

ОКП 36 89II

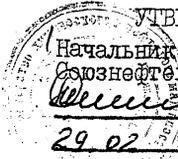
Извещение № 1 Угв. 0208
от Ком. № 81 1984 г.

УДК 621.647.38
Группа Г I8
ГР



СОГЛАСОВАНО

Зам. председателя
Госкомнефтепродукт СССР
А.Д. Рудковский
13 Января 1984 г.



УТВЕРЖДАЮ

Начальник
Сюзнефтехиммаш
В. Пышевский
29.02 1984 г.

НАКОНЕЧНИКИ К РУКАВАМ СЛИВО-НАЛИВНЫХ
СТОЯКОВ

Технические условия
ТУ 26-02-975 -84
(Вводятся впервые)

Срок введения с 20.05.84
Срок действия до 01.05.89



СОГЛАСОВАНО

Врио директора
СНБ "Транснефтеавтоматика"
Е.М. Соценко
1984 г.



Главный инженер завода
Саратовнефтемаш

В.С. Турин
17.01. 1984 г.

Зам. директора
ВНИИнефтемаш
Г.В. Мамонтов
24.01. 1984 г.

Главный конструктор
А.М. Шарапатов
16.01. 1984 г.

Начальник КТЭС
Л.В. Кожуховская
16.01 1984 г.

И. в. № дубл. Подп. и дата. Подпись и дата. И. в. № дубл. Подп. и дата. Подпись и дата. И. в. № дубл. Подп. и дата. Подпись и дата.

1984

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
СССР ПО СТАНДАРТАМ
(Госстандарт)
Зарегистрировано в реестр
Госстандарта
84.05.22 2461015

Настоящие технические условия распространяются на наконечники к рукавам сливо-наливных стояков, предназначенных для верхнего слива нефтепродуктов с вязкостью не более 40 сСт и налива нефтепродуктов, независимо от их вязкости.

Наконечники предназначены для эксплуатации в условиях макроклиматического района с умеренным климатом по ГОСТ 16350-80.

Климатическое исполнение У, категория размещения I по ГОСТ 15150-69.

Пример записи условного обозначения наконечника приемного с условным проходом 80 мм.

Наконечник НН-80 ТУ 26-02-975 -84.

То же наконечника зачистного с условным проходом 40 мм.

Наконечник НЗ-40 ТУ 26-02-975 -84.

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наконечники к рукавам сливо-наливных стояков, далее наконечники, должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекту конструкторской документации.

I.1. Основные параметры и размеры

I.1.1. Основные параметры и размеры наконечников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

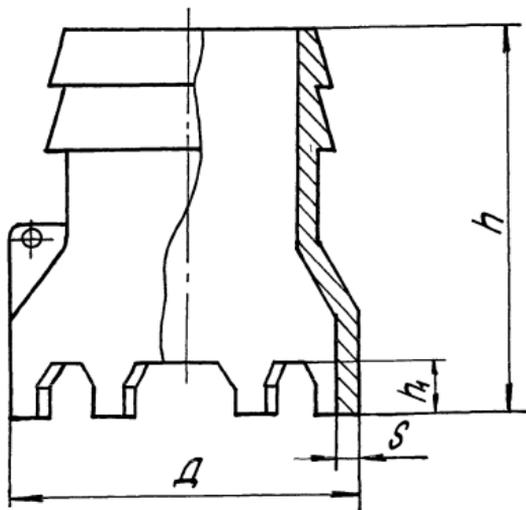
Размеры в мм

Типы наконечников	Коды ОКП	Условный проход Ду	h	h ₁	d	S	Количество зубьев на коронке наконечника	Масса, кг, не более
НЗ	36 8911 6001	40	110	5	70	6	4	0,3
	36 8911 6002	80	150		110			0,7
НН	36 8911 6003	100	200	25	160	7	6	1,5

ТУ 26-02-975 -84

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Авт.	Лист	Листов
Разраб.	Цепрасов		<i>Цепрасов</i>	11.01.84	А	2	II
Пров.	Мальцева		<i>Мальцева</i>	11.01.84			
Н. контр.	Кожуховская		<i>Кожуховская</i>		Саратовнефтемаш		
Утв.							

