

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ У-01-01/80

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНО - МОНОЛИТНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ ЗАГЛУБЛЕННЫХ ПОМЕЩЕНИЙ
С ПЕРЕКРЫТИЕМ БАЛОЧНОГО ТИПА

ВЫПУСК 1

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ У-01-01/80

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ ЗАГЛУБЛЕННЫХ ПОМЕЩЕНИЙ
С ПЕРЕКРЫТИЕМ БАЛОЧНОГО ТИПА

ВЫПУСК 1

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
Проектным институтом №1

УТВЕРЖДЕНЫ Госстроем СССР.
Постановление от 15.10.82 №255
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ с 01.01.83

Главный инженер
института *Жиг* Морозов В. С.

Главный инженер
проекта *Вас* - Василевская Г. И.

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
У-01-01/021-0010	Техническое описание	4
-11	Панель стеновая ПС (ПС1-1а ÷ ПС1-10а; (ПС1-4 ÷ ПС1-9)	10
-11 СБ	Панель стеновая ПС (ПС1-1а ÷ ПС1-10а; ПС1-4 ÷ ПС1-9) Сборочный чертеж	12
-12	Панель стеновая ПС (ПС2-1 ÷ ПС2-6)	14
-12 СБ	Панель стеновая ПС (ПС2-1 ÷ ПС2-6) Сборочный чертеж	15
-13	Панель стеновая доборная ПСД (ПСД1-1а ÷ ПСД1-10а; ПСД1-4 ÷ ПСД1-9)	17
-13 СБ	Панель стеновая доборная ПСД (ПСД1-1а ÷ ПСД1-10а; ПСД1-4 ÷ ПСД1-9) Сборочный чертеж	19
-14	Панель стеновая доборная ПСД (ПСД2-1 ÷ ПСД2-6)	21
-14 СБ	Панель стеновая доборная ПСД (ПСД2-1 ÷ ПСД2-6) Сборочный чертеж	22
-21	Балка Б (Б1 ÷ Б10)	24
-21 СБ	Балка Б (Б1 ÷ Б10) Сборочный чертеж	26
-31	Плита перекрытия П (П1-1 ÷ П1-4)	28
-31 СБ	Плита перекрытия П (П1-1 ÷ П1-4) Сборочный чертеж	30
-32	Плита перекрытия П (П2-1 ÷ П2-6)	32
-32 СБ	Плита перекрытия П (П2-1 ÷ П2-6) Сборочный чертеж	34
-33	Плита перекрытия П (П3-1)	36
-33 СБ	Плита перекрытия П (П3-1) Сборочный чертеж	37

непроницаемости (плотность бетона) назначаются в конкретном проекте сооружения согласно требованиям СНиП II-21-75 и СНиП II-28-73* в зависимости от режима эксплуатации помещений, агрессивности грунтовых вод и природноклиматических условий района строительства.

2.2 Арматурные и закладные изделия.

2.2.1 Рабочая и конструктивная арматура приняты соответственно класса А-III и А-I по ГОСТ 5781-81.

2.2.2 Сварные арматурные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75.

2.2.3 Закладные изделия изготавливаются из стали марки ВСтЗсп2 по ГОСТ 380-71*

2.2.4 Для монтажных петель должна применяться горячекатаная арматурная сталь класса А-II марки 10ГТ или класса А-I марок ВСтЗсп2 и ВСтЗсп2. В случаях, когда предусматривается возможность монтажа сборных элементов при расчетной зимней температуре наружного воздуха ниже минус 40°С, применение для изготовления монтажных петель стали марки ВСтЗсп2 не допускается.

2.3 Изготовление

2.3.1 Сварные железобетонные элементы необходимо изготавливать в стальных формах, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 1886-73*

2.3.2 Стеновые панели бетонировать в вертикальном положении, а балки и плиты перекрытий - в положении "плашмя"

У-01-01/80.1-0010

лист

2

без обработки открытых поверхностей. Плиты изготавливать ребрами вверх.

2.3.3. Отклонения от проектных размеров в готовых изделиях не должны превышать величин, установленных требованиями ГОСТ 13015.1-81 "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования".

3. Правила приемки.

3.1 Изделия должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.

Приемку производить партиями, комплектуемыми из однотипных изделий, последовательно изготовленных не более чем за пять рабочих дней.

Результаты приемочного контроля должны быть записаны в журналах ИТК или заводской лаборатории (с соответствующими ссылками на акты, составляемые на скрытые работы).

3.2 Форму, геометрические размеры, качество поверхностей, массу изделий и расположение закладных изделий следует проверять внешним осмотром, измерением и взвешиванием.

3.3 Отпускная прочность бетона устанавливается в соответствии с положениями ГОСТ 13015-75 и должна быть не ниже 70% проектной марки по прочности на сжатие, при этом предприятие-изготовитель должно указать в паспорте условия вызревания бетона для достижения им 100% прочности на 28 день (или в другой срок по согласованию с потребителем).

Армирование изделий проверяется по данным акта на скрытые работы.

3.4 Потребитель имеет право производить приемочный контроль изделий в соответствии с правилами приемки, установленными ГОСТ 13015.1-81 и настоящим разделом.

У-01-01/80.1-0010

Лист

3

4. Методы контроля, маркировка.

4.1 Размеры, непрямолинейность, качество поверхностей и масса изделий, а так же толщина защитного слоя бетона до арматуры проверяются по указаниям ГОСТ 13015.1-81.

4.2 Испытание сварных соединений арматурных и закладных изделий, оценка их прочности и качества изготовления производится по ГОСТ 10922-75.

4.3 Прочность бетона на сжатие определяется по ГОСТ 10180-78.

4.4 Отбор проб бетона и оценка их прочности на сжатие производится по ГОСТ 18105.0-80; 18105.1-80.

4.5 Морозостойкость бетона определяется по ГОСТ 10060-76 (не реже одного раза в шесть месяцев), водонепроницаемость - по ГОСТ 19426-74 (не реже одного раза в три месяца)

4.6 Производственные испытания изделий не предусматриваются. В связи с этим при их изготовлении является обязательным выполнение требований пунктов 4.1-4.11 ГОСТ 8829-77

4.7 На каждом изделии должны быть нанесены несмываемой краской при помощи трафарета или штампов следующие маркировочные знаки: товарный знак предприятия-изготовителя или его краткое наименование, марка изделия, дата изготовления, штамп технического контроля, масса изделия в тоннах.

4.8 Предприятие-изготовитель должно сопровождать каждую, принятую техническим контролем, партию паспортом, в котором указываются: наименование и адрес предприятия-изготовителя, номер и дата

Копия в архив, прошито и дата в архив инж.

У-01-01/80.1-0001 Лист 4

Выдачи паспорта, номер партии, наименование и марки изделий с указанием качества изделий каждой марки, дата изготовления изделий, проектная марка изделия, отпускная прочность изделия в процентах от проектной марки, гарантии изготовителя.

Паспорт должен быть подписан лицом, ответственным за технический контроль предприятия - изготовителя.

5. Хранение, транспортирование.

5.1 Подъем изделий следует производить таким образом, чтобы нагрузка от собственного веса распределялась равномерно между всеми петлями.

5.2 Балки и плиты перекрытия должны храниться и транспортироваться в горизонтальном положении, стеновые панели могут храниться и транспортироваться в вертикальном, наклонном или горизонтальном положении.

Места опирания изделий при складировании и транспортировке указаны на рисунке 1.

При хранении и транспортировании каждое изделие должно опираться на деревянные подкладки и прокладки высотой не менее 30 мм.

На складах изделия должны храниться рассортированными по видам, типоразмерам и маркам.

5.3 При хранении и транспортировании изделий должны соблюдаться требования

У-01-01/80.1-000

5

СНП III-4-80 „Техника безопасности в строительстве.“

Рис.1 Места опирания изделий при складировании и транспортировке.

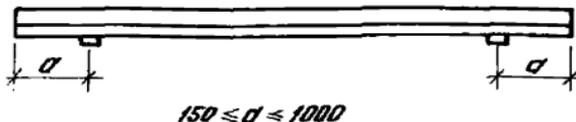
Стеновые панели



Ригели



Плиты



Имя и фамилия, Подпись и дата, Взаим.ин.б.

