

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
704-1-235.88

РЕЗЕРВУАР ВЕРТИКАЛЬНЫЙ С
ПОНТОНОМ ДЛЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ
ВМЕСТИМОСТЬЮ 1000 м³ ИЗ
КРУПНОГАБАРИТНЫХ ЛИСТОВ
ПРОКАТА

АЛЬБОМ V

МОНТАЖНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

			Исполнитель	

© Казахский филиал ЦИТИ Росстроя СССР. 1989г.

Заказ № 3636 Тираж 500 экз Цена 5-17 ТП 404-1-235, а 5 Сдано в печать 19/9

Содержание альбума

Титульный проект ТМ-1-235.00 Альбом 5

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
ПВЗ1.01.00.00С5	Приспособление для расклатки рулонов. Сборочный чертёж	4	ПВЗ1.02.00.00С5	Скоба для разбейки рулонов. Сборочный чертёж	25
ПВЗ1.01.00.00	Приспособление для расклатки рулонов	4	ПВЗ1.02.00.01	Палец	26
ПВЗ1.01.00.02	Штырь	4	ПВЗ1.02.00.00	Корпус	26
ПВЗ1.01.01.00С5	Крестовина. Сборочный чертёж	5	ПВЗ1.02.00.00	Корпус	27
ПВЗ1.01.01.01	Косынка	5	ПВЗ1.02.00.00С5	Корпус. Сборочный чертёж	27
ПВЗ1.01.00.00	Крестовина	5	ПВЗ1.02.02.02	Щека	27
ПВЗ1.01.00.01	Щека	5	ПВЗ1.02.01.00С5	Втулка. Сборочный чертёж	28
15-1370-П.00.00С5	Приспособление для перетаскивания рулонов		ПВЗ1.02.01.00	Втулка	28
	Сборочный чертёж	6	ПВЗ1.02.01.01	Втулка	28
15-1370-П.01.00.00	Приспособление для перетаскивания рулонов	6	ПВЗ1.02.01.02	Кальца	28
15-1370-П.01.00	Прошина	6	ПВ7.11.00.00С5	Клин. Сборочный чертёж	29
15-1370-П.02.00.00	Пластина	6	ПВ7.11.00.00	Клин	29
ПВ2.12.00.00	Затёртое устройство	7	ПВ7.11.00.01	Челюк	29
ПВ2.12.02.00	Стайка	7	ПВ6.07.00.00С5	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертёж	30
ПВ2.12.03.00	Ось	7	ПВ6.07.00.00	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка	31
ПВ2.12.01.00	Зомут	7	ПВ6.07.02.02	Лобовель	31
ПВ2.12.00.00С5	Затёртое устройство. Сборочный чертёж	8	ПВ6.07.03.00	Лестница	31
ПВ2.12.05.00С5	Ось. Сборочный чертёж	8	ПВ6.07.02.00	Балка	31
ПВ2.12.02.00С5	Стайка. Сборочный чертёж	8	ПВ6.07.01.00С5	Кронштейн. Сборочный чертёж	32
ПВ2.12.01.02	Кронштейн	9	ПВ6.07.01.00	Кронштейн	32
ПВ2.12.01.00С5	Хомут. Сборочный чертёж	9	ПВ6.07.01.01	Косынка	32
ПВ2.12.00.01	Пластина	9	ПВ6.07.00.02	Винт	32
ПВ2.12.01.01	Скоба	9	ПВ6.07.01.02	Швеллер	33
ПВ5К.02.00.00С5	Шарнир для подъёма рулона массой до 45Т		ПВ6.07.01.03	Швеллер	33
	краном. Сборочный чертёж	10	ПВ6.07.01.04	Швеллер	33
ПВ5К.02.00.00	Шарнир для подъёма рулона массой до 45Т краном	10	ПВ6.07.01.05	Швеллер	33
ПВ5К.02.00.01	Скоба	11	ПВ6.07.02.00С5	Балка	34
ПВ5К.02.01.00С5	Опора. Сборочный чертёж	11	ПВ6.07.03.00С5	Лестница	35
ПВ5К.02.02.00С5	Основание. Сборочный чертёж	12	ПВ6.07.02.06	Гайка	35
ПВ5К.02.01.00	Опора	12	ПВ6.07.02.07	Скоба	35
ПВ5К.02.01.01	Стайка	13	ПВ6.07.04.00С5	Площадка. Сборочный чертёж	36
ПВ5К.02.01.02	Ребро	13	ПВ6.07.04.00	Площадка	36
ПВ5К.02.01.03	Стайка	13	ПВ6.07.02.01	Кронштейн	37
ПВ5К.02.02.00	Основание	13	ПВ6.07.02.03	Пластина	37
ПВ5К.12.00.00С5	Захват для подъёма рулона массой до 45Т.		ПВ6.07.04.06	Основание боксое	37
	Сборочный чертёж	14	ПВ6.07.04.05	Основание	37
ПВ5К.12.02.00С5	Упор. Сборочный чертёж	14	ПВ9.10.01.00С5	Леса небесные для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертёж	38
ПВ5К.12.02.00	Упор	15	ПВ9.10.00.00	Леса небесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки	39
ПВ5К.12.00.00	Захват для подъёма рулона массой до 45Т краном	15	ПВ9.10.03.01	Крюк	39
ПВ5К.12.01.00	Корпус	15	ПВ9.10.03.00	Площадка	39
ПВ5К.12.01.00С5	Корпус. Сборочный чертёж	16	ПВ9.10.01.00	Лестница	39
ПВ5К.12.01.06	Стенка	17	ПВ9.10.01.00С5	Лестница. Сборочный чертёж	40
ПВ5К.12.01.01	Щека	17	ПВ9.10.02.00С5	Ограждение тязовое. Сборочный чертёж	41
ПВ5К.12.01.03	Гайка	18	ПВ9.10.02.00	Ограждение тязовое	41
ПВ5К.12.01.12	Ребро	18	ПВ9.10.03.04	Палка	41
ПВ5К.12.01.05	Накладка	18	ПВ9.10.02.01	Крюк	41
ПВ5К.12.00.01	Винт	19	ПВ9.10.03.00С5	Площадка. Сборочный чертёж	42
ПВ5К.12.00.02	Плывающий	19	ПВ9.10.03.02	Палка	42
ПВ5К.12.00.03	Кольцо запорное	19	ПВ9.10.04.02	Боксина	42
ПВ5К.12.01.11	Фланец	20	ПВ9.10.04.00С5	Боксина. Сборочный чертёж	43
ПВ5К.12.01.09	Ребро	20	ПВ51.08.00.00С5	Калы для детонирования монтажной стайки. Сборочный чертёж	44
ПВ5К.12.01.07	Пластина	20	ПВ9.10.03.04	Палка	44
15-1307.03.00.00С5	Стайка монтажная. Сборочный чертёж	21	ПВ9.10.00.01	Ограждение жесткое	44
15-1307.03.00.00	Стайка монтажная	21	ПВ51.06.00.00	Калы для детонирования монтажной стайки	45
15-1307.03.01.00С5	Стайка взрывная. Сборочный чертёж	22	ПВ51.06.00.01	Уго	45
15-1307.03.01.00	Стайка взрывная	22	ПВ51.06.00.02	Палец	45
15-1307.03.01.04	Ребро	22	ПВ51.06.00.03	Труба	45
15-1307.03.01.06С5	Стайка низкая. Сборочный чертёж	23	15-1307.01.00.00С5	Приспособление для монтажа стенок и щитов. Сборочный чертёж	46
15-1307.03.02.00	Стайка низкая	23	15-1307.01.00.00	Приспособление для монтажа стоек и щитов	46
15-1307.03.02.01	Ребро	23	15-1307.01.00.03	Уго	46
15-1307.03.03.00С5	Лестница. Сборочный чертёж	24			
15-1307.03.03.00	Лестница	24			
15-1307.03.01.02	Косынка	24			
ПВ6К.01.00.00С5	Отвес. Сборочный чертёж	25			
ПВ6К.01.00.00	Отвес	25			
ПВ6К.01.00.01	Сервис	25			

Список вставных листов альбома

Обозначение	Наименование	Стр
ПВ4.05.00.00СБ	Стяжное приспособление. Сборочный чертёж	47
ПВ4.05.00.03	Гайка	47
ПВ4.05.01.02	Узелок	47
ПВ4.05.01.01	Ребра	47
ПВ4.05.00.00	Стяжное приспособление	48
ПВ4.05.00.02	Сухарь	48
ПВ4.05.01.00СБ	Кронштейн. Сборочный чертёж	48
ПВ4.05.01.00	Кронштейн	48
ПВ5.07.00.00СБ	Ралик отбойный для демонтажа монтажной стойки. Сборочный чертёж	49
ПВ5.07.00.00	Ралик отбойный для демонтажа монтажной стойки	49
ПВ5.07.00.04	Щека	49
ПВ8.04.00.00СБ	Кронштейн для расчалки. Сборочный чертёж	50
ПВ8.04.00.00	Кронштейн для расчалки	50
ПВ8.04.00.01	Пластина	50
ПВ8.02.00.00	Поддон	50
ПВ8.05.00.04	Диафрагма	51
ПВ8.05.00.01	Ось	51
ПВ8.05.00.00	Упор клинбовой	51
ПВ8.05.00.00СБ	Упор клинбовой. Сборочный чертёж	52
ПВ8.05.00.07	Ручка	53
ПВ8.05.00.08	Узелок	53
ПВ8.05.00.09	Узелок	53
ПВ8.05.00.10	Узелок	53
ПВ8.04.00.00СБ	Строп 3-х ветвевой Q=3T. Сборочный чертёж	54
ПВ8.04.00.00	Строп 3-х ветвевой Q=3T	54
ПВ8.05.00.11	Узелок	54
ПВ8.05.00.13	Узелок	54
ПВ5А.3-0-0СБ	Скоба для установки навесной лестницы Сборочный чертёж	55
ПВ5А.3-0-0	Скоба для установки навесной лестницы	55
ПВ5А.3-0-1	Скоба	55
ПВ5А.3-0-2	Пластина	55
15-1307.02.00.00СБ	Лобикель. Сборочный чертёж	56
15-1307.02.00.00	Лобикель	56
ПВ5.52.00.00СБ	Скоба для навешивания блока. Сборочный чертёж	56
ПВ5.52.00.00	Скоба для навешивания блока	56
К5.0240.15.00.00СБ	Стойка монтажная. Сборочный чертёж	57,58
К5.0240.15.00.00	Стойка монтажная	59
К5.0240.15.01.03	Косынка	59
К5.0240.15.00.01	Кронштейн	59
К5.0240.15.01.00СБ	Подкос. Сборочный чертёж	60
К5.0240.15.01.00	Подкос	60
К5.0240.15.04.06	Зиглушка	60
К5.0240.15.02.01	Чушка	61
К5.0240.15.02.02	Кронштейн	61
К5.0240.15.02.03	Ограничитель	61
К5.0240.15.02.00	Стойка I	61
К5.0240.15.02.00СБ	Стойка I. Сборочный чертёж	62
К5.0240.15.03.00СБ	Стойка II. Сборочный чертёж	62
К5.0240.15.03.00	Стойка II	62
К5.0240.15.04.00СБ	Безлобикель. Сборочный чертёж	63
К5.0240.15.04.00	Безлобикель	63
К5.0240.15.05.00СБ	Лестница I. Сборочный чертёж	64
К5.0240.15.05.00	Лестница I	64
К5.0240.15.06.00СБ	Лестница II. Сборочный чертёж	65
К5.0240.15.06.00	Лестница II	65
ПВ5С.50.00.00СБ	Ралик подерживающий. Сборочный чертёж	66
ПВ5С.50.00.00	Ралик подерживающий	66
ПВ5С.50.00.01	Скоба	(66)

Алюминий

Типовой проект № 1-1-233.83

20 00 10 18 8 U

225

20 00 10 18 8 U

Щтырь

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Разраб.	Возмещева	Л.С.		
Проб.	Кузнецов	Л.С.		
Т. контр.	Иванов	Л.С.		
Г.П.	Кузнецов	Л.С.		
Н. контр.	Панова	Л.С.		
Ч.К.	Кузнецов	Л.С.		

Лист Масса Штырь

0.3 1:1

12-В ГОСТ 2590-77
Штырь электросварочный
г. Москва

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э 42 по ГОСТ 9467-75
2. H16; h16; ± 0.1
3. Длина заготовки 350 мм.

Вариант	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
Документация						
А3			ПВ.31.01.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
Сборочные единицы						
А4	1		ПВ.31.01.01.00	Крестовина	1	
Детали						
А4	2		ПВ.31.01.00.01	Щека	1	
А4	3		ПВ.31.01.00.02	Штырь	1	
Стандартные изделия						
	4			Болт м 20×70 ГОСТ 7798-70	4	
	5			Гайка м 20 ГОСТ 5915-70	4	
	6			Шплицт 5×20 ГОСТ 397-79	1	
ПВ.31.01.00.00						
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата		
Разраб.	Возмещева	Л.С.				
Проб.	Кузнецов	Л.С.				
Т. контр.	Иванов	Л.С.				
Г.П.	Кузнецов	Л.С.				
Н. контр.	Панова	Л.С.				
Ч.К.	Кузнецов	Л.С.				

Лист Листов Штырь

1 1

12-В ГОСТ 2590-77
Штырь электросварочный
г. Москва

Приспособление для раскатки рулонов

Лист Листов Штырь

1 1

12-В ГОСТ 2590-77
Штырь электросварочный
г. Москва

Алюминий

30 00 10 18 8 U

3600

420

3770

30 00 10 18 8 U

Щтырь

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Разраб.	Возмещева	Л.С.		
Проб.	Кузнецов	Л.С.		
Т. контр.	Иванов	Л.С.		
Г.П.	Кузнецов	Л.С.		
Н. контр.	Панова	Л.С.		
Ч.К.	Кузнецов	Л.С.		

Лист Масса Штырь

0.3 1:1

12-В ГОСТ 2590-77
Штырь электросварочный
г. Москва

Приспособление для раскатки рулонов

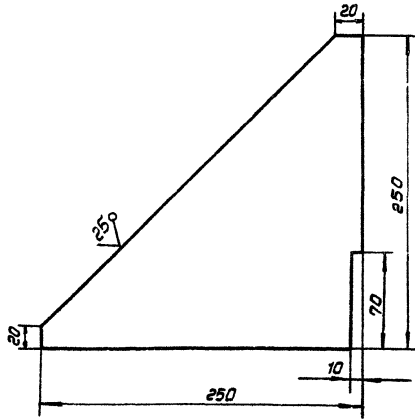
Лист Листов Штырь

1 1

12-В ГОСТ 2590-77
Штырь электросварочный
г. Москва

Размеры для сварки

04 01 01 31 ПБ



Неуказанные предельные отклонения размеров: h 16

ПБ 31.01.01.04

Косынка

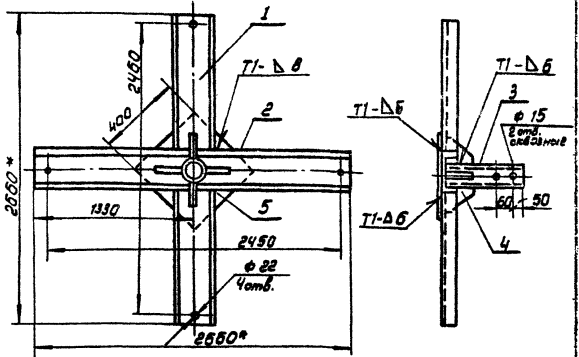
Лист Масса Масса/В

1:25

Изм.	Лист	И.Возв.	П.Возв.	Дата
1	1	Кузнецов	Кузнецов	20.08.79
2	1	Кузнецов	Кузнецов	20.08.79
3	1	Кузнецов	Кузнецов	20.08.79

Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ
Вст.3 п.6 ГОСТ 14637-79 г. Москва

00 01 01 31 ПБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42 А ГОСТ 9467-75.
2. Н16 ; h 16 ; ± 3/16
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-25/
4. * Размеры для справок.

ПБ 31.01.01.00 СБ

Крестовина
Сварочный чертеж

Лист Масса Масса/В

1:20

Изм.	Лист	И.Возв.	П.Возв.	Дата
1	1	Кузнецов	Кузнецов	20.08.79
2	1	Кузнецов	Кузнецов	20.08.79
3	1	Кузнецов	Кузнецов	20.08.79

Лист 115.0 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ
Вст.3 п.6 ГОСТ 14637-79 г. Москва

Изм.	Лист	И.Возв.	П.Возв.	Дата	Обозначение	Наименование	Возв.	Примечание
					<u>Документация</u>			
АУ					ПБ 31.01.01.00.СБ	Сварочный чертеж		
					<u>Детали</u>			
БУ	1			20.08.79	ПБ 31.01.01.01	Швеллер Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 Вст.3 п.6 ГОСТ 14637-79	2	20,5 кг
БУ	2			20.08.79	ПБ 31.01.01.02	Швеллер Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 Вст.3 п.6 ГОСТ 14637-79	1	48,6 кг
БУ	3			20.08.79	ПБ 31.01.01.03	Труба Труба 159-8 ГОСТ 8718-78 8-10 ГОСТ 8731-74	1	13,5 кг
АУ	4			20.08.79	ПБ 31.01.01.04	Косынка	4	
БУ	5			20.08.79	ПБ 31.01.01.05	Подкладка Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 Вст.3 п.6 ГОСТ 14637-79	1	10,0 кг

ПБ 31.01.01.00

Крестовина

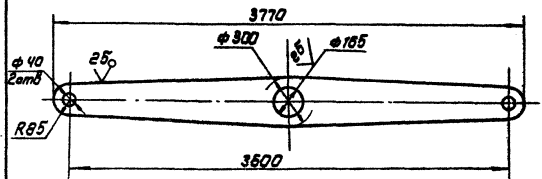
Лист Лист Листов

1

Изм.	Лист	И.Возв.	П.Возв.	Дата
1	1	Кузнецов	Кузнецов	20.08.79
2	1	Кузнецов	Кузнецов	20.08.79
3	1	Кузнецов	Кузнецов	20.08.79

Лист 45.0 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ
Вст.3 п.6 ГОСТ 14637-79 г. Москва

01 00 01 31 ПБ



Неуказанные предельные отклонения размеров:
Н16; h 16; ± 3/16

ПБ 31.01.00.01

Щека

Лист Масса Масса/В

1:20

Изм.	Лист	И.Возв.	П.Возв.	Дата
1	1	Кузнецов	Кузнецов	20.08.79
2	1	Кузнецов	Кузнецов	20.08.79
3	1	Кузнецов	Кузнецов	20.08.79

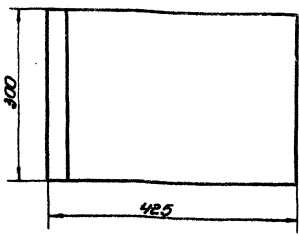
Лист 45.0 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ
Вст.3 п.6 ГОСТ 14637-79 г. Москва

Технический проект 204-1-230.88

Виды: фронт, план, профиль, детали, сборка

15-1370-01.01-00

(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 16; ±0.16

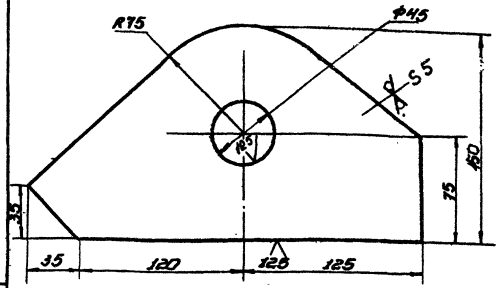
15-1370-01.02.00

Пластина

Лит.	Масса	Масштаб
1201	1:5	
Лист	Листов	1
Литературное описание монтажа и масштаба формата		

15-1370-01.01.00

(V)



- h 16; h 16; ±0.16
- Размер для справок.

15-1370-01.01.00

Проушина

Лит.	Масса	Масштаб
142	1:2	
Лист	Листов	1
Литературное описание монтажа и масштаба формата		

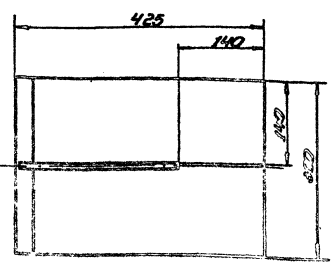
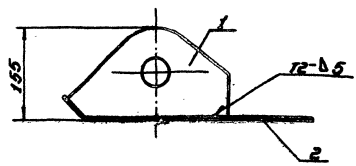
№	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
№	15-1370-01.00.00.00	Сборочный чертеж	
		Сборочные единицы	
№	1	15-1370-01.01.00	Проушина 1 1,42
№	2	15-1370-01.02.00	Пластина 1 1,201

15-1370-01.00.00

Приложение для
перехода на
полотнищ.

Лит.	Масса	Масштаб
Литературное описание монтажа и масштаба формата		

15-1370-01.01.01



- Сборные швы по ГОСТ 5207-75
- h 16; ±0.16

15-1370-01.00.00.00

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
142	1:2	
Лист	Листов	1
Литературное описание монтажа и масштаба формата		

Код	Контр. зона	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ПВ.12.02.00.05	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
И4	1	ПВ.12.01.00	Томут		1	
И4	2	ПВ.12.02.00	Стойка		1	
И4	3	ПВ.12.03.00	Обс		1	
				Детали		
И4	4	ПВ.12.00.01	Пластина		21	
				стандартные изделия		
				болт М10*22.58.026	11	
				гост 7798-70		
				болт М10*15.53.026	1	
				гост 7798-70		
				гайка М10*4.026	12	
				гост 5915-70		
				подшипник 211	1	
				гост 8338-75		
			ПВ.12.00.00			
			Замерное устройство			
			Копировал			

Код	Контр. зона	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ПВ.12.02.00.05	Сборочный чертёж		
				Детали		
И4	1	ПВ.12.02.01	Фланец		1	
				лист 5-3 гост 15903-74		
				лист 5СТ 3.10.2021.14537-78		
				Д = 120; d = 80	1	02кг
И4	2	ПВ.12.02.02	Труба		1	
				труба 5ТБ гост 1332-74		
				5-10 гост 8731-74		
				L = 130 мм	1	1,0кг
			ПВ.12.02.00			
			Стойка			
			Копировал			

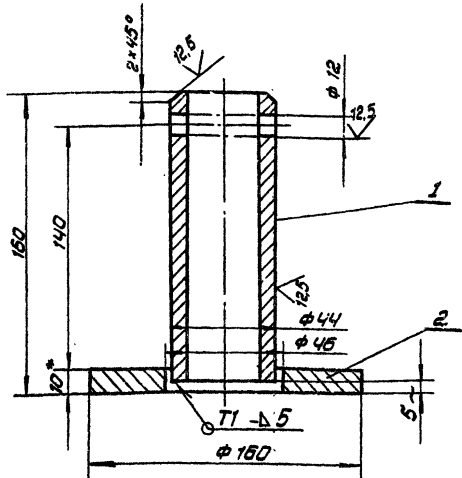
Код	Контр. зона	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ПВ.12.03.00.05	Сборочный чертёж		
				Детали		
И4	1	ПВ.12.03.01	Труба		1	
				труба 45*5 гост 8732-74		
				5-10 гост 8731-74		
				L = 155 мм	1	065кг
И4	2	ПВ.12.03.02	Фланец		1	
				5-10 гост 15903-74		
				лист 5СТ 3.10.2021.14537-78		
				Д = 150; d = 45	1	1,5кг
			ПВ.12.03.00			
			Обс			
			Копировал			

Код	Контр. зона	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ПВ.12.01.00.05	Сборочный чертёж		
				Детали		
И4	1	ПВ.12.01.01	Сквозь		1	
И4	2	ПВ.12.01.02	Кронштейн		1	
			ПВ.12.01.00			
			Томут			
			Копировал			

Технический проект 104-1-233.88 Альбом 1

182.12.03.00 СБ

(V)



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей для деталей Б4-50
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H16; h16; \pm \frac{IT16}{2}$

182.12.05.00 СБ

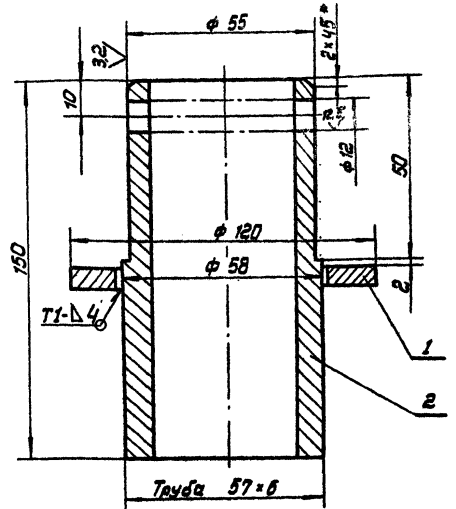
Ось

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Уд. масса
2.15		1:2
Лист	Листов	1
Инженер-технологич. монтаж г. Москва		

182.12.02.00 СБ

(V)



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей для дет. Б4-50
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H16; h16; \pm \frac{IT16}{2}$
4. * Размеры для справок.

182.12.02.00 СБ

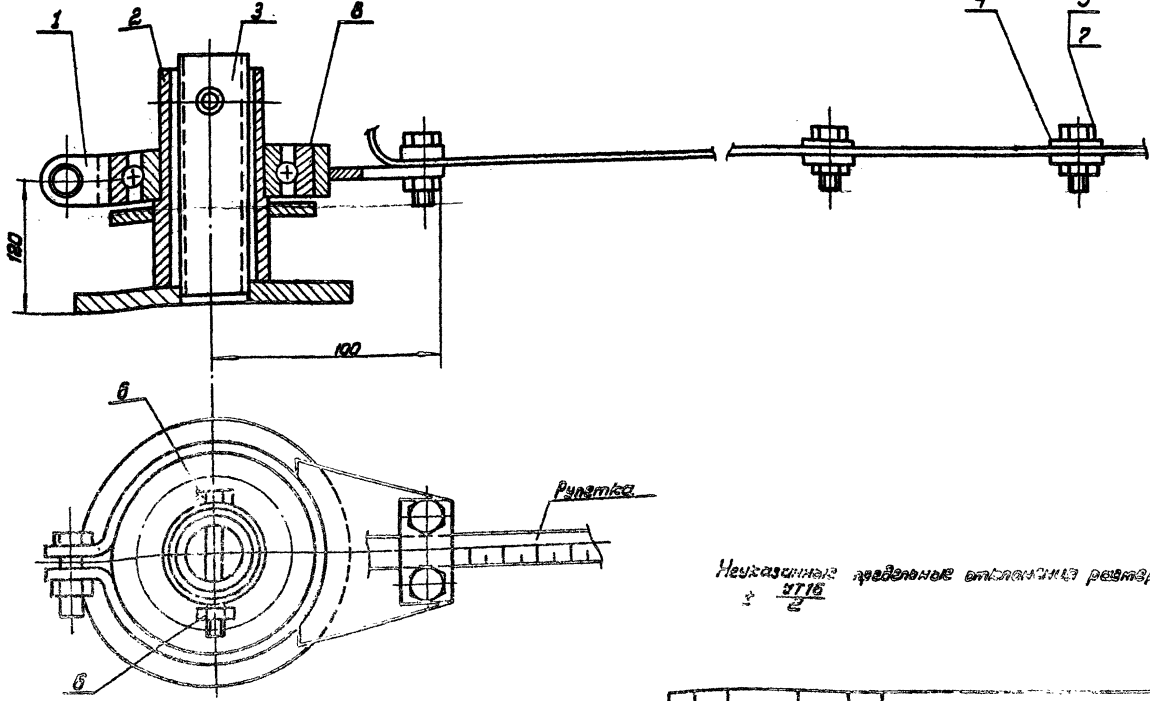
Стойка

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Уд. масса
1.2		1:1
Лист	Листов	1
Инженер-технологич. монтаж г. Москва		

182.12.00.00 СБ

(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT16}{2}$

182.12.00.00 СБ

Замерная
установка
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Уд. масса
5.3		1:2
Лист	Листов	1
Инженер-технологич. монтаж г. Москва		

Лист 1 из 1. Вид и форма. Вид шва. Вид детали. Вид и форма.

Алгоритм 7

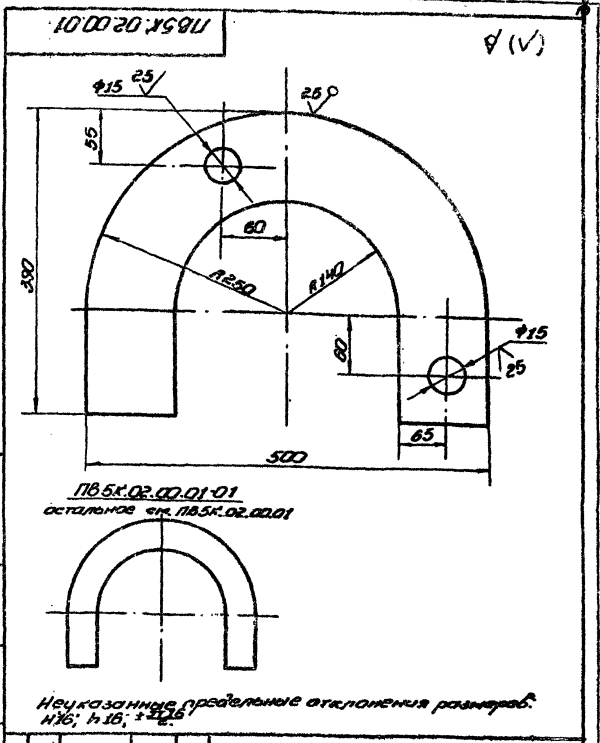
Типовой проект ПУ-1-235.88

№	№ листа	Обозначение	Наименование	Мат	Примечание
		П85К.02.02.00СБ	Документация		
			Сборочный чертёж		
			Сборочные единицы		
1	П85К.02.01.00	Опора		1	
2	П85К.02.02.00	Основание		1	
			Детали		
3	П85К.02.00.01	Скоба		1	
4	П85К.02.00.01-01	Скоба		1	
5	П85К.02.00.02	Сектор			
			6-5 ГОСТ 19903-74 Лист В СЗ по ГОСТ 14637-79		
			450 × 450	1	78 кг
6	П85К.02.00.03	Стрелка			
			4 ГОСТ 103-76 В СЗ по ГОСТ 1535-79		
			L = 400 мм	1	0,2 кг
7	П85К.02.00.04	Накладка			
			6-16 ГОСТ 19903-74 Лист В СЗ по ГОСТ 14637-79		
			300 × 210	2	65 кг
			Стандартные изделия		
			Болты ГОСТ 1798-70		
8			M 35 × 75, 58, 013	6	
9			M 14 × 35, 58, 013	2	
			Гайки ГОСТ 5915-70		
10			M 25 × 013	6	
11			M 14 × 013	2	

П85К.02.00.00			
Изм.	Лист	Исполн.	Лист
Изм.	Лист	Исполн.	Лист
Разраб.	Восстановил	СЗ	Лист
Проект	Корректировал	И.И.	Лист
Г. проект	Корректировал	И.И.	Лист
И.И.	Корректировал	И.И.	Лист
И.И.	Корректировал	И.И.	Лист
И.И.	Корректировал	И.И.	Лист

Шарнир для подъёма
рулона массы до 45 т
вращением
Калибр 6А

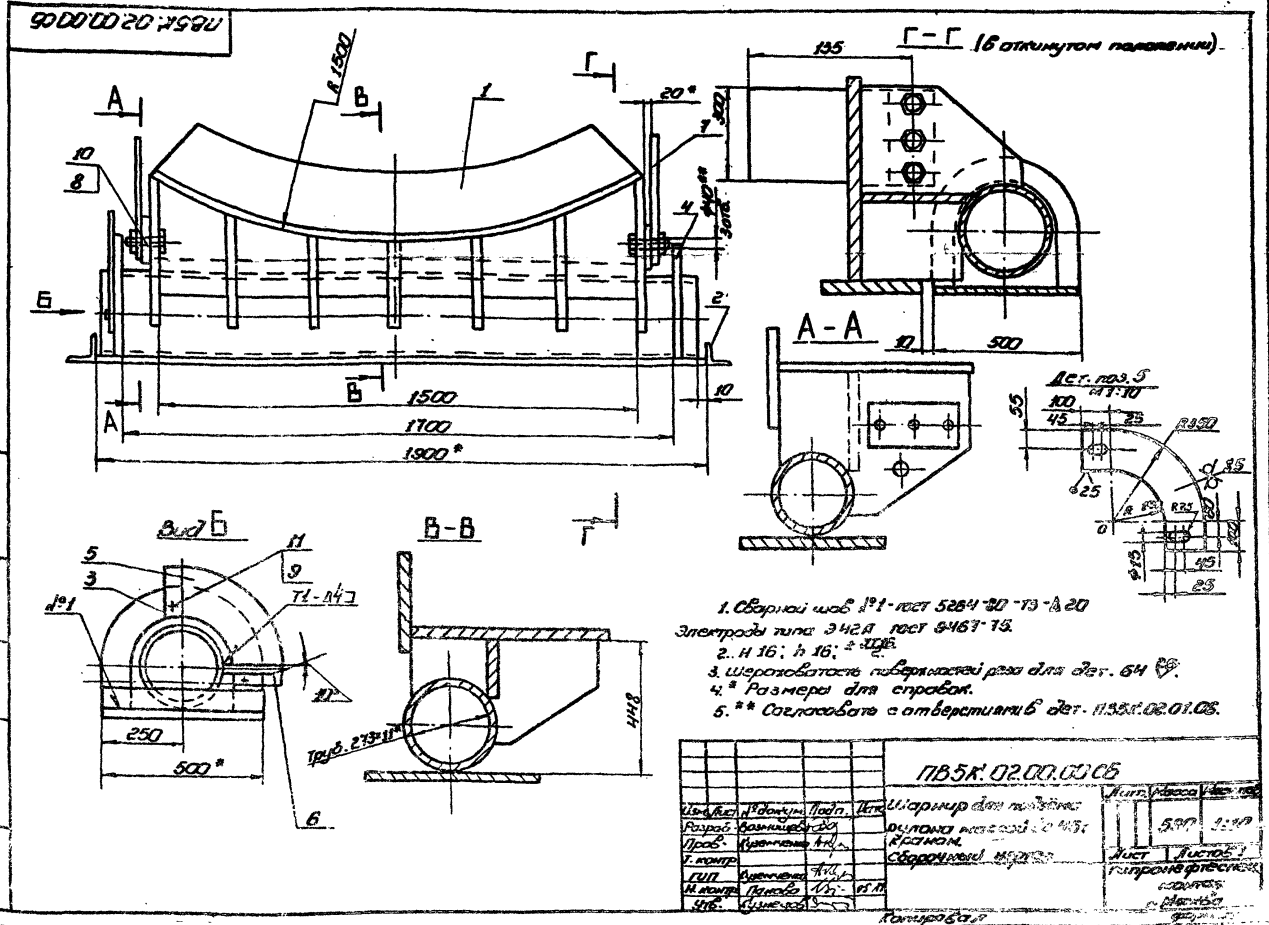
Лист Листов
Гидроприводная
монтаж
с монтажом
деталей



П85К.02.00.01			
Изм.	Лист	Исполн.	Лист
Изм.	Лист	Исполн.	Лист
Разраб.	Восстановил	СЗ	Лист
Проект	Корректировал	И.И.	Лист
Г. проект	Корректировал	И.И.	Лист
И.И.	Корректировал	И.И.	Лист
И.И.	Корректировал	И.И.	Лист
И.И.	Корректировал	И.И.	Лист

Скоба

Лист Листов
15,2 1:4
Гидроприводная
монтаж
с монтажом
деталей



Аннотация

Типовой проект 704-1-235-88

Материалы: сталь и дерево. Методы изготовления: сварка, резка, шлифовка.

