

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.494-32

ЗОНТЫ И ДЕФЛЕКТОРЫ
ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

инв. № 15453
цена:

2-44

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.494-32

ЗОНТЫ И ДЕФЛЕКТОРЫ
ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

РАЗРАБОТАН
ЦНИПРОМЗДАНИЙ
ГОССТРОЙ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 июля 1978 г.
ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ
ГОССТРОЯ СССР
ПРИКАЗОМ № 27 от 2.V.1978 г.

ИЗДАНИЕ ПО ИСХОДНОЙ РАБОТЕ
РАСЧЕТНАЯ СМЕТКА
П. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

В. И. ПЛОСКОЕ
В. А. ТЕБЛАЕВ
Е. А. ВИНЮКОВ

1/20-93

Содержание

| | |
|---|-----|
| 1. Рекомендации по применению | 170 |
| 2. ЗК.00.000. Зонт круглый. Спецификация. Листы 1-2. | 2 |
| 3. ЗК.00.000. Спецификация. Листы 3-4. | 3 |
| 4. ЗК.00.000. Зонт круглый. Сборочный чертеж | 4 |
| 5. ЗК.00.000. Колпак. ЗК.00.000. Листы | 5 |
| 6. ЗК.00.000. Зонт прямоугольный. Спецификация. Листы 1-2 | 6 |
| 7. ЗК.00.000. Спецификация. Листы 3, 3П.00.000. Листы | 7 |
| 8. М.00.000.00. Зонт прямоугольный. Сборочный чертеж | 8 |
| 9. ЗК.00.000. Колпак. Спецификация. ЗК.00.000.05. Колпак | 9 |
| Сборочный чертеж | 10 |
| 10. ЗК.20.000. Колпак. Спецификация. ЗК.20.000.05. Колпак | 11 |
| Сборочный чертеж | 11 |
| 11. STD 210.00.000. Дефлектор М.К. 3-Б. Спецификация. Листы 1-2 | 12 |
| 12. STD 210.00.000.05. Дефлектор М.К. 3-Б. Сборочный чертеж | 13 |
| 13. STD 210.00.000. Полуцилиндр | 14 |
| 14. STD 210.00.000. Зонт | 15 |
| 15. STD 210.00.000. Лопка | 16 |
| 16. STD 210.00.000. Конус | 17 |
| 17. STD 210.00.000. Диффузор. Спецификация | 18 |
| STD 210.01.000. Диффузор. Спецификация | 19 |
| 18. STD 210.01.000.05. Диффузор. Сборочный чертеж | 20 |
| 19. STD 210.01.000. Обруч | 21 |
| 20. STD 210.01.000. Фланец | 21 |
| 21. STD 210.01.000. Дефлектор М.К. 7-10. Спецификация. Листы 2-22 | 22 |
| 22. STD 210.01.000.05. Дефлектор 7-10. Сборочный чертеж | 23 |
| 23. STD 210.01.000.01. Полуцилиндр | 24 |
| 24. STD 210.01.000. Зонт | 25 |
| 25. STD 210.01.000. Лопка | 26 |
| 26. STD 210.01.000.04. Конус | 27 |
| 27. STD 210.01.000.05. Лопка | 28 |
| 28. STD 210.01.01.000.05. Диффузор. Сборочный чертеж | 29 |
| 29. STD 210.01.01.000. Обруч | 30 |

Сборочный чертеж

Лист 1 из 1

Зонты применяются в системах вентиляции с естественным и механическим побуждением. Назначение зонтов - предотвращение попадания атмосферных осадков в вентиляционные шахты.

Сортамент материалов, а также высота установки зонтов над уровнем вентиляционной шахты определены расчетом на механическую прочность.

Обруч после зонта закрепляется на крыше металлической шахты при помощи сборки.

Дефлекторы предназначены для удаления воздуха в системах вентиляции с естественным побуждением. Дефлекторы соединяются с вентиляционной шахтой при помощи вальтов.

Прикладные размеры зонтов и дефлекторов приняты в соответствии с нормируемыми размерами поперечного сечения воздуховодов по СНиП 2-3-75 и прикладными размерами условного прохода вентиляционных шахт через перекрытия промышленных зданий по одноименным рабочим чертежам серии 2.494-1.

Заборные размеры и конструкция дефлекторов приняты по рабочим чертежам ОКБ треста "Инжендер" в соответствии с техническими условиями заводов изготовителей. Сводная вентиляция Минметаллсоединения СССР и ГСБ-152-76.

Выбор типа зонта или дефлектора производится по таблице размеров исходя из принятого в проекте по расчету соответственно поперечного сечения вентиляционных шахт или диаметра горловины дефлектора. Номер дефлектора принимается в соответствии с расчетным количеством удаляемого воздуха, с обозначением в деловой рабочей чертежной линии серии рабочих чертежей серии 4904-12 индивидуальности.

| | | | | | |
|----------------------------|---------|-----------|-----------|----------------|-----------|
| Исполн. | Провер. | Инж. В.И. | Инж. В.И. | Инж. В.И. | Инж. В.И. |
| М.П. | М.П. | М.П. | М.П. | М.П. | М.П. |
| Рекомендации по применению | | | | Лист | Лист |
| | | | | ЦНИИПромзданий | |

Серия 1 АНЧ-32

| Кол-во | № | Обозначение | Наименование | № | Примечание |
|--------|---|-------------------|-------------------------|---|------------|
| | | | Документация | | |
| 12 | | ЗК.00.000СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | Переменные данные | для исполнения | | |
| | | | ЗК.00.000 См.Сборк.р | | |
| | | | Детали | | |
| 11 | 1 | ЗК.00.001 | Колпак | 1 | |
| 11 | 2 | ЗК.00.002 | Лопка | 4 | |
| 64 | 3 | ЗК.00.003 | Пояс Д=200 | | |
| | | | Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 | | |
| | | | Ст.3 ГОСТ 535-58 | | |
| | | | L = 632 B ₉ | 1 | 0,6 кг |
| | | | ЗК.00.000-01 См.Сборк.р | | |
| | | | Детали | | |
| 11 | 1 | ЗК.00.001-01 | Колпак | 1 | |
| 11 | 2 | ЗК.00.002-01 | Лопка | 4 | |
| 64 | 3 | ЗК.00.003-01 | Пояс Д=250 | | |
| | | | Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 | | |
| | | | Ст.3 ГОСТ 535-58 | | |
| | | | L = 788 B ₉ | 1 | 0,8 кг |
| | | | ЗК.00.000-02 См.Сборк.р | | |
| | | | Детали | | |
| 11 | 1 | ЗК.00.001-02 | Колпак | 1 | |
| 11 | 2 | ЗК.00.002-02 | Лопка | 4 | |

| Кол-во | № | Обозначение | Наименование | № | Примечание |
|--------|---|--------------|-------------------------|---|------------|
| 64 | 3 | ЗК.00.003-02 | Пояс Д=315 | | |
| | | | Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 | | |
| | | | Ст.3 ГОСТ 535-58 | | |
| | | | L = 992 B ₉ | 1 | 0,9 кг |
| | | | ЗК.00.000-03 См.Сборк.р | | |
| | | | Детали | | |
| 11 | 1 | ЗК.00.001-03 | Колпак | 1 | |
| 11 | 2 | ЗК.00.002-03 | Лопка | 6 | |
| 64 | 3 | ЗК.00.003-03 | Пояс Д=400 | | |
| | | | Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 | | |
| | | | Ст.3 ГОСТ 535-58 | | |
| | | | L = 1260 B ₉ | 2 | 1,2 кг |
| | | | ЗК.00.000-04 См.Сборк.р | | |
| | | | Детали | | |
| 11 | 1 | ЗК.00.001-04 | Колпак | 1 | |
| 11 | 2 | ЗК.00.002-04 | Лопка | 6 | |
| 64 | 3 | ЗК.00.003-04 | Пояс Д=450 | | |
| | | | Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 | | |
| | | | Ст.3 ГОСТ 535-58 | | |
| | | | L = 1416 B ₉ | 2 | 1,3 кг |
| | | | ЗК.00.000-05 См.Сборк.р | | |
| | | | Детали | | |
| 11 | 1 | ЗК.00.001-05 | Колпак | 1 | |
| 11 | 2 | ЗК.00.002-05 | Лопка | 6 | |
| 64 | 3 | ЗК.00.003-05 | Пояс Д=500 | | |

Мил. АНЧ-32
Лист и дата
Вспомогательная документация
Лист и дата

| | | | | |
|-----------|---------|----------|---------|---------|
| Изм. | Испол. | № докум. | Подп. | Дата |
| Рук. отд. | Инж.пр. | Инж.пр. | Инж.пр. | Инж.пр. |
| Инж.пр. | Инж.пр. | Инж.пр. | Инж.пр. | Инж.пр. |
| Инж.пр. | Инж.пр. | Инж.пр. | Инж.пр. | Инж.пр. |
| Инж.пр. | Инж.пр. | Инж.пр. | Инж.пр. | Инж.пр. |

Зонт круглый

ЗК.00.000

Лит 1 Лист 4

Госстандарт СССР
ЦНИИПРОМЗНАНИИ
г. Москва

Копировал: Щедрина
Формат: А1

Мил. АНЧ-32
Лист и дата
Вспомогательная документация
Лист и дата

| | | | | |
|-----------|---------|----------|---------|---------|
| Изм. | Испол. | № докум. | Подп. | Дата |
| Рук. отд. | Инж.пр. | Инж.пр. | Инж.пр. | Инж.пр. |
| Инж.пр. | Инж.пр. | Инж.пр. | Инж.пр. | Инж.пр. |
| Инж.пр. | Инж.пр. | Инж.пр. | Инж.пр. | Инж.пр. |
| Инж.пр. | Инж.пр. | Инж.пр. | Инж.пр. | Инж.пр. |

Зонт круглый

ЗК.00.000

Лит 1 Лист 4

Госстандарт СССР
ЦНИИПРОМЗНАНИИ
г. Москва

Копировал: Щедрина
Формат: А1

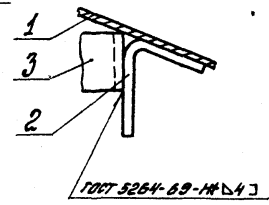
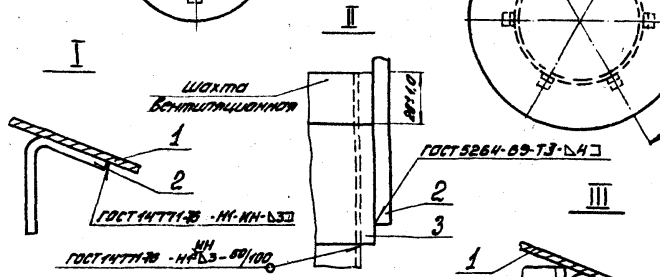
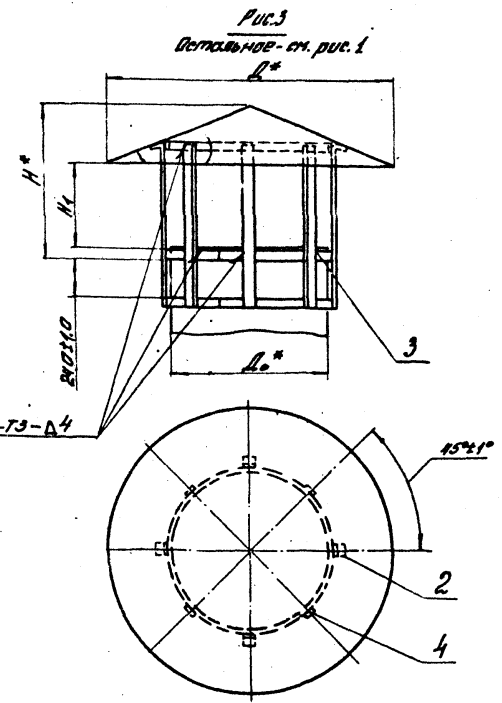
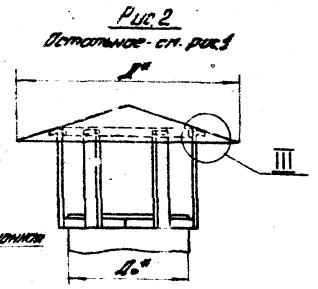
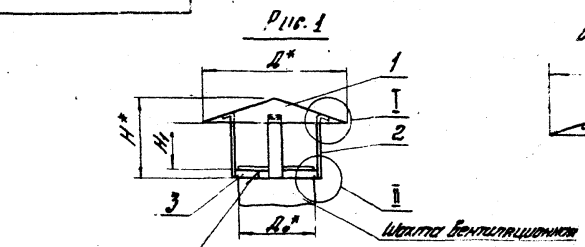
Сервис 1.494-32

| Исполн. Завод | № | Обозначение | Наименование | Матр. | Примечание |
|------------------|---|--------------|---|-------|------------|
| | | | Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-58 | | |
| | | | L = 1573 B ₉ | 2 | 1,5 кг |
| | | | <u>ЗК.00.000-06 См.Сб.рис.2</u> | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| 11 | 1 | ЗК.00.001-06 | Колпак | 1 | |
| 11 | 2 | ЗК.00.002-06 | Лопка | 6 | |
| 64 | 3 | ЗК.00.003-06 | Пояс D=630 | | |
| | | | Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-58 | | |
| | | | L = 1981 B ₉ | 2 | 1,9 кг |
| | | | <u>ЗК.00.000-07 См.Сб.рис.2</u> | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| 11 | 1 | ЗК.00.001-07 | Колпак | 1 | |
| 11 | 2 | ЗК.00.002-07 | Лопка | 6 | |
| 64 | 3 | ЗК.00.003-07 | Пояс D=710 | | |
| | | | Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-58 | | |
| | | | L = 2232 B ₉ | 2 | 2,1 кг |
| | | | <u>ЗК.00.000-08 См.Сб.рис.3</u> | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| 11 | 1 | ЗК.00.001-08 | Колпак | 1 | |
| 11 | 2 | ЗК.00.002-08 | Лопка | 4 | |
| 64 | 3 | ЗК.00.003-08 | Пояс D=800 | | |
| | | | Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-58 | | |
| | | | L = 2515 B ₉ | 3 | 2,4 кг |
| | | | <u>ЗК.00.000</u> | | |
| | | | | Матр. | 3 |

