

СЕРИЯ 3.006.1 -2/82

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ
ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК 1-2

ПЛИТЫ . ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ.
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

20007 - 02

ЦЕНА 1-29

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР**

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать

VII 1987 года

Заказ № 9025

Тираж 3110 экз.

СЕРИЯ 3.006.1-2/82

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ
ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК 1-2

ПЛИТЫ . ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ.
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТОМ :

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Л. С. ДОВГАНЬ* И.И.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В. П. ДАВЫДОВ* И.И. МОИЖИ А.И.

ПРИ УЧАСТИИ НИИЖЕ ГОССТРОЯ СССР

ЗАМ.ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА *С. П. КОРОВНИ* И.И.

УТВЕРЖДЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР
ПОСТАНОВЛЕНИЕ
от 05.09.1964 г. №157.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 01.01.1985 г.

1. Общая часть

1.1. Настоящий выпуск серии Э.006.1-2/82 содержит рабочие чертежи сборных железобетонных плит перекрытия и дна каналов, опорных подушек под подвижные опоры трубопроводов и плоских подкладок под стыки сборных железобетонных элементов каналов, возводимых на просадочных грунтах и в сейсмических районах.

Состав серии и материалы для проектирования каналов и тоннелей приведены в выпуске 0, арматурные и закладные изделия - в выпуске 1-4.

1.2. Железобетонные изделия запроектированы в соответствии с главой СНиП II-21-75 „Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования“. Расчетные схемы плит приведены в выпуске 0.

1.3. Сборные элементы обозначены таржками, состоящими из букв и цифр (например, ПВ-11; ПТ2; ПЛ6; ОП3).

Буквы означают наименования элементов („П“ - плита; „ПТ“ - плита трехслойная; „ПЛ“ - плоская подкладка; „ОП“ - опорная подушка), цифры после букв - порядковый номер элемента, цифра после тире - величину вертикальной равномерно-распределенной эквивалентной нагрузки в тс/м² для плит таржки „П“.

Марки плит с рабочей арматурой, расположенной в верхней зоне, которые применяются для устройства дна каналов, содержат дополнительную букву „а“ (например, ПВ-11 а).

Инв. № порр. Подпись и дата Вып. инв. №

Изнач. отд.	Бродский		
И. контр.	Коротецкий		
Гл. констр.	Коротецкий		
Ст. инж.	Ульянцева		
Исполн.	Коротецкий		
Провер.	Ульянцева		

3.006.1 - 2/82.1-2-0.0ТО

ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОПИСАНИЕ

Лист	1	Листов	4
ГОСТРАЯ ССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ			

Марки плит перекрытий внутрицековых каналов при заглублении верха перекрытия менее 0,3м содержат дополнительную букву „б“ (например, П7-5б). В марках доборных плит добавляется буква „д“ (например, П8д-11; П7д-15а).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

2.1. Железобетонные изделия приняты из бетона марок 200 и 300.

В трехслойных плитах в качестве утеплителя применены вкладыши из пенобетона с плотностью 500 кг/м³.

2.2. Арматура принята классов А-I и А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

2.3. Для закладных изделий принята прокатная сталь ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71*, анкера закладных изделий — из стали класса А-III по ГОСТ 5781-82. Монтажные петли приняты из стали класса А-I марки ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2. В случае монтажа конструкции при расчетной зимней температуре ниже минус 40°С, применение для монтажных петель стали марки ВСтЗпс2 не допускается.

2.4. Армирование железобетонных изделий производится сварными сетками и каркасами.

2.5. Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры принята:

при толщине конструкций до 100 мм включительно — 15 мм, при толщине более 100 мм — 20 мм. Допускается отклонение по толщине защитного слоя +5 мм.

2.6. Бетонирование плит „П“ предусмотрено в положении „на ребро“ по каскадной технологии, вследствие чего эти плиты

3.006.1 - 2/82.1-2-0.0ТО

Лист

2

имеют в торцах петли для выемки из кассет. В случае изготовления этих плит „плашмя“ указанные монтажные петли не устанавливаются. Строповку и монтаж плит рекомендуется производить при помощи клещевых фрикционных захватов. Допускается также монтаж плит, изготовленных в кассетах с помощью захватов, пропускаемых в отверстия, а плит, изготовленных „плашмя“, с помощью монтажных петель. Расположение указанных отверстий и монтажных петель см. док. - 0.2 настоящего выпуска.

2.7. Съем изделий с опалубки производить после достижения бетоном 70% проектной прочности.

2.8. В плитах, изготавливаемых по кассетной технологии, со стороны расположения рабочей арматуры несмываемой краской должен наноситься знак, указанный на чертежах.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ПРАВИЛА ПРИЁМКИ.

3.1. Испытание плит на прочность производить в соответствии с ГОСТ 8829-77.

При этом рекомендуется производить приемочный контроль конструкций с использованием неразрушающих методов.

3.2. Приемка изделий должна производиться в соответствии с ГОСТ 13015.1-81 „Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила приемки“ и настоящим техническим оппсаннем.

При приемке следует обращать внимание на правильность маркировки и ориентирующих знаков.

4. СКЛАДИРОВАНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ ИЗДЕЛИЙ.

4.1. Складирование изделий производится в штабелях. Прокладки должны устанавливаться на тех же расстояниях от торцов изделий,

3.006.1-2/82.1-2-0.0ГО

лист
3

что и монтажные петли. Высоты штабеля назначаются из условия обеспечения требований по технике безопасности согласно СНиП III-4-80. "Техника безопасности в строительстве".

Плиты марки "П", изготовленные в кассетах, складываются в положении "на ребро".

4.2. Поставка изделий потребителю должна производиться по достигнутому бетону отпускной прочности, величина которой устанавливается в соответствии с п.п. 7.4, 7.6 и 7.7 ГОСТ 13015.0-83 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования".

4.3. Погрузку и транспортирование изделий следует производить в соответствии с рекомендациями "Временных указаний по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом" (Стройиздат, 1966г.) и "Руководства по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупногабаритных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства." (Стройиздат, 1967г.).

При транспортировании изделия должны иметь опоры, расположенные так же, как при складировании. Плиты марки "П", изготовленные по кассетной технологии, должны транспортироваться в положении "на ребро".

3.006.1-2/82.1-2-0.010

Лист
4

Формат	Экз	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			3.00.1-2/82.1-2-0.0 ТО	Техническое описание.		
А4			3.006.1-2/82.1-2-1.0 СБ	Сборочный чертеж.		
А4			3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС	Ведомость расхода стали		

Формат	Экз	Для исполнения с порядковым номером *)	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кол.	Примеч.
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
			Поз. 1. Сетка С1-1... С1-1-2, С1-2... С1-2-2, С1-11... С1-11-2, С1-12... С1-12-2, С1-13... С1-13-2, С1-14... С1-14-3, С1-15... С1-15-3, С1-16... С1-16-3, С1-17... С1-17-4, С1-18... С1-18-4		
А4		-000, -001, -005, -006	3.006.1-2/82.1-4-01.0 -1	1	С1-1-1
А4		-002, -007	3.006.1-2/82.1-4-01.0	1	С1-1
		-003, -004		-2	1 С1-1-2
		-008 -009, -013, -014		-5	1 С1-2-1
		-010, -011		-6	1 С1-2-2
		-012, -015		-4	1 С1-2
А4		-016, -017, 021, -022	3.006.1-2/82.1-4-03.0 -01	1	С1-11-1

*) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено 000.

Испол. стар. Бродский
Н.Клима
Ю.Попов
Г.Васк.
Исполнитель: Витренко
Проверен: Поляк

Утв.
Утв.
Утв.

3.006.1-2/82.1-2-1.0

ПЛИТА П1... П4
П5а... П28а

Стандарт Лист 1 Листов 5
ГОСТРОЙ СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером**	Обозначение	Кол.	Примеч.
И	-010, -019	3.006.1-2/82.1-4-03.0 -02	1	CI-11-2
И	-020, -023	3.006.1-2/82.1-4-03.0	1	CI-11
	-024, -025, -029, -030	-05	1	CI-12-1
	-026, -027, -031... -034	-06	1	CI-12-2
	-028, -035	-04	1	CI-12
	-036, -037	-08	1	CI-13-1
	-038, -039, -045, -046	-10	1	CI-13-3
	-040, -047	-07	1	CI-13
	-041... -044	-09	1	CI-13-2
	-048, -049	-12	1	CI-14-1
	-050, -055	-11	1	CI-14
	-051, -052	-13	1	CI-14-2
	-053, -054, -056, -057	-14	1	CI-14-3
	-058, -059	-16	1	CI-15-1
	-060, -065	-15	1	CI-15
	-061, -062, -066, -067	-17	1	CI-15-2
	-063, -064, -068, -069	-18	1	CI-15-3
	-070, -071	-20	1	CI-16-1
	-072, -075	-19	1	CI-16
	-073, -074, -078, -079	-21	1	CI-16-2
	-076, -077, -080, -081	-22	1	CI-16-3
	-082, -083	-24	1	CI-17-1
	-084, -087	-23	1	CI-17
	-085, -086	-25	1	CI-17-2
	-088... -091	-26	1	CI-17-3
	-092, -093	-27	1	CI-17-4
	-094, -095	-29	1	CI-18-1
	-096	-28	1	CI-18

3.006.1-2/82.1-2-1.0

ИИИЗ

2

ЭДИА	Для исполнения с порядковым номером*	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кол.	Примеч.
А1	-075	3.006.1-2/82.1-4.03.0 -21	1	СИ-16-2
	-083, -086, -089, -091, -093	-23	1	СИ-17
	-084	-24	1	СИ-17-1
	-087	-25	1	СИ-17-2
	-095, -098, -100, -102, -104	-28	1	СИ-18
	-096	-29	1	СИ-18-1
	-000, -003, -005, -008, -010, -013, -016, -018, -021, -024, -026, -029, -031, -033, -036, -038, -041, -043, -045, -048, -051, -053, -056, -058, -061, -063, -066, -068, -070, -073, -076, -078, -080, -082, -085, -088, -090, -092, -094, -097, -099, -101, -103 — ОТСУТСТВУЮТ.			
	Каб. 3 ПЕТЛЯ УП1-1... УП1-3 УП1-5, УП1-7, УП1-9			
	-000...006, -016...-019			
А4	-024...-027, -029, -030	1.400-9 БВН 1	1	УП1-2
	-002, -007...-015, -020...-023, -028, 031...-042	То же	1	УП1-1
	-043...-065, -070...-072 -066...-069, -073...-077	"	1	УП1-3
	-082...-086, -088, -089	"	1	УП1-5
	-078...-081, -087, -090...088 -099...-104.	"	1	УП1-7 УП1-9
	<u>МАТЕРИАЛ</u>			
		<u>БЕТОН</u>		
	-000, 001, -003, -004	М200	002	м ³
	-002, -008...-012	М300	002	м ³
	-005, -006	М200	003	м ³
	-007	М300	003	м ³

3.006.1-2/82.1-2-1.0 4

ПРОГРАММ. ЗОНА	ДЛЯ ЛИСТОВ С ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ*)	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кол.	ПРИМеч.
	-013... -015, -020	M300	0,04	M ³
	-016... -19	M200	0,04	M ³
	-021... 123	M300	0,07	M ³
	-024... -027	M200	0,06	M ³
	-028	M300	0,06	M ³
	-029, -030	M200	0,09	M ³
	-031, -032	M300	0,09	M ³
	-033... -035	M300	0,10	M ³
	-036... -040	M300	0,08	M ³
	-041, -042	M300	0,11	M ³
	-043... -046	M300	0,18	M ³
	-047	M300	0,13	M ³
	-048... -050	M300	0,12	M ³
	-051... -055	M200	0,16	M ³
	-056, -057	M300	0,25	M ³
	-058... -060	M300	0,19	M ³
	-061... -065	M300	0,27	M ³
	-066... -069	M300	0,40	M ³
	-070... -072	M300	0,25	M ³
	073... -077	M300	0,29	M
	-078... -081	M300	0,46	M ³
	-082... -084	M300	0,38	M ³
	-085... -089	M300	0,31	M ³
	-090... -093	M300	0,51	M ³
	-094... -098	M300	0,50	M ³
	-099... -100	M300	0,63	M ³
	-101... -104	M300	0,75	M ³