Кол.	Примечан.	Наименование	Обозначение
1	134 кг	L = 1880 ± 5 мм	
Б4	11	Пластина	ПВ 5К.02.01.05
		лист 20-150 ГОСТ 103-76 20т3лсб ГОСТ 14637-79 L = 300 мм	
	2	7 кг	

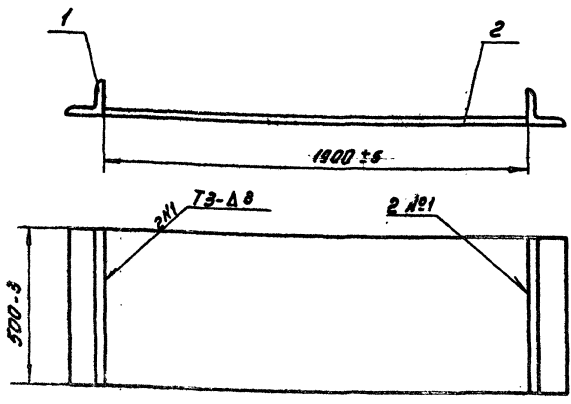
ПВ 5К.02.01.00

лист 2

Кол.	Примечан.	Наименование	Обозначение
		Документация	
А2		Сварочный щиток	ПВ 5К.02.01.00.СБ
		Детали	
А4	1	Стойка	ПВ 5К.02.01.01
А4	2	Ребра	ПВ 5К.02.01.02
-	3	Ребра	ПВ 5К.02.01.02 - 01
-	4	Ребра	ПВ 5К.02.01.02 - 02
-	5	Ребра	ПВ 5К.02.01.02 - 03
А4	6	Стойка	ПВ 5К.02.01.03
-	7	Стойка	ПВ 5К.02.01.03 - 01
-	8	Стойка	ПВ 5К.02.01.03 - 01
Б4	9	Поже	ПВ 5К.02.01.04
		лист 5-16 ГОСТ 19903-74 ВСт3лсб ГОСТ 1337-79 1600x600	
Б4	10	Резь	ПВ 5К.02.01.05
		Труба 273x11 ГОСТ 8736-78 3-я ГОСТ 8731-74	
ПВ 5К.02.01.00			
Опора			

Лист 1 из 10
г. Москва

ПВ 5К.02.02.00.СБ

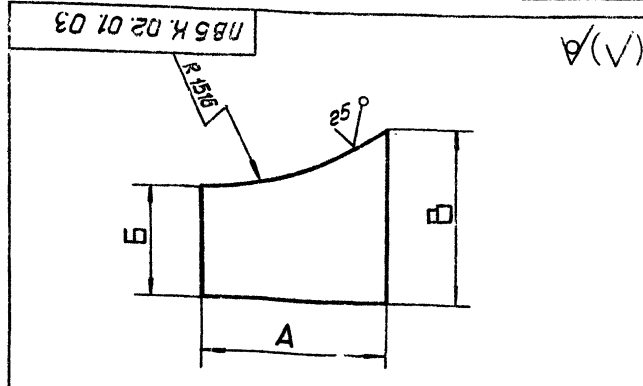


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75
2. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - 80

ПВ 5К.02.02.00.СБ			
Мат. лист	№ докум.	Лист	Дата
Разраб.	Выполнено	Экз.	
Проб.	Число	Лист	
Т. контр.	Изм.		
Г.И.П.	Изм.		
И. контр.	Лист		
Чтб.	Изм.		

Лист 1 из 10
г. Москва

Лист № 1
Листов 1
Изм. № 1
Листов 1
Изм. № 2
Листов 1
Изм. № 3
Листов 1
Изм. № 4
Листов 1
Изм. № 5
Листов 1
Изм. № 6
Листов 1
Изм. № 7
Листов 1
Изм. № 8
Листов 1
Изм. № 9
Листов 1
Изм. № 10
Листов 1

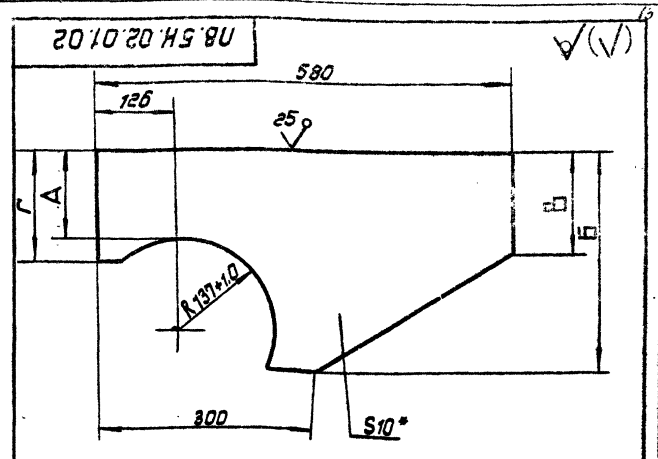


Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	A	B	B	
ПБ5К.02.01-03	240	200	200	6.25
-01	230	220	290	9.15
-02	230	290	410	10.2

Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h16; h16; \pm \frac{IT16}{2}$

ПБ5К.02.01.03

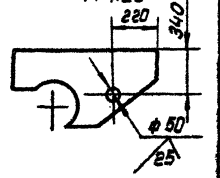
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Возмещена	Числова	1987			
Проб.	Кузнецов	Кузнецов		Лист	Листов	1
Т. контр.	Кузнецов	Кузнецов		Лист 6-14 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ псБ ГОСТ 14637-79 Гипрметспецмонтаж г. Москва		
Н. контр.	Панова	Панова				
Утв.	Кузнецов	Кузнецов				



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	A	B	B	Г	
ПБ5К.02.01-02	175	350	40	230	7.8
-01	185	360	40	240	8.3
-02	250	425	150	210	10.1
-03	375	550	170	430	12.4

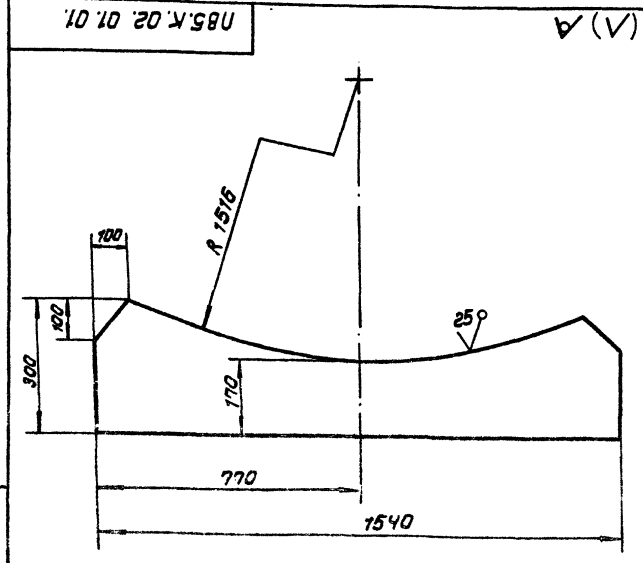
1. $h16; h16; \pm \frac{IT16}{2}$
 2. * Размеры для справок.

ПБ5К.02.01.02-03
 Остальное см. ПБ5К.02.01.02
 м 1:20



ПБ5К.02.01.02

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Возмещена	Числова	1987			
Проб.	Числова	Числова		Лист	Листов	1:50
Т. контр.	Кузнецов	Кузнецов		Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ псБ ГОСТ 14637-79 Гипрметспецмонтаж г. Москва		
Н. контр.	Панова	Панова				
Утв.	Кузнецов	Кузнецов				



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h16; h16; \pm \frac{IT16}{2}$

ПБ5К.02.01.01

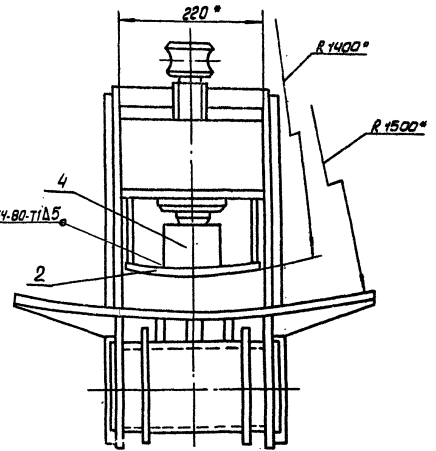
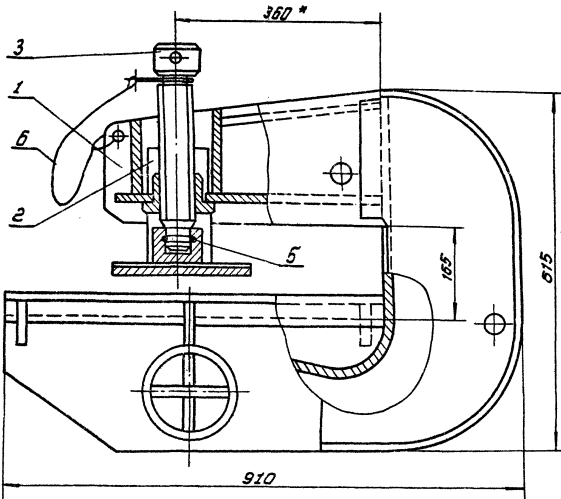
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Возмещена	Числова	1987			
Проб.	Числова	Числова		Лист	Листов	1:10
Т. контр.	Кузнецов	Кузнецов		Лист 6-26 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ псБ ГОСТ 14637-79 Гипрметспецмонтаж г. Москва		
Н. контр.	Панова	Панова				
Утв.	Кузнецов	Кузнецов				

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
Документация					
A3		ПБ5К.02.02.00.06	Сборочный чертеж		
Детали					
Б4	1	ПБ5К.02.02.01	Угол		
			Угол 75x75x8 ГОСТ 8609-86 ВСтЗ псБ ГОСТ 535-79 L=500mm	2	9.0кг
Б4	2	ПБ5К.02.02.02	Пластина		
			Лист 6-14 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ псБ 14637-79 1900 x 500	1	10.5кг

ПБ5К.02.02.00

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Возмещена	Числова	1987			
Проб.	Числова	Числова		Лист	Листов	1:10
Т. контр.	Кузнецов	Кузнецов		Лист 6-26 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ псБ ГОСТ 14637-79 Гипрметспецмонтаж г. Москва		
Н. контр.	Панова	Панова				
Утв.	Кузнецов	Кузнецов				

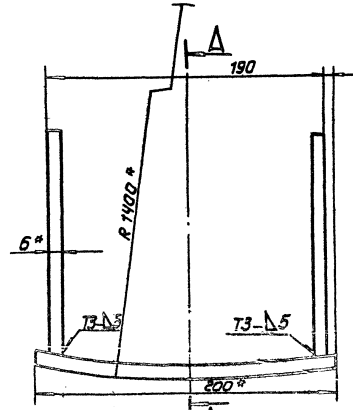
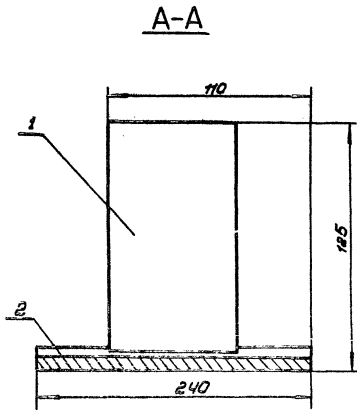
ПБ5К.12.00.00 СБ



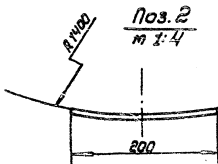
1. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Н16; h16; ± 2⁵/₁₆.
3. * Размеры для справок.

					ПБ5К.12.00.00 СБ			
Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Штат	Захват для подъема рулонной массы до 45 т.	Лист	Листов	Исполнит.
Разработ.	В.И.Иванов	С.И.Смирнов	С.И.Смирнов	С.И.Смирнов		1800	1	1:5
Проб.	И.И.Иванов	С.И.Смирнов	С.И.Смирнов	С.И.Смирнов	Сварочный чертеж	Лист	Листов	И.И.Иванов
Г.И.П.	И.И.Иванов	С.И.Смирнов	С.И.Смирнов	С.И.Смирнов				г. Москва
Н.Контр.	И.И.Иванов	С.И.Смирнов	С.И.Смирнов	С.И.Смирнов				
Шт.	И.И.Иванов	С.И.Смирнов	С.И.Смирнов	С.И.Смирнов				

ПБ5К.12.02.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
3. Н16.
4. * Размеры для справок.



					ПБ5К.12.02.00 СБ			
Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Штат	Челок	Лист	Листов	Исполнит.
Разработ.	В.И.Иванов	С.И.Смирнов	С.И.Смирнов	С.И.Смирнов		74	1	1:25
Проб.	И.И.Иванов	С.И.Смирнов	С.И.Смирнов	С.И.Смирнов	Сварочный чертеж	Лист	Листов	И.И.Иванов
Г.И.П.	И.И.Иванов	С.И.Смирнов	С.И.Смирнов	С.И.Смирнов				г. Москва
Н.Контр.	И.И.Иванов	С.И.Смирнов	С.И.Смирнов	С.И.Смирнов				
Шт.	И.И.Иванов	С.И.Смирнов	С.И.Смирнов	С.И.Смирнов				

Лист	№ докум.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ПБ5К.12.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1	ПБ5К.12.01.01	Щеко		2	
Б4	2	ПБ5К.12.01.02	Пластина	Лист Б-10 Гост 19903-74 в ст 3 п. 6 Гост 14637-78	1	1,9 кг
Б4	3	ПБ5К.12.01.03	Гайка	200 * 120	1	1,9 кг
Б4	4	ПБ5К.12.01.04	Пластина	Лист Б-10 Гост 19903-74 в ст 3 п. 6 Гост 14637-78	1	2,2 кг
Б4	5	ПБ5К.12.01.05	Накладка	200 * 140	1	2,2 кг
Б4	6	ПБ5К.12.01.06	Стенка		1	
Б4	7	ПБ5К.12.01.07	Пластина		1	
Б4	8	ПБ5К.12.01.08	Ложе	Лист Б-10 Гост 19903-74 в ст 3 п. 6 Гост 14637-78	1	31,5 кг
Б4	9	ПБ5К.12.01.09	Ребра	600 * 655	4	
Б4	10	ПБ5К.12.01.09-01	Ребра		2	

ПБ5К.12.01.00

Корпус

Лист Лист Лист
1 2 3

гипропроект спец. монтаж г. Москва формат

Лист	№ докум.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	11	ПБ5К.12.01.10	Осо	Труба 133 * 8 Гост 1732-78 8 10 Гост 1731-74	1	57 кг
Б4	12	ПБ5К.12.01.11	Фланец	L = 240 мм	2	
Б4	13	ПБ5К.12.01.12	Ребра		3	
Б4	14	ПБ5К.12.01.13	Пластина	Лист Б-10 Гост 19903-74 в ст 3 п. 6 Гост 14637-78	2	13 кг
Б4	15	ПБ5К.12.01.04	Пластина	Лист Б-11 Гост 103-74 в ст 3 п. 6 Гост 335-78	1	2,0 кг
Б4	16	ПБ5К.12.01.15	Пластина	Лист Б-10 Гост 19903-74 в ст 3 п. 6 Гост 14637-78	1	5,0 кг

ПБ5К.12.01.00

Лист Лист Лист
1 2 3

гипропроект спец. монтаж г. Москва формат

Лист	№ докум.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
Б4	1	ПБ5К.12.02.00 СБ	Сборочный чертеж			
				Детали		
Б4	1	ПБ5К.12.02.01	Пластина	Лист Б-12 Гост 19903-74 в ст 3 п. 6 Гост 14637-78	2	1,0 кг
Б4	2	ПБ5К.12.02.02	Пластина	Лист Б-12 Гост 19903-74 в ст 3 п. 6 Гост 14637-78	1	5,4 кг

ПБ5К.12.02.00

Углер

Лист Лист Лист
1 1 1

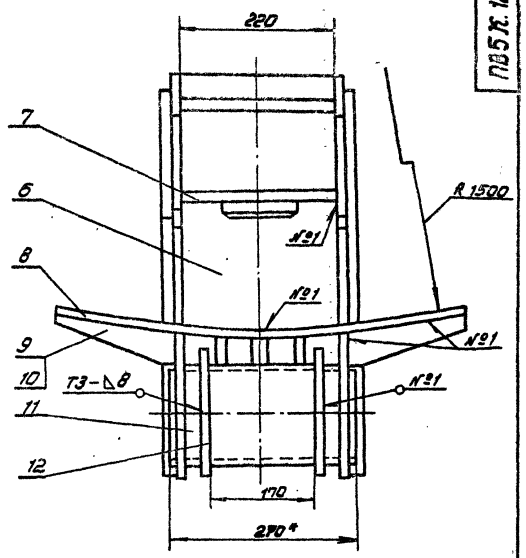
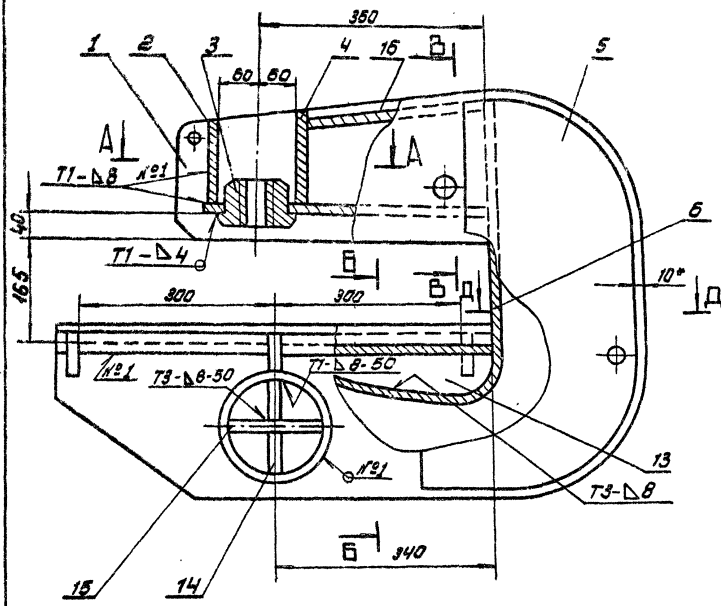
гипропроект спец. монтаж г. Москва формат

Лист	№ докум.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1	ПБ5К.12.02.01	Корпус		1	
Б4	2	ПБ5К.12.02.02	Углер		1	
				Детали		
Б4	3	ПБ5К.12.02.01	Болт		1	
Б4	4	ПБ5К.12.02.02	Подпятник		1	
Б4	5	ПБ5К.12.02.03	Кольцо загорное		1	
				Материалы		
Б4	6		Проболокка #1	Гост 3252-74	1	91 кг

ПБ5К.12.02.00

Лист Лист Лист
1 1 1

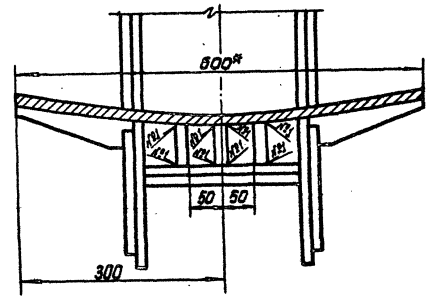
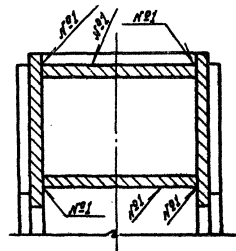
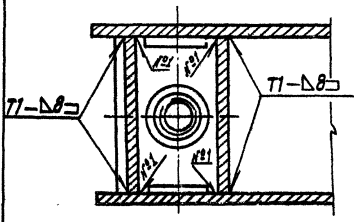
гипропроект спец. монтаж г. Москва формат



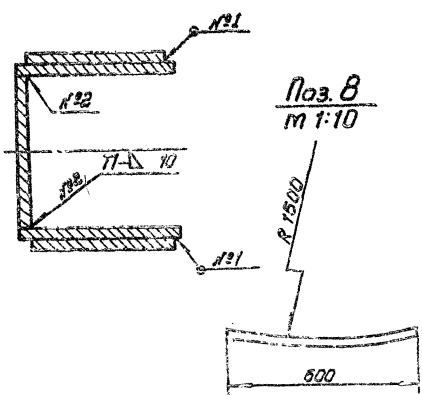
А-А

В-В

Б-Б



Д-Д



1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электродами марки Э42 А ГОСТ 9487-75.
2. Проверку вет. поз. 6 выполнит мастер проверки 3 эт. ветелей поз. 13 и вет. поз. 6.
3. Н 15; н 16; з 3/16
4. Шерошность поверхностей реза для деталей 54-√
5. Размеры для справок.

Поз. 6
М 1:10

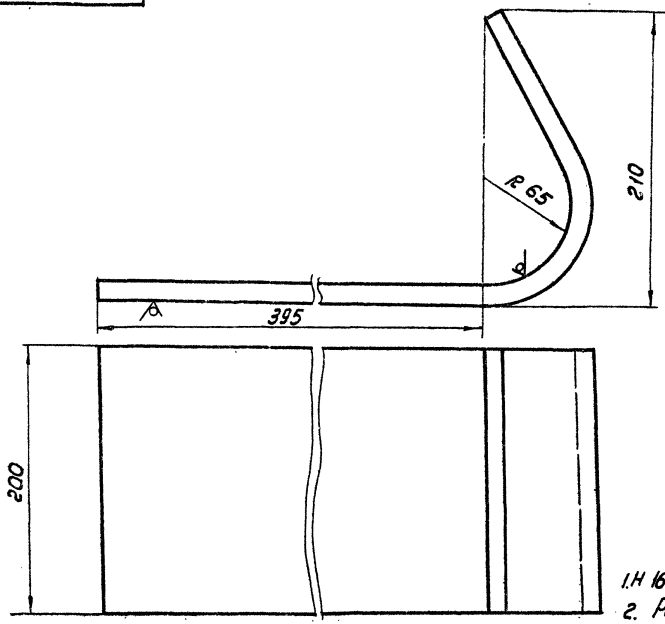
№ 57. 12. 01. 00. 05

Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	№ 57. 12. 01. 00. 05 Удобритель	№ 57. 12. 01. 00. 05 15.0 15
1	И.И.И.	И.И.И.	15.0 15		
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Г. Москва	

Типовой проект 704-1-235.88 Яльдом I
 Вид: Вид в разрезе. Вид на шпиль. Вид в разрезе. Вид в разрезе. Вид в разрезе.

П85К.12.01.06

50 (✓)



1. Н 16; h 16; ± $\frac{JT16}{2}$

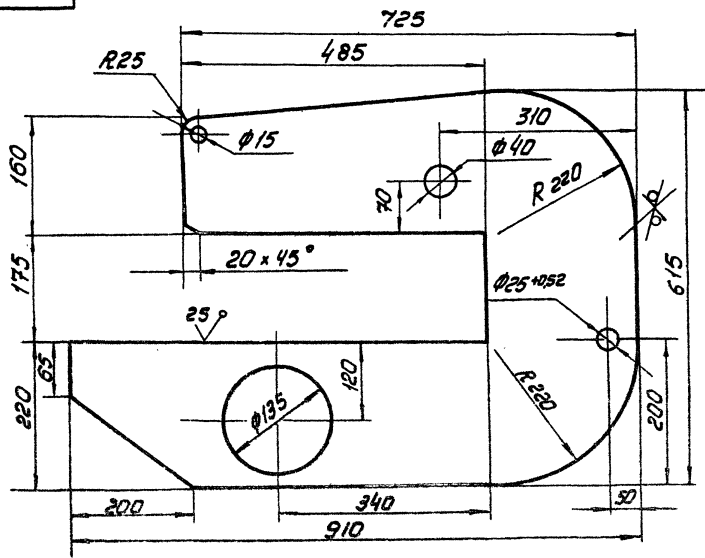
2. Развернутая длина заготовки 700 ± 25 мм

П85К.12.01.06

Изм.	Листы	№ докум.	Проф.	Исполнитель	Дата	Стенка	Лист	Листов	№	Масштаб	Условное обозначение
1	1	П85К.12.01.06	С.И.С.	С.И.С.	1990.12.14		5-10 ГОСТ 190.13-74	1	1	1:2	ГОСТ 14637-79

П85К.12.01.01

12.5 (✓)



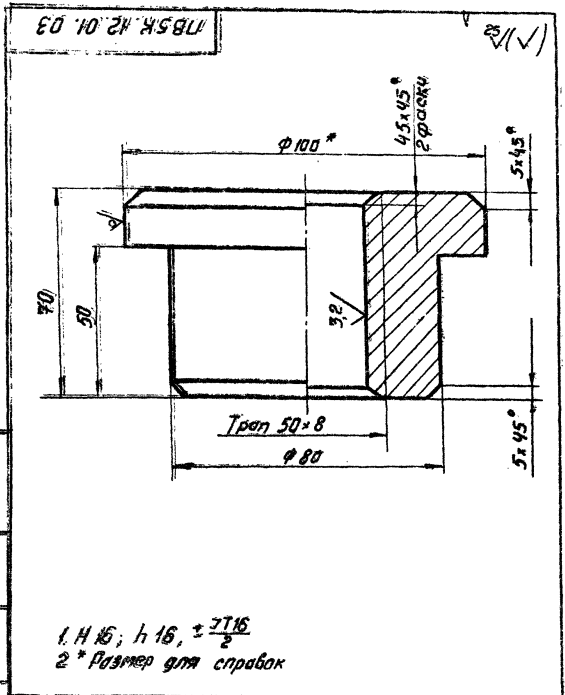
1. Н 16; h 16; ± $\frac{JT16}{2}$

2. *Размер для справок

П85К.12.01.01

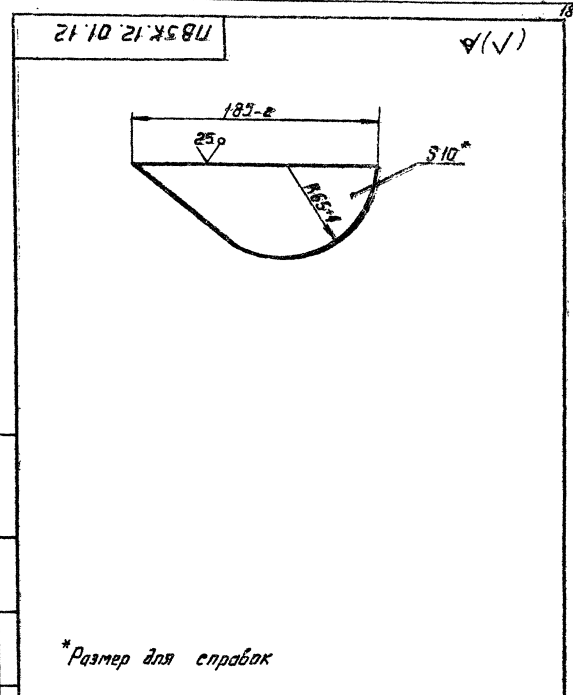
Изм.	Листы	№ докум.	Проф.	Исполнитель	Дата	Щетка	Лист	Листов	№	Масштаб	Условное обозначение
1	1	П85К.12.01.01	С.И.С.	С.И.С.	1990.12.14		5-10 ГОСТ 190.13-74	1	1	1:5	ГОСТ 14637-79

Вид: Вид в разрезе. Вид на шпиль. Вид в разрезе. Вид в разрезе.



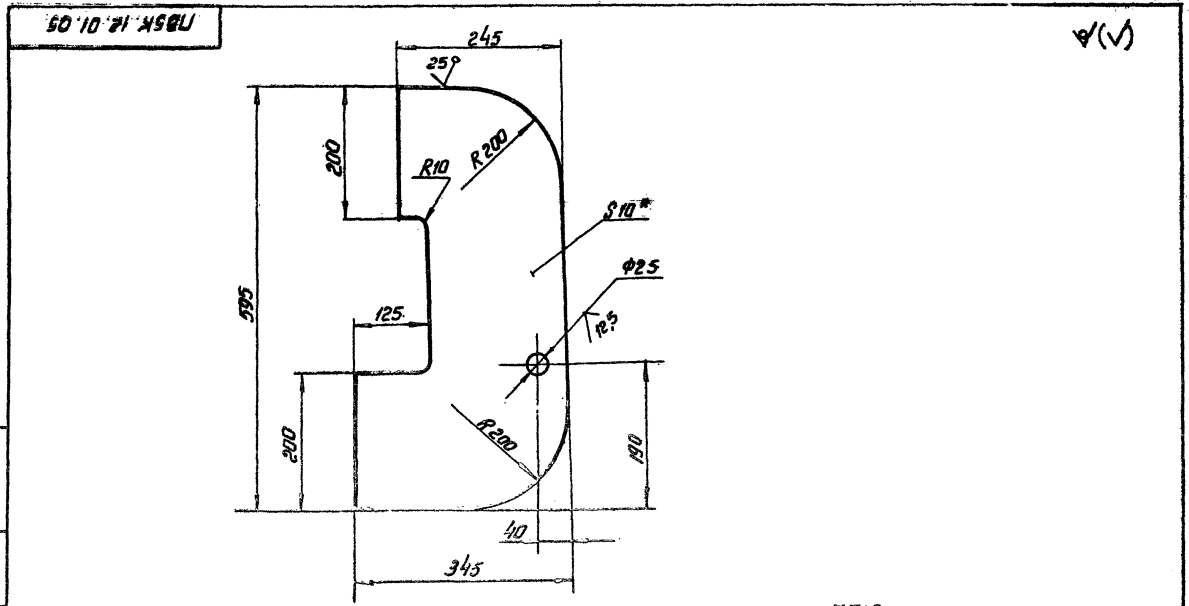
1. H16; h16, ± 7/16
2 * Размер для справок

PB5K.12.01.03		Лист 1 из 1	
Гайка		1:1	
100-6 ГОСТ 2591-71		г. Москва	



* Размер для справок

PB5K.12.01.12		Лист 1 из 1	
Ребро		1:1	
5-10 ГОСТ 19003-74		г. Москва	



1. H16; h16, ± 7/16
2 * Размер для справок.

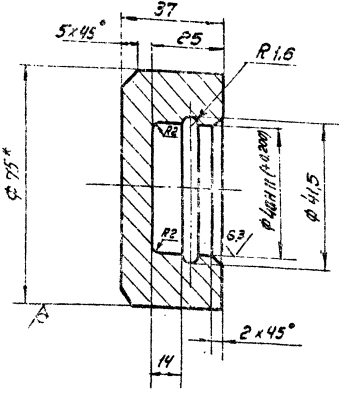
PB5K.12.01.05		Лист 1 из 1	
Наличник		1:1	
5-10 ГОСТ 19003-74		г. Москва	

Технический проект 704-1-235-88

Лист 1 из 1
Листов 1 из 1

ПБ5К.12.00.02

25/ (✓)



1. Н16, Н16, ± $\frac{2116}{2}$
2. *Размер для справок

ПБ5К.12.00.02

Подпяточник

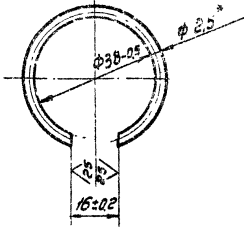
ИЗМ. №	УЧЕТ	ИЗМ.
1	01	

Лист	Масштаб	Число листов
07	1:1	1

15-8 ГОСТ 2550-75
Материал: сталь

ПБ5К.12.00.03

25/ (✓)



1. Развернутая длина заготовки 104±0.5 мм
2. *Размер для справок.

