

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 01.036-1

**ЗАЩИТНО-ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ И ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ
ДВЕРИ И СТАВНИ ДЛЯ УБЕЖИЩ**

Выпуск 4

**ДВЕРЬ ЗАЩИТНО-ГЕРМЕТИЧЕСКАЯ
ДУ-1-8**

РАЗРАБОТАН

ИНСТИТУТОМ МОСПРОМПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ИНСТИТУТА *М.С. Козлов* /КОЗЛОВ/

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА *Н.М. Черкасова* /ЧЕРКАСОВА/

УТВЕРЖДЕН

И УПРАВЛЕНИЕМ НГ.О. СССР
ОТ 8 ИЮЛЯ 1982 Г.

ПРИКАЗ № 235/И/1827

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

ИНСТИТУТОМ МОСПРОМПРОЕКТ

ПРИКАЗ № 122 ОТ 23.12.82.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ		
1-83.00.00.000	ДВЕРЬ ДУ-I-B л.1,2	3	
1-83.01.00.000	ПОЛОТНО В СБОРЕ л.1,2		
1-83.01.10.000	ПОЛОТНО л.1,2	4	
1-83.01.20.000	МЕХАНИЗМ ЗАДРАИВАНИЯ		
1-83.01.21.000	РЕДУКТОР	5	
1-83.01.22.000	ШТУРВАЛ В СБОРЕ		
1-83.01.22.100	ШТУРВАЛ		
1-83.01.23.000	ТЯГА	6	
1-83.02.00.000	КОРОБКА В СБОРЕ		
1-83.01.30.000	БЛОКИРОВОЧНОЕ УСТРОЙСТВО	7	
1-83.01.31.000	ЗАМОК ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ л.1,2		
1-83.01.31.200	ОСНОВАНИЕ		
1-83.03.00.000	СИГНАЛИЗАЦИОННОЕ УСТРОЙСТВО	8	
1-83.05.00.000	ПЕТЛЯ В СБОРЕ тип II л.1,2		
1-83.05.00.100	ПОЛУПЕТЛЯ	9	
1-83.04.00.000	ПЕТЛЯ В СБОРЕ тип I л.1,2		
1-83.04.00.100	ПОЛУПЕТЛЯ		
1-83.00.00.000СБ	ДВЕРЬ ДУ-I-B, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ л-1	10	
1-83.00.00.000СБ	ДВЕРЬ ДУ-I-B, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ л-2		
1-83.00.00.001	ПОЛОСА	11	
1-83.01.00.004	ВТУЛКА ПРИЖИМНАЯ		
1-83.04.00.008	ПРОКЛАДКА	12	
1-83.01.00.000СБ	ПОЛОТНО В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ л-1		
1-83.01.00.000СБ	ПОЛОТНО В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ л-2	13	
1-83.01.00.001	КОЖУХ	14	
1-83.01.00.002	ПРОКЛАДКА РЕГУЛИРОВОЧНАЯ		
1-83.01.00.003	ПРОКЛАДКА		
1-83.01.10.000СБ	ПОЛОТНО СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ л-1	15	
1-83.01.10.000СБ	ПОЛОТНО СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ л-2		
1-83.01.10.001	ОСНОВАНИЕ	17	
1-83.01.10.002	ОСНОВАНИЕ		
1-83.01.10.003	РЕБРО		
1-83.01.10.004	РУЧКА	18	
1-83.01.10.005	ПЛАНКА		
1-83.01.10.006	ВТУЛКА		
1-83.01.10.007	ПОДКЛАДКА		
1-83.01.10.008	ПОДКЛАДКА		
1-83.01.10.009	УГОЛОК		
1-83.01.10.010	ДВУТАВР		19
1-83.01.10.011	УГОЛОК		
1-83.01.10.012	ПЕТЛЯ		
1-83.01.10.013	ЛИСТ	20	
1-83.01.10.014	ВТУЛКА		
1-83.01.10.015	ПОЛОСА		
1-83.01.10.016	ПЛАСТИНА		
1-83.01.20.000СБ	МЕХАНИЗМ ЗАДРАИВАНИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	21	
1-83.01.20.002	КЛИН	22	
1-83.01.20.004	ВИНТ		
1-83.01.20.007	ШАЙБА	23	
1-83.01.20.003	ПАЛЕЦ		
1-83.01.20.005	ШАЙБА ТОРЦЕВАЯ		
1-83.01.20.006	ПЛАНКА СТОПОРНАЯ		
1-83.01.21.000СБ	РЕДУКТОР СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
1-83.01.21.001	ШЕСТЕРНЯ	25	
1-83.01.21.003	КОЛЕСО		
1-83.01.21.002	КОРПУС л-1	26	
1-83.01.21.002	КОРПУС л-2	27	
1-83.01.21.004	КРЫШКА	28	
1-83.01.21.006	ПРОКЛАДКА РЕГУЛИРОВОЧНАЯ	29	
1-83.01.22.101	РЫЧАГ		
1-83.01.21.005	ВАЛ		
1-83.01.22.000СБ	ШТУРВАЛ В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	30	
1-83.01.22.102	ВИЛКА		
1-83.01.22.103	ВТУЛКА		

