

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
503-7-12.88

РЕМОНТНАЯ МАСТЕРСКАЯ НА 90 УСЛОВНЫХ РЕМОНТОВ В ГОД  
КОМПЛЕКСА ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ОСНОВНОГО ЗВЕНА  
ДОРОЖНОЙ СЛУЖБЫ

АЛЬБОМ 5  
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

23537/05

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
503-7 - 12.88

РЕМОНТНАЯ МАСТЕРСКАЯ НА 90 УСЛОВНЫХ РЕМОНТОВ В ГОД  
КОМПЛЕКСА ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ОСНОВНОГО ЗВЕНА  
ДОРОЖНОЙ СЛУЖБЫ

А ЛЬБОМ 5  
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН:

ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ "СОЮЗДОРПРОЕКТ."

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.Р. Силков* (В.Р. Силков)

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Н.В. Чубоксарова* (Н.В. Чубоксарова)

УТВЕРЖДЕН Минтрансстроем СССР

Приказ от 27. 10. 1988 г. № АБ-640

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ  
ИНСТИТУТОМ "СОЮЗДОРПРОЕКТ"

Приказ от 28. 10 1988 г. № 251 пр

## СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА № 5

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
	ПИШУАРНЫЙ ЛИСТ	1
	СОДЕРЖАНИЕ	2
- КЖ.И.00.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	4
- КЖ.И.01.0.0	КОЛОННА К(К48-15-1 ÷ К48-15-4)	5
- КЖ.И.02.0.0	КОЛОННА К(К72-5-1 ÷ К72-5-3)	6
- КЖ.И.03.0.0	КОЛОННА 1КФ61-1-1	7
- КЖ.И.04.0.0	КОЛОННА 6КФ85-1-1	8
- КЖ.И.05.0.0	БАЛКА ПОКРЫТИЯ (2БДР18-3АУТ-1; 2БДР18-3АУТ-2)	9
- КЖ.И.06.0.0	БАЛКА ПОКРЫТИЯ 2БД18 (2БДР18-4АУТ-1 ÷ 2БДР18-4АУТ-6)	10
- КЖ.И.07.0.0	БАЛКА ПОКРЫТИЯ (2БДР18-5АУТ-1; 2БДР18-5АУТ-2)	12
- КЖ.И.08.0.0	БАЛКА ПОКРЫТИЯ 2БДР18-6АУТ-1	13
- КЖ.И.09.0.0	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПГ-3АТУТ-1	14
- КЖ.И.10.0.0	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПГ(ПГ-4АТУТ-1; ПГ-4АТУТ-2)	15
- КЖ.И.11.0.0	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПГ(ПГ-6АТУТ-1; ПГ-6АТУТ-2)	16
- КЖ.И.12.0.0	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПВ4-3АТУТ-1	17
- КЖ.И.13.0.0	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПВ4-4АТУТ-1	18
- КЖ.И.14.0.0	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПВ4-5АТУТ-1	19
- КЖ.И.15.0.0	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПВ7-4АТУТ-1	20
- КЖ.И.16.0.0	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПВ(ПВ7-5АТУТ-1; ПВ7-5АТУТ-2)	21
- КЖ.И.17.0.0	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ 2ПГ6-3АТУТ-а	22
- КЖ.И.18.0.0	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ 2ПГ6-4АТУТ-а	23
- КЖ.И.19.0.0	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ 2ПВ6-3АТУТ-10-а	24
- КЖ.И.20.0.0	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ 2ПВ6-5АТУТ-7-а	25
- КЖ.И.21.0.0	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ 2ПВ6-5АТУТ-10-а	26
- КЖ.И.22.0.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК60.15-6АТУТ-1-а	27
- КЖ.И.23.0.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК60.15-12.5АТУТ-а	28
- КЖ.И.24.0.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР30.15-6Т-а	29

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
- КЖ.И.25.0.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР30.15-6Т-3-а	30
- КЖ.И.26.0.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ(ПР60.15-6АТУТ-а ÷ ПР60.15-6АТУТ-г)	31
- КЖ.И.26.0.0СБ	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ(ПР60.15-6АТУТ-а ÷ ПР60.15-6АТУТ-г) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	32
- КЖ.И.27.0.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ(ПР60.15-6АТУТ-3-а ÷ ПР60.15-6АТУТ-3-е)	34
- КЖ.И.27.0.0СБ	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ(ПР60.15-6АТУТ-3-а ÷ ПР60.15-6АТУТ-3-е) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	35
- КЖ.И.28.0.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР60.15-8АТУТ-а	37
- КЖ.И.29.0.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР60.15-8АТУТ-3-а	38
- КЖ.И.30.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПВ(ПВ30.30-1Т-1; ПВ30.30-1Т-2)	39
- КЖ.И.31.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПВ(ПВ30.30-1ТВ-1 ÷ ПВ30.30-1ТВ-2)	40
- КЖ.И.32.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПВ(ПВ30.30.10-1Т-1 ÷ ПВ30.30.10-1Т-5)	41
- КЖ.И.33.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПВГ30.30.13-1Т-1	43
- КЖ.И.34.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПВГ30.30.13-1ТВ-1	44
- КЖ.И.35.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПВГ(ПВГ30.30.10-1Т-1; ПВГ30.30.10-1Т-2)	45
- КЖ.И.36.0.0	ВЕНТБЛОК ВН (ВН15.33-1)	46
- КЖ.И.37.0.0	ОПОРНАЯ ПОДУШКА ОП1	47
- КЖ.И.38.0.0	ОПОРНАЯ ПОДУШКА ОП2	48
- КЖ.И.39.0.0	СЕТКА (С1 ÷ С5)	49
- КЖ.И.40.0.0	СЕТКА С6	50
- КЖ.И.41.0.0	СЕТКА С7	50
- КЖ.И.42.0.0	СЕТКА С8	51
- КЖ.И.43.0.0	КАРКАС КР (КР3, КР4)	51
- КЖ.И.44.0.0	КАРКАС КР (КР1, КР2)	52
- КЖ.И.45.0.0	КАРКАС КР (КР5 ÷ КР15)	53
- КЖ.И.45.0.0СБ	КАРКАС КР(КР5 ÷ КР15) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	54
- КЖ.И.46.0.0	КАРКАС КР (КР16, КР17)	55

## ПРОДОЛЖЕНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
- КЖ.И.47.0.0	КАРКАС КР ( КР18 ÷ КР36 )	56
- КЖ.И.47.0.0СБ	КАРКАС КР (КР18 ÷ КР36) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	57
- КЖ.И.48.0.0	РЕШЕТКА РШ 1	58
- КЖ.И.49.0.0	РАМА РМ ( РМ3 ÷ РМ9 )	59
- КЖ.И.50.0.0	РАМА РМ 10	60
- КЖ.И.51.0.0	РАМА РМ ( РМ 11 ÷ РМ 14 )	61
- КЖ.И.52.0.0	РАМА РМ 15	62
- КЖ.И.53.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	62
- КЖ.И.54.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	63
- КЖ.И.55.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 3	63
- КЖ.И.56.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН (МН4 ÷ МН8)	64
- КЖ.И.57.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН (МН9 ÷ МН14)	65
- КЖ.И.58.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН ( МН15, МН16 )	66
- КЖ.И.59.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 17	67
- КЖ.И.60.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 18	68
- КЖ.И.61.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 19	68
- КЖ.И.62.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 20	69
- КЖ.И.63.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 21	69
- КЖ.И.64.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 22	70
- КЖ.И.65.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 23	70
- КЖ.И.66.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 24	71
- КЖ.И.67.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 25	71
- КЖ.И.68.0.0	ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ Щ1, Щ2	72
- КЖ.И.69.0.0	ЩИТ СТАЛЬНОЙ Щ3	73

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
- КЖ.И.70.0.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 1	74
- КЖ.И.71.0.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 3	74
- КЖ.И.72.0.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 2	75
- КЖ.И.73.0.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 4	75
- КЖ.И.74.0.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 5	76
- КЖ.И.75.0.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 6	76

### ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Настоящие технические условия распространяются на конструкции и детали, не включенные в серии типовых решений.

#### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

1.1. Арматурные изделия и закладные детали должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75. "Арматурные изделия и закладные детали сварные для ж.б. конструкций. Технические требования и методы испытаний."

1.2. Сетки следует изготавливать при помощи компактной точечной сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.

1.3. На чертежах металлических изделий указана марка прокатной стали для  $t = -30^{\circ}\text{C}$ . Для  $t = -20^{\circ}\text{C}$  применяется марка стали ВСт 3кп2 по ГОСТ 380-71\*, для  $t = -40^{\circ}\text{C}$  ВСт3пс6 по ГОСТ 380-71\*.

1.4. Марка стали для арматуры класса А-III по ГОСТ 5781-82\* для  $t = -20^{\circ}\text{C}, -30^{\circ}\text{C}, -40^{\circ}\text{C}$  принята 35ГС, класса А-II по ГОСТ 5781-82\* для  $t = -20^{\circ}\text{C}, -30^{\circ}\text{C}, -40^{\circ}\text{C}$  принята ВСт5сп2, класса А-I по ГОСТ 5781-82\* для  $t = -20^{\circ}\text{C} - \text{ВСт3кп2}$ , для  $t = -30^{\circ}\text{C}, -40^{\circ}\text{C} - \text{ВСт3пс2}$ .

1.5. Для дополнительных закладных деталей ж.б. конструкций марка стали для  $t = -20^{\circ}\text{C}, t = -40^{\circ}\text{C}$  указана в соответствующих документах.

1.6. Все металлические изделия должны быть защищены от коррозии цинковым покрытием толщиной 120 мкм в соответствии со СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии."

1.7. Размеры для справок.

#### 2. Методы контроля.

2.1. Арматурные и закладные изделия должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя поштучно в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75. Каждое головое изделие должно иметь бирку с указанием его марки.

#### 3. Транспортирование и хранение.

3.1. Транспортирование изделий должно производиться при надежном креплении, исключающем возможность смещения и опрокидывания.

3.2. Погрузка, транспортирование, разгрузка и хранение должны производиться с соблюдением мер, исключающих возможность повреждения изделий.

Альбом 5

Имя, Фамилия, Должность, Дата, Взам. Инв. №

И. комп.	Павлюченков	<i>[Signature]</i>	14.09.88	503-7-12.88-К.И.И.00.0.0.Уч
Г.И.П.	Чубоксарова	<i>[Signature]</i>	14.09.88	
Нач. отд.	Дроханов	<i>[Signature]</i>	14.09.88	
Гл. констр.	Павлюченков	<i>[Signature]</i>	14.09.88	
Рук. брнс.	Еремкина	<i>[Signature]</i>	14.09.88	
Ст. инж.	Салтыкова	<i>[Signature]</i>	14.09.88	
Инженер	Галактионова	<i>[Signature]</i>	14.09.88	

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Складня	Лист	Листов
РП	1	1
СОУЗДОРПРОЕКТ г. Москва		

КОПИРОВАА *[Signature]*

ФОРМАТ А3

Рис. 1

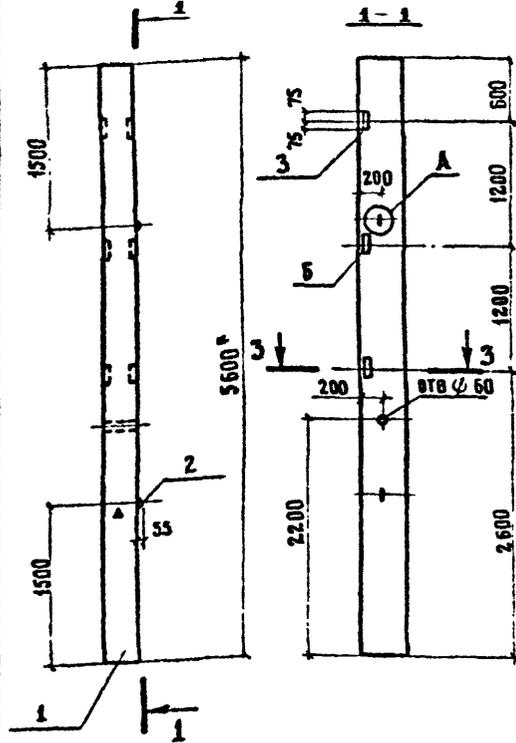
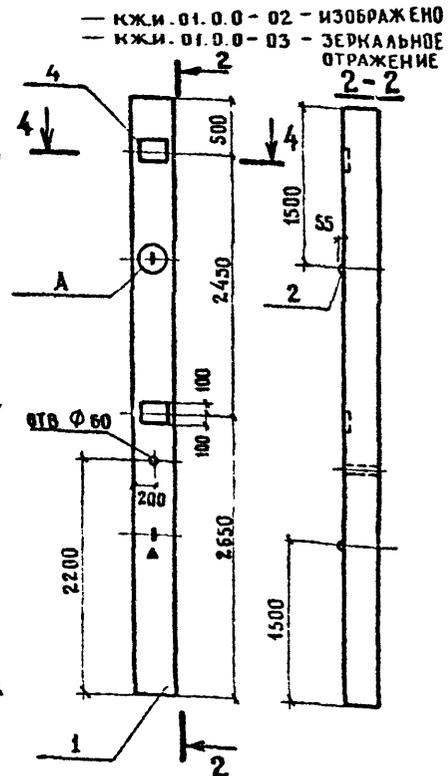
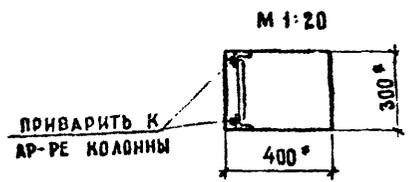


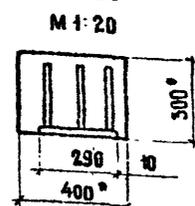
Рис. 2



3-3



4-4



— КЖИ. 01.0.0-02 — ИЗОБРАЖЕНО  
— КЖИ. 01.0.0-03 — ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН КЖИ. 01.0.0-				ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>					
		1	1. 423-3 вып. 1	КОЛОННА К48-15	1	1	1	1	
				<b>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</b>					
		2	1. 423-3 вып. 2	М 12-150	2	2	2	2	
		3	1. 423-3 вып. 2	М 1-13	3	2			
		4	1. 423-3 вып. 2	М 1-12-1			2	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего	Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ					
	А I		А III		ВСт 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76*			
	φ 12	Итого	φ 12	Итого	Л63-5	Итого	т 10	Итого		
К 48-15-1	1,3	1,3	0,7	0,7	4,3	4,3	—	—	6,3	6,3
К 48-15-2	1,3	1,3	0,5	0,5	2,9	2,9	—	—	4,7	4,7
К 48-15-3 К 48-15-4	1,3	1,3	2,8	2,8	—	—	9,2	9,2	13,3	13,3

УЗЕЛ А ИЗОБРАЖЕН В СЕРИИ 1.423-3 ВЫП. 1 НА ЛИСТЕ 43  
ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ, ОБОЗНАЧЕННУЮ БУКВОЙ Б, ДЛЯ КОЛОННЫ  
К48-15-2 ИСКЛЮЧИТЬ

ИЗВ. И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИИВ. И

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
— КЖИ. 01.0.0	К48-15-1	1
- 01	К48-15-2	1
- 02	К48-15-3	2
- 03	К48-15-4	2

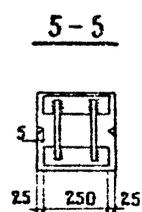
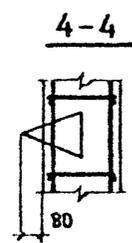
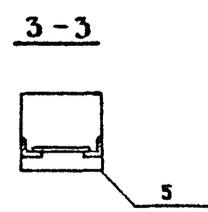
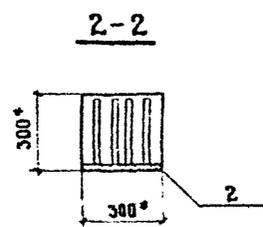
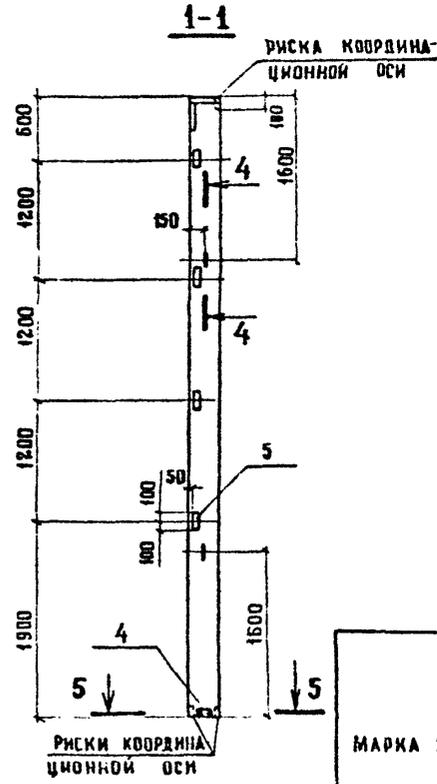
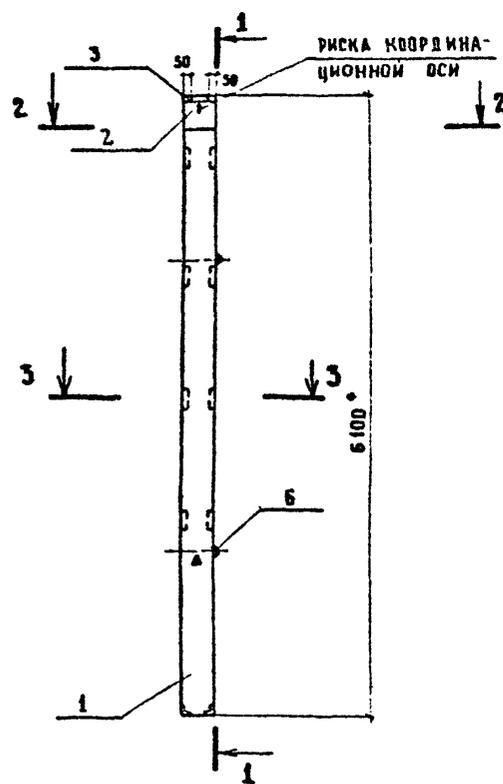
ПРИВЯЗАН

ИИВ. И			
--------	--	--	--

503-7-12.88-КЖИ. 01.0.0		
И КОНТР	ПАВАНЧЕНКОВ	14.09.88
ГИП	ЧУБОКСАРОВА	14.09.88
НАЧ. ОТД.	ПРОХАНОВ	14.09.88
ГА. КОНСТ.	ПАВАНЧЕНКОВ	14.09.88
РУК. БРИГ.	ЕРЕМИНА	14.09.88
ВЕД. ИИЖ.	ЗУТОВА	14.09.88
ИНЖЕНЕР	АЛЕКСЕЕВА	14.09.88
КОЛОННА К (К48-15-1 ÷ К48-15-4)		СТАВЛЯ МАССА МАСШТАБ
		РП 1700 1:500
		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
		СОЮЗДОРПРОЕКТ Г МОСКВА



АЛЬБОМ 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
	1		1.427.1-3.1-1.00-022	КОЛОННА 1КФ61-1	1	
				<b>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</b>		
	2		1.427.1-3.2-0.06.0	МН 1	1	
	3		-0.07.0	МН 2	1	
	4		-0.12.0	МН 7	1	
	5		-0.20.0	МН 28	4	
	6		3.400-7 вып. 1	М 12-150	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ. КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ							
	А-I			А-III			В Ст 3 КЛ 2-1							
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86*					
	φ 12	ИТОГО	φ 10	φ 12	φ 14	ИТОГО	£ 8	£ 10	ИТОГО	Л 63*5	Л 90*6	ИТОГО		
1КФ61-1-1	1.3	1.3	3.3	1.0	2.1	6.4	5.7	4.7	10.4	5.6	4.2	9.8	27.9	27.9

ИЗВ. №, ВОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА, ИСАМ, ИИВ. №

ПРИВЯЗАН				
ИНВ. №				

503-7-12.88-КЖ.И.03.0.0			
КОЛОННА 1 КФ 61-1-1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	РП	1400	1:50
	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
	СОЮЗДОРПРОЕКТ Г. МОСКВА		

КОПИРОВАА

ФОРМАТ А3



Рис.1

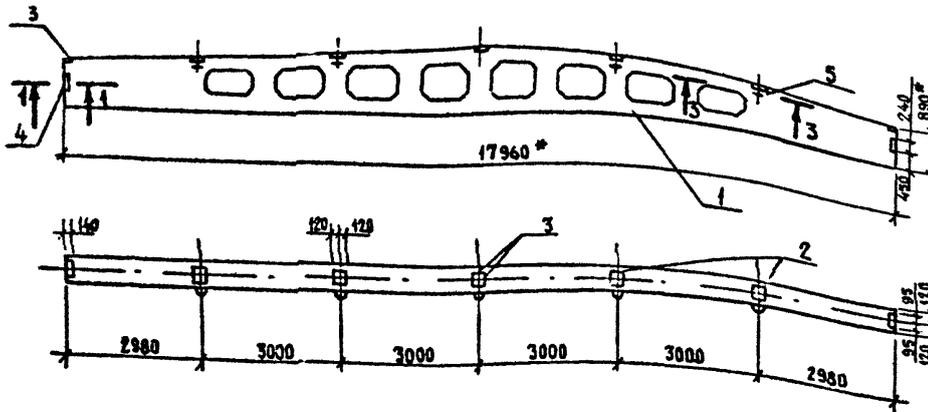
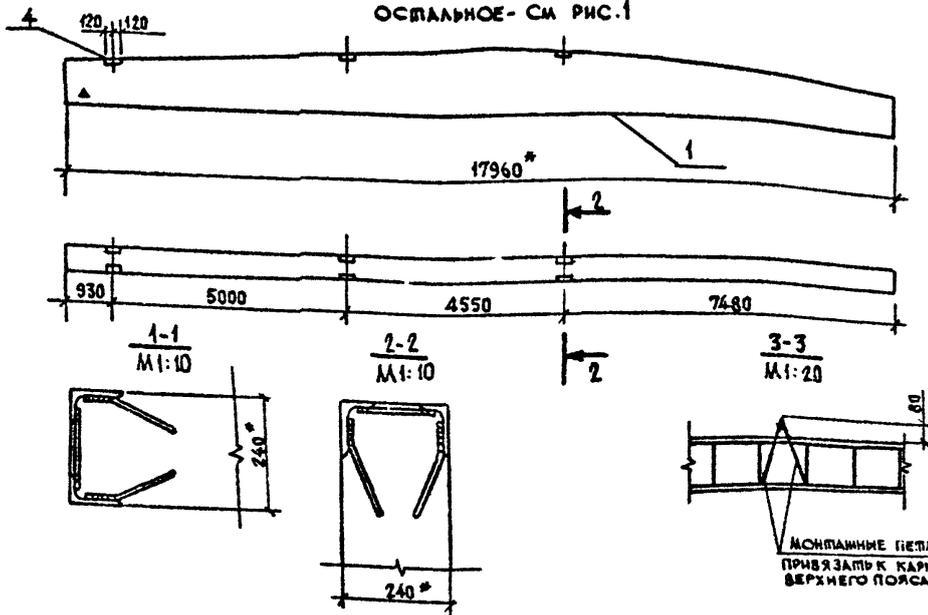


Рис.2

ОСТАЛЬНОЕ - СМ РИС.1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
КЖ.И.05.0.0	2БДР18-ЗАИУТ-1	1
-01	2БДР18-ЗАИУТ-2	2

