

СССР

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

**УСТРОЙСТВА УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОТВЕРСТИЙ
С ПРИМЕНЕНИЕМ КОНИЧЕСКИХ ЗАГЛУШЕК**

ОСТ 1 11209-81 - ОСТ 1 11211-81

Издание официальное

УДК 62-762:629.7

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

УСТРОЙСТВА УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОТВЕРСТИЙ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОНИЧЕСКИХ ЗАГЛУШЕК

ОСТ 1 11209-81

Конструкция и размеры

На 8 страницах

Взамен ОСТ 1 11209-73

ОКП 75 9690

Дата введения 01.07.82

1. Настоящий стандарт распространяется на уплотнительные устройства технологических отверстий с применением конических заглушек (в дальнейшем изложении – уплотнительные устройства) для герметизации каналов в корпусах из стали и алюминиевых сплавов авиационных агрегатов гидравлических, топливных, масляных и пневматических систем при давлении рабочих сред не более 28,0 МПа (280 кгс/см²) и температуре от минус 60 до плюс 230 °С в зависимости от диаметра и марки материала применяемых заглушек.

Издание официальное

ГР 8229607 от 03.12.81

Перепечатка воспрещена

№ изм.
№ изв.

1

2

3

4

9439

10189

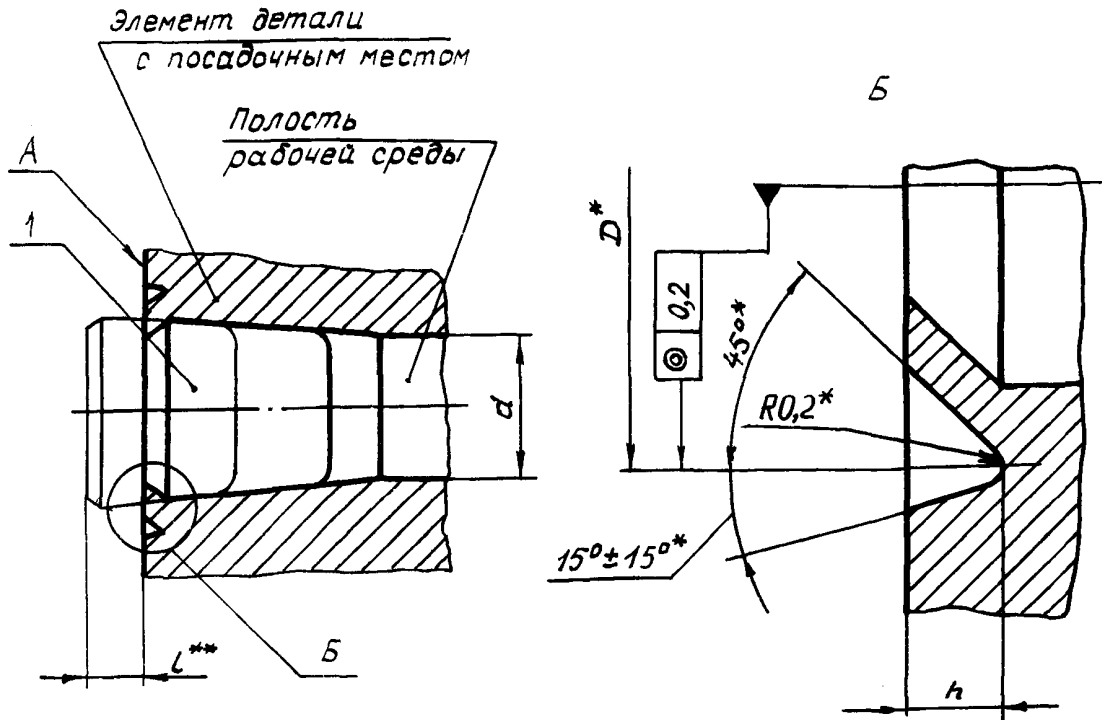
11064

11654

4681

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника

2. Конструкция и размеры уплотнительных устройств для элементов деталей из алюминиевых сплавов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, для элементов деталей из стали - должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 2.



Черт. 1

* Размер обеспеч. инстр.
 ** Размер до запрессовки.