ПБ5К.12.00.03

Кольцо зазорное

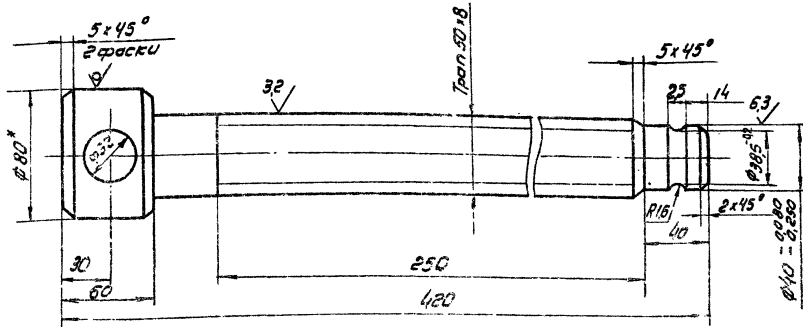
ИЗМ. №	УЧЕТ	ИЗМ.

Лист	Масштаб	Число листов
07	1:1	1

15-8 ГОСТ 9389-75
Материал: сталь

ПБ5К.12.00.01

25/ (✓)



1. Н16, Н16, ± $\frac{2116}{2}$
2. Пределы отклонения резьбы по классу 3х ГОСТ 9382-60
3. *Размер для справок.

ПБ5К.12.00.01

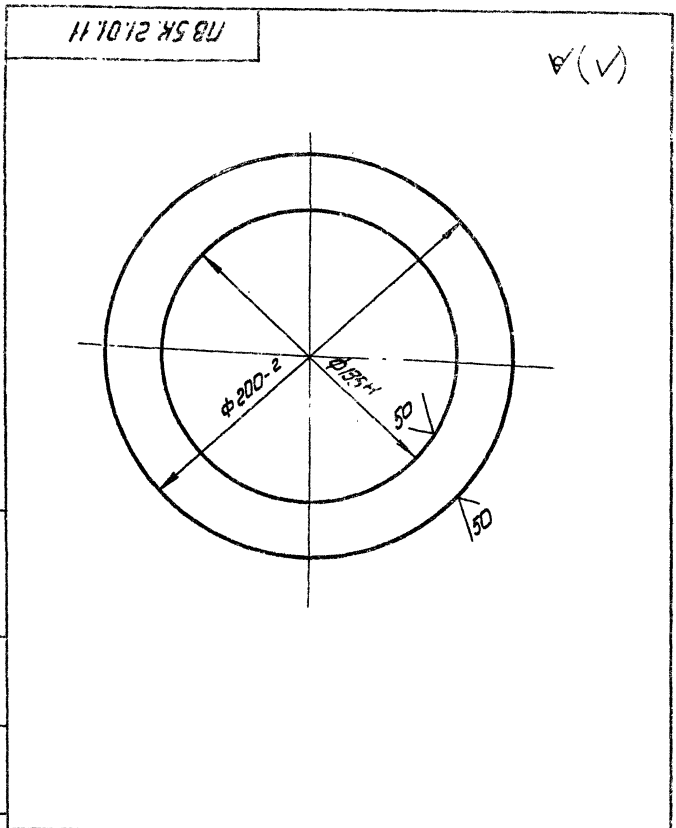
ИЗМ. №	УЧЕТ	ИЗМ.

Трасс

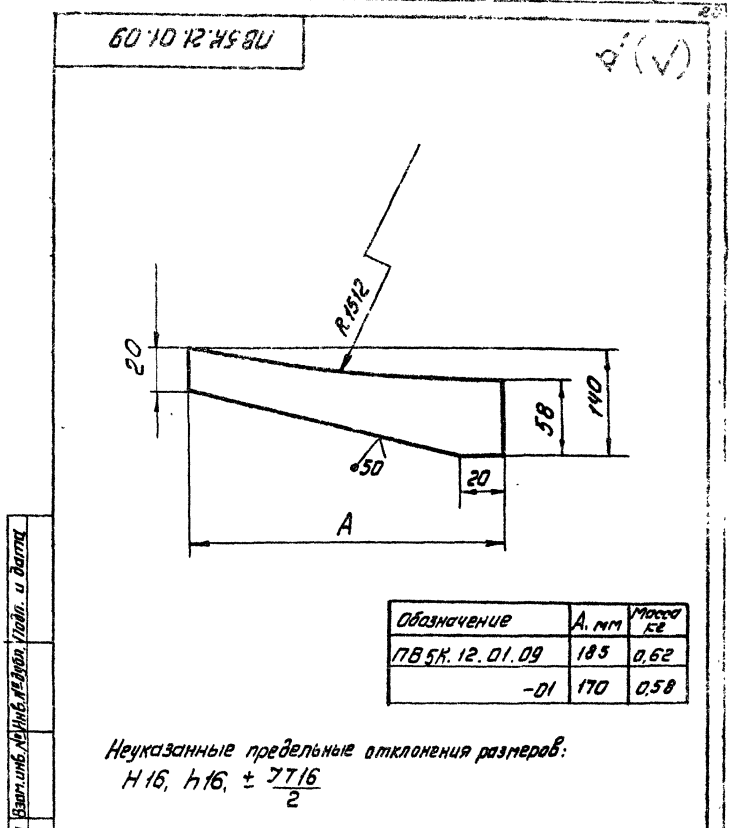
Лист	Масштаб	Число листов
50	1:2	2

15-8 ГОСТ 2550-75
Материал: сталь

Лист 1 из 1
Листов 1 из 1



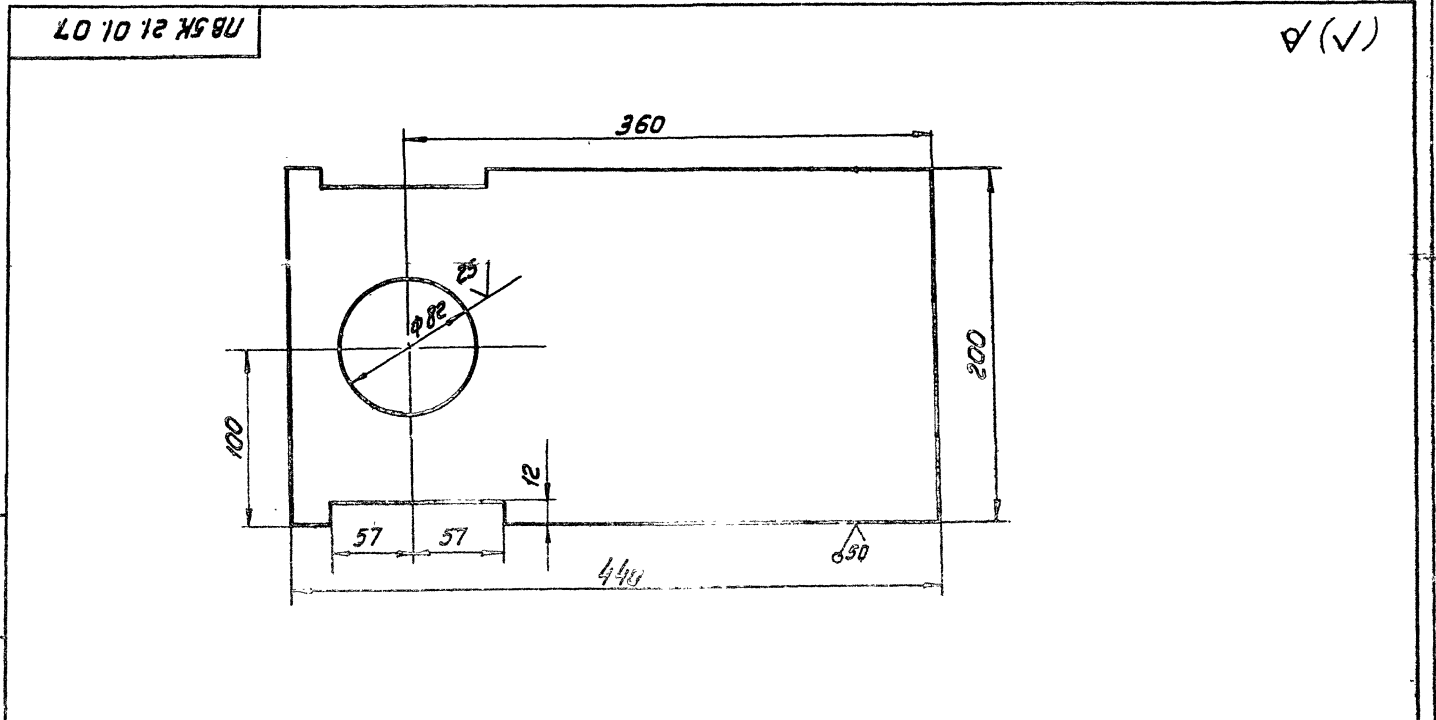
ПВСК. 12. 01. 11			
Фланец		Лит.	Масса
		1.0	1.2
Б-9 ГОСТ 19703-74		Лист	Листов 1
Верхняя часть ГОСТ 19703-74		Исп. Инженер-технолог	
		г. Москва	



ПВСК. 12. 01. 09			
Ребро		Лит.	Масса
		Ст. табл.	-
Лист		Листов 1	
Б-9 ГОСТ 19703-74		Исп. Инженер-технолог	
Верхняя часть ГОСТ 19703-74		г. Москва	

Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16, h16, ± 0.16/2

Обозначение	А, мм	Масса кг
ПВСК. 12. 01. 09	185	0.62
-01	170	0.58



ПВСК. 12. 01. 07			
Платформа		Лит.	Масса
		8.5	1.85
Лист		Листов 1	
Б-9 ГОСТ 19703-74		Исп. Инженер-технолог	
Верхняя часть ГОСТ 19703-74		г. Москва	

Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16, h16, ± 0.16/2

Типовой проект ТЧ-1 935 88

№ п/п	Обозначение	Наименование	Мат. примечание
		Стандартные изделия	
7		Шпилька М16х100 58.013 ГОСТ 9066-75	12
8		Гайка М16х0,5 ГОСТ 5915-70	12

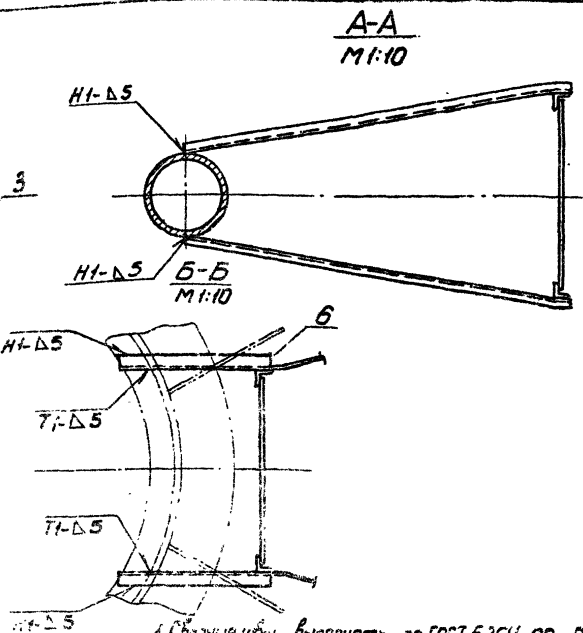
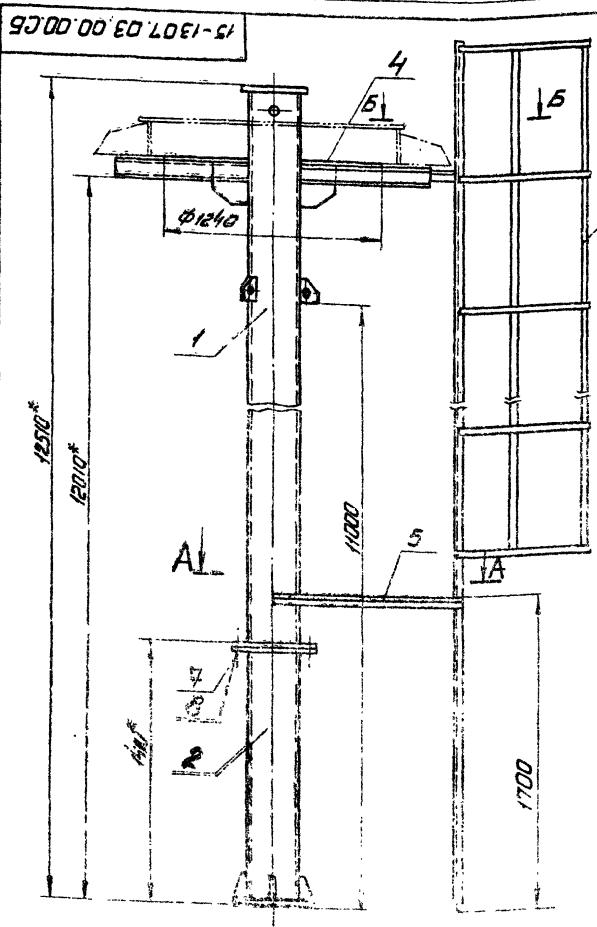
№ п/п	Обозначение	Наименование	Мат. примечание
Документация			
23	15-1307.03.00.00СБ	Сборочный чертеж	
Сборочные ведомости			
44	1 15-1307.03.01.00	Стойка беранья	
44	2 15-1307.03.02.00	Стойка наменная	
44	3 15-1307.03.03.00	Лестница	
Детали			
54	4 15-1307.03.00.01	Наступ Лист ПБ 508 ГОСТ 8706-78 D = 1240, d = 280	1 18.0 кг
54	5 15-1307.03.00.02	Крепление Узелок 50х50х5-В ГОСТ 8508-86 ВСт3кп2-ГОСТ 535-79 L = 1100 мм	2 4.2 кг
54	6 15-1307.03.00.03	Балка соединительная Узелок 50х50х5-В ГОСТ 8508-86 ВСт3кп2-ГОСТ 535-79 L = 450 мм	2 1.7 кг

Типовой проект ТЧ-1 935 88

15-1307.03.00.00

Стойка
монтажная

Лист	1	Из всего	2
Монтаж			



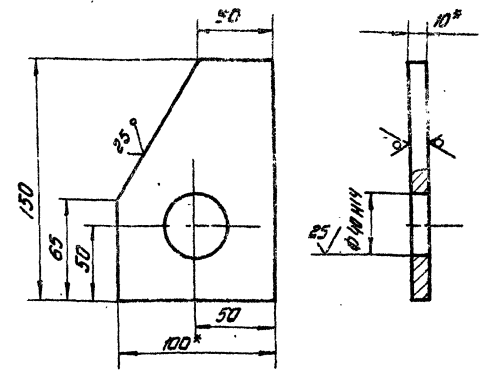
1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. М16, М15, 2 М16
3. Шероховатость поверхностей разв для деталей 5'-50'
4. * Размеры для справок.

15-1307.03.00.00СБ

Стойка монтажная		Лист	1	Из всего	2
Сборочный чертеж		Монтаж			

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
<u>Документация</u>				
45	15-1307.03.01.00С5	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>				
51	15-1307.03.01.01	Стойка		
		Труба 273×8 ГОСТ 8732-78 в-ю ГОСТ 8731-74		
		L = 1100 мм	1	580.5 кг
44	15-1307.03.01.02	Косынка	6	
51	15-1307.03.01.03	Раскосы		
		10 ГОСТ 8240-72 Швеллер в-ю ГОСТ 8240-72		
		L = 730 мм	6	6.3 кг
44	15-1307.03.01.04	Ребра	5	
51	15-1307.03.01.05	Захват		
		57×6 ГОСТ 8732-78 Труба в-ю ГОСТ 8731-74		
		L = 280 мм	1	2.1 кг
51	15-1307.03.01.06	Кольцо		
		5-10 ГОСТ 19803-74 Лист в-ю ГОСТ 19803-74		
		D = 286; d = 274	1	4.0 кг
<u>Стандартные изделия</u>				
7		Фланец 300-25 ГОСТ 12820-80	1	9.33
15-1307.03.01.00				
Стойка верхняя				

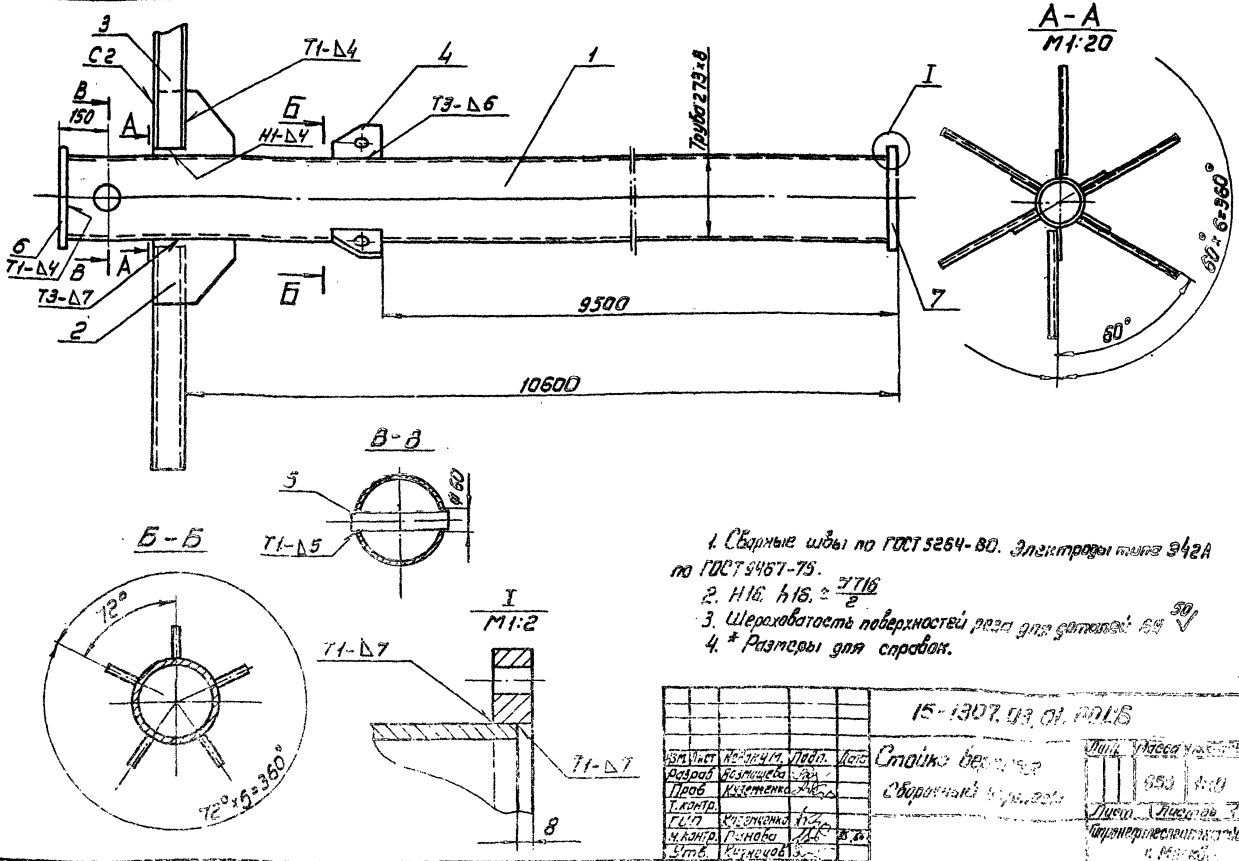
1041030101-51



1. H16, h16 ± 7/16
2 * Размеры для справок.

15-1307.03.01.04		Лист	Всего листов
Ребра		1.0	1:2
ГОСТ 8732-78 Труба в-ю ГОСТ 8731-74		ГОСТ 19803-74 Лист в-ю ГОСТ 19803-74	

15-1307.03.01.00С5

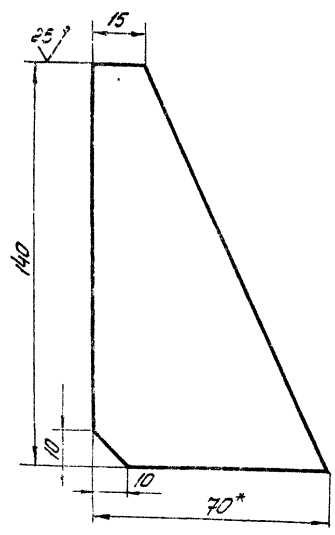


1. Сборные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. H16, h16 ± 7/16
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей: Ra 3.2
4. * Размеры для справок.

15-1307.03.01.00С5		Лист	Всего листов
Стойка верхняя		1.0	1:1
ГОСТ 8732-78 Труба в-ю ГОСТ 8731-74		ГОСТ 19803-74 Лист в-ю ГОСТ 19803-74	

15-1307.03.02.01
 15-1307.03.02.00
 15-1307.03.02.01
 15-1307.03.02.00

15-1307.03.02.01



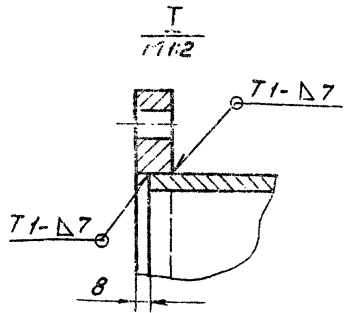
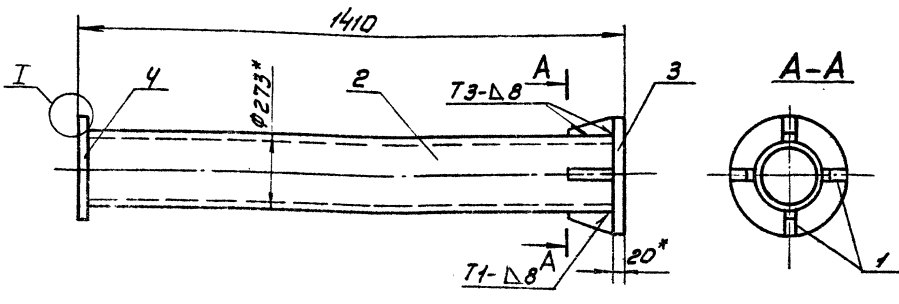
Неуказанные предельные отклонения размеров:
 Н16, h16, $\pm \frac{T16}{2}$

15-1307.03.02.01

Ребро

Лит.	Лист	Листов
	028	1:5
Лист Б-8 ГОСТ 19903-74		
Убрангоспеслужинка-к		
г. Москва		

15-1307.03.02.00



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-76
2. Н16, h16, $\pm \frac{T16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-59/
4. * Размеры для справок.

15-1307.03.02.00СБ

Стойка нижняя
 Сборочный чертеж

Изм.	Лист	Не докумт.	Подп.	Дата
Разраб.	Различьево	В.С.		
Проф.	Кудаченко	В.С.		
Т.контр.	Кудаченко	В.С.		
Н.контр.	Павлова	В.С.	25.18	
Утв.	Кудаченко	В.С.		

Лит.	Лист	Листов
	028	1:5
Лист Б-8 ГОСТ 19903-74		
Убрангоспеслужинка-к		
г. Москва		

15-1307.03.02.00
 15-1307.03.02.00
 15-1307.03.02.00

Лит.	Лист	Не докумт.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Акт	Примечание
						Документация		
А3					15-1307.03.02.00	Сборочный чертеж		
						Детали		
А4	1				15-1307.03.02.01	Ребро	4	
БН	2				15-1307.03.02.02	Труба		
						Труба 273х8 ГОСТ 8732-78		
						ВН ГОСТ 8731-74		
						L=1382 мм	1	78,2
БН	3				15-1307.03.02.03	Плита сварная		
						Лист Б-20 ГОСТ 19903-74		
						ВСт3сп2 ГОСТ 14637-79		
						D=450 мм	1	22,0кг
						Стандартные изделия		
	4					Фланец 250-25		
						ГОСТ 12820-80	1	8,1

15-1307.03.02.00

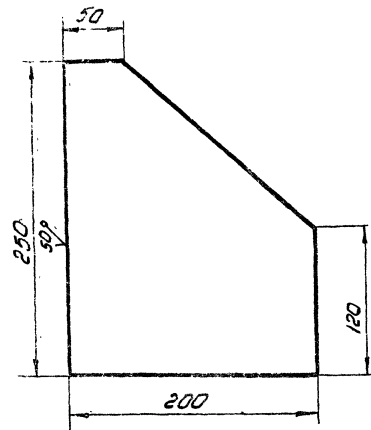
Стойка
 нижняя

Лит.	Лист	Листов
		1
Убрангоспеслужинка-к		
г. Москва		

Проект № 15-1307.03.01.02
 Лестнич. проект 204-1-203.88
 Лестнич. проект 204-1-203.88
 Лестнич. проект 204-1-203.88

20 10 00 03 01 02

Р(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $H16, h16, \pm \frac{IT16}{2}$

15-1307.03.01.02

Косынка

Лист	Услов	Услов
32	1-25	
Лист	Листов	1
Испроделест. завод		
г. Москва		

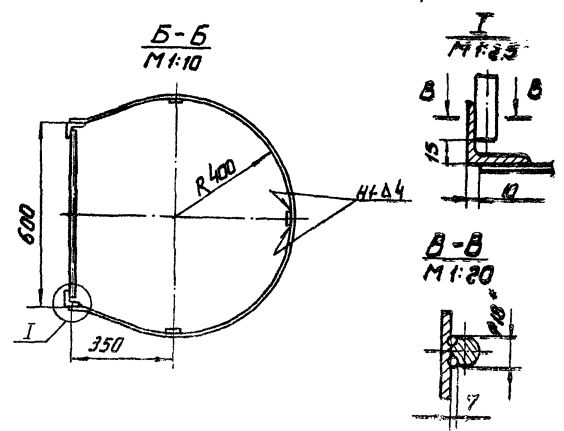
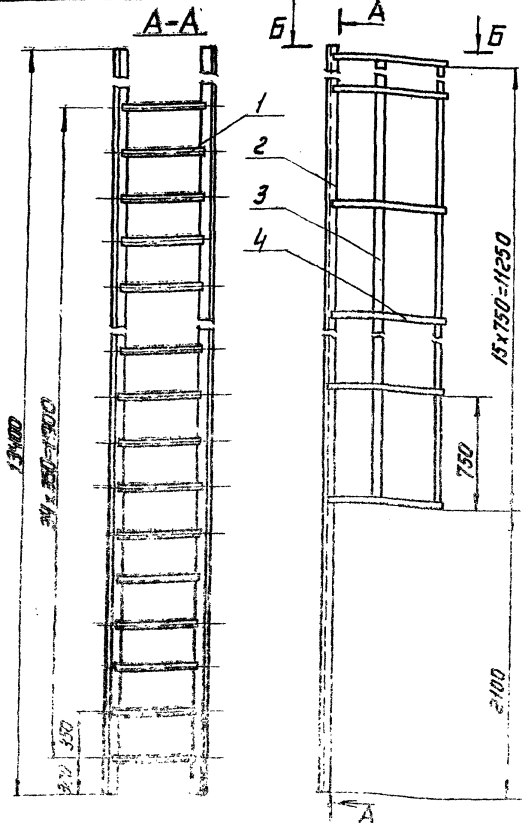
№	Кол.	Наименование	Мат.	Примечание	
Документация					
А3	15-1307.03.03.00	Сборочный чертеж			
Детали					
Б4	1	15-1307.03.03.01	Переключило		
		Круг 16-В ГОСТ 8590-71			
		вст.эл.2-1 ГОСТ 535-79			
		L=570 мм	35	1,14 кг	
Б4	2	15-1307.03.03.02	Стойка		
		Цепляк 30-50.3-В ГОСТ 8778-85			
		вст.эл.2-1 ГОСТ 535-79			
		L=1340 мм	2	50,5 кг	
Б4	3	15	Сержидение		
		4х30 ГОСТ 103-76			
		Листов вст.эл.2-1 ГОСТ 535-79			
Б4	3	15-1307.03.03.03	L=11250 мм	3	10,6 кг
Б4	4	15-1307.03.03.04	L=1850 мм	16	1,6 кг

15-1307.03.03.00

Лестница

Лист	Лист	Листов
		1
Испроделест. завод		
г. Москва		

9500 60 60 10061-91



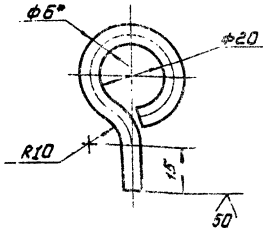
- Сварные швы выпалывать по ГОСТ 5264-80.
- Электроды типа Э-42А по ГОСТ 9467-75
- $H16, h16, \pm \frac{IT16}{2}$
- Шероховатость поверхностей реза для деталей 61-91
- * Размеры для справок.

15-1307.03.03.00015

Лист	Услов	Услов
203	1-28	
Лист	Листов	1
Испроделест. завод		
г. Москва		

АПВ. 12.01.00.01

√(✓)



- 1. Длина заготовки 115 ± 1,7 мм
- 2. Н16; h16; ± 3/16
- 3. * Размеры для справок.

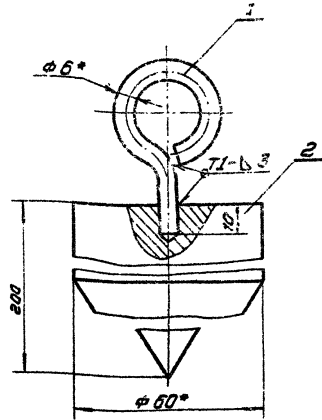
АПВ. 12.01.00.01

Серьга

Лист	Масса	Цена-186
1	0.05	1:1

Изм.	Лист	Изм.	Лист
1		1	

АПВ. 12.01.00.00.02



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды типа Э46А ГОСТ 9467-75.
- 2. Н16; h16; ± 3/16
- 3. * Размеры для справок.

АПВ. 12.01.00.00.02

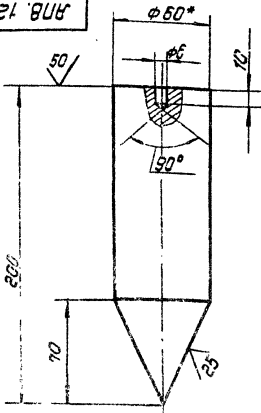
Отвес
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Цена-186
1	4.0	1:1

Изм.	Лист	Изм.	Лист
1		1	

АПВ. 12.01.00.02

√(✓)



- 1. Длина заготовки 200 ± 1,5 мм.
- 2. Н16; h15; ± 3/16
- 3. * Размеры для справок.

АПВ. 12.01.00.02

Груз

Лист	Масса	Цена-186
1	1.0	1:1

Изм.	Лист	Изм.	Лист
1		1	

Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
<u>Документация</u>				
АЧ	АПВ. 12.01.00.00	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>				
АЧ 1	АПВ. 12.01.00.01	Серьга	1	
АЧ 2	АПВ. 12.01.00.02	Груз	1	

АПВ. 12.01.00.00

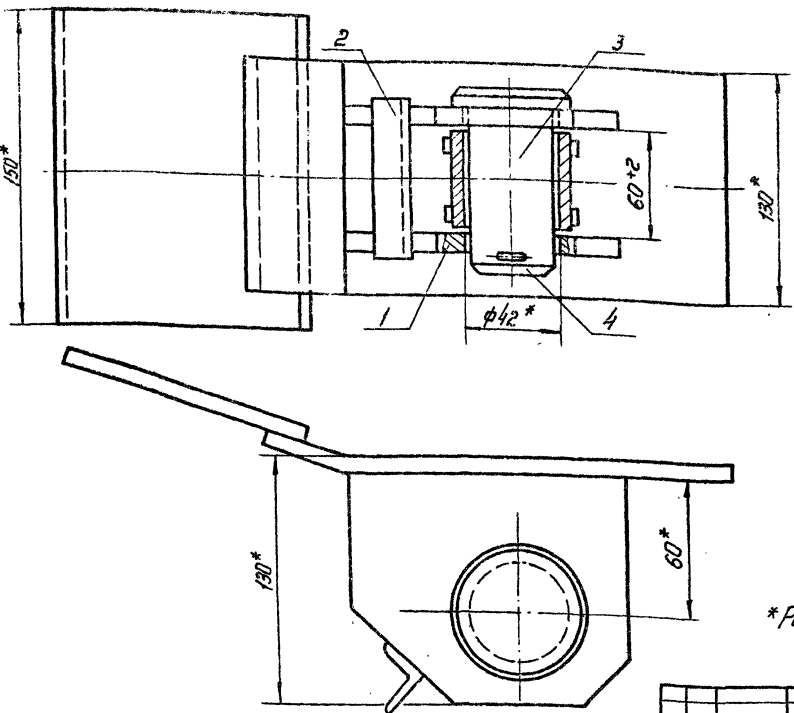
Отвес

Лист	Масса	Цена-186
1	1.0	1:1

Изм.	Лист	Изм.	Лист
1		1	

Типовой проект 704-1-235.88
 Проект и детали
 Проект и детали
 Проект и детали

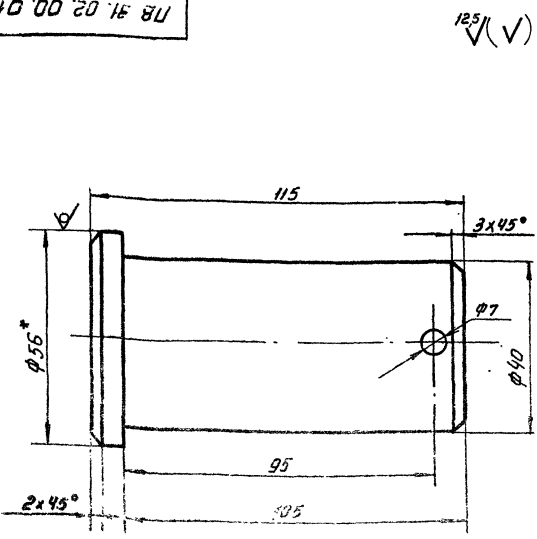
ПВ 31.02.00.00 СБ



* Размеры для справок

				ПВ 31.02.00.00 СБ		
Изм/Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Скоба для разворачивания рулона	Лист	Всего листов
Разработ	В.П.И.	В.П.И.	В.П.И.		94	1:2
Проект	И.В.	И.В.	И.В.	Сборочный чертеж	Лист	Листов
Т.Контр.	И.В.	И.В.	И.В.		Исп. И.В.	
Г.И.П.	И.В.	И.В.	И.В.		г. Москва	
И.Контр.	И.В.	И.В.	И.В.			
Чит.	И.В.	И.В.	И.В.			