ПРОДОЛЖЕНИЕ

1-83.01.22.001	РУЧКА	31
1-83.01.22.002	ПАЛЕЦ	
1-83.01.22.003	ПРУЖИНА	
1-83.01.22.100СБ	ШТУРВАЛ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	32
1-83.01.23.000СБ	ТЯГА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
1-83.01.23.001	ВИЛКА	33
1-83.01.23.002	ВИЛКА	
1-83.01.30.000СБ	БЛОКИРОВОЧНОЕ УСТРОЙСТВО СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	34
1-83.01.30.001	МУФТА	
1-83.01.30.002	ПАЛЕЦ	
1-83.01.30.003	ШАЙБА СТОПОРНАЯ	35
1-83.01.31.001	ПРУЖИНА	
1-83.01.31.000СБ	ЗАМОК ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	36
1-83.01.31.002	МУФТА	
1-83.01.31.003	ХОМУТ	
1-83.01.31.004	ШТОК	37
1-83.01.31.005	ПРУЖИНА	
1-83.01.31.100	КЛЮЧ В СБОРЕ	38
1-83.01.31.101	РУЧКА	
1-83.01.31.300	ШТОК В СБОРЕ	
1-83.01.31.301	ШТОК	39
1-83.01.31.200СБ	ОСНОВАНИЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
1-83.01.31.400	ОПОРА В СБОРЕ	40
1-83.01.31.401	КОРПУС	
1-83.01.31.302	РАМКА	
1-83.01.31.303	ШТЫРЬ	41
1-83.01.31.402	ВТУЛКА	
1-83.01.31.500	ВАЛИК В СБОРЕ	42
1-83.01.31.501	ПРУТОК	
1-83.01.31.502	ПАЛЕЦ	43
1-83.02.00.000СБ	КОРОБКА В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
1-83.02.00.001	ОСНОВАНИЕ	44
1-83.02.00.002	СУХАРЬ	
1-83.02.00.003	ПОЛОСА	
1-83.02.00.004	УГОЛОК	
1-83.02.00.005	ПОЛОСА	45
1-83.02.00.006	ЛИСТ	
1-83.01.20.001	ОПОРА	46
1-83.03.00.000СБ	СИГНАЛИЗАЦИОННОЕ УСТРОЙСТВО СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
1-83.03.00.001	ОСНОВАНИЕ	47
1-83.04.00.000СБ	ПЕТЛЯ В СБОРЕ тип I СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
1-83.04.00.001	ОСЬ	
1-83.04.00.002	КРЫШКА	48
1-83.04.00.003	КРЫШКА	
1-83.04.00.004	ВТУЛКА	49
1-83.04.00.005	ВТУЛКА	
1-83.04.00.006	ОСЬ	
1-83.04.00.007	КОЛЬЦО	50
1-83.04.00.100СБ	ПОЛУПЕТЛЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
1-83.04.00.104	ОСНОВАНИЕ	51
1-83.04.00.102	РЕБРО	
1-83.04.00.101	РЕБРО	
1-83.04.00.103	СТАКАН (ЗАГОТОВКА)	52
1-83.04.00.200СБ	ПОЛУПЕТЛЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
1-83.04.00.201	РЕБРО	53
1-83.04.00.202	РЕБРО	
1-83.04.00.203	НАПРАВЛЯЮЩАЯ	
1-83.04.00.204	ОСНОВАНИЕ	54
1-83.05.00.000СБ	ПЕТЛЯ В СБОРЕ тип II СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
1-83.05.00.100СБ	ПОЛУПЕТЛЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
Б4	9		1-83.01.00.006	УПЛОТНЕНИЕ	2	3,2 кг
				РЕЗИНА ГУБЧАТАЯ 20x40		
				ТУ16-526.433-78		
				L = 1976		
				<u>СТАНДАРТНЫЕ</u>		
				<u>ИЗДЕЛИЯ</u>		
				БОЛТ ГОСТ 7798-70		
	10			M10-6g x 20.58.01	4	
	11			M10-6g x 30.58.01	4	
	12			M6-6g x 20.58.01	3	
	13			ВИНТ B1.M5-6g x 10.48.01	7	
				ГОСТ 17473-80		
	14			ШАЙБА 10.65Г.02.9	8	
				ГОСТ 6402-70		
				ШАЙБА ГОСТ 11371-78		
	15			6.02.01	3	
	16			5.02.01	7	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				ВОЙЛОК ГОСТ 6308-71		
	17			23-14-2.5 ПС	1	
	18			37-24-5 ПС	2	
1-83.01.00.000						ЛИСТ 2
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
КОПИРОВАЛ			ФОРМАТ А4			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			1-83.01.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1-83.01.10.000	ПОЛОТНО	1	
A4	2		1-83.01.20.000	МЕХАНИЗМ	1	
				ЗАДРАИВАНИЯ		
A4	3		1-83.01.30.000	БЛОКИРОВОЧНОЕ	1	
				УСТРОЙСТВО		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3	4		1-83.01.00.001	КОЖУХ	1	
A4	5		1-83.01.00.002	ПРОКЛАДКА	1	
				РЕГУЛИРОВОЧНАЯ		
A4	6		1-83.01.00.003	ПРОКЛАДКА	1	
A4	7		1-83.01.00.004	ВТУЛКА ПРИЖИМНАЯ	1	
Б4	8		1-83.01.00.005	УПЛОТНЕНИЕ	2	1,8 кг
				РЕЗИНА ГУБЧАТАЯ 20x40		
				ТУ16-526.433-78		
				L = 1256		
1-83.01.00.000						ЛИСТ 2
КОПИРОВАЛ			ФОРМАТ А4			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
Б4	9		1-83.00.00.004	ПОЛОСА (50x1306) h14	2	1,0 кг
				ЛИСТ БЛН10 ГОСТ 19903-74		
				СТ.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	10		1-83.00.00.005	ПОЛОСА (50x2096) h14	1	
				ЛИСТ БЛН10 ГОСТ 19903-74		
				СТ.3 ГОСТ 14637-79		
				<u>СТАНДАРТНЫЕ</u>		
				<u>ИЗДЕЛИЯ</u>		
				БОЛТ ГОСТ 7798-70		
	11			M8-6g x 16.58.01	4	
	12			M16-6g x 40.58.01	16	
	13			ШАЙБА 8.02.01	4	
				ГОСТ 11371-78		
	14			ШАЙБА 16.65Г.02.9	16	
				ГОСТ 6402-70		
1-83.00.00.000						ЛИСТ 2
КОПИРОВАЛ			ФОРМАТ А4			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			1-83.00.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ВЫПУСК О		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1-83.01.00.000	ПОЛОТНО В СБОРЕ	1	
A4	2		1-83.02.00.000	КОРОБКА В СБОРЕ	1	
A4	3		1-83.03.00.000	СИГНАЛИЗАЦИОННОЕ	1	
				УСТРОЙСТВО		
A4	4		1-83.04.00.000	ПЕТЛЯ В СБОРЕ	1	
				ТИП I		
A4	5		1-83.05.00.000	ПЕТЛЯ В СБОРЕ	1	
				ТИП II		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	6		1-83.00.00.001	ПОЛОСА	1	
Б4	7		1-83.00.00.002	ПОЛОСА (25x140) h14	2	0,6 кг
				ЛИСТ БЛН10 ГОСТ 19903-74		
				СТ.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	8		1-83.00.00.003	ПОЛОСА (25x140) h14	2	1,2 кг
				ЛИСТ БЛН20 ГОСТ 19903-74		
				СТ.3 ГОСТ 14637-79		
1-83.00.00.000						ЛИСТ 2
КОПИРОВАЛ			ФОРМАТ А4			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
A2			1-83.01.21.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
A3	1		1-83.01.21.001	ШЕСТЕРНЯ	1		
A2	2		1-83.01.21.002	КОРПУС	1		
A3	3		1-83.01.21.003	КОЛЕСО	2		
A2	4		1-83.01.21.004	КРЫШКА	1		
A3	5		1-83.01.21.005	ВАЛ	1		
A4	6		1-83.01.21.006	ПРОКЛАДКА	1		
				РЕГУЛИРОВОЧНАЯ СТАНДАРТНЫЕ			
				<u>ИЗДЕЛИЯ</u>			
	7			Болт М8-6х25,58.01 ГОСТ 7798-70	8		
	8			Гайка М8-7Н.5.01 ГОСТ 5915-70	8		
	9			Шайба 8.65Г.02.9 ГОСТ 6402-70	8		
	10			Шпонка 8x7x18 ГОСТ 23360-78	1		
	11			ШТИФТ 6m6x20 ГОСТ 3128-70	2		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
	12			Войлок ГОСТ 6308-71 37-24-5 ПС	1		
1-83.01.21.000							
ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА						1
ПРОВ.	МАРКОВА				ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА				КОПИРОВАЛ		
И.КОНТР.	ВОРОБЬЕВА				ФОРМАТ А4		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
A2			1-83.01.20.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A4	1		1-83.01.21.000	РЕДУКТОР	1		
A4	2		1-83.01.22.000	ШТУРВАЛ В СБОРЕ	2		
A4	3		1-83.01.23.000	ТЯГА	2		
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
A3	4		1-83.01.20.001	ОПОРА	2		
A3	5		1-83.01.20.002	КЛИН	2		
A4	6		1-83.01.20.003	ПАЛЕЦ	4		
A3	7		1-83.01.20.004	ВИНТ	2		
A4	8		1-83.01.20.005	ШАЙБА ТОРЦЕВАЯ	2		
A4	9		1-83.01.20.006	ПЛАНКА СТОПОРНАЯ	2		
A4	10		1-83.01.20.007	ШАЙБА	8		
				<u>СТАНДАРТНЫЕ</u>			
				<u>ИЗДЕЛИЯ</u>			
	11			Болт М10-6х25,58.01 ГОСТ 7798-70	2		
	12			Винт ВМ10-6gх20.48.01 ГОСТ 1482-75	2		
	13			Шайба 20.02.01 ГОСТ 11371-78	4		
	14			Шплинт 4x32-01 ГОСТ 397-79	4		
1-83.01.20.000							
ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА						1
ПРОВ.	МАРКОВА				ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА				КОПИРОВАЛ		
И.КОНТР.	ВОРОБЬЕВА				ФОРМАТ А4		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
B4	19		1-83.01.10.019	Полоса (20x1176) h14 Лист БЛНЗ ГОСТ 19903-74 3-й Ст.3 ГОСТ 16523-70	2	1.1 кг	
B4	20		1-83.01.10.020	Полоса (20x1968) h14 Лист БЛНЗ ГОСТ 19903-74 3-й Ст.3 ГОСТ 16523-70	2	1.8 кг	
B4	21		1-83.01.10.021	Пластина 70x160 h14 Лист БЛН10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	2	1.8 кг	
B4	22		1-83.01.10.022	Полоса (128x1274) h14 Лист БЛН10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	2	25.7 кг	
B4	23		1-83.01.10.023	Полоса (60x200) h14 Лист БЛН14 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	1	1.3 кг	
1-83.01.10.000							
ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА						2
ПРОВ.	МАРКОВА				ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА				КОПИРОВАЛ		
И.КОНТР.	ВОРОБЬЕВА				ФОРМАТ А4		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
A2			1-83.01.10.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
A4	1		1-83.01.10.001	ОСНОВАНИЕ	1		
A4	2		1-83.01.10.002	ОСНОВАНИЕ	1		
A4	3		1-83.01.10.003	РЕБРО	2		
A4	4		1-83.01.10.004	РУЧКА	2		
A4	5		1-83.01.10.005	ПЛАНКА	1		
A4	6		1-83.01.10.006	ВТУЛКА	1		
A4	7		1-83.01.10.007	ПОДКЛАДКА	1		
A4	8		1-83.01.10.008	ПОДКЛАДКА	1		
A4	9		1-83.01.10.009	УГОЛОК	2		
A4	10		1-83.01.10.010	ДУГАВР	10		
A4	11		1-83.01.10.011	УГОЛОК	2		
A4	12		1-83.01.10.012	ПЕТЛЯ	2		
A4	13		1-83.01.10.013	ЛИСТ	1		
A4	14		1-83.01.10.014	ВТУЛКА	1		
A4	15		1-83.01.10.015	ПОЛОСА	2		
A4	16		1-83.01.10.016	ПЛАСТИНА	2		
B4	17		1-83.01.10.017	Полоса (16x1262) h14 Лист БЛНЗ ГОСТ 19903-74 3-й Ст.3 ГОСТ 16523-70	2	0.9 кг	
B4	18		1-83.01.10.018	Полоса (16x2054) h14 Лист БЛНЗ ГОСТ 19903-74 3-й Ст.3 ГОСТ 16523-70	2	1.6 кг	
1-83.01.10.000							
ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА						2
ПРОВ.	МАРКОВА				ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА				КОПИРОВАЛ		
И.КОНТР.	ВОРОБЬЕВА				ФОРМАТ А4		

