

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
(ГОССТРОЙ СССР)

**ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

**СЕРИЯ ИС-01-15**

**ОТАПЛИВАЕМЫЕ ТРАНСПОРТЕРНЫЕ ГАЛЕРЕИ**

**пролетами 18, 24 и 30 метров**

**В ы п у с к III**

МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ УЗЛЫ ПРИМЫКАНИЯ  
И ТЕМПЕРАТУРНЫЕ ШВЫ

АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

9450-03

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

МОСКВА

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ИС-01-15

ОТАПЛИВАЕМЫЕ ТРАНСПОРТЕРНЫЕ ГАЛЕРЕИ

пролетами 18, 24 и 30 метров

Выпуск III

МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ. УЗЛЫ ПРИМЫКАНИЯ  
И ТЕМПЕРАТУРНЫЕ ШВЫ

АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

СОСТАВ ПРОЕКТА

- ВЫПУСК I — ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.  
АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ  
ВЫПУСК II — ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА. ЧЕРТЕЖИ КМ.  
ВЫПУСК III — МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ. УЗЛЫ ПРИМЫКАНИЯ И ТЕМПЕРАТУРНЫЕ ШВЫ.  
АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ.  
ВЫПУСК IV — ОПОРЫ, УЗЛЫ ПРИМЫКАНИЯ И ТЕМПЕРАТУРНЫЕ ШВЫ.  
ЧЕРТЕЖИ КМ.  
ВЫПУСК V — СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

РАЗРАБОТАНЫ

Государственным проектным институтом  
Ленинградский Промстройпроект

УТВЕРЖДЕНЫ  
и введены в действие с 1 января 1968г.  
Госстроем СССР

Приказ № 168 от 3 октября 1967 года

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

МОСКВА

Г. И. ИЖ. НИ. ТА	Г. А. А. С. О. В. А. Н. О.
Г. И. ИЖ. ПРОЕКТА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
НИ. ОТДЕЛА	КОНС. П. И. И.
ПРОЕКТИР	
	Т. Е. Р. Е. К. О. В.
	Ш. А. В. О. Р. А. О. В.
	З. В. Е. Р. Е. В.
	С. О. Л. О. М. А. Т. И. Н.
	В. О. Д. И. С.
	Г. А. А. Р. А. М. О. В.
	Б. А. Р. У. С. О. В.
	А. В. Я. К. О. Н. О. В.
	Б. Р. А. С. Л. А. В. С. К. И. И.
	Г. А. А. Р. К. Т. У. Р. И. В. Н. О. В.
	Г. А. А. Р. К. Т. У. Р. И. Т. А.
	Г. А. А. Р. К. Т. У. Р. И. Т. А.
	Г. А. А. Р. К. Т. У. Р. И. Т. А.
	Г. А. А. Р. К. Т. У. Р. И. Т. А.

## содержание.

	лист	стр.
Схемы и детали примыкания галерей к зданиям .....	1	3
Детали примыкания галерей к зданиям.....	2	4
детали разфелобка. Детали температурного шва...	3	5
Монтажные схемы покрытия и перекрытия галерей в местах примыкания к зданиям и у температурных швов. Продольные разрезы .....	4	6
Монтажные схемы покрытия и перекрытия галерей в местах примыкания к зданиям и у температурных швов. Детали планов (пример решения) .....	5	7
Монтажные схемы покрытий, перекрытий и стеновых панелей галерей в местах примыкания к зданиям. Детали плана и поперечные разрезы (пример решения) .....	6	8
Монтажная схема стеновых панелей примыкания к зданиям и у температурных швов.	7	9
Детали 12, 12а крепления стеновых панелей.	8	10
Детали 13, 13а, 14, 14а крепления стеновых панелей.	9	11
Детали 15, 15а крепления стеновых панелей.	10	12
Монтажные схемы покрытия и перекрытия галерей. Детали 16, 17, 18, 19 и 20	11	13

Настоящий выпуск содержит архитектурно-строительные чертежи участков примыкания галерей к зданиям и у температурных швов. Указания о расчете конструкций галерей, нагрузках и применении чертежей в проектах даны в пояснительной записке выпуска I. Настоящей серии.

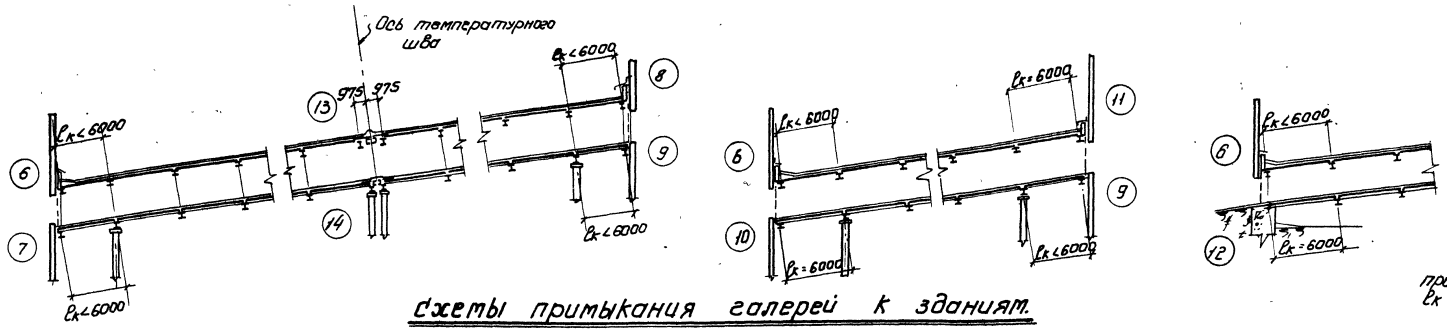
СЕРИЯ  
ИЛ-01-15  
Выпуск III  
Лист  
1  
ИЛВ. №

СОГЛАСОВАНО:

Инж. С. Зверев  
Инж. В. Косов  
Инж. А. Метельский  
Инж. В. Барановский  
Инж. В. Матис

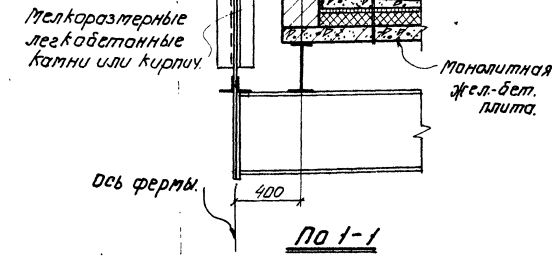
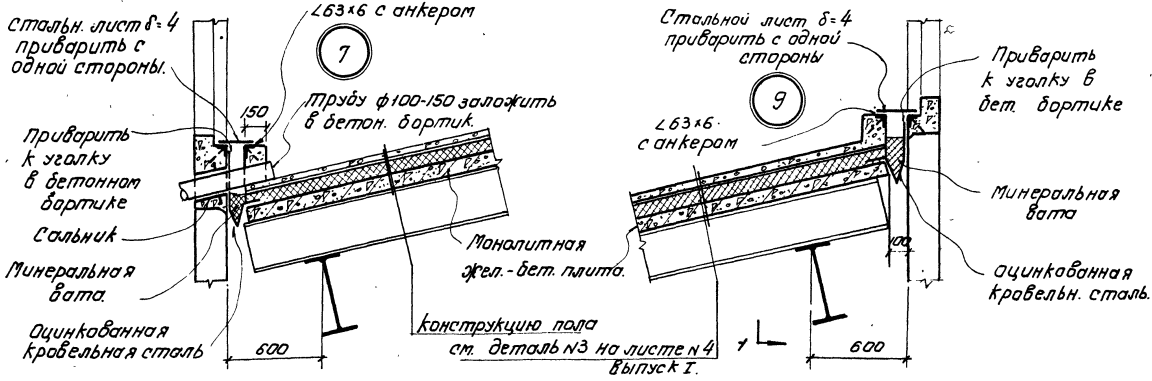
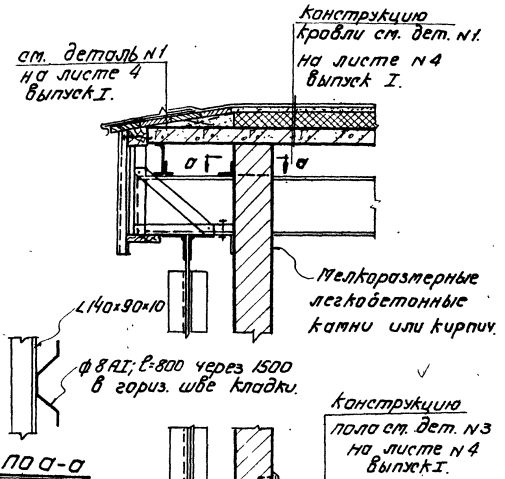
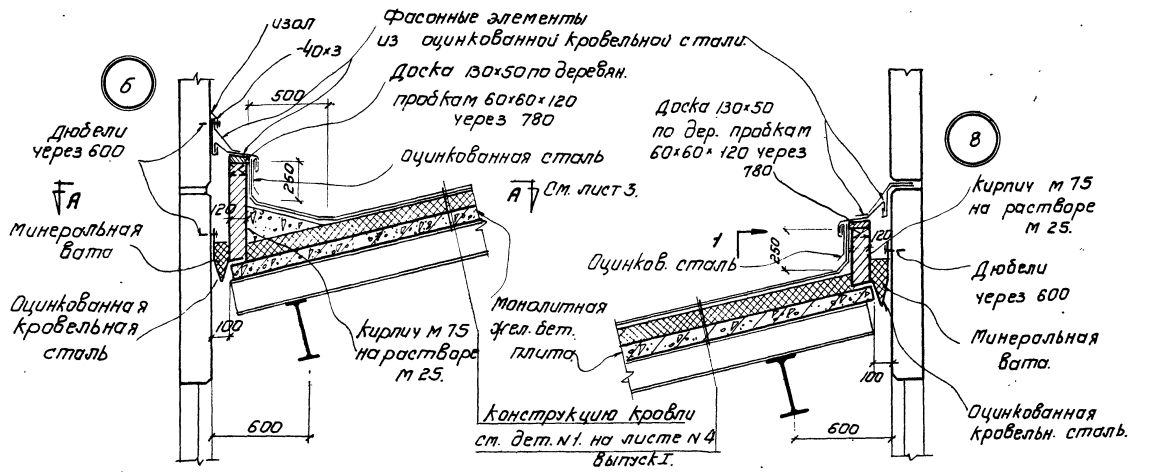
Инж. А. Метельский  
Инж. В. Барановский  
Инж. В. Матис

Инж. А. Метельский  
Инж. В. Барановский  
Инж. В. Матис



Схемы примыкания галерей к зданиям.