ПВ 31.02.00.01



1. ИИ6, h15, ±0.15/2
 2. *Размер для справок

ПВ 31.02.00.01

Палец		Лист	Всего листов
		1:2	1/1
56-8 ГОСТ 2590-71		Исп. И.В.	
ВСТ СпС ГОСТ 535-79		г. Москва	

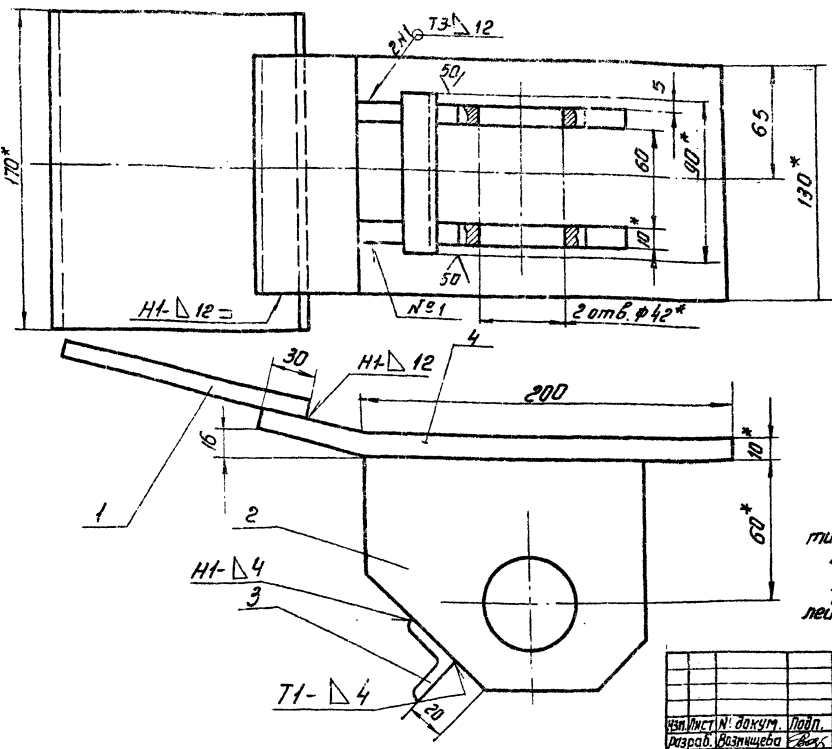
Код	Наименование	Кол	Примечание
Документация			
А3	ПВ 31.02.00.00 СБ	Сборочный чертеж	
Сборочные единицы			
А4	1 ПВ 31.02.01.00	Втулка	1
А4	2 ПВ 31.02.02.00	Корпус	1
Детали			
А4	3 ПВ 31.02.08.01	Палец	1
Стандартные изделия			
4	Шплицт 63x60-192 ГОСТ 397-79	1	И.В.

ПВ 31.02.00.00 СБ

				ПВ 31.02.00.00 СБ		
Изм/Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Корпус	Лист	Всего листов
Разработ	И.В.	И.В.	И.В.		И.В.	1:2
Проект	И.В.	И.В.	И.В.		Исп. И.В.	
Т.Контр.	И.В.	И.В.	И.В.		г. Москва	
Г.И.П.	И.В.	И.В.	И.В.			
И.Контр.	И.В.	И.В.	И.В.			
Чит.	И.В.	И.В.	И.В.			

Лист № 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014, 015, 016, 017, 018, 019, 020, 021, 022, 023, 024, 025, 026, 027, 028, 029, 030, 031, 032, 033, 034, 035, 036, 037, 038, 039, 040, 041, 042, 043, 044, 045, 046, 047, 048, 049, 050, 051, 052, 053, 054, 055, 056, 057, 058, 059, 060, 061, 062, 063, 064, 065, 066, 067, 068, 069, 070, 071, 072, 073, 074, 075, 076, 077, 078, 079, 080, 081, 082, 083, 084, 085, 086, 087, 088, 089, 090, 091, 092, 093, 094, 095, 096, 097, 098, 099, 100

ПВ.31.02.02.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа С42А ГОСТ 9467-75.
2. H16, h16, ± 0,16
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4

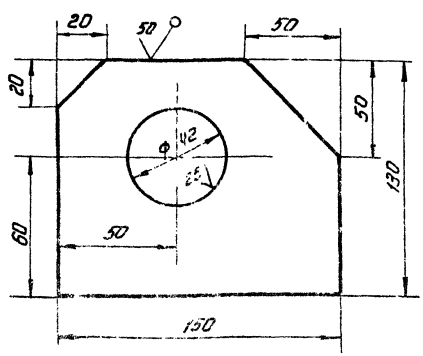
ПВ.31.02.00.00СБ

Вед. Инст. № докум. Подп. Дата	Лит. Чисел. Листов
Разраб. Кузнецова	
Проб. Кузнецова	Лист Листов 1
Т.Контр.	Информационный лист
ГИП Кузнецова	г. Москва
И.Контр. Попов	
Эль. Кузнецов	

Корпус
Сборочный чертёж

ПВ.31.02.02.02

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров: H16, h16, ± 0,16/2

ПВ.31.02.02.02

Вед. Инст. № докум. Подп. Дата	Лит. Чисел. Листов	
Разраб. Кузнецова	2,5	1:2
Проб. Кузнецова	Лист Листов 1	
Т.Контр.	Информационный лист	
ГИП Кузнецова	г. Москва	
И.Контр. Попов		
Эль. Кузнецов		

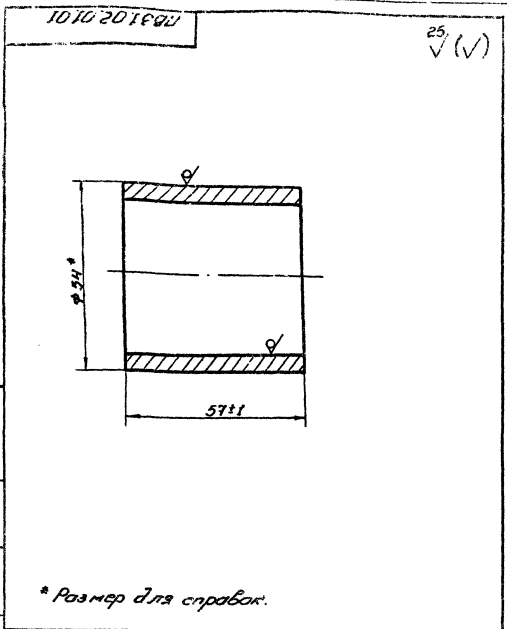
Щека

Вед. Инст. № докум. Подп. Дата	Обозначение	Наименование	Вед.	Примечание
<u>Документация</u>				
43	ПВ.31.02.02.00СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>				
54	1 ПВ.31.02.02.01	Пластина Полоса 10х150 ГОСТ 103-75 L=200 мм	1	3,0кг
44	2 ПВ.31.02.02.02	Щека	2	
54	3 ПВ.31.02.02.03	Переключинка Уголок 25х25х4 ГОСТ 8708-66 L=100мм	1	0,20кг
54	4 ПВ.31.02.02.04	Пластина Полоса 10х150 ГОСТ 103-75 L=270 мм	7	4,20кг

ПВ.31.02.00.00

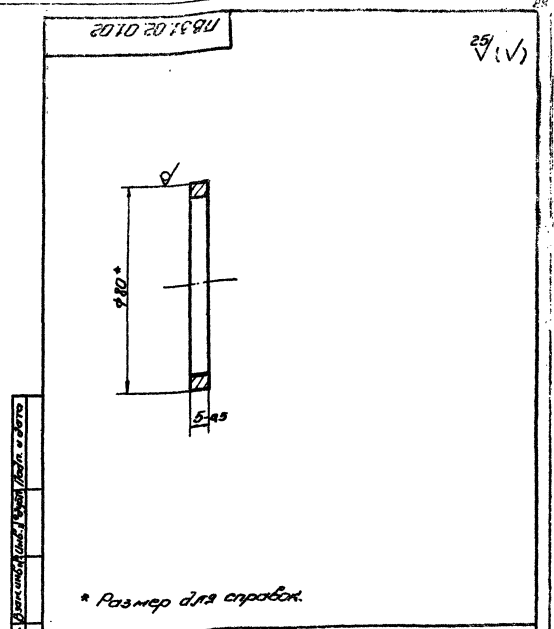
Вед. Инст. № докум. Подп. Дата	Лит. Чисел. Листов
Разраб. Кузнецова	
Проб. Кузнецова	Лист Листов 1
Т.Контр.	Информационный лист
ГИП Кузнецова	г. Москва
И.Контр. Попов	
Эль. Кузнецов	

Корпус



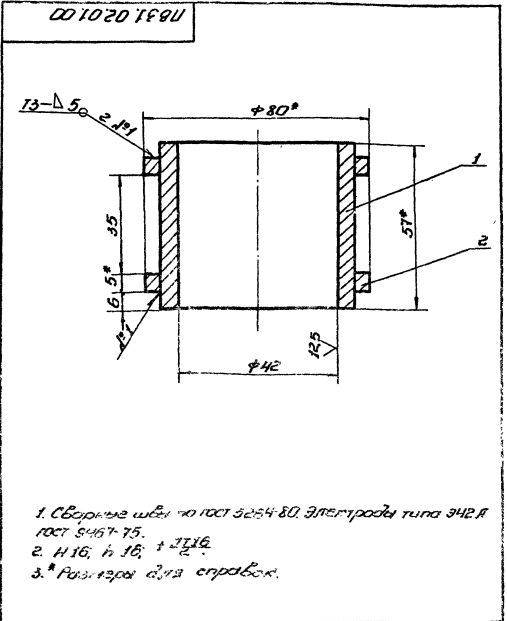
* Размер для справок.

Лист		Масса		Количество	
1		0,7		1:1	
Лист		Листов		1	
Тип пропускной способности: МОНТАЖ с. Москва Формат: А3					



* Размер для справок.

Лист		Масса		Количество	
1		0,2		1:1	
Лист		Листов		2	
Тип пропускной способности: МОНТАЖ с. Москва Формат: А3					



- Сварочные швы по ГОСТ 5204-80, электроды типа Э42-В ГОСТ 5467-75.
- Н 16; Н 18; 1 2 16.
- * Размер для справок.

Лист		Масса		Количество	
1		1,2		1:1	
Лист		Листов		1	
Тип пропускной способности: МОНТАЖ с. Москва Формат: А3					

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
Документация				
№	1	ПБ31.02.01.0005	Сборочный чертеж	
№	1	ПБ31.02.01.01	Втулка	1
№	2	ПБ31.02.01.02	Кольцо	2

11.07.09.45
 11.07.09.88
 11.07.09.89
 11.07.09.90
 11.07.09.91
 11.07.09.92
 11.07.09.93
 11.07.09.94
 11.07.09.95
 11.07.09.96
 11.07.09.97
 11.07.09.98
 11.07.09.99
 11.07.10.00
 11.07.10.01
 11.07.10.02
 11.07.10.03
 11.07.10.04
 11.07.10.05
 11.07.10.06
 11.07.10.07
 11.07.10.08
 11.07.10.09
 11.07.10.10
 11.07.10.11
 11.07.10.12
 11.07.10.13
 11.07.10.14
 11.07.10.15
 11.07.10.16
 11.07.10.17
 11.07.10.18
 11.07.10.19
 11.07.10.20
 11.07.10.21
 11.07.10.22
 11.07.10.23
 11.07.10.24
 11.07.10.25
 11.07.10.26
 11.07.10.27
 11.07.10.28
 11.07.10.29
 11.07.10.30
 11.07.10.31
 11.07.10.32
 11.07.10.33
 11.07.10.34
 11.07.10.35
 11.07.10.36
 11.07.10.37
 11.07.10.38
 11.07.10.39
 11.07.10.40
 11.07.10.41
 11.07.10.42
 11.07.10.43
 11.07.10.44
 11.07.10.45
 11.07.10.46
 11.07.10.47
 11.07.10.48
 11.07.10.49
 11.07.10.50
 11.07.10.51
 11.07.10.52
 11.07.10.53
 11.07.10.54
 11.07.10.55
 11.07.10.56
 11.07.10.57
 11.07.10.58
 11.07.10.59
 11.07.10.60
 11.07.10.61
 11.07.10.62
 11.07.10.63
 11.07.10.64
 11.07.10.65
 11.07.10.66
 11.07.10.67
 11.07.10.68
 11.07.10.69
 11.07.10.70
 11.07.10.71
 11.07.10.72
 11.07.10.73
 11.07.10.74
 11.07.10.75
 11.07.10.76
 11.07.10.77
 11.07.10.78
 11.07.10.79
 11.07.10.80
 11.07.10.81
 11.07.10.82
 11.07.10.83
 11.07.10.84
 11.07.10.85
 11.07.10.86
 11.07.10.87
 11.07.10.88
 11.07.10.89
 11.07.10.90
 11.07.10.91
 11.07.10.92
 11.07.10.93
 11.07.10.94
 11.07.10.95
 11.07.10.96
 11.07.10.97
 11.07.10.98
 11.07.10.99
 11.07.11.00

№ п/п	Объединение	Наименование	Примечание
		Документация	
A3	ПБТ. И. 00. 00 СБ	Сборочный чертеж	
		Детали	
A4	1 ПБТ. И. 00. 01	Уголок	2
ПБТ. И. 00. 00			
К.Г.Ш.			

11.07.10.01
 11.07.10.02
 11.07.10.03
 11.07.10.04
 11.07.10.05
 11.07.10.06
 11.07.10.07
 11.07.10.08
 11.07.10.09
 11.07.10.10
 11.07.10.11
 11.07.10.12
 11.07.10.13
 11.07.10.14
 11.07.10.15
 11.07.10.16
 11.07.10.17
 11.07.10.18
 11.07.10.19
 11.07.10.20
 11.07.10.21
 11.07.10.22
 11.07.10.23
 11.07.10.24
 11.07.10.25
 11.07.10.26
 11.07.10.27
 11.07.10.28
 11.07.10.29
 11.07.10.30
 11.07.10.31
 11.07.10.32
 11.07.10.33
 11.07.10.34
 11.07.10.35
 11.07.10.36
 11.07.10.37
 11.07.10.38
 11.07.10.39
 11.07.10.40
 11.07.10.41
 11.07.10.42
 11.07.10.43
 11.07.10.44
 11.07.10.45
 11.07.10.46
 11.07.10.47
 11.07.10.48
 11.07.10.49
 11.07.10.50
 11.07.10.51
 11.07.10.52
 11.07.10.53
 11.07.10.54
 11.07.10.55
 11.07.10.56
 11.07.10.57
 11.07.10.58
 11.07.10.59
 11.07.10.60
 11.07.10.61
 11.07.10.62
 11.07.10.63
 11.07.10.64
 11.07.10.65
 11.07.10.66
 11.07.10.67
 11.07.10.68
 11.07.10.69
 11.07.10.70
 11.07.10.71
 11.07.10.72
 11.07.10.73
 11.07.10.74
 11.07.10.75
 11.07.10.76
 11.07.10.77
 11.07.10.78
 11.07.10.79
 11.07.10.80
 11.07.10.81
 11.07.10.82
 11.07.10.83
 11.07.10.84
 11.07.10.85
 11.07.10.86
 11.07.10.87
 11.07.10.88
 11.07.10.89
 11.07.10.90
 11.07.10.91
 11.07.10.92
 11.07.10.93
 11.07.10.94
 11.07.10.95
 11.07.10.96
 11.07.10.97
 11.07.10.98
 11.07.10.99
 11.07.11.00

ПБТ. И. 00. 01

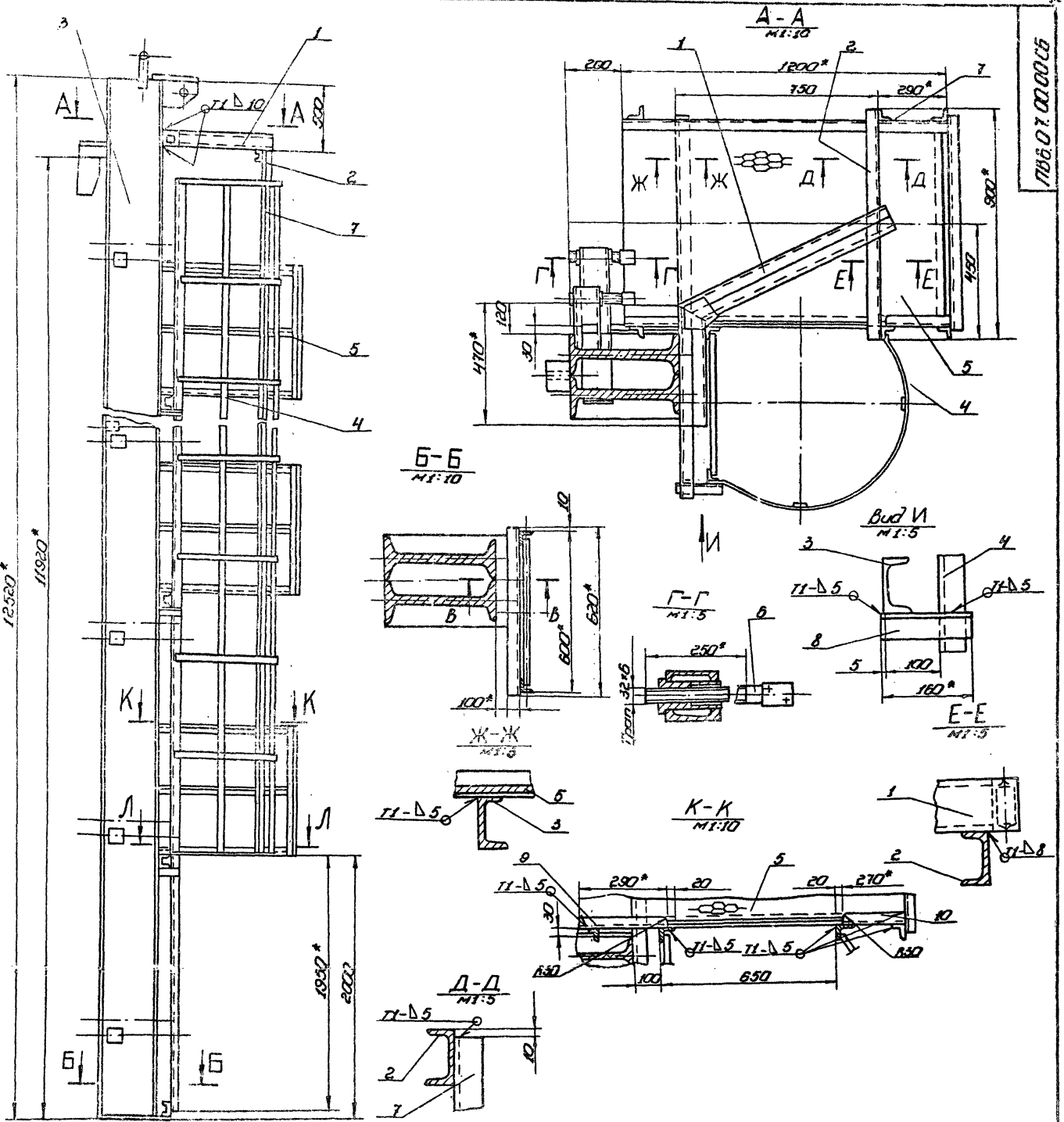
1. R 16,
 2 * Размер для справок

ПБТ. И. 00. 01		Лист	Кол-во	Кол-во листов
Уголок			35	1:5
К.Г.Ш.		Лист 1 из 1		
ГОСТ 8509-86		ГОСТ 335-79		

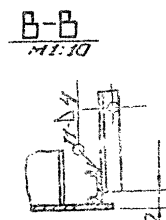
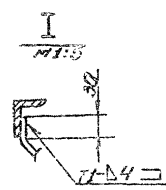
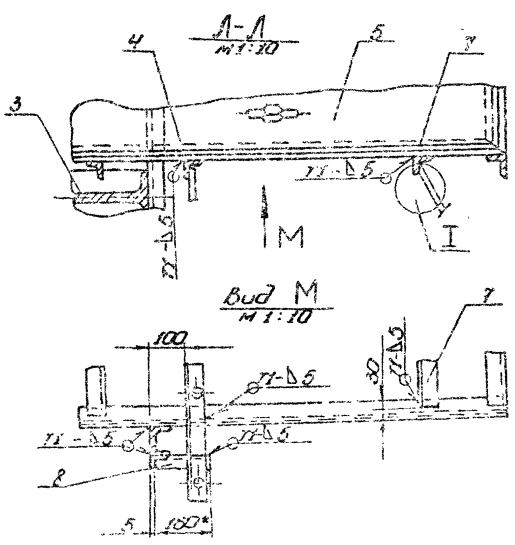
ПБТ. И. 00. 00 СБ

1. Сборные швы по ГОСТ 5264-80 Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
 2. 1:1
 3. * Размеры для справок

ПБТ. И. 00. 00 СБ		Лист	Кол-во	Кол-во листов
К.Г.Ш.			40	1:5
Сборочный чертеж		Лист 1 из 1		



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электродами типа Э42А, ГОСТ 9467-75.
 2. Н.И.Е. 4.16; ± 211В.
 3. Шероховатость поверхностей резьбы для деталей Б4 √.



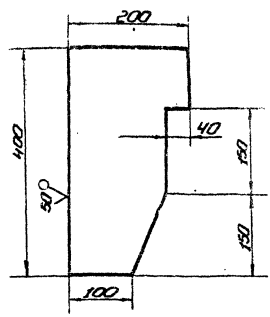
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электродами типа Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Н.И.Е. 4.16; ± 211В.
3. Шероховатость поверхностей резьбы для деталей Б4 √.

1786.07.00.00.05		Приспособление для	Итого
Исполн.	Проверен.	замыкания вращающегося	2200 1:20
Разработчик	Монтажник	МНОГ	Лист 1 из 1
Т.монтаж	Сборочный чертеж	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Гидравлический монтаж
Гип	Масштаб	Масштаб	Масштаб
Материал	Материал	Материал	Материал
Число	Число	Число	Число

Титовый проект №1-1-255-88

20.07.02.02

1/1



Неукосанные предельные отклонения размеров:
h16; h16; ±11/16

1786.07.02.02

Лоботель

Лит. Масса Число
80 1:5

Лист №14 из 14 листов
Лит. Масса Число
80 1:5

№	Обозначение	Наименование	Масса	Число
		Документация		
12	1786.07.02.0005	Сборочный чертёж		
14	1 1786.07.02.01	Кронштейн		1
		6-18 ГОСТ 2590-77 Мат. Вкл. №1 ГОСТ 535-79		
		L = 570 мм	37	1,35 кг
14	2 1786.07.02.02	Узелок		2
		Узелок 80 ГОСТ 103-76 Мат. Вкл. №1 ГОСТ 535-79		
		L = 11750 мм	2	443 кг
		Обработка		
		Полоса 40 ГОСТ 103-76 Мат. Вкл. №1 ГОСТ 535-79		
14	3 1786.07.02.03	L = 9770 мм	2	9,2 кг
14	4 1786.07.02.04	L = 1350 мм	14	1,3 кг

1786.07.02.00

Лестница

Лит. Лист Число
7

№	Обозначение	Наименование	Масса	Число
		Документация		
12	1786.07.02.0005	Сборочный чертёж		
14	1 1786.07.02.01	Кронштейн		1
14	2 1786.07.02.02	Лоботель		1
14	3 1786.07.02.03	Пластина		1
14	4 1786.07.02.04	Ребро		1
		Полоса 40 ГОСТ 103-76 Мат. Вкл. №1 ГОСТ 535-79		
		L = 200 мм	1	8,2 кг
14	5 1786.07.02.05	Переключатель		1
		Переключатель 72 Мат. Вкл. №1 ГОСТ 535-79		
		L = 620 мм	1	5,35 кг
14	6 1786.07.02.06	Полка		16
14	7 1786.07.02.07	Сквозь		1
14	8 1786.07.02.08	С. 01/01		1
		С. 01/01 80 ГОСТ 103-76 Мат. Вкл. №1 ГОСТ 535-79		
		L = 12500 мм	2	608,0 кг
		Швеллер 80 ГОСТ 8240-72 Мат. Вкл. №1 ГОСТ 535-79		
14	9 1786.07.02.09	L = 250 мм	16	1,15 кг
14	10 1786.07.02.10	L = 600 мм	16	5,2 кг
14	11 1786.07.02.11	L = 1500 мм	5	12,8 кг
		Полоса 40 ГОСТ 103-76 Мат. Вкл. №1 ГОСТ 535-79		
14	12 1786.07.02.12	L = 110 мм	8	0,9 кг
14	13 1786.07.02.13	L = 115 мм	32	0,75 кг
14	14 1786.07.02.14	Косынка		1
		Косынка 80 ГОСТ 103-76 Мат. Вкл. №1 ГОСТ 535-79		
		L = 1470	1	2,36 кг

1786.07.02.00

Сборка

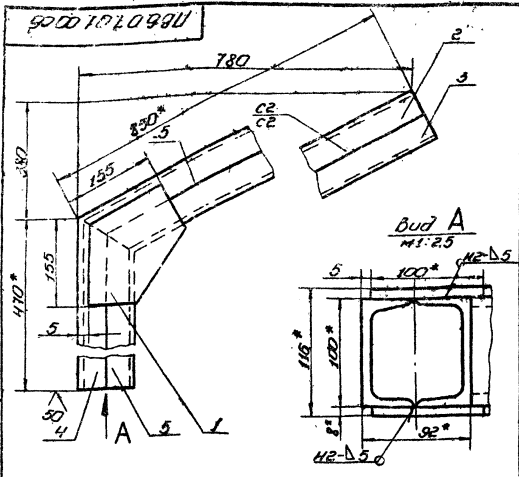
Лит. Лист Число
7

№	Обозначение	Наименование	Масса	Число
		Документация		
12	1786.07.02.0005	Сборочный чертёж		
14	1 1786.07.01.00	Кронштейн		1
		Документация		
14	2 1786.07.02.01	Швеллер		1
		Швеллер 80 ГОСТ 8240-72 Мат. Вкл. №1 ГОСТ 535-79		
		L = 907 мм		1
14	3 1786.07.02.00	Полка		1
14	4 1786.07.02.02	Лестница		1
14	5 1786.07.02.03	Пластина		5
14	6 1786.07.02.02	Винт		16
		Уголок		
		Уголок 80 ГОСТ 103-76 Мат. Вкл. №1 ГОСТ 535-79		
14	7 1786.07.02.03	L = 1000 мм	2	37 кг
14	8 1786.07.02.04	L = 280 мм	10	0,6 кг
14	9 1786.07.02.05	L = 290 мм	5	1,1 кг
14	10 1786.07.02.06	L = 270 мм	5	1,0 кг

1786.07.02.00

Лестница

Лит. Лист Число
7

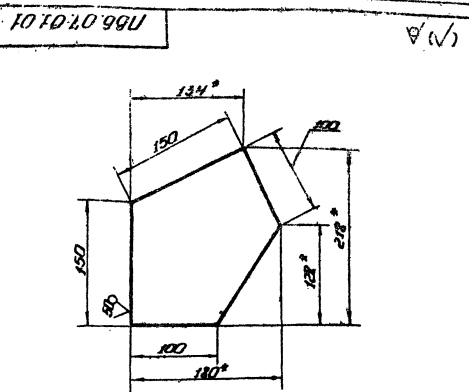


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42Л по ГОСТ 9467-75.
2. ± 0.16 ; ± 0.16 .
3. * Размеры для справок.

ПВБ.07.01.00.05

Кронштейн
Сборочный чертёж

Лист	№ листа	Количество
	25,5	1:5
Лист № 25,5 / 1		
Циркомановский монтажный завод		



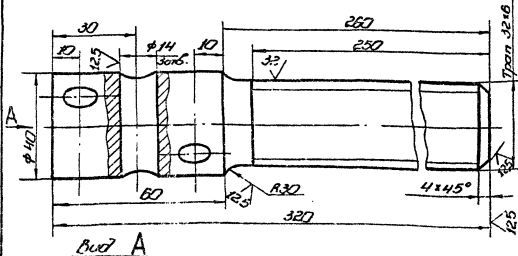
1. Неуказанные предельные отклонения ± 0.16 .
2. * Размеры для справок.

ПВБ.07.01.01

Косынка

Лист	№ листа	Количество
	1,30	1:2,5
Лист № 1,30 / 2		
Циркомановский монтажный завод		

20.00.10.00.11



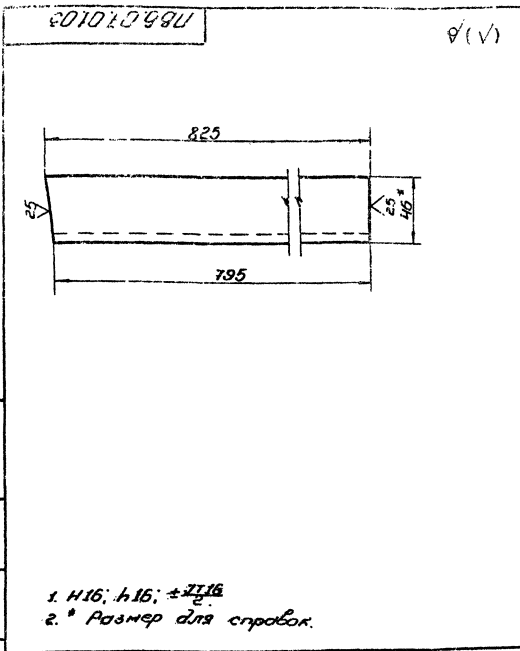
Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0.16 ; ± 0.16 .

