

Наименование листа	Лист	Стр.	Наименование листа	Лист	Стр.
Пояснительная записка	4,5		Вертикальная связь С19	16	21
Схемы стальных связей по крайним рядам колонн для зданий в сейсмических районах.	1	6	Вертикальная связь С20	17	22
Схемы стальных связей по крайним рядам колонн для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 баллов.	2	7	Вертикальная связь С21	18	23
Схемы стальных связей по средним рядам колонн	3	8	Вертикальные связи С23, С22	19	24
Ключ для подбора стальных связей и распорок	4	9	Вертикальная связь С24	20	25
Расчетные усилия	5	10	Вертикальные связи С25	21	26
Вертикальные связи С1, С9	6	11	Вертикальная связь С26	22	27
Вертикальные связи С2, С10	7	12	Вертикальные связи С28, С30	23	28
Вертикальная связь С11	8	13	Вертикальная связь С29	24	29
Вертикальная связь С12	9	14	Вертикальная связь С32	25	30
Вертикальные связи С3, С13	10	15	Вертикальные связи С31, С60	26	31
Вертикальные связи С4, С14	11	16	Вертикальная связь С35	27	32
Вертикальные связи С5, С15	12	17	Вертикальная связь С36	28	33
Вертикальные связи С6, С16	13	18	Вертикальная связь С37	29	34
Вертикальные связи С7, С17	14	19	Вертикальные связи С33, С38	30	35
Вертикальные связи С8, С18	15	20	Вертикальные связи С39, С40	31	36
			Вертикальные связи С34, С41	32	37

ТК
1976г

Содержание

Серия
1.423-5
Выпуск
3

Лист

Пояснительная записка

I. Общая часть

1. Серия 1.423-5 „Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой 10,8; 12,0; 13,2; 14,4 м” состоит из следующих выпусков:

- Выпуск 0 „Материалы для проектирования”
- Выпуск 1 „Рабочие чертежи колонн”
- Выпуск 2 „Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи”
- Выпуск 3 „Стальные связи по колоннам. Рабочие чертежи”

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи и указания по применению стальных связей для сборных железобетонных колонн одноэтажных зданий с шагом 6 м по крайним рядам колонн и с шагом 6 м и 12 м по средним рядам колонн с пролетами 18, 24 и 30 м и с отметками верха колонн 10,8; 12,0; 13,2; 14,4 м. Отметки верха колонн по средним рядам с шагом 12 м при железобетонных стропильных конструкциях для пролетов 18 и 24 м приняты на 0,6 или 0,7 м ниже указанных отметок.

- 2. Связи предназначены для:
 - а) отапливаемых и неотапливаемых зданий, возводимых в районах с расчетной зимней температурой наружного воздуха минус 40°С и выше;
 - б) отапливаемых зданий, возводимых в районах с температурой ниже минус 40°С;
 - в) I-IV географических районов по скоростному напору ветра;
 - г) сейсмических районов, а также для зданий

с расчетной сейсмичностью 7 и 8 баллов.

3. Длина здания для сейсмических районов проектом предусматривается до 228 м, а для сейсмических районов - 72 м.

II. Нагрузки и расчет

- 4. Расчет связей произведен в соответствии с требованиями главы СНиП II-В.3-72 „Стальные конструкции Нормы проектирования”, главы СНиП II-Б-74 „Нагрузки и воздействия” и главы СНиП II-А.12-69 „Строительство в сейсмических районах”.
- 5. Связи разработаны по усилиям, выданным институтом ЦНИИПромзданий. Таблица расчетных усилий приведена на листе 5.
- 6. Предельная гибкость вертикальных связей принята 200.
- 7. Связи рассчитаны как сжатые-растянутые, распорки - как сжатые элементы.

III. Материал конструкций

8. Связи для отапливаемых и неотапливаемых зданий, возводимых в районах с расчетной температурой наружного воздуха минус 40°С и выше необходимо выполнять из углеродистой стали

Исполнитель: П. С. Иев
Проверил: [подпись]
Секретарь: [подпись]
Кач. отдела: [подпись]
Г.К. ИЕВ

ТК 1976г	Пояснительная записка		Серия 1.423-5
			Выпуск 3
			Лист 5

для сварных конструкций марки ВСтЗ КП2 по ГОСТ 380-71*. Связи для отапливаемых зданий возводимых в районах с температурой ниже минус 40°С необходимо выполнять из стали марки ВСтЗП25.

IV Конструкция связей

9. Связи по крайним рядам колонн зданий, возводимых в сейсмических районах, запроектированы одноветвевыми из прокатных профилей.

10. Связи по крайним рядам колонн зданий, возводимых в сейсмических районах, и связи по средним рядам колонн запроектированы пространственными двухветвевыми из прокатных профилей.

11. Учитывая условия изготовления стальных связей по железобетонным колоннам на стройплощадке, все распорки запроектированы в трех вариантах из прокатных профилей, труб и ендовых профилей.

V Указания по применению связей

12. Для защиты конструкций от коррозии должны быть соблюдены требования СНиП II-28-73 «Защита строительных конструкций от коррозии (дополнение). Нормы проектирования» и главы СНиП III-8.6-62 «Защита строительных конструкций от коррозии. Правила производства и приемки работ».

13. Выбор определенной марки связи для конкретного здания производится при помощи «ключа», помещенного на листе 4.

14. Изготовление и монтаж стальных связей должны производиться в соответствии с главой СНиП III-18-75, «Правила производства и приемки работ. Металлические конструкции».

15. Выбор элементов распорок производится по таблице 1.

Таблица 1.

Ряд колонн	Несейсмические районы	Сейсмические районы
крайний	ММ1, ММ3	ММ5, ММ7
средний	ММ2, ММ4	ММ6, ММ8

Условные обозначения



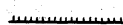
Болт постоянный



Болт временный



Сварной шов монтажный



Сварной шов заводской

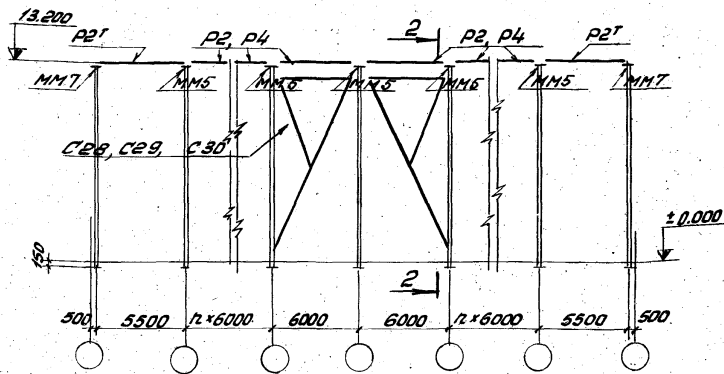
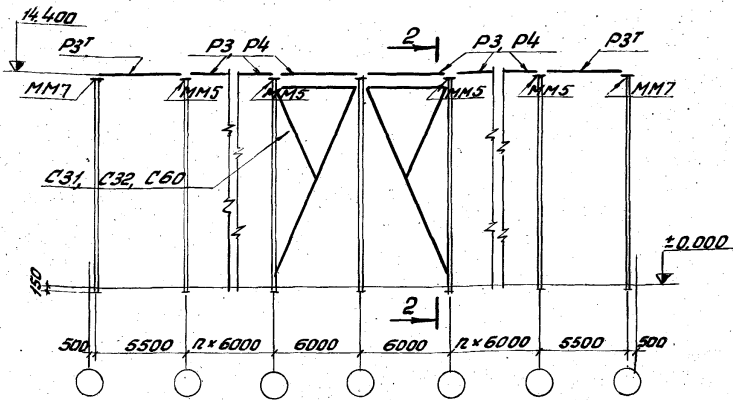


Отверстие под болт

ТК
1976г

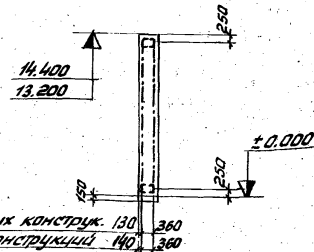
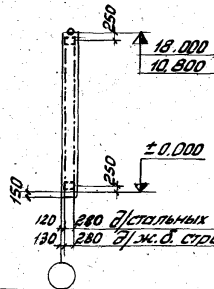
Пояснительная записка

Серия
1.423-5
Выпуск Лист
3

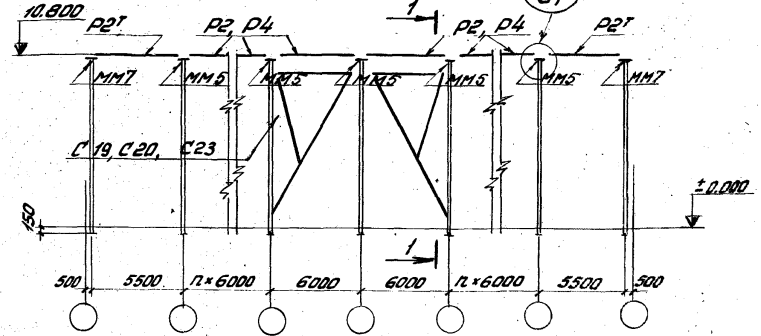
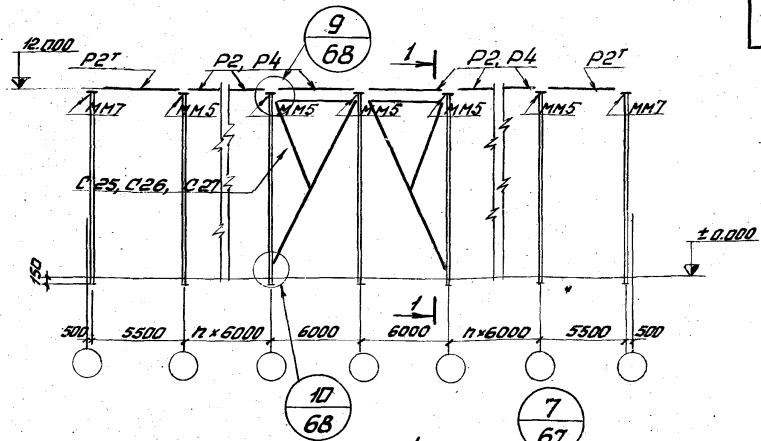


1-1

2-2



120 280 Стальных стропильных конструкций 130 360
130 280 ж.б. стропильных конструкций 140 360



1. Ключ для подбора стальных связей и распорок см. на листе 4.
2. См. примечание 2 на листе 1.
3. Для зданий с расчетной сейсмичностью 8 баллов при железобетонных стропильных конструкциях в крайних шагах температурных блоков вместо распорок устанавливаются вертикальные связи по опорам стропильных ферм и балок согласно указаний серий этих конструкций.

ТК 1976г.	Схемы стальных связей по крайним рядам колонн для зданий с расчетной сейсмичностью 7 и 8 баллов.	Серия 1.423-5
		Выпуск 3
		Лист 2

Ключ для подбора стальных связей

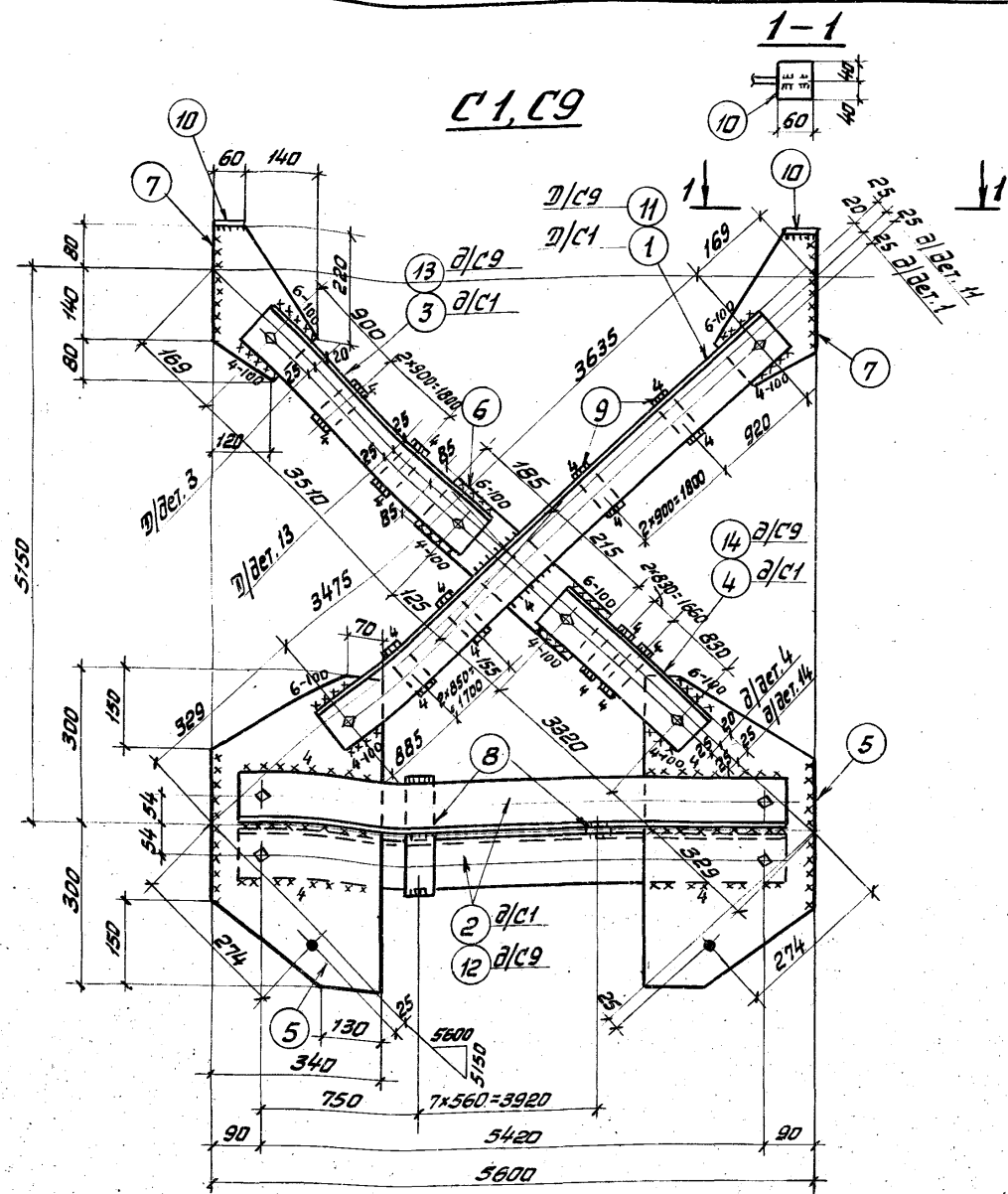
Отметка верха колонн	Пролет здания м	Ряд, шаг колонн	Географический район по плану Ветра				Величина в баллах		
			I	II	III	IV	7	в зависимости от покрытия	
								в баллах	в баллах
10,8 (10,1; 10,2)	18	крайний	c1, c2	c1, c2	c1, c2	c1, c2	c19	c20	c65
		средний бм	c21	c21	c21	c21	c21	c22	c23
		средний 12м стальные строп. констр.	c35	c35	c35	c35	c36	c37	c24
		средний 12м ж/б строп. констр.	c47	c47	c47	c47	c58	c62	—
	24	крайний	c1, c2	c1, c2	c1, c2	c9, c10	c19	c20	c65
		средний бм	c21	c21	c21	c21	c21	c22	c23
		средний 12м стальные строп. констр.	c35	c35	c36	c36	c36	c37	c24
		средний 12м ж/б строп. констр.	c47	c47	c58	c58	c58	c62	—
	30	крайний	c1, c2	c1, c2	c1, c2	c9, c10	c19	—	c65
		средний бм	c21	c21	c21	c21	c21	—	c23
		средний 12м стальные строп. констр.	c35	c35	c36	c36	c36	—	c24
		средний 12м ж/б строп. констр.	c47	c47	c58	c58	c58	—	c24
12,0 (11,3; 11,4)	18	крайний	c3, c4	c3, c4	c3, c4	c3, c4	c26	c27	c25
		средний 12м стальные строп. констр.	c33	c33	c33	c38	c39	c51	c40
		средний 12м ж/б строп. констр.	c48	c48	c48	c48	c50	c59	—
		крайний	c3, c4	c3, c4	c13, c14	c13, c14	c26	c27	c25
	24	средний 12м стальные строп. констр.	c38	c38	c38	c39	c39	c51	c40
		средний 12м ж/б строп. констр.	c48	c48	c49	c50	c50	c59	—
		крайний	c3, c4	c3, c4	c13, c14	c13, c14	c26	—	c25
		средний 12м стальные строп. констр.	c38	c38	c38	c39	c39	—	c40
	30	крайний	c3, c4	c3, c4	c13, c14	c13, c14	c26	—	c25
		средний 12м стальные строп. констр.	c38	c38	c38	c39	c39	—	c40
		крайний	c5, c6	c5, c6	c15, c16	c15, c16	c28	c29	c30
		средний 12м стальные строп. констр.	c34	c34	c41	c41	c42	c64	c42
13,2 (12,5; 12,6)	24	средний 12м ж/б строп. констр.	c52	c52	c53	c53	c54	c63	—
		крайний	c5, c6	c15, c16	c15, c16	c15, c16	c28	—	c30
		средний 12м стальные строп. констр.	c34	c41	c41	c41	c42	—	c42
		крайний	c7, c8	c7, c8	c7, c8	c7, c8	c31	c32	c60
14,4 (13,7; 13,8)	24	средний 12м стальные строп. констр.	c46	c45	c45	c43	c43	c61	c44
		средний 12м ж/б строп. констр.	c55	c55	c56	c56	c56	c57	—
		крайний	c7, c8	c7, c8	c7, c8	c17, c18	c31	—	c60
		средний 12м стальные строп. констр.	c45	c45	c43	c43	c43	—	c44

Ключ для подбора распорок по колоннам при железобетонном покрытии

Отметка верха колонн	Пролет здания м	Ряд, шаг ко- лонн	Географический р-н по плану Ветра				Величина в баллах	
			I	II	III	IV	7	8
10,8	18	крайний	P1, P1*	P1, P1*	P1, P1*	P1, P1*	P2, P2*	P4
		средний	P1, P1*	P2, P2*	P2, P2*	P2, P2*	P4, P4*	P5
	24	крайний	P1, P1*	P1, P1*	P2, P2*	P2, P2*	P2, P2*	P4
		средний	P2, P2*	P2, P2*	P2, P2*	P3, P3*	P4, P4*	P5
12,0	18	крайний	P1, P1*	P1, P1*	P1, P1*	P1, P1*	P2, P2*	P4
	24	крайний	P1, P1*	P1, P1*	P2, P2*	P2, P2*	P2, P2*	P4
13,2	24	крайний	P1, P1*	P1, P1*	P2, P2*	P2, P2*	P2, P2*	P4
14,4	24	крайний	P1, P1*	P1, P1*	P2, P2*	P2, P2*	P3, P3*	P4

- Схемы связей см. на листах 1, 2, 3.
- Все отверстия $\alpha = 19$ под болты нормальной точности М16, кроме оголованных.
- Все обрезы 40 мм.
- Все катеты сварных швов равны $\eta = 6$ мм, кроме оголованных.
- Неоголованные швы варить по всей длине.
- Сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-60.
- В геометрических схемах связей даны расчетные усилия на обе ветви в тонносилах.
- Сталь марки ВСтЗГПС5 может быть заменена на сталь марки ВСтЗСП5.

ТК 1976г.	Ключ для подбора стальных связей и распорок	Серия 1.423-5
		Выпуск Лист 3 4



1. Схемы расположения связей и общие примечания см. листы 1, 4.
 2. Геометрическую схему и расчетные усилия см. лист 7.

Спецификация										11
Марка	№ дет.	Сечение	Длина мм	К-во		Вес кг		Примечание		
				г	н	дет.	всех			
C1	1	L 75x6	7190	2	-	49,8	100	326		
	2	L 75x6	5500	2	-	37,9	76			
	3	L 75x6	3590	2	-	24,8	50			
	4	L 75x6	3400	2	-	23,5	47			
	5	- 340x8	600	2	-	12,8	26			
	6	- 170x8	400	1	-	4,3	4			
	7	- 200x8	300	2	-	3,8	8			
	8	- 60x8	210	8	-	0,8	6			
	9	- 60x8	110	12	-	0,4	5			
	10	- 60x8	80	2	-	0,3	1			
1% на сварные швы						3				
Детали: 5 ÷ 10 по марке C1						50				
C9	11	L 90x7	7190	2	-	69,3	139	434		
	12	L 90x7	5500	2	-	53,0	106			
	13	L 90x7	3590	2	-	34,6	69			
	14	L 90x7	3400	2	-	32,8	66			
1% на сварные швы						4				

Таблица монтажных метизов

Наименование	Диаметр мм	Длина мм		К-во шт	Вес кг	ГОСТ	Примечание
		станд.	нарезаю.				
Для каждой марки							
Болт М16	16	50	по всей длине	10	1,13	7798-70*	
Шайба 16	16	-	-	10	0,1	11371-68*	
Гайка М16	16	-	-	10	0,3	5915-70*	
Всего					1,53		

Таблица сварных швов

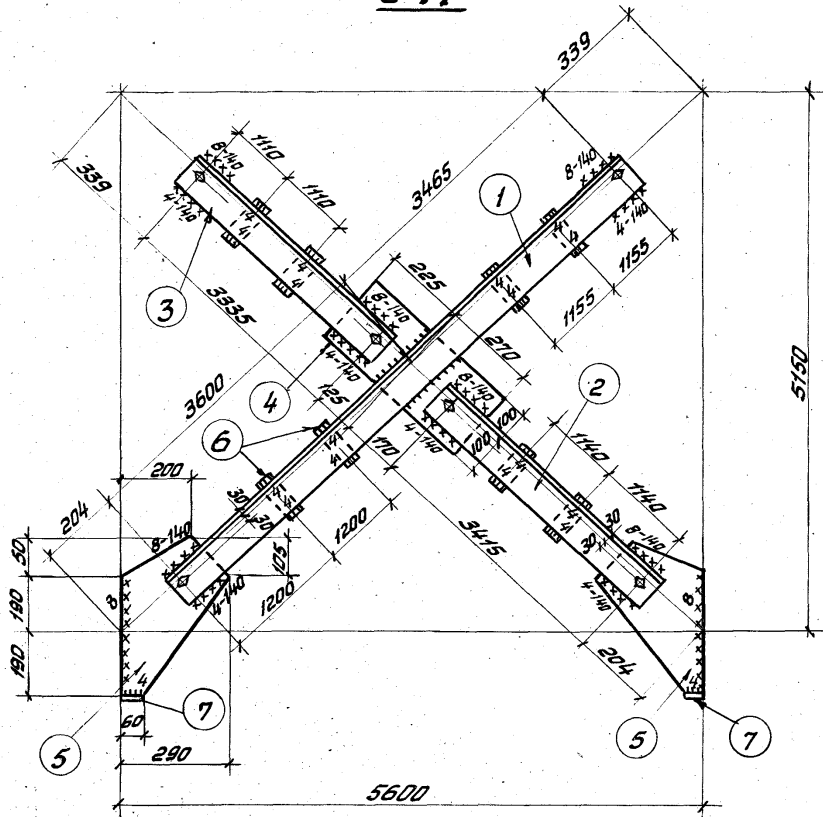
Марка	К-во	Тип и толщ шва	Длина м		Тип электр.	Примечание
			на марку	общ.		
C9, C1		Δ4	5,1		Э42А	Заводской
		Δ4	2,4		-	монтажный
		Δ6	0,5		-	заводской
		Δ6	4,6		-	монтажный

ТК
1976г

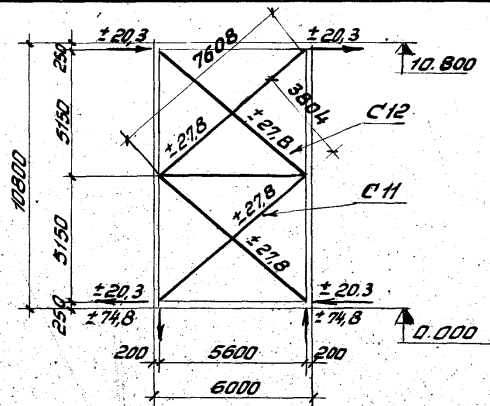
Вертикальные связи C1, C9

Серия 1.423-5
Выпуск 3 Лист 6

СН



Геометрическая схема и расчетные усилия СН



1. Схемы расположения связей и общие примечания см. листы 1, 4.
2. Марку С12 см. на листе 9.

Спецификация

Марка	№ дет.	Сечение	Длина мм	К-во		Вес кг		Примечание
				т	н	дет	всех	
СН	1	L 110x7	7140	2	-	85,5	171	376
	2	L 110x7	3490	2	-	41,5	83	
	3	L 110x7	3410	2	-	41,0	82	
	4	- 200x10	500	1	-	8,0	8	
	5	- 290x10	430	2	-	9,8	20	
	6	- 60x10	140	8	-	0,66	5,5	
	7	- 60x10	80	2	-	0,4	1	
1% на сварные швы						4		

Таблица монтажных метизов

Наименование	Диаметр мм	Длина мм		К-во шт.	Вес кг	ГОСТ	Примечание
		стерж.	нарез. кп				
Болт М16	16	50	таблиц. Эпине	6	0,68	7798-70*	
Шайба 16	16	-	-	6	0,07	11371-68*	
Гайка М16	16	-	-	6	0,2	5915-70*	
Всего					0,95		

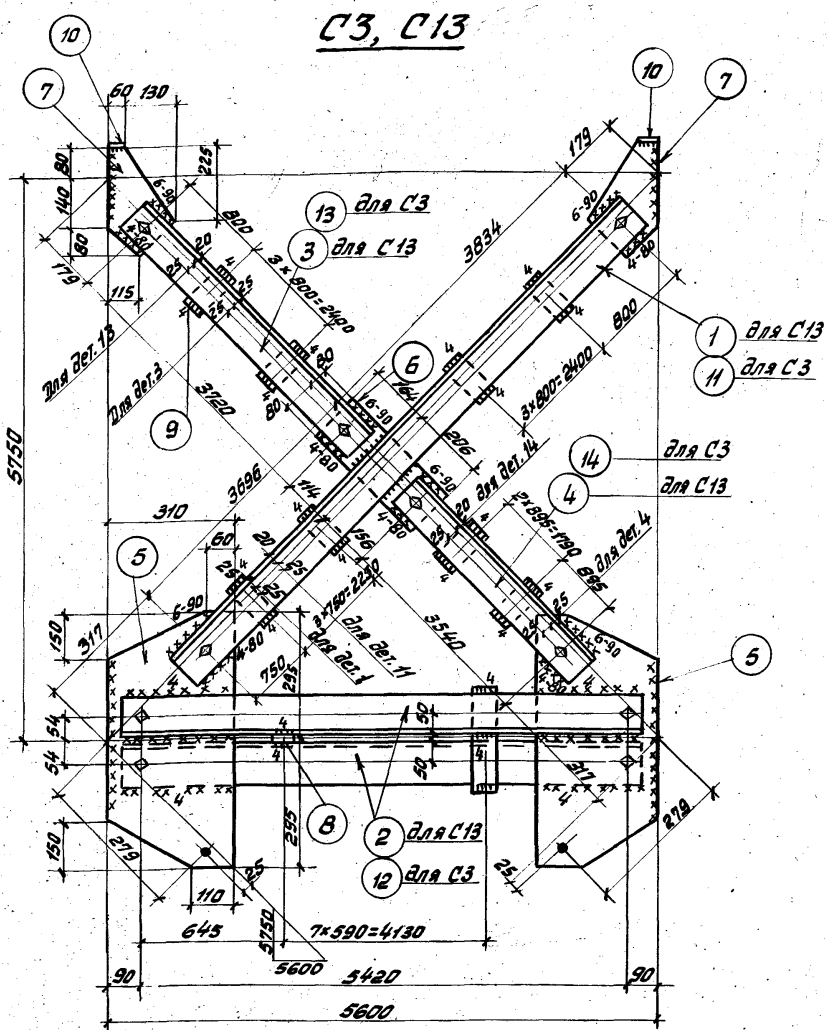
Таблица сварных швов

Марка	К-во	Тип шва	Длина м		Тип электр.	Примечание
			на марку	общ.		
СН	4	Δ	1,8	1,8	Э 42 А	монтажный
	8	Δ	3,2	3,2	"	"
	4	Δ	2,2	2,2	"	заводской
	6	Δ	1,0	1,0	"	"

ТК
1976г

Вертикальная связь СН

Серия
1.423-5
Выпуск 3 Лист 8



C3, C13

Спецификация

Марка	№ дет	Сечение	Длина мм	К-во		Вес кг			Примечание
				г	н	дет	всех	марки	
C13	1	L 90x6	7610	2	-	63,4	127	393	
	2	L 90x6	5500	2	-	45,8	92		
	3	L 90x6	3800	2	-	31,7	63		
	4	L 90x6	3620	2	-	30,2	60		
	5	- 310x8	590	2	-	11,5	23		
	6	- 160x8	370	1	-	3,7	4		
	7	- 190x8	300	2	-	3,6	7		
	8	- 60x8	210	8	-	0,8	6		
	9	- 60x8	110	15	-	0,4	6		
	10	- 60x8	80	2	-	0,3	1		
1% на сварные швы							4		
C3	Детали 5÷10 по марке C13						47	333	
	11	L 75x6	7610	2	-	52,4	105		
	12	L 75x6	5500	2	-	37,9	76		
	13	L 75x6	3800	2	-	26,2	52		
	14	L 75x6	3620	2	-	24,9	50		
1% на сварные швы							3		

Таблица монтажных метизов

Наименование	Диаметр мм	Длина мм		К-во шт	Вес кг	ГОСТ	Примечание
		стерж.	муфта				
Для каждой марки							
Болт M16	16	50	по всей длине	10	1,13	7798-70*	
Шайба 16	16	-	-	10	0,1	11371-68*	
Гайка M16	16	-	-	10	0,3	5915-70*	
Всего					1,53		

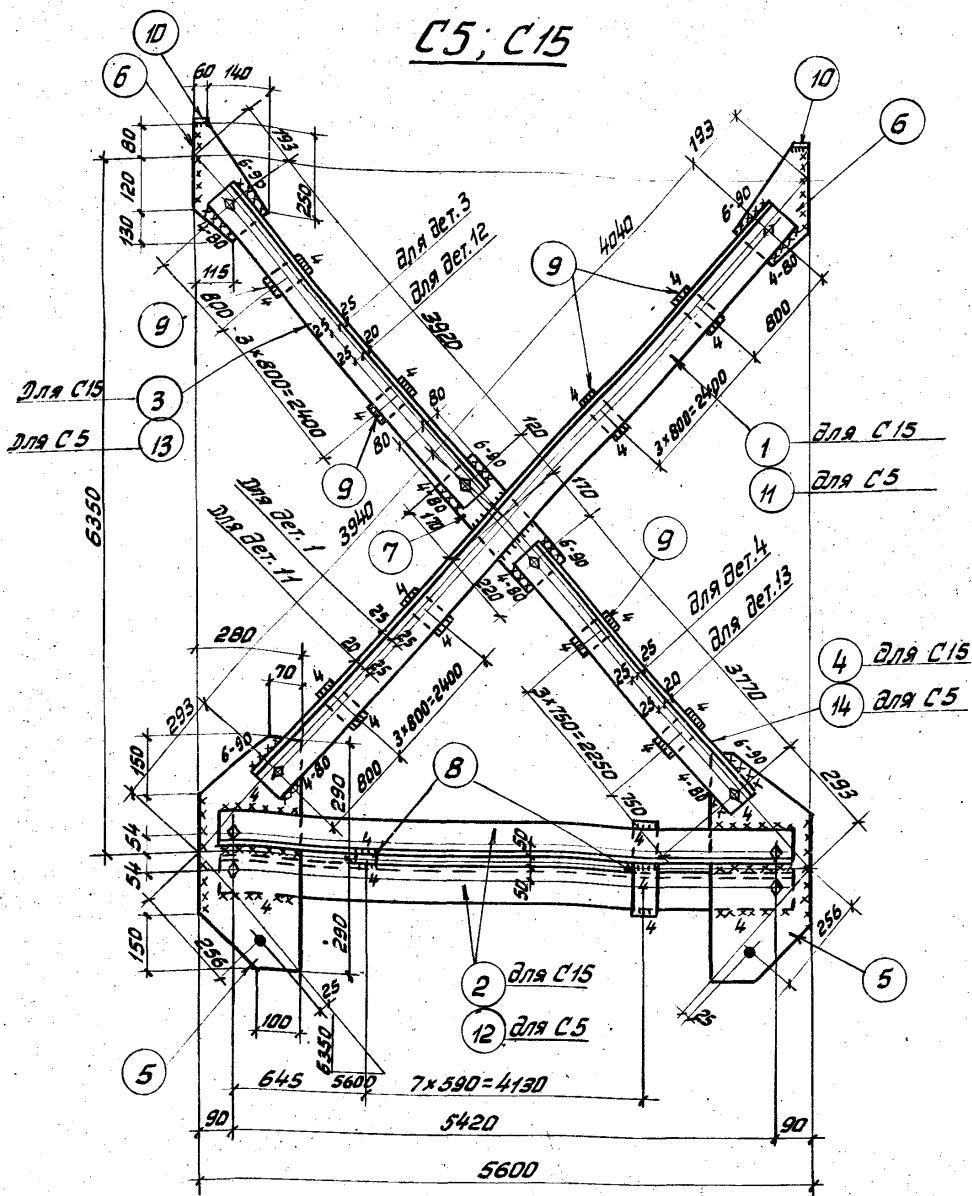
1. Схемы расположения связей и общие примечания см. листы 1, 4.
2. Таблицу сварных швов см. лист 11.
3. Геометрическую схему и расчетные усилия см. лист 11.

ТК
1976г

Вертикальные связи C3, C13

Серия
1423-5
Выпуск 3 Лист 10

C5; C15



1. Схемы расположения связей и общие примечания см. листы 1, 4.
2. Таблицу сварных швов см. лист 13.
3. Геометрическую схему и расчетные усилия см. лист 13.

Спецификация

17

Марка	№ дет	Сечение	Длина мм	К-во		Вес кг		Примечание
				т	н	дет	всех	
C15	1	L 90x6	8060	2	-	67,0	134	408
	2	L 90x6	5500	2	-	45,8	92	
	3	L 90x6	4000	2	-	33,3	67	
	4	L 90x6	3850	2	-	32,1	64	
	5	-280x8	580	2	-	10,0	20	
	6	-200x8	390	2	-	4,0	8	
	7	-160x8	390	1	-	3,7	4	
	8	-60x8	210	8	-	0,8	7	
	9	-60x8	110	16	-	0,4	7	
	10	-60x8	80	2	-	0,3	1	
1% на сварные швы							4	
Детали 5-10 по марке C15							47	
C5	11	L 75x6	8060	2	-	56,0	112	347
	12	L 75x6	5500	2	-	38,0	76	
	13	L 75x6	4000	2	-	27,6	55	
	14	L 75x6	3850	2	-	26,9	54	
1% на сварные швы							3	

Таблица монтажных метизов

Наименование	Диаметр мм	Длина мм		К-во шт	Вес кг	ГОСТ	Примечание
		стерж.	марки				
Для каждой марки							
Болт М16	16	50	10	10	1,13	7798-70*	
Шайба 16	16			10	0,1	11371-68*	
Гайка М16	16			10	0,3	5915-70*	
					1,53		

ТК
1976г

Вертикальные связи C5, C15

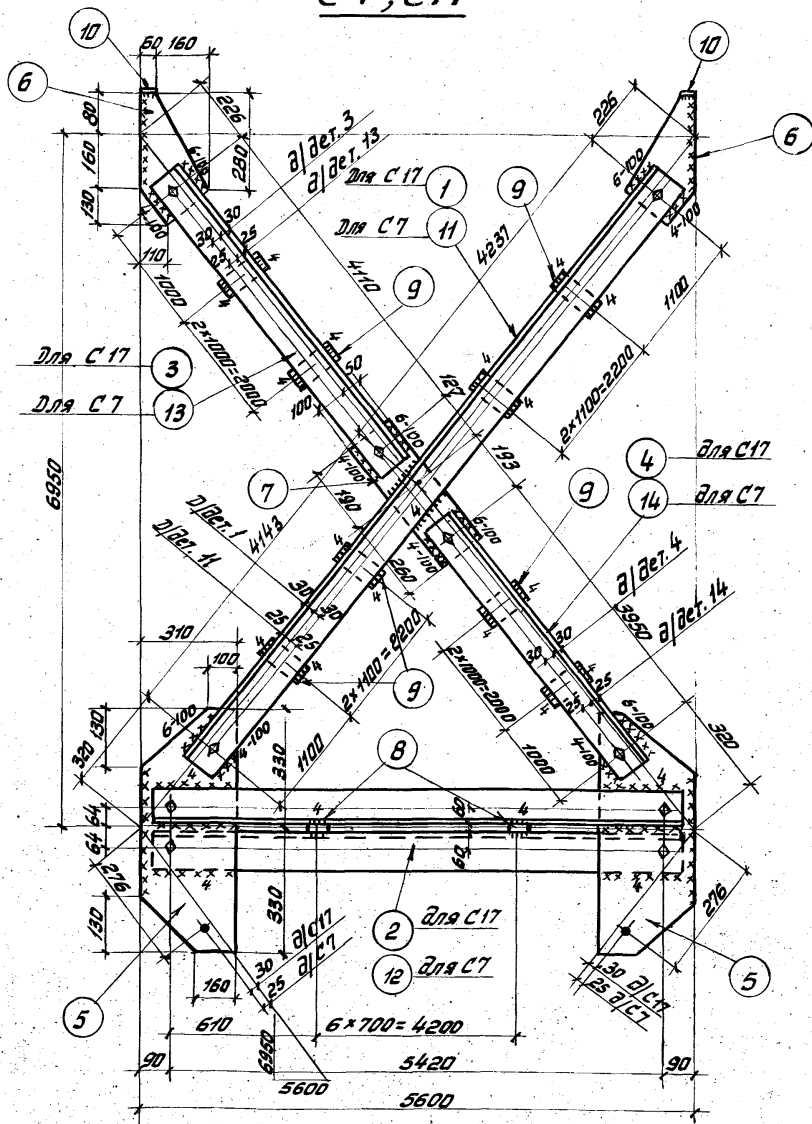
Серия
1.423-5
Выпуск 3
Лист 12

13942.06 -8

Л. Г. ИВ

Инженер
Директор
10-м. пр-та Сиб. Колхоз-к-т

С7, С17



Спецификация

Марка	№ дет	Сечение	Длина мм	К-во		Вес кг		Примечание
				т	н	дет	всех	
С17	1	L 110x7	8460	2	-	91,4	183	586
	2	L 110x7	5500	2	-	54,0	108	
	3	L 110x7	4190	2	-	45,2	90	
	4	L 110x7	4030	2	-	43,2	86	
	5	-310x8	660	2	-	12,9	26	
	6	-220x8	370	2	-	5,0	10	
	7	-150x8	450	1	-	4,0	4	
	8	-60x8	250	7	-	1,0	7	
	9	-60x8	190	12	-	5,0	60	
	10	-60x8	80	2	-	3,0	6	
1% на сварные швы							6	
Детали 5-10 по марке С17							113	
С7	11	L 90x6	8460	2	-	75	150	498
	12	L 90x6	5500	2	-	46	92	
	13	L 90x6	4190	2	-	35	70	
	14	L 90x6	4030	2	-	34	68	
1% на сварные швы							5	

Таблица монтажных метизов

Наименование	Диаметр мм	Длина мм	К-во	Вес кг	ГОСТ	Примечание
		стержня	нареза	шт		
		мм	ку			
Для каждой марки						
Болт М16	16	50	по всей длине	10	1,13	7798-70*
Шайба 16	16			10	0,1	11371-68*
Гайка М16	16			10	0,3	5915-70*
Всего					1,53	

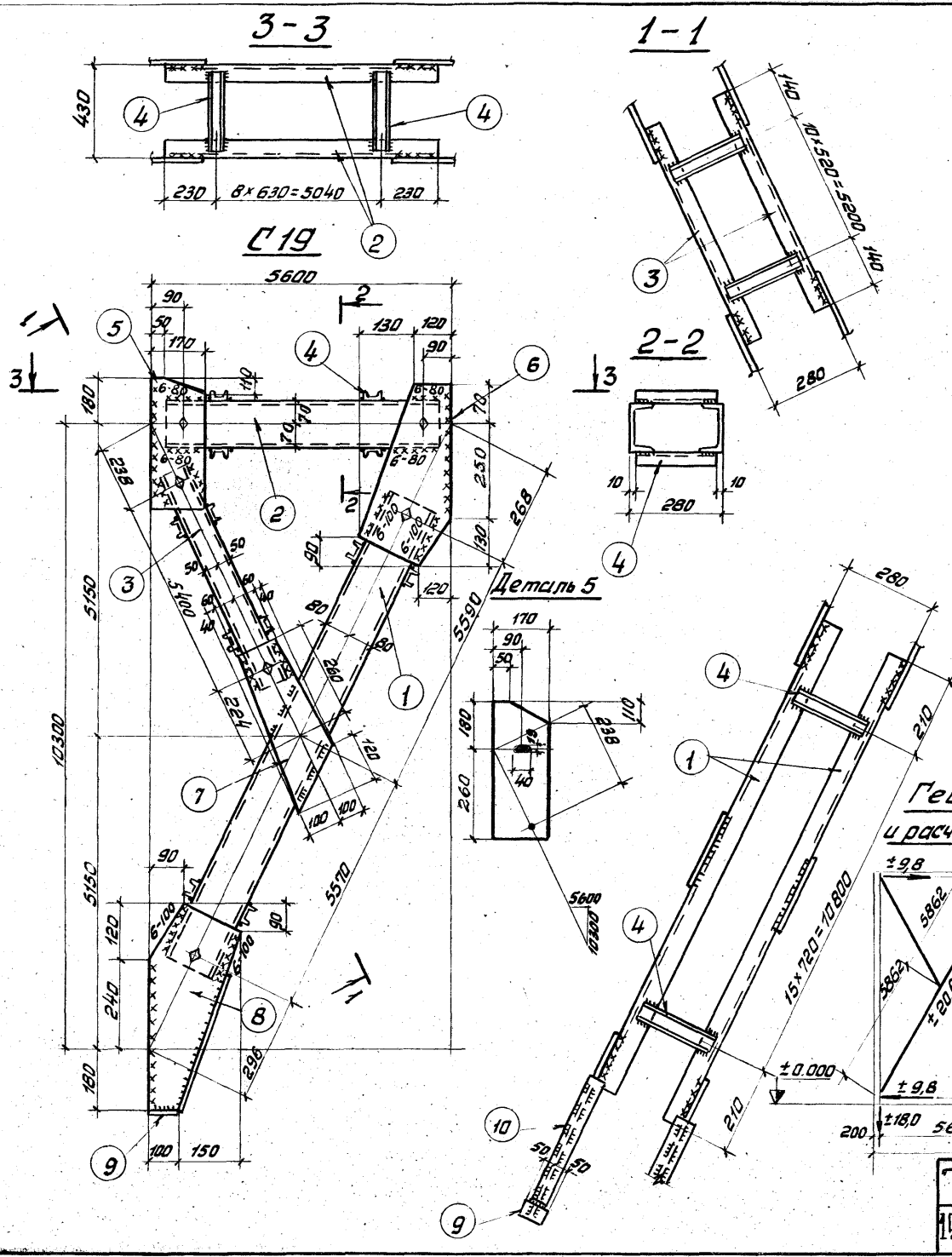
1. Схемы расположения связей и общие примечания см. листы 1, 4.
2. Таблицу сварных швов см. лист 15.
3. Геометрическую схему и расчетные усилия см. лист 15.