19426-02 5 КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			1-83.01.23.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		1-83.01.23.001	ВИЛКА	1	
A4	2		1-83.01.23.002	ВИЛКА	1	
B4	3		1-83.01.23.003	ТРУБА $\varnothing=443$ h14	1	1.1 кг
				ТРУБА 36x3 ГОСТ 8734-78		
				БИО ГОСТ 8733-74		

ИЗМ. ЛИТ. N ДОКУМ. ПОДП. ДАТА					1-83.01.23.000		
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	<i>[подпись]</i>			ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВ.	МАРКОВА	<i>[подпись]</i>					1
ТАИЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	<i>[подпись]</i>			ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПОАКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ N6		
Н. КОНТР.	ВОРОБЬЕВА	<i>[подпись]</i>			КОПИРОВАЛ ФОРМАТ A4		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			1-83.02.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		1-83.02.00.001	ОСНОВАНИЕ	1	
A4	2		1-83.02.00.002	СУХАРЬ	2	
A4	3		1-83.02.00.003	ПОЛОСА	2	
A4	4		1-83.02.00.004	УГОЛОК	2	
A4	5		1-83.02.00.005	ПОЛОСА	2	
A4	6		1-83.02.00.006	ЛИСТ	4	
B4	7		1-83.02.00.007	УГОЛОК $\varnothing=100$ h14	2	1.7 кг
				УГОЛОК $Б-80 \times 80 \times 7$ ГОСТ 18509-72		
				Ст.3 ГОСТ 535-79		
B4	8		1-83.02.00.008	УГОЛОК $\varnothing=2014$ h14	2	99.8 кг
				УГОЛОК $Б-160 \times 160 \times 10$ ГОСТ 8509-72		
				Ст.3 ГОСТ 535-79		
B4	9		1-83.02.00.009	ЛИСТ (130x260) h14	2	5.2 кг
				ЛИСТ $БПН10$ ГОСТ 19903-74		
				Ст.3 ГОСТ 14637-79		
B4	10		1-83.02.00.010	ЛИСТ (160x240) h14	2	6.0 кг
				ЛИСТ $БПН10$ ГОСТ 19903-74		
				Ст.3 ГОСТ 14637-79		
B4	11		1-83.02.00.011	ТРУБА $\varnothing=100$ h14	12	24 кг
				ТРУБА 25x2.8 ГОСТ 3262-75		
				СТАНДАРТНЫЕ		
				ИЗДЕЛИЯ		
				ВИНТ М8-6g x 20.48.01	6	
				ГОСТ 17475-80		

ИЗМ. ЛИТ. N ДОКУМ. ПОДП. ДАТА					1-83.02.00.000		
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	<i>[подпись]</i>			ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВ.	МАРКОВА	<i>[подпись]</i>					1
ТАИЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	<i>[подпись]</i>			ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПОАКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ N6		
Н. КОНТР.	ВОРОБЬЕВА	<i>[подпись]</i>			КОПИРОВАЛ ФОРМАТ A4		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			1-83.01.22.100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		1-83.01.22.101	РЫЧАГ	1	
A4	2		1-83.01.22.102	ВИЛКА	2	
A4	3		1-83.01.22.103	ВТУЛКА	1	

ИЗМ. ЛИТ. N ДОКУМ. ПОДП. ДАТА					1-83.01.22.100		
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	<i>[подпись]</i>			ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВ.	МАРКОВА	<i>[подпись]</i>					1
ТАИЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	<i>[подпись]</i>			ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПОАКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ N6		
Н. КОНТР.	ВОРОБЬЕВА	<i>[подпись]</i>			КОПИРОВАЛ ФОРМАТ A4		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			1-83.01.22.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		1-83.01.22.100	ШТУРВАЛ	1	
				ДЕТАЛИ		
A4	2		1-83.01.22.001	РУЧКА	2	
A4	3		1-83.01.22.002	ПАЛЕЦ	2	
A4	4		1-83.01.22.003	ПРУЖИНА	2	
				СТАНДАРТНЫЕ		
				ИЗДЕЛИЯ		
				ШАРИК $\varnothing 5$	2	
				ГОСТ 3722-60		
				ШАЙБА 12.02.01	2	
				ГОСТ 11371-78		
				ШПЛИНТ 3x20.001	2	
				ГОСТ 397-79		

ИЗМ. ЛИТ. N ДОКУМ. ПОДП. ДАТА					1-83.01.22.000		
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	<i>[подпись]</i>			ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВ.	МАРКОВА	<i>[подпись]</i>					1
ТАИЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	<i>[подпись]</i>			ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПОАКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ N6		
Н. КОНТР.	ВОРОБЬЕВА	<i>[подпись]</i>			КОПИРОВАЛ ФОРМАТ A4		

19426-02.6

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		16		ГАЙКА М6-7Н.5.01	4	
				ГОСТ 5915-70		
		17		ШАЙБА 6.65Г.02.9	6	
				ГОСТ 6402-70		
		18		ШТИФТ 3т6x25	2	
				ГОСТ 3128-70		
		19		ШАРИК Ø5	1	
				ГОСТ 3722-81		
			<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
		20		ЭЛЕКТРОМАГНИТ	1	ЛУГАНСКИЙ
				МИС-1100		ЭЛ.АППАР.
				ТУ16-529.009-75		ЗАВОД
			1-83.01.31.000			ЛИСТ 2
			КОПИРОВАЛ			ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		А2	1-83.01.31.200СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
		Б4	1	1-83.01.31.201	1	ПОЛОСА(52x160) h14 ЛИСТ БЛН12ГОСТ19903-74 СТ.3ГОСТ14637-79
		Б4	2	1-83.01.31.202	1	ПОЛОСА(46x100) h14 ЛИСТ БЛН6ГОСТ19903-74 СТ.3ГОСТ14637-79
		Б4	3	1-83.01.31.203	1	ПОЛОСА(60x114) h14 ЛИСТ БЛН6ГОСТ19903-74 СТ.3ГОСТ14637-79
			1-83.01.31.200			
			ОСНОВАНИЕ			ЛИСТ ЛИСТ ЛИСТОВ 1 1 1
			КОПИРОВАЛ			ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		А2	1-83.01.31.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		А4	1	1-83.01.31.100	1	КЛЮЧ В СБОРЕ
		А4	2	1-83.01.31.200	1	ОСНОВАНИЕ
		А4	3	1-83.01.31.300	1	ШТОК В СБОРЕ
		А4	4	1-83.01.31.400	1	ОПОРА В СБОРЕ
		А4	5	1-83.01.31.500	1	ВАЛИК В СБОРЕ
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
		А4	6	1-83.01.31.001	1	ПРУЖИНА
		А4	7	1-83.01.31.002	1	ВТУЛКА
		А4	8	1-83.01.31.003	1	ХОМУТ
		А4	9	1-83.01.31.004	1	ШТОК
		А4	10	1-83.01.31.005	1	ПРУЖИНА
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
				БОЛТ ГОСТ 7798-70		
		12		М6-6g x 10.58.01	2	
		13		М6-6g x 70.58.01	4	
				ВИНТ ГОСТ17475-80		
		14		ВМ8-6g x 14.48.01	2	
		15		ВМ8-6g x 16.48.01	2	
			1-83.01.31.000			ЛИСТ 1 2
			ЗАМОК ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ			ЛИСТ ЛИСТ ЛИСТОВ 1 1 1
			КОПИРОВАЛ			ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		А2	1-83.01.30.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		А4	1	1-83.01.31.000	1	ЗАМОК ЭЛЕКТРО-МАГНИТНЫЙ
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
		А4	2	1-83.01.30.001	1	МУФТА
		А4	3	1-83.01.30.002	1	ПАЛЕЦ
		А4	4	1-83.01.30.003	1	ШАЙБА СТОПОРНАЯ
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
		5		ШТИФТ 3т6x25	2	ГОСТ 3128-70
			1-83.01.30.000			
			БЛОКИРОВОЧНОЕ УСТРОЙСТВО			ЛИСТ ЛИСТ ЛИСТОВ 1 1 1
			КОПИРОВАЛ			ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		14		ШАЙБА 27.01.05 ГОСТ 11872-80	1	
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		15		МАСЛЕНКА 1.2.Ц6 ГОСТ 19853-74 ПОДШИПНИК ГОСТ 8338-75	1	
		16		206	2	
		17		405	1	
		18		ПОДШИПНИК 8106 ГОСТ 6874-75	1	
1-83.05.00.000						ЛИСТ 2
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		A2	1-83.05.00.100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		A4	1	1-83.04.00.101	РЕБРО	1
		A4	2	1-83.04.00.102	РЕБРО	2
		A4	3	1-83.04.00.103	СТАКАН	1
		A4	4	1-83.04.00.104	ОСНОВАНИЕ	1
1-83.05.00.100						ЛИСТ 1
ПОЛУПЕТЛЯ						ЛИСТ 1
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		A2	1-83.05.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		A4	1	1-83.05.00.100	ПОЛУПЕТЛЯ	1
		A4	2	1-83.04.00.200	ПОЛУПЕТЛЯ	1
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		A3	3	1-83.04.00.001	ОСЬ	1
		A4	4	1-83.04.00.002	КРЫШКА	1
		A4	5	1-83.04.00.003	КРЫШКА	1
		A4	6	1-83.04.00.004	ВТУЛКА	1
		A4	7	1-83.04.00.005	ВТУЛКА	1
		A4	8	1-83.04.00.006	ОСЬ	1
		A4	9	1-83.04.00.007	КОЛЬЦО	2
		A4	10	1-83.04.00.008	ПРОКЛАДКА	1
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
			11	БОЛТ М6-6g×20.58.01 ГОСТ 7798-70	4	
			12	ГАЙКА М27×1.5.6.05 ГОСТ 11871-80	1	
			13	ШАЙБА 6.02.01 ГОСТ 11371-78	4	
1-83.05.00.000						ЛИСТ 2
ПЕТЛЯ В СБОРЕ ТИП II						ЛИСТ 2
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		A3	1-83.03.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		A3	1	1-83.03.00.001	ОСНОВАНИЕ	1
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
			2	ВИНТ ВМ6-6g×45.48.01 ГОСТ 17473-80	2	
			3	ШАЙБА 6.02.01 ГОСТ 11371-78	2	
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
			4	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ВПК 2110 ТУ16-526.433-78	1	3-Д ИЗГОТОВИТЕЛЬ Г.МОСКВА УЛП 80СН4
1-83.03.00.000						ЛИСТ 1
СИГНАЛИЗАЦИОННОЕ УСТРОЙСТВО						ЛИСТ 1
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			1-83.04.00.100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		1-83.04.00.101	РЕБРО	1	
A4	2		1-83.04.00.102	РЕБРО	2	
A4	3		1-83.04.00.103	СТАКАН	1	
A4	4		1-83.04.00.104	ОСНОВАНИЕ	1	