ИЗДАНИЕ 1982 Г. ВАРШАВА

3.006.1-2/82.1-2-1.0	1042 5
----------------------	-----------

НАНЕСТИ НЕСМЫ-
ВАЕМОЙ КРАСКОЙ

Рис. 1

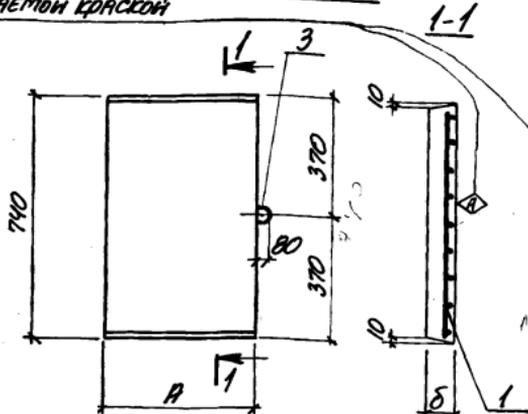
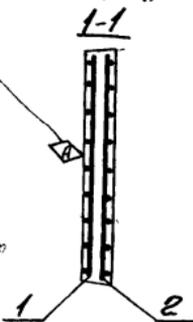


Рис. 2
ОСТРАГОЕ СМОТРИТЕ
Рис. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, т
			δ	А	
3.006.1-2/82.1-2-1.0	П1-5	1	50	420	0,04
-001	П1-5а	2			
-002	П1-15δ				
-003	П1-8				
-004	П1-8а	2	100	570	0,08
-005	П2-15	1			
-006	П2-15а				
-007	П2-15δ				
-008	П3-5	1	50	570	0,05
-009	П3-5а	2			

И.И. ОТД. Бродский
И. КОНТР. Уманцева
К. КОНСТР. Коротецкий
Б. И. И. Уманцева
Исполнил: Литвинова
Проверил: Поляк

3.006.1-2/82.1-2-1.0 СБ

ПЛИТА П1... П4
П5а... П20а
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАЛЬ МАССА УСТАЛ
Р СМ. ТЯЖЕЛЫЙ -

Лист 1 из 5
ГОССТРОЙ СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, г
			δ	Н	
3.006.1-2/82.1-2-1.0 -010	ПЗ-8	1	50	570	0,05
-011	ПЗ-8а	2			
-012	ПЗ-15δ				
-013	П4-15	1	100	570	0,11
-014	П14-15а	2			
-015	П4-15δ				
-016	П5г-5	1	70	780	0,1
П5-г -017	П5г-5а	2			
-018	П5г-8	1			
-019	П5г-8а	2			
-020	П5г-8δ				
-021	П6г-15	1	120	780	0,17
-022	П6г-15а	2			
-023	П6г-15δ				
-024	П7г-3	1	70	1160	0,15
-025	П7г-3а	2			
-026	П7г-5	1			
-027	П7г-5а	2			
-028	П7г-5δ				
-029	П8г-8	1	100	1160	0,21
-030	П8г-8а	2			
-031	П8г-11	1			
-032	П8г-11а	2			
-033	П9г-15	1	120	1160	0,26
-034	П9г-15а	2			
-035	П9г-15δ				
-036	П10г-3	1	70	1480	0,19
-037	П10г-3 а	2			

3.006.1-2/82.1-2-1.0 СБ

1/142

2

20007-02 14

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ПИС.	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, Т	
			Б	А		
3.006.1-2/82.1-2-1.0-038	П10г-5	1	70	1480	0,19	
-039	П10г-5а	2				
-040	П10г-5б					
-041	П11г-8	1	100		0,27	
-042	П11г-8а	2				
-043	П12г-12	1	160		1840	0,44
-044	П12г-12а	2				
-045	П12г-15	1				
-046	П12г-15а	2	120			0,33
-047	П13г-11б					
-048	П14г-3	1	90	1840		0,31
-049	П14г-3а	2				
-050	П14г-3б					
-051	П15г-5	1	120		0,41	
-052	П15г-5а	2				
-053	П15г-8	1				
-054	П15г-8а	2				
-055	П15г-8б					
-056	П16г-15	1	180	0,61		
-057	П16г-15а	2				
-058	П17г-3	1	120	0,48		
-059	П17г-3а	2				
-060	П17г-3б					
-061	П18г-5	1	150	2160	0,6	
-062	П18г-5а	2				
-063	П18г-8	1				
-064	П18г-8а	2				
-065	П18г-8б					

3.006.1-2/82.1-2-1.0 СБ

Лист

3

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ПИС.	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, Т
			Б	А	
3.006.1-2/82.1-2-1.0 -066	П199 -11	1	250	2160	1.0
-067	П199 -11а	2			
-068	П199 -15	1			
-069	П199 -15а	2	140		0,64
-070	П209 -3	1			
-071	П209 -3а	2			
-072	П209 -3б		160	2460	0,73
-073	П219 -5	1			
-074	П219 -5а	2			
-075	П219 -5б		250		1,14
-076	П219 -8	1			
-077	П219 -8а	2			
-078	П229 -12	1	160		0,82
-079	П229 -12а	2			
-080	П229 -15	1			
-081	П229 -15а	2	180	2780	0,93
-082	П239 -3	1			
-083	П239 -3а	2			
-084	П239 -3б		250		1,29
-085	П249 -5	1			
-086	П249 -5а	2			
-087	П249 -5б		250		1,29
-088	П249 -8	1			
-089	П249 -8а	2			
-090	П259 -12	1	250		1,29
-091	П259 -12а	2			
-092	П259 -15	1			

3.006.1-2/82.1-2-1.0 СБ

Лист

4

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ПИС.	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, Т
			δ	Р	
3.006.1-2/82.1-2-1.0 -093	П25g-15a	2	250	2780	1,29
-094	П26g-3	1	200	3380	1,25
-095	П26g-3a	2			
-096	П26g-3δ	1			
-097	П26g-5	2			
-098	П27g-8	1			
-099	П27g-8a	2			
-100	П27g-8a	2	250		1,56
-101	П28g-12	1	300		1,88
-102	П28g-12a	2			
-103	П28g-15	1			
-104	П28g-15a	2			

КНИЖ. № 1000 ПУ-1СБН. Д. 0000 03007 КНИЖ. № 5

3.006.1-2/82.1-2-1.0 СБ

5

Формат	Вопра	№23.	С ОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			3.006.1-2/82.1-2-0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			3.006.1-2/82.1-2-2.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДМ СТАЛИ		

Формат	Вопра	Для исполнения с порядковым номером *	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кол	Примеч.
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			Поз.1 Сетка С1-3... С1-3-2, С1-4... С1-4-2, С1-5... С1-5-3, С1-6... С1-6-3, С1-7 .. С1-7-3 С1-8... С1-8-3, С1-9... С1-9-4 С1-10... С1-10-4		
А4		-00, -01, -05	3.006.1-2/82.1-4-02.0 -01	1	С1-3-1
		-02, -03	-02	1	С1-3-2
А4		-04, -07	3.006.1-2/82.1-4-02.0	1	С1-3
		-08, -09, -13, -14	-05	1	С1-4-1
		-10, -11, -15...-18	-06	1	С1-4-2
		-12, -19	-04	1	С1-4
		-20, -21	-08	1	С1-5-1

ИЗЧ. ДИР.	Борисский	ИЗ
И. КОНТР.	Утанцева	ИЗ
С. КОНТР.	Коротецкий	СВ
С. НИЖ.	Утанцева	ИЗ
Исполн.	Лытвинова	ИЗ
Проверил	Поляк	ИЗ

3.006.1-2/82.1-2-2.0

Плита П5... П28

Лист	Листов
Р 1	5
ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером*)	Обозначение	Кол.	Примеч.
44		-22, -23, -29, -30	3.006.1-2/82.1-4-02.0 -10	1	С1-5-3
		-24, -31	-07	1	С1-5
		-25...-28	-09	1	С1-5-2
		-32, -33	-12	1	С1-6-1
		-34, -39	-11	1	С1-6
		-35, -36	-13	1	С1-6-2
		-37, -38, -40, -41	-14	1	С1-6-3
		-42, -43	-16	1	С1-7-1
		-44, -49	-15	1	С1-7
		-45, -46, -50, -51	-17	1	С1-7-2
		-47, -48, -52, -53	-18	1	С1-7-3
		-54, -55	-20	1	С1-8-1
		-56, -59	-19	1	С1-8
		-57, -58, -62, -63	-21	1	С1-8-2
		-60, -61, -64, -65	-22	1	С1-8-3
		-66, -67	-24	1	С1-9-1
		-68, -71	-23	1	С1-9
		-69, -70	-25	1	С1-9-2
		-72...-75	-26	1	С1-9-3
		-76, -77	-27	1	С1-9-4
		-78, -79	-29	1	С1-10-1
		-80	-28	1	С1-10
		-81...-84	-30	1	С1-10-2
		-85, -86	-31	1	С1-10-3
		-87, -88	-32	1	С1-10-4

3.006.1-2/82.1-2-2.0

Лист

2

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером*)	Обозначение	Кол.	Примеч.
			поз. 2 Сетка С1-3, С1-3-1, С1-3-2, С1-4, С1-4-2, С1-5, С1-5-3, С1-6, С1-6-1, С1-6-3, С1-7, С1-7-1, С1-7-3, С1-8, С1-8-1, С1-8-2, С1-9, С1-9-1, С1-10, С1-10-1.		
А4		-01, -03, -06	3.006.1-2/82.1-4-02.0	1	С1-3
		-04		-02	1 С1-3-2
		-07		-01	1 С1-3-1
		-09, -11, -14, -16, -18		-04	1 С1-4
		-12, -19		-06	1 С1-4-2
		-21, -23, -26, -28, -30		-07	1 С1-5
		-24, -31		-10	1 С1-5-3
		-33, -36, -38, -41		-11	1 С1-6
		-34		-12	1 С1-6-1
		-39		-14	1 С1-6-3
		-43, -46, -48, -51, -53		-15	1 С1-7
		-44		-16	1 С1-7-1
		-49		-18	1 С1-7-3
		-55, -58, -61, -63, -65		-19	1 С1-8
		-56		-20	1 С1-8-1
		-59		-21	1 С1-8-2
		-67, -70, -73, -75, -77		-23	1 С1-9
		-68		-24	1 С1-9-1
		-71		-25	1 С1-9-2
		-79, -82, -84, -86, -88		-28	1 С1-10
		-80		-29	1 С1-10-1
		-00, -02, -05, -08, -10, -13, -15, -17, -20, -22, -25, -27, -29, -32, -35, -37, -40, -42, -45, -47, -50, -52, -54, -57, -60, -62, -64, -66, -69, -72, -74, -76, -78, -81, -83, -85, -87- отсутствуют			

3.006.1-2/82.1-2-2.0

3

Формат	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером *)	Обозначение	Кол	Примеч.	
		поз.3 Петля УПН-2.. УПН-5, УПН-7, УПН-9, УПН-11, УПН-13, УПН-14				
А4		-00, -01...-03, -08...-11.	1.400-9 в.І	2	УПН-2	
		-04...-07, -12, -15...-26, -31...-34	То же	2	УПН-3	
		-13, -14.	"	2	УПН-4	
		-27...-30, -35...-39, -42...-44.	"	2	УПН-5	
		-40, -41, -45...-49, -54...-61.	"	2	УПН-7	
		-50...-53, -66...-73.	"	2	УПН-9	
		-62...-65, -78...-82	"	2	УПН-11	
		-74...-77.	"	2	УПН-13	
		-83...-88.	"	2	УПН-14	
<u>МАТЕРИАЛ</u>						
БЕТОН						
		-00... -03	M200	0,16	м ³	
		-04	M300	0,16	м ³	
		-05... -07	M300	0,28	м ³	
		-08...-11	M200	0,24	м ³	
		-12	M300	0,24	м ³	
		-13, -14	M200	0,35	м ³	
		-15, -16	M300	0,35	м ³	
		-17...-19	M300	0,42	м ³	
		-20...-24	M300	0,31	м ³	
		-25, -26	M300	0,44	м ³	
		-27...-30	M300	0,71	м ³	
		-31	M300	0,53	м ³	
		-32...-34	M300	0,50	м ³	

3.006.1-2/82.1-2-2.0

Лист

4

20007-02 21

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером *)	Обозначение	Кол.	Примеч.
		-35... -39	M300	0,66	м ³
		-40, -41	M300	0,99	м ³
		-42... -44	M300	0,78	м ³
		-45... -49	M300	0,97	м ³
		-50... -53	M300	1,61	м ³
		-54... -56	M300	1,03	м ³
		-57... -61	M300	1,18	м ³
		-62... -65	M300	1,84	м ³
		-66... -68	M300	1,33	м ³
		-69... -73	M300	1,50	м ³
		-74... -77	M300	2,08	м ³
		-78... -82	M300	2,02	м ³
		-83... -84	M300	2,53	м ³
		-85... -88	M300	3,03	м ³