ТК
1976г.

Вертикальные связи С7, С17

Серия
1.423-5
Выпуск Лист
3 14

Г.К. ИЕВ
 Ин.конструктор
 Киселев
 Цетанин
 Сидоркин
 Крашкo



Спецификация									21
Марка	№ дет.	Сечение	Длина мм	К-во		Вес кг		Примечание	
				Т	Н	дет	всех		марки
С19	1	С 16	11240	2	-	159,5	319	731 см. деталь	
	2	С 14	5500	2	-	67,6	135		
	3	С 10	5430	2	-	47,2	95		
	4	С 6,5	260	72	-	1,5	108		
	5	- 170x10	440	2	-	5,9	12		
	6	- 250x10	450	2	-	9,0	18		
	7	- 200x10	380	2	-	6,0	12		
	8	- 250x10	540	2	-	10,2	20		
	9	- 100x10	100	2	-	0,9	2		
	10	- 80x10	400	2	-	2,5	5		
1% на сварные швы							7		

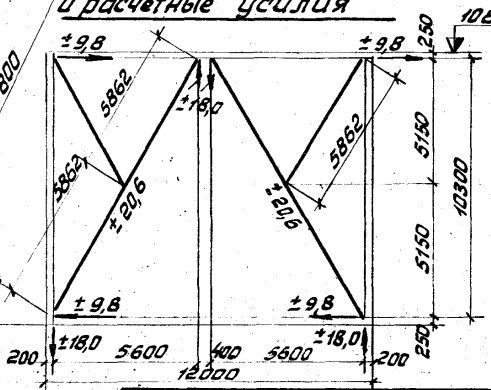
Таблица монтажных метизов

Наименование	Диаметр мм	Длина мм		К-во шт	Вес кг	ГОСТ	Примечание
		стерж.	нарезки				
Болт М16	16	50	по всей длине	12	1,32	7798-70*	
Шайба 16	16			12	0,16	11371-68*	
Гайка М16	16			12	0,41	5915-70*	
Всего					1,89		

Таблица сварных швов

Марка	К-во швов	Тип шва	Длина м	Тип электр.	Примечание
С19		Δ 8	2,5	Э42Д	монтажный
		Δ 6	5,6	---	монтажный
		Δ 6	15,6	---	заводской

Геометрическая схема и расчетные усилия



Схемы расположения связей и общие примечания см. листы 2, 4.

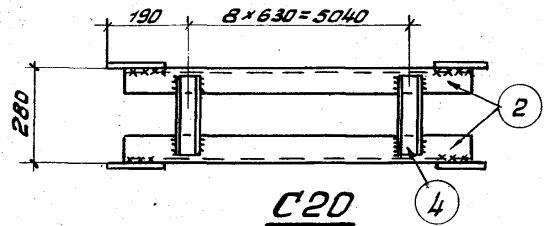
ГК
1976г

Вертикальная связь С19

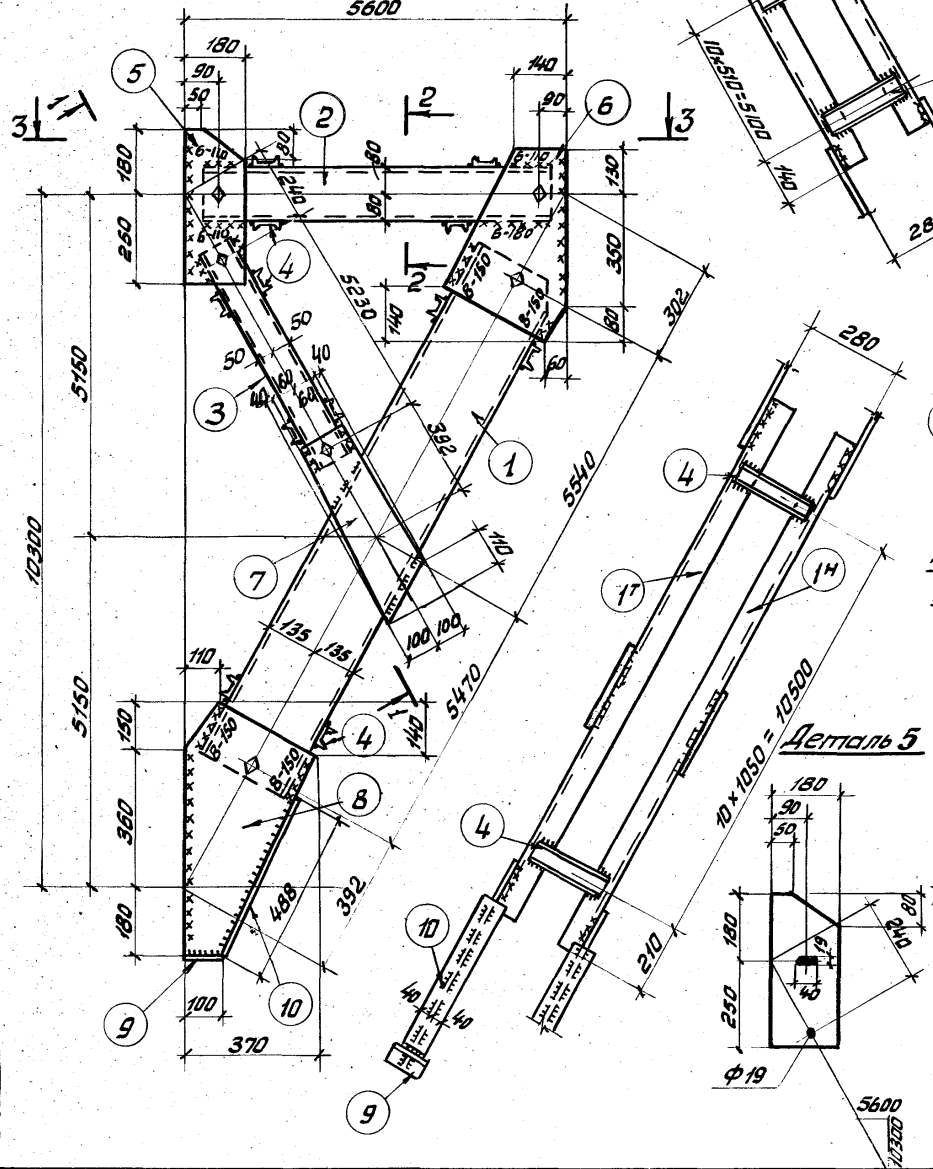
Серия
1.423-5
Выпуск Лист
3 16

ГПИ
 Укрепляющая конструкция
 Г.К. ИЕВ
 Директор
 Пл. инж. ита
 Алф. оме
 Кецаев
 Пл. инж. па-ва
 Бригадир
 Ласена
 Пл. инж. по-ва
 Степановский
 Неминова
 Неминова
 Дяченко
 Пл. инж. по-ва
 Павлов
 Пл. инж. по-ва
 Шейнш
 Пл. инж. по-ва
 Кусенов
 Пл. инж. по-ва
 Усталый

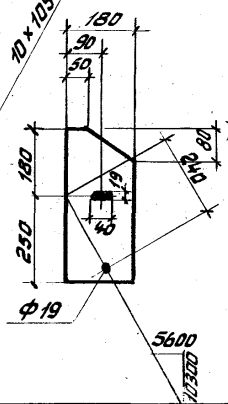
3-3



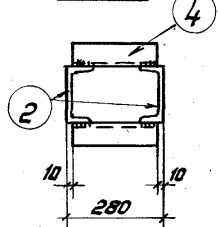
C20



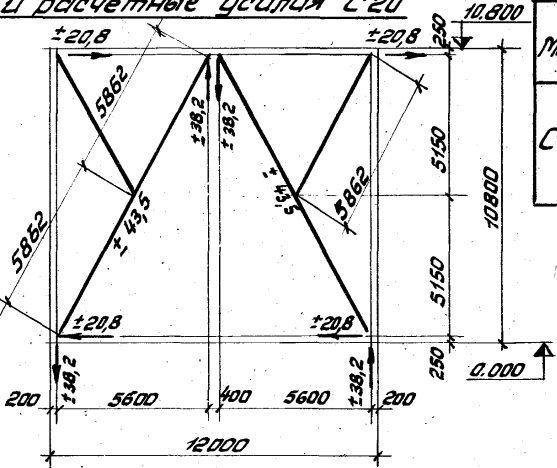
Деталь 5



2-2



Геометрическая схема и расчетные усилия С20



Спецификация

Марка	№ дет.	Сечение	Длина мм	К-во		Вес, кг		Примечание
				т	н	дет	всех	
C20	1	□ 27	11090	1	1	303,5	607	1068 см. деталь
	2	□ 16	5500	2	-	78,0	156	
	3	□ 10	5310	2	-	45,5	91	
	4	□ 6,5	260	62	-	1,5	93	
	5	- 180x12	430	2	-	7,3	15	
	6	- 340x12	560	2	-	17,9	36	
	7	- 200x12	530	2	-	10,0	20	
	8	- 370x12	590	2	-	20,9	41	
	9	- 100x12	100	2	-	1,0	2	
	10	- 80x12	490	2	-	3,7	7	
1% на сварные швы						11		

Таблица монтажных метизов

Наименование	Диаметр мм	Длина, мм		К-во шт	Вес кг	ГОСТ	Примечание
		стерж.	нарезки				
Для каждой марки							
Болт М16	16	50	по всей длине	12	1,32	7798-70*	
Шайба 16	16			12	0,16	11371-68*	
Гайка М16	16			12	0,41	5915-70*	
Всего:					1,89		

Таблица сварных швов

Марка	К-во	Тип шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			на марку	общ.		
C20		Δ8	1,2		Э42Л	монтажный
		Δ6	7,6		-	-
		Δ6	18,0		-	заводской

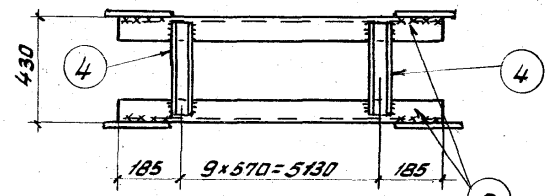
Схемы расположения связей и общие примечания см. листы 2, 4.

ТК
1976г.

Вертикальная связь С20

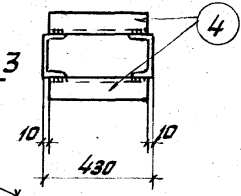
серия 1.423-5
Выпуск лист 3 17

3-3

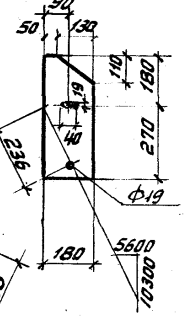


C21
5600

2-2



Деталь 5



C21

Спецификация

23

Марка	№ дет	Сечение	Длина мм	К-во		Вес, кг		Примечание
				г	н	дет	всех	
C21	1	C 14	11250	2	-	138,5	277	754 см. деталь
	2	C 12	5500	2	-	57,2	114	
	3	C 10	5490	2	-	47,0	94	
	4	C 6,5	410	76	-	2,4	182	
	5	- 180 x 10	450	2	-	6,4	13	
	6	- 270 x 10	520	2	-	11,0	22	
	7	- 200 x 10	420	2	-	6,6	13	
	8	- 270 x 10	580	2	-	12,3	25	
	9	- 100 x 10	100	2	-	0,8	2	
	10	- 80 x 10	400	2	-	2,5	5	
1% на сварные швы						7		

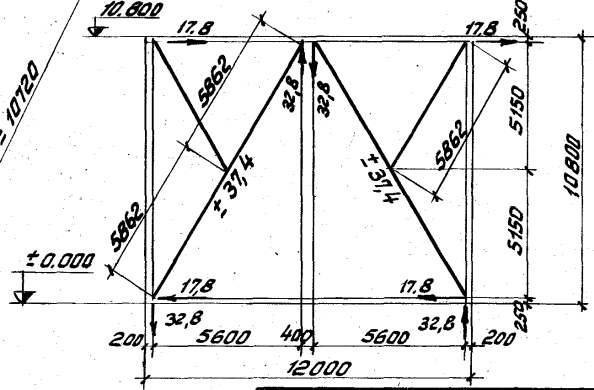
Таблица монтажных метизов

Наименование	Диаметр мм	Длина мм		К-во шт	Вес кг	ГОСТ	Примечание
		стерж.	натяж. кш				
Болт М16	16	50	по всей длине	12	1,32	7798-70*	
Шайбы 16	16			12	0,16	11371-68*	
Гайка М16	16			12	0,41	5915-70*	
Всего					1,89		

Таблица сварных швов

Марка	К-во	Тип и толщ шва	Длина на марку мм	Тип электр.	Примечание
C21		Δ 6	7,6	Э 42 А	монтажный
		Δ 6	13,2	—	заводской

Геометрическая схема и расчетные усилия C21



Схемы расположения связей и общие примечания см. лист 3,4.

ТК
1976г.

Вертикальная связь C21

Серия 1.423-5
Выпуск 3 Лист 18

13942-04

Проектировщик: [Имя] (59)
 Инженер: [Имя]
 Конструктор: [Имя]
 Проверен: [Имя]
 Лист 18 из 18

ГПИ
 УПРОЕКТАЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ
 Г.К. ИВ

Директор
 Г.К. ИВ

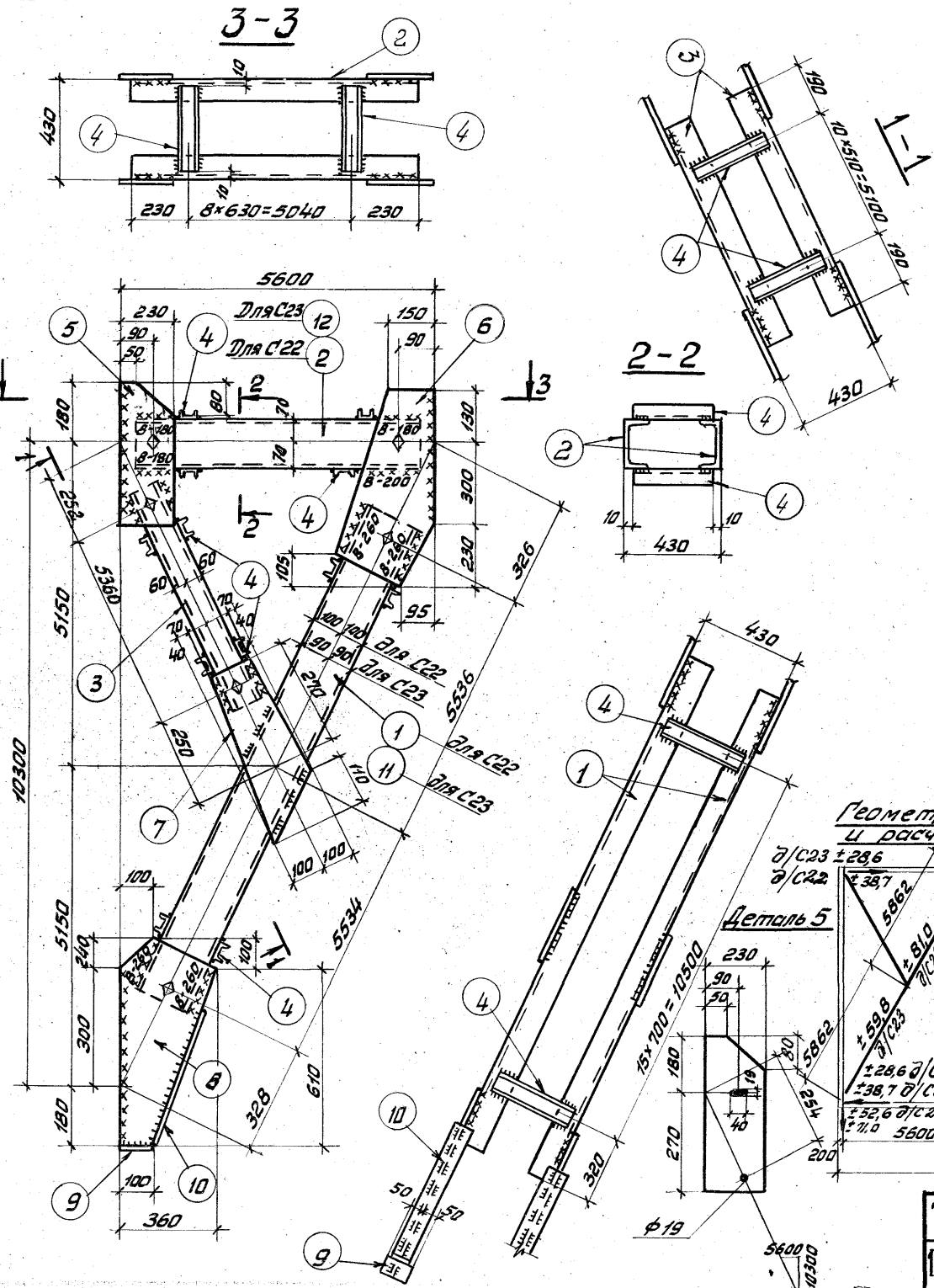
М.И. Школов
 И.И. Школов
 С.И. Школов
 В.И. Школов

Инж. пр.та
 Б.И. Школов
 П.И. Школов
 И.И. Школов

С.И. Школов
 М.И. Школов
 В.И. Школов
 И.И. Школов

С.И. Школов
 М.И. Школов
 В.И. Школов
 И.И. Школов

С.И. Школов
 М.И. Школов
 В.И. Школов
 И.И. Школов



Спецификация										24
Марка	№ дет	Сечение	Длина мм	К-во		Вес, кг			Примечание	
				т	н	дет	всег	марки		
С22	1	С 20	11150	2	-	220,5	441	1049	см. деталь	
	2	С 14	5500	2	-	67,6	135			
	3	С 12	5440	2	-	56,1	112			
	4	С 8	410	72	-	2,9	209			
	5	-230x12	450	2	-	9,8	20			
	6	-380x12	660	2	-	23,6	47			
	7	-200x12	470	2	-	8,7	17			
	8	-360x12	720	2	-	24,4	49			
	9	-100x12	100	2	-	1,0	2			
	10	-80x12	430	2	-	3,2	6			
1% на сварные швы							11			
Детали 3-10 по С22							462			
С23	11	С 18	11150	2	-	181,8	364	971		
	12	С 14	5500	2	-	67,7	135			
1% на сварные швы							10			

Таблица монтажных метизов

Наименование	Диаметр мм	Длина мм		К-во шт	Вес кг	ГОСТ	Примечание
		стержня	нарезки				
Для каждой марки							
Болт М16	16	50	пр. всец. бланк	12	1,32	7798-70*	
Шайба 16	16			12	0,16	11371-68*	
Гайка М16	16			12	0,41	5915-70*	
Всего					1,89		

Геометрическая схема и расчетные усилия С22, С23

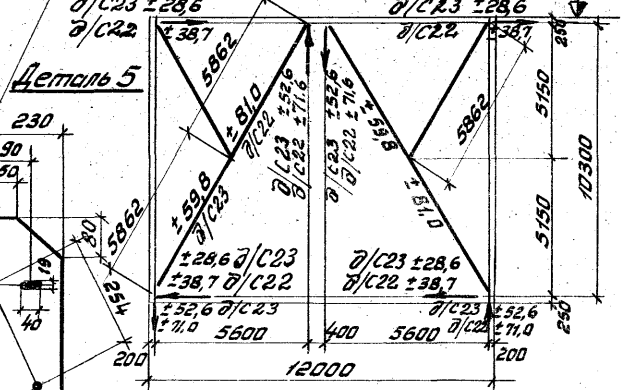


Таблица сварных швов

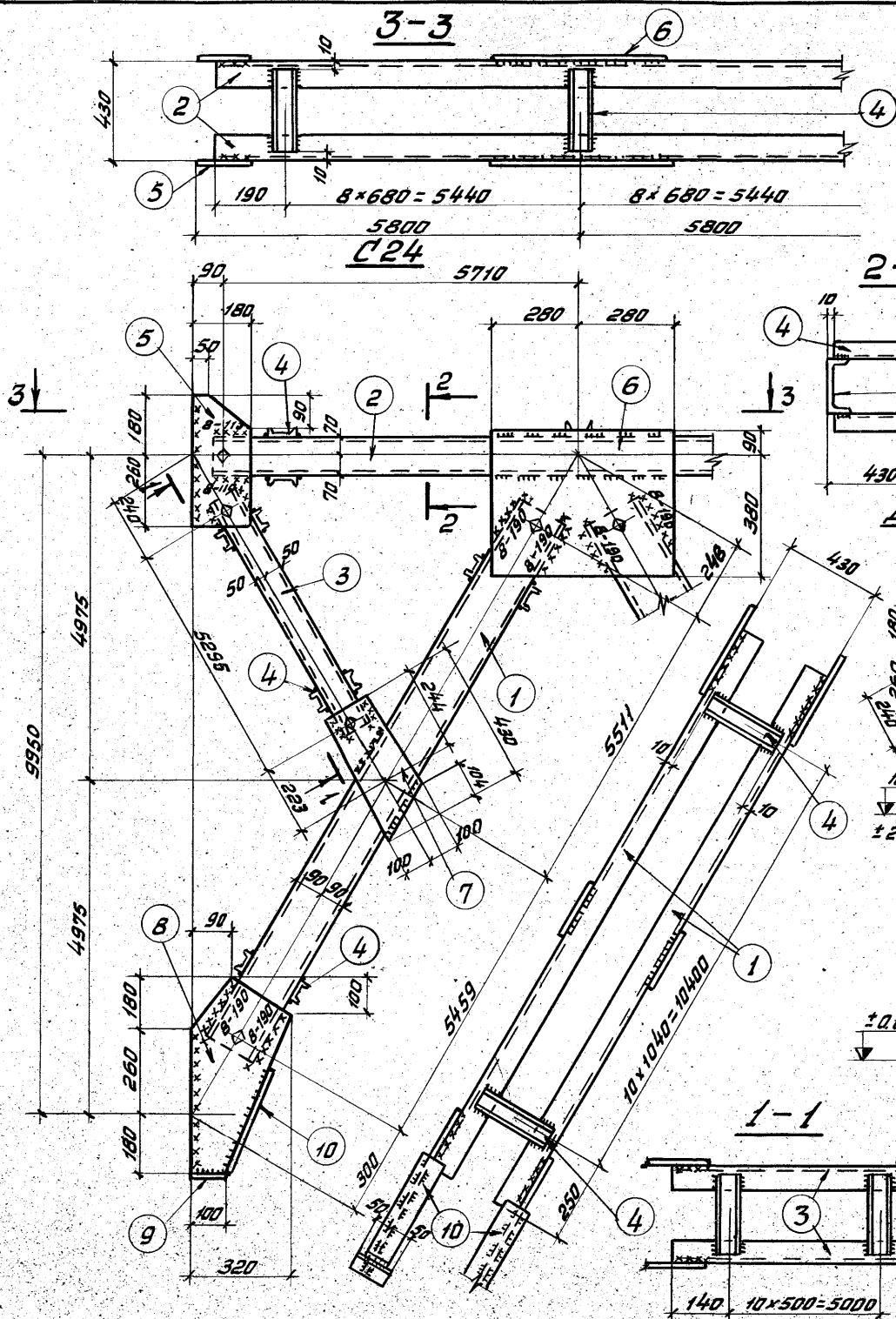
Марка	К-во швов	Тип шва	Длина м	Тип электр.	Примечание
С22	1	Δ8	3,6	342,9	монтажный
С23	1	Δ6	16,5	-	заводской

Схемы расположения связей и общие примечания см. листы 3, 4.

ТК
 1976д

Вертикальные связи С22, С23

Серия 1.423-5
 Выпуск 3 Лист 19



Спецификация

25

Марка	№ дет.	Сечение	Длина мм	К-во		Вес, кг		Примечание
				г	н	дет.	всех	
С24	1	С 18	11050	4	-	180,0	720	см. деталь
	2	С 14	11500	2	-	141,5	283	
	3	С 10	5375	4	-	46,1	184	
	4	С 6,5	410	122	-	2,36	288	
	5	- 180x12	440	4	-	7,45	29,8	
	6	- 560x12	470	2	-	24,9	50	
	7	- 200x12	430	4	-	8,1	32	
	8	- 320x12	610	4	-	18,3	73	
	9	- 100x12	100	4	-	1,0	4	
	10	- 80x12	400	4	-	3,0	12	
1% на сварные швы:						17		

Деталь 5

Таблица монтажных метизов

Наименование	Диаметр мм	Длина, мм	К-во шт	Вес кг	ГОСТ	Примечание
Болт	M16	50	20	2,27	7798-70*	
Шайба	16	-	20	0,23	11371-68*	
Пластина	M16	-	20	0,86	5915-70*	
Всего:				3,16		

Геометрическая схема и расчетные усилия С24

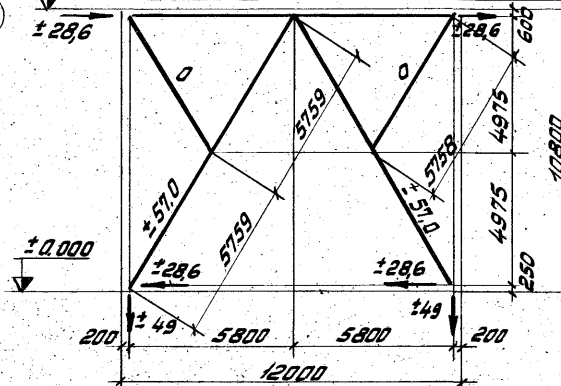


Таблица сварных швов

Марка	К-во	тип шва	Длина, м на марку, общ.	тип электр.	Примечание
С24		Δ8	3,9	Э42.Я	монтажный
		Δ6	4,4	Э42.Я	"
		Δ6	3,2	Э42.Я	заводской

Схемы расположения связей и общие примечания см. листы 3, 4.

ТК
1976

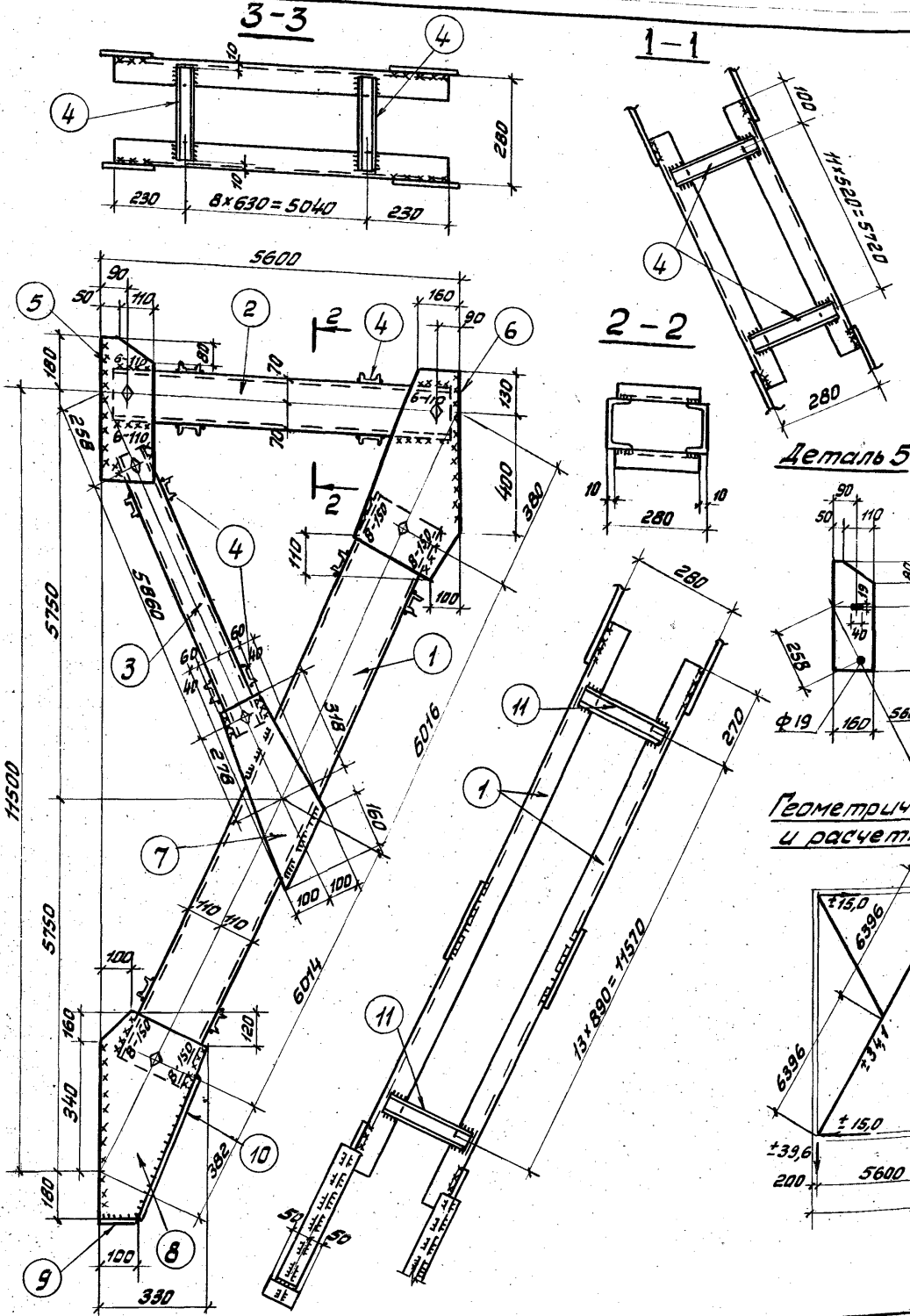
Вертикальная связь С24

Серия
1.423-5
Выпуск 3 Лист 20

ГПИ
Инженер
М.И.С.С.С.
48488
Бригада
Куликос
Кашкова

ЗАРЯДКА ТАЛАНТЛИВІСТЬ
 ОКРЕМІ ВЕРСТАТИ
 ОКРЕМІ МАШИНИ
 ОКРЕМІ ПЕРСОНАЛИ
 ОКРЕМІ КРАСКИ
 ОКРЕМІ МАТЕРІАЛИ
 ОКРЕМІ АРМОВАННЯ
 ОКРЕМІ ПОВЕРХНІ
 ОКРЕМІ ПЕЧАТИ

Г.К. И.Е.В.



Деталь 5

Спецификация 26

Марка	№ вет	Сечение	Длина мм	К-во		Вес кг		Примечание
				Т	Н	дет	всех	
I25	1	C 22	12110	2	-	254,0	508	996 с.м. деталь
	2	C 14	5500	2	-	67,6	135	
	3	C 10	5940	2	-	51,4	103	
	4	C 6,5	260	42	-	1,5	63	
	5	- 150x12	450	2	-	5,6	13	
	6	- 330x12	630	2	-	19,7	39	
	7	- 200x12	560	2	-	10,6	21	
	8	- 330x12	680	2	-	21,2	42	
	9	- 100x12	100	2	-	1,0	2	
	10	- 80x12	420	2	-	3,2	6	
	11	C 10	260	28	-	2,3	64	
1% на сварные швы								10

Таблица монтажных метизов

Наименование	Диаметр мм	Длина мм	К-во шт	Вес кг	ГОСТ	Примечание
Болт М16	16	50	12	1,32	7798-70*	
Шайба 16	16		12	0,14	11371-68*	
Гайка М16	16		12	0,41	5915-70*	
				1,87		

Геометрическая схема и расчетные числа

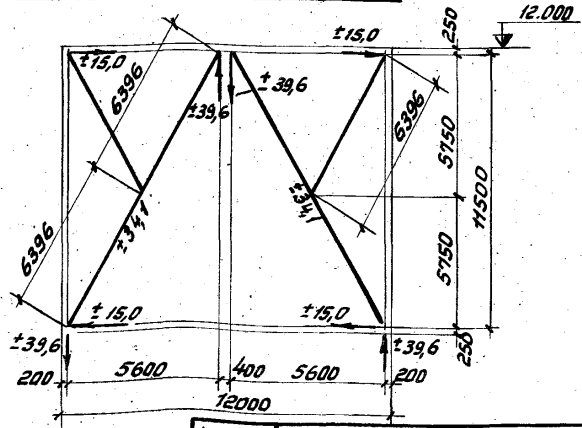


Таблица сварных швов

Марка	К-во	Тип шва	Длина на марку мм	Тип электр.	Примечание
I25		Δ 8	1,2	Э 42А	монтажный
		Δ 6	7,9	Э 42А	монтажный
		Δ 6	16,4	Э 42А	заводской

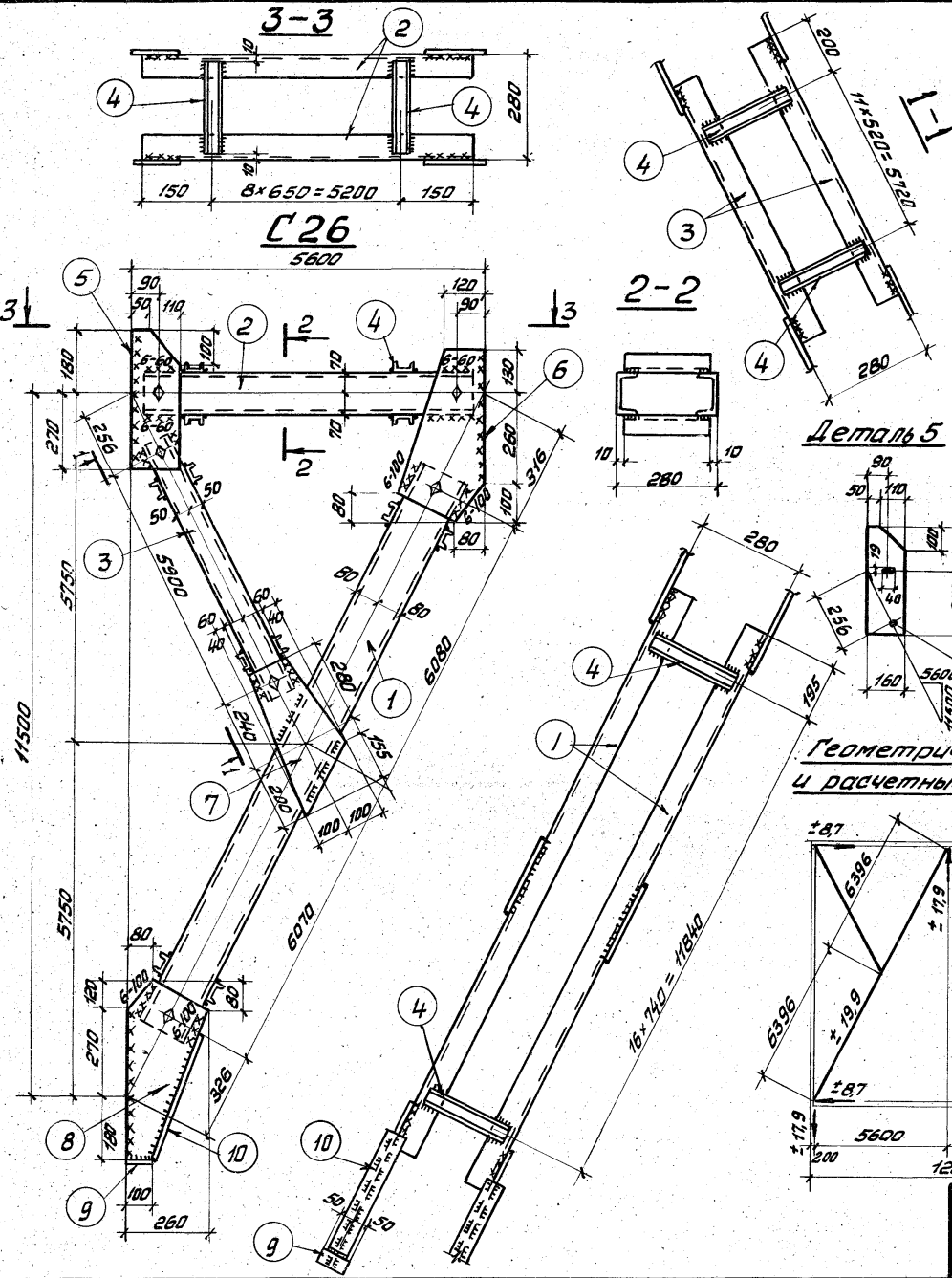
Схемы расположения связей и общие примечания см. листы 1, 2, 4.

ТК
1976

Вертикальная связь I25

Серия 1.423-5
Выпуск Лист 3 21

Г.К. ИЕВ
 Сл. конструктор
 А.И.
 Кузнецов
 Детали
 Руш
 Крошка



Спецификация										27
Марка	№ дет	Сечение	Длина мм	К-во		Вес кг		Примечание		
				т	н	дет.	всех			
C26	1	C 16	12230	2	-	173,5	347	см. деталь	784	
	2	C 14	5500	2	-	67,7	135			
	3	C 10	5980	2	-	51,6	103			
	4	C 6,5	260	76	-	1,5	114			
	5	- 160 x 10	450	2	-	5,7	11			
	6	- 250 x 10	490	2	-	9,6	19			
	7	- 200 x 10	480	2	-	7,5	15			
	8	- 260 x 10	570	2	-	11,8	24			
	9	- 100 x 10	100	2	-	0,8	2			
	10	- 80 x 10	450	2	-	2,8	6			
1% на сварные швы						8				

Таблица монтажных метизов

Наименование	Диаметр мм	Длина мм		К-во шт	Вес кг	ГОСТ	Примечание
		стержень	натяжной элемент				
Болт М16	16	50	натяжной элемент	12	1,32	7798-70*	
Шайба 16	16			12	0,16	11371-68*	
Гайка М16	16			12	0,41	5915-70*	
Всего					1,89		

Геометрическая схема и расчетные усилия C26

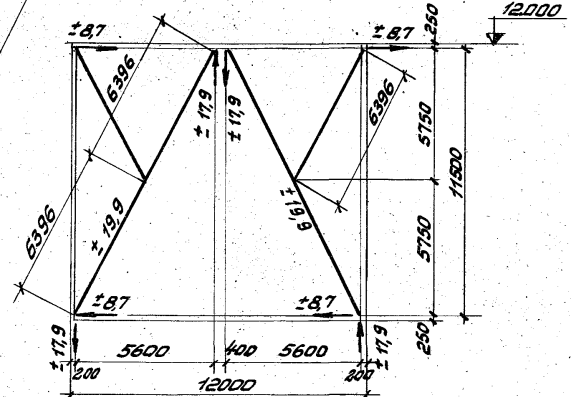


Таблица сварных швов

Марка	К-во	Тип и толщ. шва	Длина м		Тип электр.	Примечание
			на марку	общ.		
C26		Δ 6	7,8		Э 42 Я	монтажный заводской
			18,2			

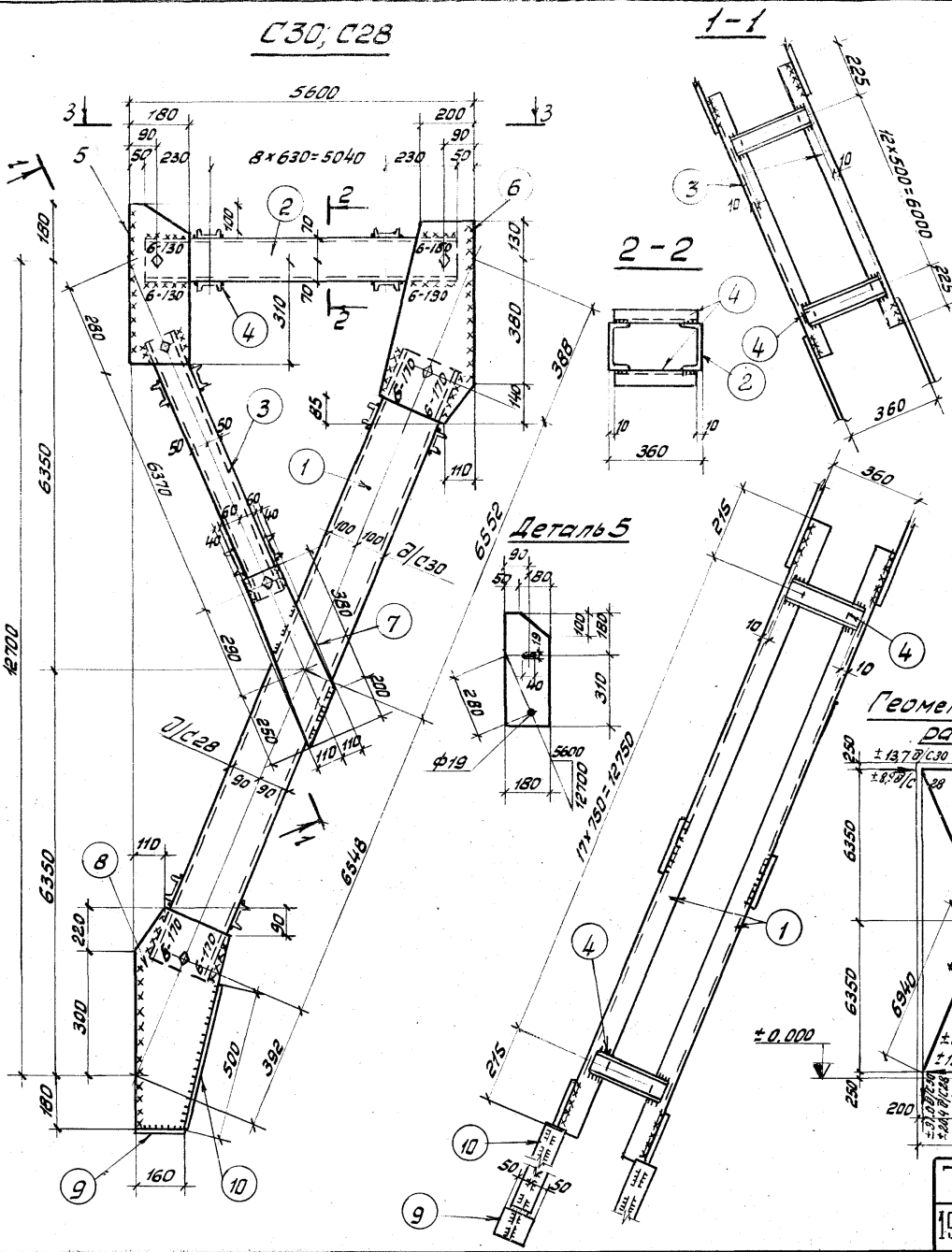
Схемы расположения связей и общие примечания см. листы 1, 2, 4.