У-01-01/80.1-0070

Лист
6

18351-03 10 46

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			У-01-01/80.1-11 СБ	Сборочный чертеж		
А4			-00 ТО	Техническое описание		
А4			-10 ВМС	Ведомость расхода стали		
				<u>Детали</u>		
А4	2		У-01-01/80.2-090	Лента монтажная М1	2	

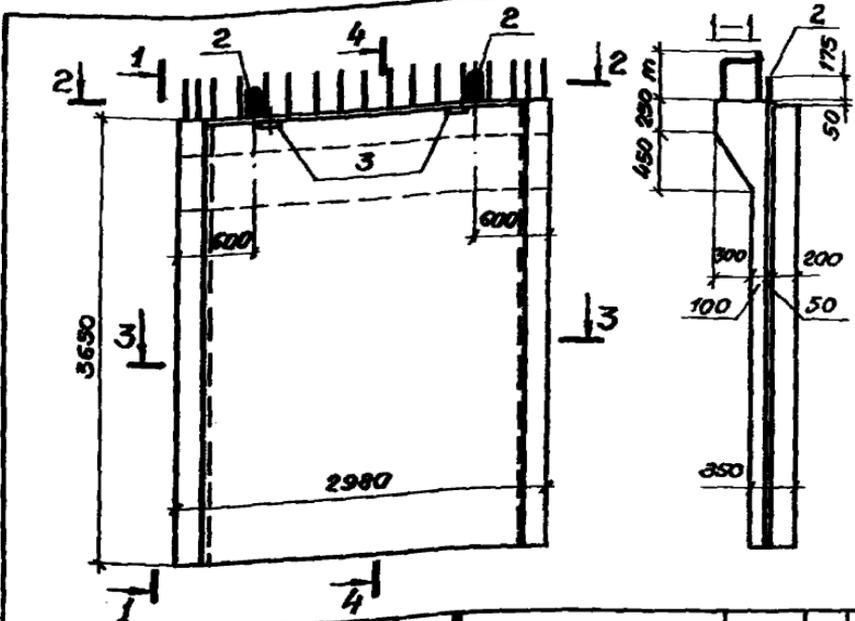
Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1)	Обозначение	Кол.	Примеч.
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4		Поз. 1 Каркас пространственный КП1÷КП10			
		-00	У-01-01/80.2-100	1	КП 1
		-01	-01	1	КП 2
		-02	-03	1	КП 4
		-03;-10	-04	1	КП 5
		-04;-11	-05	1	КП 6
		-05;-12	-06	1	КП 7
		-06;-13	-08	1	КП 9
		-07;-14	-09	1	КП 10
		-08;-15	-02	1	КП 3
		-09	-07	1	КП 8

Науч. отд. Зубовьев	Инж.		У-01-01/80.1-11				
Н.контр. Беляев	Инж.						
Н.контр. Беляев	Инж.						
Рук. гр. Вакрачко	Инж.			Панель стеновая ПС (ПС1-1а ÷ ПС1-10а, ПС1-4 ÷ ПС1-9)	Статей	Лист	Листов
Вед. инж. Лыткова	Инж.				Р	1	2
Ст. техн. Гаврилова	Инж.				Проектный институт		
Ст. инж. Кателина	Инж.						

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
АЧ	Поз. 3 Узелки закладные МЧ-1			
	-00 ± 0,09	1.400-6/7Б.1 1,84	2	МЧ-1
<u>Материал</u>				
		Бетон		
	-00 ± 0,15	М 300	3,8	м ³
* Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"				

Лист 2
Иск. список, Подпись и дата. Взам. от № 1

У-01-01/80.1 - 11



Обозначение	Марка	Рис.	т, мм	Обозначение	Марка	Рис.	т, мм
У-01-01/80.1-11	ПС1-1а	2	410	У-01-01/80.1-11-08	ПС1-9а	2	410
-01	ПС1-2а	2	410	-09	ПС1-10а	2	310
-02	ПС1-3а	2	290	-10	ПС1-4	1	290
-03	ПС1-4а	2	290	-11	ПС1-5	1	410
-04	ПС1-5а	2	410	-12	ПС1-6	1	310
-05	ПС1-6а	2	310	-13	ПС1-7	1	310
-06	ПС1-7а	2	310	-14	ПС1-8	1	290
-07	ПС1-8а	2	280	-15	ПС1-9	1	410

У-01-01/80.1-11 СБ

Исполн.	Земляков	В.И.	Панель стеновая ПС (ПС1-1а ÷ ПС1-10а, ПС1-4 ÷ ПС1-9) Сборочный чертеж	Сданы	Масса	Масштаб
Инж. Г.П.	Белая	В.И.		р	9,5т	
Инж. Г.П.	Васильев	В.И.		Лист 1	Листов 2	
Инж. Г.П.	Александров	В.И.		ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ ДИ		
Инж. Г.П.	Ильин	В.И.				
Инж. Г.П.	Маслова	В.И.				
Инж. Г.П.	Беляев	В.И.				

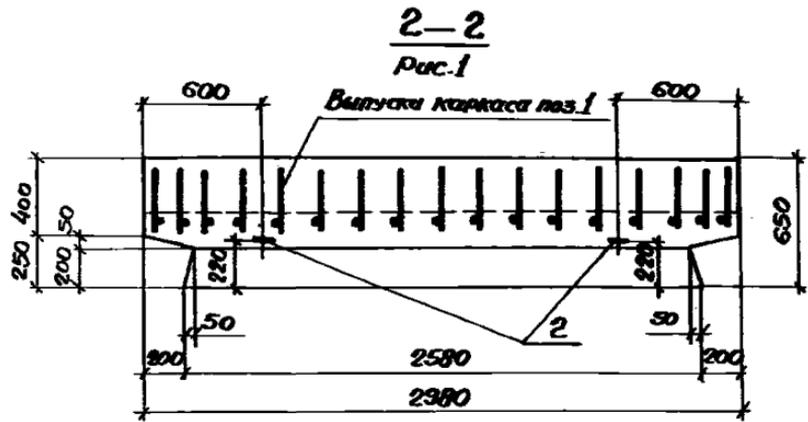
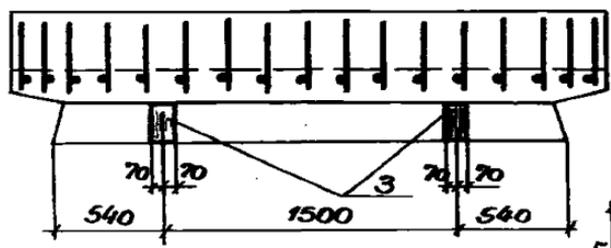
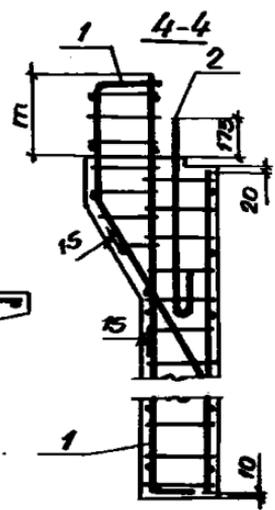
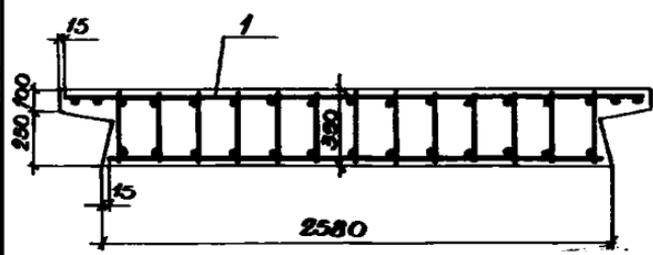


Рис.2
Остальное см.рис.1



3-3



Шифр. мод. Размеры в мм. Знач. шифр.

