

СССР

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

БОЛТ-ЗАКЛЕПКИ

ОСТ 1 11381-74 - ОСТ 1 11390-74

Издание официальное

УДК 621.884:629.7

Группа Г34

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**СТЕРЖНИ БОЛТ-ЗАКЛЕПОК
С ПЛОСКО-СКРУГЛЕННОЙ ГОЛОВКОЙ
С ПОЛЕМ ДОПУСКА ДИАМЕТРА h_{10}**

Конструкция и размеры

ОКП 75 9823

**ОСТ 1 11381-74
ОСТ 1 11382-74**

На 9 страницах

Введен впервые

Проверен в 1989 г.

Подлежит проверке в 1999 г.

Проверен в 1984 г.

Подлежит проверке в 1989 г.

Распоряжением Министерства от 22 июля 1974 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 января 1975 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры стержней болт-заклепок должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

Дат. изм.
№ изм.

3

9807

2

8872

1975

Изм. № дубликата
Изм. № оригинала

Издание официальное

ГР № 3573 от 02.09.74

Перепечатка воспрещена

6,3 / (✓)

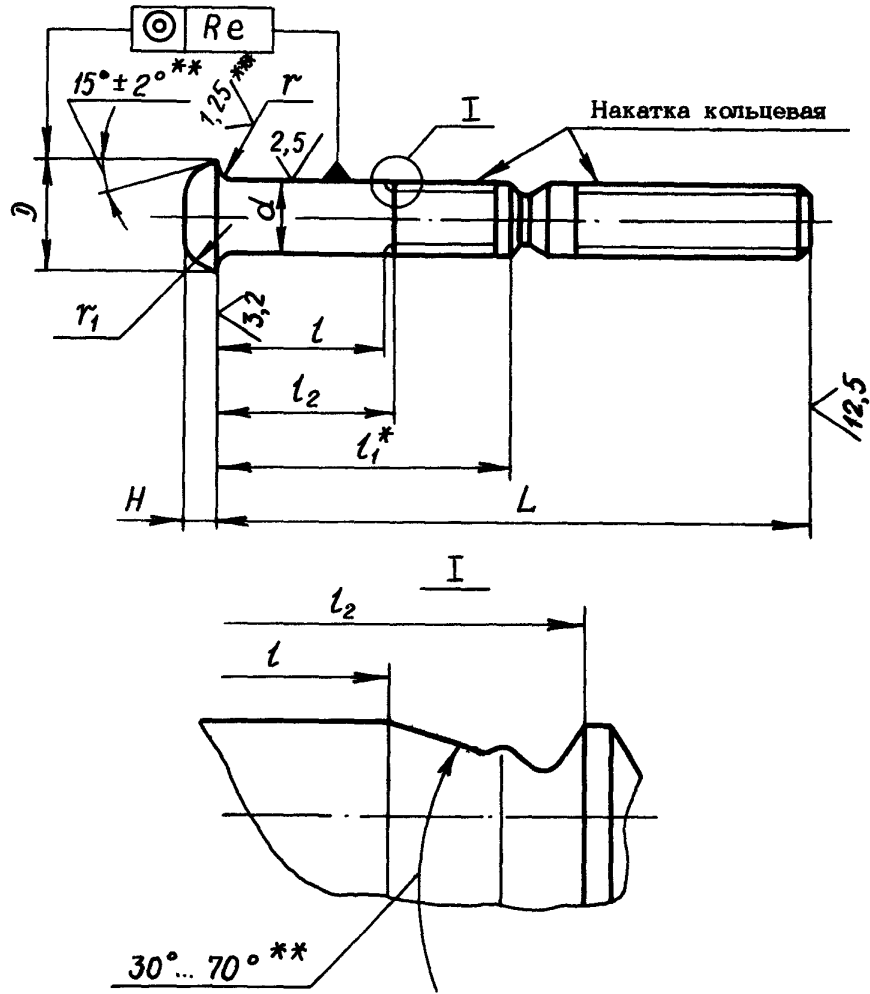


Таблица 1

мм

d Пред. откл. по h 10	D		H		r		r ₁	e
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Сталь	Титановый сплав		
					Пред. откл.			
					-0,2	-0,3	±0,5	
4	7,5	+0,4	2,0	+0,2	0,4	0,5	1,3	0,18
5	9,3		2,5		0,5	0,7	1,6	
6	10,8	+0,5	3,0	+0,3	0,7		0,9	2,1
8	14,4		4,0			2,8		
10	17,7	+0,8	5,0	+0,4	0,8		3,5	0,30

* Размер для справок.