ГК
 1976г

Вертикальная связь C26

Серия 1.423-5
 Выпуск Лист 3 22

Проект: ВКР/ПРОЕКТОР: А.С. КОТЛОВ/СТРУКТУРА: А.С. КОТЛОВ/С.К. ИВ
 Исполнитель: Шенников Шенников Лиселев
 Проверил: Шенников Шенников Лиселев
 Разработано: Шенников Шенников Лиселев
 Исполнено: Шенников Шенников Лиселев



Спецификация

Марка	№ дет	Сечение	Длина мм	К-во		Вес кг		Примечание
				г	н	дет	всех	
C30	1	C 20	13180	2	-	242,7	485	1066 см. деталь
	2	C 14	5500	2	-	67,7	136	
	3	C 10	6450	2	-	55,5	111	
	4	C 8	340	80	-	2,4	192	
	5	- 180x12	490	2	-	8,3	17	
	6	- 310x12	650	2	-	19,0	38	
	7	- 220x12	580	2	-	12,0	24	
	8	- 310x12	700	2	-	20,4	41	
	9	- 160x12	100	2	-	1,5	3	
	10	- 80x12	500	2	-	3,8	8	
1% на сварные швы							11	
Детали 2+10 по C30							570	
C28	11	C 18	13180	2	-	215,0	430	1010
	1% на сварные швы							

Таблица монтажных метизов

Наименование	Диаметр мм	Длина мм	К-во шт	Вес кг	ГОСТ	Примечание
Болт М16	16	50	12	1,32	7798-70*	
Шайба 16	16		12	0,16	11371-68*	
Гайка М16	16		12	0,41	5915-70*	
Всего				1,89		

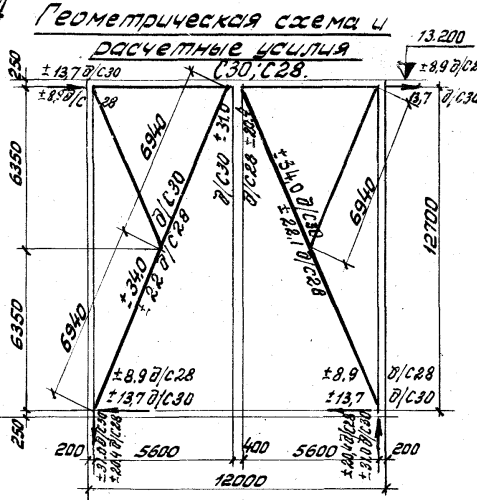


Таблица сварных швов

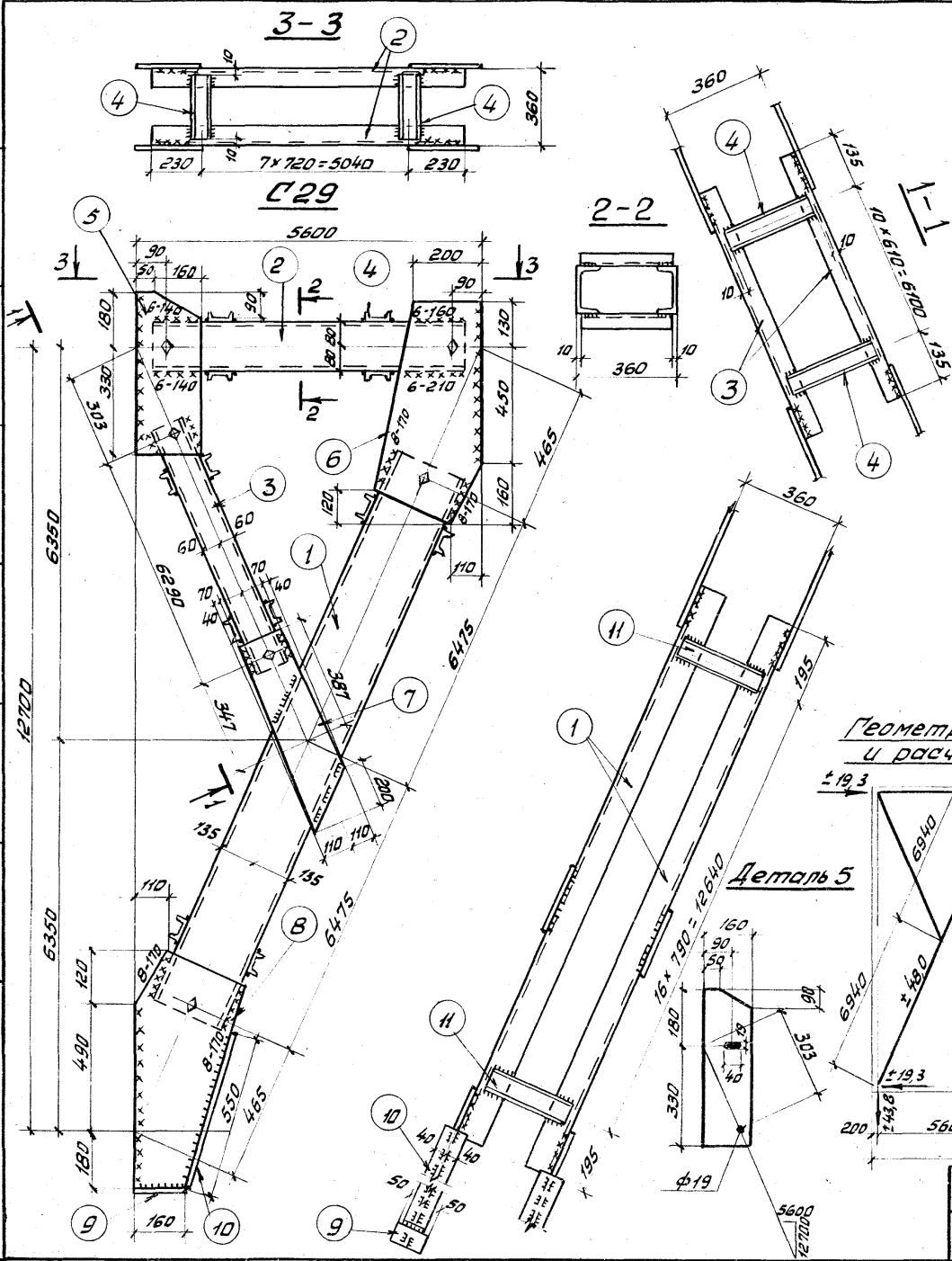
Марка	К-во	Тип и типич. швы	Длина на одну общ.	Тип электр.	Примечание
C30		Δ6	6,4	Э42А	монтажный
		Δ6	21,3	Э42А	заводской
C28					

Схемы расположения связей и общие примечания см. листы 3, 4.
 Разрез 3-3 см. лист 21.

ТК 1976г	Вертикальная связь C30, C28	1.423-5
		3 23

1. ШИПЫ
 2. ШИПЫ
 3. ШИПЫ
 4. ШИПЫ
 5. ШИПЫ
 6. ШИПЫ
 7. ШИПЫ
 8. ШИПЫ
 9. ШИПЫ
 10. ШИПЫ
 11. ШИПЫ

Г.К. ИЕВ



Спецификация										29
Марка	№ дет	Сечение	Длина мм	К-во		Вес кг			Примечание	
				г	н	дет	всех	марки		
С29	1	С 27	13030	2	-	361,0	722	1433	см. деталь	
	2	С 16	5500	2	-	78,1	156			
	3	С 12	6370	2	-	66,3	133			
	4	С 6,5	340	70	-	2,0	140			
	5	- 210x12	510	2	-	10,1	20			
	6	- 380x12	740	2	-	26,6	53			
	7	- 220x12	680	2	-	14,1	28			
	8	- 380x12	790	2	-	28,3	57			
	9	- 160x12	100	2	-	1,5	3			
	10	- 80x12	550	2	-	4,2	8			
	11	С 10	340	34	-	2,9	99			
1% на сварные швы						14				

Таблица монтажных метизов

Наименование	Диаметр мм	Длина мм	К-во шт.	Вес кг	ГОСТ	Примечание
Болт М16	16	50	12	1,32	7798-70 *	
Шайба 16	16		12	0,16	11371-68 *	
Гайка М16	16		12	0,41	5915-70 *	
Всего				1,89		

Геометрическая схема и расчетные усилия С29

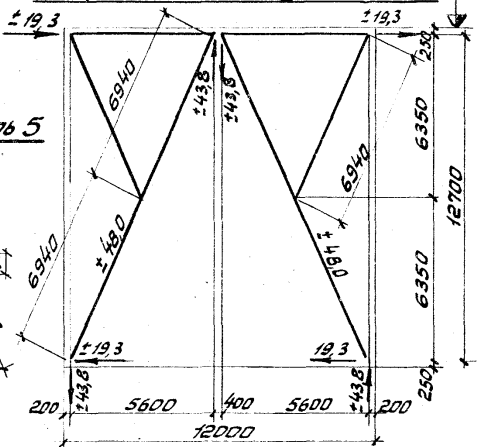


Таблица сварных швов

Марка	К-во	Тип шва	Длина м	Т. - з. ток	Примечание
С29		Д8	1,4	342 А	монтажный
		Д6	9,0	342 А	"
		Д6	20,0	342 А	заводской

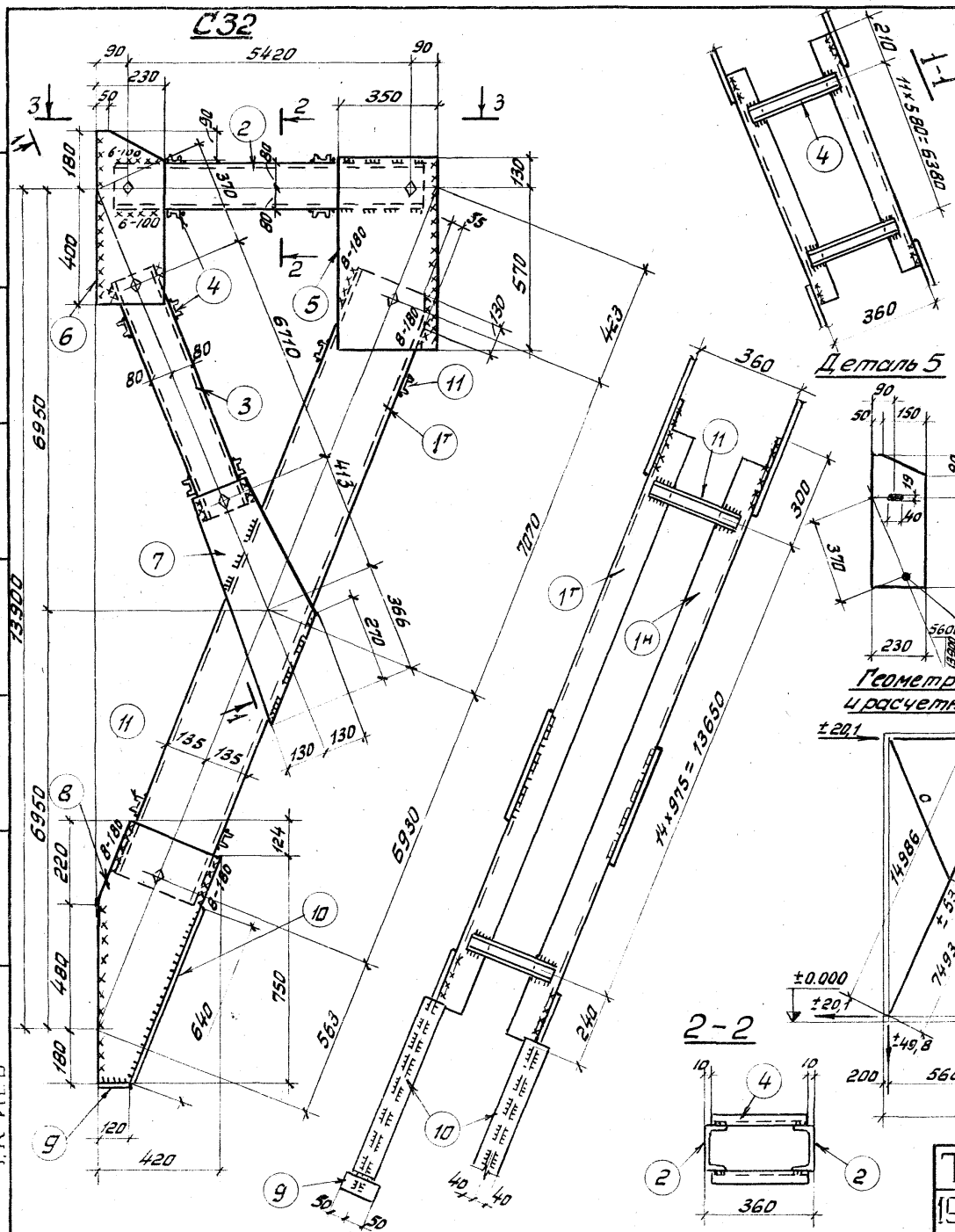
Схемы расположения связей и общие примечания см. листы 2, 4.

ТК
1976г.

Вертикальная связь С29

Версия
1,423-5
Выпуск Лист
3 24

Проектная организация: **Г.К. ИЕВ**
 Экспертное учреждение: **Г.К. ИЕВ**
 Инженер: **И.И. Иев**
 Проверил: **И.И. Иев**
 Конструктор: **И.И. Иев**
 Материал: **Сталь С32**
 Кол-во листов: **3**
 Лист: **3**



Спецификация

Марка	№ дет	Сечение	Длина мм	К-во		Вес кг		Примечание
				Г	Н	дет	Всех	
С32	1	С 30	14080	1	1	449	898	см. деталь
	2	С 16	5500	2	-	781	156	
	3	С 16	6790	2	-	96,3	193	
	4	С 6,5	340	40	-	2,0	80	
	5	- 350x12	700	2	-	23,1	46	
	6	- 230x12	580	2	-	12,6	25	
	7	- 260x12	818	2	-	20,1	40	
	8	- 420x12	880	2	-	34,8	70	
	9	- 120x12	100	2	-	1,1	2	
	10	- 80x12	640	2	-	4,7	10	
	11	С 10	340	30	-	2,9	87	
1% на сварные швы								

Таблица монтажных метизов

Наименование	Диаметр мм	Длина мм		К-во шт	Вес кг	ГОСТ	Примечание
		станд.	нарезки по всей длине				
Болт М16	16	50		12	1,36	7798-70*	
Шайба 16	16			12	0,14	11371-68*	
Гайка М16	16			12	0,4	5915-70*	
Всего					1,5		

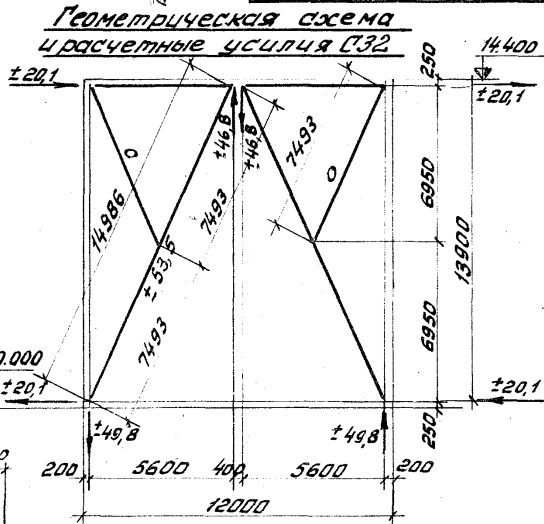
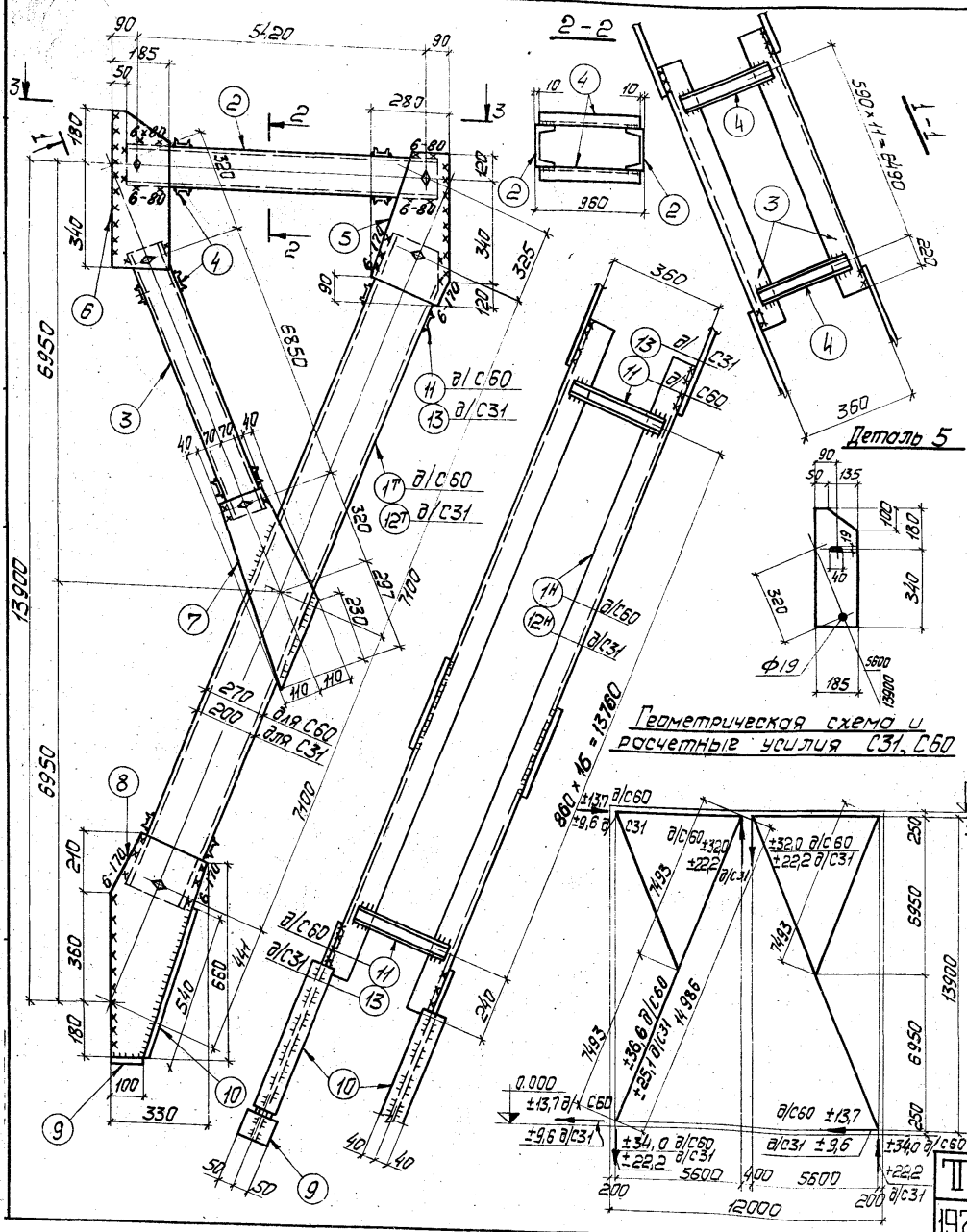


Таблица сварных швов

Марка	К-во	Тип шва	Длина м	Тип электр.	Примечание
С32		Δ 8	1,5	Э42А	монтажный
		Δ 6	4,7	—	—
		Δ 6	16,8	—	заводской

1. Схемы расположения связей и общие примечания см. листы 2, 4.
 2. Разрез 3-3 см. лист 21.

ТК 1976г	Вертикальная связь С32		Серия 1,423-5
			Выпуск Лист 3 25



Спецификация										31
Марка	№ дет.	Сечение	Длина мм	К-во		Вес, кг		Примечание		
				Т	Н	дет.	всех			марки
С60	1	С22	14280	1	1	299,9	500	См. детали	1197	
	2	С14	5500	2	-	67,7	135			
	3	С12	6930	2	-	72,1	144			
	4	С6,5	340	42	-	2,2	92			
	5	-280×12	580	2	-	15,3	31			
	6	-185×12	520	2	-	9,1	18			
	7	-220×12	640	2	-	13,3	27			
	8	-330×12	750	2	-	23,4	47			
	9	-100×12	100	2	-	1,0	2			
	10	-80×12	540	2	-	4,1	8			
	11	С10	340	32	-	2,9	93			
1% на сварные швы						12				
Детали 2-10 по марке С60						538				
С31	12	С20	14280	1	1	261,3	523	См. детали	1150	
	13	С8	340	32	-	2,4	77			
	1% на сварные швы						11			

Таблица сварных метизов

Наименование	Диам мм	Длина мм	К-во шт.	Вес кг	ГОСТ	Примечание
Болт М16	16	50	12	1,32	7798-70*	
Шайба 16	16		12	0,16	11371-68*	
Гайка М16	16		12	0,4	5915-70*	
Всего				1,9		

Таблица сварных швов

Марка	К-во	Тип и толщ шва	Длина м на марку общ.	Тип электр.	Примечание
С31, С60	6	▷ 6	18,0	342А	заводской
			4,7	342А	монтажный

- Схемы расположения связей и общие примечания см. листы 2,3,4.
- Разрез 3-3 см. лист 21.

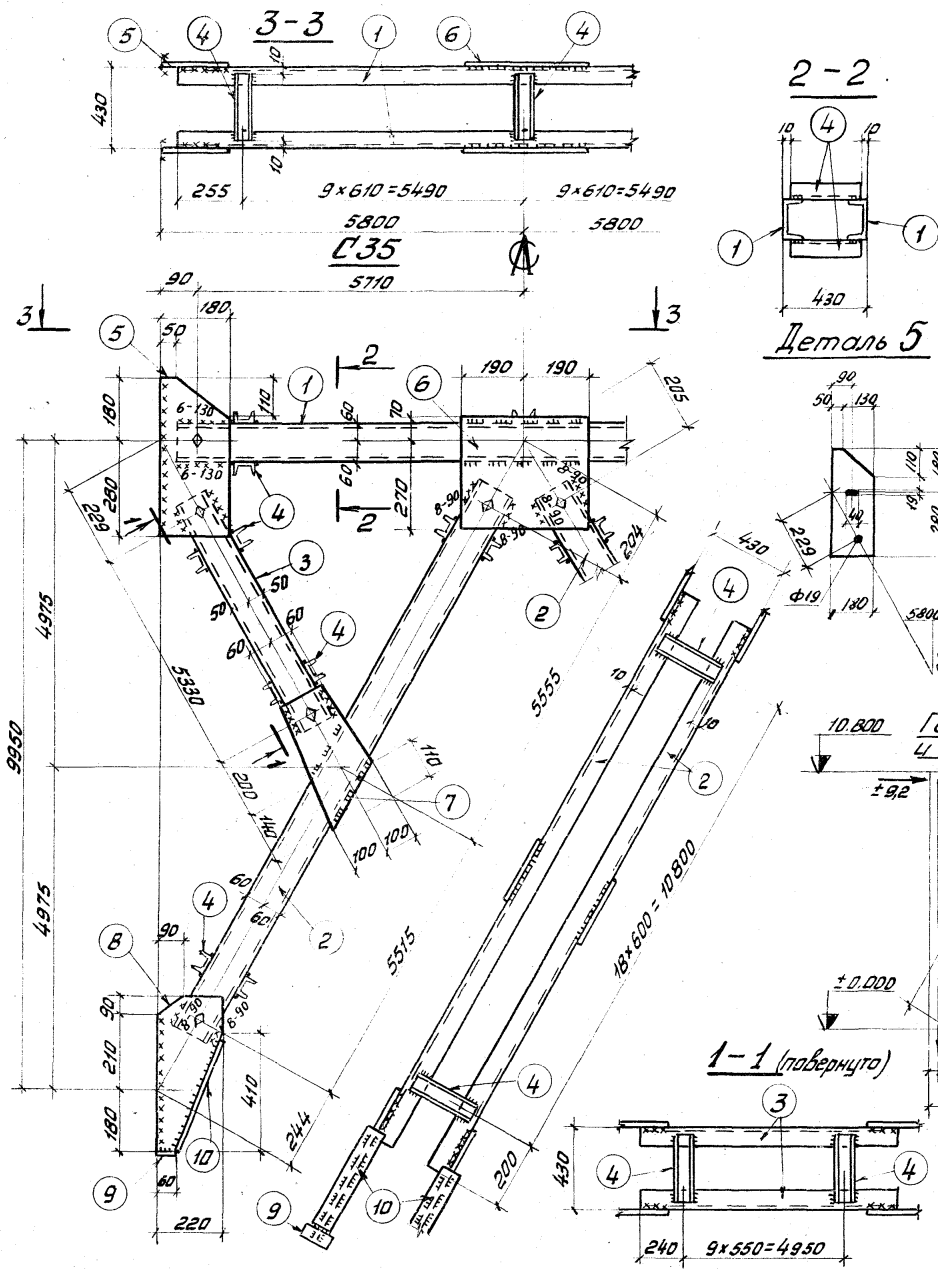
ТК
1976г.

Вертикальные связи С31, С60

СЕРИЯ
1423-5
ВЫПУСК ЛИСТ
3 25

Проект: 13942-04
 Инженер: [Имя]
 Проверка: [Имя]
 Конструктор: [Имя]
 М.П.

ОКРЕПЛЕНИЕ ГРЯЗЯ
 С. КИЕВ
 Нач. отдела
 Д. конструкция
 Шейн
 Миселев
 Гравюра
 Истомин
 Мило
 Фели
 Якимов
 Семнов



Спецификация								32
Марка	№ дет.	Сечение	Длина мм	К-во		Вес кг		Примечание
				г	н	дет.	всех	
С35	1	С 12	11500	2	-	120,0	240	Ст. деталь
	2	С 12	11150	4	-	116,2	465	
	3	С 10	5410	4	-	46,8	187	
	4	С 6,5	410	154	-	2,4	373	
	5	-180x8	460	4	-	5,2	21	
	6	-340x8	380	2	-	8,1	16	
	7	-200x8	380	4	-	4,8	19	
	8	-220x8	480	4	-	6,6	26	
	9	-60x8	100	4	-	0,4	2	
	10	-80x8	370	4	-	1,9	8	
1% на сварные швы						14		

Таблица монтажных метизов

Наименование	Диаметр мм	Длина мм	К-во шт.	Вес кг	ГОСТ	Примечание
Болт М16	16	50	20	2,27	7798-70*	
Шайба 16	16	-	20	0,23	11371-68*	
Гайка М16	16	-	20	0,66	5915-70*	
Всего				3,16		

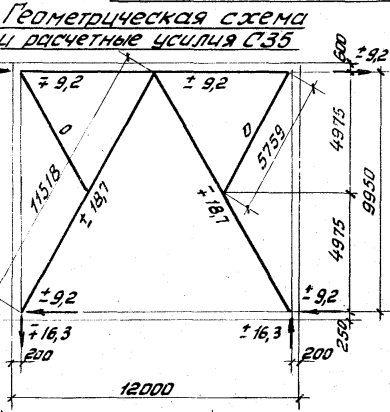
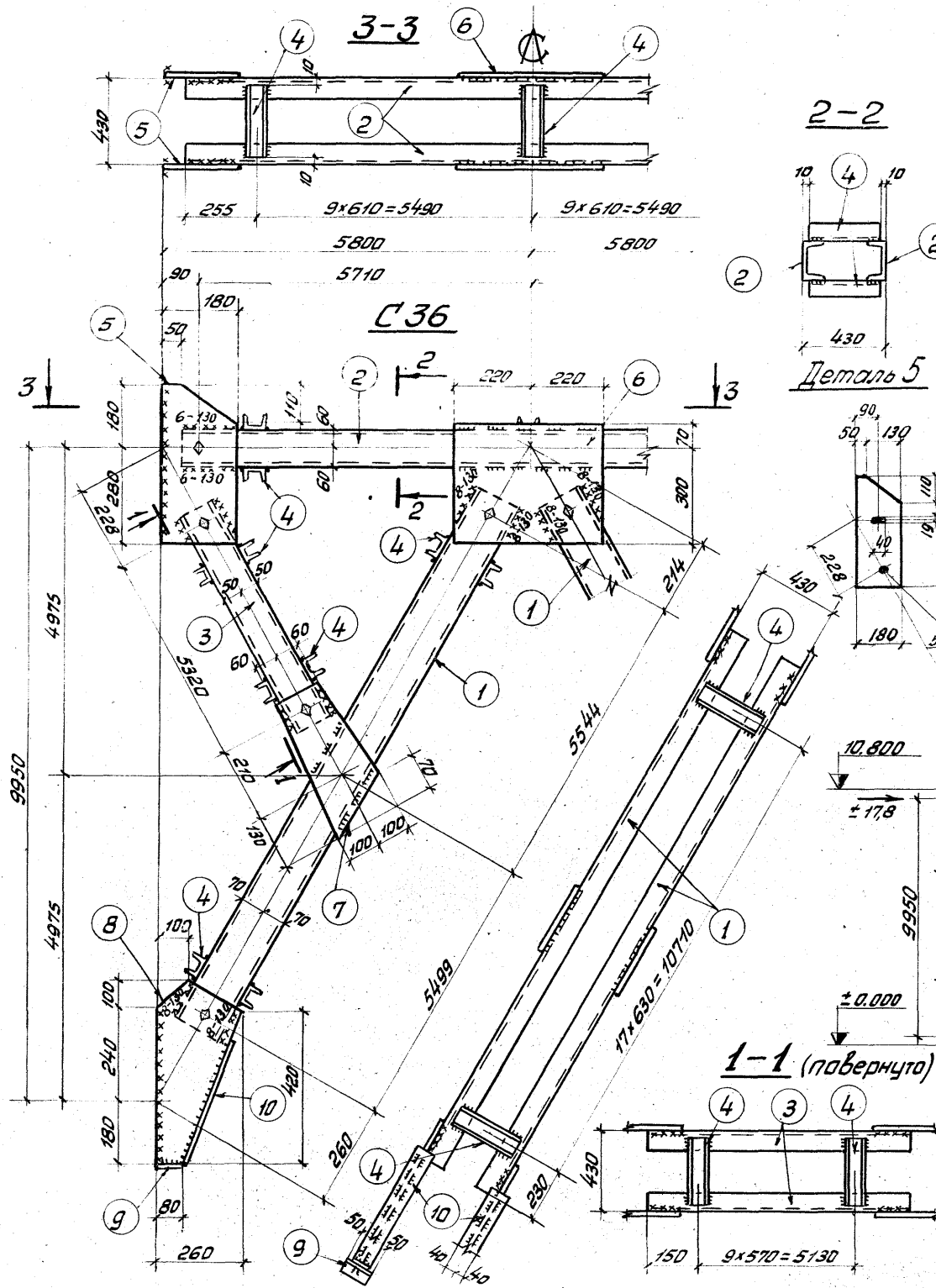


Таблица сварных швов

Марка	К-во	Тип палы шва	Длина на марку мм	Тип электр.	Примечание
С35		Δ6	32,7	Э42А	заводской
		Δ6	10,0	"	монтажный
		Δ8	1,5	"	"

Схемы расположения связей и общие примечания см. листы 3,4.

Г. КИЕВ



Спецификация								33
Марка	№ дет.	Сечение	Длина мм	К-во		Вес кг		Примечание
				г	н	дет.	всех	
C36	1	C14	11130	4	-	137,2	549	1465 См. Деталь
	2	C12	11500	2	-	120,0	240	
	3	C10	5400	4	-	46,6	186	
	4	C6,5	410	150	-	2,4	363	
	5	-180x10	460	4	-	6,5	26	
	6	-300x10	440	2	-	10,4	21	
	7	-200x10	400	4	-	6,3	25	
	8	-250x10	520	4	-	10,6	42	
	9	-80x10	100	4	-	0,63	3	
	10	-80x10	400	4	-	2,5	10	
1% на сварные швы						15		

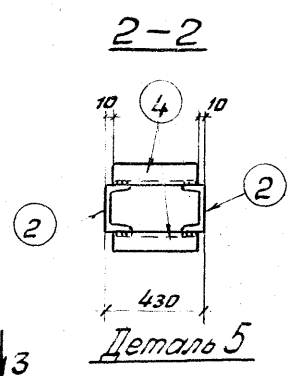


Таблица монтажных метизов							
Наименование	Диаметр мм	Длина мм		К-во шт.	Вес кг	ГОСТ	Примечание
		стерж.	нарез.				
Болт М16	16	50	по длине	20	2,27	7798-70*	
Шайба 16	16	-	-	20	0,23	11371-68*	
Гайка М16	16	-	-	20	0,66	5915-70*	
Всего					3,16		

Геометрическая схема и расчетные усилия C36

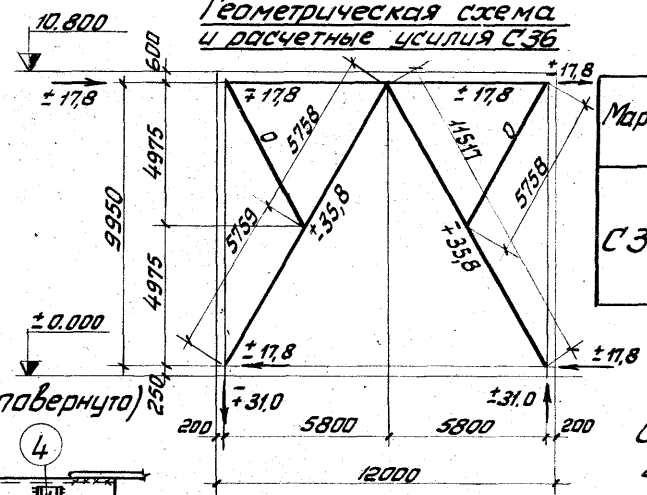
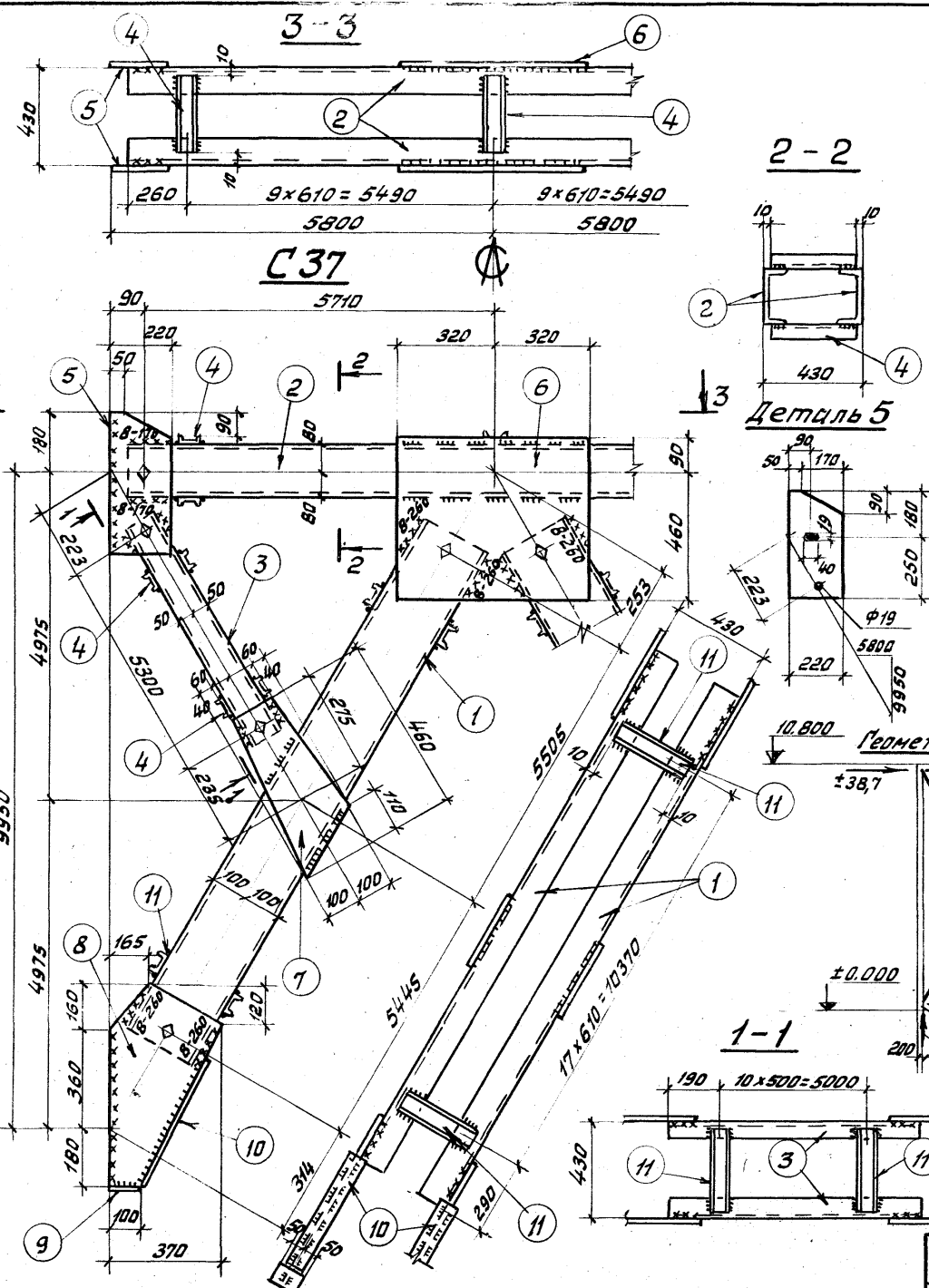


Таблица сварных швов						
Марка	К-во	Тип и толщ. шва	Длина м		Тип электр.	Примечание
			на марку	общ.		
C36		Δ6	35,2		342А	заводской
		Δ6	10,2		—	монтажный
		Δ8	2,2		—	монтажный

Схемы расположения связей и общие примечания см. листы 3,4.

ТК 1976г.	Вертикальная связь C36	Серия 1.423-5
		Выпуск Лист 3 28

Директор: А. И. Виноградов
 Главный инженер: А. В. Родимов
 Нач. отдела: Шейнш
 Т. конструктор: Миселев
 Проектанты: Миселев, Шейнш, Миселев
 Проверил: Шейнш
 Главный инженер: Миселев
 Конструктор: Миселев
 Расчетчик: Миселев
 М.П. ИВБ



34

Спецификация

Марка	№ дет	Сечение	Длина мм	К-во		Вес кг		Примечание
				т	н	дет	всех марк	
С37	1	С 20	10950	4	-	200,2	801	см. деталь
	2	С 16	11500	2	-	163,0	326	
	3	С 10	5380	4	-	46,2	185	
	4	С 6,5	410	82	-	2,4	197	
	5	- 220x14	430	4	-	10,4	42	
	6	- 640x14	550	2	-	38,8	78	
	7	- 200x14	460	4	-	10,2	41	
	8	- 370x14	700	4	-	28,6	114	
	9	- 100x12	100	4	-	1,0	4	
	10	- 80x12	450	4	-	3,4	14	
	11	С 10	410	72	-	3,5	252	
1% на сварные швы							21	

Таблица монтажных метизов

Наименование	Диаметр мм	Длина мм	К-во шт	Вес кг	ГОСТ	Примечание
Болт М16	16	50	20	2,27	7798-70*	
Шайба 16	16	-	20	0,23	11371-68*	
Гайка М16	16	-	20	0,66	5915-70*	
Всего				3,16		

Геометрическая схема и расчетные усилия С37

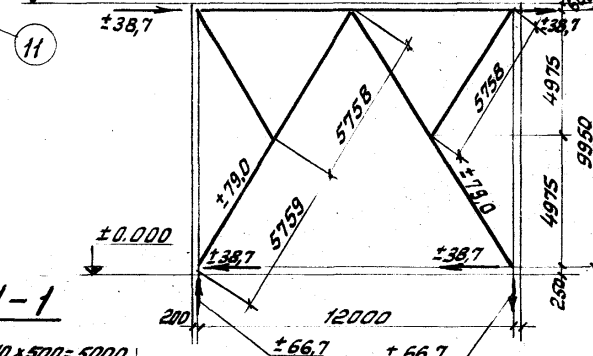


Таблица сварных швов

Марка	К-во швов	Тип шва	Длина м на марку шва	Тип электр.	Примечание
С37		Δ 8	6,9	Э42.Я	монтажный
		Δ 6	38,9	Э42.Я	заводской
		Δ 6	8,7	Э42.Я	монтажный

Схемы расположения связей и общие примечания см. листы 34.