примечание:  
L<sub>к</sub> - длина консоли.

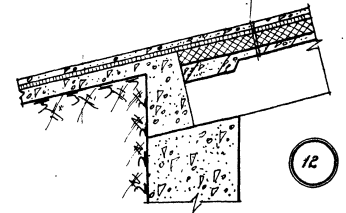
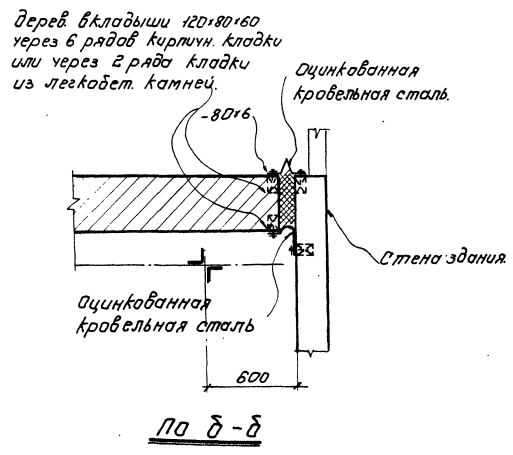
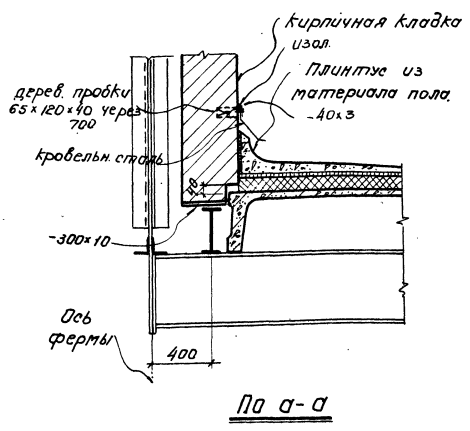
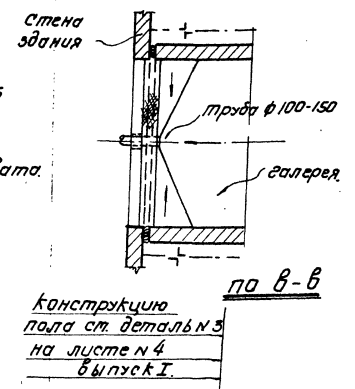
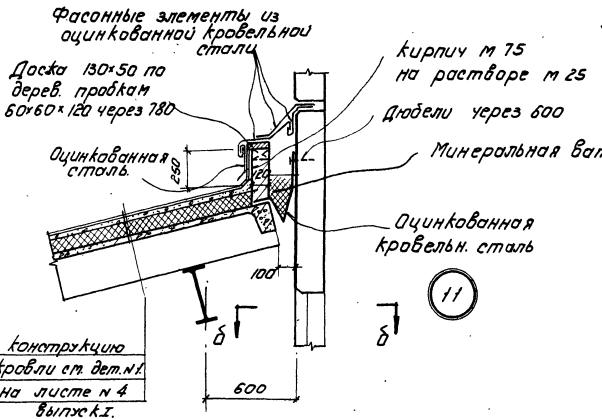
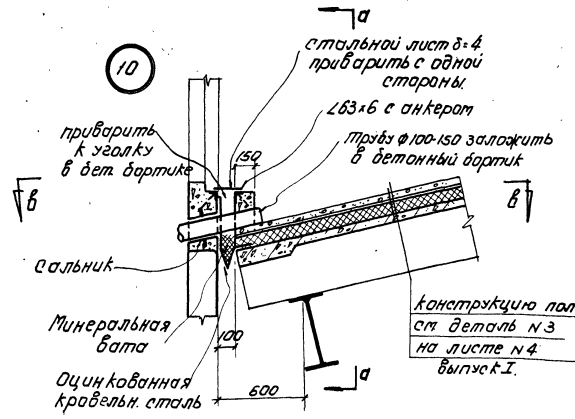


ТА  
1967

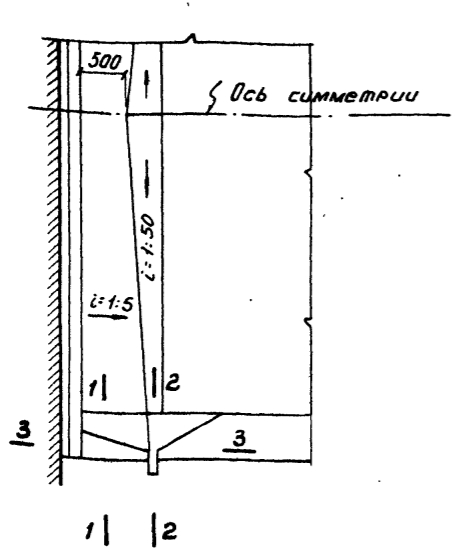
Схемы и детали примыкания галерей к зданиям.

ИЛ-01-15  
Выпуск III  
Лист 1

серия  
ИС-01-15  
выпуск II  
лист  
2  
ИВ.Н.

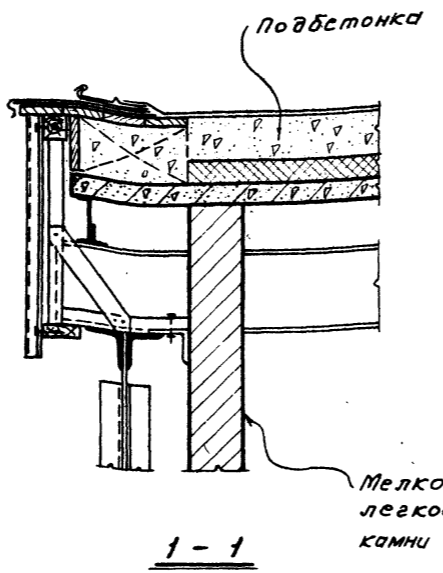


Серия  
УС-01-15  
Выпуск III  
Лист  
3  
И.В. №

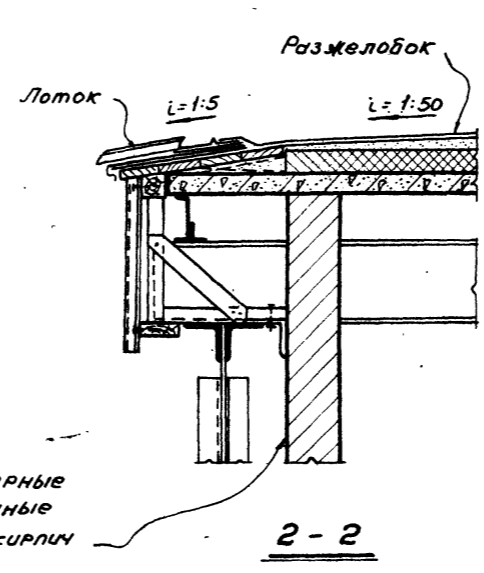


1-1

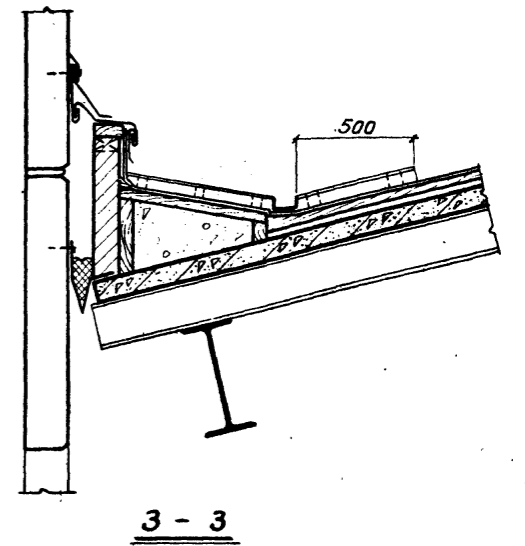
А-А  
(См. деталь на листе № 1)