1-83.04.00.100

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА		<i>[подпись]</i>			1	1
ПРОВ.	МАРКОВА		<i>[подпись]</i>				
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКОВА		<i>[подпись]</i>				
И.КОНТР.	РАЧКОВА		<i>[подпись]</i>				

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			1-83.04.00.200СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		1-83.04.00.201	РЕБРО	1	
A4	2		1-83.04.00.202	РЕБРО	2	
A4	3		1-83.04.00.203	НАПРАВЛЯЮЩАЯ	1	
A4	4		1-83.04.00.204	ОСНОВАНИЕ	1	

1-83.04.00.200

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА		<i>[подпись]</i>			1	1
ПРОВ.	МАРКОВА		<i>[подпись]</i>				
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКОВА		<i>[подпись]</i>				
И.КОНТР.	РАЧКОВА		<i>[подпись]</i>				

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		12		ГАЙКА М27x1.5.6.05	1	
				ГОСТ 11871-80		
		13		ШАЙБА 6.02.01	4	
				ГОСТ 11371-78		
		14		ШАЙБА 27.01.05	1	
				ГОСТ 11872-80		
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		15		МАСЛЕНКА 1.2.Ц6	1	
				ГОСТ 19853-74		
				ПОДШИПНИК		
				ГОСТ 8338-75		
		16		206	2	
		17		405	1	
		18		ПОДШИПНИК 8106	1	
				ГОСТ 6874-75		

1-83.04.00.000

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ
					2

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			1-83.04.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1-83.04.00.100	ПОЛУПЕТЛЯ	1	
A4	2		1-83.04.00.200	ПОЛУПЕТЛЯ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3	3		1-83.04.00.001	ОСЬ	1	
A4	4		1-83.04.00.002	КРЫШКА	1	
A4	5		1-83.04.00.003	КРЫШКА	1	
A4	6		1-83.04.00.004	ВТУЛКА	1	
A4	7		1-83.04.00.005	ВТУЛКА	1	
A4	8		1-83.04.00.006	ОСЬ	1	
A4	9		1-83.04.00.007	КОЛЬЦО	2	
A4	10		1-83.04.00.008	ПРОКЛАДКА	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		11		БОЛТ М6-6qх20.58.01	4	
				ГОСТ 7798-70		

1-83.04.00.000

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА		<i>[подпись]</i>			1	2
ПРОВ.	МАРКОВА		<i>[подпись]</i>				
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКОВА		<i>[подпись]</i>				
И.КОНТР.	РАЧКОВА		<i>[подпись]</i>				