ТК
1976

Вертикальная связь С37

Серия
1.423-5
Выпуск 3 Лист 29

Спецификация

Марка	№ дет.	Сечение	Длина мм	К-во		Вес кг		Примечание
				т	н	дет.	всех	
С33	1	С 12	12130	1	-	126,5	506	1501 См. деталь
	2	С 12	11500	2	-	120,0	240	
	3	С 10	5890	4	-	51,0	204	
	4	С 6,5	410	170	-	2,4	408	
	5	- 380x10	410	2	-	12,2	24	
	6	- 180x10	470	4	-	6,7	27	
	7	- 200x10	440	4	-	6,9	28	
	8	- 230x10	530	4	-	9,6	38,4	
	9	- 60x10	100	4	-	0,5	2	
	10	- 80x10	400	4	-	2,5	10	
1% на сварные швы						15		
Детали: 2-10 по марке С33						913		
С38	11	С 14	12130	4	-	149,8	599	1527
	1% на сварные швы						15	

Таблица монтажных метизов

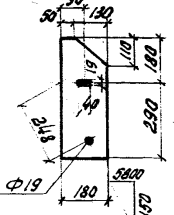
Наименование	Диаметр мм	Длина мм	К-во шт.	Вес кг	ГОСТ	Примечание
Для каждой марки						
Болт М16	16	50	20	2,27	7798-70*	
Шайба 16	16	-	20	0,23	11371-68*	
Гайка М16	16	-	20	0,66	5915-70*	
Всего				3,16		

Таблица сварных швов

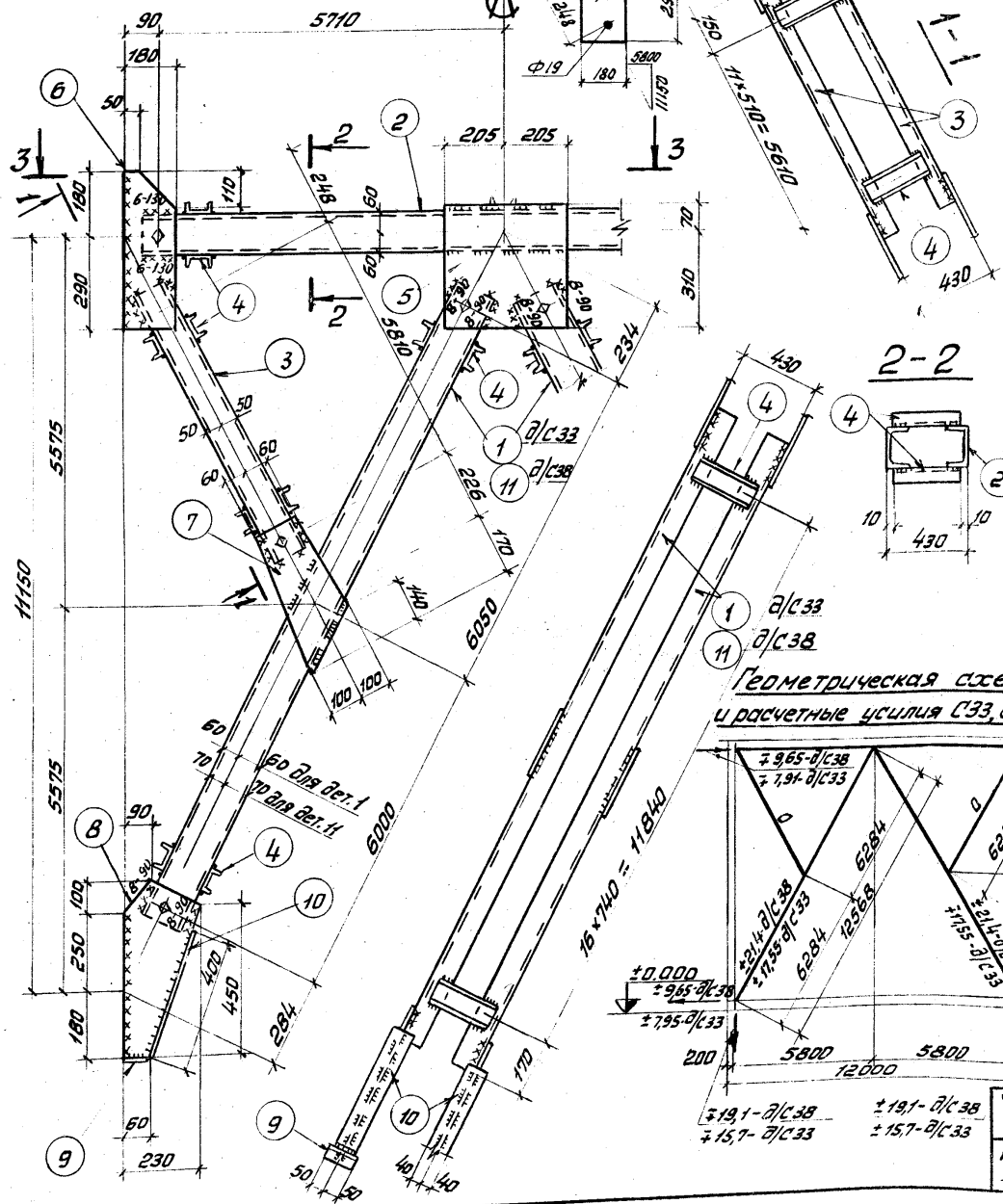
Марка	К-во	Тип толщ. шва	Длина м		Тип электр.	Примечание
			на марку	общ.		
С33,		Δ6	40,3		Э42А	заводской
			9,6			
С38		Δ8	1,5		Э42А	монтажный

1. Схемы расположения связей и общие примечания см. листы 3, 4.
2. Разрез 3-3 см. лист 27.

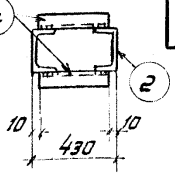
Деталь 6



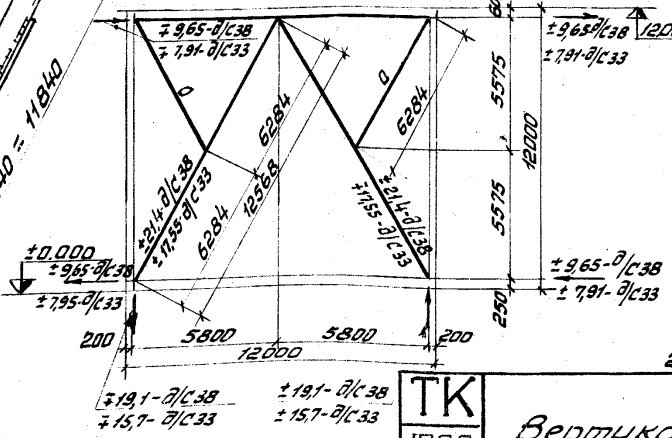
С33, С38



2-2



Геометрическая схема и расчетные усилия С33, С38



ТК
1976

Вертикальные связи С33, С38

Серия
1.423-5
Выпуск 3
Лист 30

С39, С40

Марка	№ дет.	Сечение	Длина мм	К-во		Вес кг			Примечание
				г	н	дет.	всех	марки	
С39	1	С16	12140	2	2	172,6	690	1793	
	2	С14	11500	2	-	141,0	282		
	3	С10	5870	4	-	50,7	203		
	4	С8	410	150	-	2,9	435		
	5	- 500x12	490	2	-	23,1	46		
	6	- 180x12	470	4	-	8,0	32		
	7	- 200x12	490	4	-	9,2	37		
	8	- 310x12	650	4	-	19,0	36		
	9	- 100x12	100	4	-	0,9	4		
	10	- 80x12	450	4	-	3,4	14		
1% на сварные швы							18		
Детали: 2-10 по марке С39							1089		
С40	11	С18	12110	2	2	198,0	792	1900	
1% на сварные швы							19		

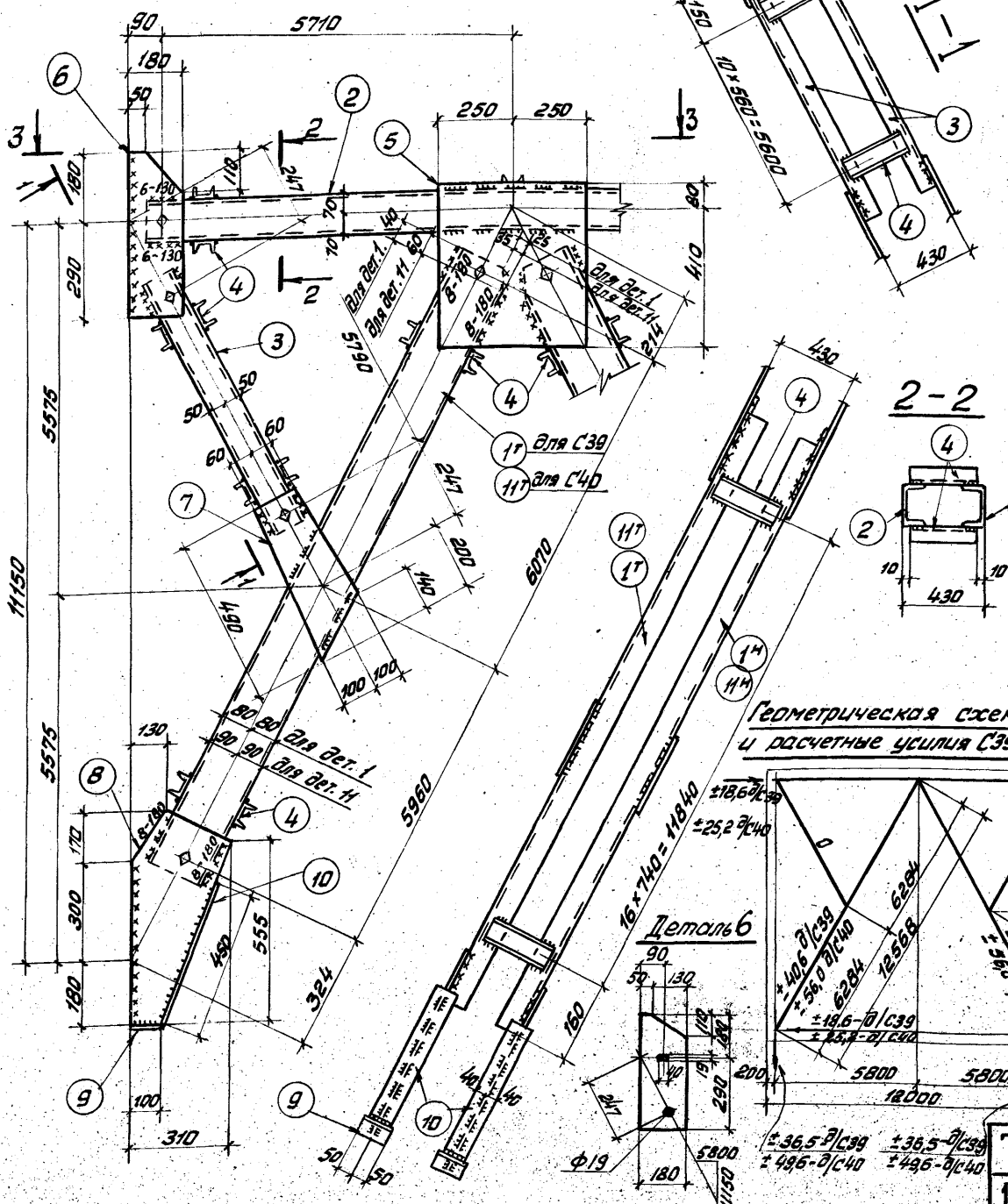


Таблица монтажных метизов

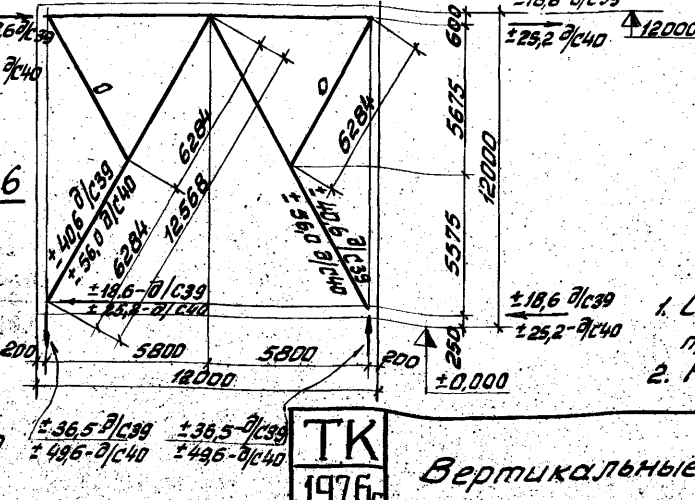
Наименование	Диам. метр мм	Длина мм	К-во шт.	Вес кг	ГОСТ	Примечание
Для каждой марки С39, С40						
Болт М16	16	50	20	2,27	7798-70*	
Шайба 16	16	-	20	0,23	11371-68*	
Гайка М16	16	-	20	0,66	5915-70*	
Всего				3,16		

Таблица сварных швов

Марка	К-во	Тип шва	Длина на марки обш. м	Тип электр.	Примечание
С39, С40	3	Δ6	42,1	Э42 А	заводской
		Δ6	10,0	Э42 А	монтажный
		Δ8	2,8	Э42 А	"

1. Схемы расположения связей и общие примечания см. листы 3,4.
2. Разрез 3-3 см. лист 27

Геометрическая схема и расчетные усилия С39, С40



ТК 1976

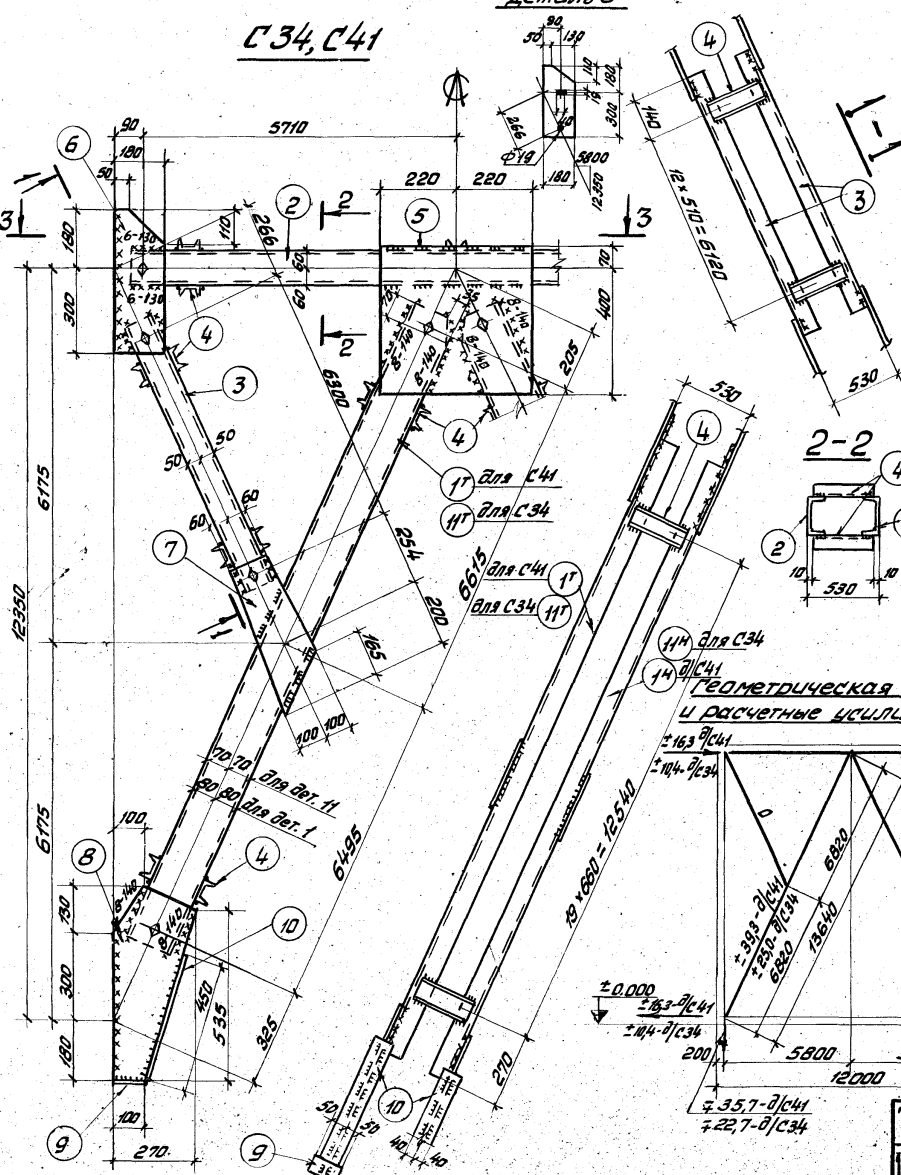
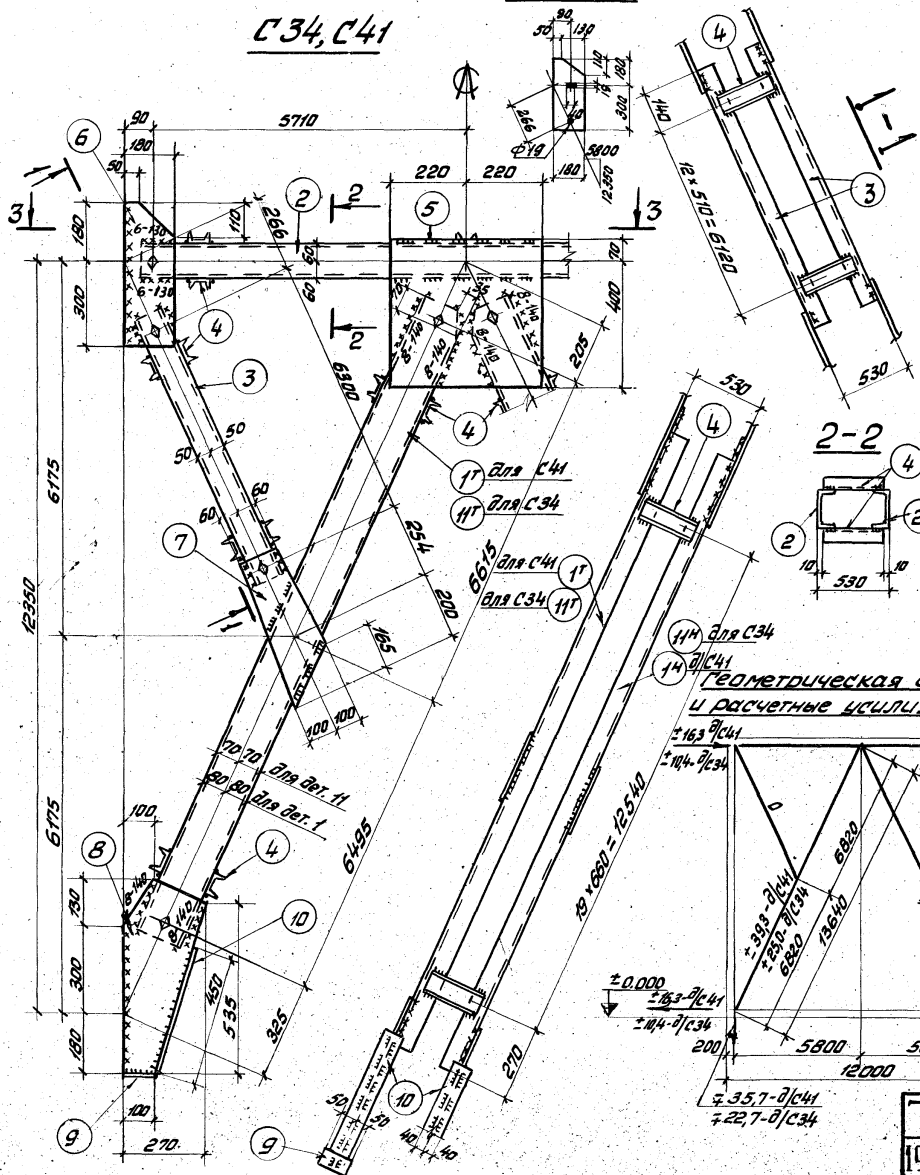
Вертикальные связи С39, С40

Серия 1.423-5
Выпуск 3
Лист 31

Проектная организация С.К.И.Е.В.
 Директор: [подпись]
 Инж. С.П. [подпись]
 Инж. В.И. [подпись]
 Инж. И.А. [подпись]
 Нач. отдела: [подпись]
 М.И. [подпись]

С34, С41

Деталь 6



Спецификация

37

Марка	№ дет.	Сечение	Длина мм	К-во		Вес кг			Примечание
				г	н	дет	всех	марки	
С41	1	С 16	13190	2	2	188,1	752	1958	Ст. деталь
	2	С 12	11500	2	—	120,0	240		
	3	С 10	6380	4	—	55,2	221		
	4	С 8	510	158	—	3,6	569		
	5	— 440×10	470	2	—	16,3	33		
	6	— 180×10	480	4	—	6,8	27		
	7	— 200×10	500	4	—	7,9	32		
	8	— 270×10	610	4	—	12,9	52		
	9	— 100×10	100	4	—	0,8	3		
	10	— 80×10	450	4	—	2,8	11		
1% на сварные швы						19			
Детали: 2÷10 по марке С41						1014			
С34	11	С 14	13240	2	2	164	656	1687	
	1% на сварные швы						17		

Таблица монтажных метизов

Наименование	Диаметр мм	Длина мм	К-во шт.	Вес кг	ГОСТ	Примечание
Для каждой марки С34, С41						
Болт М16	16	50	20	2,21	7798-70 *	
Шайба 16	16	—	20	0,23	11371-68 *	
Гайка М16	16	—	20	0,66	5915-70 *	
Всего				3,16		

Таблица сварных швов

Марка	К-во швов	Тип шва	Длина м	Тип электр.	Примечание
С34, С41	6	43,0	342,8	заводской	
	6	10,4	342,8	монтажный	
	8	2,3	342,8	—	

1. Схемы расположения связей и общие примечания см. листы 3, 4.
2. Разрез 3-3 см. лист 39.

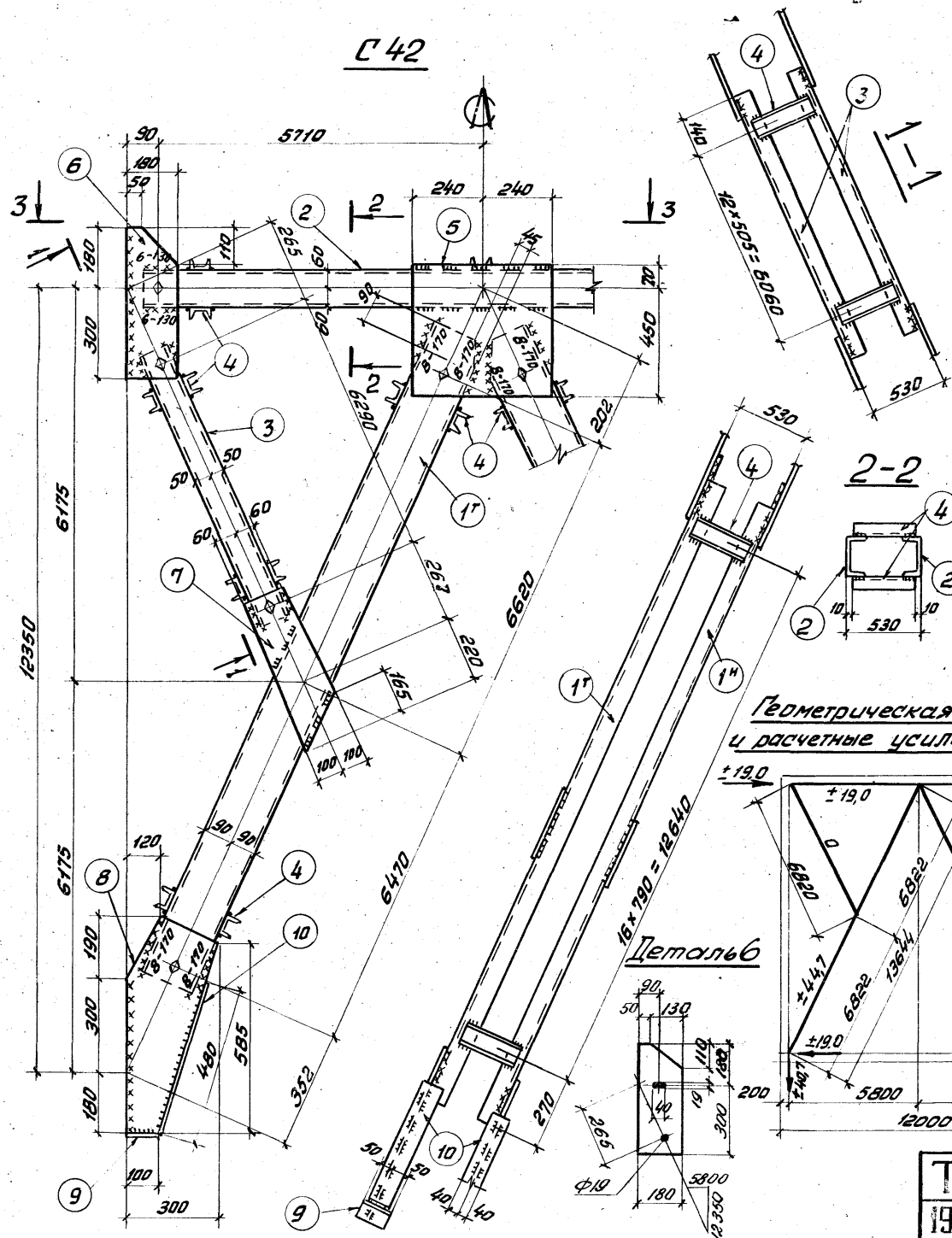
ТК
1976г

Вертикальные связи С34, С41

Серия
1.423-5
Выпуск 3 Лист 32

Инженер-конструктор
Т.И.Иванов
Инженер
В.И.Петров
Инженер
С.И.Сидоров
Инженер
А.И.Тихонов
Инженер
Б.И.Ульянов
Инженер
В.И.Федотов
Инженер
Г.И.Харьков
Инженер
Д.И.Чернышев
Инженер
Е.И.Шевченко
Инженер
Ж.И.Юрьев
Инженер
З.И.Яковлев
Инженер
И.И.Зиничев
Инженер
К.И.Козлов
Инженер
Л.И.Леонов
Инженер
М.И.Михайлов
Инженер
Н.И.Новиков
Инженер
О.И.Орлов
Инженер
П.И.Павлов
Инженер
Р.И.Романов
Инженер
С.И.Степанов
Инженер
Т.И.Толкачев
Инженер
У.И.Устинов
Инженер
Ф.И.Филиппов
Инженер
Х.И.Харьков
Инженер
Ц.И.Цыганков
Инженер
Ч.И.Чайковский
Инженер
Ш.И.Шаров
Инженер
Щ.И.Щербатов
Инженер
Ъ.И.Яковлев
Инженер
Ы.И.Яковлев
Инженер
Э.И.Яковлев
Инженер
Ю.И.Яковлев
Инженер
Я.И.Яковлев
Инженер

Якимова Старшина
 Амфимов
 Прохорова
 Цыганкина
 Шейнис
 Киселев
 Нач. отдела
 С. Кондратьев
 ОКРПРОЕКТАВТОМАТИКА
 Г. К. И. Е. В.



Спецификация

Марка	№ дет.	Сечение	Длина мм	К-во		Вес кг		Примечание
				г	н	дет.	всех	
С 42	1	С 18	13090	2	2	215,8	863	2125 Ст. деталь
	2	С 12	11500	2	-	120,0	240	
	3	С 10	6370	4	-	54,9	220	
	4	С 8	510	158	-	3,6	568	
	5	- 480*12	520	2	-	23,5	47	
	6	- 180*12	480	4	-	8,5	34	
	7	- 200*12	530	4	-	10,0	40	
	8	- 300*12	670	4	-	19,0	76	
	9	- 100*12	100	4	-	0,9	4	
	10	- 80*12	480	4	-	3,6	14	
1% на сварные швы						21		

Таблица монтажных метизов

Наименование	Диаметр мм	Длина мм	К-во шт.	Вес кг	ГОСТ	Примечание
Болт М16	16	50	20	2,27	7798-70*	
Шайба 16	16		20	0,23	11371-68*	
Гайка М16	16		20	0,66	5915-70*	
Всего				3,16		

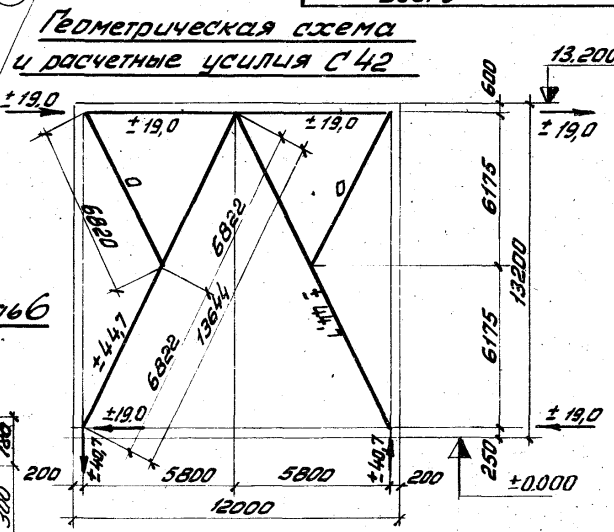


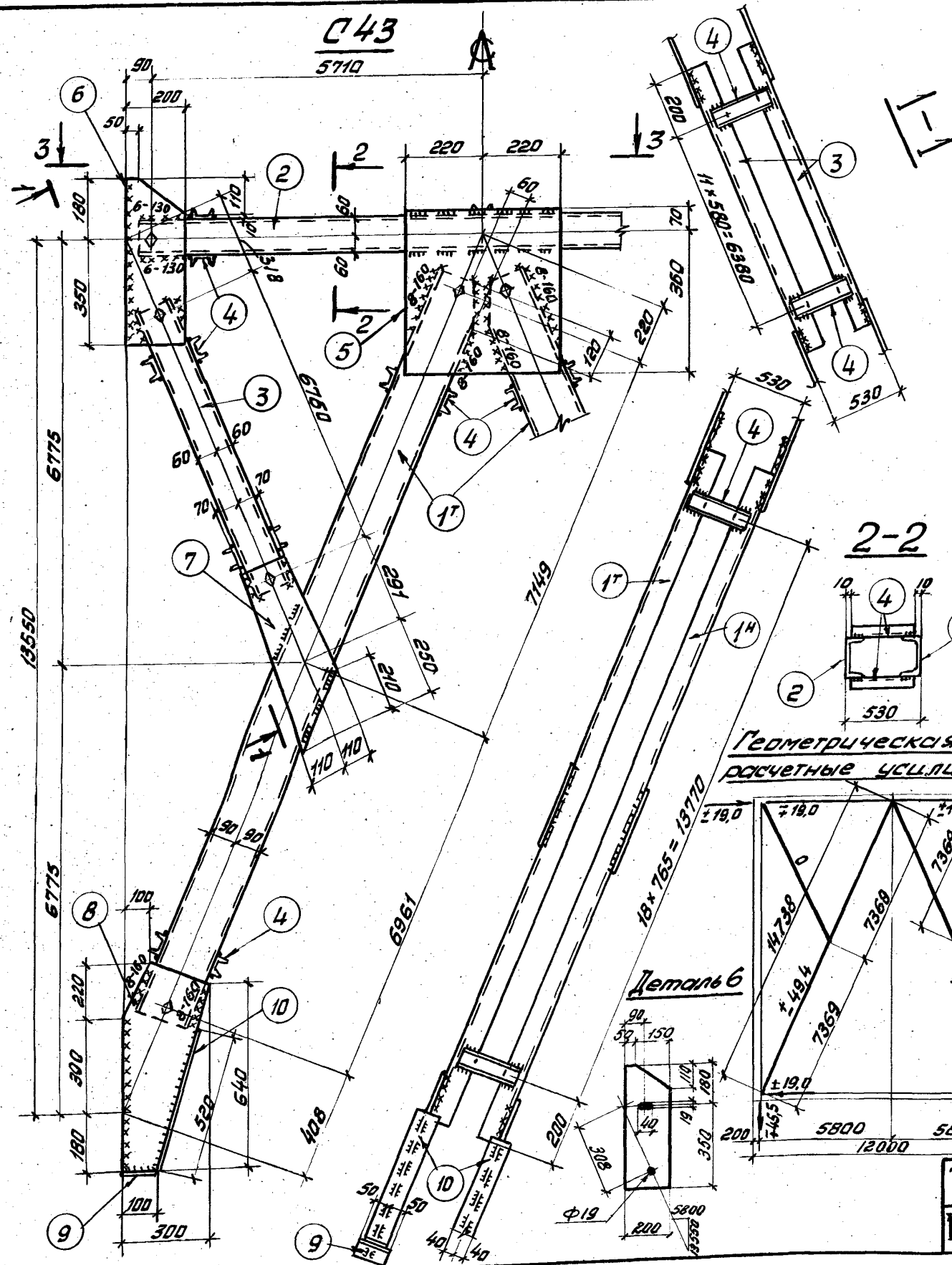
Таблица сварных швов

Марка	К-во	Тип и толщ. шва	Длина м		Тип электр.	Примечание
			на марку	общ.		
С 42		Δ 6	46,8		Э 42 А	заводской
		Δ 6	10,4		Э 42 А	монтажный
		Δ 8	2,8		Э 42 А	—

1. Схемы расположения связей и
 общие примечания см. листы 3, 4.
 2. Разрез 3-3 см. лист 39.

ТК 1976г	Вертикальная связь С 42	Серия 1423-5
		Выпуск Лист 3 33

С 43
5710



Спецификация								39
Марка	№ дет.	Сечение	Длина мм	К-во		Вес кг		Примечание
				г	н	дет.	Всех марки	
С 43	1	С 18	14200	2	2	232,1	928	2262 См. деталь
	2	С 12	11500	2	-	120,0	240	
	3	С 12	6840	4	-	71,5	286	
	4	С 8	510	162	-	3,6	585	
	5	- 440x12	430	2	-	17,5	35	
	6	- 200x12	530	4	-	10,0	40	
	7	- 220x12	590	4	-	12,2	49	
	8	- 300x12	700	4	-	19,8	79	
	9	- 100x12	100	4	-	0,9	4	
	10	- 80x12	520	4	-	3,9	16	
1% на сварные швы						23		

Таблица монтажных метизов

Наименование	Диаметр мм	Длина мм	К-во шт.	Вес кг	ГОСТ	Примечание
Болт М16	16	50	20	2,27	7798-70*	
Шайба 16	16	-	20	0,23	11371-68*	
Гайка М16	16	-	20	0,66	5915-70*	
Всего				3,16		

Геометрическая схема и расчетные усилия С 43

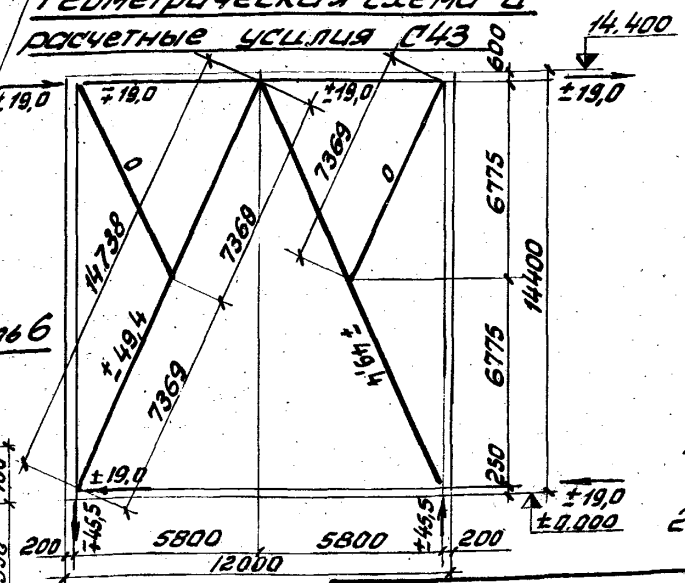


Таблица сварных швов

Марка	К-во швов	Тип шва	Длина м	Тип электр.	Примечание
С 43		Δ 6	42,7	Э 42А	заводской
		Δ 6	10,8	Э 42А	монтажный
		Δ 8	2,6	Э 42А	" "

1. Схемы расположения связей и общие примечания см. листы 3, 4.
2. Разрез 3-3 см. лист 39.

Г. К. И. Е. В.
 Д. Конструктор
 Нисаев
 Исполнил
 Скорина

ТК
1976г

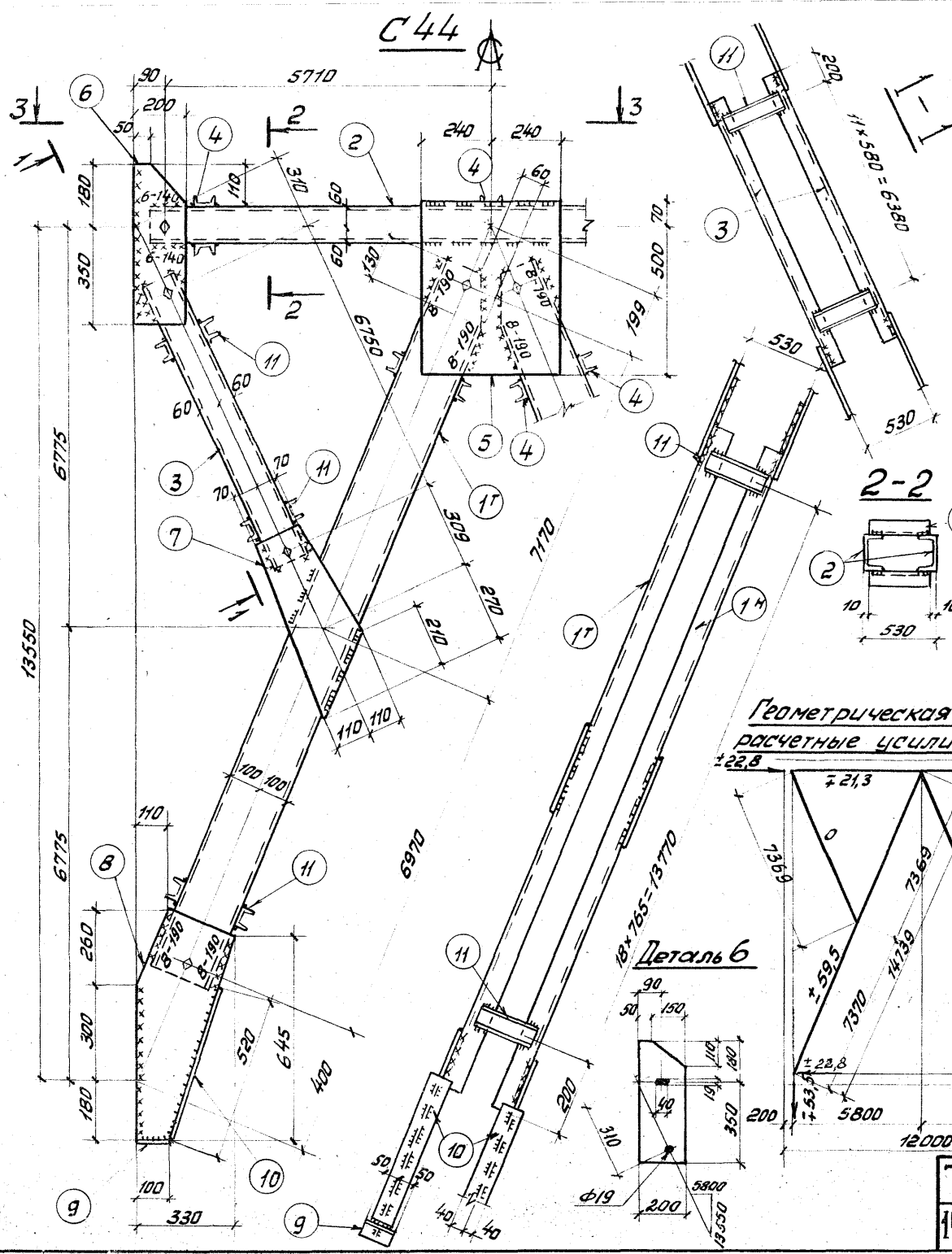
Вертикальная связь С 43

Серия 1423-5
Выпуск 3 Лист 34

13942-04 42

Проектировщик: Неминова
 Проверил: Якимов
 Инженер: Шейнц
 Конструктор: Киселев
 Лысенко
 Шейнц
 Киселев
 Нач. отдела
 Конструктор

С. КИЕВ



Спецификация

Марка	№ дет.	Сечение	Длина мм	К-во		Вес кг		Примечание
				г	н	дет.	всех	
С44	1	С 20	14220	2	2	262,2	1049	2511 см. деталь
	2	С 12	11500	2	-	120,0	240	
	3	С 12	6830	4	-	71,0	284	
	4	С 6,5	510	38	-	3,0	114	
	5	- 480x12	510	2	-	25,7	51	
	6	- 200x12	530	4	-	10,0	40	
	7	- 220x12	610	4	-	12,9	52	
	8	- 320x12	740	4	-	22,4	90	
	9	- 100x12	100	4	-	0,9	4	
	10	- 80x12	520	4	-	3,9	16	
	11	С 10	510	124	-	4,4	546	
1% на сварные швы						25		

Таблица монтажных метизов

Наименование	Диаметр мм	Длина мм		К-во шт.	Вес кг	ГОСТ	Примечание
		стерж.	нарезки				
Болт М16	16	50	по всей длине	20	2,27	7798-70*	
Шайба 16	16	-	-	20	0,23	11371-68*	
Гайка М16	16	-	-	20	0,66	5915-70*	
Всего					3,16		

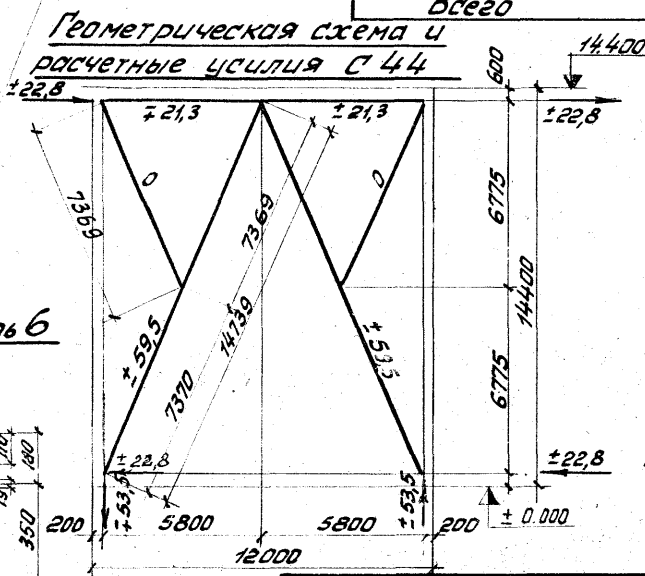


Таблица сварных швов

Марка	К-во	Тип и толщ. шва	Длина м на марку абз.	Тип электр.	Примечание
	6	10,6	342А	монтажный	
	8	2,9	342А	"	

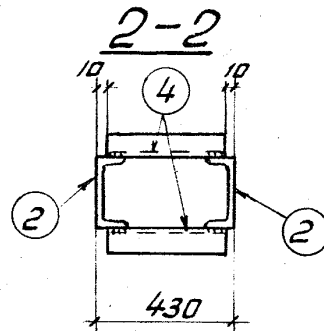
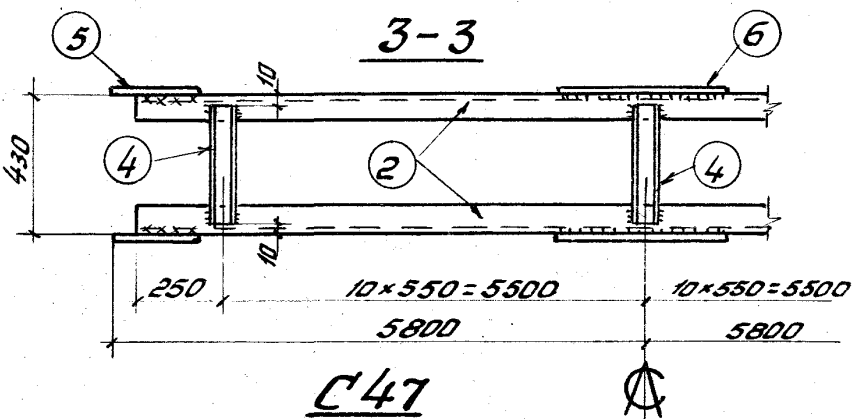
1. Схемы расположения связей и общие примечания см. листы 3, 4.
 2. Разрез 3-3 см. лист 39.

