

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА
КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

СЕРИЯ 7.411-1

**ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ПЫЛЕУЛАВЛИВАЮЩИХ СООРУЖЕНИЙ
ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ ПРОИЗВОДСТВ.**

ВЫПУСК 1-13

**Циклоны УЦ-710
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ГИПРОДРЕВПРОМ*

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА



ВИ ПАХОМОВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



АН АЛЕКСАНДРОВ

УТВЕРЖДЕНЫ

Минлесбумпромом СССР

ПРОТОКОЛ ОТ 15 ИЮЛЯ 1986Г

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

ГИПРОДРЕВПРОМОМ*

ПРИКАЗ №90 ОТ 31 ИЮЛЯ 1986Г

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА
КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 7.411-1

ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ПЫЛЕУЛАВЛИВАЮЩИХ СООРУЖЕНИЙ
ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ ПРОИЗВОДСТВ

ВЫПУСК 1-13

Циклоны ЦЦ-710

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев, ул. Энгельса, 10
Здание № 1833, этаж № 216
Сделано в печать 1989 г. Число 1/8

СОДЕРЖАНИЕ

Выпуск 1-13

Серия 7411-1

Обозначение	Наименование	Стр
У4 710.00.00.00	Содержание Циклон У4 710	2
У4 710.00.00.00.СБ	Циклон У4 710 Оборочный чертёж	3
У4 710.01.00.01	Прокладка	4
У4 710.01.00.00	Конус в сборе	
У4 710.01.00.01	Конус	
У4 710.01.00.00.СБ	Конус в сборе Оборочный чертёж	5
У4 710.01.00.02	Фланец	6
У4 710.01.00.03	Ребро	
У4 710.01.00.04	Пята	
У4 710.02.00.01	Цилиндр	7
У4 710.02.00.05	Связь	
У4 710.02.00.00	Цилиндр внешний	
У4 710.02.00.00.СБ	Цилиндр внешний Оборочный чертёж	8
У4 710.02.00.02	Лист верхний	9
У4 710.02.00.03	Сектор	
У4 710.02.00.06	Стенка наружная	
У4 710.03.00.01	Лист нижний	10
У4 710.03.00.02	Ребро	
У4 710.03.00.00	Цилиндр внутренний	
У4 710.03.00.00.СБ	Цилиндр внутренний Оборочный чертёж	11

Обозначение	Наименование	Стр
У710.02.00.02	Ребро	12
У710.01.00.00	Клапан противобрызговой	
У710.00.00.00	Улитка с клапаном	
У710.00.00.00.СБ	Улитка с клапаном Оборочный чертёж	13
У710.01.00.02	Петля левая	14
У710.01.00.03	Петля правая	
У710.01.00.00.СБ	Клапан противобрызговой Оборочный чертёж	
У710.01.00.01	Скоба	15
У710.01.00.04	Пластик	
У710.01.00.05	Стержень	
У710.01.00.06	Шайба	16
У710.01.00.07	Стенка	
У710.01.00.08	Шайба	
У710.01.00.09	Прокладка	17
У710.02.00.00	Улитка	
У4 710.02.01.00.СБ	Фланец	
У710.02.00.00.СБ	Улитка Оборочный чертёж	18
У710.02.00.01	Стенка	19
У710.02.00.03	Стенка боковая	
У710.02.01.00	Фланец	20
У710.02.01.00.СБ	Фланец Оборочный чертёж	
ЗТ 710.00.00.00	Зонт	21
ЗТ 710.00.00.00.СБ	Зонт Оборочный чертёж	
ЗТ 710.00.00.01	Колпак	22
ЗТ 710.00.00.02	Лопатка	

Формат А3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мас	Примечание	
				Документация			
			У4 710.00.00.00.СБ	Оборочный чертёж Серия 7411-1		Выпуск 1.0	
				Оборочные единицы			
			У4 710.01.00.00	Конус в сборе	1		
			У4 710.02.00.00	Цилиндр внешний	1		
				Детали			
			У4 710.00.00.01	Прокладка	1		
			-01	Прокладка	1		
				Стандартные изделия			
				Болт М8х30. 019			
				ГОСТ 7798-70	30		
				Гайка М8. 56 019			
				ГОСТ 5935-70	30		
				Шайба 8 02 019			
				ГОСТ 11371-78	30		
			У4 710.00.00.00				
			Циклон У4 710				
				Лист	1		
				Лист	2		
				Листов	2		
			Гипероревром				
			Г. М. К. В. А.				

№, Матрица, Лист и зона, Зонт или ч. Шайба, Лопатка и форма

Формат А3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мас	Примечание	
			Переменные данные для исполнений				
			У4 710.00.00.00				
				Оборочные единицы			
			У4 710.03.00.00	Цилиндр внут- ренний	1		
				Оборочные единицы			
			У4 710.00.00.00-01				
				Оборочные единицы			
			У4 710.03.00.00-01	Цилиндр внут- ренний	1		
				Оборочные единицы			
			У4 710.00.00.00-02				
				Оборочные единицы			
			У4 710.03.00.00-02	Цилиндр внут- ренний	1		
				Оборочные единицы			
			У4 710.00.00.00-03				
				Оборочные единицы			
			У4 710.03.00.00-03	Цилиндр внут- ренний	1		
				Оборочные единицы			
			У4 710.00.00.00				
			Циклон У4 710				
				Лист	1		
				Лист	2		
				Листов	2		
			Гипероревром				
			Г. М. К. В. А.				

№, Матрица, Лист и зона, Зонт или ч. Шайба, Лопатка и форма

Формат А3

Чертеж 7 411-1 Выпуск 1-13

Рис 1

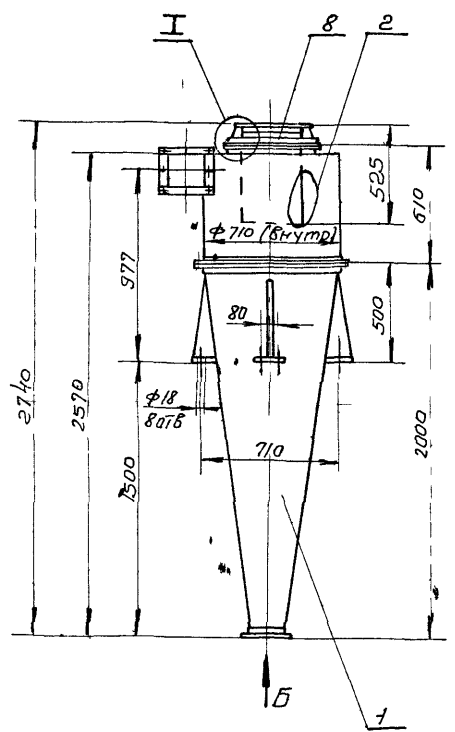


Рис 2
Детальное см рис 1

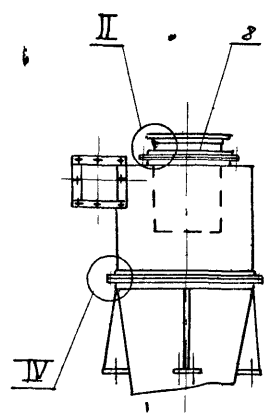
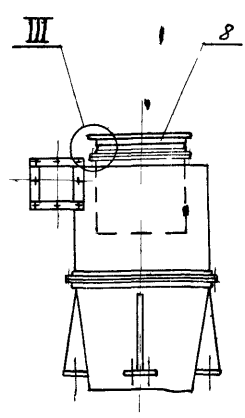
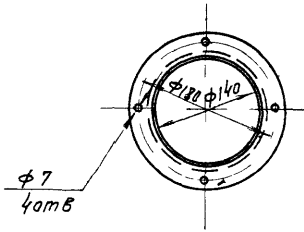


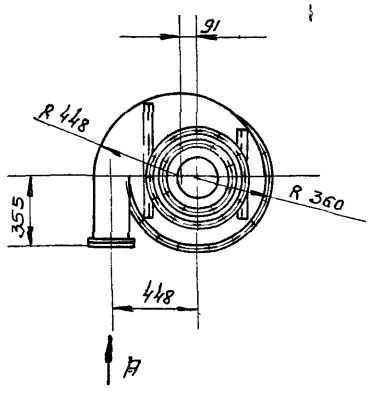
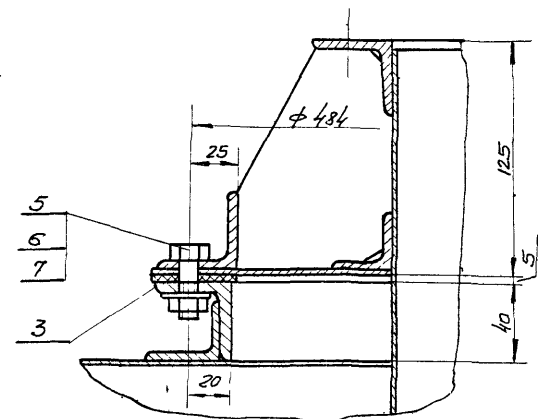
Рис 3
Детальное см рис 1



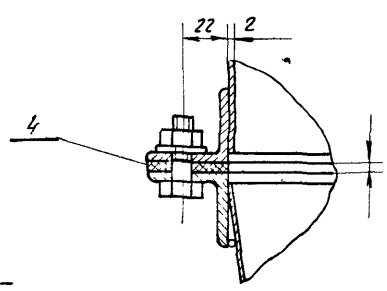
Вид Б
М 15



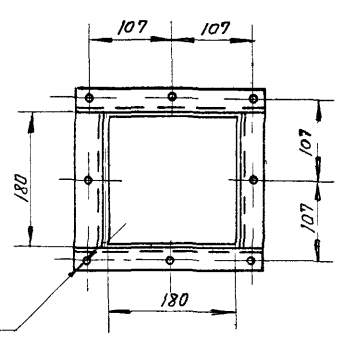
I
М 12



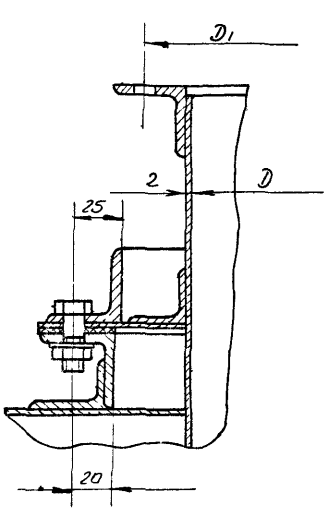
IV
М 12



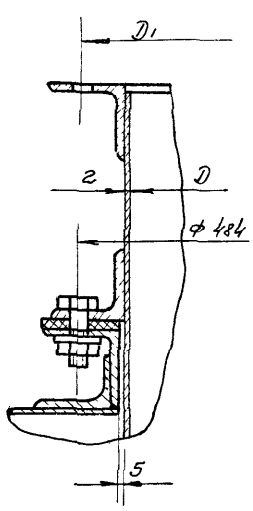
Вид А
М 15



II
М 12



III
М 12



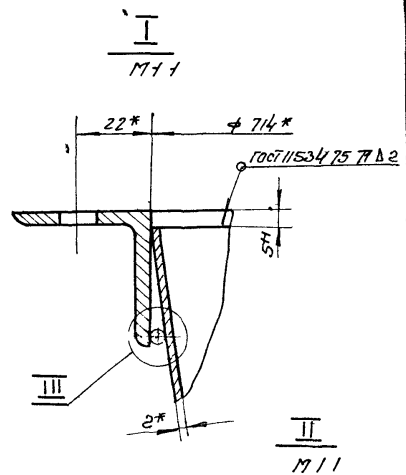
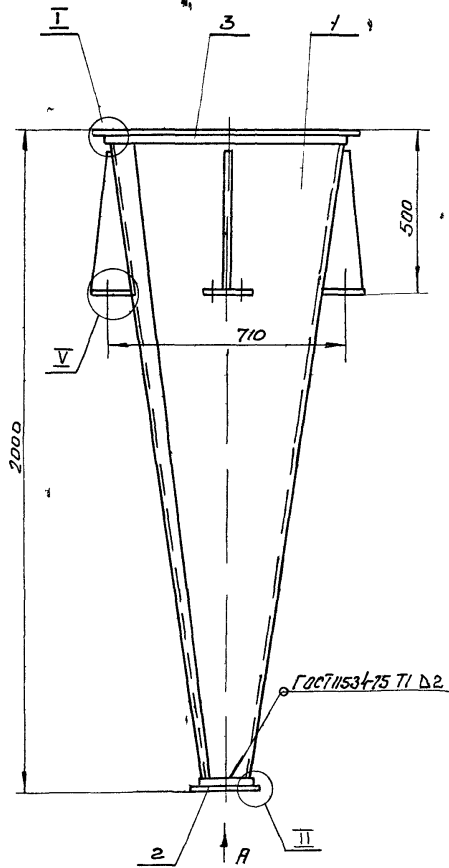
Обозначение	Шифр	Рис	Размеры, мм		Масса кг
			Д	Д	
УЧ 710 00 00 00	УЧ 710 1		270	318	120
-01	УЧ 710 2	1	320	368	121,2
-02	УЧ 710 3	2	370	418	121,5
-03	УЧ 710-4	3	430	478	120,5

1 Указания по подбору циклонов см выпуск 10
2 ± t3/2

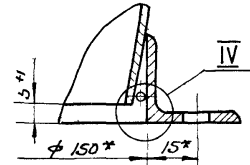
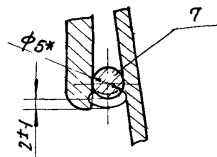
21581 06 3

УЧ 710 00 00 00 СБ				Циклон УЧ 710		Лист	Масса	Масса
Исполнитель	И. Яковлев	Подп.	В. Яковлев	Сборочный чертеж		11	от	—
Разработчик	М. Яковлев	Лист	1 из 1			Лист	Листов	1
Пров.	Федоров	Дата	27.11.52			Гипродревпром		
И. констр.	Васильев	Дата	27.11.52			Г. Москва		
Утв.	Васильев	Дата	27.11.52					

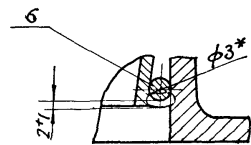
Циклон УЧ 710 00 00 00 СБ. Выпуск 1-13. Чертеж 7 411-1. Лист 1 из 1.