Привязки

Инд. №	
--------	--

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ИСП. КЖ.И.05.0.0		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				БАЛКА ПОКРЫТИЯ			
	1		1.462.1-3/80.1-2-49	2БДР18-ЗАИУТ	1	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
	2		1.400-6/76 вып.1	М4-3-4	4	4	
	3		1.400-6/76 вып.1	М4-1-3	4	4	
	4		1.400-6/76 вып.1	М4-22-1	2	5	
	5		3.400-7 вып.1	М16-200	4	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ						
	А-I		А-III		ВСт 3кп2						
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ8510-86		ГОСТ103-76*				
	Ø16	Итого	Ø8	Ø10	Итого	Итого	Итого	т6	Итого		
2БДР18-ЗАИУТ-1	5,6	5,6	2,0	0,4	2,4	10,4	10,4	14,0	14,0	32,4	32,4
2БДР18-ЗАИУТ-2	5,6	5,6	3,2	1,0	4,2	26,0	26,0	14,0	14,0	49,8	49,8

503-7-12.88-КЖ.И.05.0.0

И.контр.	Павлюченков	14.09.88
ГМП	Чубоксарова	14.09.88
Нач.отд.	Дрохное	14.09.88
Гл.контр.	Павлюченков	14.09.88
Рук.бриг.	Ерешина	14.09.88
Вед.инж.	Зотова	14.09.88
ИНЖЕНЕР	Зарзатинова	14.09.88

БАЛКА ПОКРЫТИЯ  
(2БДР18-ЗАИУТ-1,  
2БДР18-ЗАИУТ-2)

Стация	Масса	Несутая
РП	10400	1:100

Лист 1 Листов 1  
СОЮЗДОРПРОЕКТ  
г. Москва

АЛБОМ 5

ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН - КЖ.И.06.0.0						ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	-02	-03	-04	-05	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
				БАЛКА ПОКРЫТИЯ							
		1	1.462.1 - 3/80.1 - 2 - 50	2БДР18 - 4АУТ	1	1	1	1	1	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
		2	1.400 - 6/76 вып.1	М4-3-4	6	6	6	3	4	5	
		3	1.400 - 6/76 вып.1	М4-1-3	4	4	4	4	4	4	
		4	1.400 - 6/76 вып.1	М4-22-1	2	2	3	5	4	4	
		5	1.400 - 6/76 вып.1	М8-3			1	1			
		6	3.400 - 7 вып.1	М16-200	4	4	4	4	4	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего	Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ						
	А-I		А-III			В Ст 3 кп2						
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8510-86			ГОСТ 103-76*						
Ø16	Итого	Ø8	Ø10	Итого	110-70	Итого	т6	т8	Итого			
2БДР18-4АУТ-1	5,6	5,6	2,4	0,4	2,8	10,4	10,4	18,4	-	18,4	37,2	37,2
2БДР18-4АУТ-2	5,6	5,6	2,4	0,4	2,8	10,4	10,4	18,4	-	18,4	37,2	37,2
2БДР18-4АУТ-3	5,6	5,6	2,8	1,0	3,8	15,6	15,6	18,4	1,6	20,0	45,0	45,0
2БДР18-4АУТ-4	5,6	5,6	3,0	1,4	4,4	26,0	26,0	11,8	1,6	13,4	49,4	49,4
2БДР18-4АУТ-5	5,6	5,6	2,8	0,8	3,6	20,8	20,8	14,0	-	14,0	44,0	44,0
2БДР18-4АУТ-6	5,6	5,6	3,0	0,8	3,8	20,8	20,8	16,2	-	16,2	46,4	46,4

ПРИВЯЗАН			
Инв. №			
Н. КОНТР.	ПАВЛУЧЕНКОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ГИП	ЧУБАКСАРОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
НАЧ. ОТА	ДРОХАНОЗ	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ГЛА. КОНСТР.	ПАВЛУЧЕНКОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ДУК. БРИГ.	ЕРЕМИНА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
СТ. ИНЖ.	САЛТЫКОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ИНЖЕНЕР	ГАЛАКТИОНОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88

503-7 - 12.88 - КЖ.И.06.0.0

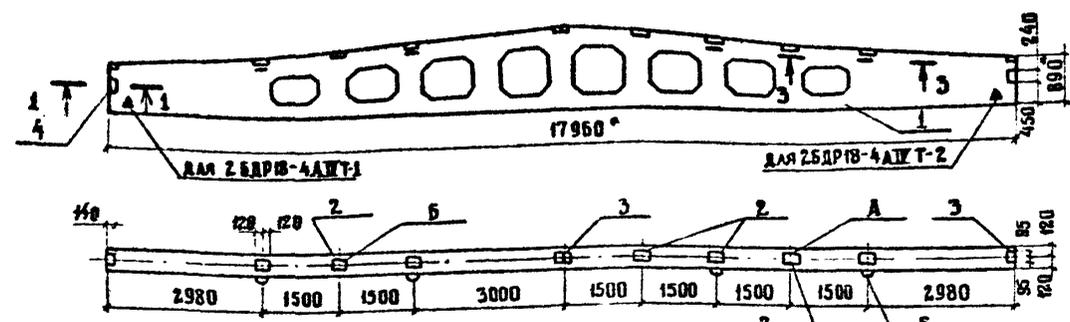
БАЛКА ПОКРЫТИЯ 2БДР18 (2БДР18-4АУТ+2БДР18-4АУТ-6)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	РП	10400	1:100
	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
СОЮЗДОРПРОЕКТ г. Москва			

КОПИРОВАА: 6

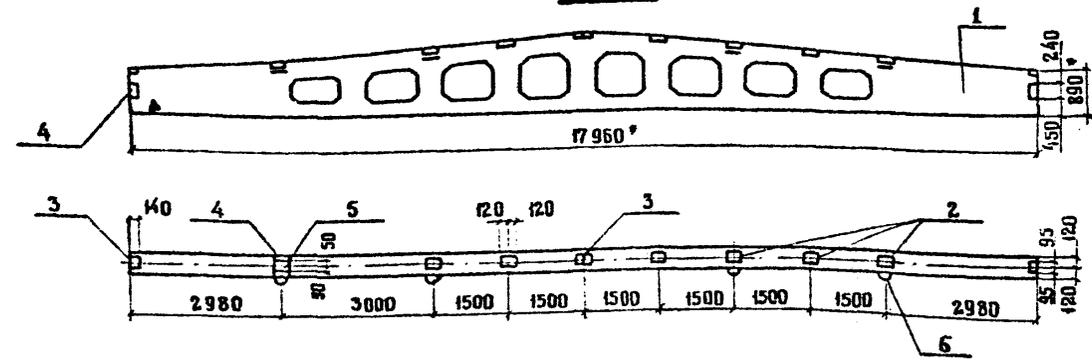
ФОРМАТ А3

Инв. №, Подпись и дата, Взам. в.м.

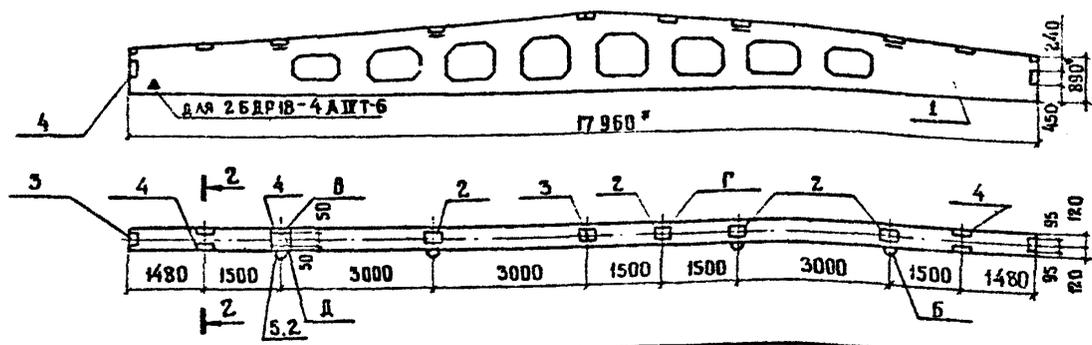
**Рис. 1**



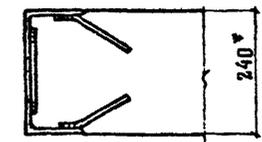
**Рис. 2**



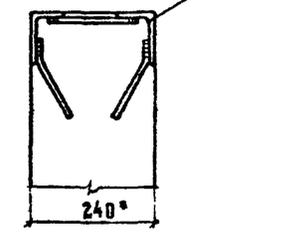
**Рис. 3**



**1-1**  
М 1:10



**2-2**  
М 1:10



**3-3**  
М 1:20



МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ  
ПРИВЯЗАТЬ К КАРКАСУ  
ВЕРХНЕГО ПОЯСА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
- КЖИ. ОБ. 0.0	2БДР18-4АШТ-1	1
- 01	2БДР18-4АШТ-2	1
- 02	2БДР18-4АШТ-3	2
- 03	2БДР18-4АШТ-4	3
- 04	2БДР18-4АШТ-5	3
- 05	2БДР18-4АШТ-6	3

1. ЗАКАДНУЮ ДЕТАЛЬ, ОБОЗНАЧЕННУЮ БУКВОЙ А, ДЛЯ БАЛКИ 2БДР18-4АШТ-2, ИСКЛЮЧИТЬ.
2. ЗАКАДНУЮ ДЕТАЛЬ, ОБОЗНАЧЕННУЮ БУКВОЙ Б, ДЛЯ БАЛКИ 2БДР18-4АШТ-1, ИСКЛЮЧИТЬ.
3. ЗАКАДНУЮ ДЕТАЛЬ, ОБОЗНАЧЕННУЮ БУКВОЙ В, ДЛЯ БАЛОК 2БДР18-4АШТ-5, 2БДР18-4АШТ-6, ИСКЛЮЧИТЬ.
4. ЗАКАДНУЮ ДЕТАЛЬ, ОБОЗНАЧЕННУЮ БУКВОЙ Г, ДЛЯ БАЛОК 2БДР18-4АШТ-4, 2БДР18-4АШТ-5, ИСКЛЮЧИТЬ.
5. ДЛЯ БАЛКИ 2БДР18-4АШТ-4, БУКВОЙ Д ОБОЗНАЧЕНА ПОЗ.5, ДЛЯ БАЛОК 2БДР18-4АШТ-5, 2БДР18-4АШТ-6 - ПОЗ.2.

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		

503-7-12.88-КЖИ. ОБ. 0.0

АЛЬБОМ 5

ИНВ. № ВИА.А. ПОДПИСЬ И ДАТА ОБЪЕМА ИНЖ.

АЛБЮМ 5

Рис. 1

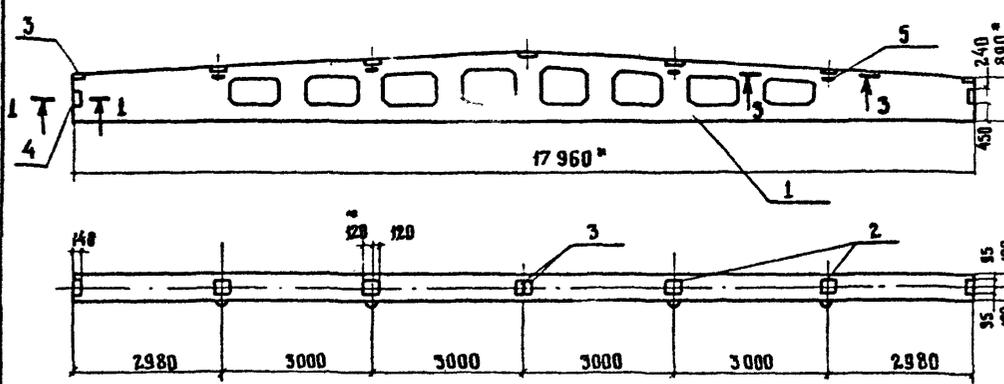
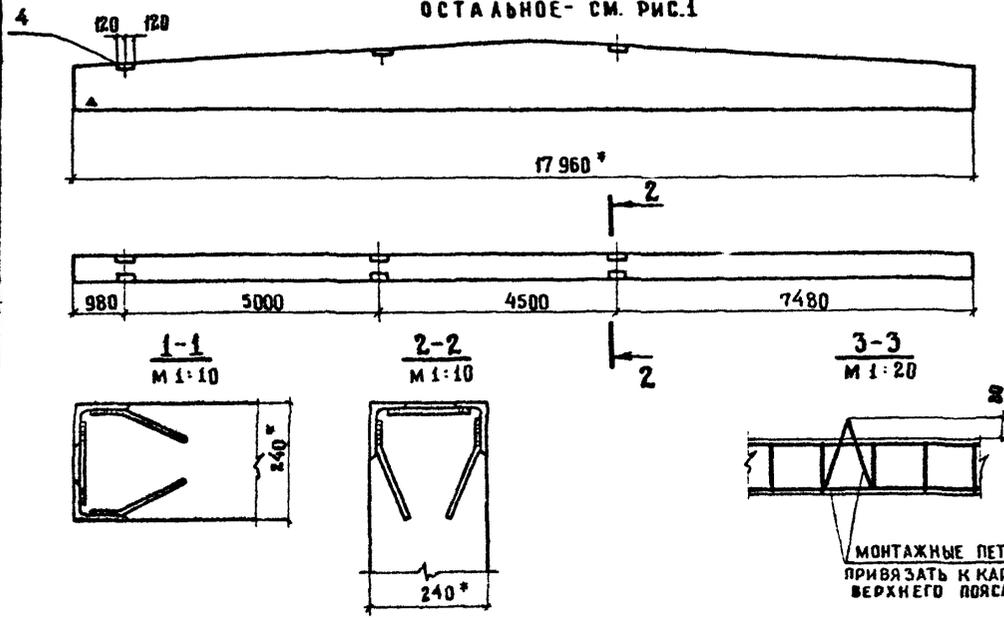


Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСХОД. КЖ. И. 07.00		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				БАЛКА ПОКРЫТИЯ			
		1	1. 462.1-3/80.1-2-51	2БДР 18 - 5АУТ	1	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
		2	1. 400-6/76 вып. 1	М 4-3-4	4	4	
		3	1. 400-6/76 вып. 1	М 4-1-3	4	4	
		4	1. 400-6/76 вып. 1	М 4-22-1	2	5	
		5	3. 400-7 вып. 1	М 16-200	4	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ						
	А-I		А-III		ВСТ 3 КЛ 2						
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8510-86		ГОСТ 103-76						
	Ø 16	ИТОГО	Ø 8	Ø 10	ИТОГО	ЛНО-708	ИТОГО	Т 6	ИТОГО		
2БДР 18-5АУТ-1	5,6	5,6	2,0	0,4	2,4	10,4	10,4	14,0	14,0	32,4	32,4
2БДР 18-5АУТ-2	5,6	5,6	3,2	1,0	4,2	26,0	26,0	14,0	14,0	49,8	49,8

ИМЯ И ПОДА ШИПОНОВ И ЖАТА ВЗАМ ИМВ Ч

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
- КЖ. И. 07. 0. 0	2БДР18-5АУТ-1	1
- 01	2БДР18-5АУТ-2	2

ПРИБЯЗАН
ИМВ. №

И КОНТР	ПАВЛЮЧЕНКОВ	14.09.88
ГИП	ЧУБОКСАРОВА	14.09.88
НАЧ ОТД	ДРОХАНОВ	14.09.88
ГА КОНСТ	ПАВЛЮЧЕНКОВ	14.09.88
РУК БРИГ	ЕРЕМИНА	14.09.88
ВЕД ИНЖ	ЗОТОВА	14.09.88
ИНЖЕНЕР	МААКТИШОВА	14.09.88

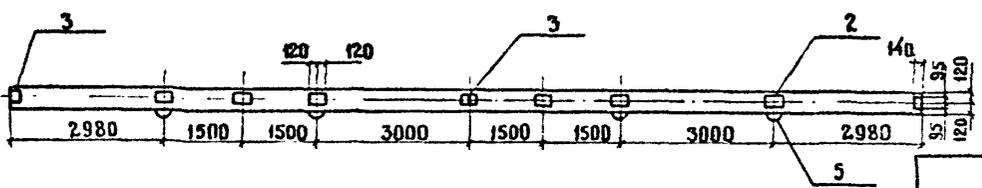
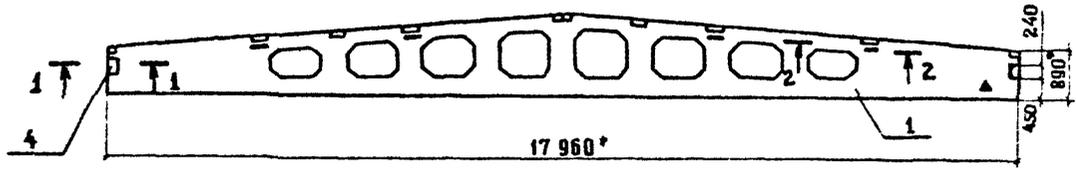
503-7-12.88 - КЖ. И. 07. 0. 0

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ЛИСТ 1		
ЛИСТОВ 1		
СОЮЗ ДОРПРОЕКТ		
г. МОСКВА		

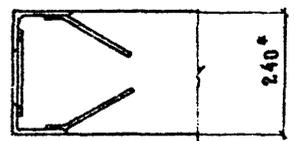
КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ А3

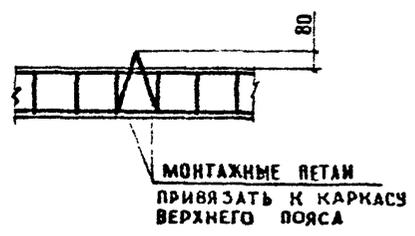
АЛБЮМ 5



1-1  
М 1:10



2-2  
М 1:20



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
				БАЛКА ПОКРЫТИЯ		
	1		1.462. 1-3/80.1-2-52	2 БДР 18-БАИУТ	1	
				<b>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</b>		
	2		1.400-6/76 вып.1	М4-3-4	6	
	3		1.400-6/76 вып.1	М4-1-3	4	
	4		1.400-6/76 вып.1	М4-22-1	2	
	5		3.400-7 вып.1	М16-200	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД	
	А1 МАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ						
	А-I		А-III		ВСТ 3. КЛ 2						
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 8510-86		ГОСТ 103-76				
	φ 16	ИТОГО	φ 8	φ 10	ИТОГО	ЛНОВА	ИТОГО	ГБ	ИТОГО		
2 БДР 18-БАИУТ-1	5,6	5,6	2,4	0,4	2,8	10,4	10,4	18,4	18,4	37,2	37,2

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			
И. КОНТР.	ЛАВАЮЧЕНКОВ		14.09.88
ГИП	ЧУБЕКСАРОВА		14.09.88
НАЧ. ОТД.	ДРОХАНОВ		14.09.88
ГЛА КОМП.	ЛАВАЮЧЕНКОВ		14.09.88
РУК. БРИГ.	ЕРЕМИНА		14.09.88
СТ. ИНЖ.	САЛТЫКОВА		14.09.88
ИНЖЕНЕР	ГАЛАКТИОНОВА		14.09.88

503-7-12.88-КЖ.И.08.0.0

БАЛКА ПОКРЫТИЯ  
2 БДР 18-БАИУТ-1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	10400	1:100
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 1

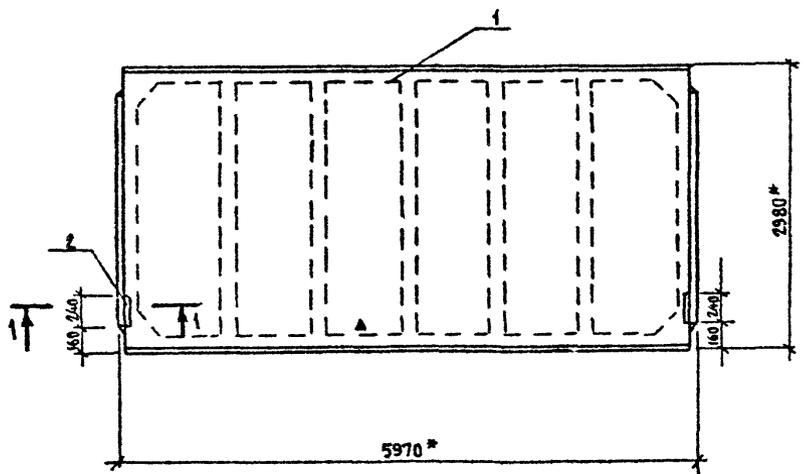
СОЮЗ ДОРПРОЕКТ  
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ:

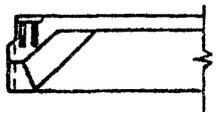
ФОРМАТ А3

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ПЛАТА ВЗЛАН ИНВ. №

АЛБОМ 5



1-1  
М 1:20



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ГОСТ 22701.0-77*	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ		
		1	ГОСТ 22701.1-77*	ПГ-ЗАТ УТ	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	ГОСТ 22701.5-77*	М 8	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ  
СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЗАМЕНЫ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			
	А - III		ВСт 3сп 2			
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*			
Ø10	Итого	т 8	Итого			
ПГ-ЗАТ УТ-1	0,8	0,8	2,6	2,6	3,4	3,4

Иль. Н. полп. Подпись и дата Взам. инв. Н

Приказ				
Инв. №				
Инженер	САДОВНИКОВ			

503-7-12.88-КЖ.И.09.00			
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПГ-ЗАТ УТ-1	Стандия	Масса	Масштаб
	РП	2650	1:50
		Лист 1	Листов 1
СОЮЗДОРПРОЕКТ г. Москва			

Кол:

Формат А3

АЛБОМ 5

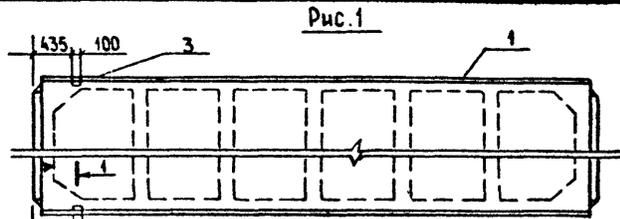


Рис.1

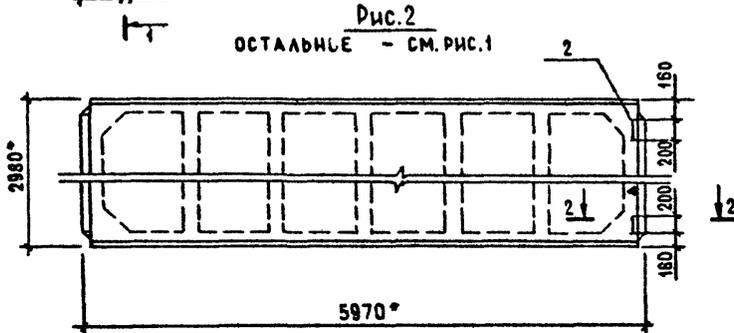
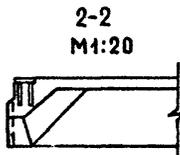


Рис.2

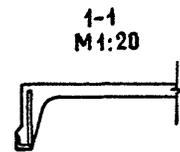
ОСТАЛЬНЫЕ - СМ.РИС.1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
КЖ.И. 10.0.0	ПГ-4АУТ-1	1
-01	ПГ-4АУТ-2	2

ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. КЖ.И. 10.0.0		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			ГОСТ 22701.0-77*	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ			
		1	ГОСТ 22701.1-77*	ПГ-4АУТ	1	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
		2	ГОСТ 22701.5-77*	М8		2	
		3	ГОСТ 22701.5-77*	М9	2	2	



2-2  
М1:20



1-1  
М1:20

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего	Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСт3 Кп2					
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ8509-86		ГОСТ 103-76*			
	Ø 10	Ø 14	Итого	Л70×8	Итого t 8	Итого			
ПГ-4АУТ-1	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	-	-	2,5	2,5
ПГ-4АУТ-2	1,4	0,2	1,6	1,7	1,7	2,6	2,6	5,9	5,9

