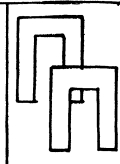


ГЛАВНОЕ АРХИТЕКТУРНО-ПРОЕКЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ  
ПРИ МОСКОВСКОМ ГОРОДЕ  
УПРАВЛЕНИЕ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ ЗДАНИЙ И ГРАЖДАНСКОГО И  
КОММУНАЛЬНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА  
МОСПРОЕКТ-1



# ПОСОБИЕ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ ЖИЛЫХ И ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ

РАЗДЕЛ 16

ВОДОСНАБЖЕНИЕ, КАНАЛИЗАЦИЯ, ГАЗОСНАБЖЕНИЕ, ВОДОСТОКИ

СЕРИЯ 8

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОДЦЫ ДЛЯ СЕТЕЙ КАНАЛИЗАЦИИ

1984

25/10-84

лист 6.337.36 из 69

ШИФР № 32-84-7716

1-1

# ПОСОБИЕ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ ЖИЛЫХ И ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ

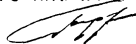
## РАЗДЕЛ 16


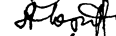


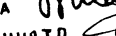

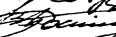


### ВОДОСНАБЖЕНИЕ, КАНАЛИЗАЦИЯ, ГАЗОСНАБЖЕНИЕ, ВОДОСТОКИ

#### СЕРИЯ 8

#### СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОДЦЫ ДЛЯ СЕТЕЙ КАНАЛИЗАЦИИ

СОГЛАСОВАНО:  
ЗАМ. ГЛАВНОГО ИНЖЕНЕРА ТРЕСТА МОСОЧИСТВА  
А.Н. БАРАНОВ



Главный инженер Управления		В.Б. Карганов
Главный конструктор Управления		А.А. Гордон
Зам. главного инженера Управления		Е.А. Рыльников
Начальник технического отдела		В.С. Александровский
Гл. конструктор технического отдела		В.А. Таршин
Рук. сектора инженерного оборудования Т.О.		Е.Н. Чернышев
Начальник ОТУ		Р.Н. Лавренов
Гл. конструктор ОТУ		В.9. Ростованов
Гл. инженер проекта ОТУ		А.А. Гончарова.

1984

Введен в действие приказом  
по Управлению Моспроект-1  
№ 426 от 19.12.1984 г.

Лист 633736/0631 12

Шифр № 32-84-7716

Обозначение	Наименование	Стр.
ПП 16-В.СМ	Содержание	2,3
ПП 16-В.ПЗ	Пояснительная записка	4,5
ПП 16-В.ДК,КА,КК,ККП	Конструкция горловины $\Phi 700$ мм.	6,7
	Раздел колодезья из сборных железобетонных камер типа ДК,КА.	8
ПП 16-В.ДК,КА-СМ	Область применения колодезья канализационных типа ДК,КА.	9
ПП 16-В.ДК 10-200	Канализационный дворовый колодезек ДК 10 для трубопровода $\Phi 200$ линейный, поворотный и с одним присоединением $\Phi 200, 150, 200$ мм.	10
ПП 16-В.КА 10-200,250,300	Колодезек канализационный КА 10 для трубопроводов $\Phi 200, \Phi 250$ и $\Phi 300$ мм линейный и поворотный.	11
ПП 16-В.КА 10-200,250,300 (с присоединениями $\Phi 100, 150, 200$ )	Колодезек канализационный КА 10 для трубопроводов $\Phi 200, \Phi 250, \Phi 300$ с одним и двумя присоединениями $\Phi 200, 150, 200$ мм.	12
ПП 16-В.КА 10-300-400	Колодезек канализационный КА 10 для трубопровода $\Phi 300$ с переходом на $\Phi 400$ линейный и поворотный.	13
ПП 16-В.КА 10-400	Колодезек канализационный КА 10 для трубопровода $\Phi 400$ мм линейный и поворотный.	14
ПП 16-В.КА 10-400 (с присоединениями $\Phi 150, \Phi 200$ )	Колодезек канализационный КА 10 для трубопроводов $\Phi 400$ мм с одним и двумя присоединениями $\Phi 150, \Phi 200$ мм.	15
ПП 16-В.КА 12-300,400 (с присоединениями $\Phi 250, \Phi 300$ )	Колодезек канализационный КА 12 для трубопровода $\Phi 300$ и $\Phi 400$ с одним и двумя присоединениями $\Phi 250, \Phi 300$ мм.	16
ПП 16-В.КА 12-500	Колодезек канализационный КА 12 для трубопровода $\Phi 500$ мм линейный и поворотный.	17
ПП 16-В.КА 12-500 (с присоединениями $\Phi 200, \Phi 250$ )	Колодезек канализационный КА 12 для трубопровода $\Phi 500$ мм с одним и двумя присоединениями $\Phi 200$ мм и $\Phi 250$ мм.	18
ПП 16-В.КА 12-500 (с присоединениями $\Phi 300, \Phi 400$ )	Колодезек канализационный КА 12 для трубопровода $\Phi 500$ мм с одним и двумя присоединениями $\Phi 300, \Phi 400$ мм.	19
ПП 16-В.КА 12-600	Колодезек канализационный КА 12 для трубопровода $\Phi 600$ мм линейный и поворотный.	20
ПП 16-В.КА 12-600 (с присоединениями $\Phi 200, \Phi 250$ )	Колодезек канализационный КА 12 для трубопровода $\Phi 600$ мм с одним и двумя присоединениями $\Phi 200$ и $\Phi 250$ мм.	21

Обозначение	Наименование	Стр.
ПП 16-В.КА 12-600 (с присоединением $\Phi 300, \Phi 400$ )	Колодезек канализационный КА 12 для трубопровода $\Phi 600$ мм с одним и двумя присоединениями $\Phi 300, \Phi 400$ мм.	22
ПП 16-В.КА 15-600-800 (с присоединением $\Phi 400$ )	Колодезек канализационный КА 15 для трубопровода $\Phi 600$ с переходом на $\Phi 800$ с одним и двумя присоединениями $\Phi 2, 400$ .	23
ПП 16-В.КА 15-600	Колодезек канализационный КА 15 для трубопровода $\Phi 600$ мм линейный и поворотный.	24
	Раздел В. Колодезья из типовых железобетонных колец типа КК.	25
ПП 16-В.КК-СМ	Область применения колодезья канализационных типа КК.	26
ПП 16-В.КК 10-150...400	Колодезек канализационный КК 10 10; КК 10 15; КК 10 20- линейные; КК 10 25- поворотный для трубопроводов $\Phi 150... 400$ .	27,28
ПП 16-В.КК 10-200...400 (с присоединением $\Phi 100, \Phi 300$ )	Колодезек канализационный КК 10 10... КК 10 25; КК 15 20, КК 15 25 для трубопроводов $\Phi 200... 400$ с присоединениями $\Phi 200, \Phi 300$ .	29
ПП 16-В.КК 15-150...400 (с присоединением $\Phi 100, \Phi 150$ )	Колодезек канализационный КК 15 10... КК 15 25 для трубопроводов $\Phi 150... 400$ с двумя односторонними присоединениями $\Phi 100, \Phi 150$ .	30,31
ПП 16-В.КК 15-200,250,300	Колодезек канализационный КК 15 20; КК 15 25 для трубопроводов $\Phi 200, \Phi 250, \Phi 300$ под зданиями и ар.ками.	32
ПП 16-В.КК 15-250,300,400	Колодезек канализационный КК 15 20; КК 15 25 для трубопроводов $\Phi 250, \Phi 300, \Phi 400$ поворотный.	33
ПП 16-В.КК 20-400 (с присоединением $\Phi 200$ )	Колодезек канализационный КК 20 20 для трубопровода $\Phi 400$ с 4мя присоединениями $\Phi 200$ .	34,35

ЦЕНА И КОЛ-ВО  
ВОДА И ВОДА  
133 АМ. ЦЕНА

Арх 633436 на 691 1-3

ПП 16-В.СМ

НАЧ.ОТД.	ЛАВРЕНКО	
ГЛАВ.КОНСТ.	РОСТОВАНОВ	
Н.КОНТР.	ГОЖАРОВА	
Г.И.П.	ГОЖАРОВА	
РУК.ГРУПП.	МИХАЙЛОВА	
ИСПОЛНИТ.	ДЕМКИНОВА	
ПРОВЕРИЛ.	ГОЖАРОВА	

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МОСПРОЕКТ-1		
ОМУ		

КОПИРОВАЛ ВР

ФОРМАТ А5.

ИИ 000 № 30-84-7716

Обозначение	Наименование	Стр.
	РАЗДЕЛ III. ПЕРЕПАДНЫЕ КОЛОДЦЫ ТИПА ККП	36
П.П. 16-В. ККП-СМ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КОЛОДЦЕВ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ПЕРЕПАДНЫХ ТИПА ККП.	37
П.П. 16-В. ККП 15-150, 200	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ ИЗ КОЛЕЦ ПЕРЕПАДНОЙ ККП 15.20; ККП 15.30; ККП 15.40; ККП 15.60 НА МАГИСТРАЛИ Ф <sub>1</sub> 150, 200 ЛИНЕЙНЫЙ И ПОВОРОТНЫЙ.	38, 39
П.П. 16-В. ККП 15-250, 300	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ ИЗ КОЛЕЦ ПЕРЕПАДНОЙ ККП 15.20; ККП 15.30; ККП 15.40; ККП 15.60 НА МАГИСТРАЛИ Ф <sub>1</sub> 250, 300 ЛИНЕЙНЫЙ И ПОВОРОТНЫЙ.	40, 41
П.П. 16-В. ККП 15-150...300 (ПЕРЕПАД НА ПРИСОЕД. Ф <sub>1</sub> 100...200)	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ ИЗ КОЛЕЦ ПЕРЕПАДНОЙ ККП 15.20; ККП 15.30; ККП 15.40; ККП 15.60 НА МАГИСТРАЛИ Ф <sub>1</sub> 150, 300. ПЕРЕПАД НА ОДНОМ ПРИСОЕД. Ф <sub>1</sub> 100... Ф <sub>2</sub> 200.	42, 43
П.П. 16-В. ККП 20-250, 300 (ПЕРЕПАД НА ПРИСОЕД. Ф <sub>2</sub> 250, Ф <sub>1</sub> 300)	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ ИЗ КОЛЕЦ ПЕРЕПАДНОЙ ККП 20.20; ККП 20.30; ККП 20.40; ККП 20.60 НА МАГИСТРАЛИ Ф <sub>1</sub> 250, 300. ПЕРЕПАД НА ОДНОМ ПРИСОЕДИНЕНИИ Ф <sub>2</sub> 250, Ф <sub>1</sub> 300	44, 45
П.П. 16-В. ККП 15-150... 300 (ПЕРЕПАД НА ПРИСОЕД. Ф <sub>1</sub> 100; Ф <sub>2</sub> 150)	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ ПЕРЕПАДНОЙ ККП 15.20; ККП 15.30; ККП 15.40; ККП 15.60 НА МАГИСТРАЛИ Ф <sub>1</sub> 150... 300. ПЕРЕПАД НА ОДНОСТОРОН. ПРИСОЕД. 2 <sup>х</sup> ВЫПУСКОВ Ф <sub>2</sub> 100, 150	46, 47
П.П. 16-В. ККП 20-200... 300 (ПЕРЕПАД НА МАГСТ. И НА ПРИСОЕД. 2 <sup>х</sup> ВЫП. Ф <sub>1</sub> 150; Ф <sub>2</sub> 150)	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ ПЕРЕПАДНОЙ ККП 20.20; ККП 20.40; ККП 20.60. ПЕРЕПАДЫ НА МАГИСТРАЛИ Ф <sub>1</sub> 200... 300 И НА ОДНОСТОРОННЕМ ПРИСОЕДИНЕНИИ 2 <sup>х</sup> ВЫПУСКОВ Ф <sub>2</sub> 100 Ф <sub>1</sub> 150.	48, 49, 50
П.П. 16-В. ККП 20-200... 300 (ПЕРЕПАД НА 2 <sup>х</sup> ПРИСОЕД. Ф <sub>1</sub> 150, Ф <sub>2</sub> 200)	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ ПЕРЕПАДНОЙ ККП 20.20; ККП 20.40; ККП 20.60 НА МАГИСТРАЛИ Ф <sub>1</sub> 200... 300. ПЕРЕПАД НА ДВУХ ПРИСОЕДИНЕНИЯХ Ф <sub>2</sub> 150, Ф <sub>1</sub> 200.	51, 52
	РАЗДЕЛ IV. УЗЛЫ И ИЗДЕЛИЯ	53
П.П. 16-В. ДК, КА, КК, ККП-У1,3	КОЛОДЦЫ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ УЗЛЫ 1, 2, 3.	54
П.П. 16-В. ДК, КА, КК, ККП-У4,5	КОЛОДЦЫ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ. УЗЛЫ 4, 5	55
П.П. 16-В. ДК, КА, КК, ККП-У6,7,8,9,12	КОЛОДЦЫ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ. УЗЛЫ 6, 7, 8, 9, 12	56
П.П. 16-В. ДК, КА, КК, ККП-У10	КОЛОДЦЫ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ. УЗЕЛ 10.	57
П.П. 16-В. ДК, КА, КК, ККП-У11	КОЛОДЦЫ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ. УЗЕЛ 11.	58
П.П. 16-В. ДК, КА, КК, ККП-1.0.0	СКОБЫ РС (РС-1... РС-4). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	59

Обозначение	Наименование	Стр.
П.П. 16-В. ДК, КА, КК, ККП-2.0.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	59
П.П. 16-В. ДК, КА, КК, ККП-3.0.0	КРЮК КШ-2 ДЛЯ ПОДВЕШИВАНИЯ ШИБЕРА.	60
П.П. 16-В. ДК, КА, КК, ККП-4.0.0	ХОМУТ	60
П.П. 16-В. ДК, КА, КК, ККП-5.0.0	СВАРНАЯ ГИЛЬЗА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	61
П.П. 16-В. ДК, КА, КК, ККП-5.0.1	ПОЛОСА	61
П.П. 16-В. КК 15-6.0.0	ШИБЕРШ (Ш <sub>1</sub> , Ш <sub>2</sub> , Ш <sub>3</sub> ). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	62
П.П. 16-В. КК 15-6.1.0	РАМКА Р (Р <sub>1</sub> , Р <sub>2</sub> , Р <sub>3</sub> ). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	63
П.П. 16-В. КК 15-6.1.1	УГОЛОК	64
П.П. 16-В. КК 15-6.1.2	ПОЛОСА	64
П.П. 16-В. КК 15-6.1.3	УГОЛОК	65
П.П. 16-В. КК 15-6.2.0	ЗАСЛОНКА ЗС (ЗС1, ЗС2, ЗС3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	66
П.П. 16-В. КК 15-6.2.1	ЛИСТ	67
П.П. 16-В. КК 15-6.2.3	ПЕТАЛ	67
П.П. 16-В. ККП 15, 20-7.0.0	9 ШИП. МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ВОДОБОЙНЫЙ В ПЕРЕПАДНЫХ КОЛОДЦАХ; М-1; М-2; М-3 М-1.1; М-2.1; М-3.1	68

Лист 633736 из 69. П.П. 16-В. СМ

ШИФР ПОСЛА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗН. ИЛИ ИЕ. ГЛАВ. СПЕЦ. ТО. ИНИЦИАЛ. ПОДПИСЬ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

В настоящем альбоме разработаны рабочие чертежи колодез, предназначенные для установки их на канализационных трубопроводах диаметром от 150 до 800мм.

Колодезы выполняются из сборных железобетонных изделий, входящих в территориальный каталог ТК1-5, вып. 1983г. и позволяющих вести ускоренный монтаж при строительстве канализационных сетей.

Альбом составлен из 4<sup>х</sup> разделов. В первом разделе приведены колодезы из сборных железобетонных камер. Во втором разделе приведены колодезы из сборных железобетонных колец. В 3<sup>ем</sup> разделе приведены перепадные колодезы из сборных железобетонных колец. В 4<sup>ом</sup> разделе даны узлы ко всем колодезам и изделиям.

Все сборные железобетонные канализационные колодезы различного назначения и разной глубины наращиваются горловиной из колец диаметром 700мм.

В строительных чертежах колодез показана горловина высотой 390мм. При других высотах горловины необходимо пользоваться листами "конструкция горловины" (стр. 6, 7), на которых представлены возможные варианты заглубления (до 3,93м).

При высоте горловины колодеза 4,0-8,0м необходимо укладывать две плиты перекрытия на цементно-песчаном растворе М100.

Горловина колодеза монтируется после производства работ по устройству рабочей камеры.

В швы между кольцами устанавливаются направляющие скобы ГС.

На опорное кольцо К-1а, на выровненный слой цементно-песчаного раствора устанавливается чугунный люк. Для спуска в колодез в горловине крепятся железные скобы СК.

Для выбора необходимой марки колодеза перед каждым разделом приведена область применения колодез.

Колодезы могут применяться в качестве линейных, поворотных и узловых с одним и двумя присоединениями.

Соединение трубопроводов разных диаметров осуществляется в колодезах по шлямгам труб (шлямга в шлямгу).

В поворотных колодезах минимально допустимый радиус поворота по оси лотка принят равным 1,5 диаметра трубопровода.

Внутренние габариты рабочих камер колодез выбраны с учетом требований СНиП и эксплуатирующих организаций.

Днище и лоток камеры выполняются из монолитного бетона М300 с тщательным вибрированием и последующим железнением.

Стены рабочей камеры и горловины снаружи покрываются горячим битумом за 2 раза.

При глинистых грунтах под основание камеры устраивается подсыпка из песка толщиной 70мм.

Возможна замена дорожных плит "КД-36" на монолитный бетон М-300.

Раздел I. Колодезы из сборных железобетонных камер.

Рабочая часть колодеза состоит из рабочей камеры и плиты перекрытия.

Высота рабочих камер (от полки лотка до низа плиты перекрытия) принята 1,80м, за исключением колодеза ДК-10, высота рабочей камеры которого определена из особенностей его эксплуатации.

Диаметры рабочих камер колодез приняты 1,0м; 1,25м; 1,5м.

Рабочие камеры колодез представляют собой объемные элементы цилиндрической формы с днищем, нишами и отверстиями. Камеры предусмотрены с заводским изготовлением лотков, что позволяет избежать трудоемких работ по набивке лотка из монолитного бетона на стройплощадке.

Для подсоединения основных трубопроводов устроены отверстия под максимальный диаметр подсоединяемого трубопровода. Для подсоединения боковых трубопроводов предусмотрено устройство ниш. Это позволяет использовать камеры как для линейных колодез, так и для колодез с присоединениями. Для присоединения в нишах пребываются отверстия нужного размера при производстве работ по устройству колодеза.

Арх 633436 на 69л 1-5

ИМ. ОТА.	А. А. БРЯНОВ									
П. КОНСТ. ОТ.	РОСТОВАНОВ									
И. КОНТР.	ГОНЧАРОВА									
ГИП	ГОНЧАРОВА									
РУК. ГР. ИИЖ	МИХАЙЛОВА									
ИСПОЛНИ	ПУРЫХИНА									
ПРОВЕРИ	ГОНЧАРОВА									
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА							СТАДИЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
							Р		1	2
							МОСПРОЕКТ-1 ОТУ			

РУК. СЕКТОРА ОБЩЕСТВЕННЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ  
ИЗ. СЛУЖ. ЧЕЛОВ. КУЛЬТУРЫ  
ИМ. И. ПОДА  
ПОДВИСЬ И ДАТА  
В. ЗАМ. ИМ. И.

Для смывных колодцев должны применяться плиты перекрытия типа "ПК" с отверстием  $\varnothing 700$  мм, расположенным у края плиты.

Монтажные чертежи сборных железобетонных колодцев заимствованы из альбома института Мосинжпроект СК 2201-82 и приведены с необходимыми коррективами.

Установка рабочих камер колодцев в траншею должна производиться одновременно с монтажом трубопровода по ходу укладки труб.

Расстояние между торцами труб в колодцах фиксируется при помощи специальных выступов в днище колодца и принято не менее внутреннего диаметра наибольшего трубопровода, что необходимо для прочистки шаром.

Пространство между трубами и рабочей камерой заделывается бетоном марки 200 с укладкой легкой арматурной сетки.

Для спуска на дне колодца используются лотки боковых подсоединений, а в колодцах КЛ-15 для удобства обслуживания предусмотрены переходные площадки. Для удобства эксплуатации колодцев предусмотрена также установка в рабочих камерах лестниц, опорных скоб, поручней и ограждений в зависимости от типа колодца и диаметра рабочей камеры.

## Раздел 2. Колодцы из сборных железобетонных колец.

Колодцы из сборных железобетонных колец следует применять в тех случаях, когда колодцы из сборных железобетонных камер не применимы по глубине залегания, по условиям боковых присоединений трубопроводов, а также при отсутствии у заказчика возможности получить колодцы из сборных железобетонных камер и в других случаях.

Диаметры рабочих камер колодцев приняты 1,0 м; 1,5 м; 2,0 м. Для этих колодцев применяются кольца, изготавливаемые в соответствии с каталогом ТК I-5 вып. 1983 г.

Высота рабочих камер в зависимости от количества колец может быть 1,0 м; 1,5 м; 2,0 м; 2,5 м.

Кроме линейных, поворотных и узловых колодцев в настоящем разделе разработаны монтажные чертежи колодцев для прокладки трубопроводов под зданиями и арками и колодца для 4<sup>х</sup> присоединений.

В этих колодцах предусмотрена установка шибера.

Шибер при открытии подвешивается на специальный крив, который крепится в шве между кольцами.

При устройстве колодца из сборных железобетонных колец следует руководствоваться указаниями, приведенными на рабочих чертежах этих колодцев. Установка колец в траншею должна производиться одновременно с монтажом трубопровода по ходу укладки труб.

Перед установкой кольца на месте для присоединения трубопровода в стенке кольца пребывает отверстие нужного размера.

Расстояние между торцами труб в кольцах должно быть не менее 0,90 м и не должно быть меньше внутреннего диаметра наибольшего трубопровода, что необходимо для прочистки шаром.

Набивка лотка в колодце выполняется бетоном марки 300 с последующим железнением и тщательным вибрированием.

Заделка пространства между трубами и рабочей камерой, установка горловины производится также, как и в колодцах из сборных железобетонных камер.

Спуск в колодец осуществляется при помощи переходных и упорных скоб, закрепленных в швах между кольцами.

## Раздел 3. Перепадные колодцы.

В этом разделе разработаны чертежи перепадных колодцев линейных и поворотных с перепадом на магистрали, а также узловых колодцев с перепадами на присоединениях.

Диаметры рабочих камер колодцев приняты 1,5 м; 2,0 м. Стены рабочих камер собираются из колец, изготавливаемых по каталогу ТК45, вып. 1983 г. Высота рабочих камер в зависимости от количества колец может быть 2,0 м; 3,0 м; 4,0 м; 6,0 м. Максимальная высота перепада может быть до 5,0 м.

Бетонирование перепадного стояка производить одновременно с монтажом стен камер.

Перепадный стояк выполняется из асбестоцементных или чугунных труб.

Верхняя часть колодца выполняется из бетона или металлического ящика в зависимости от диаметра трубопровода и конструкции колодца. Возможна замена дорожных плит "КД-36" на монолитный бетон М-300.

Монтаж стен рабочей камеры, собираемой из колец производить на цементно-песчаном растворе М100 с установкой в швы направляющих и хвостовых скоб.

Установку колец рабочей камеры производить одновременно с прокладкой трубопровода.

Промежуточная площадка устанавливается через 2,0 м при высоте рабочей камеры от 4,0 м и более.

В настоящем альбоме на узлах дается следующее обозначение: например  $\frac{4}{37}$ , где в числителе номер узла, в знаменателе — номер страницы с данным узлом.

Минимальный диаметр перепадного стояка принят равным 300 мм для трубопроводов на присоединениях  $\varnothing 100 \dots \varnothing 200$ , а для трубопроводов  $\varnothing 300$  и более диаметр стояка увеличивается на 100 мм.

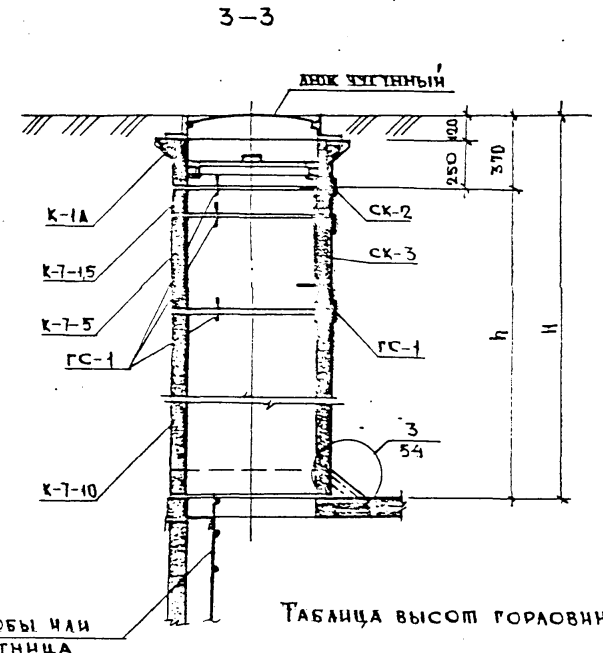
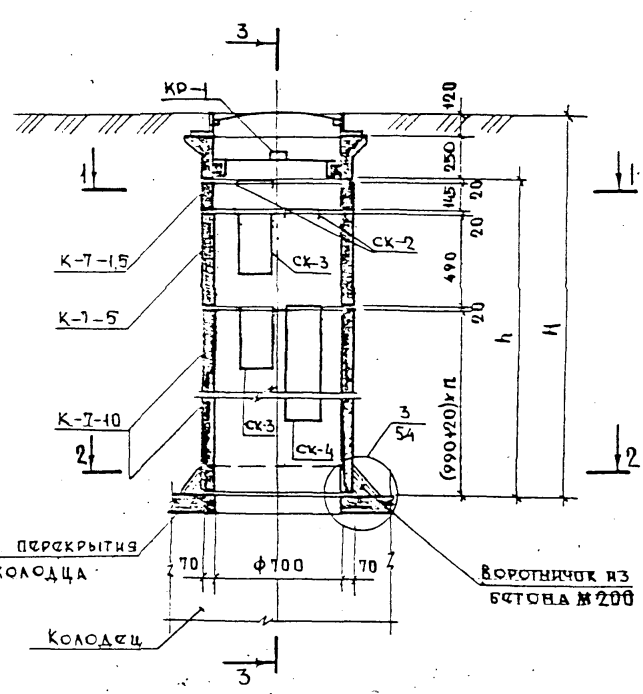
Лит. 633736 № 69.

ПП16 - 8. ПЗ

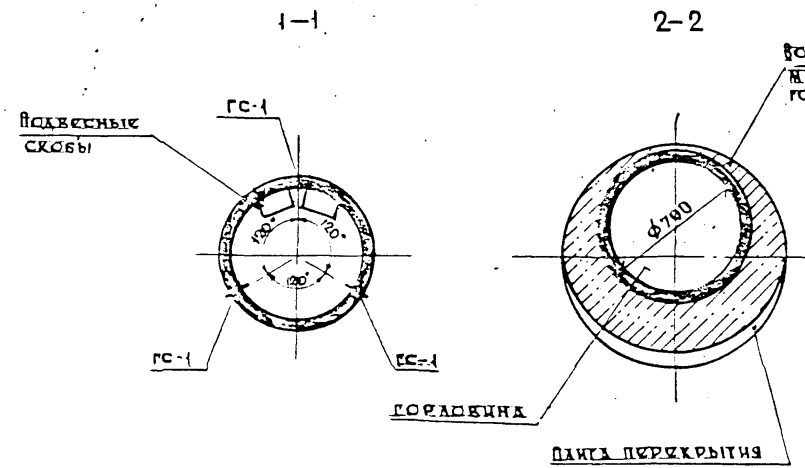
16  
Лист

2

201



В	555	720	900	1065	1230	1400	1565	1730	1910	2075	2240	2410
Н	185	350	530	695	860	1030	1195	1360	1540	1705	1870	2040
Н	725	770	790	805	835	870	905	930	970	—	—	—
Н	2205	2370	2550	2715	2980	3050	3215	3380	3560	—	—	—



1. Наружную поверхность колец обмазать горячим битумом за 2 раза.
2. Групповую спецификацию см. стр. 7.
3. Чугунный лок, смотровая крышка КР-1, опорное кольцо К-1А и обьем бетона вокруг воротничка против сдвига) указаны в спецификации на листах кольцецев.

Арх 633436 на БЭА 1-2

НАЧ. ОЦ. Д. АРХИТЕКТ. <i>Сид</i>	ПП16-8. ДК, КЛ, КК, ККП КОНСТРУКЦИЯ ГОЛОВНЫИ Ø700мм МОСПРОЕКТ-1 СТУ	СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СА. УПР. РАСТ. РАБОТ <i>Сид</i>		Р	1	2
Н. КОМП. ПРОЕКТОРА <i>Сид</i>		МОСПРОЕКТ-1		
Г. П. <i>Сид</i>		СТУ		
П. УПР. РАБОТ <i>Сид</i>				

РИС. СЕКЦИИ, ПЛ. ЧЕРНИШОВ  
 ГЛАВ. СПЕЦ. Т.О. КУНИЦЫНА  
 ИМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИИВ. №

Групповая спецификация изделий на горловину

ФОРМАТ	ЗОНА	Познф.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО В ЗАВИСИМОСТИ ОТ h (мм)										МАССА, ЕД.Т	ПРИМЕЧАНИЕ		
					185	350	530	695	860	1030	1195	1360	1540	1705			1870	2040
			РК 2201 - 82	СБОРНЫЕ Ж.Б. КОЛЬЦА														
				К-7-1,5	1	2		1	2		1	2		1	2		0,06	
				К-7-5			1	1	1				1	1	1		0,21	
				К-7-10						1	1	1	1	1	1	2	0,42	
			СКОБЫ															
			ПП16-8.ДК,КА,КК,ККП-1.00	РС-1	3	6	3	6	9	3	6	9	6	9	12	6	1,30	КР
			АЛЬБОМ №63/70 МОСИНЖПРОЕКТ	СК-2	1	1	1	1	2		1	1	1	2	2		7	КР
				СК-3			1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	9	КР
				СК-4							1	1	1	1	1	2	15	КР

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО В ЗАВИСИМОСТИ ОТ h (мм)										МАССА, ЕД.Т	ПРИМЕЧАНИЕ		
					2205	2370	2550	2715	2980	3050	3215	3380	3560					
			РК 2201 - 82	СБОРНЫЕ Ж.Б. КОЛЬЦА														
				К-7-1,5	1	2		1	2		1	2					0,06	
				К-7-5			1	1	1				1				0,21	
				К-7-10	2	2	2	2	2	3	3	3	3				0,42	
			СКОБЫ															
			ПП16-8.ДК,КА,КК,ККП-1.00	РС-1	9	12	9	12	15	9	12	15	12				1,30	КР
			АЛЬБОМ №63/70 МОСИНЖПРОЕКТ	СК-2	1	1	1	1	2		1	1	1				7	КР
				СК-3	2	2	3	3	3	3	3	3	4				9	КР
				СК-4	2	2	2	2	2	3	3	3	3				15	КР

ИЗМ. № ПОДА. ПИШЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИМБ. №. КИЩИЦА. Р.У.У.У. П.С.В.Е.Ц. Т.О.

Альбом 633436 №82

<p>ПП16-8.ДК,КА,КК,ККП</p>	<p>ЛИСТ 2</p>
----------------------------	-------------------

КОПИРОВАЛ... ФОРМАТ А3



## РАЗДЕЛ I

КОЛОДЦЫ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КАМЕР  
ТИПА ДК, КЛ

Л. С. Ч. 4

Л. С. Ч. 4

Л. С. Ч. 4

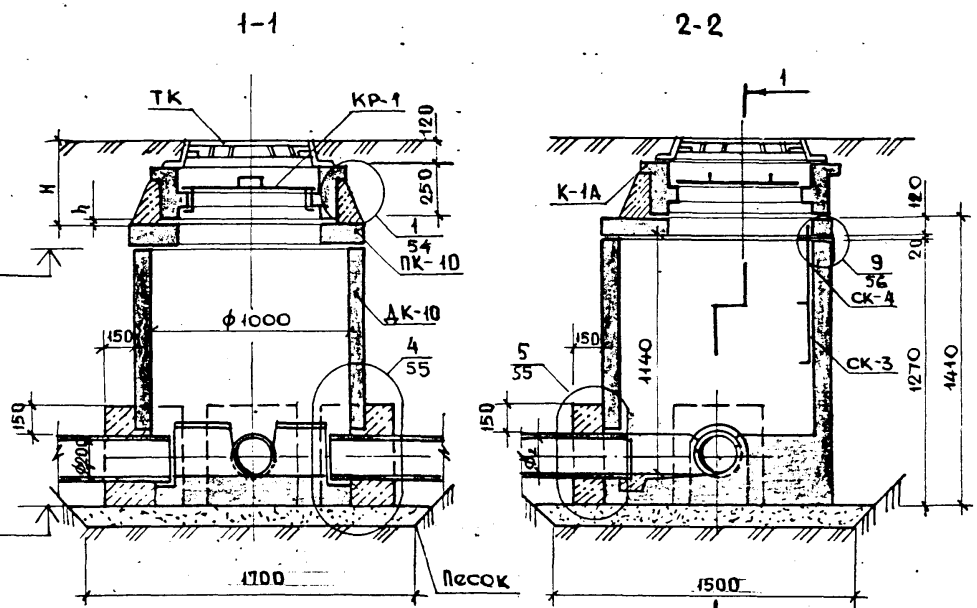
МАРКА КОЛОДЦА	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР КОЛОДЦА D <sub>вн</sub> , мм	Линейный колодец		Поворотный колодец			Узловой колодец					
							с одним присоединением			с двумя присоединениями		
		$\phi_1(\phi_2)$ , мм	СТР. АЛЬБОМА	$\phi_1(\phi_2)$ , мм	$\alpha$ , град	СТР. АЛЬБОМА	$\phi_1(\phi_2)$ , мм	$\phi_2$ , мм	СТР. АЛЬБОМА	$\phi_1(\phi_2)$ , мм	$\phi_2$ , мм	СТР. АЛЬБОМА
ДК 10	1000	200	10	200	0-10	10	200	100	10			
								150				
								200				
КА 10	1000	200	11	200	0-10	11	200	100	12	200	100	12
								150				
								200				
		250	11	250	0-10	11	250	150	12	250	150	12
								200				
		300	11	300	0-10	11	300	150	12	300	150	12
200												
400	14	400	0-10	14	400	150	15	400	150	15		
						200						
КА 12	1250	500	17	500	0-15	17	500	250	16	500	250	16
								300				
								400				
								200				
								250				
								300				
		600	20	600	0-10	20	600	250	20	600	250	21
								300				
								400				
								200				
								250				
								300				
КА 15	1500	800	24	800	0-10	24	800 ← (600)**	400	23	800 ← (600)**	400	23

\* — КОЛОДЕЦ С ПЕРЕХОДОМ ТРУБОПРОВОДА  $\phi 300$  НА  $\phi 400$  НА МАГИСТРАЛИ  
 \*\* — КОЛОДЕЦ С ПЕРЕХОДОМ ТРУБОПРОВОДА  $\phi 600$  НА  $\phi 800$  НА МАГИСТРАЛИ  
 В МАРКЕ КОЛОДЦА БУКВЕННО-ЦИФРОВЫЕ ИНДЕКСЫ ОБОЗНАЧАЮТ:  
 ДК — РАБОЧАЯ КАМЕРА КОЛОДЦЕВ ДВОРОВОЙ КАНАЛИЗАЦИИ;  
 КА — РАБОЧАЯ КАМЕРА КАНАЛИЗАЦИОННЫХ КОЛОДЦЕВ;  
 ЦИФРЫ — ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР КОЛОДЦА В ДЕЦИМЕТРАХ.

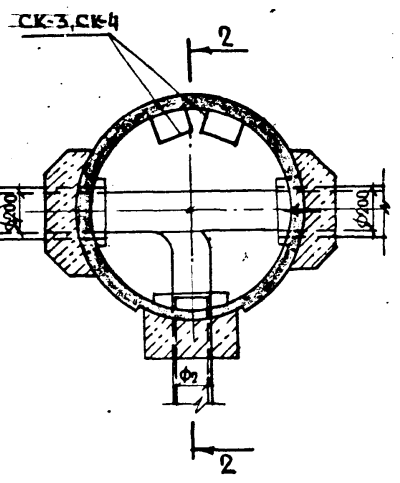
НАЧ. ОТД.	МАВРЕНОВ	
СА СПЕЦ.	РОСТОВАНОВ	
И. КОНТР.	КОРОЛЕВ	
Г. Н. П.	КОРОЛЕВ	
ЭКСП. РЯД.	ПУРЫХИНА	
ИСП. ДИ.	ПУРЫХИНА	
ПРОВ. РЯД.	КОРОЛЕВ	

Проект 633136 на 60 л. №10  
 ПП 16-В. ДК, КА-СМ

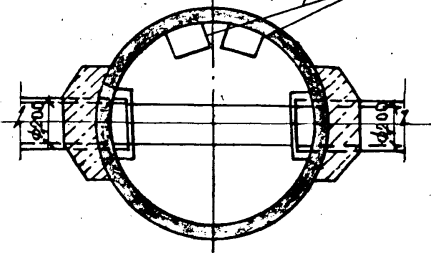
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КОЛОДЦЕВ КАНАЛИЗАЦИОН- НЫХ ТИПА ДК, КА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р		1
			МОСПРОЕКТ-1 ОТУ



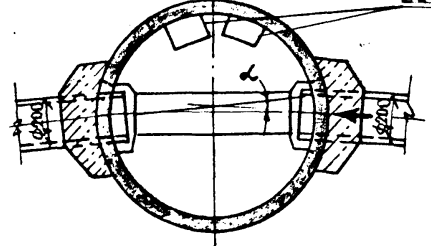
с одним присоединением



линейный колодез СК-3, СК-4



поворотный колодез СК-3, СК-4



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА СД,	ПРИМЕЧАНИЕ
		<b>СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</b>		г.	
	РК 2201-82	РАБОЧАЯ КАМЕРА ДК-10	1	1,30	
	МОСИНЖПРОЕКТ	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-10	1	0,23	
		КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-1А	1	0,16	
		<b>МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ</b>		кг	
	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ЧУГУННЫЙ ТК	1	100	
	ТУ 400-28-122-75	ПРОДОХРАНИТЕЛЬНАЯ КРЫШКА КР-1	1	17	
	АЛЬБОМ 63/70				
	МОСИНЖПРОЕКТ	СКОБА СК-3	1	9	
		ТОЖЕ СК-4	1	15	
С2	П16-8ДК,КА,КК,ККП-200	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	2/3		КОЛ-ВО УКАЗЫВАТЬ ПО МЕСТУ
		<b>МАТЕРИАЛЫ</b>			
		БЕТОН М200, м <sup>3</sup>		0,28	
		ПЕСОК, м <sup>3</sup>		0,20	ТРАЩТОМ
		ОКРАСКА БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА, м <sup>2</sup>		6,5	

- В СПЕЦИФИКАЦИИ УЧТЕНЫ ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ КОЛОДЕЦА И ГОРЛОВИНЫ ВЫСОТой 390 мм. При ДРУГИХ ВЫСОТАХ ГОРЛОВИНЫ НЕОБХОДИМО ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ЧЕРТЕЖОМ НА СТР. 6.7.
- МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ КОЛОДЕЦА ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ЛАКОМ.
- НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОЛОДЕЦА ОКРАСИТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА.
- МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ СЕТКИ С2 СМ. УЗЛЫ 4 И 5.

Лист 633436 на 69 л. 1-11

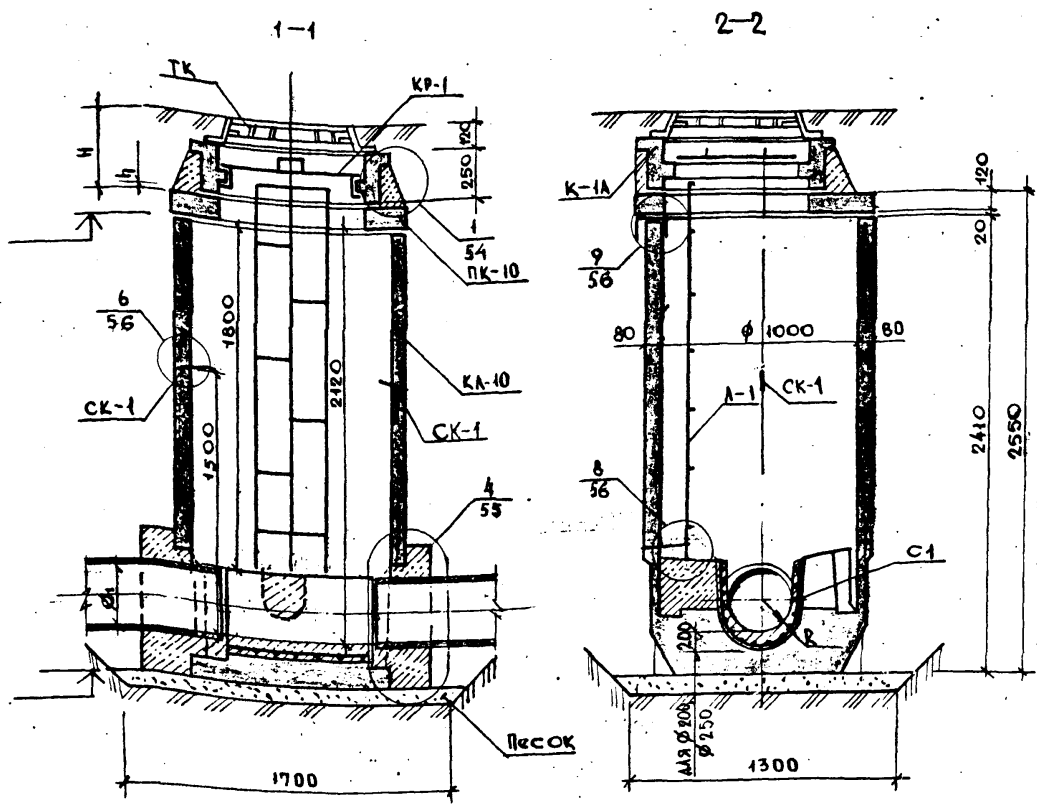
НАЧ. СЛ. А.	ЛАВРЕНОВ	<i>Лавр</i>
ГЛАВ. КОНСТ.	РОСТОВАНОВ	<i>Ростов</i>
И. КОНТР.	ГОНЧАРОВА	<i>Гонч</i>
ГИП	ГОНЧАРОВА	<i>Гонч</i>
РУК. ГР. ИЛИ	МИХАЙЛОВА	<i>Мих</i>
ИСПОЛНИЛА	ПАХОМОВА	<i>Пахом</i>
ПРОВЕРИЛА	МИХАЙЛОВА	<i>Мих</i>

П16-8. ДК10-200

КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ ДВОРОВОЙ КОЛОДЕЦ ДК 10 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА Ф200 ЛИНЕЙНЫЙ, ПОВОРОТНЫЙ И С ОДНИМ ПРИСОЕДИНЕНИЕМ Ф. 100, 150, 200 мм.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р		1
МОСПРОЕКТ-1			
ОТУ			

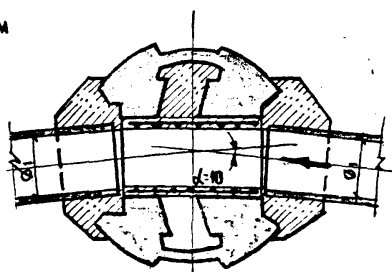
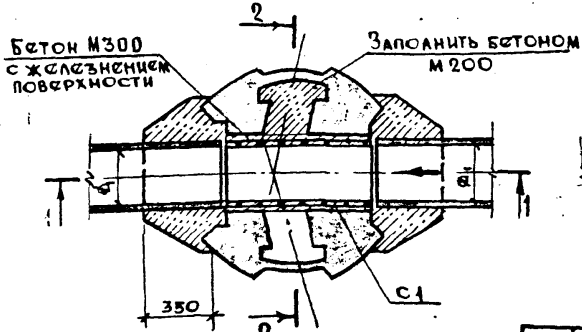
ИЗМ. № ДОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ИСАЯНИН Н. А. ТАБ. СТЕЦ. Т. О. КУНИЦЫНА С. В. 44

ИМЯ И ФАМИЛИЯ  
 ПОДПИСЬ  
 ГЛАВ. СПЕЦ.  
 КЛИМОВА С.В.



ЛИНЕЙНЫЙ КОЛОДЕЦ

ПОВОРОТНЫЙ КОЛОДЕЦ



Ф <sub>1</sub>	200	250	300
R	100	125	150

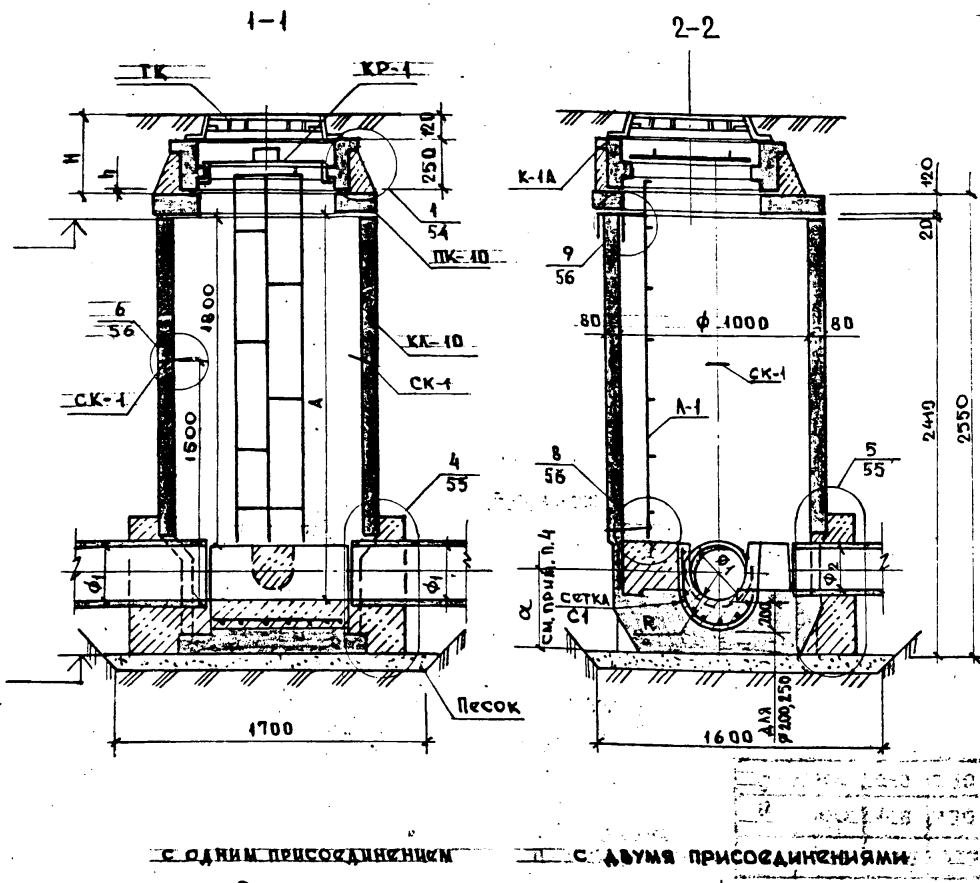
МАРКА ПОЗ.	ОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		Т	
		РАБОЧАЯ КАМЕРА КА-10	1	2,30	
	РК 2201-82	РАБОТА ПЕРЕКРЫТИЯ РК-10	1	0,23	
	НОСИЖПРОЕКТ	КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-1А	1	0,16	
		МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ		КГ	
	АЛЬБОМ 63/70 МОСИНЖПРОЕКТ	ШТЫРЬ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ	2	1,7	
	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ЧУГУННЫЙ ТК	1	100	
	ТУ 400-28-122-75	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ КРЫШКА КР-1	1	17	
	АЛЬБОМ 63/70 МОСИНЖПРОЕКТ	ЛЕСТНИЦА А-1	1	54,5	Е-1980мм
		СКОБА СК-1	2	6	
С1	ГОСТ 8478-81	СЕТКА С $\frac{48 \times I - 200}{48 \times I - 100}$ 1150x750	1		
С2	ППЧ-6, А, К, КЛ, КК, ККЛ-200	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	2		
		МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН М300,	К <sup>3</sup>	0,09	
		БЕТОН М200,	М <sup>3</sup>	0,32	
		ПЕСОК,	М <sup>3</sup>	0,17	ТОЩА 70мм
		ОКРАСКА БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА М <sup>2</sup>	10,0		

В СПЕЦИФИКАЦИИ УЧТЕНЫ ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ КОЛОДЕЦА И ГОРЛОВИНЫ ВЫСОТОЙ Н=390ММ. ПРИ ДРУГИХ ВЫСОТАХ ГОРЛОВИНЫ НЕОБХОДИМО ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ЧЕРТЕЖОМ НА СТР. 6,7. АРХИВ 633736 НА ЕРД  
 2. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ КОЛОДЕЦА ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ЛАКОМ  
 3. НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОЛОДЕЦА ОКРАСИТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА  
 4. МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ СЕТКИ С2 СМ. УЗЕЛ 4.

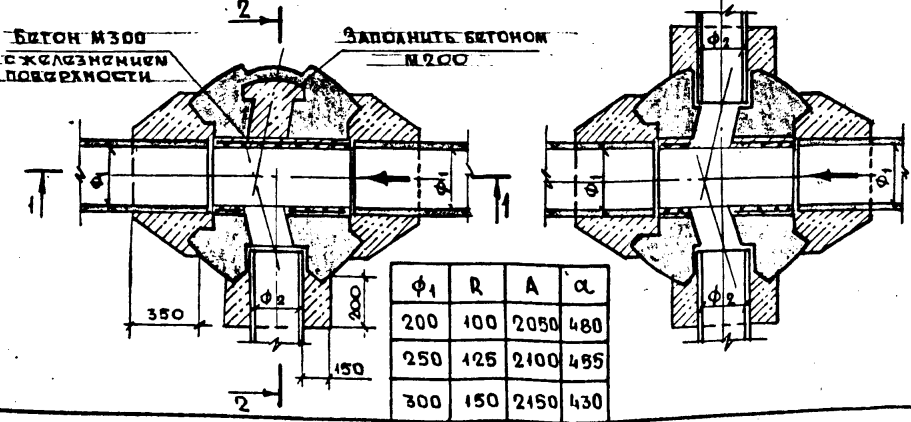
НАЧ. ОТД.	ЛАВРЕНОВ	<i>Лавр</i>
ГЛАВ. КОНСТ.	РОСТОВАНОВ	<i>Ростов</i>
К. КОНТР.	РОМЧАРОВА	<i>Ромч</i>
ГИП	РОМЧАРОВА	<i>Ромч</i>
ВТУЛ. ГРЯН	МИХАЙЛОВА	<i>Мих</i>
ИСПОЛНИЛА	ПАХОМОВА	<i>Пак</i>
ПРОВЕРИЛА	МИХАЙЛОВА	<i>Мих</i>

ПП.16-8. КА.10-200,250,300

КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫМ КА.10 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ Ф.200, Ф.250 И Ф.300ММ ЛИНЕЙНЫЙ И ПОВОРОТНЫЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р		1
МОСПРОЕКТ-1 ОТУ			



с одним присоединением      с двумя присоединениями

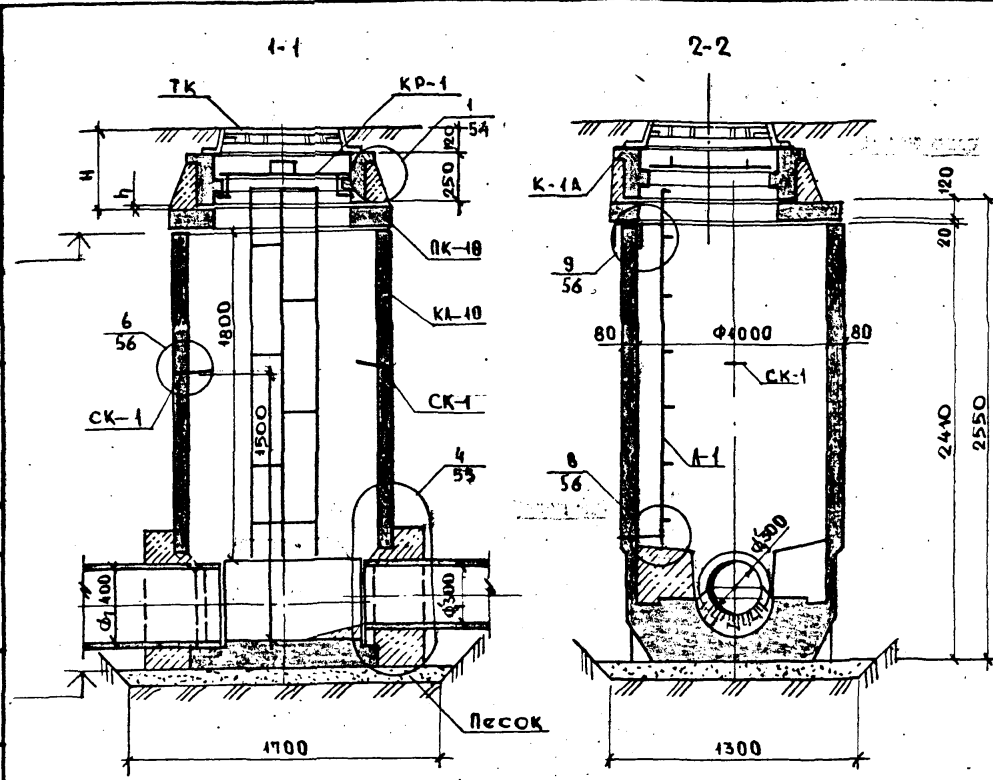


Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.	Примечание
		<b>СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</b>		Т	
		Рабочая камера КЛ-10	1	230	
		Плита перекрытия ПК-10	1	0,25	
		Кольцо горловины К-1А	1	0,16	
		<b>РК 2201-82</b>			
		<b>МОСИНЖПРОЕКТ</b>			
		<b>МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ</b>		КГ	
	Альбом 63/70 МОСИНЖПРОЕКТ	Штырь для крепления лестницы	2	1,7	
	ГОСТ 3634-79	Лук чугунный ТК	1	100	
	ГТ-400-28-102-75	Предохранительная крышка КР	1	17	
	Альбом 63/70 МОСИНЖПРОЕКТ	Лестница А-1	1	54,5	ℓ=1980мм
		Скоба СК-1	2	6	
С1	ГОСТ 8478-81	Сетка 48*1-200 48*1-100 150*750	1		КГ
С2	ПП16-8.ДК,КЛ,КК,ККП-200	Сетка арматурная	3/4		КОЛ-ВО УТОЧНЯЕТ ПО МЕСТУ
		<b>МАТЕРИАЛЫ</b>			
		Бетон М200,	м <sup>3</sup>	0,38	
		Бетон М200,	м <sup>3</sup>	0,09	
		Песок,	м <sup>3</sup>	0,27	10мм, 70мм
		Окраска битумом за 2рзв.м <sup>2</sup>		10,5	

В СПЕЦИФИКАЦИИ УЧТЕНА ИЗДАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ КОЛОДЕЦ И ГОРЛОВИНЫ ВЫСОТОЙ 1,395 ММ. ПРИ ДРУГИХ ВЫСОТАХ ГОРЛОВИНЫ НЕОБХОДИМО ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ЧЕРТЕЖОМ НА СТ. 6,7.  
 2. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ КОЛОДЕЦ ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ЛАКОМ.  
 3. НАРУЖНЮЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОЛОДЕЦ ОКРАСИТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА.  
 4. РАЗМЕР 'α' - ОСЬ ВХОДЯЩЕЙ ТРУБЫ, ОСЬ ЛОТКА (ПО ВЫСОТЕ).  
 5. МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ СЕТКИ С2 СМ. УЗЛЫ 4 И 5. *Проект 633436 на 6л*

НАЧ. ОТА.	ЛАВРЕНОВ	ГЛА. КОНСТ.	РОСТОВАНОВ	И. КОНТР.	ГОНЧАРОВА	Г.И.П.	ГОНЧАРОВА	Р.ЯК. ГРИН	МИХАЙЛОВА	ИСПОДНИК	ПАХОМОВА	ПРОВЕРИЛ	МИХАЙЛОВ
<b>ПП16-8. КЛ 10-200, 250, 300</b> (с присоединениями φ 100, 150, 200)													
										КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КЛ 10 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ φ 200, φ 250, φ 300 С ОДНИМ И ДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ φ 100, 150, 200 ММ.	СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
											Р		1
										<b>МОСПРОЕКТ-1</b>			
										<b>ОТУ</b>			

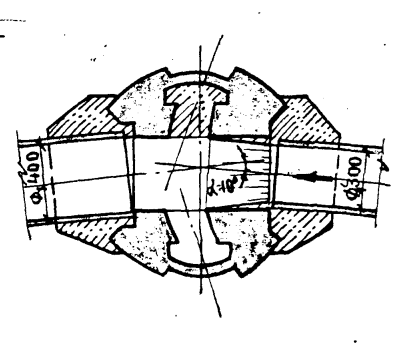
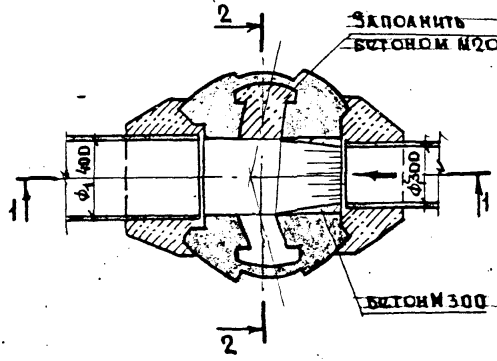
И.В.Н. ПОДЛ. ПОДПИСЬ НА ДАТА ВЗАИМНОЕ КЛИНОВЫЕ КЛАВ. СЛ. С. Т. О. КУНЦОВА С. Ю. И.



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА КД,	ПРИМЕЧАНИЕ
		<b>СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</b>		Г	
	РК 2201-82	РАБОЧАЯ КАМЕРА КА-10	1	230	
	МОСИНПРОЕКТ	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-10	1	0,23	
		КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-1А	1	0,16	
		<b>МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ</b>		КГ	
	АЛЬБОМ 63/70 МОСИНПРОЕКТ	ШТЫРЬ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ	2	1,7	
	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ЧИЖУННЫЙ ТК	1	100	
	ТУ 900-28-102-75	ПРЕДОТРАНИТЕЛЬНАЯ КРЫШКА КР-1	1	17	
	АЛЬБОМ 63/70 МОСИНПРОЕКТ	ЛЕСТНИЦА А-1	1	54,5	с-1980 мм
		СКОБА СК-1	2	6	
С2	ПН6-8.ДК,КА,КК,ККП-2.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ МАТЕРИАЛЫ	2		
		БЕТОН М 300,	м <sup>3</sup>	0,02	
		БЕТОН М 200,	м <sup>3</sup>	0,33	
		ПЕСОК,	м <sup>3</sup>	0,47	ТОЛЩ. 70
		ОКРАСКА БИТУМОМ ЗА 2 ПАЗА,	м <sup>2</sup>	10,0	

ЛЯНЕЙНИЙ КОЛОДЕЦ

ПОВОРОТНИЙ КОЛОДЕЦ



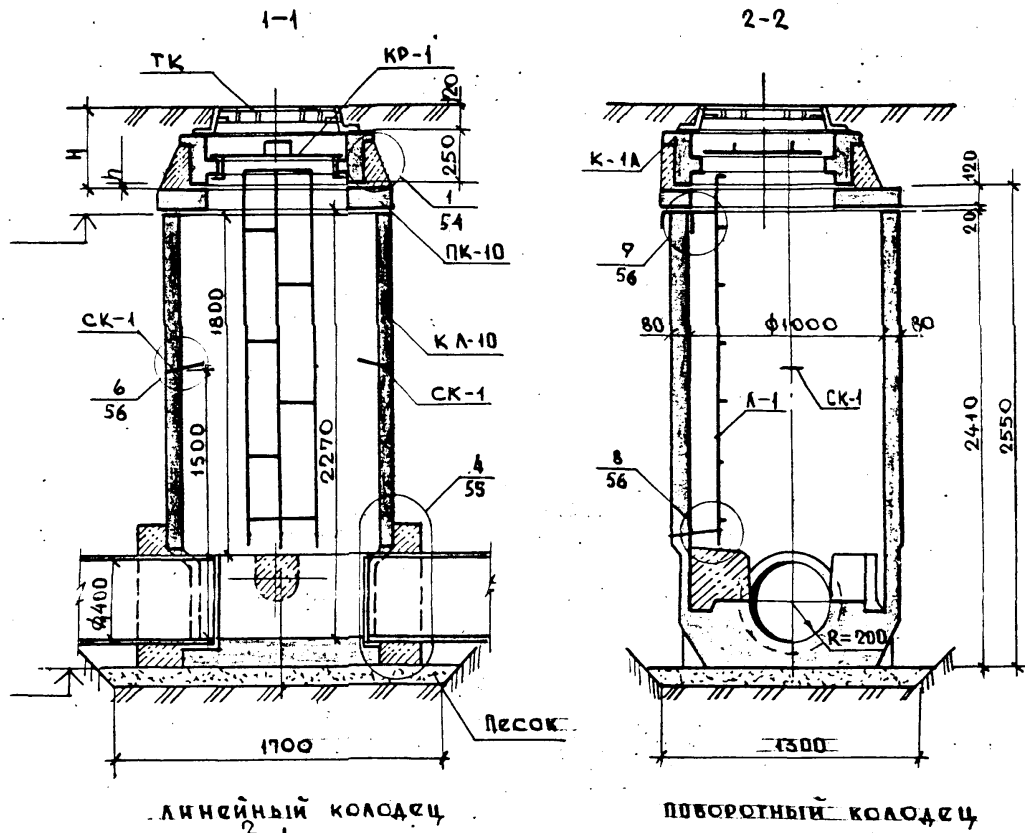
1. В СПЕЦИФИКАЦИИ УЧЕТНЫХ ИЗДЕЛИЙ И МАТЕРИАЛЫ КОЛОДЕЦА И ГОРЛОВИНЫ ВЫСОТОЙ Н=390ММ. ПРИ ДРУГИХ ВЫСОТАХ ГОРЛОВИНЫ НЕОБХОДИМО ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ЧЕРТЕЖОМ НА СТР. 6, 7.
2. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ КОЛОДЕЦА ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ЛАКОМ.
3. НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОЛОДЕЦА ОКРАСИТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 ПАЗА.
4. МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ СЕТКИ С2 СМ. УЗЕЛ 4.

Лист 633736 из 69, 1-14

ПН6-8.КА10-300-400

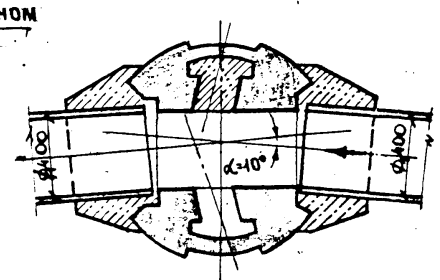
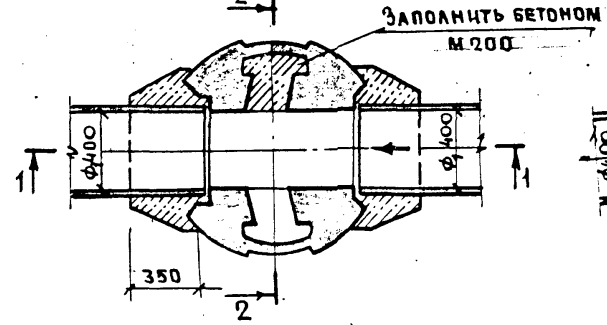
НАЧ. ДТД	ЛАВРЕНОВ				
СЛ. КОНСТ.	РОСТОВАНОВ				
Н. КОНТР.	ГОНЧАРОВА				
ГИП	ГОНЧАРОВА				
ЭКСП. ИНЖ.	МИХАЙЛОВА				
ИСПОЛНИЛ	ПАХОМОВА				
ПРОВЕРИЛ	МИХАЙЛОВА				

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ИЛИ № ПЛАН. СЛ. № Т.О. КЛИННИНА Е. В. У.



линейный колодец

поворотный колодец

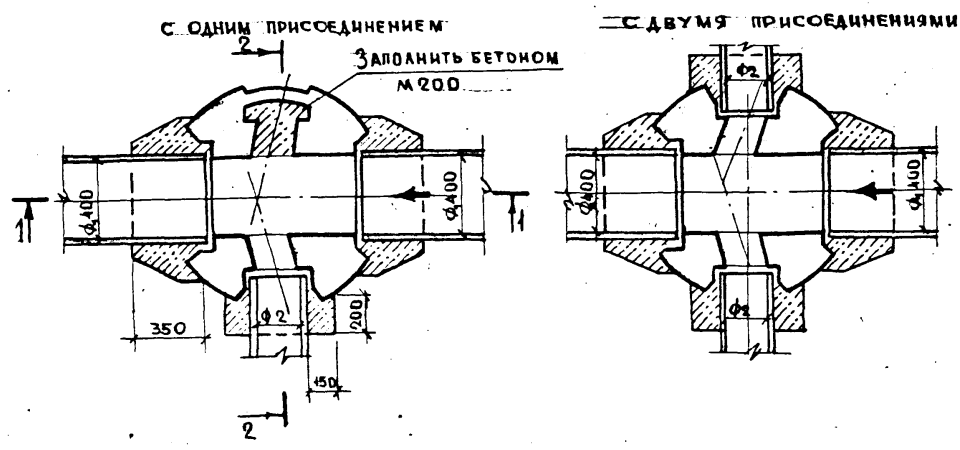
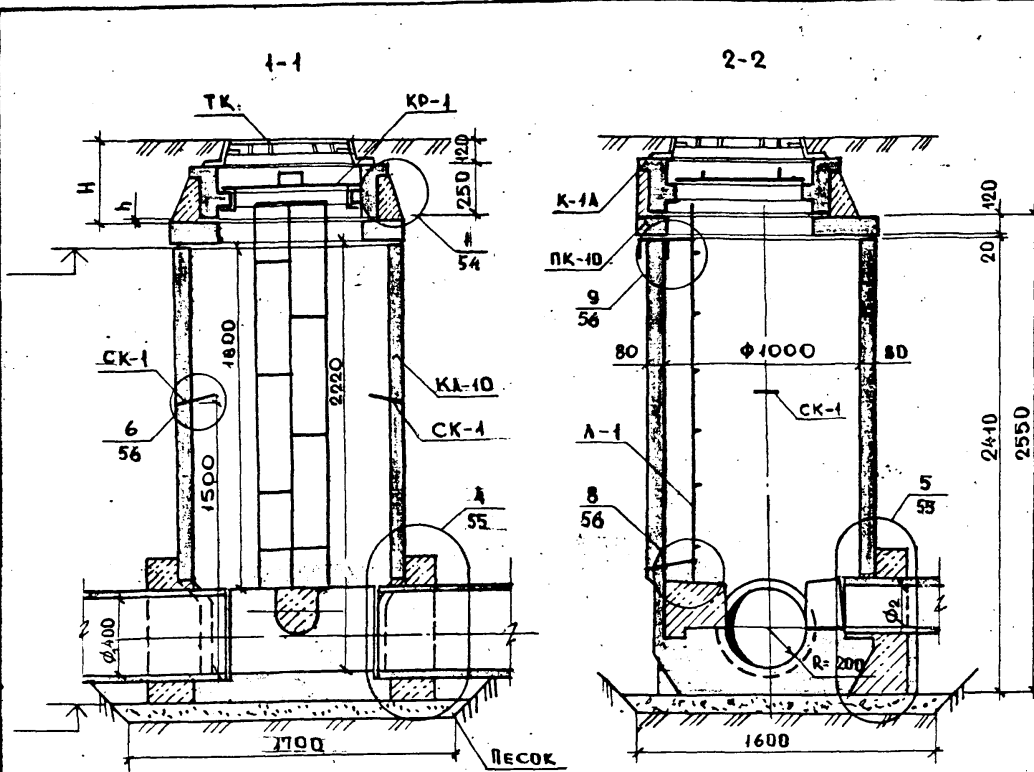


Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса Ед. т.	Примечание
		<b>СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</b>		т	
		РАБОЧАЯ КАМЕРА КЛ-10	1	230	
	РК 2201-82 МОСИНЖПРОЕКТ	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-10	1	0,23	
		КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-1А	1	0,16	
		<b>МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ</b>		кг	
	АЛЬБОМ 63/70 МОСИНЖПРОЕКТ	ШТЫРЬ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ	2	1,7	
	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ЧУГУННЫЙ ТК	1	100	
	ТУ-400-28-122-75	ПРОДОХРАНИТЕЛЬНАЯ КРЫШКА КР-1	1	17	
	АЛЬБОМ 63/70 МОСИНЖПРОЕКТ	Лестница Л-1	1	54,5	с-1980 мм
		СКОБА СК-1	2	6	
С2	ПП16-8.А.К,КЛ,КК,ККП-2.0.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	2		
		<b>МАТЕРИАЛЫ</b>			
		БЕТОН М 200, м <sup>3</sup>	0,34		
		Песок, м <sup>3</sup>	0,17		ТОЛЩ. 70 мм
		ОКРАСКА БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА, м <sup>2</sup>	10,0		

- В спецификации учтены изделия и материалы колодца и горловины высотой Н=390 мм. При других высотах горловины необходимо пользоваться чертежом на стр. 6,7.
- Металлические детали колодца покрыть антикоррозийным лаком.
- Наружную поверхность колодца окрасить горячим битумом за 2 раза.
- Местоположения сетки С2 см. узел 4.

Арх. 633436 на 69л 1-15

НАЧ. ОТД.	ЛАВРЕНОВ		КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КЛ 10 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА Ф. 400 мм ЛИНЕЙНЫЙ И ПОВОРОТНЫЙ		
ГЛ. КОНСТ.	РДСТОВАНОВ				
Н. КОНТР.	ГОНЧАРОВА				
ГИП.	ГОНЧАРОВА				
РЗК. ГРИН.	МИХАЙЛОВА				
ИСПОЛНИЛ	ПАХОМОВА		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕРИЛ	МИХАЙЛОВА		Р	1	1
			МОСПРОЕКТ-1 ОТУ		



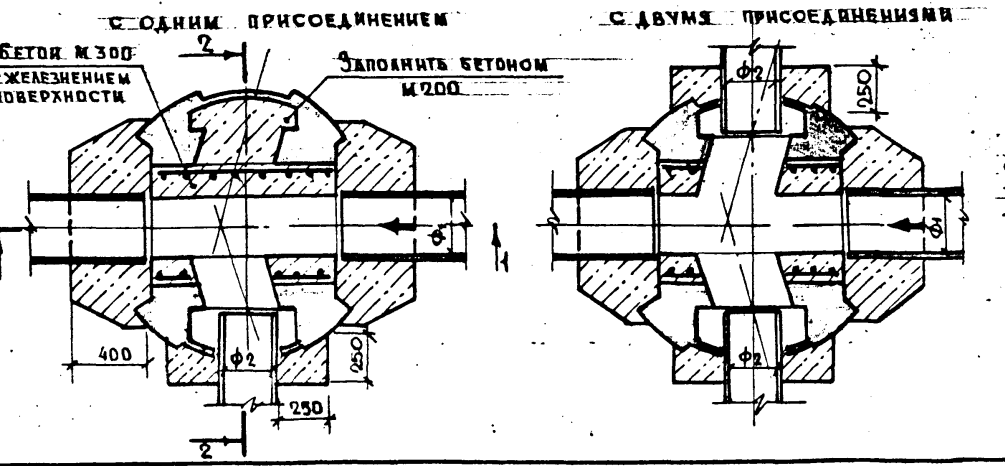
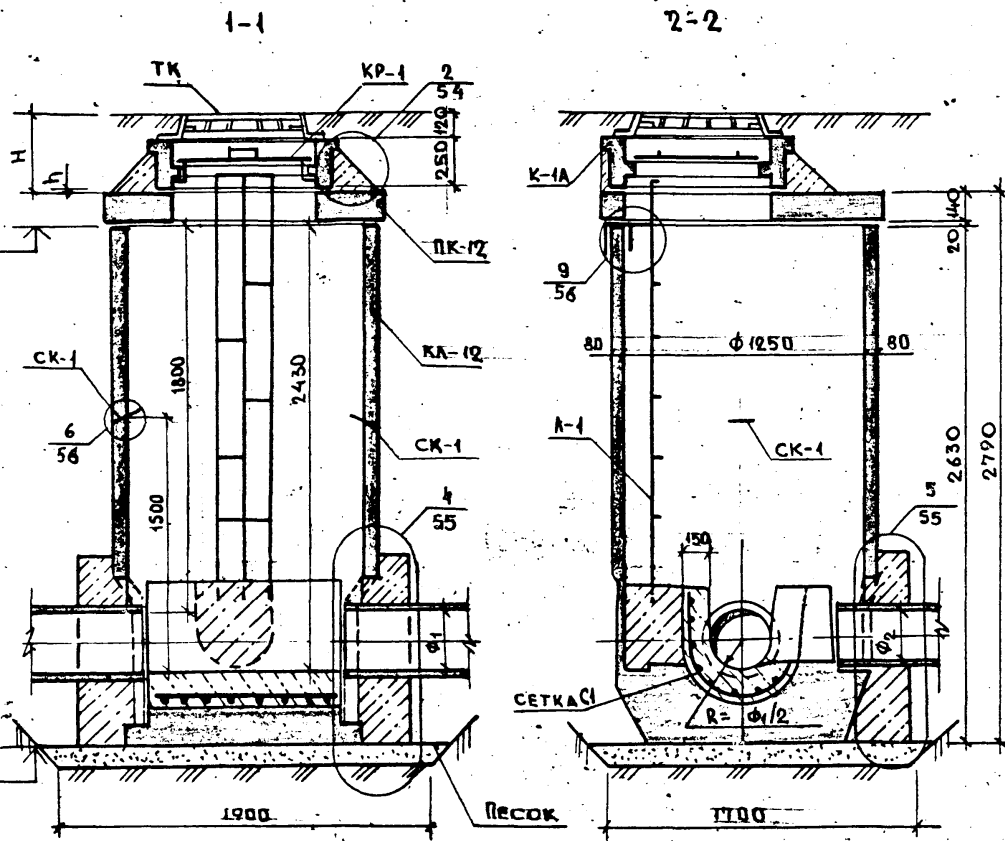
МАРКА ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<b>СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</b>		Т	
		РАБОЧАЯ КАМЕРА КЛ-10	1	2,30	
		ПАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-10	1	0,23	
		КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-1А	1	0,16	
		РК 2201-82 МОСИНЖПРОЕКТ			
		<b>МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ</b>		КГ	
	АЛЬБОМ 63/70 МОСИНЖПРОЕКТ	ШТЫРЬ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ	2	4,7	
	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ЧУГУННЫЙ ТК	1	100	
	ТУ-400-28-122-75	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ КРЫШКА КР-1	1	47	
	АЛЬБОМ 63/70 МОСИНЖПРОЕКТ	ЛЕСТНИЦА А-1	1	54,5	с=1980мм
		СКОБА СК-1	2	6	
С2	ПП16-8, ДК, КА, КК, ККП-2.0.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	3/4		КОЛ-ВО УТОЧНЯЕТ ПО МЕСТУ
		<b>МАТЕРИАЛЫ</b>			
		БЕТОН М 200,	м <sup>3</sup>	0,41	
		ПЕСОК,	м <sup>3</sup>	0,21	ТОЛЩ. 70мм
		ОКРАСКА БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА, М <sup>2</sup>		10,5	

- В СПЕЦИФИКАЦИИ УЧТЕНЫ ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ КОЛОДЦА И ГОРЛОВИНЫ ВЫСОТОЙ Н=390мм. ПРИ ДРУГИХ ВЫСОТАХ ГОРЛОВИНЫ НЕОБХОДИМО ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ЧЕРТЕЖОМ НАСТР. 6.7.
- МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ КОЛОДЦА ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ЛАКОМ.
- НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОЛОДЦА ОКРАСИТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА
- МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ СЕТКИ С2 СМ. УЗЛЫ 4 И 5

Арх 633436 на 69. Л-16

НАЧ. ОТА	ЛАВРЕНОВ		ПП 16-8. КЛ 10-400 (С ПРИСОЕДИН. Ф150, Ф200)		
ГА. КОНСТ.	РИСТОВАНОВ				
Н. КОНТР.	ГОНЧАРОВА				
Р. И П.	ГОНЧАРОВА				
РУК. ГР. И П.	МИХАЙЛОВА				
ИСПОЛНИЛ	МАХОМОВА		КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КЛ 10 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА Ф. 400мм С ОДНИМ И С ДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ Ф <sub>2</sub> 150, Ф <sub>2</sub> 200 мм		
ПРОВЕРИЛ	МИХАЙЛОВА		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1
			МОСПРОЕКТ-1		
			ОТУ		



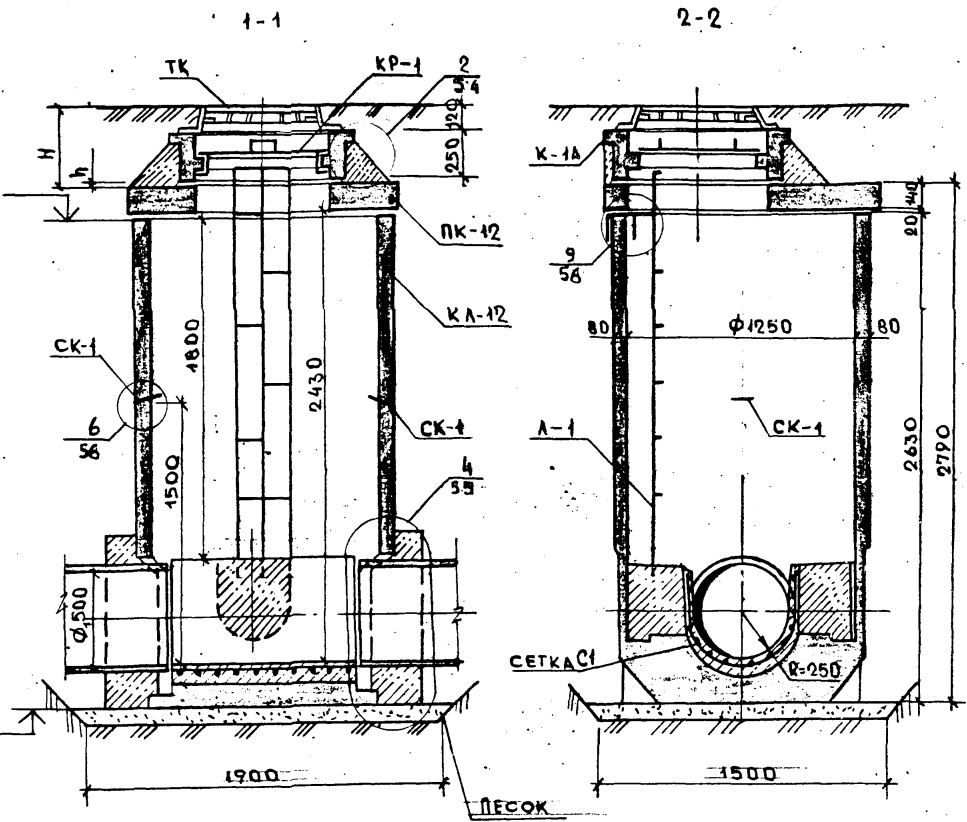


МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		Т	
	РК 22.02-82 МОСИНХПРОЕКТ	РАБОЧАЯ КАМЕРА КА-12	1	3,50	
		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-12	1	0,45	
		КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-1А	1	0,16	
		МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ		кг	
	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ЧУГУННЫЙ ТК	1	100	
	ГУ-400-28-122-75	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ КРЫШКА КР-1	1	17	
	АЛБЕОМ 63/70 МОСИНХПРОЕКТ	ЛЕСТНИЦА А-1	1	56	ℓ=2100 мм
		СКОБА СК-1	2	6	
С1	ГОСТ 8478-81	СЕТКА С $\frac{4BR1-200}{4BR1-100}$ 1850x950	1		
С2	ПП16-8.ДК,КА,КК,ККП-2.0.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	$\frac{3}{4}$		КОЛ-ВО УТОЧНЯЕТ ПО МЕСТУ
		МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН М 300,	м <sup>3</sup>	0,17	ДЛЯ φ300
		ТО ЖЕ,	м <sup>3</sup>	0,11	ДЛЯ φ400
		БЕТОН М 200,	м <sup>3</sup>	0,50	ДЛЯ φ300
		ТО ЖЕ,		0,56	ДЛЯ φ400
		ПЕСОК,	м <sup>3</sup>	0,23	ТОЛЩ. 70мм
		ОКРАСКА БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА, м <sup>2</sup>		13,0	

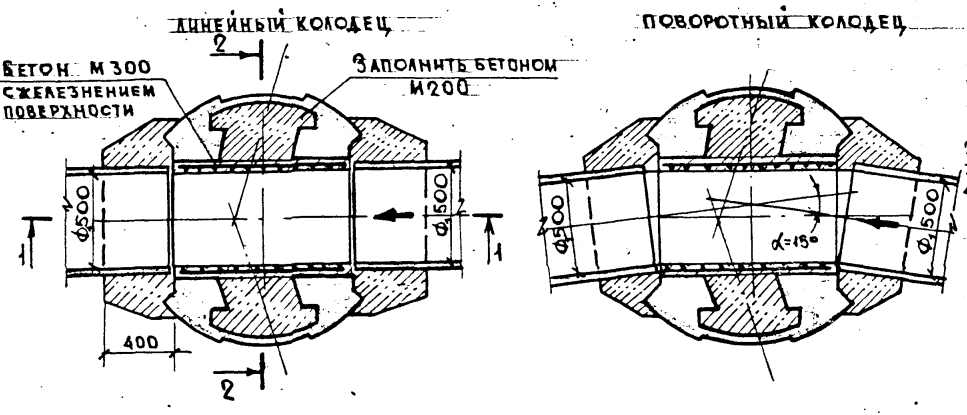
1. В СПЕЦИФИКАЦИИ УЧТЕНЫ ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ КОЛОДЕЦА И ГОРЛОВИНЫ ВЫСОТОЙ Н=390мм. ПРИ ДРУГИХ ВЫСОТАХ ГОРЛОВИНЫ НЕОБХОДИМО ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ЧЕРТЕЖОМ НА СТ. 6,7.  
 2. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ КОЛОДЕЦА ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ЛАКОМ.  
 3. НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОЛОДЕЦА ОКРАСИТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА.  
 4. МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ СЕТКИ С2 см. узлы 4 и 5.  
 Прое 633436 №69, 1/7

НАЧ. ОТД.	ЛАВРЕНОВ		КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КА 12 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ φ300мм и φ400мм С ОДНИМ И С ДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ φ250, φ300 мм.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. КОНСТ.	РОСТОВАНОВ			Р		1
Н. КОНТР.	ГОМЧАРОВА			МОСПРОЕКТ-1 ОТУ		
Г.И.П.	ГОМЧАРОВА					
РУК. ТРИНХ	МИХАЙЛОВА					
ИСПОЛНИЦА	ПАХОМОВА					
ПРОВЕРИЛ	МИХАЙЛОВ					

ИССЛЕДОВАНИЕ ПЕРИОДА  
 ГЛАВ. СПЕЦ. Т.О. КУНЦОВА  
 ДИ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ВЗАМ. ШЕЛЕР



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
		СВОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		Т	
		РАБОЧАЯ КАМЕРА КА-12	1	3,50	
		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-12	1	0,45	
		КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ КА-1А	1	0,16	
		МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ		КГ	
	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ЧУГУННЫЙ ТК	1	100	
	ГУ-400-08-120-75	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ КРЫШКА КР-1	1	17	
	АЛБКОМ-63/70	ЛЕСТНИЦА А-1	1	56	2-2100 мм
	МОСИНЖПРОЕКТ	СКОБА СК-1	2	6	
С1	ГОСТ 8478-81	СЕТКА С 48Р1-200 48Р1-100 1850×950	1		
С2	ПП16-8.АК,КА,КК,ККП-2.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	2		
МАТЕРИАЛЫ					
		БЕТОН М300	м <sup>3</sup>	0,07	
		БЕТОН М200	м <sup>3</sup>	0,53	
		ПЕСОК	м <sup>3</sup>	0,22	ТОЛЩ 70 мм
		ОКРАСИТЬ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА	м <sup>2</sup>	4	



В СПЕЦИФИКАЦИИ УЧТЕНЫ ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ КОЛОДЕЦА И ГОРЛОВИНЫ ВЫСОТОЙ Н=390 ММ. ПРИ ДРУГИХ ВЫСОТАХ ГОРЛОВИНЫ НЕОБХОДИМО ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ЧЕРТЕЖОМ НА СТР. 6, 7.

2. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ КОЛОДЕЦА ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ЛАКОМ.

3. НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОЛОДЕЦА ОКРАСИТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА.

4. МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ СЕТКИ С2 СМ. УЗЛА 4.

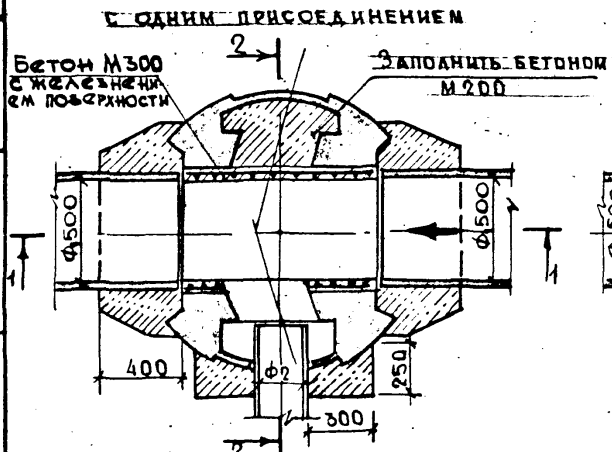
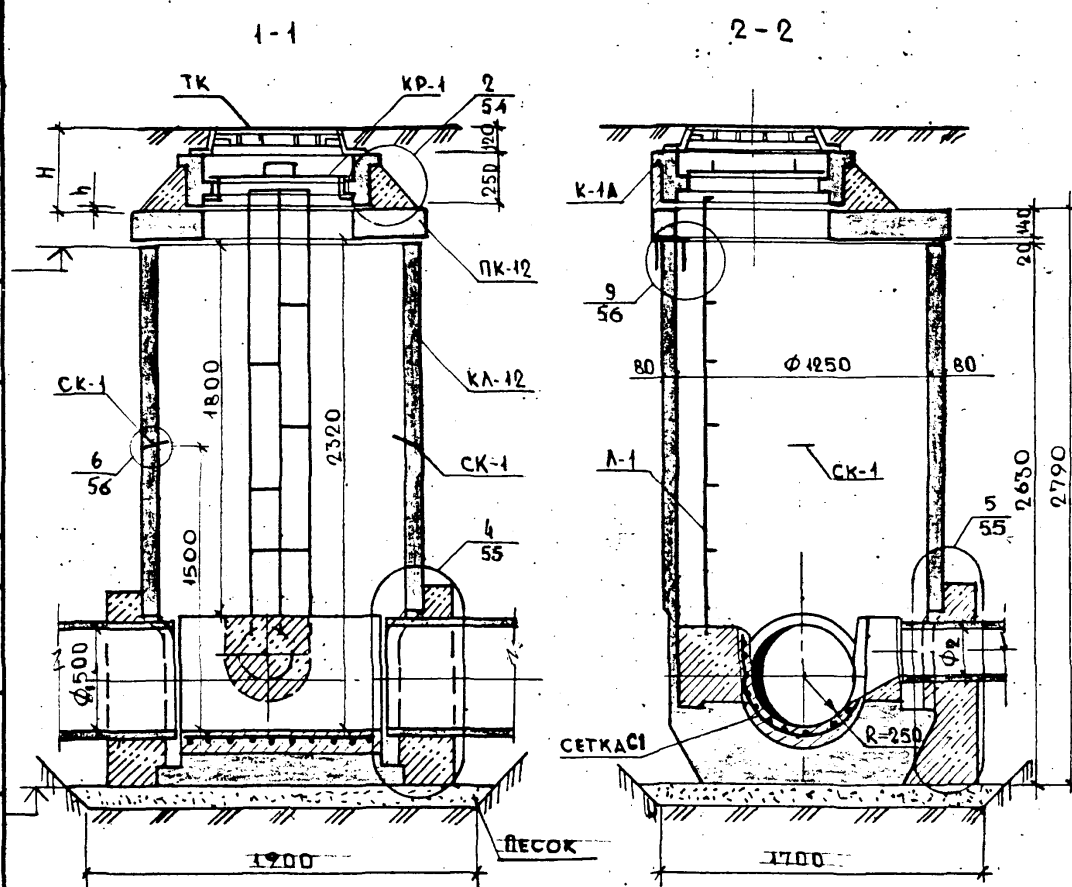
Проект 633436 из 63а 1-18

НАЧ. ОТА	ЛАВРЕНОВ	<i>[Signature]</i>			
ГЛ. КОНСТ.	РОСТОВАН	<i>[Signature]</i>			
Н. КОНТР.	ГОНЧАРОВА	<i>[Signature]</i>			
СЦП	ГОНЧАРОВА	<i>[Signature]</i>			
ЭУК. ГР. ИНЖ.	МИХАЙЛОВА	<i>[Signature]</i>			
ИСПОЛНИЛ	ПАХОНОВА	<i>[Signature]</i>			
ПРОВЕРИЛ	МИХАЙЛОВА	<i>[Signature]</i>			

ПП16-8.КА12-500

КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
КА-12 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА	Р		1
Ф, 500 ММ			
ЛИНЕЙНЫЙ И ПОВОРОТНЫЙ	МОСПРОЕКТ-1		
	ОТУ		

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. П.с.п.ч. Т.О. К.ин.ш.на.

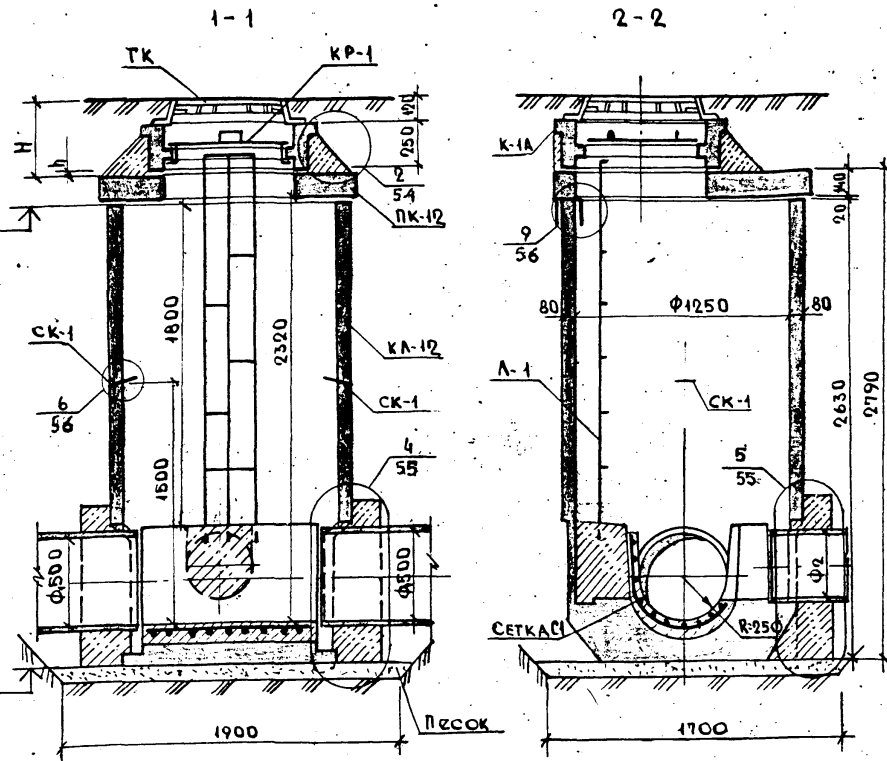


МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД,	ПРИМЕЧАНИЕ
		<b>СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</b>		Т	
		РАБОЧАЯ КАМЕРА КА-12	1	3,50	
	РК 2201-82	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-12	1	0,45	
	МОСИНЖПРОЕКТ	КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-1А	1	0,16	
		<b>МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ</b>		КР	
	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ЧУГУННЫЙ ТК	1	100	
	ТУ-400-28-122-75	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ КРЫШКА КР	1	17	
	ДЛББОМ 63/70	ЛЕСТНИЦА Л-1	1	56	ℓ=2400 мм
	МОСИНЖПРОЕКТ	СКОБА СК-1	2	6	
С1	ГОСТ 8478-81	СЕТКА С 48П1-200 48П1-100 1850×950	1		
С2	ПП16-8.ДК,КЛ,КК,ККП-2.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	3/4		Кол-во уточняют по месту
		<b>МАТЕРИАЛЫ</b>			
		БЕТОН М 300,	М <sup>3</sup>	0,05	С ОДНИМ ПРИСОЕД.
		ТО ЖЕ,	М <sup>3</sup>	0,04	С ДВУМЯ ПРИСОЕД.
		БЕТОН М 200,	М <sup>3</sup>	0,53	
		ПЕСОК,	М <sup>3</sup>	0,23	ТОЛЩ. 70 мм
		ОКРАСКА БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА,	М <sup>2</sup>	13,0	

- В СПЕЦИФИКАЦИИ УЧТЕНЫ ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ КОЛОДЕЦА И ГОРЛОВИНЫ ВЫСОТОЙ Н=390ММ. ПРИ ДРУГИХ ВЫСОТАХ ГОРЛОВИНЫ НЕОБХОДИМО ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ЧЕРТЕЖОМ НА СТР. 6,7.
- МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ КОЛОДЕЦА ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ЛАКОМ.
- НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОЛОДЕЦА ОКРАСИТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА.
- МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ СЕТКИ С2 СМ. УЗЛЫ 4 И 5.

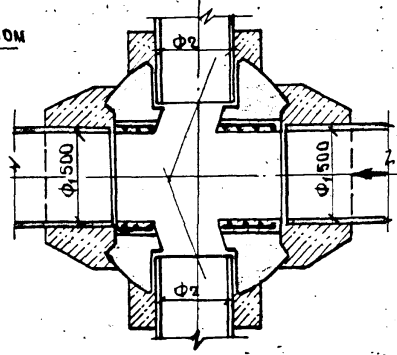
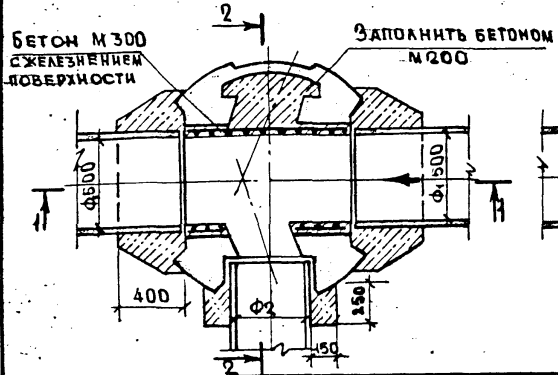
Арх. 633736 на 69, п-19

НАЧ. ОТДЕЛА	ЛАВРЕНОВ			КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КЛ12 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА Ф 500 мм С ОДНИМ И С ДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ Ф 200 мм И Ф 250 мм	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВ. КОНСТР.	РОСТОВАНОВ				Р		1
И. КОНТР.	ГОНЧАРОВА				МОСПРОЕКТ-1 ОТУ		
ГР.ИП	ГОНЧАРОВА						
УЧ. ГР.ИП	МИХАЙЛОВА						
ИСПОЛНИЛ	ПАХОМОВА						
ПРОВЕРИЛ	МИХАЙЛОВА						



С ОДНИМ ПРИСОЕДИНЕНИЕМ

С ДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА ТС	ПРИМЕЧАНИЕ
		<b>СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</b>		<b>Т</b>	
		РАБОЧАЯ КАМЕРА КА-12	1	3,90	
		ПАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-12	1	0,45	
		КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-1А	1	0,16	
		<b>МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ</b>		<b>КГ</b>	
С2	ПП16-В, КА, КЛ, КК, ККП-100 ГОСТ 3634-79	СЕТКА АРМАТУРНАЯ ЛЮК ЧУГУННЫЙ ТК	3/4 1	100	КА-12 ПО ЛЕСТИ
	ТУ-400-28-122-75	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ КРЫШКА КР-1	1	77	
	АЛЬБОМ 63/70 МОСПРОЕКТ	ЛЕСТНИЦА Л-1	1	56	2-2100 мм
		СКОБА СК-1	2	6	
С1	ГОСТ 8478-81	СЕТКА СЕРП-200 СЕРП-100	1	1850x950	
		<b>МАТЕРИАЛЫ</b>			
		БЕТОН М300,	м <sup>3</sup>	0,05	С ОДНИМ ПРИСОЕДИНЕНИЕМ
		ТО ЖЕ,	м <sup>3</sup>	0,04	С ДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ
		БЕТОН М200,	м <sup>3</sup>	0,57	С ОДНИМ ПРИСОЕДИНЕНИЕМ
		ТО ЖЕ,	м <sup>3</sup>	0,61	С ДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ
		ПЕСОК,	м <sup>3</sup>	0,23	ТОЛЩИНА
		ОКРАСИТЬ БИТУМОМ 3-2 РАЗА,	м <sup>2</sup>	13,0	

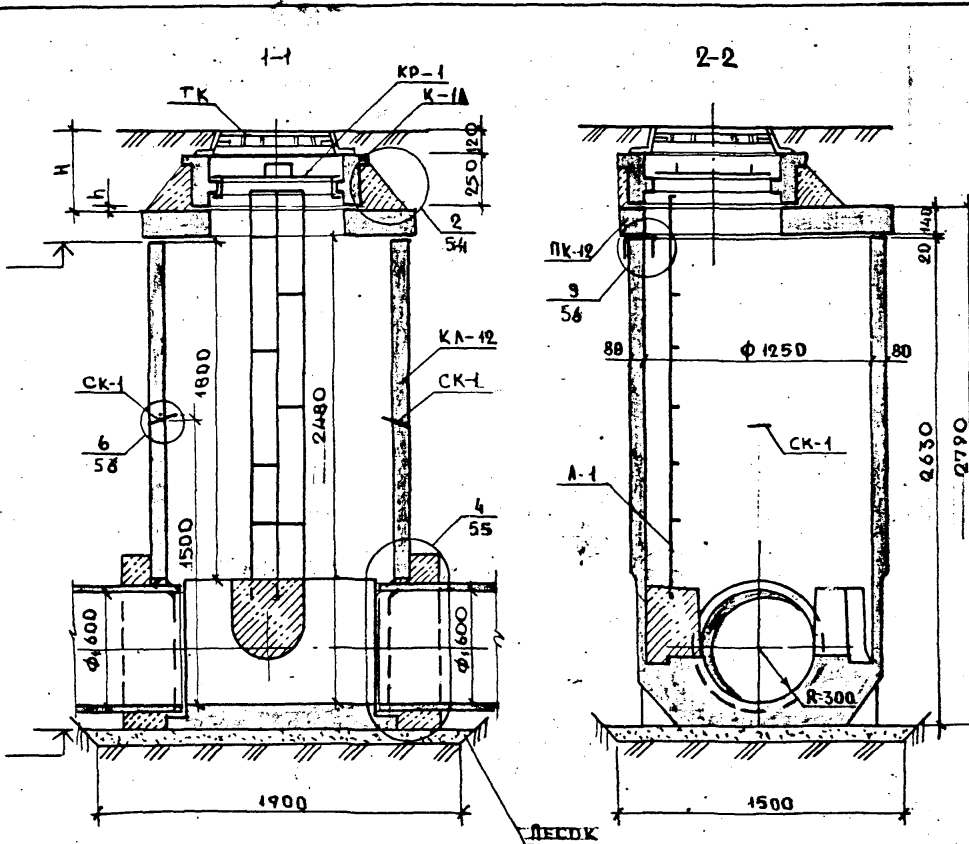
1. СПЕЦИФИКАЦИИ УЧТЕНЫ ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ КОЛОДЕЦА И ГОРЛОВИНЫ ВЫСОТОЙ Н=390 мм. ПРИ ДРУГИХ ВЫСОТАХ ГОРЛОВИНЫ НЕОБХОДИМО ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ЧЕРТЕЖОМ КА СТР. 67.  
 2. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ КОЛОДЕЦА ПOKРЫТЬ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ЛАКОМ.  
 3. НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОЛОДЕЦА ОКРАСИТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ 3-2 РАЗА.  
 4. МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ СЕТОК С2 СМ. УЗЛЫ 4 И 5.

Арх 633736 № 69а А-20

НАЧ. ОТД.	ЛАВРЕНКО				
ГЛАВ. КОНСТ.	ДОСТОВАЯ				
Н. КОНТР.	ГОУЧАРОВА				
УК. ГР. ИНЖ.	МИХАЙЛОВА				
ИСПОЛНИЛ	ЛАКОТОВА				
ПРОВЕРИЛ	МИХАЙЛОВА				

ПП16-В.КЛ12-500 (С ПРИСОЕДИНЕНИЕМ Ф300, Ф400)

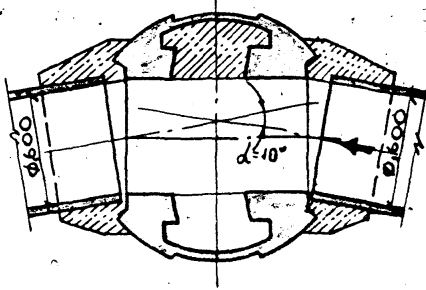
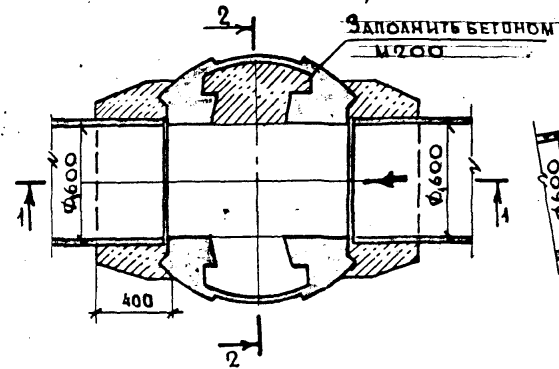
КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
КЛ12 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА Ф500 мм С ОДНИМ И С ДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ Ф300, Ф400 мм.	Р	1	1
	МОСПРОЕКТ-1 ОТУ		



МАРКА ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<b>СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</b>		Т	
		РАБОЧАЯ КАМЕРА КА-12	1	3,50	
	РК 2201-82	ПАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-12	1	0,45	
	МОСИНХПРОЕКТ	КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-1А	1	0,16	
		<b>МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ</b>		КГ	
	ГОСТ 3634-77	ЛЮК ЧУГУННЫЙ ТК	1	100	
	ТУ 400-28-127-75	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ КРЫШКА КР-1	1	17	
	АЛЬБОМ 63/70	ЛЕСТНИЦА Л-1	1	56	2-2100 мм
	МОСИНХПРОЕКТ	СКОБА СК-1	2	6	
С2	ПП16-8.А,К,КА,КК,ККП-200	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	2		
		<b>МАТЕРИАЛЫ</b>			
		БЕТОН М200,	М <sup>3</sup>	0,49	
		ПЕСОК,	М <sup>3</sup>	0,22	ТОЛЩ 70 мм
		ОКРАСКА БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА,	М <sup>2</sup>	12,4	

ЛИНЕЙНЫЙ КОЛОДЕЦ

ПОВОРОТНЫЙ КОЛОДЕЦ



- В СПЕЦИФИКАЦИИ УЧЕНЫ ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ КОЛОДЕЦА И ГОРЛОВИНЫ ВЫСОТОЙ Н=390 мм. При других высотах горловины необходимо пользоваться чертежом на стр. 6,7.
- МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ КОЛОДЕЦА ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ЛАКОМ.
- НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОЛОДЕЦА ОКРАСИТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА.
- Местоположение сетки С2 см. узел 4.

№прое 633736 ч.069 1-21

И.М.Ч.ОТД.	ЛАВРЕНОВ	<i>[Signature]</i>
Т.А.ХОНСТ.	РОСТОВАНДИ	<i>[Signature]</i>
И.КОНТР.	ГОНЧАРОВА	<i>[Signature]</i>
Т.П.	ГОНЧАРОВА	<i>[Signature]</i>
Р.К.ГРИШК.	МИХАЙЛОВА	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИЛА	ПАХОМОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛА	МИХАЙЛОВА	<i>[Signature]</i>

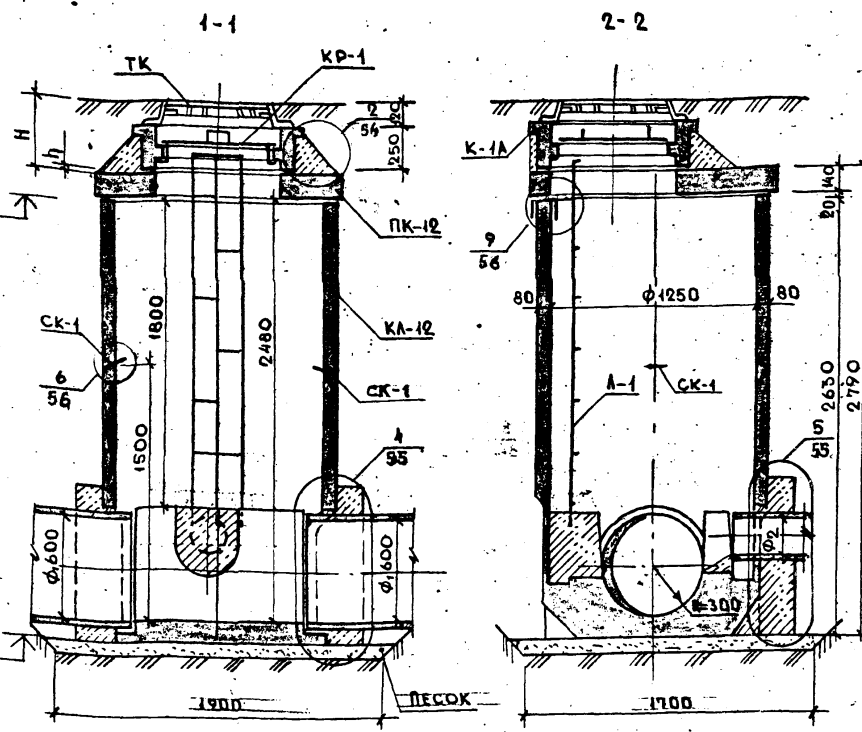
ПП16-8.КА12-600

КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ  
КА12 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА  
Ф. 600 мм  
ЛИНЕЙНЫЙ И ПОВОРОТНЫЙ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
МОСПРОЕКТ-1		
СТУ		

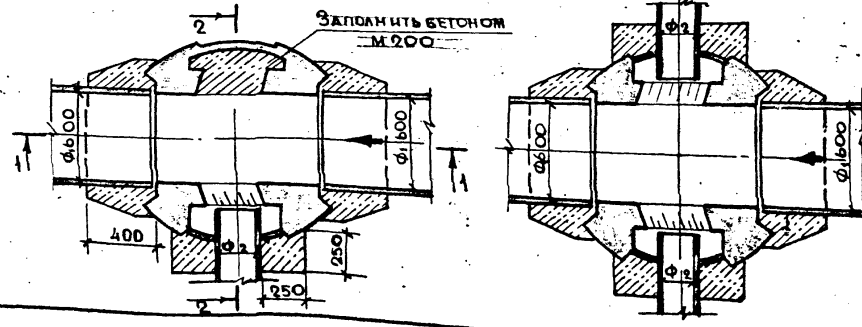
КОПРОВАА. ЕФ. ФОРМАТ А3

ЦИФ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ НА ДАТ. ВЗАИМН. СВИДЕТЕЛЬСТВО  
 Т. Д. КИРИЛЛИНА  
 Т. Д. КИРИЛЛИНА



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</u>		Т	
		РАБОЧАЯ КАМРА КА-12	1	3,50	
	РК 2201-80 МОСИНЖПРОЕКТ	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-12	1	0,48	
		КОЛПАК ГОРЛОВИНЫ К-1А	1	0,16	
		<u>МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		КР	
	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ЧИСТЫЙ ТК	1	100	
	ТУ ЧОО-2В-122-15	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ КРЫШКА КР-1	1	17	
	АЛЬБОМ 63/70 МОСИНЖПРОЕКТ	ЛЕСТНИЦА А-1	1	56	с-2100
		СКОБА СК-1	2	6	
С2	ПП16-8.КЛ.КА.КК.ККП-2.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	1		КЛ. КА. КК. ККП. 2.00
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		БЕТОН М 200,	М <sup>3</sup>	0,55	
		ПЕСОК,	М <sup>3</sup>	0,25	ТОЛЩ. 70мм
		ОКРАСКА БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА	Л	43,0	

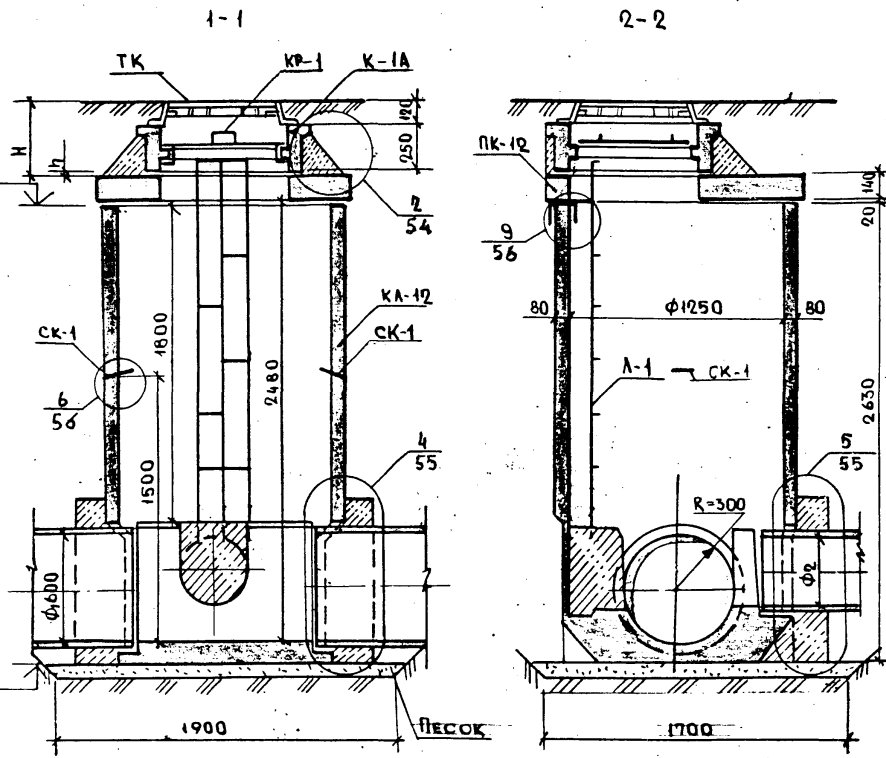
С ОДНИМ ПРИСОЕДИНЕНИЕМ      С ДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ



В СПЕЦИФИКАЦИИ УЧТЕНА ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ КОЛОДЕЦА И ГОРЛОВИНЫ ВЫСОТОЙ Н=390мм. При других высотах горловины необходимо пользоваться чертежом на стр. 6,7.  
 2. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ КОЛОДЕЦА ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ЛАКОМ.  
 3. НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОЛОДЕЦА ОКРАСИТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА.  
 4. МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ СЕТКИ С2 см. узлы 4 и 5.  
 № 633436 № 63а 1-22

ИМЯ ОТД.	ИМЯ ОТД.	ИМЯ ОТД.	ИМЯ ОТД.	ИМЯ ОТД.	ИМЯ ОТД.
НАЧ. ОТД. ЛАВРЕНОВ	ЛАХОНСТ. РЫСЛОВАНДА	И. КОНТР. ГОНЧАРОВА	Г. И. П. ГОНЧАРОВА	Р. К. ТРИНЬ. МИХАЙЛОВА	ИСПОЛНИТЕЛЬ ШАХОМОВА
					ПРОВЕРКА МИХАЙЛОВА
ПП16-8.КЛ 12-600 (с присоединениями Ф 200 Ф 250)			КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КА-12 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА Ф. 600мм С ОДНИМ И С ДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ Ф. 200 И Ф. 250мм	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1	МОСПРОЕКТ-1 - ОУ

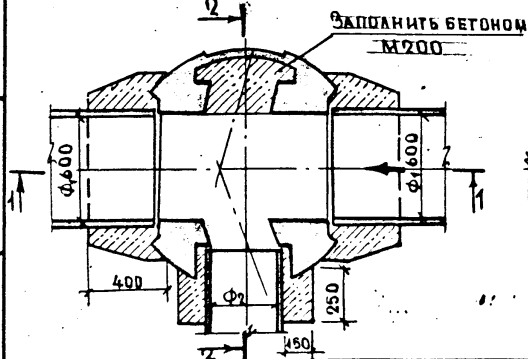
ЦНБ ЛПОСД. ПОДСИЛЬ ВАЛА ВЛАДИМИРА ГЛАВ СПЕЦ. Т.О. КУНЦЫНА СТУ 44



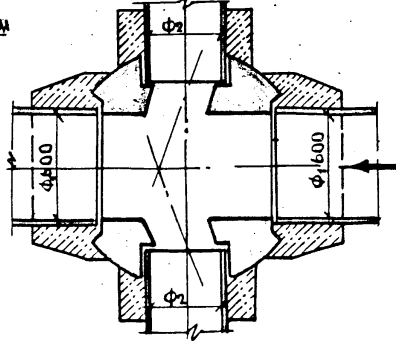
МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАСТЕРА,	ПРИМЕЧАНИЕ
		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		Г	
	РК 2201-82	РАБОЧАЯ КАМЕРА КА-12	1	3,50	
	МОСНХПРОЕКТ	ПЛАТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-12	1	0,45	
		КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-1А	1	0,16	
		МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ		КР	
	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ЧУГУННЫЙ ТК	1	100	
	ГУ-400-28-12-75	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ КРЫШКА КР-1	1	17	
	АЛЬБОМ 63/70 МОСНХПРОЕКТ	ЛЕСТНИЦА А-1	1	56	ℓ=2100 мм
		СКОБА СК-1	2	6	
С2	ПП16-8.ДК,КА,КК,ККП-2.0.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	3/4		КОЛ-ВО ТОЧЕК ПО МЕСТУ
		МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН М200	М <sup>3</sup>	0,57	С ОДНИМ ПРИСОЕД.
		ТО ЖЕ	М <sup>2</sup>	0,61	С ДВУМЯ ПРИСОЕД.
		ПЕСОК	М <sup>3</sup>	0,25	ТОЛЩ. 70 мм
		ОКРАСКА БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА	М <sup>2</sup>	13,0	

ИМЕЮТ ПОДПИСИ И ДАТА (ВЗАМ. ИМЕНА) П.А. СВЕЧ. Т.О. КУНИЦЫНА С.А. 2014

С ОДНИМ ПРИСОЕДИНЕНИЕМ



С ДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ

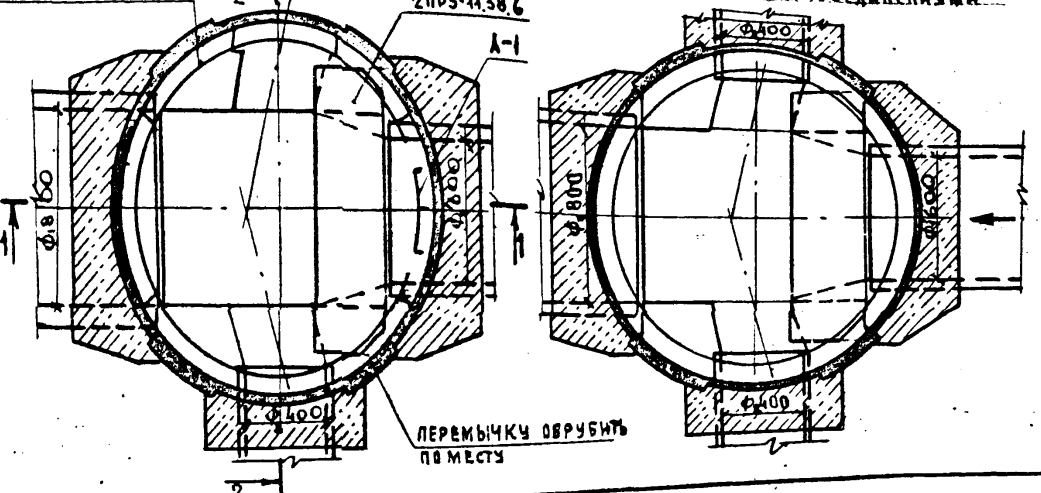
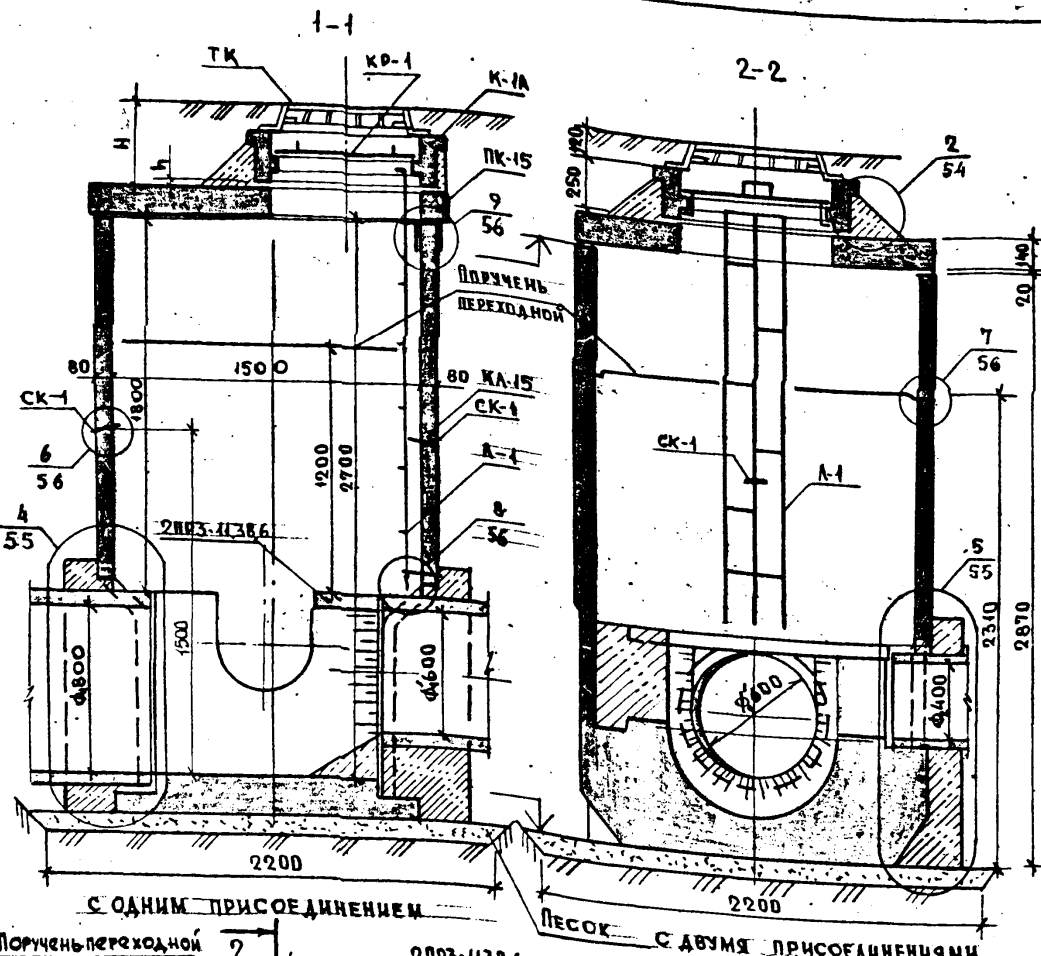


1. В СПЕЦИФИКАЦИИ УЧТЕНА ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ КОЛОДЕЦА И ГОРЛОВИНЫ ВЫСОТОЙ Н=390 мм. ПРИ ДРУГИХ ВЫСОТАХ ГОРЛОВИНЫ НЕОБХОДИМО ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ЧЕРТЕЖОМ НА СТР. 6, 7.  
 2. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ КОЛОДЕЦА ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ЛАКОМ.  
 3. НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОЛОДЕЦА ОКРАСИТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА.  
 4. МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ СЕТКИ С2 СМ. УЗЛЫ 4 И 5.

Арх. 633436 № 69. 1-23

НАЧ. ОТД. ЛАВРЕНОВ	<i>[Signature]</i>	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КА 12 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА Ф. 600 мм С ОДНИМ И С ДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ Ф2300, Ф2400 мм.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВ. ИНЖ. РОСТОВАНОВ	<i>[Signature]</i>		Р	1	1
И. КОНТ. ГОНЧАРОВА	<i>[Signature]</i>		МОСПРОЕКТ-1		
Г.И.П. ГОНЧАРОВА	<i>[Signature]</i>		ОТУ		
РУК. ГР.М. МИХАЙЛОВА	<i>[Signature]</i>		КОПИРОВАЛ <i>[Signature]</i>		
ИСП. ДИ. ПАСОМОВА	<i>[Signature]</i>	ФОРМАТ А3			
ПРОВЕРИ. МИХАЙЛОВА	<i>[Signature]</i>	ИДЕНТИФ. №: 32-84-7716			

ПП16-8.КА12-600 (с присоединен. ф300, ф400)



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
		БОРНЫЕ ЖЕЛАЗОБЕТОННЫЕ ЗАТМВТЫ		Т	
	РК 2204-82	РАБОЧАЯ КАМЕРА К-1А	1	0,60	
	МОСИНЖПРОЕКТ	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-15	1	0,68	
	ГОСТ 9048-76	ПЕРЕМЫЧКА 2 ПРЗ-438.6	1	0,072	
	РК 2204-82	КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-1А		0,16	
		МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ		КГ	
	АЛЬБОМ 63/70 МОСИНЖПРОЕКТ	ШТЫРЬ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ	2	17	
	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ЧУГУННЫЙ ТК	1	100	
	ТУ-400-28-122-75	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ КРЫШКА КВ	1	17	
	АЛЬБОМ 63/70 МОСИНЖПРОЕКТ	ЛЕСТНИЦА А-1	1	54,5	2-1700 мм
		СКОБА СК-1	2	6	
		ПОРУЧЬ ПЕРЕХОДНОЙ И ШТЫРЬ ДЛЯ ЕГО КРЕПЛЕНИЯ	1	19	
С2	ПП16-8.ДК,КА,КК,ККП-2.0.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	2	4	
		МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН М300	М <sup>3</sup>	0,03	
		БЕТОН М200	М <sup>3</sup>	0,77 0,90	
		ПЕСОК	М <sup>3</sup>	0,36	ТОЩ. 70ММ
		ОКРАСКА БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА	М <sup>2</sup>	16,00	

Проект 633436 № 69А 1-24

1. В СПЕЦИФИКАЦИИ УЧЕНЫ ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ КОЛОДЕЦА И ГОРЛОВИНЫ ВЫСОТОЙ Н=390ММ. ПРИ ДРУГИХ ВЫСОТАХ ГОРЛОВИНЫ НЕОБХОДИМО ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ЧЕРТЕЖОМ НА СТУ 67.

2. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ КОЛОДЕЦА ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ЛАКОМ

3. НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОЛОДЕЦА ОКРАСИТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА.

4. РАСХОД СЕТКИ БЕТОНА ДАН: В ЧИСЛИТЕЛЕ - СОДНИМ ПРИСОЕДИНЕНИЕМ, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - С ДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ. МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ СЕТКИ С2 СМ. УЗЛЫ 4 И 5.

НАЧ. ЦЕЛ. А. ЛАВРЕНОВ	ПРОЕКТОР. РОСТОВАЯ	ИСП. ГОНЧАРОВА	ПРОЕКТОР. ГОНЧАРОВА	ИСП. ГОНЧАРОВА	ИСП. МИХАЙЛОВА	ИСП. ЛАХОВА	ИСП. МИХАЙЛОВА
ГЛАВ. КОНСТ. РОСТОВАЯ	И. КОНТ. ГОНЧАРОВА	И. П. ГОНЧАРОВА	УЧ. Г. И. МИХАЙЛОВА	ИСП. ЛАХОВА	ИСП. МИХАЙЛОВА	ИСП. ЛАХОВА	ИСП. МИХАЙЛОВА

ПП16-8. КЛ15-600 → 800 (с присоедин. φ400)

КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КЛ15 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА φ600 С ПЕРЕХОДОМ НА φ800 С ОДНИМ И С ДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ φ400

СТАДИЯ Р ЛНСТ ЛИСТОВ 1

МОСПРОЕКТ-1

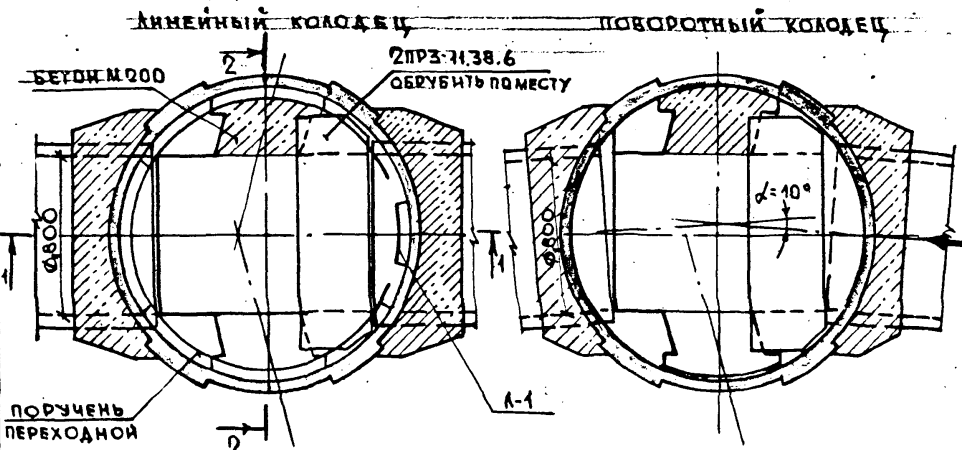
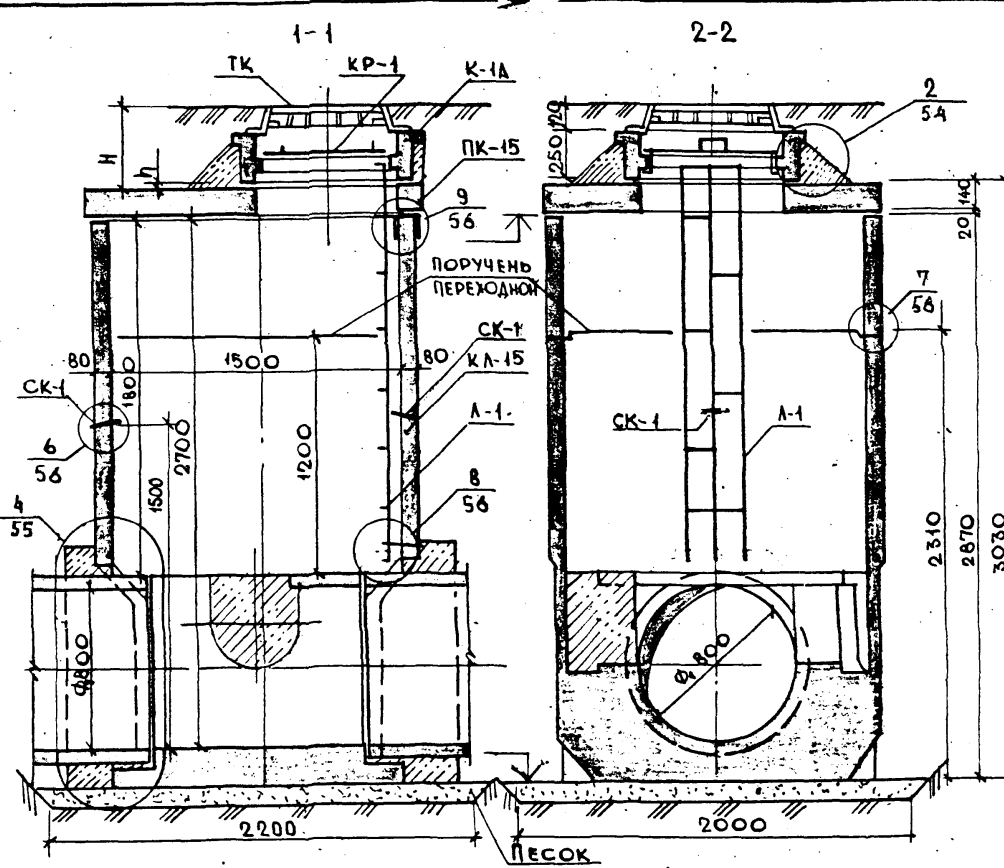
ОТУ

КОПИРОВАЛ: ЕР

ФОРМАТ А3

Имя, № в ода, Подпись и дата, Взам. инв. №, Глав. спец. т.о. Купица С.И.





МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.	ПРИМ. ЧАСТИ
		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		Т	
	РК 2201-82	РАБОЧАЯ КАМЕРА КА-15	1	4,60	
	МОСИНЖПРОЕКТ	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-15	1	0,68	
	ГОСТ 948-76	ПЕРЕМЫЧКА 2ПРЗ-11.38-6	1	0,07	
	РК 2201-82	КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-1А	1	0,16	
		МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ		КГ	
	АЛЬБОМ 63/70	ШТЫРЬ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ	2	1,7	
	МОСИНЖПРОЕКТ	ГОСТ 3634-79	1	100	
	ТУ 400-28-122-75	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ ВРШКА КР	1	17	
	АЛЬБОМ 63/70	ЛЕСТНИЦА А-1	1	54,5	l=1980 мм
	МОСИНЖПРОЕКТ	СКОБА СК-1	2	6	
		ПОРУЧЕНЬ ПЕРЕХОДНОЙ И ШТЫРЬ ДЛЯ ЕГО КРЕПЛЕНИЯ	1	19	
С2	ПП16-8.Д.К.А.К.К.КП-2.0.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	2		
		МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН М 200,	м <sup>3</sup>	0,70	
		ПЕСОК,	м <sup>3</sup>	0,33	ТОЩ. 70 мм
		ОКРАСИТЬ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА		16,00	

1. В СПЕЦИФИКАЦИИ УЧТЕНЫ ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ КОЛОДЕЦА И ГОРЛОВИНЫ ВЫСОТОН Н=390 мм. ПРИ ДРУГИХ ВЫСОТАХ ГОРЛОВИНЫ НЕОБХОДИМО ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ЧЕРТЕЖОМ НА СТР. 6,7  
 2. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ КОЛОДЕЦА ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ЛАКОМ  
 3. НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОЛОДЕЦА ОКРАСИТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА  
 4. МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ СЕТКИ С2 СМ. УЗЕЛ 4.

Ирх. 633436 № 69. 1-25

НАЧ. ОТА.	ЛАВРЕНОВ		КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КА 15 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА Ф. 800 мм ЛИНЕЙНЫЙ И ПОВОРОТНЫЙ	СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СР. КОНСТР.	РОСТОВАНОВ			Р		1
Н. КОНТР.	ГОНЧАРОВА			МОСПРОЕКТ-1 ОТУ		
Р. И П.	ГОНЧАРОВА					
УК. Г. И Н.	МИХАЙЛОВА					
ИСПОЛНИ	ПАХОМОВА					
ПРОВЕРИ	МИХАЙЛОВА					

ГЛАВ. ИНЖ. ДИРЕКТОР ЧЕРТЕЖНОГО ОТДЕЛА  
 ГА. СПЕЦ. Т.О. КУПЦОВА  
 ИМ. П. П. ПОДПИСИ НА ДАТ. ВЗЯМ. ИМ. П.

РАЗДЕЛ II

КОЛОДЦЫ ИЗ ТИПОВЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛЕЦ  
ТИПА КК

Лист 633436 из 630 1-26

МАРКА КОЛОДЕЦА	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР КОЛОДЕЦА $D_{вн}$ , мм	УЗЛОВЫЙ КОЛОДЕЦ													
		ЛИНЕЙНЫЙ КОЛОДЕЦ		ПОКРОУГНЫЙ КОЛОДЕЦ			С ДВУМЯ ПРИБОДНЕНИЯМИ			С ДВУМЯ ПРИБОДНЕНИЯМИ			С ДВУМЯ ОДНОСТОРОННИМИ ПРИБОДНЕНИЯМИ		
		$\phi_1$ , мм	СТР. АЛЬБОМА	$\phi_1$ , мм	$\alpha$ , ГРАД.	СТР. АЛЬБОМА	$\phi_1$ , мм	$\phi_2$ , мм	СТР. АЛЬБОМА	$\phi_1$ , мм	$\phi_2$ , мм	СТР. АЛЬБОМА	$\phi_1$ , мм	$\phi_2$ , мм	СТР. АЛЬБОМА
КК 10.10 КК 10.15 КК 10.20	1000	150	27,28	150	0-90	27,28	—	—	29,28	—	—	29,28	—	—	—
КК 10.20		200		0-90	200		100	200		100					
КК 10.25		250		0-60	250		100	250		100					
КК 10.25		300		0-60	300		100	300		100					
КК 10.25	1500	—	33,31	400	0-30	33,31	150	150	28,29	400	150	28,29	150	100	30,34
КК 15.10		200		200	200		200	200		200					
КК 15.15		300		300	300		300	300		300					
КК 15.20 КК 15.25		400		300	400		300	400		300					
КК 15.20	1500	250	60-90	33,31	33,31	33,31	—	—	—	—	—	—	—	—	—
КК 15.25		300	60-90												
КК 15.25		400	30-60												

МАРКА КОЛОДЕЦА	КОЛОДЕЦ ДЛЯ ПРИБОДНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ИЛИ ДРУГИХ ПИТАНИЙ			КОЛОДЕЦ ДЛЯ ПРИБОДНЕНИЯ		
	$\phi_1$ , мм	СТР. АЛЬБОМА	$\phi_1$ , мм	$\phi_2$ , мм	СТР. АЛЬБОМА	$\phi_2$ , мм
КК 15.20	200	32,34	—	—	—	—
КК 15.25	250					
КК 15.25	300					
КК 20.20	—	—	400	200	34,35	—

В МАРКЕ КОЛОДЕЦА БУКВЕННО-ЦИФРОВЫЕ ИНДЕКСЫ ОБОЗНАЧАЮТ:  
 КК - КОЛОДЕЦ ИЗ КОЛЕЦ;  
 ПЕРВЫЕ ЦИФРЫ - ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР КОЛОДЕЦА В ДЕЦИМЕТРАХ;  
 ВТОРЫЕ ЦИФРЫ - ВЫСОТУ РАБОЧЕЙ КАМЕРЫ В ДЕЦИМЕТРАХ.

Арх 633736 № 69а 1-27

НАЧ. ОТД.	ЛАВРЕНОВ	<i>[Signature]</i>
РАСПЕД.	РОСТОВАНОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	КОРОЛЕВ	<i>[Signature]</i>
ГИП	КОРОЛЕВ	<i>[Signature]</i>
РУК. РАБОТ.	ПУРЫЖИНА	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИЛ	ПУРЫЖИНА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	КОРОЛЕВ	<i>[Signature]</i>

ПП 16-8.КК-СМ		
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ
КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТИПА КК	Р	1
МОСПРОЕКТ-1 ОТУ		

КОПИРОВАЛ *[Signature]* ФОРМАТ А3

КУНИЦЫНА С. В. Г. СПЕЦ. ПОДА ПЛОДЧИНСЬКА ДАТА 13.04.1989. И. И. Б. К.



ГРУППОВАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА КОЛОДЕЦ, ШТ.								МАССА КА	Примеч.	
			КК10,10	КК10,15	КК10,20	КК10,25	КК15,10	КК15,15	КК15,20	КК15,25			
		СБОРНЫЕ Ж.Б. ЭЛЕМЕНТЫ										Т	
	РК 2201-82	Плита перекрытия ПК-10	1	1	1	1						0,225	
		То же ПК-15					1	1	1	1		0,68	
	РК 1101-82	Плита днища КД-30	1	1	1	1						1,3	
		То же КД-36					1	1	1	1		1,8	
	РК 2701-82	Кольцо горловины К-1А	1	1	1	1	1	1	1	1		0,16	
		Кольцо горловины К-10-5		1		1						0,35	
		Кольцо горловины К-10-10	1	1	2	2						0,68	
		Кольцо горловины К-15-5						1			1	0,55	
		Кольцо горловины К-15-10					1	1	2	2		1,10	
		МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ										КР	
	ГОСТ 3634-79	Анк. чугунный ГК	1	1	1	1	1	1	1	1		100	
	ТУ-400-28-122-75	Предохранительная крышка	1	1	1	1	1	1	1	1		17	
	ПП16-8.ДК,КА,КК,ККП-1.0.0	СКОБА ГС2		3	3	6						1,32	
		СКОБА ГС3						3	3	6		1,35	
	Альбом №63/70 Мосинжпроект	СКОБА СК-1			2	2			2	2		6,0	
		СКОБА СК-2		1				1				6,7	
		СКОБА СК-3	1	2	2		1	2	2			8,7	
		СКОБА СК-4	1	1	2		1	1	2			15,1	
		Лестница А-1				1					1	54,0	
С2	ПП16-8.ДК,КА,КК,ККП-2.0.0	Сетка арматурная	2(3,4)				3					КОЛИЧЕСТВО УКАЗЫВАЮТ ПО МЕСТУ	
		МАТЕРИАЛЫ											
		БЕТОН М 200, м³	0,3		0,33		0,48		0,51				
		БЕТОН М 300, м³	0,30				0,67						
		ПЕСОК, м³	0,31				0,41					ТОЛЩ.70	
		ОКРАСКА БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА	5,0	6,8	8,6	10,5	7,9	10,5	13,2	15,8			

Арх. 633736 на 69л 1-29

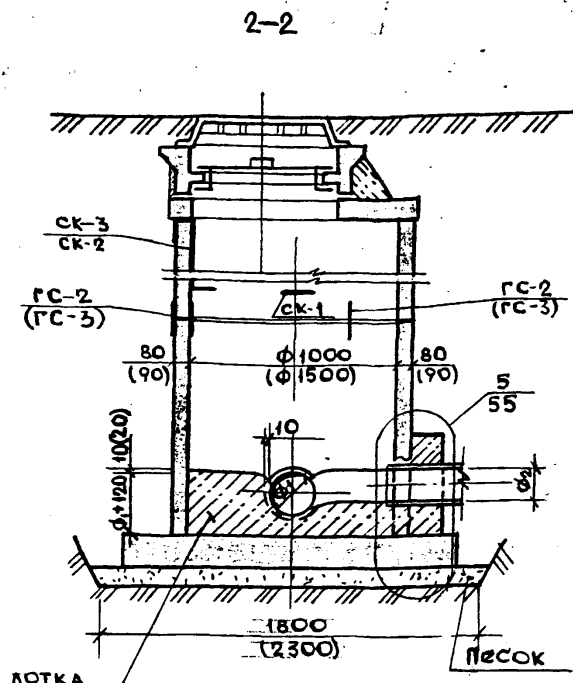
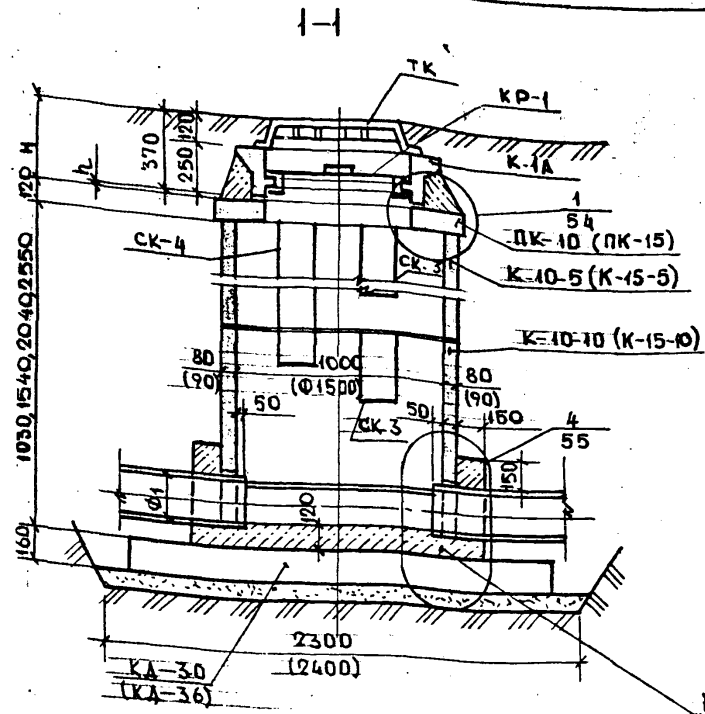
ПП16-8. КК10-150...400

ЛИСТ  
2

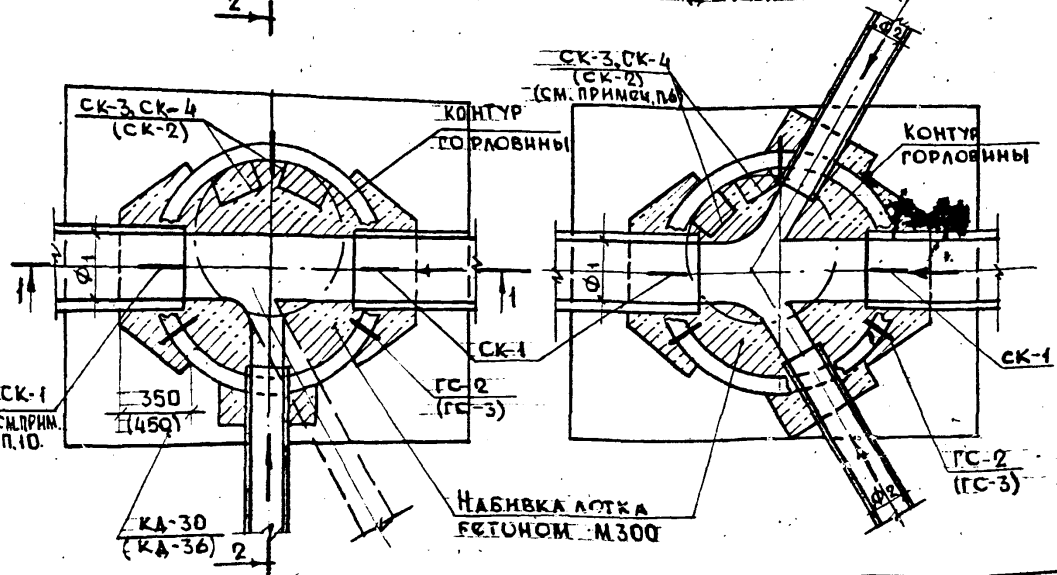
КОПИРОВАЛ РЛ

ФОРМАТ А3

ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЛ. ИЛИ ИЕ. ПАСПЕЦ. Г.О. ПАСПЕЦ. Т.О. КИРЯШОВ КУНЦЫНА



С ОДИНМ ПРИСОЕДИНЕНИЕМ  
 2  
 С ДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ



1. УСТАНОВКУ КОЛЕС РАБОЧЕЙ КАМЕРЫ КОЛОДЦА ПРОИЗВОДИТЬ ОДНОВРЕМЕННО С ПРОКЛАДКОЙ ТРУБОПРОВОДА.
2. МОНТАЖ КОЛОДЦА ЗЕСТИ НА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОМ РАСТВОРЕ М 100 С УСТАНОВКОЙ В ШВЫ НАПРАВЛЯЮЩИХ И ХОДОВЫХ СКОБ.
3. НАБИВКУ ЛОТКА ВЫПОЛНЯТЬ ИЗ БЕТОНА М 300 С ПОСЛЕДУЮЩИМ ЖЕЛЕЗНЕНИЕМ.
4. В СПЕЦИФИКАЦИИ УЧТЕНЫ ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ КОЛОДЦА И ГОРЛОВИНЫ ВЫСОТОЙ М 390. ПРИ ДРУГИХ ВЫСОТАХ ГОРЛОВИНЫ НЕОБХОДИМО ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ЧЕРТЕЖОМ НА СТР. 6,7.
5. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ КОЛОДЦА ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ЛАКОМ, НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОЛЬЦА ОКРАСИТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА.
6. В КВА. КК 15, КК 15,25 В МЕСТО СКОБ SK-3, SK-4, УСТАНОВЛЕНА ЛЕСТНИЦА Л-1. УСТАНОВКУ ЛЕСТНИЦЫ СМ. УЗЛЫ В ИР.
7. ГРУППОВУЮ СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. НА СТР. 28.
8. ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ТРУБ В КОЛЬЦЕ РАБОЧЕЙ КАМЕРЫ ПРОБИВАЮТСЯ ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ КОЛЬЦА НА МЕСТО.
9. МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ СЕТКИ С 2 СМ. УЗЛЫ 4 И 5.
10. В КОЛОДЦАХ КК 10,20; КК 10,25; КК 15,20; КК 15,25 УСТАНОВЛЕНАЮТСЯ УПОРНЫЕ СКОБЫ SK-1 НА ВЫСОТЕ ~ 1,5 М ОТ НИЗА ТРУБЫ ПО УЗЛУ 6 СТР. 56.
11. РАЗМЕРЫ И МАРКИ, СТОЯЩИЕ В СКОБКАХ, ОТНОСЯТСЯ К КОЛОДЦАМ КК 15.

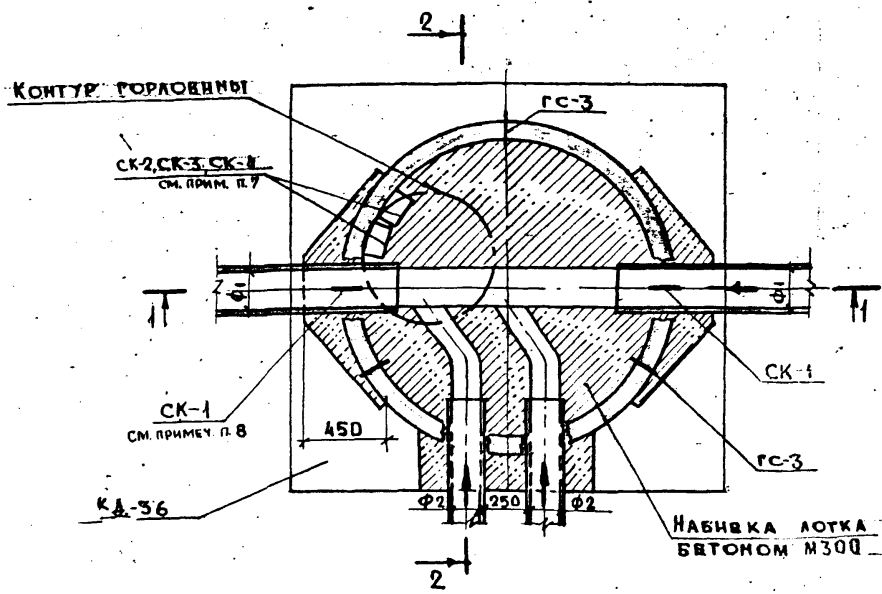
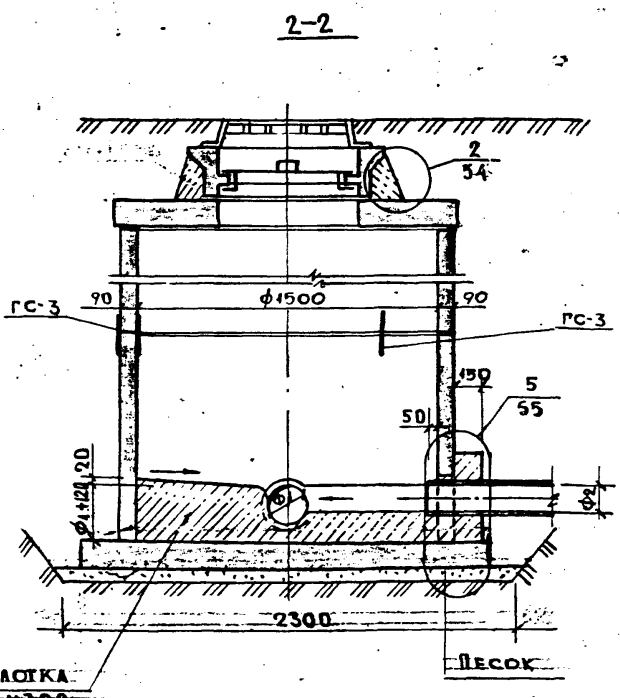
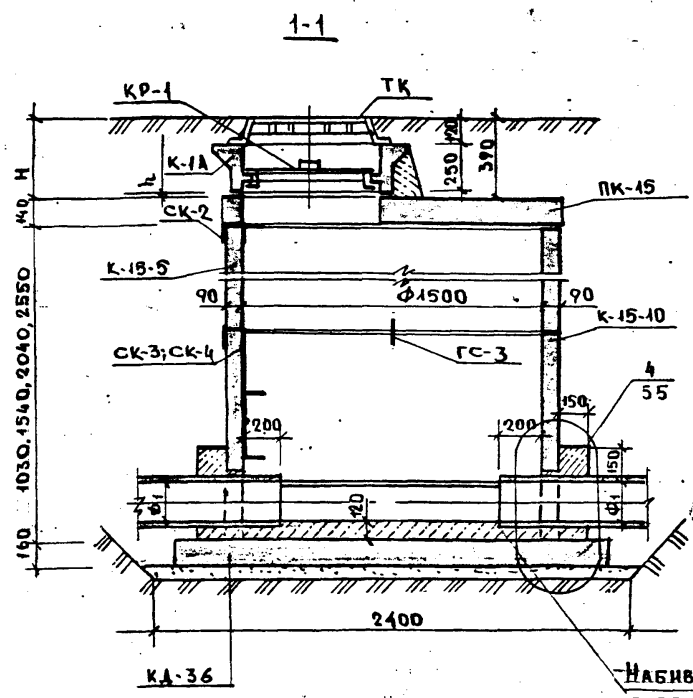
Арх. 633736 на 69 л. Л. 30

ИМ. ОТД.	ЛАВРЕНОВ	ПП 16-8	КК 10-200... 400 (с присоединением) КК 15-200... 400 φ100... φ300		
ГЛАВ. КОНСТ.	РОСТОВАЯ				
И. КОНТР.	ГОНЧАРОВА	Колодец канализационный КК 10.10; КК 10.15; КК 10.20; КК 10.25 КК 15.10; КК 15.15; КК 15.20; КК 15.25 для трубопроводов φ 200, 400 с присоединениями φ 2 100... φ 300	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГР. П.	ГОНЧАРОВА		Р		1
УК. ГР. И.	МИХАЙЛОВА		МОСПРОЕКТ-1 ОТУ		
ИСПОЛНИЛ	ИСКАКОВА				
ПРОВЕРИЛ	МИХАЙЛОВА				

Копировал Бр

ФОРМАТ А3

ИМ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗ. АМ. ИМ. И. П. И. О.	ГЛАВ. СПЕЦ. Т. О.	КУНЦЫНА	ЧЕРНЫШОВ
-------------	----------------	-------------------------	-------------------	---------	----------



1. МОНТАЖ КОЛОДЕЦА ВЕСТИ НА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОМ РАСТВОРЕ М 100 С УСТАНОВКОЙ В ШВЫ НАПРАВЛЯЮЩИХ И УДОБНЫХ СКОБ.
2. УСТАНОВКУ КОЛОДЕЦ РАБОЧЕЙ КАМЕРЫ КОЛОДЕЦА ПРОИЗВОДИТЬ ОДНОВРЕМЕННО С ПРОКЛАДКОЙ ТРУБОПРОВОДА.
3. ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ТРУБ В КОЛЬЦЕ РАБОЧЕЙ КАМЕРЫ ПРОБИВАЮТСЯ ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ КОЛЬЦА НА МЕСТО.
4. В СПЕЦИФИКАЦИИ УЧТЕНЫ ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ КОЛОДЕЦА И ГОРЛОВИНЫ ВЫСОТОЙ М=370 ММ. ПРИ ДРУГИХ ВЫСОТАХ ГОРЛОВИНЫ НЕОБХОДИМО ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ЧЕРТЕЖОМ НА СТР. 6, 7.
5. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ КОЛОДЕЦА ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ЛАКОМ; НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОЛОДЕЦА ОКРАСИТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА.
6. ГРУППОВУЮ СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. СТР. 31.
7. В КОЛОДЕЦЕ КК 15-25 ВМЕСТО СКОБ СК УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ЛЕСТНИЦА А-1. УСТАНОВКУ ЛЕСТНИЦЫ СМ. УЗЛЫ В К 9.
8. В КОЛОДЕЦАХ КК 15-20; КК 15-25 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ УПОРНЫЕ СКОБЫ СК-1 НА ВЫСОТЕ ~1,5 М ОТ НИЗА ТРУБЫ ПО УЗЛУ СТР. 36.
9. МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ СЕТКИ С-2 СМ. УЗЛЫ 4 И 5.

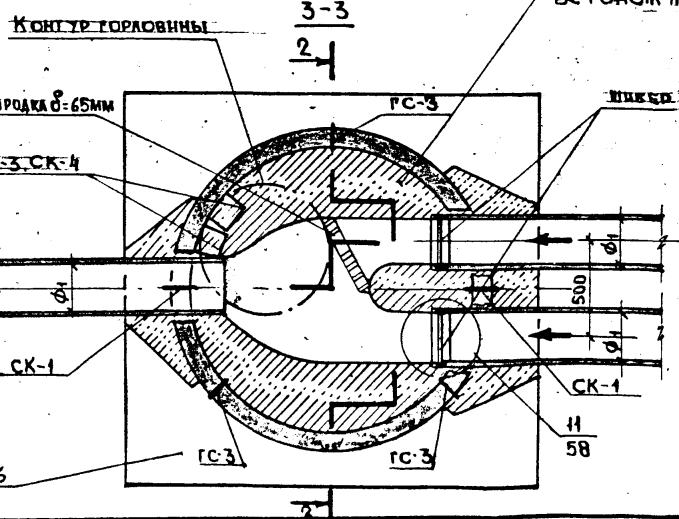
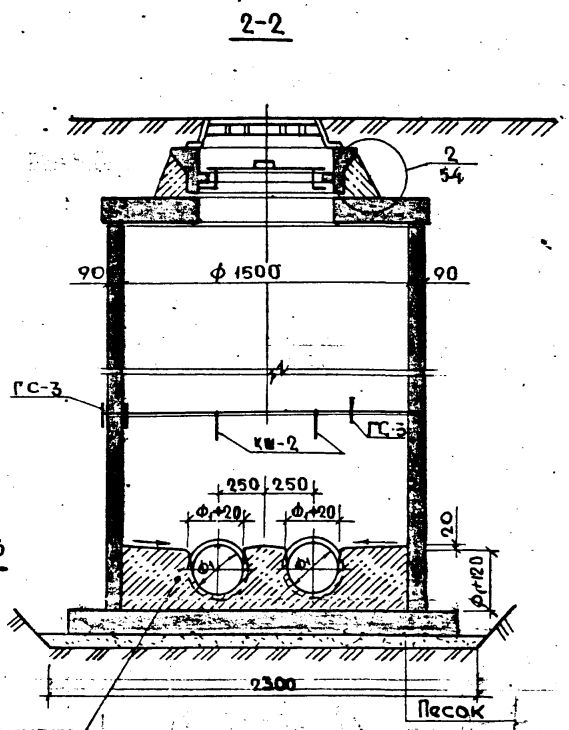
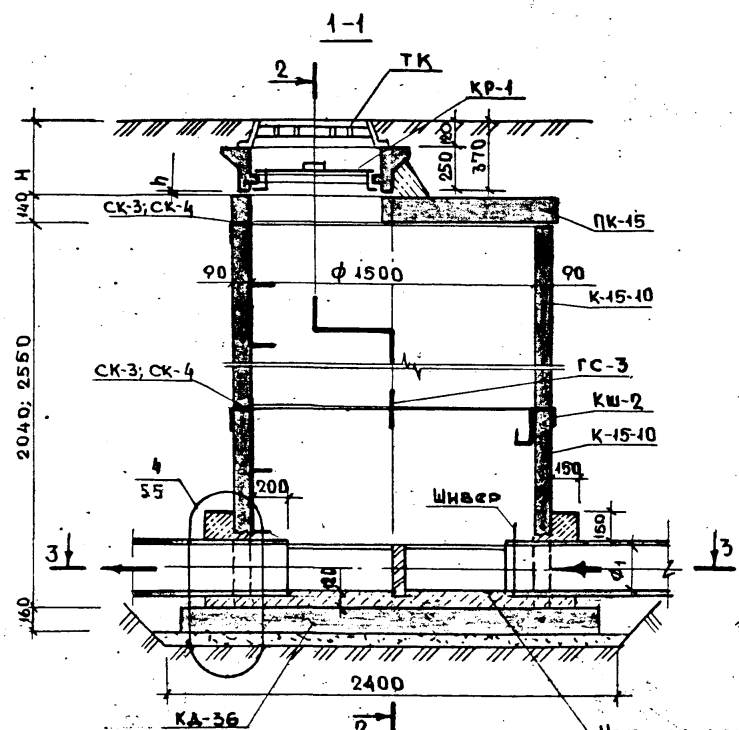
Прое 633736 на 69а  
Л-31

НАЧ. ОТА	ЛАВРЕНОВ	ПП16-8.КК15-150...400 (с присоедин. Ф100, Ф150)	СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВ. КОНСТ.	РОСТОВАНД		Р	1	2
И. КОНТР.	ГОНЧАРОВА		МОСПРОЕКТ-1		
Г. И. П.	ГОНЧАРОВА		ОТУ		
РУК. ГР. И.	МИХАЙЛОВА	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КК15-10...КК15-25 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ Ф150...400 С ДВУМЯ ОДНОСТОРОННИМИ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ Ф2 100, Ф2 150			
Исполнил	Исхакова				
Проверил	Михайлова				

КОЛОДЕЦ И ДАТА ВЗАИМН. № ГЛАВ. СПЕЦ. ТО КУРНИЦЫНА







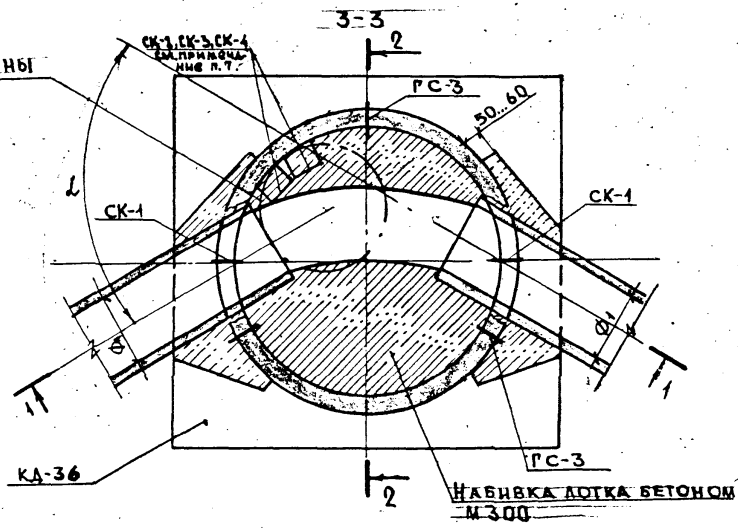
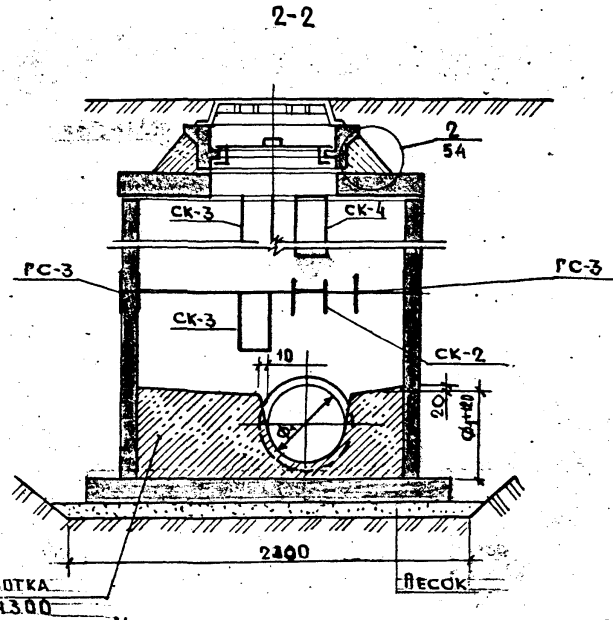
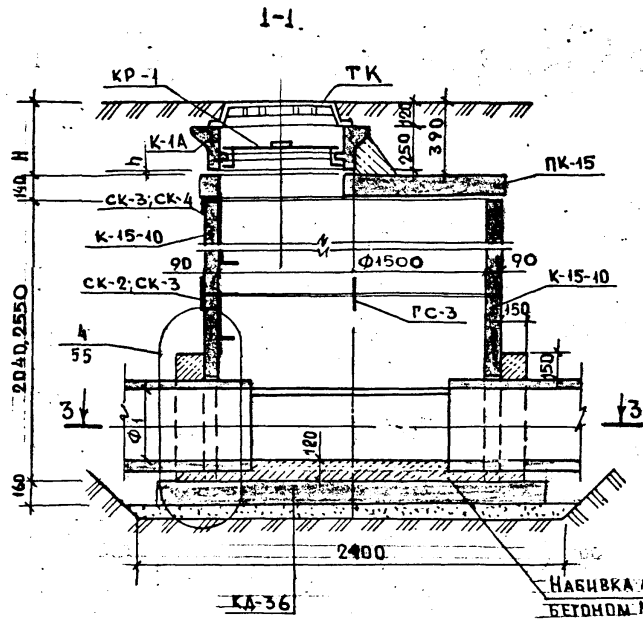
1. УПОРНЫЕ СКОБЫ СК-1 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ НА ВЫСОТЕ ~1,5М ОТ НИЗА ТРУБЫ ПО УЗЛУ С СТР.56.
2. УСТАНОВКУ КОЛЕЦ РАБНОЙ КАМЕРЫ ПРОИЗВОДИТЬ ОДНОВРЕМЕННО С ПРОКЛАДКОЙ ТРУБОПРОВОДА.
3. МОНТАЖ КОЛОДЕЦ ВЕСТИ НА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОМ РАСТВОРЕ М 100 С УСТАНОВКОЙ В НИВЫ НАПРАВЛЯЮЩИХ И ХОДОВЫХ СКОБ.
4. НАБИВКУ ЛОТКА ВЫПОЛНЯТЬ ИЗ БЕТОНА М 300 С ПОСЛЕДУЮЩИМ ЖЕЛЕЗНЕНИЕМ.
5. В СПЕЦИФИКАЦИИ УКАЗЕНЫ ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ КОЛОДЕЦ И ГОРЛОВИНЫ ВЫСОТОЙ М 390мм. ПРИ ДРУГИХ ВЫСОТАХ ГОРЛОВИНЫ НЕОБХОДИМО ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ЧЕРТЕЖОМ НА СТР. 6, 7.
6. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ КОЛОДЕЦ ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ЛАКОМ, НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОЛОДЕЦ ОКРАСИТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА.
7. ГРУППОВУЮ СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. СТР.31.
8. МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ СЕТКИ СМ. УЗЛ.4.

Арх. 633436 на 63. 1-33

НАЧ.ОТД.	ЛАВРЕНКО	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ.КОНС.	РОСТОВАНОВ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	ГОЩАРОВА	<i>[Signature]</i>
С.И.П.	ГОЩАРОВА	<i>[Signature]</i>
ДЭК.ГР.ИО	МИХАЙЛОВА	<i>[Signature]</i>
ИСПОДНИЦА	ИСТАКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛА	МИХАЙЛОВА	<i>[Signature]</i>

П116-8, КК15-200,250,300		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КК15.20, КК15.25 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ Ф, 200; Ф, 250; Ф, 300 ПОД ЗАДАНИЯМИ И. АРКАМИ.		Р		1
		МОСПРОЕКТЕТ		
		ОТУ		

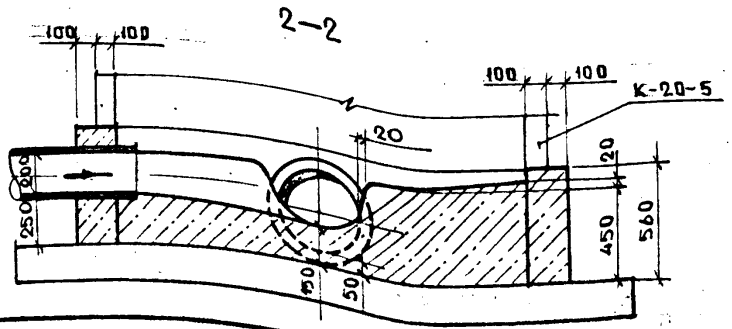
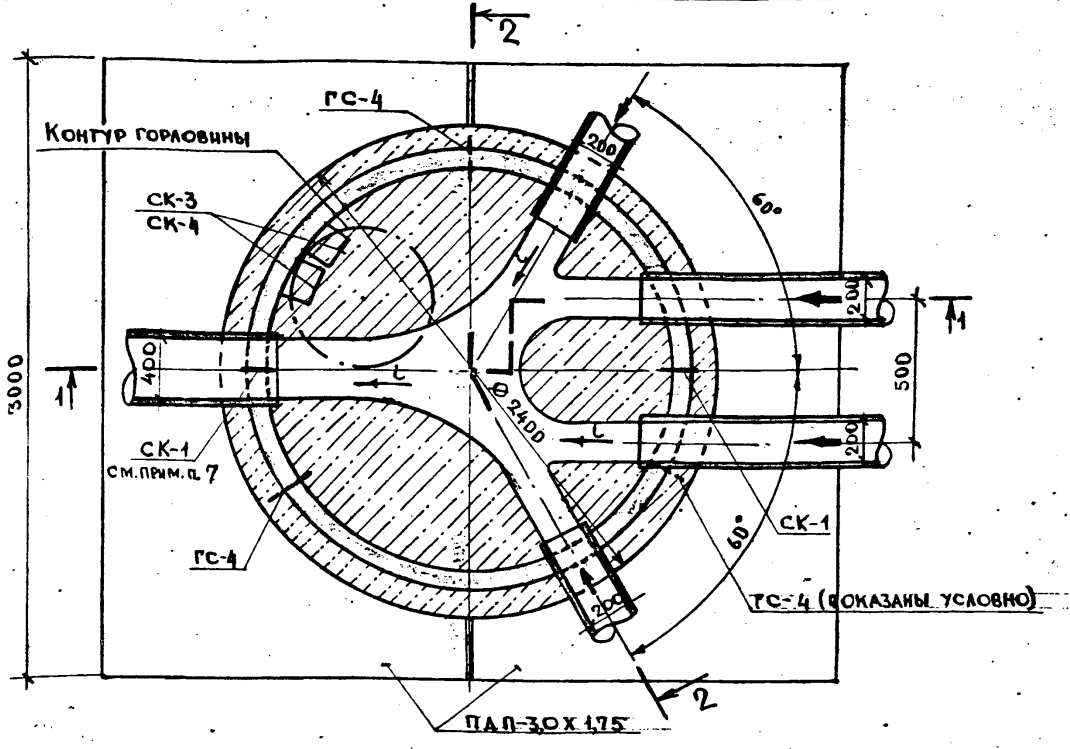
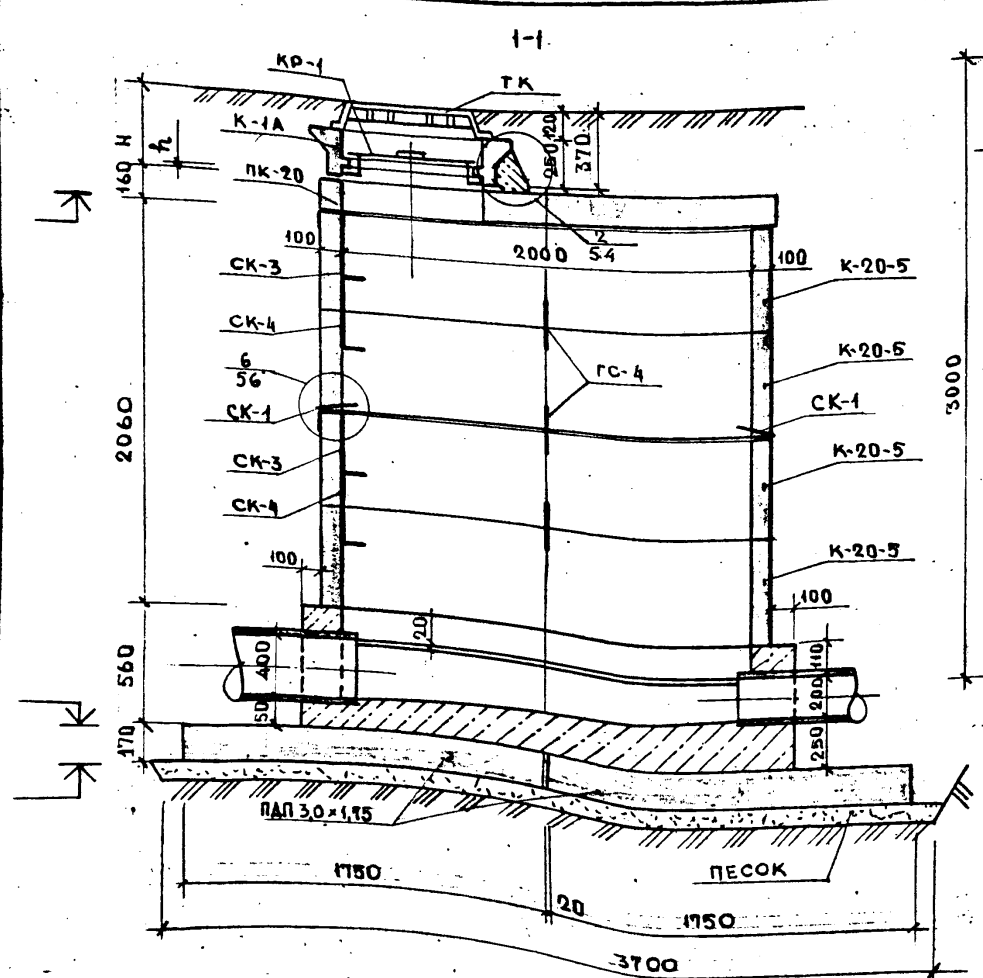
ИЗМ. И ДОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗН. ЛИН. И П. СПЕЦ. Т. О. КУЩАРИН)



1. МОНТАЖ КОЛОДЦА ВЕСТИ НА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОМ РАСТВОРЕ М 100 С УСТАНОВКОЙ ВШВЫ НАПРАВЛЯЮЩИХ И ХОДОВЫХ СКОБ.
2. УСТАНОВКУ КОЛЦА РАБОЧЕЙ КАМЕРЫ КОЛОДЦА ПРОИЗВОДИТЬ ОДНОВРЕМЕННО С ПРОКЛАДКОЙ ТРУБОПРОВОДА.
3. ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ТРУБ В КОЛЬЦЕ РАБОЧЕЙ КАМЕРЫ ПРОБИВАЮТСЯ ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ КОЛЦА НА МЕСТО.
4. В СПЕЦИФИКАЦИИ УЧЕТЫЕ ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ КОЛОДЦА И ГОРЛОВИНЫ ВЫСОТОЙ Н=390 ММ.
5. ПРИ ДРУГИХ ВЫСОТАХ ГОРЛОВИНЫ НЕОБХОДИМО ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ЧЕРТЕЖОМ НА СТР. 6,7.
6. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ КОЛОДЦА ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ЛАКОМ; НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОЛОДЦА ОКРАСИТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА.
7. В КОЛОДЦЕ КК 15.25 ВМЕСТО СКОБ СК УСТАНОВЛИВАЕТСЯ ЛЕСТНИЦА А-1. УСТАНОВКУ ЛЕСТНИЦЫ СМ. УЗЛЫ В ИУ.
8. МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ СЕТКИ С2 СМ. УЗЛЫ А.
9. УПОРНЫЕ СКОБЫ СК-1 УСТАНОВЛИВАЮТСЯ НА ВЫСОТЕ ~1,5М ОТ НИЗА ТРУБЫ ПО

НАЧ. ОТД. ЛАВРЕНОВ		ПП 16-В. КК 15 - 250,300,400	
РАКОНС. РОСТОВАНОВ	М. КОНТ. РОМЧАРОВА		
РИП. ГОНЧАРОВА	РУК. ГР. ИИ. НИХАЙЛОВА		
ИСПОЛНИЛ ИСАКОВА		КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КК 15.20	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
ПРОВЕРИЛ НИХАЙЛОВА		КК 15.25 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ Ф 250	Р 1
		Ф 300; Ф. 400 ПОВОРОТНЫЙ	МОСПРОЕКТ-1
			ОТУ

ЧЕРНИЛОВ  
 КУРИЩИНА  
 ГАС. СПЕЦ. Т. О  
 ГАС. СПЕЦ. Т. О  
 ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ВЗАИМНОЕ ПОДПИСАНИЕ



1. Установку колец рабочей камеры колодца производить одновременно с прокладкой трубопровода.
2. Монтаж колодца вести на цементно-песчаном растворе М 100 с установкой в швы направляющих и ходовых скоб.
3. Набивку лотка выполнять из бетона М300 с последующим железнением.
4. Спецификацию см. стр. 35.
5. В спецификации учтены изделия и материалы колодца и горловины высотой Н=390мм. При других высотах горловины необходимо пользоваться чертежом на стр. 6,7.
6. Металлические детали колодца покрыть антикоррозийным лаком; наружную поверхность колодца окрасить горячим битумом за 2 раза.
7. Упорные скобы СК-1 устанавливаются на высоте ~1,5 м от низа трубы.

Арх. 633736 №69а 1:35

НАЧ. ОТД.	ЛАВРЕНОВ	<i>Лав</i>	ПП16-8.КК20-400 (с присоединен. ф200) КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КК 20,20 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА ф,400 с 4мя ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ ф,200	СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВ. КОНСТ.	РОСТОВАНОВ	<i>Рост</i>		Р	1	2
Н. КОНТР.	ГОНЧАРОВА	<i>Гонч</i>		МОСПРОЕКТ-1 ОТУ		
Г. И. П.	ГОНЧАРОВА	<i>Гонч</i>				
РУК. ГР. И.	МИХАЙЛОВА	<i>Мих</i>				
ИСПОЛНИЛ	ИСКАКОВА	<i>Иска</i>				
ПРОВЕРИЛ	МИХАЙЛОВА	<i>Мих</i>				

КОПИРОВАЛ *ка*

ФОРМАТ А3

ЦЕНА ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН. К. ГАСПЕЦ. Т.О. КУПИЛИ 2024 -

## Спецификация

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	МАССА ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
		СБОРНЫЕ Ж.Б. ЭЛЕМЕНТЫ			
РК 2201-82		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-20	1	1,35	
ИЖ-201		ПЛИТА ДОРОЖНАЯ ПДП-3,0х1,75	2	2,2	
РК 2201-82		КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-1А	1	0,16	
		КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-20-5	4	0,82	
		МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ			
ГОСТ 3634-79		ЛЮК ЧУГУННЫЙ ТК	1	100	
ТУ 400-28-122-75		ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ КРЫШКА КР-1	1	17	
ПП16-БДКЛККХКП-1.0.0		СКОБА ГС-4	2	1,37	
Альбом № 53/70		СКОБА СК-3	2	8,1	
МДСИИХПРОЕКТ		СКОБА СК-4	2	15	
		СКОБА СК-1	2	6	
		МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН М 300, м <sup>3</sup>	1,8		
		БЕТОН М 200, м <sup>3</sup>	0,07		
		ПЕСОК, м <sup>3</sup>	0,87		ТОЛЩ. 70 мм
		ОКРАСКА БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА, м <sup>2</sup>	20,0		

ИЗДАНИЕ ИЛИ ИСПРАВЛЕНИЕ  
 ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ВЗАМ. ИЛИ  
 ГА. СПЕЦ. ТО  
 КУНЦИНА  
 СЛУЖ.

Арх 633436 на 63.

1-36

ПП16-8.КК20-400 (СЯРНСОЕДИНЕН.  
 Ф 200)

АНСТ

2

КОПИРОВАЛ *Вн*

ФОРМАТ А3

РАЗДЕЛ III  
ПЕРЕПАДНЫЕ КОЛОДЦЫ  
ТИПА ККП

8/05

Изм. 633436 на 09.

1-34

КЭИ НИИ ИРЭ  
 П.А. СПЕЦ.  
 ИВЗМ. ИНВ. ИР  
 ПОДПИСЬ И ДАТА

МАРКА КОЛОДЦА	МАКСИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ КОЛОДЦА, М	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР КОЛОДЦА, мм	КОЛОДЕЦ ПОВОРОТНЫЙ С ПЕРЕПАДОМ НА МАГИСТРАЛИ		УЗЛОВЫЙ КОЛОДЕЦ				С ПЕРЕПАДОМ НА ДВУХ ПРИСОЕДИНЕНИЯХ			С ПЕРЕПАДОМ НА ОДНОСТОРОННЕМ ПРИСОЕДИНЕНИИ ИЛИ ВЫПУСКОВ																		
			φ <sub>1</sub>	СТР. АЛЬБОМА	φ <sub>1</sub>	Δ, ГРАД	СТР. АЛЬБОМА	φ <sub>1</sub>	φ <sub>2</sub>	Δ, ГРАД	СТР. АЛЬБОМА	φ <sub>1</sub>	φ <sub>2</sub>	СТР. АЛЬБОМА	φ <sub>1</sub>	φ <sub>2</sub>	СТР. АЛЬБОМА													
ККП 15.20 ККП 15.30 ККП 15.40 ККП 15.60	~ 7,3 ~ 8,3 ~ 9,5 ~ 11,5	- 0,7-1,8 - 1,8-2,8 - 2,8-4,0 - 5,0	1500	150	38,39	150	0-30	42,43	42,43	—	—	—	—	—	—	—														
				200		200											200	200	200	200	200	200	200	200	200					
				250		250											250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250
				300		300											300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
ККП 20.20 ККП 20.30 ККП 20.40 ККП 20.60	~ 7,3 ~ 8,3 ~ 9,5 ~ 11,5	- 0,7-1,8 - 1,8-2,8 - 2,8-4,0 ~ 5,0	2000	250	44,45	250	0-15	44,45	44,45	—	—	—	—	—	—	—														
				300		300											300	300	300	300	300	300	300	300	300	300				
				200		200											200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	
				150		150											150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	

\* КОЛОДЕЦ МАРКИ ККП 20.20 ПРИМЕНЯТЬ ТОЛЬКО С ПЕРЕПАДОМ НА ДВУХ ПРИСОЕДИНЕНИЯХ.

В МАРКЕ КОЛОДЦА БУКВЕННО-ЦИФРОВЫЕ ИНДЕКСЫ ОБОЗНАЧАЮТ:  
 ККП - КОЛОДЕЦ ИЗ КОЛЕЦ ПЕРЕПАДНОЙ;  
 ПЕРВЫЕ ЦИФРЫ - ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР КОЛОДЦА В ДЕСЯТИМЕТРАХ;  
 ВТОРЫЕ ЦИФРЫ - ВЫСОТУ РАБОЧЕЙ КАМЕРЫ В ДЕСЯТИМЕТРАХ.

Лист 633736 № 59, 1-38

ПП 16-8.ККП-СМ

НАЧ. ОТД.	ЛАВРЕНОВ	<i>[Подпись]</i>
И.О. СПЕЦ.	РОСТОВАНОВ	<i>[Подпись]</i>
И.О. КОНТР.	КОРОЛЕВ	<i>[Подпись]</i>
ТИП	КОРОЛЕВ	<i>[Подпись]</i>
РУКОВОД.	ПУРЫХИНА	<i>[Подпись]</i>
ИСПОЛНИТЕЛЬ	ПУРЫХИНА	<i>[Подпись]</i>
ПРОСВЕТА	КОРОЛЕВ	<i>[Подпись]</i>

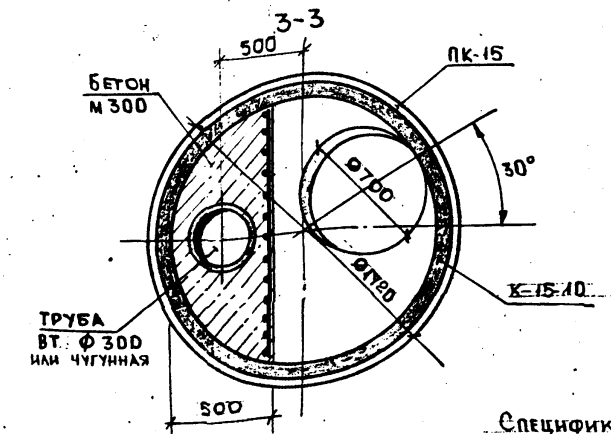
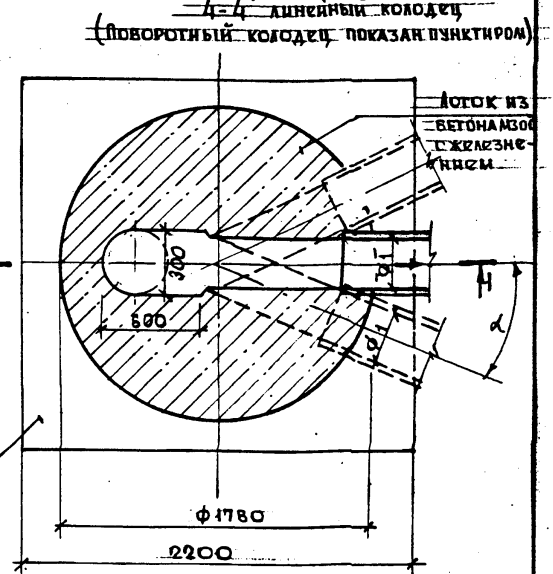
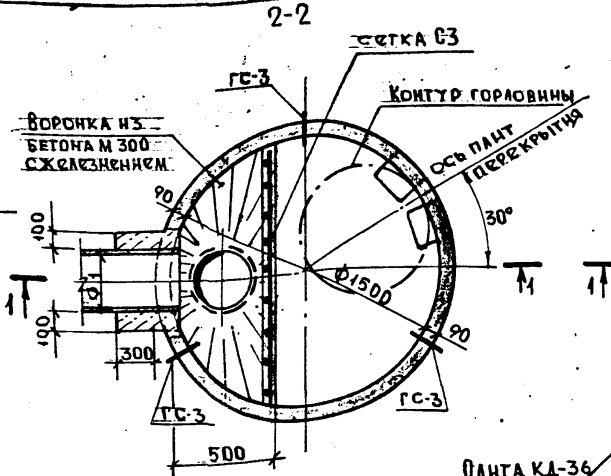
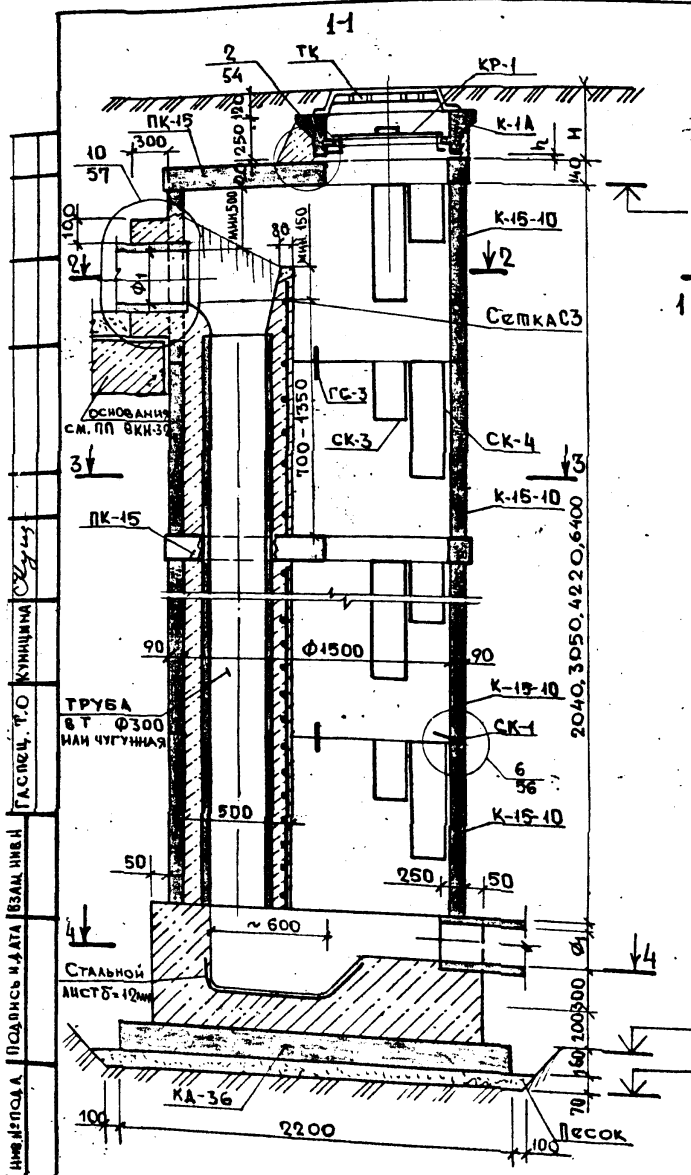
Область применения  
 КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ  
 ПЕРЕПАДНЫХ ТИПА ККП

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МОСПРОЕКТ  
ОТУ

КОПИРОВАЛ *[Подпись]*

ФОРМАТ А3



СПЕЦИФИКАЦИЮ И ПРИМЕЧАНИЯ СМ. СТР. 39

Лист 633436 № 69. А-39

ПП16-8.ККП15-150, 200.

НАЧ. ОТА	ЛАВРЕНОВ	<i>Лавр</i>
РА. КОНС.	РОСТОВАНОВ	<i>Рост</i>
И. КОНТР.	ГОНЧАРОВА	<i>Гонч</i>
Р И П	ГОНЧАРОВА	<i>Гонч</i>
РУК. ГРУПП	МИХАЙЛОВА	<i>Мих</i>
ИСПОЛНИ	ИСХАКОВА	<i>Исх</i>
ПРОВЕРИЛ	МИХАЙЛОВА	<i>Мих</i>

КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ ИЗ КОЛЕЦ ПЕРЕДАЧНОЙ ККП15.20; ККП15.30; ККП15.40; ККП15.60 НА МАГИСТРАЛИ Ф. 150, 200 ЛИНЕЙНЫЙ И ПОВОРОТНЫЙ.

СТАД. ЛУСТ	ЛИСТОВ
Р	1 2
МОСПРОЕКТ-1	
ОТУ	

КОПИРОВАЛ *Ерм*

ФОРМАТ А3

Групповая спецификация.

МАРКА ЛПС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА КОЛОДЕЦ, ШТ.				МАССА ЕД,	ПРИМЕЧ.
			ККП 15.20	ККП 15.30	ККП 15.40	ККП 15.60		
		<b>СБОРНЫЕ ЖБ ЭЛЕМЕНТЫ</b>						
	ПК 2201-82	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-15	1	1	2	3	0,68	
	ПК 110.1-82	ПЛИТА ДНИЩА КД-36	1	1	1	1	1,8	
	ПК 2201-82 МОСИНЖПРОЕКТ	КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-1А	1	1	1	1	0,16	
		КОЛЬЦО РАБ. КАМЕРЫ К-15-10	2	3	4	6	1,1	
	ГОСТ 539-80	ТРУБА АСБЕСТОЦЕМ. НАПОРНАЯ БТ 6 300 x 3950 ТИП1	1	1	1	1	0,16	НАИ ЧУГУННЫЕ
	ГОСТ 539-80	ТО ЖЕ, БТ 300x5000 ТИП2				1	0,24	ТО ЖЕ
		<b>МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ</b>						
	Альбом №63/70 МОСИНЖПРОЕКТ	СКОБА СК-1	1	1	1	1	6,0	
	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ЧУГУННЫЙ ТК	1	1	1	1	100,0	
	ТУ 400-26-122-75	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ КРЫШКА КР-1	1	1	1	1	17,0	
	ПЛ 16-8.ДЖ,К,К,ККП-1.0.0	СКОБА ГО-3	3	6	6	9	1,35	
	Альбом №63/70 МОСИНЖПРОЕКТ	СКОБА СК-3	2	3	4	6	3,74	
		СКОБА СК-4	2	3	4	6	15,14	
СЗ	ГОСТ 5781-82	ФВ АГ; СЕТКА 24.150 x 150	10,0	17,0	25,0	40,0		КГ
	ГОСТ 82-70	СТАЛЬНОЙ ЛИСТ 12x400x1200		1			45,0	
		<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
		ОКРАСКА БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА, М <sup>2</sup>	19,0	25,0	32,0	46,0		
		БЕТОН М 300, М <sup>3</sup>	2,2	2,8	3,3	4,2		
		БЕТОН М 200, М <sup>3</sup>		0,07				
		ПЕСОК, М <sup>3</sup>		0,41				

- В спецификации учтены изделия и материалы колодца и горловины высотой Н=390мм. При других высотах горловины необходимо пользоваться чертежом на стр 6 и 7.
- Стены рабочей камеры собираются из колец типа К-15-10 на цементно-песчаном растворе М100 с установкой в швы направляющих и ходовых скоб.
- Установку колец рабочей камеры колодца производить одновременно с прокладкой трубопровода.
- Набивку лотка и воронки перепади стояка выполнять бетоном М-300 с последующим железнением поверхности.
- Отверстия для труб в кольце раб. камеры пробиваются перед установкой кольца на место.
- Металлические детали колодца покрыть антикоррозийным лаком за 2 раза. Стены камеры с наружной стороны.
- Покрывать горячим битумом за 2 раза.
- Бетонирование перепадного стояка производить одновременно с монтажом стен камер.
- В спецификации не учтен расход материалов по узлу 10. Объемы, в зависимости от Ф1 даны на стр. 57.
- Упорная скоба СК-1 устанавливается на ~1,5м от низа трубы.

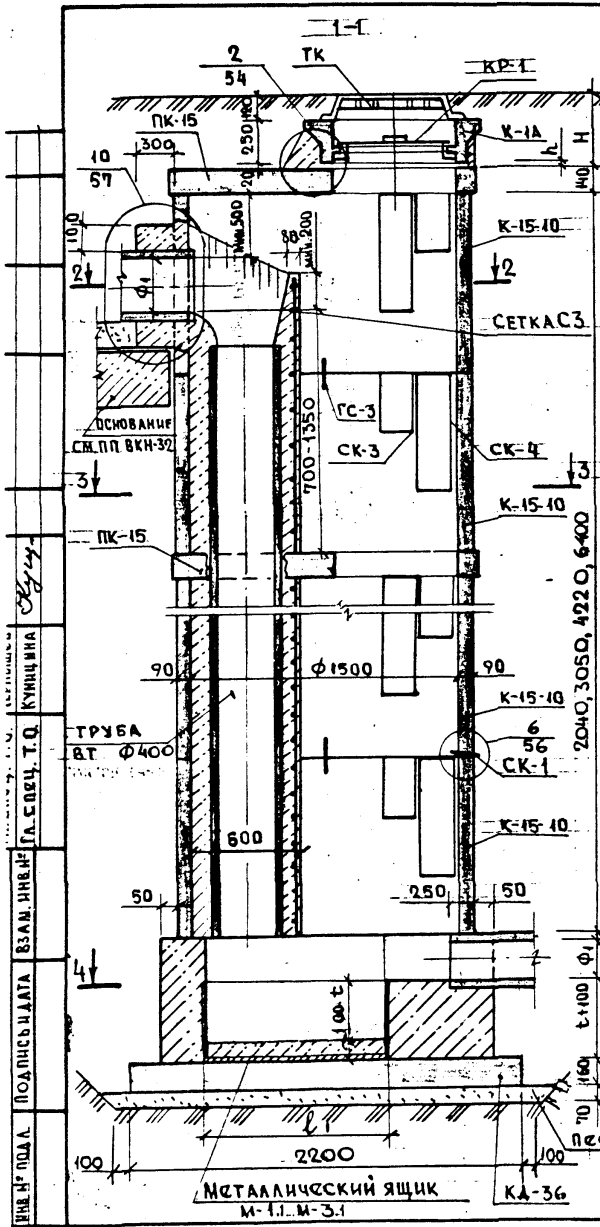
Арх 633736 на 69г. 1-40

ПЛ 16-8. ККП 15-150, 200	ЛЮК
	2

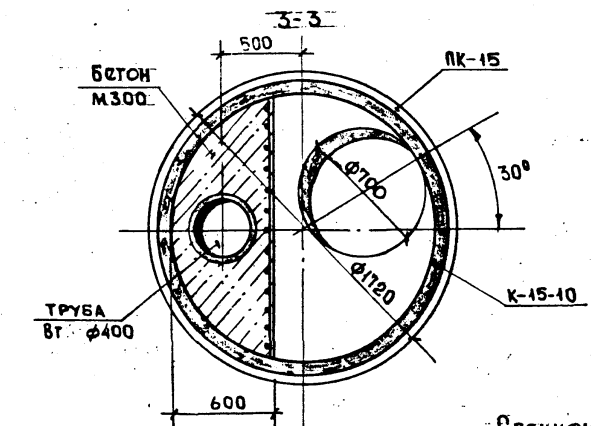
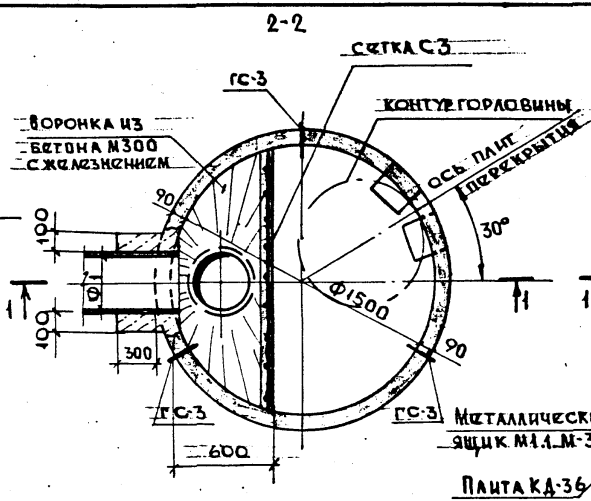
Копировала Т. Алкинова

ИЗДАНИЕ 1.0. ТЕЛЕРИОС  
ГЛАВ СПЕЦ. Т.Е. КУНИЦЫНА  
ВЕЗМ. ЛИС. №  
ПОДАРИТЬ И ДАТА





Имя, № подл. А. Подпись и дата. 83.01.10. Имя, № ф.л. Спец. Т.О. Куницына



4-4 линейный колодец (поворотный колодец показан пунктиром)

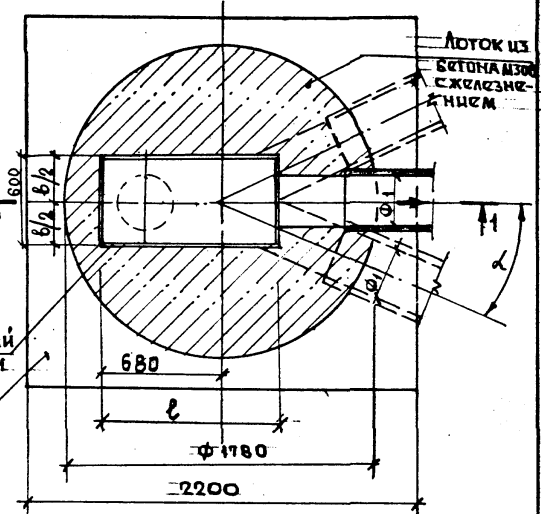


ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ ВОДОБИНОЙ ЧАШИ

Перепад, м	Диаметр трубы, мм	Размеры, мм.			Марка метала. ящика
		l	t	б	
от 0,4 до 1,5	250	800	300	800	М-1.1
	300	800	400	600	
от 1,5 до 3,0	250	800	400	600	М-2.1
	300	1000	500	600	
от 3,0 до 5,0	250	1000	500	600	М-3.1
	300	1000	500	600	

Спецификацию и примечания см. стр. 41

Проект 633436 на БЭ, п-41

ПСП-6-8.ККП15-250, 300

Исполн.	Лавренко	<i>Лавренко</i>
Гл. констр.	Ростованов	<i>Ростованов</i>
Н. контр.	Гончарова	<i>Гончарова</i>
Г.И.П.	Гончарова	<i>Гончарова</i>
Руководит.	Михайлова	<i>Михайлова</i>
Исп. пр.	Исхакова	<i>Исхакова</i>
Проверил	Михайлова	<i>Михайлова</i>

Колодец канализационный из колец перепадной ККП15.28; ККП15.30; ККП15.40; ККП15.60 на магистрали  $\phi$  250, 300 линейный и поворотный.

Стадия	Лист листов	
	Р	Л
	1	2
МОСПРОЕКТ-1		
ОТУ		

Копировал Бр

Формат А3  
ШКОР N: 32-84-7716

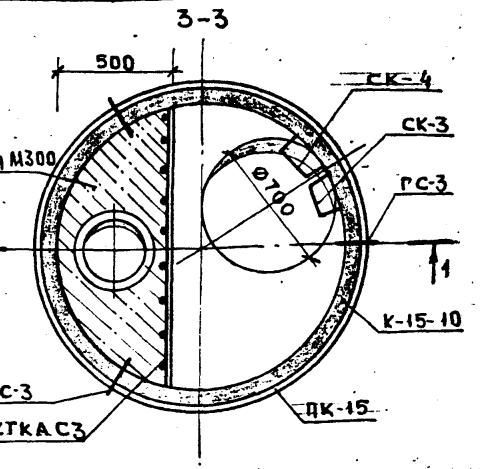
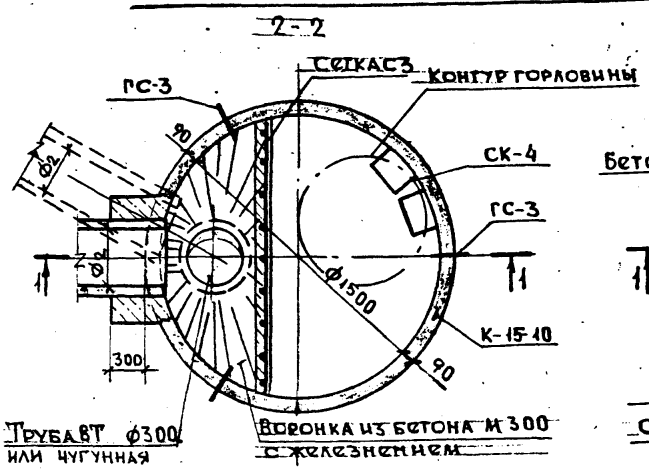
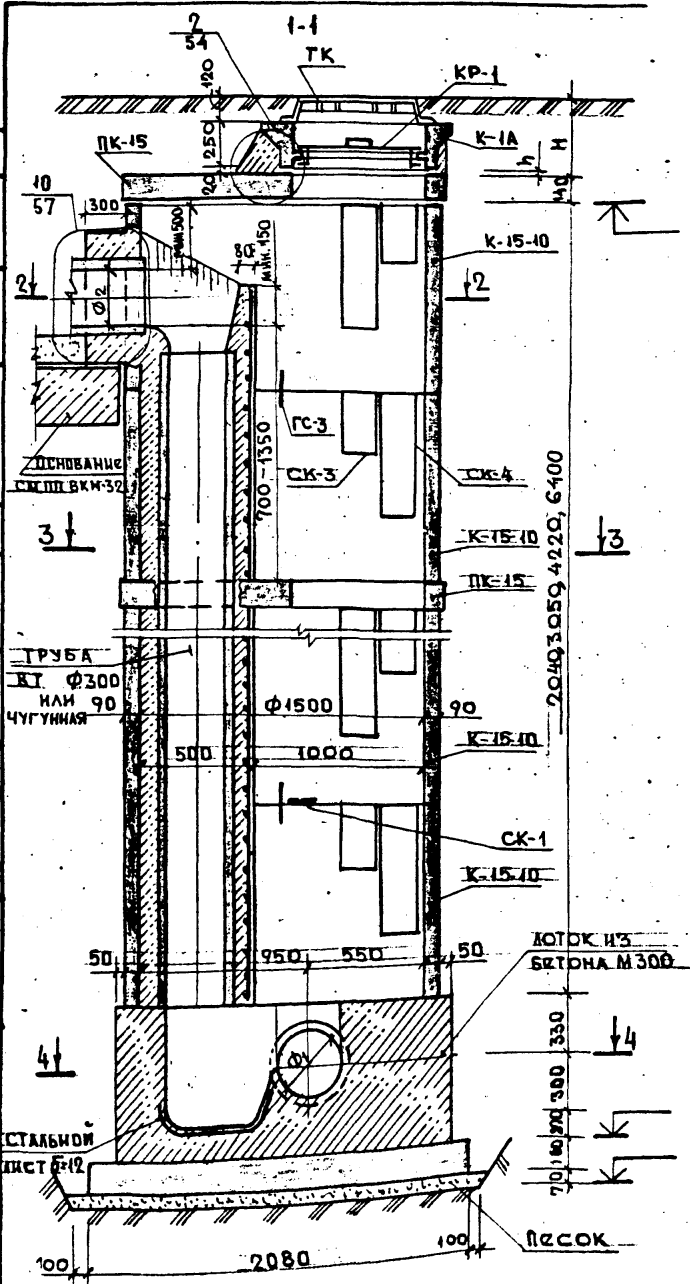
ГРУППОВАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА КОЛОДЕЦ, ШТ				МАССА, КГ	ПРИМЕР
			ККП1520	ККП1530	ККП1540	ККП1560		
		СВОРНЫЕ Ж.В. ЭЛЕМЕНТЫ					Т	
	РК 2201-82	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-15	1	1	2	3	0,68	
	РК 1101-82	ПЛИТА ДНИЩА КД-36	1	1	1	1	1,8	
	РК 2201-82	КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-1А	1	1	1	1	0,16	
	МОСИНЖПРОЕКТ	КОЛЬЦО РАБ. КАМЕРЫ К-15-10	2	3	4	6	1,1	
	ГОСТ 539-80	ТРУБА АСБЕСТОЦЕМ. НАПОРНАЯ ВТ 9 400x 5000 ТИП 2				1	0,41	
		ТО ЖЕ, ВТ 6 400x3950 ТИП 1	1	1	1		0,27	
		МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ					КГ	
	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ЧУГУННЫЙ ТК	1	1	1	1	1000	
	ТУ-400-28-127-75	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬН. КРЫШКА КР-1	1	1	1	1	170	
	ПП16-В.ДКХ,КК,ККП-1.0.0	СКОБА: ГС-3	3	6	6	9	1,35	
		СКОБА: СК-3	2	3	4	6	8,74	
	АЛЬБОМ №63/70	СКОБА: СК-4	2	3	4	6	15,14	
	МОСИНЖПРОЕКТ	СКОБА: СК-1	1	1	1	1	60	КГ
СЗ	ГОСТ 5784-82	ФВАТ, СЕТКА ЯЧ. 150x150	12,0	20,0	29,0	45,0		КГ
	ПЛ16-В.ККП.15.20-7.0.0	МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ВОДОВОЙНЫЙ ЯЩИК М-1, М-3,1	1	1	1	1		СМ. СТР.68
		МАТЕРИАЛЫ						
		БЕТОН М300, м³	2,2	2,8	3,3	4,3		
		БЕТОН М200, м³	0,07	0,07	0,07	0,07		
		ОКРАСКА БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА, м²	19,00	25,00	32,00	46,00		
		ПЕСОК, м³	0,44	0,44	0,44	0,41		

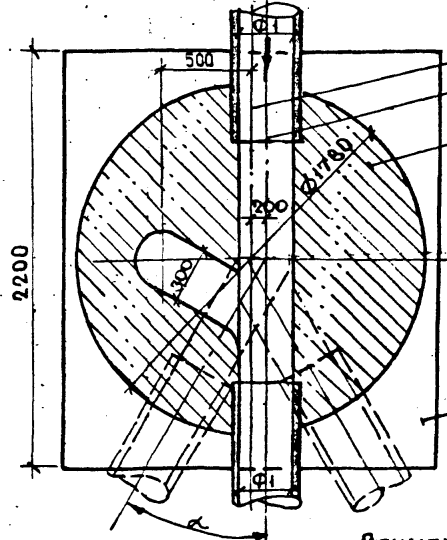
- В СПЕЦИФИКАЦИИ УЧЕНЫ ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ КОЛОДЕЦА И ГОРЛОВИНЫ ВЫСОТОЙ Н=3,90ММ. ПРИ ДРУГИХ ВЫСОТАХ ГОРЛОВИНЫ НЕОБХОДИМО ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ЧЕРТЕЖОМ НА СТР. 6 И 7.
- СТЕНЫ РАБОЧЕЙ КАМЕРЫ СОБИРАЮТСЯ ИЗ КОЛЕЦ ТИПА К-15-10 НА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОМ РАСТВОРЕ ЖИЛО С УСПАНОВКОЙ В ШВЫ НАПРАВЛЯЮЩИХ И ХОДОВЫХ СКОБ.
- УСТАНОВКУ КОЛЕЦ РАБОЧЕЙ КАМЕРЫ КОЛОДЕЦА ПРОИЗВОДИТЬ ОДНОВРЕМЕННО СПРОКЛАДКОЙ ТРУБОПРОВОДА.
- НАШЫВКУ ЛОТКА И ВОРОНКИ ПЕРЕПАДНОГО СТОЯКА ВЫПОЛНЯТЬ БЕТОНОМ М-300 С ПОСЛЕДУЮЩИМ ЖЕЛЕЗНЕНИЕМ ПОВЕРХНОСТИ.
- ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ТРУБ В КОЛЬЦЕ РАБ. КАМЕРЫ ПРОБИВАЮТСЯ ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ КОЛЬЦА НА МЕСТО.
- МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ КОЛОДЕЦА ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ЛАКОМ ЗА 2 РАЗА.
- СТЕНЫ КАМЕРЫ С НАРУЖНОЙ СТОРОНЫ ПОКРЫТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА.
- БЕТОНИРОВАНИЕ ПЕРЕПАДНОГО СТОЯКА ПРОИЗВОДИТЬ ОДНОВРЕМЕННО С МОНТАЖОМ СТЕН КАМЕР.
- В СПЕЦИФИКАЦИИ НЕ УЧТЕН РАСХОД МАТЕРИАЛОВ ПО УЗЛУ 10. ОБЪЕМЫ, В ЗАВИСИМОСТИ ОТ Ф1, ДАНЫ НА СТР. 57.
- УПОРНАЯ СКОБА СК-1 УСТАНАВЛИВАЕТСЯ НА ВЫСОТЕ ~1,5 М ОТ НИЗА ТРУБЫ.

Имя, № подл. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗ. АМ. ШИВ. ИР. ГЛАВ. СПЕЦ. Т. О. КУНИЦЫНА

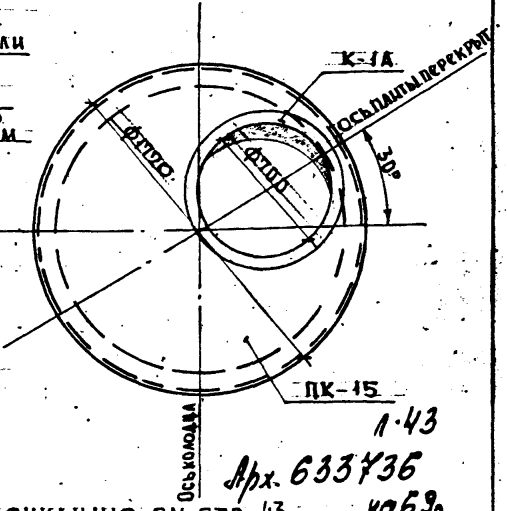
Пр. № 633435 от 69. 1-42  
 ПП16-В.ККП15-250, 300  
 АНСТ 2



4-4  
Линейный колодец (поворотный показан пунктиром)



План перекрытия колодца



1-43  
Арх. 633436  
ка 69л

Примечания и спецификацию см. стр. 43

НАЧ. ОТД.	ЛАВРЕНОВ	<i>Лавр</i>
ГЛАВ. КОМСТ.	РОСТОВАНОВ	<i>Рост</i>
И. КОНТР.	ГОНЧАРОВА	<i>Гонч</i>
Г И П	ГОНЧАРОВА	<i>Гонч</i>
УЗЛ. ГИР. И.	МИХАЙЛОВА	<i>Мих</i>
ИСПОЛНИЛ	ИСКАКОВА	<i>Иск</i>
ПРОВЕРИЛ	МИХАЙЛОВА	<i>Мих</i>

ПЛ 16-8.ККП15-150.300 (перепад на присоединении Ф100, Ф150)	
КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ ИЗ КОЛЕЦ ПЕРЕПАДНОЙ ККП15.20; ККП15.30; ККП15.40; ККП15.60 НА МАГИСТРАЛИ Ф150.300. Перепад на одной присоединении Ф100, Ф100	СТАДИИ ЛИСТ ЛИСТОВ
	Р 1 2
	МОСПРОЕКТ-1
	ОТУ

КОПИРОВАЛ *Ефр.*

ФОРМАТ А3

Имя и фамилия  
Подпись и дата  
Взам. инв. №  
Лаврент. Т.О.  
Копия

ГРУППОВАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ								
МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО, ШТ				МАССА СД.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ККП 15,20	ККП 15,30	ККП 15,40	ККП 15,50		
		СБОРНЫЕ Ж/Б ЭЛЕМЕНТЫ					Т	
	РК 2201-82	ПАНЦА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-15	1	1	2	3	0,68	
	РК 1101-82	ПАНЦА ДНИЩА КД-36	1	1	1	1	1,8	
	РК 2201-82	КОЛЬЦА ГОРЛОВИНЫ К-1А	1	1	1	1	0,16	
	МОСИНЖПРОЕКТ	КОЛЬЦА ГОРЛОВИНЫ К-15-10	2	3	4	6	1,1	
	ГОСТ 539-80	ТРУБА НАПОРНАЯ АСБЕСТО-ЦЕМЕНТНАЯ ВТ6 300x370 ТИП 1	1	1	1		0,16	ИЛИ ЧУГУННАЯ
		То же, ВТ9 300x500 ТИП 2				1	0,24	
	АЛЬБОМ №63/70 МОСИНЖПРОЕКТ	СКОБА СК-1	1	1	1	1	6,0	КГ
	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ЧУГУННЫЙ ТК	1	1	1	1	100,0	ТО ЖЕ
	ТУ 400-28-122-75	ПРЕДОХРАНИТ. КРЫШКА КР-1	1	1	1	1	17,0	"
	ПП16-8.ККП15-150	СКОБА ГС-3	3	6	6	2	1,35	"
	АЛЬБОМ 63/70 МОСИНЖПРОЕКТ	СКОБА СК-3	2	3	4	6	8,74	"
		СКОБА СК-4	2	3	4	6	15,14	"
СЗ	ГОСТ 5781-82	ФВАТ, СЕТКА ЯЧ. 150x150	10,0	17,0	25,0	41,0		КГ
	ГОСТ 62-70	СТ. ЛИСТ 12x400x1200	1	1	1	1	45,0	
		МАТЕРИАЛЫ						
		БЕТОН М 200, м <sup>3</sup>			0,07			
		БЕТОН М 300, м <sup>3</sup>	2,5	3,0	3,5	4,5		
		ПЕСОК, м <sup>3</sup>			0,41			
		ОКРАСКА БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА, м <sup>2</sup>	19,00	25,00	32,00	46,00		

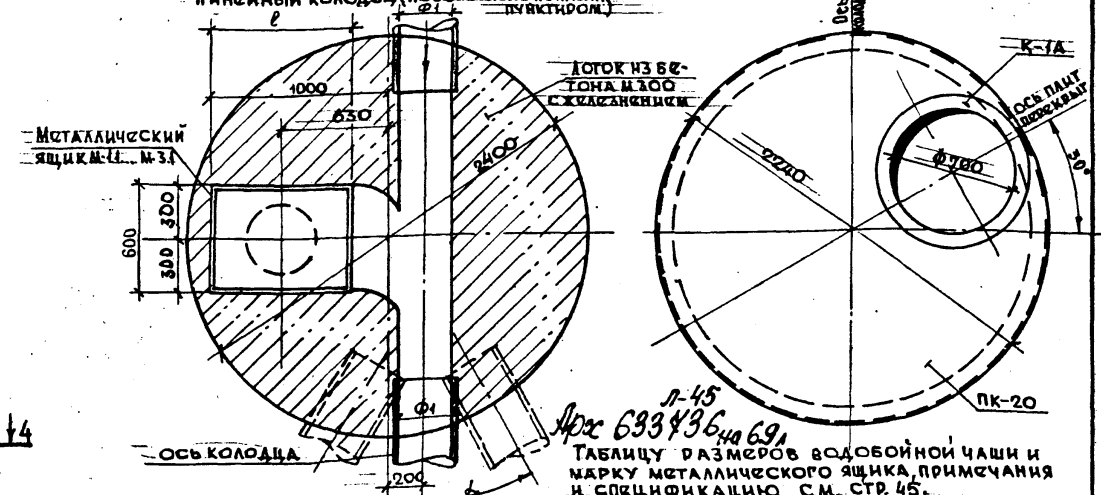
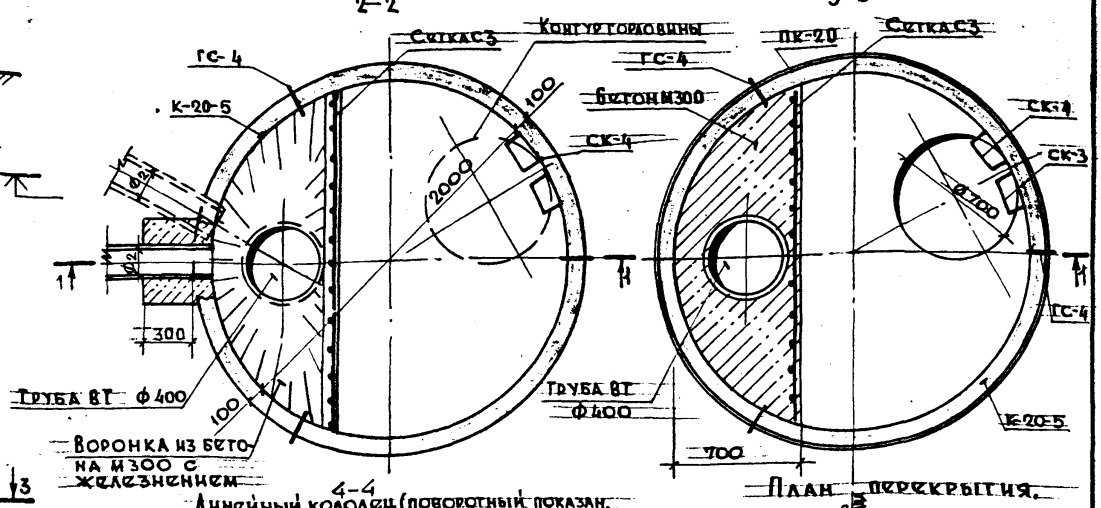
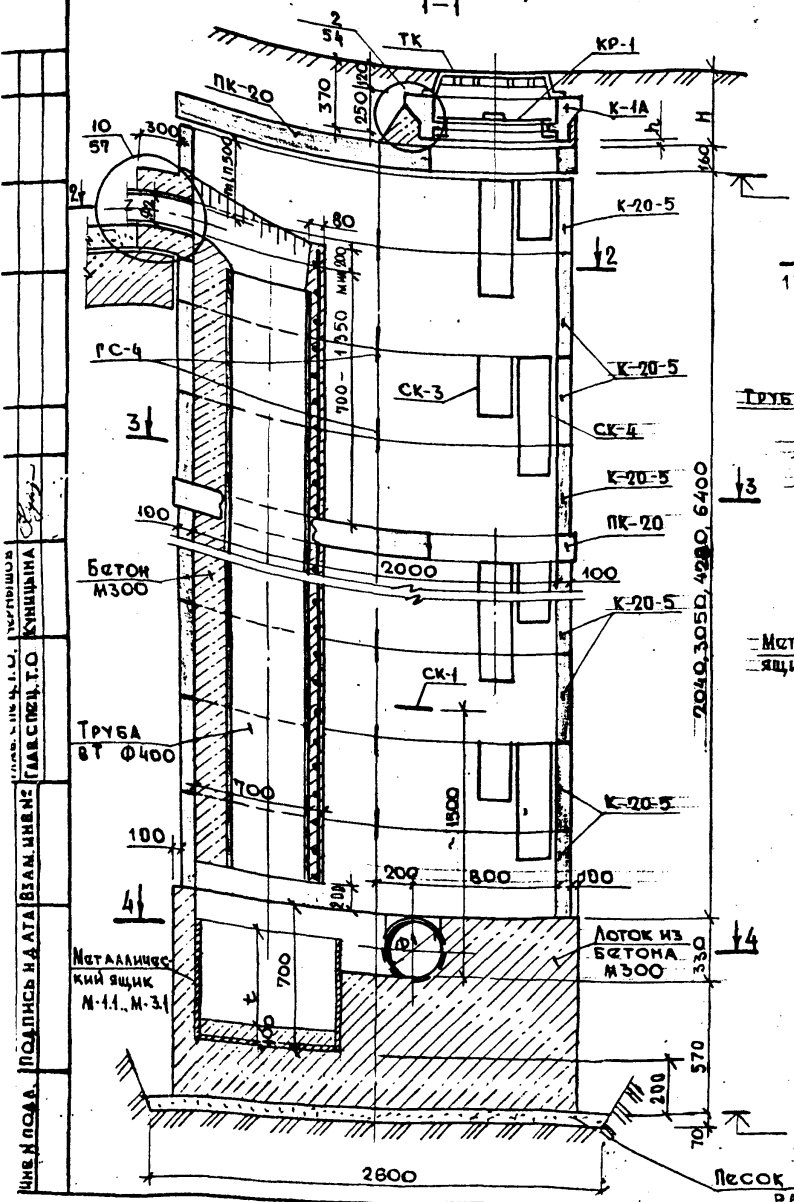
- В спецификации учтены изделия и материалы колодца и горловины высотой Н=390мм. При других высотах горловины необходимо пользоваться чертежом на стр. 6,7.
- Стены рабочей камеры собираются из колец типа К-15-10 на цементно-песчаном растворе М 100 с установкой в швы направляющих и ходовых скоб.
- Установку колец рабочей камеры колодца производить одновременно с прокладкой трубопровода.
- Набивку лотка воронки перепадного стояка выполнять бетоном М 300 с последующим железнением поверхности.
- Отверстия для труб в кольце раб. камеры пробиваются перед установкой кольца на место.
- Металлические детали колодца покрыть антикоррозийным лаком за 2 раза.
- Бетонирование перепадного стояка производить одновременно с монтажом стен камер.
- При ловороте отводящей трубы лоток выполнять по проекту.
- В спецификации не учтен расход материалов по узлу 10. Объемы в зависимости от φ<sub>2</sub> даны на стр. 57.
- Упорная скоба СК-1 устанавливается на высоте ~1,5 м от низа тр. по узлу 6 стр. 56.

Проект 633736 № 69, 1-44

ПП16-8.ККП15-150, 200 (перепад на присоедин. φ100... φ200)

Лист 2

И.С.ИЩЕВ, Т.О. КУНИЦЫНА  
 РАСПЕЧ. Т.О.  
 ЧЕРТЕЖИ  
 ЧИТАЛЬНИЦА  
 № 10



ИНВЕ. ПОСА. ПОДЛИСЬ НА АТА ВЗАМ. ИМЕНЕ ГЛАВ СПЕЦ. ТО КУНИЦИНА

Таблицу размеров водобойной чаши и марку металлического ящика, примечания и спецификацию см. стр. 45.

НАЧ. ОТД.	ЛАВРЕНОВ
ГЛАВ. КОНСТ.	РОСТОВАНОВ
Н. КОНТР.	ГОМЧАРОВА
ГМ. П.	ГОМЧАРОВА
РУК. РАБ.	МИХАЙЛОВА
ИСПОЛНИ.	ИСХАКОВА
ПРОВЕРКА	ГОМЧАРОВА

ПП16-8.ККП20-250,300		(перепад на присоединен $\Phi 250, 300$ )	
КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ ИЗ КОЛОЦ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ ККП2020 ККП2030; ККП2040; ККП2060 НА МАГИСТРАЛИ $\Phi 250, 300$ . ПЕРПАД НА ОДНОМ ПРИСОЕДИНЕНИИ $\Phi 2 250, \Phi 300$ .	СТАНД. ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	P	1	2
МОСПРОЕКТ-1 ОТУ			

Групповая спецификация.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Количество, шт.				Масса ЕА	Примечание
			ККП15,20	ККП15,30	ККП15,40	ККП15,60		
		Сборные ж/б элементы					т	
	РК 2201-82	Плита перекрытия ПК-20	1	1	2	3	1,35	
	РК 2201-82	Кольца горловины К-1А	1	1	1	1	0,16	
	Мосинжпроект	Кольца горловины К-20-5	4	6	8	12	0,51	
	ГОСТ 539-80	Труба напорная асбестоцементная ВТ6400x3950 тип 1	1	1	1		0,27	
		То же ВТ9 400x5000 тип 2				1	0,44	
		Металлические изделия					кг	
	ГОСТ 3634-79	Лук чугунный ТК	1	1	1	1	100,0	
	ТУ 400-28-122-75	Предохранит крышка КР-1	1	1	1	1	17,0	
	ПП16-8.ДККККККП-1.00	Скоба ГС-4	9	15	18	27	1,37	
	Альбом 63/70	Скоба СК-3	4	6	8	12	8,74	
	Мосинжпроект	Скоба СК-4	2	3	4	6	15,14	
		Скоба СК-1	1	1	1	1	6,0	
СЗ	ГОСТ 5781-82	ФВАТ, сетка яч 150x150	15,0	24,0	33,0	55,0		
	ПП16-8.ККП15,20-2.0.0	Металлический водобойный ящик М-1.1, М-3.1	1	1	1	1	Без см. стр. 68	
		Материалы						
		Бетон М 300, м <sup>3</sup>	5,0	5,9	6,8	8,7		
		Бетон М 200, м <sup>3</sup>	0,07	0,07	0,07	0,07		
		Окраска битумом за 2 раза, м <sup>2</sup>	23,00	30,00	37,00	50,0		
		Песок, м <sup>3</sup>	0,5	0,5	0,5	0,5		

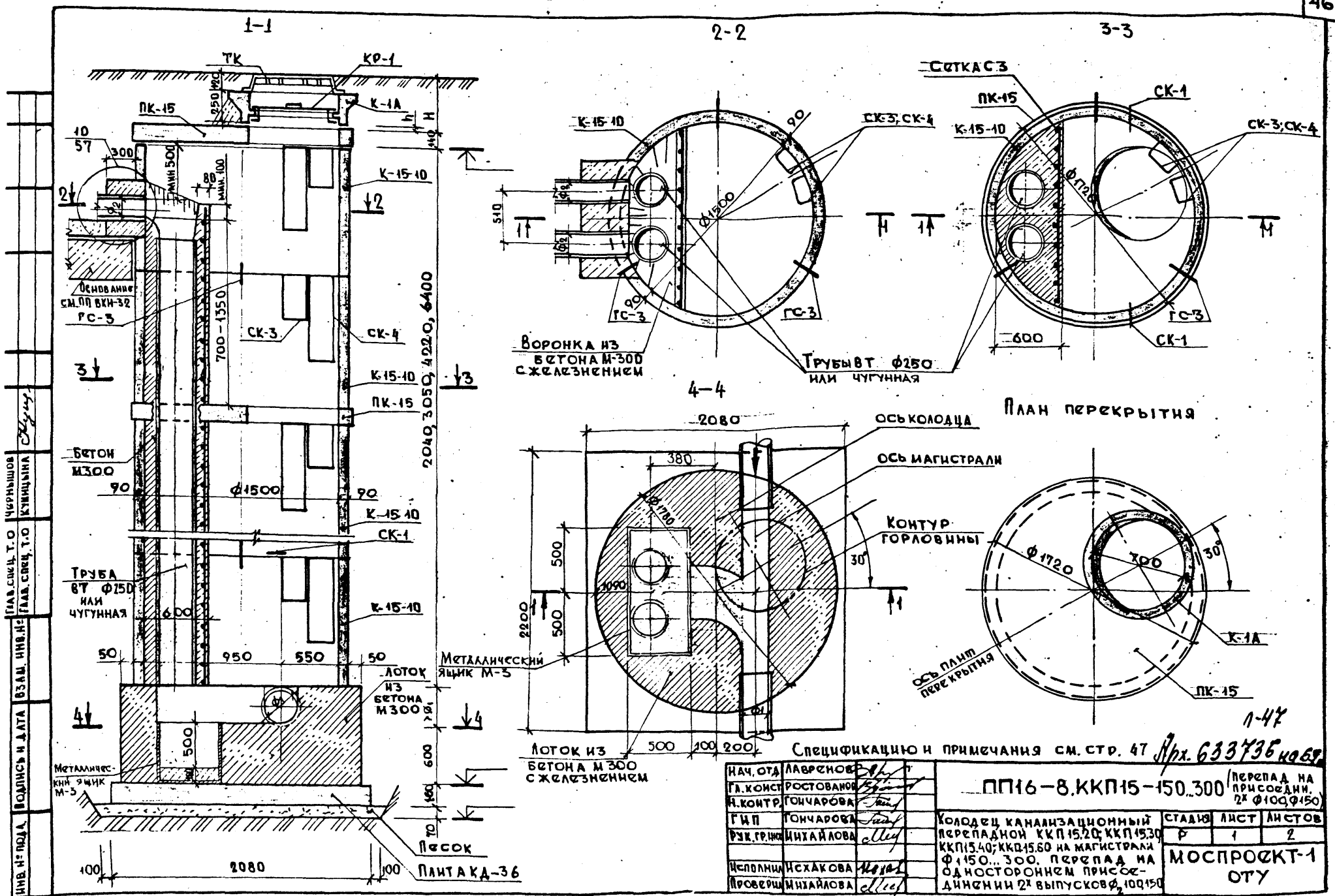
Таблица размеров водобойной чаши

Перепад, м	Диаметр трубы, мм	Размеры, мм			Марка металла
		с	т	в	
0,07 до 1,5	250	800	300	600	М-1.1
	300				
от 1,5 до 3,0	250	800	400	600	М-2.1
	300				
от 3,0 до 5,0	250	1000	500	600	М-3.1
	300				

- В спецификации учтены изделия и материалы колодца и горловины высотой Н=350 мм.
- При других высотах горловины необходимо пользоваться чертежом на стр. 6,7.
- Стены рабочей камеры собираются из колец типа К-20-5 на цементно-песчаном растворе М-100 с установкой в швы направляющих и ходовых скоб.
- Установку колец рабочей камеры колодца производить одновременно с прокладкой трубопровода.
- Набивку лотка воронки перепадного стояка выполнять бетоном М-300 с побеленными железнием поверхностями.
- Отверстия для труб в кольце раб. камеры пробиваются перед установкой кольца на место.
- Металлические детали колодца покрыть антикоррозийным лаком за 2 раза.
- Бетонирование перепадного стояка производить одновременно с монтажом стен камер.
- При повороте отводящей трубы лоток выполнять по проекту.
- В спецификации не учтен расход материалов по узлу 10. Объемы в зависимости от ф<sub>2</sub> даны на стр. 57.
- Упорная скоба СК-1 устанавливается на высоте ~1,5 м от низа трубы.

1. Лист спецификации  
 2. Лист спецификации  
 3. Лист спецификации  
 4. Лист спецификации  
 5. Лист спецификации  
 6. Лист спецификации  
 7. Лист спецификации  
 8. Лист спецификации  
 9. Лист спецификации  
 10. Лист спецификации  
 11. Лист спецификации  
 12. Лист спецификации  
 13. Лист спецификации  
 14. Лист спецификации  
 15. Лист спецификации  
 16. Лист спецификации  
 17. Лист спецификации  
 18. Лист спецификации  
 19. Лист спецификации  
 20. Лист спецификации  
 21. Лист спецификации  
 22. Лист спецификации  
 23. Лист спецификации  
 24. Лист спецификации  
 25. Лист спецификации  
 26. Лист спецификации  
 27. Лист спецификации  
 28. Лист спецификации  
 29. Лист спецификации  
 30. Лист спецификации  
 31. Лист спецификации  
 32. Лист спецификации  
 33. Лист спецификации  
 34. Лист спецификации  
 35. Лист спецификации  
 36. Лист спецификации  
 37. Лист спецификации  
 38. Лист спецификации  
 39. Лист спецификации  
 40. Лист спецификации  
 41. Лист спецификации  
 42. Лист спецификации  
 43. Лист спецификации  
 44. Лист спецификации  
 45. Лист спецификации  
 46. Лист спецификации  
 47. Лист спецификации  
 48. Лист спецификации  
 49. Лист спецификации  
 50. Лист спецификации  
 51. Лист спецификации  
 52. Лист спецификации  
 53. Лист спецификации  
 54. Лист спецификации  
 55. Лист спецификации  
 56. Лист спецификации  
 57. Лист спецификации  
 58. Лист спецификации  
 59. Лист спецификации  
 60. Лист спецификации  
 61. Лист спецификации  
 62. Лист спецификации  
 63. Лист спецификации  
 64. Лист спецификации  
 65. Лист спецификации  
 66. Лист спецификации  
 67. Лист спецификации  
 68. Лист спецификации  
 69. Лист спецификации  
 70. Лист спецификации  
 71. Лист спецификации  
 72. Лист спецификации  
 73. Лист спецификации  
 74. Лист спецификации  
 75. Лист спецификации  
 76. Лист спецификации  
 77. Лист спецификации  
 78. Лист спецификации  
 79. Лист спецификации  
 80. Лист спецификации  
 81. Лист спецификации  
 82. Лист спецификации  
 83. Лист спецификации  
 84. Лист спецификации  
 85. Лист спецификации  
 86. Лист спецификации  
 87. Лист спецификации  
 88. Лист спецификации  
 89. Лист спецификации  
 90. Лист спецификации  
 91. Лист спецификации  
 92. Лист спецификации  
 93. Лист спецификации  
 94. Лист спецификации  
 95. Лист спецификации  
 96. Лист спецификации  
 97. Лист спецификации  
 98. Лист спецификации  
 99. Лист спецификации  
 100. Лист спецификации

Арх 633436 № 69А 1-46  
 ПП16-8.ККП15-250,300 (перепад на присоедин. ф 250, 300) 2



ГЛАВ. ИНЖ. Т. О. ЧЕРНЫШОВ  
 ГЛАВ. СВЕЧ. Т. О. КУШНИЦА  
 ВОДИТЕЛЬ И ДАТА ВЗАН. ИНВ. №  
 ИНВ. № ПОДА

НАЧ. ОТД.	ЛАВРЕНОВ	
ГЛ. КОНСТ.	РОСТОВАНОВ	
Н. КОНТР.	ГОНЧАРОВА	
Г И П	ГОНЧАРОВА	
ЭК. ГР. ИНЖ.	МИХАЙЛОВА	
ИСПОЛНИЛ	ИСКАКОВА	
ПРОВЕРИЛ	МИХАЙЛОВА	

ПП16-8.ККП15-150.300 (перепад на присоедин. 2х Ф100 Ф150)			
КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ	СТАВЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
перепадной ККП15.20; ККП15.30; ККП15.40; ККП15.60 на магистрали Ф150...300. перепад на одностороннем присоединении 2х выпуск Ф100 Ф150	Р	1	2
	МОСПРОЕКТ-1 ОТУ		

КОПИРОВАЛ  
 ФОРМАТ А3

Групповая спецификация

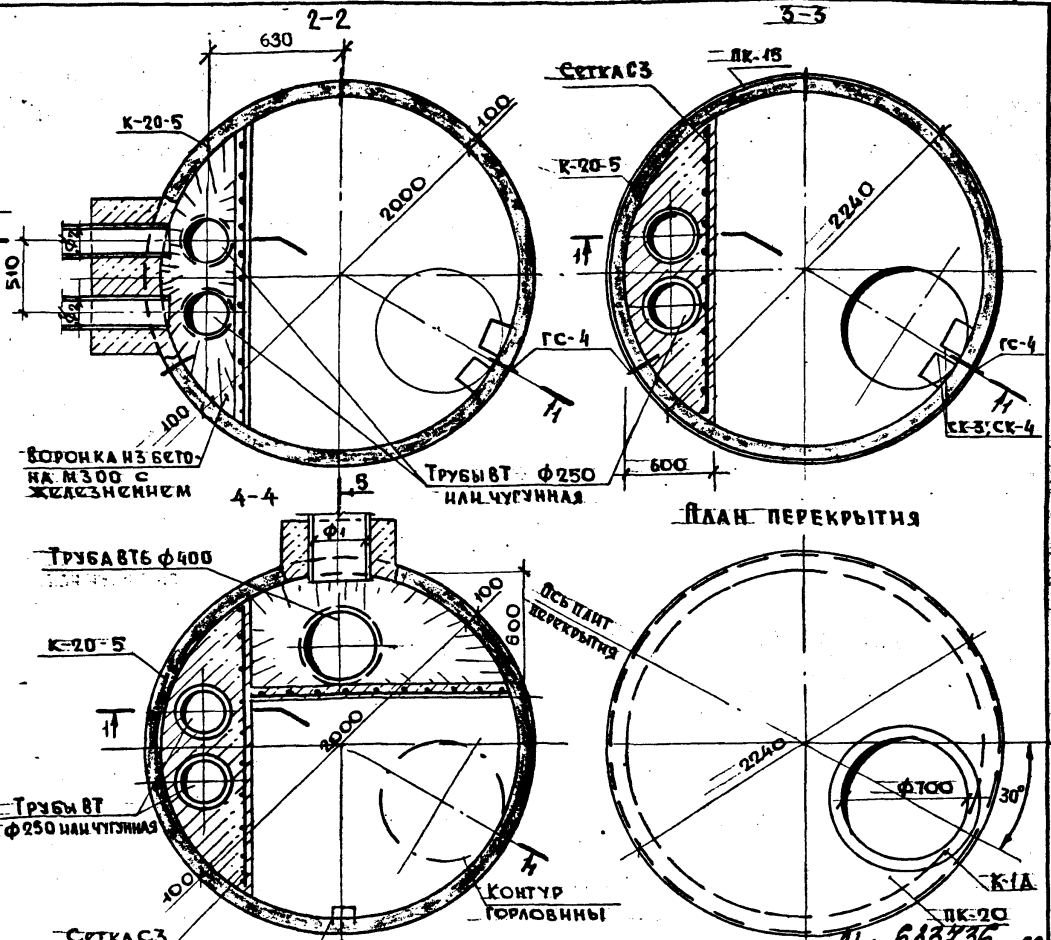
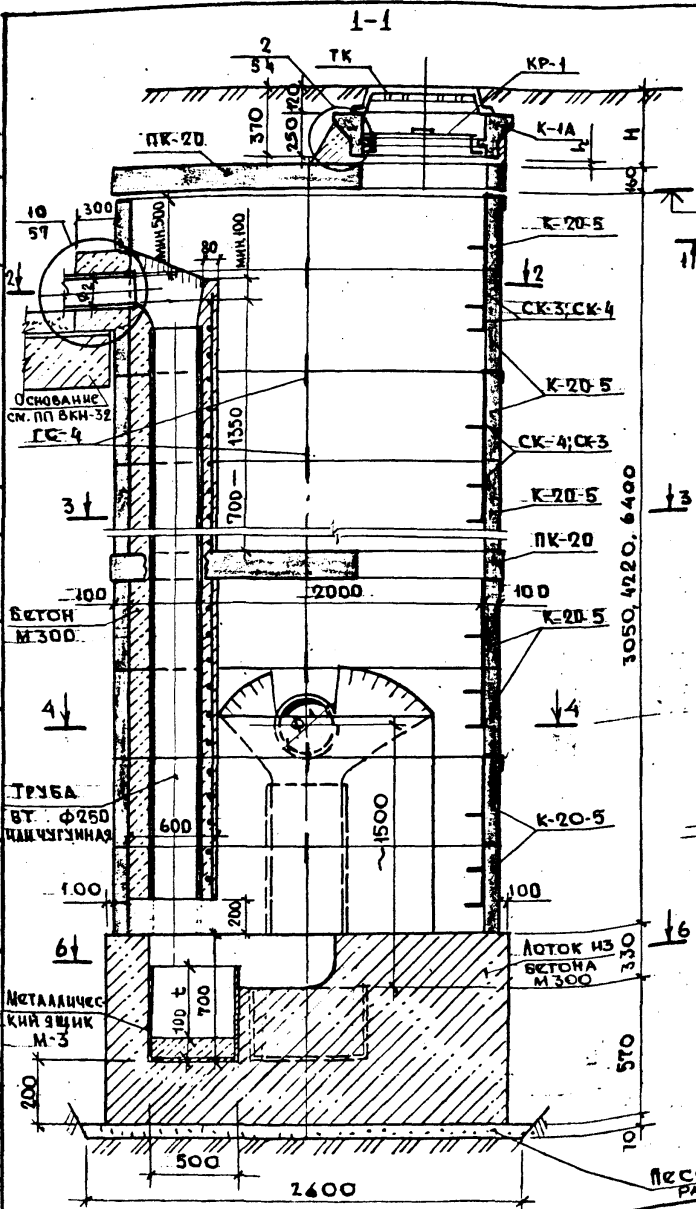
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Количество, шт				Масса кг.	Примечание
			ККП1520	ККП1530	ККП1540	ККП1560		
		СБОРНЫЕ Ж.Б. ЭЛЕМЕНТЫ					Т	
	РК 2201-82	Панга перекрытия ПК-15	1	1	2	3	0,68	
	РК 1101-82	Панга днища КД-36	1	1	1	1	1,8	
	РК 2201-82 Мосинжпроект	Кольца горловины К-1А	1	1	1	1	0,16	
		Кольца горловины К-15-10	2	3	4	6	1,1	
	ГОСТ 539-80	Труба напорная асбестоцементная ВТБ 250х3950 тип Т0 ЖБ ВТБ 250х5000 тип Т0	2	2	2		0,41	МАН ЧУГУНН.
		Металлические изделия						
	ГОСТ 3634-79	Люк чугунный ТК	1	1	1	1	100,0	
	ГУ 400-28-122-75	Предохранительная крышка КР-1	1	1	1	1	17,0	
	Альбом 63/70 Мосинжпроект	СКОБА ГС-3	3	6	6	9	1,35	
		СКОБА СК-3	2	3	4	6	8,74	
		СКОБА СК-4	2	3	4	6	15,14	
		СКОБА СК-1	1	1	1	1	6,0	
СЗ	ГОСТ 57.81-82	ФВАТ, сетка яч. 150х150	12,0	20,0	30,0	50,0	-	КР
	ПП16-8ККП15.20-7.0.0	Металлический водосточный эщик М-3	1	1	1	1	174,9	
		<u>МАТЕРИАЛЫ.</u>						
		БЕТОН М 200, м <sup>3</sup>	0,07					
		БЕТОН М 300, м <sup>3</sup>	2,5	3,0	3,6	4,6		
		ПЕСОК, м <sup>3</sup>	0,41					
		ОКРАСКА БИТ. ЗА 2 РАЗА, м <sup>2</sup>	18,0	23,0	29,0	41,0		

1. В спецификации учтены изделия и материалы колодца и горловины высотой Н=390 мм. При других высотах горловины необходимо пользоваться чертежом на стр. 6,7.
2. Стены рабочей камеры собираются из колец типа К-15-10 на цементно-песчаном растворе М-100 с установкой в швы направляющих и ходовых скоб.
3. Установку колец рабочей камеры колодца производить одновременно с прокладкой трубопровода.
4. Набивку лотка воронки перепадного стояка выполнять бетоном М-300 с последующим железнением поверхности.
5. Отверстия для труб в кольце рабочей камеры пробиваются перед установкой кольца на место.
6. Металлические детали колодца покрыть антикоррозийным лаком за 2 раза.
7. Бетонирование перепадного стояка производить одновременно с монтажом стен камеры.
8. При повороте отводящей трубы лоток выложить по проекту.
9. В спецификации не учтен расход материалов по узлу 10. Объемы в зависимости от ф<sub>2</sub> даны на стр. 57.
10. Упорная скоба СК-1 устанавливается на высоте ~1,5 м от низа трубы.

Цена в подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Глав. спец. т.о. Купильня.

Арх 633736 на 69л 1-48  
 ПП16-8 ККП15-150...300 (перепад на присоединен, 2х ф 100, ф 150) Лист 2





ПЛАН ПЕРЕКРЫТИЯ

ЦИТА И ПОДПИСИ ДАТА  
 ГЛАВ. СПЕЦ. Т.О. КОРОТКО  
 ГЛАВ. СПЕЦ. Т.О. КУНЦЫНА

ПЕСОК ПРОМЫТЬ ЦЕМ.-ПЕСЧ. РАСТВОРОМ

- 1 Сечение 5-5 и 6-6 см. стр. 49
- 2 Расположение скоб выполнять по аналогии со стр. 51
- 3 Спецификацию и примечания см. стр. 50.

ИЗДАТЕЛЬСТВО			ИЗДАТЕЛЬСТВО		
И.А. КОНОСТ	И.А. КОНОСТ	И.А. КОНОСТ	И.А. КОНОСТ	И.А. КОНОСТ	И.А. КОНОСТ
И.А. КОНОСТ	И.А. КОНОСТ	И.А. КОНОСТ	И.А. КОНОСТ	И.А. КОНОСТ	И.А. КОНОСТ
И.А. КОНОСТ	И.А. КОНОСТ	И.А. КОНОСТ	И.А. КОНОСТ	И.А. КОНОСТ	И.А. КОНОСТ
И.А. КОНОСТ	И.А. КОНОСТ	И.А. КОНОСТ	И.А. КОНОСТ	И.А. КОНОСТ	И.А. КОНОСТ
И.А. КОНОСТ	И.А. КОНОСТ	И.А. КОНОСТ	И.А. КОНОСТ	И.А. КОНОСТ	И.А. КОНОСТ
И.А. КОНОСТ	И.А. КОНОСТ	И.А. КОНОСТ	И.А. КОНОСТ	И.А. КОНОСТ	И.А. КОНОСТ
И.А. КОНОСТ	И.А. КОНОСТ	И.А. КОНОСТ	И.А. КОНОСТ	И.А. КОНОСТ	И.А. КОНОСТ
И.А. КОНОСТ	И.А. КОНОСТ	И.А. КОНОСТ	И.А. КОНОСТ	И.А. КОНОСТ	И.А. КОНОСТ
И.А. КОНОСТ	И.А. КОНОСТ	И.А. КОНОСТ	И.А. КОНОСТ	И.А. КОНОСТ	И.А. КОНОСТ

ПП16-8.ККП20-200.300

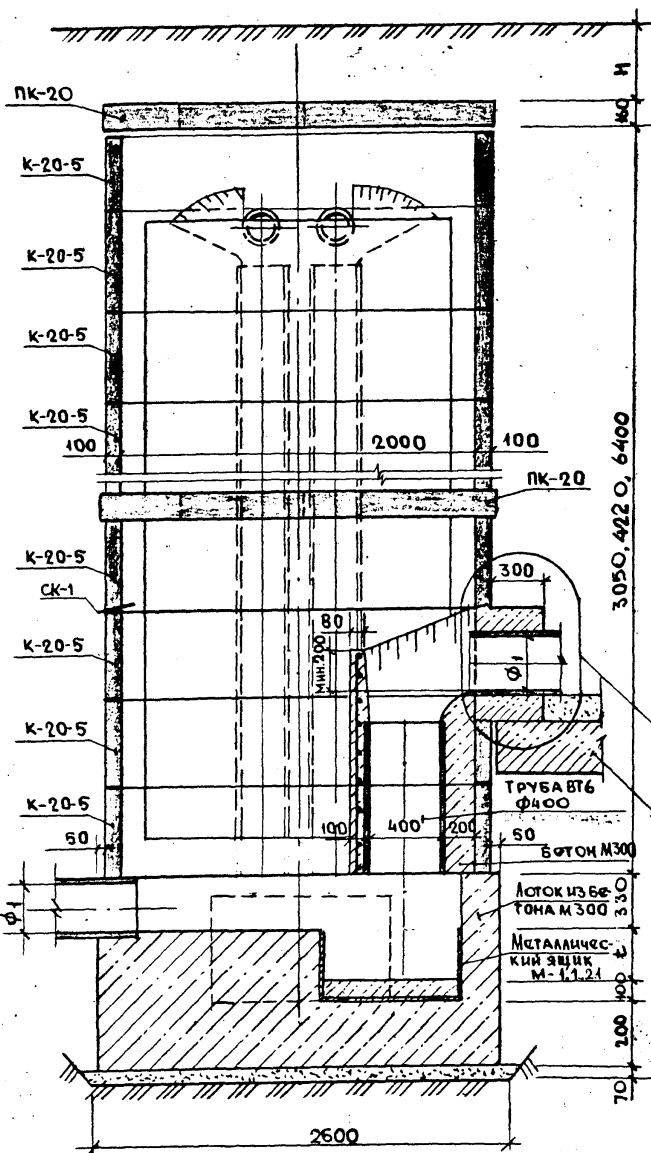
КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ  
 ПЕРЕПАДНОЙ ККП20.30; ККП20.40;  
 ККП20.60. ПЕРЕПАДЫ НА МА-  
 ГИСТРАЛН Ф. 200, 300 И НА  
 ОДНОСТОРОННЕМ ПРИСОЕДИ-  
 НЕНИИ 2х ВЫПУСКОВ Ф. 109 Ф. 150

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
 Р 1 3  
 МОСПРОЕКТ-1  
 ОТУ

КОПИРОВАЛ  
 ФОРМАТ А3

5-5

6-6



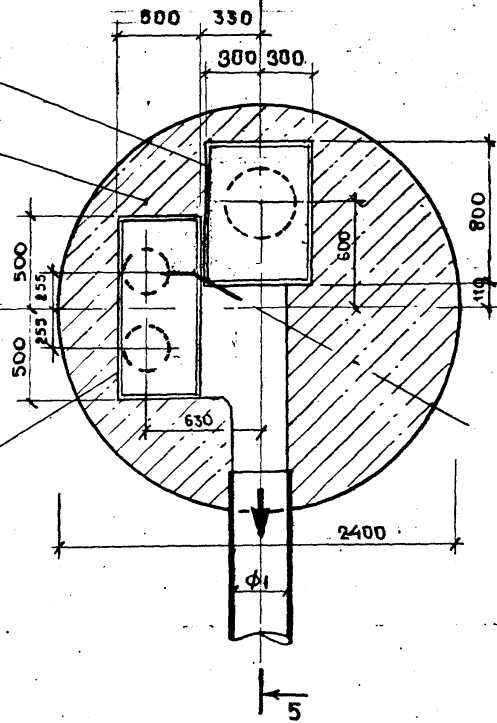
— МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ  
ЯЩИК М-1,1, М-2,1

— ЛОТОК ИЗ БЕТОНА  
М300 С ЖЕЛЕЗНО-  
СИМ. ПОВЕРХНОСТИ.

— МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ  
ЯЩИК М-3

10  
57

ОСНОВАНИЕ ПОД  
ТРУБУ СМ. ПП ВКН-3/2



1. Место сечения 6-6 см. стр. 48.
2. Спецификация и примечания даны на стр. 50.

ИВ. И. ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ПИЧ. НЕ  
 ДВАР. И. С. П. О. ТЕХНИЧЕСКАЯ  
 ГЛАВ. СПЕЦ. Т. О. КУНЦОВА

№ 633735 № 69. П-50

ПГ16-8.ККП20-200.300

ПЕРЕПАД НА МА-ЛИСТ  
ГИСТРАЛИ И НА  
ПРИСОЕД. ДИ ВЫ-  
ПУСКОВ Ф100, 150

2

КОПИРОВАЛ ВРА. ФОРМАТ А3.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

МАРКА ПОЗ.	ОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО, ШТ			МАССА ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ККП 20.30	ККП 22.40	ККП 22.60		
		<b>СБОРНЫЕ ЖБ. ЭЛЕМЕНТЫ</b>				т	
	РК 2204-82	ПАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-20	1	2	3	1,35	
	РК 2204-82	КОЛЬЦА ГОРЛОВИНЫ К-1А	1	1	1	0,16	
	МОСИНЖПРОЕКТ	КОЛЬЦА ГОРЛОВИНЫ К-20-5	6	8	12	0,81	
	ГОСТ 539-80	ТРУБА НАПОРНАЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТАЯ ВТ6 250 x 3950	2	2		0,11	
		ТО ЖЕ, ВТ9 250 x 3000			2	0,17	
		" ВТ6 400 x 3950	1	1	1	0,27	
		<b>МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ</b>				кг	
	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ЧУГУННЫЙ ТК	1	1	1	100,0	
	ТУ 400-28-122-75	ПРЕДОХРАНИТ. КРЫШКА КР-1	1	1	1	17,0	
	ПП16-8. ДК, КА, КК, ККП-1.00	СКОБЫ ГС-4	15	18	27	1,37	
	Альбом 63/70 МОСИНЖПРОЕКТ	ТО ЖЕ СК-4	3	4	6	15,14	
		ТО ЖЕ СК-3	6	8	12	8,74	
		СКОБА СК-1	1	1	1	60	
СЗ	ГОСТ 5781-82	ФВАЦ СЕТКА ЯЧ. 150 x 150	37,0	48,0	70,0		КГ
	ПП16-8. ККП15.20-7.00	МЕТАЛЛИЧ. ЯЩИК М-1(М-2)	1	1	1		ВЕС СМ. СТР. 68
		ТО ЖЕ М-3	1	1	1	174,9	
		<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
		БЕТОН М-200 м <sup>3</sup>		0,07			
		БЕТОН М-300 м <sup>3</sup>	6,6	7,4	9,0		
		ПЕСОК м <sup>3</sup>		0,5			
		ОКРАСКА БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА м <sup>2</sup>	30,0	37,0	54,0		

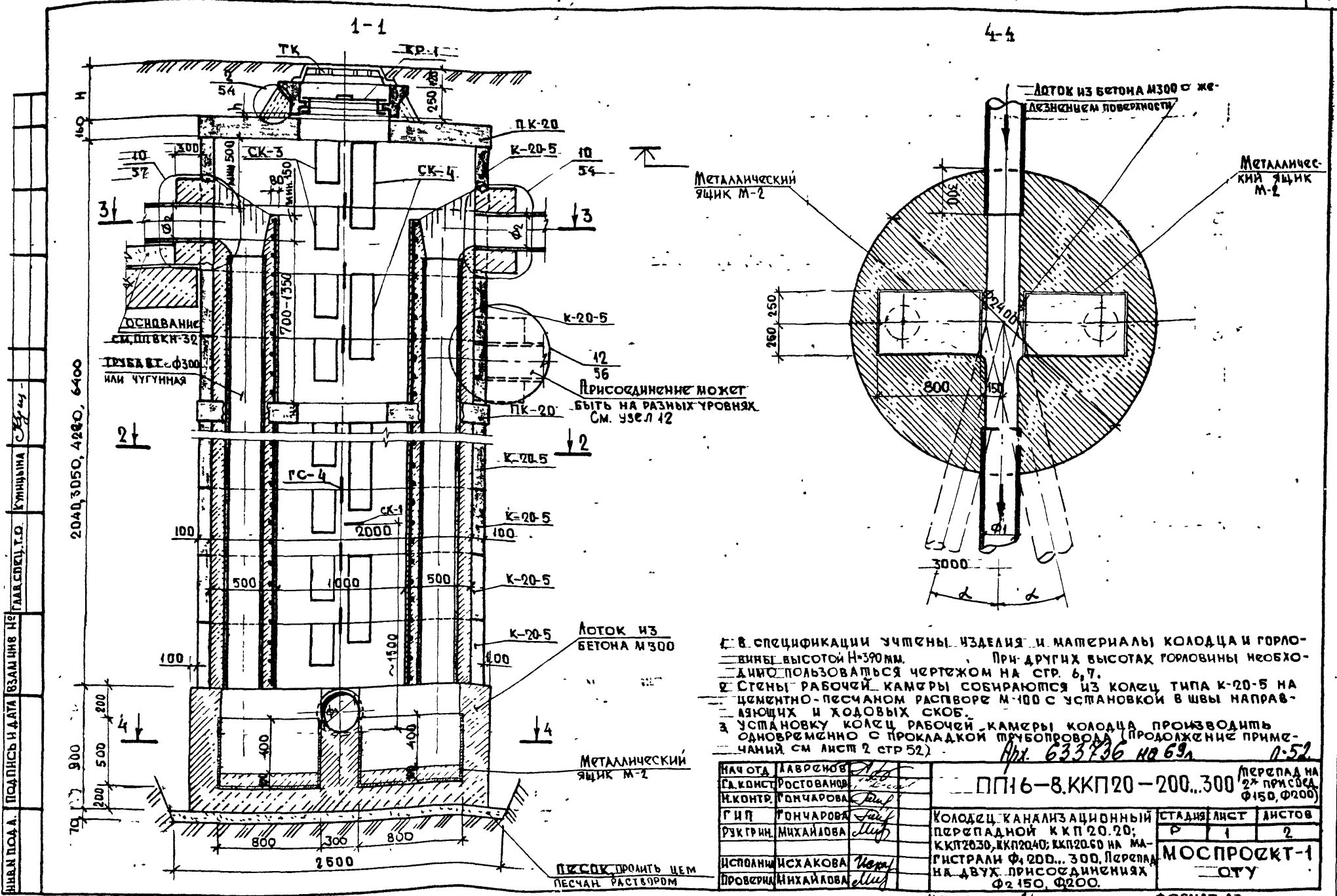
- В СПЕЦИФИКАЦИИ УЧТЕНЫ ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ КОЛОДЕЦА И ГОРЛОВИНЫ ВЫСОТой Н=390 мм. При других высотах горловины необходимо пользоваться чертёжом на стр. 6,7.
- Стены рабочей камеры собираются из колец типа К-20-5 на цементно-песчаном растворе М-100 в установкой в швы направляющих и ходовых скоб.
- Установку колец рабочей камеры колодца производить одновременно с прокладкой трубопровода.
- Набивку лотка воронки перепадного стояка выполнять бетоном М300 в последующим железнением поверхности.
- Отверстия для труб в кольце раб. камеры пробиваются перед установкой кольца на место.
- Металлические детали колодца покрыть антикоррозийным лаком за 2 раза.
- Бетонирование перепадного стояка производить одновременно с монтажом стен камеры.
- При повороте отводящей трубы лоток выполнять по проекту.
- В спецификации не учтен расход материалов по узлу 10. Объемы в зависимости от ф2 даны на стр. 57.
- Упорная скоба СК-1 устанавливается на высоте ~1,5 м от низа трубы.

Таблица размеров водовойной чаши

ПЕРЕПАД, м	Диаметр трубы, мм	РАЗМЕРЫ, мм			МАРКА МЕТАЛ. ЯЩИКА
		с	т	в	
от 0,7 до 1,5	250	800	300	600	М-1.1
	300				
от 1,5 до 3,0	250	800	400	600	М-2.1
	300				

ИЛЛ. СПЕЦ. Т.О. МЕРНИКОВ  
 ДАК. СПЕЦ. Т.О. КУНИЦЫНА  
 ИЛЛ. СПЕЦ. Т.О. МЕРНИКОВ  
 ДАК. СПЕЦ. Т.О. КУНИЦЫНА  
 ИЛЛ. СПЕЦ. Т.О. МЕРНИКОВ  
 ДАК. СПЕЦ. Т.О. КУНИЦЫНА

Арх. 633736 № 69, А-51  
 ПП16-8.ККП20-200.300 (ПЕРЕПАД НА МАГНИСТРАЦИИ ПРИСОЕД. 2' ВЫШЕ КОВ Ø100, 150) АИСТ 3  
 КОПИРОВАЛ: Т.Алексеева ФОРМАТ А3



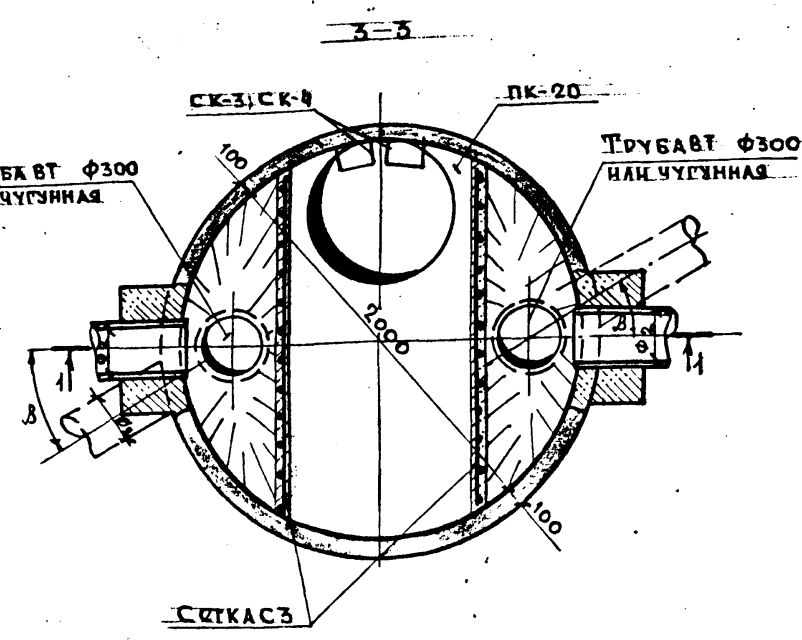
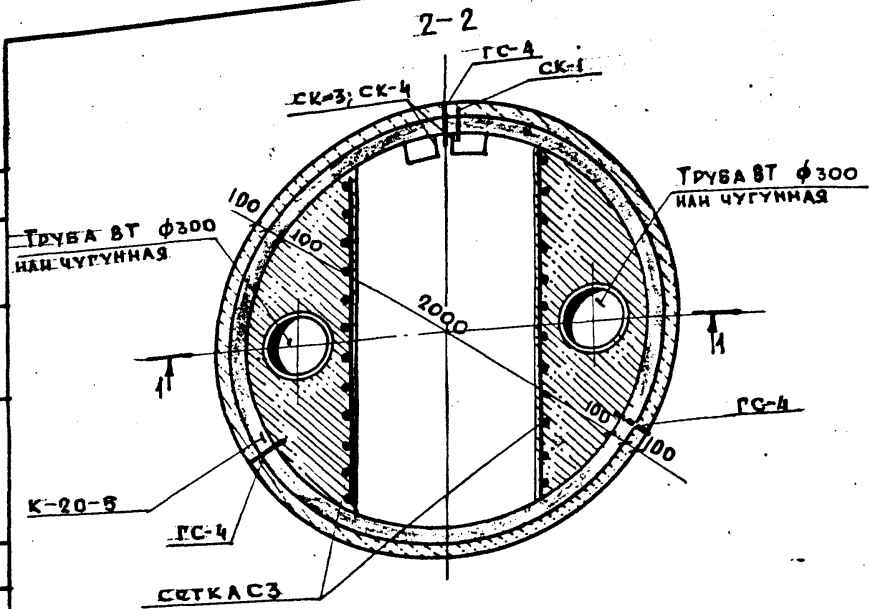
2040, 3050, 4260, 6400

ИНВЕН. ПОД. А. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН. № 49  
 ГАВ. СЕВ. Г. О. КУЛИШНИНА 08.04.94

1. В спецификации учтены изделия и материалы колодца и горловины высотой Н=390 мм. При других высотах горловины необходимо пользоваться чертежом на стр. 6, 7.  
 2. Стены рабочей камеры собираются из колец типа К-20-5 на цементно-песчаном растворе М-100 с установкой в швы направляющих и ходовых скоб.  
 3. Установку колец рабочей камеры колодца производить одновременно с прокладкой трубопровода (продолжение примечаний см лист 2 стр 52).

НАЧ. ОТД.	ЛАВРЕНОВ	<i>Лав</i>	ПП16-8.ККП20-200..300 КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ ПЕРЕПАДНОЙ ККП20.20; ККП20.30, ККП20.40; ККП20.50 НА МАГНИСТРАЛИ Ф. 200... 300. Перепад на двух присоединениях Ф2150, Ф200.	СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СА. КОНСТ.	РОСТОВАНОВ	<i>Рост</i>		Р	1	2
И. КОНТР.	ГОНЧАРОВА	<i>Гонч</i>		МОСПРОЕКТ-1 ОТУ		
Г. И. П.	ГОНЧАРОВА	<i>Гонч</i>				
Р. ЭК. ГР. И. Н.	МИХАЙЛОВА	<i>Мих</i>				
ИСПОЛНИЛ	ИСАКОВА	<i>Иса</i>	КОПИРОВАЛ <i>В. В.</i>			
ПРОВЕРИЛ	МИХАЙЛОВА	<i>Мих</i>	ФОРМАТ А3.			

ИНЧ. ПОД. ПОДАРИСНА ДВА ВЪЗМ. АН. ИСТ. Г. О. ЧЕРНЫШОВ КУЩУЩИНА



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО				МАССА ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
			КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	КОЛ-ВО		
		СБОРНЫЕ Ж.Б. ЭЛЕМЕНТЫ					Т	
	РК 2201-82	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-20	1	1	2	3	1.35	
	РК 2201-82	КОЛЬЦА ГОРЛОВИНЫ К-1А	1	1	1	1	0.16	
		КОЛЬЦА ГОРЛОВИНЫ К-20-5	4	6	8	12	0.81	
	ГОСТ 539-80	ТРУБА АСБЕСТОЦЕМ. НАПОРНАЯ ВТ 6-300x3750 ТИП.1	2	2	2		0.16	ИЛИ ЧУГУННАЯ
	ГОСТ 539-80	ГО.ЖЕ., ВТ 9300x5000 ТИП.2				2	0.24	ТО ЖЕ
		МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ						КП
	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ЧУГУННЫЙ ТК	1	1	1	1	100.0	
	Г.У.-400-28-122-75	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬН.КРЫШКА КР1	1	1	1	1	17.0	
	ПП16-В.Д.К.К.А.К.К.КП-1.0.0	СКОБА ГС-4	9	15	18	27	1.37	
	АЛЬБОМ И 63/70 МОСИНЖПРОЕКТ	СКОБА СК-3	4	6	8	12	8.74	
		СКОБА СК-4	2	3	4	6	15.14	
СЗ	ГОСТ 5784-82	Ф.В.Л. (СЕТКА 4Ч150x150) КР	300	480	680	1050		КП
	АЛЬБОМ И 63/70 МОСИНЖПРОЕКТ	СКОБА СК-1	1	1	1	1	6.0	
	ПП16-В.К.К15.20-7.0.0	ЭЛЕМ. МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ВОДОБОЙНЫЙ М-2	2	2	2		130.32	
		МАТЕРИАЛЫ						
		БЕТОН М 300, М <sup>3</sup>	68	10.0	11.5	14.3		
		БЕТОН М 200, М <sup>3</sup>				0.07		
		ПЕСОК, М <sup>3</sup>				0.50		
		ОКРАСКА БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА, М <sup>2</sup>	23.00	30.00	37.00	50.0		

ПРОДОЛЖЕНИЕ (НАЧАЛО СМ. НА СТ. 51)

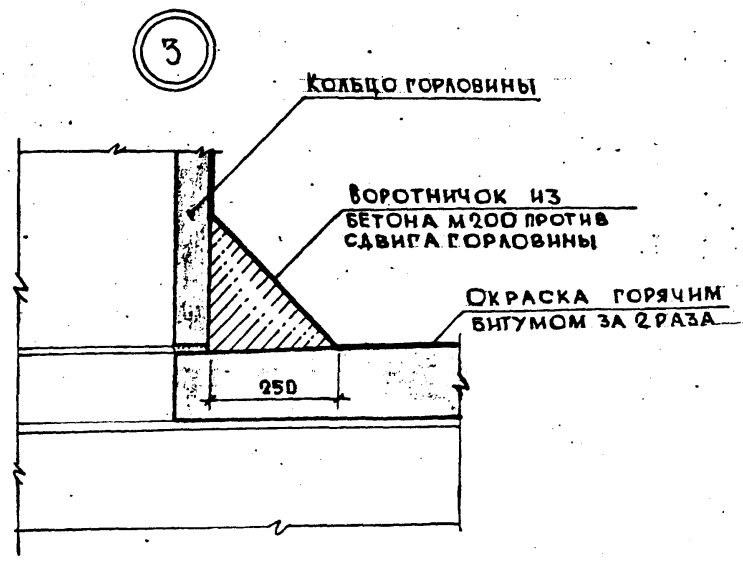
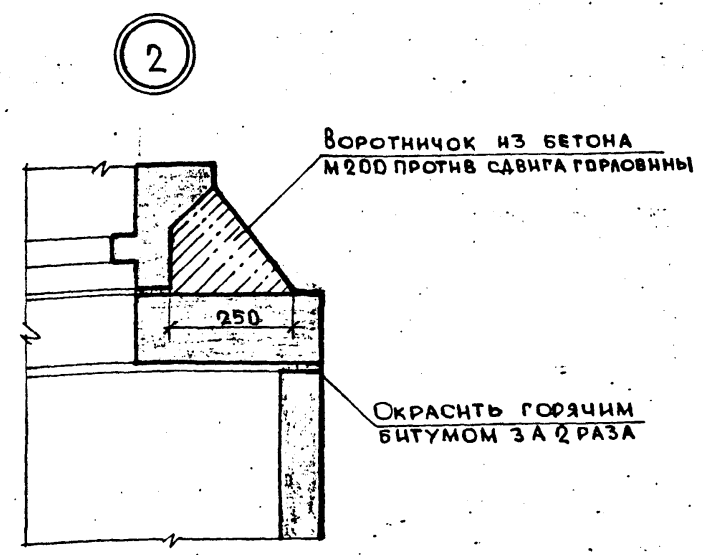
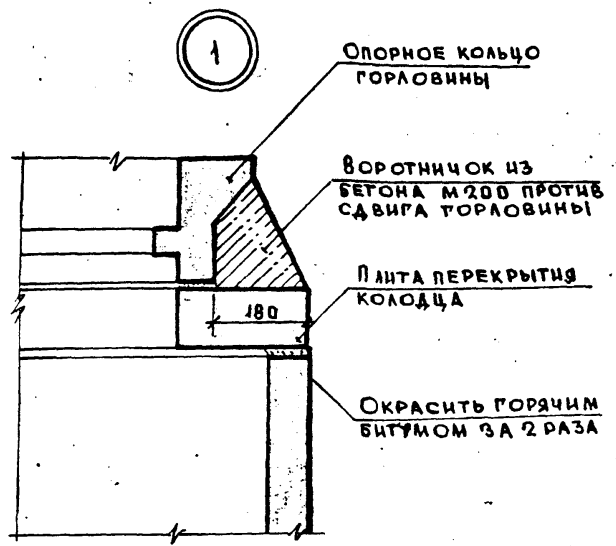
- ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ТРУБ В КОЛЬЦЕ РАБОЧЕЙ КАМЕРЫ ПРОБИВАЮТСЯ ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ КОЛЬЦА НА МЕСТО.
- БЕТОНИРОВАНИЕ ПЕРЕПАДНОГО СТОЯКА ПРОИЗВОДИТЬ ОДНОВРЕМЕННО С МОНТАЖОМ СТЕН КАМЕР.
- ПРИ ПОВОРОТЕ ОТВОДЯЩЕЙ ТРУБЫ ЛОТОК В КОЛЬЦЕ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ПРОЕКТУ.
- В СПЕЦИФИКАЦИИ НЕ УЧТЕН РАСХОД МАТЕРИАЛОВ ПО УЗЛУ 10. ОБЪЕМЫ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ Ф<sub>2</sub> ДАНЫ НА СТ. 57.

Арх 633736 № 69, 1-53

ПП16-8.КП 20-200.300 (ПЕРПАД НА 2<sup>й</sup> ПРИСОЕД. Ф 150, Ф 200) ИСТ 2

РАЗДЕЛ IV  
УЗЛЫ И ИЗДЕЛИЯ

Арх. 633736 ч. 69, л. 54



ШИВЕР ПОДА  
 ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ВЗАН. ИЛИ ВЕРН.  
 ГЛАВ. СВОИ. Т.О.  
 КУНЦЫНА

НАЧ. ОГА.	ЛАВРЕНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. КОНСТ.	РОСТОВАНОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ГОНЧАРОВА	<i>[Signature]</i>
Т.И.П.	ГОНЧАРОВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.ИЗ.	МИХАЙЛОВА	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИЛ	ПАХОМОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	МИХАЙЛОВА	<i>[Signature]</i>

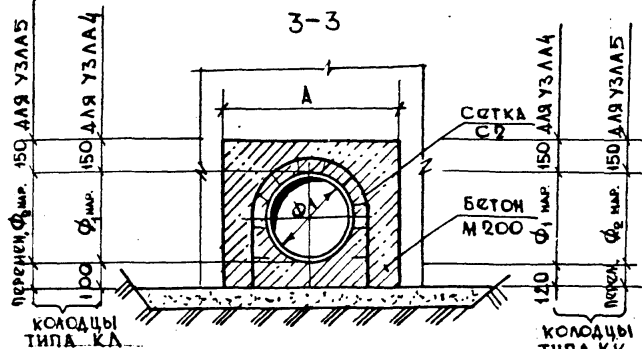
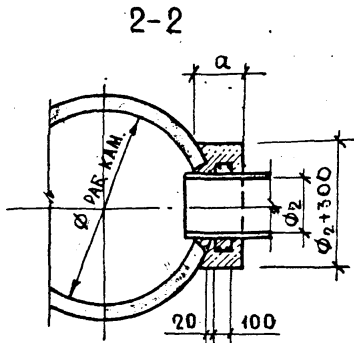
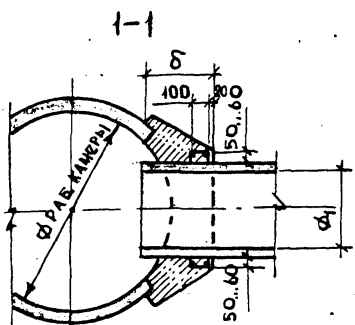
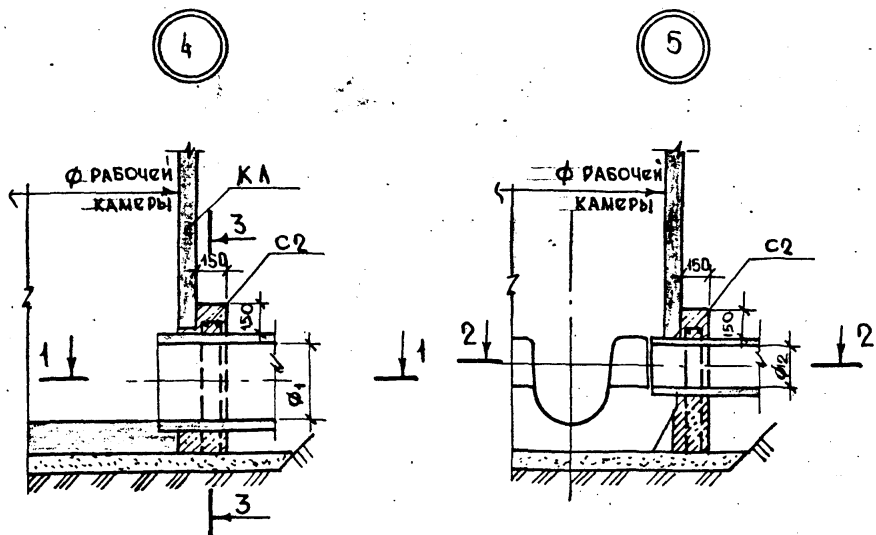
Проект 633436 № 69. 1-55

ПП16-ВДК, КЛ, КК, ККП-У1...3

Колодцы канализационных узлы 1,2,3	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р		1
МОСПРОЕКТ-1			
ОТУ			

КОПИРОВАЛ *[Signature]*

ФОРМАТ А3  
 ЧИСЛО № 39-84-0716



РАСХОД БЕТОНА НА КОЛОДЦЫ МАРКИ ДК, КА

Диаметр рабочей камеры	Объем бетона, м <sup>3</sup> на узел заделки	Диаметр трубопроводов								
		100	150	200	250	300	400	500	600	800
1000	4				0,10					
	5		0,035							
1250	4						0,15			
	5			0,055	0,09					
1500	4								0,27	
	5						0,12			

РАСХОД БЕТОНА НА КОЛОДЦЫ МАРКИ КК

Диаметр рабочей камеры	Объем бетона на узел заделки	Диаметр трубопроводов					
		100	150	200	250	300	400
1000	5	0,25					
	4		0,65	0,9			
1500	5	0,035					
	4		0,22	0,26			

Диаметр рабочей камеры	Размеры, мм		
	а	б	А
ДК-10	150	150	580
1000	200	350	830
1250	250	400	1060
1500	300	450	1320

Марка бетона - М 200

Арх. 633736 №69

1. РАСХОД БЕТОНА ДАН ДЛЯ ЗАДЕЛКИ ОДНОГО ОТВЕРСТИЯ. 1-56
2. РАЗМЕРЫ СЕТКИ С2 В ЗАВИСИМОСТИ ОТ  $\phi$  ТРУБОПРОВОДА И УЗЛА ДАНЫ НА СТР. 59.

ИМ. ОТД.	ЛАВРЕНОВ	
ГЛА. КОНСТ.	РОСТОВАНОВ	
И. КОНТР.	ГОНЧАРОВА	
ГНП	ГОНЧАРОВА	
УКЛ. ГР. ИЖ.	МИХАЙЛОВА	
ИСПОЛНИЛ	ШУВАЛОВА	
ПРОВЕРИЛ	ГОНЧАРОВА	

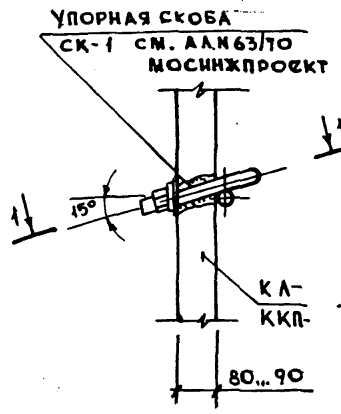
ПП 16 - В. ДК, КА, КК, ККП-У45

КОЛОДЦЫ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
УЗЛЫ 4, 5	Р		1
	МОСПРОЕКТ-1		
	ОТУ		

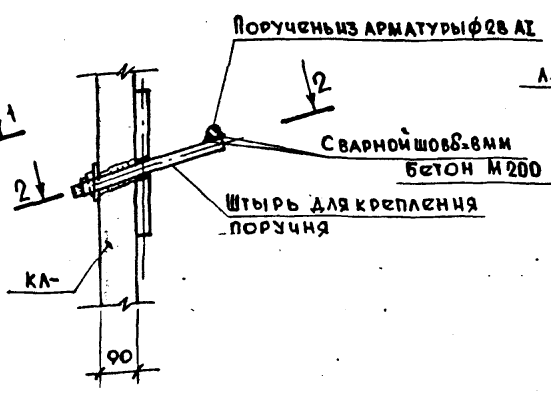
И. В. П. ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМНЫЕ НЕ ПОДПИСАНЫ. Т. О. КУНЦЫНА



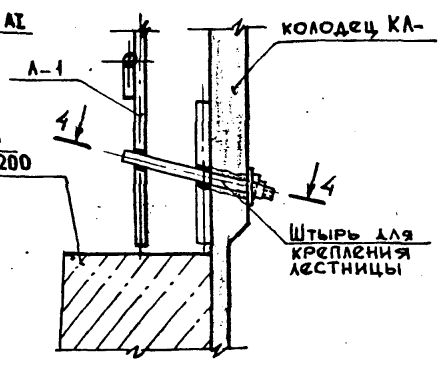
6



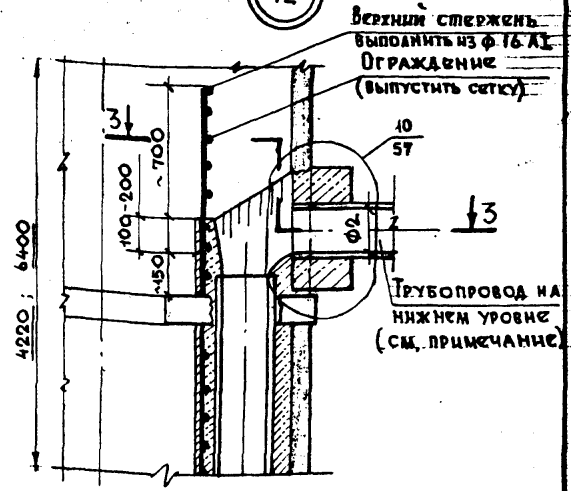
7



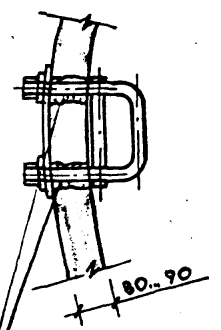
8



12

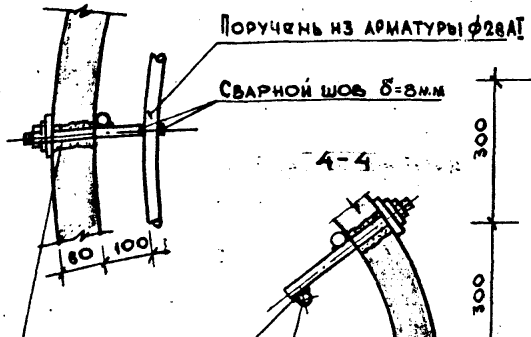


1-1

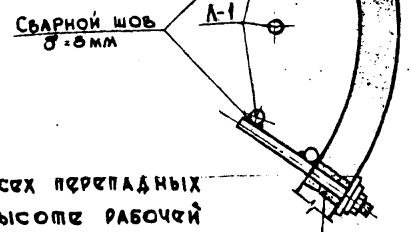


Заделать цементно-песчаным раствором М:100

2-2

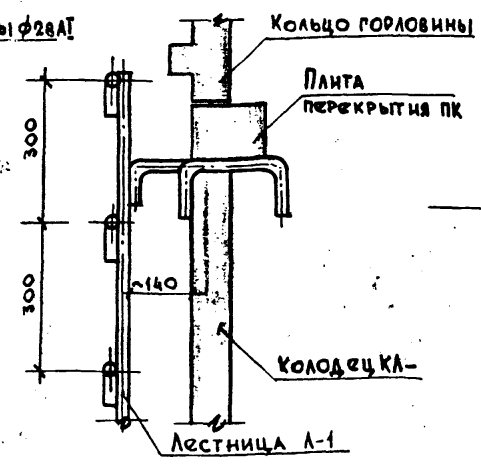


4-4

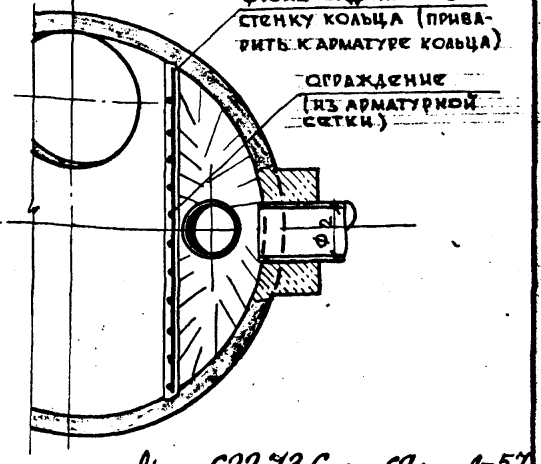


Заделать цементно-песчаным раствором М 100

9



3-3



Узел 12 применим для всех перепадных колодцев типа ККП при высоте рабочей камеры 4,22 м и 6,4 м.

Арх 633736 на 69л 1-57

НАЧ. ОТД.	ЛАВРЕНОВ	Лав
ГЛАВ. КОНСТР.	РОСТОВАНОВ	Рост
ГЛАВ. КОНТР.	ГОНЧАРОВА	Гонч
ГЛАВ. ПР.	ГОНЧАРОВА	Гонч
ДУК. ГР. ИНЖ.	МИХАЙЛОВА	Мих
ИСПОЛНИТЕЛЬ	ПАТОМОВА	Пат
ПРОВЕРКА	ГОНЧАРОВА	Гонч

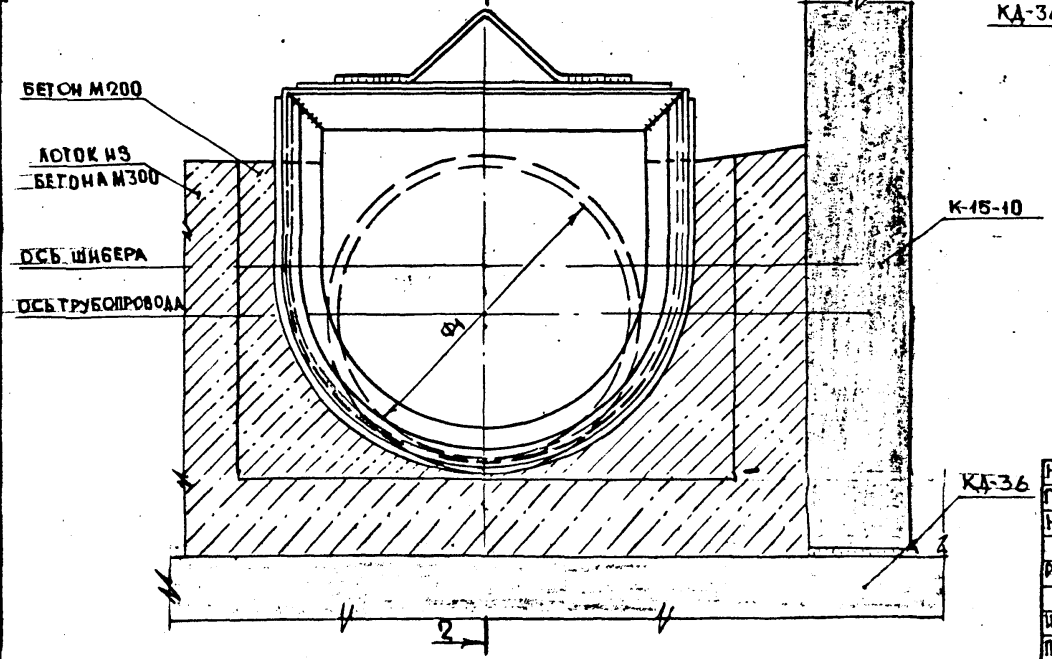
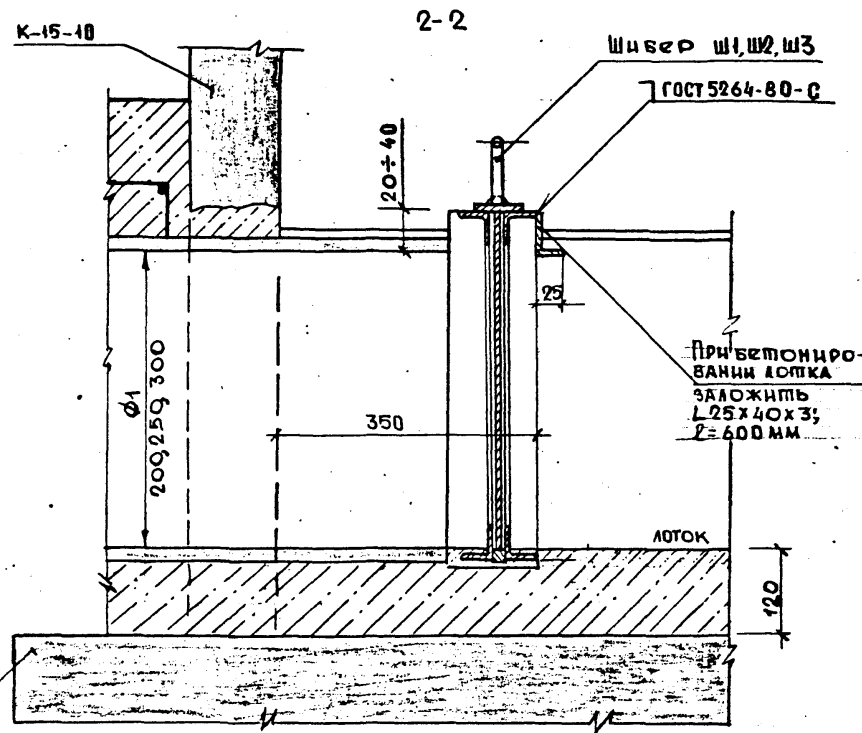
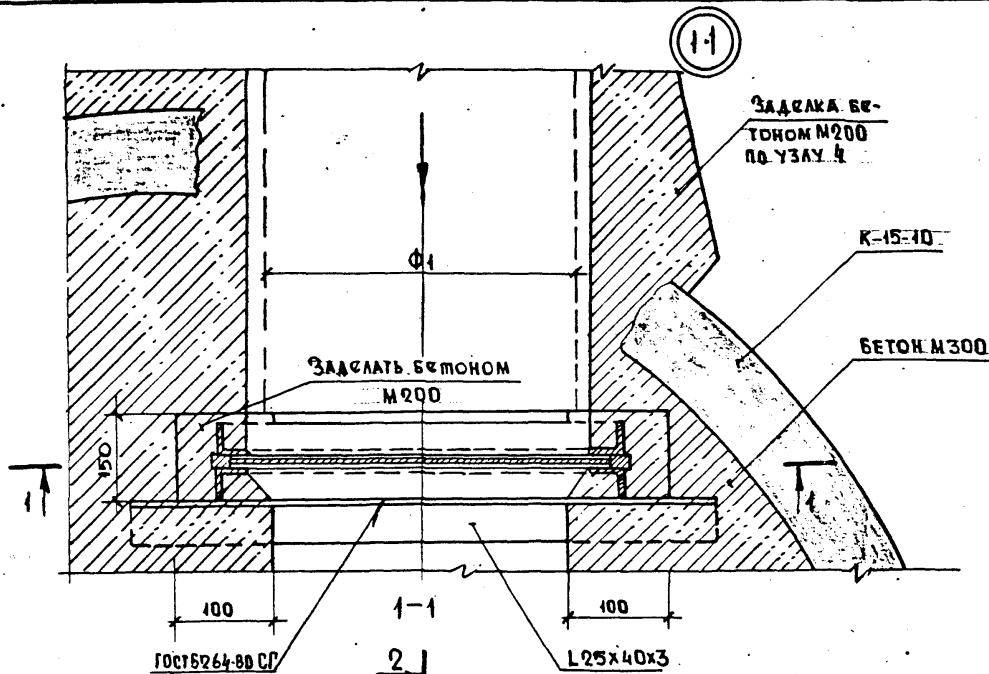
ПП16-В ДК, ККП, ККП-У 6...9,12		
КОЛОДЦЫ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ
УЗЛЫ 6,7,8,9,12	Р	1
МОСПРОЕКТ-1		
ОТУ		
ФОРМАТ А3		

КОПИРОВА Л. Сеп

11100 1270-91-7716

Имя, не подл. Подпись и дата. Владелец: ГЛАВ. СЛУЖ. Г.А. КУНЦОВА





ШВЕИ ПОДАЛ ПОСЛЕДНИХ НАША ВЗАМШИБЕРА ГАСИЕЧ. Т. О КУНИЦЫНА К. В.

НАЧ. ОТД.	ЛАВРЕНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. ИНСТ.	РОСТОВАНОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ГОНЧАРОВА	<i>[Signature]</i>
Г. И. П.	ГОНЧАРОВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ТР. ЦИП	МИХАЙЛОВА	<i>[Signature]</i>
ИСП. ДИНА	ШУВАЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	МИХАЙЛОВА	<i>[Signature]</i>

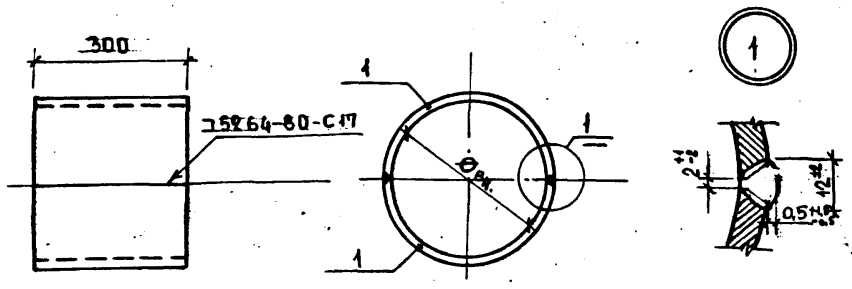
Арх. 633736 № 69. 1-59

**ПП16-8. Д.К. КЛ. КК. ККП-У11**

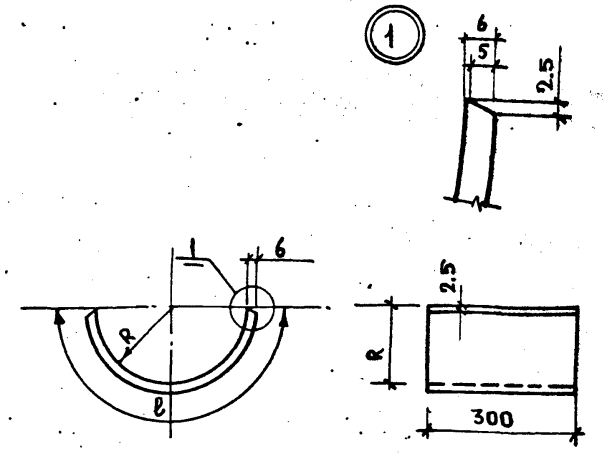
КОЛОДЦЫ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ - УЗЕЛ И.	СТАДИИ	АНСТ	АНСТОВ
	Р	1	1
МОСПРОЕКТ-1			ОМУ







Ø, ТРУБОПРОВОДА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Ø вн.	МАССА
100	ПНБ-8.ДК,КЛ,КК,ККП-5.0.1	180	4,24
150	-01	220	5,08
200	-02	280	6,50
250	-03	330	7,64
300	-04	380	8,76



ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА, Ø	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
		R	l	
ПНБ-8.ДК,КЛ,КК,ККП-5.0.1	100	90	150	2,12
-01	150	110	180	2,54
-02	200	140	230	3,25
-03	250	165	270	3,82
-04	300	190	310	4,38

244

СОГЛАСОВАНО

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА СПОЛНЕН					ПРИМ. ЧАСТИ
					01	02	03	04	05	
			ПНБ-8.ДК,КЛ,КК,ККП-5.0.1	ПОЛОСА	2	2	2	2	2	

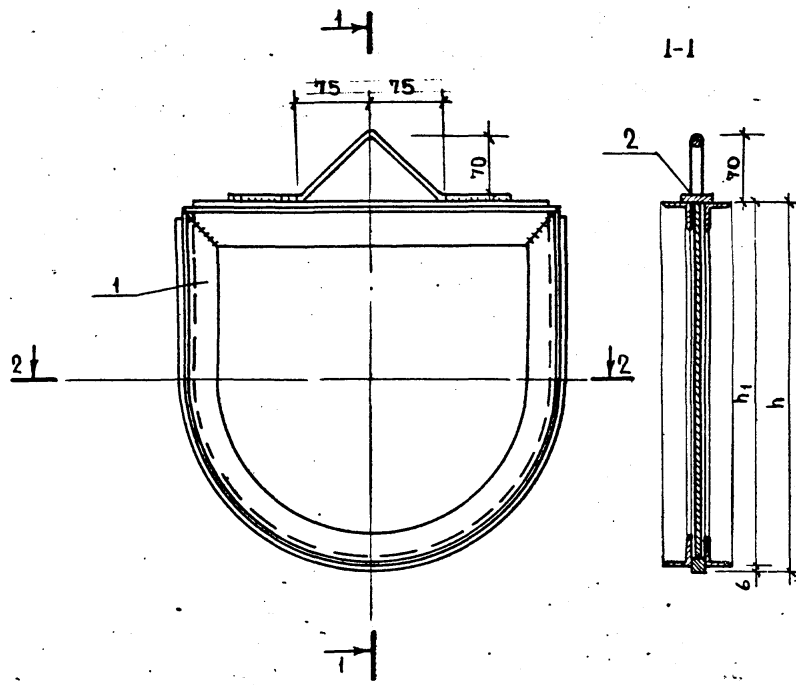
ИЗМ. ЛИСТА, ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ. ЛИСТА, ПОДПИСЬ И ДАТА

НАЧ. ОЦА	АВРЕНОВ	ПНБ-8. ДК, КЛ, КК, ККП-5.0.1	СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
Т.Х. КОНСТ.	РОСТОВАЯ				
И.Х. КОНТР.	ГОНЧАРОВА				
ТИП	ГОНЧАРОВА				
РУК. ГР. ИНЖ.	МИХАЙЛОВА				
ИСПОЛНИТЕЛЬ	ИСАКОВА	СВАРНАЯ ГИЛБЗА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	Р	СМ. ТАБЛ.	
ТЕХНИК	ИСАКОВА	АНСЕТ	ЛИСТОВ 1		
ПРОВЕРИТЕЛЬ	МИХАЙЛОВА	МОСПРОЕКТ-1 ОТУ			

НАЧ. ОЦА	АВРЕНОВ	ПНБ-8. ДК, КЛ, КК, ККП-5.0.1	СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
Т.Х. КОНСТ.	РОСТОВАЯ				
И.Х. КОНТР.	ГОНЧАРОВА				
ТИП	ГОНЧАРОВА				
РУК. ГР. ИНЖ.	МИХАЙЛОВА				
ИСПОЛНИТЕЛЬ	ИСАКОВА	ПОЛОСА	Р	СМ. ТАБЛ.	
ТЕХНИК	ИСАКОВА	АНСЕТ	ЛИСТОВ 1		
ПРОВЕРИТЕЛЬ	МИХАЙЛОВА	ПОЛОСА 6x300 ГОСТ 82-70 СТ.3 ГОСТ 535-79			

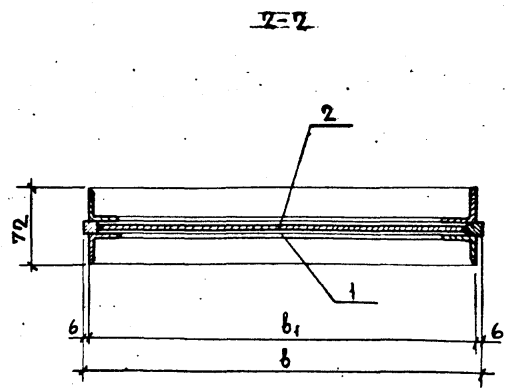
Мрх 633436 № 69, 1-62



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ			ПРИМеч.
					-	01	02	
				<u>РАМКА</u>				КГ
A3	1		ПП 16-8.КК15-6.1.0	P1	1			3,97
			ПП 16-8.КК15-6.1.0-01	P2		1		4,90
			ПП 16-8.КК15-6.1.0-02	P3			1	5,81
				<u>ЗАСЛОНКА</u>				
A3	2		ПП 16-8.КК15-6.2.0	ЗС1	1			3,15
			ПП 16-8.КК15-6.2.0-01	ЗС2		1		4,42
			ПП 16-8.КК15-6.2.0-02	ЗС3			1	6,00

МАРКА ШИБЕРА	Ш1	Ш2	Ш3
--------------	----	----	----

ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДИАМЕТР ТРУБОПРОФ. $\phi$	МАРКА ШИБЕРА	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, кг
			$b_1$	$b$	$h_1$	$h$	
ПП 16-8.КК15-6.0.0	200	Ш1	278	290	230	236	7,12
ПП 16-8.КК15-6.0.0-01	250	Ш2	328	340	290	296	9,32
ПП 16-8.КК15-6.0.0-02	300	Ш3	378	390	350	356	11,81



НАЧ. ОТД.	ЛАВРЕНОВ	<i>Лавр</i>
ТАКОМСТ.	РОСТОВАНОВ	<i>Рост</i>
И. КОНТР.	ГОНЧАРОВА	<i>Гонч</i>
Г И П	ГОНЧАРОВА	<i>Гонч</i>
РУК. ГР. И.	МИХАЙЛОВА	<i>Мих</i>
ИСПОЛНИЛ		
ТЕХНИК	ИСАКОВА	<i>Иса</i>
ПРОВЕРИЛ		
РУК. ГР. И.	МИХАЙЛОВА	<i>Мих</i>

Арх. 633436 № 63 1-63

ПП 16-8.КК15-6.0.0

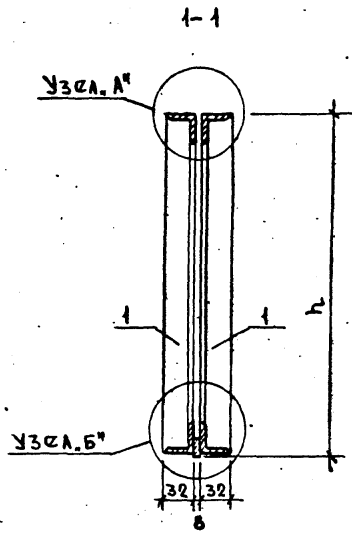
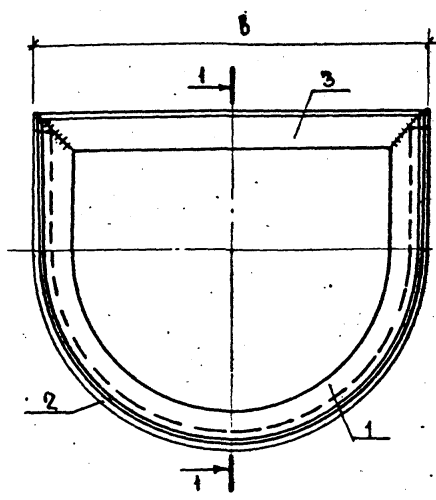
ШИБЕР Ш  
(Ш1, Ш2, Ш3).  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
P	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
МОСПРОЕКТ-1 СТУ		

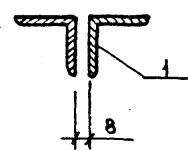
КОПИРОВАЛ *Един*

ФОРМАТ А3

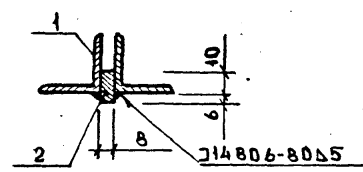
ИЗДАНИЕ ПОДА ПОДПИСЬ НА ЛА ВЗАМ. ШИБ. И  
П. СПЕЦ. У. О. КУНЦОВА



Узел А



Узел Б



ФОРМАТ	ЭДНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧ.
			ПП16-В.КК15-6.1.0	РАМКА Р1		
А4	1		ПП16-В.КК15-6.1.1	L 32x4	2	2,36кг
А4	2		ПП16-В.КК15-6.1.2	- 8x16	1	0,55кг
А4	3		ПП16-В.КК15-6.1.3	L 32x4	2	1,06кг
			ПП16-В.КК15-6.1.0-01	РАМКА Р2		
А4	1		ПП16-В.КК15-6.1.1-01	L 32x4	2	2,94кг
А4	2		ПП16-В.КК15-6.1.2-01	- 8x16	1	0,70кг
А4	3		ПП16-В.КК15-6.1.3-01	L 32x4	2	1,26кг
			ПП16-В.КК15-6.1.0-02	РАМКА Р3		
А4	1		ПП16-В.КК15-6.1.1-02	L 32x4	2	3,52кг
А4	2		ПП16-В.КК15-6.1.2-02	- 8x16	1	0,85кг
А4	3		ПП16-В.КК15-6.1.3-02	L 32x4	2	1,44кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА РАМКИ	h мм	δ мм	МАССА, кг
ПП16-В.КК15-6.1.0	Р1	236	290	3,97
-01	Р2	296	340	4,90
-02	Р3	356	390	5,81

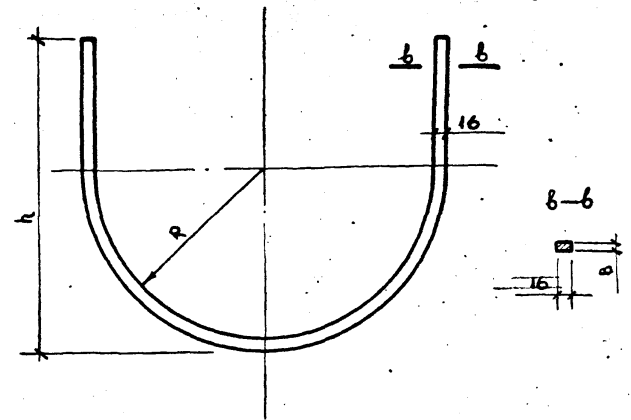
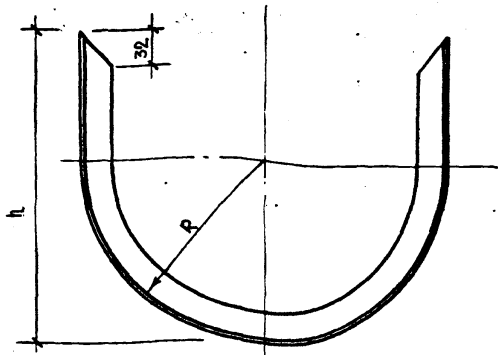
Арх. 633736 на 69, 1-54

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ЛАВРЕНОВ	
ГЛАВ. КОНСТ.	РОСТОВАНОВ	
И. КОНТР.	ГОНЧАРОВА	
Г. И П	ГОНЧАРОВА	
РУК. ГРУППА	МИХАЙЛОВА	
ИСПОЛНИТЕЛЬ		
ТЕХНИК	ИСКАКОВА	
ПРОВЕРИТЕЛЬ		
РУК. ГРУППА	МИХАЙЛОВА	

ПП16-В.КК15-6.1.0		
РАМКА Р (Р1, Р2, Р3)		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ ЛИСТОВ		
МОСПРОЕКТ-1		
ОТУ		

Чернышов  
 КИРИЦЫНА  
 ГА. СПЕЦ. Т. О  
 ГА. СПЕЦ. Т. О  
 ВЗАМ. ИВ. И. П  
 ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ИМЯ И РЕПОДА





КНИЖКА  
 К. спеч. Т. О.  
 ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ШИФР ПОДА

СОГЛАСОВАНО  
 ПОДПИСЬ И ДАТА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, кг
		R	h	l заготов	
ПП16-8.КК15-6.1.1	P1	135	230	620	1,18
-01	P2	160	290	770	1,47
-02	P3	185	350	920	1,76

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, кг
		R	h	l заготов	
ПП16-8.КК15-6.1.2	P1	129	200	540	0,55
-01	P2	154	260	690	0,70
-02	P3	179	320	840	0,85

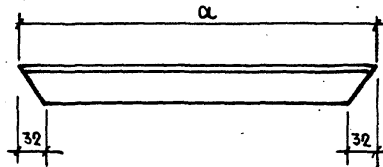
И.О.Т.Д.	ЛАВРЕНОВ	ПП16-8.КК15-6.1.1  УГОЛОК  УГОЛОК РАВНОБОКИЙ L32x4, ГОСТ 8509-72*	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Г.А.КОНСТ.	РОСТОВАНОВ		P	СМ. ТАБЛ.	
И.КОНТР.	ГОНЧАРОВА		ЛНСТ	ЛНСТОВ	1
Г.И.П.	ГОНЧАРОВА		МОСПРОЕКТ-1		
РУК.ГР.ИНЖ.	МИХАЙЛОВА		ОТУ		

И.О.Т.Д.	ЛАВРЕНОВ	ПП16-8.КК15-6.1.2  ПОЛОСА  СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ 8x16 ГОСТ 103-57*	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Г.А.КОНСТ.	РОСТОВАНОВ		P	СМ. ТАБЛ.	
И.КОНТР.	ГОНЧАРОВА		ЛНСТ	ЛНСТОВ	1
Г.И.П.	ГОНЧАРОВА		МОСПРОЕКТ-1		
РУК.ГР.ИНЖ.	МИХАЙЛОВА		ОТУ		

ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4  
 ШИФР № 92-84-7716



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ИЗДАНИЯ	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, кг
		α			
ПП16-8.КК15-6.1.3	Р1	278			0,53
- 01	Р2	328			0,63
- 02	Р3	378			0,72

СОГЛАСОВАНО

Арх 633736 на 69 1-66

ИМЯ, НЕ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

НАЧ. ОУД.	ЛАВРЕНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	РОСТОВАНОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ГОНЧАРОВА	<i>[Signature]</i>
Г И П	ГОНЧАРОВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР. ИНЖ.	МИХАЙЛОВА	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИТЕЛЬ	ИСХАКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ		
РУК. ГР. ИНЖ.	МИХАЙЛОВА	<i>[Signature]</i>

ПП16-8.КК15-6.1.3

УГОЛОК

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
МОСПРОЕКТ-1 ОТУ		

ИМЯ, НЕ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

НАЧ. ОУД.	ЛАВРЕНОВ	
ГЛ. КОНСТ.	РОСТОВАНОВ	
Н. КОНТР.	ГОНЧАРОВА	
Г И П	ГОНЧАРОВА	
РУК. ГР. ИНЖ.	МИХАЙЛОВА	
ИСПОЛНИТЕЛЬ	ИСХАКОВА	
ПРОВЕРИЛ		
РУК. ГР. ИНЖ.	МИХАЙЛОВА	

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
МОСПРОЕКТ-1 ОТУ		

ФОРМАТ А4

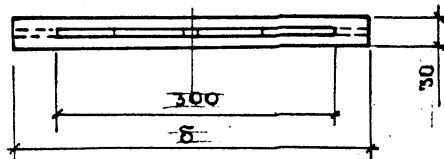
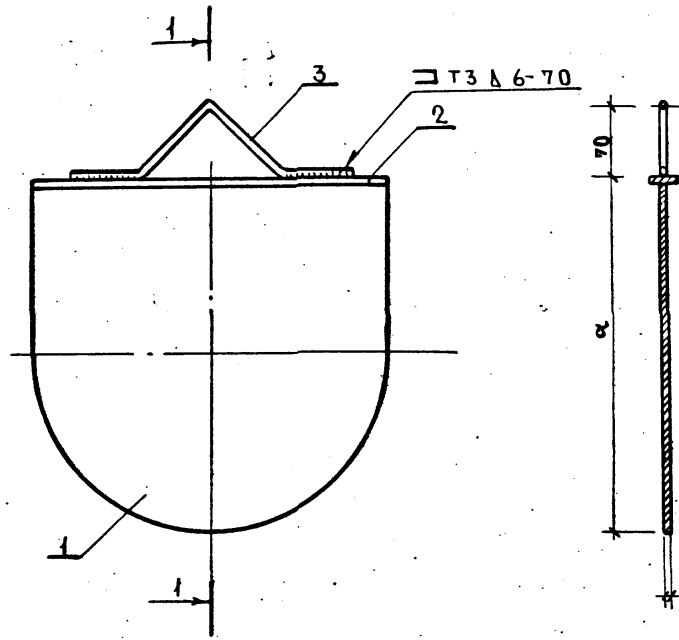
КОПИРОВАЛ *[Signature]*

ФОРМАТ А4

ИИФР №32-84-7716

ЗАСЛОНКА

1-1



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЗД., кг
			ПП 16-8.КК15-6.2.0	ЗАСЛОНКА ЗС 1		
A4		1	ПП 16-8.КК15-6.2.1	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ	1	2,30
B4		2	ПП 16-8.КК15-6.2.2	-30x6, ГОСТ 103-57*, L=0,25	1	0,35
A4		3	ПП 16-8.КК15-6.2.3	ПЕТЛЯ	4	0,50
			ПП 16-8.КК15-6.2.0-01	ЗАСЛОНКА ЗС 2		
A4		1	ПП 16-8.КК15-6.2.1-01	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ	1	3,50
B4		2	ПП 16-8.КК15-6.2.2-01	-30x6, ГОСТ 103-57*, L=0,30	1	0,42
A4		3	ПП 16-8.КК15-6.2.3	ПЕТЛЯ	1	0,50
			ПП 16-8.КК15-6.2.0-02	ЗАСЛОНКА ЗС 3		
A4		1	ПП 16-8.КК15-6.2.1-02	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ	1	5,00
B4		2	ПП 16-8.КК15-6.2.2-02	-30x6, ГОСТ 103-57*, L=0,35	1	0,47
A4		3	ПП 16-8.КК15-6.2.3	ПЕТЛЯ	1	0,50

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ЗАСЛОНКИ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
		а	б	
ПП16-8.КК15-6.2.0	ЗС 1	226	250	3,15
-01	ЗС 2	286	300	4,42
-02	ЗС 3	346	350	6,00

Арх 633736 на 69а 1-67

ПП16-8.КК15-6.2.0

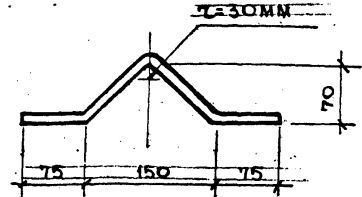
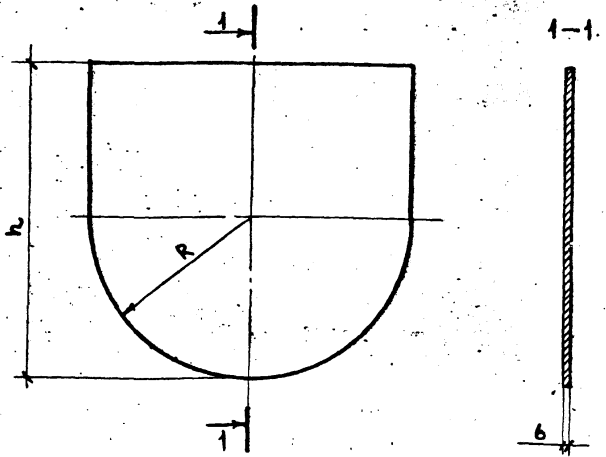
НАЧ. ОТА	ЛАВРЕНКО				
ГЛАВ. КОНСТ.	РОСТОВАНОВ				
И. КОНСТ.	ГОНЧАРОВА				
ГНП	ГОНЧАРОВА				
РУК. ГР. ИХ	МИХАЙЛОВА				
ИСПОЛНИ					
ТЕХНИК	ШУВАЛОВА				
ПРОВЕРИЛ					
РУК. ГР. ИХ	МИХАЙЛОВА				

ЗАСЛОНКА ЗС (ЗС 1, ЗС 2, ЗС 3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАЛИ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМ. ТАБЛ.	
	Лист	Листов	1
	МОСПРОЕКТ-1 ОМУ		

КОПИРОВАЛ Еф

ФОРМАТ А3

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗАМ. ИЛИ АР.  
РУК. ОБЪЕКТА ИЛИ ИХ  
ГЛАВ. СПЕЦ. Т.О. КУНИЦЫНА



Рисует инженер черновой  
Пл. спец. т.о. Куницына

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА ЕД., КГ
		R	h	
ПП16-8.КК15-6.2.1	3С1	127	220	2,30
—01	3С2	154	280	3,50
—02	3С3	177	340	5,00

СОГЛАСОВАНО  
Инженер черновой  
Пл. спец. т.о.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕРЫ, ММ		ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		РАЗВЕРТКА		
ПП16-8.КК15-6.2.3	3С1;3С2;3С3	0,41		

ИВЛ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИЗМ. ИВЛ. №

НАЧ. ОТД.	ЛАВРЕНОВ	
ТЕХ. КОНСТР.	РОСТОВАЯ	
И. КОНТР.	ГОНЧАРОВА	
Г. И. П.	ГОНЧАРОВА	
ЭКСП. ИНЖ.	МИХАЙЛОВА	
ИСПОЛНИЛ		
ТЕХНИК	ШУВАЛОВА	
ПРОВЕРИЛ		
ЭКСП. ИНЖ.	МИХАЙЛОВА	

ПП16-8.КК15-6.2.1

ЛИСТ

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ.	МАБА.
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

СТАЛЬ ШИРОКОПОЛОСНАЯ  
S=6мм; ГОСТ 82-70

МОСПРОЕКТ-1  
ОМУ

ФОРМАТ А4

ИВЛ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИЗМ. ИВЛ. №

НАЧ. ОТД.	ЛАВРЕНОВ	
ТЕХ. КОНСТР.	РОСТОВАЯ	
И. КОНТР.	ГОНЧАРОВА	
Г. И. П.	ГОНЧАРОВА	
ЭКСП. ИНЖ.	МИХАЙЛОВА	
ИСПОЛНИЛ		
ТЕХНИК	ШУВАЛОВА	
ПРОВЕРИЛ		
ЭКСП. ИНЖ.	МИХАЙЛОВА	

№ 633736 из 69 1-68

ПП16-8.КК15-6.2.3

ПЛАТЯ

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,50г	1:15
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

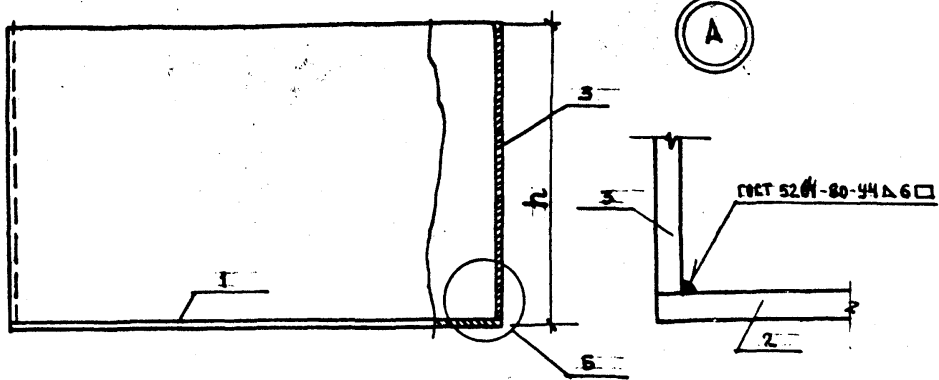
АРМАТУРА Ø14 АТ  
ГОСТ 5781-82

МОСПРОЕКТ-1  
ОМУ

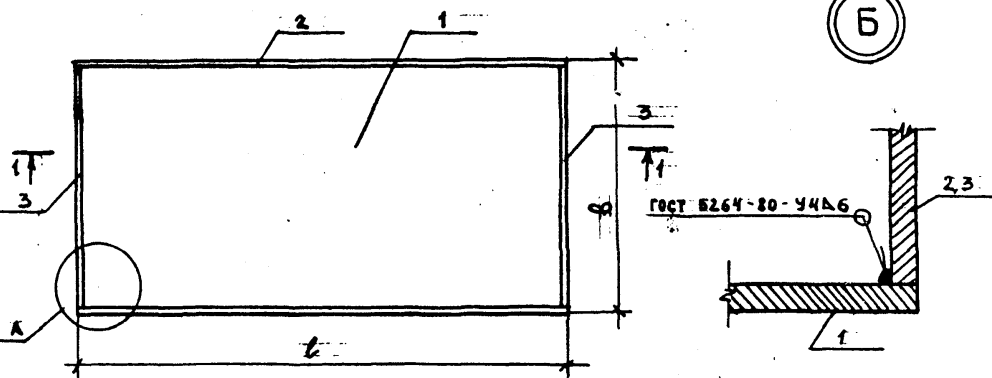
КОПИРОВАЛ Р.К.

ФОРМАТ А4

1-1



План



МАРКА ИЗДАНИЯ	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг
	l	b	h	
М-1	600	600	400	89,5
М-2	800		500	130,3
М-3	1000		600	174,9
М-1.1	800	600	400	122,2
М-2.1			500	143,8
М-3.1			600	193,6

ЯЩИК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ВОДОБОЙНЫЙ (М-1, М-2, М-3) ВЗЯТ ИЗ АЛЬБОМА № 63/70  
Мосмижпроект.

ФОРМАТ	ЗОНА	Позыч.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, кг
			ПП16-В.ККП15,20-7.0.0	ЯЩИК М-1		
Б/4		1	ПП16-В.ККП15,20-7.0.1	СТ. ЛИСТОВАЯ - 500x10 L=600 ГОСТ 82-70	1	23,56
Б/4		2	ПП16-В.ККП15,20-7.0.2	СТ. ЛИСТОВАЯ - 390x10 L=600 ГОСТ 82-70	2	18,06
Б/4		3	ПП16-В.ККП15,20-7.0.3	СТ. ЛИСТОВАЯ - 390x10 L=480 ГОСТ 82-70	2	14,92
			ПП16-В.ККП15,20-7.0.0-01	ЯЩИК М-2		
Б/4		1	ПП16-В.ККП15,20-7.0.1-01	СТ. ЛИСТОВАЯ - 500x10 L=800 ГОСТ 82-70	1	31,40
Б/4		2	ПП16-В.ККП15,20-7.0.2-01	СТ. ЛИСТОВАЯ - 490x10 L=800 ГОСТ 82-70	2	30,62
Б/4		3	ПП16-В.ККП15,20-7.0.3-01	СТ. ЛИСТОВАЯ - 490x10 L=480 ГОСТ 82-70	2	18,84
			ПП16 В ККП15,20-7.0.0-02	ЯЩИК М-3		
Б/4		1	ПП16-В.ККП15,20-7.0.1-02	СТ. ЛИСТОВАЯ - 500x10 L=1000 ГОСТ 82-70	1	38,25
Б/4		2	ПП16-В.ККП15,20-7.0.2-02	СТ. ЛИСТОВАЯ - 590x10 L=1000 ГОСТ 82-70	2	46,32
Б/4		3	ПП16-В.ККП15,20-7.0.3-02	СТ. ЛИСТОВАЯ - 590x10 L=480 ГОСТ 82-70	2	21,98
			ПП16-В.ККП15,20-7.0.0-03	ЯЩИК М-1.1		
Б/4		1	ПП16-В.ККП15,20-7.0.1-03	СТ. ЛИСТОВАЯ - 500x10 L=800 ГОСТ 82-70	1	37,68
Б/4		2	ПП16-В.ККП15,20-7.0.2-03	СТ. ЛИСТОВАЯ - 390x10 L=800 ГОСТ 82-70	2	24,5
Б/4		3	ПП16-В.ККП15,20-7.0.3-03	СТ. ЛИСТОВАЯ - 390x10 L=580 ГОСТ 82-70	2	17,76
			ПП16-В.ККП15,20-7.0.0-04	ЯЩИК М-2.1		
Б/4		1	ПП16-В.ККП15,20-7.0.1-04	СТ. ЛИСТОВАЯ - 500x10 L=800 ГОСТ 82-70	1	37,68
Б/4		2	ПП16-В.ККП15,20-7.0.2-04	СТ. ЛИСТОВАЯ - 490x10 L=800 ГОСТ 82-70	2	30,77
Б/4		3	ПП16-В.ККП15,20-7.0.3-04	СТ. ЛИСТОВАЯ - 490x10 L=580 ГОСТ 82-70	2	22,31
			ПП16-В.ККП15,20-7.0.0-05	ЯЩИК М-3.1		
Б/4		1	ПП16-В.ККП15,20-7.0.1-05	СТ. ЛИСТОВАЯ - 600x10 L=1000 ГОСТ 82-70	1	47,10
Б/4		2	ПП16-В.ККП15,20-7.0.2-05	СТ. ЛИСТОВАЯ - 590x10 L=1000 ГОСТ 82-70	2	46,32
Б/4		3	ПП16-В.ККП15,20-7.0.3-05	СТ. ЛИСТОВАЯ - 590x10 L=580 ГОСТ 82-70	2	26,86

Арх. 633436 на 69а 1-69

НАЧ. ОТД.	ЛАВРЕНОВ		ПП16-В.ККП15,20-7.0.0	ЯЩИК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ВОДОБОЙНЫЙ В ПЕРЕКЛАДНЫХ КОЛОДЕЦАХ: М-1, М-2, М-3, М-1.1, М-2.1, М-3.1	СТАДИЯ	МАССА	НАСЫТАБ
ГЛА. КОНСТР.	РОСТОВАНД						
Н. КОНТР.	ГОНЧАРОВ		Р	СМ. ТАБА.	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	НОСПРОЕКТ-1 ОТУ
ГИП	ГОНЧАРОВА						
РУК. ГРЕН	МИХАЙЛОВА						
ИСПОЛНИЛ							
СТ. ТЕХНИК	ИСТАКОВА						
ПРОБЕРИЛ							
ГИП	ГОНЧАРОВ						

ГЛА. СПЕЦ. Т.О. ЧЕРНИШОВ  
ГЛА. СПЕЦ. Т.О. КУНИЦЫНА  
ВЗЛ. ИВ. ПОДПИСЬ И ДАТА