Копирован: Щедрина Формат: 11

| Исполн. Завод | № | Обозначение | Наименование | Матр. | Примечание |
|------------------|---|--------------|---|-------|------------|
| 64 | 4 | ЗК.00.004 | Ступица | | |
| | | | Полоса 5x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-58 | | |
| | | | L = 730 B ₉ | 4 | 0,9 кг |
| | | | <u>ЗК.00.000-09 См.Сб.рис.3</u> | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| 11 | 1 | ЗК.00.001-09 | Колпак | 1 | |
| 11 | 2 | ЗК.00.002-09 | Лопка | 4 | |
| 64 | 3 | ЗК.00.003-09 | Пояс D=1000 | | |
| | | | Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-58 | | |
| | | | L = 3143 B ₉ | 3 | 3,0 кг |
| 64 | 4 | ЗК.00.004-01 | Ступица | | |
| | | | Полоса 6x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-58 | | |
| | | | L = 830 B ₉ | 4 | 1,2 кг |
| | | | <u>ЗК.00.000-10 См.Сб.рис.3</u> | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| 11 | 1 | ЗК.00.001-10 | Колпак | 1 | |
| 11 | 2 | ЗК.00.002-10 | Лопка | 4 | |
| 64 | 3 | ЗК.00.003-10 | Пояс D=1250 | | |
| | | | Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-58 | | |
| | | | L = 3929 B ₉ | 3 | 3,7 кг |
| 64 | 4 | ЗК.00.004-02 | Ступица | | |
| | | | Полоса 6x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-58 | | |
| | | | L = 840 B ₉ | 4 | 1,2 кг |
| | | | <u>ЗК.00.000</u> | | |
| | | | | Матр. | 4 |

Копирован: Щедрина Формат: 11



| Обозначение | Рис. | Размеры мм | | | | Масса кг |
|-------------|------|------------|------|------|----------------|----------|
| | | D* | D* | H* | H ₁ | |
| ЗК.00.000 | 1 | 200 | 350 | 200 | 120 | 2,0 |
| -01 | | 250 | 450 | 250 | 150 | 3,0 |
| -02 | | 315 | 550 | 330 | 200 | 4,0 |
| -03 | | 400 | 700 | 400 | 240 | 7,5 |
| -04 | 2 | 450 | 800 | 430 | 270 | 9,0 |
| -05 | | 500 | 900 | 480 | 300 | 11,0 |
| -06 | | 630 | 1130 | 530 | 300 | 15,0 |
| -07 | | 710 | 1300 | 580 | 330 | 19,0 |
| -08 | 3 | 800 | 1430 | 620 | 330 | 37,0 |
| -09 | | 1000 | 1800 | 1000 | 400 | 52,0 |
| -10 | | 1250 | 2230 | 1070 | 400 | 66,0 |

1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ₁₀.
2. * Размеры для справок.
3. Покрытие-краска БТ-177 ГОСТ 5631-70 по загрунтованной поверхности. Грунт ГФ-020 ГОСТ 4056-83.

| ЗК.00.000.06 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
|--|------|--------|------|---|----------|---------|
| Изм. | Лист | № док. | Дата | | | |
| | | | | II | см | |
| Изм. Лист № док. Дата Рук. про. Г.С.С.С.Р. Гл. инж. В.С.С.С.Р. Ст. инж. Ш.С.С.С.Р. Установ. К.С.С.С.Р. Н.С.С.С.Р. | | | | Зонит кровельный Сборочный чертеж | | |
| | | | | лист | лист № 1 | |
| | | | | ГОСТ 2001-82 ЦНИИПРОЕКТАНИИ г. Москва | | |

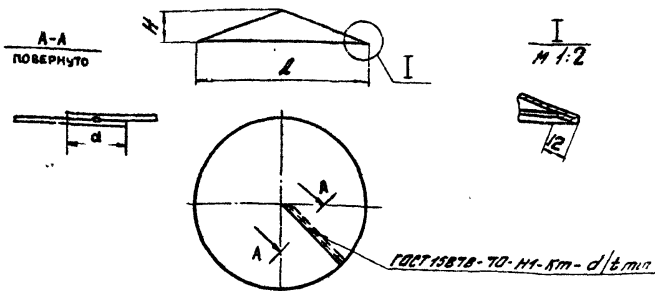
Сервис 1.194-32

Шифр № проекта: Проект в формате: Вид проекта: Шифр № документа: Лист № документа: Дата: 1.194-32

Сервис 1494-32

3К.00.001

✓(✓)



| Обозначение | Размеры, мм | | | | d | t, мм | d | Материал | Масса, кг |
|-------------|-------------|---------------|--------|---------------|------|-------|--|----------|-----------|
| | D | | H | | | | | | |
| | нормин | пред. отклон. | нормин | пред. отклон. | | | | | |
| 3К.00.001 | 350 | -1,4 | 60 | | 4 | 14 | лист Б.1.5 ГОСТ 19003-74 3-IV-СТ.3 ГОСТ 17529-70 | 0,8 | |
| -01 | 450 | -1,6 | 70 | ±1,2 | | | | 1,4 | |
| -02 | 550 | -1,8 | 100 | ±1,5 | | | | 2,1 | |
| -03 | 700 | -2,0 | 120 | | | | | 3,4 | |
| -04 | 800 | -2,2 | 130 | ±1,7 | | | | 4,4 | |
| -05 | 900 | | 150 | | | | | 5,5 | |
| -06 | 1100 | -2,4 | 200 | | | | | 8,8 | |
| -07 | 1300 | -2,6 | 220 | ±2,2 | | | | 14,3 | |
| -08 | 1450 | | 250 | | | | | 22,0 | |
| -09 | 1800 | -3,0 | 300 | ±2,5 | | | | 33,0 | |
| -10 | 2250 | -3,5 | 370 | ±2,7 | 50,0 | | | | |

Листы в сборе
Листы в сборе
Листы в сборе
Листы в сборе
Листы в сборе
Листы в сборе
Листы в сборе
Листы в сборе
Листы в сборе
Листы в сборе

3К.00.001

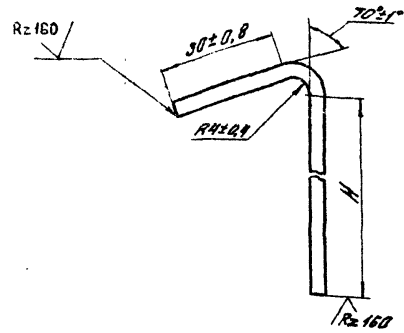
Колпак

см. таблицы

Копирован: Щедрина
Формат: А1

3К.00.002

✓(✓)



| Обозначение | НММ. | | Материал | Масса, кг |
|-------------|--------|---------------|---|-----------|
| | нормин | пред. отклон. | | |
| | | | | |
| 3К.00.002 | 160 | ±1,2 | Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-58 | 0,20 |
| -01 | 200 | ±1,5 | | 0,30 |
| -02 | 260 | ±1,5 | | 0,40 |
| -03 | 300 | ±1,7 | | 0,60 |
| -04 | 340 | ±1,7 | | 1,0 |
| -05 | 380 | | | 1,2 |
| -06 | 400 | ±2,0 | | |
| -07 | 440 | | | |
| -08 | 715 | | | |
| -09 | 820 | ±2,5 | | |
| -10 | 820 | | | |

Листы в сборе
Листы в сборе
Листы в сборе
Листы в сборе
Листы в сборе
Листы в сборе
Листы в сборе
Листы в сборе
Листы в сборе
Листы в сборе

3К.00.002

Колпак

см. таблицы

Копирован: Щедрина
Формат: А1

С.Д.Р.П.Р. 1-А.04-3-2

Лист № 10 из 10
 Дата: 10.08.00
 Кол-во листов: 10
 Формат: А4

| Код | Лист | № докум. | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----|------|----------------------------------|------------------------------|------|------------|
| | | | Документация | | |
| 12 | | Зп. 00. 000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | Переменные данные для исполнений | | | |
| | | | Зп. 00. 000 см. СБ рис. 1 | | |
| | | | Сборочные единицы | | |
| 14 | 1 | Зп. 10. 000 | Колпак | 1 | |
| | | | Детали | | |
| 11 | 2 | Зп. 00. 001 | Лопка | 4 | |
| 64 | 3 | Зп. 00. 002 | Пояс 250x250 | | |
| | | | Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 | | |
| | | | Ст. 3 ГОСТ 535-58 | | |
| | | | L = 1006 B ₉ | 2 | 0,95 кг |
| | | | Зп. 00. 000-01 см. СБ рис. 1 | | |
| | | | Сборочные единицы | | |
| 11 | 1 | Зп. 10. 000-01 | Колпак | 1 | |
| | | | Детали | | |
| 11 | 2 | Зп. 00. 001-01 | Лопка | 4 | |
| 64 | 3 | Зп. 00. 002-01 | Пояс 400x400 | | |
| | | | Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 | | |
| | | | Ст. 3 ГОСТ 535-58 | | |
| | | | L = 1606 B ₉ | 2 | 1,5 кг |
| | | | Зп. 00. 000-02 см. СБ рис. 1 | | |
| | | | Сборочные единицы | | |
| 11 | 1 | Зп. 10. 000-02 | Колпак | 1 | |

Зп. 10. 000

30 мм
 прямоугольный

Лист 10 из 10
 ГОСТ 6689
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ
 г. Москва

Копирован: Жердева Формат: А4

Лист № 10 из 10
 Дата: 10.08.00
 Кол-во листов: 10
 Формат: А4

| Код | Лист | № докум. | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----|------|----------------|------------------------------|------|------------|
| | | | Детали | | |
| 11 | 2 | Зп. 00. 001-02 | Лопка | 4 | |
| 64 | 3 | Зп. 00. 002-02 | Пояс 500x500 | | |
| | | | Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 | | |
| | | | Ст. 3 ГОСТ 535-58 | | |
| | | | L = 2006 B ₉ | 2 | 1,8 кг |
| | | | Зп. 00. 000-03 см. СБ рис. 2 | | |
| | | | Сборочные единицы | | |
| 11 | 1 | Зп. 10. 000-03 | Колпак | 1 | |
| | | | Детали | | |
| 11 | 2 | Зп. 00. 001-03 | Лопка | 8 | |
| 64 | 3 | Зп. 00. 002-03 | Пояс 800x800 | | |
| | | | Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 | | |
| | | | Ст. 3 ГОСТ 535-58 | | |
| | | | L = 3206 B ₉ | 3 | 3,0 кг |
| | | | Зп. 00. 000-04 см. СБ рис. 3 | | |
| | | | Сборочные единицы | | |
| 11 | 1 | Зп. 10. 000-04 | Колпак | 1 | |
| | | | Детали | | |
| 11 | 2 | Зп. 00. 001-04 | Лопка | 8 | |
| 64 | 3 | Зп. 00. 002-04 | Пояс 1000x1000 | | |
| | | | Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 | | |
| | | | Ст. 3 ГОСТ 535-58 | | |
| | | | L = 4006 B ₉ | 3 | 3,8 кг |
| | | | Зп. 00. 000-05 см. СБ рис. 3 | | |
| | | | Сборочные единицы | | |
| 11 | 1 | Зп. 20. 000 | Колпак | 1 | |
| | | | Детали | | |

Зп. 10. 000

Копирован: Жердева Формат: А4

Сервис 1. 499-32

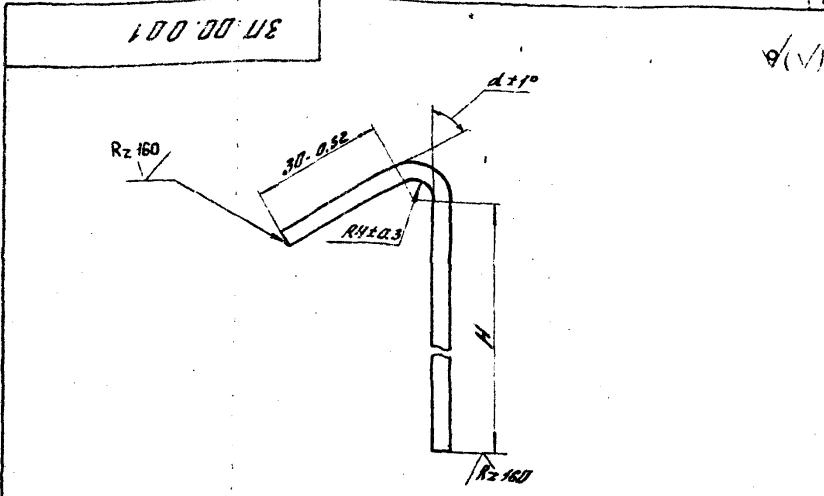
Идет ли поиск: Листы и детали

Идет ли поиск: Вспомогат.