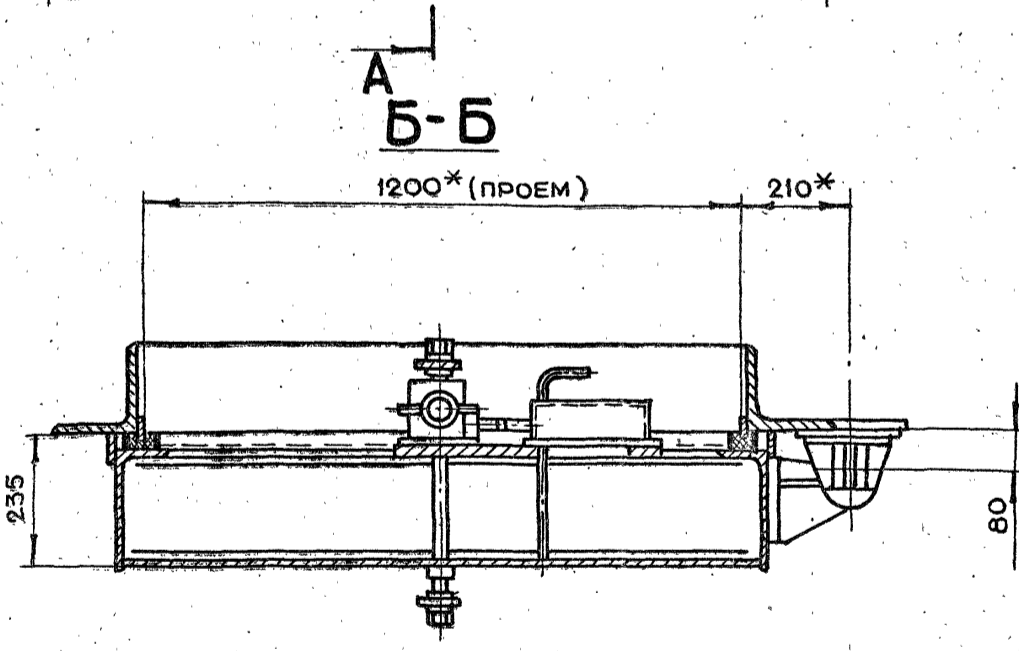
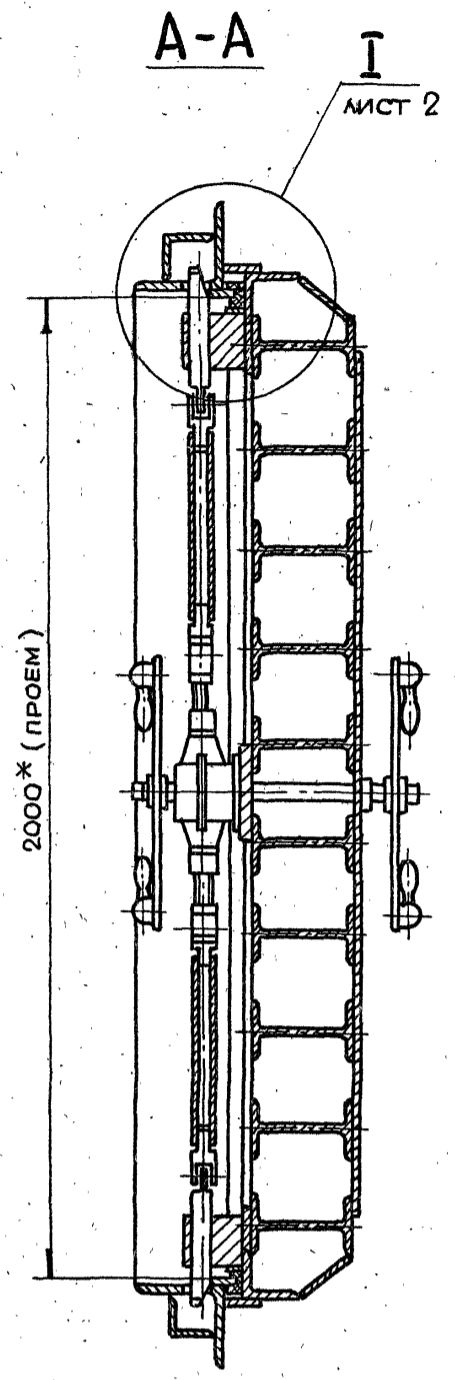
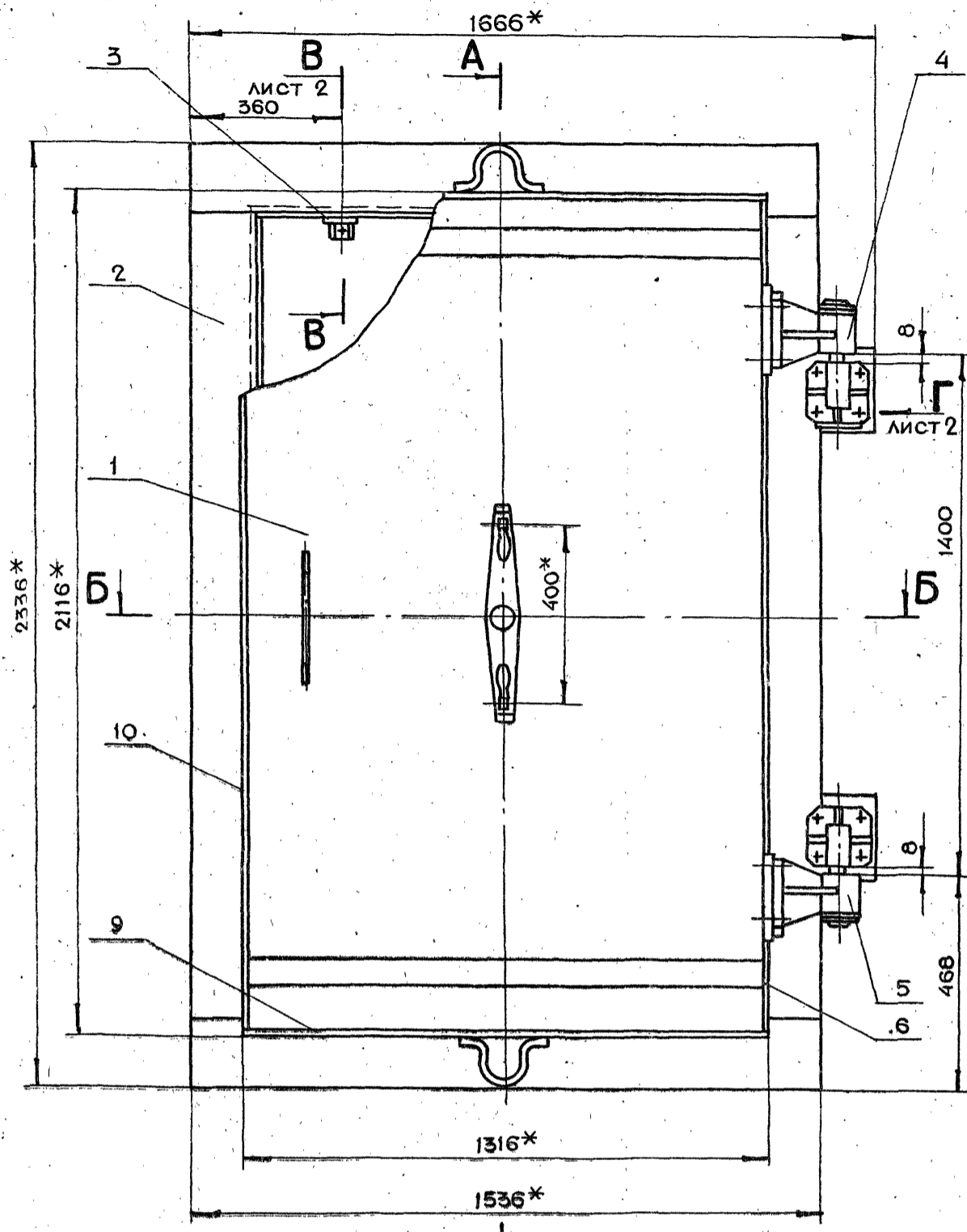
ПЕТЛЯ В СБОРЕ
Тип I

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

19426-02 9

1-83.00.00.000СБ



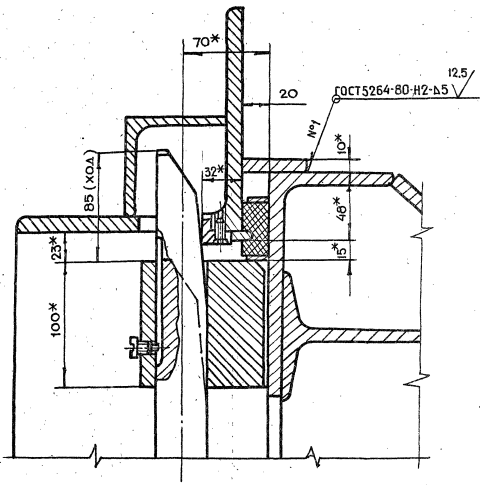
- 1.*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3.ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ
ДВЕРИ СМ. ВЫПУСК О.

1-83.00.00.000СБ					
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
		РАЗРАБ. АНАРЕЕВА	<i>[Signature]</i>		ДВЕРЬ ДУ-Т-В СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
		ПРОВ. МАРКОВА	<i>[Signature]</i>		
		ГЛАВН. ПР. ЧЕРКАСОВА	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2
		Н. КОНТР. РАЧКОВА	<i>[Signature]</i>		
		ГЛАВ. КОНСТР. ГРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>		ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6
		ГЛАВ. СПЕЦ. БЫЧКОВ	<i>[Signature]</i>		
		НАЧ. МАСТ. ГРИБКОВ	<i>[Signature]</i>		ФОРМАТ А2