ТК 1976г

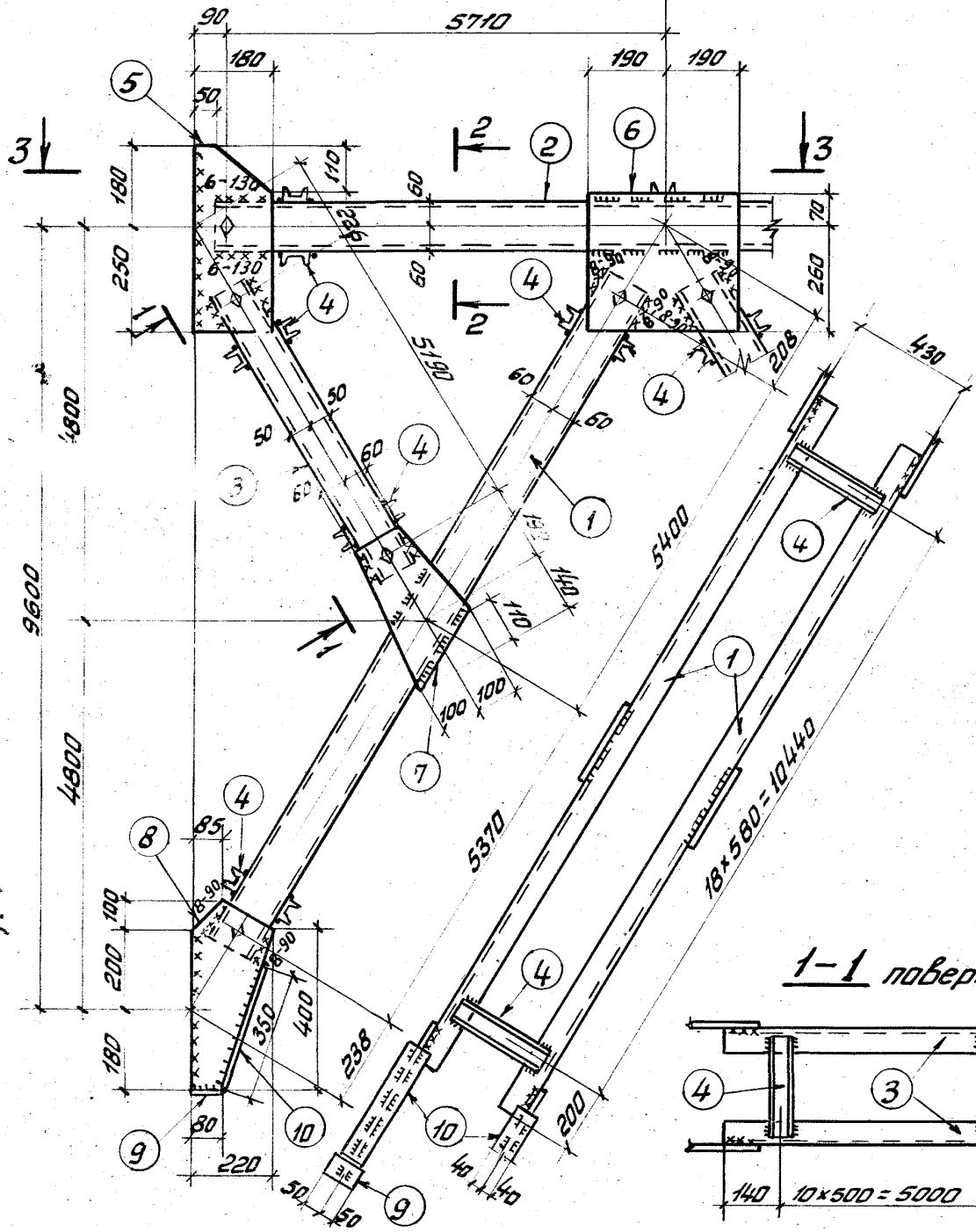
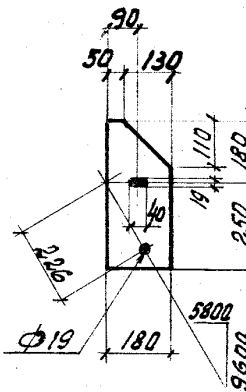
Вертикальная связь С44

Серия 1.423-5
 Выпуск 3 Лист 35

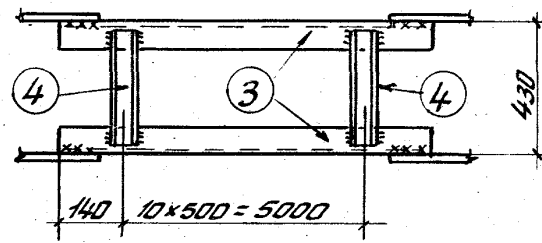
Г. КИЕВ
 Сл. конструктор
 Кинев
 Исполнил
 Сеников



Деталь 5



1-1 повернуто



Спецификация

42

Марка	№ дет.	Сечение	Длина мм	К-во		Вес кг			Примечание
				г	н	дет.	всех	марки	
С47	1	С12	10850	4	-	113,0	452	1358	Ст. деталь
	2	С12	11500	2	-	120,0	240		
	3	С10	5270	4	-	45,3	181		
	4	С6,5	410	158	-	2,4	382		
	5	-180x8	430	4	-	4,9	20		
	6	-330x8	380	2	-	7,9	16		
	7	-200x8	380	4	-	4,8	19		
	8	-220x8	480	4	-	6,6	26		
	9	-60x8	100	4	-	0,4	2		
	10	-80x8	350	4	-	1,8	7		
1% на сварные швы						13			

Таблица монтажных метизов

Наименование	Диаметр мм	Длина мм		К-во шт.	Вес кг	ГОСТ	Примечание
		Стерж.	Нарез-ки				
Болт М16	16	50	по всей длине	20	2,27	7798-70*	
Шайба 16	16	-	-	20	0,23	11371-68*	
Гайка М16	16	-	-	20	0,66	5915-70*	
Всего					3,16		

Геометрическая схема и расчетные усилия С47

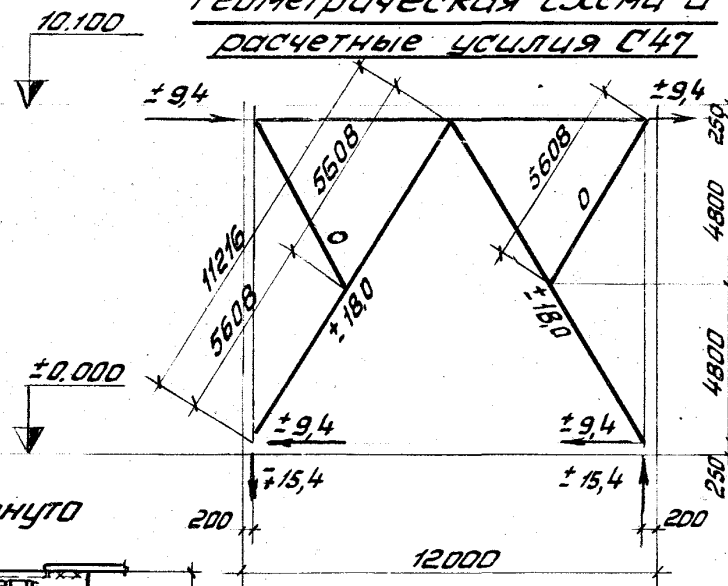


Таблица сварных швов

Марка	К-во	Тип и толщ. шва	Длина м на марку общ.	Тип электр.	Примечание
		Δ 6	8,8	-	монтажный
		Δ 8	1,5	-	-

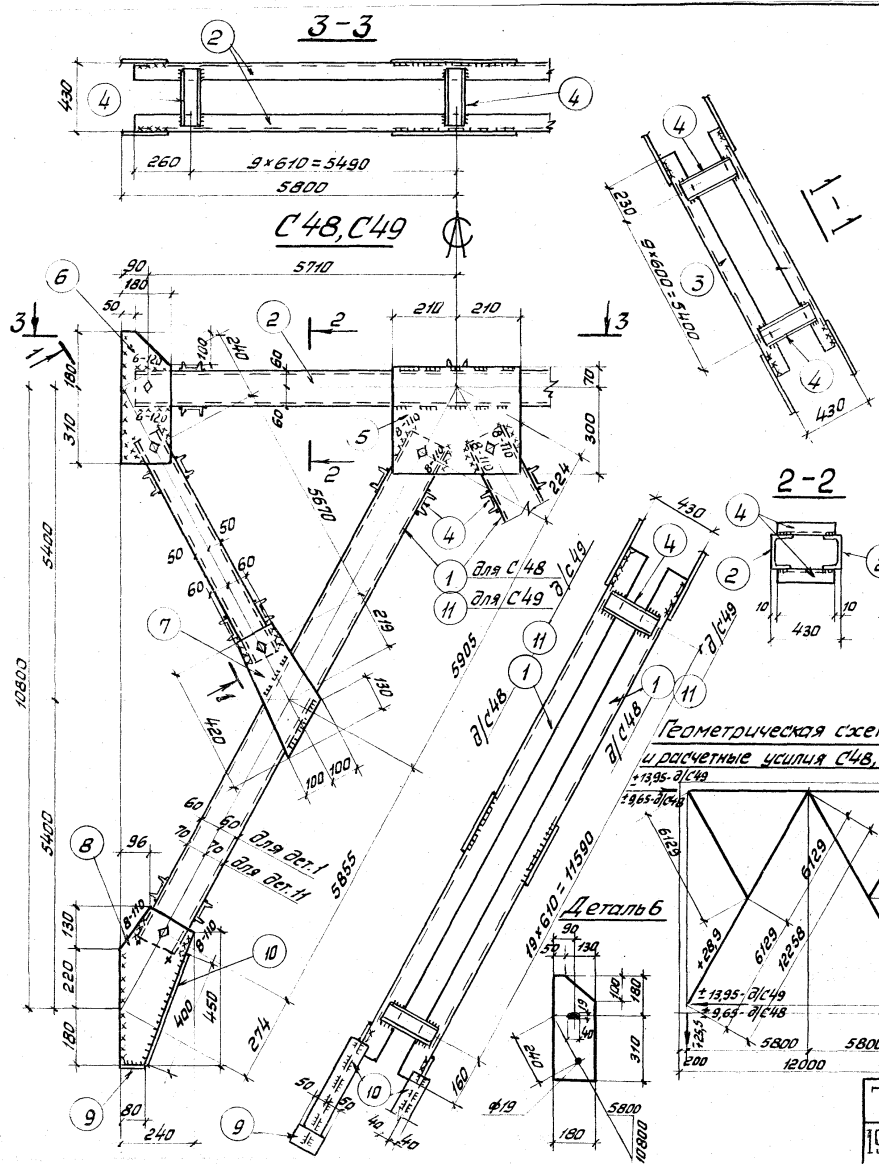
Схемы расположения связей и общие примечания см. листы 3, 4.

ТК
1976г.

Вертикальная связь С47

Серия
1.423-5
Выпуск Лист
3 37

Проектная организация: **С. К. ИЕВ**
 Инженер: **С. К. ИЕВ**
 Проверил: **С. К. ИЕВ**
 Утвердил: **С. К. ИЕВ**
 Дата: **1976 г.**
 Лист: **3**



Спецификация 43

Марка	№ дет	Сечение	Длина мм	К-во		Вес кг		Примечание
				г	н	дет	всех	
С48	1	С 12	11840	4	-	122,2	489	1452 См. детали
	2	С 12	11500	2	-	119,5	239	
	3	С 10	5750	4	-	49,5	198	
	4	С 6,5	410	158	-	2,4	382	
	5	-370x10	420	2	-	12,2	24	
	6	-180x10	490	4	-	6,9	28	
	7	-200x10	420	4	-	6,6	26	
	8	-240x10	530	4	-	10,2	41	
	9	-100x10	80	4	-	0,6	2	
	10	-80x10	400	4	-	2,5	10	
1% на сварные швы							14	
Детали: 2,3,4,5,6,7,8,9,10 по марке С48							884	
С49	11	С 14	11840	4	-	145,0	560	1478
	1% на сварные швы							

Таблица монтажных метизов

Наименование	Диа-метр мм	Длина мм	К-во шт.	Вес кг	ГОСТ	Примечание
Для каждой марки С48, С49						
Болт М16	16	50	20	2,27	7798-70*	
Шайба 16	16	-	20	0,23	11371-68*	
Гайка М16	16	-	20	0,66	5915-70*	
Всего				3,16		

Таблица сварных швов

Марка	К-во шва	Тип шва	Длина мм	Тип электр.	Примечание
С48, С49	6	Г	29,5	Э42Р	заводской
	6	Г	9,2	Э42Р	монтажный
	8	Г	1,8	Э42Р	"

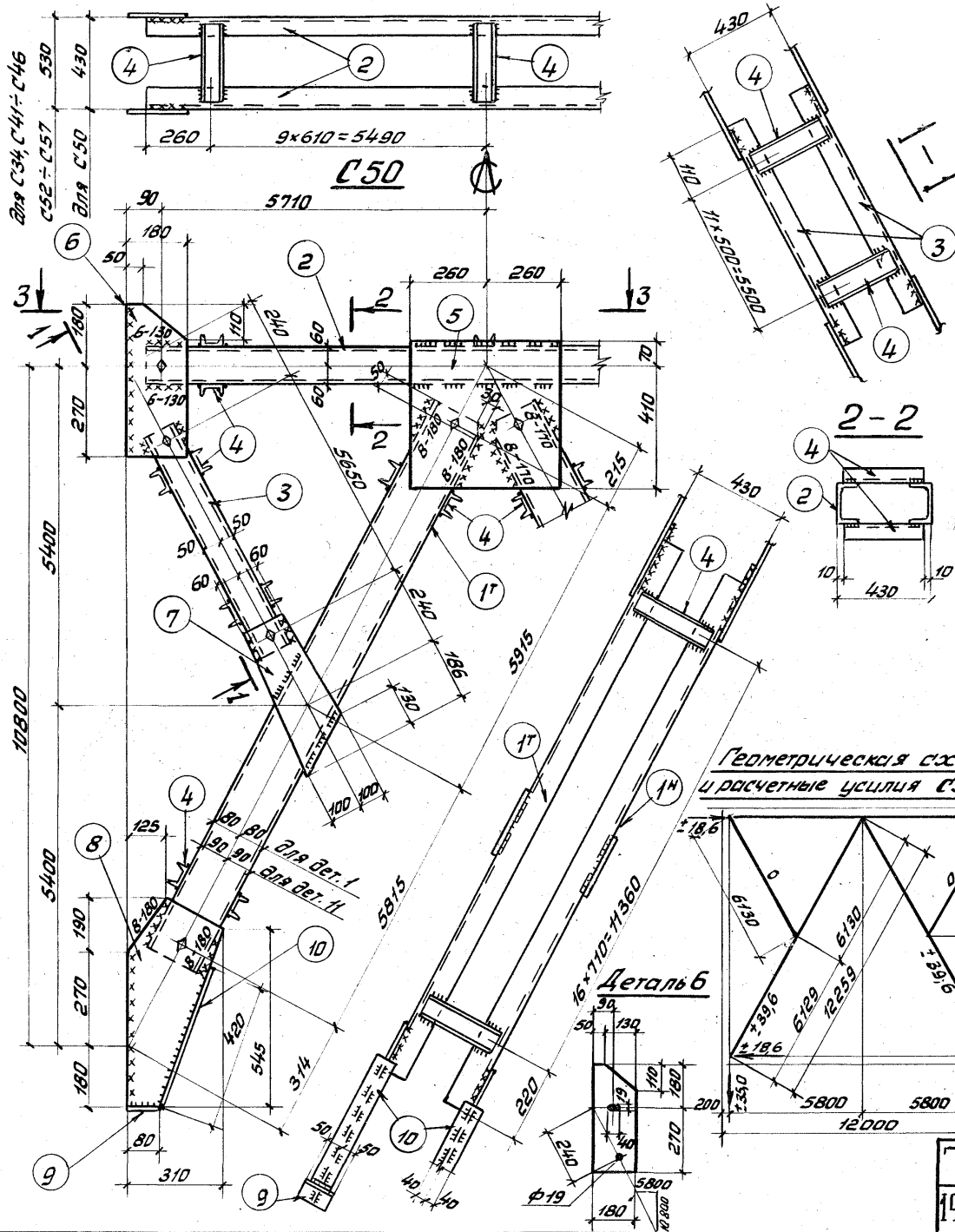
1. Схемы расположения связей и общие примечания см. листы 3, 4.

ГК
1976г.

Вертикальные связи С48, С49

Всего 1.423-5
Выпуск 3 Лист 38

3-3



Спецификация

44

Марка	№ дет	Сечение	Длина мм	К-во		Вес кг			Примечание
				т	н	дет	всех	марки	
C50	1	C 16	11810	2	2	168,0	672		1774 См. деталь
	2	C 12	11500	2	-	120,0	240		
	3	C 10	5730	4	-	49,2	197		
	4	C 8	410	154	-	2,9	447		
	5	-480x12	520	2	-	23,5	47		
	6	-180x12	450	4	-	7,6	30		
	7	-200x12	470	4	-	8,9	36		
	8	-310x12	640	4	-	18,7	75		
	9	-80x12	100	4	-	0,8	3		
	10	-80x12	420	4	-	3,2	13		
1% на сварные швы							18		

Таблица монтажных метизов

Наименование	Диаметр мм	Длина мм	К-во шт	Всех кг	ГОСТ	Примечание
Для каждой марки						
Болт М16	16	50	по всей длине 20	2,27	7798-70*	
Шайба 16	16	-	-	0,23	11371-68*	
Гайка М16	16	-	-	0,66	5915-70*	
Всего				3,16		

Таблица сварных швов

Марка	К-во	Тип и толщ. шва	Длина м	Тип электр.	Примечание
C50		Δ 6	46,0		342,9 заводской
		Δ 6	10,0		монтажный
		Δ 8	2,8		"

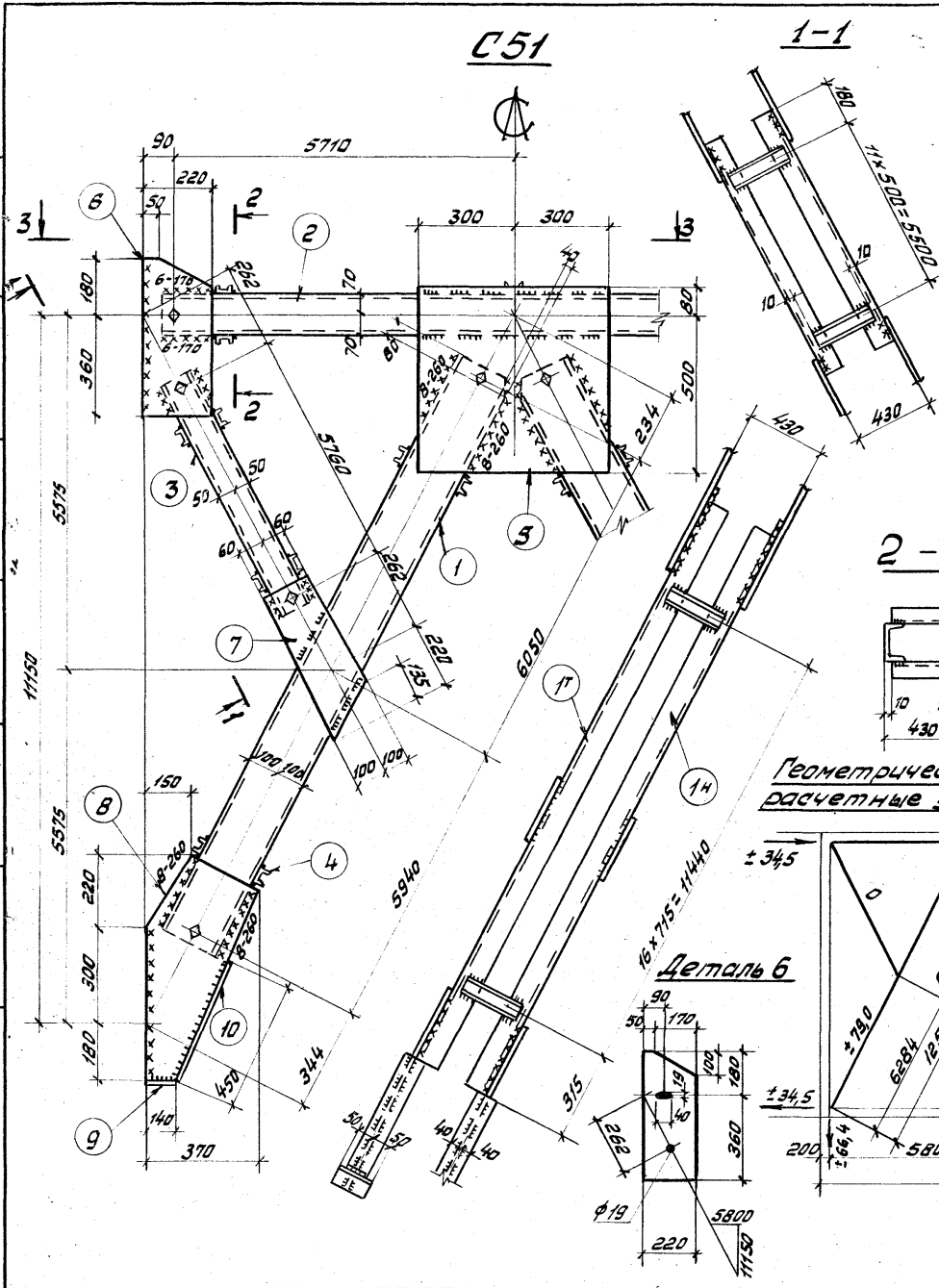
1. Схемы расположения связей и общие примечания см. листы 3,4.

ТК
1976г.

Вертикальные связи C50

Серия
1.423-5
Выпуск лист
3 39

ОКР ПО ПРОЕКТАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
 Г.К. ИВВ
 Нач. отдела
 Д.А. Конструкт.
 Шейкин
 Киселев
 Проверил
 Степанов
 Мухомов
 Крошкова
 Рабичкович



45

Спецификация

Марка	№ дет	Сечение	Длина мм	К-во		Вес кг		Примечание
				Г	Н	дет	всек	
С51	1	С 20	12070	2	2	222,0	888	2109 см. деталь
	2	С 14	11500	2	-	141,5	283	
	3	С 10	5840	4	-	49,7	198,8	
	4	С 6,5	410	90	-	2,4	216	
	5	-580x14	600	2	-	38,3	76,6	
	6	-220x14	540	4	-	13,0	52,0	
	7	-200x14	520	4	-	11,5	23	
	8	-370x14	700	4	-	28,5	114	
	9	-100x12	140	4	-	1,3	5	
	10	-80x12	450	4	-	3,4	14	
	11	С 10	410	68	-	3,5	238	
1% на сварные швы							21	

Таблица монтажных метизов

Наименование	Диаметр мм	Длина мм	К-во шт	Вес кг	ГОСТ	Примечание
Болт М16	16	50	20	2,27	7798-70*	
Шайба 16	16	-	20	0,23	11371-68*	
Гайка М16	16	-	20	0,66	5915-70*	
Всего				3,16		

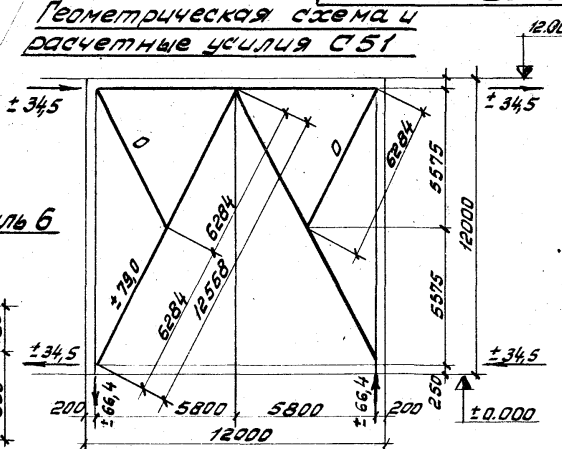


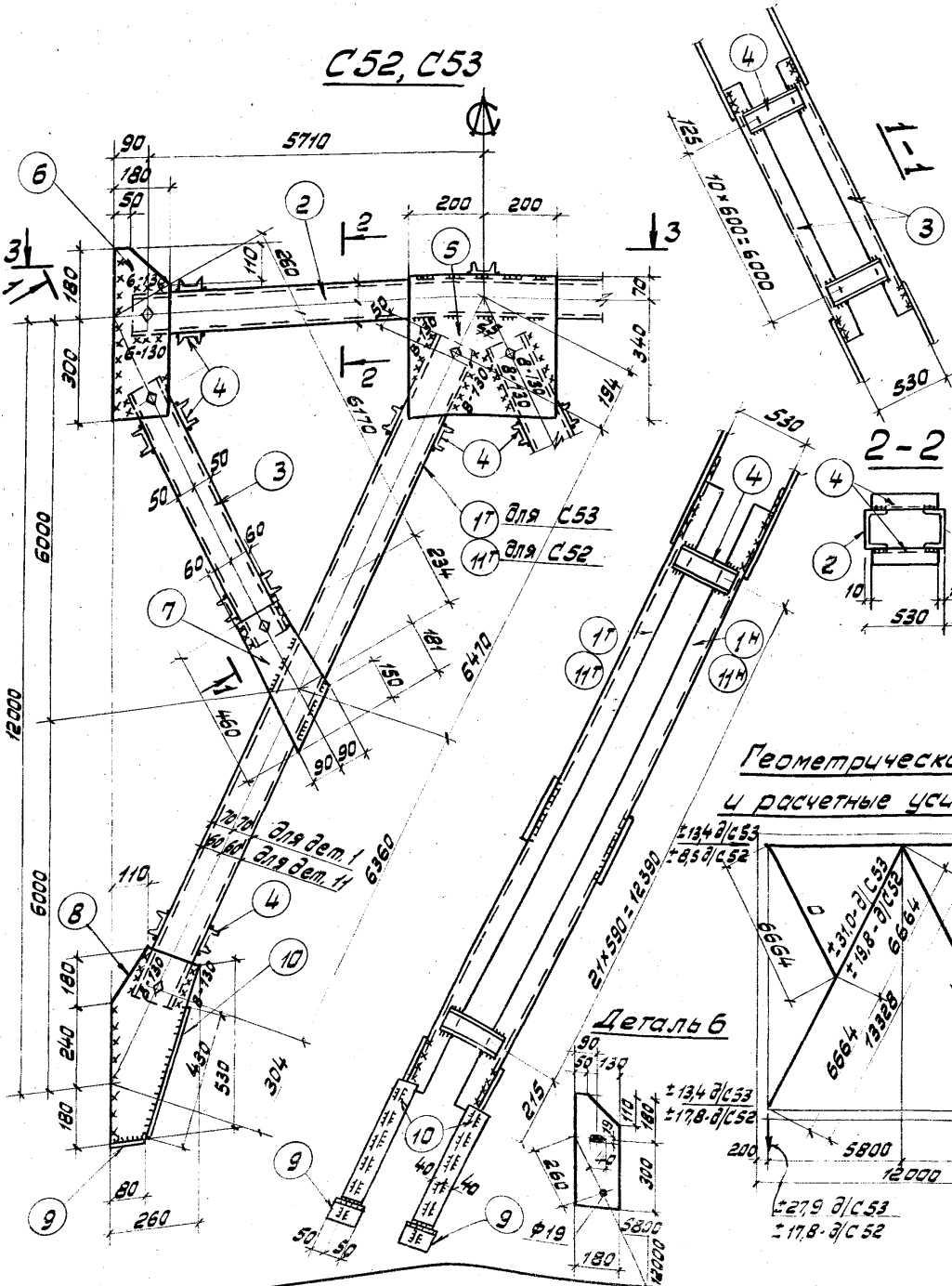
Таблица сварных швов

Марка	К-во	Тип и тип шва	Длина м	Тип электр.	Примечание
С51	6	36,0	342 А	заводской	
	6	11,1	342 А	монтажный	
	8	4,2	342 А	"	

1. Схемы расположения связей и общие примечания см. листы 3, 4.
 2. Разрез 3-3 см. лист 46

ТК
 1976г.
 Вертикальная связь С51
 версия 1.423-5
 выпуск 3 лист 40

ОКРПРОЕКТОБЪЕДИНЕНИЕ НАЧ. ОТДЕЛА ДИ. КОНСТРУКТОР ШЕЧИН ПРОВЕРИЛ МАШИНИСТОВЩИКОВ ШКОЛЬНИК
 Г. К. И. Е. В. КУСЕЛЕВ



Спецификация

Марка	№ дет.	Сечение	Длина		К-во		Вес кг		Примечание	
			мм	т	н	дет.	всек	Марки		
C53	1	C14	12910	2	2	159,0	636	1697	С.м. деталь	
	2	C12	11500	2	-	120,0	240			
	3	C10	6250	4	-	53,6	214			
	4	C65	510	150	-	3,0	450			
	5	- 400x10	410	2	-	12,9	26			
	6	- 180x10	480	4	-	6,8	27			
	7	- 180x10	460	4	-	6,5	26			
	8	- 260x10	600	4	-	12,3	49			
	9	- 80x10	100	4	-	0,6	2			
	10	- 80x10	430	4	-	2,7	11			
							1% на сварные швы		17	
Детали 2+10 по марке C53									970	
C52	11	C12	12910	2	2	134,8	539	1524		
							1% на сварные швы		15	

Таблица монтажных метизов

Наименование	Диаметр мм	Длина мм	К-во шт.	Вес кг.	ПОСТ	Примечание
Болт М16	16	50	20	2,27	7798-70*	
Шайба 16	16		20	0,23	11371-68*	
Гайка М16	16		20	0,66	5915-70*	
Всего				3,16		

Геометрическая схема и расчетные усилия C52, C53

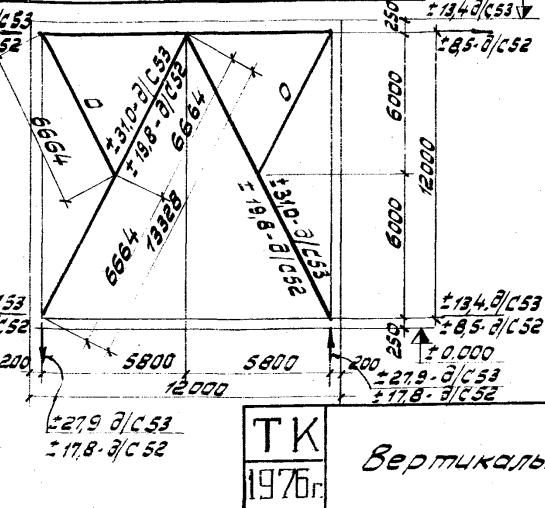


Таблица сварных швов

Марка	К-во	Тип шва	Длина м	Тип электр.	Примечание
C52	6	Δ	33,0	Э42А	заводской
	6	Δ	9,6	Э42А	монтажный
C53	8	Δ	2,1	Э42А	"

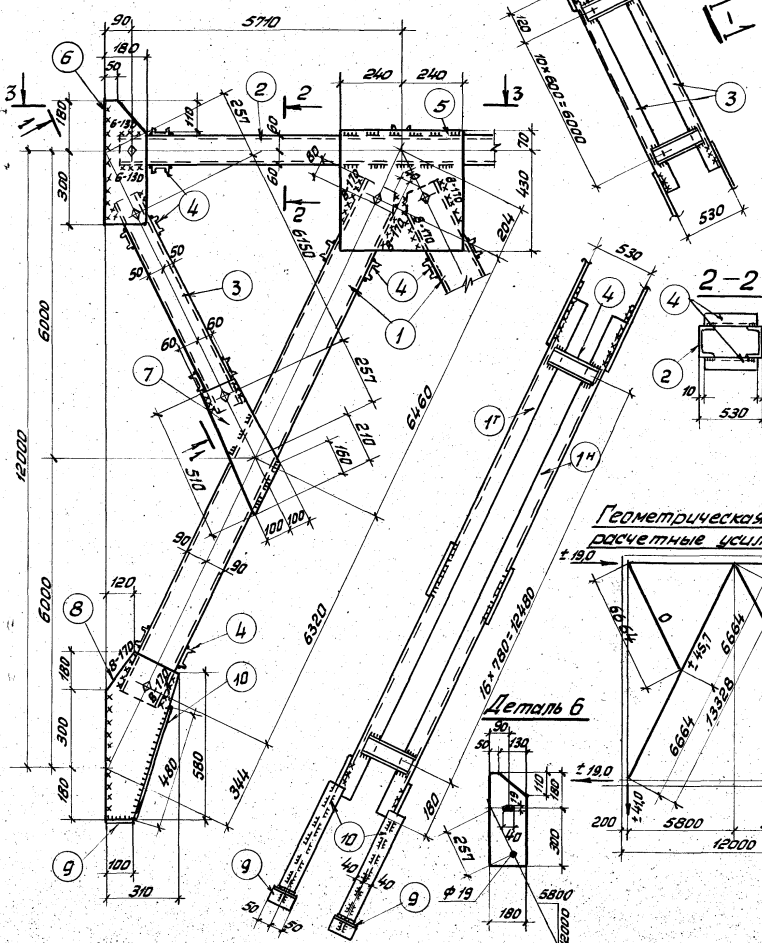
1. Схемы расположения связей и общие примечания см. листы 3, 4.
 2. Разрез 3-3 см. лист 39.

ТК
1976г.

Вертикальные связи C52, C53

Серия
1.423-5
Выпуск 3 Лист 41

C54



47

Спецификация

Марка	№дет	Сечение	Длина мм	К-во		Вес кг			Примечание
				г	н	дет	всех	марки	
C54	1	C 18	12860	2	2	210,0	840	2065	см. детали
	2	C 12	11500	2	2	120,0	240		
	3	C 10	6230	4	-	53,5	214		
	4	C 8	510	150	-	3,6	540		
	5	-500x12	480	2	-	22,6	45		
	6	-180x12	480	4	-	8,1	32		
	7	-200x12	510	4	-	9,6	38		
	8	-310x12	660	4	-	19,3	77		
	9	-100x12	100	4	-	0,9	4		
	10	-80x12	480	4	-	3,6	14		
						1/2 на сварные швы		21	

Таблица монтажных метизов

Наименование	Диаметр мм	Длина мм серед. марку ки	К-во шт.	Вес кг	ГОСТ	Примечание
Болт М16	16	50	20	2,21	7798-70*	
Шайба 16	16		20	0,23	11371-68*	
Гайка М16	16		20	0,66	5915-70*	
Всего				3,16		

Геометрическая схема и расчетные усилия C54

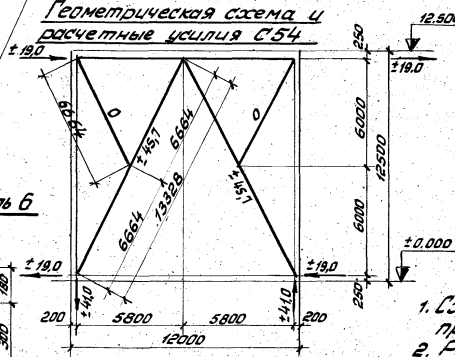


Таблица сварных швов

Марка	К-во	Тип шва	Длина м на марку общ.	Тип электр.	Примечание
C54		▷	37,0	Э42	заводской
		▷	11,0	Э42	монтажный
		▷	2,8	Э42	»

1. Схемы расположения связей и общие примечания см. листы 34.
2. Разрез 3-3 см. лист 39.

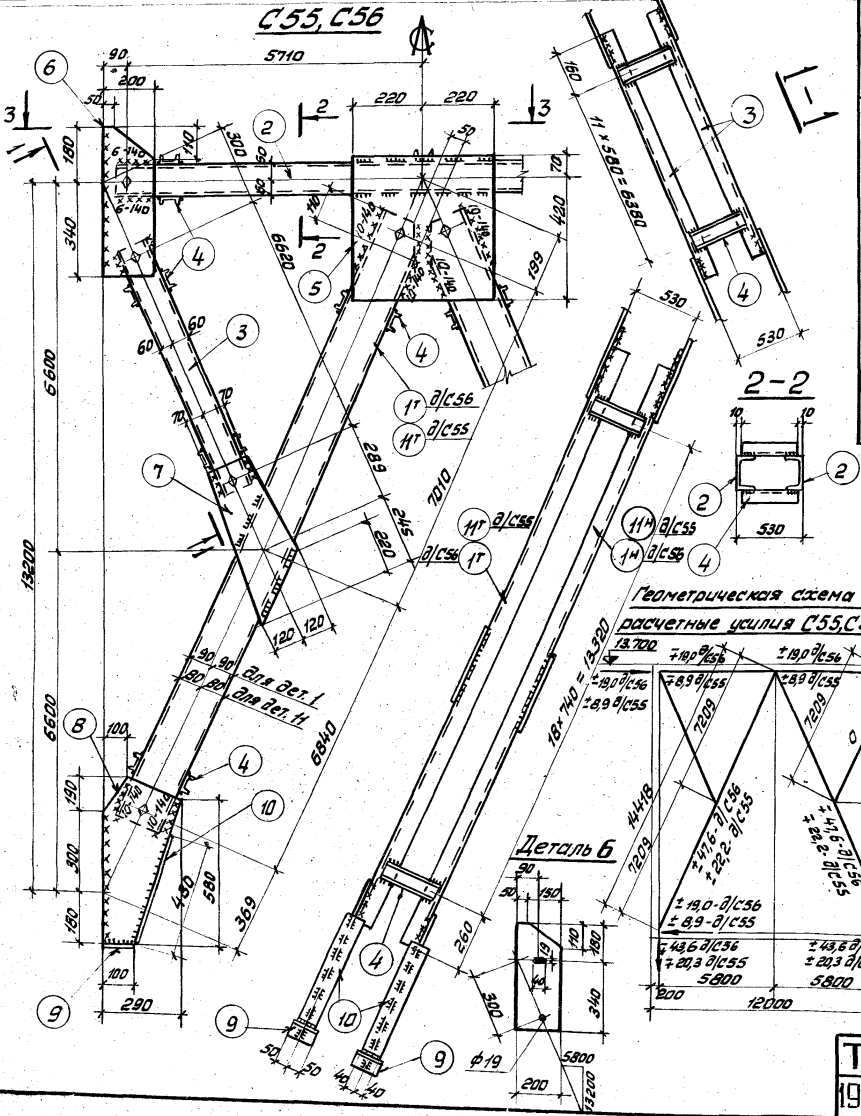
Проектный отдел
 Главный инженер
 С.А.К. Шевченко
 РАСЧЕТЫ И ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 ТЕРМОСТАТИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ
 Г.К. ИВЕН

ТК
1976г.