Идет ли поиск: Листы и детали

Идет ли поиск:

| Код | Лист | № детали | Наименование | Мат. | Примечание |
|-------------------|------|--------------|----------------------------|------|------------|
| 11 | 2 | ЗП.00.001-05 | Лопка | 4 | |
| 54 | 3 | ЗП.00.002-05 | Пояс 250×400 | | |
| | | | Полоса 4×30 ГОСТ 103-76 | | |
| | | | L=1306 Bg ст.3 ГОСТ 535-58 | 3 | 1,2 кг |
| 11 | 4 | ЗП.00.001-06 | Лопка | 2 | |
| | | | ЗП.00.000-06 см.СБ рис.3 | | |
| | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| 11 | 1 | ЗП.20.000-01 | Колпак | 1 | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| 11 | 2 | ЗП.00.001-07 | Лопка | 4 | |
| 54 | 3 | ЗП.00.002-06 | Пояс 500×600 | | |
| | | | Полоса 4×30 ГОСТ 103-76 | | |
| | | | L=2606 Bg ст.3 ГОСТ 535-58 | 3 | 2,4 кг. |
| 11 | 4 | ЗП.00.001-08 | Лопка | 2 | |
| | | | ЗП.00.000-07 см.СБ рис.3 | | |
| | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| 11 | 1 | ЗП.20.000-02 | Колпак | 1 | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| 11 | 2 | ЗП.00.001-09 | Лопка | 4 | |
| 54 | 3 | ЗП.00.002-07 | Пояс 800×1000 | | |
| | | | Полоса 4×30 ГОСТ 103-76 | | |
| | | | L=3606 Bg ст.3 ГОСТ 535-58 | 3 | 3,4 кг. |
| 11 | 4 | ЗП.00.001-10 | Лопка | 2 | |
| ЗП.00.000 | | | | | Лист |
| Копирада: Щедрина | | | | | 3 |
| Формат: А1 | | | | | |



Идет ли поиск: Листы и детали

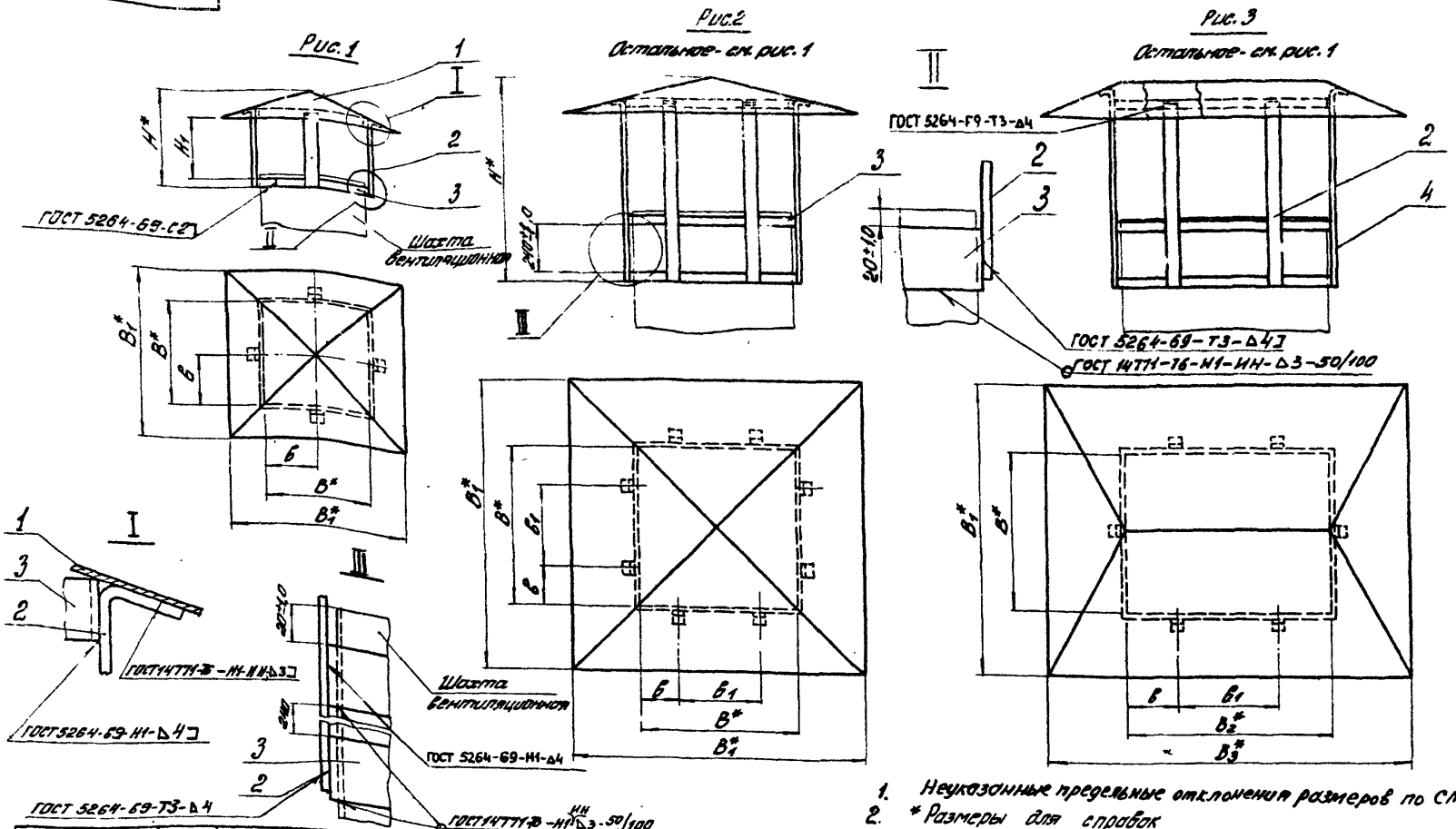
Идет ли поиск: Вспомогат.

Идет ли поиск: Листы и детали

| Обозначение | НММ | | α | Материал | Масса, кг. |
|-------------------------------|---------------------------|-------------------------------|---------------------------|---|---------------------------|
| | Наим. | Пред. отклон. | | | |
| ЗП.00.001 | 195 | ±1,2 | 70° | Полоса 4×30 ГОСТ 103-76 ст.3 ГОСТ 535-58 | 0,2 |
| -01 | 320 | ±1,4 | | | 0,3 |
| -02 | 380 | ±1,6 | | | 0,4 |
| -03 | 715 | ±2,2 | | | 0,9 |
| -04 | 815 | ±2,2 | | | 1,2 |
| -05 | 583 | ±2,0 | 80° | Полоса 4×30 ГОСТ 103-76 ст.3 ГОСТ 535-58 | 0,6 |
| -06 | 845 | ±2,2 | 30° | | 0,6 |
| -07 | 900 | ±2,4 | 60° | Полоса 6×30 ГОСТ 103-76 ст.3 ГОСТ 535-58 | 1,3 |
| -08 | 1025 | ±2,6 | 50° | | 1,5 |
| -09 | 800 | ±2,2 | 70° | | 1,2 |
| -10 | 970 | ±2,4 | 50° | | 1,4 |
| ЗП.00.001 | | | | | |
| Идет ли поиск: Листы и детали | Идет ли поиск: Вспомогат. | Идет ли поиск: Листы и детали | Идет ли поиск: Вспомогат. | Идет ли поиск: Листы и детали | Идет ли поиск: Вспомогат. |
| Лист | № детали | Подп. | Дата | Лист | Масса |
| Идет ли поиск: | Идет ли поиск: | Идет ли поиск: | Идет ли поиск: | Идет ли поиск: | Идет ли поиск: |
| Лист | № детали | Подп. | Дата | Лист | Масса |
| Лопка | | | | см. таблицу | |
| Ген. инж. Щедрина | | | | Листов: 1 | |
| Исполн. Щедрина | | | | Техн. лист | |
| Н. Конт. Щедрина | | | | ЦНИИПОДМЗ ЛЯНИИ | |
| Копирада: Щедрина | | | | г. Москва | |
| Формат: А1 | | | | | |

Серия 1.494-32

Лист 1 из 1
Исполнитель: Л.И. Давыдов
Проверил: Л.И. Давыдов
Утвердил: Л.И. Давыдов



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ.Ю.
2. * Размеры для справок
3. Покрытие - краска БТ-177 ГОСТ 5631-70 по зашпунтованной поверхности. Грунт ГФ-020 ГОСТ 4056-63

| Обозначение | Фиг. | Размеры мм | | | | | | | | Масса кг |
|-------------|------|------------|------|------|------|------|-----|-----|-----|----------|
| | | B* | B1* | B2* | B3* | H* | H1 | B | B1 | |
| ЭП.00.000 | | 250 | 450 | — | — | 250 | 150 | 125 | — | 12 |
| -01 | 1 | 400 | 720 | — | — | 400 | 250 | 200 | — | 4,0 |
| -02 | | 500 | 900 | — | — | 480 | 300 | 250 | — | 12,0 |
| -03 | 2 | 800 | 1440 | — | — | 870 | 320 | 200 | 400 | 33,0 |
| -04 | | 1000 | 1800 | — | — | 1000 | 400 | 250 | 500 | 60,0 |
| -05 | 3 | 250 | 450 | 400 | 720 | 570 | 250 | 100 | 200 | 11,0 |
| -06 | | 500 | 900 | 800 | 1440 | 1000 | 400 | 200 | 400 | 28,0 |
| -07 | | 800 | 1440 | 1000 | 1800 | 1000 | 400 | 250 | 500 | 61,8 |

| ЭП.00.000СБ | | | | Лист | Масса | Материал |
|--|------|-------------|------|--|----------|----------|
| Изм. | Лист | № докум. | Дата | | | |
| | | Госстандарт | 1977 | 1 | см табл. | — |
| Зонт прямоугольный сборный чертеж. | | | | Лист | Листов 1 | |
| | | | | Госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва | | |

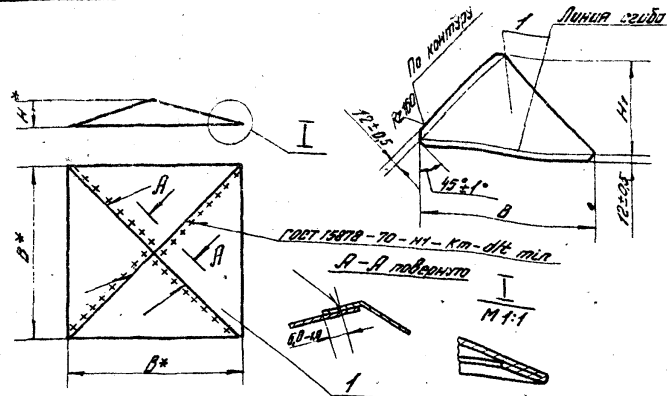
Копировать: Шварцман

Серия 1 494-32

Имя и фамилия
Подпись и дата
Имя и фамилия
Подпись и дата
Имя и фамилия
Подпись и дата
Имя и фамилия
Подпись и дата
Имя и фамилия
Подпись и дата

| Формат Экземпляр | Лист | Обозначение | Наименование | Кол-во | Примечание |
|---------------------|------|----------------------------------|---------------------|--------|------------|
| | | | <u>Документация</u> | | |
| И | | ЗП. 10.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | Переменные данные для исполнений | | | |
| | | ЗП. 10.000 | | | |
| | | <u>Детали</u> | | | |
| Б4 | 1 | ЗП. 10.001 | Заготовка | | |
| | | Лист 510 гост 19003-74 | | 4 | 0,43 кг |
| | | 3-й-Ст.3 гост 16523-70 | | | |
| | | ЗП. 10.000-01 | | | |
| | | <u>Детали</u> | | | |
| Б4 | 1 | ЗП. 10.001-01 | Заготовка | | |
| | | Лист 510 гост 19003-74 | | 4 | 1,1 кг |
| | | 3-й-Ст.3 гост 16523-70 | | | |
| | | ЗП. 10.000-02 | | | |
| | | <u>Детали</u> | | | |
| Б4 | 1 | ЗП. 10.000-02 | Заготовка | | |
| | | Лист 510 гост 19003-70 | | 4 | 1,65 кг |
| | | 3-й-Ст.3 гост 16523-70 | | | |
| | | ЗП. 10.000-03 | | | |
| | | <u>Детали</u> | | | |
| Б4 | 1 | ЗП. 10.000-03 | Заготовка | | |
| | | Лист 510 гост 19003-70 | | 4 | 0,8 кг |
| | | 3-й-Ст.3 гост 16523-70 | | | |
| | | ЗП. 10.000 | | | |
| | | Копиак | | | |
| Лист | Лист | Листов | | | |
| И | И | 1 | | | |
| Госстандарт СССР | | | ЦЕННИПРОМЗАДАНИЙ | | |
| М. Москва | | | Формат И | | |
| Копировал Юрчук | | | | | |

90 000 01 02



| Обозначение | Размеры мм | | | | | Масса, кг |
|-------------|------------|-----|-----|---|-------|-----------|
| | B | H1* | H1 | d | t, мм | |
| ЗП. 10.000 | 450 | 70 | 236 | | | 1,7 |
| - 01 | 720 | 120 | 380 | | | 4,4 |
| - 02 | 900 | 150 | 456 | 4 | 14 | 6,8 |
| - 03 | 1440 | 250 | 726 | | | 18,8 |
| - 04 | 1800 | 300 | 905 | 6 | 18 | 39,3 |

* Размеры для справок.