Инв. № подл. 03997. Инв. № 15
 Подпись и дата

3.006.1-2/82.1-е-2.0

Лист

5

Нанести не-
стиваемую
краской

Рис. 1

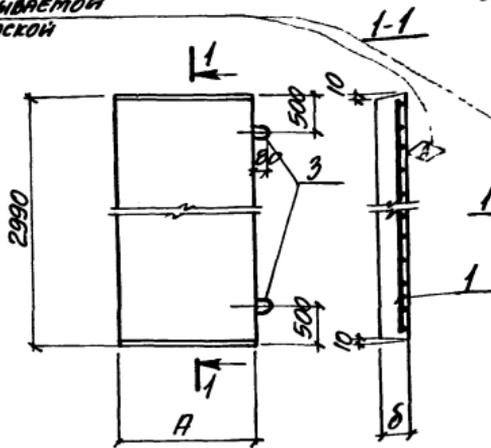
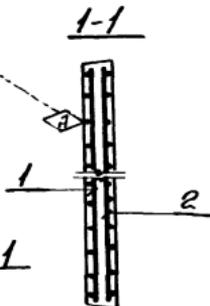


Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ
РИС. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, Т
			Б	А	
3.006.1-2/82.1-2-2.0	П5-5	1	70	780	0.41
-01	П5-5а	2			
-02	П5-8	1			
-03	П5-8а	2			
-04	П5-8б		120		0.70
-05	П6-15	1			
-06	П6-15а	2			

Взам. инв. №
Инв. № подл.
Подпись
Итого

ИЗЧ. ОТД.	БРАДСКИЙ		
Н. КОДТР	УТАНЦЕВА		
ОЛ. КОДТР	КОРОТЕЦКИЙ		
С. ИИЖС	УТАНЦЕВА		
Исполнил	ЛИТВИНОВА		
Проверил	ПОЛЯК		

3.006.1-2/82.1-2-2.0 СБ

ПЛИТА П5...П28
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист	1	Из листов	4
ГОСТРОЙ СССР			
ХАРЬКОВСКИЙ			
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РНС.	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, г				
			δ	Р					
3.006.1-2/82.1-2-2.0-07	П6-15δ	2	120	780	0,7				
-08	П7-3	1	70	1160	0,61				
-09	П7-3а	2							
-10	П7-5	1							
-11	П7-5а	2							
-12	П7-5δ	2							
-13	П8-8	1	100		1160	0,87			
-14	П8-8а	2							
-15	П8-11	1							
-16	П8-11а	2							
-17	П9-15	1	160			1160	1,04		
-18	П9-15а	2							
-19	П9-15δ	2							
-20	П10-3	1	70				1480	0,77	
-21	П10-3а	2							
-22	П10-5	1							
-23	П10-5а	2							
-24	П10-5δ	2							
-25	П11-8	1	100	1480				1,10	
-26	П11-8а	2							
-27	П12-12	1							
-28	П12-12а	2	160		1480			1,77	
-29	П12-15	1							
-30	П12-15а	2							
-31	П13-11δ	2	120					1840	1,33
-32	П14-3	1	90			1840			1,24
-33	П14-3а	2							

3 006.1-2/82.1-2-2.0 СБ

Лист

2

ОБОЗНАЧ. ДЕ	МАРКА	ПИС.	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, г
			Б	А	
3.006.1-2/02.1-2-2.0 -34	П14-3δ	2	90	1840	1,24
-35	П15-5	1	120		1,65
-36	П16-5а	2			
-37	П15-8	1			
-38	П15-8а	2			
-39	П15-8δ	1			
-40	П16-15	1	180	2,48	
-41	П16-15а	2			
-42	П17-3	1	120	1,94	
-43	П17-3а	2			
-44	П17-3δ	1			
-45	П18-5	2			
-46	П18-5а	1	150	2160	2,42
-47	П18-8	2			
-48	П18-8а	1			
-49	П18-8δ	2			
-50	П19-11	1			
-51	П19-11а	2	250	4,04	
-52	П19-15	1			
-53	П19-15а	2			
-54	П20-3	1			
-55	П20-3а	2	140	2,57	
-56	П20-3δ	1			
-57	П21-5	1	160	2460	2,94
-58	П21-5а	2			
-59	П21-5δ	1			
-60	П21-8	1			

3.006.1-2/02.1-2-2.0 СБ

Лист
3

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ПИС.	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, Т	
			δ	Р		
3.006.1-2/82.1-2.0 -61	П21-8а	2	160	2460	2,94	
-62	П22-12	1	250		2460	4,60
-63	П22-12а	2				
-64	П22-15	1				
-65	П22-15а	2	160	2780	3,33	
-66	П23-3	1				
-67	П23-3а	2				
-68	П23-3δ	1	180	2780	3,74	
-69	П24-5					
-70	П24-5а					
-71	П24-5δ	2	250	3380	5,20	
-72	П24-8	1				
-73	П24-8а	2				
-74	П25-12	1	200	3380	6,32	
-75	П25-12а	2				
-76	П25-15	1				
-77	П25-15а	2	300	3380	7,58	
-78	П26-3	1				
-79	П26-3а	2				
-80	П26-3δ	1	250	3380	6,32	
-81	П26-5					
-82	П26-5а					
-83	П27-8	1	300	3380	7,58	
-84	П27-8а	2				
-85	П28-12	1				
-86	П28-12а	2	300	3380	7,58	
-87	П28-15	1				
-88	П28-15а	2				

3.006.1-2/82.1-2-2.0 СБ

П/Л/С
4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			3.006.1-2/82.1-2-0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.		
А4			3.006.1-2/82.1-2-3.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
А4			3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВПС	ВЫБОРКА СТАЛИ		

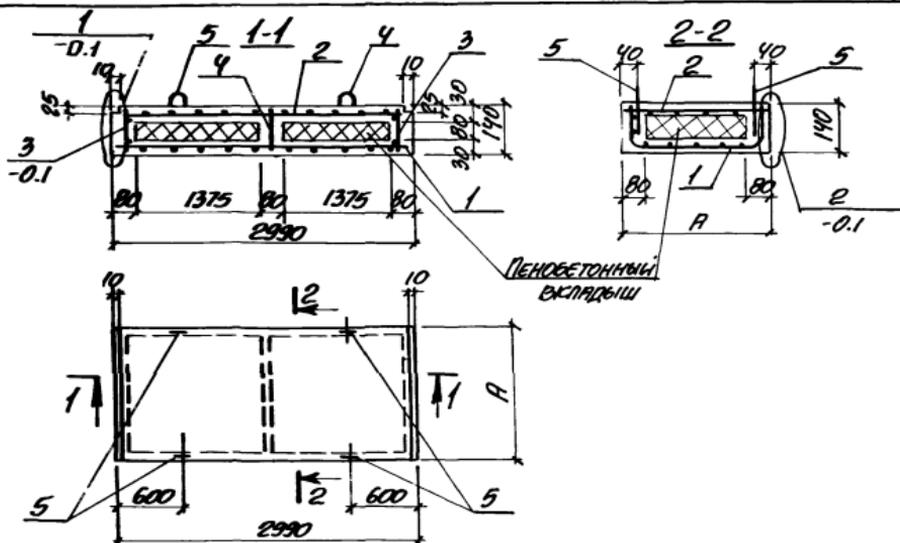
ФОРМАТ	ЗОНА	Пояснение с порядковым номером *)	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кол.	Примеч.
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			<u>ПОЗ.1 СЕТКА СЗ-1... СЗ-5</u>		
А4		-0	3.006.1-2/82.1-4-05.0	1	СЗ-1
		-1		-1	1 СЗ-2
		-2		-2	1 СЗ-3
		-3		-3	1 СЗ-4
		-4		-4	1 СЗ-5
			<u>ПОЗ.2 СЕТКА СЗ-1... СЗ-5.</u>		
А4		-0	3.006.1-2/82.1-4-04.0	1	СЗ-1
		-1		-1	1 СЗ-2
		-2		-2	1 СЗ-3
		-3		-3	1 СЗ-4
		-4		-4	1 СЗ-5

*) ОСНОВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ, НЕ ИМЕЮЩЕЕ ПОРЯДКОВОГО НОМЕРА, ОБОЗНАЧЕНО 0.

ИЗЧ. ОД.	БРОДСКИЙ	Л.С.	3.006.1-2/82.1-2-3.0	Степень	Инст	Автосб
И. КОНТР.	УТАНЦЕВА	Л.С.				
КА. КОНСТР.	КОРТЕЦКИ	Л.С.				
Б. И. И. Ж.	УТАНЦЕВА	Л.С.	ПЛАТА ПТ1... ПТ5	Р	1	2
ИСПОЛНИЛ	ЛЫТВИНОВА	Л.С.				
ПРОВЕРИЛ	ПОЛСЯК	Л.С.	РОССТРОИ ОБЗ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ			

Лист № 0001. Подпись и дата. Взам. инв. №

ФОРМАТ ЭЛНА	Для исполнения с порядковым номером*)	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кол.	Примеч.
		ПОЗ. 3 КР1, КР2, КР3, КР4, КР5		
А4	-0	3.006.1-2/02.1-4-08.0	2	КР1
	-1		2	КР2
	-2		2	КР3
	-3		2	КР4
	-4		2	КР5
		ПОЗ. 4 КР1... КР3, КР4-1, КР5-1		
А4	-0	3.006.1-2/02.1-4-08.0	1	КР1
	-1		1	КР2
	-2		1	КР3
	-3		1	КР4-1
	-4		1	КР5-1
		ПОЗ. 5 ПЕТЛИ УП2-1, УП2-3		
А4	-0, -1	1.400.-9. В.Т	4	УП2-1
	-2...4	ТО ЖЕ	4	УП2-3
		<u>МАТЕРИАЛ</u>		
		БЕТОН		
	-0	M300	0,21	м ³
	-1	M300	0,29	м ³
	-2	M300	0,35	м ³
	-3	M300	0,41	м ³
	-4	M300	0,52	м ³
		ПЕНОБЕТОН		
	-0	$f = 500 \frac{кг}{м^3}$	0,16	м ³
	-1	$f = 500$	0,25	м ³
	-2	$f = 500$	0,32	м ³
	-3	$f = 500$	0,38	м ³
	-4	$f = 500$	0,52	м ³
		3.006.1-2/02.1-2-3.0		Лист 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	A, мм	МАССА, Т
3.006.1-2/82.1-2-3.0	ПТ 1	900	0,6
-1	ПТ 2	1300	0,85
-2	ПТ 3	1600	1,04
-3	ПТ 4	1900	1,22
-4	ПТ 5	2500	1,56

3.006.1-2/82.1-2-3.0 СБ

ПЛИТА
ПТ 1 ... ПТ 5
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
Р	см. ТАБЛИЦУ	-

Лист 1 из листов 1
ГОССТРОЙ СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

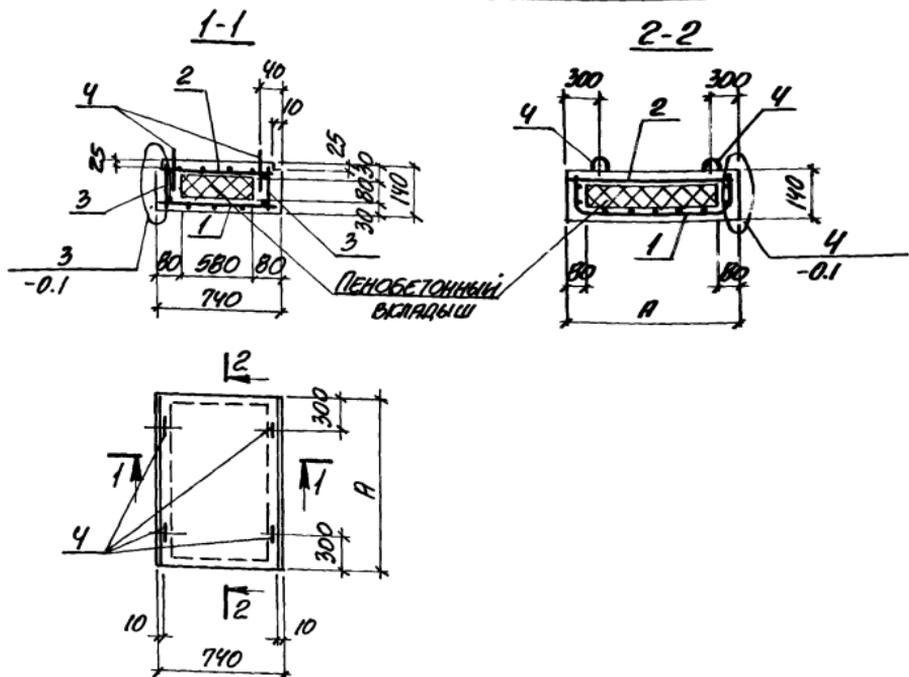
Формат	Зона	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			3.006.1-2/82.1-2-0.0 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			3.006.1-2/82.1-2-4.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
A4			3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС	ВЫБОРКА СТАЛИ.		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером *)	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кол.	Примеч.
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ.</u>		
			<u>ПОЗ.1 СЕТКА СЗ-6... СЗ-10</u>		
A4		-0	3.006.1-2/82.1-4-05.0	-5	1 СЗ-6
		-1		-6	1 СЗ-7
		-2		-7	1 СЗ-8
		-3		-8	1 СЗ-9
		-4		-9	1 СЗ-10
			<u>ПОЗ.2 СЕТКА СЭ-6... СЭ-10</u>		
A4		-0	3.006.1-2/82.1-4-04.0	-5	1 СЭ-6
		-1		-6	1 СЭ-7
		-2		-7	1 СЭ-8
		-3		-8	1 СЭ-9
		-4		-9	1 СЭ-10

*) ОСНОВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ, НЕ ИМЕЮЩЕЕ ПОРЯДКОВОГО НОМЕРА, ОБОЗНАЧЕНО 0.