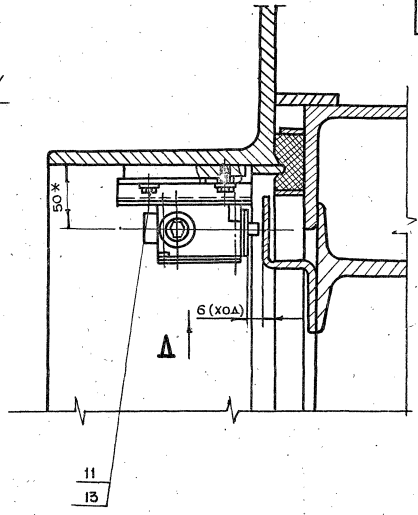
19426-02 10 КОПИРОВАЛ

1-83.00.00.000СБ

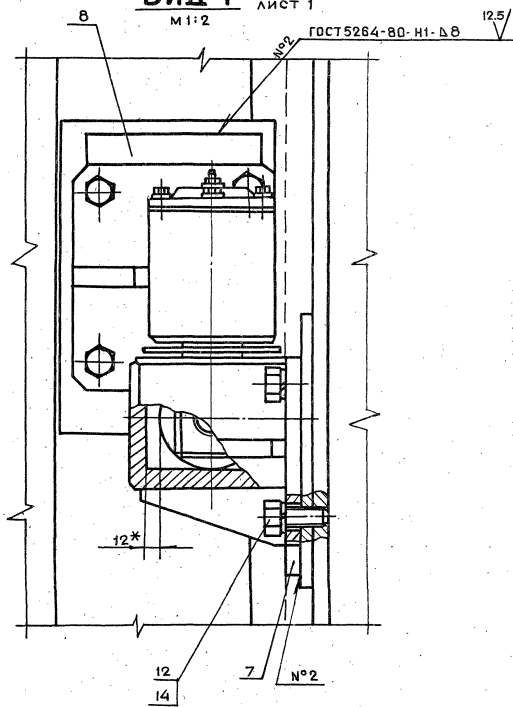
I ЛИСТ 1
М 1:2



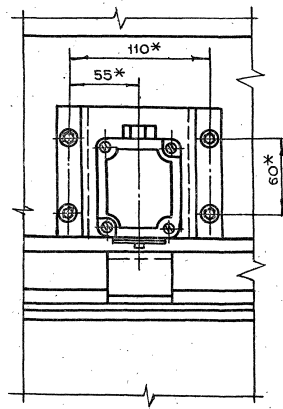
В-В ЛИСТ 1
М 1:2



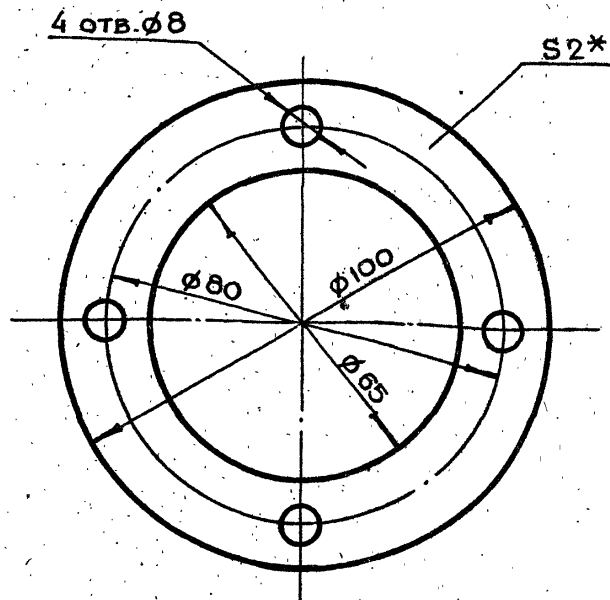
Вид Г ЛИСТ 1
М 1:2



Вид Δ (ПОВЕРНУТО)
М 1:2



1-83.04.00.008



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

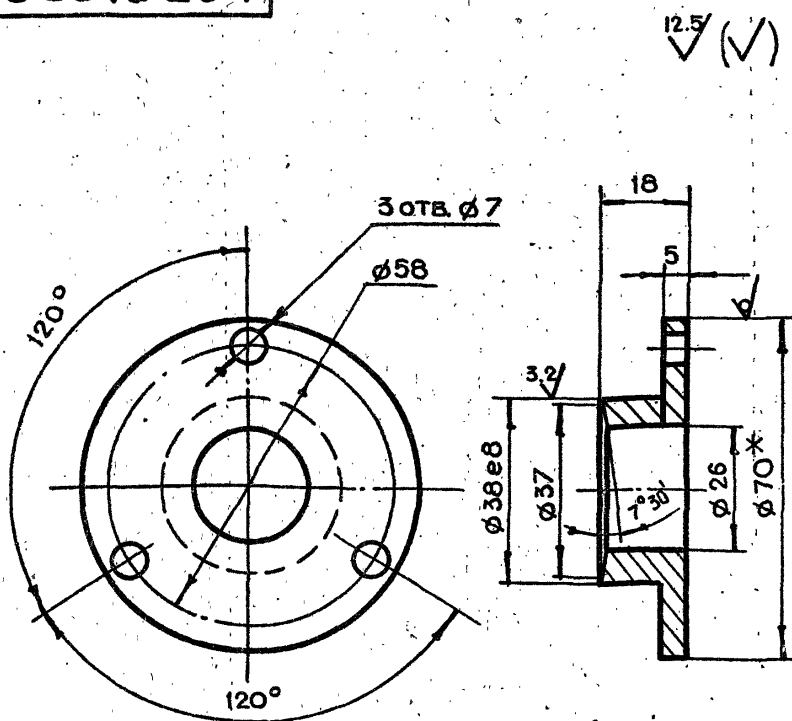
1-83.04.00.008

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПРОКЛАДКА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	ИИИ					0.005	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА	Мам						
ГЛАВ.ИПР.	ЧЕРКАСОВА	Мам						
И.КОНТР.	ВОРОБЬЕВА	Мам						
РЕЗИНА ЛИСТОВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ГОСТ 7338-77						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
						ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		

КОПИРОВАЛ

КОПИРОВАЛ

1-83.01.00.004



1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

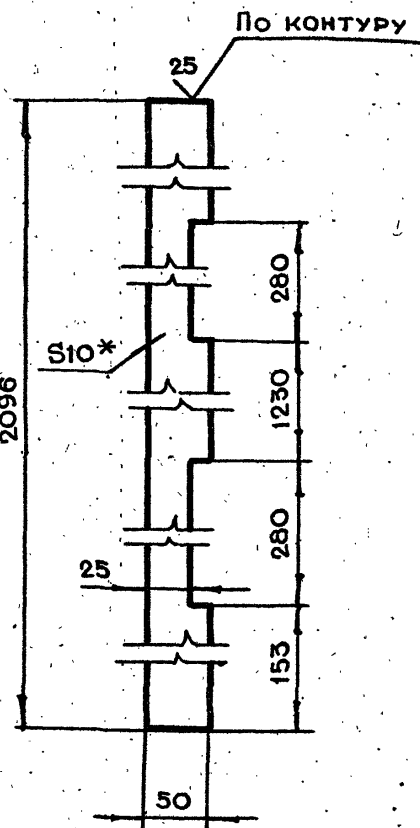
1-83.01.00.004

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВТУЛКА ПРИЖИМНАЯ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	ИИИ					0.1	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА	Мам						
ГЛАВ.ИПР.	ЧЕРКАСОВА	Мам						
И.КОНТР.	ВОРОБЬЕВА	Мам						
КРУГ В70ГОСТ2590-71						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СТ.3ГОСТ535-79						ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		