Изм. с. покл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата



ЧДБ. № 100000 / 100000. У. 000000 / 000000. № 000000 / 000000. № 000000 / 000000. № 000000 / 000000.

Изм	Илуст	№	Док	ИМ

ТЧ 26-02- 975 - 84

Илуст
3

Примечание. Условный проход наконечника устанавливается равным условному проходу сливо-наливного стояка по ГОСТ 4611-79.

1.2. Характеристики

1.2.1. Наконечник должен изготавливаться из алюминиевого сплава марок АЛ-2, АЛ-9 и АЛ-13 по ГОСТ 2685-75.

1.2.2. Предельные отклонения размеров должны выполняться по 16 качеству ГОСТ 25347-82.

1.2.3. Наружные поверхности наконечника должны быть без раковин, трещин, посторонних включений и других дефектов, снижающих их прочность и качество.

1.2.4. Места отрезки литников, наплывов и заусенцы должны быть зачищены.

1.2.5. Наконечники окраске не подлежат.

1.2.6. Резьба на крепежных деталях должна соответствовать ГОСТ 24765-81.

1.2.7. Срок службы наконечников до списания должен быть не менее 10 лет.

1.3. Комплектность

1.3.1. В комплект поставки изделия входит наконечник в сборе - 1 шт.

1.3.2. Наконечники отправляются заказчику партиями. Партией считается количество одновременно отгруженных наконечников одного типоразмера, изготовленных из одного и того же материала, оформленных одним документом о качестве.

1.3.3. К каждой партии наконечников, отправляемых в один адрес, прилагается паспорт с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации - 1 экз.

1.4. Маркировка

1.4.1. Маркировка должна производиться на нерабочей поверхности каждого наконечника в месте, указанном на чертеже шрифтом не менее 5 мм по ГОСТ 4666-75 и должна содержать следующее:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- тип, условный проход.

Маркировка должна быть выполнена методом, обеспечивающим четкое и ясное изображение в течение всего срока эксплуатации наконечников.

1.4.2. Транспортная маркировка должна наноситься на каждое

грузовое место в соответствии с ГОСТ 14192-77 и содержать основные, дополнительные и информационные надписи, а также манипуляционные знаки. Маркировка должна быть нанесена по трафарету черной несмываемой краской в соответствии с указаниями в чертеже.

1.5. Упаковка

1.5.1. Перед упаковкой все обработанные поверхности наконечника и поверхности крепежа подлежат временной противокоррозионной защите. Консервацию наконечников производить в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014-78 для группы изделий I.

Вариант временной защиты - ВЗ-1.

Вариант внутренней упаковки - ВУ-0.

Условия хранения - Ж.

Срок защиты без переконсервации 3 года.

Дата консервации и условия хранения должны быть указаны в паспорте на наконечники.

1.5.2. Консервации подлежат поверхности крепежа: болты, шайбы, гайки.

1.5.3. Наконечники должны быть упакованы в деревянные ящики по ГОСТ 2991-76. Масса ящика брутто не должна превышать 55 кг. Тара изготавливается по чертежам предприятия-изготовителя.

Допускается транспортирование наконечников в контейнерах или другой таре, обеспечивающей предохранение от механических повреждений.

1.5.4. Сопроводительная документация должна быть уложена во влагонепроницаемый пакет из бумаги двухслойной упаковочной по ГОСТ 8828-75.

2. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. При эксплуатации должен быть предусмотрен отвод статического электричества от наконечника медной проволокой \varnothing 1,5... 2 мм по ГОСТ 2112-79 спирально наматываемой на гибкий шланг с шагом от 400 до 500 мм и удерживаемой на нем тремя-четырьмя кольцами из проволоки \varnothing 1,5 ... 2 мм.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Детали, сборочные единицы и изделия в целом должны быть приняты ОТК предприятия-изготовителя в соответствии с требованиями настоящих технических условий.

Полн. и дата

Взам. инв. № Инв. № дубл.

Полн. и дата

Шиф. с подл.

Изд.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 26-02-975 -84	Лист
						5

3.2. К сборке допускаются детали, сборочные единицы, принятые ОТК предприятия-изготовителя.