2 Неуказанная шероховатость поверхностей деталей без чертежа.

3 Неуказанные предельные отклонения размеров по вэ.

ЗП. 10.000 СБ

| Имя | Лист | и докум. | Подпись | Дата |
|----------|-------------|----------|---------|------|
| Юр. Юр. | Госстандарт | А.С. | | |
| С.В. Юр. | Высшая | (Подп.) | | |
| В.П. Юр. | Штампов | (Подп.) | | |
| И.Ю. Юр. | Штампов | (Подп.) | | |

| Лист | Масса | Масштаб | Копиак | |
|------------------|-------|---------|------------------|----|
| | | | И | СМ |
| И | | | | |
| Листов 1 | | | Госстандарт СССР | |
| ЦЕННИПРОМЗАДАНИЙ | | | М. Москва | |
| Формат И | | | Копировал Юрчук | |

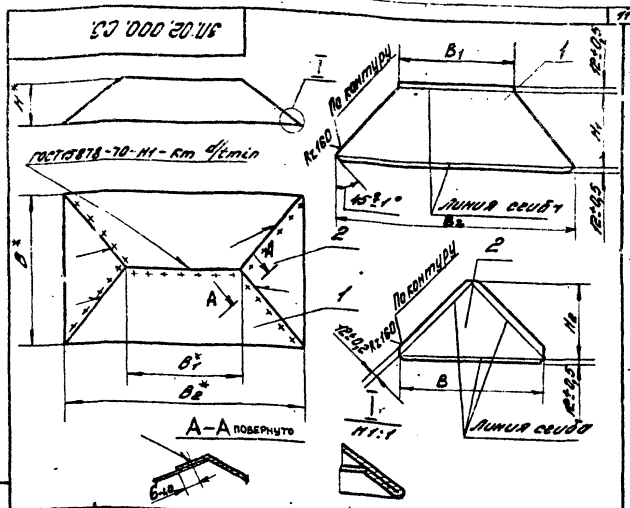
Серия 1494-32

| Код | Знач | Обозначение | Наименование | Лист | Примечание |
|---|------|---------------|--|------|------------|
| A1 | | 31.20.000.00. | Документация Сборочный чертёж | | |
| <i>Переменные данные для исполнения</i> | | | | | |
| | | | 31.20.000 | | |
| | | | <u>детали</u> | | |
| 54 | 1 | 31.20.001. | Заводская Лист 510 ГОСТ 19003-74 3-2-Стр.3 ГОСТ 16523-70 | 2 | 4,2 кг |
| 54 | 2 | 31.20.002. | Заводская Лист 510 ГОСТ 19003-74 3-2-Стр.3 ГОСТ 16523-70 | 2 | 0,4 кг |
| | | | 31.20.000-01 | | |
| | | | <u>детали</u> | | |
| 54 | 1 | 31.20.001-01. | Заводская Лист 510 ГОСТ 19003-74 3-2-Стр.3 ГОСТ 16523-70 | 2 | 4,5 кг |
| 54 | 2 | 31.20.002-01. | Заводская Лист 510 ГОСТ 19003-74 3-2-Стр.3 ГОСТ 16523-70 | 2 | 1,75 кг |
| | | | 31.20.000-02 | | |
| | | | <u>детали</u> | | |
| 54 | 1 | 31.20.001-02. | Заводская Лист 510 ГОСТ 19003-74 3-2-Стр.3 ГОСТ 16523-70 | 2 | 16,3 кг |
| 54 | 2 | 31.20.002-02. | Заводская Лист 510 ГОСТ 19003-74 3-2-Стр.3 ГОСТ 16523-70 | 2 | 5,1 кг |

Исполнение: по рис. и размерам, указанным на чертеже и в таблице

| | | | | | | | |
|------------|---------|--------|--|------|------|--------|------|
| 31.20.000. | | КОЛПАК | | Лист | | Листов | |
| Изм. | Лист | | | Изм. | Лист | Изм. | Лист |
| Вып. отд. | Инженер | КОЛПАК | | Лист | | Листов | |
| Инж. | Высший | | | Изм. | Лист | Изм. | Лист |
| Ст. инж. | Инженер | КОЛПАК | | Лист | | Листов | |
| Инж. | Высший | | | Изм. | Лист | Изм. | Лист |
| Инж. | Высший | КОЛПАК | | Лист | | Листов | |
| Инж. | Высший | | | Изм. | Лист | Изм. | Лист |

Копировал: Овчинцова Формат А1



| Обозначение | Размеры, мм | | | | | | | | Масса, кг |
|-------------|-------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---|----------------|-----------|
| | B | B ₁ | B ₂ | H ^m | H ₁ | H ₂ | d | d ₁ | |
| 31.20.000. | 450 | 350 | 720 | 120 | 255 | 221 | 4 | 14 | 3,2 |
| -01 | 900 | 640 | 1440 | 250 | 515 | 472 | | | 12,5 |
| -02 | 1440 | 800 | 1800 | 300 | 720 | 583 | 6 | 18 | 42,8 |

1. *Размеры для справок.
2. Неуказанная шероховатость поверхностей деталей без чертёжа φ.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров - по в.

| | | | | | | | |
|---------------|---------|--------|--|------|------|--------|------|
| 31.20.000.00. | | КОЛПАК | | Лист | | Листов | |
| Изм. | Лист | | | Изм. | Лист | Изм. | Лист |
| Вып. отд. | Инженер | КОЛПАК | | Лист | | Листов | |
| Инж. | Высший | | | Изм. | Лист | Изм. | Лист |
| Ст. инж. | Инженер | КОЛПАК | | Лист | | Листов | |
| Инж. | Высший | | | Изм. | Лист | Изм. | Лист |
| Инж. | Высший | КОЛПАК | | Лист | | Листов | |
| Инж. | Высший | | | Изм. | Лист | Изм. | Лист |

Копировал: Овчинцова Формат А1

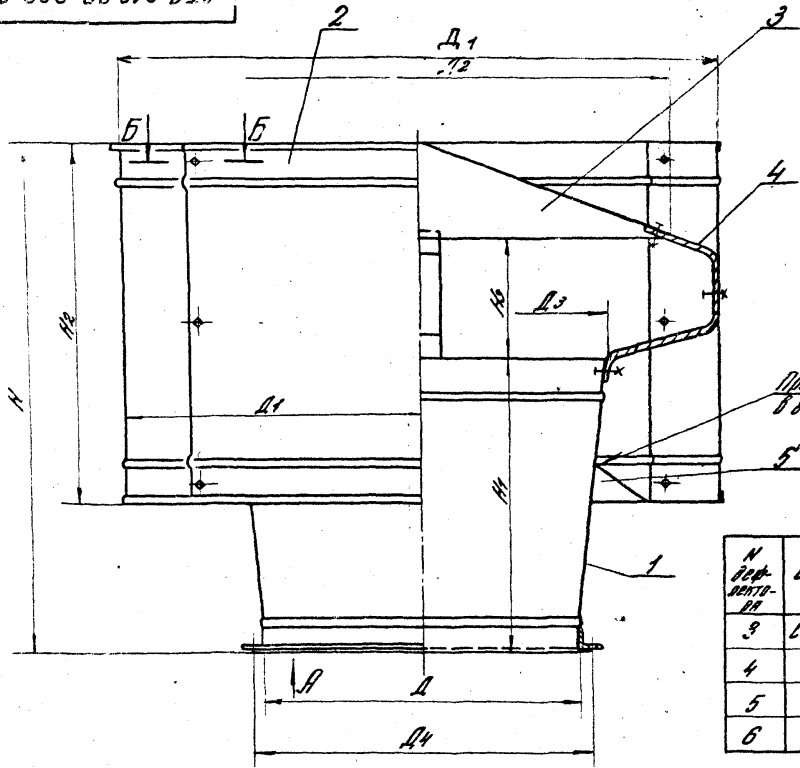
Согласовано:
Г. И. Мухоморов 1984 г. 10.01.84
В. И. Колганов
Г. И. Мухоморов

Серию 1.1984-28
Всего листов 12
Лист 1 из 12

| Код | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------|------|-------------------|---|------|------------|
| | | | <u>Документация</u> | | |
| | | СТД 210.00.000 | Оборочный чертеж | | |
| | | | <u>Переменные данные для исполнений</u> | | |
| | | СТД 210.00.000 | | | |
| | | | <u>Оборочные единицы</u> | | |
| 11 | 1 | СТД 210.01.000 | Диффрактор | 1 | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| 22 | 2 | СТД 210.00.001 | Полуцилиндр | 2 | |
| 22 | 3 | СТД 210.00.002 | Зонт | 1 | |
| 22 | 4 | СТД 210.00.003 | Латка | 4 | |
| 22 | 5 | СТД 210.00.004 | Конус | 1 | |
| | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | 6 | | Болт М8х20.36 | | |
| | | | ГОСТ 7798-70 | 18 | |
| | 7 | | Гайка М8.4 ГОСТ 5915-70 | 18 | |
| | | | <u>СТД 210.00.000-01</u> | | |
| | | | <u>Оборочные единицы</u> | | |
| | 1 | СТД 210.01.000-01 | Диффрактор | 1 | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| | 2 | СТД 210.00.001-01 | Полуцилиндр | 2 | |
| | 3 | СТД 210.00.002-01 | Зонт | 1 | |
| | 4 | СТД 210.00.003-01 | Латка | 4 | |
| | 5 | СТД 210.00.004-01 | Конус | 1 | |
| | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | 6 | | Болт М8х20.36 | | |
| | | | ГОСТ 7798-70 | 22 | |
| | 7 | | Гайка М8.4 ГОСТ 5915-70 | 22 | |
| | | | <u>СТД 210.00.000-03</u> | | |
| | | | <u>Оборочные единицы</u> | | |
| | 1 | СТД 210.01.000-03 | Диффрактор | 1 | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| | 2 | СТД 210.00.001-03 | Полуцилиндр | 2 | |
| | 3 | СТД 210.00.002-03 | Зонт | 1 | |
| | 4 | СТД 210.00.003-03 | Латка | 6 | |
| | 5 | СТД 210.00.004-03 | Конус | 1 | |
| | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | 6 | | Болт М8х20.36 | | |
| | | | ГОСТ 7798-70 | 28 | |
| | 7 | | Гайка М8.4 | | |
| | | | ГОСТ 5915-70 | 28 | |
| СТД 210.00.000 | | | | | |
| Диффлектор | | | | | |
| N N 3 ÷ 6 | | | | | |
| ЦНИИПРОЕКТОНИИ | | | | | |
| г. Москва | | | | | |

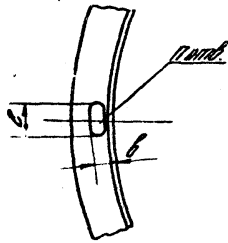
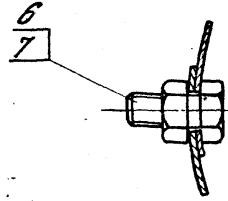
| Код | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------|------|-------------------|----------------------------|------|------------|
| | | | <u>Документация</u> | | |
| | | | Болт М8х20.36 | | |
| | | | ГОСТ 7798-70 | 18 | |
| | | | Гайка М8.4 ГОСТ 5915-70 | 18 | |
| | | | <u>СТД 210.00.000-02</u> | | |
| | | | <u>Оборочные единицы</u> | | |
| | 1 | СТД 210.01.000-02 | Диффрактор | 1 | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| | 2 | СТД 210.00.001-02 | Полуцилиндр | 2 | |
| | 3 | СТД 210.00.002-02 | Зонт | 1 | |
| | 4 | СТД 210.00.003-02 | Латка | 4 | |
| | 5 | СТД 210.00.004-02 | Конус | 1 | |
| | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | 6 | | Болт М8х20.36 | | |
| | | | ГОСТ 7798-70 | 22 | |
| | 7 | | Гайка М8.4 ГОСТ 5915-70 | 22 | |
| | | | <u>СТД 210.00.000-03</u> | | |
| | | | <u>Оборочные единицы</u> | | |
| | 1 | СТД 210.01.000-03 | Диффрактор | 1 | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| | 2 | СТД 210.00.001-03 | Полуцилиндр | 2 | |
| | 3 | СТД 210.00.002-03 | Зонт | 1 | |
| | 4 | СТД 210.00.003-03 | Латка | 6 | |
| | 5 | СТД 210.00.004-03 | Конус | 1 | |
| | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | 6 | | Болт М8х20.36 | | |
| | | | ГОСТ 7798-70 | 28 | |
| | 7 | | Гайка М8.4 | | |
| | | | ГОСТ 5915-70 | 28 | |
| СТД 210.00.000 | | | | | |
| Диффлектор | | | | | |
| N N 3 ÷ 6 | | | | | |
| ЦНИИПРОЕКТОНИИ | | | | | |
| г. Москва | | | | | |