У-01-01/80.1-11 СБ

Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			У-01-01/80.1-12 СБ	Сборочный чертеж		
А4			-00 Т0	Техническое описание		
А4			-10 ВМС	Ведомость расхода стали		
				<u>Детали</u>		
А4	2		У-01-01/80.2-090	Петля монтажная	2	М1

Формат	Этап	Обозначение	Кол.	Примеч.
		Для исполнения с порядковым номером		
		<u>Переменные данные</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
А4		поз.1 Каркас пространственный КП1 ÷ КП16		
		-00	У-01-01/80.2-100-10	1 КП 11
		-03	-11	1 КП 12
		-01	-12	1 КП 13
		-04	-13	1 КП 14
		-02	-14	1 КП 15
		-05	-15	1 КП 16
		<u>Материал</u>		
		Бетон		
		-00 ÷ -05	М 300	3,75 м ³
		1) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"		

Копия... Листы и вставки в альбом

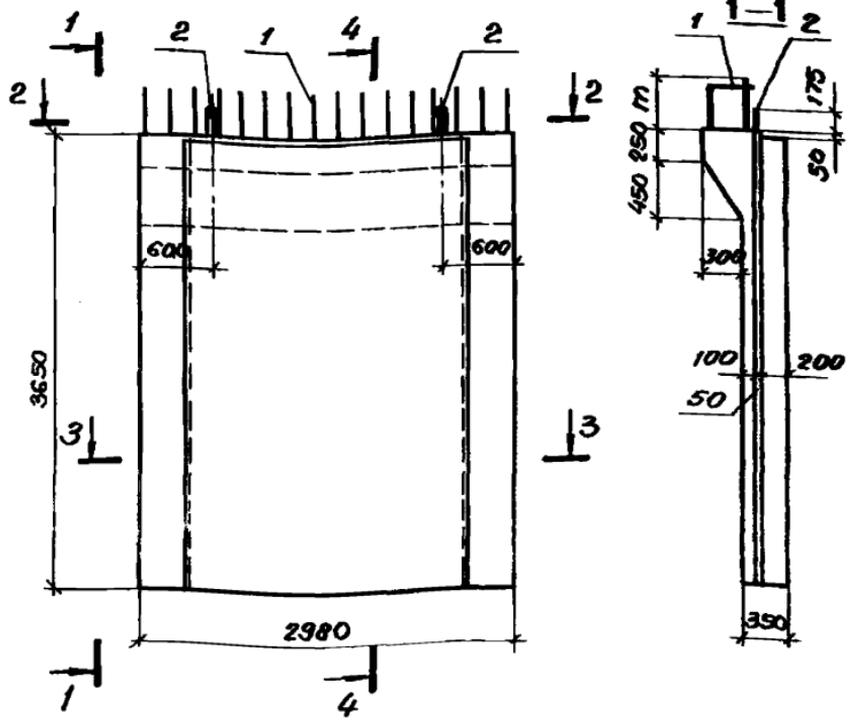
Лист	Лист	Лист
Лист 010	Лист 011	Лист 012
И.Контр.	Белаяев	Белаяев
Л.Контр.	Белаяев	Белаяев
Р.К. ЭР	Вокрячко	Вокрячко
Вед. инж.	Лыжкова	Лыжкова
Ст. техн.	Гаврилова	Гаврилова
Ст. инж.	Котельнико	Котельнико

У-01-01/80.1-12

Панель стеновая ПС
(ПС2-1 ÷ ПС2-6)

Стенная	Лист	Листов
Р	-	1

Проектный институт



Обозначение	Марка	т, мм
У-01-01/80.1-12	ПС2-1	410
-01	ПС2-2	310
-02	ПС2-3	290
-03	ПС2-4	410
-04	ПС2-5	310
-05	ПС2-6	290

У-01-01/80.1-12 СБ

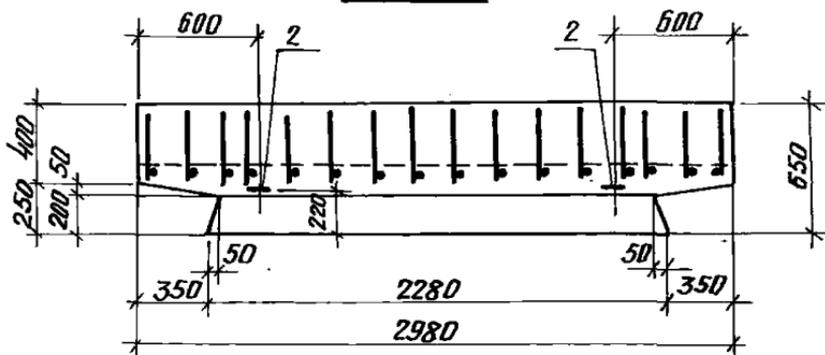
Науч. орг.	Зиньковский	Л.И.
Гл. конст.	Беляев	В.И.
Рук. гр.	Вокроуко	А.И.
Вед. инж.	Мужкова	М.И.
Техник	Лаврилова	Л.И.
Ст. инж.	Катенина	В.И.
Инж. контр.	Беляев	В.И.

Панель стеновая
 ПС (ПС2-1 ÷ ПС2-6)
 Сборочный чертеж

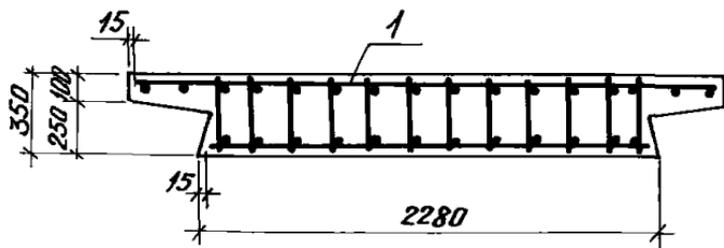
Содерж.	Масса	Масштаб
Р	9,4т	
Лист 1	Листов 2	
ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ		

УИАС-1/10/80
 Институт
 Белая гора
 Белая гора

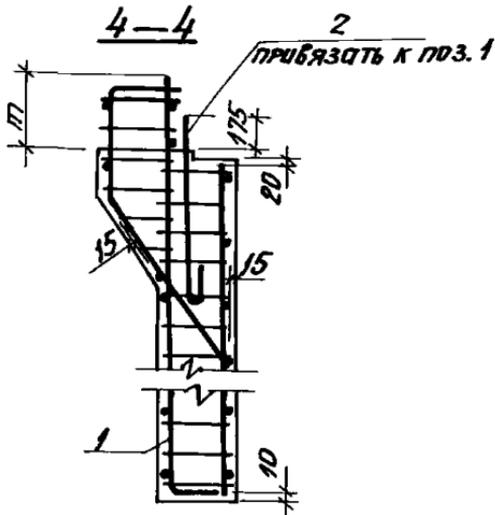
2-2



3-3



4-4



У-01-01/80.1-12 СБ

Лист
2

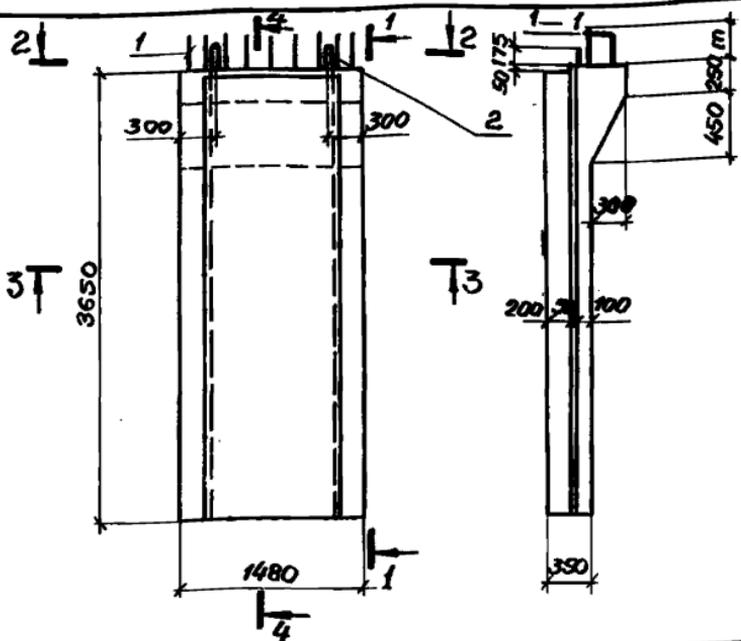
18351-03 17

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			У-01-01/80.1-13СБ	Сборочный чертеж		
А4			-00 Т0	Техническое описание		
А4			-10 ВМС	Ведомость расхода стали		
				<u>Детали</u>		
А4	2		У-01-01/802-090	Петля монтажная	2	м1

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4		Поз.1	Каркас пространственный КП17÷КП26		
		-00	У-01-01/80.2-200	1	КП17
		-01	-01	1	КП18
		-02	-03	1	КП20
		-03; -10	-04	1	КП21
		-04; -11	-05	1	КП22
		-05; -12	-06	1	КП23
		-06; -13	-08	1	КП25
		-07; -14	-09	1	КП26
		-08; -15	-02	1	КП19
		-09	-07	1	КП24

ИЗДАНИЕ ПОДГОТОВЛЕНО И ВЫПУЩЕНО В СООБЩЕСТВЕННОМ ПОРЯДКЕ

Инж. отд.	Зинovieв	И.И.	У-01-01/80.1-13	Панель стеновая доборная ПСД (ПСД1-19 ÷ ПСД1-10а, ПСД1-4 ÷ ПСД1-9)	Станд. Лист. Листов	Р	1	2
Инж. контр.	Белаяев	В.И.						
Инж. докт.	Белаяев	В.И.						
Рук. гр.	Вокрачко	В.И.						
Вед. инж.	Лыжкова	В.И.						
Ст. техн.	Гаврилова	В.И.	Проектный институт					
Ст. инж.	Хителкина	В.И.						