3.3. Наконечники должны подвергаться приемо-сдаточным испытаниям, проводимым предприятием-изготовителем.

3.4. Приемо-сдаточным испытаниям подвергают 10% наконечников от партии, но не менее 3 шт на соответствие пунктам I.2.I. - I.2.6; I.3; I.4; I.5.

3.5. При неудовлетворительных результатах проверки по любому пункту технических условий следует проводить повторные испытания удвоенного количества наконечников той же партии.

При неудовлетворительных результатах повторного испытания вся партия наконечников бракуется и подлежит 100 % проверке.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.I. В процессе приемки отдельных деталей и наконечника в сборе должно проверяться следующее:

- материалы - проверкой сертификатов или результатов химических анализов;
- шероховатость поверхностей - сравнением с эталонами по ГОСТ 9378-75 ;
- размеры - измерением при помощи универсального измерительного инструмента (Приложение 2);
- комплектность - сверкой с товаросопроводительной документацией;
- маркировка - визуально на соответствие конструкторской документации;
- упаковка - внешним осмотром;
- правильность сборки - внешним осмотром;
- масса - взвешиванием.
- контроль по пункту I.2.3.- внешним осмотром

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.I. Транспортирование наконечников должно производиться:

- железнодорожным транспортом в соответствии с "Техническими условиями перевозки и крепления грузов", МПС, издания 1969 г. и "Правилами перевозки грузов" издания "Транспорт" Москва, 1977 г.
- автомашинами в соответствии с "Общими правилами перевозки грузов автотранспортом", утвержденными Министерством автомобильного транспорта РСФСР 30 июля 1971 г.

Полн. и дата

Изм. №, дата, Инв. №, экз.

Полн. и дата

Изм. №, дата

ТУ 26-02- 975 -84

Лист

6

- воздушным транспортом в соответствии с инструкцией 22/И "О порядке оформления и перевозки пассажиров, багажа, грузов на арендованных заказчиком самолетах и вертолетах гражданской авиации", утвержденной 23.12.81 г.

5.2. Группа условий хранения ОЖ 2 ГОСТ 15150-69.

6. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1. Наконечник должен крепиться к шлангу сливо-наливного стояка, служащего для слива горючих и легко воспламеняющихся жидкостей из железнодорожных вагонов-цистерн через верх.

6.2. Перед эксплуатацией наконечников особое внимание должно быть обращено на наличие отвода статического электричества медной проволоки диаметром 1,5 ... 2 мм ГОСТ 2112-79, закрепленной болтом. Перед эксплуатацией должны быть выполнены требования п. 2.1.

6.3. При эксплуатации, когда употребляются рукава с наружной металлической спиралью, последняя должна использоваться для закорачивания наконечника со стояком.

6.4. Способ соединения наконечника с рукавом дан в приложении I.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

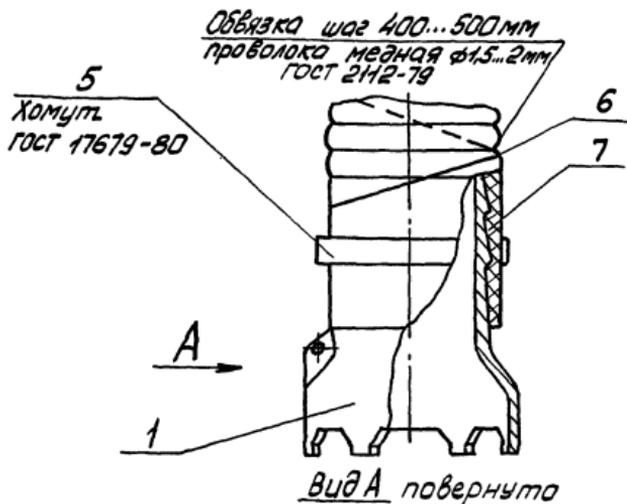
7.1. Изготовитель гарантирует соответствие наконечников требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий эксплуатации, хранения и транспортирования, установленных техническими условиями.

7.2. Срок гарантии устанавливается 24 месяца со дня ввода наконечника в эксплуатацию, но не более 30 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя.