ИЗЧ ОТА	Бродский			3.006.1-2/82.1-2-4.0	СТАДИЯ	Лист	Листов
И контр.	Уланцева						
Гр. констр.	Коротецкий			ПЛИТА ПТ19 ... ПТ59	Р	1	2
Ст. инж.	Уланцева				ГОСТРОЙ ССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
Исполнил	Петеннов						
Проверил	Полыак						

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером *)	Обозначение	Кол.	Примеч.
		Поз. 3 Кр1-1...Кр3-1, Кр4-2, Кр5-2			
А4	-0		3.006.1-2/02.1-4-08.0 -01	2	Кр1-1
	-1		-03	2	Кр2-1
	-2		-05	2	Кр3-1
	-3		-08	2	Кр4-2
	-4		-11	2	Кр5-2
		Поз. 4 ПЕТЛЯ УП2-1			
А4	-0...4		1.400-9 В.Т	4	УП2-1
		<u>МАТЕРИАЛ</u>			
			<u>БЕТОН</u>		
	-0		М300	0,06	м ³
	-1		М300	0,08	м ³
	-2		М300	0,10	м ³
	-3		М300	0,12	м ³
	-4		М300	0,15	м ³
			<u>ПЕНОБЕТОН</u>		
	-0		f=500 ^{кг/м³}	0,03	м ³
	-1		f=500	0,05	м ³
	-2		f=500	0,07	м ³
	-3		f=500	0,08	м ³
	-4		f=500	0,11	м ³
Имя, № прол.	Подпись мастера	Дата	3.006.1-2/02.1-2-4.0	2	Лист



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	А, мм	МАССА, Т
3.006.1-2/82.1-2-4.0	ПТ1g	900	0,17
-1	ПТ2g	1300	0,23
-2	ПТ3g	1600	0,29
-3	ПТ4g	1900	0,34
-4	ПТ5g	2500	0,44

ИЗМ. ОТД.	БРДЯСКИН	
Н. КОНТР.	УП. ЯНЦЕВА	
СЛ. КОМП. СТ.	КОЛОТЕЦКИЙ	
СТ. НИЖС.	УП. ЯНЦЕВА	
Исполнитель	Литвинюва	
Проверил	Поляк	

3.006.1-2/82.1-2-4.0 СЕ

ПЛИТА
ПТ1g ... ПТ5g
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Страна	Россия	Масштаб
Р	ст. таблицы	-
Лист		Листов 1
ГОСТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

Формат	Экз	№ в.	С ЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			3.006.1-2/82.1-2-0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.		
А4			3.006.1 2/82.1-2-5.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
А4			3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС	ВЫБОРКА СТАЛИ.		

Формат	Экз	№ в.	Для исполнения с *) порядковым номером	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кол.	Примеч.
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				поз. 1 Сетка С4-1... С4-10.		
А4			-0	3.006.1-2/82.1-4-06.0	2	С4-1
			-1		-1 2	С4-2
			-2		-2 2	С4-3
			-3		-3 2	С4-4
			-4		-4 2	С4-5
			-5		-5 2	С4-6
			-6		-6 2	С4-7
			-7		-7 2	С4-8
			-8		-8 2	С4-9
			-9		-9 2	С4-10

*) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено 0.

Исполн. от.	БРАСКИНИ	Ис
Н. контр.	Уланцева	Ис
Гл. констр.	Кортецкий	Ис
С. инж.	Уланцева	Ис
Начальн. котельной	Ис	Ис
Проектант	Ис	Ис

3.006.1-2/82.1-2-5.0

ПЛИТА
ПП1... ПП10

Лист	Лист	Листов
Р	1	2

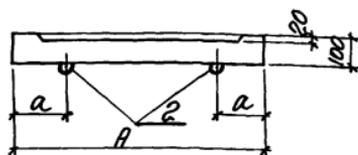
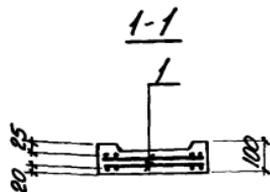
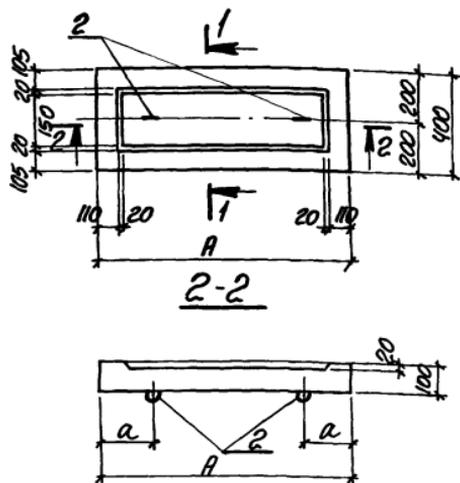
ГОССТРОЙ СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Код	Зона	Для исполнения с порядковым номером*)	Обозначение	Кол.	Примеч.
		поз. 2 Петля УП2-1			
И		-0...-9	1.400-9 В.І	2	УП2-1
		<u>МАТЕРИАЛ</u>			
			БЕТОН		
		-0	М200	0,02	м ³
		-1	М200	0,03	м ³
		-2	М200	0,04	м ³
		-3	М200	0,06	м ³
		-4	М200	0,07	м ³
		-5	М200	0,08	м ³
		-6	М200	0,10	м ³
		-7	М200	0,11	м ³
		-8	М200	0,12	м ³
		-9	М200	0,14	м ³

3.006.1-2/82.1-2-5.0

Лист

2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, Т
		А	а	
3.006.1-2/82.1-2-5.0	ПП1	640	200	0,05
-1	ПП2	790		0,08
-2	ПП3	1000		0,10
-3	ПП4	1360	400	0,15
-4	ПП5	1700		0,18
-5	ПП6	2060		0,20
-6	ПП7	2380		0,25
-7	ПП8	2680		0,27
-8	ПП9	3000		0,30
-9	ПП10	3600		0,35

Нач. отд. Борокский
 Н. контр. Урманцева
 И. констр. Коротченко
 Ст. инж. Урманцева
 Исп. инж. Литвиненко
 Проверил. Ларяк

3.006.1-2/82.1-2-5.0 СБ

ПЛИТА
 ПП1 ... ПП10
 Сборочный чертёж

СТАНА	МАССА	МАШТАБ
Р	см. таблицу	-
Лист	Листов	1

ГОСУДАРСТВ СССР
 ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИМПЕКТ

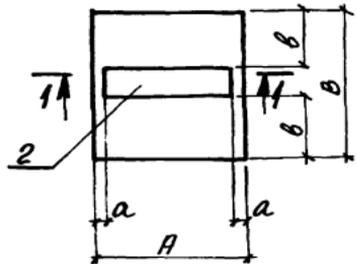
ФОРМАТ	КОЛ-ВО	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			3.006.1-2/82.1-2-0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.		
А4			3.006.1-2/82.1-2-6.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
А4			3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС	ВЫБОРКА СТАЛИ.		

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	Для исполнения с порядковым номером	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			<u>Поз. 1 СЕТКА С5-1, С5-2</u>		
А4	-2		3.006.1-2/82.1-4-07.0	1	С5-1
	-3			-1	1 С5-2
			-0, -1 - ОТСУТСТВУЮТ		
			<u>Поз. 2 Изделие закладное М-1... М-3</u>		
А4	-0, -1		3.006.1-2/82.1-4-09.0	1	М-1
	-2			-1	1 М-2
	-3			-2	1 М-3
			<u>МАТЕРИАЛ</u>		
			<u>БЕТОН</u>		
	-0		М200	4,004	м ³
	-1		М200	2,025	м ³
	-2		М200	0,015	м ³
	-3		М200	0,035	м ³

** Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено 0.

Нач. отд.	Бродский									
Н. контр.	Уманцева									
Гл. констр.	Королецкий									
Ст. инж.	Уманцева									
Исполн.	Литвинов									
Проверил	Полоз									
3.006.1-2/82.1-2-6.0										
Опорная подушка оп1... оп4						Станок	Лист	Листов		
						Р		1		
						ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ				

Рис. 1



1-1

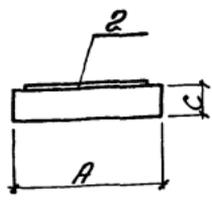
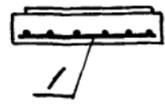


Рис. 2
Остальное смотрите Рис. 1

1-1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА, т
			A	a	B	b	C	
3.006.1-2/82.1-2-6.0	0П1	1	200	5	200	75	90	0,01
-1	0П2				300	125		0,013
-2	0П3	2	400	25	400	170	140	0,04
-3	0П4				500	75		500

Число листов: 1
 Подпись: [Signature]
 Дата: [Date]
 Инв. №: [Number]

ИЗЧ. ОТД.	БРАДСКИЙ	Т
И. КОНТР.	УТАНЦЕВА	[Signature]
ГЛАВ. КОНСТ.	КОРОТЕЦКИЙ	[Signature]
СТ. ИНЖ.	УТАНЦЕВА	[Signature]
ИСПОЛНИЛ	ЛИТВИНОВА	[Signature]
ПРОВЕРИЛ	ПОЛЯК	[Signature]

3.006.1-2/82.1-2-6.0 СБ

ОПОРНАЯ ПОДУШКА
0П1... 0П4
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАВКА	МАССА	МАСШТАБ
Р	от таблицы	-
Лист 1 из 1		
ГОСТРВАЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			3.006.1-2/82.1-2-0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			3.006.1-2/82.1-2-7.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
А4			3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС	ВЫБОРКА СТАЛИ.		

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером *)	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Сборочные единицы.</u>		
			Поз. 1 Сетка С5-3... С5-7		
А4		-0	3.006.1-2/82.1-4-07.0 -2	1	С5-3
		-1		1	С5-4
		-2		1	С5-5
		-3		1	С5-6
		-4		1	С5-7
			Поз. 2 Издание закладное М-4... М-6.		
А4		-0, -1	3.006.1-2/82.1-4-09.0 -3	1	М-4
А4		-2	3.006.1-2/82.1-4-10.0	1	М-5
		-3, -4		1	М-6

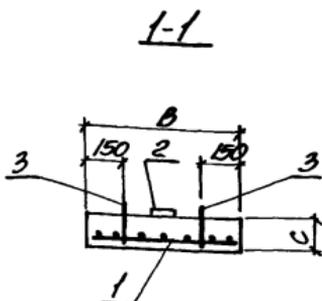
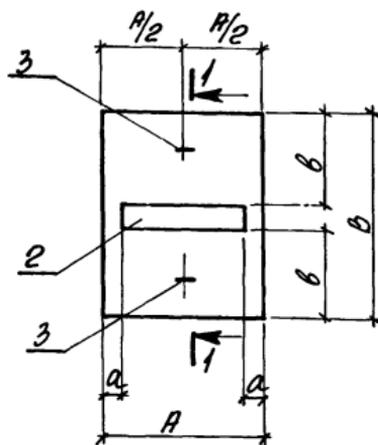
*) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено 0.