ПВБ.07.01.02

Винт

Лист	№ листа	Количество
	22	1:1
Лист № 22 / 1		
Циркомановский монтажный завод		

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
И4	ПВБ.07.01.00.05	Сборочный чертёж		
		Детали		
И4	1 ПВБ.07.01.01	Косынка	2	
И4	2 ПВБ.07.01.02	Швеллер	1	
И4	3 ПВБ.07.01.03	Швеллер	1	
И4	4 ПВБ.07.01.04	Швеллер	1	
И4	5 ПВБ.07.01.05	Швеллер	1	
		Кронштейн		
	ПВБ.07.01.00	Кронштейн		



1. H 16; h 16; $\pm \frac{2}{16}$
2. * Размер для справок.

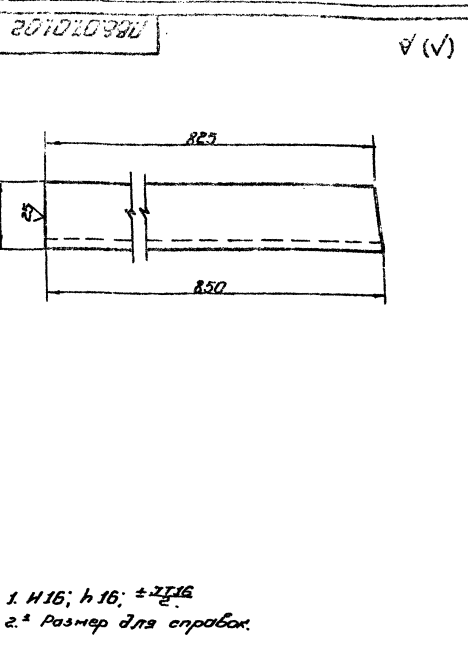
186.07.01.03

швеллер

Лист	Масса	Количество
71		1:2

№ п/п	Наименование	Единица	Масса	Количество
1	швеллер	шт		1:2

швеллер ГОСТ 8240-72
Копировать



1. H 16; h 16; $\pm \frac{2}{16}$
2. * Размер для справок.

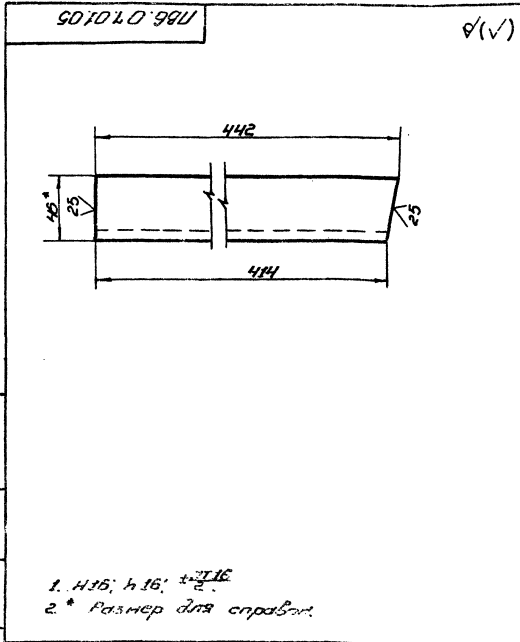
186.07.01.02

швеллер

Лист	Масса	Количество
70		1:2

№ п/п	Наименование	Единица	Масса	Количество
1	швеллер	шт		1:2

швеллер ГОСТ 8240-72
Копировать



1. H 16; h 16; $\pm \frac{2}{16}$
2. * Размер для справок.

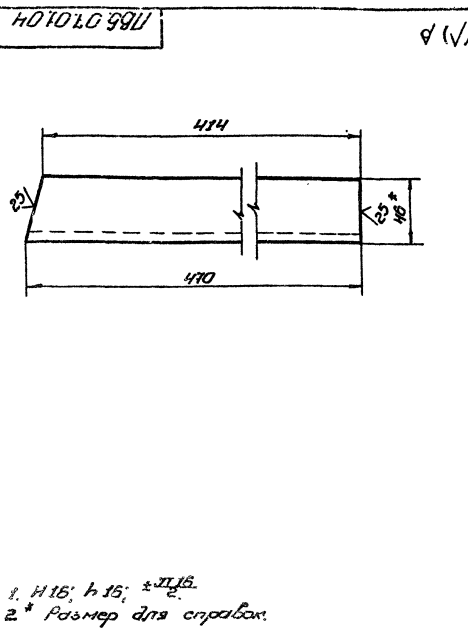
186.07.01.05

швеллер

Лист	Масса	Количество
350		1:2

№ п/п	Наименование	Единица	Масса	Количество
1	швеллер	шт		1:2

швеллер ГОСТ 8240-72
Копировать



1. H 16; h 16; $\pm \frac{2}{16}$
2. * Размер для справок.

186.07.01.04

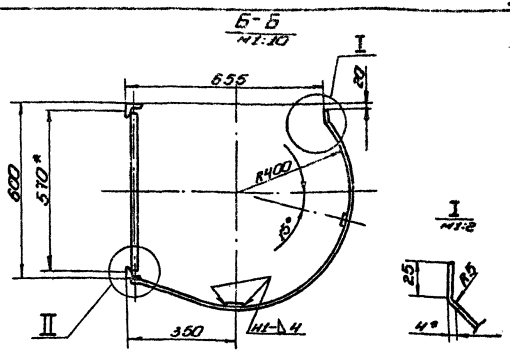
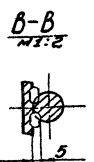
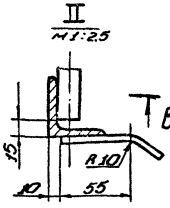
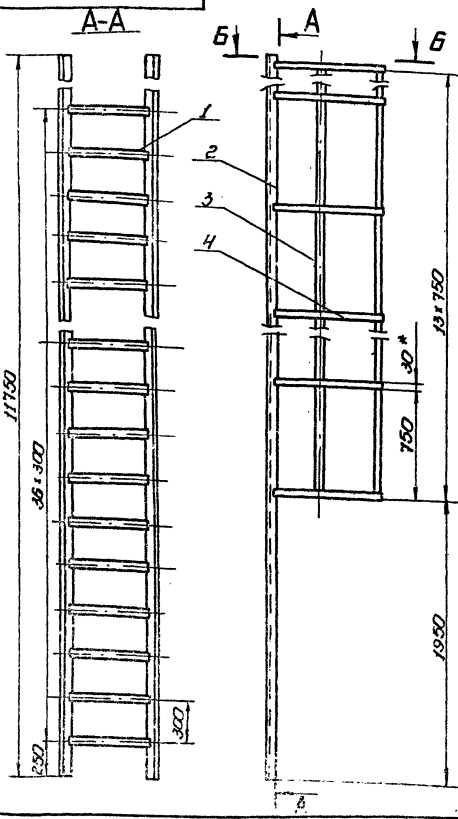
швеллер

Лист	Масса	Количество
40		1:2

№ п/п	Наименование	Единица	Масса	Количество
1	швеллер	шт		1:2

швеллер ГОСТ 8240-72
Копировать

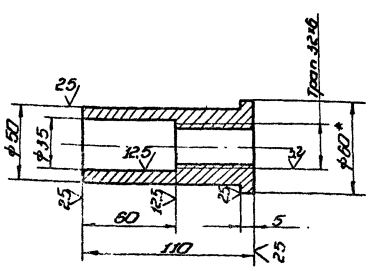
1786.07.03.0005



1. Оборка ручная электродуговая, электроды типа ЭМА 10С1 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5204-80.
2. H 16; h 16; ± 1/16.
3. Шерошатасть по поверхностям реза для дет. 64 59.
4. * Размеры для справок.

1786.07.03.0005				Лестница		Дет. №	Масштаб	Масштаб
Лестница				Сборочный чертёж		Лист	Листов	
Комплект				Комплект		Исполнитель: [Signature]		

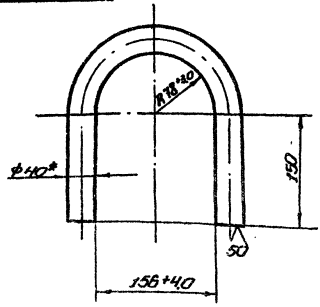
1786.07.02.06



1. H 16; h 16; ± 1/16.
2. * Размер для справок.

1786.07.02.06				Гайка		Дет. №	Масштаб	Масштаб
Гайка				Сборочный чертёж		Лист	Листов	
Комплект				Комплект		Исполнитель: [Signature]		

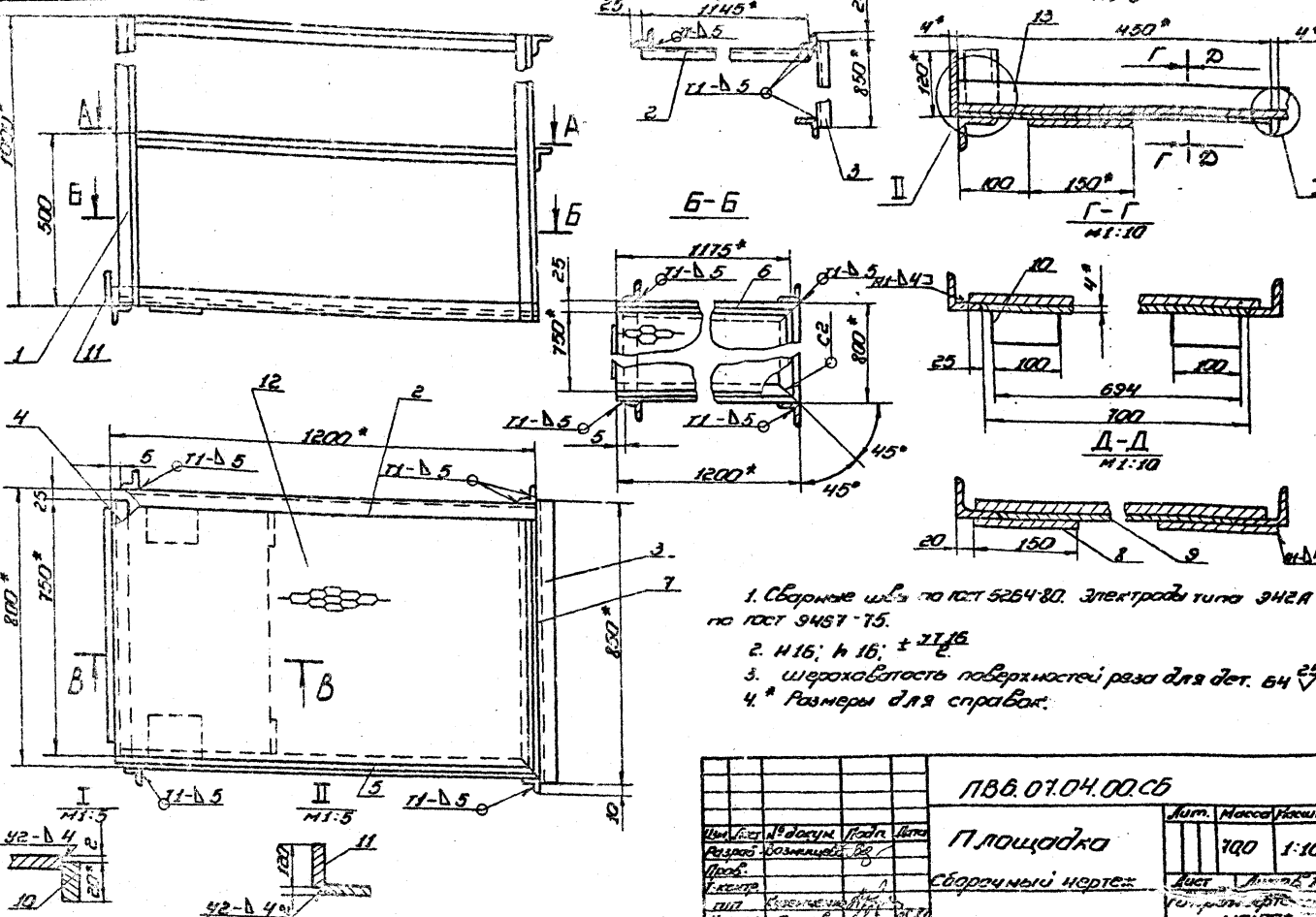
1786.07.02.07



1. H 16; h 16; ± 1/16.
2. * Размер для справок.

1786.07.02.07				Срезка		Дет. №	Масштаб	Масштаб
Срезка				Сборочный чертёж		Лист	Листов	
Комплект				Комплект		Исполнитель: [Signature]		

Плоско́вая площадка



- Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды типа ЭИЗЛ по ГОСТ 9487-75.
- И16; И16; ± 2,1 мм
- Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 25.
- * Размеры для справок.

П86.07.04.00.СБ				Лист	Мащ.	Короб
Площадка				1700	1:10	
Сборочный чертёж				Лист	Лист	
				МОНТАЖ		
				г. Москва		
				Формат		

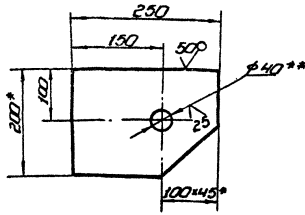
Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
64	13	П86.07.04.12	Ограждение		
			Б-2 ГОСТ 19303-74		
			Лист 6613 мм ² ГОСТ 16523-70		
			100 x 3200	1	50 кг

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
64		П86.07.04.00.СБ	Сборочный чертёж		
Детали					
Короб					
			Узелок 80x30x5-610x80910		
			6613 мм ² ГОСТ 1535-79		
64	1	П86.07.04.01	L = 1000 мм	4	377 кг
64	2	П86.07.04.02	L = 1200 мм	2	45 кг
64	3	П86.07.04.03	L = 850 мм	2	32 кг
64	4	П86.07.04.04	L = 750 мм	1	2,8 кг
64	5	П86.07.04.05	Основание	1	
64	6	П86.07.04.06.01	Основание	1	
64	7	П86.07.04.06	Крепление болтов	1	
			Гвоздики		
			Лист 64 ГОСТ 19303-74		
			6613 мм ² ГОСТ 14637-79		
64	8	П86.07.04.07	150 x 150	2	93 кг
64	9	П86.07.04.08	694 x 450	1	10 кг
64	10	П86.07.04.09	100 x 20	2	95 кг
64	11	П86.07.04.10	120 x 100	1	26 кг
64	12	П86.07.04.11	Настил		
			Лист ПБ-506		
			ГОСТ 8706-79		
			150 x 1125	1	138 кг

Короб

П86.07.02.01

(1/1)



1. Н 16; h 16; ± 1/16.
2. ** Острые кромки отверстий $\phi 40$ округлить радиусом 5 мм.
3. * Размеры для справок.

П86.07.02.01

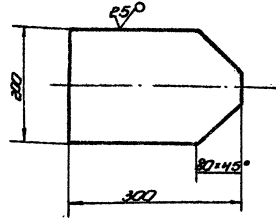
Кронштейн

Лист	Масса	Масштаб
4/8		1:5

Листов 1
Материал: Латунь
Изготовитель: ИРЭ
г. Москва

П86.07.02.03

(1/1)



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н 16; h 16; ± 1/16.

П86.07.02.03

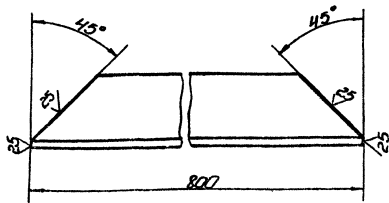
Пластина

Лист	Масса	Масштаб
6/0		1:5

Листов 1
Материал: Латунь
Изготовитель: ИРЭ
г. Москва

П86.07.04.06

(1/1)



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н 16; h 16; ± 1/16.

П86.07.04.06

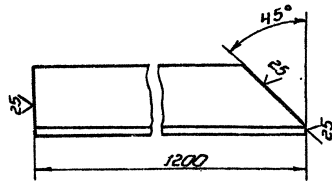
Основание
болванка

Лист	Масса	Масштаб
3/0		1:2

Листов 1
Материал: Латунь
Изготовитель: ИРЭ
г. Москва

П86.07.04.05

(1/1)



П86.07.04.05-01
зеркальное отражение, остальное см. П86.07.04.05

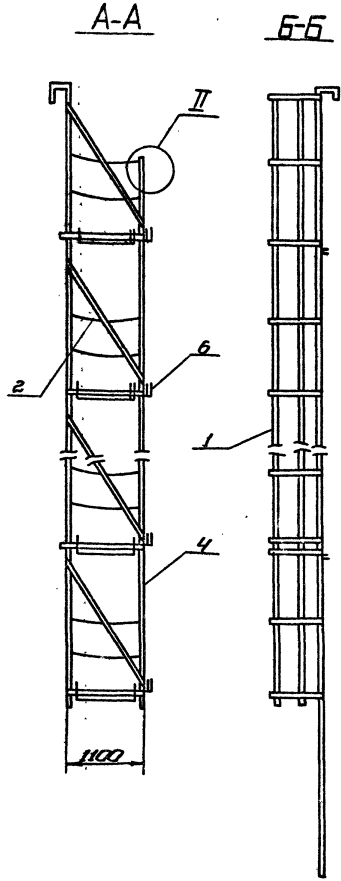
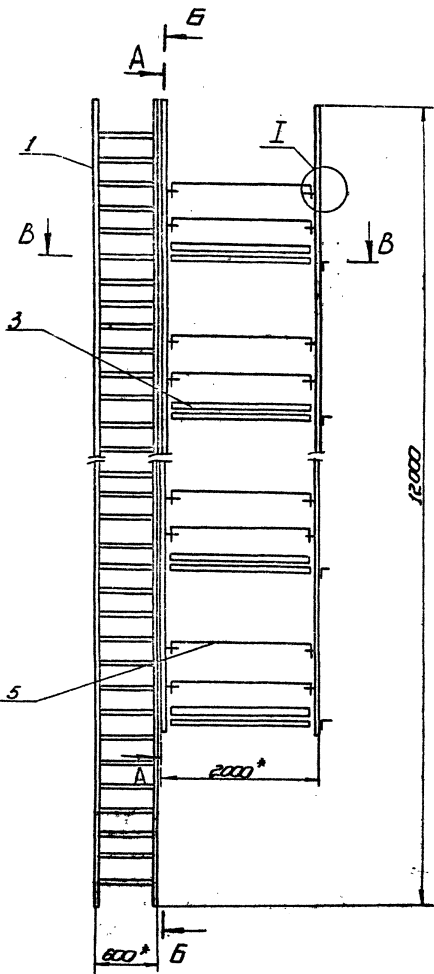
Неуказанные предельные отклонения размеров: Н 16; h 16; ± 1/16.

П86.07.04.05

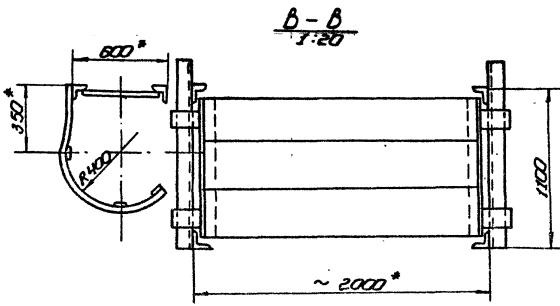
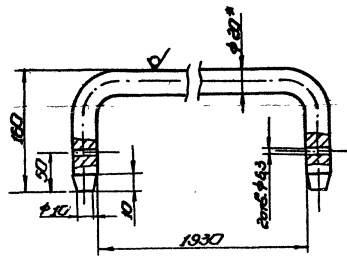
Основание

Лист	Масса	Масштаб
4/5		1:2

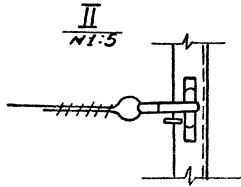
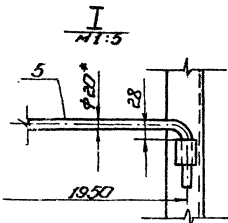
Листов 1
Материал: Латунь
Изготовитель: ИРЭ
г. Москва



Дет. поз. 5
1:2



1. Размер для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
3. H16; h16; ± II^{1/2}.
4. Испытате на статическую нагрузку по П-550.
5. В местах выхода на площадку поз. 5 ограждение на лестнице поз. 1 сделать (B-B)

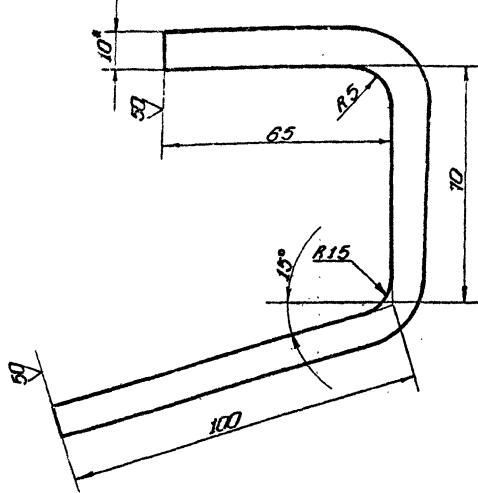


		704.10.00.0005	
Изм./Лист	№ док./Итого	Лесы навесные для строительства вертикально-монтажного стыка сборочный чертеж	Лист 1 из 1
Исполн.	Провер.		662.0 1:40
Исполн.	Провер.		Лист 1 из 1
Исполн.	Провер.		Гипропроект
Исполн.	Провер.		МОНТАЖ
Исполн.	Провер.		С. М. С. С.
Исполн.	Провер.		С. М. С. С.

704.10.00.0005 Лист 1 из 1
 Лесы навесные для строительства вертикально-монтажного стыка сборочный чертеж
 Исполн. Провер.

1040016911

1/1



1. h15; h16; ±116
2.* Размер для справок.

ПБ.9.10.03.01

Крюк

Лист 09 Листов 1

Копировать

№ п/п	№ докум.	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
13	ПБ.9.10.03.00С5		Сборочный чертеж	
			Детали	
14	1 ПБ.9.10.03.01		Крюк	4
14	2 ПБ.9.10.03.02		Полка	2
			Материалы	
			Листообразные материалы	
			ГОСТ 24454-80	
3			Доски 40	208 м ³
			Стандартные изделия	
			Гвозди ГОСТ 228-75	
4			6×50	50
5			6×70	50
			Площадка	
			Лист 09 Листов 1	

ПБ.9.10.03.00

Площадка

Копировать

№ п/п	№ докум.	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
13	ПБ.9.10.01.00С5		Сборочный чертеж	
			Сборочные единицы	
14	1 ПБ.9.10.01.00		Лестница	1
14	2 ПБ.9.10.02.00		Ограждение маршевое	10
14	3 ПБ.9.10.03.00		Площ. для	5
14	4 ПБ.9.10.04.01		Боковина	2
			Детали	
14	5 ПБ.9.10.02.01		Ограждение жесткое	
			Круг 20 ГОСТ 2250-71 ГОСТ 2250-71 ГОСТ 335-75	
			L = 2250 мм	10 20 кг
14	6 ПБ.9.10.02.02		Воск бортовой	
			Сосна 15×150	
			ГОСТ 24454-80	
			L = 1950 мм	5 61 кг

ПБ.9.10.01.00

Леса наклонные для
замыкания вертикаль-
ного монтажного
стыка стенок
трубы

Лист 09 Листов 1
Гипермаркетинг
МОНТЕХ
г. Москва
Фирма

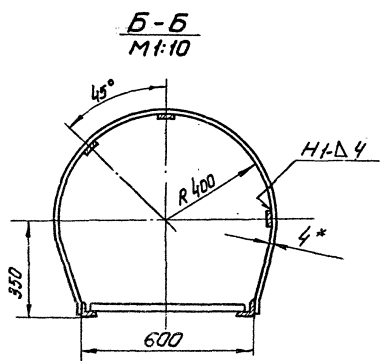
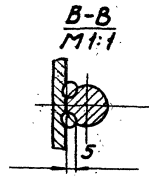
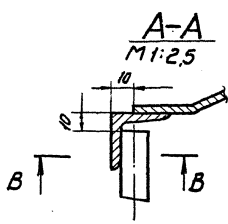
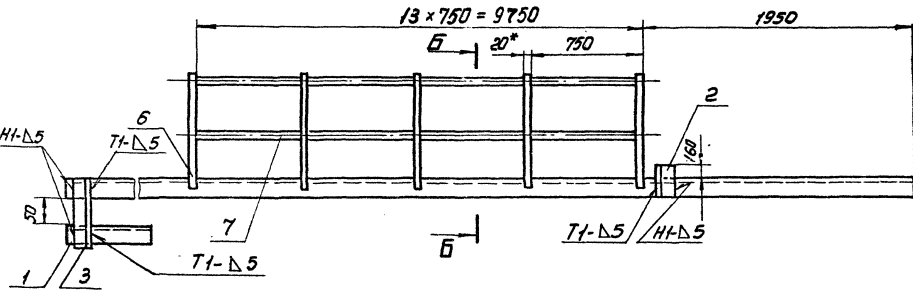
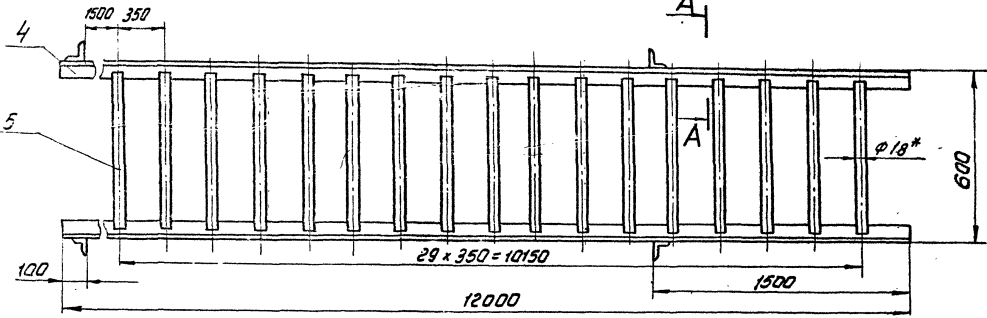
Копировать

№ п/п	№ докум.	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
13	ПБ.9.10.01.00С5		Сборочный чертеж	
			Детали	
			Уголок	
			Уголок 40×40 ГОСТ 505-75 ГОСТ 505-75 ГОСТ 535-75	
14	1 ПБ.9.10.01.01		L = 300 мм	2 0,95 кг
14	2 ПБ.9.10.01.02		L = 200 мм	2 0,1 кг
14	3 ПБ.9.10.01.03		L = 170 мм	2 0,45 кг
14	4 ПБ.9.10.01.04		Уголок	
			Уголок 75×75 ГОСТ 505-75 ГОСТ 505-75 ГОСТ 535-75	
			L = 1200 мм	2 29,0 кг
14	5 ПБ.9.10.01.05		Круг	
			Круг 8-12 ГОСТ 2250-71 ГОСТ 2250-71 ГОСТ 335-75	
			L = 580 мм	30 0,4 кг
			Полка	
			Полка 50×20 ГОСТ 103-75 ГОСТ 103-75 ГОСТ 335-75	
14	6 ПБ.9.10.01.06		L = 1950 мм	11 1,23 кг
14	7 ПБ.9.10.01.07		L = 10150 мм	3 63 кг

ПБ.9.10.01.00

Лестница

Копировать

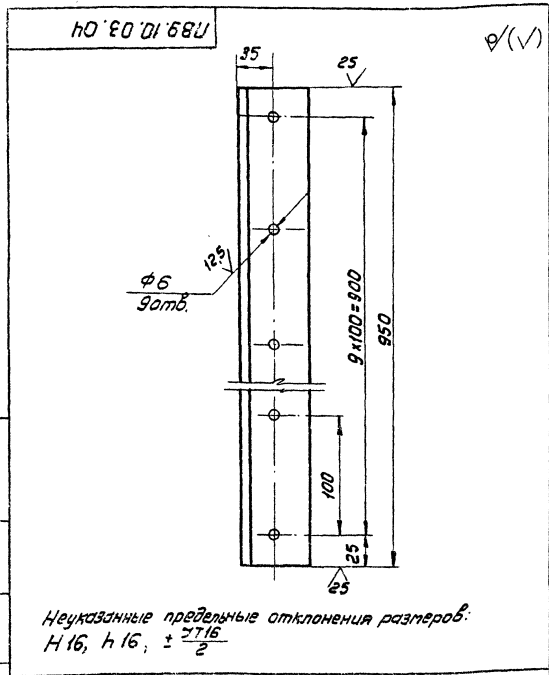


1. Сварные швы по Гост 5264-80. Электроды типа Э42А по гост 9467-75.
2. Н16, $h_{16} \pm \frac{7}{16}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-50
- 4.* Размеры для справок.

				П89.10.01.00СБ		
ИМ. Лист	ИВ. Докум.	Лист	Лист	Лит.	Грасса	Удалит
Разраб.	Выполнил	Провер.	Сек.	ИЛО	1:10	
Лист	Листов	Сварочный чертеж				
ИМ. Лист	ИВ. Докум.	Лист	Лист	Исправительский листок		
Разраб.	Выполнил	Провер.	Сек.	2. Маг. Б.А.		

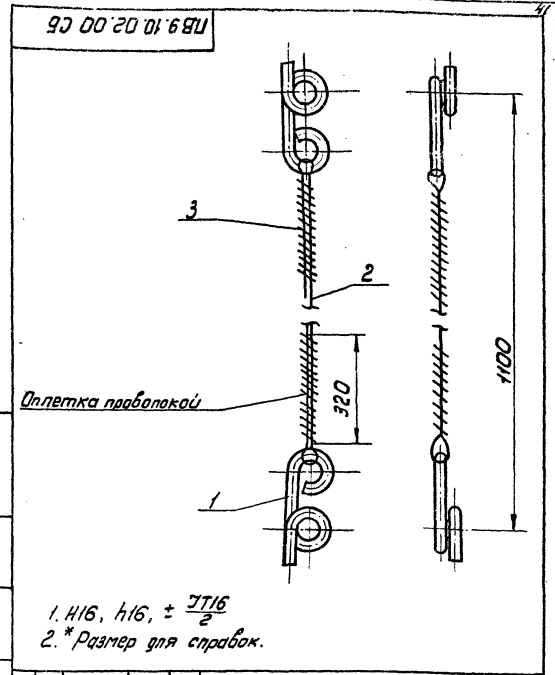
Альбом № 104-1-03-88

Технический проект 104-1-03-88



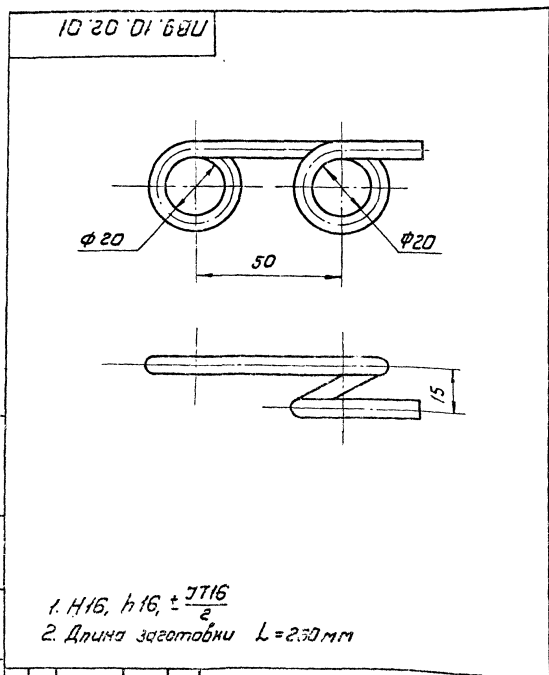
Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $H 16, h 16, \pm \frac{IT16}{2}$

ПВ 9.10.03.04		Лист	Масса	Число
Полка			5,8	1,5
		Лист	Листов	



1. $H 16, h 16, \pm \frac{IT16}{2}$
 2. * Размер для справок.