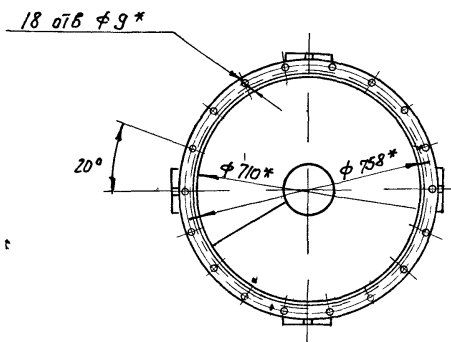
III
M 2:1



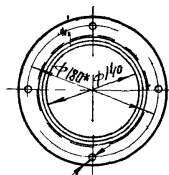
IV
M 2:1



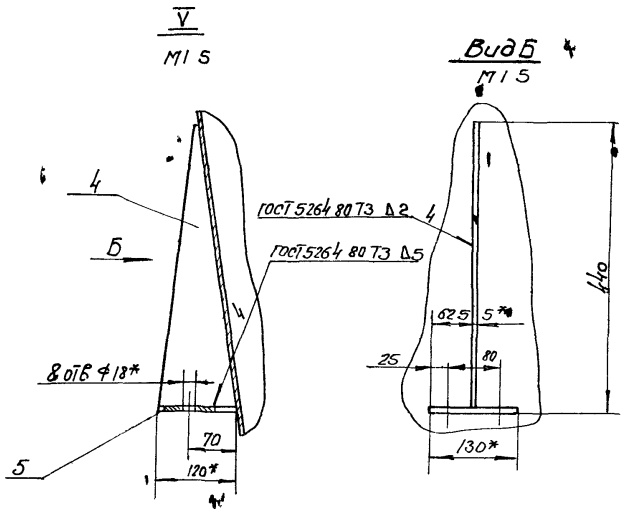
V
M 1:5



Вид А



4 отв φ7*



- 1 Сварка ручная электродуговая
Электрод Э42 ГОСТ 9467 75
- 2 ±t₃
- 3* Размеры для справок

21581 06 5

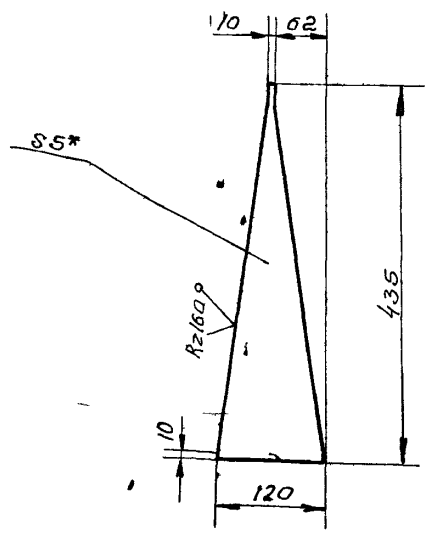
				УЧ 710 01 00 00 05		
Изм/ли	Исполн	Подп	Дата	Конус в сборе Сборочный чертёж	Лист	Масса
1	Мазина	Мазина				55
				Лист 1 из 1		
				Гипродревпром г. Москва		

УЧ 710 01 00 00 05

Волнуек 1-13
Серия 7411-1

80 00 10 016 7R

✓(✓)



$t \pm t_2/2$
2* размер для справок

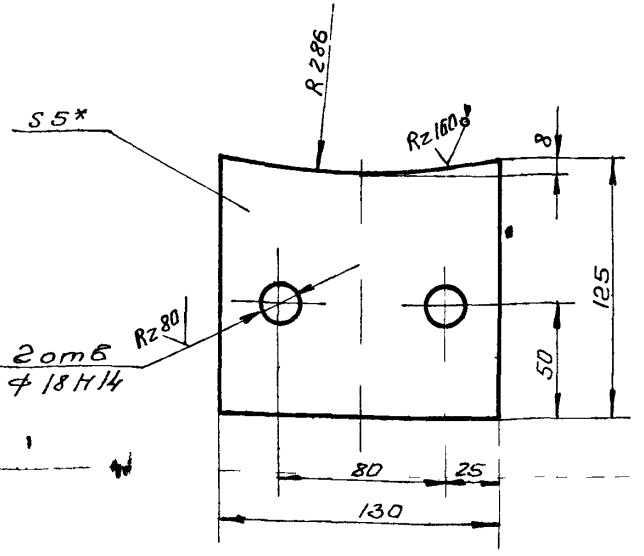
УЦ 710 01 00 03

Изм	№	Исполн	Лист	Дата	Лист	Масса	Мас ш
Разр	Мазина	Л.И.Т.	1	1.8	Ред	10	15
Проб	Федоров	С			Лист	Листов 1	
И конпр	Федоров	С			Б ПН 5,0 ГОСТ 19903-74 Эндродревпром г Москва		
Утв	Федоров	С			Лист В ст 3 пс 5 ГОСТ 14637-79		

Формат А4

40 00 10 016 7R

✓(✓)



$t \pm t_2/2$
2* размер для справок

УЦ 710 01 00 04

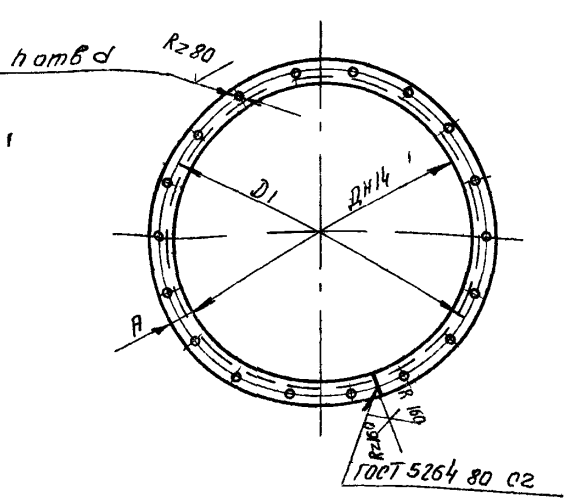
Изм	№	Исполн	Лист	Дата	Лист	Масса	Мас ш
Разр	Мазина	Л.И.Т.	1	1.8	Пл	06	12
Проб	Федоров	С			Лист	Листов 1	
И конпр	Федоров	С			Б ПН 5,0 ГОСТ 19903-74 Эндродревпром г Москва		
Утв	Федоров	С			Лист В ст 3 пс 5 ГОСТ 14637-79		

Формат А4

80 00 10 016 7R

✓(✓)

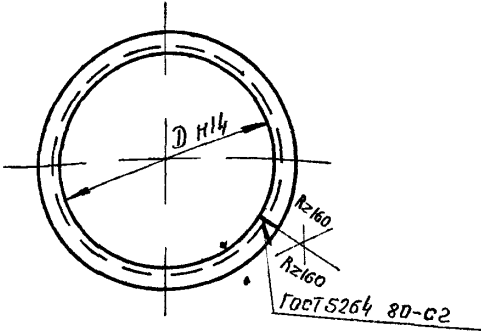
Рис 1



Обозначение	Рис	Размеры мм				h	Материал	Размер внутр мм	Масса кг
		D	A	D1	d				
УЦ 710 01 00 02	1	150	15	180	7	4	Углек. ст 3 пс 5 ГОСТ 535-79	521	0,66
-01	2						Углек. ст 3 пс 5 ГОСТ 535-79	910	1,15
-02	4	274	22	318	9	8	Углек. ст 3 пс 5 ГОСТ 535-79	930	2,2
-03	2	324					Углек. ст 3 пс 5 ГОСТ 535-79	1068	1,4
-04	1		22	368	9	8	Углек. ст 3 пс 5 ГОСТ 535-79	1086	2,6
-05	2						Углек. ст 3 пс 5 ГОСТ 535-79	1224	1,5
-06	1	374	22	418	9	8	Углек. ст 3 пс 5 ГОСТ 535-79	1243	3,0
-07	1		22	478	9	8	Углек. ст 3 пс 5 ГОСТ 535-79	1432	3,5
-08	1	434	25	484	9	12	Углек. ст 3 пс 5 ГОСТ 535-79	1432	3,5
-09	1	444	20	484	9	12	Углек. ст 3 пс 5 ГОСТ 535-79	1463	3,5
-10	1	714	22	758	9	18	Углек. ст 3 пс 5 ГОСТ 535-79	2341	5,6

1 Электрод Э 42 ГОСТ 9467 75
 $2 \pm t_2/2$

Рис 2



21581 06 6

УЦ 710 01 00 02

Изм	№	Исполн	Лист	Дата	Лист	Масса	Мас ш
Разр	Мазина	Л.И.Т.	1	1.8	Фл		
Проб	Федоров	С			Лист 1	Листов 1	
И конпр	Федоров	С			Ст таблиц		
Утв	Федоров	С			Эндродревпром г Москва		

Формат А3

10 00 20 014 714

Рис 1

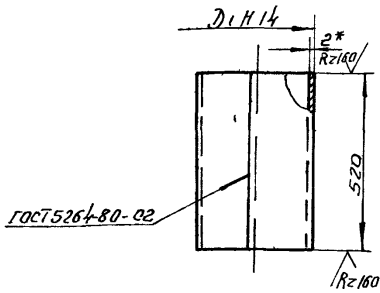
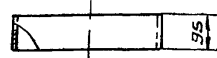


Рис 2

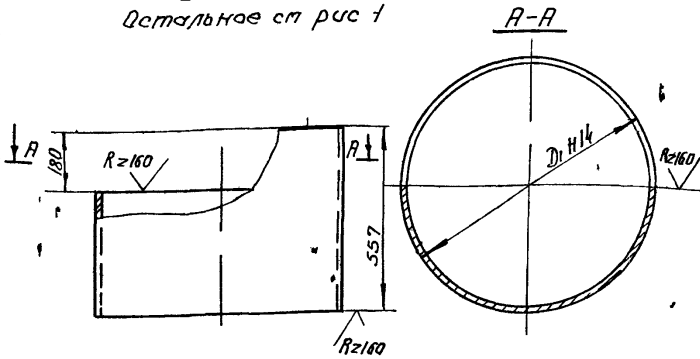
Остальное см рис 1



Обозначение	Рис	Ди мм	Длина мм	Масса кг
УЦ 710 02 00 01	3	714	2235	15,1
-01	2	274	854	1,25
-02	1			6,9
-03	2	324	1011	1,5
-04	1			8,2
-05	2	374	1168	1,7
-06	1			9,5
-07	2	434	1356	2,0
-08	1			11,0

Рис 3

Остальное см рис 1



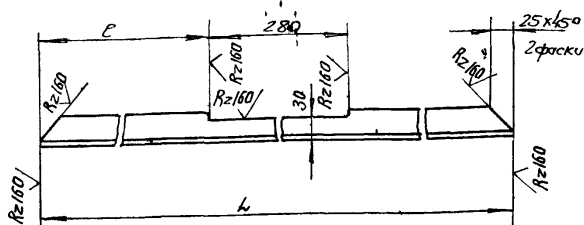
1 Электрод Э-42 ГОСТ 9467-75

2 ± t/2

3* Размер для справок

УЦ 710 02 00 01				Лит	Масса	Масшт
Изм/Лист	Исполнит	Подп	Дата	Цилиндр	—	—
Разработ	Мазина	Иль	11.81			
Проб	Федоров	Э	11.81	Лист	Листов	6/1
И.контр	Федоров	Э	11.81	Б ПН 2.0 ГОСТ 19903-74		
Утв	Федоров	Э	11.81	Лист 4 из 6 Ст 3пс 5 ГОСТ 16523 70		
Формат А3						

50 00 20 014 714



Обозначение	L, мм	E, мм	Масса, кг
УЦ 710 02 00 05	500	85	1,2
-01	600	240	1,44

± t/2

Изм/Лист	Зона	Поэ	Обозначение	Наименование	кол	Примечание	
А2			УЦ 710 02 00 00 05	Документация			
				Оборудный чертеж			
				Оборудные единицы			
А4	1		УЦ 710 02 01 00	Фланец	1		
				Детали			
А3	2		УЦ 710 02 00 01	Цилиндр	1		
А3	3		УЦ 710 02 00 02	Лист верхний	1		
А4	4		УЦ 710 02 00 03	Ректар	1		
БУ	5		УЦ 710 02 00 04	Стенка бакобсы			
				Лист Б ПН 2.0 ГОСТ 19903-74			
				4 из 6 Ст 3пс 5 ГОСТ 16523 70			
				352 ± 10 × 180 × 10 мм	1	1 кг	
А4	6		УЦ 710 02 00 05	СВЯЗЬ	1		
			-01	СВЯЗЬ	1		
А4	8		УЦ 710 02 00 06	Стенка наружная	1		
			9	УЦ 710 01 00 02-09	Фланец	1	
			10	-10	Фланец	1	
						21581 06	
						7	

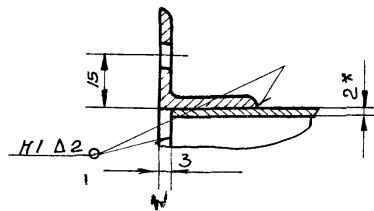
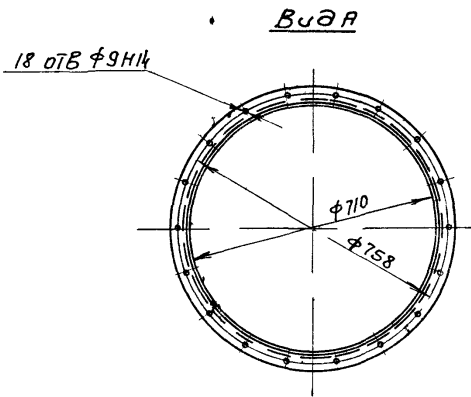
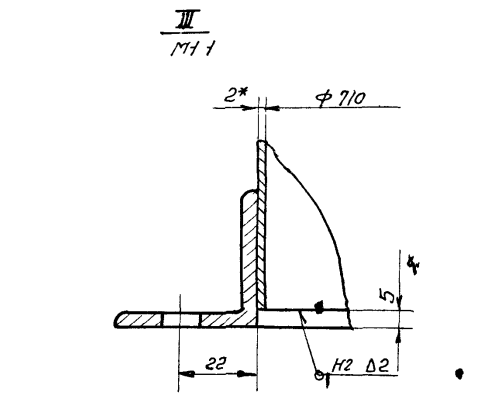
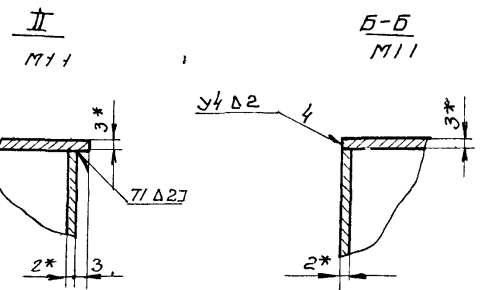
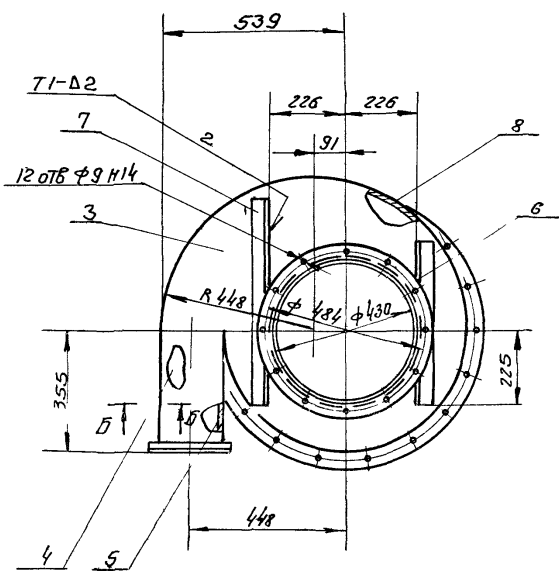
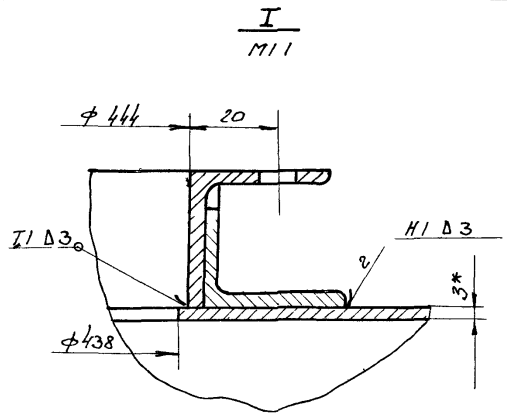
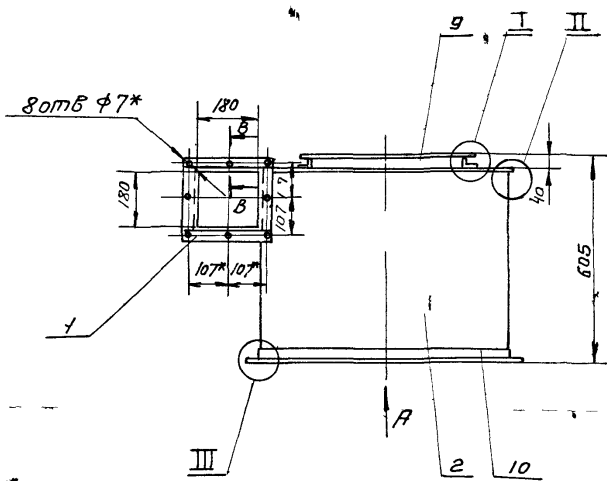
УЦ 710 02 00 00				Лит	Масса	Масшт
Изм/Лист	Исполнит	Подп	Дата	Цилиндр внешний	—	—
Разработ	Мазина	Иль	11.81			
Проб	Федоров	Э	11.81	Лист	Листов	1/1
И.контр	Федоров	Э	11.81	Лист 4 из 6 Ст 3пс 5 ГОСТ 16523 70		
Утв	Федоров	Э	11.81	Лист 4 из 6 Ст 3пс 5 ГОСТ 16523 70		
Формат А4						

И.контр Федоров Э 11.81 Утв Федоров Э 11.81

И.контр Федоров Э 11.81 Утв Федоров Э 11.81

И.контр Федоров Э 11.81 Утв Федоров Э 11.81

Серия 7 кп 1 Выпуск 1-13



1 Сварные швы по ГОСТ 5264 80
Электрод Э-42 ГОСТ 9467 76
2 ± t₃/₂
3* Размер 9 для справок

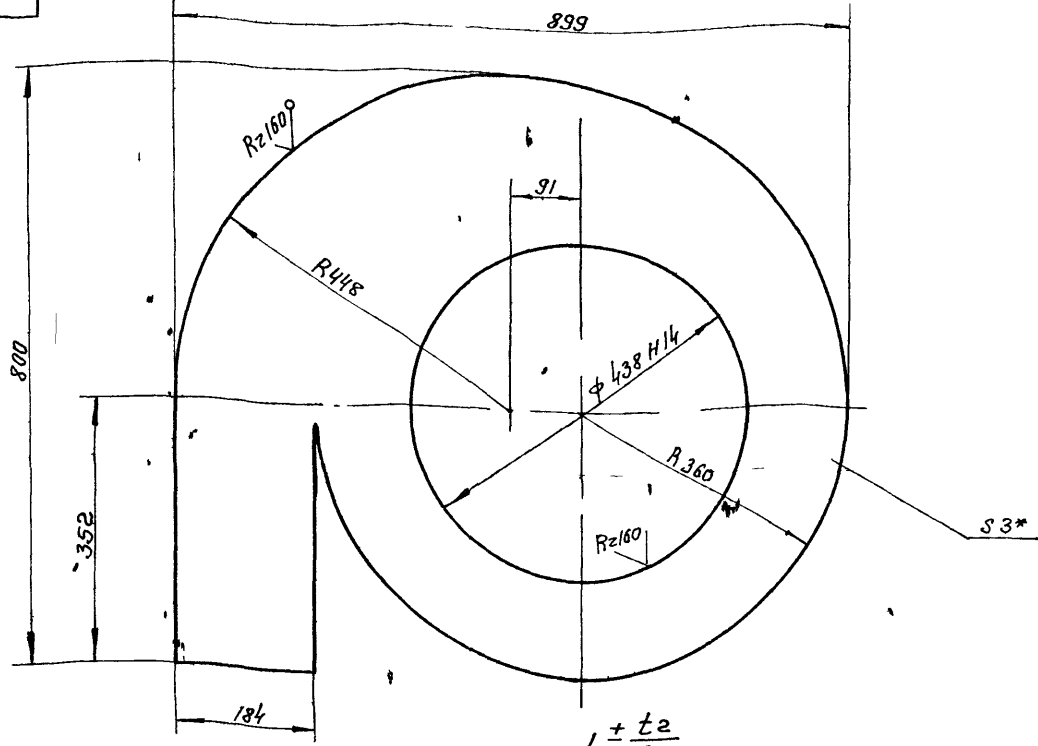
УИВ Москва Подп. и дата: 8.12.81 г. Шифр докум. 7. Дп. и. г. арт.

21581 06 8

УЛ 710 02 00 00 05			
№ Л/л	№ докум	Изд	Дата
Разраб	М.С.Кузнецов	1/83	
Пров	Федотов		
И. к. п.	Федотов		
Штк	1		
Цилиндр втулки оборачивки жаростойк			
4535 / 10			
Гипроавтотранс			
г. Москва			

20 00 20 012 7R

Сервис 7 411-1 Выпуск 1-13



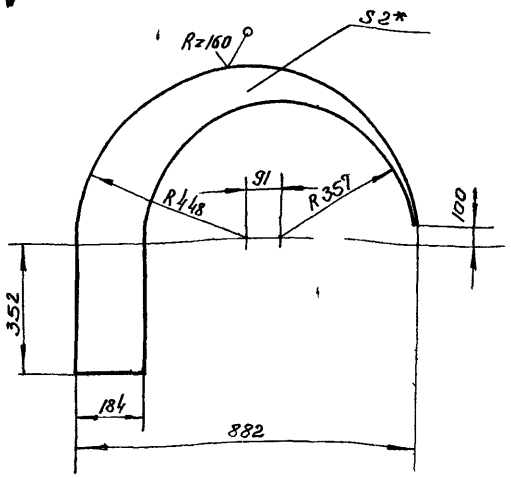
$1 \pm \frac{t_2}{2}$
2* Размер для справок

Лист №1001/Лист и дата Взам.инв.№ Инв.№ упр. № Лист и дата

				УЧ 710 02 00 02		
Исполн	Провер	Лист	Дата	Лист	Масса	Мас-б
Розаб	Мазина	4	28	1	92	15
Проб	Федоров	2	11	Лист Листов 1		
И контр	Федоров	2	11	Лист Листов 1		
Итб	Федоров	2	11	Лист Листов 1		
				Б. ПН 20 ГОСТ 19903-74 Лист 4 из 5 Ст. 5 ГОСТ 16523-70 Гипродревпром г Москва Формат А3		

20 00 20 017 7R

(1/1)



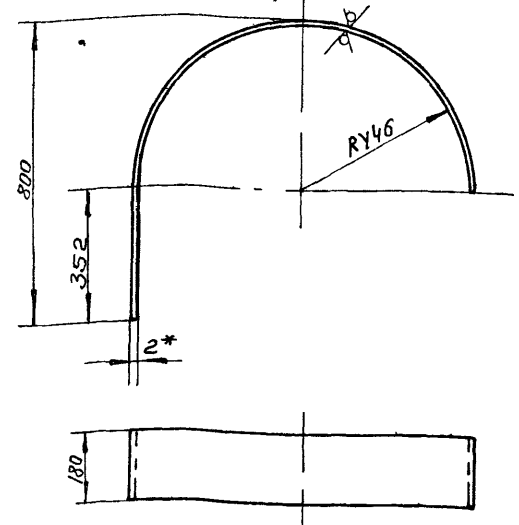
$1 \pm \frac{t_2}{2}$
2* Размер для справок

Лист №1001/Лист и дата Взам.инв.№ Инв.№ упр. № Лист и дата

				УЧ 710 02 00 03		
Исполн	Провер	Лист	Дата	Лист	Масса	Мас-б
Розаб	Мазина	4	28	2	4	10
Проб	Федоров	2	11	Лист Листов 1		
И контр	Федоров	2	11	Лист Листов 1		
Итб	Федоров	2	11	Лист Листов 1		
				Сектор Б. ПН 20 ГОСТ 19903-74 Лист 4 из 5 Ст. 5 ГОСТ 16523-70 Гипродревпром г Москва Формат А4		

20 00 20 016 7R

Rz160 (1/1)



1 Развернутая длина - 1758 мм
 $2 \pm \frac{t_2}{2}$
3* Размер для справок

Лист №1001/Лист и дата Взам.инв.№ Инв.№ упр. № Лист и дата

				УЧ 710 02 00 06		
Исполн	Провер	Лист	Дата	Лист	Масса	Мас-б
Розаб	Мазина	4	28	4	9	10
Проб	Федоров	2	11	Лист Листов 1		
И контр	Федоров	2	11	Лист Листов 1		
Итб	Федоров	2	11	Лист Листов 1		
				Стенка наружная Б. ПН 20 ГОСТ 19903-74 Лист 4 из 5 Ст. 5 ГОСТ 16523-70 Гипродревпром г Москва Формат А3		

УЦ 710.03.00.01

И/В

Серия 7 411-1 Выпуск 1-13

Обозначение	Д, мм	Масса, кг
УЦ 710.03.00.01	286±1	2,3
-01	336±1	2,0
-02	386±1	1,5

* Размер для справок

УЦ 710 03 00 01				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	Исполнит	Подп	Дата		
Разраб	Мазина	И.В.	И.В.	11.81		
Проб	Федоров	И.В.	И.В.			
Лист нижний				Лист	Масса	Масштаб
Б-ПН-20 ГОСТ 13903-74				Гипродревпром		
Лист 4-й Ст Элс ГОСТ 16523-70				г Москва		
Формат А4						

УЦ 710.03.00.02

И/В

Обозначение	А, мм	Масса, кг
УЦ 710.03.00.02	80	0,3
-01	55	0,2

± t/2
2* Размер для справок

УЦ 710 03 00 02				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	Исполнит	Подп	Дата		
Разраб	Мазина	И.В.	И.В.	11.81		
Проб	Федоров	И.В.	И.В.			
Ребро				Лист	Масса	Масштаб
Б-ПН-5,0 ГОСТ 13903-74				Гипродревпром		
Лист 3-й Ст Элс ГОСТ 16523-70				г Москва		
Формат А4						

Форм	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
02			УЦ 710 03 00 00 05	Оборочный чертёж		
			Переменные данные для исполнений			
			УЦ 710 03.00.00			
			Детали			
		1	УЦ 710.01.00.02-03	Фланец	1	
		2	УЦ 710 02 00 01-02	Цилиндр	1	
		3	УЦ 710 01 00 02-01	Фланец	1	
		4	-02	Фланец	1	
04		5	УЦ 710 03 00 01	Лист нижний	1	
04		6	УЦ 710 03 00 02	Ребро	4	
			УЦ 710 03 00 00-01			
			Детали			
		1	УЦ 710 01 00 02-03	Фланец	1	
		2	УЦ 710 02 00 01-04	Цилиндр	1	
		3	УЦ 710.01.00.02-03	Фланец	1	
		4	-04	Фланец	1	
		5	УЦ 710 03 00 01-01	Лист нижний	1	
		6	УЦ 710 03 00 02-01	Ребро		

УЦ 710 03 00 00				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	Исполнит	Подп	Дата		
Разраб	Мазина	И.В.	И.В.	11.81		
Проб	Федоров	И.В.	И.В.			
Цилиндр внутренний				Лист	Масса	Масштаб
Гипродревпром						
г Москва.						
Формат А4						

Форм	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			УЦ 710 03 00 00-02			
			Детали			
		1	УЦ 710 02 00 01-06	Цилиндр	1	
		2	УЦ 710 01 00 02 05	Фланец	1	
		3	06	Фланец	1	
		4	УЦ 710 03 00 01-02	Лист нижний	1	
			УЦ 710 03 00-02-03			
			Детали			
		1	УЦ 710 01.00.02-03	Фланец	1	
		2	УЦ 710 02 00 01-08	Цилиндр	1	
		3	УЦ 710 01 00.02-07	Фланец	1	

УЦ 710.03.00.00				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	Исполнит	Подп	Дата		
Разраб	Мазина	И.В.	И.В.	11.81		
Проб	Федоров	И.В.	И.В.			
Цилиндр внутренний				Лист	Масса	Масштаб
Гипродревпром						
г Москва.						
Формат А4						

Рис 1

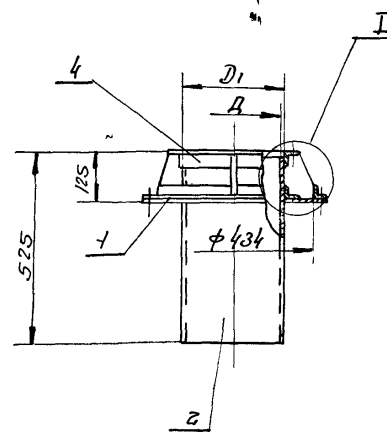


Рис 2
Остальное от рис 1

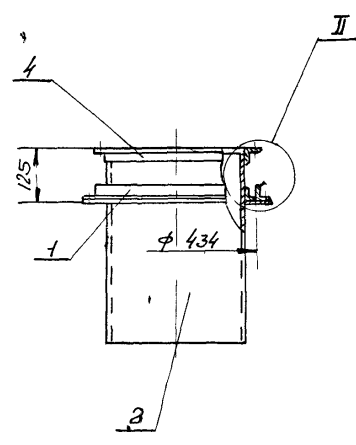
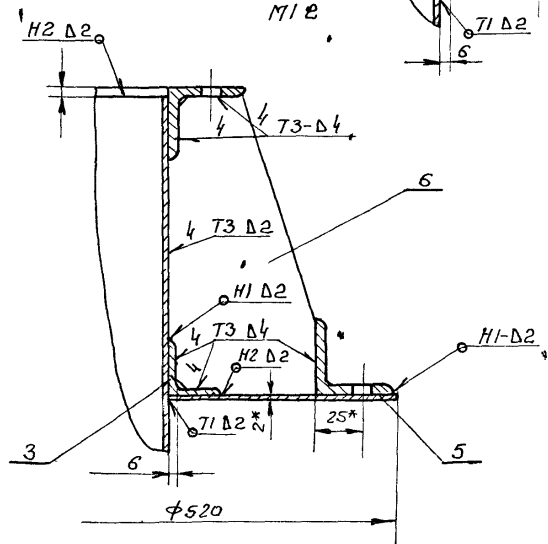
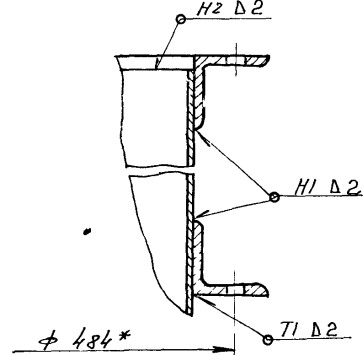
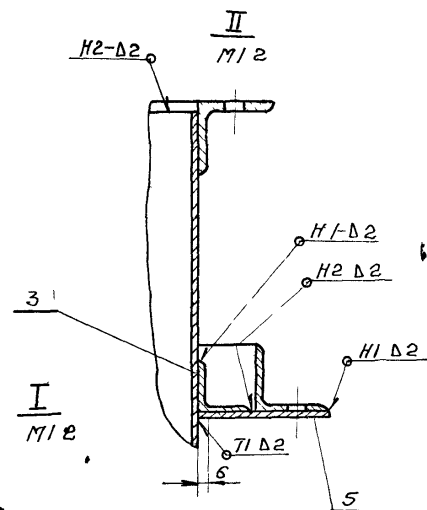
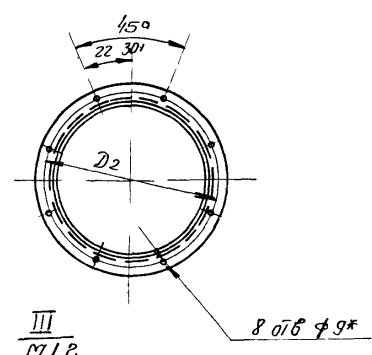
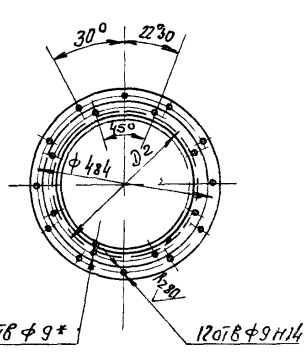
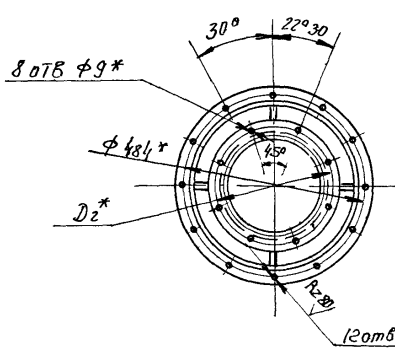
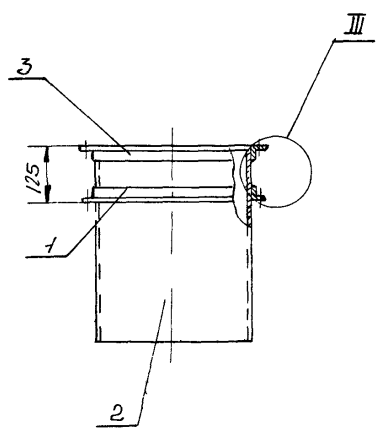


Рис 3
Остальное от рис 1



Обозначение	Рис	Размеры мм			Масса кг
		D	D1	D2	
УЦ 710 03 00 00		270	274	318	17,5
-01	1	320	324	368	18,7
-02	2	370	374	418	19
-03	3	430	434	478	18

1 Сварные швы по ГОСТ 5264-80
 Электрод Э42 ГОСТ 9467 75
 2 ± $\frac{t_3}{2}$
 3* Размеры для справок

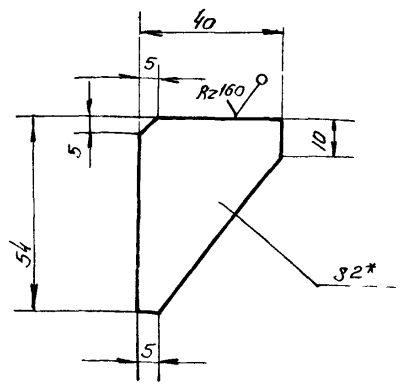
				УЦ 710 03 00 00 00 00		
Изм/Исх	Исполн	Подп	Дата	Цилиндр внутренний Сборочный чертёж	Лист	Масса
Рядов	Мозина	И.И.	16		у	ст
Пров	Федоров	В.	16		Листов	1
				ГИПРОДРЕВПРОМ г Москва		

Шифр проекта, Подп и Дата, Взам инв. №, Шифр каталога, Подп и Дата

20 00 20 01LR

0/1/1

Серия 7 411-1



1 ± t/2
2 * Размер для справок

У710 02 00 02

Ребра

Лист	Масса	М-Б
0 02	1 1	
Лист		Листов
5 пч 20 ГОСТ 19903-74		Гипродревпром
4 лист ЭКС 5 ГОСТ 16523 70		г Москва

Формат А4

У710 01 00 00

Клапан
противовзрывной

Лист	Листов
0 1	1
Лист	
Гипродревпром	
г Москва	

Формат А4

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
			У710 01 00 00 СБ	Оборачивный чертеж		
				Детали		
А4	1	1	У710 01 00 01	Ручка скобы	1	
А4	2	2	У710 01 00 02	Петля левая	2	
А4	3	3	У710 01 00 03	Петля правая	2	
А4	4	4	У710 01 00 04	Пластик	2	
А4	5	5	У710 01 00 05	Стержень	2	
А4	6	6	У710 01 00 06	Шайба	2	
А3	7	7	У710 01 00 07	Стенка	1	
	8	8	-01	Стенка	3	
А4	9	9	У710 01 00 08	Шибер	1	
А4	10	10	У710 01 00 09	Прокладка	3	
	11	11	-01	Прокладка	1	
				Стандартные изделия		
	12	12		Заклепка 6x20 ГОСТ 10293-80	6	
	13	13		Заклепка 6x14 ГОСТ 10293-80	6	

Учеб. Метрол. Лист и дата. Взам. Инв. № Инв. Журнал. Лист и дата.

Учеб. Метрол. Лист и дата. Взам. Инв. № Инв. Журнал. Лист и дата.

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А3			У710 00 00 00 СБ	Оборачивный чертеж		
			Серия 7 411-1	Циклоны. Указания по изготовлению и подбору материалов для проектирования		Выпуск 1-0
				Оборачивные единицы		
А4	1	1	У710 01 00 00	Клапан противаваривной	1	
				Переменные данные для исполнений		
			У710 00 00 00	Оборачивные единицы		
А4	2	2	У710 02 00 00	Элитка	1	
			У710 00 00 00-01	Оборачивные единицы		
			У710 02 00 00-01	Элитка	1	
			У710 00 00 00	Элитка с клапаном		
				Лист	Листов	Листов
				0 1	2	
				Гипродревпром		г Москва

Учеб. Метрол. Лист и дата. Взам. Инв. № Инв. Журнал. Лист и дата.

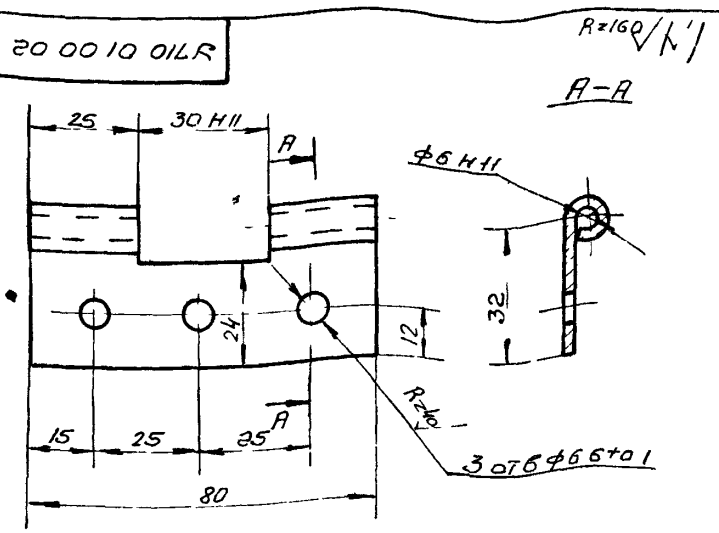
Учеб. Метрол. Лист и дата. Взам. Инв. № Инв. Журнал. Лист и дата.

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				У710 00 00 00-02		
				Оборачивные единицы		
			У710 02 00 00-02	Элитка	1	
				У710 00 00 00-03		
				Оборачивные единицы		
			У710 02 00 00-03	Элитка	1	
			У710 00 00 00	Элитка		
				Лист	Листов	Листов
				0 1	2	
				Гипродревпром		г Москва

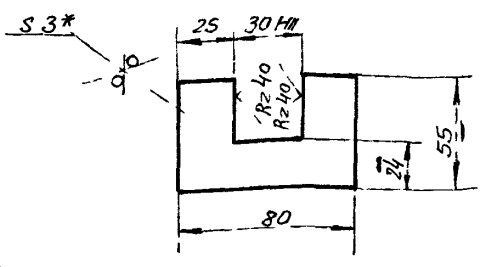
16
21581

У710 00 00 00
Копиров. Щеглова
Формат А4

Выпуск 1-13
Серия 7 411-1



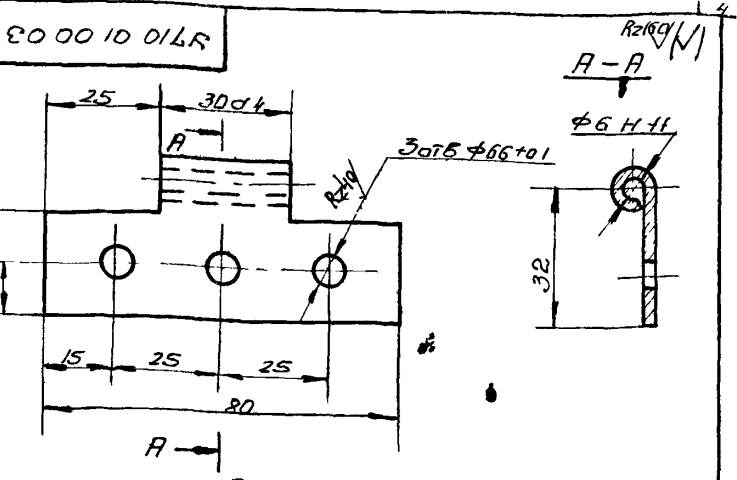
Развертка
М12



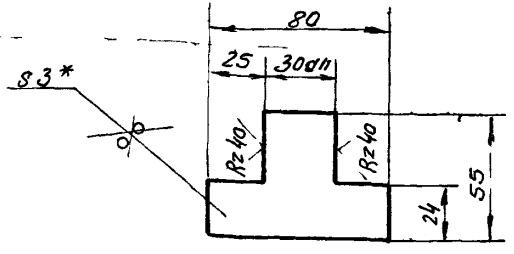
1 ± t1/2
2* Размер для справок

У710 01 00 02

Изм.	Лист	Исполнитель	Подп.	Дата	Лист	Масса	М-б
1	1	Мазина	М.И.	1990.03.24	1	0.08	1
1	1	Федоров	В.И.	1990.03.24	1		
И.контр. Федоров В.И.					Лист 5 ПК 3 ГОСТ 19903 74 Гипродревпром г. Москва		
УТВ. Федоров В.И.					Лист 4 ПК 3 ГОСТ 19903 74 Гипродревпром г. Москва		



Развертка
М12

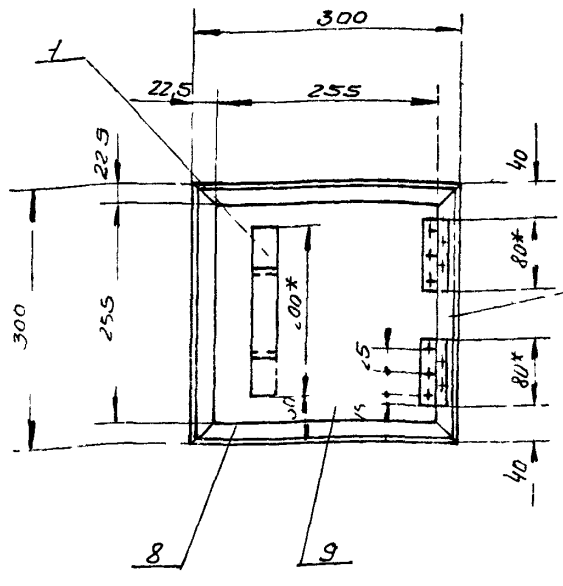


1 ± t2/2
2* Размер для справок

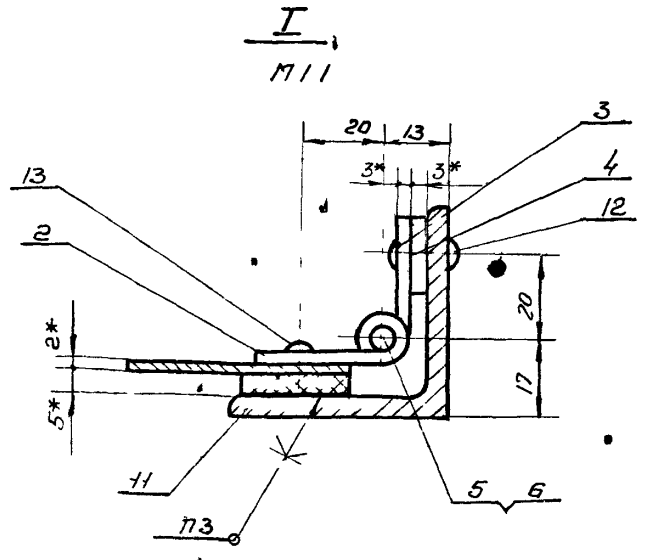
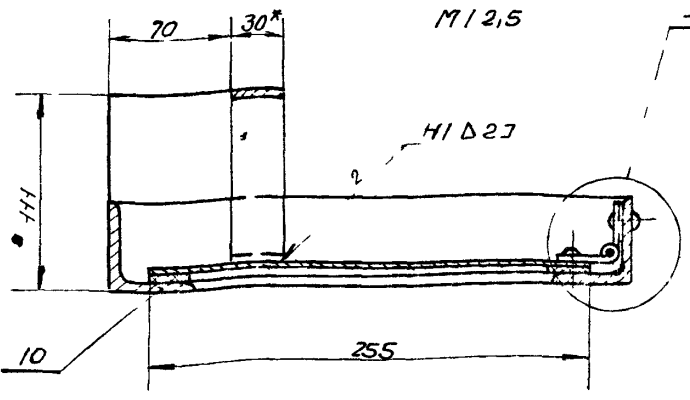
У710 01 00 03

Изм.	Лист	Исполнитель	Подп.	Дата	Лист	Масса	М-б
1	1	Мазина	М.И.	1990.03.24	1	0.06	1
1	1	Федоров	В.И.	1990.03.24	1		
И.контр. Федоров В.И.					Лист 5 ПК 3 ГОСТ 19903 74 Гипродревпром г. Москва		
УТВ. Федоров В.И.					Лист 4 ПК 3 ГОСТ 19903 74 Гипродревпром г. Москва		

У710 01 00 10 14



А-А
М12,5



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электрод Э42 ГОСТ 9467-75
- 1 ± t3/3
- Клей 88-САТУ38-105926-75
- Размеры для справок

21581 06 14

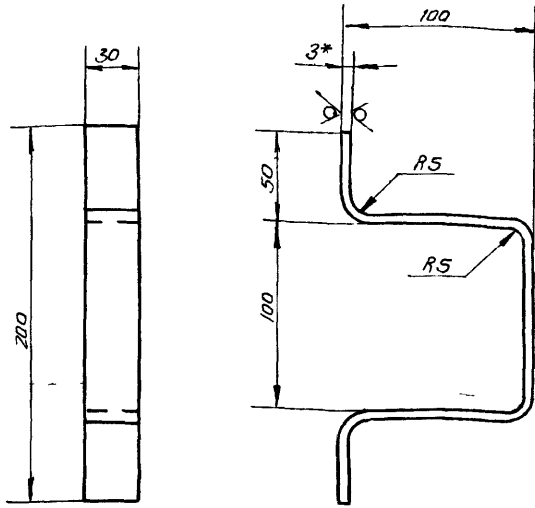
У710 01 00 00СБ

Изм.	Лист	Исполнитель	Подп.	Дата	Лист	Масса	М-б
1	1	Мазина	М.И.	1990.03.24	1	55	15
1	1	Федоров	В.И.	1990.03.24	1		
И.контр. Федоров В.И.					Лист 5 ПК 3 ГОСТ 19903 74 Гипродревпром г. Москва		
УТВ. Баскин В.И.					Лист 4 ПК 3 ГОСТ 19903 74 Гипродревпром г. Москва		

Сервис 741-1 Выпуск 1-13

10 00 10 01LR

Rz 80 \sqrt{V}



1 Развернутая длина - 382 мм
 2 ± t/2
 3* Размеры для справок

У710 01 00 01

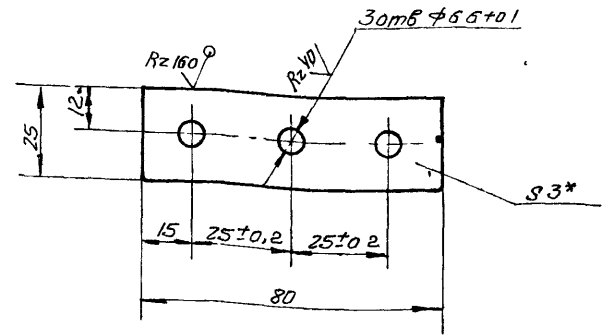
ручка

Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата	Лист	Масса	Масшт
Разраб	Мазина	Федоров	Федоров	Федоров	У	0.25	1:2
И комп. Федоров					Лист Б.ПН-Э ГОСТ 19903-74		
Утв. Федоров					Гипродревпром Г Москва		

Формат А4

70 00 10 01LR

Rz 160 \sqrt{V}



1 ± t/2
 2* Размер для справок

У710 01 00 04

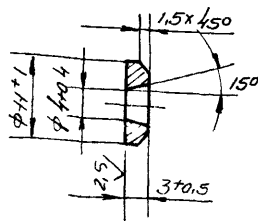
плата

Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата	Лист	Масса	Масшт
Разраб	Мазина	Федоров	Федоров	Федоров	У	0.045	1:1
И комп. Федоров					Лист Б.ПН-Э ГОСТ 19903-74		
Утв. Федоров					Гипродревпром Г Москва		

Формат А4

90 00 10 01LR

Rz 20 \sqrt{V}



± t/2

У710 01 00 06

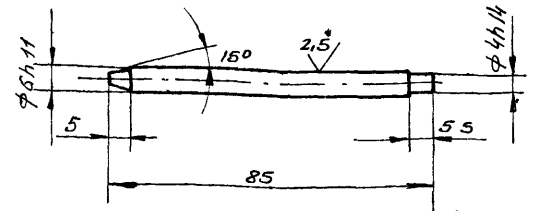
шайба

Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата	Лист	Масса	Масшт
Разраб	Мазина	Федоров	Федоров	Федоров	У	0.002	2:1
И комп. Федоров					Лист Б.ПН-Э ГОСТ 19903-74		
Утв. Федоров					Гипродревпром Г Москва		

Формат А4

50 00 10 01LR

Rz 80 \sqrt{V}



± t/2

У710 01 00 05

опержень

Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата	Лист	Масса	Масшт
Разраб	Мазина	Федоров	Федоров	Федоров	У	0.017	1:1
И комп. Федоров					Лист Б.ПН-Э ГОСТ 1050-74		
Утв. Федоров					Гипродревпром Г Москва		

Копировать и вклеивать

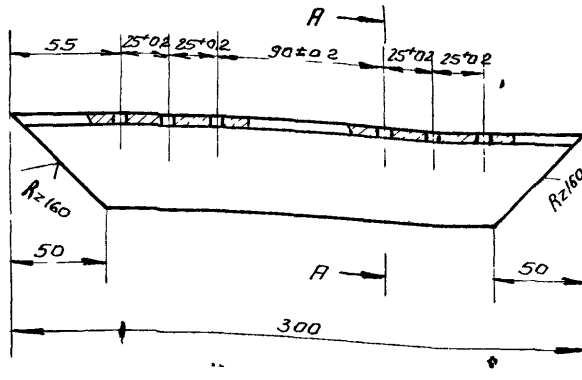
21581-06 15

Формат А4

Сервис 7 кил-1 Выпуск 1-13

60 00 10 016R

Рис 1



A-A

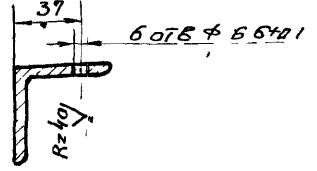
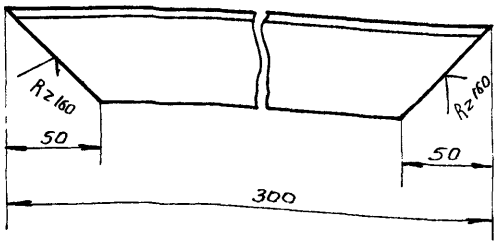


Рис 2



Обозначение	Рис
У710 01 00 07	1
-01	2

$\pm t/2$

У710 01 00 07				Лист	Масса	М-б
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	09 12	Лист Листов 1
Разр	Мазина	Игорь	И.И.			
Проб	Федоров	Игорь	И.И.			
И комп	Федоров	Игорь	И.И.	Уголак 50x50x5-6 ГОСТ 8509 72	Гипропроектпром	
Утв	Федоров	Игорь	И.И.	Уголак 60x60x5 ГОСТ 8509 79	г Москва	
						Формат А3

Лист 1 из 1 Листов в сборке Лист 1 из 1 Листов в сборке

60 00 10 016R

Рис 1

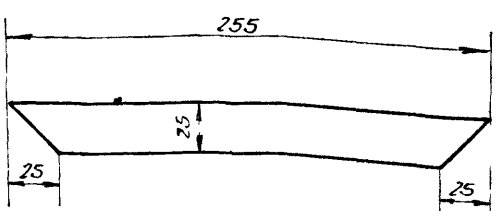
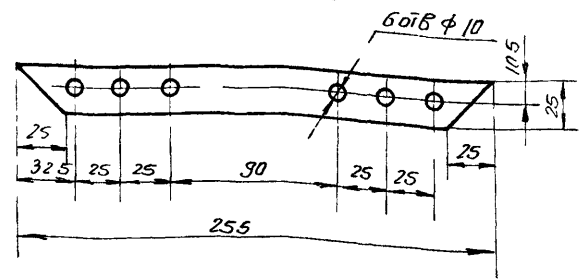


Рис 2



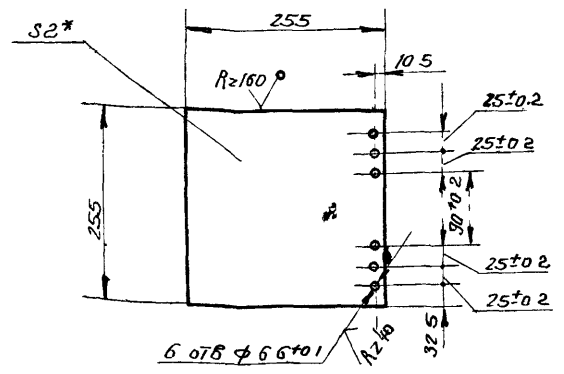
Обозначение	Рис
У710 01 00 09	1
-01	2

Лист 1 из 1 Листов в сборке Лист 1 из 1 Листов в сборке

У710 01 00 09				Лист	Масса	М-б
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	04 12	Лист Листов 1
Разр	Мазина	Игорь	И.И.			
Проб	Федоров	Игорь	И.И.			
И комп	Федоров	Игорь	И.И.	Пластина 1 Лист	Гипропроектпром	
Утв	Федоров	Игорь	И.И.	ТМКЦ с-5 ГОСТ 7338 77	г Москва	
						Ф 16 43 77

80 00 10 016R

(N)



$\pm t/2$
2* Размер для справок

Лист 1 из 1 Листов в сборке Лист 1 из 1 Листов в сборке

У710 01 00 08				Лист	Масса	М-б
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	10 15	Лист Листов 1
Разр	Мазина	Игорь	И.И.			
Проб	Федоров	Игорь	И.И.			
И комп	Федоров	Игорь	И.И.	Лист 6 11-2 ГОСТ 19903 74	Гипропроектпром	
Утв	Федоров	Игорь	И.И.	4 16 07 3 11 05 10 07 165 4 70	г Москва	
						Формат А3

21581 06 16

Серия 744-1 Выпуск 1-13

Лист № 1 из 2

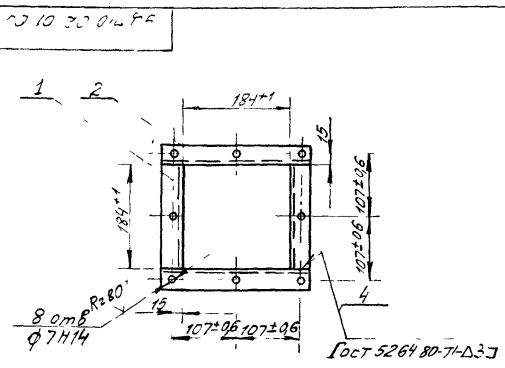
Формат Листа	№	Обозначение	Наименование	Кол	Приме чание
			Документация		
А2		4710-02 00 00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А3	1	4710 02 00 01	Стенка	1	
А4	2	4710 02 00 02	Ребро	4	
Переменные данные для исполнений					
			4710 02 00 00		
			Сборочные единицы		
А4	3	4710 02 01 00	Фланец	1	
			Детали		
	4	44710 02 00 01-01	Цилиндр	1	
	5	44710 01 00 02-02	Фланец	1	
	6	44710 02 00 01-01	Стенка	1	
А3	7	4710 02 00 03	Стенка боковая	1	

45	Лист № докум	Лист	Дата	Лист	Листов
	Улитка	1		1	3
Тип: редвпротм г. Москва					
Формат А4					

Лист № 2 из 2

Формат Листа	№	Обозначение	Наименование	Кол	Приме чание
			4710 02 00 00-01		
			Сборочные единицы		
	3	4710 02 01 00-01	Фланец	1	
			Детали		
	4	44710 02 00 01-03	Цилиндр	1	
	5	44710 01 00 02-04	Фланец	1	
	6	4710 02 00 01-02	Стенка	1	
	7	4710 02 00 03-01	Стенка боковая	1	
			4710 02 00 00-02		
			Сборочные единицы		
	3	4710 02 01 00-02	Фланец	1	
			Детали		
	4	44710 02 00 01-05	Цилиндр	1	
	5	44710 01 00 02-06	Фланец	1	
	6	4710 02 00 01-03	Стенка	1	
	7	4710 02 00 03-02	Стенка боковая	1	

45	Лист № докум	Лист	Дата	Лист	Листов
	Улитка	1		1	2
Тип: редвпротм г. Москва					
Формат А4					



Лист № 1 из 2

Формат Листа	№	Обозначение	Наименование	Кол	Приме чание
А4	1	44710 02 01 01	Свя36	2	0,25кг
			Узелок 28x28x2 БГАТ850072		
			Вст.3Пос.П.Ивт.53579		
			L=184±0,5 мм		
А4	2	44710 02 01 02	Поперечина	2	0,3кг
			Узелок 28x28x2 БГАТ850072		
			Вст.3Пос.П.Ивт.53579		
			L=240±1 мм		

44710 02 01 00					
Фланец					
45	Лист	№ докум	Лист	Дата	Листов
	1	1	1	1	15
Тип: редвпротм г. Москва					
Формат А4					

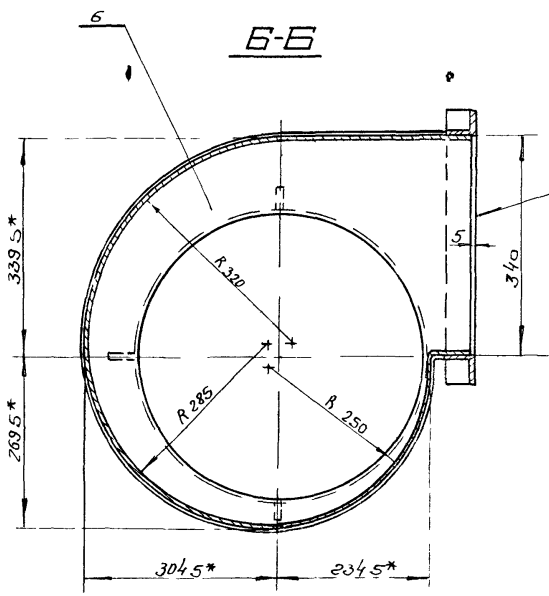
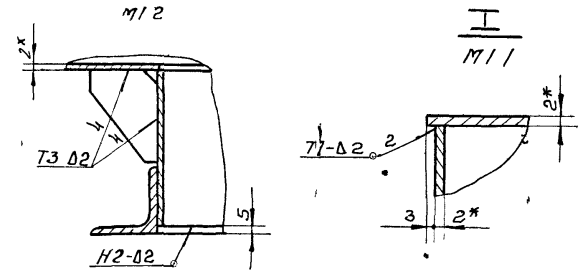
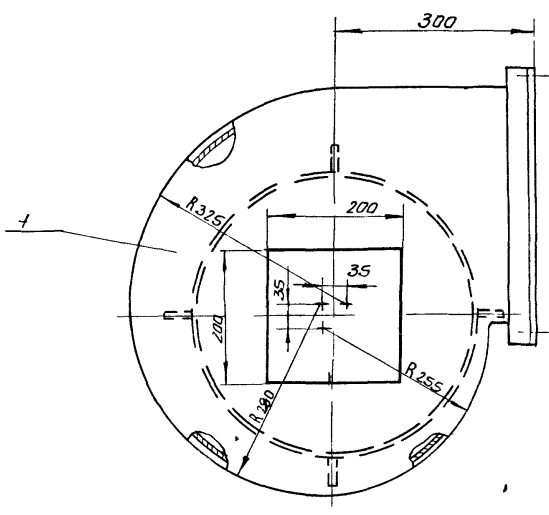
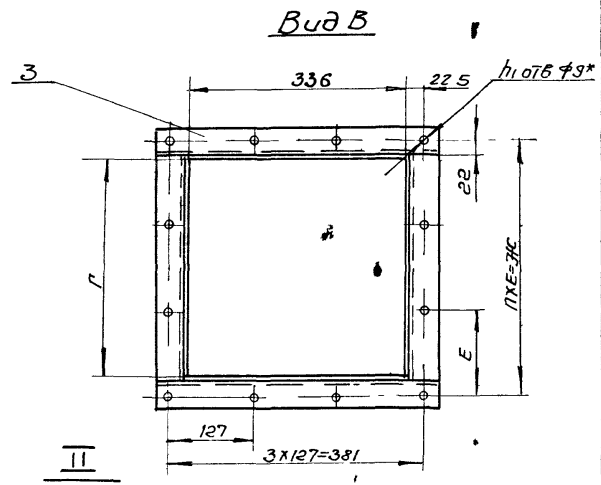
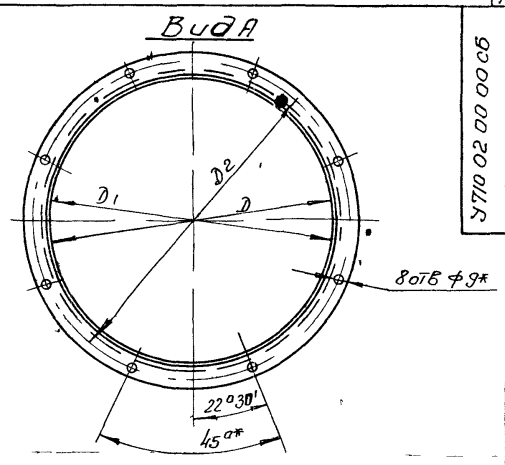
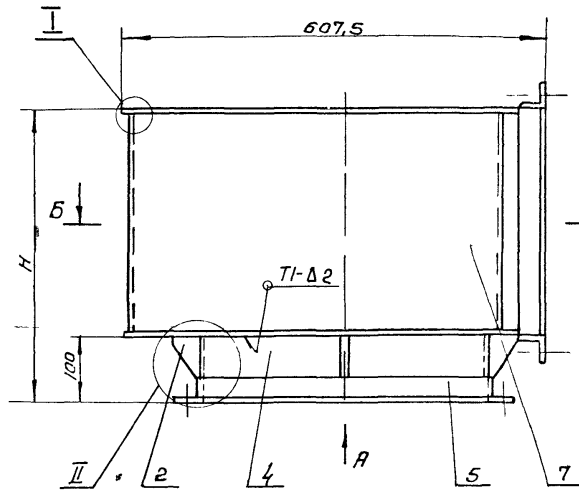
Лист № 2 из 2

Формат Листа	№	Обозначение	Наименование	Кол	Приме чание
			4710 02 00 00-03		
			Сборочные единицы		
	3	4710 02 01 00 03	Фланец	1	
			Детали		
	4	44710 02 00 01-07	Цилиндр	1	
	5	44710 01 00 02-07	Фланец	1	
	6	4710 02 00 01-04	Стенка	1	
	7	4710 02 00 03-03	Стенка боковая	1	

45	Лист № докум	Лист	Дата	Лист	Листов
	Улитка	1		1	3
Тип: редвпротм г. Москва					
Формат А4					

У710 02 00 00 00 06

Чертеж 7411-1
Выпуск 1-13



Обозначение	Размеры мм							h	h1	Масса, кг
	H	D	D1	D2	Г	Е	Ж			
У710 02 00 00	240	270	274	318	106	90	180			17.85
-01	294	320	324	368	134	117	234	2	10	19.7
-02	360	370	374	418	256	100	300			21.3
-03	450	430	434	478	316	130	390	3	12	25.0

1 Сварные швы по ГОСТ 5264-80
 Электроз 342 ГОСТ 3467 75
 2 ±t±1/2
 3* Размеры для справок

Шифр модели, Вид и детали, Изготовитель, Шифр детали, Вид и детали

У710 02 00 00 00 06									
Исполн.	И. док.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Исполн.	И. док.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Исполн.	И. док.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Исполн.	И. док.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист

Улитка
 Оборотный чертаж

Лист 1 из 1
 Гипропроект
 г. Москва

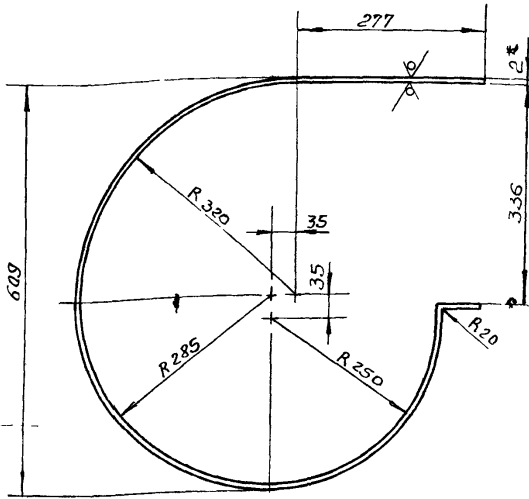
Копир. Б. 4. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2.

21581 06 18

У710 02 00 03

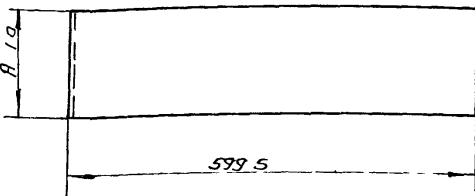
А=160

Серия 7 41-1 Выпуск 1-13



Обозначение	А, мм	Масса, кг
У710 02 00 03	136	3,6
-01	190	5,0
-02	256	6,7
-03	316	9,2

1 Развернутая длина—1705 мм
 2 ± t/2
 3* Размер для справок



У710 02 00 03				Лист	Масса	Листов
Исполнитель	Начерт.	Подп.	Дата	И	кг	1/10
Разработ.	Музыка	Лев	11.11	Стенка баков		
Проб.	Федоров	С		Лист	Листов	1
И.контр.	Федоров	С	11.11	Б.П.Н. 2 ГОСТ 18903-74		Гипродревпром
Утв.	Федоров	С		Лист 4 из 8 в 5 по 5 ГОСТ 16523-70		Г Москва

Формат А3

10 00 20 01LR

Лист

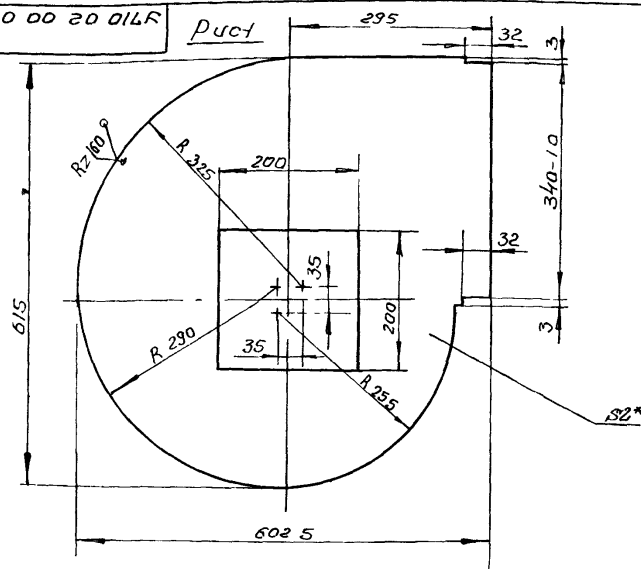
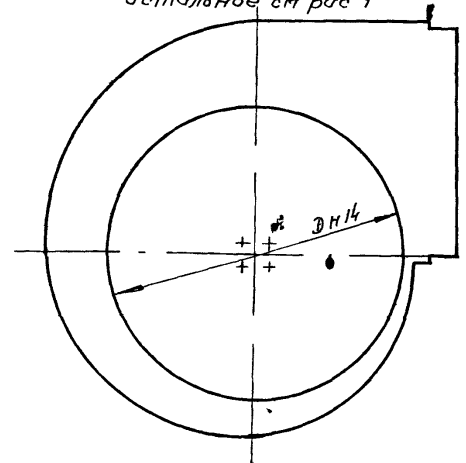


Рис 2
 Остальное см рис 1



1 ± t/2
 2* Размер для справок

Обозначение	Рис	Д, мм	Масса, кг
У710 02 00 01	1	—	4,5
-01		270	4,2
-02		320	3,9
-03	2	370	3,5
-04		430	2,9

У710 02 00 04				Лист	Масса	Листов
Исполнитель	Начерт.	Подп.	Дата	И	кг	1/10
Разработ.	Музыка	Лев	11.11	Стенка		
Проб.	Федоров	С		Лист	Листов	1
И.контр.	Федоров	С	11.11	Б.П.Н. 2 ГОСТ 18903-74		Гипродревпром
Утв.	Федоров	С		Лист 4 из 8 в 5 по 5 ГОСТ 16523-70		Г Москва

21581.06 19

Формат А3

Шифр модели, листа и даты выпуска, шифр серии, шифр листа и дата

Шифр модели, листа и даты выпуска, шифр серии, шифр листа и дата

Выпуск 1-13

Серия 7 ИИ-1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
			У 710 02 01 00 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
	БУ	1	У 710 02 01 01	Поперечина Уголок 36х36х3-Б ГОСТ 8509-72 Вст 3 п. 5-П ГОСТ 535-79 L=412±1 мм	2	0,65 кг
Переменные данные для исполнений						
			У 710 02 01 00			
				Детали		
	БУ	2	У 710 02 01 02	Поперечина Уголок 36х36х3-Б ГОСТ 8509-72 Вст 3 п. 5-П ГОСТ 535-79 L=140±1 мм	2	0,35 кг

Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата
Разработ	Мазина	Федоров	Федоров	11.80
Проб	Федоров	Федоров	Федоров	11.81
И.контр	Федоров	Федоров	Федоров	11.81
Утв	Боркин	Федоров	Федоров	11.81

У 710 02 01 00

Фланец

Лист 1 из 2

Гипродревпрот
г Москва

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				У 710 02 01 00-01		
				Детали		
	БУ	2	У 710 02 01 03	Поперечина Уголок 36х36х3-Б ГОСТ 8509-72 Вст 3 п. 5-П ГОСТ 535-79 L=194±1 мм	2	0,4 кг
				У 710 02 01 00-02		
				Детали		
	БУ	2	У 710 02 01 04	Поперечина Уголок 36х36х3-Б ГОСТ 8509-72 Вст 3 п. 5-П ГОСТ 535-79 L=280±1 мм	2	0,55 кг
				У 710 02 01 00-03		
				Детали		
	БУ	2	У 710 02 01 05	Поперечина Уголок 36х36х3-Б ГОСТ 8509-72 Вст 3 п. 5-П ГОСТ 535-79 L=350±0,5 мм	2	0,7 кг

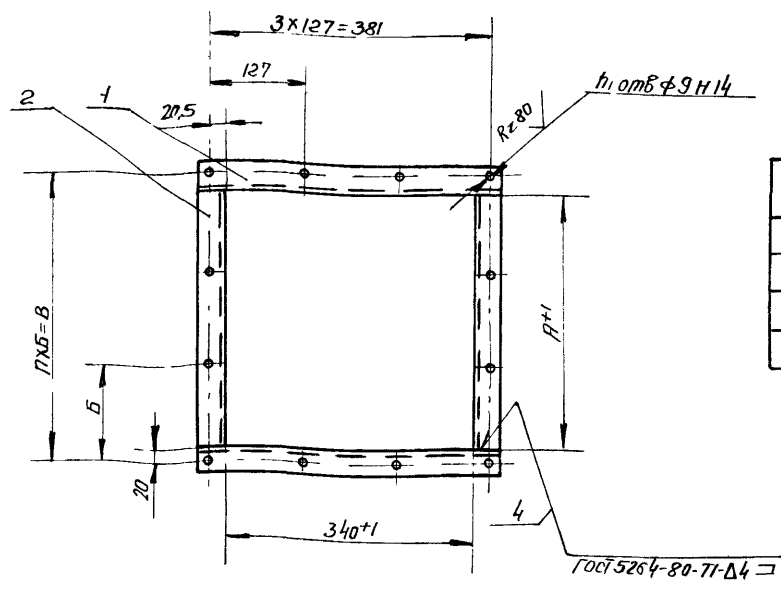
Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата
Разработ	Мазина	Федоров	Федоров	11.80
Проб	Федоров	Федоров	Федоров	11.81
И.контр	Федоров	Федоров	Федоров	11.81
Утв	Боркин	Федоров	Федоров	11.81