Обозначение	Марка	Рес.	т, мм	Обозначение	Марка	Рес.	т, мм
У-01-01/80.1-13	ПСД-1а	2	410	У-01-01/80.1-13 -08	ПСД-9а	2	410
-01	ПСД-2а	2	410	-09	ПСД-10а	2	310
-02	ПСД-3а	2	290	-10	ПСД-4	1	290
-03	ПСД-4а	2	290	-11	ПСД-5	1	410
-04	ПСД-5а	2	410	-12	ПСД-6	1	310
-05	ПСД-6а	2	310	-13	ПСД-7	1	310
-06	ПСД-7а	2	310	-14	ПСД-8	1	290
-07	ПСД-8а	2	290	-15	ПСД-9	1	410

У-01-01/80.1-13 СБ

Мех. отд. Зинovieв	Инж. Беляев	Инж. Вакрачко	Инж. Лыжкова	Инж. Забрынова	Инж. Катерина	Инж. Беляев		
Панель стеновая сборная ПСД (ПСД-1а ÷ ПСД-10а ПСД-4 ÷ ПСД-9) Сборочный чертеж						Стальная	Масса	Масштаб
						Р	4,3т	
						Лист 1	Листов 2	
						ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ		

2-2
Рис. 1

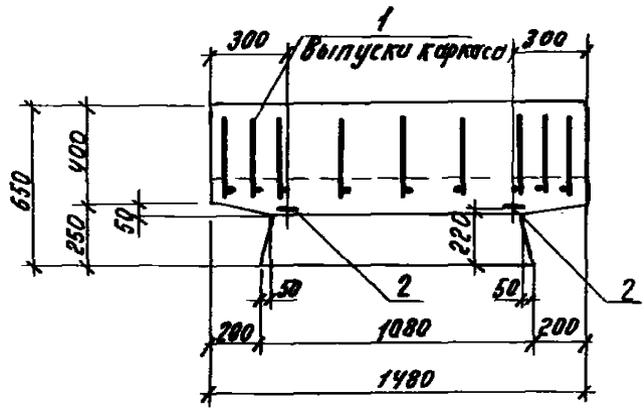
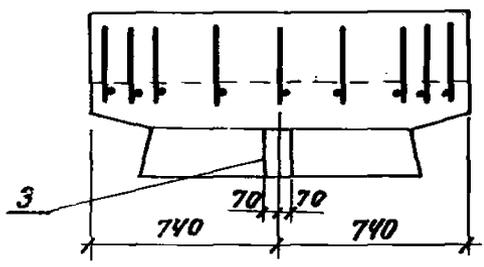
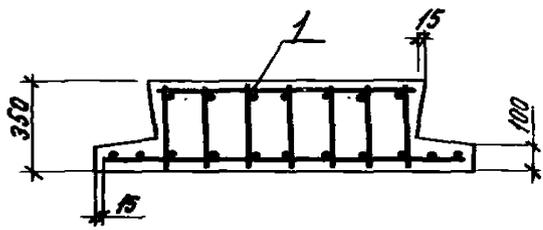


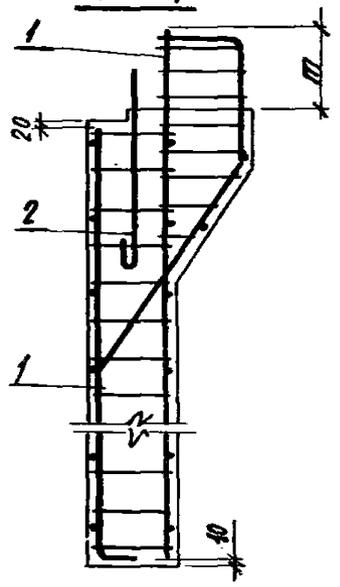
Рис. 2
Остальное см. рис. 1



3-3



4-4



У-01-01/80.1-13СБ

100
2

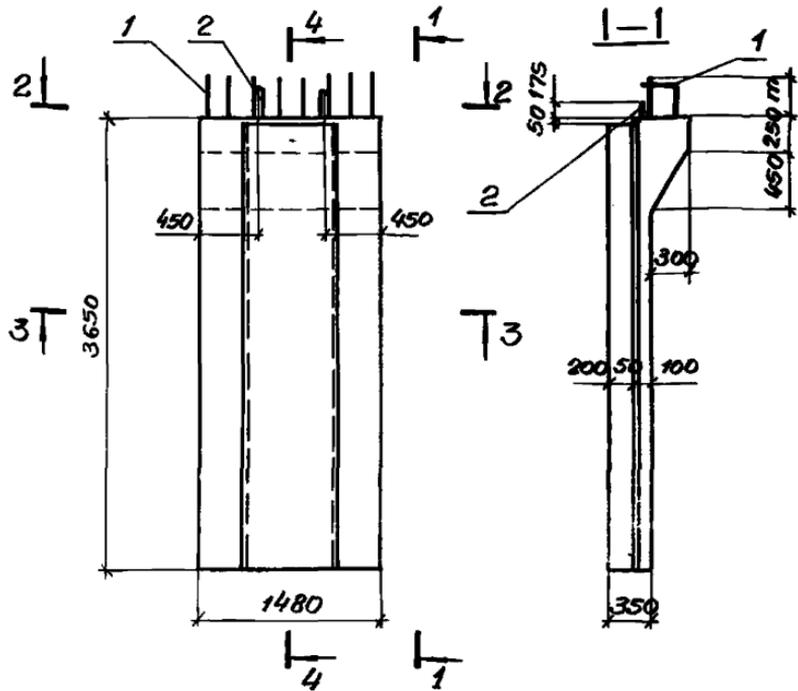
1835-03

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			У-01-01/80.1-14 СБ	Сборочный чертеж		
А4			-00 ТО	Техническое описание		
А4			-10 ВМС	Ведомость расхода стали		
				<u>Детали</u>		
А4		2	У-01-01/80.2-090	Пятая монтажная	2	М1

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4		Поз.1 Каркас пространственный КП27÷КП32			
		-00	У-01-01/80.2-200-10	1	КП 27
		-01	-12	1	КП 29
		-02	-14	1	КП 31
		-03	-11	1	КП 28
		-04	-13	1	КП 30
		-05	-15	1	КП 32
			<u>Материал</u>		
			Бетон		
		-00 ÷ -05	М 300	1,65	м ³
		Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00“			

ПРОЕКТ ПОС. 170 ЛИСТЫ И ЛАСТЫ ВСТАВ. ЧИСТОВ.

Иск. отд.	Занозьев	И.И.	У-01-01/80.1 - 14	Станд. Лист Листов	Р	1
И.контр.	Беллев	В.И.				
Д.контр.	Беллев	В.И.	Панель стеновая доборная ПСД (ПСД 2-1 ÷ ПСД 2-6)	Проектный институт		
Рук. гр.	Вокрачка	В.И.				
Вед. инж.	Лыжкова	В.И.				
Ст. техн.	Гаврилова	З.В.				
Ст. арх.	Кутепина	З.В.				