ИЗМ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИЛИ

				503-7-12.88-КЖ.И.10.0.0						
ПРИВЯЗАН				И.КОНТР.	ПАВЛУЧЕНКОВ	И.09.88	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПГ (ПГ-4АУТ-1, ПГ-4АУТ-2)	СТАНДА	МАССА	МАСШТ:Б
				ГИП	ЧУБОКСАРОВА	И.09.88		РП	2650	1:50
				И.КОНСТ.	ПАВЛУЧЕНКОВ	И.09.88	Лист 1		Листов 1	
				ДУК.БР.	ЕРЕМИНА	И.09.88	СОЮЗДОРПРОЕКТ г.Москва			
				СТ.ИИЖ.	СААТЫКОВА	И.09.88				
ИЗМ. №				ИНЖЕНЕР	МОРОЗОВА	И.09.88				

КОПИРОВАА СЛУ

ФОРМАТ А3

А Л Б О М 5

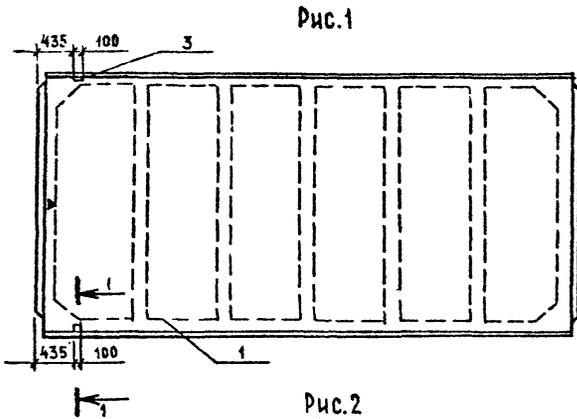


Рис.1

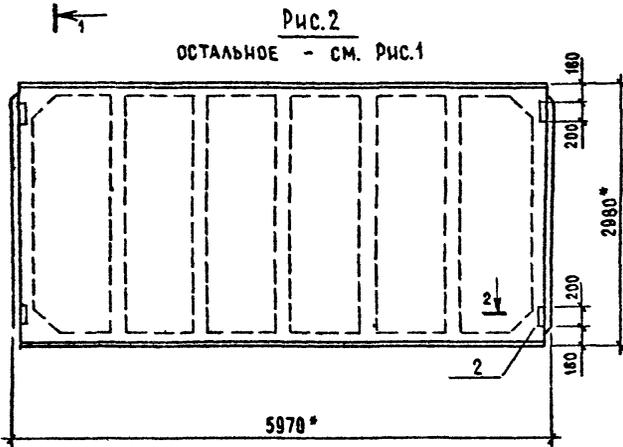
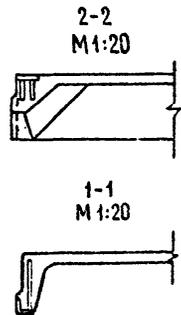


Рис.2  
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. -КЖ.И.11.0.0		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			ГОСТ 22701.0-77*	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ			
		1	ГОСТ 22701.1-77*	ПГ-6АТУТ	1	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
		2	ГОСТ 22701.5-77*	М8		4	
		3	ГОСТ 22701.5-77*	М9	2	2	



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего	Общий РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3 Кп2					
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ8509-86		ГОСТ103-78			
	Ø10	Ø14	Итого	Л70*8	Итого	±8			Итого
ПГ-6АТУТ-1	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	-	-	2,5	2,5
ПГ-6АТУТ-2	2,2	0,2	2,4	1,7	1,7	5,2	5,2	9,3	9,3

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
-КЖ.И.11.0.0	ПГ-6АТУТ-1	1
-01	ПГ-6АТУТ-2	2

ПРИВЯЗАН

И. КОНТР.	ЛАВАШЕНКОВ	14.08.88
ГИП	ЧУБАКСАРОВ	14.08.88
НАЧ. ОТД.	ДРОХАНОВ	14.08.88
ГЛ. КОНСТ.	ЛАВАШЕНКОВ	14.08.88
РУК. БРИГ.	ЕРЕМИНА	14.08.88
СТ. ИНЖ.	САУТЬКОЗА	14.08.88
ИНЖЕНЕР	МОРОЗОВ	14.08.88

503-7-12.88-КЖ.И.11.0.0

ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПГ  
(ПГ-6АТУТ-1, ПГ-6АТУТ-2)

СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
РП	2650	50
Лист 1		Листов 1

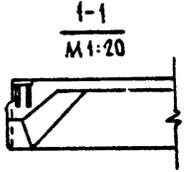
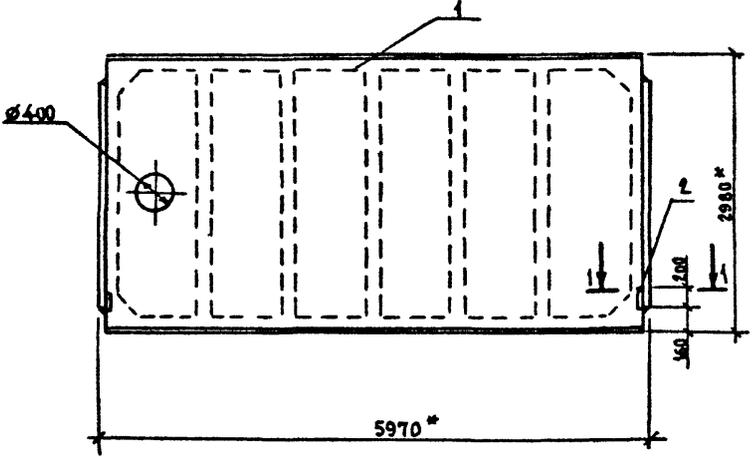
СОЮЗДОРПРОЕКТ  
г. Москва

КОПИРОВАА СЛ

Форм:

ИЗМ. № ПОСЛ. СОДЕРЖИТЬ И ДАТА ВЗАН. ИМВ. №

АЛБСОН 5



Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			ГОСТ 22701.0-77*	МЕХАНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ		
		1	ГОСТ 22701.2-77*	ПВ4-3АтУт	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	ГОСТ 22701.5-77*	М8	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		
	А-III		ВСт3кп2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76*		
	Ø10	Итого	±8	Итого	ВСЕГО
ПВ4-3АтУт-1	0,8	0,8	2,6	2,6	3,4

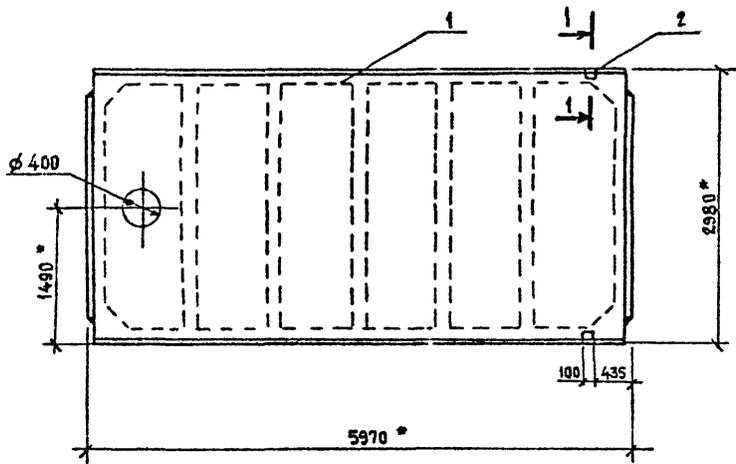
Ивл. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

				503-7-12.88-КХ.И.12.0.0				
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПВ4-3АтУт-1		Стадия	Масса	Масштаб
						РП	3300	1:50
						Лист 1	Листов 1	
				СОЮЗДОРПРОЕКТ г. Москва				

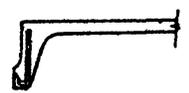
Привязан			
Ивл. №*			

И. контр.	Павлюченков	<i>[Signature]</i>	12.08.88
ГИП	Чубоксарова	<i>[Signature]</i>	12.08.88
Нач. отд.	Дроханов	<i>[Signature]</i>	12.08.88
Гл. констр.	Павлюченков	<i>[Signature]</i>	12.08.88
Рук. бриг.	Еренина	<i>[Signature]</i>	12.08.88
Ст. инж.	Салтыкова	<i>[Signature]</i>	12.08.88
Инженер	Морозова	<i>[Signature]</i>	12.08.88

АЛБГОМ 5



1-1  
М 1:20



Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ГОСТ 22701.0-77*	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ		
	1		ГОСТ 22701.2-77*	ПВ4-4АТУТ	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
	2		ГОСТ 22701.5-77*	М9	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		L70x8	Итого		
	А-III		ВСт3кп2					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86					
Ø10	Итого	Ø14	Итого	Итого	Итого			
ПВ4-4АТУТ-1	0,6	0,6	0,2	0,2	1,7	1,7	2,5	2,5

Ив.Н. подл. Подпись и дата  
Взам. инв. Н

				503-7-12.88-КЖ.И.13.00			
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ			
				ПВ4-4АТУТ-1			
				Стальная	Масса	Масштаб	
				рп	3500	1:50	
				Лист 4	Листов 4		
				ОООЗДОРПРОЕКТ			
				г. Москва			
				Формат А3			

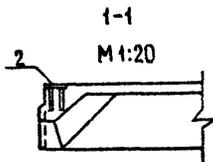
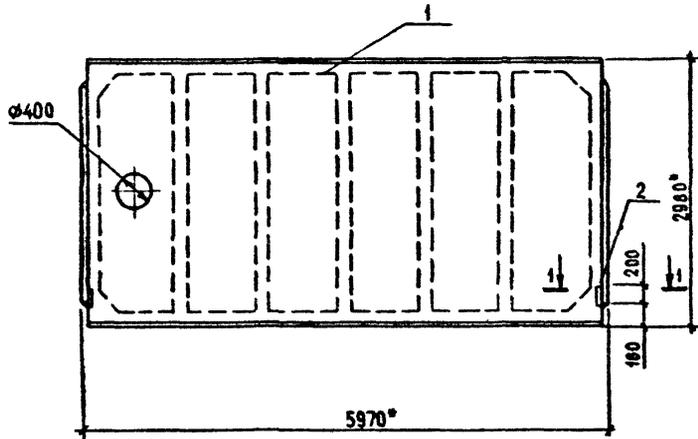
Привязан

Инв. Н°

И.контр.	Павлюченков	<i>[Signature]</i>	12.08.88
Г.И.П.	Чубоксарова	<i>[Signature]</i>	12.08.88
Нач.отд.	Дроханов	<i>[Signature]</i>	12.08.88
Гл.констр.	Павлюченков	<i>[Signature]</i>	12.08.88
Рук.бриг.	Еремича	<i>[Signature]</i>	12.08.88
Вед.инж.	Зотова	<i>[Signature]</i>	12.08.88
Инженер	Галактикис	<i>[Signature]</i>	12.08.88

Калибрвал деп

А Л Б О М 5



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ГОСТ 2270 1.0-77*	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ		
		1	ГОСТ 2270 1.2-77*	ПВ4-5АтVТ	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ		
		2	ГОСТ 2270 1.5-77*	М8	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЗНЫЕ				Всего	Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III		ВСтЗ КП2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76		
	φ10	Итого	± 8	Итого		
ПВ4-5АтVТ-1	0,8	0,8	2,6	2,6	3,4	3,4

ИЧВ № ПОДА Подпись и дата ИЧВ № ВЗАН

				503-7-12.88-КЖ.И.14.0.0					
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПВ4-5АтVТ-1		СТАДИЯ	МАССА	МАСШ	5
						РП	3300	1:50	
						Лист 1	Листов 1		
						СОЮЗДОРПРОЕКТ г. Москва			

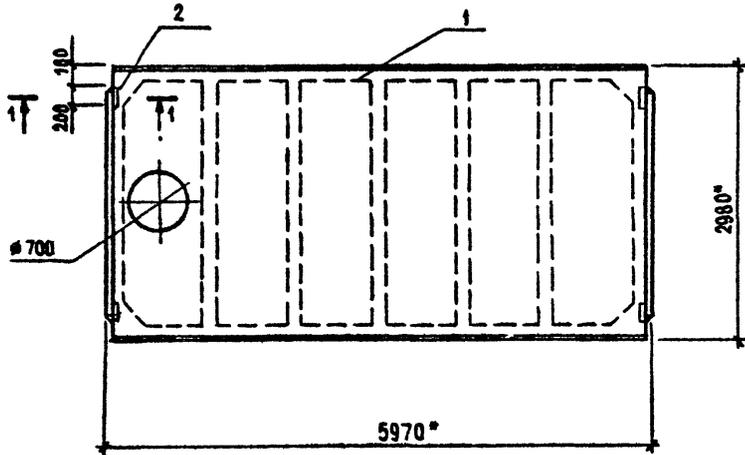
ПРИВЯЗАН

И. КОНТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ГИП	ЧУБОКСАРОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
И. ДИ. ОТА.	АРОХАНОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88
И. А. КОНСТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88
РУК. БР.	ЕРЕМИНА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
СТ. ИНЖ.	СААТЫКОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ИНЖЕНЕР	МОРОЗОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88

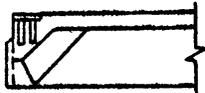
КОПИРОВАЛ Сын

ФОРМАТ А3

АЛБСМ5



1-1  
М 1:20



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			ГОСТ 22701.0-77*	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ		
		1	ГОСТ 22701.2-77*	ПВ7-4АТУТ	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	ГОСТ 22701.5-77*	М8	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III		В Ст 3 КП2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76*			
	Ø10	Итого	т 8	Итого		
ПВ7-4АТУТ-1	1,6	1,6	3,2	3,2	5,8	5,8

ИЗВ. № ПОДА. ПОДАРИС И ДАТА ВЗЛ. ИИВ. №

ПРИВЯЗАН

ИИВ. №

И. КОНТР.	ПАВЛУЧЕНКО	14.09.88
ГИП	ЧУВКСАРОВА	11.09.88
НАЧ. ОТД.	АРОХАНОВ	11.09.88
ГЛА. КОНСТР.	ПАВЛУЧЕНКО	11.09.88
РУК. ВР.	ЕРЕМИНА	11.09.88
СТ. ИНЖ.	САЛТЫКОВА	11.09.88
ИНЖЕНЕР	МОРОЗОВА	11.09.88

503-7-12.88-КЖ.И. 15.0.0

ПЛИТА ПОКРЫТИЯ  
ПВ7-4АТУТ-1

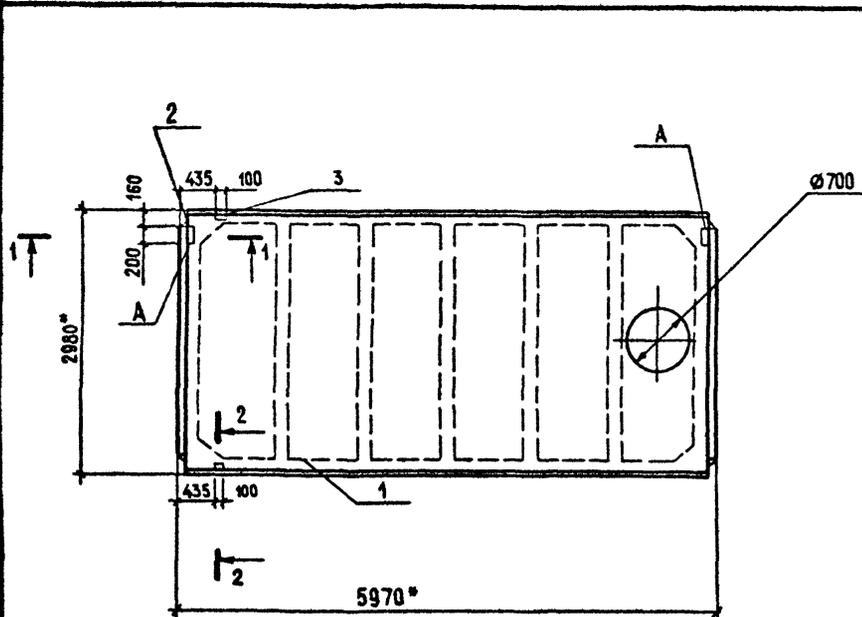
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	3200	1:50
Лист 1		Листов 1

СОЮЗДОРПРОЕКТ  
г. МОСКВА

КОПИРОВАА Сл

ФОРМАТ А3

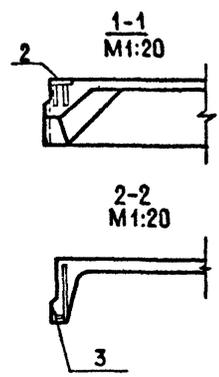
АЛБ0М 5



ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП. СЛ. И В. О. О.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
			ГОСТ 22701.0-77*	Технические условия		
				Сборочные единицы		
				Плита покрытия		
	1		ГОСТ 22701.2-77*	ПВ7-5АтVТ	1	1
				Изделие закладное		
	2		ГОСТ 22701.5-77*	м8		2
	3		ГОСТ 22701.5-77*	м9	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Общий расход
	Арматура класса А-III				Прокат марки В Ст 3 Кп 2				
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-88		
	Ø10	Ø14	Итого	т	Ø10	Ø14	Итого	т	
ПВ7-5АтV-1	0,6	0,2	0,8	-	-	1,7	1,7	2,5	2,5
ПВ7-5АтV-2	0,8	-	0,8	2,6	2,6	-	-	3,4	3,4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
-КЖИ.0.160.0	ПВ7-5АтVТ-1
-01	ПВ7-5АтVТ-2

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ БУКВОЙ А ДЛЯ ПВ7-5АтVТ-1, ИСКЛЮЧИТЬ

ИЗВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИЗМ. №

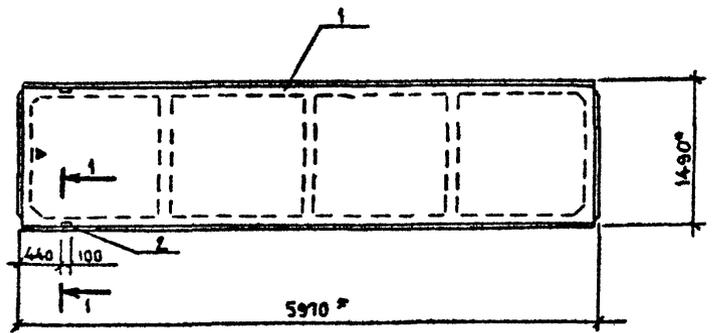
ИЗВ. №	ПОДА.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИЗМ. №

И. КОНТР.	ПАВАЮЧЕНКОВ	И. 09.88	503-7-12.88-КЖИ.16.0.0		
ГЛП	ЧУБОКСАРОВА	И. 09.88	Плита покрытия ПВ (ПВ7-5АтVТ-1; ПВ7-5АтVТ-2)		
НАЧ. ОТД.	ДРОХАНОВ	И. 09.88	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. КОНСТР.	ПАВАЮЧЕНКОВ	И. 09.88	РП	3200	1:50
РУК. БРИГ.	ЕРЕМИНА	И. 09.88	Лист 1	Листов 1	
СТ. ИНЖ.	САЛТЫКОВА	И. 09.88	СОЮЗДОРПРОЕКТ г. Москва		
ИНЖЕНЕР	АЛЕКСЕЕВА	И. 09.88			

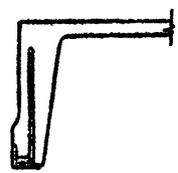
Копировал: Селу

ФОРМАТ А3

АА660М5



1-1  
М 1:10



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ		
		1	1.465.1-7/84.1-1-06	2ПГ6-3Ат Vт	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	1.465.1-7/84.2-170	МЗ	2	

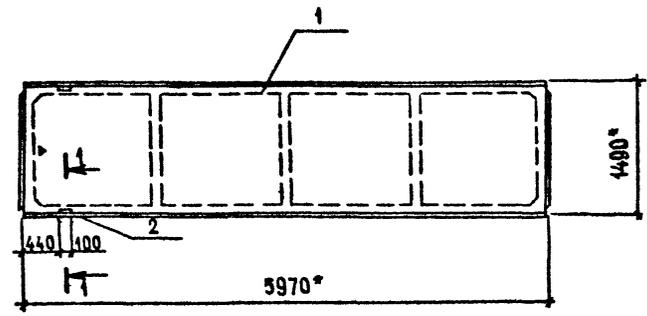
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ  
СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ Вст 3 Кп 2-1				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-86				
	φ 8	φ 16	Итого	Л63*6		Итого		
2ПГ6-3Ат Vт-а	0,4	0,2	0,6	1,2		1,2	1,8	1,8

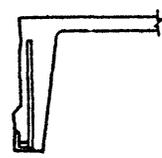
Имя, И. ПОДЛ. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан				503-7-12.88-КЖ.И 17.0.0		
И. контр.	Павлюченков	14.09.88	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ 2ПГ6 - 3Ат Vт-а	Стандия	Масса	Масштаб
Гип	Чубоксарова	14.09.88		РП	1500	1:50
Нач. отд.	Дроханов	14.09.88		Лист 1	Листов 1	
Гл. констр.	Павлюченков	14.09.88		СХОЗДОРПРОЕКТ		
Рук. бриг.	Еренина	14.09.88		г. Москва		
Ст. инж.	САЛТАКОВА	14.09.88				
Инженер	Морозова	14.09.88				

А Б Б О М 5



1-1  
М 1:10



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ		
		1	1.465-1-7/84-1-1-07	2ПГ6-4Ат УТ	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	1.465.1-7/84.2-170	МЗ	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ  
СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего	Общий РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСТ 3 КП2-1				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-86				
	Ø 8	Ø 16	Итого	Л63x6	Итого			
2ПГ6-4АтУТ-а	0,4	0,2	0,6	1,2	1,2	1,8	1,8	

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ИСЗАН. ИНВ.№

ПРИВЯЗАН

И.КОНТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	<i>[Signature]</i>	11.08.88
Г.ИП	ЧУБОКСАРОВА	<i>[Signature]</i>	11.08.88
НАЧ.ОТД.	ДРОХАНОВ	<i>[Signature]</i>	11.08.88
Г.Л.КОНСТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	<i>[Signature]</i>	11.08.88
РУК.БР.	ЕРЕМИНА	<i>[Signature]</i>	11.08.88
СТ.ИНЖ.	СААТЫКОВА	<i>[Signature]</i>	11.08.88
ИНЖЕНЕР	МОРОЗОВА	<i>[Signature]</i>	11.08.88

503-7-12.88 - КЖ.И. 18.0.0.