КОПИРОВАЛ

КОПИРОВАЛ

1-83.00.00.001



1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

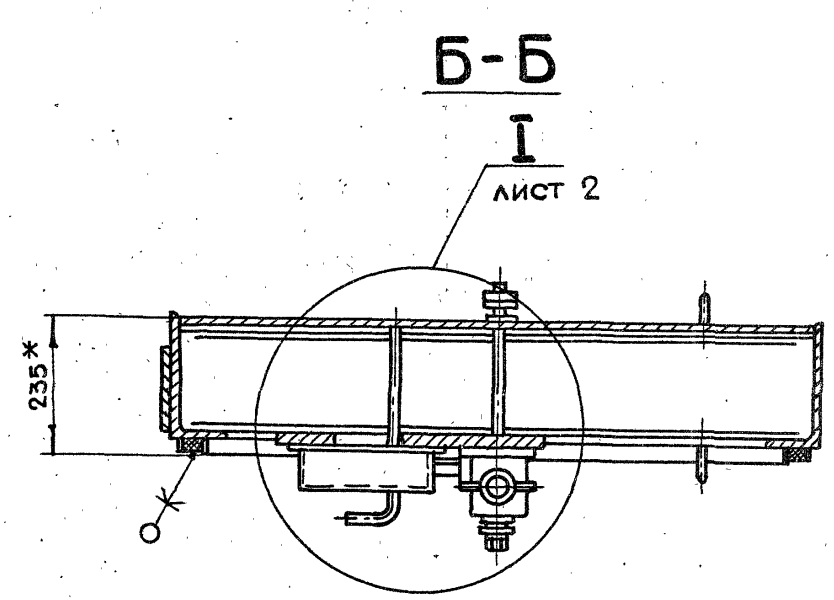
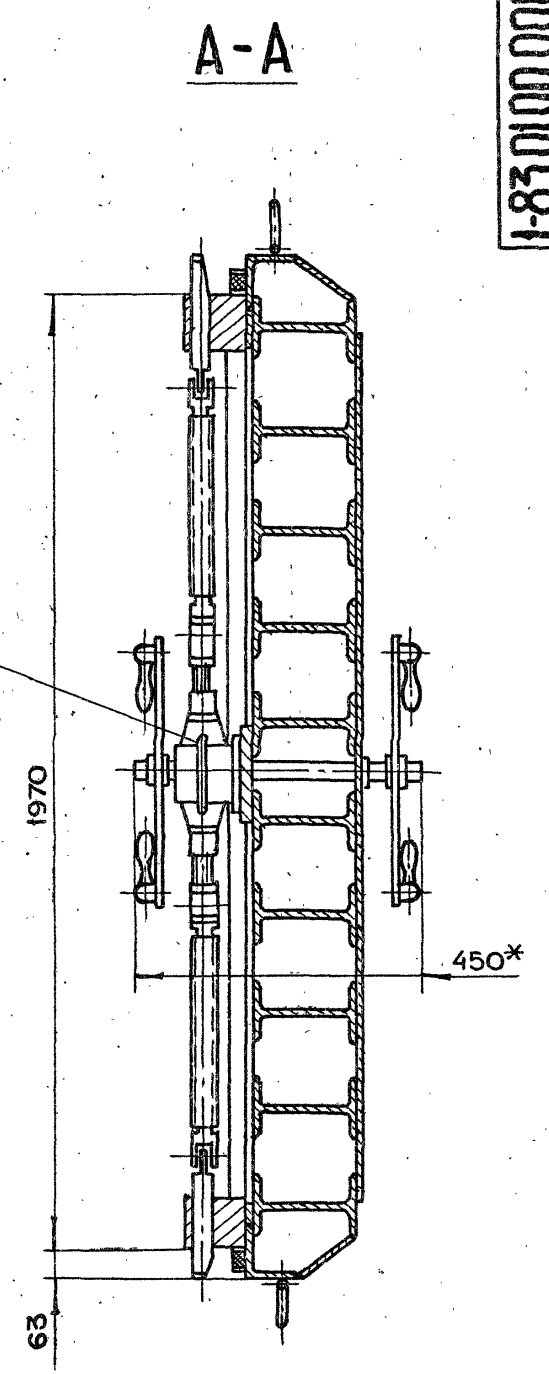
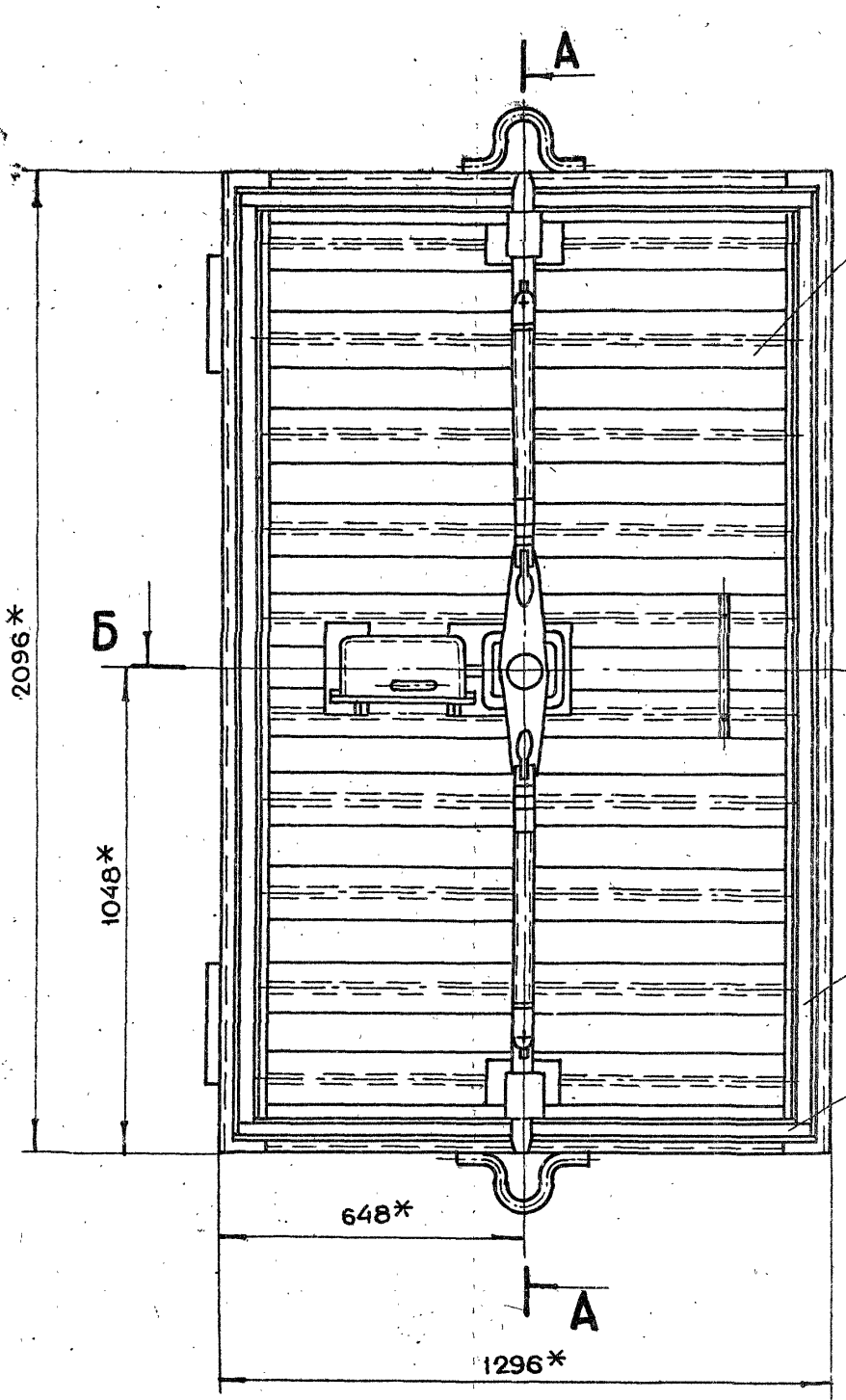
1-83.00.00.001

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПОЛОСА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	ИИИ					6.7	1:5
ПРОВ.	МАРКОВА	Мам						
ГЛАВ.ИПР.	ЧЕРКАСОВА	Мам						
И.КОНТР.	ВОРОБЬЕВА	Мам						
ГЛАВ.ИПР.	ГРИГОРЬЕВ	ИИИ						
ГЛАВ.СПЕЦ.	БЫЧКОВ	ИИИ						
И.КОНТР.	ГРИБКОВ	ИИИ						
ЛИСТ БПН1ГОСТ19903-74						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СТ.3ГОСТ14637-79						ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		

КОПИРОВАЛ

КОПИРОВАЛ

1-83.01.00.000СБ



1.*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
 2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
 РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

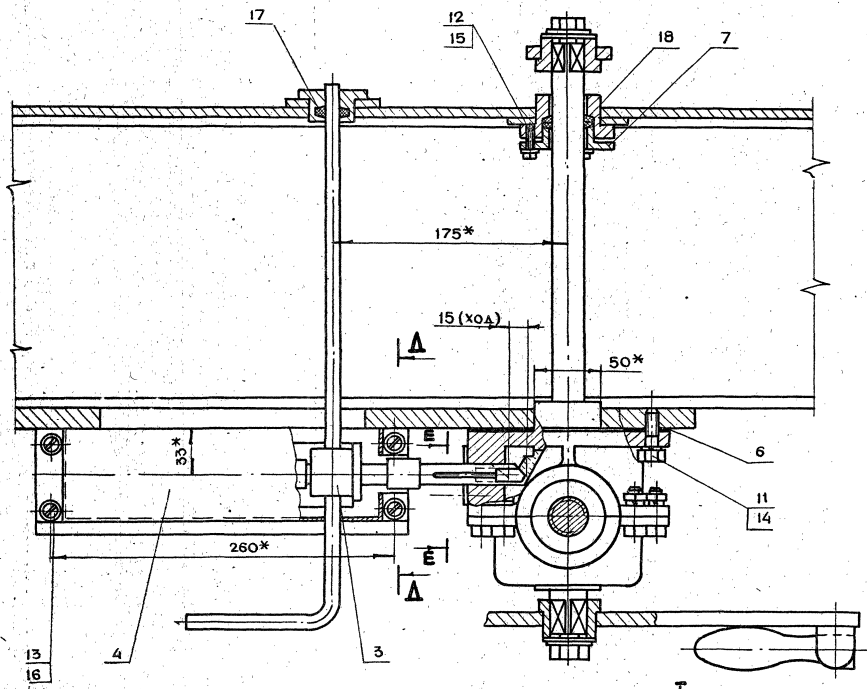
					1-83.01.00.000СБ			
Изм.	Лит.	№ докум.	Подп.	Дата	Полотно в сборе СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лит.	Масса	Масштаб
							642	1:10
РАЗРАБ.		АНДРЕЕВА	<i>[Signature]</i>			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ПРОВ.		МАРКОВА	<i>[Signature]</i>			ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
ГЛАВ.ПРО.		ЧЕРКАСОВА	<i>[Signature]</i>			ФОРМАТ А2		
Н.КОНТР.		РАЧКОВА	<i>[Signature]</i>					
ГЛАВ.СПЕЦ.		БЫЧКОВ	<i>[Signature]</i>					
НАЧ.МАСТ.		ГРИВКОВ	<i>[Signature]</i>					