Вертикальная связь C54

Серия
1,423-5
Мягкая 3
Лист 42

С.К. ИЕВ
 Д.КОНСТРУИР.
 Киселев
 Лопаткин
 Яков
 Старина



Спецификация

Марка	№ дет	Сечение	Длина мм	К-во т	н	Вес кг бет	всех	марки	Примечание
C56	1	C 18	13850	2	2	226,0	904	2222	См. деталь
	2	C 12	11500	2	-	120,0	240		
	3	C 12	6700	4	-	69,6	278		
	4	C 8	510	162	-	3,6	574		
	5	-440x12	490	2	-	20,3	41		
	6	-200x10	520	4	-	8,2	33		
	7	-240x10	570	4	-	10,7	43		
	8	-290x12	670	4	-	18,2	73		
	9	-100x10	100	4	-	0,8	3		
	10	-80x10	480	4	-	3,1	12		
C55	1% на сварные швы							22	
	Детали: 2 + 10 по марке C56							1109	
	11	C 16	13850	2	2	196,5	786	1934	
1% на сварные швы							19		

Таблица монтажных метизов

Наименование	Диаметр мм	Длина мм	К-во шт	Вес кг	ГОСТ	Примечание
<i>Для каждой марки C55, C56</i>						
Болт M16	16	50	20	2,21	1798-70*	
Шайба 16	16		20	0,23	11371-68*	
Гайка M16	16		20	0,66	5915-70*	
Всего:				3,16		

Таблица сварных швов

Марка	К-во швов	Тип шва	Длина м	Тип электр.	Примечание
C55, C56	Δ 6	4,3	3,42	защитной	монтажный
	Δ 6	10,8	3,42		
	Δ 10	2,3	3,42		

1. Схемы расположения связей и прочие примечания см. листы 3, 4.
 2. Разрез 3-3 см. лист 39.

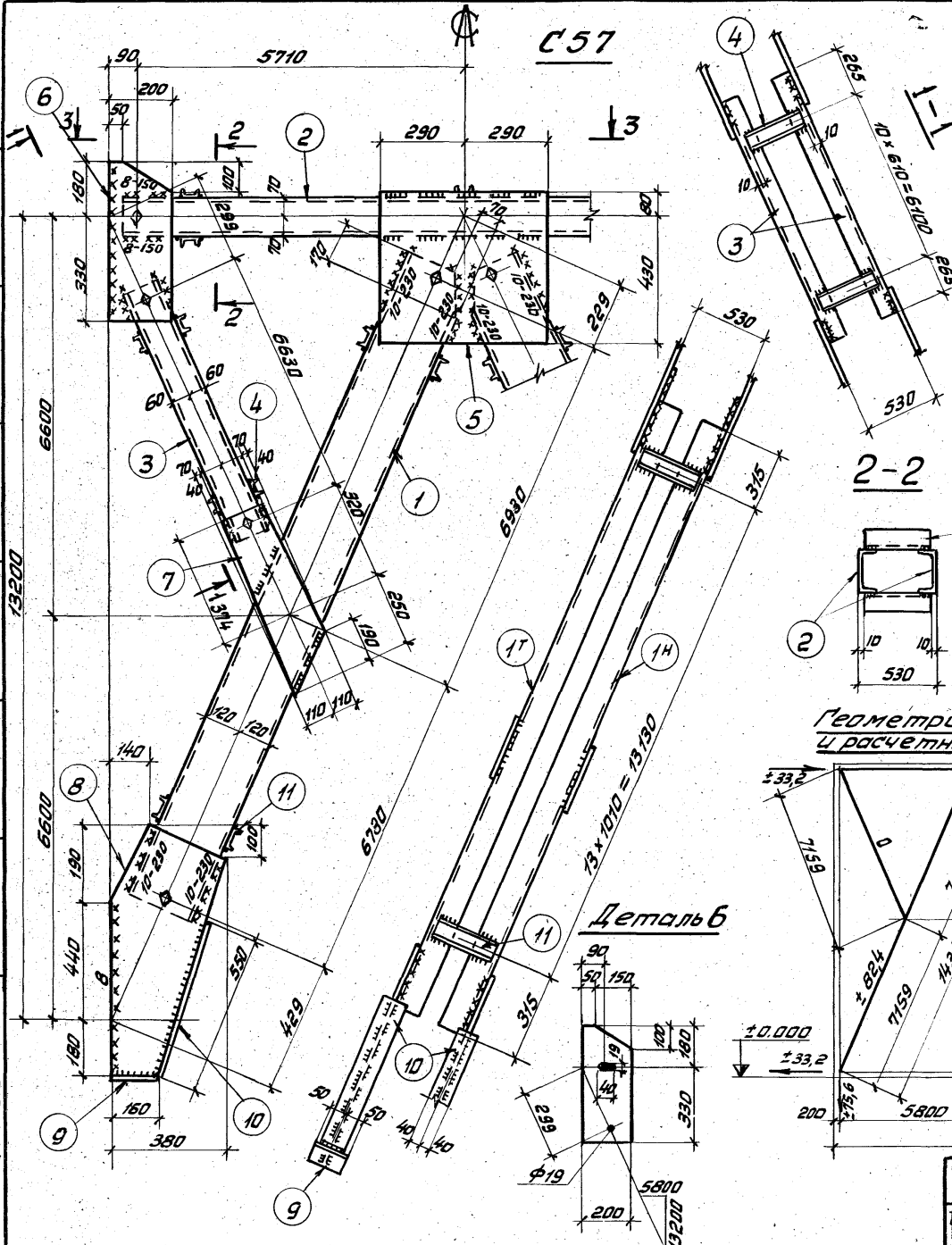
ТК
1976г

Вертикальные связи C55, C56

Серия 1.423-5
 Выпуск 3
 Лист 43

13942-04 48

ГПИ
 ГАБРЕКСТАЛЬКАНСТРУКЦИЯ
 Г. К. ИЕВ
 Директор: Мещеряков
 Глав. инж.-пр.: Масленко
 Нач. отдела: Шелечин
 Инженер-конструктор: Шенников
 Инженер-пр.: Буряков
 Проведил: Гилев
 Проверил: Кузнецов
 Составил: Давыденко
 Инженер: Немчинова
 Инженер: Крашкова
 Инженер: Давыденко



Спецификация

Марка	№ дет.	Сечение	Длина мм	К-во		Вес кг			Примечание
				г	н	дет.	всех	марки	
С57	1	С 24	13740	2	2	330,0	1320		См. деталь
	2	С 14	11500	2	-	141,5	283		
	3	С 12	6710	4	-	70,0	280		
	4	С 6,5	510	82	-	3,1	254		
	5	- 510x14	580	2	-	32,4	65		
	6	- 200x14	510	4	-	11,2	45		
	7	- 220x14	630	4	-	15,2	61		
	8	- 380x14	810	4	-	33,8	135		
	9	- 160x12	100	4	-	1,5	6		
	10	- 80x12	550	4	-	4,2	17		
	И	С 10	510	56	-	4,4	246		
1% на сварные швы						27			

Таблица монтажных метизов

Наименование	Диаметр мм	Длина мм	К-во шт	Вес кг	ГОСТ	Примечание
Болт М16	16	50	20	2,27	7798-70*	
Шайба 16	16		20	0,23	НЗ71-68*	
Гайка М16	16		20	0,66	5915-70*	
			Всего	3,16		

Геометрическая схема и расчетные числа С57

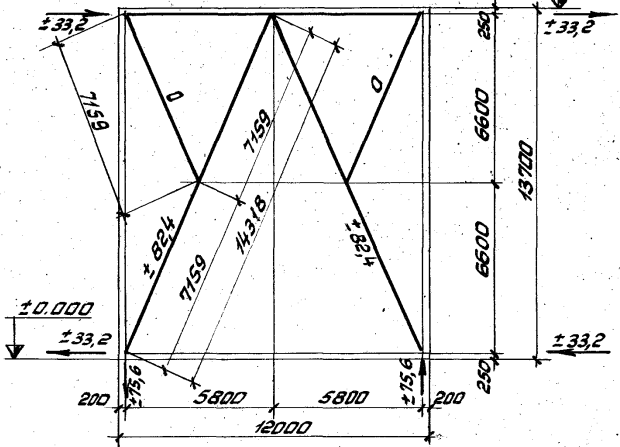
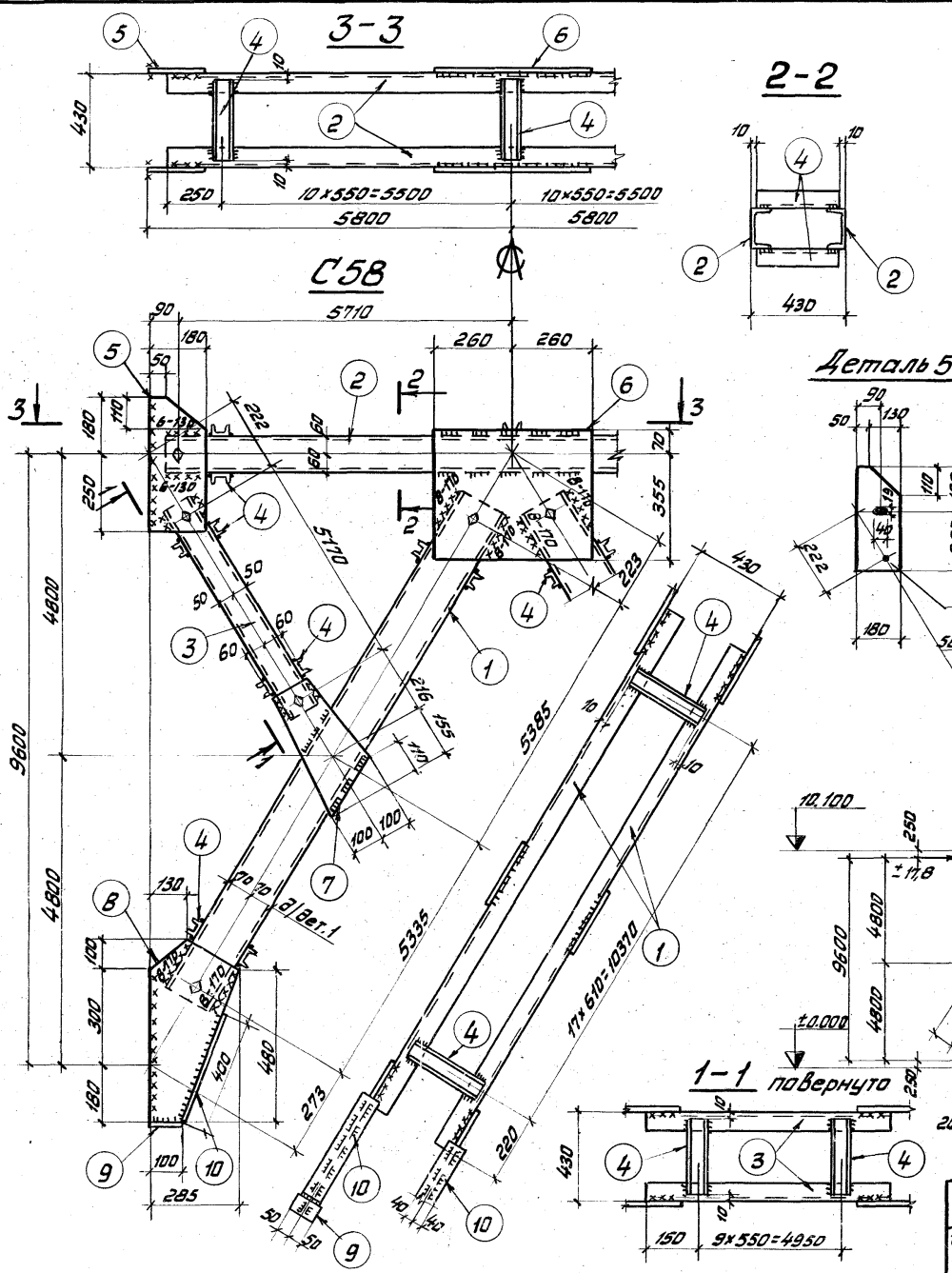


Таблица сварных швов

Марка	К-во	Тип толщ. шва	Длина мм	Тип электр.	Примечан.
		но. марку	мм		
С57		Δ10	3,7	Э 42 А	монтажный
		Δ8	6,2		
		Δ6	5,6		
		Δ6	31,2		

1. Схемы расположения связей и общие примечания см. листы 3, 4.
 2. Разрез 3-3 см. лист 39.



Спецификация

Марка	№ вет	Сечение	Длина мм	К-во		Вес кг		Примечание
				г	н	дет	всех	
С58	1	С 14	10800	4	—	132,8	531	1502 С.м. деталь
	2	С 12	11500	2	—	120,0	240	
	3	С 10	5250	4	—	45,2	182	
	4	С 6,5	410	154	—	2,4	370	
	5	-180x12	430	4	—	7,3	29	
	6	-425x12	520	2	—	20,8	42	
	7	-200x12	410	4	—	7,7	31	
	8	-285x12	580	4	—	15,4	62	
	9	-100x12	100	4	—	1,0	4	
	10	-80x12	400	4	—	2,8	11	
1% на сварные швы						15		

Таблица монтажных метизов

Наименование	Диаметр мм	Длина мм		К-во шт	Вес кг	ГОСТ	Примечание
		стерж.	нарез.				
Для каждой марки С58							
Болт М16	16	50	на всей длине	20	2,27	7798-70*	
Шайба 16	16	—	—	20	0,23	11371-68*	
Гайка М16	16	—	—	20	0,66	5915-70*	
Всего					3,16		

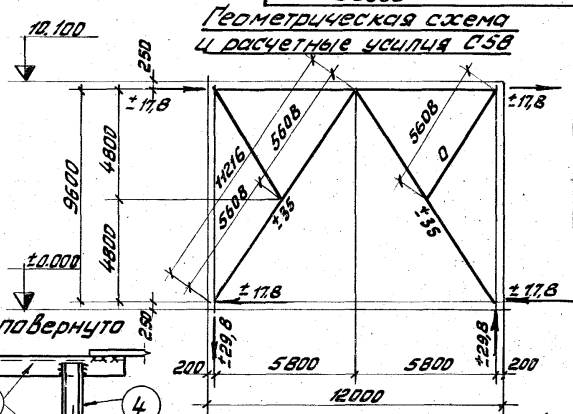


Таблица сварных швов

Марка	К-во	Тип галш. шва	Длина м		Тип электр.	Примечание
			на марку	общ.		
С58		Δ 6	4,0	—	Э42А	заводской
		Δ 6	5,6	—	—	монтажный
		Δ 8	2,8	—	—	—

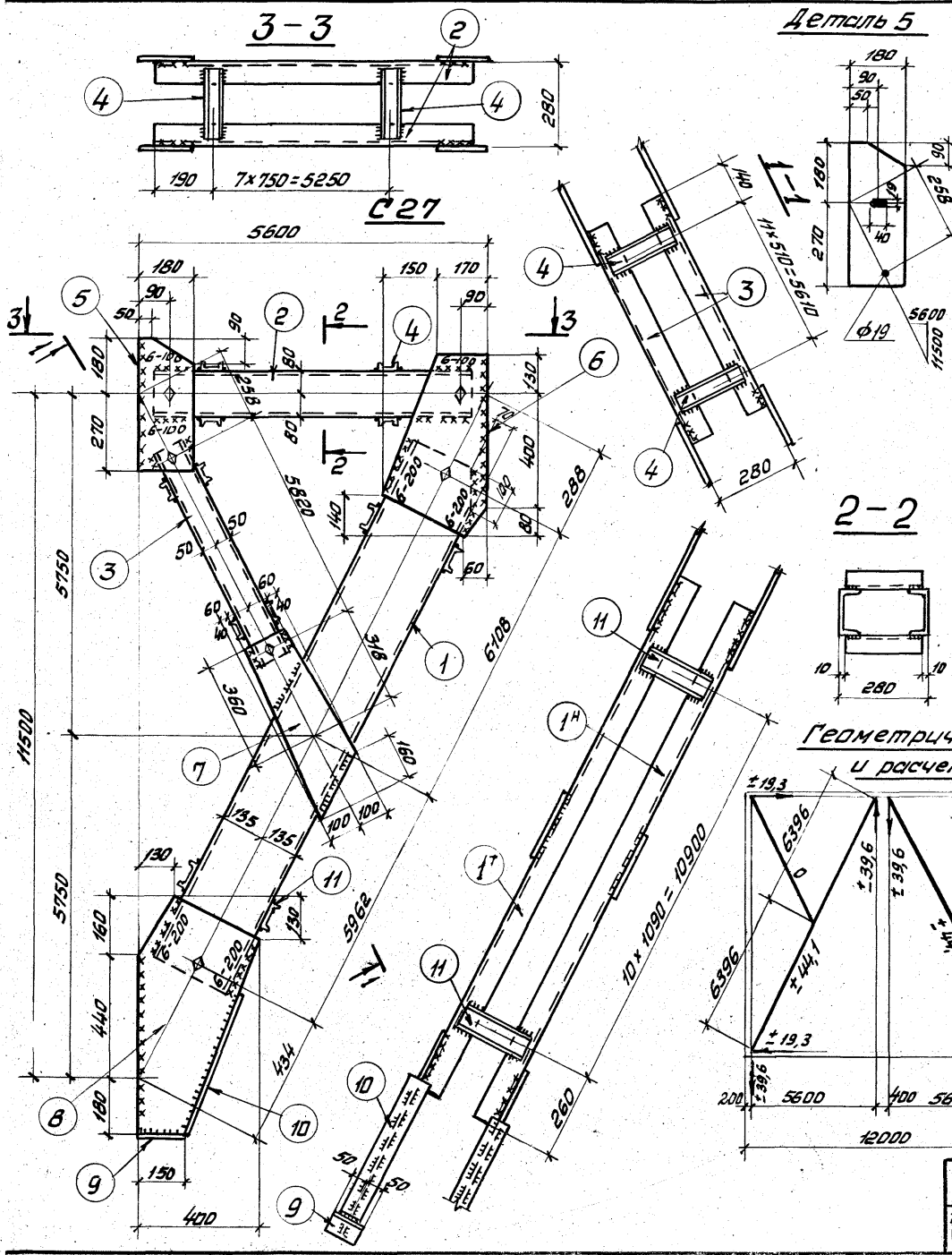
Схемы расположения связей и общие примечания см. листы 3,4.

ТК 1976г.	Вертикальная связь С58	Серия 1.423-5
		Выпуск 3 Лист 45

Конструктор: М.И.К. Пр-та
 Инженер: Б.И.С.В.В.В.
 Проверено: А.А.А.
 Директор: П.П.П.

Деталь 5

Спецификация



Марка	№ бет	Сечение	Длина мм	К-во		Вес, кг		Примечание
				т	н	бет	всех	
С27	1	С 27	12150	1	1	332,5	665	с.м. деталь 1189
	2	С 16	5500	2	-	78,1	156	
	3	С 10	5900	2	-	50,7	101	
	4	С 6,5	260	40	-	1,5	60	
	5	- 180x12	450	2	-	7,7	15	
	6	- 320x12	610	2	-	19,0	38	
	7	- 200x12	600	2	-	11,4	23	
	8	- 400x12	780	2	-	29,4	59	
	9	- 150x12	150	2	-	2,2	4	
	10	- 80x12	500	2	-	3,8	8	
	11	С 10	260	22	-	2,2	48	
1% на сварные швы						12		

Таблица монтажных метизов

Наименование	Диаметр мм	Длина мм	К-во шт	Вес кг	ГОСТ	Примечание
Болт М16	16	50	12	1,32	7798-70*	
Шайба 16	16		12	0,16	11371-68*	
Гайка М16	16		12	0,41	3915-70*	
Всего:				1,89		

Геометрическая схема и расчетные усилия С27

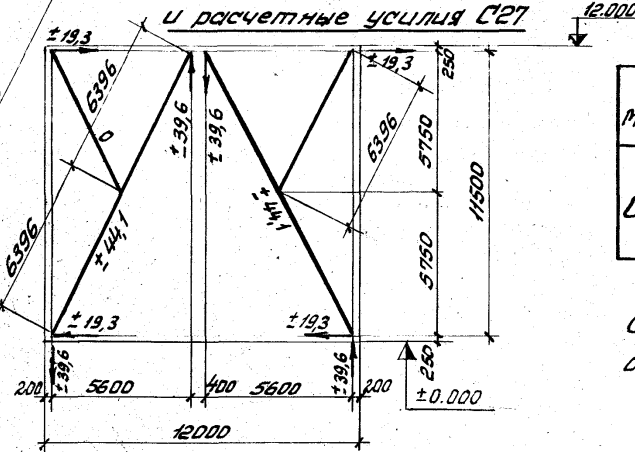


Таблица сварных швов

Марка	К-во	Тип шва	Длина м	Тип электр.	Примечание
		толщ. шва	по марку абж.		
С27		Δ6	9,3	Э42А	монтажный
		Δ6	18,0	-	заводской

Схемы расположения связей и общие примечания см. листы 2,4.

ТК
1976г.

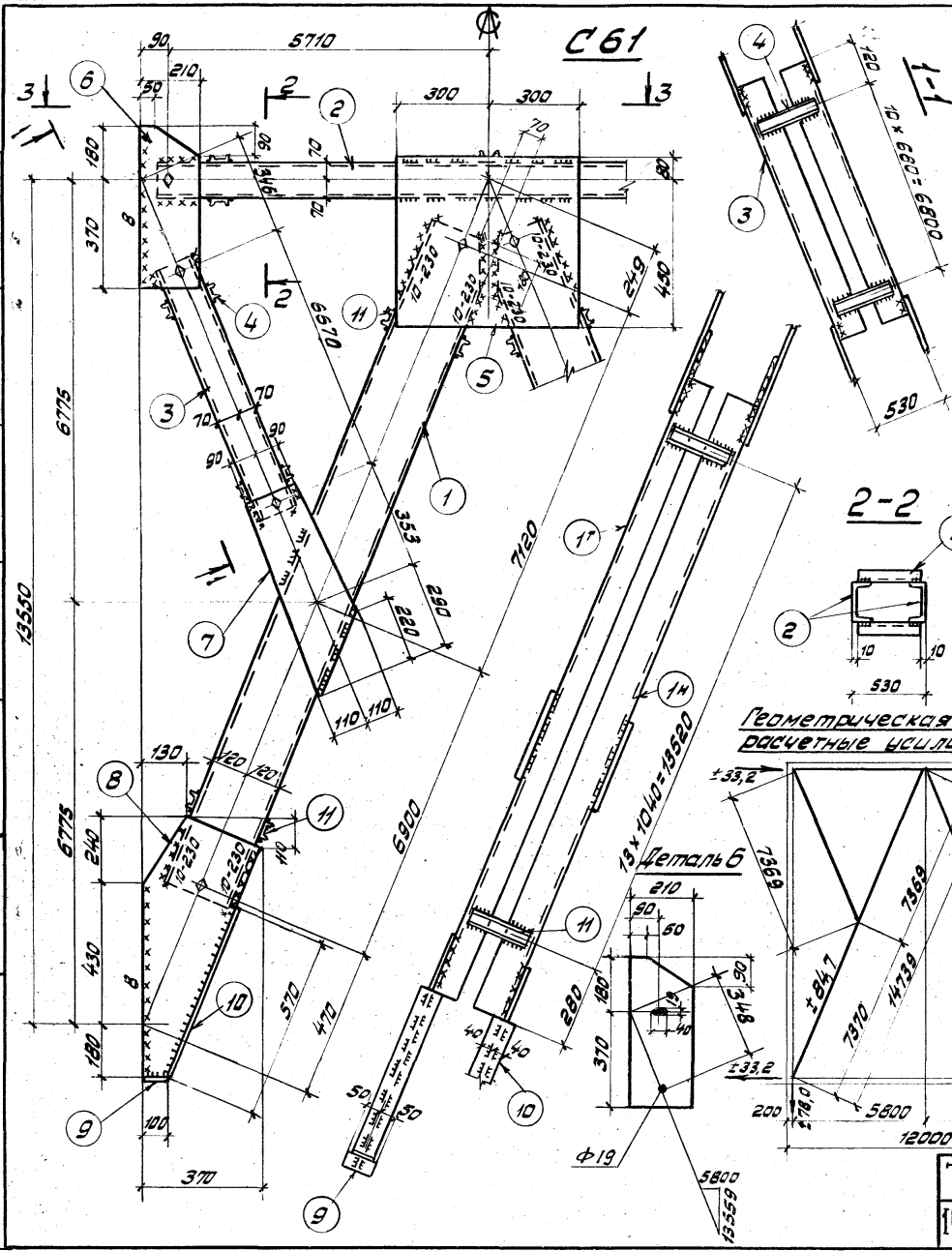
Вертикальная связь С27

Серия 1.423-5
Выпуск 3 Лист 47

Ланковский
Немчилов
Бригадир
Невский
Лосенко
Невский
Лосенко
Лосенко
Лосенко
Лосенко

ИП

Проект № 13942
 Проектирование и изготовление
 Д. Комаров
 Куселев
 Листовой
 Слесарь
 Дьяченко
 Печать



Спецификация										53
Марка	№ дет	Сечение	Длина мм	К-во		Вес, кг			Примечание	
				г	н	дет	всех	марка		
	1	С 24	14100	4	-	338	1352			
	2	С 14	11500	2	-	141,5	283			
	3	С 14	6750	4	-	82,4	330			
	4	С 6,5	510	88	-	2,9	255			
	5	- 530 x 14	600	2	-	35,0	70			
	6	- 210 x 14	550	4	-	12,7	51			
	7	- 220 x 14	684	4	-	14,5	58			
	8	- 370 x 14	850	4	-	34,5	138			
	9	- 100 x 12	100	4	-	0,9	4			
	10	- 80 x 12	570	4	-	4,3	17			
	11	С 10	510	56	-	4,4	246			
1% на сварные швы								28		

Таблица монтажных метизов

Наименование	Диаметр мм	Длина мм	К-во шт	Вес кг	ГОСТ	Примечание
Болт М16	16	50	20	2,27	7798-70*	
Шайба 16	16	-	20	0,23	11371-68*	
Гайка М16	16	-	20	0,66	5915-70*	
Всего				3,16		

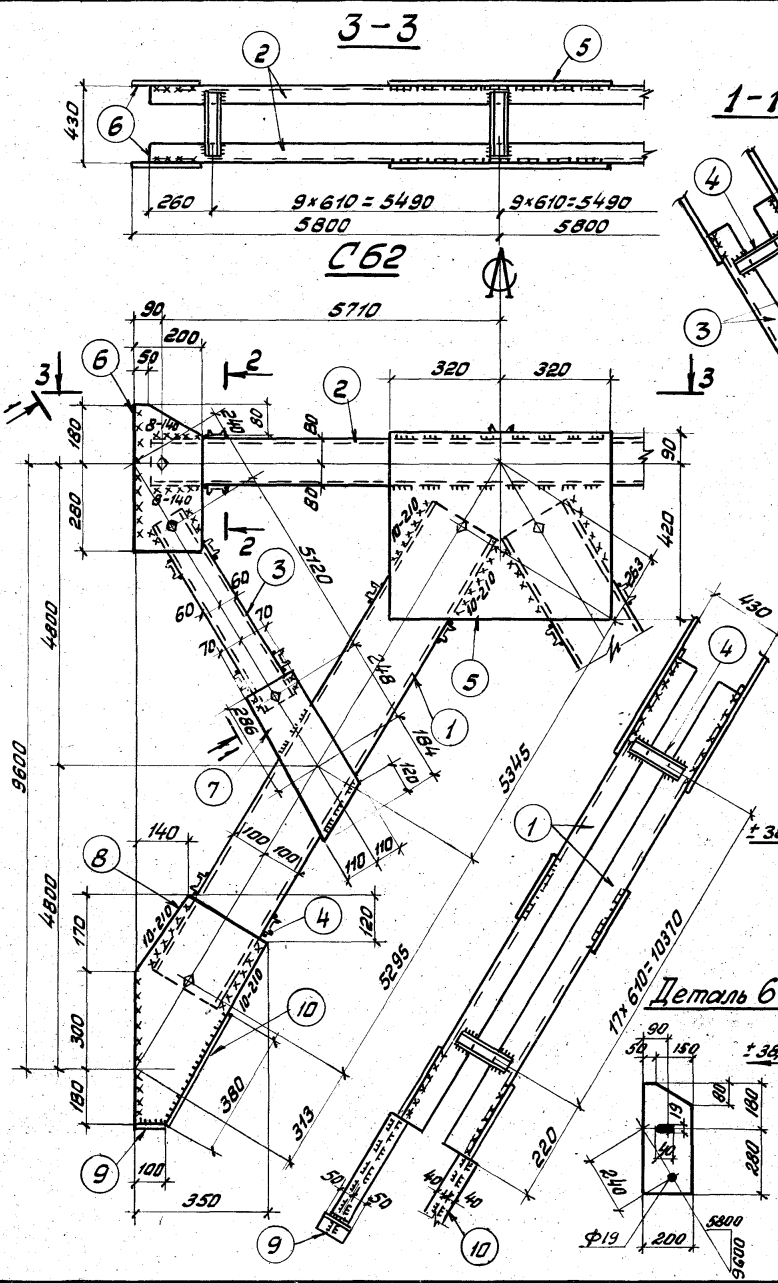
Таблица сварных швов

Марка	К-во швов	Длина м		Тип электр.	Примечание
		по проекту	на марки		
С61	Δ10	3,7		Э42.Я	монтажный
	Δ8	13,6		Э42.Я	"
	Δ6	1,0		Э42.Я	"
	Δ6	32,8		Э42.Я	заводской

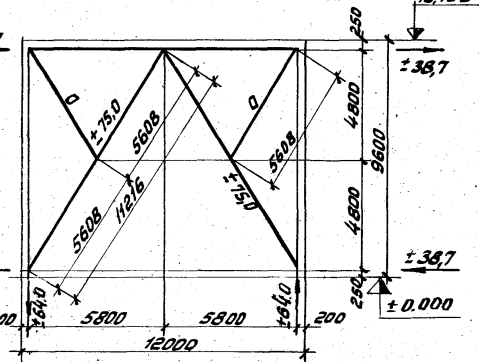
1. Схемы расположения связей и общие примечания см. листы 3, 4.
 2. Разрез 3-3 см. лист 39.

ТК 1976г	Вертикальная связь С61		серия
			1.423-5
	Выпуск	Лист	3 / 48

РАБЛОВАВУ
 ДОКУМЕНТИ
 ЦИТАЦИИ
 РАБОТЫ
 КОМПЬЮТЕРНОЕ
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 Г.К. И.В.



Геометрическая схема и расчетные усилия С62



Спецификация

54

Марка	№ дет	Сечение	Длина мм	К-во		Вес кг			Примечание
				г	н	дет	всех	марки	
С62	1	С 20	10720	4	-	198,9	788	2060	Ст. деталь
	2	С 16	11500	2	-	163,2	326		
	3	С 12	3200	4	-	54,0	216		
	4	С 8	410	180	-	2,9	435		
	5	-640x14	510	2	-	35,8	72		
	6	-200x14	460	4	-	10,1	40		
	7	-220x14	470	4	-	11,7	47		
	8	-350x14	650	4	-	25	100		
	9	-100x12	100	4	-	1,0	4		
	10	-80x12	380	4	-	2,9	12		
1% на сварные швы							20		

Таблица монтажных метизов

Наименование	Диаметр мм	Длина мм	К-во		Вес кг	ГОСТ	Примечание
			шт	кг			
Болт М16	16	50	20	2,27	7798-70*		
Шайба 16	16	-	20	0,23	11311-68*		
Гайка М16	16	-	20	0,66	5915-70*		
Всего					3,16		

Таблица сварных швов

Марка	К-во швов	Тип шва	Длина м	Тип электр	Примечание
С62	10	3,4	342А	монтажный	
	8	1,2	342А	монтажный	
	6	9,0	342А	монтажный	
	6	36,2	342А	заводской	

Схемы расположения связей и общие примечания см. листы 3, 4.

ТК
1976г

Вертикальная связь С62

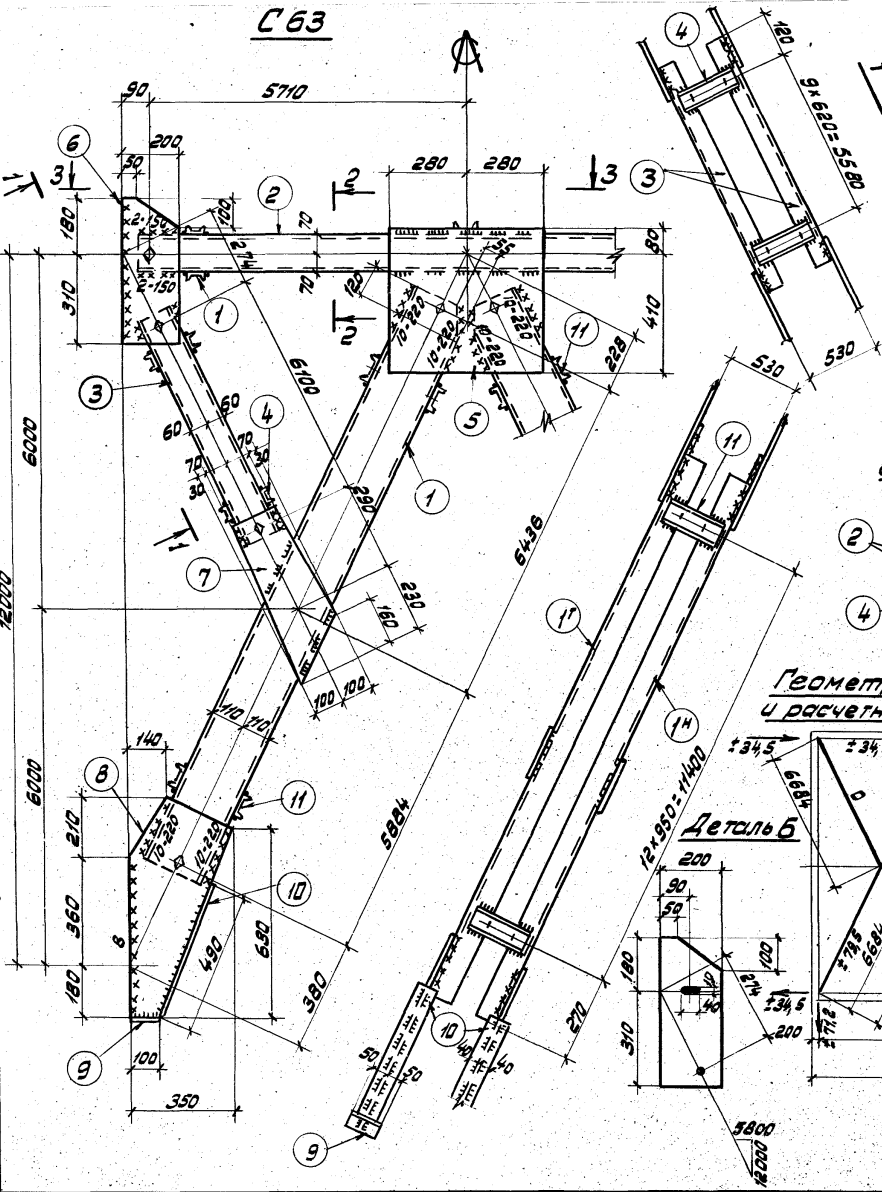
Серия
1.423-5
Выпуск 3
Лист 49

С 63

Спецификация

55

Проект: **С 63**
 Состав: **Спецификация**
 Автор: **Г.К. Иев**
 Проверено: **И.И. Иванов**
 Утверждено: **А.А. Александров**
 Дата: **1976г.**



Марка	№ дет.	Сечение	Длина, мм	К-во		Вес, кг		Примечание
				г	н	дет.	всех	
С 63	1	С 22	12400	2	2	260,4	1042	2374
	2	С 14	11500	2	-	141,5	283	
	3	С 12	6180	4	-	64,3	257	
	4	С 6,5	510	84	-	3,0	252	
	5	- 490x14	560	2	-	30,7	62	
	6	- 200x14	490	4	-	10,7	43	
	7	- 200x14	560	4	-	12,3	49	
	8	- 360x14	750	4	-	29,6	118	
	9	- 100x10	100	4	-	0,8	3	
	10	- 80x10	490	4	-	3,1	13	
	11	С 10	510	52	-	4,4	229	
1/2 на сварные швы						23		

2-2 Таблица монтажных метизов

Наименование	Диа. метр, мм	Длина, мм	К-во шт.	Вес, кг	ГОСТ	Примечание
Болт М16	16	50	20	2,27	1728-70*	
Шайба 16	16		20	0,23	1371-68*	
Гайка М16	16		20	0,66	5915-70*	
Всего				3,16		

Геометрическая схема и расчетные усилия С 63

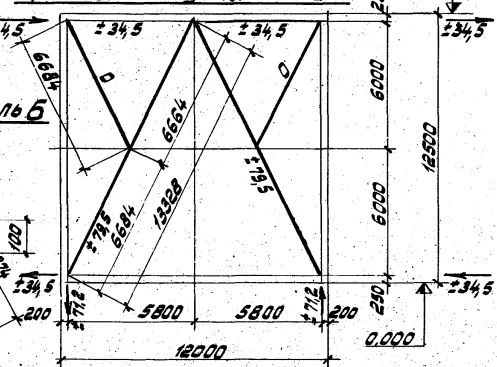


Таблица сварных швов

Марка	К-во швов	Тип шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
С 63	10	3,5	3,42	Я	монтажный
	8	5,6	3,42	Я	монтажный
	6	1,0	3,42	Я	монтажный
	6	3,1	3,42	Я	заводской

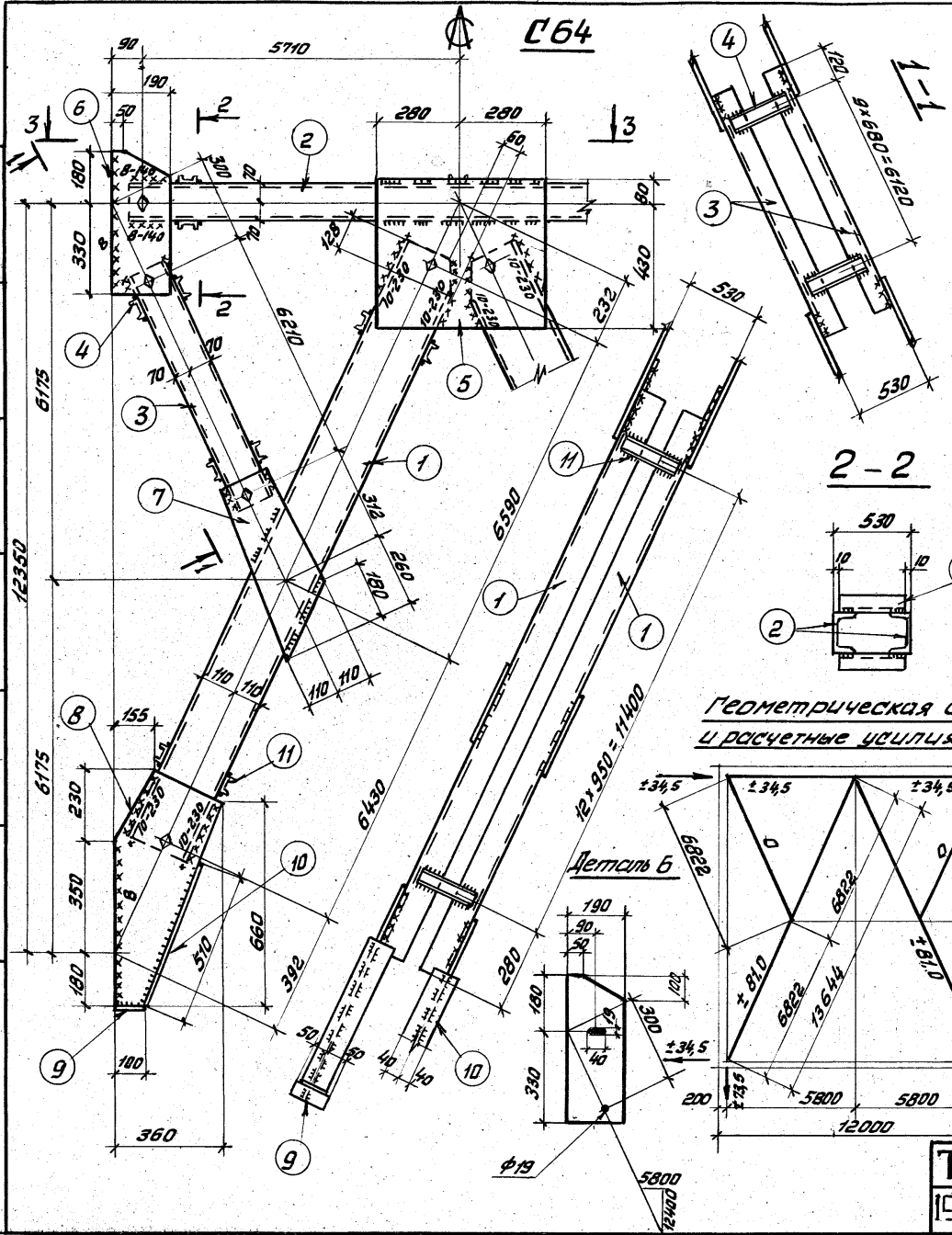
1. Схемы расположения связей и общие примечания см. листы 34.
 2. Разрез 3-3 см. лист 39

ТК 1976г.