№ инв. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подл. и дата

Изд.	Лист	№ докум.	Изд.	Дата

Способ соединения наконечника с рукавом



1. Наконечник
2. Болт по ГОСТ 7796-70
3. Гайка ГОСТ 2524-70
4. Шайба ГОСТ 11371-78
5. Хомут ГОСТ 17679-80
6. Проволока медная $\phi 1.5...2$ мм по ГОСТ 2112-79
(для отвода статического электричества
от наконечника к стояку)
7. Руков

Изм. № подл. Подп. и дата
взам. инв. № инв. № экз. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 26-02-975 -84

Лист
8

Приложение 2

Перечень универсального измерительного
инструмента, применяемого при изготовлении
наконечников

Наименование измерительного инструмента	Нормативно-техническая документация
Линейка	ГОСТ 5584-75
Образцы шероховатости	ГОСТ 9378-75
Штангенциркуль	ГОСТ 166-80
Весы	ГОСТ 23676-79

Изм. №	Дата	Взам. р/на №	Изм. №	Полн. и дата

Перечень документов на которые даны
ссылки в данных технических условиях.

ГОСТ 9.014-78
 ГОСТ 166-80
 ГОСТ 2112-79
 ГОСТ 2524-70
 ГОСТ 2685-75
 ГОСТ 2991-76
 ГОСТ 4611-79
 ГОСТ 4666-75
 ГОСТ 5584-75
 ГОСТ 7796-70
 ГОСТ 8828-75
 ГОСТ 9378-75
 ГОСТ 11371-78
 ГОСТ 14192-77
 ГОСТ 15150-69
 ГОСТ 16350-80
 ГОСТ 17679-80
 ГОСТ 23676-79
 ГОСТ 24765-81
 ГОСТ 25347-82

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТВ 26-02-975 -84	Лист
											10

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных					

Подпись и дата	Изм. № дубл.	Изм. №	Изм. и дата

Министерство химического и нефтяного машиностроения

ОКП 36 89II

УДК

Группа Г18

СОГЛАСОВАНО

Зам. председателя
Госкомнефтепродукт РСФСР

Ф.Г. Давлетьяров
30 августа 1988 г.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора
ВНИИНефтемаш



Г.В. Мамонтов
02.09 1988 г.

ИЗВЕЩЕНИЕ № 1
об изменении ТУ 26-02-975-84

Наконечники к рукавам сливо-
-наливных стояков

СОГЛАСОВАНО

Зам. начальника
"Саратовская автоматика"



С.Ф. Литвиненко
02.09 1988 г.
Зам. начальника

В/О "Саратовнефтехимзарубежстрой"

В.Г. Ярочкин
26.08 1988 г.

Руководитель ОУП

В.П. Борисенко

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

№ 246101/01

Саратовский центр стандартизации
и метрологии

10.08.1988 г. 2

1988

Главный инженер
завода "Саратовнефтемаш"

Г.Г. Зубков
02.09 1988 г.

Главный конструктор

А.М. Шаранатов
04.08 1988 г.

Начальник КТЭС

Л.В. Кожуховская
05.08 1988 г.

Завод "Саратов- нефтемаш"	Извещение	Обозначение	Причина	Диффр	Лист	Листов
	№ I	TU 26-02-975-84	Изменение стандартов	4	2	5

ОГК	Дата выпуска	Срок изм.
Указание о Заделе	На заделе не отражается	

Указание о внедрении

С момента регистрации

Применяемость

Наконечники к рукавам
сливо-наливных стояков

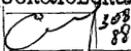
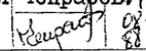
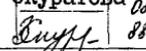
Разослать

по списку

Приложение

Листы 2, 8, 10 "Зам."