ПВ 9.10.02.00СБ		Лист	Масса	Число
Ограждение мягкое Сварочный чертеж			0,4	1,2
		Лист	Листов	



1. $H 16, h 16, \pm \frac{IT16}{2}$
 2. Длина заготовки $L = 230 \text{ мм}$

ПВ 9.10.02.01		Лист	Масса	Число
Крюк			0,1	1,1
		Лист	Листов	

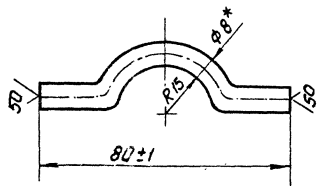
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
АЧ	ПВ 9.10.02.00СБ	Сварочный чертеж		
		Детали		
АЧ	1 ПВ 9.10.02.01	Крюк	2	
		Материалы		
2		Канат 6-1-Г-Т-1764-(180) ГОСТ 7668-80 L=1300мм	1	0,5кг
3		Проволока 1,6 ГОСТ 3282-74	2	0,23кг

ПВ 9.10.02.00		Лист	Масса	Число
Ограждение мягкое				
		Лист	Листов	

Технический проект 104-1-255-88

80 40 01 69U

✓(✓)



1. Длина заготовки L=110 мм
2* Размер для справок

ПВ 9.10.04.08

Петля

Круг 8-В ГОСТ 2590-71
ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Число шт
0.04		1:1
Литературно-техническое		
г. Москва		

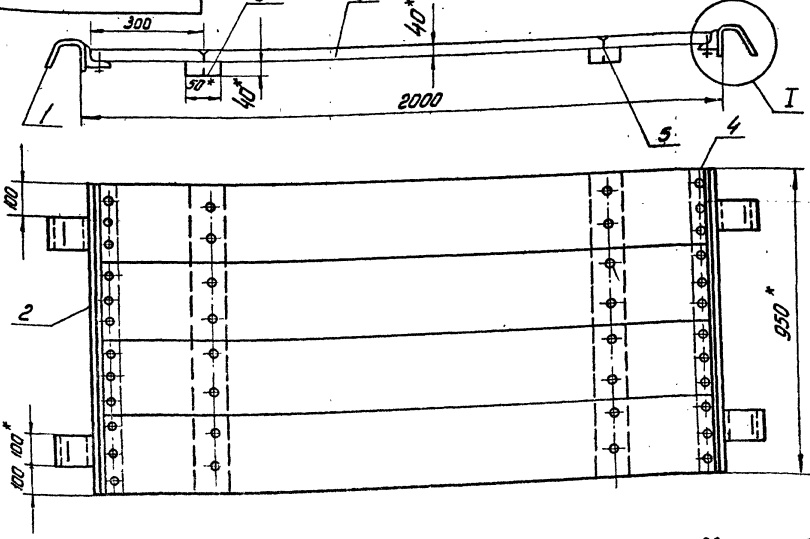
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	ПВ 9.10.04.00	Сборочный чертеж		
		Детали		
		Захват		
		Швеллер 8 ГОСТ 8240-78		
		ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79		
ВН 1	ПВ 9.10.04.01	L=400 мм	1	1.7 кг
ВН 2	ПВ 9.10.04.02	L=350 мм	1	1.3 кг
ВН 3	ПВ 9.10.04.03	Стойка		
		Уголок 63-63-5-В ГОСТ 8508-86		
		ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79		
		L=10140 мм	1	48.2 кг
		Уголок		
		Уголок 50-50-5-В ГОСТ 8508-86		
		ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79		
ВН 4	ПВ 9.10.04.04	L=9150 мм	1	35.0 кг
ВН 5	ПВ 9.10.04.05	L=1150 мм	5	40 кг
ВН 6	ПВ 9.10.04.06	Колок		
		Круг 8-28 ГОСТ 2590-71		
		ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79		
		L=60 мм	10	0.4 кг
ВН 7	ПВ 9.10.04.07	Подкосы		
		Уголок 63-63-5-В ГОСТ 8508-86		
		ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79		
		L=2100 мм	5	5.1 кг
ВН 8	ПВ 9.10.04.08	Петля	20	
ВН 9	ПВ 9.10.04.09	Полоса		
		Полоса 30-ГОСТ 103-76		
		ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79		
		L=140 мм	5	0.3 кг

ПВ 9.10.04.00

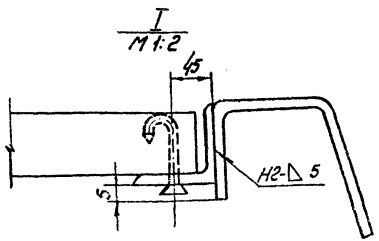
Боковина

Лист	Масса	Число шт
Литературно-техническое		
г. Москва		

950 03 00 СБ



I
M 1:2



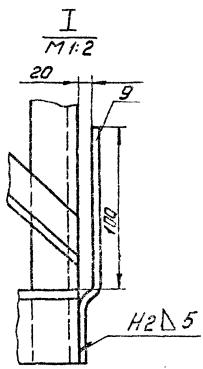
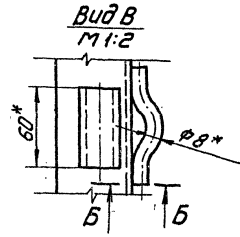
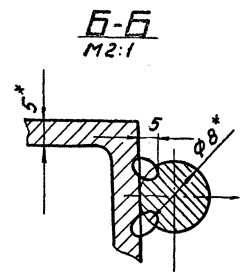
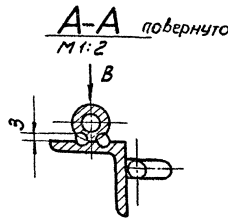
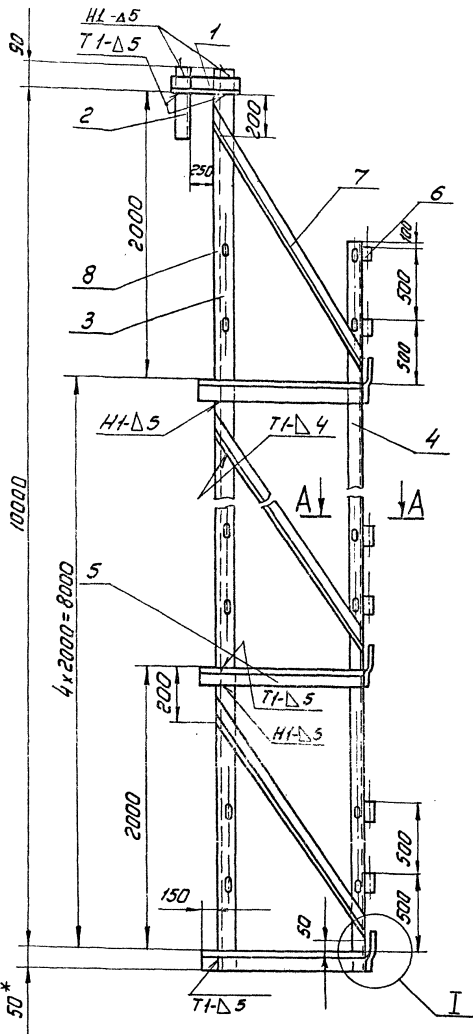
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Н16, h16 ± 1/16
3. * Размеры для справок

ПВ 9.10.03.00 СБ

Площадка
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Число шт
4.0		1:10
Литературно-техническое		
г. Москва		

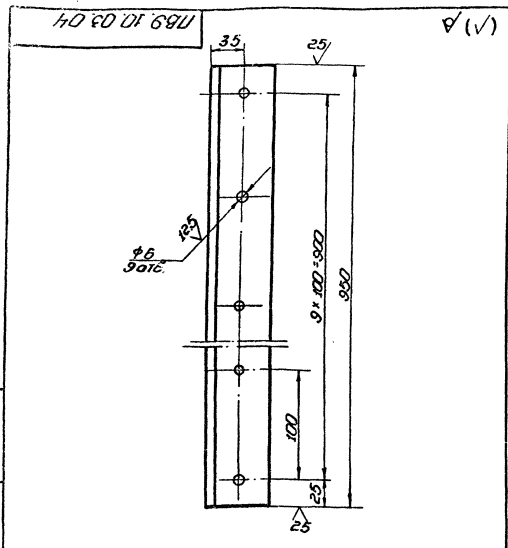
Лист	Масса	Число шт
Литературно-техническое		
г. Москва		



1. Сварные швы по ГОСТ 6264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 3467-75.
2. Н16, h16 ± 0,16.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-29.
4. *Размер для справок

				1989. 10. 04. 00. 00. 05		
				баковина		
				Лист	1380	1:20
				Сборочный чертеж		
Исполнитель	Проверенный	Утвержденный	Дата	Лист	1380	1:20
К.А.К.	И.А.К.	И.А.К.	1989. 10. 04. 00. 00. 05.	Лист	1380	1:20

Лист № 1
Технический проект 801-1-235.88
Лист № 1

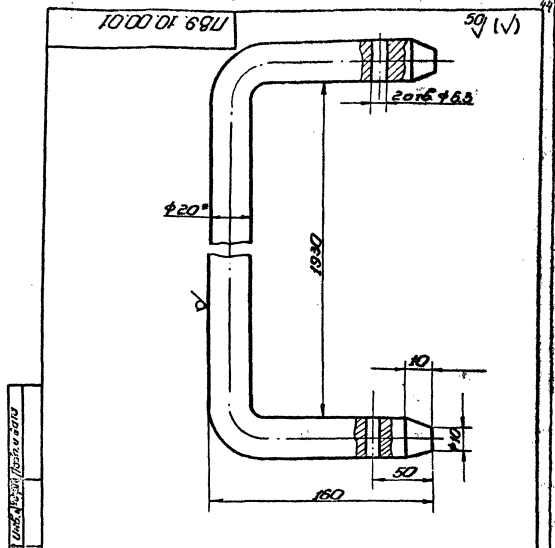


Неукосанные предельные отклонения размеров:
H16; h 16; ± IT16

ПБ.9.10.03.04

Полка

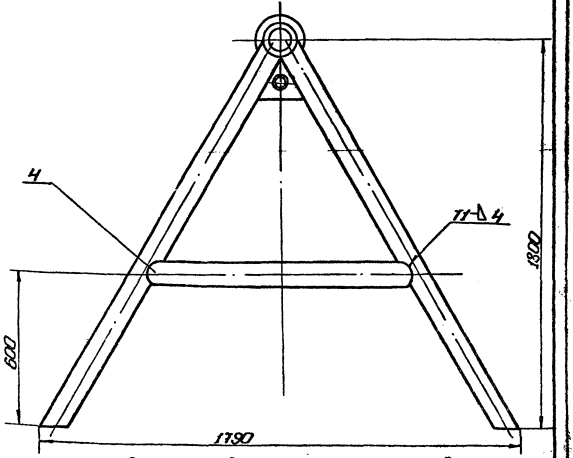
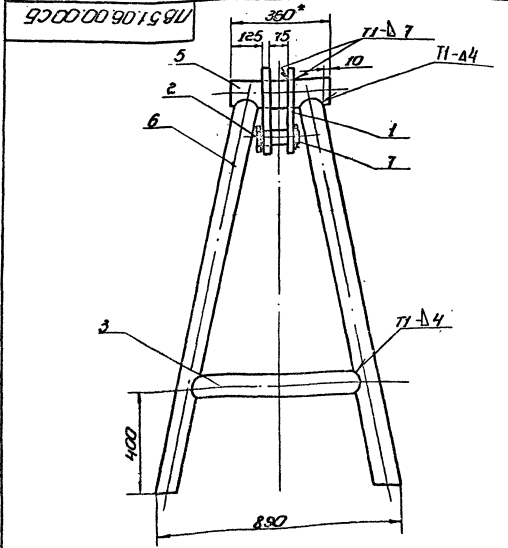
Лист	Масштаб	Всего листов
58	1:5	1
Лист 58 из 58 Лист 58 из 58 Лист 58 из 58		



ПБ.9.10.00.01

Ограждение
жесткое

Лист	Масштаб	Всего листов
41	1:1	1
Лист 41 из 41 Лист 41 из 41 Лист 41 из 41		



- Сварочные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- H16; h 16; ± IT16.
- * Размер для справок.
- Шероховатость поверхностей резьбы для det. 64 50.

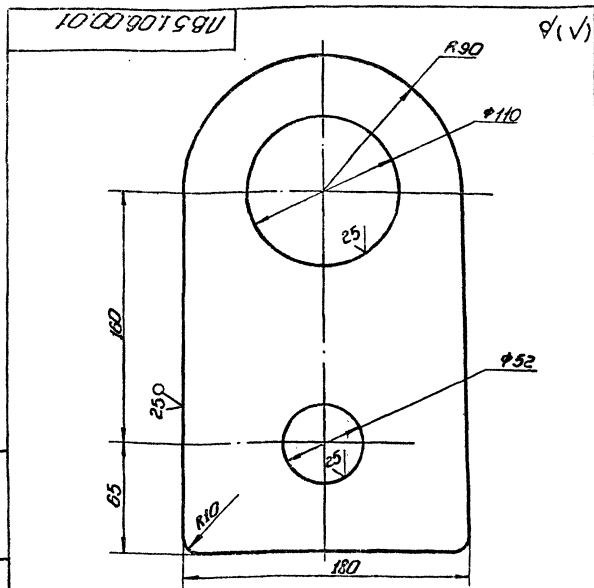
ПБ.51.06.02.02 05

Лист	Масштаб	Всего листов
112	1:10	1
Лист 112 из 112 Лист 112 из 112 Лист 112 из 112		

Козлы для демонтажа монтажной стали
сварочный чертеж

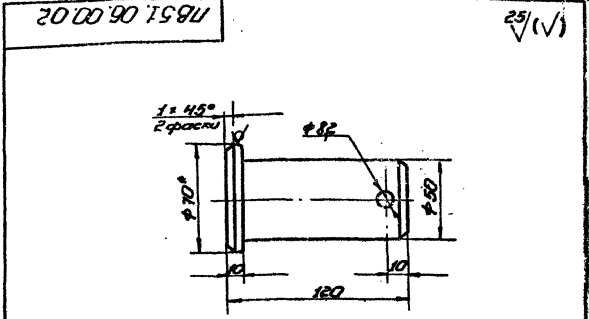
Лист	Масштаб	Всего листов
112	1:10	1
Лист 112 из 112 Лист 112 из 112 Лист 112 из 112		

Лист № 1
Технический проект 801-1-235.88
Лист № 1



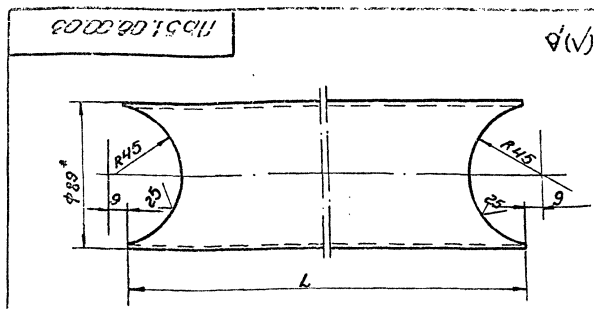
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h16, h16; \pm 1/16$

ПБ51.06.00.01		
Ухо	Лит.	Масса
		5,0
	СЧ.	1:2



1. $h16, h16; \pm 1/16$
2.* Размеры для справок.

ПБ51.06.00.02		
Палец	Лит.	Масса
		1:6
	СЧ.	1:2



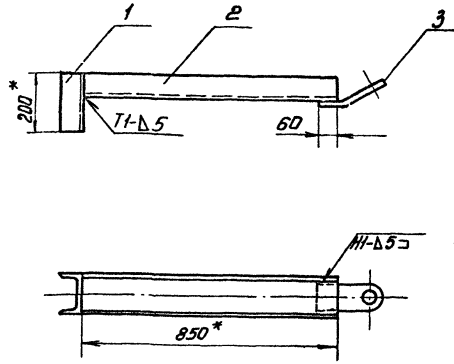
Обозначение	Л, мм	Масса, кг
ПБ51.06.00.03	650	5,45
ПБ51.06.00.03-01	1170	9,0

1. $h16, h16; \pm 1/16$
2.* Размеры для справок.

ПБ51.06.00.03		
Труба	Лит.	Масса
		СЧ.
		1:2

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Процент
			Документация		
Р3		ПБ51.06.00.00СБ	Оборочный чертеж		
			Детали		
Р4	1	ПБ51.06.00.01	Ухо	2	
Р4	2	ПБ51.06.00.02	Палец	1	
Р4	3	ПБ51.06.00.03	Труба	2	
Р4	4	ПБ51.06.00.03-01	Труба	2	
Р4	5	ПБ51.06.00.04	Труба		
			Труба ГОСТ 8732-78 8-10 ГОСТ 8731-74		
			L=360 мм	1	30кг
Р4	6	ПБ51.06.00.05	Стойка		
			Труба 89*4 ГОСТ 8732-78 8-10 ГОСТ 8731-74		
			L=2000 мм	4	19,0кг
			Стандартные изделия		
			Шпилька 8*55 ГОСТ 397-79	1	
ПБ51.06.00.00			Козлы для демонтажа монтажных стоек	Лит.	Масса
					СЧ.
					1:2

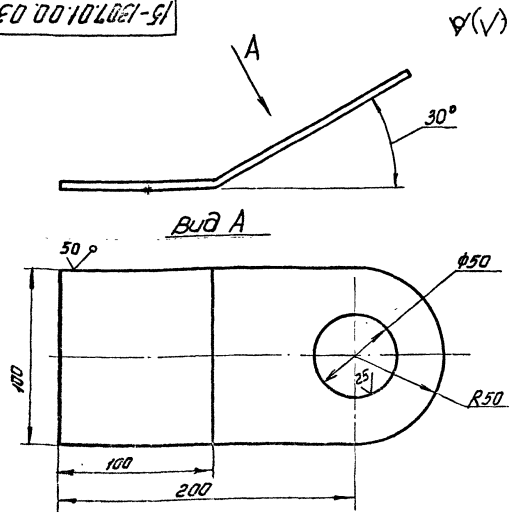
15-1307.01.00.00.00.01



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа 342А ГОСТ 9467-75.
2. $\pm \frac{0.16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-50.
4. *Размеры для справок.

15-1307.01.00.00.00.06				Лист	Листов	Вес
Изм.	Лист	Исполнит.	Подп.	Дата	Приспособление для прижима стенки к щиту Сборочный чертёж	
Разр.	Визирова	Сав.	Сав.	15.07	15.5	1:10
Проб.	Козычнев	А.С.	А.С.		Лист	Листов
Техн.	Курочкин	А.С.	А.С.		Исполнительский г. Москва	
Уконтр.	Павлова	И.В.	И.В.			
Инт.	Козычнев	А.С.	А.С.			

15-1307.01.00.00.00.03



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16; h16; $\pm \frac{0.16}{2}$

15-1307.01.00.00.03				Лист	Листов	Вес
Изм.	Лист	Исполнит.	Подп.	Дата	Ухо	
Разр.	Визирова	Сав.	Сав.	15.07	1.0	1:2
Проб.	Козычнев	А.С.	А.С.		Лист	Листов
Техн.	Курочкин	А.С.	А.С.		Исполнительский г. Москва	
Уконтр.	Павлова	И.В.	И.В.			
Инт.	Козычнев	А.С.	А.С.			

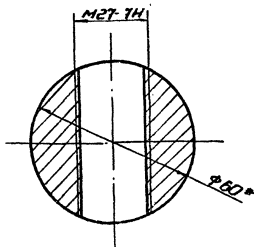
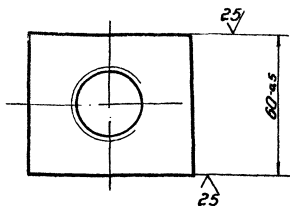
№	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Примечание
				Документация	
43			15-1307.01.00.00	Сборочный чертёж	
				Детали	
Б4	1	15-1307.01.00.01	Прижим Швеллер ГОСТ 8240-72 В Ст. 306-1 ГОСТ 535-79 L=200mm	1	2.7кг
Б4	2	15-1307.01.00.02	Направляющая швеллер ГОСТ 8240-72 В Ст. 306-1 ГОСТ 535-79 L=850mm	1	11.6кг
А4	3	15-1307.01.00.03	Ухо	1	

15-1307.01.00.00.00.05

15-1307.01.00.00.00.05				Лист	Листов	Вес
Изм.	Лист	Исполнит.	Подп.	Дата	Приспособление для прижима стенки к щиту	
Разр.	Визирова	Сав.	Сав.	15.07		
Проб.	Козычнев	А.С.	А.С.		Исполнительский г. Москва	
Техн.	Курочкин	А.С.	А.С.			
Уконтр.	Павлова	И.В.	И.В.			
Инт.	Козычнев	А.С.	А.С.			

184.05.00.03

(√) А



* Размер для справок.

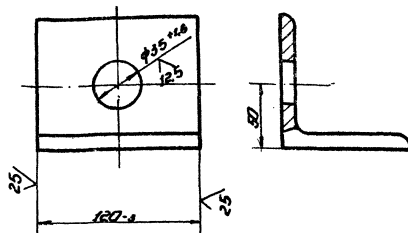
184.05.00.03

Пластина

Мат.	Масса	Масштаб
Сталь	12	1:1
Масштаб 1:1		
Исполнение: по чертежу		

184.05.01.02

(√) А

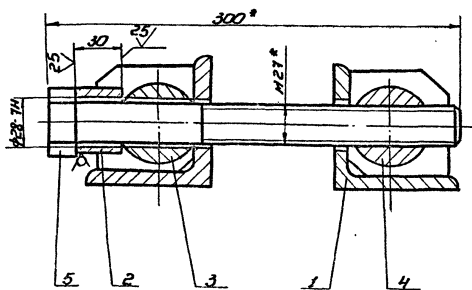


184.05.01.02

Уголок

Мат.	Масса	Масштаб
Сталь	125	1:2
Масштаб 1:2		
Исполнение: по чертежу		

184.05.00.00.05



* Размеры для справок.

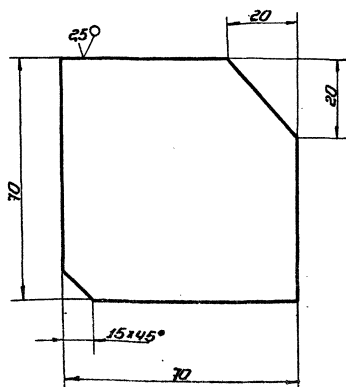
184.05.00.00.05

Стяжное приспособление

Мат.	Масса	Масштаб
Сталь	76	1:2
Масштаб 1:2		
Исполнение: по чертежу		

184.05.01.01

(√) А



Неуказанные предельные отклонения размеров:
болтов - Н16; h 16; ±0.16.

184.05.01.01

Резьба

Мат.	Масса	Масштаб
Сталь	0.3	1:1
Масштаб 1:1		
Исполнение: по чертежу		

№ п/п	№ раз	Обозначение	Наименование	Век	Примечание
			Документация		
		ПВ4.05.00.00.05	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
1		ПВ4.05.01.00	Кронштейн	2	
			Детали		
2		ПВ4.05.02.01	Атуплка		
			Круж. 45-В ГОСТ 2390-71 Вотреб. ГОСТ 1835-79		
			L=30 мм	1	0,15 м
3		ПВ4.05.00.02	Сухарь	1	
4		ПВ4.05.00.03	Пайка	1	
			Стандартные изделия		
5			Болт М21400*53,025 ГОСТ 7798-70	1	

ПВ4.05.00.00

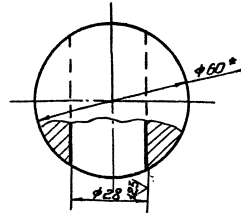
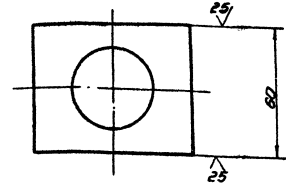
Стяжное приспособление

Лист	Листов	Углов.
1	1	1

Копирован

ПВ4.05.00.02

✓(✓)



1. H16; h16; ± I/16
2. * Размер для справок.

ПВ4.05.00.02

Сухарь

Лист	Листов	Углов.
1,2	1:1	1

Копирован

№ п/п	№ раз	Обозначение	Наименование	Век	Примечание
			Документация		
		ПВ4.05.01.00.05	Сборочный чертеж		
			Детали		
1		ПВ4.05.01.01	Ребро	2	
2		ПВ4.05.01.02	Уголок	1	

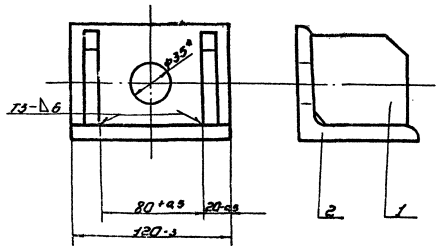
ПВ4.05.01.00

Кронштейн

Лист	Листов	Углов.
1	1	1

Копирован

950010 50 40 90



1. Сварные швы по ГОСТ 5204-80. Электроды типа Э42 А ГОСТ 9407-75.
2. * Размер для справок.

ПВ4.05.01.00.05

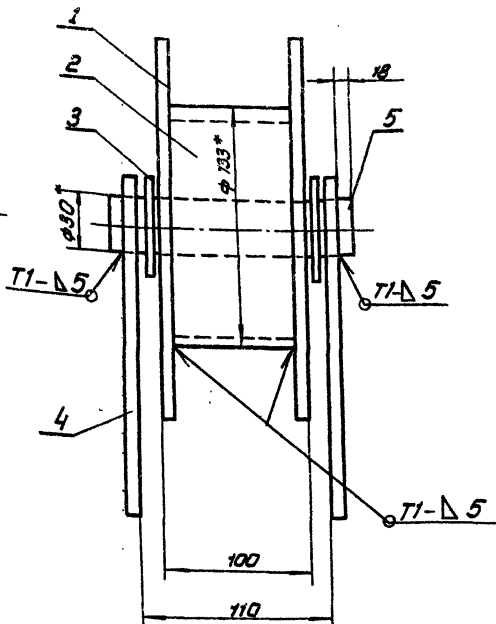
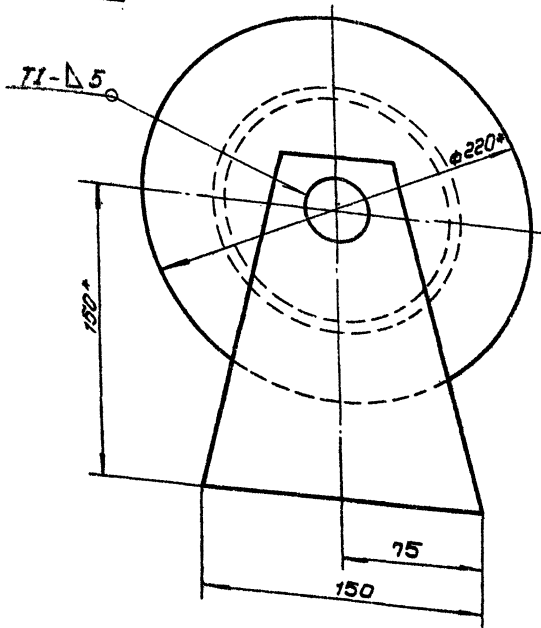
Кронштейн

Сборочный чертеж

Лист	Листов	Углов.
1,85	1:2	1

Копирован

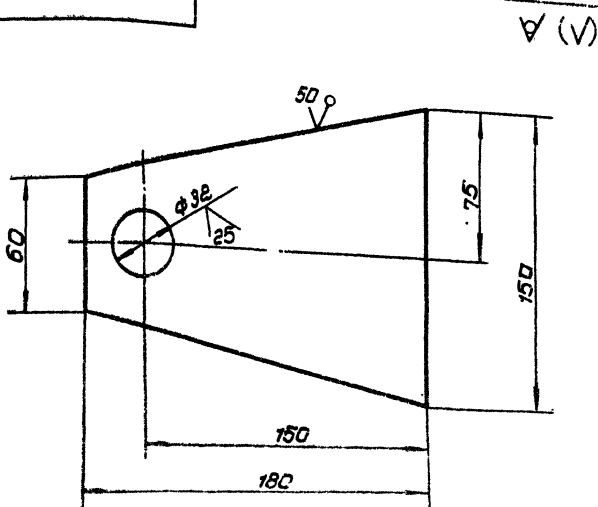
50 00 00 00 580



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Electroды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- H16; h16; ± 2/16
- Щероховатость поверхностей реза для деталей Б4- 50/
- * Размеры для справок.

Лист				Масса			Масштаб		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Роль	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Выполн.	Провер.	Инж.	Дата	Роль	Лист	Масса	Масштаб	
Проф.	Контр.	Инж.	Инж.	Дата	Роль	Лист	Масса	Масштаб	
Т.экспл.	Т.экспл.	Т.экспл.	Т.экспл.	Дата	Роль	Лист	Масса	Масштаб	
Н.контр.	Н.контр.	Н.контр.	Н.контр.	Дата	Роль	Лист	Масса	Масштаб	
Упр.	Упр.	Упр.	Упр.	Дата	Роль	Лист	Масса	Масштаб	

10 00 20 580



- H16; h16; ± 2/16
- * Размеры для справок.

Лист № 1

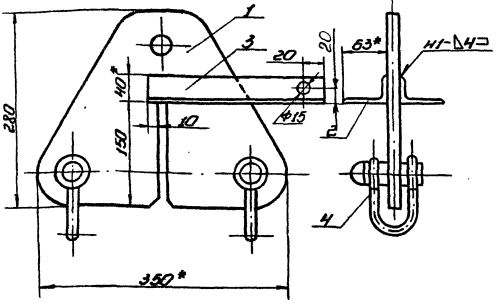
Лист				Масса			Масштаб		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Роль	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Выполн.	Провер.	Инж.	Дата	Роль	Лист	Масса	Масштаб	
Проф.	Контр.	Инж.	Инж.	Дата	Роль	Лист	Масса	Масштаб	
Т.экспл.	Т.экспл.	Т.экспл.	Т.экспл.	Дата	Роль	Лист	Масса	Масштаб	
Н.контр.	Н.контр.	Н.контр.	Н.контр.	Дата	Роль	Лист	Масса	Масштаб	
Упр.	Упр.	Упр.	Упр.	Дата	Роль	Лист	Масса	Масштаб	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Роль	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Выполн.	Провер.	Инж.	Дата	Роль	Лист	Масса	Масштаб
Проф.	Контр.	Инж.	Инж.	Дата	Роль	Лист	Масса	Масштаб
Т.экспл.	Т.экспл.	Т.экспл.	Т.экспл.	Дата	Роль	Лист	Масса	Масштаб
Н.контр.	Н.контр.	Н.контр.	Н.контр.	Дата	Роль	Лист	Масса	Масштаб
Упр.	Упр.	Упр.	Упр.	Дата	Роль	Лист	Масса	Масштаб

Лист № 1

Лист				Масса			Масштаб		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Роль	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Выполн.	Провер.	Инж.	Дата	Роль	Лист	Масса	Масштаб	
Проф.	Контр.	Инж.	Инж.	Дата	Роль	Лист	Масса	Масштаб	
Т.экспл.	Т.экспл.	Т.экспл.	Т.экспл.	Дата	Роль	Лист	Масса	Масштаб	
Н.контр.	Н.контр.	Н.контр.	Н.контр.	Дата	Роль	Лист	Масса	Масштаб	
Упр.	Упр.	Упр.	Упр.	Дата	Роль	Лист	Масса	Масштаб	

178.04.00.05



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- 2. H16; h16; ±0.15.
- 3* Размеры для справок.

178.04.00.05

Лист	Масса	Масштаб
128	1:4	

Кронштейн для расчлока
Сборочный чертёж

Лист 128 из 140
Гипермерформат
Монтаж с Москва формат

Копировал

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
	178.04.00.05 СБ	Сборочный чертёж		
		Листы		
14	1 178.04.00.01	Пластина Открытая	1	
54	2 178.04.00.02	L=50 мм	1	1.23 кг
54	3 178.04.00.03	L=240 мм	1	1.28 кг
		Стандартные изделия		
4		Сквозь СВ-25 ОСТ 5.8312-79	2	1.38 кг

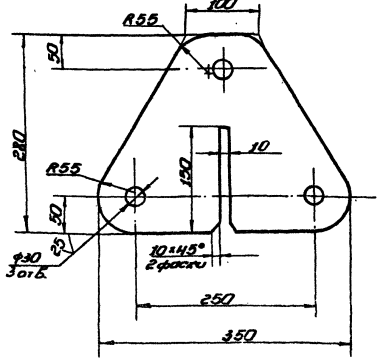
178.04.00.00

Кронштейн для расчлока

Лист 128 из 140
Гипермерформат
Монтаж с Москва формат

Копировал

178.04.00.01



Неуказанные предельные отклонения размеров: H16; h16; ±0.15.