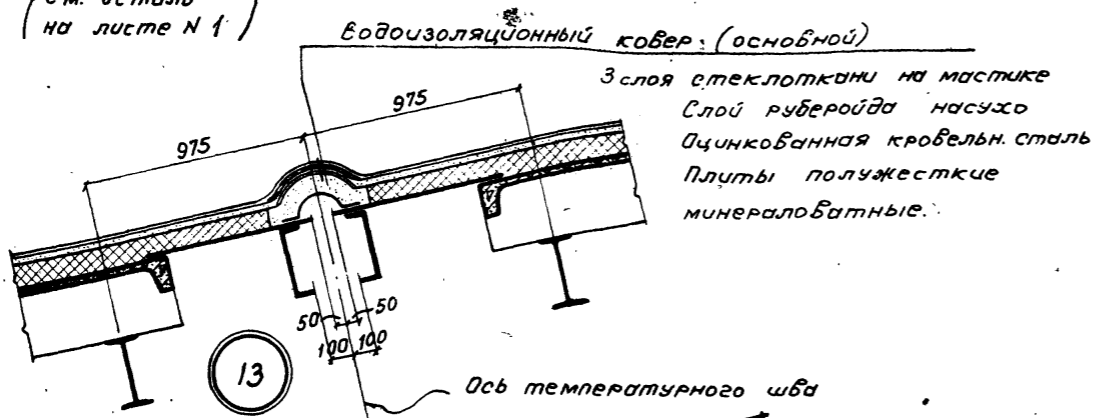
1-1



2-2



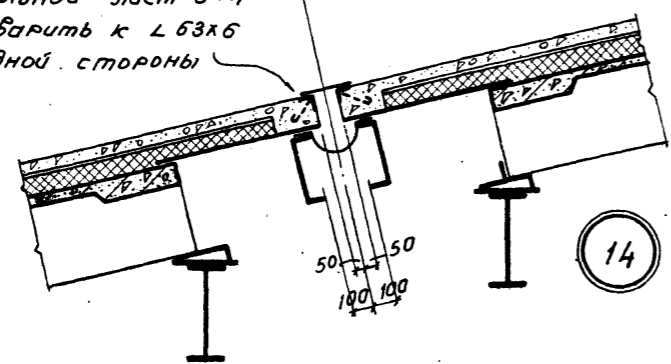
3-3



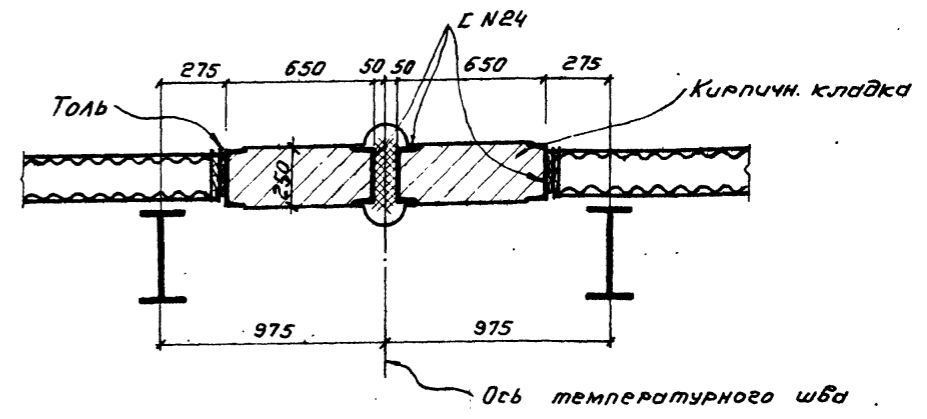
13

Стальной лист  $\delta=4$  приварить к  $\angle 63 \times 6$  с одной стороны

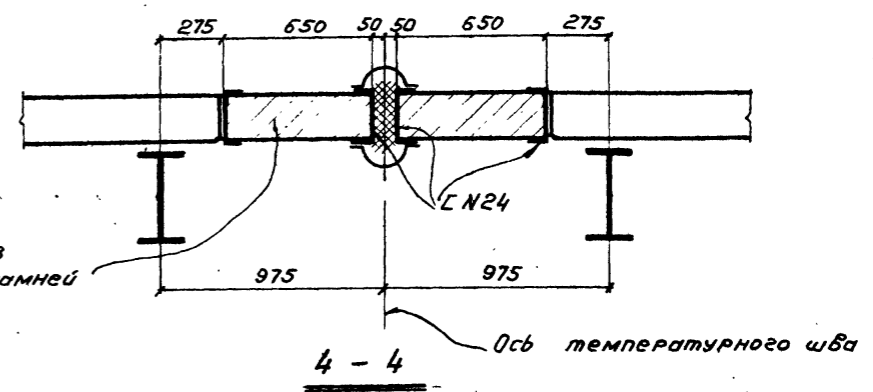
4



14



Ось температурного шва



4-4

Ось температурного шва

Детали температурного шва в кровле и перекрытии

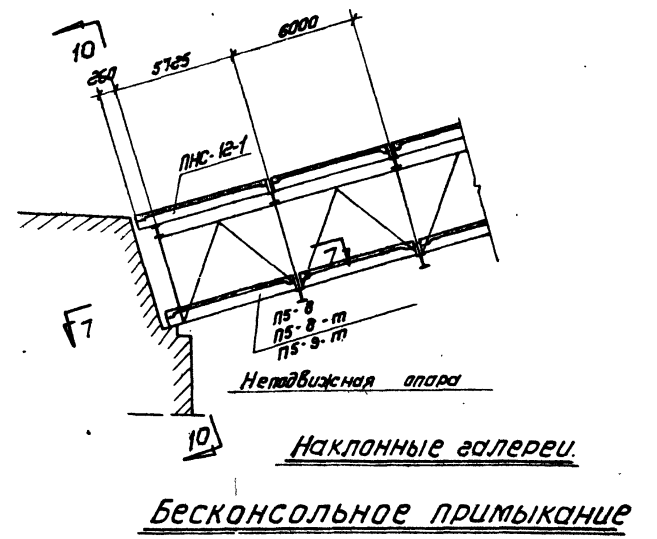
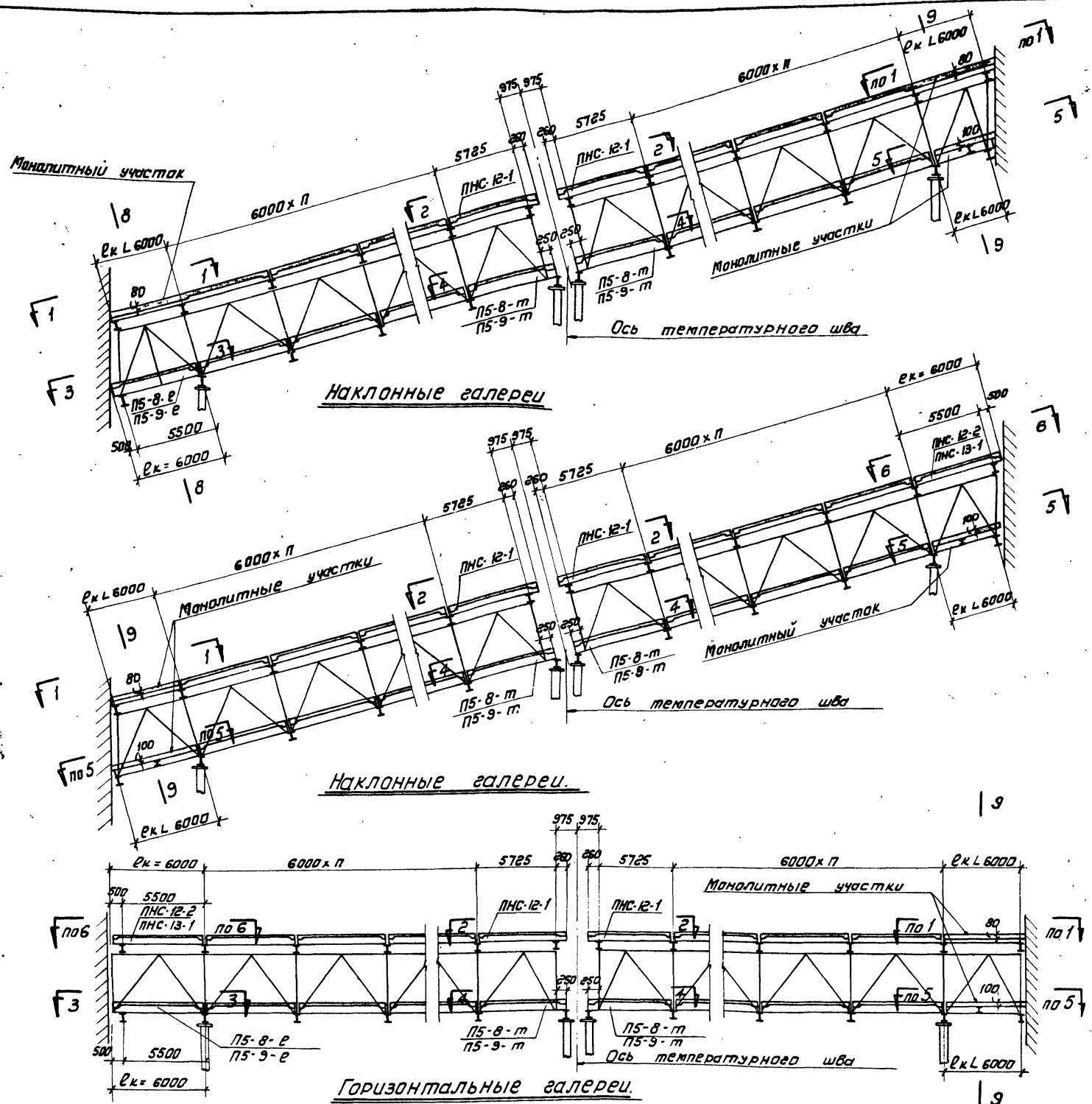


Детали разжелобка.  
Детали температурного шва.