СТД 210.00.000.05



Б-Б повернуто
Н:1

В-В А
Н:2



Применить болт по ГОСТ 1771-75
в 8-ми местах по необходимости

Серия 1.000-32

Место: завод "Лензол" и Воронежский завод "Силач" (всего 2 шт.)

| N раз- вер- ста- ва | Обозначение | Размеры, мм | | | | | | | | | | | |
|---------------------------------|----------------|-------------|------|------|-----|-----|------|-----|-----|-----|-------|-----------|--------------|
| | | D | D1 | D2 | D3 | D4 | H | H1 | H2 | H3 | Bx6 | Кол. П | Масса, кг |
| 3 | СТД 210.00.000 | 280 | 530 | 450 | 330 | 310 | 440 | 265 | 320 | 110 | | 8 | 9,25 |
| 4 | -01 | 400 | 760 | 634 | 470 | 430 | 640 | 375 | 450 | 130 | 7x10 | 10 | 10,54 |
| 5 | -02 | 370 | 640 | 640 | 520 | 530 | 640 | 495 | 375 | 200 | | | 32,48 |
| 6 | -03 | 630 | 1130 | 1010 | 750 | 680 | 1010 | 565 | 685 | 240 | 10x10 | 12 | 62,12 |

1. Размеры для справок

| СТД 210.00.000.05 | | | | Дефлектор N N 3-Б Сборочный чертеж | | Масштаб | Масштаб |
|-------------------|------|--------|--------|--|---------|---------|---------|
| № | Изм. | Деталь | Измен. | Исполн. | Провер. | С.И. | Масштаб |
| 1 | | | | | | | |
| | | | | Исполн. | Провер. | | |
| | | | | Исполн. | Провер. | | |
| | | | | Исполн. | Провер. | | |
| | | | | Исполн. | Провер. | | |

ЦНИИПРОЕКТОРНИЙ
г. Москва

В(✓)

СТД 210.00.001

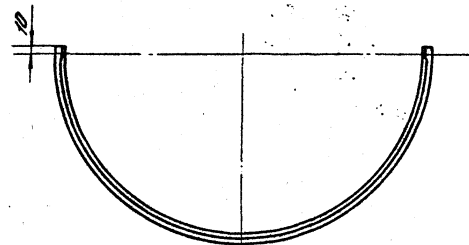
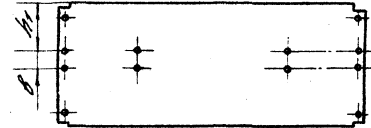
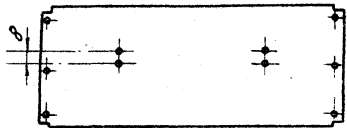
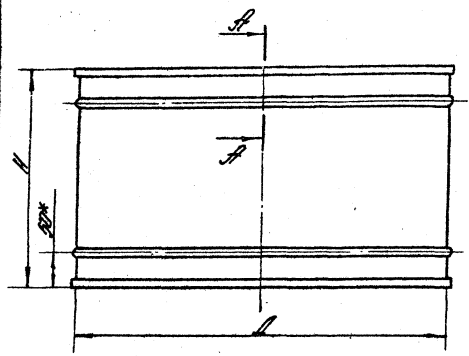
Развертка

Рис. 2

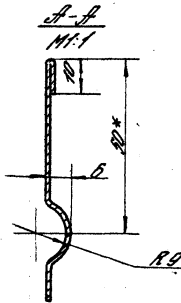
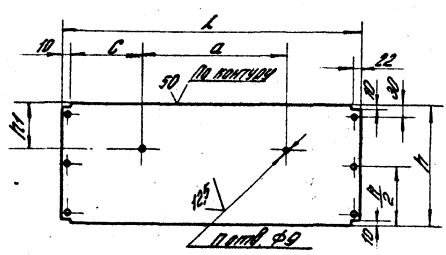
остальное - см. рис. 1

Рис. 3

остальное - см. рис. 1



Развертка
Рис. 1



| Обозначение | Рис. | Размеры, мм | | | | | | | Кол. п. | Материал | Масса кг |
|----------------|------|-------------|-----|------|-----|-----|----|-----|---------|--|----------|
| | | Д | Н | Л | h | h1 | Б | С | | | |
| СТД 210.00.001 | 1 | 530 | 320 | 850 | 350 | 120 | — | 417 | 208 | Лист Б-ПН-40 ГОСТ 19004-74 СТК-1708717115-72 | 1,255 |
| -01 | 1 | 790 | 450 | 1200 | 480 | 180 | — | 590 | 295 | | 3,515 |
| -02 | 2 | 990 | 575 | 1575 | 605 | 240 | 50 | 778 | 389 | Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19004-74 3-ДБ-Дет. 3 кол. ГОСТ 08923-70 | 7,44 |
| -03 | 3 | 1190 | 625 | 1890 | 745 | 240 | 70 | 623 | 323 | | 10,40 |

- 1* Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров: отверстий Н16, вылаб h16, остальные ±IT16/2
3. Допускается изготовление детали из нескольких частей

СТД 210.00.001

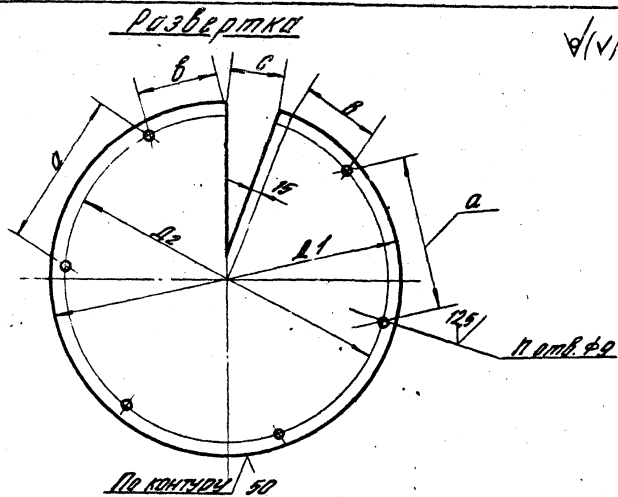
| | | | | | | | |
|-------------|--|----------------|--|-----------|--|---------|--|
| 1 | | Лист | | Масса | | Минимум | |
| получили | | СМ. | | таблиц | | — | |
| СМ. таблицу | | ЦНИИПРОМДЕТАЛИ | | г. Москва | | | |

Сервис 1499-32

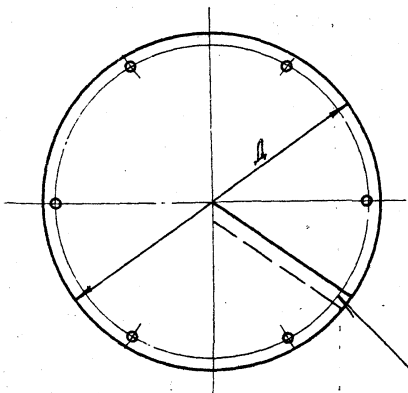
Всего листов 1. Входит в комплект чертежа. Проверено: [подпись]

СТД 210.00.002

√(1/2)



По контуру 50



ГОСТ 15870-70-ИТ-КП-9/30

| Обозначение | Размеры, мм | | | | | | | Код | Материал | Масса, кг |
|----------------|-------------|-----|----------------|----------------|-----|-----|-----|-----|----------------------------|-----------|
| | д | н | д ₁ | д ₂ | с | а | в | | | |
| СТД 210.00.002 | 450 | 80 | 477 | 440 | 72 | 296 | 148 | 4 | Лист В-ИИ-ДВ.ГОСТ 19004-74 | 1,120 |
| -01 | 624 | 110 | 670 | 630 | 101 | 425 | 212 | | Ст.1.ГОСТ 17715-72 | 2,180 |
| -02 | 810 | 150 | 860 | 820 | 143 | 573 | 286 | | Лист В-ИИ-ДВ.ГОСТ 19004-74 | 4,63 |
| -03 | 1010 | 180 | 1070 | 1030 | 180 | 768 | 394 | | 3-ИВ-Ст.3.КП.ГОСТ 15825-70 | 6,91 |

1. Предельные отклонения размеров отверстий H16, валов h16, выступов ± 5/16
2. Допускается изготовление детали из нескольких частей.

Сервис 1994-92

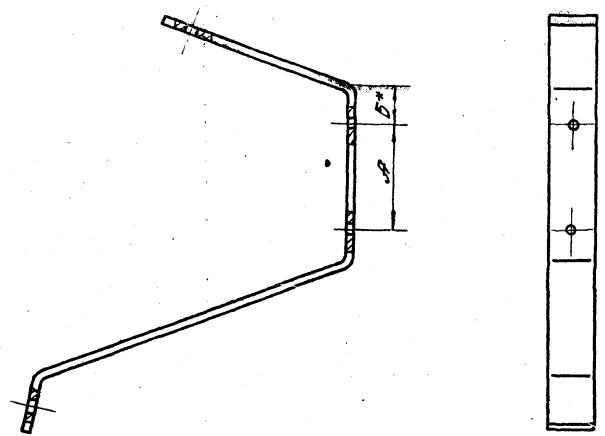
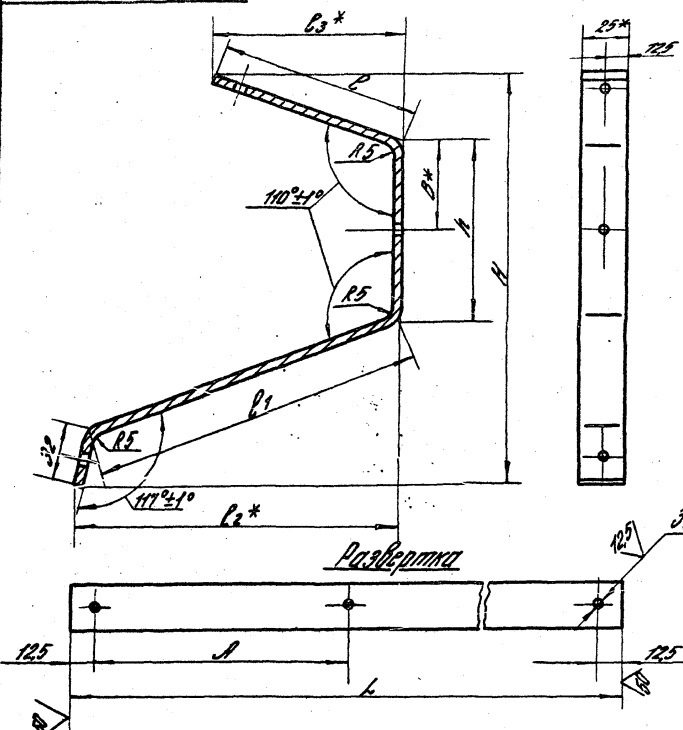
Мед. и метал. Листы, Л. Деление, Вкладыши, Соединит. и Контр. Шайбы, Шайбы и Шайбы, Пластины и Шайбы

| | | | | | | | | |
|---|--|--|--|--|--|--------------|-------|--------------|
| СТД 210.00.002 | | | | | | | | |
| 1 | | | | | | | | |
| ЗОНИТ | | | | | | Лист | Масса | |
| ВМ. таблицу для дет. и болтов. ГОСТ 19004-74 для шайб. ГОСТ 17715-72 для листов. ГОСТ 19004-74 для шайб. ГОСТ 17715-72 для болтов. ГОСТ 15825-70 | | | | | | Б.М. таблицу | | |
| | | | | | | Лист | | Листов |
| | | | | | | Л.В. таблицу | | Л.В. таблицу |

СТД 210.00.003

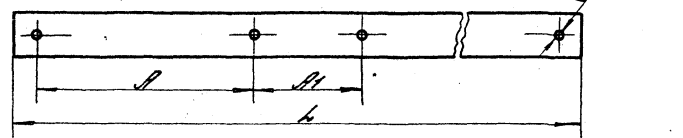
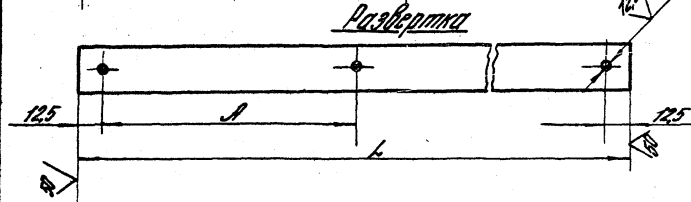
Рис.1

Рис.2. детальное см.рис.1



Развертка

Развертка



1* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий $H/16$, вылетов $\pm 1/16$, остальных $\pm 1/2$.