ПЛИТА ПОКРЫТИЯ  
2ПГ6 - 4АТ УТ - а

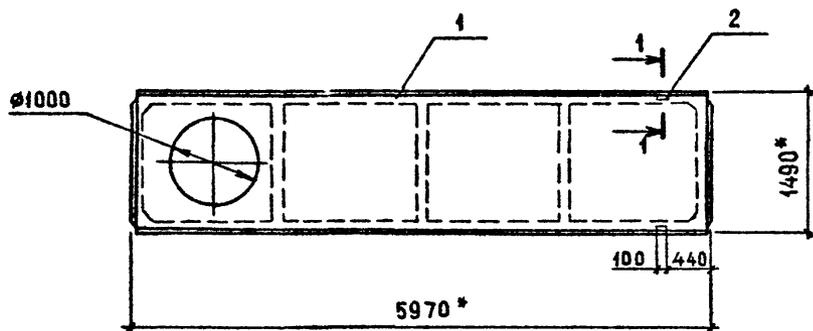
СТАДИЯ	МАССА	МАС.ТАБ
РП	1500	1:50
Лист 1	Листов 1	

СОЮЗДОРПРОЕКТ  
Г. МОСКВА

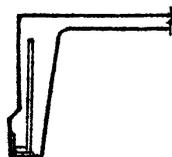
КОПИРОВАЛ: *[Signature]*

ФОРМАТ А3

АА.50М.5



1-1  
М 1:10



ФОРМАТ	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ		
		1	1.465.1-7/84.1-2-48	2ПВ6-3АТ VT-10	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	1.465.1-7/84.2-170	МЗ	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ В С Т 3 К П 2-1				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-86				
	Ø8	Ø16	Итого	Л63x6		Итого		
2ПВ6-3АТ VT-10-а	0,4	0,2	0,6	1,2		1,2	1,8	1,8

ИВ. № ПОДА / ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНН. ИВ. №

ПРИБАЗАН

	И. КОНТР.	ПАВЛЮЧЕНКОЗ	<i>[Signature]</i>	14.09.88
	ГИП	ЧУБОКСАРОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
	НАЧ. ОТД.	ДРОХАНОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88
	ГЛ. КОНСТР.	ПАВЛЮЧЕНКОЗ	<i>[Signature]</i>	14.09.88
	РУК. БР.	ЕРЕМИНА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
	СТ. ИЖ.	САЛТЫКОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
	ИЖЕЦЕР	МОРОЗОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88

503-7-12.88-КЖ И. 19 0.0

ПЛИТА ПОКРЫТИЯ  
2ПВ6 - 3АТ VT-10-а

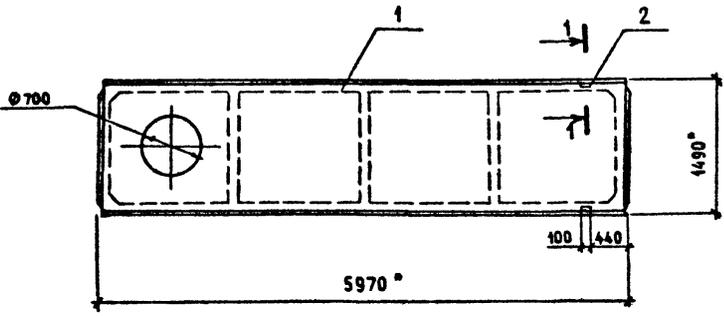
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	1500	1:50
Лист 1		Листов 1

СОЮЗДОРПРОЕКТ  
г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ Сн

ФОРМАТ А3

ЛЛБ50М 5

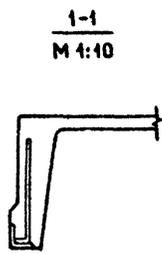


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ		
		1	1.465-1-7/84-1-2-29	2ПВ6-5Ат УТ-7	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	1.465-1-7/84.2-170	МЗ	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего	Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ КП2-1				
	ГОСТ 5781-82 *			ГОСТ 8509-86				
	Ø 8	Ø 16	Итого	Л63х6		Итого		
2ПВ6-5АтУТ-7-а	0,4	0,2	0,6	1,2		1,2	1,8	

ИНВ. № ПОЛЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ИСАМ. ИНЖЕН.



ПРИБЯЗАН			
ИНВ. №			

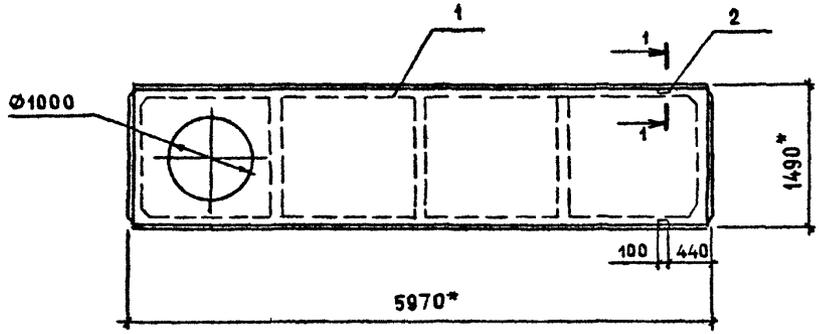
И. КОНТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ГИП	ЧУБОКСАРОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
НАЧ. ОТД.	ДРОХАНОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ГЛ. КОНСТ.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88
РУК. БР.	ЕРЕМИНА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
СТ. ИНЖ.	САЛТЫКОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ИНЖЕНЕР	МОРОЗОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88

503-7-12.88-КЖ.И. 20.0.0.			
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ 2ПВ6-5АтУТ-7-а	СТАДИЯ РП	МАССА 1900	МАС. ТАБ 1:50
	Лист 1	Листов 1	
СОЮЗОРПРОЕКТ г. Москва			

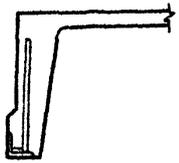
КОПИРОВАЛ: СШ

ФОРМАТ А3

ААББОМ 5



1-1  
M 1:10



ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ		
		1	1.465.1-7/84.1-2-50	2ПВ6-5АТ VT-10	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	1.465.1-7/84.2-170	МЗ	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего	Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ В Ст 3 кп 2-1				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-86				
	Ø8	Ø16	Итого	Л63*6		Итого		
2ПВ6-5АТ VT-10-а	0,4	0,2	0,6	1,2		1,2	1,8	

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА [ВЗМ. ИИВ 1984]

ПРИВЯЗАН				503-7-12.88-КЖ.И.21.0.0				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
							РП	1800	1:50	
							Лист 1		Листов 1	
							СОЮЗДОРПРОЕКТ Г.МОСКВА			

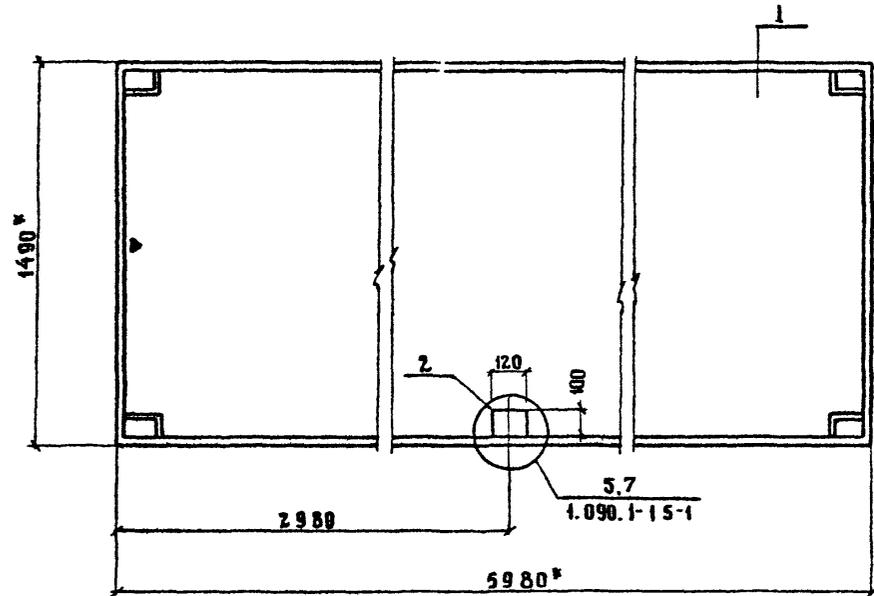
И. КОНТР.	ЛАВЛЮЧЕНКОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ГИП	ЧУБОКСАРОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
НАЧ. ОТА	ДРОХАНОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ГЛАВ. КОНСТР.	ЛАВЛЮЧЕНКОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ДУХ. БР.	ЕРЕМИНА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
СТ. ИНЖЕН.	САЛТЫКОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ИНЖЕНЕР	МОРОЗОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88

КОПИРОВАЛ [ИИ]

ФОРМАТ А3



АЛБСОВ 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
		1	1. 090.1-1 5-1 3000-07	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 60.15-12.5АтУТ	1	
				<b>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</b>		
		2	1. 090.1-1 5-1	МНЭ	1	

**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ**

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			
	А-I			ВСтЭкп2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			
	φ 6	φ 12	Итого	φ 6	Итого		
ПК 60.15-12.5АтУТ-а	0,02	0,49	0,51	0,57	0,57	1,1	1,1

Привязан			
Инв. №			

				503-7-12.88 - КЖ и 23.0.0		
				ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 60.15-12.5АтУТ-а		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				РП	2767	
				ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
				СОЮЗДОРПРОЕКТ г. МОСКВА		

Итого в м/дт подписать и дату. Изнач. Инв. №

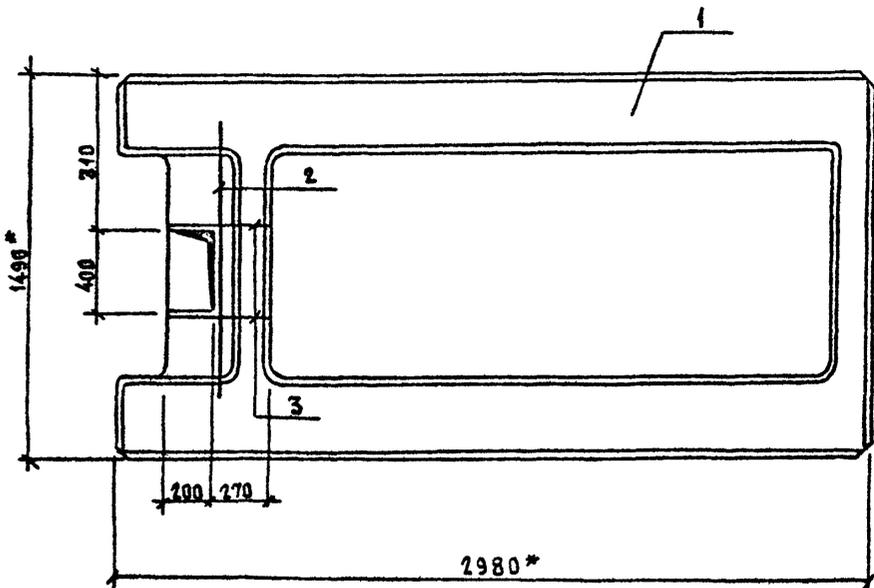
Н КОНТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	<i>Павлюченков</i>	14.09.88
ГИП	ЧУБОКСАРОВА	<i>Чубоксарова</i>	14.09.88
НАЧ ОТД.	ДРОХАНОВ	<i>Дроханов</i>	14.09.88
СА. КОНСТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	<i>Павлюченков</i>	14.09.88
РУК БРИГ.	ЕРЕМИНА	<i>Еремина</i>	14.09.88
СТ. ИНЖ.	С. П. БЫКОВА	<i>Быкова</i>	14.09.88
ИНЖ.	С. П. МЯТЛОНОВА	<i>Мятлонова</i>	14.09.88

Копировал: Фок

Форм - А3



АЛБВМ5



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		1.090.1-1 5-1 7000	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР 30.15-6Т-3	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Ø 8 А-III ГОСТ 5781-82*		
	2		- КЖ. И. 25.0.1	ℓ = 1300	1	0,514 кг
	3		- КЖ. И. 25.0.2	ℓ = 470	2	0,168 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ  
СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		Всего	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА			
	А-III ГОСТ 5781-82*	Ø 8		
ПР 30.15-6Т-3-а	0,85	0,85	0,85	0,85

Привязан	
Имя. №	
Н. контр.	Павлюченков
ГИП	Чубоксарова
Нач. отд.	Дроханов
Гл. констр.	Павлюченков
Рук. брэг.	Еренина
Ст. инж.	Салтыкова
Инженер	Галактионса

503-7-12.88 -КЖ.И. 25.00		
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР 30.15-6Т-3-а	Стадия РП	Масса 1307
	Лист 1	Листов 1
СОСЗОРПРОЕКТ г. Москва		

Копировал

Формат А3

Имя. №. подл. Подпись и дата  
Взам. инв. №

АА 660 М 3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛ. - КЖ И 26.00					ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	-02	-03	-04	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
			- КЖ.И. 26.0.0.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
		1	1.090.1-1 5-1 5000-02	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР 60.15-6АТ УТ	1	1	1	1	1	
				<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>						
		2	1.400-6/16 а.1	М 8-10	4	11	5			
				<u>ДЕТАЛИ</u>						
				φ 8 А-III ГОСТ 5781-82*						
		3	- КЖ.И. 26.0.1	ℓ = 1300			9	2	2	0,514 кг
		4	- КЖ.И. 26.0.2	ℓ = 990				1		0,391 кг
		5	- КЖ.И. 26.0.3	ℓ = 840					2	0,332 кг
		6	- КЖ.И. 26.0.4	ℓ = 570			2			0,225 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД	
	А-III	ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			
			ГОСТ 5781-82	φ 8	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76		
								φ 10
ПР 60.15-6АТ УТ-а			1.2	1.2	3.2	3.2	4.4	4.4
ПР 60.15-6АТ УТ-б	5.1	5.1	3.3	3.3	8.8	8.8	12.1	12.1
ПР 60.15-6АТ УТ-в			1.5	1.5	4.0	4.0	5.5	5.5
ПР 60.15-6АТ УТ-2	0.7	0.7	0.7					0.7
ПР 60.15-6АТ УТ-г	1.7	1.7	1.7					1.7

ИНВ. И ПОДП. ПОСЛЕДНИЙ ДАТА ВЗАИМ. ИЩ. И

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			
И. КОНТР.	ДАВАНЧЕНКОС		14.09.88
Г. И. П.	ЧУБЕКОВА		14.09.88
НАЧ. ОТД.	ДРОХАНОВ		14.09.88
ГЛА. КОНСТ.	ДАВАНЧЕНКОС		14.09.88
РУК. БР. П.	ЕРЕМИНА		14.09.88
СТ. ИНЖ.	СААТЫКОВА		14.09.88
ИНЖЕНЕР	СААТЫКОВА		14.09.88

503-7-12.88 - КЖ.И. 26.00

ПАИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ( ПР 60.15-6АТ УТ-а ÷ ПР 60.15-6АТ УТ-г )		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		РП	1	1
		СОЮЗДОРПРОЕКТ г. Москва		

КОПИРОВАА

ФОРМАТ А3



АБВВМ 5

Рис. 1

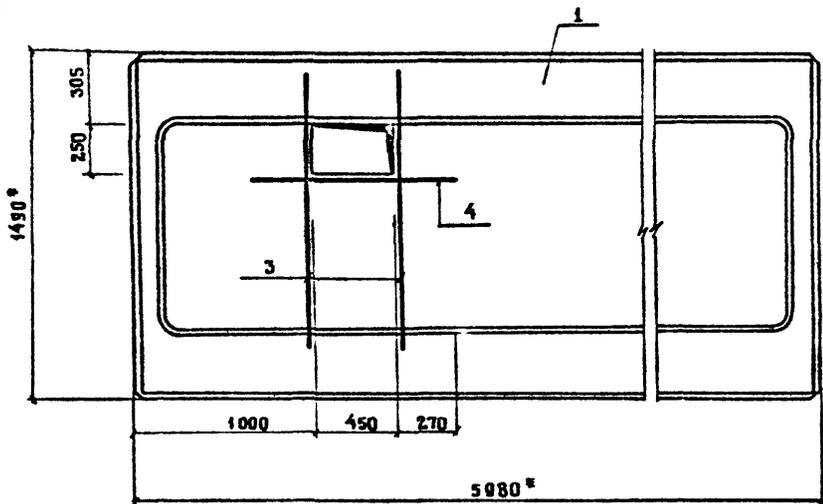
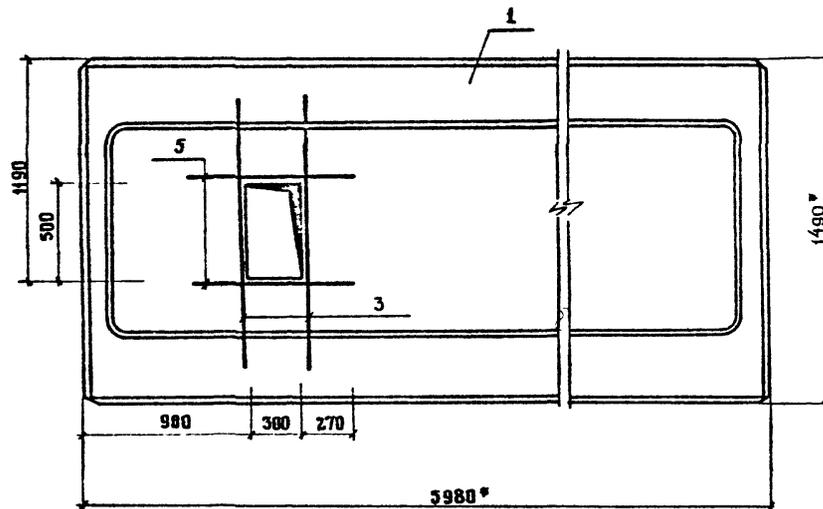


Рис. 2



ГА СПЕЦ. ОБ. АШЕНКОР  
 РЧК. БРИГ. ВК ИВАТОВА  
 ИНВ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ОЗ. А. М. ИИВ. К.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
-КЖ.И. 26.0.0-03	ПР 60.15-БАТУГ-2	1
-04	ПР 60.15-БАТУГ-0	2

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. И			

503-7-12.88 - КЖ.И. 26.0.0. СБ

ЛИСТ  
2

КОПИРОВАЛ *Сур*

ФОРМАТ А3

АЛБДОМ 5

ФОРМАТ	ЗОНА	№З.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛНЕНИЕ - КЖ.И.27.00						ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	-02	-03	-04	-05	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
			- КЖ.И. 27.0.0.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
		1	1.090.1-1 5-1 7000-02	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР 60.15-БАТ УТ-3	1	1	1	1	1	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ							
		2	1.400-6/76 в.1	М8-10	8	2	5				
				<u>ДЕТАЛИ</u>							
				φ 8 А-III ГОСТ 5781-82*							
БЧ		3	- КЖ.И. 27. 01	ℓ = 1300				3	1	1	0,514 кг
БЧ		4	- КЖ.И. 27. 02	ℓ = 840				1			0,332 кг
БЧ		5	- КЖ.И. 27. 03	ℓ = 470				2	2	2	0,186 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЗАЕМЕНТ,КГ

МАРКА ЗАЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА		ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			ВСЕГО
	А-III			А-III		8Ст3 кп2			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*			
	φ8	ИТОГО	φ10	ИТОГО	†8	ИТОГО			
ПР 60.15-БАТ УТ-3-а				2,4	2,4	6,4	6,4	8,8	8,8
ПР 60.15-БАТ УТ-3-б				0,6	0,6	1,6	1,6	2,2	2,2
ПР 60.15-БАТ УТ-3-в				1,5	1,5	4,0	4,0	5,5	5,5
ПР 60.15-БАТ УТ-3-2	2,25	2,25	2,25						2,25
ПР 60.15-БАТ УТ-3-0	0,89	0,89	0,89						0,89
ПР 60.15-БАТ УТ-3-е	0,89	0,89	0,89						0,89

ПРИВЯЗАН			
ИВЗ			
И КОНТР	ПАВЛЮЧЕНКОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ГИП	ЧУБОКСАРОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
НАЧ ОТД	ДРОХАНОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ГА КОНСТР	ПАВЛЮЧЕНКОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88
РУК БРИГ	ЕРЕМИНА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
СТ. ИНЖ.	САЛАТЫКОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ИНЖЕНЕР	БАЛАКТИОНОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88

503-7-12.88 - КЖ.И.27.00

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ  
(ПР 60.15-БАТ УТ-3-а ÷  
ПР 60.15-БАТ УТ-3-е)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1	1

СЭНУЗДОРПРОЕКТ  
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3

Изд. № 001  
Подпись и дата  
ИЗМ. № 001



А 1660М 5

Рис. 1

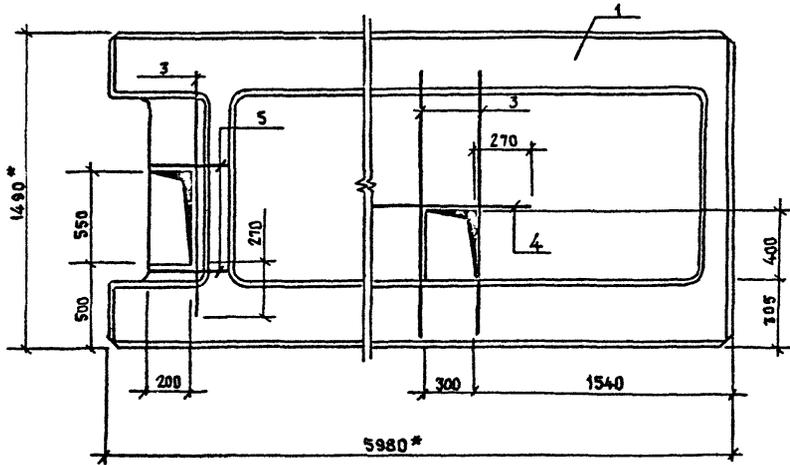


Рис. 2

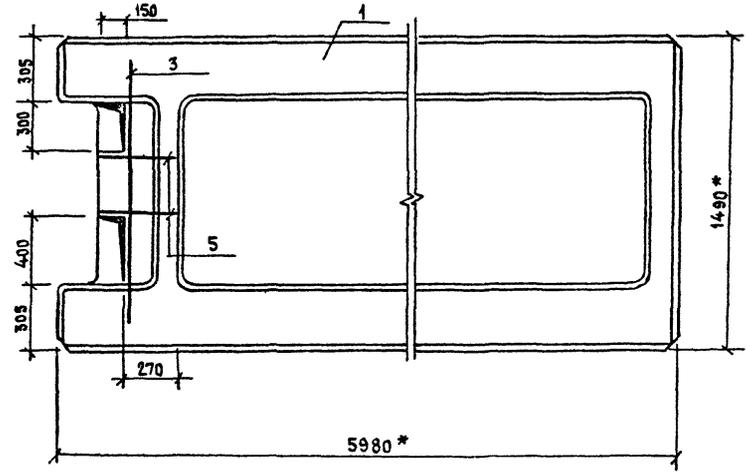
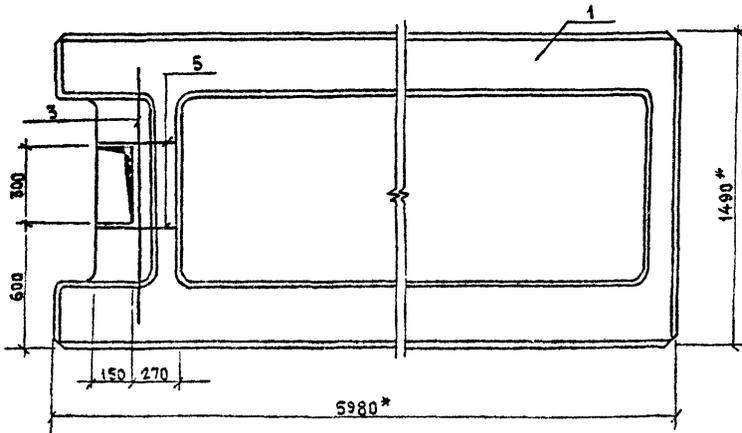


Рис. 3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
-03	ПР60.15-6АТҮТ-3-2	1
-04	ПР60.15-6АТҮТ-3-г	2
-05	ПР60.15-6АТҮТ-3-е	3