УС-01-15  
Выпуск III  
Лист 3

Составлено:  
Зверев  
Браславский  
Полыс  
Блаубов  
Дьяконов  
Браун  
Иванов

Серия  
НС-01-15  
Выпуск II  
Лист  
4  
Инв. №



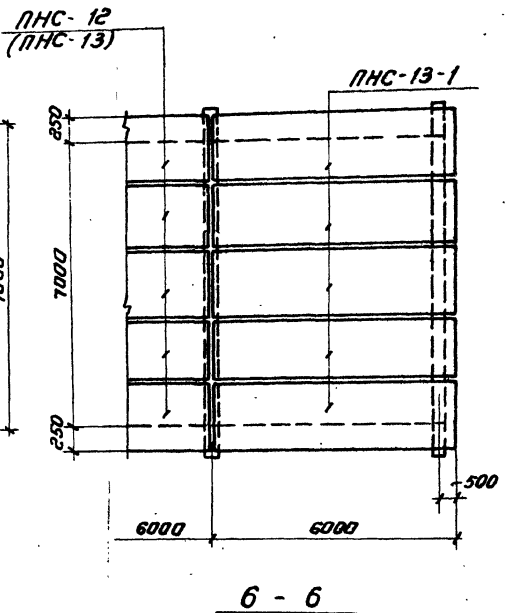
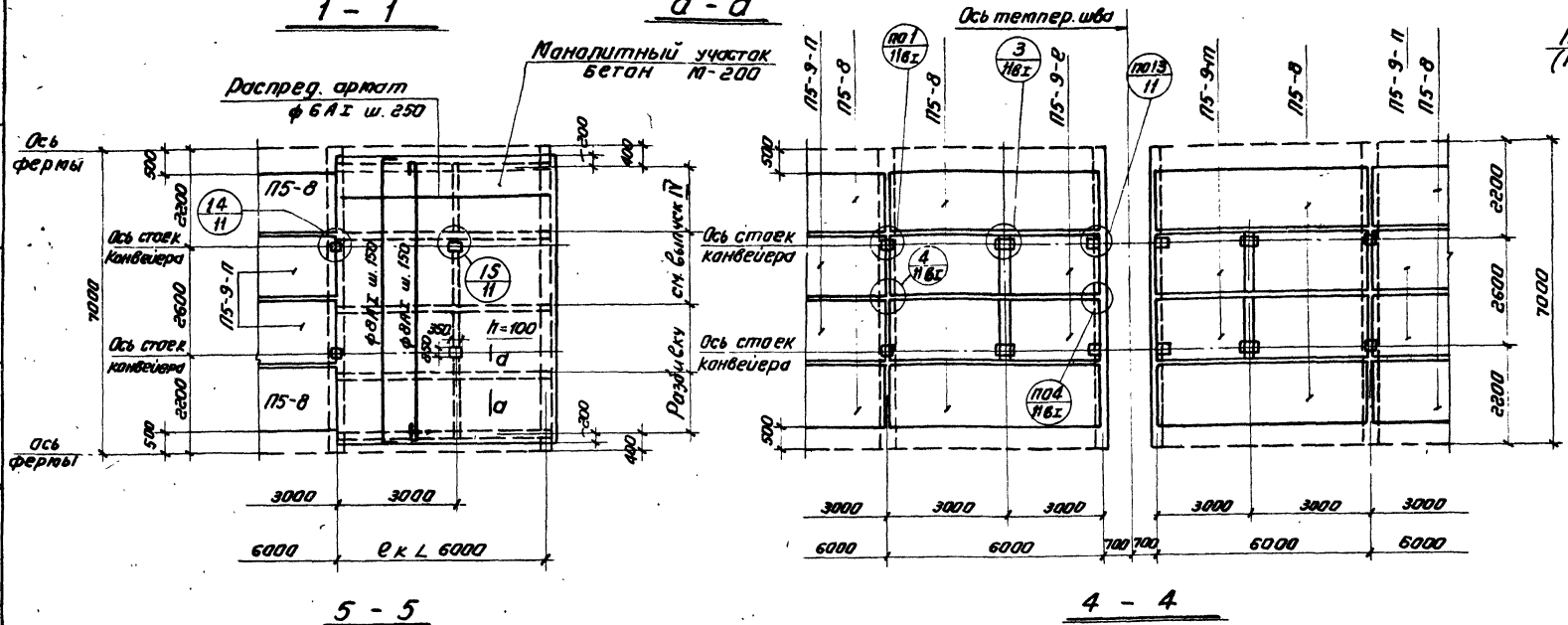
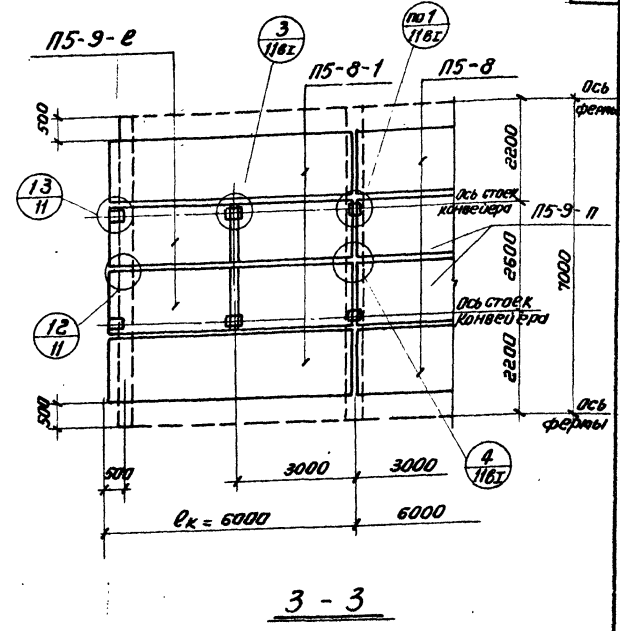
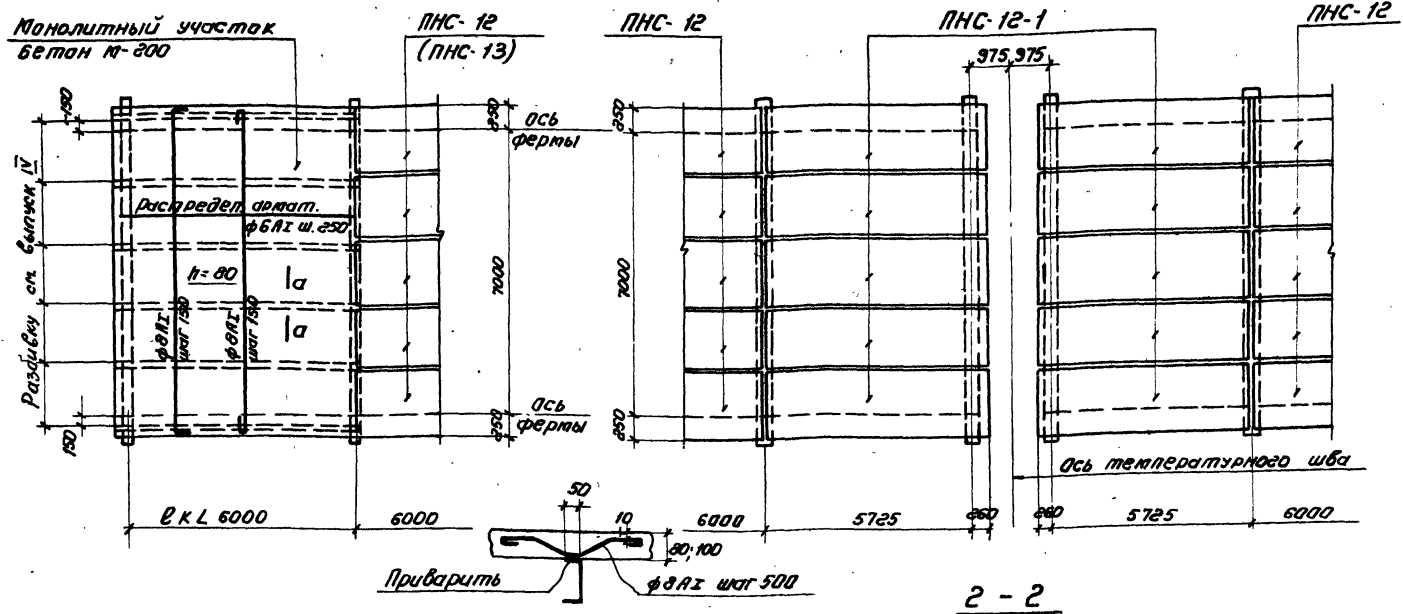
Примечания:

- 1 При консольном примыкании галерей к зданиям при вылете консоли 6,0 м в покрытии галерей шириной до 6,0 м укладываются плиты ПНС-12-2, а в покрытии галерей шириной 6,0 м и более укладываются плиты ПНС-13-1.
- 2 В перекрытии галерей, при консольном примыкании к зданиям и вылете консоли 6,0 м, укладываются плиты ПНС-8-т (при конвейерах с шириной ленты менее 1600 мм) и плиты ПНС-9-т (при конвейерах с шириной ленты 1600 мм и более).
- 3 При консольном примыкании галерей к зданиям при вылете консоли менее 6,0 м в покрытии и перекрытии галерей участки примыкания выполняются в виде маналитной железобетонной плиты по стальным балкам. Разбивка стальных балок на маналитных участках дана на чертежах КМ в выпуске III настоящей серии. Опалубка и армирование железобетонных плит дается в конкретном проекте.
- 4 Пример решения участков покрытия и перекрытия в местах примыкания к зданиям и у температурных швов для галерей шириной 6,0 м (по разрезам 1-1 и 11-11) приведен на листах 5 и 6.

Консольные примыкания галерей к зданиям.