Исполн. от	Бродский	И. контр.	Уланцева	Кл. констр.	Коротыцкий	Исполн.	Львович	Проектир.	Полык									
3.006.1-2/82.1-2-7.0										Опорная подушка		0П5... 0П9		Лист		Листов		
										Р		1		2				
										ГОСТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ								

Формат	Зона	Для исполнения с *) порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
		ПОЗ. 3 ПЕТЛИ УП2-1, УП2-2			
АЧ		-0...-2	1.400-9 В.Т	2	УП2-1
		-3, -4	То же	2	УП2-2
		<u>МАТЕРИАЛ</u>			
			БЕТОН		
		-0	M200	0,05	м ³
		-1	M200	0,07	м ³
		-2	M200	0,09	м ³
		-3	M200	0,26	м ³
		-4	M200	0,45	м ³

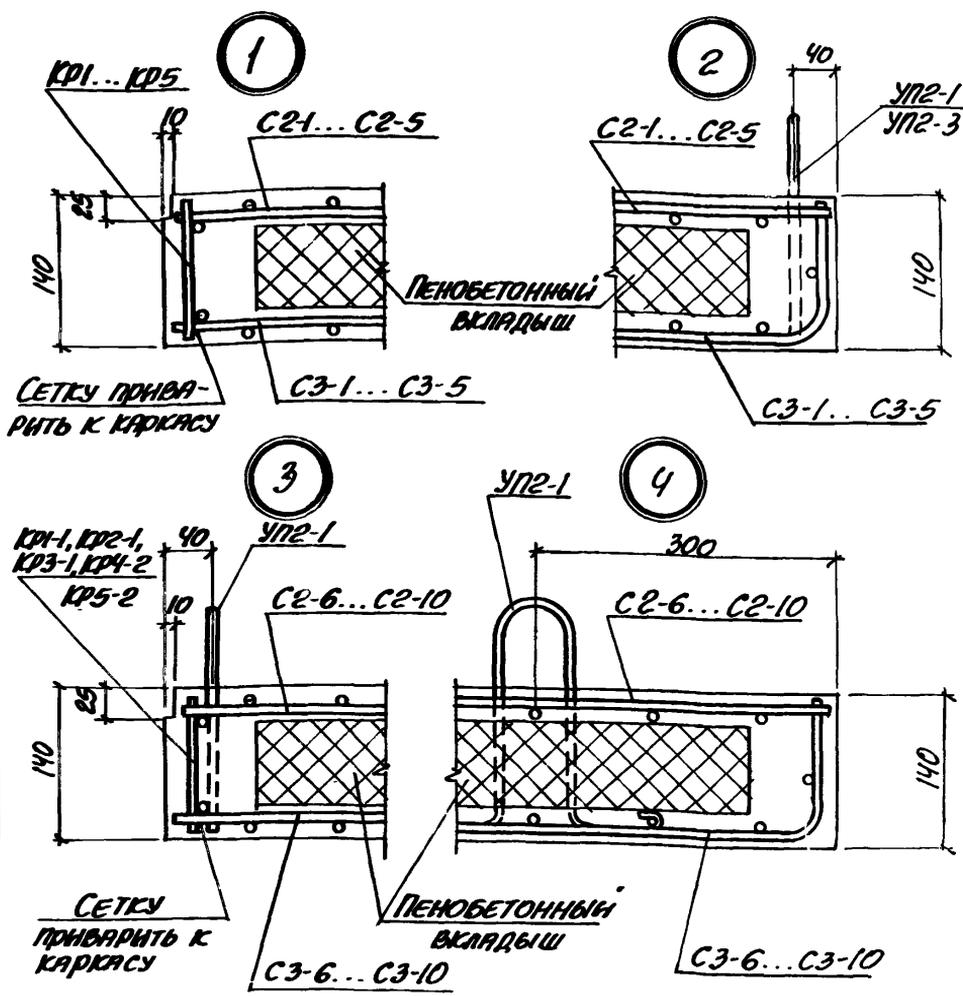
Имя, И.Ф.И.О. Проектанта, Дата, Имя, И.Ф.О. Заказчика

3.006.1-2/82.1-2-7.0



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ					МАССА, Т
		А	а	В	в	С	
3.006.1-2/82.1-2-7.0	0П5	550	50	650	275	140	0,13
-1	0П6	650	100	750	325		0,18
-2	0П7	750	75	850	350		0,23
-3	0П8	850	25	1050	450	290	0,65
-4	0П9	1150	175	1350	600		1,13

ИЗЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ					3.006.1-2/82.1-2-7.0 СБ			
И. КОНТР.	УТЯНЦЕВА								
ИП. КОНСТ.	КОРТЕЦКИЙ					ОПОРНАЯ ПОДУШКА 0П5... 0П9 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАНА	МАССА	МАШТАБ
СТ. ИИЖ.	УТЯНЦЕВА						Р	СТ. ТАБЛИЦА	-
ИСТОЛНИК	ЛЫТВИНОВА					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ПРОВЕРИЛ	УТЯНЦЕВА					РОССТРОЙ БССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			



КАРКАС - ПОСТАВКА И МОНТАЖ - КОМП. РАБОТЫ

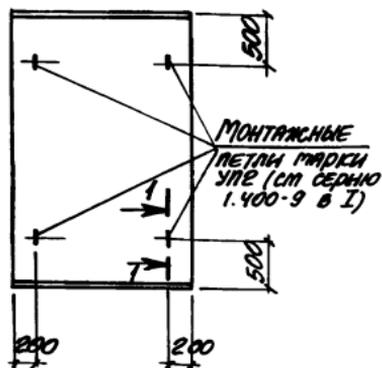
Исполн.	Борисский	
Н. контр.	Ульяшова	
Сл. контр.	Кортецкий	
Б. инж.	Ульяшова	
Исполн.	Лыткин	
Проверка	Полжак	

3.006.1-2/82.1-2-0.1

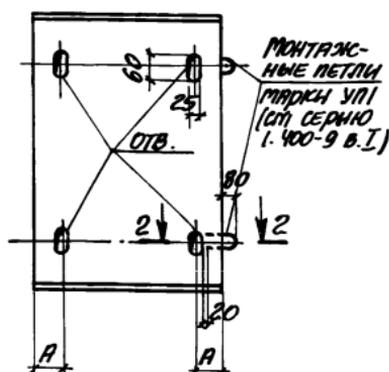
Узлы 1...4

Страна	Лист	Листов
Р		1
ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ПРИМЕР УСТАНОВКИ
ПЕТЕЛЬ В ПЛИТАХ,
БЕТОНИРУЕМЫХ В
ПОЛОЖЕНИИ „ПЛАШМА“



ПРИМЕР УСТРОЙСТВА
ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ МОН-
ТАЖА В ПЛИТАХ,
БЕТОНИРУЕМЫХ В
КАСЕТАХ.

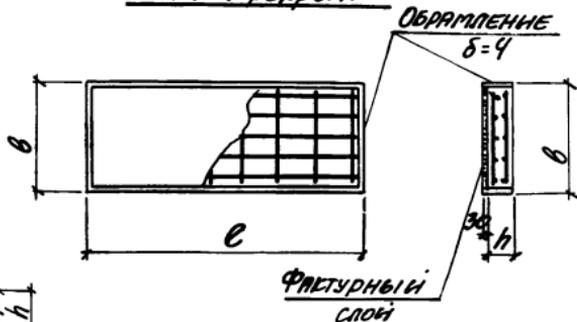
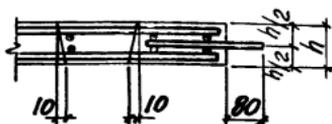


ПРИМЕР РЕШЕНИЯ ОФРАКТУРЕННОЙ
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ

1-1



2-2



УКАЗАНИЯ ОБ УСТРОЙСТВЕ ПЕТЕЛЬ И ОТВЕРСТИЙ
ДАНЫ В П. 2.6 ТЕХНИЧЕСКОГО ОПИСАНИЯ.

ИЗЧ. ВЗН	БРОДСКИЙ	
И. КОМП.	УПАЩЕВА	
И. КОМП.	КОРОТКИНА	
С. ИЖС	УПАЩЕВА	
ИЗВЕЩАНИЕ	ЛИТВИНОВА	
ПРОВЕРКА	ПОДАК	

3.006.1-2/82.1-2-0.2

РАСХОЖДЕНИЕ МОНТАЖНЫХ
ПЕТЕЛЬ И ОТВЕРСТИЙ В ПЛИТАХ.
ПРИМЕР РЕШЕНИЯ ОФРАКТУ-
РЕННОЙ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГОССТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П2-15δ	-	1,1	-	-	-	-	1,1	-	-	-	-	-	
П3-5	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	-	-	-	-	
П3-5а	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	-	-	-	-	
П3-8	-	1,5	-	-	-	-	1,5	-	-	-	-	-	
П3-8а	-	1,5	-	-	-	-	1,5	-	-	-	-	-	
П3-15δ	-	1,5	-	-	-	-	1,5	-	-	-	-	-	
П4-15	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	-	-	-	-	
П4-15а	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	-	-	-	-	
П4-15δ	-	-	2,3	-	-	-	2,3	-	-	-	-	-	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ													Всего Объем масса, кг
АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ МАРКИ	Всего		
Вр-I					А-I										ВР-3кв2			
ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82										ГОСТ 380-71*			
φ3	φ4	φ5	Итого		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ8	Итого			
-	0,2	0,5	0,7	1,8	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	2,1		
-	0,3	-	0,3	1,1	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	1,4		
-	0,3	0,7	1,0	1,8	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	2,1		
-	0,3	-	0,3	1,8	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	2,1		
-	0,3	0,7	1,0	2,5	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	2,8		
-	0,3	-	0,3	1,8	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	2,1		
-	0,3	-	0,3	1,1	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	1,4		
-	0,3	0,7	1,0	1,8	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	2,1		
-	-	1,1	1,1	3,4	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	3,7		

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

Лист

2

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П5-5	-	4,6	-	-	-	-	4,6	-	-	-	-	-	
П5-5а	-	4,6	-	-	-	-	4,6	-	-	-	-	-	
П5-8	-	9,0	-	-	-	-	9,0	-	-	-	-	-	
П5-8а	-	9,0	-	-	-	-	9,0	-	-	-	-	-	
П5-8δ	-	9,0	-	-	-	-	9,0	-	-	-	-	-	
П6-15	-	4,6	-	-	-	-	4,6	-	-	-	-	-	
П6-15а	-	4,6	-	-	-	-	4,6	-	-	-	-	-	
П6-15δ	-		14,1	-	-	-	14,1	-	-	-	-	-	
П7-3	-	13,5	-	-	-	-	13,5	-	-	-	-	-	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ													ВСЕГО	Общая масса, кг
АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА										ПРОЕКТ				
Вр-I				А-I										МАРКИ				
ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82										ВГЗКПЭ				
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ8	Итого	ГОСТ 380-71*			
-	1,3	-	1,3	5,9	0,7	-	-	-	-	-	-	-	0,7	-	-	0,7	6,6	
-	1,3	3,6	4,9	9,5	0,7	-	-	-	-	-	-	-	0,7	-	-	0,7	10,2	
-	1,3	-	1,3	10,3	0,7	-	-	-	-	-	-	-	0,7	-	-	0,7	11,0	
-	1,3	3,6	4,9	13,9	0,7	-	-	-	-	-	-	-	0,7	-	-	0,7	14,6	
-	1,3	3,6	4,9	13,9	-	1,0	-	-	-	-	-	-	1,0	-	-	1,0	14,9	
-	1,3	-	1,3	5,9	-	1,0	-	-	-	-	-	-	1,0	-	-	1,0	6,9	
-	1,3	3,6	4,9	9,5	-	1,0	-	-	-	-	-	-	1,0	-	-	1,0	10,5	
-	-	5,7	5,7	13,8	-	1,0	-	-	-	-	-	-	1,0	-	-	1,0	10,5	
-	1,9	-	1,9	15,4	0,7	-	-	-	-	-	-	-	0,7	-	-	0,7	20,8	
-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	16,1	

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

Лист

3

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-III					А-I						
	ГОСТ 5781-82											
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12
П7-3а	—	13,5	—	—	—	—	13,5	—	—	—	—	—
П7-5	—	—	21,1	—	—	—	21,1	—	—	—	—	—
П7-5а	—	—	21,1	—	—	—	21,1	—	—	—	—	—
П7-5δ	—	—	21,1	—	—	—	21,1	—	—	—	—	—
П8-8	—	13,5	—	—	—	—	13,5	—	—	—	—	—
П8-8а	—	13,5	—	—	—	—	13,5	—	—	—	—	—
П8-11	—	—	21,1	—	—	—	21,1	—	—	—	—	—
П8-11а	—	—	21,1	—	—	—	21,1	—	—	—	—	—
П9-15	—	—	21,1	—	—	—	21,1	—	—	—	—	—

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего	Общая масса, кг	
АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА												ПРОКАТ
вр-I				А-I												МАРКИ
ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82												ВГЗКП2
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ8			Итого
—	1,9	5,3	7,2	20,7	0,7	—	—	—	—	—	—	0,7	—	—	0,7	21,4
—	—	2,9	2,9	24,0	0,7	—	—	—	—	—	—	0,7	—	—	0,7	24,7
—	—	8,2	8,2	29,3	0,7	—	—	—	—	—	—	0,7	—	—	0,7	30,0
—	—	8,2	8,2	29,3	—	1,0	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	30,3
—	1,9	—	1,9	15,4	—	1,2	—	—	—	—	—	1,2	—	—	1,2	16,6
—	1,9	5,3	7,2	20,7	—	1,2	—	—	—	—	—	1,2	—	—	1,2	21,9
—	—	2,9	2,9	24,0	—	1,0	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	24,9
—	—	8,2	8,2	29,0	—	1,0	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	30,3
—	—	2,9	2,9	24,0	—	1,0	—	—	—	—	—	1,0	—	—	1,0	25,0