Изм	Содержание изменения
I	<p>Срок действия технических условий продлить до 01.01.94 г.</p> <p>На титульном листе с левой стороны после согласующих подписей поместить букву "Е".</p> <p>Лист 2 заменить на лист 2 изм № I.</p> <p>Пункт I.2.5. Изложить в новой редакции: "I.2.5. Наконечники, поставляемые на внутренний рынок окраске не подлежат.</p> <p>При поставке на экспорт в страны с умеренным и тропическим климатом наконечники должны иметь лако-красочное покрытие по технологии предприятия-изготовителя.</p> <p>Класс покрытия IV, условия эксплуатации 6/2 по ГОСТ 9.032-74.</p> <p>Подготовка поверхности под окраску должна соответствовать ГОСТ 9.402-80."</p> <p>Подраздел I.2. дополнить пунктом I.2.6а.</p> <p>"I.2.6а. Покрытие крепежных деталей в соответствии с требованиями ГОСТ 9.306-85: при поставке на экспорт в страны с умеренным климатом - цинковое с хромированием, в страны с тропическим климатом - кадмиевое с хромированием."</p>

Составил	Проверил	И. контр.	Н. контр.	Исправил	Внесено
Соколовская	Чепрахов		Скуратова		
					
Подлинник исправил	Контр. копия исправил				

Изм.

Содержание изменения

I

Подраздел I.3. дополнить пунктом I.3.4.

"I.3.4. При поставке на экспорт техническая и товаросопроводительная документация должна быть выполнена в соответствии с требованиями: "Положение о порядке составления, оформления и рассылки технической и товаросопроводительной документации на товары, поставляемые для экспорта." утвержденного приказом по Министерству внешней торговли от 29 декабря 1979 г. № 567;ГОСТ 2.60I-68. Отклонения от указанной комплектности должны быть согласованы с экспортирующей организацией и оговариваться в заказ-наряде."

Пункт I.5.I. изложить в новой редакции:

"I.5.I. Консервация наконечников должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 9.0I4-78 по технологии предприятия-изготовителя.

Вариант временной защиты - ВЗ-I.

Вариант внутренней упаковки - ВУ-0.

Условия хранения - 4 (Ж2) - для умеренного климата,

- 6 (ОЖ2)- для тропического климата.

Срок защиты без переконсервации три года.

Дата консервации и условия хранения должны быть указаны в паспорте на наконечники."

Пункт I.5.3. ГОСТ 299I-76 заменить на ГОСТ 299I-85.

Подраздел I.5. дополнить пунктом I.5.3а и I.5.5.

"I.5.3а. Упаковка наконечников на экспорт должна производиться в соответствии с единым техническим руководством "Упаковка и транспортирование экспортных грузов." ВНИЭКИТУ, 1974., ГОСТ 23I70-78Е, требованиями заказ-наряда и упаковываются в ящики по ГОСТ 24634-8I."

"I.5.5. Сопроводительная документация, прилагаемая к наконечникам, отправляемым на экспорт должна быть упакована в пакет из полиэтиленовой пленки ГОСТ I0354-82 и уложена внутри ящика."

Изм.

Содержание изменения

I

Раздел 3.

Пункт 3.1. Изложить в новой редакции:

"3.1. Детали изделия должны быть приняты ОТК предприятия-изготовителя в соответствии с требованиями настоящих технических условий и конструкторской документации.

Наконечники, поставляемые на экспорт должны быть приняты заместителем начальника ОТК (ответственным за контроль и качество экспортной продукции). Окончательная приемка наконечников должна производиться экспортной комиссией, назначенной приказом директора предприятия-изготовителя.

Акт, составленный комиссией, является разрешением на отгрузку наконечников."

Пункт 3.2. исключить.

Пункт 3.4. дополнить "...I.5. и I.I.I."

Дополнить пунктом 3.7.

"3.7. Испытания на устойчивость наконечников в тропическом климате в соответствии с требованиями ГОСТ 15150-69 не проводятся, так как соответствие наконечников предъявленным к ним требованиям гарантируется конструкцией. Материалы, применяемые для изготовления наконечников, рекомендованы к применению в тропическом климате."

Раздел 5.

Пункт 5.1. дополнить словами:

"... транспортирование наконечников на экспорт должно соответствовать требованиям, установленным в заказ-наряде."

Изм.

Содержание изменения

I

Пункт 5.2. изложить в новой редакции:

"5.2. Условия транспортирования наконечников в районы с умеренным климатом должны соответствовать условиям хранения - 8 (ОЖЗ,) , в районы с тропическим климатом при морских перевозках - 9 (ОЖИ) по ГОСТ 15150-69."