ТД 1967	Монтажные схемы покрытия и перекрытия галерей в местах примыкания к зданиям и у температурных швов. Правильные разрезы.	НС-01-15 Выпуск II
		Лист 4

Серия  
ИС-01-15  
выпуск III  
лист  
5



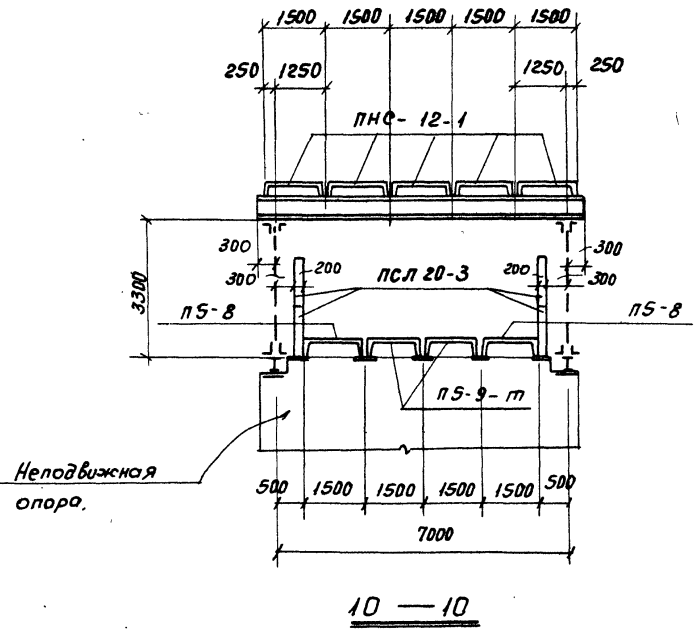
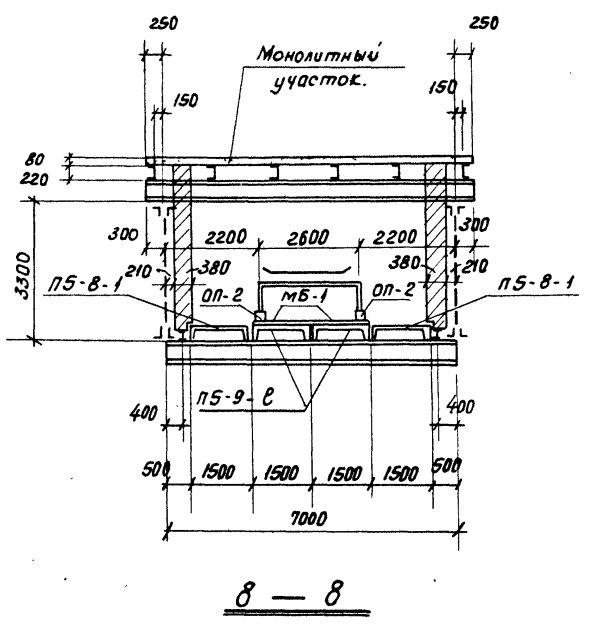
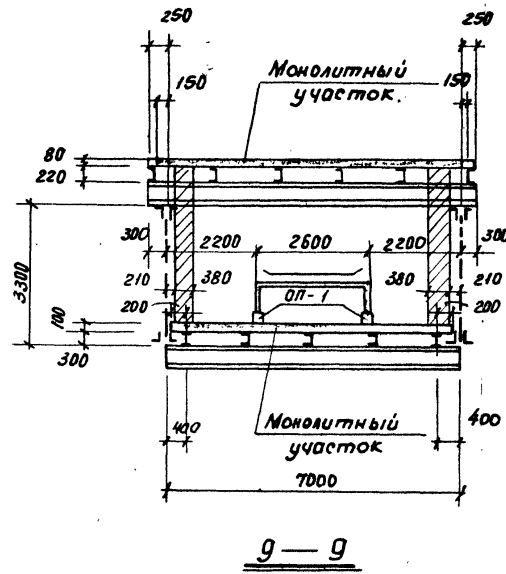
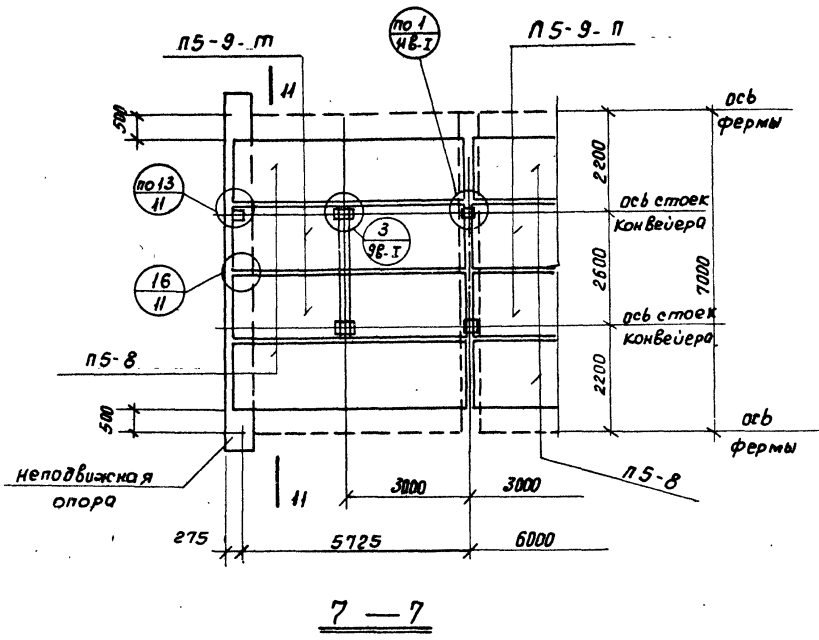
**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. На настоящем чертеже дан пример монтажных схем покрытия и перекрытия галерей шириной 6,0 м с канвееерам при ширине ленты 2000 мм на участках примыкания к зданиям и у температурных швов. Местоположение участков плана смотрите на листе 4.
2. Плиты ПНС-12 (ПНС-13) приняты по серии ПК-01-111.
3. Плиты ПНС-8 приняты по серии ИИГ4-2.
4. Плиты ПНС-12-1, ПНС-13-1, ПНС-9-п, ПНС-9-т и ПНС-9-е разработаны в выпуске V настоящей серии.
5. Поперечные разрезы по участкам примыкания к зданиям смотрите на листе 6.

ТА 1967	Монтажные схемы покрытия и перекрытия галерей в местах примыкания к зданиям и у температурных швов.	ИС-01-15 выпуск III
	Детали планов. (Пример решения)	лист 5



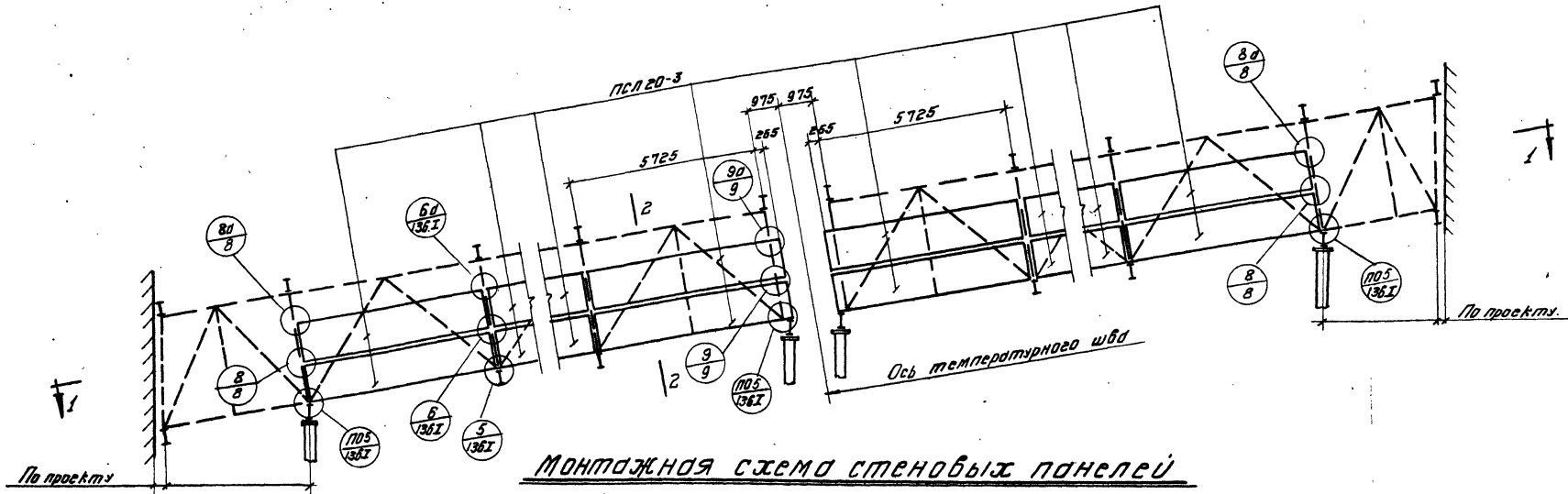
серия  
 ИС-01-15  
 выпуск 7  
 лист  
 6



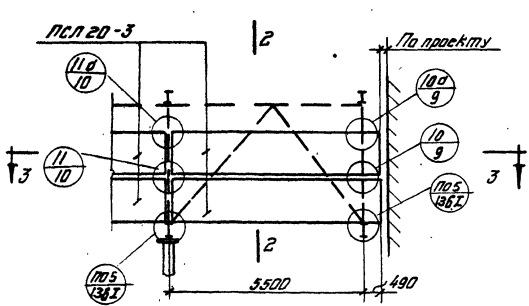
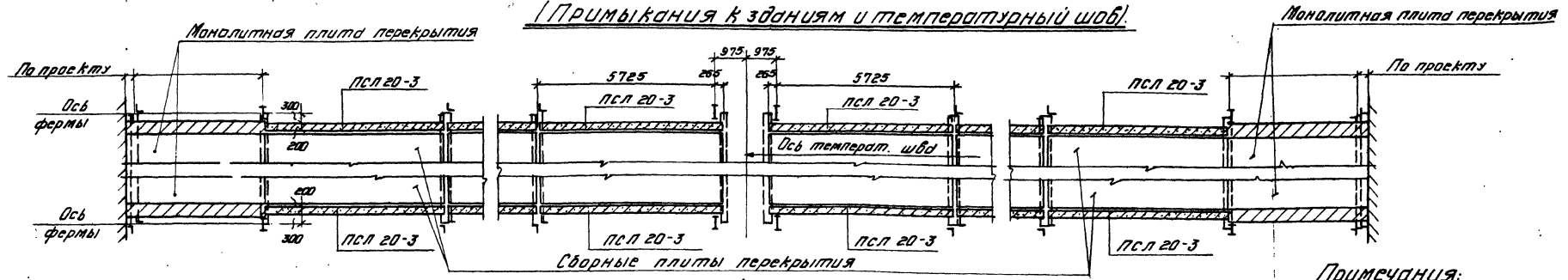
Примечания:

1. На данном чертеже дан пример монтажных схем покрытия, перекрытия и стеновых панелей галереи шириной 6.0 м. с конвейером при ширине ленты 2000 мм. на участках примыкания к зданиям. Местоположение плана и разрезов смотреть на листе 4.
2. Плиты П5-8 и П5-8-1 приняты по серии ИИ 24-2
3. Плиты ПНС-12-1, П5-8-в, П5-9 п, П5-9-т, П5-9-в, опорные столбики под стойки конвейера ОП-1 и ОП-2 и стальная балка МБ-1 разработаны в выпуске 7 настоящей серии.
4. Стеновые панели ПСЛ 20-3 приняты по серии СТ-02-31 выпуск 2.