Вертикальная связь С 63

Серия 1423-5
 Выпуск 3
 Лист 50

Г.К. ИЕВ
И.В. КОНСТРУКТОР
Л.М. ДИДИКОВА
С.М. МИСЕДЕВ
И.В. ДУДИЧЕНКО



Спецификация 56

Марка	№ дет	Сечение	Длина мм	К-во		Вес кг		Примечание
				г	н	дет	всех	
С64	1	□ 22	13100	2	2	275,1	1100	2489 Ст. детали
	2	□ 14	11500	2	-	141,4	283	
	3	□ 14	6290	4	-	77,4	310	
	4	□ 6,5	510	78	-	3,0	234	
	5	- 510×14	560	2	-	31,3	63	
	6	- 190×14	510	4	-	11,8	47	
	7	- 220×14	610	4	-	14,8	59	
	8	- 360×14	760	4	-	30,0	120	
	9	- 100×12	100	4	-	0,9	4	
	10	- 80×12	510	4	-	3,8	15	
	11	□ 10	510	52	-	4,4	229	
1% на сварные швы							25	

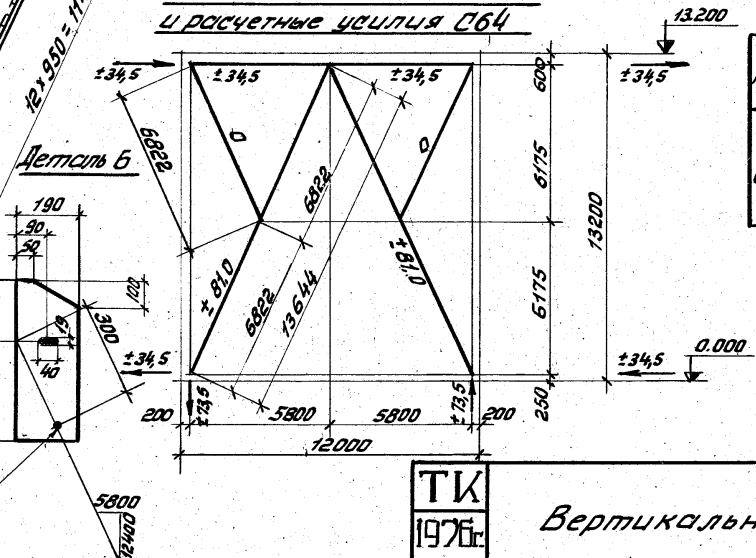
Таблица монтажных метизов

Наименование	Диаметр мм	Длина мм		К-во шт.	Вес кг	ГОСТ	Примечание
		стержня	шайбы				
Болт М16	16	50	по длине	20	2,27	7798-70*	
Шайба 16	16			20	0,23	11371-68*	
Гайка М16	16			20	0,66	5915-70*	
Всего:					3,16		

Таблица сварных швов

Марка	К-во	Тип шва	Длина м	Тип электр.	Примечание
			по электр. обш.		
С64		△ 10	3,7	Э42А	монтажный
		△ 8	5,4	-	"
		△ 6	1,3	-	"
		△ 6	35,5	-	заводской

Геометрическая схема и расчетные исчисления С64



1. Схемы расположения связей и общие примечания см. листы 3, 4.
2. Разрез 3-3 см. лист 39.

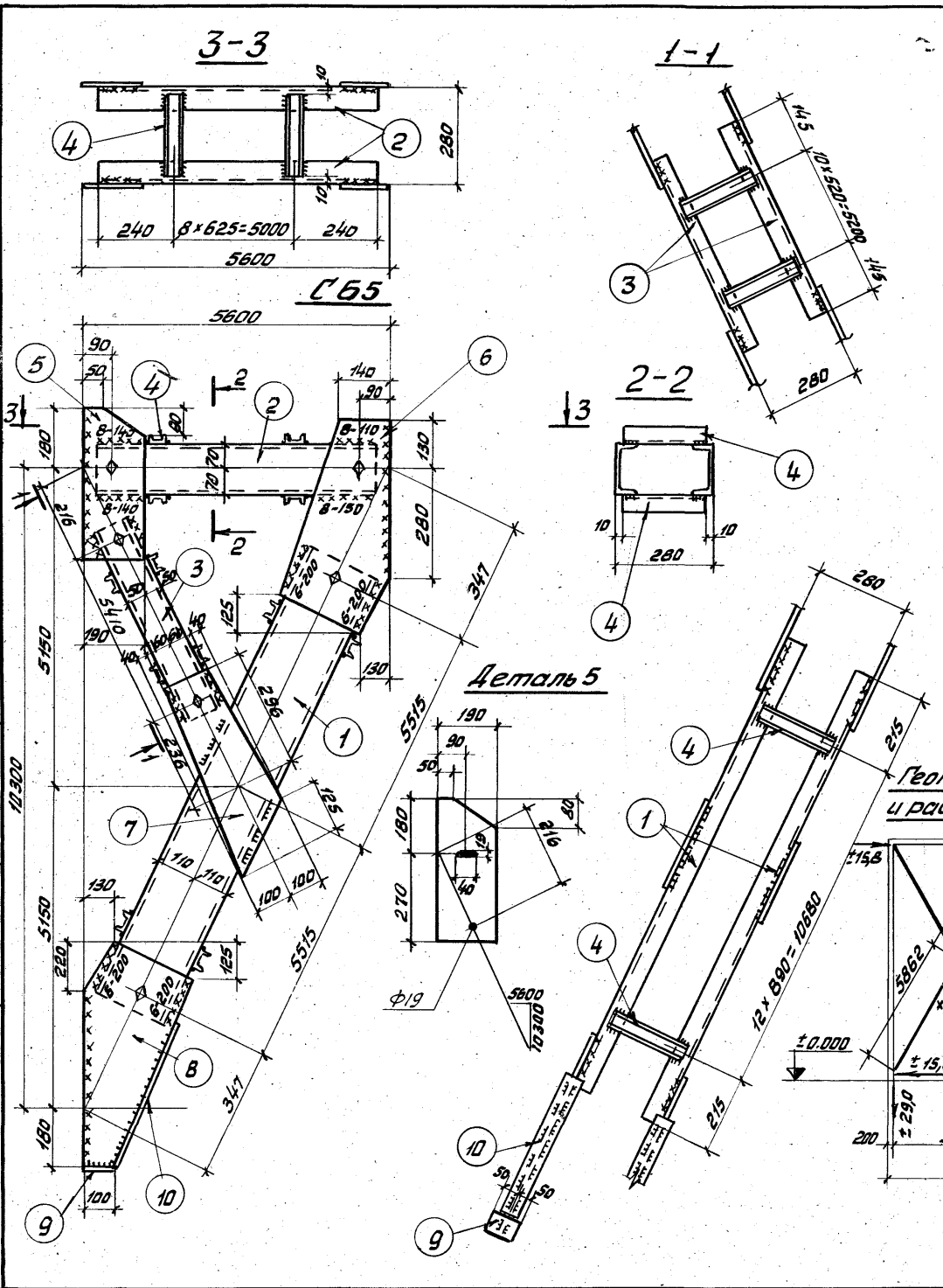
ГК
1976г

Вертикальная связь С64

Серия 1.423-5
Выпуск 3 Лист 51

Инженеры: Ненчибава, Бригада, Лясенка, Айвель, Пл. ин-то
 Проектировщики: Мовч, Шейн, Яч. отдела
 Состав: Мухоморова, Киселев, Г. Канаревит

1111
 Проектно-конструкторская
 Г.К. ИВБ



Спецификация

Марка	№ дет	Сечение	Длина мм	К-во		Вес кг			Примечание
				т	н	дет	всех	марки	
С65	1	С 22	1110	2	-	233,0	466	935	см. деталь
	2	С 14	5500	2	-	67,6	135		
	3	С 10	5490	2	-	47,2	94		
	4	С 8	260	66	-	1,8	119		
	5	- 190x10	450	2	-	6,7	14		
	6	- 350x10	630	2	-	17,4	35		
	7	- 200x10	500	2	-	7,9	16		
	8	- 260x10	780	2	-	18,8	38		
	9	- 260x10	780	2	-	0,8	2		
	10	- 80x10	450	2	-	2,8	6		
1% на сварные швы							10		

Таблица монтажных метизов

Наименование	Диаметр мм	Длина мм	К-во шт	Вес кг	ГОСТ	Примечание
Болт М16	16	50	12	1,32	7798-70*	
Шайба 16	16	-	12	0,16	11371-68*	
Гайка М16	16	-	12	0,41	5915-70*	
Всего				1,89		

Таблица сварных швов

Марка	К-во	Тип шва	Длина м		Тип электр.	Примечание
			по марку	общ.		
С65		Δ 8	1,0		Э42А	монтажный
		Δ 6	6,7		"	монтажный
		Δ 6	13,6		"	заводской

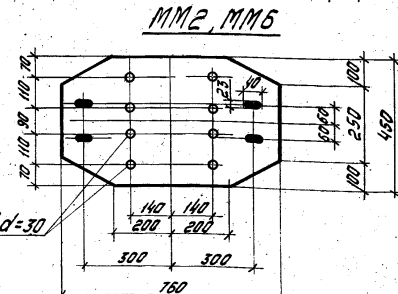
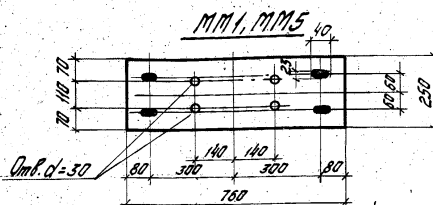
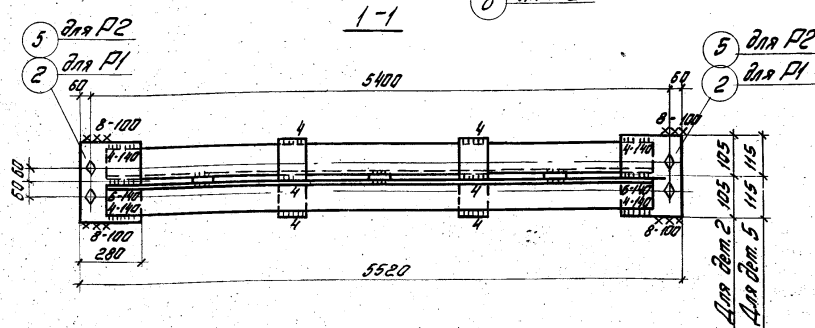
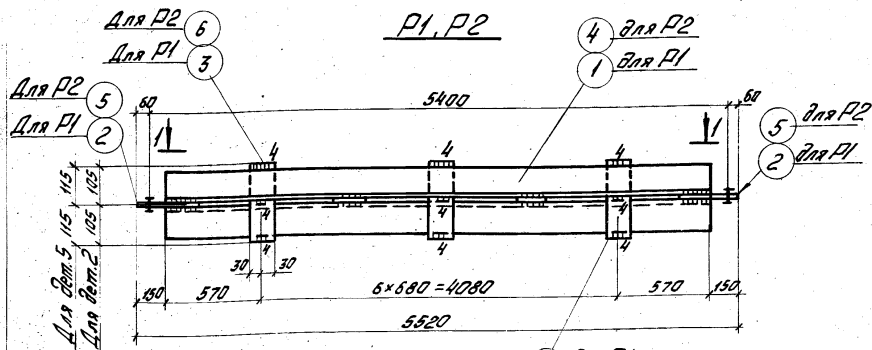
Схемы расположения связей и общие примечания см. листы 2,3,4.

ТК
1976г

Вертикальная связь С65

серия
1.423-5
 Выпуск Лист
 3 52

13942.01



1. Схемы расположения распорок, ключ для подбора распорок и общие примечания см. листы 1, 2, 4.
2. Отверстия $d=23$ мм, под болты М20.

Спецификация

Марка	№ дет.	Сечение	Длина мм	К-во		Вес, кг		Примечание
				т	н	дет.	всех	
P1	1	L 90x6	5220	2	-	43,5	87	102
	2	-210x10	280	2	-	3,8	8	
	3	-60x10	210	7	-	1,0	7	
1% на сварные швы								1
P2	4	L 100x7	5220	2	-	56,4	113	130
	5	-230x10	280	2	-	4,2	8	
	6	-60x10	230	7	-	1,1	8	
1% на сварные швы								1
MM1	7	-250x12	760	1	-	17,9	18	см. деталь
MM2	8	-450x12	760	1	-	32,3	32	см. деталь
MM5	9	-250x16	760	1	-	23,9	24	см. деталь
MM6	10	-450x16	760	1	-	42,8	43	см. деталь

Таблица монтажных метизов

Наименование	Диаметр мм	Длина мм	К-во шт	Вес кг	ГОСТ	Примечание
Для каждой марки						
Болт М20	20	50	4	0,8	7798-70*	
Шайба 20	20	-	4	0,09	11371-68*	
Гайка М20	20	-	4	0,26	5915-70*	
Всего				1,15		

Таблица сварных швов

Марка	К-во	Тип галки шва	Длина по наруж. обц.	Тип электр.	Примечание
P1	8	Δ	0,4	342А	монтажный
P2	6	Δ	0,6	342А	заводской
	4	Δ	1,2	342А	заводской

ТК 1976г.	Распорки P1, P2. Вариант из горячекатаных профилей. Элементы распорок MM1, MM2, MM5, MM6.	Сборка 1.423-5 Выпуск 3	Лист 53
--------------	---	----------------------------------	------------

Директор: П. А. Криволапов
 Зам. дир.: А. В. Шенников
 Инженер: В. И. Павлов
 Конструктор: С. П. Иванов
 Механик: В. П. Петров
 Электромеханик: А. С. Сидоров
 Оператор: М. К. Мухоморов
 Машинист: П. В. Федотов
 Слесарь: И. Е. Морозов
 Ручной: С. А. Косолапов
 Сборщик: А. М. Павлов
 Контрольщик: Л. П. Иванов
 Сварщик: В. П. Петров
 Машинист: М. К. Мухоморов
 Электромеханик: А. С. Сидоров
 Оператор: М. К. Мухоморов
 Машинист: П. В. Федотов
 Слесарь: И. Е. Морозов
 Ручной: С. А. Косолапов
 Сборщик: А. М. Павлов
 Контрольщик: Л. П. Иванов
 Сварщик: В. П. Петров

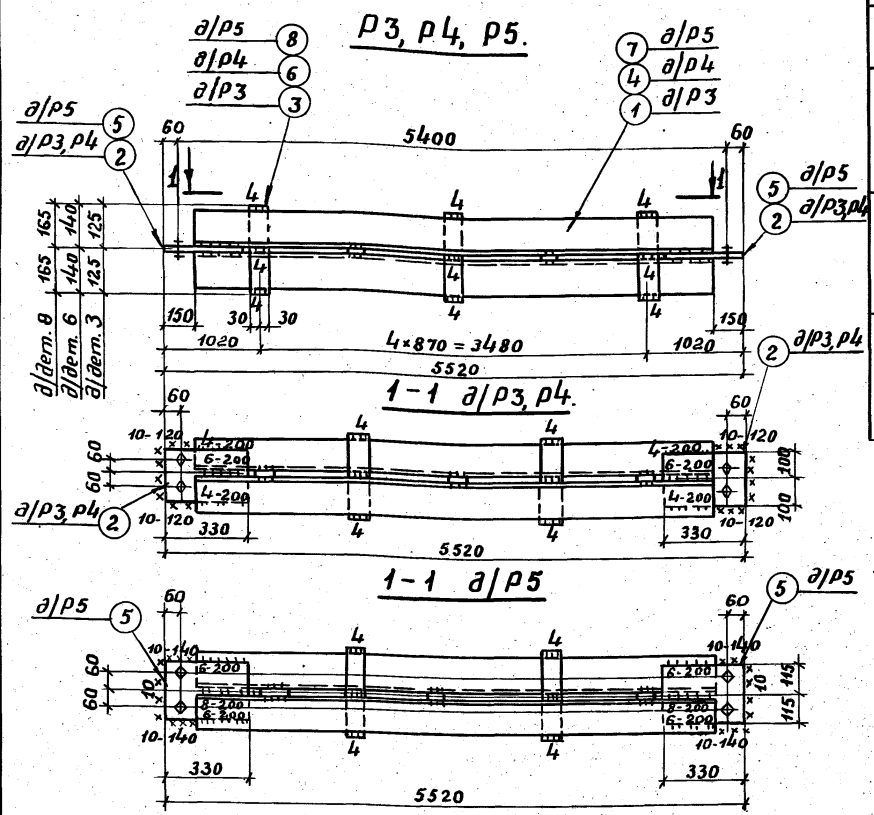


Таблица сварных швов

Марка	К-во	Тип шва	Длина м	Тип электр.	Примечание
			На монтаж		
P3 P4	2	△4	2,0	Э42 А	заводской
		△6 △10	0,8 0,9	Э42 А	заводской монтажный
P5	2	△4	4,2	Э42 А	заводской
		△6	0,8	Э42 А	заводской
		△10 △12	0,8 4,0	Э42 А	заводской монтажный

Спецификация

59

Марка	№ дет.	Сечение	Длина мм	К-во		Вес, кг		Примечание
				г	н	дет.	всех	
P3	1	L 110x7	5220	2	-	62,1	124	143
	2	- 200x12	330	2	-	6,2	12	
	3	- 60x10	250	5	-	12	6	
1% на сварные швы							1	
P4	4	L 125x8	5220	2	-	80,9	162	183
	2	- 200x12	330	2	-	6,2	12	
	6	- 60x10	280	5	-	1,3	7	
1% на сварные швы							2	
P5	7	L 140x10	5220	2	-	112,2	224	249
	5	- 230x12	330	2	-	7,2	14	
	8	- 60x10	330	5	-	1,6	8	
1% на сварные швы							3	

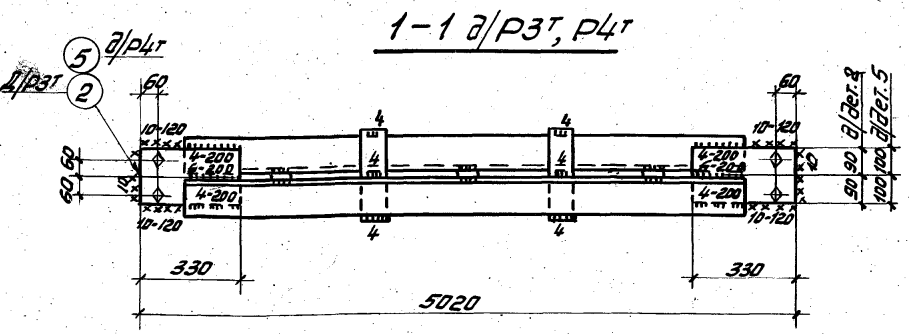
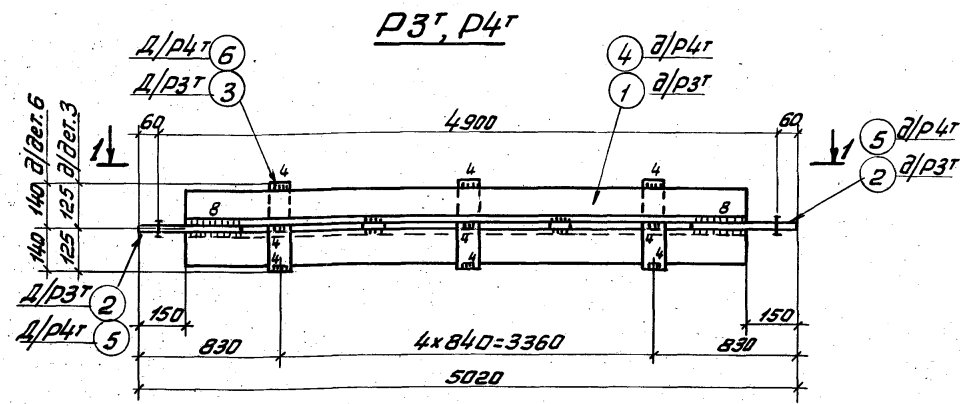
Таблица монтажных метизов.

Наименование	Диаметр мм	Длина мм	К-во шт.	Вес кг	ГОСТ	Примечание
Для каждой марки						
Болт М20	20	50	4	0,8	7798-70*	
Шайба 20	20	-	4	0,09	11371-68*	
Гайка М20	20	-	4	0,26	5915-70*	
				4,15		

1. Схемы расположения распорок ключа для подбора распорок и общие примечания см. на листах 4,3,4.
 2. Отверстия d=23мм под болты М20.

ТК 1976г.	Распорки P3, P4, P5. вариант из горячекатаных профилей	СЕРИЯ 1423-5
		Выпуск Лист 3 54

Г.К. И.Е.В.
 Проект № 13942-04
 ТИПОВОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 ПРОФИЛЕЙ
 ИЗ СТАЛИ И АЛЮМИНИЯ
 ДЛЯ КОМПЛЕКТОВ
 КОМПЬЮТЕРНОЙ ТЕХНИКИ
 И ПЕРИПЕРИИ
 КОМПЬЮТЕРОВ
 ИЛИ
 ДРУГОЙ
 КОМПЬЮТЕРНОЙ
 ТЕХНИКИ
 И ПЕРИПЕРИИ
 КОМПЬЮТЕРОВ
 ИЛИ
 ДРУГОЙ
 КОМПЬЮТЕРНОЙ
 ТЕХНИКИ



1. Схема расположения распорок, ключ для подбора распорок и общие примечания см. листы 1, 2, 4.
 2. Отверстия $d=23$ мм, под болты М20.

Спецификация

61

Марка	№ дет.	Сечение	Длина мм	К-во		Вес кг		Примечание
				г	н	дет	всех	
P3T	1	L 110x7	4720	2	-	50,8	102	120
	2	- 170x12	330	2	-	5,3	11	
	3	- 50x10	125	5	-	1,2	6	
	1% на сварные швы						1	
P4T	4	L 125x8	4720	2	-	72,9	146	166
	5	- 200x12	330	2	-	6,2	12	
	6	- 60x10	280	5	-	1,3	7	
	1% на сварные швы						2	

Таблица монтажных метизов

Наименование	Диаметр мм	Длина мм	К-во шт.	Вес кг	Пост	Примечание
Для каждой марки						
Болт М20	20	50	4	0,8	7798-70*	
Шайба 20	20	-	4	0,09	11371-68*	
Гайка М20	20	-	4	0,26	5915-70*	
				1,15		

Таблица сварных швов

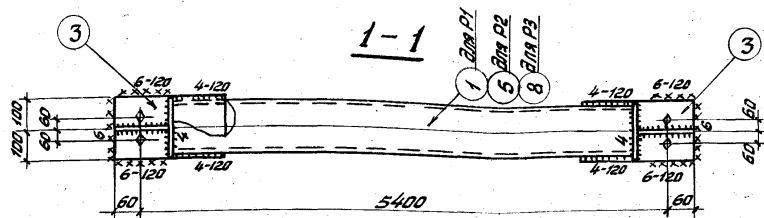
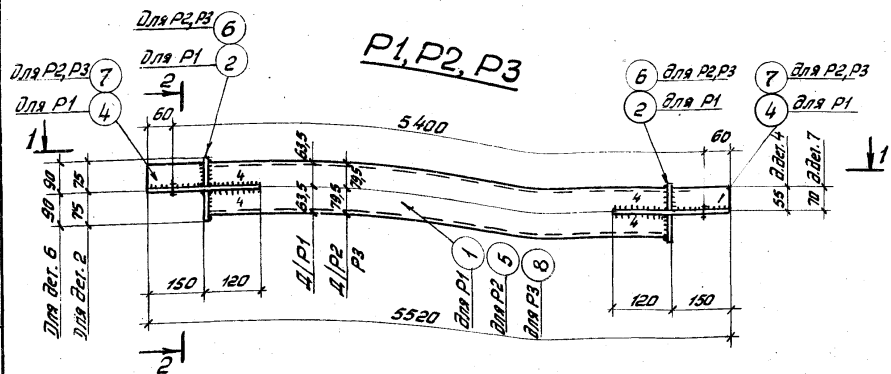
Марка	К-во	Тип шва	Длина м		Тип электр.	Примечание
			на стык	абдц		
P3T		Δ 4	2,0		Э42 А	заводской
P4T		Δ 6	0,8		Э42 А	заводской
		Δ 10	0,9		Э42 А	монтажный

ТК
1976

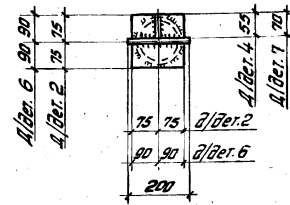
Распорки P3T, P4T
 (Вариант из горячекатанной профилей)

Серия 1.423-5
 Выпуск 3 Лист 56

Проект № 1
 Инженер: Г. К. Иев
 Проверил: [blank]
 Утвердил: [blank]
 Дата: [blank]



2-2



1. Схемы расположения распорок, ключ для подбора распорок и общие примечания см. листы 1, 2, 4.
 2. Отверстия $d=23$ мм под болты М20.

Спецификация

62

Марка	№ дет	Сечение	Длина мм		К-во		Вес кг		Примечание
			г	н	дет	всех	марки		
P1	1	Тр. 127×3	5200	1	-	47,8	48	62	
	2	- 150×10	150	2	-	1,8	4		
	3	- 200×10	270	2	-	4,2	8		
	4	- 55×10	150	2	-	0,6	1		
1% на сварные швы							1		
P2	5	Тр. 159×3	5200	1	-	60,5	61	77	
	6	- 180×10	180	2	-	2,6	5		
	3	- 200×10	270	2	-	4,2	8		
	7	- 70×10	150	2	-	0,8	2		
1% на сварные швы							1		
P3	Детали: 6, 3, 7 по марке P2								
	8	Тр. 159×4	5220	1	-	79,7	80	96	
	1% на сварные швы								1

Таблица монтажных метизов

Наименование	Диаметр мм	Длина мм		К-во шт	Вес кг	ГОСТ	Примечание
		станд.	по спец. длине				
Для каждой марки P1, P2, P3							
Болт М20	20	50	по спец. длине	4	0,8	7798-70*	
Шайба	20	-	-	4	0,09	11371-68*	
Гайка М20	20	-	-	4	0,26	5915-70*	
Всего					1,15		

Таблица сварных швов

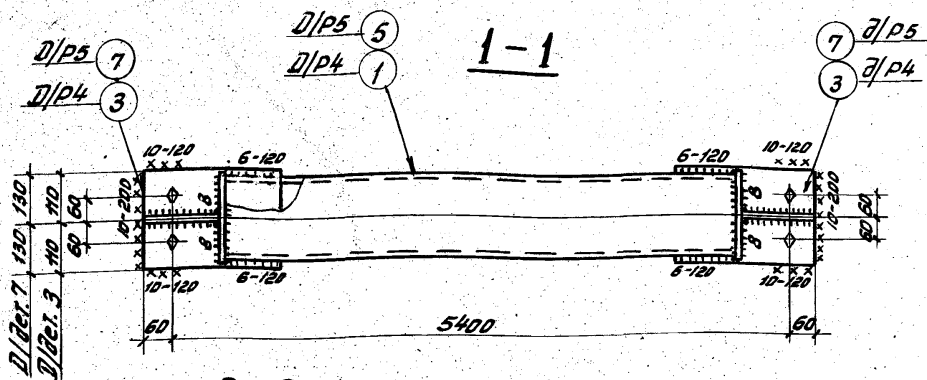
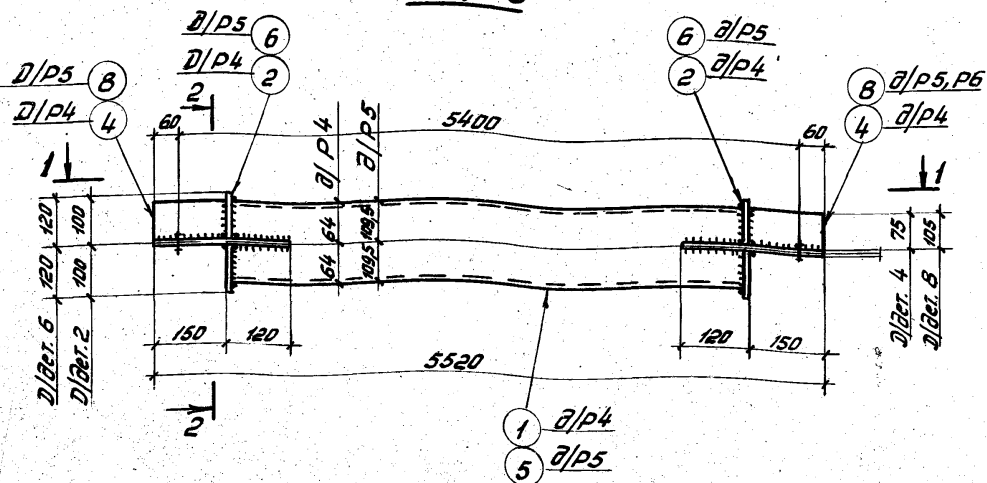
Марка	К-во	Тип и толщ шва	Длина м на марку шва	Тип электр.	Примечание
P1		4	2,0	Э42Я	заводской
P2		6	0,8	Э42Я	заводской
P3		8	0,9	Э42Я	монтажный

ТК
1976

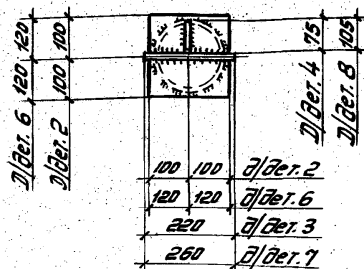
Распорки P1, P2, P3.
(Вариант из труб)

Серия
1.423-5
Выпуск Лист
3 57

P4, P5



2-2



1. Схемы расположения распорок, ключ для подбора распорок и общие примечания см. листы 1, 2, 4.
2. Отверстия $d=23$ мм, под болты М20.

Спецификация

63

Марка	№ вет	Сечение	Длина мм	К-во		Вес кг			Примечание
				г	н	дет	всех	марки	
P4	1	Тр. 168×6	5200	1	-	125,0	125	144	
	2	- 200×10	200	2	-	3,2	7		
	3	- 220×10	270	2	-	4,6	9		
	4	- 75×10	150	2	-	0,9	2		
1% на сварные швы								1	
P5	5	Тр. 219×5	5200	1	-	137,2	137	161	
	6	- 240×10	240	2	-	4,6	9		
	7	- 260×10	270	2	-	5,5	11		
	8	- 105×10	150	2	-	1,2	2		
1% на сварные швы								2	

Таблица монтажных метизов

Наименование	Диаметр мм	Длина мм		К-во шт	Вес кг	ГОСТ	Примечание
		отверстия	нарезки				
Для каждой марки P4, P5							
Болт М20	20	50	по всей длине	4	0,8	7798-70*	
Шайба 20	20	-	-	4	0,09	11371-68*	
Гайка М20	20	-	-	4	0,26	5915-70*	
					1,15		

Таблица сварных швов

Марка	К-во	Тип и толщ шва	Длина м		Тип электр.	Примечание
			на марку	общ.		
P4		В	1,9		Э42А	заводской
P5		В	1,9		Э42А	заводской
		В	0,9		Э42А	монтажный

ТК
1976г

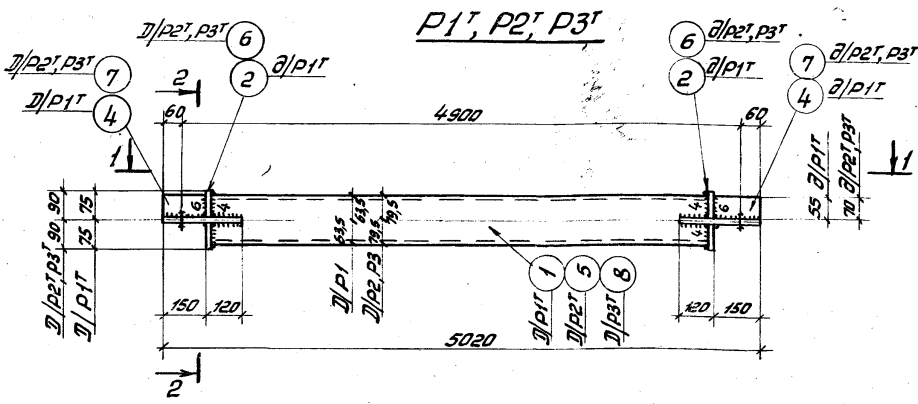
Распорки P4, P5
(Вариант из труб)

Серия
1.423-5
Выпуск Лист
3 58

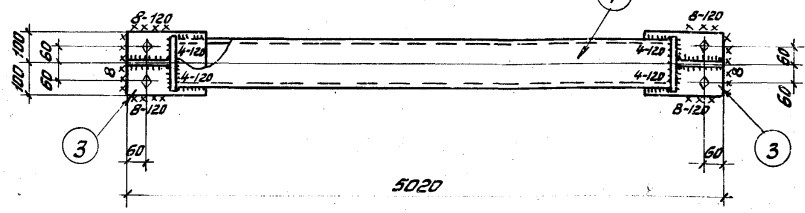
Сотрудники
Имя
Фамилия
Отчество
Подпись
М.П.

ГЛП

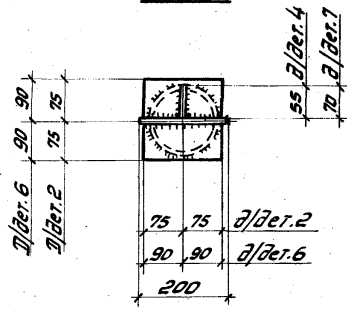
ВАРПРОЕКТАТОРСКАЯ КОМПАНЬЯ
 Г.К. И.В.
 ул. им. ин-га Аксенов, 75
 Моск. область
 Сергиево-Посадский район
 с/п. Кооперативный
 Фельдшерско-акушерский
 Шейнкман
 Миселев
 Цепоткин
 Давыдов
 Галеева
 Мещеряков
 Мещеряков



1-1



2-2



1. Схемы расположения распорок, ключ для подбора распорок и аблице примечания см. листы 1, 2 и 4.
2. Отверстия $d = 23$ мм, под болты М20.

Спецификация								64
Марка	№ дет.	Сечение	Длина мм	К-во		Вес, кг		Примечание
				т	н	дет.	всек	
P1T	1	Тр. 127x3	4700	1	-	43,1	43	57
	2	- 150x10	150	2	-	1,8	4	
	3	- 200x10	270	2	-	4,2	8	
	4	- 55x10	150	2	-	0,6	1	
1% на сварные швы							1	
P2T	5	Тр. 159x3	4700	1	-	53,2	53	69
	6	- 180x10	180	2	-	2,6	5	
	3	- 200x10	270	2	-	4,2	8	
	7	- 70x10	150	2	-	0,8	2	
1% на сварные швы							1	
P3T	Детали 6, 3, 7 по марке						15	88
	8	Тр. 159x4	4700	1	-	71,9	72	
	1% на сварные швы							

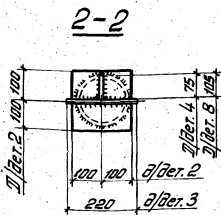
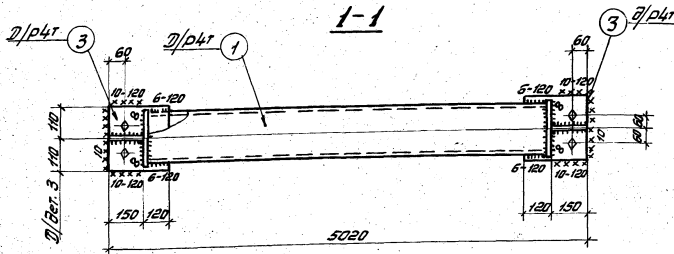
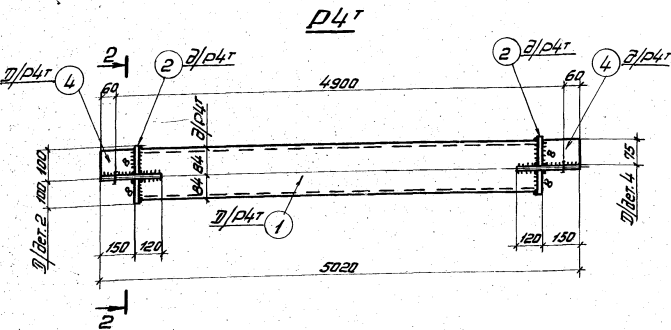
Таблица монтажных метизов

Наименование	Диаметр мм	Длина мм	К-во шт.	Вес кг	ГОСТ	Примечание
Для каждой марки P1T, P2T, P3T						
Болт М20	20	50	4	0,8	7798-70*	
Шайба 20	20		4	0,09	11371-68*	
Гайка М20	20		4	0,26	5915-70*	
Всего				1,15		

Таблица сварных швов

Марка	К-во	Тип и толщ. шва	Длина м	Тип электр.	Примечание
P1T		▷ 4	2,0	Э42Я	заводской
P2T		▷ 6	1,6	Э42Я	заводской
P3T		▷ 8	1,0	Э42Я	монтажный

ТК 1976г.	Распарки P1T, P2T, P3T (Вариант из труб)	Серия 1.423-5
		Выпуск 3 / 59



1. Системы расположения распорки, ключ для подбора распорки и общие примечания см. листы 1, 2, 4.

2. Отверстия $d = 23$ мм, под болты М20.

Спецификация

65

Марка	№ дет.	Сечение	Длина К-во мм	Вес, кг		Примечание
				т	н	
р4т	1	Тр. 168*6	4700	1	112,8	113
	2	- 200*10	200	2	3,1	6
	3	- 220*10	270	2	4,6	9
	4	- 75*10	150	2	0,9	2
1% на сварные швы						1

Таблица монтажных метизов

Наименование	Диаметр мм	Длина мм	К-во шт.	Вес кг	ГОСТ	Примечание
Для каждой марки р4т						
Болт М20	20	50	4	0,8	7798-70*	
Шайба 20	20	-	4	0,09	1071-68*	
Гайка М20	20	-	4	0,06	5915-70*	
				1,15		

Таблица сварных швов

Марка	К-во швов	Тип шва		Тип электр.	Примечание
		на металл	на шайбы		
р4т	Δ 6	3,6	-	Э 42 А	заводской
	Δ 8	1,2	-	Э 42 А	заводской
	Δ 10	1,0	-	Э 42 А	монтажный

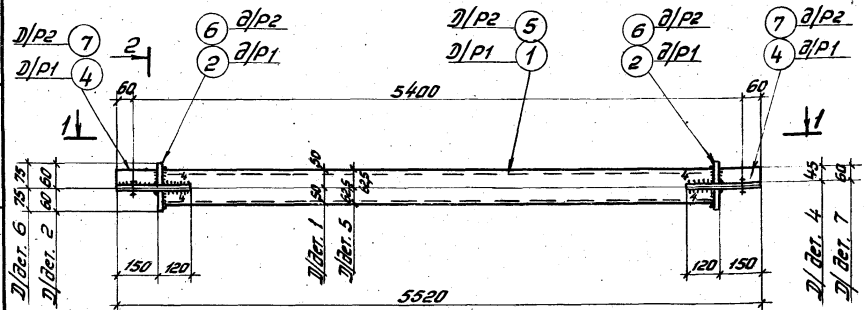
ТК
1976г

Распорки р4т
(вариант из труб)

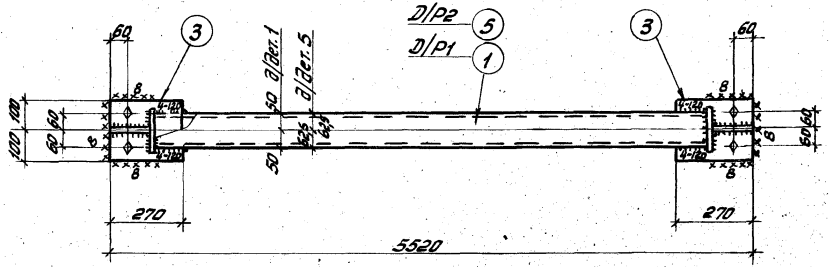
Серия
1,423-5
Выпуск
3
Лист
60

Проект № 1
 Исполнитель: Г.К. ИЕВ
 Проверено: М.П.И.
 Состав: Шейнко, Лисенко, Киселев, Цыганкин, Дубинин, Булавин, Киселев, Немчинов, Немчинов, Павлова, Павлова.

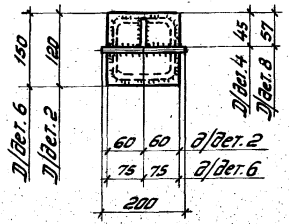
P1, P2



1-1



2-2



1. Схемы расположения распорок, ключ для подбора распорок и общие примечания см. листы 1, 2, 4.
 2. Отверстия $d=23$ мм, под болты М20.