У 710 02 01 00

Лист 2

Формат А4

У 710 02 01 00 СБ



Обозначение	Размеры, мм			h	П отб	Масса кг
	Н	Б	В			
У 710 02 01 00	140	90	180	2	10	2,0
-01	194	117	234			2,1
-02	260	100	300	3	12	2,4
-03	350	130	390			2,7

1 Электрод Э 42 ГОСТ 9467-75
 $2 \pm \frac{t_3}{2}$

21581 06 20

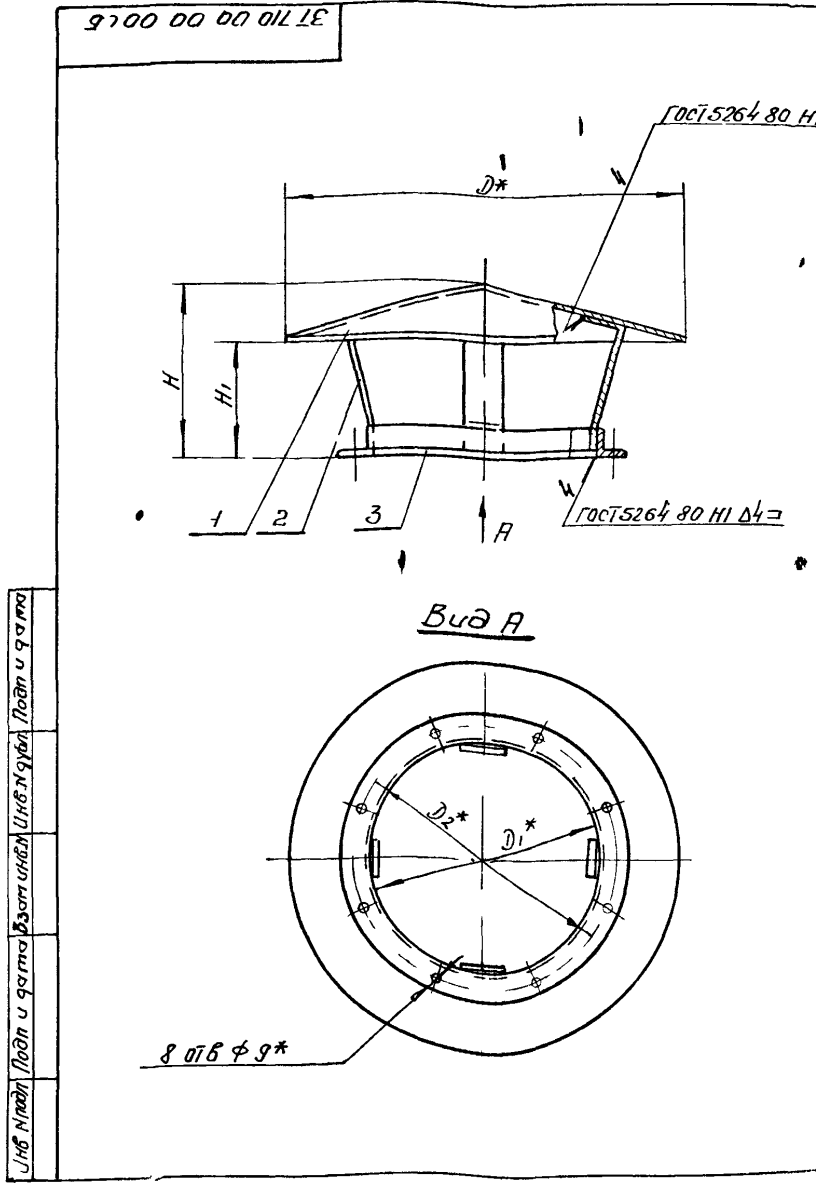
Изм Лист Исполн Подп Дата

Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата	У 710 02 01 00 СБ		
Разработ	Мазина	Федоров	Федоров	11.80	Фланец		
Проб	Федоров	Федоров	Федоров	11.81	Сборочный чертёж		
И.контр	Федоров	Федоров	Федоров	11.81	Лист	Масса	М-б
Утв	Боркин	Федоров	Федоров	11.81	11	см	—
					Гипродревпрот		
					г Москва		

Копировать — нежелательно

Формат	Зона	№з	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
				Документация		
			ЗТ 710 00 00 00 СБ	Сборочный чертеж		
			Переменные данные для исполнения			
			ЗТ 710 00 00 00			
			Детали			
		1	ЗТ 710 00 00 01	Колпак	1	
		2	ЗТ 710 00 00 02	Лапа	4	
		3	Уч 710 01 00 02 02	Фланец	1	
			ЗТ 710 00 00 00-01			
			Детали			
		1	ЗТ 710 00 00 01 01	Колпак	1	
		2	ЗТ 710 00 00 02 01	Лапа	4	
		3	Уч 710 01 00 02 04	Фланец	1	
			ЗТ 710 00 00 00-02			
			Детали			
		1	ЗТ 710 00 00 01 02	Колпак	1	
		2	ЗТ 710 00 00 02 02	Лапа	4	
			Зонт			
			Зонт			
			Лит Лист Листов			
			Ил 1 1 2			
			Типоразрешен			
			г Москва			
			Формат А4			

Формат	Зона	№з	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
		3	Уч 710 01 00 02 06	Фланец	1	
			ЗТ 710 00 00 00 03			
			Детали			
		1	ЗТ 710 00 00 01-03	Колпак	1	
		2	ЗТ 710 00 00 02 03	Лапа	4	
		3	Уч 710 01 00 02-07	Фланец	1	
			Зонт			
			Зонт			
			Лит Лист Листов			
			Ил 1 1 2			
			Типоразрешен			
			г Москва			
			Формат А4			



Обозначение	Шифр	Размеры, мм					Масса, кг
		D	D1	D2	H	H1	
ЗТ 710 00 00 00	ЗТ 710 1	500	274	318	140	210	7,0
-01	ЗТ 710 2	580	324	368	160	240	8,4
-02	ЗТ 710 3	675	374	418	185	278	10,28
-03	ЗТ 710 4	780	434	478	215	322	12,6

1 Указания по подбору зонта см выпуск 1-0
 2 Электрод э-42 ГОСТ 9467 75
 3* Размеры для справок
 4 ±t3
 2

Ил	Лист	№окум	Лист	Лист
Ил	1	1	1	2

Зонт
Сборочный чертеж

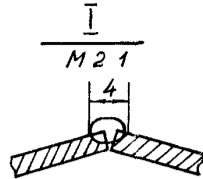
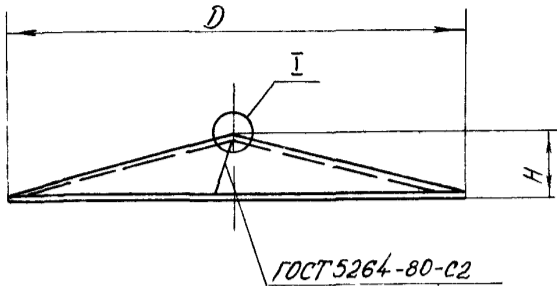
Ил	Лист	Масса	М б
Ил	1	1	2

Лит Лист Листов
г Москва
Формат А4

3Т710 00 00 01

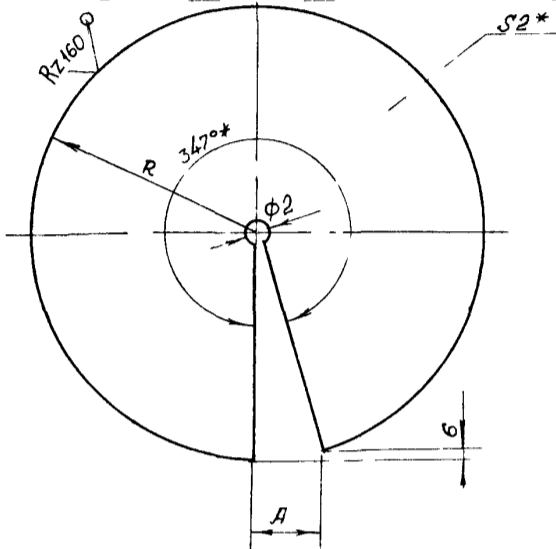
0(V)

Серия 7 411-1 Выпуск 1 13



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	D	H	R	A	B	
3Т710 00 00 01	500	69	260	56	6	32
-01	580	80	300	65	7	445
-02	675	92	350	75	9	60
-03	780	107	405	87	10	80

Развертка



- 1 Сварка ручная электродуговая Электрод Э42 ГОСТ 9467-75
- 2 $\pm \frac{t}{2}$
- 3* Размеры для справок

Имя и фамилия Подп. и дата Имя и фамилия Подп. и дата

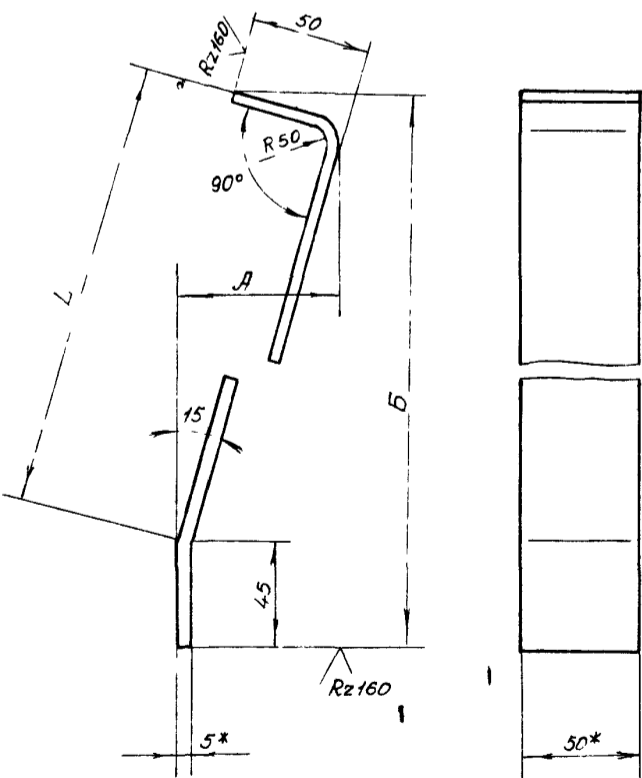
				3Т710 00 00 01		
И.И.Лист	И.И.Докум	И.И.Подп	И.И.Дата	Колпак		Лист
Разраб	Мазина	Мазина	11.8	И	см	Мас б
Пров	Федоров	Федоров	11.8	табл	-	
				Лист	Листов 1	
И.И.Комп	Федоров	Федоров	11.8	Лист Б ЛН 2 ГОСТ 19903-74		Гипродревпром
И.И.Учт	Федоров	Федоров	11.8	4-й Восточный ГОСТ 16523 70		г Москва

Формат А3

3Т710 00 00 02

0(V)

Имя и фамилия Подп. и дата Имя и фамилия Подп. и дата



Обозначение	Размеры, мм			Разверн длина, мм	Масса кг
	L	A	B		
3Т710 00 00 02	118	33	170	205	0,4
-01	140	40	192	227	0,44
-02	170	48	221	257	0,52
-03	205	56	254	292	0,6

- 1 $\pm \frac{t}{2}$
- 2* Размеры для справок

31581-06

88

				3Т710 00 00 02		
И.И.Лист	И.И.Докум	И.И.Подп	И.И.Дата	Лента		Лист
Разраб	Мазина	Мазина	11.8	И	см	Мас б
Пров	Федоров	Федоров	11.8	табл	-	
				Лист	Листов 1	
И.И.Комп	Федоров	Федоров	11.8	Полоса 5x50-Б-2 ГОСТ 103-75		Гипродревпром
И.И.Учт	Федоров	Федоров	11.8	Восточный ГОСТ 535-79		г Москва

Копировать Имя и фамилия Подп. и дата