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

503 - 7 - 12. 88 - КН.И. 27.0.0 СБ

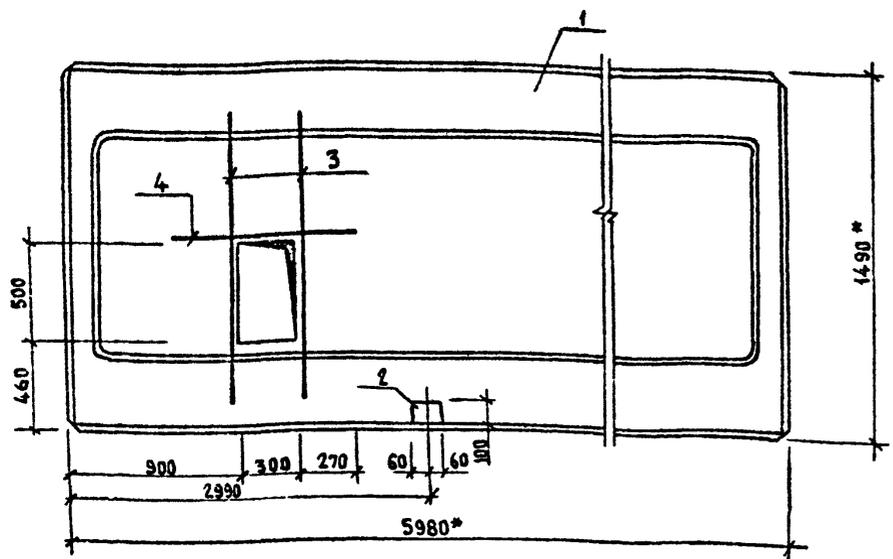
Лист  
2

КОПИРОВАА

ФОРМАТ А3

ИНВ. № ПОДЛ. ПОСЛНИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИМБ № 1А. СПЕЦ. ОБ. АУЖУГІНҚОВ  
 ПСК. БРМ. БК. ИВАЛЮДИНА

АЛБУМ 5



ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.090.1-1 5-1 5000-03	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР60.15-8АтУГ	1	
				<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ</u>		
		2	1.090.1-1 5-1	МНЗ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Ø8А-III ГОСТ5781-82*		
		3	-КМ.И.28.0.1	ℓ = 1300	2	0,514кг
		4	-КМ.И.28.0.2	ℓ = 840	1	0,332кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ					Всего	ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА	A-III	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		Всего			
			A-I		ВСт 3кп 2					
			ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*					
Ø 8	Итого	Ø 6	Ø 12	Итого	т 6	Итого				
ПР60.15-8АтУГ-а	1,36	1,36	1,36	0,02	0,49	0,51	0,57	0,57	1,1	2,46

Лист № подл. Подпись и дата. Изм. №, №

Привезен			
Изм. №			
И. контр.	Павлюченков	13.09.85	
ГМП	Чубоксарова	14.09.85	
Нач. отд.	Ароханов	14.09.85	
Гл. констр.	Павлюченков	14.09.85	
Рук. брига.	Еремино	14.09.85	
Ст. инж.	Салтыкова	14.09.85	
Инженер	Галактионская	14.09.85	

503-7-12.88-КМ.И.28.0.0			
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР60.15-8АтУГ-а	Стация	Масса	Несетов
	РП	2595	
	Лист 1	Листов 1	
СООЗДОРПРОЕКТ г. Москва			

Ходковал

Формат А3



АЛ 860М3

Рис.1

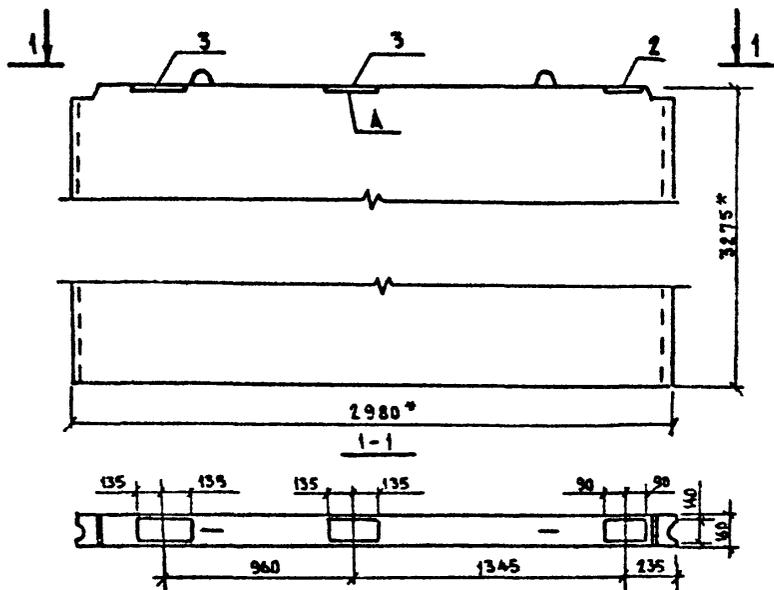
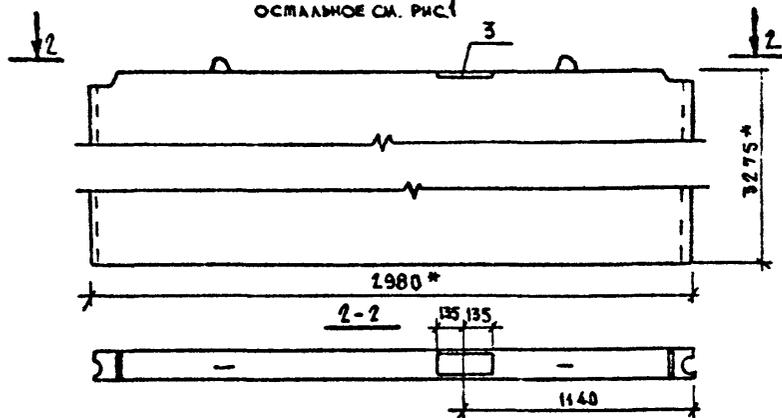


Рис.2

ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС.1



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ. - КИ.И. 30.0.0		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	- 01	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ			
		1	1.090.1-1 4-1 1000-02	ПВ 30.30 - 1Г	1	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
		2	1.400 - 6/76 В.1	М4-1-1	1	1	1,4 кг
		3	1.400 - 6/76 В.1	М4-5-1	2	2	1,9 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАЯ МАРКИ ВСт3ПС6			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74			
	φ8	Итого	т6	Итого		
ПВ 30.30 - 1Г - 1	0,3	0,3	4,9	4,9	5,2	5,2
ПВ 30.30 - 1Г - 2	0,3	0,3	4,9	4,9	5,2	5,2

Для ПВ 30.30-1Г-2 закладную деталь, обозначенную буквой А, исключить.

Подпись			
Имя №			
И. контр.	Павлюченков	11.09.88	
ГМП	Чубоксарова	11.09.88	
Нач. отд.	Грозанов	11.09.88	
Гл. конст.	Павлюченков	11.09.88	
Рук. орг.	Еренин	11.09.88	
Ст. инж.	Салтыкова	11.09.88	
Инженер	Галактионова	11.09.88	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
- КИ.И. 30.0.0.	ПВ 30.30-1Г-1	1
- 01	ПВ 30.30-1Г-2	2

503-7-12.88 - КИ.И. 30.0.0

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПВ  
(ПВ 30.30-1Г-1,  
ПВ 30.30-1Г-2)

Стадия	Масса	Масштаб
РП	3480	
Лист 1	Листов 1	

СООЗДОРПРОЕКТ  
г. Москва

Копировал Spu

Формат А3

Имя, И. подл. Подпись и дата Взам инв. №



А Б В Г Д Е

ФОРМАТ	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА. НА ИСПОЛ. КУМ. 32.0.0					ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	-02	-03	-04	
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>						
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ						
		1	1.090.1-14-1 2000-02	ЛВП 30.30.10-1Т	1	1	1	1	1	
				<b>ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ</b>						
		2	1.400-6/76 В.1	М4-1-1	1	1	1	1	1	1,4 кг
		3	1.400-6/76 В.1	М4-5-1				2	2	1,9 кг

**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЗАЕМЕНТ, КГ**

МАРКА ЗАЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ				Всего	Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III		ВСт3пс6			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74			
	φ 8	Итого	т 6	Итого		
ЛВП 30.30.10-1Т-1	0,1	0,1	1,3	1,3	1,4	1,4
ЛВП 30.30.10-1Т-2	0,1	0,1	1,3	1,3	1,4	1,4
ЛВП 30.30.10-1Т-3	0,1	0,1	1,3	1,3	1,4	1,4
ЛВП 30.30.10-1Т-4	0,3	0,3	4,9	4,9	5,2	5,2
ЛВП 30.30.10-1Т-5	0,3	0,3	4,9	4,9	5,2	5,2

ИНВ и ПОДА ПОДПИСЬ и ДАТА ВЗАИМНО

				503-7-12.88 - КЖ. И. 32.0.0		
ПРИВЯЗАН				И. КОНТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	29.88
				ГИП	ЧУБОВСКОЕ	29.88
				НАЧ. ВТД	ДРОХАНОВ	29.88
				ГЛ. КОНСТ.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	29.88
				РУК. БРИГ.	ЕРЕМИНА	29.88
				ВТ. ИНЖ.	СААТЫКОВА	29.88
ИНВ и ПОДА				ИНЖЕНЕР	ГЛААКТИОНОВА	29.88

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ЛВ  
(ЛВП 30.30.10-1Т-1 ÷  
÷ ЛВП 30.30.10-1Т-5)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	2670	
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
СОЮЗВОПРОЕКТ г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3

Рис.1

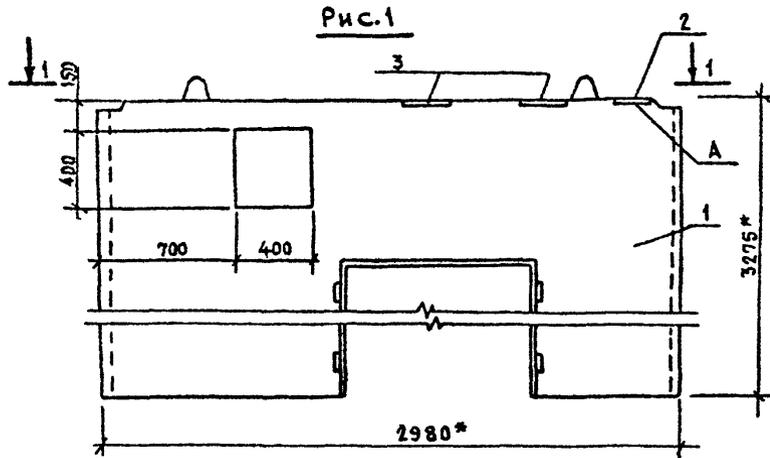
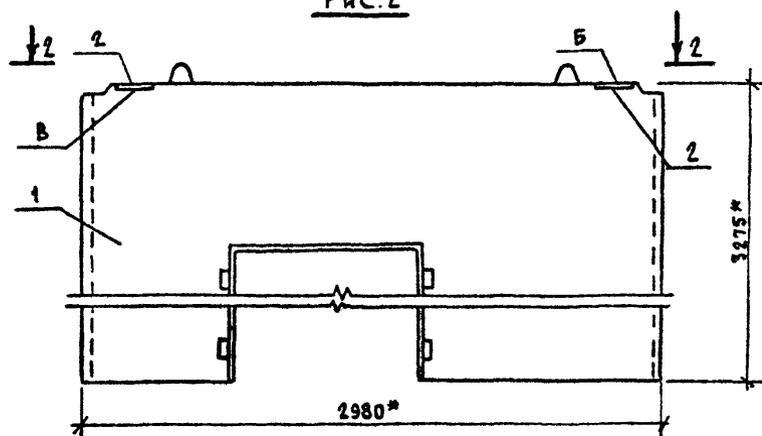


Рис.2



2-2

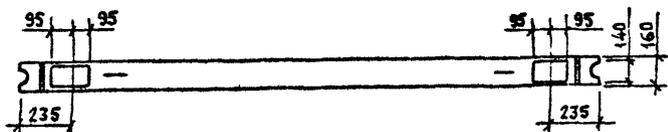
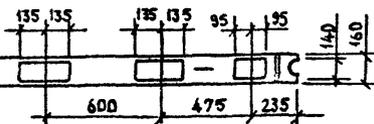
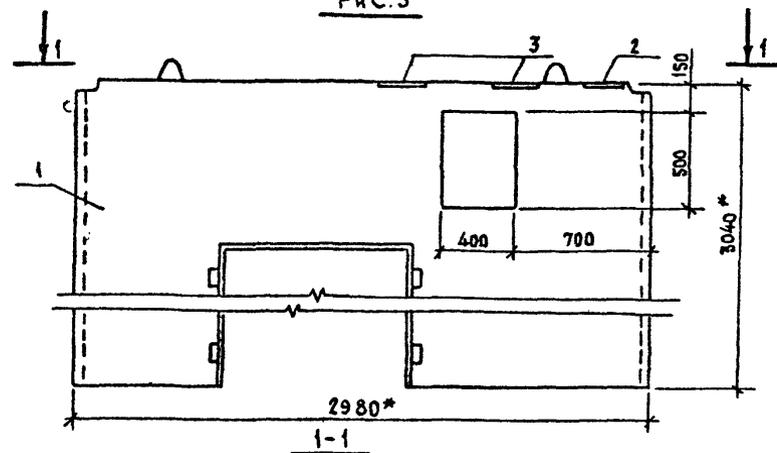


Рис.3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РНС
- КЖ.И. 32.0.0	ПВП 30.30.10-1Г-1	1
- 01	ПВП 30.30.10-1Г-2	2
- 02	ПВП 30.30.10-1Г-3	2
- 03	ПВП 30.30.10-1Г-4	3
- 04	ПВП 30.30.10-1Г-5	1

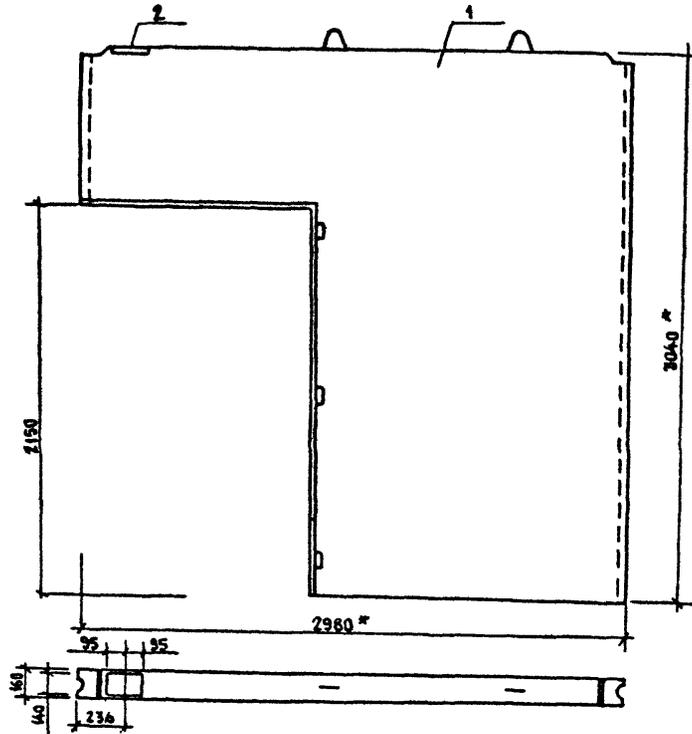
1. Для панели ПВП 30.30.10-1Г-1 применяется только закладная деталь, обозначенная буквой А.
2. Для ПВП 30.30.10-1Г-2 закладную деталь, обозначенную буквой Б, исключить.
3. Для ПВП 30.30.10-1Г-3 закладную деталь, обозначенную буквой В, исключить.

503-7- 12.88 - КЖ.И. 32.0.0

Лист

2

АЛБОВОС



Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		
		1	1.090.1-1 4-1 3000-02	ПВГ 30.30.13 - 1Т	1	
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
		2	1.400 - 6/76 В.1	М4-1-1	1	1,4 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III		ВСт3пс6			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74			
	φ8	Итого	φ6	Итого		
ПВГ 30.30.13-1Т-1	0,1	0,1	1,3	1,3	1,4	1,4

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Привязки		
Изм. №		
Н. контр.	Павлюченков	14.09.88
ГМП	Чувоксарова	14.09.88
Нач. ота.	Дроханов	14.09.88
Гл. констр.	Павлюченков	14.09.88
Рук. орг.	Еренина	14.09.88
Ст. инж.	Сартыкова	14.09.88
Инженер	Галактионова	14.09.88

503 - 7 - 12. 88 - КЖ.И. 33.0.0

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ  
ПВГ 30.30.13-1Т-1

Страна	Масса	Масштаб
РП	2430	
Лист 1	Листов 1	

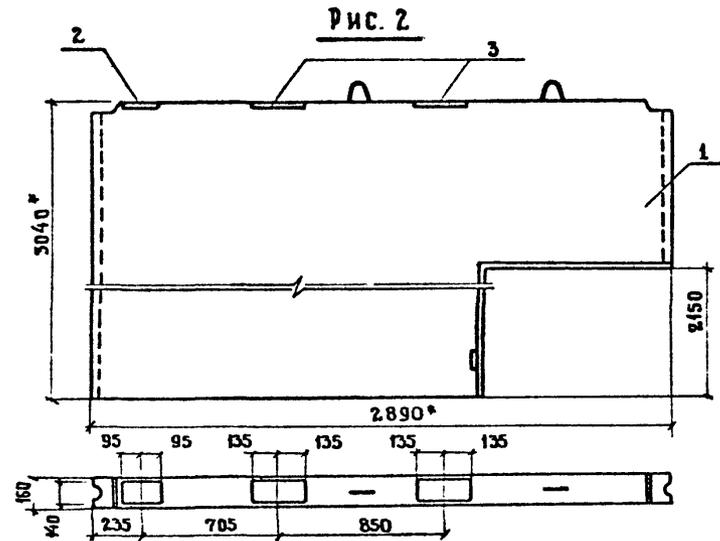
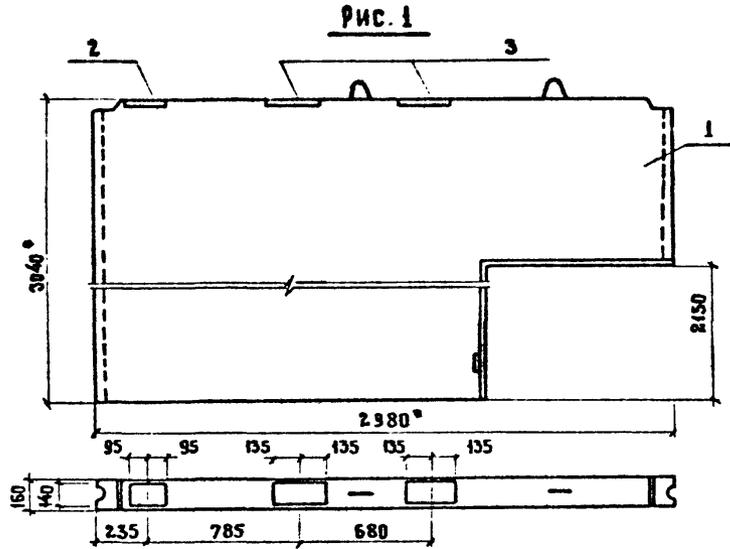
СОЮЗДОМПРОЕКТ  
г. Москва

Копировал бум.

Формат А3



АЛБОМ 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСП. КЖ И 3500		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>			
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ			
			1.090.1-1 4-1 3000-03	ПВГ 30.30.10-1Т	1	1	
				ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			
			1.400-6/76 В.1	МЧ-1-1	1	1	1,4 кг
			1.400-6/76 В.1	МЧ-5-1	2	2	1,9 кг

**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ**

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III		ВСТ 3 спб			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74			
	φ8	Итого	т6	Итого		
ПВГ 30.30.10-1Т-1	0,3	0,3	4,9	4,9	5,2	5,2
ПВГ 30.30.10-1Т-2	0,3	0,3	4,9	4,9	5,2	5,2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
- КЖ. И. 35.0.0	ПВГ 30.30.10-1Т-1	1
- 01	ПВГ 30.30.10-1Т-2	2

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	
И. КОМП.	ПАВЛЮЧЕНКО
ГИП	ЧУБОКСАРОВ
НАЧ. ОТД.	ДРОХАНОВ
ГА. КОНСТ.	ПАВЛЮЧЕНКО
РУК. БРИГ.	ЕРЕМИНА
СТ. ИНЖ.	СААТЫКОВА
ИНЖЕНЕР	ГАЛАКТИОНОВ

503-7-12.88 - КЖ. И. 35.0.0

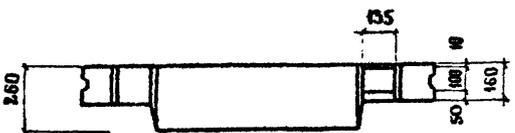
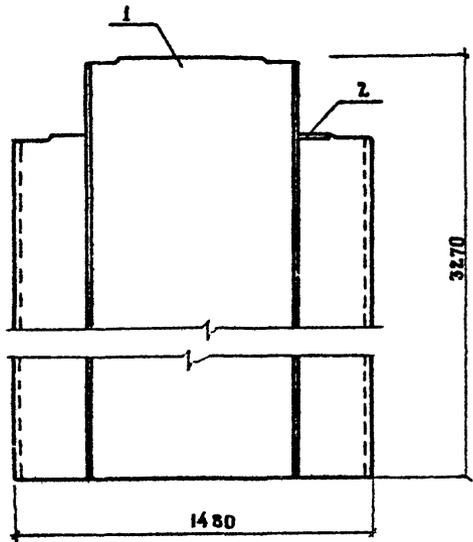
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПВГ (ПВГ 30.30.10-1Т-1, ПВГ 30.30.10-1Т-2)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	РП	2670	
	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
СОЮЗДОРПРОЕКТ г. Москва			

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3

ИНВ. № ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТУ ВЗАМ. ИНВ. №

АА 660 М 5



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
				<b>ВЕНТБЛОК</b>		
		1	1.034.1-1 1-2 - 02	ВН 15.33	1	
				<b>ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ</b>		
		2	1.400- <sup>6</sup> /76 в.1	МВ-10	1	1,1 кг.