** Размеры обеспеч. инстр.

** Для стержней из титанового сплава -



② Зам. Изв. № 9572

№ изм. 2 3
№ изв. 9572 9807

Изм. № дубляжата 1975
Изм. № подлинника

мм

L		d																								
Номинал.	Пред. откл.	4					5					6					8					10				
		Применяемость		Пред. откл. по h 14	l ₁	Пред. откл. по h 14	Применяемость		Пред. откл. по h 14	l ₁	Пред. откл. по h 14	Применяемость		Пред. откл. по h 14	l ₁	Пред. откл. по h 14	Применяемость		Пред. откл. по h 14	l ₁	Пред. откл. по h 14	Применяемость		Пред. откл. по h 14	l ₁	Пред. откл. по h 14
		Из стали	Из титанового сплава				Из стали	Из титанового сплава				Из стали	Из титанового сплава				Из стали	Из титанового сплава				Из стали	Из титанового сплава			
27				1,5	7,7	2,7			-	-	-			-	-	-			-	-	-			-	-	-
28				3,0	9,2	4,2			-	-	-			-	-	-			-	-	-			-	-	-
30				4,5	10,7	5,7			-	-	-			-	-	-			-	-	-			-	-	-
31				6,0	12,2	7,2			1,5	9,7	3,0			1,5	10,6	3,4			-	-	-			-	-	-
33				7,5	13,7	8,7			3,0	11,2	4,5			3,0	12,1	4,9			-	-	-			-	-	-
34				9,0	15,2	10,2			4,5	12,7	6,0			4,5	13,6	6,4			-	-	-			-	-	-
36				10,5	16,7	11,7			6,0	14,2	7,5			6,0	15,1	7,9			-	-	-			-	-	-
37				12,0	18,2	13,2			7,5	15,7	9,0			7,5	16,6	9,4			-	-	-			-	-	-
39				13,5	19,7	14,7			9,0	17,2	10,5			9,0	18,1	10,9			-	-	-			-	-	-
40				15,0	21,2	16,2			10,5	18,7	12,0			10,5	19,6	12,4			-	-	-			-	-	-
42				16,5	22,7	17,7			12,0	20,2	13,5			12,0	21,1	13,9			1,5	13,9	4,0			-	-	-
43				18,0	24,2	19,2			13,5	21,7	15,0			13,5	22,6	15,4			3,0	15,4	5,5			-	-	-
45				19,5	25,7	20,7			15,0	23,2	16,5			15,0	24,1	16,9			4,5	16,9	7,0			-	-	-
46				21,0	27,2	22,2			16,5	24,7	18,0			16,5	25,6	18,4			6,0	18,4	8,5			1,5	15,6	4,5
48				22,5	28,7	23,7			18,0	26,2	19,5			18,0	27,1	19,9			7,5	19,9	10,0			3,0	17,1	6,0
49				24,0	30,2	25,2			19,5	27,7	21,0			19,5	28,6	21,4			9,0	21,4	11,5			4,5	18,6	7,5
51				-	-	-			21,0	29,2	22,5			21,0	30,1	22,9			10,5	22,9	13,0			6,0	20,1	9,0
52				-	-	-			22,5	30,7	24,0			22,5	31,6	24,4			12,0	24,4	14,5			7,5	21,6	10,5
54				-	-	-			24,0	32,2	25,5			24,0	33,1	25,9			13,5	25,9	16,0			9,0	23,1	12,0
55				-	-	-			25,5	33,7	27,0			25,5	34,6	27,4			15,0	27,4	17,5			10,5	24,6	13,5
57				-	-	-			27,0	35,2	28,5			27,0	36,1	28,9			16,5	28,9	19,0			12,0	26,1	15,0
58				-	-	-			28,5	36,7	30,0			28,5	37,6	30,4			18,0	30,4	20,5			13,5	27,6	16,5
60				-	-	-			30,0	38,2	31,5			30,0	39,1	31,9			19,5	31,9	22,0			15,0	29,1	18,0
61				-	-	-			-	-	-			-	-	-			21,0	33,4	23,5			16,5	30,6	19,5
63				-	-	-			-	-	-			-	-	-			22,5	34,9	25,0			18,0	32,1	21,0
64				-	-	-			-	-	-			-	-	-			24,0	36,4	26,5			19,5	33,6	22,5
66				-	-	-			-	-	-			-	-	-			25,5	37,9	28,0			21,0	35,1	24,0
67				-	-	-			-	-	-			-	-	-			27,0	39,4	29,5			22,5	36,6	25,5
69				-	-	-			-	-	-			-	-	-			28,5	40,9	31,0			24,0	38,1	27,0
70				-	-	-			-	-	-			-	-	-			30,0	42,4	32,5			25,5	39,6	28,5
72				-	-	-			-	-	-			-	-	-			31,5	43,9	34,0			27,0	41,1	30,0
73				-	-	-			-	-	-			-	-	-			33,0	45,4	35,5			28,5	42,6	31,5
75				-	-	-			-	-	-			-	-	-			34,5	46,9	37,0			30,0	44,1	33,0