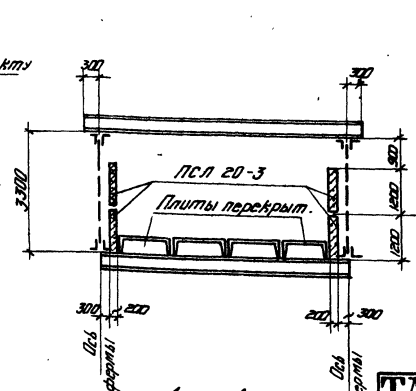
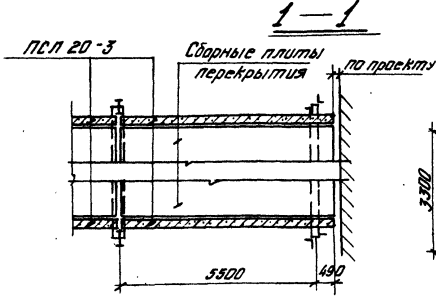
И.А. Контр. ш.ст. Шалапов  
 И.А. Контр. ш.ст. Кудряков  
 И.А. Контр. ш.ст. Боровой  
 И.А. Контр. ш.ст. Митяев  
 И.А. Контр. ш.ст. Сметанин  
 И.А. Контр. ш.ст. Потапов  
 И.А. Контр. ш.ст. Гордеев  
 И.А. Контр. ш.ст. Давыдов  
 И.А. Контр. ш.ст. Блатова  
 И.А. Контр. ш.ст. Алексеев  
 И.А. Контр. ш.ст. Мухоморов  
 И.А. Контр. ш.ст. Афанасьев  
 И.А. Контр. ш.ст. Афанасьев  
 И.А. Контр. ш.ст. Афанасьев



**Монтажная схема стеновых панелей**  
 (Примыкания к зданиям и температурный шов)

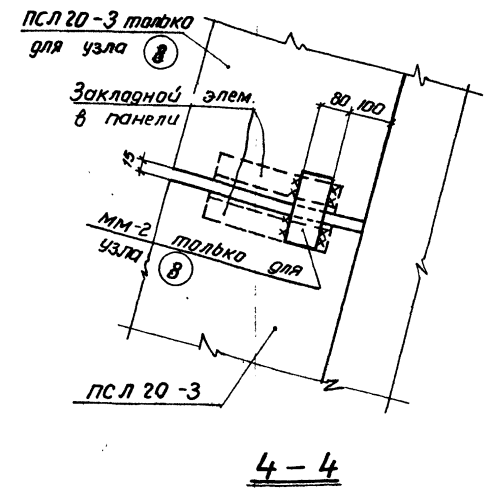
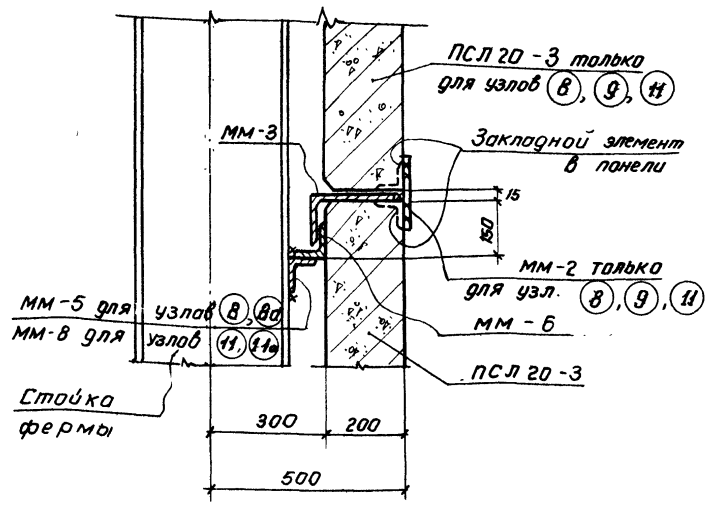
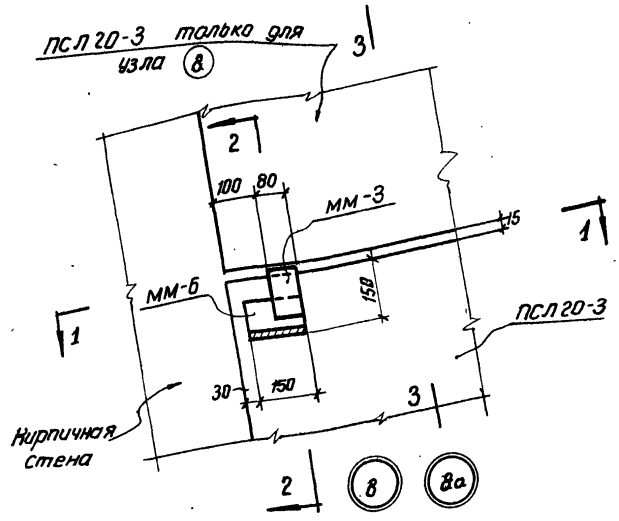


**Монтажная схема стеновых панелей**  
 (горизонтальное примыкание к зданиям)



- Примечания:**
1. Стеновые панели галерей примыкают по типовому серии ИС-02-31 выпуск 2 толщиной 200 мм.
  2. В панелях из легких бетонов с наружной и внутренней стороны необходимо предусмотреть фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки-100.
  3. Детали крепления стеновых панелей см. на листах 9, 10, 14 и листах 13 и 14 выпуска I.
  4. Стеновые панели монтировать после монтажа и приварки плит перекрытия.

Серия  
И-01-15  
Выпуск III  
Лист  
8

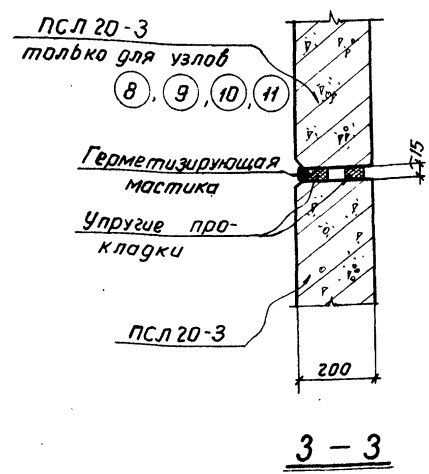
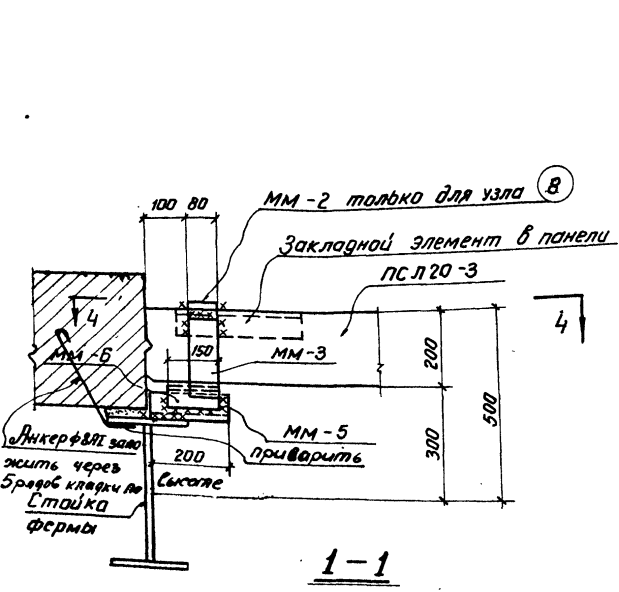


2-2  
9-9

Примечания:

1. Все монтажные сварные швы приняты  $\eta_{св} = 8 \text{ нн}$ .
2. Заполнение швов стеновых панелей производить по указаниям серии СТ-02-31 выпуск I.
3. Антикоррозийную защиту монтажных деталей производить в соответствии с указаниями победенными в пояснительной записке выпуска 1.