**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ. КГ**

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III		ВСт 3п С6			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 15903-74			
	φ10	ИТОГО	т 8	ИТОГО		
ВН 15.33-1	0,3	0,3	0,8	0,8	1,1	1,1

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			
503-7-12.88 - КЖ.И. 36.0.0			
И. КОНТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	<i>[Signature]</i>	12.02.88
ГИП	ЧУБОКСАРОВА	<i>[Signature]</i>	11.09.88
НАЧ. ОТД.	ДРОХАНОВ	<i>[Signature]</i>	11.02.88
ГА. КОНСР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	<i>[Signature]</i>	01.02.88
РУК. БР.	ЕРЕМИНА	<i>[Signature]</i>	11.09.88
ВТ. ИНЖ.	СААТЬКОВА	<i>[Signature]</i>	11.09.88
ИНЖ. НЕД.	ГАЛАКТИОНОВА	<i>[Signature]</i>	11.09.88

**ВЕНТБЛОК ВН  
(ВН 15.33-1)**

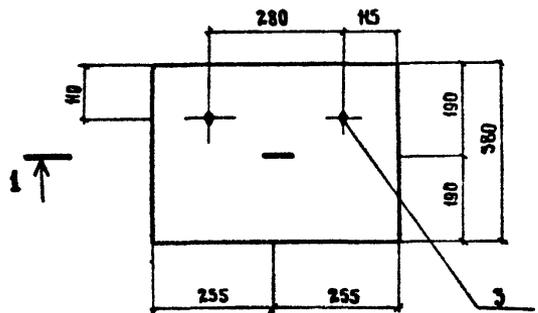
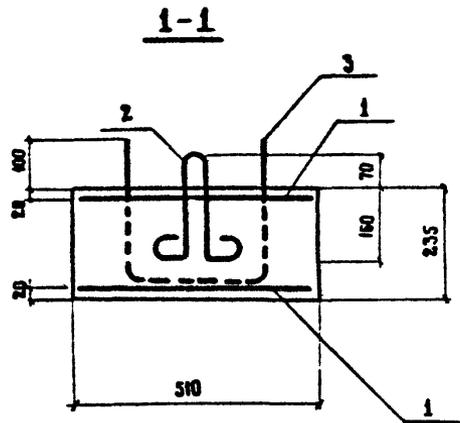
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	1859	
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 1

**СОЮЗДВРПРОЕКТ  
г. МОСКВА**

КОПИРОВАА *[Signature]*

ФОРМАТ А3

АББОТ 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			- КЖ.И. В.В.00. ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ		
		1	ГОСТ 23 279 - 85	4 Ср 5 Вр-I-100 34x47 35 20 5 Вр-I-100	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4		2	- КЖ.И. 67.0.0	МН 25	1	0,34 кг
A4		3	- КЖ.И. 53.0.0	МН 1	1	2,57 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В15	0,05	м³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА		ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ							ВСЕГО
	Вр-I			А-I		В СТ 3 КР 2							
	ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5915-70		ГОСТ 24379.1-80		ГОСТ 2590-71*			
φ 5	ИТОГО	φ 8	ИТОГО	М20	ИТОГО	М20	ИТОГО	φ 20	ИТОГО	ВСЕГО			
ОП 1	1,0	1,0	1,0	0,34	0,34	0,25	0,25	0,15	0,15	2,2	2,2	2,94	3,94

ЛИСТ ПОДЪЕЗДА ПОДЛИСЬ И ДАТА ВСТАВ. ИВБ N

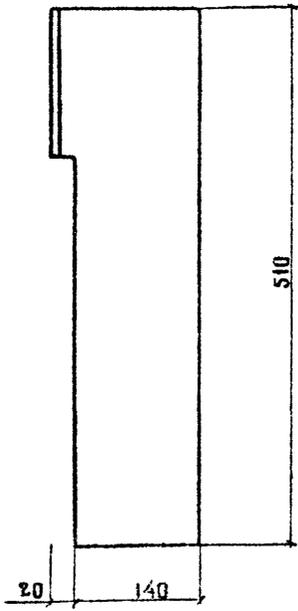
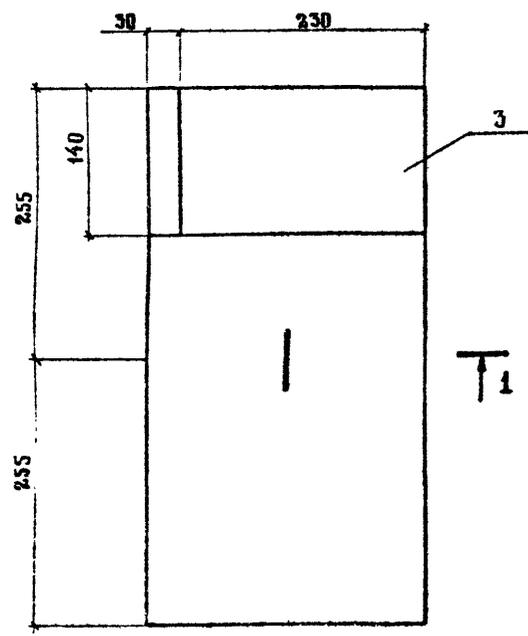
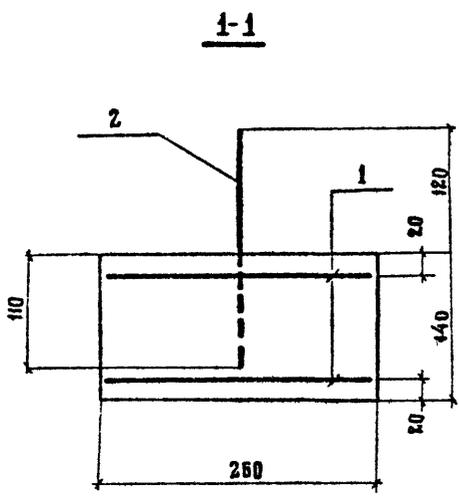
ВРЯЗАН			
ИНВ. N²			

503 - 7- 12. 88 - КЖ.И.37.0.0			
ОПОРНАЯ ПОДУШКА ОП 1	СТАДИЯ	МАССА	МАС.ШТАБ
	РП	Н4	1:10
	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
СОЮЗ ДОПРОЕКТ г. МОСКВА			

КОПИРОВАА Рун

ФОРМАТ А3

АА660М5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			- КЖ.И.О.О.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ		
		1	ГОСТ 23279-85	4Ср $\frac{5Br-I-100}{5Br-I-100} 19 \times 47 \frac{35}{20}$	2	
				ДЕТАЛИ		
		2	- КЖ.И. 67. 0.0	МН 25	1	0,34 кг
		3	1.400-6/76 В.1	М4-2	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В15	0,02	м <sup>3</sup>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ. КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА		Всего	Арматура класса	ПРОКАТ МАРКИ		Всего	Общий расход			
	Br-I	A-I			A-III	ВСт 3пс 6					
	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74							
φ5	Итого	φ8	Итого	φ8	Итого	φ6	Итого				
ОП 2	0,73	0,73	0,34	0,34	1,07	0,1	0,1	1,5	1,5	1,6	2,67

ПРИВЯЗАН			
ИВ. К			
И. КОНТР.	Лавлюченков	<i>Лавлюченков</i>	14.09.88
ГИП	Чубоксарова	<i>Чубоксарова</i>	14.09.88
НАЧ. ОТД.	Дроханов	<i>Дроханов</i>	14.09.88
ГА. КОНС.	Лавлюченков	<i>Лавлюченков</i>	14.09.88
РУК. БРИГ.	Еремина	<i>Еремина</i>	14.09.88
СТ. ИНЖ.	Салтыкова	<i>Салтыкова</i>	14.09.88
ИНЖЕНЕР	Галактионова	<i>Галактионова</i>	14.09.88

СОЗ-7-12.88 - КЖ.И.33.0.0			
Опорная подушка ОП 2	СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
	рп	50	
	Лист 1	Листов 1	
СОЮЗДОРПРОЕКТ г. МОСКВА			

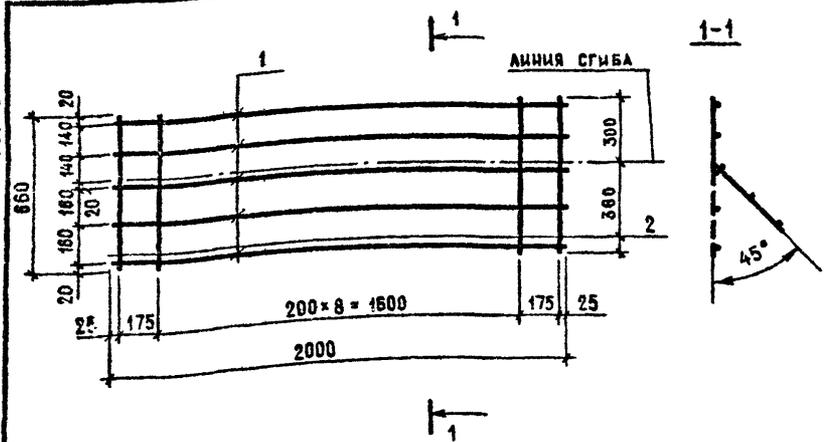
ИВ. К ВОДО. ПОДПИСЬ К ДАТА. ВОЗМ. ИВ. К

КОПИРОВАА

ФОРМАТ А3



АЛБОМ 5

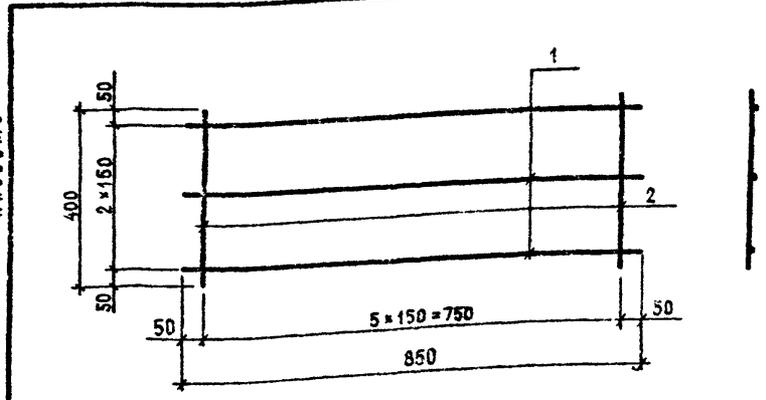


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
А3			-КЖ.И.00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		-КЖ.И.40.0.1	φ10 А-III ГОСТ 5781-82 L=2000	5	1,2 кг
Б4	2		-КЖ.И.40.0.2	φ6А-I ГОСТ 5781-82 L=660	11	0,2 кг

ИМЬ. № ПОДПИСЬ И ДАТА	ПРИВЯЗАН		
	ИМЬ. №		
503-7-12.83-КЖ.И.40.0.0			
И. КОНТР.	ПАВАЮЧЕНКОВ	11.09.83	СТЕЖА МАССА МАСШТАБ РП 8,2 1:20
ГИП	ЧУБОКСАРОВА	11.09.83	
НАЧ. ОТА	ДРОХАНОВ	11.09.83	Лист 1 Листов 1
ГЛ. КОНСТ.	ПАВАЮЧЕНКОВ	11.09.83	
РУК. БРИГ.	ЕРЕМИНА	11.09.83	СОЮЗДОРПРОЕКТ г. Москва
СТ. ИНЖ.	САЛТЫКОВА	11.09.83	
ИНЖЕНЕР	АЛЕКСЕЕВА	11.09.83	

КОПИРОВАА С6 ФОРМАТ А4

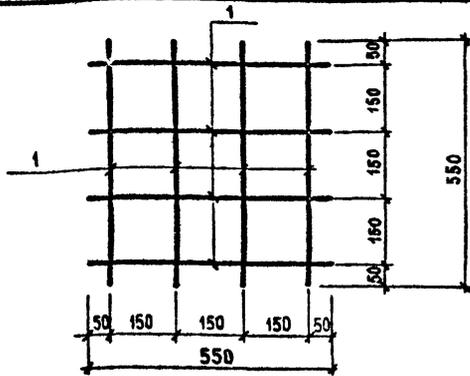
АЛБОМ 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
А3			-КЖ.И.00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		-КЖ.И.41.0.1	l=850	3	0,52 кг
Б4	2		-КЖ.И.41.0.2	l=400	6	0,25 кг

ИМЬ. № ПОДПИСЬ И ДАТА	ПРИВЯЗАН		
	ИМЬ. №		
503-7-12.83-КЖ.И.41.0.0			
И. КОНТР.	ПАВАЮЧЕНКОВ	11.09.83	СТЕЖА МАССА МАСШТАБ РП 3,06 -
ГИП	ЧУБОКСАРОВА	11.09.83	
НАЧ. ОТА	ДРОХАНОВ	11.09.83	Лист 1 Листов 1
ГЛ. КОНСТ.	ПАВАЮЧЕНКОВ	11.09.83	
РУК. БРИГ.	ЕРЕМИНА	11.09.83	СОЮЗДОРПРОЕКТ г. Москва
СТ. ИНЖ.	САЛТЫКОВА	11.09.83	
ИНЖЕНЕР	ГЛАХТИОНОВ	11.09.83	

КОПИРОВАА С7 ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			-КЖ.И.00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		-КЖ.И.42.01	Ø8А-III ГОСТ 5781-82* L=550	3	0,22кг

ИНВ. № ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №	ПРИБЯЗАН			
ИНВ. № ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №	ИВ. №			
ИНВ. № ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №	Н.КОНТР.	ПАВЛУЧЕНКОВ		14.09.88
	ГИП	ЧУБАКСАРОВА		14.09.88
	НАЧ. ОТА	ДРОХАНОВ		14.09.88
	ГА. КОНСТР.	ПАВЛУЧЕНКОВ		14.09.88
	РУК. БРИГ.	ЕРЕМИНА		14.09.88
	СТ. ИНЖ.	САЛТЫКОВА		14.09.88
ИНЖЕНЕР	ГАЛАКТИОНОВА		14.09.88	

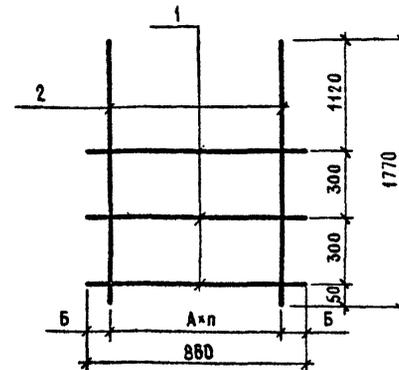
КОПИРОВАЛ *См*

ФОРМАТ А4

СЕТКА С8

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	1,76	1:10
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 1

СОЮЗДОРПРОЕКТ  
Г. МОСКВА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП. -КЖ.И. +3 СМ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			-КЖ.И.00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		-КЖ.И.43.01	Ø8А-III ГОСТ 5781-82* L=860	3	3 0,34кг
B4	2		-КЖ.И.43.02	Ø12А-III ГОСТ 5781-82* L=1770	4	3 1,57кг

ИНВ. № ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №	ПРИБЯЗАН			
ИНВ. № ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №	ИВ. №			
ИНВ. № ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №	Н.КОНТР.	ПАВЛУЧЕНКОВ		14.09.88
	ГИП	ЧУБАКСАРОВА		14.09.88
	НАЧ. ОТА	ДРОХАНОВ		14.09.88
	ГА. КОНСТР.	ПАВЛУЧЕНКОВ		14.09.88
	РУК. БРИГ.	ЕРЕМИНА		14.09.88
	СТ. ИНЖ.	САЛТЫКОВА		14.09.88
ИНЖЕНЕР	ГАЛАКТИОНОВА		14.09.88	

КОПИРОВАЛ *См*

ФОРМАТ А4

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ			МАССА, КГ
		Дмм	Бмм	п	
-КЖ.И. 43.00	КР3	250	55	3	5,73
-01	КР4	380	50	2	2,3

503-7-12.88 - КЖ.И. 43.0.0

КАРКАС КР  
(КР3, КР4)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	СМ	-
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 1

СОЮЗДОРПРОЕКТ  
Г. МОСКВА



ФОРМАТ ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ - КЖИ 45.0.0											ПРИМЕЧАНИЕ	
				-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09	-10		
			ДОКУМЕНТАЦИЯ													
А3		-КЖИ.00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
			ДЕТАЛИ													
	1		φ18А-III ГОСТ 5781-82*													
Б4		-КЖИ.45.01	ℓ=4490	1												9,0кг
Б4		-КЖИ.45.02	ℓ=3290		1											6,6кг
Б4		-КЖИ.45.03	ℓ=1580						1							3,2кг
			φ14А-III ГОСТ 5781-82*													
Б4		-КЖИ.45.04	ℓ=4740					1								5,7кг
Б4		-КЖИ.45.05	ℓ=4350							1						5,3кг
Б4		-КЖИ.45.06.	ℓ=4030									1				4,9кг
Б4		-КЖИ.45.07	ℓ=3680			1							1			4,5кг
Б4		-КЖИ.45.0.8	ℓ=3290				1									4,0кг
Б4		-КЖИ.45.0.9	ℓ=3050											1		3,7кг
Б4		-КЖИ.45.0.10	ℓ=2760										1			3,3кг
Б4		-КЖИ 45.0.11	ℓ=2200											1		2,7кг
	2		φ10А-III ГОСТ 5781-82*													
Б4		-КЖИ.45.0.12	ℓ=4740					1								2,9кг
Б4		-КЖИ.45.0.13	ℓ=4490	1												2,8кг
Б4		-КЖИ.45.0.14	ℓ=4350								1					2,7кг
Б4		-КЖИ.45.0.15	ℓ=4030									1				2,5кг
Б4		-КЖИ.45.0.16	ℓ=3680			1							1			2,3кг
Б4		-КЖИ.45.0.17	ℓ=3290		1		1									2,0кг
Б4		-КЖИ.45.0.18	ℓ=3050											1		1,9кг
Б4		-КЖИ.45.0.19	ℓ=2760										1			1,7кг
Б4		-КЖИ.45.0.20	ℓ=2200											1		1,4кг
Б4		-КЖИ.45.0.21	ℓ=1580							1						1,0кг
	3		φ10А-I ГОСТ 5761-82*													
Б4		-КЖИ.45.0.22	ℓ=400	30	22	25	22	32	11	29	27	19	15	21		0,25кг

ИНВ.№ ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАИМ. ПИРС.№

ПРИВЯЗАН			
И.КОНТР.	ПАВЛОЧЕНКОВ	<i>[Подпись]</i>	14.09.88
ГИП	ЧУБОКСАРОВА	<i>[Подпись]</i>	14.09.88
НАЧ.ОТД.	ДРОХАНОВ	<i>[Подпись]</i>	14.09.88
ГЛ.КОНСТР.	ПАВЛОЧЕНКОВ	<i>[Подпись]</i>	14.09.88
РУК.БРНГ.	ЕРМИНА	<i>[Подпись]</i>	14.09.88
СТ.ИНЖ.	САЛТЫКОВА	<i>[Подпись]</i>	14.09.88
ИНЖЕНЕР	МАКТИНОВА	<i>[Подпись]</i>	14.09.88

503-7-12.88-КЖИ.45.0.0.

КАРКАС КР  
(КР5 + КР15)

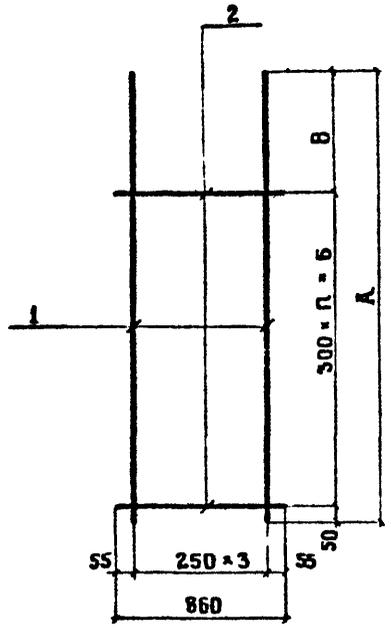
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1	1
СОЮЗДОРПРОЕКТ г.МОСКВА		

КОПИРОВАЛ *[Подпись]*

ФОРМАТ А3



АЛБОМ 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСТОК КЖ И 46.00		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А3			-КЖ. И. 00. 0.0. ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
		1		φ 12 А-III ГОСТ 5781-82*			
Б4			-КЖ. И. 46. 0.1	ℓ = 3920		4	3,48 кг
Б4			-КЖ. И. 46. 0.2	ℓ = 3260		4	2,9 кг
		2		φ 8 А-III ГОСТ 5781-82*			
Б4				ℓ = 860		8	0,34 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ				МАССА, КГ
		А	Б	В	П	
-КЖ.И. 46. 0.0	КР 16	3920	3870	1170	9	14,3
-01	КР 17	3260	3210	1110	7	17,3

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			
И. КОНТР.	ПАВЛЮЧЕНКО		14.09.88
ГИП	ЧУБОКСАРОВА		14.09.88
НАЧ. ОТД.	ДРОХАНОВ		14.09.88
ГЛАВ. КОНС.	ПАВЛЮЧЕНКО		14.09.88
РУК. БРИГ.	ЕРЕМИНА		14.09.88
СТ. ИНЖ.	СААТЫКОВА		14.09.88
ИНЖЕНЕР	ГААКТИСНОВА		14.09.88

503-7-12.88 -КЖ.И.46.0.0

КАРКАС КР  
(КР 16, КР 17)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	СМ.	
	ТАБА.	
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	

СОЮЗДОРПРОЕКТ  
Г. МОСКВА

КОПИРОВАА

ФОРМАТ А3

ИНВ. №, ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА, ВЗАМ. ИНВ. №

АЛББОМ 5

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖ.И. 47.0.0																		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09	-10	-11	-12	-13	-14	-15	-16	-17	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																			
А3			- КЖ.И.00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>																			
		1		φ 18 А-III ГОСТ 5781-82*																			
Б4			- КЖ.И.47.0.1	ℓ = 6880	2																		13,76 кг
Б4			- КЖ.И.47.0.2	ℓ = 5300		2																	10,6 кг
Б4			- КЖ.И.47.0.3	ℓ = 3770				2															7,54 кг
				φ 12 А-III ГОСТ 5781-82*																			
Б4			- КЖ.И.47.0.4	ℓ = 6880					2						2						2		6,11 кг
Б4			- КЖ.И.47.0.5	ℓ = 6610							2												5,87 кг
Б4			- КЖ.И.47.0.6	ℓ = 6350												2		2					5,64 кг
Б4			- КЖ.И.47.0.7	ℓ = 5330																	2		4,73 кг
Б4			- КЖ.И.47.0.8	ℓ = 5300			2				2												4,71 кг
Б4			- КЖ.И.47.0.9	ℓ = 4950								2											4,4 кг
Б4			- КЖ.И.47.0.10	ℓ = 3770					2														3,35 кг
Б4			- КЖ.И.47.0.11	ℓ = 3710										2									3,29 кг
Б4			- КЖ.И.47.0.12	ℓ = 3600														2					3,2 кг
Б4			- КЖ.И.47.0.13	ℓ = 3040											2								2,7 кг
Б4			- КЖ.И.47.0.14	ℓ = 2740													2						2,43 кг
Б4			- КЖ.И.47.0.15	ℓ = 1270																	2		1,13 кг
		2		φ 12 А I ГОСТ 5781-82*																			
Б4			- КЖ.И.47.0.16	ℓ = 400	42	35	35	22															0,36 кг
				φ 10 А I ГОСТ 5781-82*																			
Б4			- КЖ.И.47.0.17	ℓ = 500										18	34	19	42	23	42	36			0,31 кг
Б4			- КЖ.И.47.0.18	ℓ = 400					42	21	35	45	32	21	45							5	0,25 кг

№ ВУДА ВХОДИТЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНО. Ч

ПРИВЯЗАН				И. КОНТР. ПАВАНЧЕНКОВ	14.01.88	503-7-12.88-КЖ И 47.0.0			
				ГИП ЧУБОКСАРОВ	14.01.88	КАРКАС КР (КР 18 ÷ КР 36)			
				НАЧ. ОТД. ДРОХАНОВ	14.01.88				
				РА. КОНСТ. ПАВАНЧЕНКОВ	14.01.88				
				РУК. БРИГ. ЕРЕМИНА	14.01.88				
				СТ. ИНЖ. СААТЫКОВА	14.01.88				
ИНВ. №				ИНЖЕНЕР ГАЛАКТИОНОВ	14.01.88	СТАДИЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
						РП	1	1	
						СОЮЗДОРПРОЕКТ			
						г. МОСКВА			

КОПИРОВАА

ФОРМАТ А3

ААБ60М5

Рис. 1

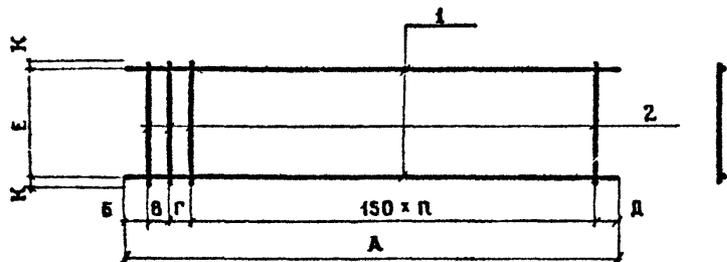
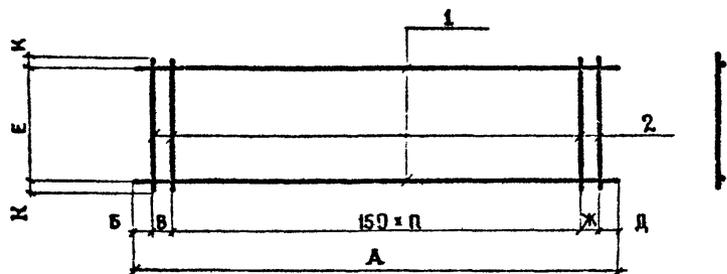