2
8572

1875

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

② Зам. Изв. № 8572

мм

L		d																													
Номин.	Пред. откл.	4						5						6						8						10					
		Применяемость		Пред. откл. по h 14	l ₁	Пред. откл. по h 14	l ₂	Применяемость		Пред. откл. по h 14	l ₁	Пред. откл. по h 14	l ₂	Применяемость		Пред. откл. по h 14	l ₁	Пред. откл. по h 14	l ₂	Применяемость		Пред. откл. по h 14	l ₁	Пред. откл. по h 14	l ₂						
		Из стали	Из титанового сплава					Из стали	Из титанового сплава					Из стали	Из титанового сплава					Из стали	Из титанового сплава					Из стали	Из титанового сплава				
76				-	-	-			-	-	-			-	-	-			36,0	48,4	38,5			31,5	45,6	34,5					
78				-	-	-			-	-	-			-	-	-			37,5	49,9	40,0			33,0	47,1	36,0					
79				-	-	-			-	-	-			-	-	-			39,0	51,4	41,5			34,5	48,6	37,5					
81				-	-	-			-	-	-			-	-	-			40,5	52,9	43,0			36,0	50,1	39,0					
82				-	-	-			-	-	-			-	-	-			42,0	54,4	44,5			37,5	51,6	40,5					
84				-	-	-			-	-	-			-	-	-			-	-	-			39,0	53,1	42,0					
85	±0,8			-	-	-			-	-	-			-	-	-			-	-	-			40,5	54,6	43,5					
87				-	-	-			-	-	-			-	-	-			-	-	-			42,0	56,1	45,0					
88				-	-	-			-	-	-			-	-	-			-	-	-			43,5	57,6	46,5					
90				-	-	-			-	-	-			-	-	-			-	-	-			45,0	59,1	48,0					
91				-	-	-			-	-	-			-	-	-			-	-	-			46,5	60,6	49,5					
93				-	-	-			-	-	-			-	-	-			-	-	-			48,0	62,1	51,0					
94				-	-	-			-	-	-			-	-	-			-	-	-			49,5	63,6	52,5					
96				-	-	-			-	-	-			-	-	-			-	-	-			51,0	65,1	54,0					
97				-	-	-			-	-	-			-	-	-			-	-	-			52,5	66,6	55,5					
99				-	-	-			-	-	-			-	-	-			-	-	-			54,0	68,1	57,0					

№ изм. 2
№ изв. 9572

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника 1975

- Материал: сталь 13X11H2B2MФ-Ш; титановый сплав BT16.
- Термическая обработка стержней:
 - из стали - $\sigma_B = 883 \dots 1030$ МПа ($90 \dots 105$ кгс/мм²);
 - из титанового сплава - $\sigma_B = 1030 \dots 1177$ МПа ($105 \dots 120$ кгс/мм²).
- Накатка кольцевая стержней из стали - по ОСТ 1 00120-74, из титанового сплава - по ОСТ 1 30055-84.
- Поверхность радиуса r стержней из титанового сплава обкатать после термической обработки.

- Покрытие стержней:
 - из стали - Хим.Пас;
 - из титанового сплава - Ан.Окс 2-3.
- Масса стержней из стали должна соответствовать указанной в табл. 3.