3.006.1-2/82:1-2-0.0 ВМС

Лист

4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	Арматура класса												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П9-15а	—	—	21,1	—	—	—	—	21,1	—	—	—	—	—
П9-15б	—	—	21,1	—	—	—	—	21,1	—	—	—	—	—
П10-3	—	17,3	—	—	—	—	—	17,3	—	—	—	—	—
П10-3а	—	17,3	—	—	—	—	—	17,3	—	—	—	—	—
П10-5	—	—	—	38,9	—	—	—	38,9	—	—	—	—	—
П10-5а	—	—	—	38,9	—	—	—	38,9	—	—	—	—	—
П10-5б	—	—	—	38,9	—	—	—	38,9	—	—	—	—	—
П14-8	—	—	27,0	—	—	—	—	27,0	—	—	—	—	—
П14-8а	—	—	27,0	—	—	—	—	27,0	—	—	—	—	—

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего	Общая масса, кг	
Арматура класса					Арматура класса												
Вр-I					А-I												
ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82												
φ3	φ4	φ5	Итого	Всего	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8			Итого
—	—	0,2	0,2	29,3	—	1,0	—	—	—	—	—	—	—	1,0	—	1,0	30,3
—	—	0,2	0,2	29,3	—	1,0	—	—	—	—	—	—	—	1,0	—	1,0	30,3
—	2,1	—	2,1	19,4	—	1,0	—	—	—	—	—	—	—	1,0	—	1,0	20,4
—	2,1	6,3	8,4	25,7	—	1,0	—	—	—	—	—	—	—	1,0	—	1,0	26,7
—	—	3,3	3,3	42,2	—	1,0	—	—	—	—	—	—	—	1,0	—	1,0	43,2
—	—	9,6	9,6	48,5	—	1,0	—	—	—	—	—	—	—	1,0	—	1,0	49,5
—	—	9,6	9,6	48,5	—	1,0	—	—	—	—	—	—	—	1,0	—	1,0	49,5
—	—	3,3	3,3	30,3	—	1,0	—	—	—	—	—	—	—	1,0	—	1,0	31,3
—	—	9,6	9,6	36,6	—	1,0	—	—	—	—	—	—	—	1,0	—	1,0	37,6

Имя, Инициалы, Подпись и Дата. Взят из № 12

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС Ишт 5

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А III							А I						
	ГОСТ 5781-82													
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ12	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	
П12-12	-	-	27,0	-	-	-	27,0	-	-	-	-	-	-	
П12-12а	-	-	27,0	-	-	-	27,0	-	-	-	-	-	-	
П12-15	-	-	-	38,9	-	-	38,9	-	-	-	-	-	-	
П12-15а	-	-	-	38,9	-	-	38,9	-	-	-	-	-	-	
П13-11δ	-	-	-	38,9	-	-	38,9	-	-	-	-	-	-	
П14-3	-	-	-	24,2	-	-	24,2	-	-	-	-	-	-	
П14-3а	-	-	-	24,2	-	-	24,2	-	-	-	-	-	-	
П14-3δ	-	-	-	24,2	-	-	24,2	-	-	-	-	-	-	
П15-5	-	-	33,7	-	-	-	33,7	-	-	-	-	-	-	

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														ПРОДАЖЕНЫ		ВСЕГО	ОБЩАЯ РАССОД., КГ
АРМАТУРА КЛАССА														ПРОЕКТ ПИЛДЕН			
Бр I														85-312			
ГОСТ 6727-80														ГОСТ 300-7*			
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ8	Итого			
-	-	3,3	3,3	30,3	-	-	1,7	-	-	-	-	-	1,7	-	1,7	32,0	
-	-	9,6	9,6	36,6	-	-	1,7	-	-	-	-	-	1,7	-	1,7	38,3	
-	-	3,3	3,3	42,2	-	-	1,7	-	-	-	-	-	1,7	-	1,7	43,9	
-	-	9,6	9,6	48,5	-	-	1,7	-	-	-	-	-	1,7	-	1,7	50,2	
-	-	9,6	9,6	48,5	-	1,0	-	-	-	-	-	-	1,7	-	1,7	49,5	
-	2,7	-	2,7	26,9	-	1,0	-	-	-	-	-	-	1,0	-	1,0	27,9	
-	2,7	7,9	10,6	34,8	-	1,0	-	-	-	-	-	-	1,0	-	1,0	35,8	
-	2,7	7,9	10,6	34,8	-	1,0	-	-	-	-	-	-	1,0	-	1,0	35,8	
-	-	4,1	4,1	37,8	-	-	1,6	-	-	-	-	-	1,6	-	1,6	39,4	

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

6

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П18-5	-	-	-	38,8	-	-	38,8	7,9	-	-	-	7,9	
П18-5а	-	-	-	38,8	-	-	38,8	7,9	-	-	-	7,9	
П18-8	-	-	-	57,0	-	-	57,0	7,9	-	-	-	7,9	
П18-8а	-	-	-	57,0	-	-	57,0	7,9	-	-	-	7,9	
П18-8δ	-	-	-	57,0	-	-	57,0	7,9	-	-	-	7,9	
П19-11	-	-	-	38,8	-	-	38,8	7,9	-	-	-	7,9	
П19-11а	-	-	-	38,8	-	-	38,8	7,9	-	-	-	7,9	
П19-15	-	-	-	57,0	-	-	57,0	7,9	-	-	-	7,9	
П19-15а	-	-	-	57,0	-	-	57,0	7,9	-	-	-	7,9	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ													ВСЕГО	ОБЩИЙ МАССА, кг
АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА										ПРОБАТ МАРИИ				
Вр-I					А-I										ВРЗКЛ2				
ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82										ГОСТ 380-71*				
φ3	φ4	φ5	Итого	ВСЕГО	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого				
-	-	-	-		46,7	-	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	-	2,8	49,5	
-	-	9,4	9,4		56,1	-	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	-	2,8	58,9	
-	-	-	-		64,9	-	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	-	2,8	67,7	
-	-	9,4	9,4		74,3	-	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	-	2,8	77,1	
-	-	9,4	9,4		74,3	-	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	-	2,8	77,1	
-	-	-	-		46,7	-	-	-	-	3,9	-	-	-	3,9	-	-	3,9	50,6	
-	-	9,4	9,4		56,1	-	-	-	-	3,9	-	-	-	3,9	-	-	3,9	60,0	
-	-	-	-		64,9	-	-	-	-	3,9	-	-	-	3,9	-	-	3,9	68,8	
-	-	9,4	9,4		74,3	-	-	-	-	3,9	-	-	-	3,9	-	-	3,9	78,2	

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П20-3	-	-	-	32,5	-	-	-	32,5	-	-	-	-	-
П20-3а	-	-	-	32,5	-	-	-	32,5	-	-	-	-	-
П20-3б	-	-	-	32,5	-	-	-	32,5	-	-	-	-	-
П21-5	-	-	-	65,0	-	-	-	65,0	8,5	-	-	-	8,5
П21-5а	-	-	-	65,0	-	-	-	65,0	8,5	-	-	-	8,5
П21-5б	-	-	-	65,0	-	-	-	65,0	8,5	-	-	-	8,5
П21-8	-	-	-	-	88,4	-	-	88,4	8,5	-	-	-	8,5
П21-8а	-	-	-	-	88,4	-	-	88,4	8,5	-	-	-	8,5
П22-12	-	-	-	65,0	-	-	-	65,0	8,5	-	-	-	8,5

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД, ЛТ	
АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА												
Вр I					А-I												
ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82												
φ3	φ4	φ5	Итого	ВСЕГО	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8			Итого
-	-	5,3	5,3	37,8	-	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	-	2,8	40,6
-	-	15,7	15,7	48,2	-	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	-	2,8	51,0
-	-	15,7	15,7	48,2	-	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	-	2,8	51,0
-	-	-	-	73,5	-	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	-	2,8	76,3
-	-	10,4	10,4	83,9	-	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	-	2,8	86,7
-	-	10,4	10,4	83,9	-	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	-	2,8	86,7
-	-	-	-	96,9	-	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	-	2,8	99,7
-	-	10,4	10,4	107,3	-	-	-	2,8	-	-	-	-	2,8	-	-	2,8	110,1
-	-	-	-	73,5	-	-	-	-	-	5,4	-	-	5,4	-	-	5,4	78,9

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

Лист 9

Изм. №0000. Прокат №0000. Взам. №0000.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П22-12а	-	-	-	65,0	-	-	-	65,0	8,5	-	-	-	8,5
П22-15	-	-	-	88,4	-	-	-	88,4	8,5	-	-	-	8,5
П22-15а	-	-	-	88,4	-	-	-	88,4	8,5	-	-	-	8,5
П23-3	-	-	-	50,0	-	-	-	50,0	9,8	-	-	-	9,8
П23-3а	-	-	-	50,0	-	-	-	50,0	9,8	-	-	-	9,8
П23-3б	-	-	-	50,0	-	-	-	50,0	9,8	-	-	-	9,8
П24-5	-	-	-	-	-	65,3	-	65,3	9,8	-	-	-	9,8
П24-5а	-	-	-	-	-	65,3	-	65,3	9,8	-	-	-	9,8
П24-5б	-	-	-	-	-	65,3	-	65,3	9,8	-	-	-	9,8

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												
АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА												
Вр-I					А-I												
ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82												
φ3	φ4	φ5	Итого	Всего	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого	Всего	ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ, КГ
ПРОКАТ МАДИС ВСТЗКП2					ГОСТ 380-71*												
-	-	10,4	10,4	83,9	-	-	-	-	-	5,4	-	-	5,4	-	-	5,4	89,3
-	-	-	-	96,9	-	-	-	-	-	5,9	-	-	5,9	-	-	5,9	102,3
-	-	10,4	10,4	107,3	-	-	-	-	-	5,4	-	-	5,4	-	-	5,4	112,7
-	-	-	-	59,8	-	-	-	-	3,9	-	-	-	3,9	-	-	3,9	63,7
-	-	12,0	12,0	71,8	-	-	-	-	3,9	-	-	-	3,9	-	-	3,9	75,7
-	-	12,0	12,0	71,8	-	-	-	-	3,9	-	-	-	3,9	-	-	3,9	75,7
-	-	-	-	75,1	-	-	-	-	3,9	-	-	-	3,9	-	-	3,9	79,0
-	-	12,0	12,0	87,1	-	-	-	-	3,9	-	-	-	3,9	-	-	3,9	91,0
-	-	12,0	12,0	87,1	-	-	-	-	3,9	-	-	-	3,9	-	-	3,9	91,0

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П24-8	-	-	-	100,0	-	-	100,0	9,8	-	-	-	9,8	
П24-8а	-	-	-	100,0	-	-	100,0	9,8	-	-	-	9,8	
П25-12	-	-	-	100,0	-	-	100,0	9,8	-	-	-	9,8	
П25-12а	-	-	-	100,0	-	-	100,0	9,8	-	-	-	9,8	
П25-15	-	-	-	-	130,7	-	130,7	-	9,8	-	-	9,8	
П25-15а	-	-	-	-	130,7	-	130,7	-	9,8	-	-	9,8	
П26-3	-	-	-	60,9	-	-	60,9	7,9	-	-	-	7,9	
П26-3а	-	-	-	60,9	-	-	60,9	7,9	-	-	-	7,9	
П26-3б	-	-	-	60,9	-	-	60,9	7,9	-	-	-	7,9	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	ОБЫЧН ПАС ПОД. КГ	
АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА												ПРОЦЕНТ МАРКИ
Вр-I					А-I												ГОСТ 380-71*
ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82												ГОСТ 380-71*
φ3	φ4	φ5	Итого	Всего	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8			Итого
-	-	-	-	109,8	-	-	-	-	3,9	-	-	-	3,9	-	3,9		
-	-	12,0	12,0	121,8	-	-	-	-	3,9	-	-	-	3,9	-	3,9		
-	-	-	-	109,8	-	-	-	-	-	-	7,6	-	7,6	-	7,6		
-	-	12,0	12,0	121,8	-	-	-	-	-	-	7,6	-	7,6	-	7,6		
-	-	-	-	140,5	-	-	-	-	-	-	7,6	-	7,6	-	7,6		
-	-	12,0	12,0	152,5	-	-	-	-	-	-	7,6	-	7,6	-	7,6		
-	-	-	-	68,8	-	-	-	-	-	5,4	-	-	5,4	-	5,4		
-	-	14,4	14,4	83,2	-	-	-	-	-	5,4	-	-	5,4	-	5,4		
-	-	14,4	14,4	83,2	-	-	-	-	-	5,4	-	-	5,4	-	5,4		