Обозначение	Марка	т, мм
У-01-01/80.1-14	ПСД 2-1	410
-01	ПСД 2-2	310
-02	ПСД 2-3	290
-03	ПСД 2-4	410
-04	ПСД 2-5	310
-05	ПСД 2-6	290

У-01-01/80.1-14 СБ

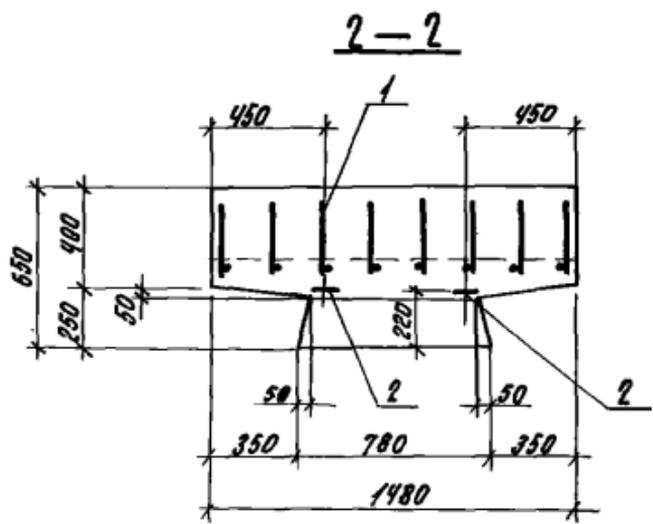
Панель стеновая
доборная ПСД
(ПСД 2-1 ÷ ПСД 2-6)
Сборочный чертеж

Стенда	Масса	Масштаб
Р	41т	
Лист 1	Листов 2	

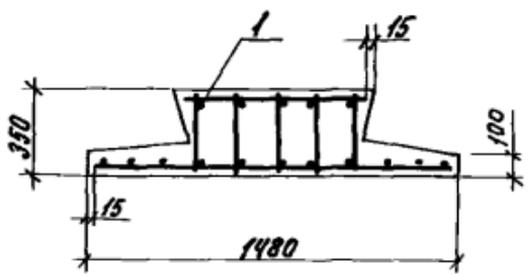
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ

Исполнитель: [Blank] Дата: [Blank]
Проверил: [Blank]
Инженер: [Blank]
Мастер: [Blank]

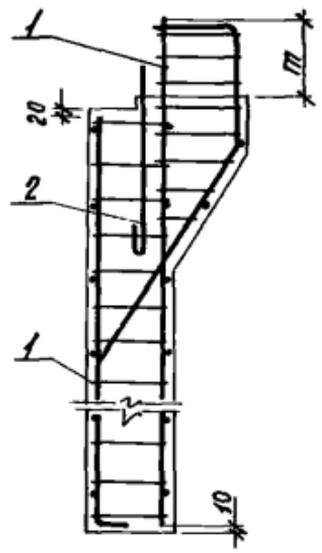
Науч. отд.	Зиновьев	[Signature]
Гл. констр.	Беляев	[Signature]
Рук. зр.	Вокругко	[Signature]
Вед. инж.	Алжжово	[Signature]
Техник	Гаврилова	[Signature]
Ст. инж.	Кателкина	[Signature]
И. контр.	Беляев	[Signature]



3-3



4-4



У-01-01/80.1-14 СБ

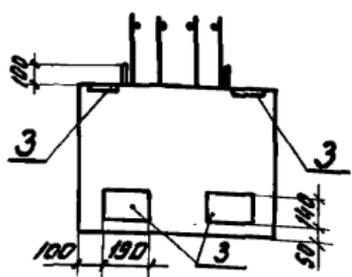
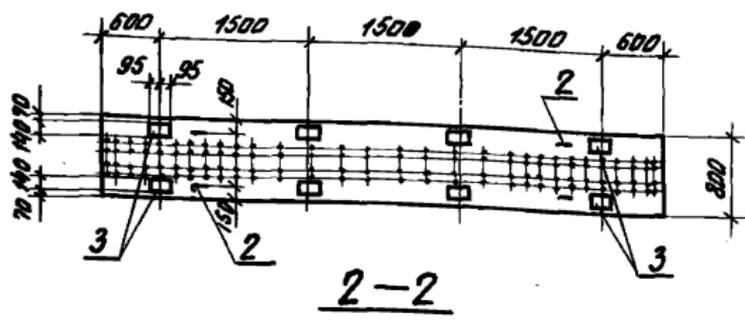
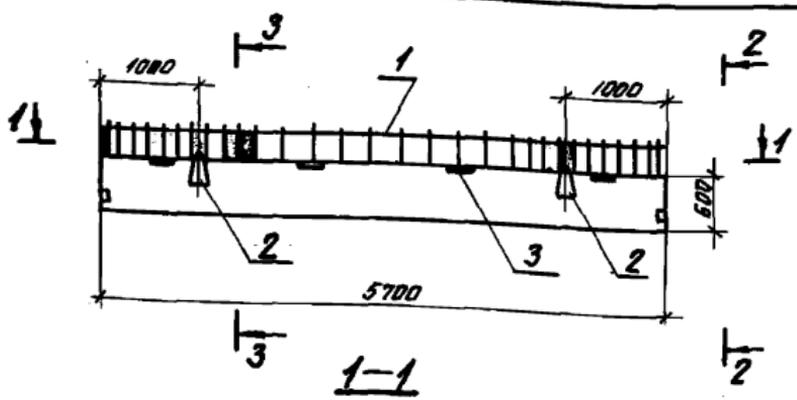
Лист
2

ИПК "Научно-Технический и Проектно-Сметный Центр"

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А4		У-01-01/80.1-21СБ	Сборочный чертеж		
А4		-0070	Техническое описание		
А4		-20ВМС	Ведомость расхода стали		
			<u>Детали</u>		
А4	2	3.400-7.1	Петля монтажная	4	М18-250

Формат	Лист	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4		Поз. 1 Каркас пространственный КП33-КП42			
		-00	У-01-01/80.2-300	1	КП 33
		-01	-03	1	КП 36
		-02	-01	1	КП 34
		-03	-04	1	КП 37
		-04	-08	1	КП 41
		-05	-02	1	КП 35
		-06	-06	1	КП 39
		-07	-05	1	КП 38
		-08	-07	1	КП 40
		-09	-09	1	КП 42

Нач. отд.	Зиновьев	Л.Р.	У-01-01/80.1-21			
Н.контр.	Беллев	В.С.	Балка Б (Б1 ÷ Б10)	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Беллев	В.С.		Р	1	2
Рук. гр.	Вокрачко	Л.С.	Проектный институт			
Вед. отд.	Лыжкова	Л.С.				
Ст. техн.	Гаврилова	Л.С.				
Ст. техн.	Кутелина	Л.С.				



Таблицу исполнений см. л2

У-01-01/80.1-21СБ

Балка Б
(Б1 ÷ Б10)

Сборочный чертеж

Сталь	Масса	Материал
Р	Б.8	
Лист 1		Листов 2
Проектный институт		

Исполн	Зиньков	М.П.
Контр.	Белая	Белая
Т.контр.	Белая	Белая
Рук. гр.	Виктор	Виктор
Белый	Лыжков	Лыжков
Техник	Горюхов	Горюхов
Ст. техн.	Кателло	Кателло

3—3
Рис. 1

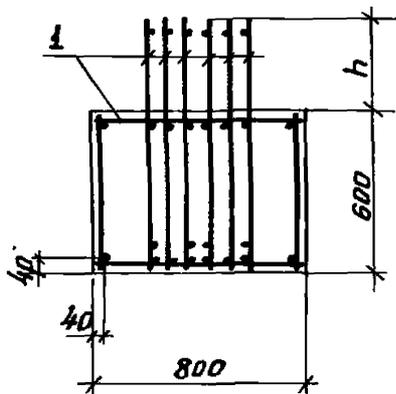


Рис. 2

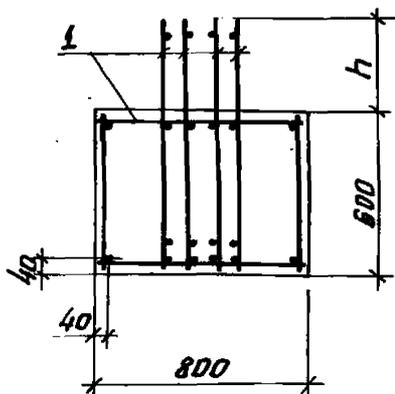
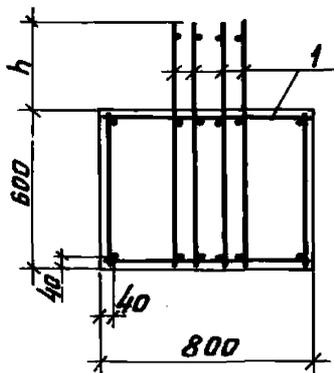


Рис. 3



Обозначение	Марка	Рис.	h, мм
У-01-01/80.1-21	Б1	1	440
-01	Б2	2	440
-02	Б3	1	340
-03	Б4	2	340
-04	Б5	3	280
-05	Б6	1	440
-06	Б7	3	440
-07	Б8	2	340
-08	Б9	3	340
-09	Б10	3	280