| Обозначение | Рис. | РАЗМЕРЫ, ММ | | | | | | | | | | | Масса, кг |
|----------------|------|-------------|-----|----|----|----|-----|------|----------------|----------------|----------------|-----|-----------|
| | | H | h | A | B | B | Г | Е | Е ₁ | Е ₂ | Е ₃ | L | |
| СТД 210.00.003 | 1 | 107 | 55 | — | — | 28 | 85 | 74.5 | 104 | 102 | 70 | 254 | 0.215 |
| -01 | 1 | 108 | 75 | — | — | 38 | 110 | 91.5 | 148 | 143 | 86 | 335 | 0.328 |
| -02 | 2 | 230 | 95 | 50 | — | — | 117 | 112 | 184 | 181 | 105 | 412 | 0.403 |
| -03 | | 270 | 115 | 70 | 22 | — | — | 133 | 128 | 234 | 224 | 120 | 494 |

| СТД 210.00.003 | | | | | Литка | | ЦНИПРОМЗАЩИТ | |
|----------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|--------------|-----------|
| Мат. лит. | Мат. лит. | Мат. лит. | Мат. лит. | Мат. лит. | Мат. лит. | Мат. лит. | Мат. лит. | Мат. лит. |
| Литка | Литка | Литка | Литка | Литка | Литка | Литка | Литка | Литка |
| Литка | Литка | Литка | Литка | Литка | Литка | Литка | Литка | Литка |
| Литка | Литка | Литка | Литка | Литка | Литка | Литка | Литка | Литка |
| Литка | Литка | Литка | Литка | Литка | Литка | Литка | Литка | Литка |

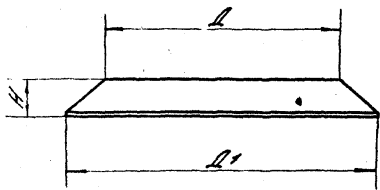
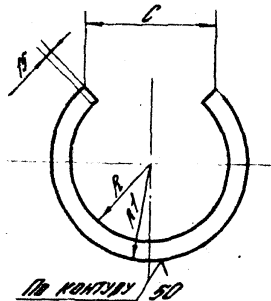
1.400-02

1.400-02

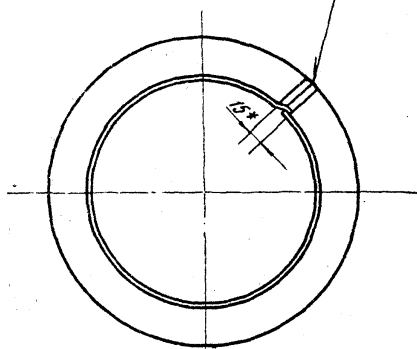
430 00 016 ТЛД

17

Развертка



ГОСТ 16078-78. ИЛ-Клп-3/10



| Обозначение | Размеры, мм | | | | | | Материал | Масса, кг |
|------------------|-------------|-----|----|-----|-----|-----|---|-----------|
| | L | L1 | H | R | R1 | r | | |
| СТД 210. 00. 004 | 300 | 400 | 41 | 195 | 260 | 335 | Листы Б-ИЛ-02 ГОСТ 16078-78 СТЛ-Т ГОСТ 17118-72 | 0,496 |
| -01 | 440 | 560 | 56 | 300 | 380 | 500 | | 0,80 |
| -02 | 578 | 740 | 72 | 380 | 480 | 670 | Листы Б-ИЛ-02 ГОСТ 16078-78 Листы З-ИЛ-Клп-3 ГОСТ 16078-78 | 1,60 |
| -03 | 695 | 890 | 85 | 460 | 580 | 875 | | 2,72 |

- 1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий H16, вытопов h15, остальных $\pm IT16$.
3. Допускается изготовление деталей из негильсовых сталей.

| СТД 210. 00. 004 | | | | | | | | | |
|---------------------|--------|--------|--------|--------|--------|-----------------------|--------|--------|--------|
| Конус | | | | | | ДИАМ. ПЕРЕСЕЧ. МАШИНЫ | | | |
| ДИАМ. ТАБЛИЦУ | | | | | | СМ. ТАБЛИЦУ | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| ИЗМ. ДИАМ. И РАДИУС | РАДИУС | РАДИУС | РАДИУС | РАДИУС | РАДИУС | РАДИУС | РАДИУС | РАДИУС | РАДИУС |
| ИЗМ. ДИАМ. И РАДИУС | РАДИУС | РАДИУС | РАДИУС | РАДИУС | РАДИУС | РАДИУС | РАДИУС | РАДИУС | РАДИУС |
| ИЗМ. ДИАМ. И РАДИУС | РАДИУС | РАДИУС | РАДИУС | РАДИУС | РАДИУС | РАДИУС | РАДИУС | РАДИУС | РАДИУС |
| ИЗМ. ДИАМ. И РАДИУС | РАДИУС | РАДИУС | РАДИУС | РАДИУС | РАДИУС | РАДИУС | РАДИУС | РАДИУС | РАДИУС |

Сопло 1.4001.32

ИЗМ. ДИАМ. И РАДИУС

Серия 1-999-32

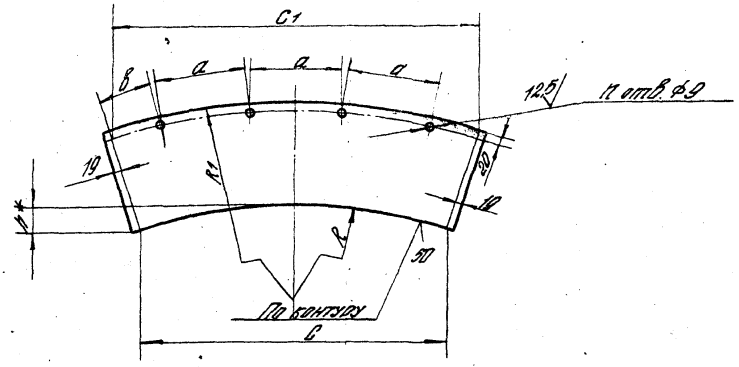
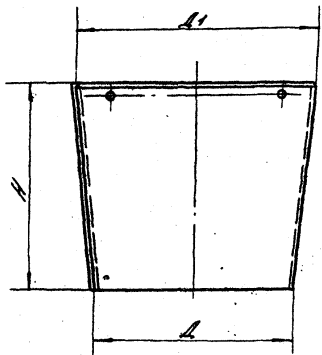
| Формат документа | Лист | Обозначение | Наименование | кол | Примечание |
|------------------|-----------|---|--------------------------|-----|------------|
| | | | Документация | | |
| 22 | | СТД 210.01.000-05 | Сборочный чертеж | | |
| | | <u>Переменные данные для изготовления</u> | | | |
| | | СТД 210.01.000 | | | |
| | | | Детали | | |
| 11 | 1 | СТД 210.01.001 | Обечайка | 1 | |
| | 2 | СТД 201.00.000-09 | Фланец | 1 | 193-199-15 |
| | | <u>СТД 210.01.000-01</u> | | | |
| | | | Детали | | |
| | 1 | СТД 210.01.001-01 | Обечайка | 1 | |
| | 2 | СТД 201.00.000-12 | Фланец | 1 | |
| | | <u>СТД 210.01.000-02</u> | | | |
| | | | Детали | | |
| | 1 | СТД 210.01.001-02 | Обечайка | 1 | |
| | 2 | СТД 201.00.000-14 | Фланец | 1 | |
| | | <u>СТД 210.01.000-03</u> | | | |
| | | | Детали | | |
| | 1 | СТД 210.01.001-03 | Обечайка | 1 | |
| | 2 | СТД 201.00.000-16 | Фланец | 1 | |
| 1 | | <u>СТД 210.01.000</u> | | | |
| Итого листов | и страниц | Листы | Листы | | |
| 1 | 1 | | | | |
| Диффузор | | | ЦИВИПРОЕЗДАНИЙ г. Москва | | |

| Формат документа | Лист | Обозначение | Наименование | кол | Примечание |
|------------------|-----------|---|--------------------------|-----|------------|
| | | | Документация | | |
| 22 | | СТД 210.01.000-05 | Сборочный чертеж | | |
| | | <u>Переменные данные для изготовления</u> | | | |
| | | СТД 210.01.000 | | | |
| | | | Детали | | |
| 11 | 1 | СТД 210.01.001 | Обечайка | 1 | |
| | 2 | СТД 201.00.000-11 | Фланец | 1 | |
| | | <u>СТД 210.01.000-01</u> | | | |
| | | | Детали | | |
| | 1 | СТД 210.01.001-01 | Обечайка | 1 | |
| | 2 | СТД 201.00.000-18 | Фланец | 1 | |
| | | <u>СТД 210.01.000-02</u> | | | |
| | | | Детали | | |
| | 1 | СТД 210.01.001-02 | Обечайка | 1 | |
| | 2 | СТД 201.00.000-19 | Фланец | 1 | |
| | | <u>СТД 210.01.000-03</u> | | | |
| | | | Детали | | |
| | 1 | СТД 210.01.001-03 | Обечайка | 1 | |
| | 2 | СТД 201.00.000-20 | Фланец | 1 | |
| 1 | | <u>СТД 210.01.000</u> | | | |
| Итого листов | и страниц | Листы | Листы | | |
| 1 | 1 | | | | |
| Диффузор | | | ЦИВИПРОЕЗДАНИЙ г. Москва | | |

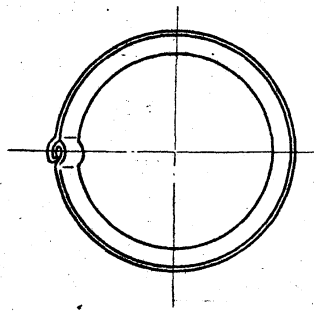
d(V)

100 10 01 001

Развертка



| Обозначение | РАЗМЕРЫ, мм | | | | | | | | | | | Материал | Масштаб |
|----------------|-------------|-----|-----|------|------|------|------|-----|-----|-----|---|----------------------------|---------|
| | Д | Д1 | Н | R1 | R | C1 | C | h | a | B | П | | |
| СТД 210.01.001 | 272 | 330 | 205 | 1633 | 1346 | 1000 | 832 | 66 | 295 | 124 | | Лист Б-ПН-08 ГОСТ 14904-74 | 1:42 |
| -01 | 305 | 470 | 205 | 2515 | 2140 | 1470 | 1230 | 54 | 365 | 183 | 4 | СТК-1 ГОСТ 17745-72 | 3:30 |
| -02 | 442 | 520 | 515 | 2544 | 4995 | 1003 | 4925 | 100 | 481 | 240 | | Лист Б-ПН-09 ГОСТ 14904-74 | 1:25 |
| -03 | 522 | 750 | 515 | 3024 | 3000 | 2200 | 1900 | 98 | 300 | 144 | 6 | Лист Б-ПН-10 ГОСТ 14904-74 | 1:18 |



- 1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий H16, валов h16, остальных $\pm IT16/2$
3. Допускается изготовление детали из нескольких частей

Впуск 1.604-38

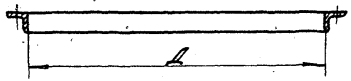
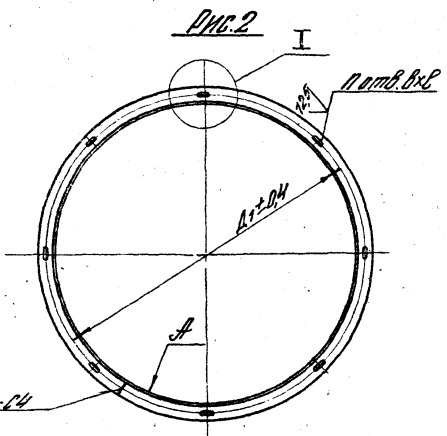
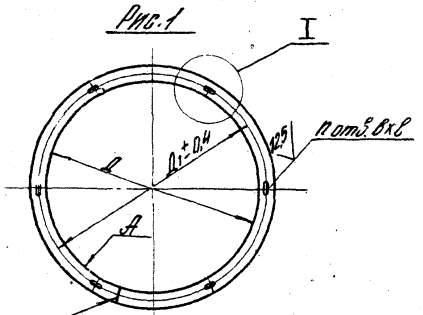
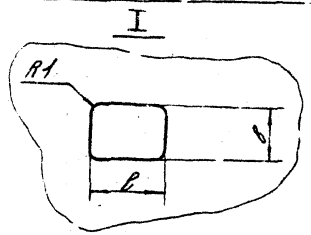
Мат. и мех. 1.604-38

| | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|----------------|--|--|-------------------------|---------|---------|
| | | | | СТД 210.01.001 | | | | | |
| | | | | Общий вид | | | Лист | Масштаб | Масштаб |
| | | | | | | | Б.М. | | табл. |
| | | | | См. таблицу | | | Лист | Листов | 1 |
| | | | | | | | ЦНИИПРОМЕДНИИ г. Москва | | |

00000000000

Серия 1404-82

Материал: Пластик и металл. Цвет: белый. Марк: ПЛ-10. ГОСТ: 5294-80-С4.