Спецификация марок соединительных элементов на монтажный узел			
№ Монтажн. узла	Марка соединит. элемента	Кол-ч штж	№ листа 20е изобр-жесн соединит. элемент.
8	ММ-2	1	15б. I
	ММ-3	1	
	ММ-5	1	
	ММ-6	1	
8а	ММ-3	1	15б. I
	ММ-5	1	
	ММ-6	1	



1-1

3-3

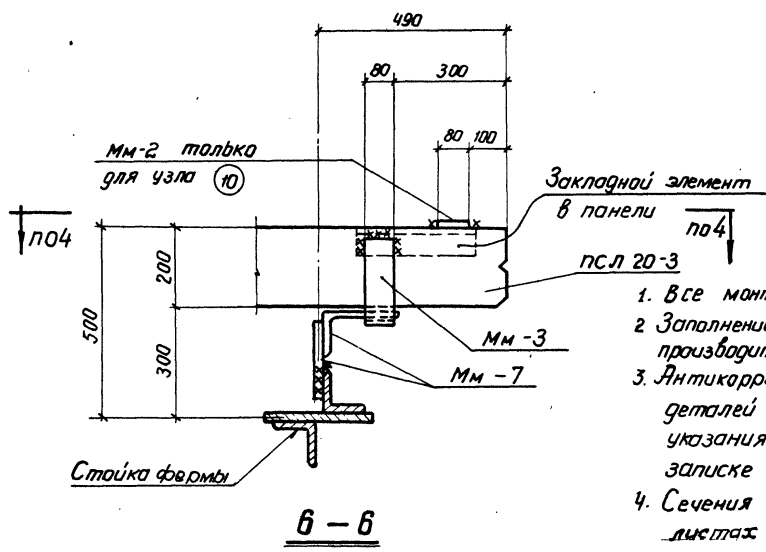
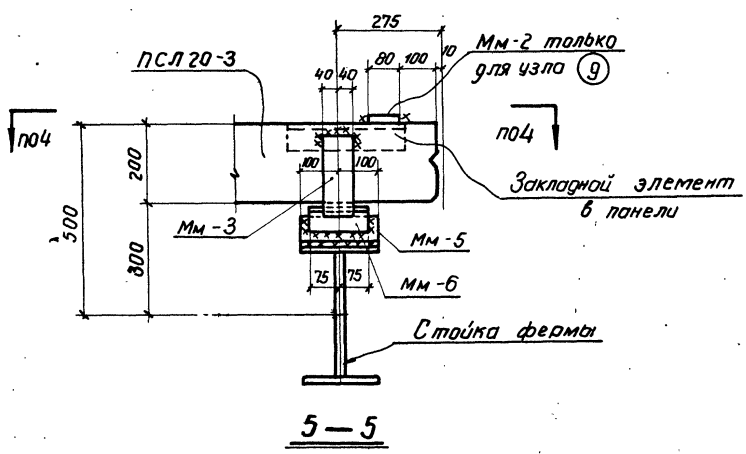
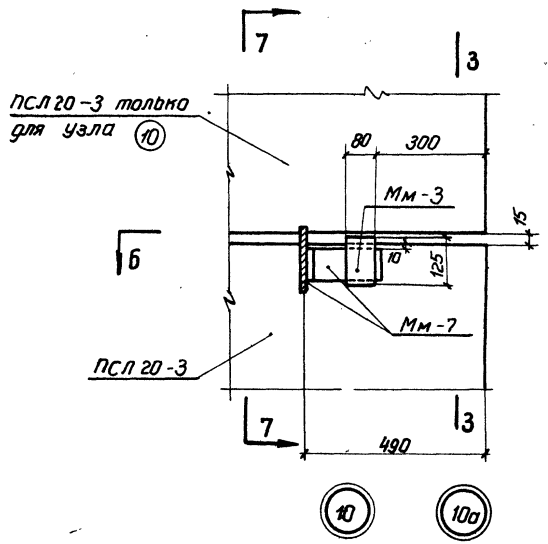
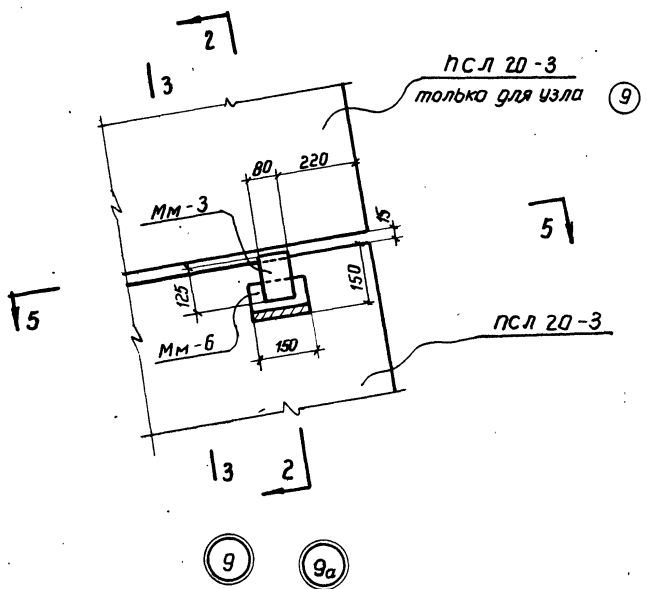


Детали 8, 8а крепления стеновых панелей

ИС-01-15  
Выпуск III  
Лист 8

Серия  
ИС-01-15  
выпуск III  
Лист  
В  
Инб.Н

Исполнитель: [blank]  
Проверенный: [blank]  
Конструктор: [blank]  
Инженер: [blank]  
Механик: [blank]  
Электротехник: [blank]  
Сварщик: [blank]  
Лаборант: [blank]  
Материаловед: [blank]  
Технолог: [blank]  
Инженер по качеству: [blank]  
Инженер по охране труда: [blank]  
Инженер по безопасности: [blank]  
Инженер по экологии: [blank]  
Инженер по энергетике: [blank]  
Инженер по автоматике: [blank]  
Инженер по связи: [blank]  
Инженер по приборостроению: [blank]  
Инженер по радиотехнике: [blank]  
Инженер по оптоэлектронике: [blank]  
Инженер по микроэлектронике: [blank]  
Инженер по нанотехнологиям: [blank]  
Инженер по биотехнологиям: [blank]  
Инженер по химической технологии: [blank]  
Инженер по пищевой технологии: [blank]  
Инженер по легкой промышленности: [blank]  
Инженер по текстилю: [blank]  
Инженер по кожевенной промышленности: [blank]  
Инженер по полиграфической промышленности: [blank]  
Инженер по фармацевтической промышленности: [blank]  
Инженер по медицинской промышленности: [blank]  
Инженер по космической промышленности: [blank]  
Инженер по аэрокосмической промышленности: [blank]  
Инженер по оборонной промышленности: [blank]



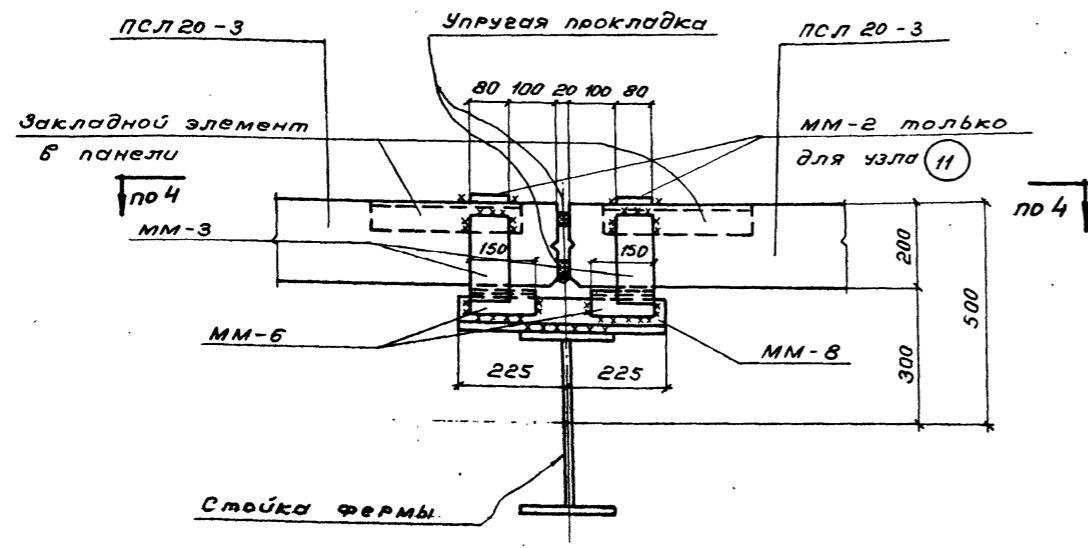
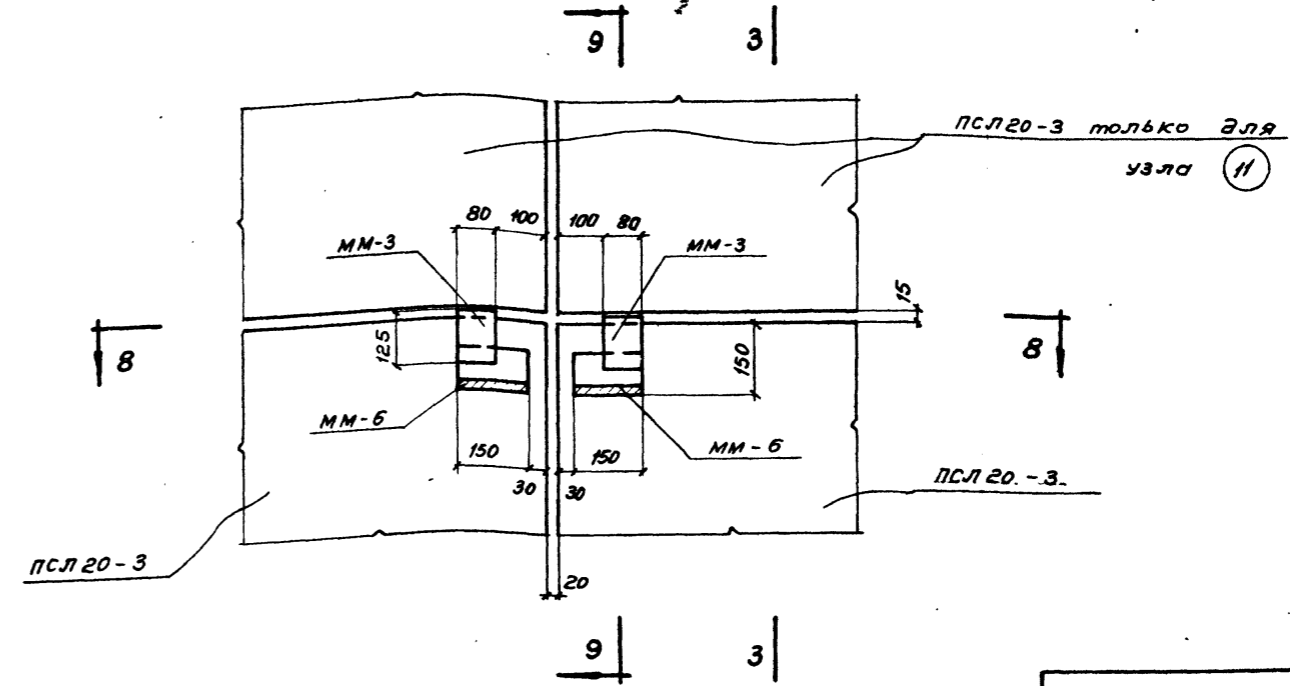
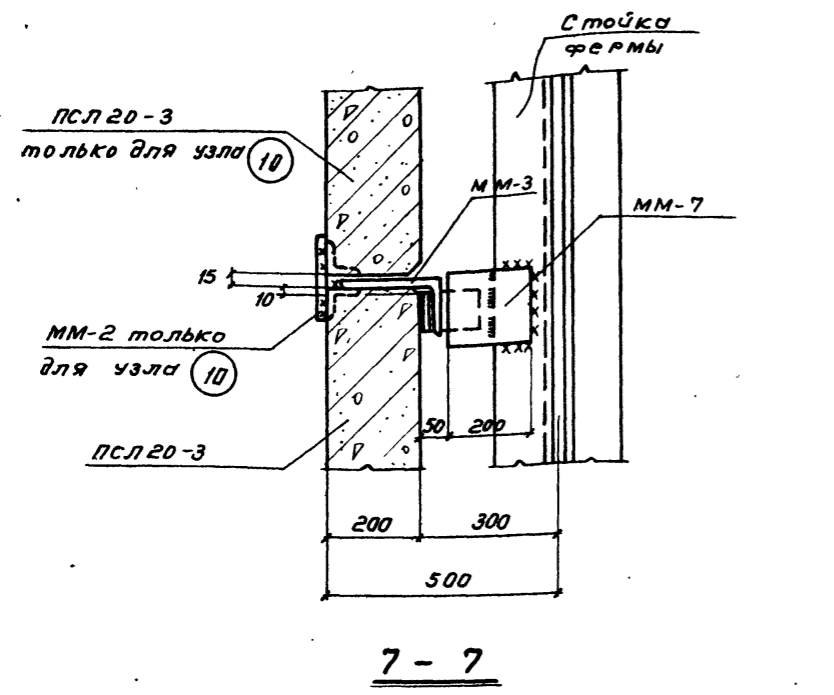
Спецификация марок соединительных элементов на монтажный узел.