Приложение I.

поз.2 заменить ГОСТ 7796-70 на ГОСТ 7798-70

поз.3 заменить ГОСТ 2524-70 на ГОСТ 5915-70

Лист 8 заменить листом 8 изм. № I.

Лист 10 заменить листом 10 изм. № I.

П Е Р Е Ч Е Н Ь

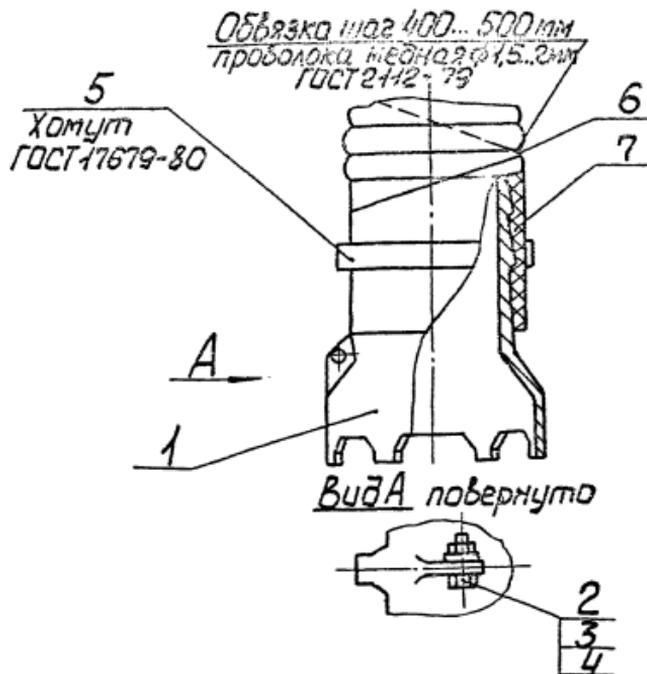
документов, на которые даны ссылки
в данных технических условиях

- ГОСТ 2.60I-68
- ГОСТ 9.0I4-78
- ГОСТ 9.032-74
- ГОСТ 9.306-85
- ГОСТ 9.402-80
- ГОСТ 24.634-8IЭ
- ГОСТ 2685-75
- ГОСТ 299I-85
- ГОСТ 46II-79
- ГОСТ 4666-75
- ГОСТ 5584-75
- ГОСТ 59I5-70
- ГОСТ 7798-70
- ГОСТ 8828-75
- ГОСТ 9378-75
- ГОСТ IOI44-74
- ГОСТ IO354-82
- ГОСТ II37I-78
- ГОСТ I4I92-77
- ГОСТ I5I50-69
- ГОСТ I5I55-84
- ГОСТ I6350-80
- ГОСТ I7679-80
- ГОСТ 23I70-78
- ГОСТ 23676-79
- ГОСТ 24765-8I
- ГОСТ 25347-82

Изм. в виде	Взам. впр. №	Полн. и дата
Подл. и дата	№ докум.	Дата

I	Зам				ТУ 26-02-975-84	Лист 10
Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата		

Способ соединения
наконечника с рукавом



1. Наконечник
2. Болт по ГОСТ 7798-70
3. Гайка ГОСТ 5915-70
4. Шайба ГОСТ 11371-78
5. Хомут ГОСТ 17679-80
6. Проволока медная $\phi 1,5...2$ мм по ГОСТ 2112-79
(для отвода статического электричества
от наконечника к стояку)
7. Рукав

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящее извещение № 1 к ТУ 26-92-975-84 "Наконечники к рукавам сливо-наливных стояков" подготовлено в связи с Постановлением ЦК КПСС и Совета Министров СССР № 20 от 17.08.87г. "Об основных направлениях перестройки системы ценообразования в условиях нового хозяйственного механизма" и в соответствии с планом-графиком продления сроков действия нормативно-технической документации на выпускаемую заводом продукцию.

Срок действия технических условий продлен до I.01.95 г.

Откорректированы требования по консервации и упаковке.

Дополнительно введены требования к продукции, поставляемой на экспорт.

Остальные изменения, изложенные в извещении, связаны с изменением стандартов.

Гл. конструктор



А.М.Шарапов