| Обозначение | Пис. | Размеры, мм | | | | | Материал | Масса, кг | | |
|-------------------|------|-------------|---------------|------|-------|----|----------|-----------|---|------|
| | | D | Полн. диаметр | d1 | d x P | d | | | | |
| СТД 201.00.000-09 | 1 | 260 | +1,3 | 340 | | 8 | 2,6 | 958 | Пластик: 4-25 ПЛТ-123-16 Ст. 3 ПЛТ-535-79 | 0,75 |
| -12 | | 400 | | 430 | 7x10 | 7 | | 1302 | Металл: 5-25-25-3 ПЛТ-253 Ст. 3 ПЛТ-535-79 | 1,46 |
| -14 | | 500 | +1,6 | 530 | | 10 | 3,3 | 1616 | | 2,81 |
| -16 | | 630 | | 660 | | | | 2024 | | 2,27 |
| -17 | 2 | 710 | | 740 | | | | 2275 | | 2,55 |
| -18 | | 800 | +0,2 | 830 | 10x15 | 10 | 4,0 | 2574 | | 4,91 |
| -19 | | 900 | | 940 | | | | 2887 | Металл: 5-25-25-4 ПЛТ-253 Ст. 3 ПЛТ-535-79 | 5,5 |
| -20 | | 1000 | +2,5 | 1040 | | 15 | 5,0 | 3200 | | 6,1 |

1. Изготовление фланца должно соответствовать ТУ 36-1508-75
2. Чертеж выполнен по материалу ПЛС треста «Синтехдеталь».

| | | | |
|-------------------------------|---------------|---------------|---------------|
| СТД 201.00.000 | | | |
| Фланец | | | |
| 1 | Мат. ПЛТ | и др. в мм | Полн. диаметр |
| | Рис. 019 | Полн. диаметр | ПЛС-7 |
| | Полн. диаметр | Полн. диаметр | 86-7 |
| | Ст. 3 ПЛТ | Полн. диаметр | 100-7 |
| | и др. в мм | Полн. диаметр | 154-7 |
| Лист | Масштаб | Материал | СМ |
| Лист | Листов | | |
| ЦНИИПРОМРАЗВИТИЙ г. Москва | | | |

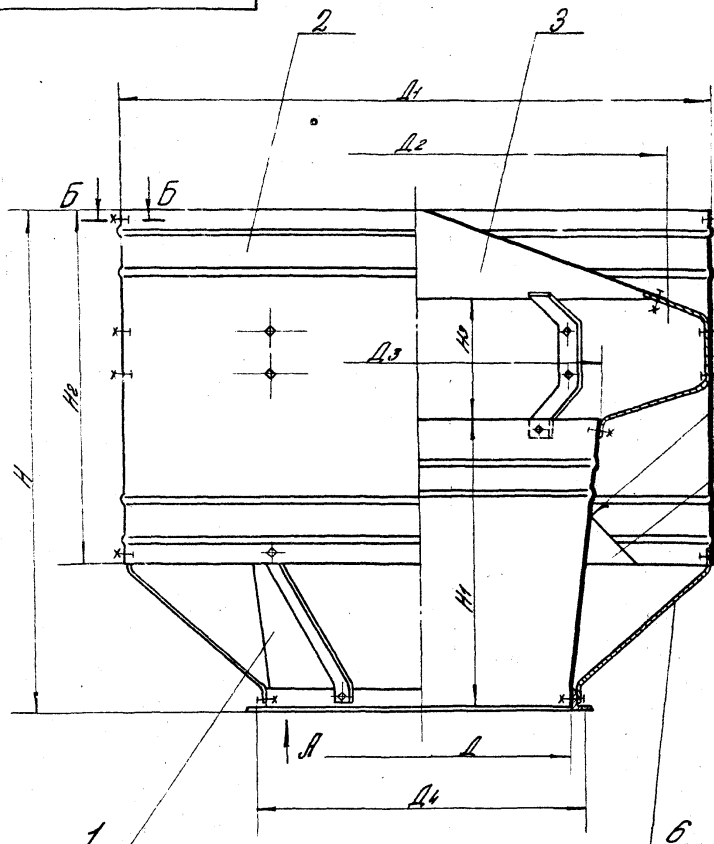
Сторона 1-1000-32

| Код | Обозначение | Наименование | Ед. Изм. | Примечание |
|-----|-----------------------|----------------------------|----------|------------|
| | | Документация | | |
| 12 | СТД 210/7.00.000-05 | Сборочный чертеж | | |
| | Переменные данные | для исполнения | | |
| | | СТД 210/7.00.000 | | |
| | | Сборочные единицы | | |
| 41 | 1 СТД 210/7.01.000 | Диффлюзор | 1 | |
| | | Детали | | |
| 12 | 2 СТД 210/7.00.001 | Получилинёр | 2 | |
| 12 | 3 СТД 210/7.00.002 | Зонит | 1 | |
| 12 | 4 СТД 210/7.00.003 | Латка | 6 | |
| 12 | 5 СТД 210/7.00.004 | Канце | 1 | |
| 12 | 6 СТД 210/7.00.005 | Латка | 6 | |
| | | Стандартные изделия | | |
| | | Болт М8×20,35 ГОСТ 7798-70 | 38 | |
| | | Гайка М8,4 ГОСТ 5915-70 | 38 | |
| | | СТД 210/7.00.000-01 | | |
| | | Сборочные единицы | | |
| | 1 СТД 210/7.01.000-01 | Диффлюзор | 1 | |
| | | Детали | | |
| | 2 СТД 210/7.00.001-01 | Получилинёр | 2 | |
| | 3 СТД 210/7.00.002-01 | Зонит | 1 | |
| | 4 СТД 210/7.00.003-01 | Латка | 6 | |
| | 5 СТД 210/7.00.004-01 | Канце | 1 | |
| | 6 СТД 210/7.00.005-01 | Латка | 6 | |
| | | Стандартные изделия | | |
| | | Болт М8×20,35 ГОСТ 7798-70 | 38 | |
| 1 | СТД 210/7.00.000 | Дефлектор | | |
| | | МН 7-10 | | |
| | | Цилиндропрозрачный | | |

| Код | Обозначение | Наименование | Ед. Изм. | Примечание |
|-----|---------------------|----------------------------|----------|------------|
| | | Документация | | |
| | | СТД 210/7.00.000-02 | | |
| | | Сборочные единицы | | |
| 1 | СТД 210/7.01.000-02 | Диффлюзор | 1 | |
| | | Детали | | |
| 2 | СТД 210/7.00.001-02 | Получилинёр | 2 | |
| 3 | СТД 210/7.00.002-02 | Зонит | 1 | |
| 4 | СТД 210/7.00.003-02 | Латка | 8 | |
| 5 | СТД 210/7.00.004-02 | Канце | 1 | |
| 6 | СТД 210/7.00.005-02 | Латка | 8 | |
| | | Стандартные изделия | | |
| | | Болт М8×20,35 ГОСТ 7798-70 | 50 | |
| | | Гайка М8,4 ГОСТ 5915-70 | 50 | |
| | | СТД 210/7.00.000-03 | | |
| | | Сборочные единицы | | |
| 1 | СТД 210/7.01.000-03 | Диффлюзор | 1 | |
| | | Детали | | |
| 2 | СТД 210/7.00.001-03 | Получилинёр | 2 | |
| 3 | СТД 210/7.00.002-03 | Зонит | 1 | |
| 4 | СТД 210/7.00.003-03 | Латка | 8 | |
| 5 | СТД 210/7.00.004-03 | Канце | 1 | |
| 6 | СТД 210/7.00.005-03 | Латка | 8 | |
| | | Стандартные изделия | | |
| | | Болт М8×20,35 | | |
| | | ГОСТ 7798-70 | 50 | |
| | | Гайка М8,4 | | |
| | | ГОСТ 5915-70 | 50 | |
| 1 | СТД 210/7.00.000 | Дефлектор | | |

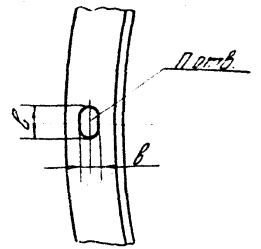
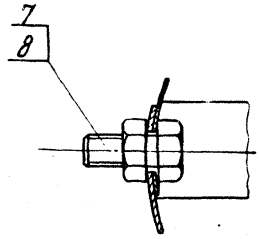
Лист 1-1000-32

СТД 210/У. 00.000 СБ



Б-Б
М 1:1

Вид В
М 1:2



| № детали группы | Обозначение | РАЗМЕРЫ, мм | | | | | | | | | | 12 | Масса кг | |
|--------------------|-------------------|-------------|------|------|------|------|------|-----|------|-----|-------|----|-------------|-------|
| | | D | D1 | D2 | D3 | D4 | H | H1 | H2 | H3 | ВхВ | | | |
| 7 | СТД 210/У. 00.000 | 110 | 1320 | 1120 | 830 | 740 | 1120 | 650 | 740 | 265 | | | 12 | 84 |
| 8 | -01 | 820 | 1030 | 1220 | 970 | 830 | 1320 | 775 | 830 | 375 | | | 12 | 111,7 |
| 9 | -02 | 920 | 1170 | 1320 | 1110 | 840 | 1420 | 835 | 820 | 385 | 10x15 | | 16 | 143,7 |
| 10 | -03 | 1000 | 2020 | 1740 | 1290 | 1040 | 1705 | 870 | 1230 | 410 | | | 16 | 193 |

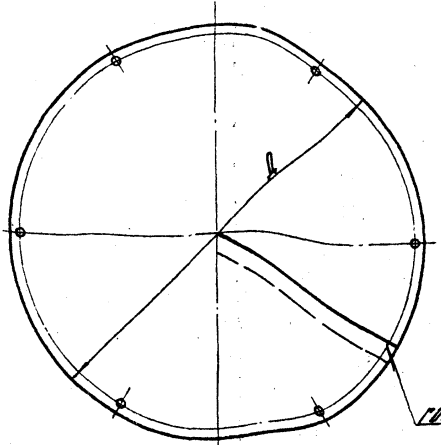
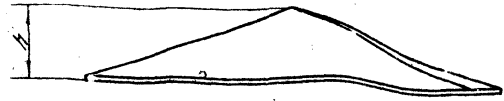
1. Размеры для справок
2. Дефлекторы должны соответствовать ТУ 36-1512-76

Сервис 1-994-32

Имя и фамилия
Подпись
Дата

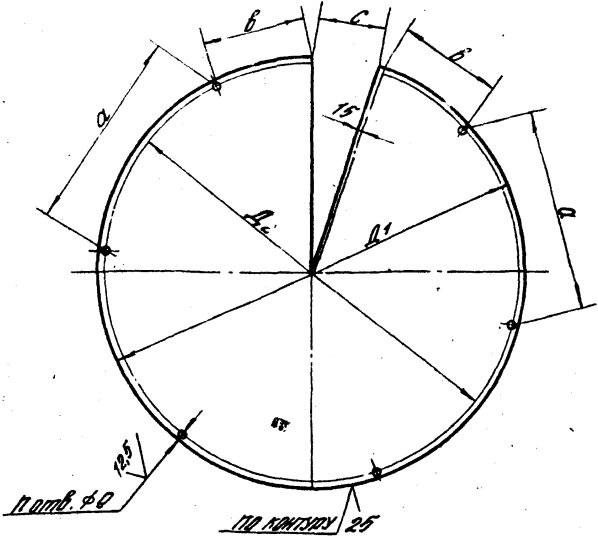
| | | | | | СТД 210/У. 00.000 СБ | | | | | |
|---|-------------|----------|----------|----------|---|--|--|-----------------------------|---------|---------|
| 1 | Имя Фамилия | И. И. И. | Подпись | Дата | Дефлектор № 11 1'-10 Сборочный чертеж | | | Лист | Масштаб | Издание |
| | И. И. И. | И. И. И. | И. И. И. | И. И. И. | | | | № | № | № |
| | И. И. И. | И. И. И. | И. И. И. | И. И. И. | | | | ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва | | |

СТД 2107/1.00.002



ГОСТ 15978-79-Н1-К10-3/10

Развертка



(N/A)

