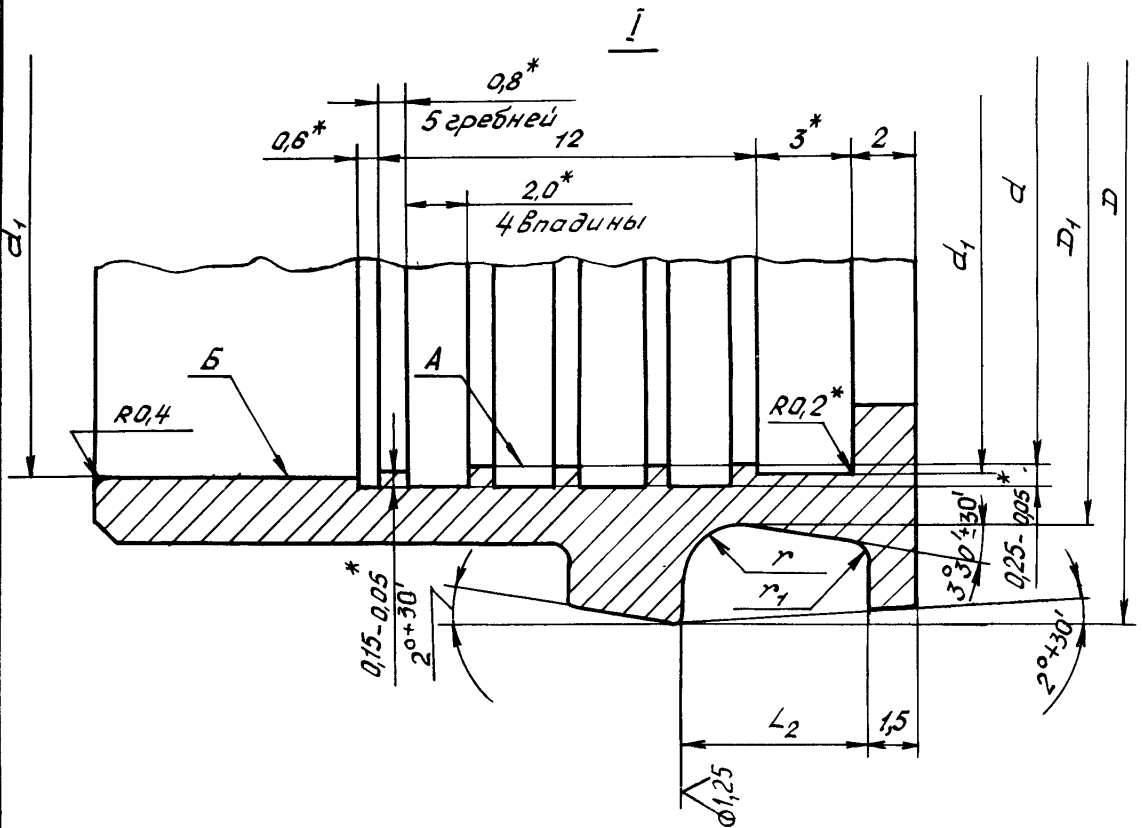
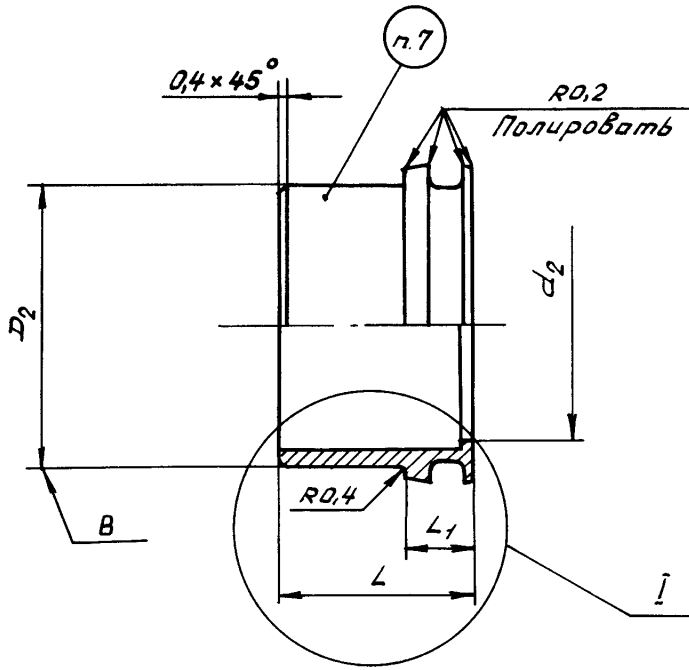




Rz20/  
√(√)



Лит. изм. 2  
№ изв. 10045

2264

Инв. № дубликата  
Инв. № подлинника

\* Размеры обеспечиваются инструментом.

Размеры, мм

Наружный диаметр трубопровода $D_H^*$	Применяемость	$D$	$D_1$	$D_2$	$d$	$d_1$	$d_2$	$L$	$L_1$	$L_2$ Пред. откл. +0,1	$r$	$r_1$	Масса 1000 шт. кг
		Поле допуска			Пред.откл. +0,1								
		$d_{11}$	$h_8$	$h_{11}$									
25		32,9	27,4	29	25	25,3	24	26	9	4,5	1,6	0,4	15,2
28		35,9	30,4	32	28	28,3	27						18,3
32		39,9	34,4	36	32	32,3	31						19,3
36		43,9	38,4	40	36	36,3	35						21,2
38		45,9	40,4	42	38	38,3	37						22,3
40		49,9	42,6	45	40	40,3	39	30	10	5,7	2,0	0,6	33,2
45		54,9	47,6	50	45	45,3	44						37,0
50		59,9	52,6	55	50	50,3	49						40,8
56		65,9	58,6	61	56	56,3	55						45,6
63		72,9	65,6	68	63	63,3	62						47,5
70		79,9	72,6	75	70	70,3	69						56,2

3. Материал: алюминиевый сплав Д16Т по ГОСТ 21488-76, ГОСТ 18482-79.

4. Допуск радиального биения поверхностей *A* и *B* относительно поверхности *B* - не более 0,05 мм.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

6. Покрытие: Ан.окс.нкр<sup>\*\*</sup>.

7. Маркировать значение  $D_H$  краской (при контакте с топливом - электрохимическим методом), шрифт ПО-3 по ГОСТ 2930-62.

8. Клеймить окончательную приемку на бирке.

9. Технические условия - по ОСТ 1 00514-71.

Пример наименования и обозначения муфты для трубопровода с  $D_H=25$  мм:

Муфта 25-ОСТ 1 11471-75

\* Размер для справок.

\*\* По действующему отраслевому документу.

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

2264

2

10045

1

6630

Лит.изм

№ изв.

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изме- ненных	замене- нных	новых	анну- лиро- ванных				
1					6630			
2					10045			

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	2264