178.04.00.01

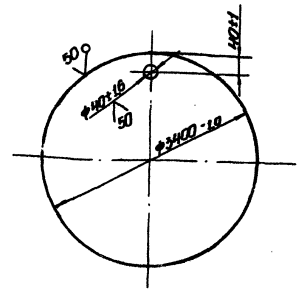
Лист	Масса	Масштаб
95	1:4	

Пластина

Лист 95 из 140
Гипермерформат
Монтаж с Москва формат

Копировал

178.12.02.00.00



178.12.02.00.00

Лист	Масса	Масштаб
5800	1:20	

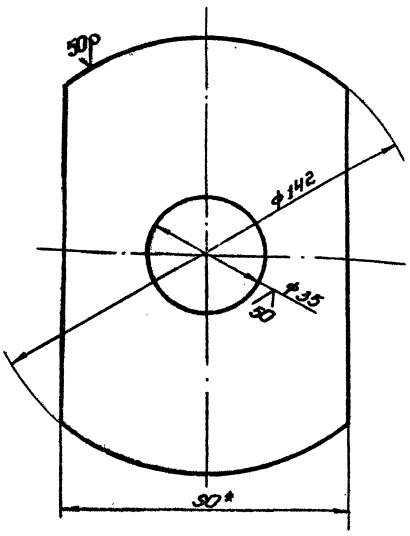
Пластина

Лист 5800 из 140
Гипермерформат
Монтаж с Москва формат

Копировал

10 00 50 89U

(V) A



1. H16; h 16; ±IT16
2. * Размер для справок.

10 00 50 89U

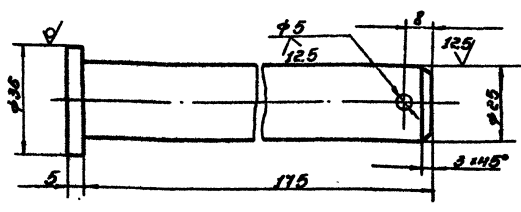
Дифрагма

Лист Масса Материал
1 065 1:1

Лист 1 из 2
Материал 1:1
Масса 065
Материал 1:1

10 00 50 89U

(V) 25



1. H16; h 16; ±IT16
2. * Размер для справок.

10 00 50 89U

Ось

Лист Масса Материал
1 070 1:1

Лист 1 из 2
Материал 1:1
Масса 070
Материал 1:1

Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
54	10 00 50 89U	Уголок		
		Уголок 63x63x5 ГОСТ 8132-78		
		L = 430 мм	2	1,68 кг
14	10 00 50 89U	Уголок	2	
		Стандартное изделие		
		шпилька 25.04.016		
		ГОСТ 11371-78	1	0,02 кг
		шпилька 5x50.002		
		ГОСТ 397-79	1	0,01 кг

10 00 50 89U

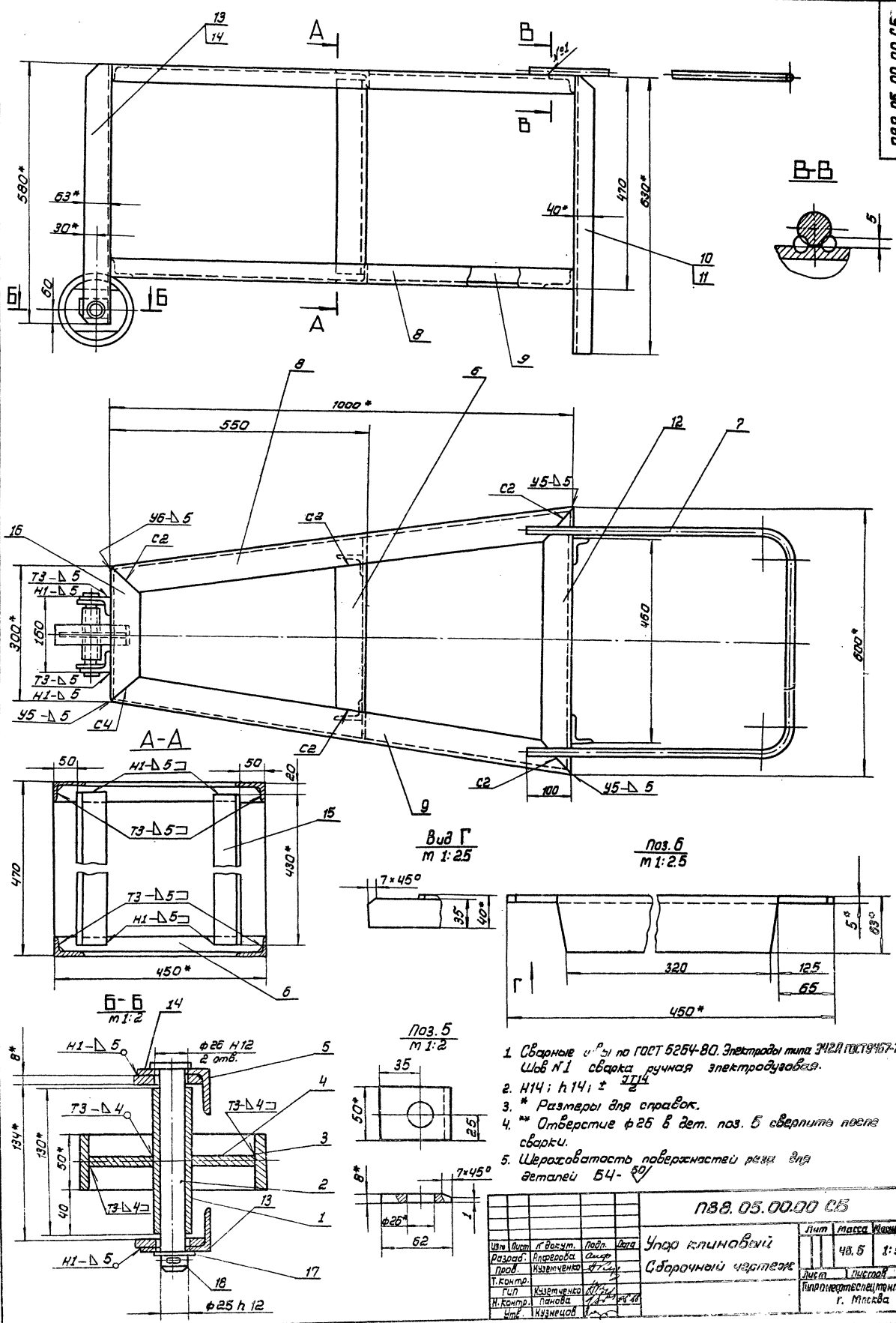
Лист 2 из 2

Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
54	10 00 50 89U	Документация		Сборочный чертеж
		Детали		
14	10 00 50 89U	Ось	1	
54	10 00 50 89U	Ступица		
		Труба 25x42 ГОСТ 262-75		
		L = 130 мм	1	0,38 кг
54	10 00 50 89U	Обод		
		Труба 159x8 ГОСТ 132-78		
		8-10 ГОСТ 8131-74		
		L = 50 мм	1	1,50 кг
14	10 00 50 89U	Дифрагма	1	
54	10 00 50 89U	Накладка		
		Листок 8x50 ГОСТ 103-76		
		8x10 ГОСТ 8131-74		
		L = 62 мм	2	0,16 кг
14	10 00 50 89U	Переключатель	2	
14	10 00 50 89U	Ручка	1	
14	10 00 50 89U	Уголок	2	
14	10 00 50 89U	Уголок	2	
14	10 00 50 89U	Уголок	2	
14	10 00 50 89U	Уголок	2	
14	10 00 50 89U	Уголок	2	
14	10 00 50 89U	Уголок	2	
14	10 00 50 89U	Уголок	2	

10 00 50 89U

Упор клиновой

Лист 1 из 2
Материал 1:1
Масса 070
Материал 1:1



1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75 Шв Н1 сварка ручная электродуговой.
2. Н14; н14 ± 0.14
3. * Размеры для справок.
4. ** Отверстие $\phi 26$ в дет. поз. 5 сверлится после сварки.
5. Шероховатость поверхностей резы для деталей Б4-80

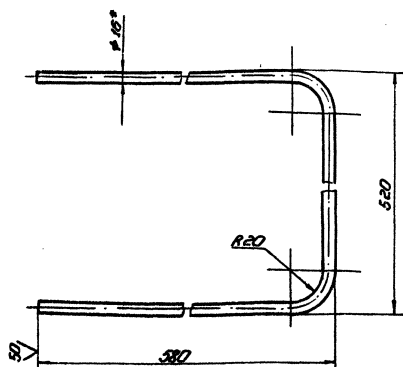
П8В.05.00.00 СБ

Изм	Лист	К.в.сч.	Подп.	Дата	Упор клиновидный Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Инженера	Смир				48.5	1:5	
Проб.	Инженера	Смир						
Т.Контр.	Инженера	Смир						
Г.П.	Инженера	Смир						
Н.Контр.	Инженера	Смир						
Смп.	Инженера	Смир						

Умк. И.п.с.з.: Подпись и фамилия
Вместе с бумагой
Лист № 1 из 1
Лист № 1 из 1
Лист № 1 из 1

178.05.00.07

(1/1)



- 1. Длина заготовки 1600 мм
- 2. H 16; h 16; ± 1/16
- 3. * Размеры для справок.

178.05.00.07

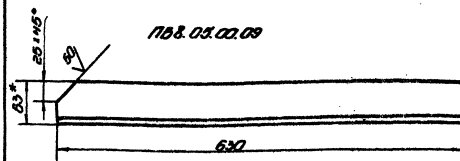
Ручка

Лист	Масштаб	Масштаб
25	1:4	
Лист	Листов	1

Гипропроектинс-монтаж
 634025-810012512-88
 8033068-10012535-79
 Колхозобсерватория

178.05.00.09

(1/1)



178.05.00.09-01 зеркальное отражение
 остальное см. 178.05.00.09.

- 1. H 16; h 16; ± 1/16
- 2. * Размеры для справок.

178.05.00.09

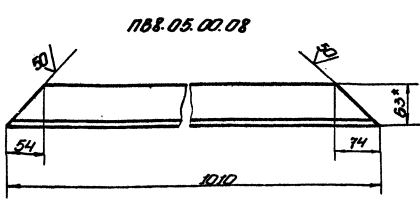
УГОЛОК

Лист	Масштаб	Масштаб
245	1:4	
Лист	Листов	1

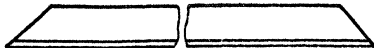
Гипропроектинс-монтаж
 634025-810012512-88
 8033068-10012535-79
 Колхозобсерватория

178.05.00.08

(1/1)



178.05.00.08-01 зеркальное отражение
 остальное см. 178.05.00.08



- 1. H 16; h 16; ± 1/16
- 2. * Размеры для справок.

178.05.00.08

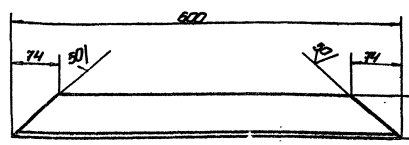
УГОЛОК

Лист	Масштаб	Масштаб
395	1:4	
Лист	Листов	1

Гипропроектинс-монтаж
 634025-810012512-88
 8033068-10012535-79
 Колхозобсерватория

178.05.00.10

(1/1)



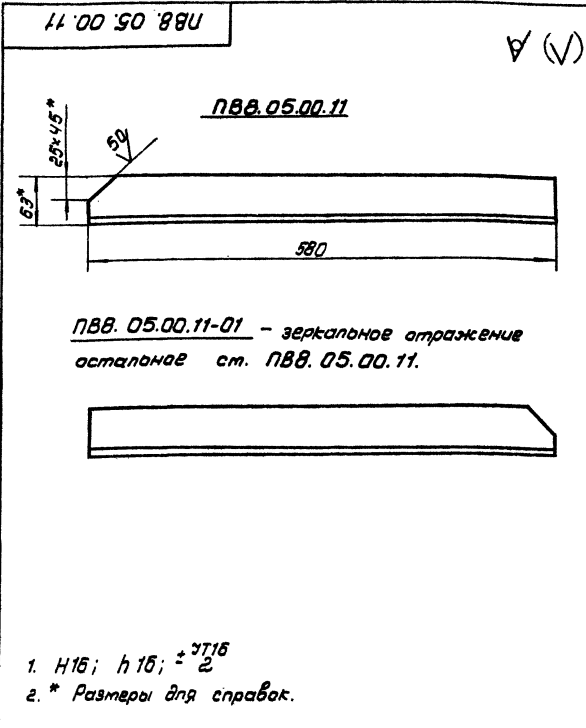
- 1. H 16; h 16; ± 1/16
- 2. * Размеры для справок.

178.05.00.10

УГОЛОК

Лист	Масштаб	Масштаб
235	1:4	
Лист	Листов	1

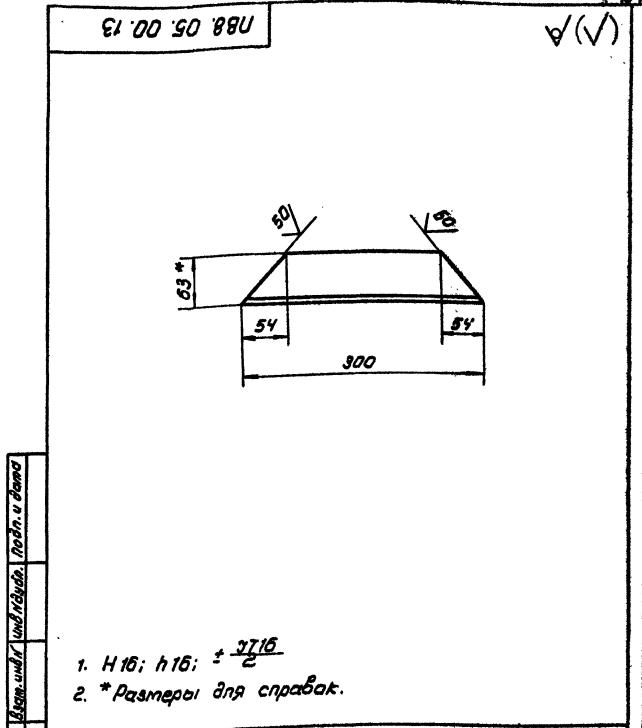
Гипропроектинс-монтаж
 634025-810012512-88
 8033068-10012535-79
 Колхозобсерватория



1188.05.00.11

Изм.	Лист	И. док-мент	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	1	1188.05.00.11-01	Кузнецов		1	2.27	1:4

Уголок
Ил.проект.гос.плем.инт.
г. Москва



1188.05.00.13

Изм.	Лист	И. док-мент	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	1	1188.05.00.11-01	Кузнецов		1	1.17	1:4

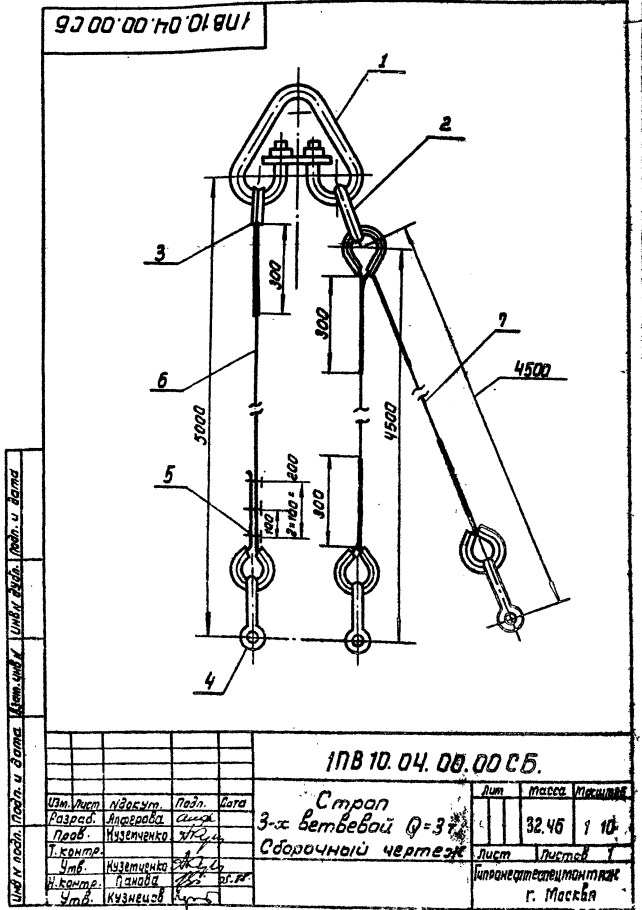
Уголок
Ил.проект.гос.плем.инт.
г. Москва

Входит в зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
44		11810.04.00.00.00.00.00.00.00	Сборочный чертеж		
			Стандартные изделия		
1			Звено R1-10.0 ГОСТ 25573-82	1	22.4 кг
2			Звено R1-1.6 ГОСТ 25573-82	1	1.69 кг
3			Кожух 45		
4			ГОСТ 2224-72 Скоба СА 16 ОСТ 5.2312-79	6	0.2 кг
5			Зажим ЗК-16 ТУЗБ 1839-75	3	0.51 кг
			ТУЗБ 1839-75	3	0.96 кг
			Материалы		
			Канат 15-Г-1764-(180) ГОСТ 7668-80	1	2.72 кг
6			L = 5350 mm	1	2.72 кг
7			L = 4300 mm	2	3.98 кг

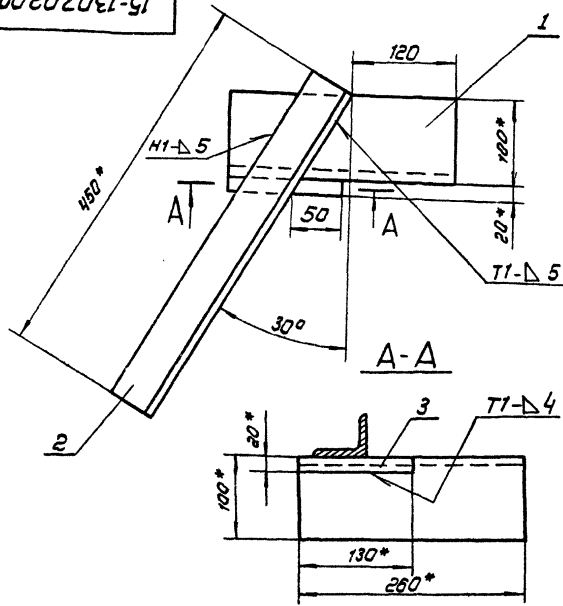
11810.04.00.00

Строп
3-х ветвевой Q=3т

Ил.проект.гос.плем.инт.
г. Москва



15-1307.02.00.00.СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42-Я ГОСТ 9467-75.
2. Н16; h16; ± 1/16
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-25 ✓
4. * Размеры для справок

15-1307.02.00.00.СБ

Лобовель

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	60	1:4
Листов 1		
Ипронгетспецмонтаж г. Москва		

Изм.	Лист	И. Вокун	Лоб.	Дата
Разраб.	Лобовель	Лобовель		
Проб.	Кузнецова	Кузнецова		
Г.И.П.	Кузнецова	Кузнецова		
Н.Контр.	Панова	Панова	05.88	
Удб.	Кузнецов	Кузнецов		

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Документация</u>		
Б3	15-1307.02.00.00.СБ	Сборочный чертеж
<u>Детали</u>		
Б4	1 15-1307.02.00.01	Опора
	Уголок	50-40-5-В ГОСТ 8509-86 ВСт3кп2-Г ГОСТ 535-79
	L = 250 мм	1 3,2 кг
Б4	2 15-1307.02.00.02	Уголком
	Уголок	50-63-5-В ГОСТ 8509-86 ВСт3кп2-Г ГОСТ 535-79
	L = 450 мм	1 2,2 кг
Б4	3 15-1307.02.00.03	Брусом
	Брусом	20-8 ГОСТ 2531-71 ВСт3кп2-Г ГОСТ 535-79
	L = 190 мм	1 0,5 кг

15-13.07.02.00.00

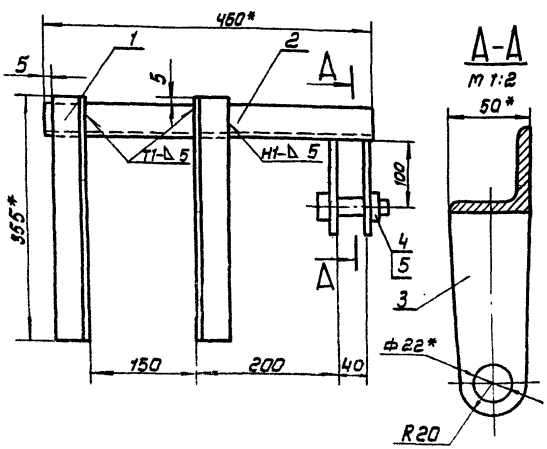
Лобовель

Лист	Лист	Листов
1	1	1
Ипронгетспецмонтаж г. Москва		

Изм. Лист И. Вокун Лоб. Дата

Изм.	Лист	И. Вокун	Лоб.	Дата
Разраб.	Лобовель	Лобовель		
Проб.	Кузнецова	Кузнецова		
Г.И.П.	Кузнецова	Кузнецова		
Н.Контр.	Панова	Панова	05.88	
Удб.	Кузнецов	Кузнецов		

П85.52.00.00.СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42-Я ГОСТ 9467-75.
2. Н16; h16; ± 1/16
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-25 ✓
4. * Размеры для справок.

П85.52.00.00.СБ

Скоба для навешивания блока

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	60	1:2
Листов 1		
Ипронгетспецмонтаж г. Москва		

Изм.	Лист	И. Вокун	Лоб.	Дата
Разраб.	Лобовель	Лобовель		
Проб.	Кузнецова	Кузнецова		
Г.И.П.	Кузнецова	Кузнецова		
Н.Контр.	Панова	Панова	05.88	
Удб.	Кузнецов	Кузнецов		

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Документация</u>		
Б4	П85.52.00.00.СБ	Сборочный чертеж
<u>Детали</u>		
Б4	1 П85.52.00.01	Уголок
	Уголок	50-40-5-В ГОСТ 8509-86 ВСт3кп2-Г ГОСТ 535-79
	L = 355 мм	2 1,3 кг
Б4	2 П85.52.00.02	Уголок
	Уголок	50-40-5-В ГОСТ 8509-86 ВСт3кп2-Г ГОСТ 535-79
	L = 450 мм	1 1,7 кг
Б4	3 П85.52.00.03	Щека
	Щека	2 0,4 кг
<u>Стандартные изделия</u>		
	Болт	М20×75.58
		ГОСТ 7793-70
	Гайка	М20
		ГОСТ 5915-70

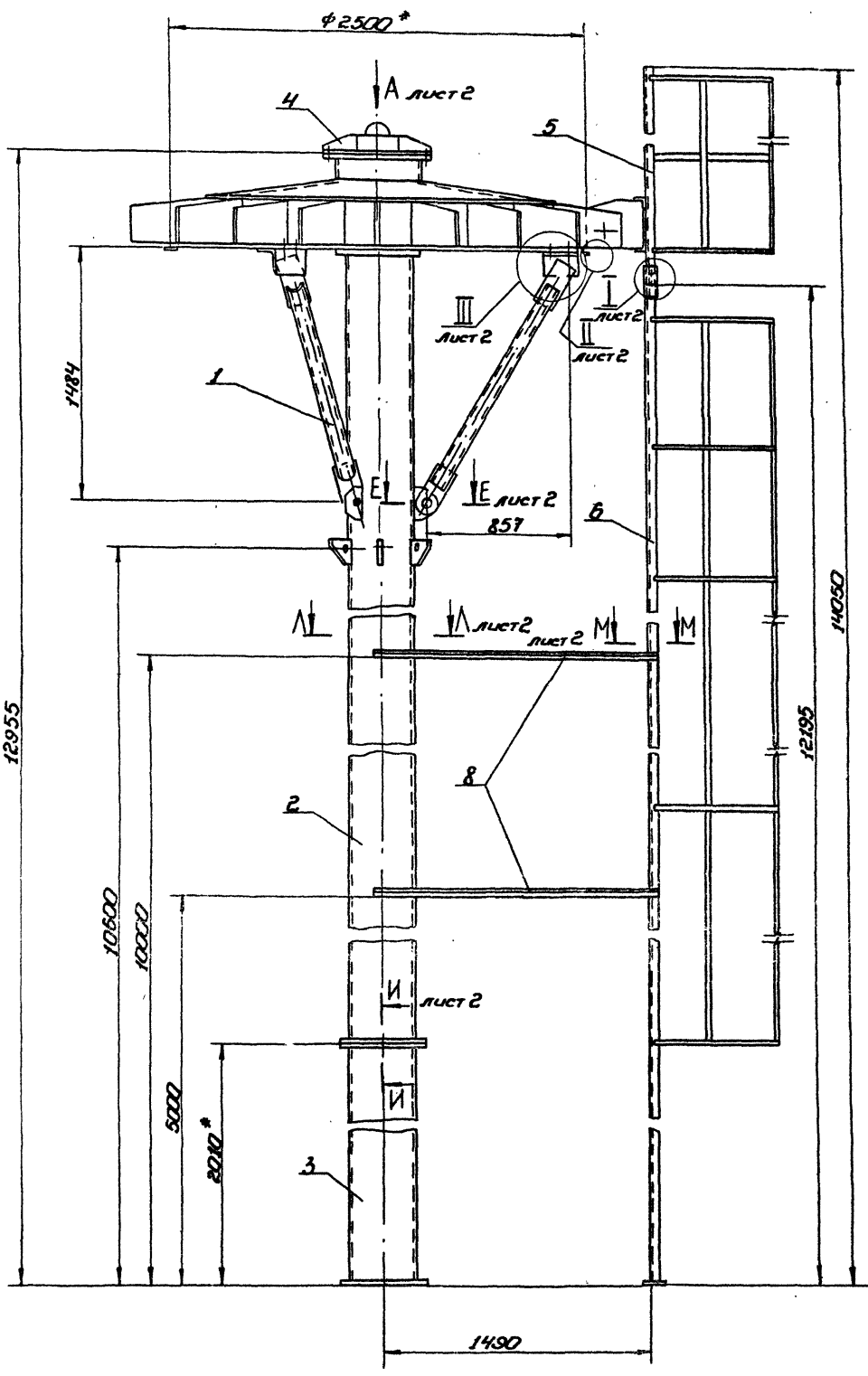
П85.52.00.00

Скоба для навешивания блока

Лист	Лист	Листов
1	1	1
Ипронгетспецмонтаж г. Москва		

Изм. Лист И. Вокун Лоб. Дата

Изм.	Лист	И. Вокун	Лоб.	Дата
Разраб.	Лобовель	Лобовель		
Проб.	Кузнецова	Кузнецова		
Г.И.П.	Кузнецова	Кузнецова		
Н.Контр.	Панова	Панова	05.88	
Удб.	Кузнецов	Кузнецов		



1. Сборные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 946-75
2. И 14; и 14; ± 0,14
3. шероховатость поверхностей реза для деталей 7 и 8 R_a
4. * Размеры для справок.

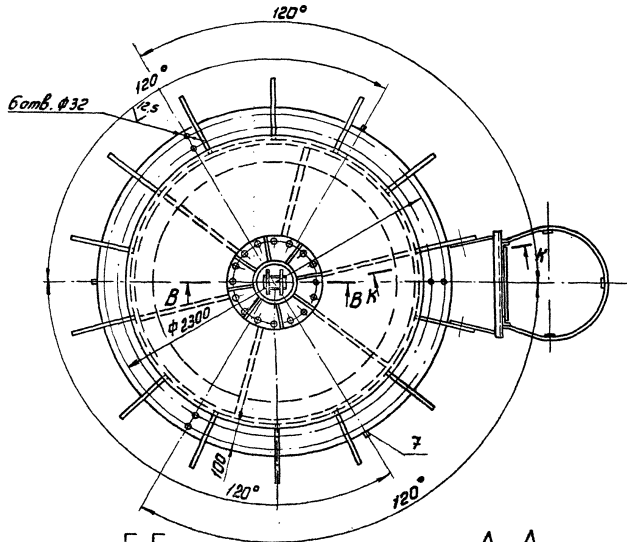
Проверено: [] Дата: []
 Изменено: [] Дата: []
 Проверено: [] Дата: []

				К5.0240.15.00.0005	
Стелка МОНТАЖНАЯ				1941 1:20	
Сборочный чертеж				Лист 1 Листов 2	
				Информация	
				г. Москва	

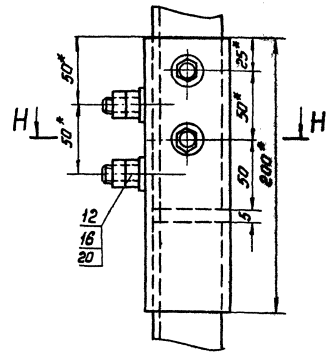
Титановый протектор 704-1-203588
 Алюминий

К5.0240.15.00.00 СБ

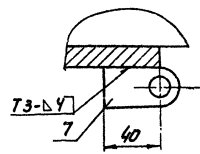
Вид А
Лист 1



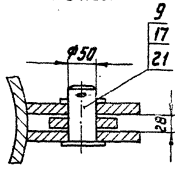
I
М 1:2 лист 1



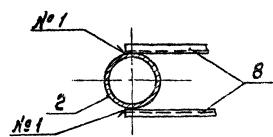
II
М 1:2 лист 1



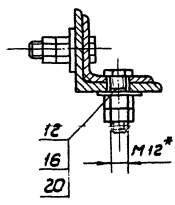
E-E
М 1:5 лист 1



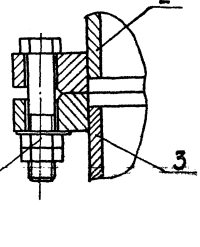
Λ-Λ
М 1:20 лист 1



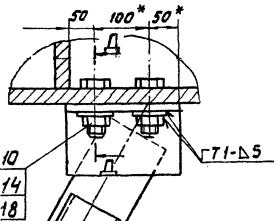
H-H
М 1:2



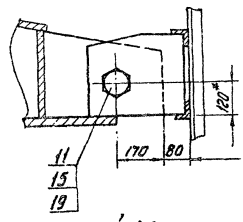
И-И
М 1:2 лист 1



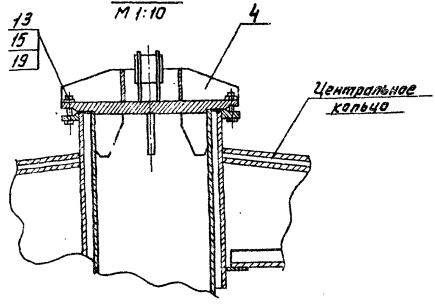
III
М 1:5 лист 1



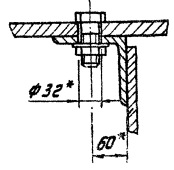
K-K
М 1:10



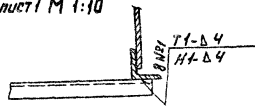
B-B
М 1:10



Δ-Δ
М 1:5



М-М
Лист 1 М 1:10



Чис. деталей, листов и сборочных единиц
 Чис. деталей, листов и сборочных единиц

1	2	3	4

К5.0240.15.00.00 СБ

Лист 2

Лист 1 из 1
Изм. № 1
Исполн. В.В.В.
Провер. В.В.В.
Дата 15.01.03

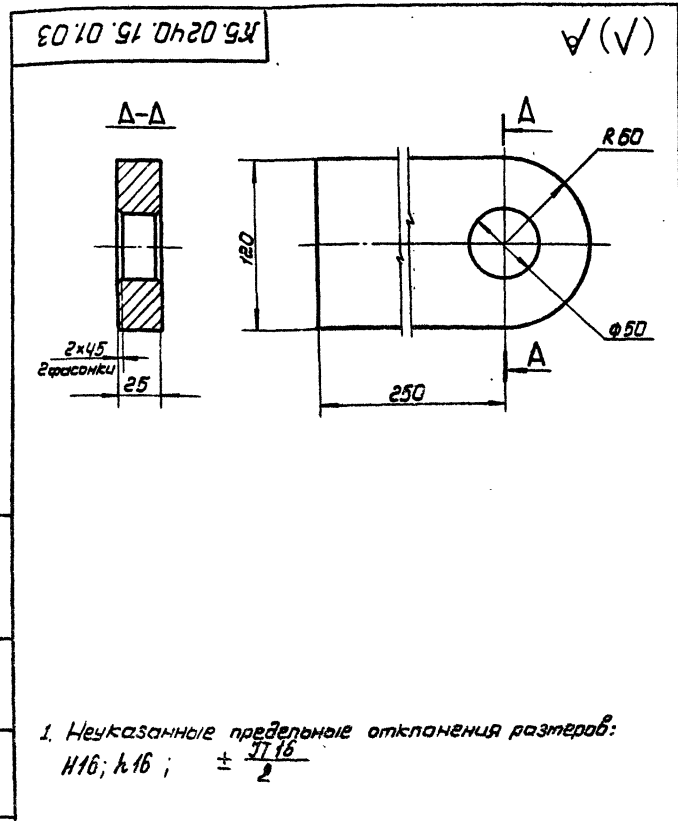
№ п/п	Обозначение	Наименование	кол	примечание
<u>Документация</u>				
1	К5.0240.15.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>				
А4	1 К5.0240.15.01.00	Подкос	3	
А4	2 К5.0240.15.02.00	Стойка I	1	
А4	3 К5.0240.15.03.00	Стойка II	1	
А4	4 К5.0240.15.04.00	Огалабник	1	
А4	5 К5.0240.15.05.00	Лестница I	1	
А4	6 К5.0240.15.06.00	Лестница II	1	
<u>Детали</u>				
А4	7 К5.0240.15.00.01	Кронштейн	3	
А4	8 К5.0240.15.00.02	Уголок	4	32 кг
Уголок 532х32х4 ГОСТ 535-79 Вста кл 2-1 ГОСТ 535-79 L = 1560 мм				

К5.0240.15.00.00			
Изм.	Лист	К5.0240.15.00.00	Лист
Исполн.	В.В.В.	Провер.	В.В.В.
И.Контр.	В.В.В.	И.Контр.	В.В.В.
Стойка		Лист 1 из 2	
МОНТАЖНАЯ		Ил.проект.спец.монтаж	
г. Москва			

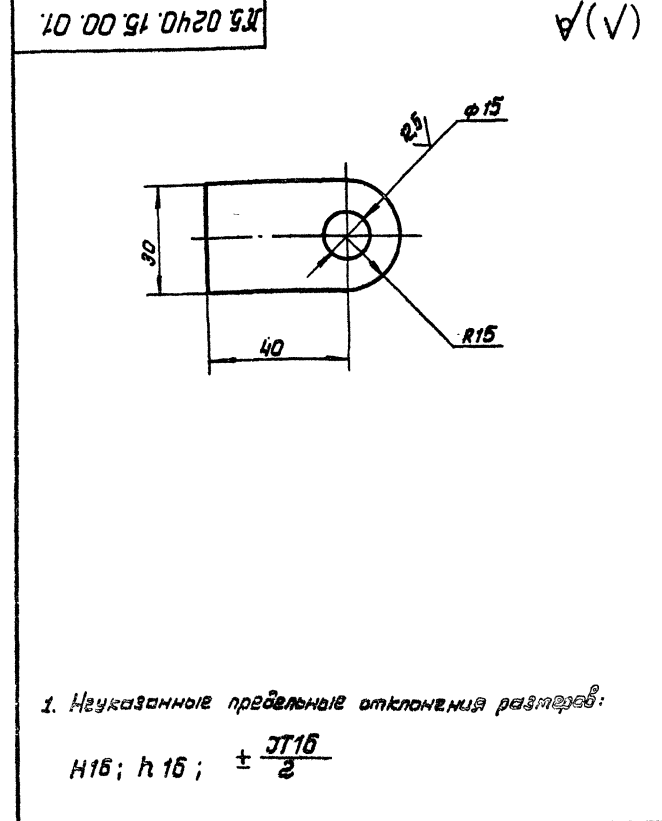
№ п/п	Обозначение	Наименование	кол	примечание
<u>Стандартные изделия</u>				
9	Ось 22-20 Х5*25*45 ЦБ		3	1,5 кг
ГОСТ 9650-80				
Болт ГОСТ 7798-70				
10	М30*60 55.013		6	0,583 кг
11	М20*60 55.013		2	0,22 кг
12	М12*40 55.013		8	0,05 кг
13	М20*110 55.013		32	0,342 кг
Гайка ГОСТ 5916-70				
14	М30. 6.013		6	0,224 кг
15	М20. 6.013		36	0,062 кг
16	М12 6.013		16	0,015 кг
Шайба 50.02.013				
ГОСТ 9.849-78				
Шайба ГОСТ 11371-78				
19	20.01.013		34	0,023 кг
20	12.01.013		8	0,006 кг
18	30.01.013		6	0,06 кг
Шпилька 8*60.002				
ГОСТ 397-79				
21			3	0,03 кг

К5.0240.15.00.01			
Изм.	Лист	К5.0240.15.00.01	Лист
Исполн.	В.В.В.	Провер.	В.В.В.
И.Контр.	В.В.В.	И.Контр.	В.В.В.
Кронштейн		Лист 1 из 1	
МОНТАЖНАЯ		Ил.проект.спец.монтаж	
г. Москва			

Лист 1 из 1
Изм. № 1
Исполн. В.В.В.
Провер. В.В.В.
Дата 15.01.03



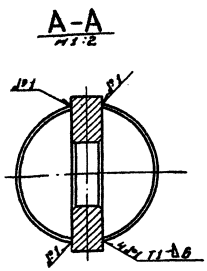
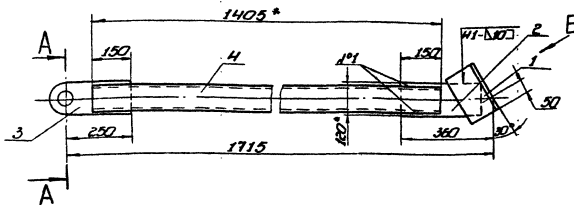
К5.0240.15.01.03			
Изм.	Лист	К5.0240.15.01.03	Лист
Исполн.	В.В.В.	Провер.	В.В.В.
И.Контр.	В.В.В.	И.Контр.	В.В.В.
Косынка		Лист 1 из 25	
МОНТАЖНАЯ		Ил.проект.спец.монтаж	
г. Москва			



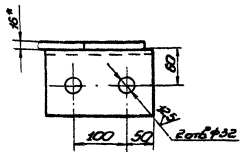
К5.0240.15.00.01			
Изм.	Лист	К5.0240.15.00.01	Лист
Исполн.	В.В.В.	Провер.	В.В.В.
И.Контр.	В.В.В.	И.Контр.	В.В.В.
Кронштейн		Лист 1 из 1	
МОНТАЖНАЯ		Ил.проект.спец.монтаж	
г. Москва			

Итоговой паспорт 70/4-4-235-88
 Вид 1: 1/2:1 и детали
 Вид 2: 1/2:1 и детали
 Вид 3: 1/2:1 и детали

К5.0240.15.01.00.05



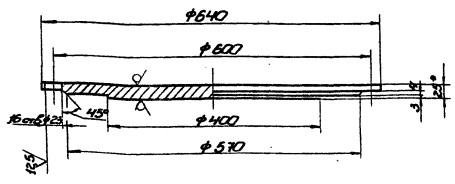
Вид Б повернуто
М 1:5



1. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды типа Э42, гост 3487-75.
2. $H 14; h 14; \pm 0.14$
3. * Размеры для справок.
4. шероховатость поверхностей реза для деталей 1,2,3,4- ∇ , остальных - ∇ .