У-01-01/80.1-21 СБ

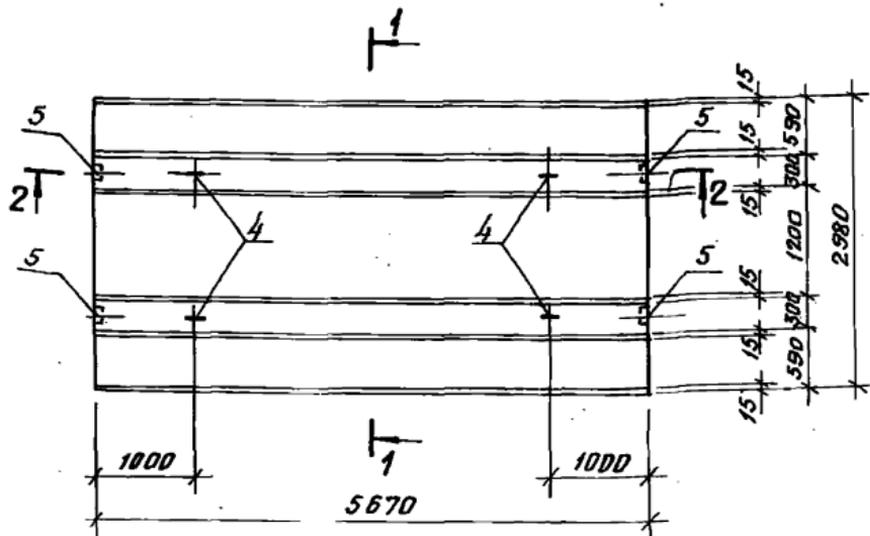
Лист

2

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			У-01-01/30.1-31СБ	Сборочный чертеж		
А4			-00ТО	Техническое описание		
А4			-30ВМС	Ведомость расхода стали		
				<u>Детали</u>		
А4	4		3.400-7.1	Плита монтажная	4	М16-200

Вариант	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4		Поз.1 Каркас пространственный КП43-КП45			
		-00;-01	У-01-01/30.2-400	2	КП43
		-02	-01	2	КП44
		-03	-02	2	КП45
А4		Поз.2 сетка арматурная С1-С4			
		-00	У-01-01/30.2-070	1	С1
		-01	-01	1	С2
		-02	-02	1	С3
		-03	-03	1	С4

Поч. отв.	Земельсв.	Пр.ф.	У-01-01/30.1-31			
И.контр.	Белзев	Ванф	Плита перекрытия П (П1-1 ÷ П1-4)	Листов	Листов	
Гл.контр.	Белзев	Ванф		Р	1	2
Рис.фр.	Викторова	Ванф		Проектный институт №1		
Вед. маш.	Александров	Ванф				
Сх. техник	Колесников	Ванф				
Сх. техник	Колесников	Ванф				



Обозначение	Марка	Рис.
У-01-01/80.1-31	П1-1	2
-01	П1-2	2
-02	П1-3	1
-03	П1-4	1

У-01-01/80.1-31 СБ

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П
(П1-1 ÷ П1-4)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Стадия	Масса	Масштаб
Р	6.0т	
Лист 1		Листов 2
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ		

Нач. отд.	Зинovieв	Л.З.
Гл. констр.	Беляев	В.С.
Рук. гр.	Вокручко	Л.М.
Вед. инж.	Лыинкoвo	Л.М.
Техник	Габриiлoвa	Л.С.
Ст. инж.	Котелiнo	Л.С.
Н. контр.	Беляев	В.С.

Формат	Возв.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			У-01-01/80.1-32 СБ	Сборочный чертеж		
А4			-00 ТО	Техническое описание		
А4			-30 ВМС	Ведомость расхода стали		
				<u>Детали</u>		
А4	4		3.400-7.1	Петля монтажная	4	М16-200

Формат	Возв.	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4		Поз. / Каркас пространственный КП46÷КП50			
		-00	У-01-01/80.2-400-03	2	КП46
		-01	-04	2	КП47
		-02, 03	-05	2	КП48
		-04	-06	2	КП49
		-05	-07	2	КП50

Нач. отд.	Зиновьев	Л.В.	У-01-01/80.1-32 Плита перекрытия П (П2-1 ÷ П2-6)	Стандарт	Лист	Листов	
Н. контр.	Беллев	Л.В.			Р	1	2
Н. констр.	Беллев	Л.В.			Проектный институт		
Рук. гр.	Вокрачко	Л.В.					
Вед. отд.	Лыжкова	Л.В.					
Ст. техн.	Гаврилова	Л.В.					
Ст. инж.	Катилкина	Л.В.					

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером ³³	Обозначение	Кол.	Примеч.
А4		Поз. 2 Сетка арматурная С5 ÷ С10			
		-00	У-01-01/80.2-070-04	1	С5
		-01	-05	1	С6
		-02	-06	1	С7
		-03	-07	1	С8
		-04	-08	1	С9
		-05	-09	1	С10
А4		Поз. 3 Сетка арматурная С12			
		-00 ÷ ... 05	У-01-01/80.2-080-01	2	С12
А4		Поз. 5 Изделие закладное М4-1			
		-00 ÷ ... 05	1.400-6/76.1 Л.84	4	М4-1
<u>Материал</u>					
			Бетон		
		-00 ÷ ... 05	М300	225	м ³
<p>³³ Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"</p>					
				А4	
				2	

Инст. 24 по об. Провиса и шпота. Встр. инв. 2

У-01-01/80.1-32

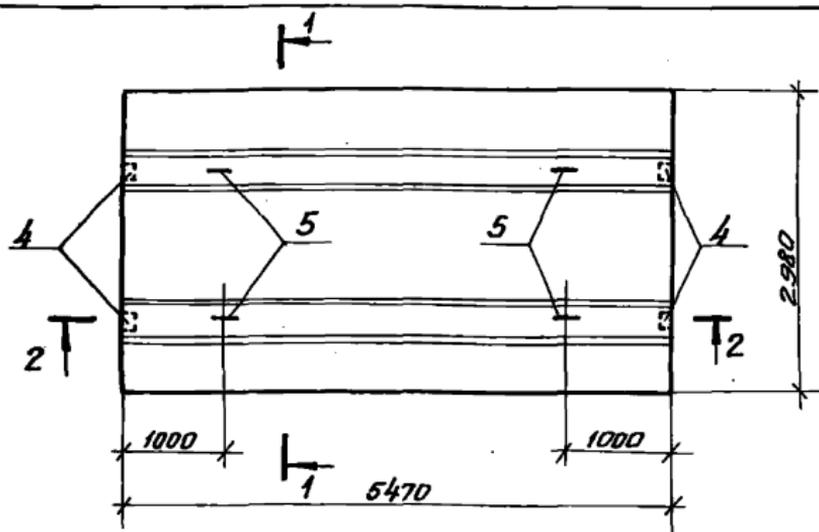


Рис.1

Обозначение	Рис.	Марка
У-01-01/80.1-32	2	П2-1
-01	1	П2-2
-02	2	П2-3
-03		П2-4
-04	1	П2-5
-05		П2-6

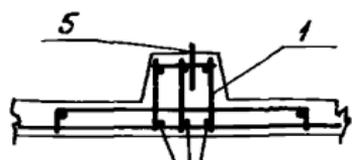
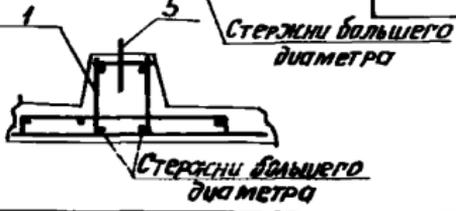