Свароч 1 4501-32

Материал: сталь 12Х18Н10Т, диаметр: 100, высота: 100

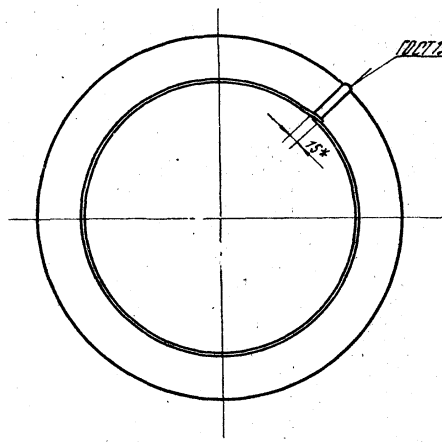
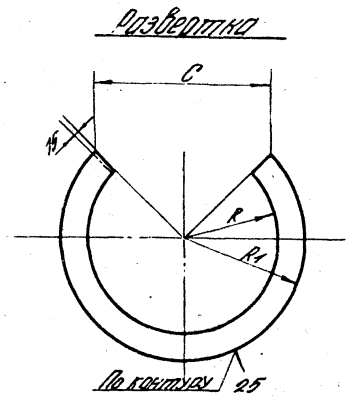
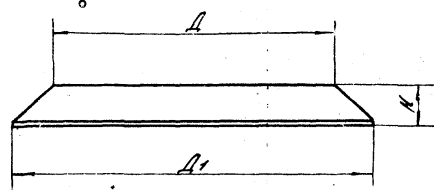
- 1* Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров: отверстий Н10, валов h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3. Допускается изготовление детали из нескольких частей

| Обозначение | Размеры, мм | | | | | | | Масса, кг |
|-------------------|-------------|-----|------|------|-----|-----|-----|-----------|
| | D | H | D1 | D2 | C | a | b | |
| СТД 2107/1.00.002 | 1120 | 200 | 1190 | 1190 | 201 | 544 | 272 | 12,40 |
| -01 | 1320 | 230 | 1400 | 1380 | 228 | 645 | 322 | 15,72 |
| -02 | 1500 | 265 | 1590 | 1550 | 265 | 761 | 280 | 22,12 |
| -03 | 1740 | 340 | 1890 | 1810 | 314 | 854 | 321 | 30,0 |

| СТД 2107/1.00.002 | | | | Лист | Масштаб | Масштаб |
|--|--|--|--|---------------|---------|---------|
| Зонты | | | | 1 | СМ | — |
| | | | | | | |
| 5-ИИ-15 ПУСТ 19002-74 3-И-17-3.01 1902-10 | | | | ЦНИИПОСЛЕДНИЙ | | |

ГОСТ 2107-74

√(√)



ГОСТ 15878-74 № 310-3110

| Обозначение | Размеры, мм | | | | | | Масса, кг |
|-----------------|-------------|------|-----|-----|------|------|-----------|
| | D | D1 | H | R | R1 | C | |
| СТД 2107.00.004 | 770 | 900 | 100 | 520 | 670 | 965 | 3,25 |
| -01 | 905 | 1080 | 115 | 610 | 780 | 1110 | 4,32 |
| -02 | 1045 | 1320 | 130 | 710 | 900 | 1310 | 5,85 |
| -03 | 1200 | 1540 | 150 | 800 | 1025 | 1440 | 7,5 |

- 1* размер для справок
2. Предельные отклонения размеров: отверстий $H/6$; валов $h/6$; остальные $\pm \frac{H}{2}$
3. Допускается изготовление детали из нескольких частей.

Сервис 1994-32

Мат. и металл. Изделия и детали. Мат. и металл. Изделия и детали. Мат. и металл. Изделия и детали.

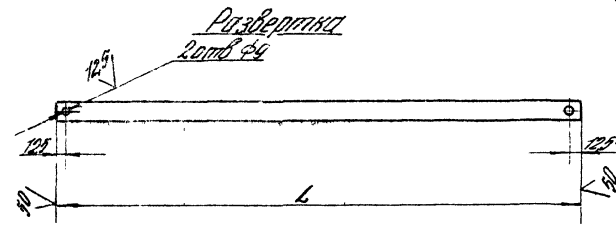
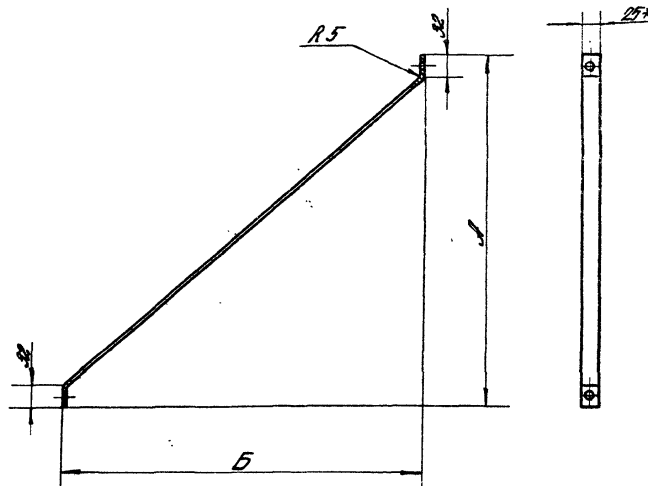
| | | СТД 2107.00.004 | | Лист | Масштаб |
|---|--|-----------------------------|--|--------------------------|---------|
| 1 | | Конус | | 01 | |
| 2 | | Докт 5-ПН-12 ГОСТ 19028-74 | | Листов | 1 |
| 3 | | 5-IV-07: 3 шт ГОСТ 18322-70 | | ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ с резьбой | |

д/д

СТД 210/4.00.005

Средств 14000-32

Имя и фамилия
Подпись
Дата



| Обозначение | Размеры, мм | | | Масса кг |
|------------------|-------------|-----|-----|----------|
| | A | B | L | |
| СТД 210/4.00.005 | 355 | 300 | 404 | 0,48 |
| -01 | 415 | 310 | 514 | 0,50 |
| -02 | 535 | 430 | 704 | 0,7 |
| -03 | 495 | 505 | 784 | 0,7 |

- 1* Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров:
отверстий H16, остальных $\pm IT16/2$

| СТД 210/4.00.005 | | | | Лист | Масштаб | Изменения |
|------------------|---------------|---------|--------|--------|-----------|-----------|
| 1 | Имя и фамилия | Подпись | Дата | Лист 1 | Масштаб | Изменения |
| 2 | С.И.И. | С.И.И. | С.И.И. | | | |
| 3 | С.И.И. | С.И.И. | С.И.И. | Лист 2 | Масштаб 1 | Изменения |
| 4 | С.И.И. | С.И.И. | С.И.И. | Лист 3 | Масштаб 1 | Изменения |
| 5 | С.И.И. | С.И.И. | С.И.И. | Лист 4 | Масштаб 1 | Изменения |

СТД 210/4.00.005

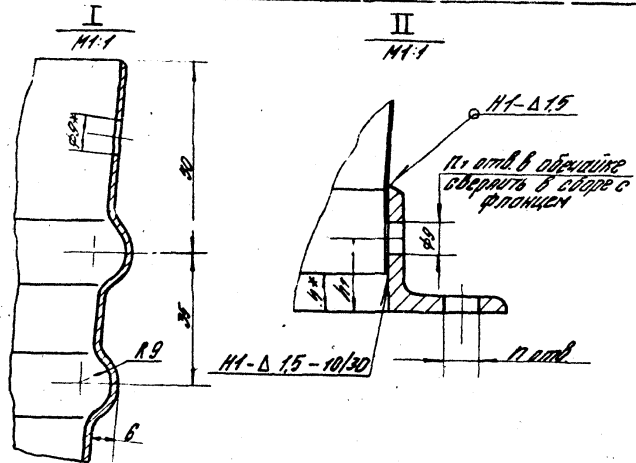
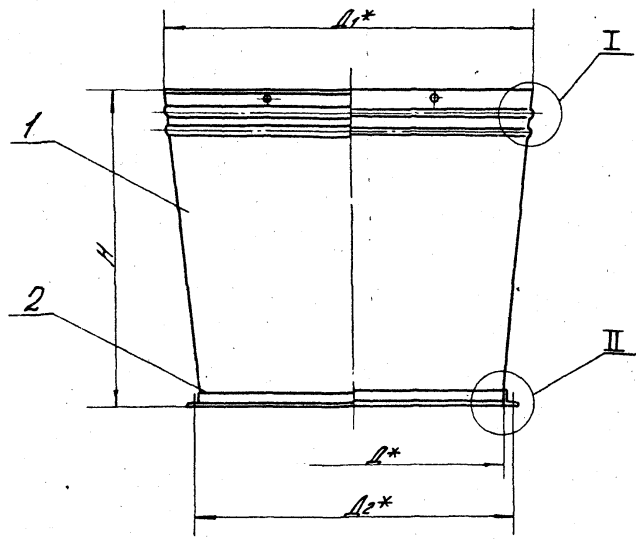
Лист 1
Масштаб
Изменения

Имя и фамилия
Подпись
Дата

93000101/012 П.1.1

Серия 1-104-32

Имя, Фамилия, Подпись, Должность

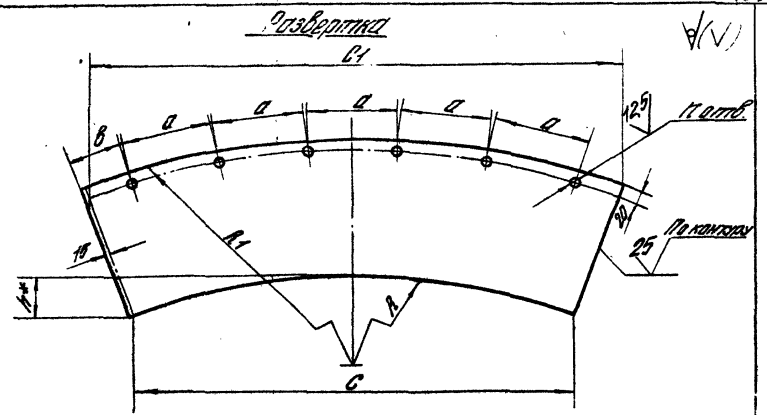
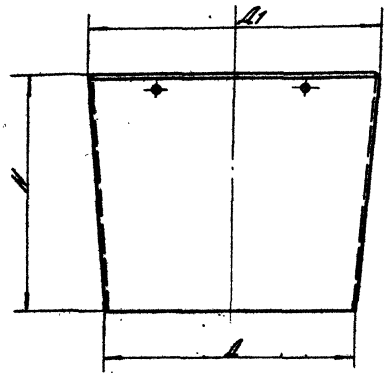


| Обозначение | Размеры, мм | | | | | | Кол-во | | Масса, кг |
|------------------|-------------|------|------|-----|----|----|--------|----|-----------|
| | D | D1 | D2 | H | h1 | h2 | П | П1 | |
| СТД 210/7.01.000 | 710 | 830 | 740 | 660 | 10 | 20 | 12 | 6 | 24,51 |
| -01 | 800 | 970 | 830 | 745 | 10 | 20 | 12 | 6 | 28,94 |
| -02 | 900 | 1110 | 940 | 805 | 15 | 25 | 16 | 8 | 37,88 |
| -03 | 1000 | 1200 | 1040 | 890 | 15 | 25 | 16 | 8 | 48,28 |

1. Сварные швы по ГОСТ 14174-75
- 2* Размеры для справок
3. Обечайка в обечайке (см. узлы I и II) должны быть разнесены на одной линии.

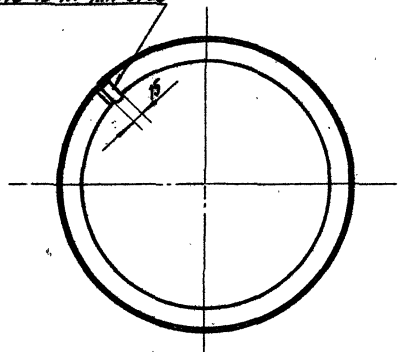
| | | | | | | |
|-------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| СТД 210/7.01.000 СБ | | | | Диффузор | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Имя, Фамилия, Подпись | Имя, Фамилия, Подпись | Имя, Фамилия, Подпись | Имя, Фамилия, Подпись | Имя, Фамилия, Подпись | Имя, Фамилия, Подпись | Имя, Фамилия, Подпись |
| Дата | Дата | Дата | Дата | Дата | Дата | Дата |
| Место | Место | Место | Место | Место | Место | Место |
| Центральное предприятие | | | | г. Москва | | |

100 10 1/017 11.1



Серию 1404-12

1001 210/1.01.001



| Обозначение | РАЗМЕРЫ, ММ | | | | | | | | | | № Д. | Масса, кг |
|-------------------|-------------|------|-----|-------|-------|------|------|-----|-----|-----|------|-----------|
| | D | D1 | H | R1 | R | C1 | D | h | d | b | | |
| 1001 210/1.01.001 | 1025 | 820 | 800 | 14028 | 31389 | 2669 | 2022 | 163 | 160 | 215 | 6 | 12.2 |
| -01 | 125 | 870 | 775 | 1284 | 2544 | 2771 | 2440 | 213 | 523 | 251 | 6 | 25.2 |
| -02 | 805 | 570 | 800 | 1574 | 3688 | 3104 | 2743 | 205 | 132 | 216 | 8 | 32.4 |
| -03 | 115 | 1220 | 905 | 1295 | 3285 | 3023 | 3013 | 318 | 504 | 252 | 8 | 42.2 |

1. Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров: отверстий $H16$, валов $h16$, угловых $\pm 1/16$
3. Допускается изготовление детали из нескольких частей

1001 210/1.01.001

| | | | | | |
|---|--------------------|-------------|-------|-------|----------|
| 1 | Мат. Дет. и Деталь | Пробл. Дет. | Объем | Масса | Материал |
| | По плану | Материал | 185 | | ст. |
| | По плану | Материал | 185 | | ст. |
| | По плану | Материал | 185 | | ст. |
| | По плану | Материал | 185 | | ст. |

Объем

1001 210/1.01.001
3-12-13-3

ЦЕНТРОПРОЕКТИРНИЙ
г. Москва

Госстрой СССР
Тбилисский филиал
ЦИТП

Типовой проект /серия/

№ 1-494-32

Заказ №: 1433

Цена 1 руб. 22 коп.

Тираж 400

Дата " 28 " 10 1988г.