К5.0240.15.01.00.05				Шт. Масса	Может
Вид	Лист	Кол-во	Дата	36,2	1:10
Разработчик	Проверенный	Коррекц.	Лист	Листов	
Проект	Выполнен	Вкл.	2		
Лист	Минимум	Коррекц.	Лист		
Материал	Коррекц.	Вкл.	Лист		
Упр.	Коррекц.	Вкл.	Лист		

К5.0240.15.04.06

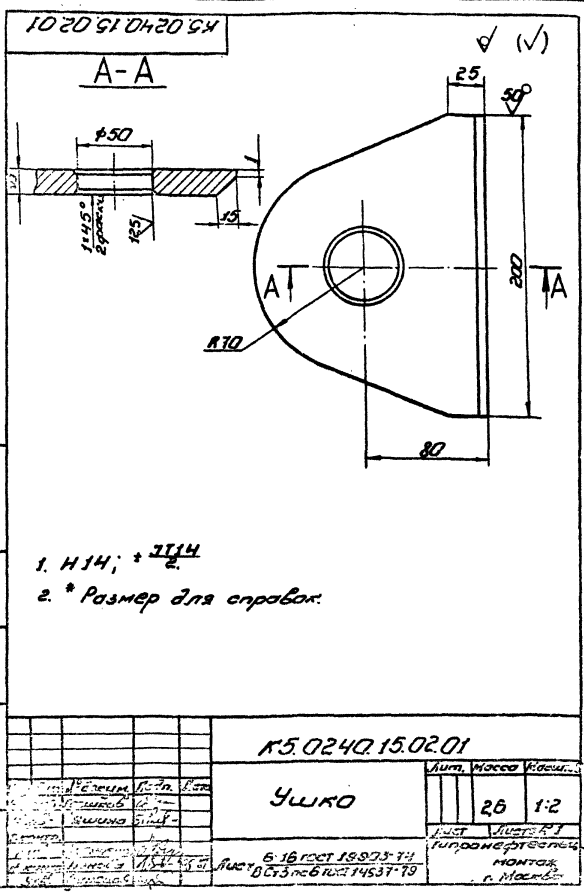


1. $H 14; h 14; \pm 0.14$
2. * Размер для справок.

К5.0240.15.04.06				Шт. Масса	Может
Вид	Лист	Кол-во	Дата	54,00	1:50
Разработчик	Проверенный	Коррекц.	Лист	Листов	
Проект	Выполнен	Вкл.	1		
Лист	Минимум	Коррекц.	Лист		
Материал	Коррекц.	Вкл.	Лист		
Упр.	Коррекц.	Вкл.	Лист		

№	Лист	Обозначение	Наименование	Шт.	Масса
Документация					
№		К5.0240.15.01.00.05	Сборочный чертеж		
Ассембли					
№	1	К5.0240.15.01.01	Узелок Ф 14.500 ГОСТ 109-78 Узелок БС 3 м 61 ГОСТ 8357-78	1	48гр
			L=200 мм		
№	2	К5.0240.15.01.02	Косынка Ф 14.500 ГОСТ 109-78 БС 3 м 61 ГОСТ 8357-78	1	45гр
			L=300 мм		
№	3	К5.0240.15.01.03	Косынка		
№	4	К5.0240.15.01.04	Подкос Ф 14.500 ГОСТ 109-78 БС 3 м 61 ГОСТ 8357-78	1	212гр
			L=1405 мм		

К5.0240.15.01.00				Шт. Масса	Может
Вид	Лист	Кол-во	Дата		
Разработчик	Проверенный	Коррекц.	Лист	Листов	
Проект	Выполнен	Вкл.	1		
Лист	Минимум	Коррекц.	Лист		
Материал	Коррекц.	Вкл.	Лист		
Упр.	Коррекц.	Вкл.	Лист		

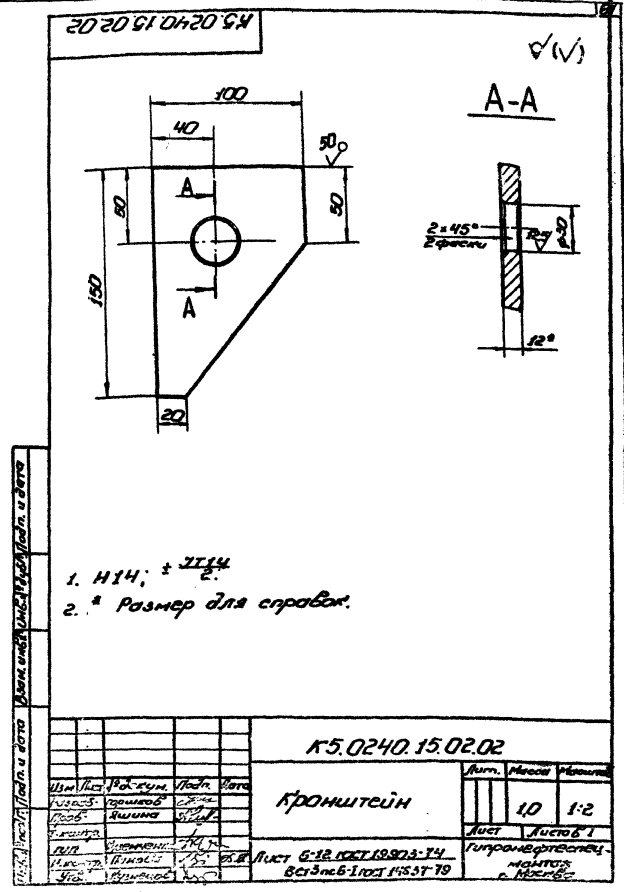


- 1. Н14; ± 0.14
- 2. * Размер для справок.

К5.0240.15.02.01

Ушко

Лист	Листов	1	2
Гидроэнергетический монтаж			
г. Москва			

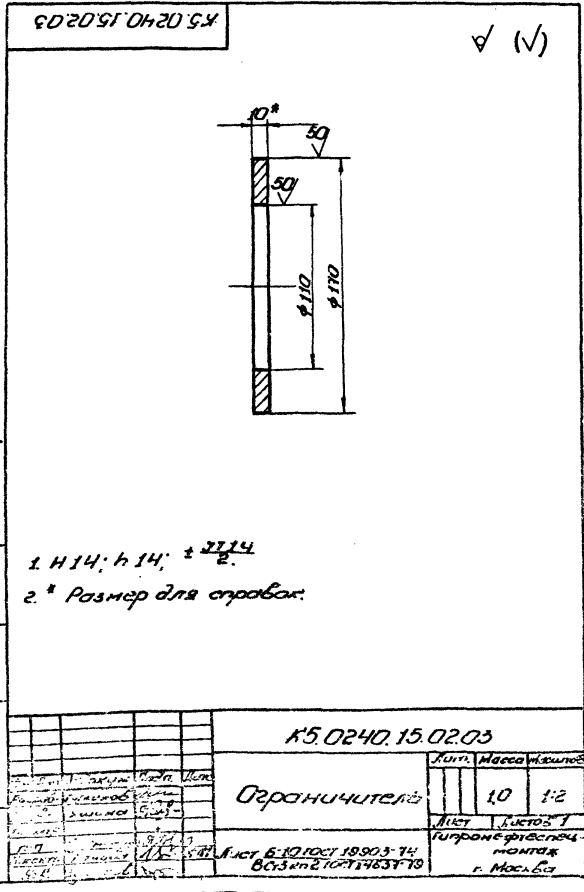


- 1. Н14; ± 0.14
- 2. * Размер для справок.

К5.0240.15.02.02

Кромштейн

Лист	Листов	1	2
Гидроэнергетический монтаж			
г. Москва			



- 1. Н14; h 14; ± 0.14
- 2. * Размер для справок.

К5.0240.15.02.03

Ограничитель

Лист	Листов	1	2
Гидроэнергетический монтаж			
г. Москва			

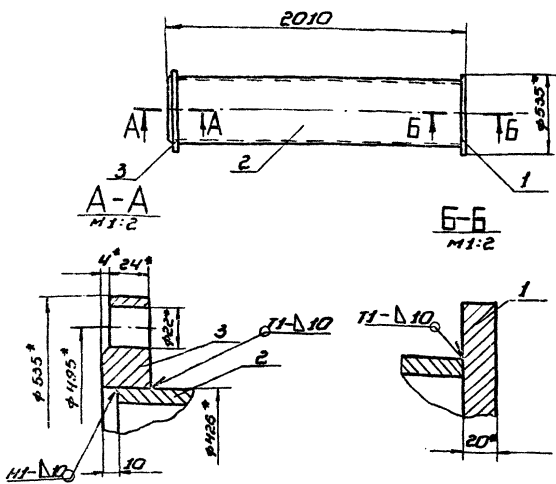
№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
Документация				
43	К5.0240.15.02.0005	Сборочный чертёж		
Детали				
44	1 К5.0240.15.02.01	Ушко	6	
44	2 К5.0240.15.02.02	Кромштейн	5	
44	3 К5.0240.15.02.03	Ограничитель	2	
44	4 К5.0240.15.02.04	Направляющая		
		Ушко	6	50*50*110 ГОСТ 8732-78
		Кромштейн	5	100*150*50 ГОСТ 8732-78
		Ограничитель	2	50*50*110 ГОСТ 8732-78
44	5 К5.0240.15.02.05	Затяжка		
		Л: 590 мм	4	25 мм
		Труба		428*10 ГОСТ 8732-78
		Б: 80 ГОСТ 8732-78		
		Л: 450 мм	1	6,8 мм
44	6 К5.0240.15.02.06	Стойка		
		Труба		428*10 ГОСТ 8732-78
		Б: 80 ГОСТ 8732-78		
		Л: 10935 мм	1	16,8 мм
Стандартные изделия				
7		Фланец 4006 ст. 25		
		ГОСТ 12820-80	1	15,2 мм

К5.0240.15.02.07

Стойка

Лист	Листов	1	2
Гидроэнергетический монтаж			
г. Москва			

К5.0240.15.03.00СБ



1. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды типа Э-42А гост 9467-75.
2. Н-14; ± 114 .
3. * Размеры для справок.
4. Шероховатость поверхностей реза для дет. 1, 2 $R_{a, max}$

К5.0240.15.03.00СБ

Стойка II

Сборочный чертёж

Лист	Масштаб	Колонт.
254	1:20	
Лист	Листов	1
Гипропроект № 34-Минск г. Минск		

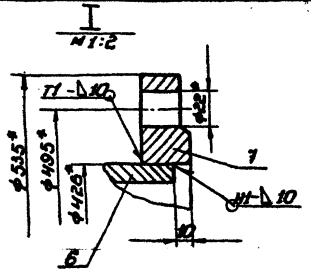
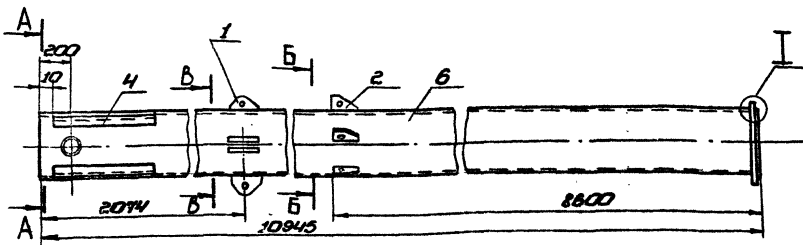
Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
К4		К5.0240.15.03.00СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
Б4	1	К5.0240.15.03.01	Основание		
			Лист 8/20 гост 19923-74 8СГ.3 м 2 гост 1837-78		
Б4	2	К5.0240.15.03.02	Стойка	1	35,3 м
			Ф 535 мм		
			Чув. юста 195-78 Труба 810 гост 1837-74		
			L=1980 мм	1	804 мм
			Стандартные изделия		
			Фланец 1400-6 ст. 25		
			гост 12820-80	1	152 мм

К5.0240.15.03.00

Стойка II

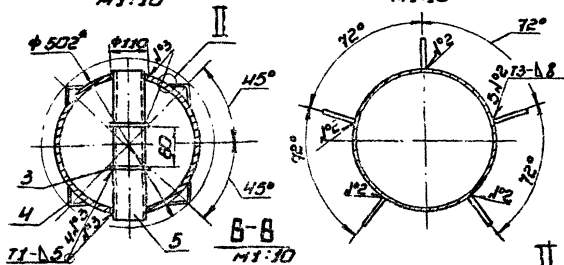
Лист	Листов	1
Гипропроект № 34-Минск г. Минск		

К5.0240.15.02.00СБ



A-A повернуто
NT:10

B-B
NT:10



1. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды типа Э-42А гост 9467-75.
2. Н-14; ± 114 .
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 4, 6, 6 $R_{a, max}$, остальные $R_{a, max}$.
4. * Размеры для справок.

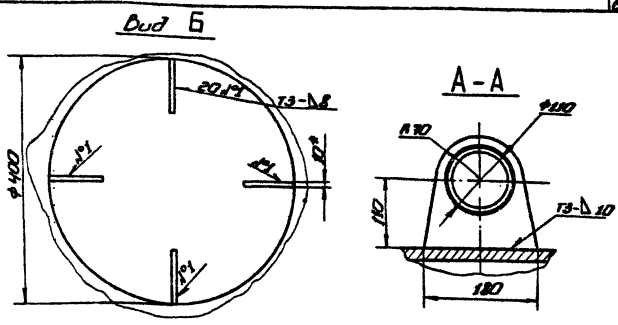
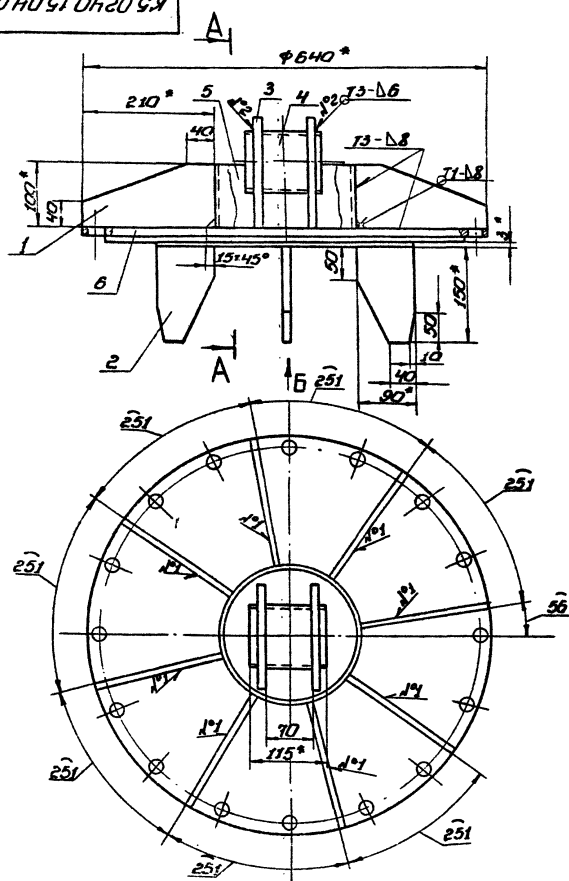
К5.0240.15.02.00СБ

Стойка I

Сборочный чертёж

Лист	Масштаб	Колонт.
297	1:20	
Лист	Листов	1
Гипропроект № 34-Минск г. Минск		

К5.0240.15.04.00.05



1. Сборные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа ЭМЭЛ ГОСТ 3467-75.
2. Н14; н 14; ± 0,1 мм.
3. * Размеры для справок.
- н. шероховатость поверхностей реза деталей 64 80, остальным V.

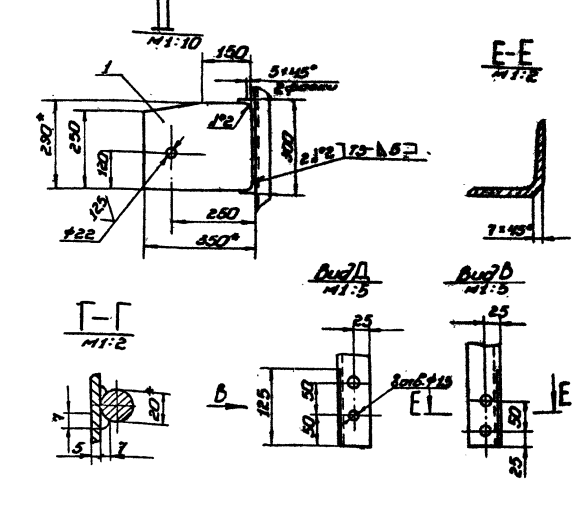
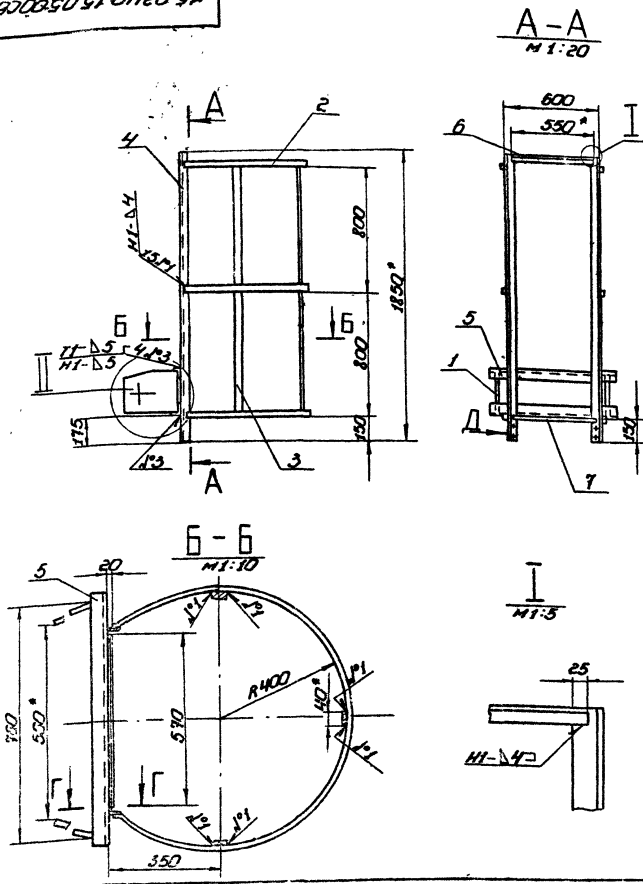
К5.0240.15.04.00.05			
ОГоловник			
Сборочный чертёж		Лист 1 из 5	1:5
Лист 1 из 5		Гипрометгосплемонтаж г. Москва	

№	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
6	1	К5.0240.15.04.05	Заглушка	1	
					Лист 2
К5.0240.15.04.00					

№	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
15		К5.0240.15.04.00.05	Сборочный чертёж		
АСТАВА					
64	1	К5.0240.15.04.01	Рёбра		
Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Лист 6Ст3пс ГОСТ 8131-74					
			100 × 210	8	12 шт
64	2	К5.0240.15.04.02	Направляющие		
Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Лист 6Ст3пс ГОСТ 8131-74					
			90 × 150	4	08 шт
64	3	К5.0240.15.04.03	Щека		
Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Лист 6Ст3пс ГОСТ 8131-74					
			180 × 180	2	2 шт
64	4	К5.0240.15.04.04	Защит		
Труба 108 × 6 ГОСТ 8131-74 Лист 6-10 ГОСТ 8131-74					
			L = 115 мм	1	1,15 шт
64	5	К5.0240.15.04.05	Труба		
Труба 119 × 6 ГОСТ 8131-74 Лист 6-10 ГОСТ 8131-74					
			L = 100 мм	1	1,2 шт
К5.0240.15.04.00					
ОГоловник				Лист 1 из 5	
Сборочный чертёж				Гипрометгосплемонтаж г. Москва	

Типовой проект 704-1-235.88 Ансамбль V

К5.0240.15.05.00.06



1. Сварные швы по ГОСТ 5284-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. H14; h14; +0.1/-0.1.
3. * Размеры для справок.
4. шероховатость поверхностей резки дельта R, остальные V.

				К5.0240.15.05.00.06			
Изм.	Лист	№ докум.	Коды	Лист	Лестница I		Лист
		Разраб.	Выполн.	Провер.	Сборочный чертёж		Масштаб
		Инженер	Инженер	Инженер			1:20
		М.И.П.	М.И.П.	М.И.П.			Листов 1
		М.И.П.	М.И.П.	М.И.П.			Литературно-технический отдел
		М.И.П.	М.И.П.	М.И.П.			г. Москва

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
5	К5.0240.15.05.06	Уголок 6-25x25x4 ГОСТ 8269-75 Уголок 6x3 мм 2 ГОСТ 535-78 L = 550 мм	1	0,8 кг
7	К5.0240.15.05.01	Перекладина 620 ГОСТ 2590-71 Кр. 6x3 мм 2 ГОСТ 535-78 L = 570 мм	1	15 кг

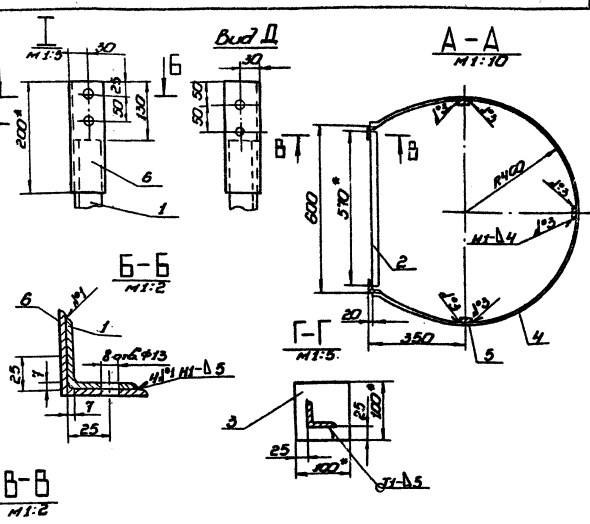
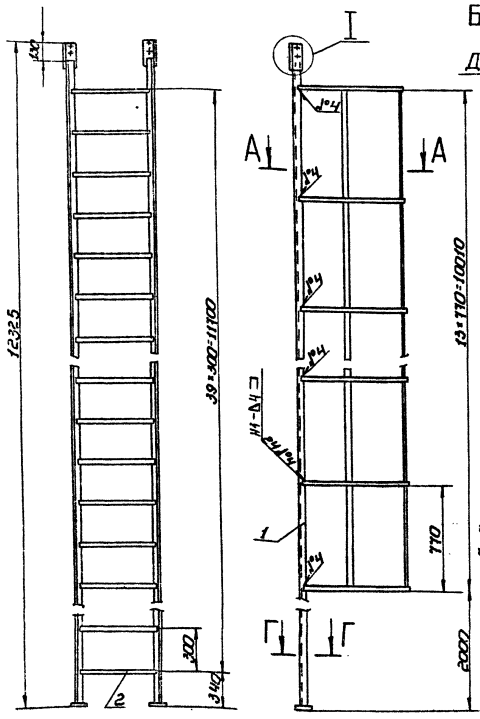
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация				
13	К5.0240.15.05.00.06	Сборочный чертёж		
Детали				
64	1 К5.0240.15.05.01	Кронштейн Лист 6-25 ГОСТ 13825-74 6x3 мм 2 ГОСТ 535-78 280x350	2	12,5 кг
64	2 К5.0240.15.05.02	Ограждение 64x40 ГОСТ 1025-75 Полоса 6x3 мм 2 ГОСТ 535-78 L = 2050 мм	3	2,0 кг
64	3 К5.0240.15.05.03	Ограждение Полоса 64x40 ГОСТ 1025-75 6x3 мм 2 ГОСТ 535-78 L = 1640 мм	3	2,0 кг
64	4 К5.0240.15.05.04	Стойка 6-50x50x5 ГОСТ 505-78 Уголок 6x3 мм 2 ГОСТ 535-78 L = 1850 мм	2	10 кг
64	5 К5.0240.15.05.05	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 505-78 Уголок 6x3 мм 2 ГОСТ 535-78 L = 800 мм	2	9 кг

К5.0240.15.05.00 2

				К5.0240.15.05.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Коды	Лист	Лестница I		Лист
		Разраб.	Выполн.	Провер.			Масштаб
		Инженер	Инженер	Инженер			1:20
		М.И.П.	М.И.П.	М.И.П.			Литературно-технический отдел
		М.И.П.	М.И.П.	М.И.П.			г. Москва

Титульный лист проекта 204-1-233,88
 Амур-БМ-7
 Проект: 204-1-233,88
 Вид: 1:20
 Лист: 1 из 1
 Дата: 15.06.05

К5.0240.15.06.00.05



1. Сборные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сборочные типа Э4Э ГОСТ 9461-75.
2. Н14; н14; 2-ПМ.
3. Размеры для справок.
4. Шероховатость поверхностей резьбы дет. 64 Р9, остальных - V.

К5.0240.15.06.00.05

Шп.Кл.	Материал	Класс	Норм.	Лит.	Лист	Листов
Лестница					225	1:20
Сборочный чертёж					Лист 1 из 1 Информационно-конструкторский отдел г. Москва	

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
5	К5.0240.15.06.05	Накладка		
		Материал: Б54С ГОСТ 5353-75 603 мм ² ГОСТ 535-75		
		L = 200 мм	2	1 кг

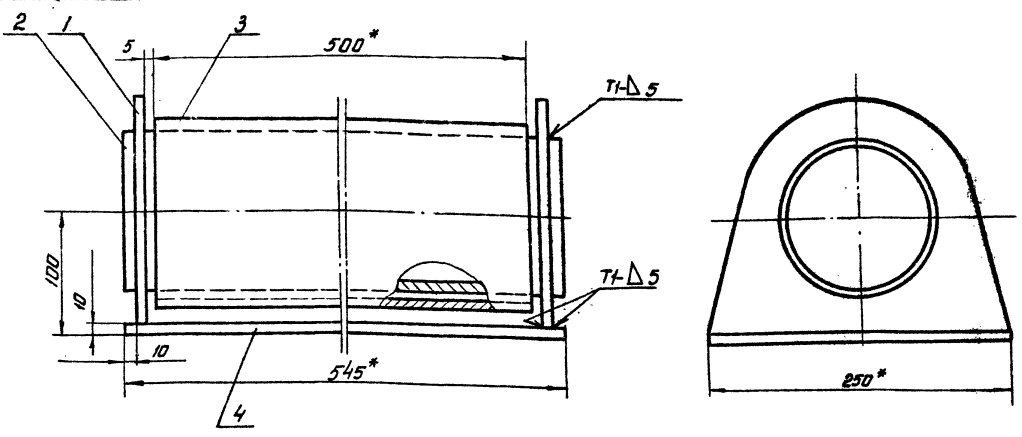
К5.0240.15.06.00 2

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
13	К5.0240.15.06.00.05	Сборочный чертёж		
		Документация		
		Лестница		
64	1 К5.0240.15.06.01	Ступица		
		Материал: Б-50 ГОСТ 5353-75 603 мм ² ГОСТ 535-75		
		L = 12195 мм	2	495 кг
64	2 К5.0240.15.06.02	Переключатель		
		ГОСТ 101 2590-11 КПР 603 мм ² ГОСТ 535-75		
		L = 570 мм	40	140 кг
64	3 К5.0240.15.06.03	Плита		
		Материал: Б-101 ГОСТ 103-75 603 мм ² ГОСТ 535-75		
		L = 100 мм	2	0,8 кг
64	4 К5.0240.15.06.04	Ограждение		
		Материал: БН440 ГОСТ 103-75 603 мм ² ГОСТ 535-75		
		L = 2030 мм	14	2,6 кг
64	5 К5.0240.15.06.05	Ограждение		
		Материал: БН440 ГОСТ 103-75 603 мм ² ГОСТ 535-75		
		L = 10090 мм	3	12,5 кг

К5.0240.15.06.00
Лестница II
Лит. Лист Листов
1 2
Информационно-конструкторский отдел
г. Москва

Анализ У
 Типовой проект Т04-1-232,6
 Черт. № 5.50.00.00 СБ
 Лист № 1 из 1
 Дата: 1985 г.

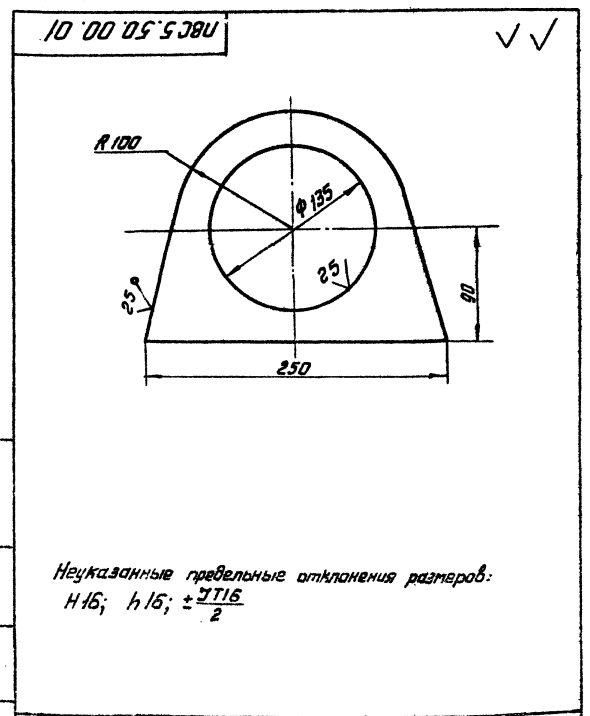
ПВС.50.00.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. $H16; h16; \pm \frac{\Delta T16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей рези для деталей БЧ-25
- 4* Размеры для справок.

ПВС.50.00.00 СБ			
Роллик		Лист	Масштаб
поддерживающий		47.0	1:2.5
Сборочный чертеж		Лист	Листов 1
Исполнитель: [подпись]			
Проверил: [подпись]			
г. Москва			

№ п/п	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
42		ПВС.50.00.00 СБ	Сборочный чертеж	
			Детали	
44	1	ПВС.50.00.01	Скоба	2
53	2	ПВС.50.00.02	Труба	
			Труба 133x8 ГОСТ 8732-78 вн ГОСТ 8731-74	
			L = 545 мм	1 12,45 кг
64	3	ПВС.50.00.03	Труба	
			Труба 159x10 ГОСТ 8732-78 вн ГОСТ 8731-74	
			L = 500 мм	1 18,5 кг
64	4	ПВС.50.00.04	Основа	
			Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 вс 3лс 5 ГОСТ 14637-79	
			250x545	1 10,0 кг



ПВС.50.00.01			
Скоба		Лист	Масштаб
		3.0	1:2.5
		Лист	Листов 1
Исполнитель: [подпись]			
Проверил: [подпись]			
г. Москва			

Анализ У
 Типовой проект Т04-1-232,6
 Черт. № 5.50.00.00 СБ
 Лист № 1 из 1
 Дата: 1985 г.