3.006.1-2/82.1-2.0.0-ВМС

Лист II

Имя, Фамилия, Подпись и дата

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-III							А-I						
	ГОСТ 5781-82													
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ12	φ16	φ12	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	
П26-5	-	-	-	89,5	-	-	-	89,5	7,9	-	-	-	7,9	
П26-5а	-	-	-	89,5	-	-	-	89,5	7,9	-	-	-	7,9	
П27-8	-	-	-	-	121,8	-	-	121,8	-	14,0	-	-	14,0	
П27-8а	-	-	-	-	121,8	-	-	121,8	-	14,0	-	-	14,0	
П28-12	-	-	-	-	-	159,1	-	159,1	-	-	21,8	-	21,8	
П28-12а	-	-	-	-	-	159,1	-	159,1	-	-	21,8	-	21,8	
П28-15	-	-	-	-	-	-	201,4	201,4	-	-	21,8	-	21,8	
П28-15а	-	-	-	-	-	-	201,4	201,4	-	-	21,8	-	-	
П59-5	-	1,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														
АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА														
Вр I					А-I														
ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82														
φ3	φ4	φ5	Итого	Всего	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого	ПРОКАТ МАРКА	Всего	Объем расход, кг	
-	-	-	-	97,4	-	-	-	-	-	5,4	-	-	5,4	-	-	5,4	-	5,4	102,8
-	-	14,4	14,4	111,8	-	-	-	-	-	5,4	-	-	5,4	-	-	5,4	-	5,4	117,2
-	-	-	-	135,8	-	-	-	-	-	-	-	-	9,7	9,7	-	-	9,7	9,7	145,5
-	-	14,4	14,4	150,2	-	-	-	-	-	-	-	-	9,7	9,7	-	-	9,7	9,7	159,9
-	-	-	-	180,9	-	-	-	-	-	-	-	-	9,7	9,7	-	-	9,7	9,7	190,6
-	-	14,4	14,4	195,3	-	-	-	-	-	-	-	-	9,7	9,7	-	-	9,7	9,7	205,0
-	-	-	-	223,2	-	-	-	-	-	-	-	-	9,7	9,7	-	-	9,7	9,7	232,9
-	-	14,4	14,4	237,6	-	-	-	-	-	-	-	-	9,7	9,7	-	-	9,7	9,7	247,3
-	0,4	-	0,4	1,6	0,3	-	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	0,3	1,9

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

Лист

12

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-III							А-I						
	ГОСТ 5781-82													
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	
п5g-5a	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	-	-	-	-	-
п5g-8	-	2,1	-	-	-	-	2,1	-	-	-	-	-	-	-
п5g-8a	-	2,1	-	-	-	-	2,1	-	-	-	-	-	-	-
п5g-8δ	-	2,1	-	-	-	-	2,1	-	-	-	-	-	-	-
п6g-15	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	-	-	-	-	-
п6g-15a	-	1,2	-	-	-	-	1,2	-	-	-	-	-	-	-
п6g-15δ	-	-	3,3	-	-	-	3,3	-	-	-	-	-	-	-
п7g-3	-	3,2	-	-	-	-	3,2	-	-	-	-	-	-	-
п7g-3a	-	3,2	-	-	-	-	3,2	-	-	-	-	-	-	-

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ													ВСЕГО ОБЩИЙ ПАРСОН, кг
АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА													
Вр I					А-I													
ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82													
φ3	φ4	φ5	Итого	Всего	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ8	Итого			
-	0,4	0,9	1,3	2,5	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	2,8	
-	0,3	-	0,3	2,4	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	2,7	
-	0,3	0,9	1,2	3,3	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	3,6	
-	0,3	0,9	1,2	3,3	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	3,6	
-	0,4	-	0,4	1,6	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	1,9	
-	0,4	0,9	1,3	2,5	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	2,8	
-	-	1,4	1,4	4,7	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	5,0	
-	0,4	-	0,4	3,6	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	3,9	
-	0,4	1,3	1,7	4,9	0,3	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	5,2	

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

Лист 13

М.В. Неподал. Грозный. 4. Ветер. ВЗРМ. ИВА. П.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П79-5	-	-	4,9	-	-	-	-	4,9	-	-	-	-	-
П79-5а	-	-	4,9	-	-	-	-	4,9	-	-	-	-	-
П79-5б	-	-	4,9	-	-	-	-	4,9	-	-	-	-	-
П89-8	-	3,2	-	-	-	-	-	3,2	-	-	-	-	-
П89-8а	-	3,2	-	-	-	-	-	3,2	-	-	-	-	-
П89-11	-	-	4,9	-	-	-	-	4,9	-	-	-	-	-
П89-11а	-	-	4,9	-	-	-	-	4,9	-	-	-	-	-
П89-15	-	-	4,9	-	-	-	-	4,9	-	-	-	-	-
П89-15а	-	-	4,9	-	-	-	-	4,9	-	-	-	-	-

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	ОБЩАЯ РАСЧЕТ. КГ		
АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА													
ВР-I					А-I													
ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82													
φ3	φ4	φ5	Итого	ВСЕГО	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ8			Итого	
-	-	0,7	0,7		5,6	0,3	-	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3
-	-	2,0	2,0	6,9	0,3	-	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	7,2
-	-	2,0	2,0	6,9	0,3	-	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	7,2
-	0,4	-	0,4	3,6	0,3	-	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	3,9
-	0,4	1,3	1,7	4,9	0,3	-	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	5,2
-	-	0,7	0,7	5,6	0,3	-	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	5,9
-	-	2,0	2,0	6,9	0,3	-	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	7,2
-	0,4	-	0,4	5,3	0,3	-	-	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	0,3	5,6
-	0,4	1,3	1,7	6,6	0,3	-	-	-	-	-	-	-	-	0,4	-	-	0,3	6,9

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

Итого

14

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ15	φ15	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П9g-15δ	-	-	4,9	-	-	-	4,9	-	-	-	-	-	
П10g-3	-	4,0	-	-	-	-	4,0	-	-	-	-	-	
П10g-3a	-	4,0	-	-	-	-	4,0	-	-	-	-	-	
П10g-5	-	-	-	9,1	-	-	9,1	-	-	-	-	-	
П10g-5a	-	-	-	9,1	-	-	9,1	-	-	-	-	-	
П10g-5δ	-	-	-	9,1	-	-	9,1	-	-	-	-	-	
П11g-8	-	-	6,3	-	-	-	6,3	-	-	-	-	-	
П11g-8a	-	-	6,3	-	-	-	6,3	-	-	-	-	-	
П12g-12	-	-	6,3	-	-	-	6,3	-	-	-	-	-	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ГОСТ	ОБЩИЙ РАСХОД, кг	
АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА												ПРОКАТ МАРКИ
ВР-I					А-I												ВСТ. ЗК. ПР.
ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82												ГОСТ 380-71*
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ8	Итого			
-	-	2,0	2,0	6,9	0,3	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	7,2		
-	0,5	-	0,5	4,5	0,3	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	4,8		
-	0,5	1,6	2,1	6,1	0,3	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	6,4		
-	-	0,8	0,8	9,9	0,3	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	10,2		
-	-	2,4	2,4	11,5	0,3	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	11,8		
-	-	2,4	2,4	11,5	0,3	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	11,8		
-	-	0,8	0,8	7,1	0,3	-	-	-	-	-	-	0,3	-	0,3	7,4		
-	-	2,4	2,4	8,7	0,3	-	-	-	-	-	-	0,8	-	0,3	9,0		
-	-	0,8	0,8	7,1	-	0,5	-	-	-	-	-	0,5	-	0,5	7,6		

Изм. №1 от 01.09.82. Подпись и дата. Изм. №1 от 01.09.82.

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС Изм. 15

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П12г-12а	—	—	6,3	—	—	—	6,3	—	—	—	—	—	
П12г-15	—	—	—	9,1	—	—	9,1	—	—	—	—	—	
П12г-15а	—	—	—	9,1	—	—	9,1	—	—	—	—	—	
П13г-11δ	—	—	—	9,1	—	—	9,1	—	—	—	—	—	
П14г-3	—	—	—	6,5	—	—	6,5	—	—	—	—	—	
П14г-3а	—	—	—	6,5	—	—	6,5	—	—	—	—	—	
П14г-3δ	—	—	—	6,5	—	—	6,5	—	—	—	—	—	
П15г-5	—	—	7,9	—	—	—	7,9	—	—	—	—	—	
П15г-5а	—	—	7,9	—	—	—	7,9	—	—	—	—	—	

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ПРОДОЛЖЕНИЕ			
АРМАТУРА КЛАССА				Всего	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего	Общий расход, кг
Вр-I					АРМАТУРА КЛАССА											
ГОСТ 6727-80					А-I											
ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82											
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δВ	Итого		
—	—	2,4	2,4	8,7	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	0,5	9,2	
—	—	0,8	0,8	9,9	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	0,5	10,4	
—	—	2,4	2,4	11,5	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	0,5	12,0	
—	—	2,4	2,4	11,5	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	0,5	12,0	
—	0,6	—	0,6	7,1	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	0,5	7,6	
—	0,6	1,9	2,5	9,0	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	0,5	9,5	
—	0,6	1,9	2,5	9,0	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	0,5	9,5	
—	—	1,0	1,0	8,9	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	0,5	9,4	
—	—	2,9	2,9	10,8	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5	—	0,5	11,3	

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

Лист

16

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														
	АРМАТУРА КЛАССА														
	А-III										А-I				
	ГОСТ 5781-82														
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого		
п15г-8	-	-	-	11,3	-	-	-	11,3	-	-	-	-	-	-	-
п15г-8а	-	-	-	11,3	-	-	-	11,3	-	-	-	-	-	-	-
п15г-8б	-	-	-	11,3	-	-	-	11,3	-	-	-	-	-	-	-
п16г-15	-	-	-	11,3	-	-	-	11,3	-	-	-	-	-	-	-
п16г-15а	-	-	-	11,3	-	-	-	11,3	-	-	-	-	-	-	-
п17г-3	-	-	-	7,6	-	-	-	7,6	-	-	-	-	-	-	-
п17г-3а	-	-	-	7,6	-	-	-	7,6	-	-	-	-	-	-	-
п17г-3б	-	-	-	7,6	-	-	-	7,6	-	-	-	-	-	-	-
п18г-5	-	-	-	-	10,4	-	-	10,4	1,9	-	-	-	-	1,9	-

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ													Всего	Обычные АР-200, ИТ	
АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА															ПРОКАТ
Вр-I					А-I															МАРКИ
ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5787-82															Всего
φ3	φ4	φ5	Итого	Всего	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ8	Итого	ГОСТ 380-71*				
-	-	1,0	1,0	12,3	-	0,5	-	-	-	-	-	-	-	0,5	-	-	0,5			
-	-	2,9	2,9	14,2	-	0,5	-	-	-	-	-	-	-	0,5	-	-	0,5			
-	-	2,9	2,9	14,2	-	0,5	-	-	-	-	-	-	-	0,5	-	-	0,5			
-	-	1,0	1,0	12,3	-	0,5	-	-	-	-	-	-	-	0,5	-	-	0,5			
-	-	2,9	2,9	14,2	-	0,5	-	-	-	-	-	-	-	0,5	-	-	0,5			
-	0,8	-	0,8	8,4	-	0,5	-	-	-	-	-	-	-	0,5	-	-	0,5			
-	0,8	2,4	3,2	10,8	-	0,5	-	-	-	-	-	-	-	0,5	-	-	0,5			
-	0,8	2,4	3,2	10,8	-	0,5	-	-	-	-	-	-	-	0,5	-	-	0,5			
-	-	-	-	12,3	-	0,5	-	-	-	-	-	-	-	0,5	-	-	0,5			

Имя, Фамилия, Подпись и дата

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П18г-5а	-	-	-	10,4	-	-	10,4	1,9	-	-	-	1,9	
П18г-8	-	-	-	13,3	-	-	13,3	1,9	-	-	-	1,9	
П18г-8а	-	-	-	13,3	-	-	13,3	1,9	-	-	-	1,9	
П18г-8б	-	-	-	13,3	-	-	13,3	1,9	-	-	-	1,9	
П19г-11	-	-	-	10,4	-	-	10,4	1,9	-	-	-	1,9	
П19г-11а	-	-	-	10,4	-	-	10,4	1,9	-	-	-	1,9	
П19г-15	-	-	-	13,3	-	-	13,3	1,9	-	-	-	1,9	
П19г-15а	-	-	-	13,3	-	-	13,3	1,9	-	-	-	1,9	
П20г-3	-	-	-	8,7	-	-	8,7	-	-	-	-	-	

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего	Общая масса, кг
АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА								ПРОКАТ			
ВР-I				А-I								МАРКИ			
ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82								Всего			
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ8		
-	-	-	12,3	-	0,5	-	-	-	-	-	-	0,5	-	0,5	12,8
-	-	-	15,2	-	0,5	-	-	-	-	-	-	0,5	-	0,5	15,7
-	-	2,4	2,4	17,6	-	0,5	-	-	-	-	-	0,5	-	0,5	18,1
-	-	2,4	2,4	17,6	-	0,5	-	-	-	-	-	0,5	-	0,5	18,1
-	-	-	12,3	-	-	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	0,8	13,1
-	-	2,4	2,4	14,7	-	-	0,8	-	-	-	-	0,8	-	0,8	15,5
-	-	-	15,2	-	-	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	0,8	16,0
-	-	2,4	2,4	17,6	-	-	0,8	-	-	-	-	0,8	-	0,8	18,4
-	-	1,3	1,3	10,0	-	0,5	-	-	-	-	-	0,5	-	0,5	10,5