Спецификация

Марка	№ дет	Сечение	Длина мм	К-во		Вес кг		Примечание
				т	н	дет.	всех марок	
P1	1	Гн. 0.100×100×3	5200	1	-	45,9	46	58
	2	- 120×10	120	2	-	1,1	2	
	3	- 200×10	270	2	-	4,2	8	
	4	- 45×10	150	2	-	0,5	1	
1% на сварные швы							1	
P2	5	Гн. 0.125×125×3	5200	1	-	58,2	58	72
	6	- 150×10	150	2	-	1,8	4	
	3	- 200×10	270	2	-	4,2	8	
	7	- 60×10	150	2	-	0,7	1	
1% на сварные швы							1	

Таблица монтажных метизов

Наименование	Диаметр мм	Длина на метиз мм	К-во шт.	Вес кг	ГОСТ	Примечание
Для каждой марки P1, P2						
Болт М20	20	50	4	0,8	7798-70*	
Шайба 20	20		4	0,09	11371-68*	
Гайка М20	20		4	0,26	5915-70*	
Всего				1,15		

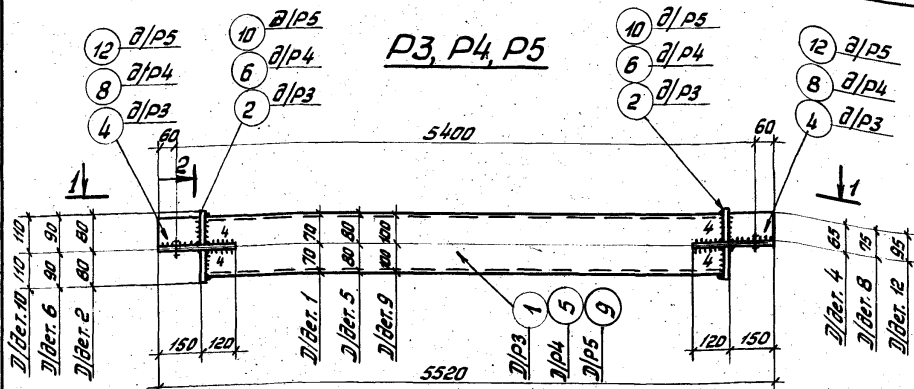
Таблица сварных швов

Марка	К-во	Тип шва	Длина на метиз мм	Тип эле ктр.	Примечание
P1	4	Δ 4	1,0	Э42 Я	заводской
P2	6	Δ 6	2,5	Э42 Я	заводской
	8	Δ 8	1,0	Э42 Я	монтажный

ТК
1976г

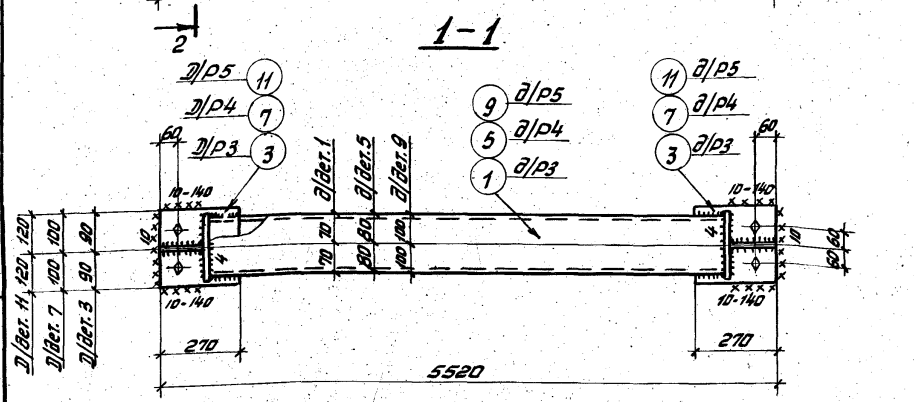
Распорки P1, P2
(Вариант из гнутых профилей)

Серия
1.423-5
Выпуск
3
Лист
61

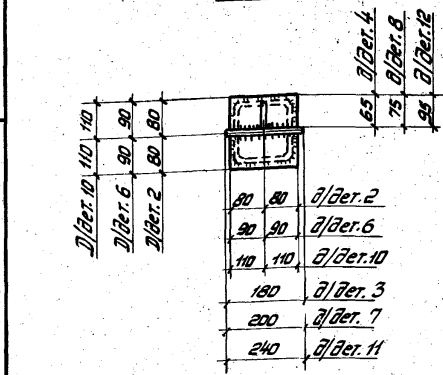


P3, P4, P5

1-1



2-2



1. Схемы расположения распорок, ключ для подбора распорок и общие примечания см. листы 1, 2, 4.
2. Отверстия $d=23$ мм, под болты М20.

Спецификация

67

Марка	№ вер	Сечение	Длина мм	К-во		Вес кг		Примечание
				г	н	дет.	всех	
P3	1	Гн. П140×140×3	5200	1	-	65,5	66	81
	2	- 160×10	160	2	-	2,0	4	
	3	- 180×10	270	2	-	3,9	8	
	4	- 65×10	150	2	-	0,8	2	
	1% на сварные швы							
P4	5	Гн. П160×160×3	5200	1	-	75,4	75	91
	6	- 180×10	180	2	-	2,5	5	
	7	- 200×10	270	2	-	4,2	8	
	8	- 75×10	150	2	-	0,9	2	
	1% на сварные швы							
P5	9	Гн. П200×200×4	5200	1	-	125,3	125	146
	10	- 220×10	220	2	-	3,8	8	
	11	- 240×10	270	2	-	5,1	10	
	12	- 95×10	150	2	-	1,1	2	
	1% на сварные швы							

Таблица монтажных метизов

Наименование	Диаметр мм	Длина мм	К-во шт.	Вес кг	ГОСТ	Примечание
Для каждой марки P3, P4, P5						
Болт М20	20	50	4	0,8	7798-70*	
Шайба 20	20	-	4	0,09	4371-68*	
Гайка М20	20	-	4	0,26	5915-70*	
				1,15		

Таблица сварных швов

Марка	К-во	Тип и толщ шва	Длина мм на одну адц.	Тип электр.	Примечание
P4		Δ 6	1,8	Э42Я	заводской
P5		Δ 8	1,1	Э42Я	монтажный

ГК
1976г.

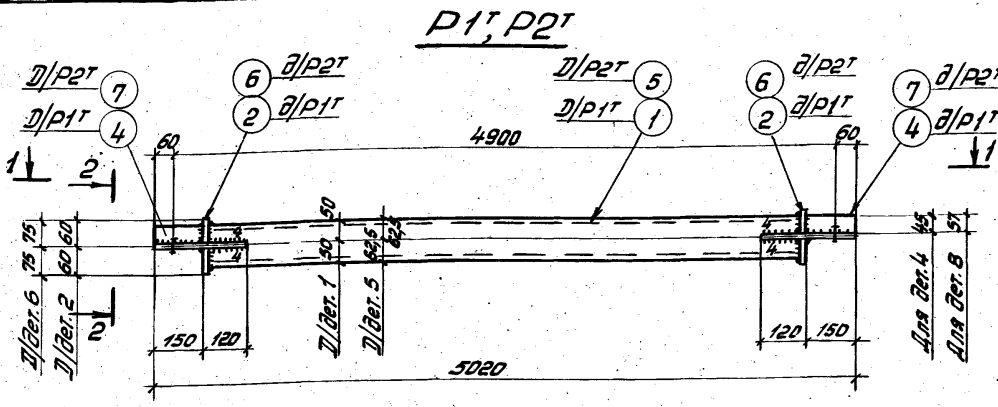
Распорки P3, P4, P5
(Вариант из стальных профилей)

Серия
1.423-5
Выпуск 3 Лист 62

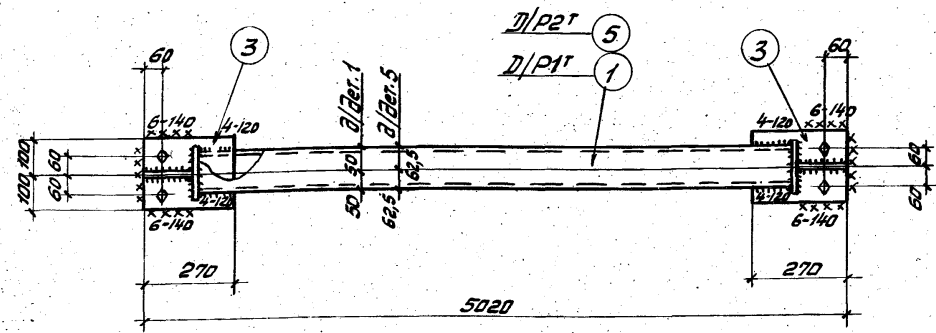
ОКРЕПЕЛЕСИСТАНЦИОННОГО СТРОИТЕЛЬСТВА
 Г.К. И.Е.В.
 Нач. отдела
 Гл. конструктор
 Шейнун
 Кусельс
 Прохорова
 Ципоткина
 Мельник
 Дуаев
 Немчинова
 Валеева

Спецификация

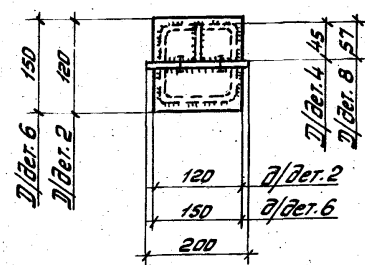
68



1-1



2-2



- Схемы расположения распорок, ключ для подбора распорок и общие примечания см. листы 1, 2, 4.
- Отверстия $d=23$ мм, под болты М20.

Марка	№ дет	Сечение	Длина мм	К-во		Вес кг		Примечание
				т	н	дет.	всех	
P1	1	Гн. а 100×100×3	4700	1	-	41,5	42	54
	2	-120×10	120	2	-	1,1	2	
	3	-200×10	270	2	-	4,2	8	
	4	-45×10	150	2	-	0,53	1	
1% на сварные швы							1	
P2	5	Гн. а 125×125×3	4700	1	-	52,6	53	67
	6	-150×10	150	2	-	1,8	4	
	3	-200×10	270	2	-	4,2	8	
	7	-57×10	150	2	-	0,7	1	
1% на сварные швы							1	

Таблица монтажных метизов

Наименование	Диаметр мм	Длина мм		К-во шт	Вес кг	ГОСТ	Примечание
		стержни	пальцы				
Для каждой марки P1, P2							
Болт М20	20	50	длине	4	0,8	7798-70*	
Шайба 20	20	-	-	4	0,09	11371-68*	
Гайка М20	20	-	-	4	0,26	5915-70*	
Всего					1,15		

Таблица сварных швов

Марка	К-во	Тип шва	Длина мм		Тип электр.	Примечание
			на швах	на абз.		
P1		Δ4	2,2		Э42Я	заводской
P2		Δ6	1,9		Э42Я	заводской
		Δ6	1,0		Э42Я	монтажный

ГК
1976г.

Распорки P1, P2
(Вариант из гнутых профилей)

Серия
1.423-5
Выпуск
3
Лист
63

Исполнитель: Голубев
 Проверил: Шварцман
 Утвердил: Киселев
 Дата: 1976 г.
 И.К. И.В.

Спецификация

69

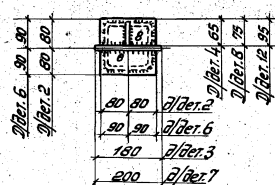
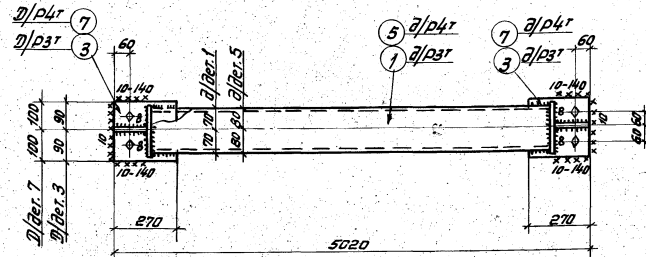
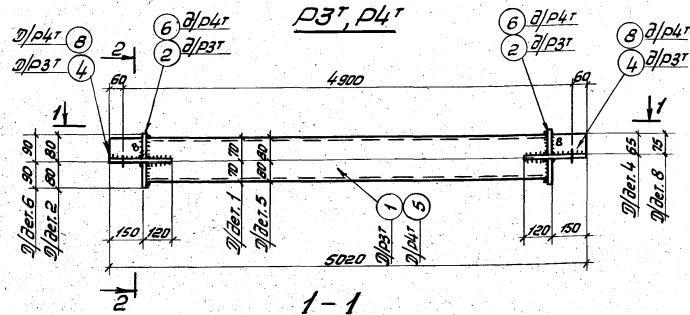
Марка	№ дет.	Сечение	Длина мм	К-во		Вес, кг		Примечание
				т	н	дет	всех	
РЗТ	1	140×140×3	4700	1	-	59,2	59	74
	2	160×10	160	2	-	2,0	4	
	3	180×10	270	2	-	3,9	8	
	4	65×10	150	2	-	0,8	2	
1% на сварные швы								
Р4Т	5	140×160×3	4700	1	-	68,2	68	84
	6	180×10	180	2	-	2,5	5	
	7	200×10	270	2	-	4,2	8	
	8	75×10	150	2	-	0,9	2	
1% на сварные швы								

Таблица монтажных метизов

Наименование	Мат. метр	Длина мм	К-во шт.	Вес кг	ГОСТ	Примечание
Для каждой марки РЗТ, Р4Т						
Болт М20	20	50	4	0,8	7198-70*	
Шайба	20	-	4	0,09	11311-68*	
Гайка М20	20	-	4	0,26	5315-70*	
				1,15		

Таблица сварных швов

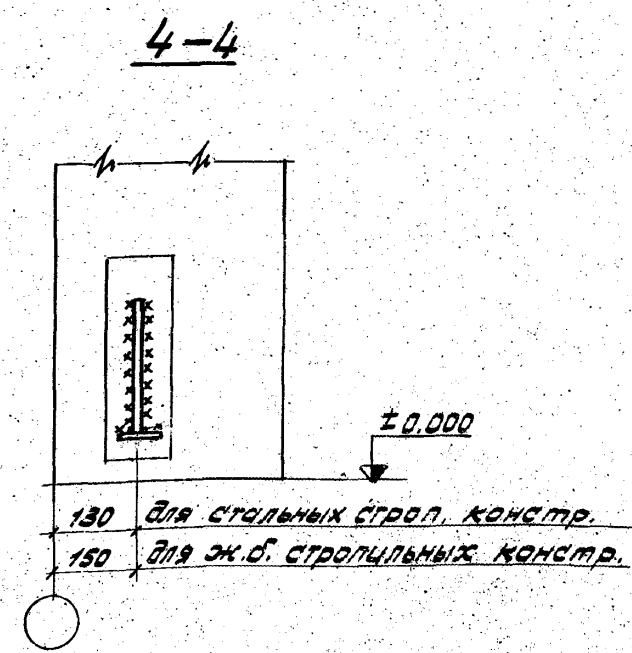
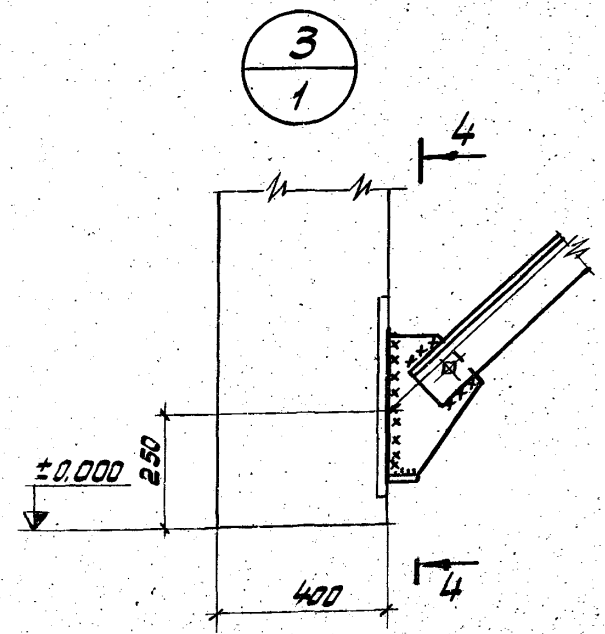
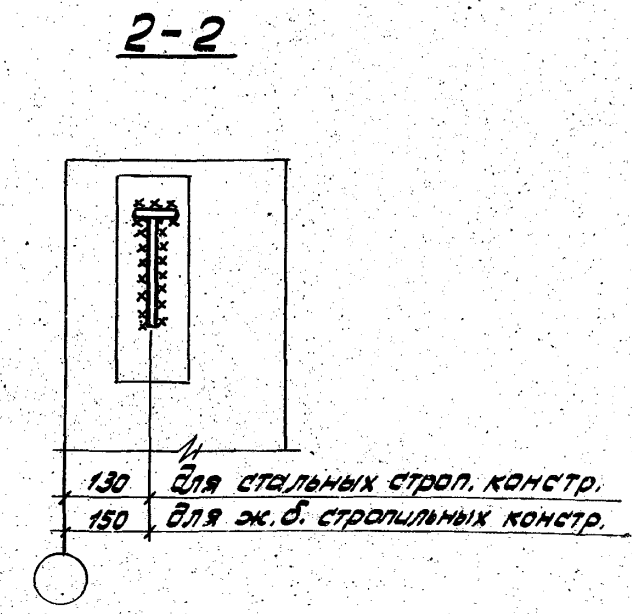
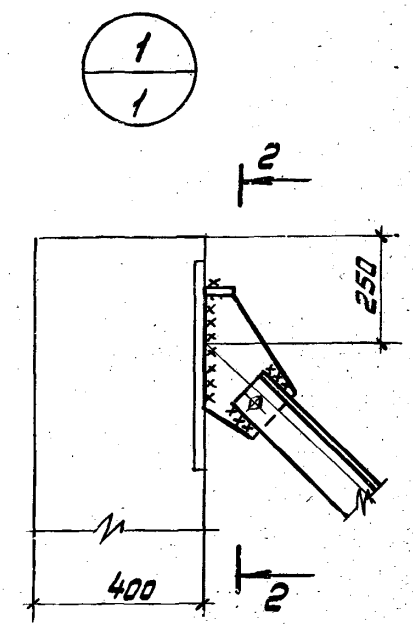
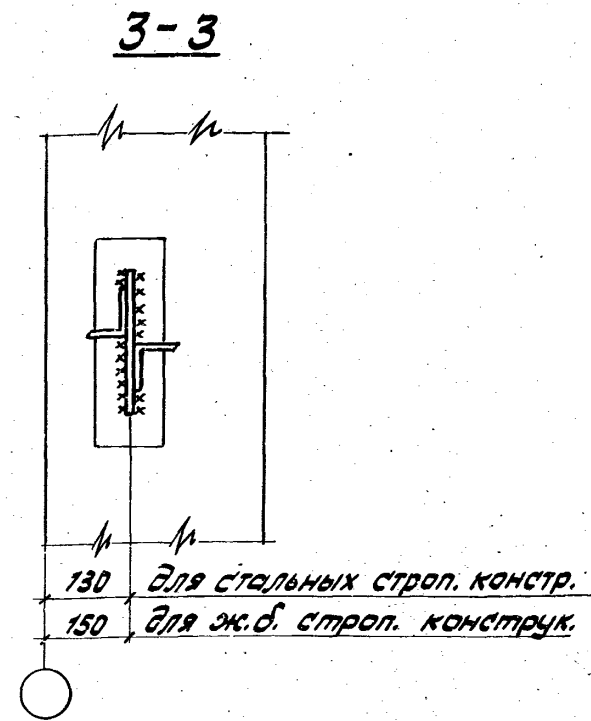
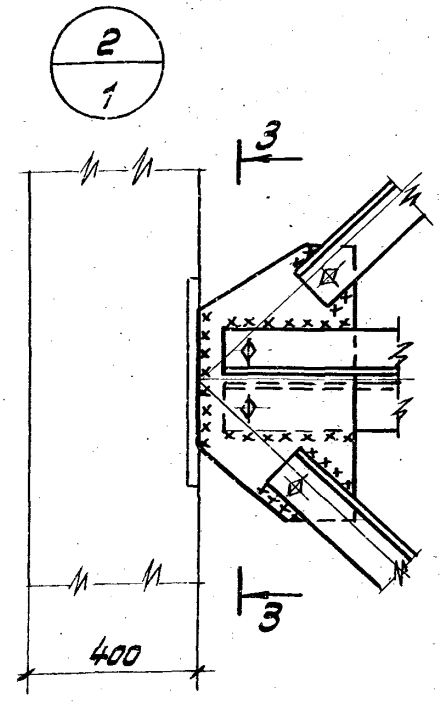
Марка	К-во швов	Тип шва	Длина мм	Тип электр.	Примечание
РЗТ	△6	3,2	342,9	заводской	
Р4Т	△8	1,3	342,9	заводской	
	△10	1,1	342,9	монтажный	



1. Схемы расположения распорок, ключ для подбора распорок и общие примечания см. на листах 1, 2, 4.
 2. Отверстия $d=23$ мм, под болты М20.

ТК 1976г.	Распорки РЗТ, Р4Т (Вариант из гнутых профилей)	серия	1.423-5
		Всего листов	5 / 64

Векштейн	Скорина
Рыжиков	Линь
Проверил	Цыганов
Щечин	Киселев
Нов. отдела	Стр.
Ин. конструк.	
Г.К. И.В.	



Все болты и сварные швы оговорены на чертежах проекта.

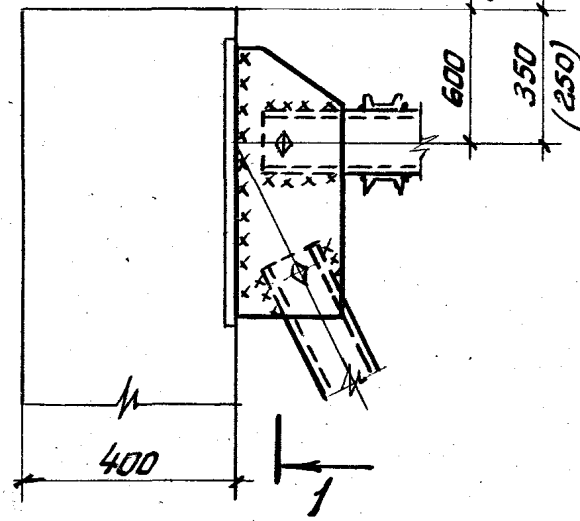
ТК
1976

Узлы 1, 2, 3.

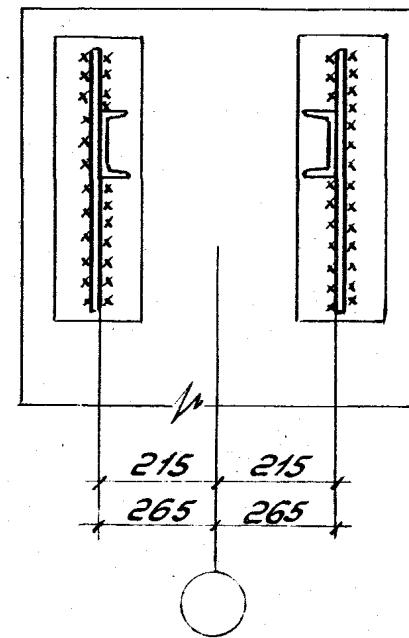
Серия
1.423-5
Выпуск Лист
3 65

13067-01

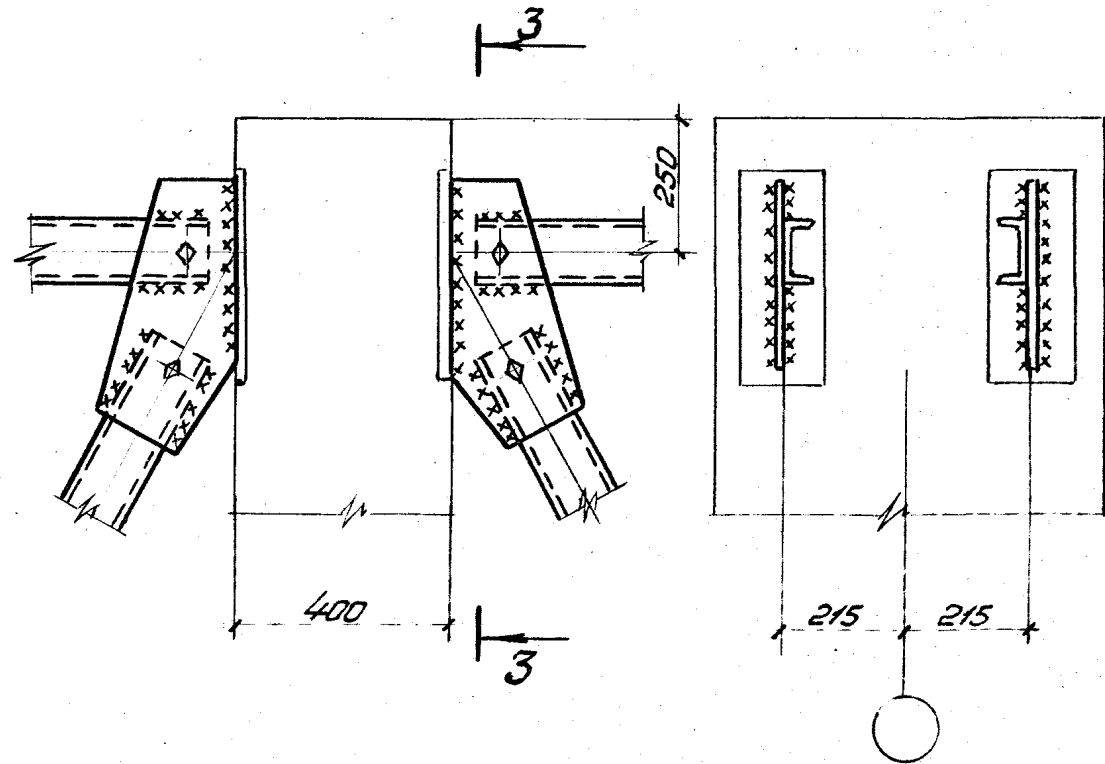
4
3



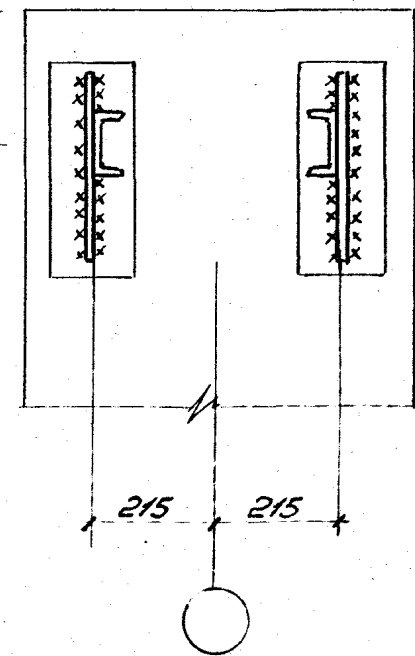
1-1



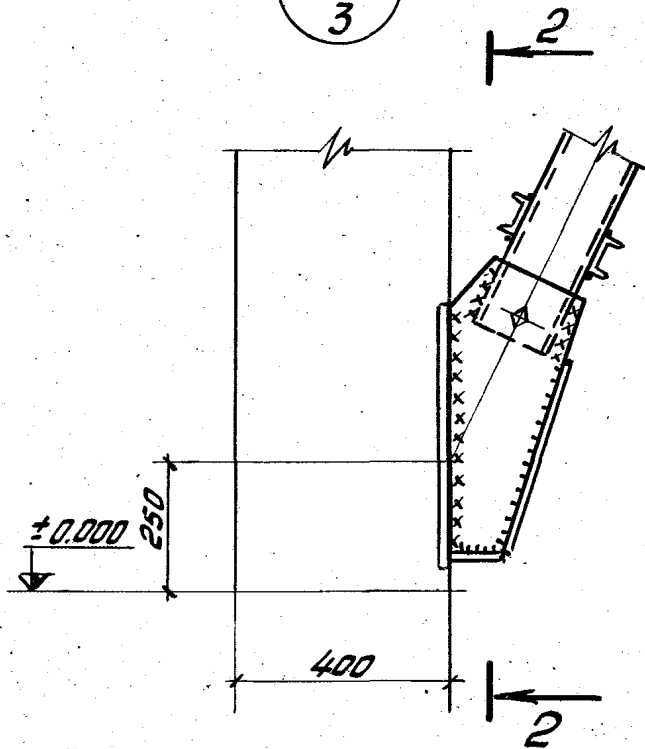
6
3



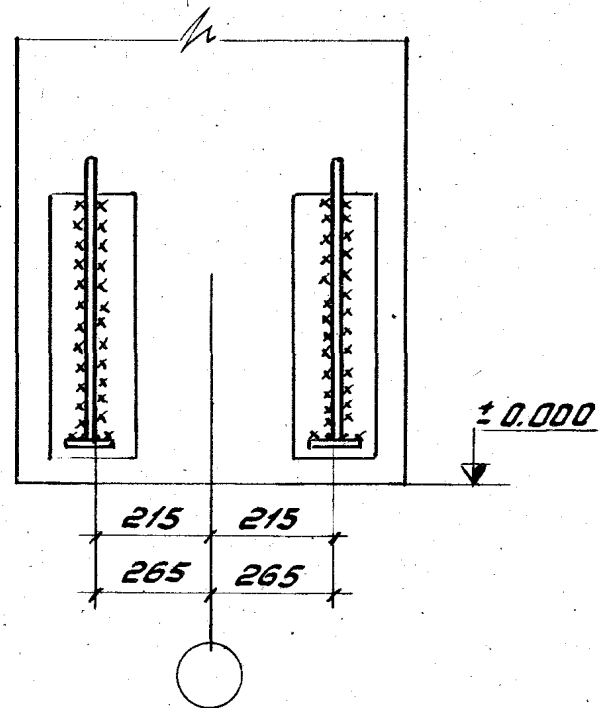
3-3



5
3



2-2



Все болты и сварные швы оговарены на чертежах проекта

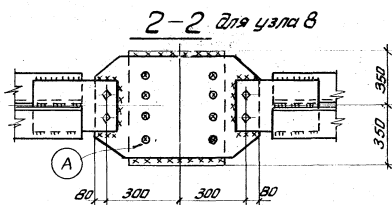
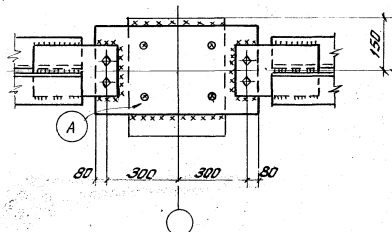
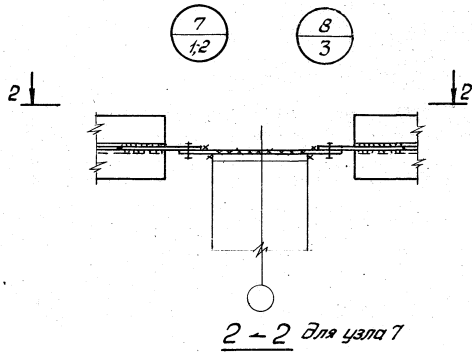
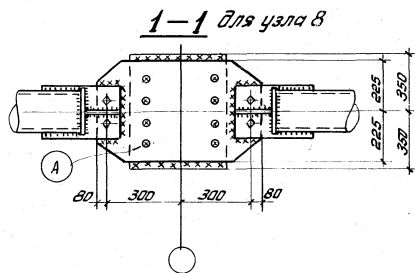
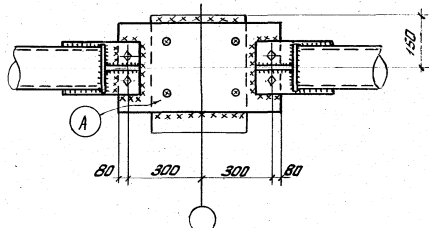
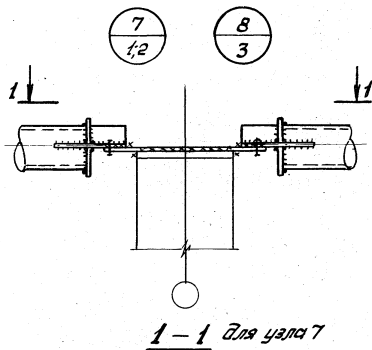
ГК ИЕВ

ТК
1976г

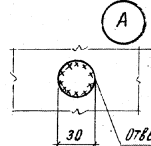
Узлы 4, 5, 6

Серия 1.423-5	
Выпуск 3	Лист 66

ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКО-МОНТАЖНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ФИЛИАЛ



1. Все болты и сварные швы оговарены на чертежах проекта.
2. Сварные швы, прикрепляющие листы к закладным деталям колонны, даны на чертежах железобетонных колонн в Выпуске Д.

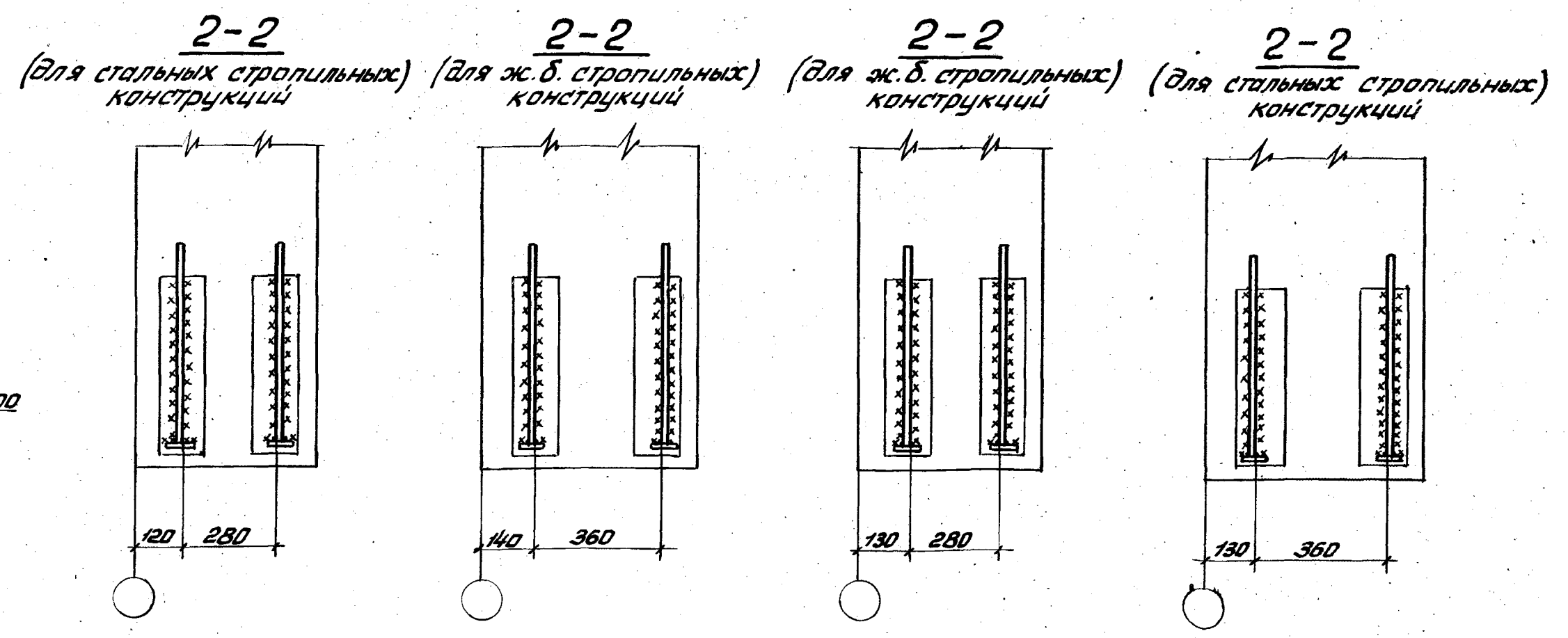
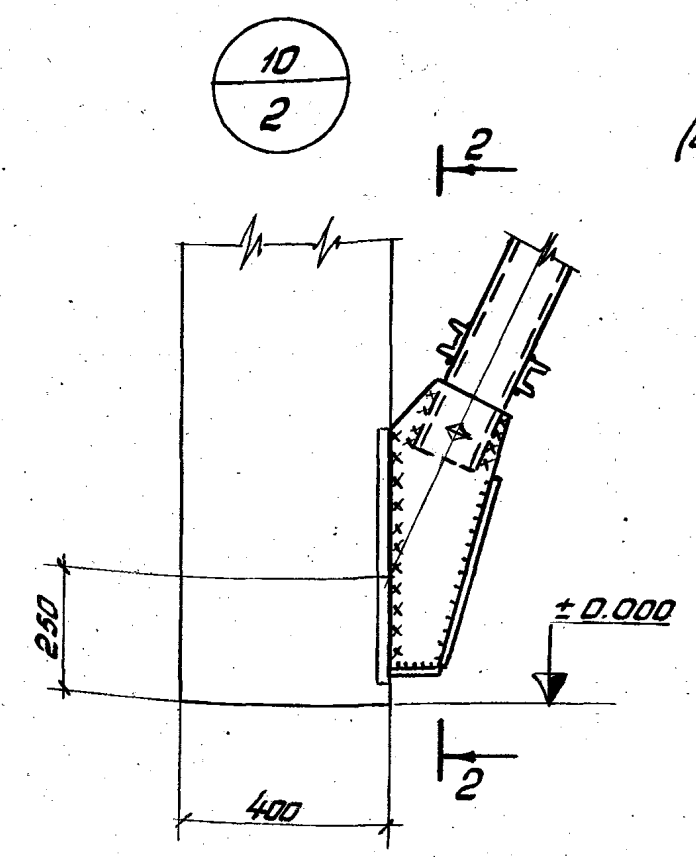
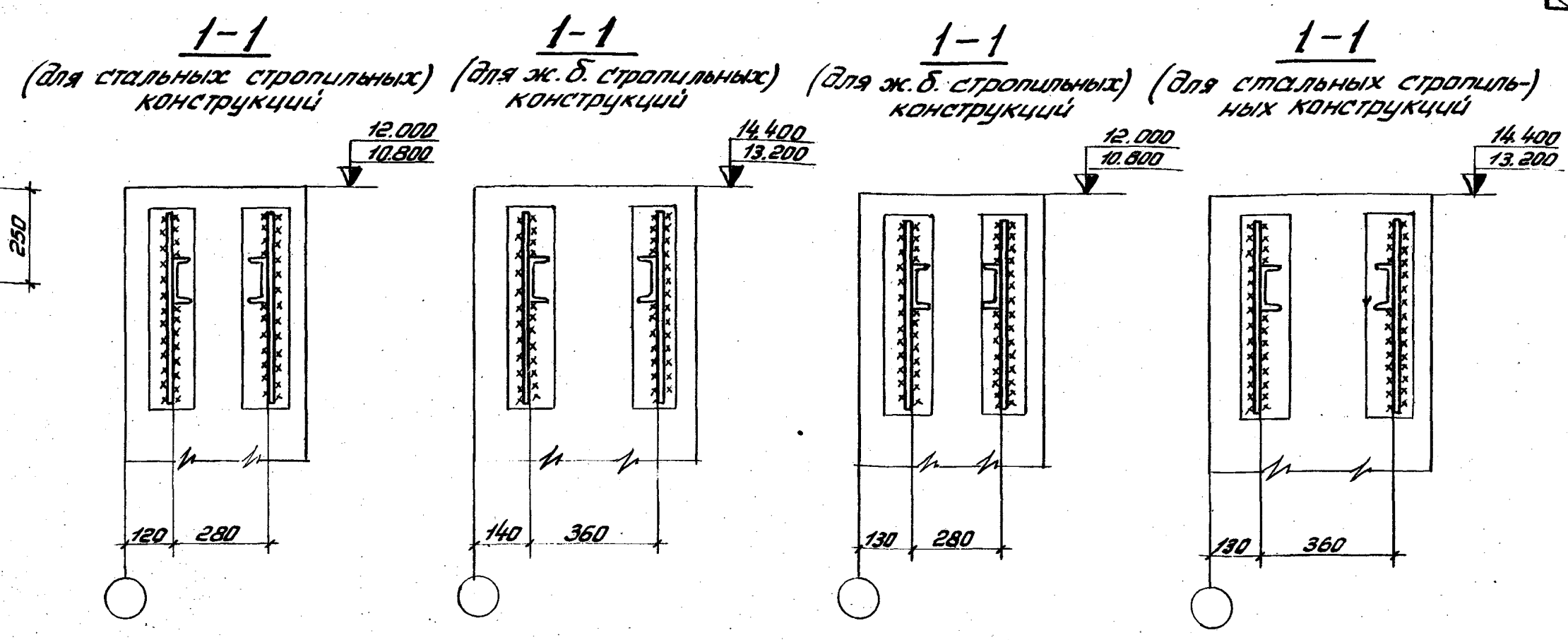
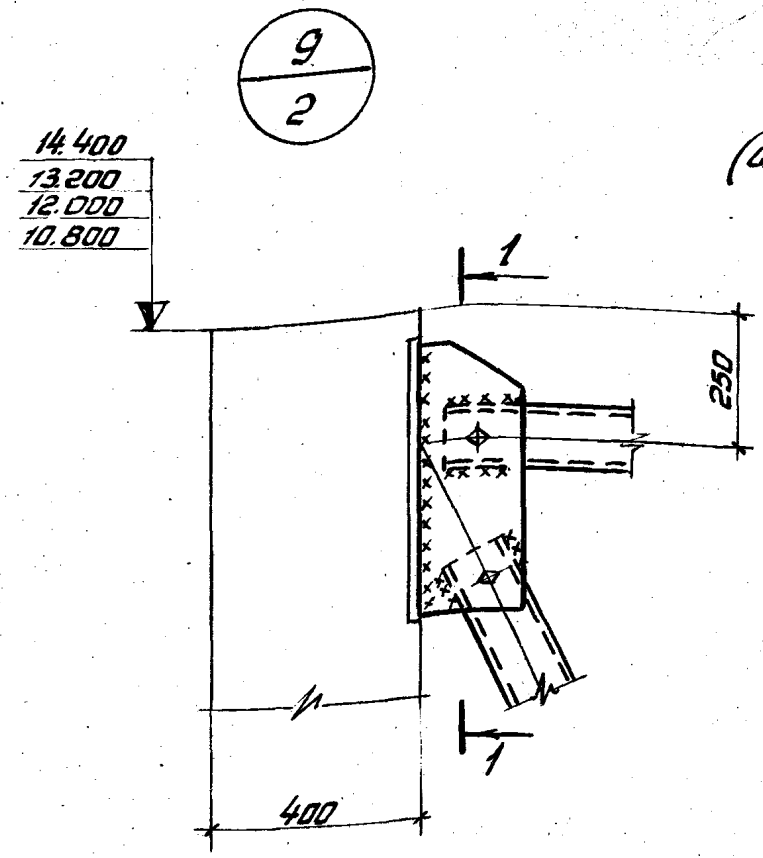


Отверстие для приварки соединительного элемента 100-мм к закладному изделию колонны

ТК
1976г

Узлы 7, 8

Серия
1.423-5
Выпуск Лист
3 67



Все болты и сварные швы оговорены на чертежах проекта.

ТК
1976г.

Узлы 9, 10

Серия
1.423-5
Выпуск 3
Лист 68

13942.04 (74)
Ст. 31

См. также проект № 13942.04
Инженер: [Signature]
Бригадир: [Signature]
Директор: [Signature]
С.П.И.П.