Инв. № дубликата	4681
Инв. № подлинника	

№ изм.	1	4
№ изв.	9439	11654

Таблица 1

мм

d	Поз. 1	D	l		h	
	Заглушка коническая		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
	Количество					
	1					
Обозначение						
2,0	2-1-ОСТ 1 11210-81	5,0	3,150	±0,825	0,3	+0,2
	2-2-ОСТ 1 11210-81					
2,5	2,5-1-ОСТ 1 11210-81	5,5	3,475	±0,725	0,5	±0,2
	2,5-2-ОСТ 1 11210-81					
3,0	3-1-ОСТ 1 11210-81	6,0	3,800	±0,825	0,7	±0,2
	3-2-ОСТ 1 11210-81					
3,5	3,5-1-ОСТ 1 11210-81	6,5	4,300	±0,925	1,0	±0,2
	3,5-2-ОСТ 1 11210-81					
4,0	4-1-ОСТ 1 11210-81	7,0	4,650	±0,925	1,0	±0,2
	4-2-ОСТ 1 11210-81					
4,5	4,5-1-ОСТ 1 11210-81	7,5	4,650	±0,925	1,0	±0,2
	4,5-2-ОСТ 1 11210-81					
5,0	5-1-ОСТ 1 11210-81	8,0	4,650	±0,925	1,0	±0,2
	5-2-ОСТ 1 11210-81					
5,5	5,5-1-ОСТ 1 11210-81	8,5	4,650	±0,925	1,0	±0,2
	5,5-2-ОСТ 1 11210-81					
6,0	6-1-ОСТ 1 11210-81	9,0	4,650	±0,925	1,0	±0,2
	6-2-ОСТ 1 11210-81					
6,5	6,5-1-ОСТ 1 11210-81	9,5	4,650	±0,925	1,0	±0,2
	6,5-2-ОСТ 1 11210-81					
7,0	7-1-ОСТ 1 11210-81	10,0	4,650	±0,925	1,0	±0,2
	7-2-ОСТ 1 11210-81					
8,0	8-1-ОСТ 1 11210-81	11,0	4,650	±0,925	1,0	±0,2
	8-2-ОСТ 1 11210-81					
10,0	10-1-ОСТ 1 11210-81	13,0	4,650	±0,925	1,0	±0,2
	10-2-ОСТ 1 11210-81					
12,0	12-1-ОСТ 1 11210-81	15,0	4,650	±0,925	1,0	±0,2
	12-2-ОСТ 1 11210-81					

№ изм. 1 3
№ изм. 8439 11064

4681

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

Таблица 2

мм

d	Поз. 1 Заглушка коническая		D	L		h	
	Количество			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
	1						
	Обозначение						
2,0	2-ОСТ 1 11211-81		5,0	2,875	±0,6	0,3	+0,2
2,5	2,5-ОСТ 1 11211-81		5,5				
3,0	3-ОСТ 1 11211-81		6,0	3,150	±0,7	0,5	±0,2
3,5	3,5-ОСТ 1 11211-81		6,5				
4,0	4-ОСТ 1 11211-81		7,0				
4,5	4,5-ОСТ 1 11211-81		7,5				
5,0	5-ОСТ 1 11211-81		8,0				
5,5	5,5-ОСТ 1 11211-81		8,5	3,425	±0,8	0,7	±0,2
6,0	6-ОСТ 1 11211-81		9,0				
6,5	6,5-ОСТ 1 11211-81		9,5				
7,0	7-ОСТ 1 11211-81		10,0	3,925	±0,9	1,0	±0,2
8,0	8-ОСТ 1 11211-81		11,0				
10,0	10-ОСТ 1 11211-81		13,0	4,225	±0,9	1,0	±0,2
12,0	12-ОСТ 1 11211-81		15,0				

№ взм. 1 3
№ взл. 9439 11064

Име. № дубликата 4681
Чис. № подлинника

3. Условия работы уплотнительных устройств должны соответствовать указанным в табл. 3.

Таблица 3

Материал заглушки	Диапазон температуры работоспособности металлических упругих уплотнительных колец, °С	Давление рабочей среды, МПа (кгс/см ²), не более	Рабочая среда	Группа герметичности по ОСТ 1 00128-74
Сплав 14Х17Н2	В соответствии с нормативно-технической документацией	28 (280)	Гидравлические жидкости, топливные масла по действующей нормативно-технической документации;	1-7 для жидкости; 2-10 для воздуха, газа
Сплав АК4-1-Т1	От -60 до +230 при $d \leq 6$ мм От -60 до +200 при $d > 6$ мм	28 (280) при $d \leq 6$ мм 21 (210) при $d \leq 12$ мм 15 (150) при $d > 12$ мм	воздух, газы	

4. Заглушка должна быть запрессована заподлицо с торцом А и зачеканена кругом. Утопание заглушки после запрессовки - не более 0,1 мм.

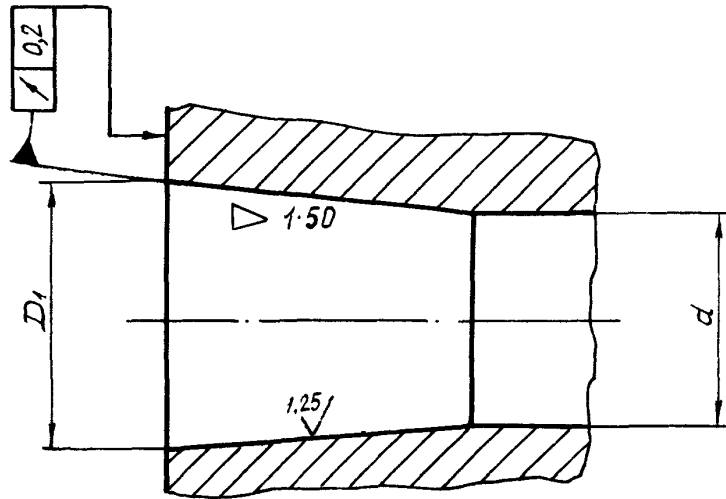
5. В случае необходимости после запрессовки допускается произвести зачистку выступающих мест.

6. Конструкция и размеры посадочных мест для заглушек из алюминиевых сплавов должны соответствовать указанным на черт. 2 (исполнение 1) и в табл. 4, для заглушек из стали - должны соответствовать указанным на черт. 3 (исполнение 2) и в табл. 4.

№ изм. 1 3
№ изм. 9439 11064

Изм. № дубликата 4681
Изм. № подлинника

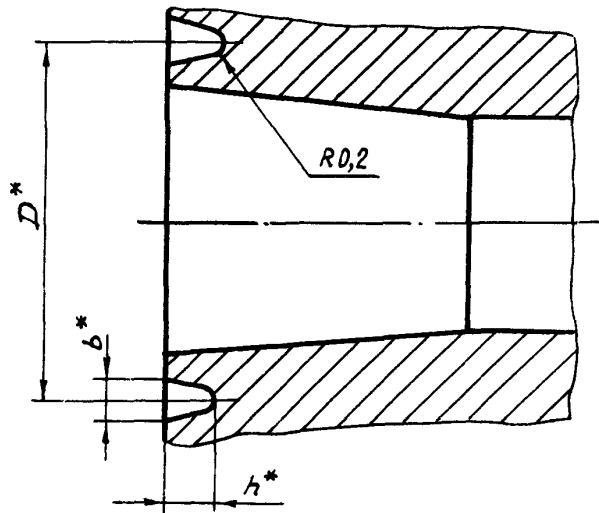
Исполнение 1



12,5 (✓)

Черт. 2

Исполнение 2
Остальное - см. черт. 2



Черт. 3

* Размер обеспеч. инстр.

№ изм.	3	4
№ изв.	11064	11654

Ив. № дубликата	4681
Ив. № подлинника	

Таблица 4

мм

d	D		D_1		h	b
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Пред. откл. +0,1	
2,0	5,0	-0,4	2,35	+0,020	0,3	0,4
2,5	5,5		2,85			
3,0	6,0		3,34	+0,025	0,5	0,5
3,5	6,5		3,84			
4,0	7,0		4,34			
4,5	7,5		4,84			
5,0	8,0		5,34			
5,5	8,5		5,84			
6,0	9,0		6,33	+0,030	0,7	0,7
6,5	9,5		6,83			
7,0	10,0		7,33			
8,0	11,0		8,32	+0,035	1,0	1,0
10,0	13,0		10,31			
12,0	15,0		12,31			

7. Предельные отклонения на угол уклона - по ГОСТ 8908-81:

- для $d \leq 3,5$ мм - по 6-й степени точности;
- для $d > 3,5$ мм - по 7-й степени точности.

8. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

Изм. № дубликата			
Изм. № подлинника	4681		
№ изм.	2	3	
№ изв.	101.89	11064	

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	измененных	замененных	новых	аннулированных				
1	1,2,3,4,5	-	-	-	11439	<i>И.И. П.</i>	31.10.81	01.05.82
2	1,2	-	-	-	11615	<i>И.И. П.</i>	21.11.81	01.04.82
3	1,3,4,5	-	-	-	11667	<i>И.И. П.</i>	2.06.82	01.07.82
4	1,2,6	-	-	-	11654	<i>И.И. П.</i>	30.07.81	01.07.81

Исх. № дубликата	4681
Исх. № подлинника	