Рис.2



У-01-01/80.1-32 СБ

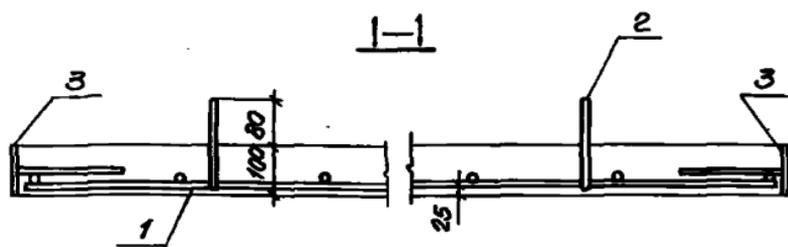
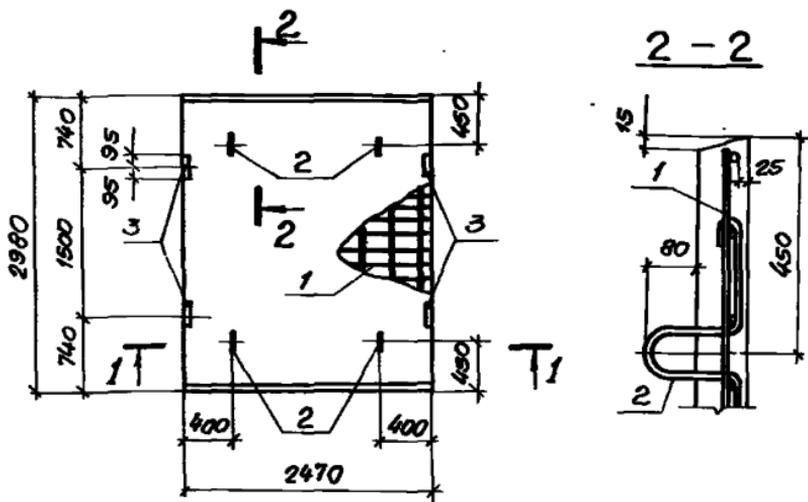
Нач. отд. Зинovieв В.П.
 Гл. констр. Беляев В.С.
 Рук. гр. Вокрачко В.В.
 Вед. инж. Лыжкова А.А.
 Черт. к. Данилюк В.А.
 Ст. инж. Кателина Ж.И.
 Н. констр. Беляев В.С.

Листа перекрытия П
 (П2-1 ÷ П2-6)
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Стадия	Масса	Масштаб
Р	5.8т	
Лист 1		Листа в 2
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №1		

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			У-01-01/80.1-33 СБ	Сборочный чертеж		
А4			-00 ТД	Техническое описание		
А4			-30 ВМС	Ведомость расхода сталл		
				<u>Детали</u>		
А4	2		У-01-01/80.2-090	Петля монтажная М2	4	
				<u>У-01-01/80.1-23</u>		ПЗ-1
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		У-01-01/80.2-090-10	Сетка арматурная СБ	1	
А4	3		1.400-6/76.1 А84	Изделие закладное М4-1	4	
				<u>Материал</u>		
				Бетон марки М300	0,74	м ³

Исполн.	Зубов	Провер.		У-01-01/80.1-33	Студия	Лист	Листов
Исполн.	Беляев	Провер.					
Исполн.	Беляев	Провер.		Лавта перекрытия П (ПЗ-1)	Р	-	1
Исполн.	Викрато	Провер.					
Исполн.	Лыткина	Провер.		ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ			
Исполн.	Габриэлю	Провер.					
Исполн.	Колеснико	Провер.					



Обозначение	Марка
У-01-01/80. 1-33	ПЗ-1

У-01-01/80. 1-33 СБ

Изм. отд.	Зеленов	Л.П.
Ил. конст.	Белая	В.В.
Рук. зр.	Вократко	В.В.
Вед. инж.	Александрова	Л.В.
Рисник	Кавказова	Т.О.
Стр. инж.	Катонина	Л.В.
Ил. контр.	Белая	В.В.

Плита перекрытия П
ПЗ-1
Сборочный чертеж

Сталь	Масса	Максимум
Р	18г	
Лист	Листов 1	
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ		

Шк. № 100. Удобрение в балках. Шк. № 100.

Марка элемента	Изделия арматурные														Изделия закладные						Объем расход кг		
	Арматура класса АІ							Прокат марки ВстЗпс 6							Арматура класса АІІ			Прокат В.СтЗпс 6					
	ГОСТ 5781-81							ГОСТ 103-76							ГОСТ 5781-81			ГОСТ 103-76					
	ØD	Øгого	Ø6	Ø8	Ø12	Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	Ø25	Øгого	Ø14	Ø16	Ø18	Øгого	Ø25	Ø8	Øгого	Ø-6	Øгого			
															Всего			Всего					
ПСІ-1а	40,7	40,7		50,8	41,2				109,8	277,3	474,1			3,2	3,2	518,0	172	0,2	17,4	2,6	2,6	20,0	538,0
ПСІ-2а	40,7	40,7	27,8		41,2		67,0	178,2		314,2		1,8		1,8	356,7	172	0,2	17,4	2,6	2,6	20,0	376,7	
ПСІ-3а	40,7	40,7	26,4		41,2	154,6				222,2					262,9	172	0,2	17,4	2,6	2,6	20,0	282,9	
ПСІ-4а	40,7	40,7	26,4		41,2	49,5	136,4			253,5	1,3			1,3	293,5	172	0,2	17,4	2,6	2,6	20,0	315,5	
ПСІ-5а	40,7	40,7		65,3	53,9			105,4		313,6	568,2			3,2	3,2	612,1	172	0,2	17,4	2,6	2,6	20,0	632,1
ПСІ-6а	40,7	40,7	26,4		41,2			82,0	210,8	358,4		2,5		2,5	401,6	172	0,2	17,4	2,6	2,6	20,0	421,6	
ПСІ-7а	40,7	40,7		48,4	41,2			80,5		278,7	440,8			3,2	3,2	484,7	172	0,2	17,4	2,6	2,6	20,0	504,7
ПСІ-8а	40,7	40,7	26,4		41,2	48,5		168,7		285,8		1,8		1,8	328,3	172	0,2	17,4	2,6	2,6	20,0	348,3	
ПСІ-9а	40,7	40,7		50,8	41,2			84,7		277,4	454,1			3,2	3,2	498,0	172	0,2	17,4	2,6	2,6	20,0	518,0
ПСІ-10а	40,7	40,7	26,4		41,2		62,6	170,1		300,3		1,8		1,8	342,8	172	0,2	17,4	2,6	2,6	20,0	362,8	

Нач. отд	Зиновьев	<i>Зиновьев</i>	
П.конт	Белзев	<i>Белзев</i>	
Сух.зр	Вокрачко	<i>Вокрачко</i>	
Вед.инж	Лижкова	<i>Лижкова</i>	
Т.инж	Лабрилова	<i>Лабрилова</i>	
Ст.инж	Кателкина	<i>Кателкина</i>	
Н.контр	Белзев	<i>Белзев</i>	

У-01-01/80.1-10 ВМС

Панель стеновая.
Ведомость расхода
стали на элемент

Страниц	Лист	Листов
Р	1	4

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ 1

Копировал Голубева

формат А4

Марка элемента	Изделия арматурные														Изделия закладные						Объем расход кг		
	Арматура класса										Прокат марки				Арматура класса			Прокат					
	A I					A III					B C r 3 п c 6				Всего	A II		A III	B C r 3 П C 6				
	ГОСТ 5781-81										ГОСТ 103-76					Всего	ГОСТ 5781-81			ГОСТ 103-76			
	φ10	Уголок	φ6	φ8	φ12	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Уголок	δ-14	δ-16	δ-18	Уголок		φ25	φ8	Уголок	δ-6		Уголок	
ПСД1-1а	18.5	18.5		21.8	15.9				53.1	145.0	235.8			3.2	3.2	257.5	8.6	0.1	8.7	1.3	1.3	10.0	267.5
ПСД1-2а	18.5	18.5	11.9		15.9		34.2	83.2			155.2		1.8		1.8	175.5	8.6	0.1	8.7	1.3	1.3	10.0	185.5
ПСД1-3а	18.5	18.5	11.2		15.9	80.9					108.0				—	126.5	8.6	0.1	8.7	1.3	1.3	10.0	136.5
ПСД1-4а	18.5	18.5	11.2		15.9	25.1	71.8				124.0	1.3		1.3	143.8	8.6	0.1	8.7	1.3	1.3	10.0	153.8	
ПСД1-5а	18.5	18.5		29.0	22.2			53.5		178.0	282.7			3.2	3.2	304.4	8.6	0.1	8.7	1.3	1.3	10.0	314.4
ПСД1-6а	18.5	18.5	11.2		15.9		40.5	110.0			177.6		2.5		2.5	198.6	8.6	0.1	8.7	1.3	1.3	10.0	208.6
ПСД1-7а	18.5	18.5		20.5	15.9		41.0		141.4	218.8			3.2	3.2	240.5	8.6	0.1	8.7	1.3	1.3	10.0	250.5	
ПСД1-8а	18.5	18.5	11.2		15.9	26.5		88.8			141.2		1.8		1.8	161.5	8.6	0.1	8.7	1.3	1.3	10.0	171.5
ПСД1-9а	18.5	18.6		21.8	15.9		43.1		145.0	225.8			3.2	3.2	247.5	8.6	0.1	8.7	1.3	1.3	10.0	257.5	
ПСД1-10а	18.5	18.5	11.2		15.9		32.0	89.5			148.6		1.8		1.8	168.9	8.6	0.1	8.7	1.3	1.3	10.0	178.9