3.006.1-2/82:1-2-0.0 ВМС

20007-02 60

18

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П20г-3а	-	-	-	8,7	-	-	-	8,7	-	-	-	-	-
П20г-3б	-	-	-	8,7	-	-	-	8,7	-	-	-	-	-
П21г-5	-	-	-	15,2	-	-	-	15,2	2,0	-	-	-	2,0
П21г-5а	-	-	-	15,2	-	-	-	15,2	2,0	-	-	-	2,0
П21г-5б	-	-	-	15,2	-	-	-	15,2	2,0	-	-	-	2,0
П21г-8	-	-	-	-	20,7	-	-	20,7	2,0	-	-	-	2,0
П21г-8а	-	-	-	-	20,7	-	-	20,7	2,0	-	-	-	2,0
П22г-12	-	-	-	15,2	-	-	-	15,2	2,0	-	-	-	2,0
П22г-12а	-	-	-	15,2	-	-	-	15,2	2,0	-	-	-	2,0

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД, КГ	
АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА												
Вр-I				А-I												
ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82												
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого		
-	-	4,0	4,0	12,7	-	0,5	-	-	-	-	-	0,5	-	-	0,5	13,2
-	-	4,0	4,0	12,7	-	0,5	-	-	-	-	-	0,5	-	-	0,5	13,2
-	-	-	-	17,2	-	-	0,8	-	-	-	-	0,8	-	-	0,8	18,0
-	-	2,7	2,7	19,9	-	-	0,8	-	-	-	-	0,8	-	-	0,8	20,7
-	-	2,7	2,7	19,9	-	-	0,8	-	-	-	-	0,8	-	-	0,8	20,7
-	-	-	-	22,7	-	-	0,8	-	-	-	-	0,8	-	-	0,8	23,5
-	-	2,7	2,7	25,4	-	-	0,8	-	-	-	-	0,8	-	-	0,8	26,2
-	-	-	-	17,2	-	-	-	1,4	-	-	-	1,4	-	-	1,4	18,6
-	-	2,7	2,7	19,9	-	-	-	1,4	-	-	-	1,4	-	-	1,4	21,3

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

20007-02 61

ИВЛ. ПР. СЛО. ПОДПИСЬ И ВЗГЛ. ИВЛ. ПР. СЛО.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П22g-15	-	-	-	-	20,7	-	-	20,7	2,0	-	-	-	2,0
П22g-15a	-	-	-	-	20,7	-	-	20,7	2,0	-	-	-	2,0
П23g-3	-	-	-	-	13,3	-	-	13,3	2,2	-	-	-	2,2
П23g-3a	-	-	-	-	13,3	-	-	13,3	2,2	-	-	-	2,2
П23g-3б	-	-	-	-	13,3	-	-	13,3	2,2	-	-	-	2,2
П24g-5	-	-	-	-	-	17,4	-	17,4	2,2	-	-	-	2,2
П24g-5a	-	-	-	-	-	17,4	-	17,4	2,2	-	-	-	2,2
П24g-5б	-	-	-	-	-	17,4	-	17,4	2,2	-	-	-	2,2
П24g-8	-	-	-	-	23,3	-	-	23,3	2,2	-	-	-	2,2

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											ВСЕГО	ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ, КТ	
АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА													ПРОКАТ МАРКИ
Вр-I					А-I													ВЛЗкл2
ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82													ГОСТ 380-71*
φ3	φ4	φ5	Итого	ВСЕГО	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ8	Итого			
-	-	-	-		22,7	-	-	-	1,4	-	-	-	-	1,4	-	-	1,4	24,1
-	-	2,7	2,7	25,4	-	-	-	1,4	-	-	-	-	1,4	-	-	1,4	26,8	
-	-	-	-	15,4	-	-	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	-	0,8	16,3	
-	-	2,9	2,9	18,4	-	-	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	-	0,8	19,2	
-	-	2,9	2,9	18,4	-	-	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	-	0,8	19,2	
-	-	-	-	19,6	-	-	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	-	0,8	20,4	
-	-	2,9	2,9	22,5	-	-	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	-	0,8	23,3	
-	-	2,9	2,9	22,5	-	-	-	1,4	-	-	-	-	1,4	-	-	1,4	23,9	
-	-	-	-	25,5	-	-	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	-	0,8	26,3	

3.006.1-2/82.1-2-0.08МС

Лист

20

Марка ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П24g-8a	-	-	-	23,3	-	-	23,3	2,2	-	-	-	2,2	
П25g-12	-	-	-	23,3	-	-	23,3	2,2	-	-	-	2,2	
П25g-12a	-	-	-	23,3	-	-	23,3	2,2	-	-	-	2,2	
П25g-15	-	-	-	-	30,5	-	30,5	-	3,9	-	-	3,9	
П25g-15a	-	-	-	-	30,5	-	30,5	-	3,9	-	-	3,9	
П26g-3	-	-	-	16,2	-	-	16,2	1,9	-	-	-	1,9	
П26g-3a	-	-	-	16,2	-	-	16,2	1,9	-	-	-	1,9	
П26g-3δ	-	-	-	16,2	-	-	16,2	1,9	-	-	-	1,9	
П26g-5	-	-	-	-	28,4	-	28,4	-	3,3	-	-	3,3	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ													
АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ МАРКИ		Всего	Объем расхода, кг
Вр-I				А-I										В6-3кл2			
ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82										ГОСТ 380-71*			
φ3	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	δ8	Итого			
-	-	2,9	2,9	28,4	-	-	0,8	-	-	-	-	-	0,8	-	-	0,8	29,2
-	-	-	-	25,5	-	-	1,4	-	-	-	-	-	1,4	-	-	1,4	26,9
-	-	2,9	2,9	28,4	-	-	1,4	-	-	-	-	-	1,4	-	-	1,4	29,8
-	-	-	-	34,4	-	-	1,4	-	-	-	-	-	1,4	-	-	1,4	35,8
-	-	2,9	2,9	37,3	-	-	1,4	-	-	-	-	-	1,4	-	-	1,4	38,7
-	-	-	-	18,1	-	-	1,4	-	-	-	-	-	1,4	-	-	1,4	19,5
-	-	3,7	3,7	21,8	-	-	1,4	-	-	-	-	-	1,4	-	-	1,4	23,2
-	-	3,7	3,7	21,8	-	-	1,4	-	-	-	-	-	1,4	-	-	1,4	23,2
-	-	-	-	31,7	-	-	1,4	-	-	-	-	-	1,4	-	-	1,4	33,1

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

20007-02 63

Лист

21

Изм. № 1/82 от 12.01.82 г. Л.А.П.Р. В.А.П.Р. В.А.П.Р. В.А.П.Р.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
П269-5а	-	-	-	28,4	-	-	28,4	-	3,3	-	-	3,3	
П279-8	-	-	-	28,4	-	-	28,4	-	3,3	-	-	3,3	
П279-8а	-	-	-	28,4	-	-	28,4	-	3,3	-	-	3,3	
П289-12	-	-	-	-	37,1	-	37,1	-	-	5,2	-	5,2	
П289-12а	-	-	-	-	37,1	-	37,1	-	-	5,2	-	5,2	
П289-15	-	-	-	-	-	47,0	47,0	-	-	5,2	-	5,2	
П289-15а	-	-	-	-	-	47,0	47,0	-	-	5,2	-	5,2	
ПТ-1	-	-	1,8	-	-	-	1,8	-	-	-	-	-	
ПТ-2	-	-	2,4	-	-	-	2,4	-	-	-	-	-	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ													
АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ		ВСЕГО	ОБЪЕМ РАБОТ, т
Вр-I					А-I										ВСТЭКП			
ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82										ГОСТ 380-71*			
φ3	φ4	φ5	Итого	ВСЕГО	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8	Итого			
-	-	3,7	3,7	35,4	-	-	-	1,4	-	-	-	-	-	1,4	-	1,4	36,8	
-	-	-	-	31,7	-	-	-	-	1,9	-	-	-	-	1,9	-	1,9	33,6	
-	-	3,1	3,7	35,4	-	-	-	-	1,9	-	-	-	-	1,9	-	1,9	37,3	
-	-	-	-	42,3	-	-	-	-	1,9	-	-	-	-	1,9	-	1,9	44,2	
-	-	3,1	3,7	46,0	-	-	-	-	1,9	-	-	-	-	1,9	-	1,9	47,9	
-	-	-	-	52,2	-	-	-	-	1,9	-	-	-	-	1,9	-	1,9	54,1	
-	-	3,7	3,7	55,9	-	-	-	-	1,9	-	-	-	-	1,9	-	1,9	57,8	
-	6,5	0,9	7,4	9,2	-	1,2	-	-	-	-	-	-	-	1,2	-	1,2	10,4	
-	8,9	1,2	10,1	12,5	-	1,2	-	-	-	-	-	-	-	1,2	-	1,2	13,7	

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

20007-02 64

Лист
22

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
ПТ-3	—	—	3,0	—	—	—	3,0	—	—	—	—	—	
ПТ-4	—	—	—	3,4	2,3	—	5,7	—	—	—	—	—	
ПТ-5	—	—	—	4,4	3,0	—	7,4	—	—	—	—	—	
ПТ 1g	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,2	—	1,2	
ПТ 2g	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,6	—	1,6	
ПТ 3g	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,0	—	2,0	
ПТ 4g	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,4	—	2,4	
ПТ 5g	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,0	—	3,0	
ПП1	1,2	—	—	—	—	—	1,2	—	—	—	—	—	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход, кг	
АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА											ПРОКАТ МАРКИ
Вр-I					А-I											
ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82											ГОСТ 380-71 *
φ3	φ4	φ5	Итого	Всего	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8		
—	11,3	1,5	12,8	15,8	—	—	3,4	—	—	—	—	—	3,4	—	3,4	
—	12,8	1,8	14,6	20,3	—	—	3,4	—	—	—	—	—	3,4	—	3,4	
—	16,6	2,1	18,7	26,1	—	—	3,4	—	—	—	—	—	3,4	—	3,4	
—	1,7	0,6	2,3	3,5	1,2	—	—	—	—	—	—	—	1,2	—	1,2	
—	2,2	0,8	3,0	4,6	1,2	—	—	—	—	—	—	—	1,2	—	1,2	
—	2,7	1,0	3,7	5,7	1,2	—	—	—	—	—	—	—	1,2	—	1,2	
—	3,2	1,2	4,4	6,8	1,2	—	—	—	—	—	—	—	1,2	—	1,2	
—	4,0	1,6	5,6	8,6	1,2	—	—	—	—	—	—	—	1,2	—	1,2	
—	0,2	—	0,2	1,4	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	0,6	

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

Лист

23

Изм. № подл. Подпись и дата

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-III						А-I						
	ГОСТ 5781-82												
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого
пп2	1,4	—	—	—	—	—	1,4	—	—	—	—	—	
пп3	1,8	—	—	—	—	—	1,8	—	—	—	—	—	
пп4	2,4	—	—	—	—	—	2,4	—	—	—	—	—	
пп5	3,0	—	—	—	—	—	3,0	—	—	—	—	—	
пп6	3,6	—	—	—	—	—	3,6	—	—	—	—	—	
пп7	4,2	—	—	—	—	—	4,2	—	—	—	—	—	
пп8	4,8	—	—	—	—	—	4,8	—	—	—	—	—	
пп9	5,2	—	—	—	—	—	5,2	—	—	—	—	—	
пп10	6,4	—	—	—	—	—	6,4	—	—	—	—	—	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	ОБЩАЯ МАССА, кг	
Арматура класса					Арматура класса												ПРОКАТ ТЯЖЕЛЫЙ
Вр-I					А-I												
ГОСТ 6727-7-80					ГОСТ 5781-82												ГОСТ 380-71*
φ3	φ4	φ5	Итого	ВСЕГО	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ8			
—	0,2	—	0,2	1,6	0,6	—	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	0,6	2,2
—	0,2	—	0,2	2,0	0,6	—	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	0,6	2,6
—	0,6	—	0,6	3,0	0,6	—	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	0,6	3,6
—	0,6	—	0,6	3,6	0,6	—	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	0,6	4,2
—	0,8	—	0,8	4,4	0,6	—	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	0,6	5,0
—	0,8	—	0,8	5,0	0,6	—	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	0,6	5,6
—	1,0	—	1,0	5,8	0,6	—	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	0,6	6,4
—	1,2	—	1,2	6,4	0,6	—	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	0,6	7,0
—	1,4	—	1,4	7,8	0,6	—	—	—	—	—	—	—	—	0,6	—	0,6	8,4

3.006.1-2/82.1-2-0.0 ВМС

20007-02 66

Итого 24