② Зам. Изв. № 9572

ОСТ 1 11381-74 Стр. 5

ОСТ 1 11382-74

Таблица 3

L, мм	d , мм									
	4		5		6		8		10	
	Масса 100 шт., кг									
	С хвос- товиком	Без хвос- товика	С хвос- товиком	Без хвос- товика	С хвос- товиком	Без хвос- товика	С хвос- товиком	Без хвос- товика	С хвос- товиком	Без хвос- товика
27	0,310	0,123	-	-	-	-	-	-	-	-
28	0,325	0,138	-	-	-	-	-	-	-	-
30	0,340	0,153	-	-	-	-	-	-	-	-
31	0,355	0,168	0,510	0,244	0,873	0,374	-	-	-	-
33	0,370	0,183	0,531	0,265	0,904	0,405	-	-	-	-
34	0,385	0,197	0,555	0,289	0,937	0,438	-	-	-	-
36	0,400	0,213	0,577	0,311	0,970	0,471	-	-	-	-
37	0,415	0,228	0,601	0,335	1,003	0,504	-	-	-	-
39	0,430	0,243	0,624	0,358	1,037	0,538	-	-	-	-
40	0,444	0,257	0,643	0,377	1,068	0,569	-	-	-	-
42	0,458	0,272	0,656	0,400	1,100	0,602	1,860	0,868	-	-
43	0,473	0,287	0,689	0,423	1,135	0,636	1,921	0,929	-	-
45	0,488	0,302	0,712	0,446	1,168	0,669	1,985	0,993	-	-
46	0,502	0,316	0,735	0,469	1,201	0,702	2,044	1,052	3,322	1,567
48	0,517	0,331	0,758	0,492	1,235	0,736	2,104	1,112	3,414	1,659
49	0,531	0,345	0,782	0,516	1,268	0,769	2,163	1,171	3,506	1,751
51	-	-	0,810	0,544	1,299	0,800	2,227	1,235	3,598	1,843
52	-	-	0,834	0,568	1,332	0,833	2,286	1,294	3,691	1,936
54	-	-	0,857	0,591	1,366	0,867	2,346	1,354	3,783	2,028
55	-	-	0,880	0,614	1,399	0,900	2,405	1,413	3,879	2,124
57	-	-	0,903	0,637	1,432	0,933	2,464	1,471	3,971	2,216
58	-	-	0,918	0,652	1,466	0,967	2,523	1,531	4,064	2,309
60	-	-	0,945	0,679	1,507	1,008	2,583	1,591	4,157	2,402
61	-	-	-	-	-	-	2,637	1,645	4,249	2,494
63	-	-	-	-	-	-	2,696	1,704	4,342	2,587
64	-	-	-	-	-	-	2,755	1,763	4,434	2,679
66	-	-	-	-	-	-	2,815	1,823	4,520	2,765
67	-	-	-	-	-	-	2,874	1,882	4,612	2,857
69	-	-	-	-	-	-	2,933	1,941	4,705	2,950
70	-	-	-	-	-	-	2,997	2,005	4,798	3,043
72	-	-	-	-	-	-	3,057	2,065	4,890	3,135
73	-	-	-	-	-	-	3,116	2,124	4,983	3,228
75	-	-	-	-	-	-	3,175	2,183	5,078	3,323
76	-	-	-	-	-	-	3,234	2,242	5,171	3,416

№ изм.

№ изв.

1975

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

L, мм	d, мм									
	4		5		6		8		10	
	Масса 100 шт., кг									
	С хвос- товником	Без хвос- товника	С хвос- товником	Без хвос- товника	С хвос- товником	Без хвос- товника	С хвос- товником	Без хвос- товника	С хвос- товником	Без хвос- товника
78	-	-	-	-	-	-	3,294	2,302	5,263	3,508
79	-	-	-	-	-	-	3,353	2,361	5,356	3,601
81	-	-	-	-	-	-	3,407	2,415	5,448	3,693
82	-	-	-	-	-	-	3,467	2,475	5,541	3,786
84	-	-	-	-	-	-	-	-	5,623	3,878
85	-	-	-	-	-	-	-	-	5,729	3,974
87	-	-	-	-	-	-	-	-	5,821	4,066
88	-	-	-	-	-	-	-	-	5,914	4,159
90	-	-	-	-	-	-	-	-	6,007	4,252
91	-	-	-	-	-	-	-	-	6,099	4,344
93	-	-	-	-	-	-	-	-	6,192	4,437
94	-	-	-	-	-	-	-	-	6,284	4,529
96	-	-	-	-	-	-	-	-	6,380	4,625
97	-	-	-	-	-	-	-	-	6,472	4,717
99	-	-	-	-	-	-	-	-	6,565	4,810

Примечание. Для определения массы стержней, изготовленных из титанового сплава, значение массы, указанное в таблице, должно быть умножено на коэффициент 0,6.

8. Коды ОКП стержней болт-заклепок должны соответствовать указанным в обязательном приложении.

9. Технические условия - по ОСТ 1 30045-83.

Пример наименования и обозначения стержня болт-заклепки с плоско-скругленной головкой, с полем допуска диаметра h 10, диаметром d = 6 мм и длиной L = 48 мм, из стали, пассивированного:

Стержень 6-48-Хим.Пас-ОСТ 1 11381-74*

То же, из титанового сплава, анодированного:

Стержень 6-48-Ан.Окс-ОСТ 1 11382-74*

* Допускается в технической документации, разработанной до 01.01.85, наименование и обозначение стержней болт-заклепок по типу: "Стержень 6-48-ОСТ 1 11381-74", "Стержень 6-48-ОСТ 1 11382-74".

№ изм. 1
№ изв. 7284
2
9672

1975

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

ПРИЛОЖЕНИЕ

Обязательное

КОДЫ ОКП СТЕРЖНЕЙ БОЛТ-ЗАКЛЕПОК

Т а б л и ц а 1

Обозначение стандарта	Код ОКП			КЧ
	XX XXXX	X	XXX	
ОСТ 1 11381-74	75 9323	8	По табл. 2	Колонка 1
ОСТ 1 11382-74	75 9323	9		Колонка 2

Т а б л и ц а 2

L	d														
	4			5			6			8			10		
	XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ	
1		2	1		2	1		2	1		2	1		2	
27	001	07	03												
28	002	06	02												
30	003	05	01												
31	004	04	00	017	10	06	037	06	02						
33	005	03	10	018	09	05	038	05	01						
34	006	02	09	019	08	04	039	04	00						
36	007	01	08	020	04	00	040	00	07						
37	008	00	07	021	03	10	041	10	06						
39	009	10	06	022	02	09	042	09	05						
40	010	06	02	023	01	08	043	08	04						
42	011	05	01	024	00	07	044	07	03	057	02	09			
43	012	04	00	025	10	06	045	06	02	058	01	08			
45	013	03	10	026	09	05	046	05	01	059	00	07			
46	014	02	09	027	08	04	047	04	00	060	07	03	085	09 05	
48	015	01	08	028	07	03	048	03	10	061	06	02	086	08 04	
49	016	00	07	029	06	02	049	02	09	062	05	01	087	07 03	
51				030	02	09	050	09	05	063	04	00	088	06 02	
52				031	01	08	051	08	04	064	03	10	089	05 01	
54				032	00	07	052	07	03	065	02	09	090	01 08	
55				033	10	06	053	06	02	066	01	08	091	00 07	
57				034	09	05	054	05	01	067	00	07	092	10 06	
58				035	08	04	055	04	00	068	10	06	093	09 05	
60				036	07	03	056	03	10	069	09	05	094	08 04	
61										070	05	01	095	07 03	

Нов. Изв. № 9572

1975

Нов. Изв. № 9572

② Нов. Изв. № 9572

Продолжение табл. 2

L	d														
	4			5			6			8'			10		
	XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ	
		1	2		1	2		1	2		1	2		1	2
63									071	04	00	096	06	02	
64									072	03	10	097	05	01	
66									073	02	09	098	04	00	
67									074	01	08	099	03	10	
69									075	00	07	100	05	01	
70									076	10	06	101	04	00	
72									077	09	05	102	03	10	
73									078	08	04	103	02	09	
75									079	07	03	104	01	08	
76									080	03	10	105	00	07	
78									081	02	09	106	10	06	
79									082	01	08	107	09	05	
81									083	00	07	108	08	04	
82									084	10	06	109	07	03	
84												110	03	10	
85												111	02	09	
87												112	01	08	
88												113	00	07	
90												114	10	06	
91												115	09	05	
93												116	08	04	
94												117	07	03	
96												118	06	02	
97												119	05	01	
99												120	01	08	

№ изв.	Нов.
№ изв.	9572

1875

№ изв. дубляжа
№ изв. подложки

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изм. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменений
	Измещенных	Замененных	Новых	Актуализированных				
1	1,3,4,6	-	-	-	7284			01.01.79
2	1,6	2,3,4	7,8,9	-	9572	<i>Антонов</i>	10.05.84	01.01.85
3	1,2	-	-	-	9807	<i>Кли</i>	28.06.85	01.01.90