У-01-01/80.1-10 ВМС

Лист
3

Марка элемента	Изделия арматурные													Изделия закладные						Общий расход кг	
	Арматура класса										Прокат марки			Арматура класса		Прокат					
	AII					AIII					BCT 3псб			AII	AIII	BCT 3псб					
	ГОСТ 5781-81										ГОСТ 103-76			Всего	ГОСТ 5781-81		ГОСТ 103-76				
	φ10	Итого	φ6	φ8	φ12	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ4	φ5		φ6	Итого	φ25	φ8	Итого		φ6
ПСА 1-4	18,5	18,5	11,2		15,9	25,1	71,8			124,0	1,3			1,3	143,8	8,6		8,6	—	8,6	152,4
ПСА 1-5	18,5	18,5		29,0	22,2			53,5	178,0	282,7			3,2	3,2	304,5	8,6		8,6	—	8,6	313,1
ПСА 1-6	18,5	18,5	11,2		15,9			40,5	110,0	177,6	2,5		2,5		198,6	8,6		8,6	—	8,6	207,2
ПСА 1-7	18,5	18,5		20,5	15,9			41,0	141,4	219,8			3,2	3,2	240,5	8,6		8,6	—	8,6	249,1
ПСА 1-8	18,5	18,5	11,2		15,9	25,3		88,8		141,2	1,8		1,8		161,5	8,6		8,6	—	8,6	170,1
ПСА 1-9	18,5	18,5		21,8	15,9			43,1	145,0	225,8			3,2	3,2	242,5	8,6		8,6	—	8,6	256,1
ПСА 2-1	16,2	16,2		23,6	15,9			51,8	176,1	267,4			4,8	4,8	288,4	8,6		8,6	—	8,6	297,0
ПСА 2-2	16,2	16,2	9,3		12,7			35,6	97,4	155,0	2,5		2,5		173,7	8,6		8,6	—	8,6	182,3
ПСА 2-3	16,2	16,2	9,3		12,7	22,3	63,7			108,0	1,3			1,3	125,5	8,6		8,6	—	8,6	134,1
ПСА 2-4	16,2	16,2		18,1	12,7			38,0	128,4	197,2			3,2	3,2	206,6	8,6		8,6	—	8,6	225,2
ПСА 2-5	16,2	16,2		17,0	12,7			36,1	125,3	191,1			3,2	3,2	210,5	8,6		8,6	—	8,6	219,1
ПСА 2-6	16,2	16,2	9,3		12,7	22,3		78,7		123,0	1,8		1,8		141,0	8,6		8,6	—	8,6	149,6

18351-03 42

У-01-01/80.1 - 10 ВМС
 Колл. ЦИНИИ
 Формат А4
 4

Марка элемента	Изделия арматурные														Изделия закладные					Общий расход кг	
	Арматура класса														АВ	АЭ	Объем стали по рас- чету ГОСТ 10378	Объем			
	АЭ							АЭ													
	ГОСТ 5781-81														ГОСТ 5781-81						
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	Углерод	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ20	φ22	φ25	Углерод	φ18	φ8	Углерод	δ-6		
Б1		7,8	30,1	54,8	92,7				70,5	142,8			194,6	413,9	526,6	8,2	1,2	9,4	15,6	25,0	531,6
Б2	4,4		13,5	54,8	72,7				30,6	142,8	151,3		330,7	403,4	403,4	8,2	1,2	9,4	15,6	25,0	428,4
Б3		7,8	70,5		78,3				166,6				194,6	301,2	439,5	8,2	1,2	9,4	15,6	25,0	464,5
Б4	4,4			53,9	58,3				130,2			151,3	281,5	339,8	339,8	8,2	1,2	9,4	15,6	25,0	364,8
Б5		7,8	53,9		61,7	52,7					28,0		87,1	167,8	229,5	8,2	1,2	9,4	15,6	25,0	254,5
Б6	4,4		10,6	53,9	68,9	13,3	76,8				150,1		240,2	309,1	309,1	8,2	1,2	9,4	15,6	25,0	334,1
Б7		7,8	53,9		61,7	13,3	74,2				28,0		87,1	202,6	264,3	8,2	1,2	9,4	15,6	25,0	289,3
Б8	4,4			53,9	58,3	13,3	50,0				150,1		213,4	271,7	271,7	8,2	1,2	9,4	15,6	25,0	296,7
Б9		7,8	53,9		61,7	13,3	66,2				28,0		87,1	194,4	256,1	8,2	1,2	9,4	15,6	25,0	281,1
Б10	4,4			53,9	58,3	29,5					83,9		113,4	171,7	171,7	8,2	1,2	9,4	15,6	25,0	196,7

18351-03 43

Нач. отд.	Зиньков	И.И.
Ген. инж.	Беляев	Беляев
Рук. пр.	Вокроцко	Вокроцко
Инж.	Лыткова	Лыткова
Техник	Гаврилова	Гаврилова
Ст. инж.	Катерина	Катерина
Н.контр.	Беляев	Беляев

У-01-04/80.1-20 ВМС

Ведомость расхода
стали на балку Б
(Б1-Б10)

Листов	Лист	Листов
Р		1
Проектный институт №1		

Копировал КОПИЦЕНА

Формат А4

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Марка элемента	Изделия арматурные														Изделия закладные					Общий расход кг	
	Арматура класса														Арматура класса			Провит	Всего		
	AI				AIII				BpI		Всего	AI		AIII		Стан. планс					
	ГОСТ 5781-81														ГОСТ 5781-81						
	Ø6	Ø8	Ø10	Утого	Ø6	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	Утого	Ø4	Утого	Ø10	Ø16	Ø8	Утого	5-6		
П1-1	7.9	46.8		54.7	4.8		39.6				396.4	17.0	17.0	468.1		5.6	0.4	6.0	5.2	11.2	479.8
П1-2	7.9	46.8		54.7	4.8		35.6	452.0			492.4	17.0	17.0	564.1		5.6	0.4	6.0	5.2	11.2	575.3
П1-3	10.4		72.8	83.2	7.2				642.0		642.0	17.0	17.0	748.2		5.6	0.4	6.0	5.2	11.2	759.4
П1-4	10.4		72.8	83.2	7.2					775.6	782.8	17.0	17.0	883.0		5.6	0.4	6.0	5.2	11.2	894.2
П2-1	32.1			32.1	4.6	243.0					217.6	16.2	16.2	265.9		5.6	0.4	6.0	5.2	11.2	277.1
П2-2	3.9	44.5		54.4	6.8	302.7					309.5	16.2	16.2	320.1		5.6	0.4	6.0	5.2	11.2	391.3
П2-3	7.4	44.5		51.9	4.6		378.4				383.0	16.2	16.2	451.1		5.6	0.4	6.0	5.2	11.2	462.3
П2-4	7.4	44.5		51.9	4.6		34.4	435.6			474.6	16.2	16.2	542.7		5.6	0.4	6.0	5.2	11.2	553.9
П2-5	9.9		69.2	79.1	6.8				678.2		625.0	16.2	16.2	720.3		5.6	0.4	6.0	5.2	11.2	731.5
П2-6	9.9		69.2	79.1	6.8					742.0	754.8	16.2	16.2	850.1		5.6	0.4	6.0	5.2	11.2	861.3
П3-1	5.9			5.9		47.2					47.2	-	-	53.1	2.3	0.4	2.7	5.2	7.9		61.0

18351-03 (44)

Нав. отд.	Зинovieв	И.И.
Л. номер	Белая	Белая
Рук. э.а.	Вакрачко	Вакрачко
Вед. инж.	Амжолов	Амжолов
Техник	Голубева	Голубева
Ст. инж.	Кателана	Кателана
Н. контр.	Белая	Белая

У-01-01/80.1-30 ВМС

Ведомость расхода стали на плиты П (П1-1+П1-4, П2-1+П2-6, П3-1)

Страниц	Лист	Листов
Р		1

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЛