

УДК 629.7:002

Группа Т52

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00199-76

## ПОРЯДОК СОСТАВЛЕНИЯ И СОГЛАСОВАНИЯ ПЕРЕЧНЯ НА ИНСТРУМЕНТ

На 8 страницах

Введен впервые

Распоряжением Министерства от 31 марта 1976 г.

№ 087-18

срок введения установлен с 1 июля 1977 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт устанавливает порядок составления и согласования перечня на инструмент для технического обслуживания самолетов, вертолетов и авиационных двигателей (в дальнейшем изложении - изделия).

№ изм.  
№ изв.

2778

Изм. № дубликата  
Изм. № подлинника

2. В перечень должны включаться наборы инструмента для специалистов, обслуживающих изделия.

3. Комплектация, назначение наборов и перечни стандартного инструмента должны соответствовать действующим в отрасли документам.

4. Наборы могут состоять как из стандартного, так и из специального инструмента.

5. Наименования инструментов в перечне наборов должны располагаться в алфавитном порядке, в начале - стандартный, потом специальный.

6. В зависимости от конструктивной особенности изделия и системы технического обслуживания состав наборов устанавливается разработчиком по согласованию с заказчиком.

7. Перечень представляется на согласование на следующих стадиях:

- а) перед передачей изделия на предварительные испытания;
- б) перед передачей изделия серийному предприятию-изготовителю;
- в) перед утверждением технических условий на поставку и приемку изделия.

8. Перечень, представляемый на согласование на стадиях, указанных в п. 7 а и б, составляется и утверждается предприятием-разработчиком изделия, согласовывается с представителем заказчика на этом предприятии и головной организацией по стандартизации.

9. Перечень, представляемый на согласование на стадии, указанной в п. 7 в, составляется и утверждается предприятием-изготовителем, согласовывается с представителем заказчика на этом предприятии, с предприятием-разработчиком и с головной организацией по стандартизации.

10. Перечень составляется по формам, приведенным в приложении к настоящему стандарту.

11. Изменения в перечень в случае необходимости вносятся его составителями и согласовываются с головной организацией по стандартизации.

12. Перечень должен составляться на материале, допускающем многократное воспроизведение копий.

№ изм.

№ изв.

Инд. № дубликата

Инд. № подлинника

2778

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	2778

№ изм.														
№ изв.														

**СОГЛАСОВАНО:**

Ст. представитель заказчика №

\_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /

" \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 19 \_\_\_\_ г.

Руководитель головной организации  
по стандартизации

\_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /

" \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 19 \_\_\_\_ г.

**УТВЕРЖДЕНО:**

Руководитель предприятия-разработчика  
(или изготовителя) п/я

\_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /

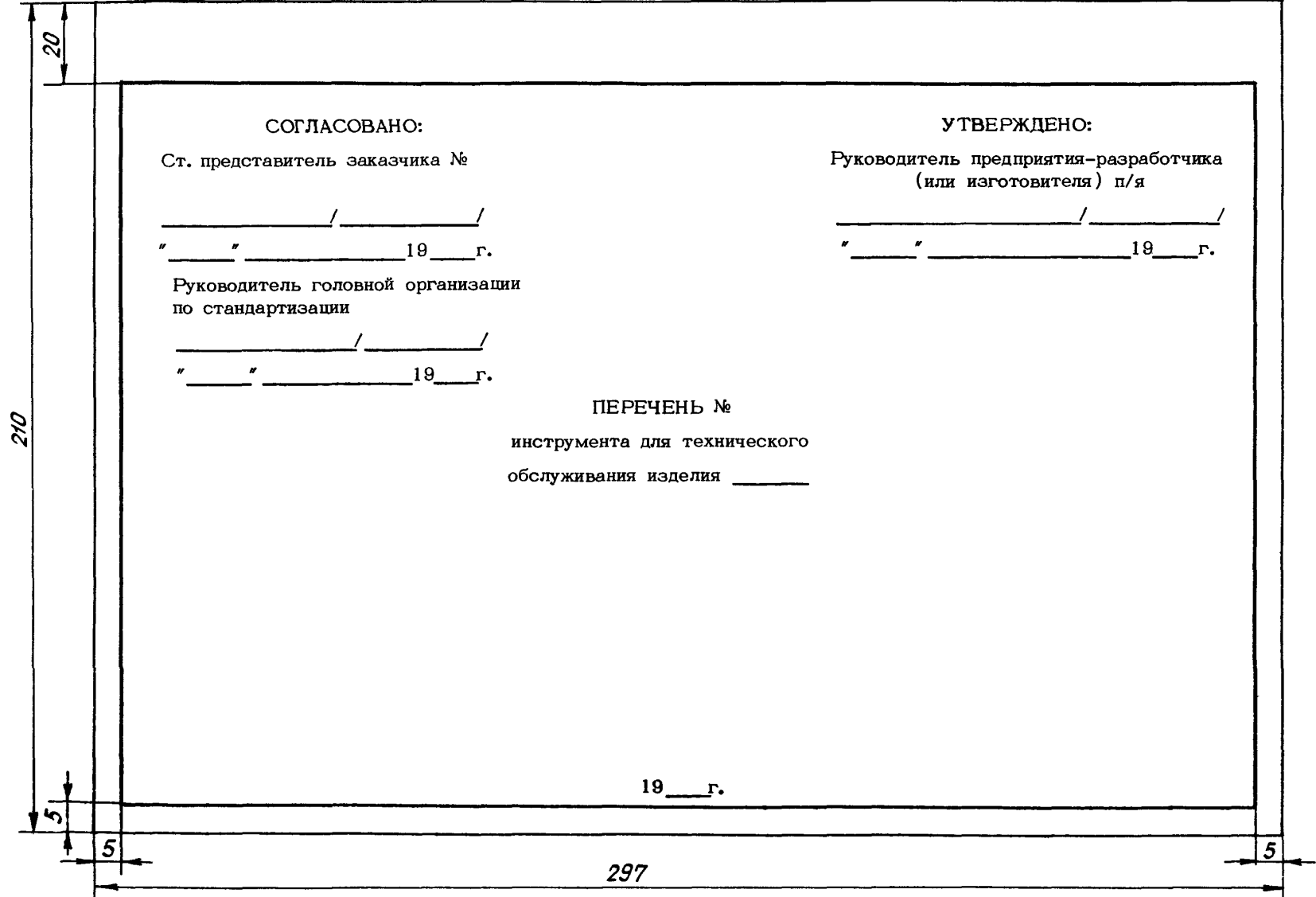
" \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 19 \_\_\_\_ г.

**ПЕРЕЧЕНЬ №**

инструмента для технического  
обслуживания изделия \_\_\_\_\_

19 \_\_\_\_ г.

Титульный лист перечня



Первый лист сводного перечня

Стр.				
Сводный перечень комплектации				
№ п/п	Наименование	Маркировка чемодана	Комплектация*	
1	2	3	4	

297

20 10 70 30 75 5

210

№ изм.  
№ изв.

Ив. № дубликата  
Ив. № подлинника

2778

\* Комплектация (графа 4) определяется предприятием - изготовителем совместно с заказчиком при разработке ТУ на поставку изделия.

Второй и последующие листы сводного перечня

Стр.			
1	2	3	4

№ изм.  
№ изд.

№ 2778

№ № дубликата  
№ № подлинника

Первый лист перечня

Набор № _____					Стр.
(наименование набора)					
№ п/п	Наименование инструмента	Обозначение	Кол.	Примечание	
1	2	3	4	5	5

297

5  
30  
15  
5

20 10 85 45 10 35 5

210

5

№ изм.  
№ изм.

Изм. № дубликата  
Изм. № подлинника  
2778