№ монтажн. узла	Марка соединит. элемента	Кол-ч. штук	№ листа где изображен соединит. элемент.
9	ММ-2	1	15в.І
	ММ-3	1	
	ММ-5	1	
	ММ-6	1	
9а	ММ-3	1	15в.І
	ММ-5	1	
	ММ-6	1	
10	ММ-2	1	15в.І
	ММ-3	1	
	ММ-7	1	
10а	ММ-3	1	15в.І
	ММ-7	1	

Примечания:

1. Все монтажные сварные швы приняты  $\delta_{св} = 8\text{ мм}$
2. Заполнение швов стеновых панелей производится по указаниям серии СТ-02-31 вып.1
3. Антикоррозийную защиту монтажных деталей производить в соответствии с указаниями приведенными в пояснительной записке выпуска 1.
4. Сечения 2-2, 3-3, 7-7 смотреть на листах 8 и 10

ЕРУЯ  
 С-01-15  
 Выпуск II  
 Лист  
 10  
 Инв. №



11 11а

Примечания:

1. Все монтажные сварные швы приняты  $t_{св} = 8 \text{ мм}$ .
2. Заполнение швов стеновых панелей производится по указаниям серии СТ-02-31 Выпуск I.
3. Антикоррозионную защиту монтажных деталей производить в соответствии с указаниями приведенными в пояснительной записке Выпуска I.
4. Сечения 3-3, 9-9 смотреть на листах

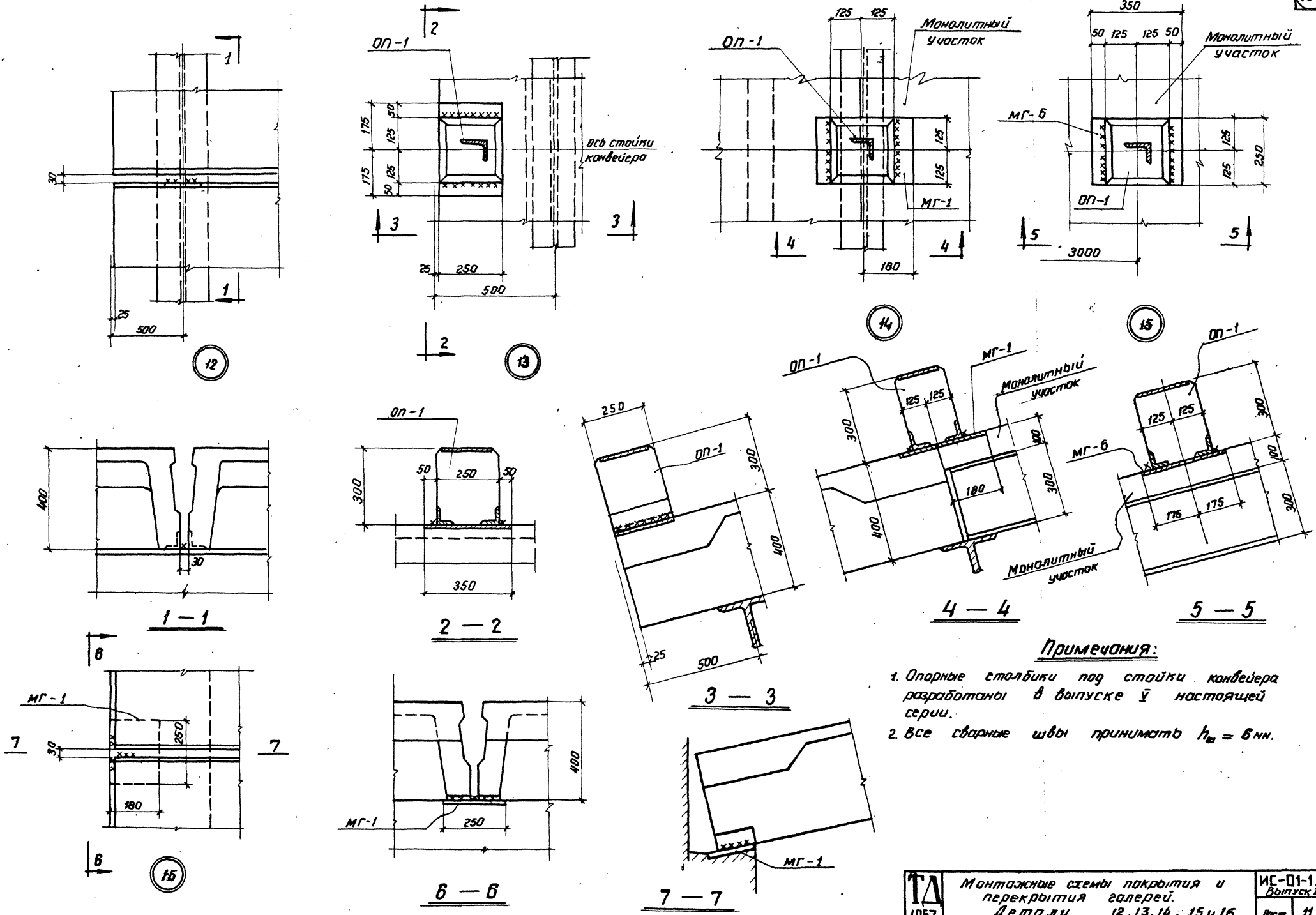
Спецификация марок соединительных элементов на монтажный узел

№ монтажно-соединит. узла	Марка соединит. элемента	Колич. штук	№ листа, где изображен соединительный элемент
11	ММ-2	2	15 В. I.
	ММ-3	2	
	ММ-6	2	
	ММ-8	1	
11а	ММ-3	2	15 В. I.
	ММ-6	2	
	ММ-8	1	

С. Яковлев  
 В. Сидоров  
 А. Иванов  
 М. Петров  
 И. Куликов  
 К. Сидоров  
 Л. Иванов  
 О. Петров  
 П. Куликов  
 Р. Сидоров  
 С. Иванов  
 Т. Петров  
 У. Куликов  
 Ф. Сидоров  
 Х. Иванов  
 Ц. Петров  
 Ч. Куликов  
 Ш. Сидоров  
 Щ. Иванов  
 Ъ. Петров  
 Ы. Куликов  
 Э. Сидоров  
 Ю. Иванов  
 Я. Петров

Серия  
ИС-01-15  
Выпуск III  
Лист  
11

Шапоvalov  
Solov'yev  
Paltov  
Braslavskiy  
Kuliyaba  
M. M. Shapovalov  
V. K. Solov'yev  
I. A. Paltov  
N. A. Braslavskiy  
K. V. Kuliyaba  
Л. С. Шаповалов  
В. К. Соловьев  
И. А. Пальтов  
Н. А. Браславский  
К. В. Куликбаба



**Примечания:**  
1. Опорные столбики под стойки конвейера разработаны в выпуске I настоящей серии.  
2. Все сварные швы принимают  $h_{ш} = 6$  мм.