Рис. 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ										ДИС.	МАССА, КГ
		А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	К	П			
- КЖ. И. 47. 0.0	КР 18	6880	580			150	320		40	41	1	42.64	
- 01	КР 19	5300	150	100		150	320	100	40	32	2	33.8	
- 02	КР 20	5300	150	100		150	320	100	40	32	2	22.02	
- 03	КР 21	3770	580			40	320		40	21	1	35.44	
- 04	КР 22	6880	200	100		580	320		40	40	1	22.72	
- 05	КР 23	3770	570			200	320		40	20	1	11.95	
- 06	КР 24	5300	135	100	130	135	320		40	32	1	18.17	
- 07	КР 25	6610	25	110		25	320		40	43	1	23.0	
- 08	КР 26	4950	150			150	320		40	31	1	16.8	
- 09	КР 27	3040	20			20	320		40	20	1	10.65	
- 10	КР 28	6880	150			20	320	110	40	44	2	23.72	
- 11	КР 29	3710	580			580	350		25	17	1	11.1	
- 12	КР 30	3350	850			580	350		25	33	1	19.78	
- 13	КР 31	2740	20			20	350		25	18	1	9.61	
- 14	КР 32	6350	150			50	350		25	41	1	21.78	
- 15	КР 33	3600	150			150	350		25	22	1	12.15	
- 16	КР 34	6880	580			150	350		25	41	1	22.77	
- 17	КР 35	5330	50			30	350		25	35	1	18.46	
- 18	КР 36	1270	30			640	320		40	4	1	3.51	

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ВРИЯЗАН			
ИНВ. №			

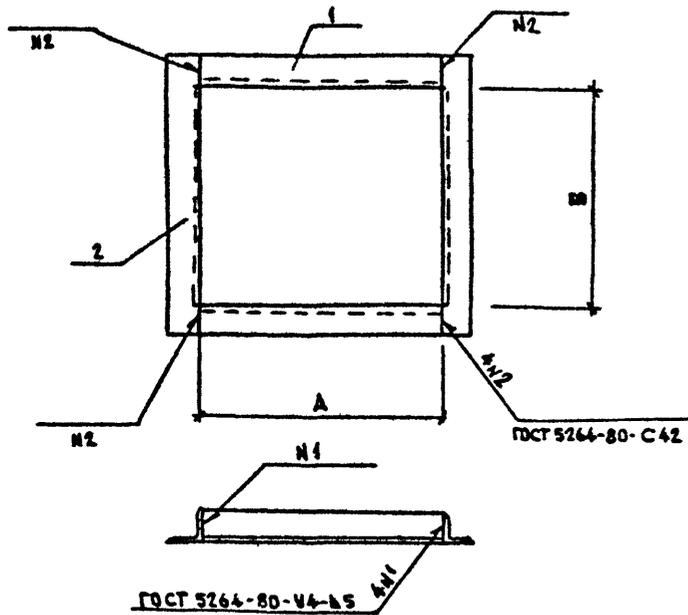
503-7-12.88-КЖ.И.47.0.0СБ		
Н. КОНТР. ПАВЛЮЧЕНКОВ	14.09.88	
ГИП ЧУБОКСАРОВА	14.09.88	
НАЧ. ОТД. ДРОХАНОВ	14.09.88	
ГА. КОНСТ. ПАВЛЮЧЕНКОВ	14.09.88	
РУК. БРИГ. ЕРЕМИНА	14.09.88	
СТ. ИНЖ. СЛАТЫКОВА	14.09.88	
ИНЖЕНЕР ГААКТИОНОВА	14.09.88	
КАРКАС КР (КР 18 ÷ КР 36) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАДИЯ РП МАССА СМ. ТАБЛ. МАСШТАБ ЛИСТ 1   ЛИСТОВ 1
СОЮЗДОРПРОЕКТ г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3



А Б В О М 5



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА КГ
		А	Б	
-КЖ.И.49.0.0	РМ3	710	710	14,9
-01	РМ4	550	550	11,9
-02	РМ5	700	600	4,8
-03	РМ6	300	300	7,0
-04	РМ7	330	330	7,6
-05	РМ8	600	600	12,8
-06	РМ9	1650	950	26,2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ -КЖ.И.49.00						ПРИМеч.
					-	-01	-02	-03	-04	-05	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ							
А3			-КЖ.И.00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	X	X	X	X	X	X	
				ДЕТАЛИ							
		1		УГОЛОК Б-63*63*5 ГОСТ8509-86 ВСТЗкп2 ГОСТ 535-79*							
Б4			-КЖ.И.49.0.1	ℓ = 710	2						3,41кг
Б4			-КЖ.И.49.0.2	ℓ = 550		2					2,65кг
Б4			-КЖ.И.49.0.3	ℓ = 700			2				3,37кг
Б4			-КЖ.И.49.0.4	ℓ = 300				2			1,44кг
Б4			-КЖ.И.49.0.5	ℓ = 330					2		1,58кг
Б4			-КЖ.И.49.0.6	ℓ = 600						2	2,89кг
Б4			-КЖ.И.49.0.7	ℓ = 1650						2	7,94кг
		2		УГОЛОК Б-63*63*5 ГОСТ8509-86 ВСТЗкп2 ГОСТ 535-79*							
Б4			-КЖ.И.49.0.8	ℓ = 836	2						4,02кг
Б4			-КЖ.И.49.0.9	ℓ = 676		2					3,25кг
Б4			-КЖ.И.49.0.10	ℓ = 826			2				3,97кг
Б4			-КЖ.И.49.0.11	ℓ = 426				2			2,05кг
Б4			-КЖ.И.49.0.12	ℓ = 456					2		2,19кг
Б4			-КЖ.И.49.0.13	ℓ = 726						2	3,49кг
Б4			-КЖ.И.49.0.14	ℓ = 1776						2	8,54кг

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

Привязки			
Инв.№			
503-7-12.88 -КЖ.И.49.0.0			
И.контр.	Павлюченков	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ГИП	Чубоксарова	<i>[Signature]</i>	14.09.88
Нач.отд.	Дроханов	<i>[Signature]</i>	14.09.88
Гл.констр.	Павлюченков	<i>[Signature]</i>	14.09.88
Рук.проект.	Ерещина	<i>[Signature]</i>	14.09.88
Ст.инж.	Салтыкова	<i>[Signature]</i>	14.09.88
Инженер	Александрова	<i>[Signature]</i>	14.09.88

РАМА РМ  
(РМ3 ÷ РМ9)

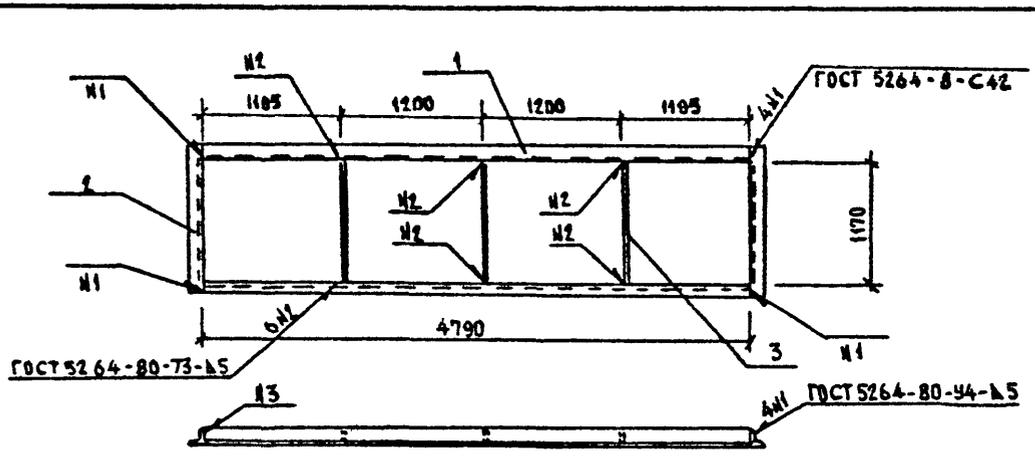
Стадия	Масса	Масштаб
РП	СМ. ТАБЛ.	
Лист 1	Листов 1	

СОЮЗДОРПРОЕКТ  
г. Москва

Копировал *[Signature]*

Формат А3

АЛ 660М5



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			- КЖ.И.00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	- КЖ.И.50.0.1	Уголок Б-100x100x8 ГОСТ 8509-85 ВСт3кп2 ГОСТ 535-79* С-4790	2	58,44
Б4		2	- КЖ.И.50.0.2	Уголок Б-100x100x8 ГОСТ 8509-85 ВСт3кп2 ГОСТ 535-79* С-1370	2	16,7
Б4		3	- КЖ.И.50.0.3	Лист Б-ПК-0-8 ГОСТ 15903-74* ВСт3кп2 ГОСТ 14637-79* 100x50	3	0,31

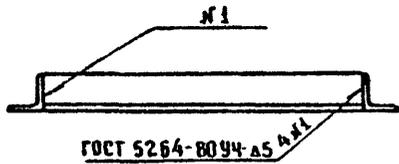
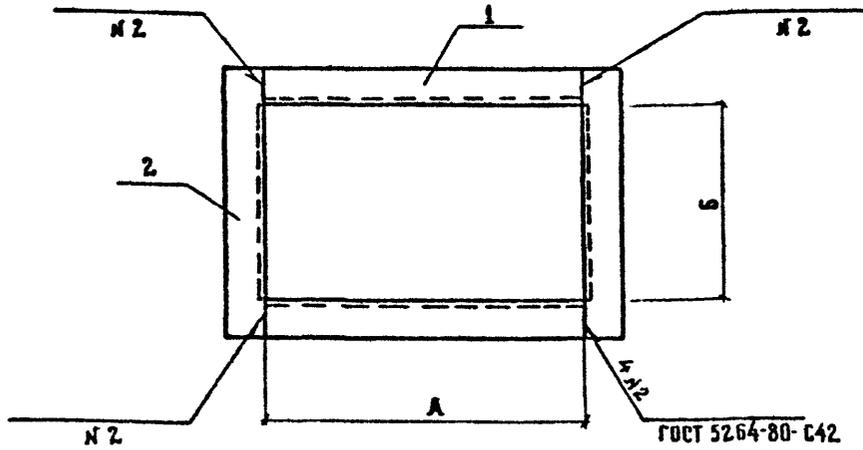
Инв. №	Инв. №			503-7-12.88 - КЖ.И.50.0.0			
	И. контр.	Павлюченко	14.09.88	РАМА РМ 10	Сталь	Масса	Масштаб
	Гл. инж.	Чубоксарова	14.09.88		рп	151,2	1:50
	Инж. отв.	Александров	14.09.88	СОЮЗДОРПРОЕКТ г Москва	Лист	Листов	
	Гл. конст.	Роздобченко	14.09.88				
	Рук. бриг.	Еренина	14.09.88				
Ст. инж.	Салтыкова	14.09.88					
Инженер	Алексеева	14.09.88					

Кельерская

Серия А4

Инв. №	Инв. №			503-7-12.88 - КЖ.И.50.0.0			
	И. контр.			РАМА РМ 10	Сталь	Масса	Масштаб
	Гл. инж.				рп	151,2	1:50
	Инж. отв.			СОЮЗДОРПРОЕКТ г Москва	Лист	Листов	
	Гл. конст.						
	Рук. бриг.						
Ст. инж.							
Инженер							

ААББ0М5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ			ПРИМЕЧАНИЕ
					КЖ И 51.0.0	-01	-02	
				<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>				
			-КЖ.И.00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	×	×
				<b>ДЕТАЛИ</b>				
		1		УГОЛОК 6-70*70*6 ГОСТ 8509-86 ВСтЗ кп2 ГОСТ 535-79*				
Б4			-КЖ.И.51.0.1	ℓ = 200	2	2		1,2 кг
Б4			-КЖ.И.51.0.2	ℓ = 350		2		2,1 кг
Б4			-КЖ.И.51.0.3	ℓ = 850			2	5,1 кг
		2		УГОЛОК 6-70*70*6 ГОСТ 8509-86 ВСтЗ кп2 ГОСТ 535-79*				
Б4			-КЖ.И.51.0.4	ℓ = 290	2			1,7 кг
Б4			-КЖ.И.51.0.5	ℓ = 390		2		2,3 кг
Б4			-КЖ.И.51.0.6	ℓ = 490			2	2,9 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА КГ
		А	Б	
-КЖ.И.51.0.0	РМ И	200	150	5,95
-01	РМ 12	200	250	7,16
-02	РМ 13	350	350	10,2
-03	РМ 14	850	350	16,27

ПРИВЯЗАН			
И.И.И.			

503-7-12.88 - КЖ.И.51.0.0

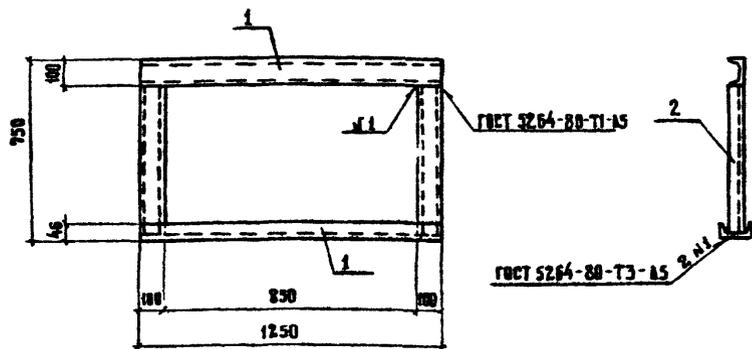
РАМА РМ  
(РМ И ÷ РМ 14)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	СМ.	
ТАБЛ.		
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	

СОЮЗДОРПРОЕКТ  
г. МОСКВА

И.И.И. ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗРАМ И.И.И.)

АЛБ60М5



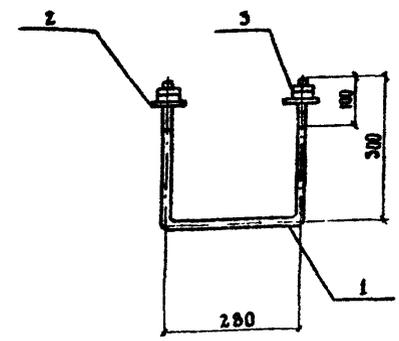
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>						
А3			- КЖ. И. 00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
<b>ДЕТАЛИ</b>						
				ШВЕАЛЕР 10 ГОСТ 8240-86 <sup>г</sup> ВСТ 3 кп 2 ГОСТ 535-79 <sup>г</sup>		
Б4	1		- КЖ. И. 52.0.1	$L = 1250$	2	10,7 кг
Б4	2		- КЖ. И. 52.0.2	$L = 846$	2	5,6 кг

ИВ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА	ПРИВЯЗАН			ИВ. И ПОДП.	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН 1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ				
	ИВ. И ПОДП.	ПОДПИСЬ	ДАТА									
					503-7-12.88 - КЖ. И. 52.0.0							
И. КОНТР.	НАЧ. ОТД.	СА. КОНСТ.	РУК. БРИГ.	СТ. ИНЖ.	ИНЖ. ЕНЕР.	И. КОНТР.	ГИП	НАЧ. ОТД.	СА. КОНСТ.	РУК. БРИГ.	СТ. ИНЖ.	ИНЖ. ЕНЕР.
ЛАВАЮЧЕНКОВ	ЧУБОКЕАРОВА	ЛАВАЮЧЕНКОВ	ЕРЕМИНА	САЛТЫКОВА	ФЕДОТОВА	ЛАВАЮЧЕНКОВ	ЧУБОКЕАРОВА	ДРОХАНОВ	ЛАВАЮЧЕНКОВ	ЕРЕМИНА	САЛТЫКОВА	ФЕДОТОВА
14.01.88	14.09.88	14.09.88	14.09.88	14.09.88	14.09.88	14.09.88	14.09.88	14.09.88	14.09.88	14.09.88	14.09.88	14.09.88
РАМА РМ15						РП	СМ. ТАБЛИЦА					
						ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1					
						СОЮЗДОРПРОЕКТ г. МОСКВА						

КОПИРОВАЛ: *Ора*

ФОРМАТ А4

АЛБ60М5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>						
А3			- КЖ. И. 00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
<b>ДЕТАЛИ</b>						
				ШВЕАЛЕР 10 ГОСТ 8240-86 <sup>г</sup> ВСТ 3 кп 2 ГОСТ 535-79 <sup>г</sup>		
Б4	1		- КЖ. И. 53.0.1	КРУГ $\varnothing = 880$	1	2,2 кг
<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>						
				ШАЙБА М20 ГОСТ 24379.1-80	2	0,076 кг
				ГАЙКА М20-БН.5 ГОСТ 5915-70	4	0,053 кг

ИВ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА	ПРИВЯЗАН			ИВ. И ПОДП.	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН 1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ				
	ИВ. И ПОДП.	ПОДПИСЬ	ДАТА									
					503-7-12.88 - КЖ. И. 53.0.0							
И. КОНТР.	НАЧ. ОТД.	СА. КОНСТ.	РУК. БРИГ.	СТ. ИНЖ.	ИНЖ. ЕНЕР.	И. КОНТР.	ГИП	НАЧ. ОТД.	СА. КОНСТ.	РУК. БРИГ.	СТ. ИНЖ.	ИНЖ. ЕНЕР.
ЛАВАЮЧЕНКОВ	ЧУБОКЕАРОВА	ЛАВАЮЧЕНКОВ	ЕРЕМИНА	САЛТЫКОВА	ФЕДОТОВА	ЛАВАЮЧЕНКОВ	ЧУБОКЕАРОВА	ДРОХАНОВ	ЛАВАЮЧЕНКОВ	ЕРЕМИНА	САЛТЫКОВА	ФЕДОТОВА
14.01.88	14.09.88	14.09.88	14.09.88	14.09.88	14.09.88	14.09.88	14.09.88	14.09.88	14.09.88	14.09.88	14.09.88	14.09.88
ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН 1						РП	2.57	1:10				
						ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1					
						СОЮЗДОРПРОЕКТ г. МОСКВА						

КОПИРОВАЛ: *Ора*

ФОРМАТ А4



Рис.1

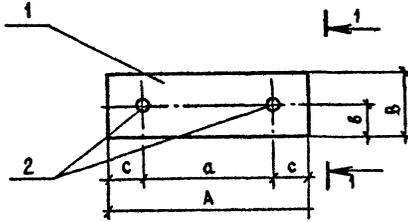
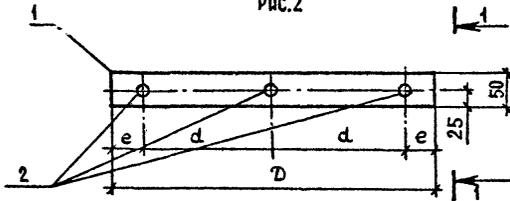
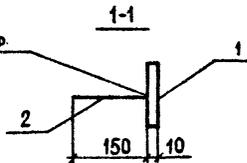


Рис.2



ГОСТ 14098-85-Т2-РФ



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, (мм)							Масса, кг	
			A	B	д	a	б	c	d		e
-КЖ.И.56.00	МН4	1	300	100	-	200	50	50	-	-	2.6
-01	МН3	1	210	120	-	160	50	25	-	-	2.2
-02	МН6	1	220	50	-	150	25	30	-	-	1.1
-03	МН7	2	-	-	510	-	-	-	200	55	2.3
-04	МН5	2	-	-	600	-	-	-	250	50	2.7

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛН. -КЖ.И.56.0.0					ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	-02	-03	-04	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ						
A3			-КЖ.И.00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	×	×	×	
				МЕТАЛЛ						
		1	Лист	Б-ПН-0-10.0ГОСТ19903-74 ВСТ.3П.С.Б.ГОСТ14657-79						
Б4			-КЖ.И.56.0.1	300×100	1					2,4 кг
Б4			-КЖ.И.56.0.2	210×120		1				2,0 кг
Б4			-КЖ.И.56.0.3	220×50			1			0,9 кг
Б4			-КЖ.И.56.0.4	510×50				1		2,0 кг
Б4			-КЖ.И.56.0.5	600×50					1	2,4 кг
		2	-КЖ.И.56.06	Ø 8 А-III ГОСТ5781-82*						
Б4				ℓ=150	2	2	2	3	3	0,1кг

ПРИВЯЗКИ	
ИВ. №	
И. КОНТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ
ГИП.	ЧУБОКСАРОВА
НАЧ. ОТД.	АРОХАНОВ
ГЛ. СПЕЦ.	ПАВЛЮЧЕНКОВ
РУК. БР.	ЕРЕМИНА
ВЕД. ИНЖ.	ЗОТОВА
ИНЖЕНЕР	ДАКТИОНОВА

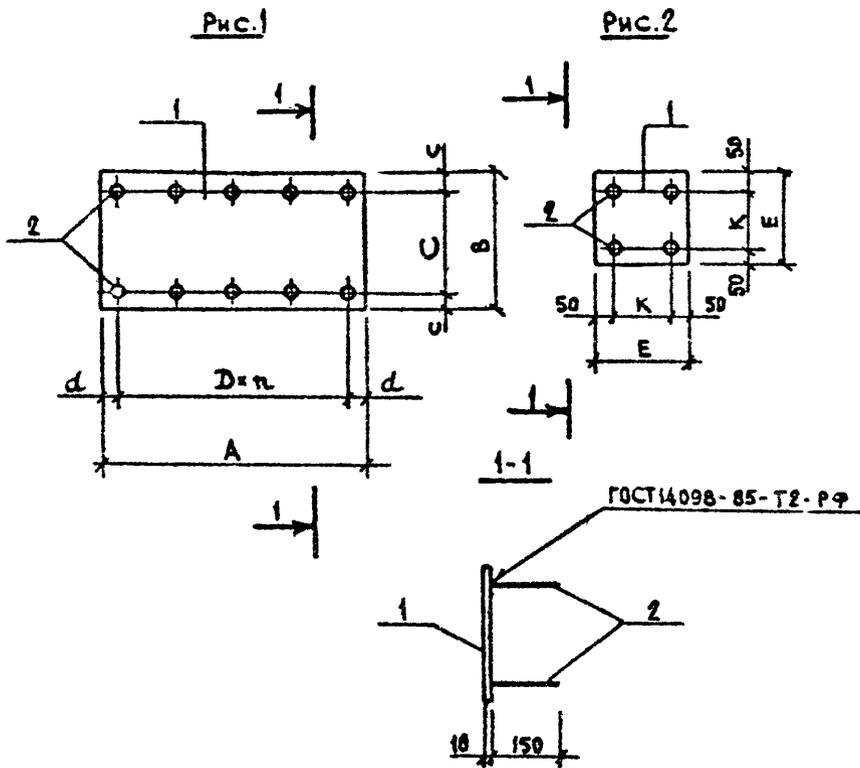
503-7-12.88 -КЖ.И.56.0.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН  
(МН4 + МН8)

СТАЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	СМ. ТАБЛ.	
Лист 1		Листов 1
СОЮЗДОРПРОЕКТ г.Москва		

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНЖ.И

А 1660М5



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ - КИ И 57 0 0					ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	-01	-02	-03	-04		-05
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
A3			- КИ.И. 0.0. 0.0ТУ	МЕХАНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>							
		1		Лист 6- ПИ 0-10 0ГОСТ 19903-74* ВСТЗПС6 ГОСТ 14637-79							
B4			- КИ.И. 57.0.1	200 x 200					1	3,2кг	
B4			- КИ.И. 57.0.2	300 x 300					1	7,1кг	
B4			- КИ.И. 57.0.3	280 x 510	1					11,2кг	
B4			- КИ.И. 57.0.4	450 x 510		1				18,0кг	
B4			- КИ.И. 57.0.5	450 x 750				1		26,5кг	
B4			- КИ.И. 57.0.6	280 x 950			1			20,9кг	
		2	- КИ.И. 57.07	Ø 8 А-III ГОСТ 5781- 82*	6	6	10	8	4	4	0,1кг
B4				ℓ = 150							

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА, кг	
			A	B	C	D	c	d	n	K		E
- КИ.И. 57. 00	МН9	1	510	280	180	200	50	55	2	—	—	11,8
- 01	МН10	1	510	450	300	200	75	55	2	—	—	18,6
- 02	МН11	1	950	280	180	200	50	75	4	—	—	21,9
- 03	МН12	1	750	450	300	200	75	75	3	—	—	27,3
- 04	МН13	2	—	—	—	—	—	—	—	200	300	7,5
- 05	МН14	2	—	—	—	—	—	—	—	100	200	3,6

Примечания			
Имя.Н.№			
Н.контр.	Павловченко	14.03.88	
ГП	Чубоксарова	14.03.88	
Нач.отд.	Дроздов	14.03.88	
Гл.контр.	Павловченко	14.03.88	
Рук.бриг.	Ерельна	14.03.88	
Вед.инж.	Зотов	14.03.88	
Инженер	Гаврилюков	14.03.88	

503-7-12.88-КИ.И.57.0.0

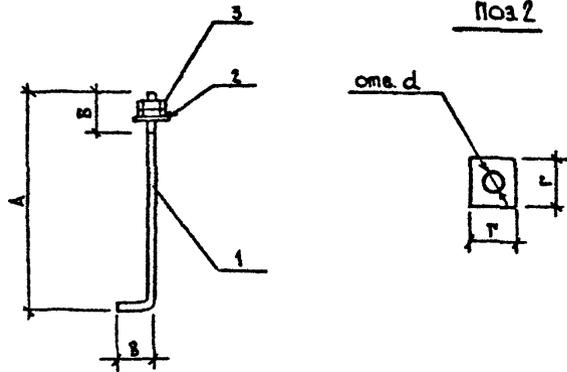
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН (МН9 ÷ МН14)		
Стандия	Масса	Масштаб
РП	СМ. ТАБЛ.	—
Лист 1	Листов 1	
СОСЗОРПРОЕКТ г. Москва		

Имя.Н.подл. Подпись и дата Взам.инв.№.Н

Копировал *gum*

Формат А3

А 660М 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСЛ. - КИ И. 58.00		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А3			- КИ. И. 00. 0. 07У	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		- КИ. И. 58. 0.1	Круг В24 ГОСТ 2590-71* ВСтЗкп 2 ГОСТ 535-79* $\ell=785$	1		2,8 кг
			- КИ. И. 58. 0.2	Круг В10 ГОСТ 2590-71* ВСтЗкп 2 ГОСТ 535-79* $\ell=400$		1	0,25 кг
Б4	2		- КИ. И. 58. 0.3	Лист Б-ПН-0-8.0 ГОСТ 19903-74* ВСтЗкп 2 ГОСТ 14637-79 55x55	1		0,2 кг
			- КИ. И. 58. 0.4	Лист Б-ПН-0-3.0 ГОСТ 19903-74* ВСтЗкп 2 ГОСТ 14637-79 35x35		1	0,03 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
	3			Гайка М24-6Н.5 ГОСТ 5915-70*	2		0,11 кг
				Гайка М10-6Н.5 ГОСТ 5915-70*		2	0,01 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА, кг
		А	Б	В	Г	д	
- КИ. И. 58.00	МН15	710	110	99	55	25	3,22
-01	МН16	360	60	40	35	11	0,30

Привязан-

Ив. №				

503 - 7 - 12. 88 - КИ. И. 58 0 0			
И. контр.	Павлюченков	<i>Павл</i>	14.09.88
ГМП	Чулоксарова	<i>Чулок</i>	14.09.88
Нач. отд.	Дроханов	<i>Дрохан</i>	14.09.88
Гл. констр.	Павлюченков	<i>Павл</i>	14.09.88
Руч. врис.	Еренина	<i>Ерени</i>	14.09.88
Ст. инж.	Саятыкова	<i>Саят</i>	14.09.88
Инженер	Позднышева	<i>Позд</i>	14.09.88

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН (МН15, МН16)

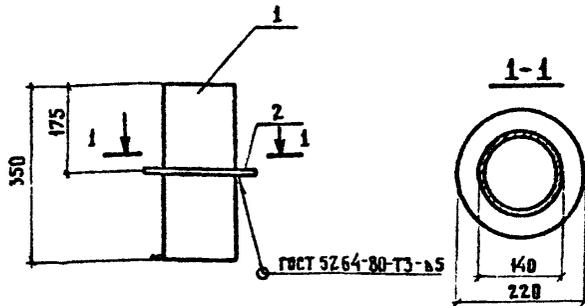
Стадия	Масса	Масштаб
РП	СМ МАБА.	1:15
Лист 1	Листов 1	
СОБЗДОРПРОЕКТ г. Москва		

Копировал *С*

Формат А3

02-10-1988 Подпись и дата 5301.0001



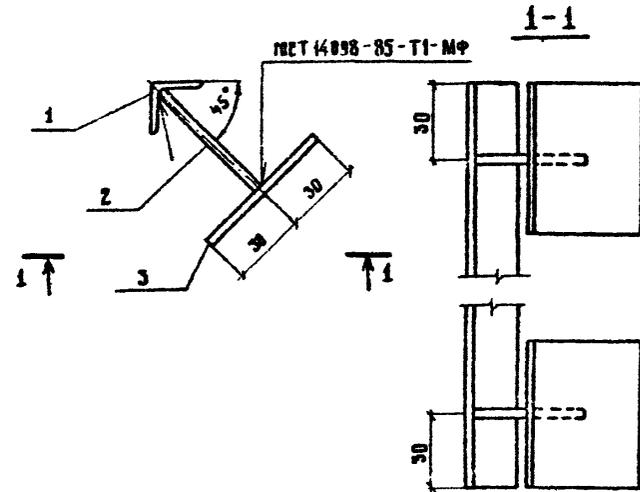


ФОРМАТ	ЗОНА	НОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
Б3			- КЖ. И. 00. 0. 0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		- КЖ. И. 60. 01	ТРУБА 140x7 ГОСТ 8734-75 6-20 ГОСТ 8733-74 R = 350	1	8.04 кг
Б4	2		- КЖ. И. 60. 02	ЛИСТ Б-ПН-0-5.0 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 по 6 ГОСТ 14637-79 40 x 700	1	1.1 кг

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ.№	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРИВЯЗАН				503-7-12.88 - КЖ.И.60.00		
ИЗМ.№						
И. КОНТР.	БАВЛЮЧЕНКОВ			ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ МН 18	РП	1:10
ГИП	ЧУБОКСАРОВА					
НАЧ. ОТД.	ДРОХАНОВ			СОЮЗДОРПРОЕКТ г. МОСКВА		
ГА КОНСТР.	БАВЛЮЧЕНКОВ					
РУК. БРИГ.	ЕРЕМИНА					
БЕД. ИНЖ.	ЗЮТОВА					
ИНЖЕНЕР	ГАЛАКТИОНОВА					

КОПИРОВАА: *Op*

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	НОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А3			- КЖ. И. 00. 0. 0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		- КЖ. И. 61. 0.1	УГОЛОК 20x4 ГОСТ 8509-86, L-250 ВСТ 3 по 2 ГОСТ 535-79*	1	0.3 кг
Б4	2		- КЖ. И. 61. 0.2	∅ 8 А1 ГОСТ 5781-82* R=60	2	0.02 кг
Б4	3		- КЖ. И. 61. 0.3	ЛИСТ Б-ПН-0-6.0 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 по 2 ГОСТ 14637-79 60 x 60	2	0.2 кг

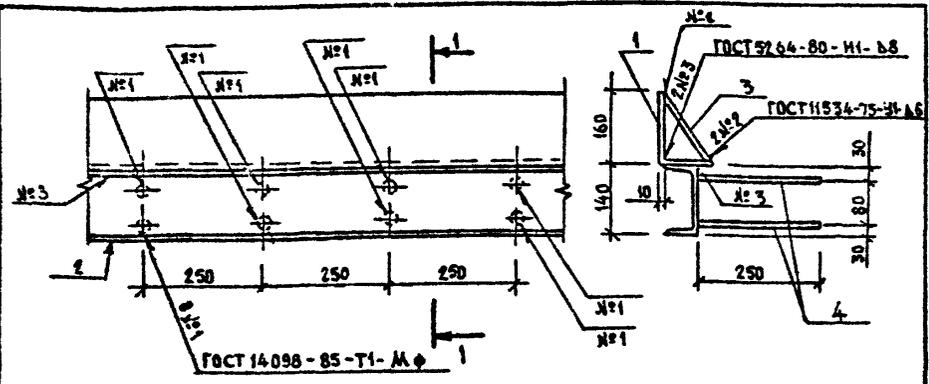
ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ.№	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРИВЯЗАН				503-7-12.88 - КЖ.И.61.00		
ИЗМ.№						
И. КОНТР.	БАВЛЮЧЕНКОВ			ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ МН 19	РП	0.74
ГИП	ЧУБОКСАРОВА					
НАЧ. ОТД.	ДРОХАНОВ			СОЮЗДОРПРОЕКТ г. МОСКВА		
ГА КОНСТР.	БАВЛЮЧЕНКОВ					
РУК. БРИГ.	ЕРЕМИНА					
СТ. ИНЖ.	СААТЫКОВА					
ИНЖЕНЕР	ГАЛАКТИОНОВА					

КОПИРОВАА *Op*

ФОРМАТ А4



АЛБОМ 5

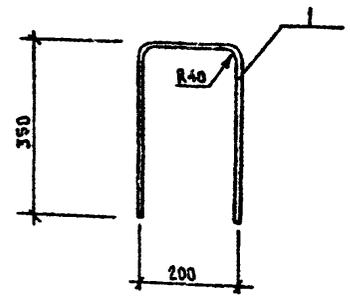


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
А3			- КН.И. 00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		- КН.И. 64.0.1	УГОЛОК Б-160x100x10 ГОСТ 8510-86* ВСт3кп2 ГОСТ 535-79* ℓ = 1000	-	19,8 кг
Б4	2		- КН.И. 64.0.2	ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72* ℓ=1000 ВСт3кп2 ГОСТ 535-79*	-	12,3 кг
Б4	3		- КН.И. 64.0.3	ПОЛОСА Бx140 ГОСТ 103-76* ℓ=1000 ВСт3кп2 ГОСТ 535-79*	-	6,6 кг
Б4	4		- КН.И. 64.0.4	ШВА III ГОСТ 5781-82* ℓ=250	8	0,1 кг

Имя, И. подл.	Подпись и дата	Привязки		
		Имя, И.№		
		503 - 7 - 12. 88 - КН.И. 64.0.0		
И. контр.	Павлюченков		ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН22	
ГМП	Чубоксарова			
Нач. ота.	Дрозанов		Лист	
Гл. констр.	Павлюченков			Листов
Рук. бриг.	Еренина		СОЮЗДОРПРОЕКТ	
Ст. инж.	Салтыкова		г. Москва	
Инженер	Алексеев		г. Москва	

Копировал *Sp* Формат А4

АЛБОМ 5

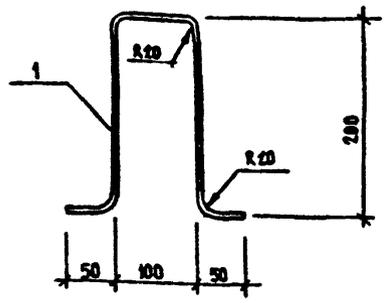


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
А3			- КН.И. 00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
А4	1		- КН.И. 65.0.1	Ø22 А-I ГОСТ 5781-82* ℓ=900	1	2,7 кг

Имя, И. подл.	Подпись и дата	Привязки		
		Имя, И.№		
		503 - 7 - 12. 88 - КН.И. 65.0.0		
И. контр.	Павлюченков		ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ КН23	
ГМП	Чубоксарова			
Нач. ота.	Дрозанов		Лист	
Гл. констр.	Павлюченков			Листов
Рук. бриг.	Еренина		СОЮЗДОРПРОЕКТ	
Ст. инж.	Салтыкова		г. Москва	
Инженер	Алексеев		г. Москва	

Копировал *Sp* Формат А4

ААББОМ 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			- КИ.И.00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		- КИ.И.66.0.1	Ø 6А-I ГОСТ 5781-82*		
				ℓ = 600	1	0,13 кг

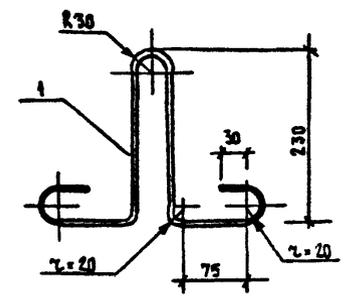
Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взв. инв. №	Приказ		
Инв.№			Инв.№		
			503-7-12.88-КИ.И.66.0.0		
			Н.контр.	Павлюченков	14.09.88
			ГИП	Чубоксарова	14.09.88
			Нач.отд.	Дроханов	14.09.88
Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взв. инв. №	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-24		
			Гл.констр.	Павлюченков	14.09.88
			Рук.бриг.	Еренина	14.09.88
			Ст.инж.	Салтыкова	14.09.88
			Инженер	Алексеева	14.09.88

Стадия	Масса	Масштаб
рп	0,13	1:5
Лист 1	Листов 1	
СОЮЗДОРПРОЕКТ		
г.Москва		

Формат А4

Копировал *Сур*

ААББОМ 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			- КИ.И.00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		- КИ.И.67.0.1	Ø 6А I ГОСТ 5781-82* ℓ=860	1	0,34 кг

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взв. инв. №	Приказ		
Инв.№			Инв.№		
			503-7-12.88-КИ.И.67.0.0		
			Н.контр.	Павлюченков	14.09.88
			ГИП	Чубоксарова	14.09.88
			Нач.отд.	Дроханов	14.09.88
Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взв. инв. №	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 25		
			Гл.констр.	Павлюченков	14.09.88
			Рук.бриг.	Еренина	14.09.88
			Ст.инж.	Салтыкова	14.09.88
			Инженер	Алексеева	14.09.88

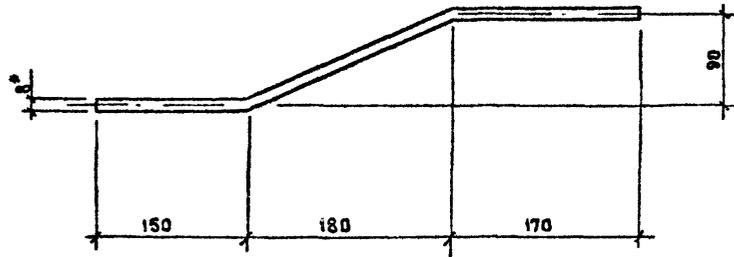
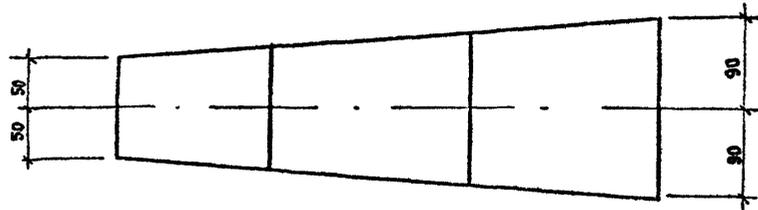
Стадия	Масса	Масштаб
рп	0,34	1:5
Лист 1	Листов 1	
СОЮЗДОРПРОЕКТ		
г.Москва		

Формат А4

Копировал *Сур*







Длина развертки 520 мм.

Имя, инициалы	Подпись и дата	Взят, инициалы	Привязан		
			Имя, инициалы	Подпись и дата	Взят, инициалы
Имя, инициалы	Подпись и дата	Взят, инициалы	Имя, инициалы		
			Имя, инициалы		
			Имя, инициалы		
			Имя, инициалы		
			Имя, инициалы		
			Имя, инициалы		
Имя, инициалы	Подпись и дата	Взят, инициалы	Имя, инициалы	Подпись и дата	Взят, инициалы
Имя, инициалы	Подпись и дата	Взят, инициалы	Имя, инициалы	Подпись и дата	Взят, инициалы
Имя, инициалы	Подпись и дата	Взят, инициалы	Имя, инициалы	Подпись и дата	Взят, инициалы
Имя, инициалы	Подпись и дата	Взят, инициалы	Имя, инициалы	Подпись и дата	Взят, инициалы
Имя, инициалы	Подпись и дата	Взят, инициалы	Имя, инициалы	Подпись и дата	Взят, инициалы
Имя, инициалы	Подпись и дата	Взят, инициалы	Имя, инициалы	Подпись и дата	Взят, инициалы

503-7-12.88-КХ.И.70.0.0

ИЗДЕЛИЕ  
СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1

Стадия Масса Масштаб

РП 4.6 1:5

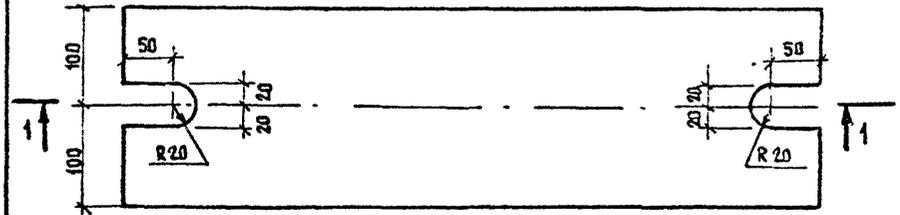
Лист 1 Листов 1

ПОЛОСА 8x180 ГОСТ 103-76\*  
ВСТ Зкп 2 ГОСТ 535-79\*

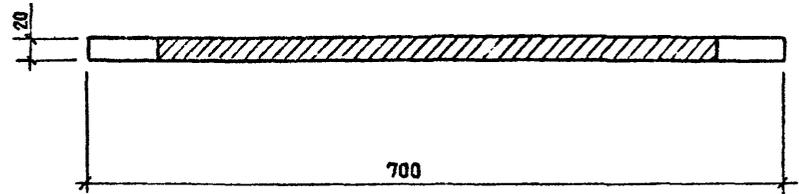
СООЗДОРПРОЕКТ  
г. Москва

Копировал *Сун*

Формат А4



1-1



Имя, инициалы	Подпись и дата	Взят, инициалы	Привязан		
			Имя, инициалы	Подпись и дата	Взят, инициалы
Имя, инициалы	Подпись и дата	Взят, инициалы	Имя, инициалы		
			Имя, инициалы		
			Имя, инициалы		
			Имя, инициалы		
			Имя, инициалы		
			Имя, инициалы		
Имя, инициалы	Подпись и дата	Взят, инициалы	Имя, инициалы	Подпись и дата	Взят, инициалы
Имя, инициалы	Подпись и дата	Взят, инициалы	Имя, инициалы	Подпись и дата	Взят, инициалы
Имя, инициалы	Подпись и дата	Взят, инициалы	Имя, инициалы	Подпись и дата	Взят, инициалы
Имя, инициалы	Подпись и дата	Взят, инициалы	Имя, инициалы	Подпись и дата	Взят, инициалы
Имя, инициалы	Подпись и дата	Взят, инициалы	Имя, инициалы	Подпись и дата	Взят, инициалы
Имя, инициалы	Подпись и дата	Взят, инициалы	Имя, инициалы	Подпись и дата	Взят, инициалы

503-7-12.88-КХ.И.71.0.0

ИЗДЕЛИЕ  
СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС3

Стадия Масса Масштаб

РП 21.2 1:5

Лист 1 Листов 1

ПОЛОСА 20 x 200 ГОСТ 103-76\*  
ВСТ Зкп 2 ГОСТ 535-79\*

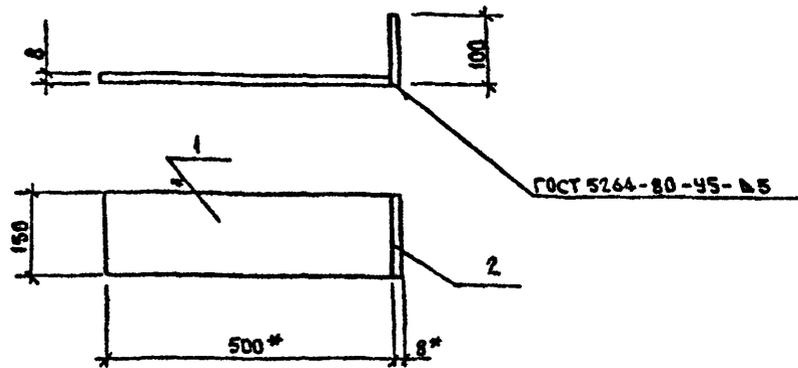
СООЗДОРПРОЕКТ  
г. Москва

Копировал *Сун*

Формат А4



АЛБ60М5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A3			- КЖ.И.00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>Детали</u>		
B4	1		- КЖ.И.74.0.1	Лист Б-ПН-0-В ГОСТ 19903-74* ВСТЗкл2 ГОСТ 14637-79* 500x150	1	4,71кг
B4	2		- КЖ.И.74.0.2	Лист Б-ПН-0-В ГОСТ 19903-74* ВСТЗкл2 ГОСТ 14637-79* 150x100	1	0,94кг

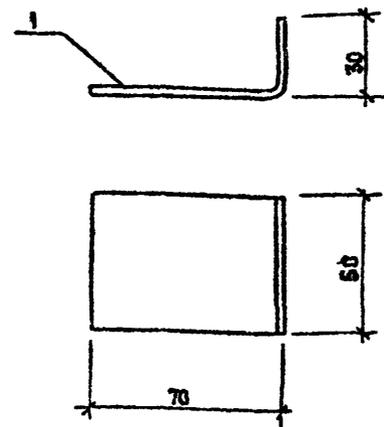
Имя, инициалы	Подпись	Дата
Изм. и подл.		
Рук. орг.	Еремкина	14.09.88
Ст. инж.	Салтыкова	14.09.88
Инженер	Алексеева	14.09.88

503 - 7 - 12. 88 - КЖ.И.74.0.0			
ИЗДЕЛИЕ	Стандия	Масса	Масштаб
СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 5	РП	5,65	1:10
	Лист 1	Листов 1	
ССОЗДОРПРОЕКТ			

Копированная

Формат А4

АЛБ60М5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A3			- КЖ.И.00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>Детали</u>		
B4	1		- КЖ.И.75.0.1	Лист Б-ПН-0-В ГОСТ 19903-74* ВСТЗкл2 ГОСТ 14637-79* 100x50	1	0,24кг

Имя, инициалы	Подпись	Дата
Изм. и подл.		
Рук. орг.	Еремкина	14.09.88
Ст. инж.	Салтыкова	14.09.88
Инженер	Алексеева	14.09.88

503 - 7 - 12. 88 - КЖ.И.75.0.0			
ИЗДЕЛИЕ	Стандия	Масса	Масштаб
СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 6	РП	0,24	1:2
	Лист 1	Листов 1	
ССОЗДОРПРОЕКТ			
г. Москва			

Копированная

Формат А4