19426-02 13

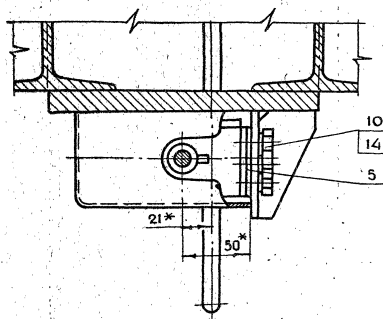
КОПИРОВАЛ

920000010.02-1

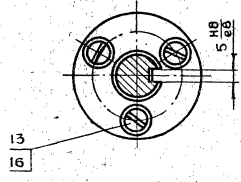
I ЛИСТ 1
М 1:2



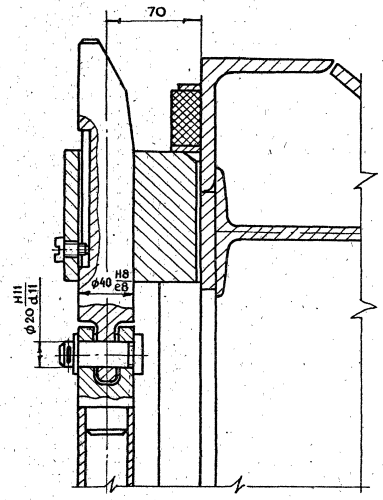
A-A
М 1:2



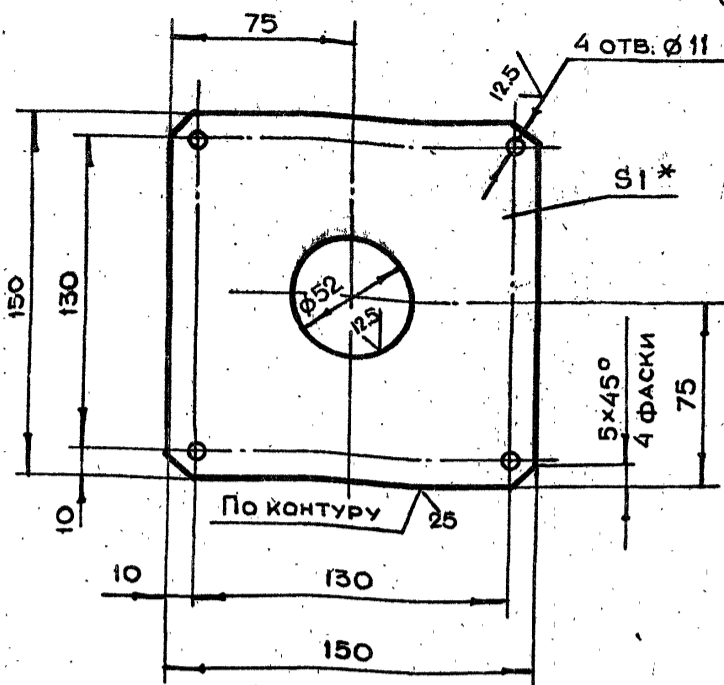
E-E
М 1:1



I ЛИСТ 1
М 1:2



1-83.01.00.003



- 1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.01.00.003

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		АНДРЕЕВА	<i>Андреева</i>			0.07	1:1
ПРОВ.		МАРКОВА	<i>Маркова</i>				
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.		ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>				
И. КОНТР.		РАЧКОВА	<i>Рачкова</i>				

ПРОКЛАДКА

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

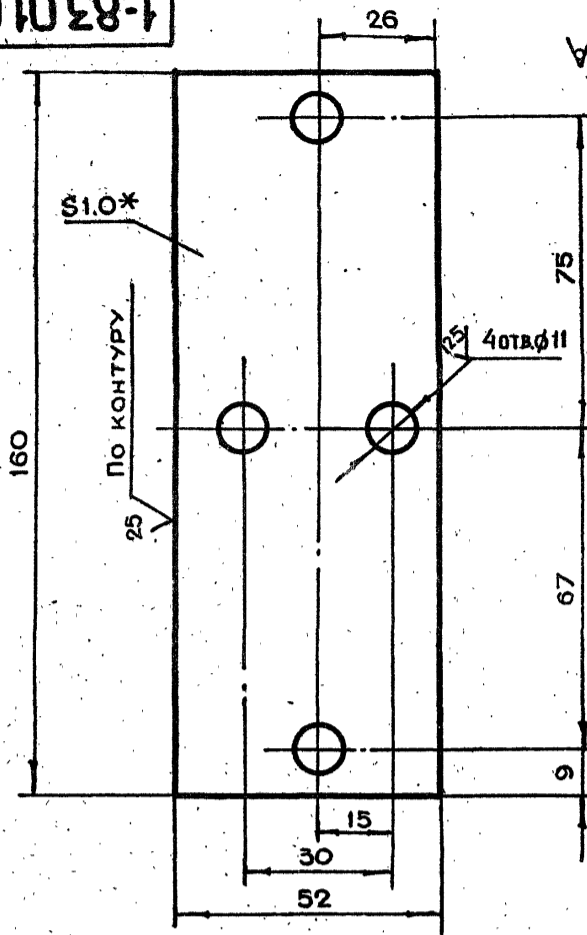
ЛИСТ БПН1.0 ГОСТ 19903-74
3-IV Ст.3 ГОСТ 16523-70

ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

1-83.01.00.002



- 1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.01.00.002

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		АНДРЕЕВА	<i>Андреева</i>			0.06	1:1
ПРОВ.		МАРКОВА	<i>Маркова</i>				
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.		ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>				
И. КОНТР.		РАЧКОВА	<i>Рачкова</i>				

ПРОКЛАДКА РЕГУЛИРОВОЧНАЯ

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

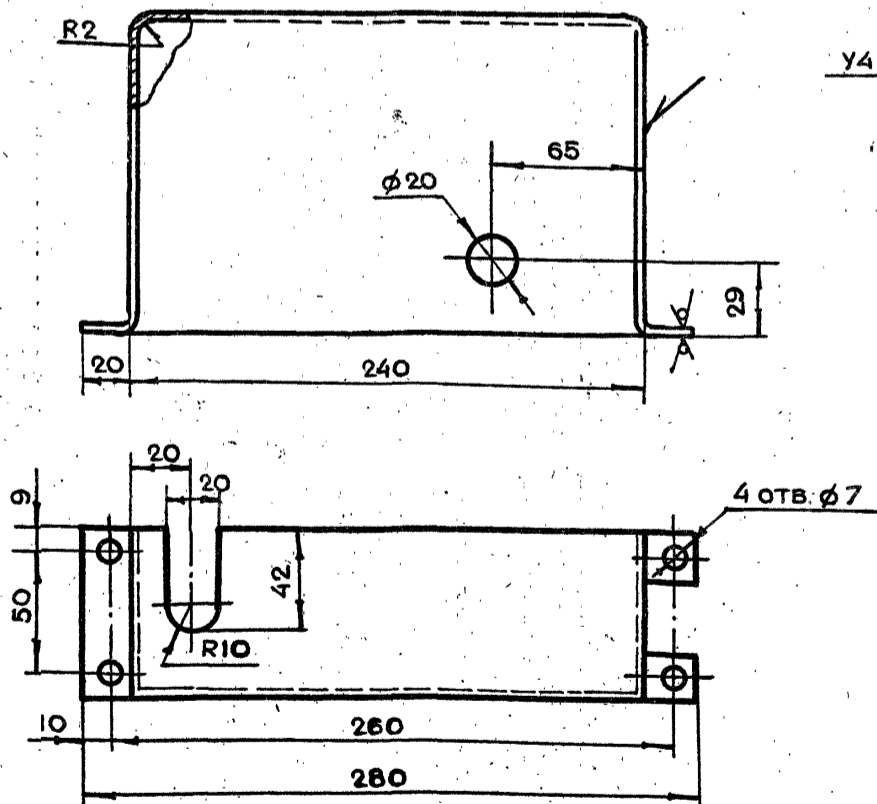
ЛИСТ БПН1.0 ГОСТ 19903-74
3-IV Ст.3 ГОСТ 16523-70

ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

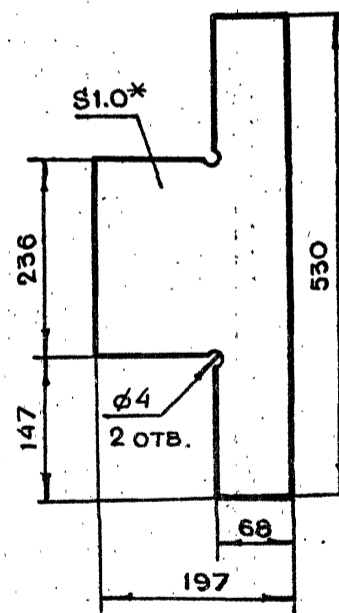
1-83.01.00.001



- 1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

РАЗВЕРТКА

М 1:5



1-83.01.00.001

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		АНДРЕЕВА	<i>Андреева</i>			0.5	1:2
ПРОВ.		МАРКОВА	<i>Маркова</i>				
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.		ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>				
И. КОНТР.		РАЧКОВА	<i>Рачкова</i>				
ГЛАВ. КОНСТР.		ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорьев</i>				
ГЛАВ. СПЕЦ.		БЫЧКОВ	<i>Бычков</i>				
НАЧ. МАСТ.		ГРИБКОВ	<i>Грибков</i>				

КОЖУХ

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ЛИСТ БПН1.0 ГОСТ 19903-74
3-IV Ст.3 ГОСТ 16523-70

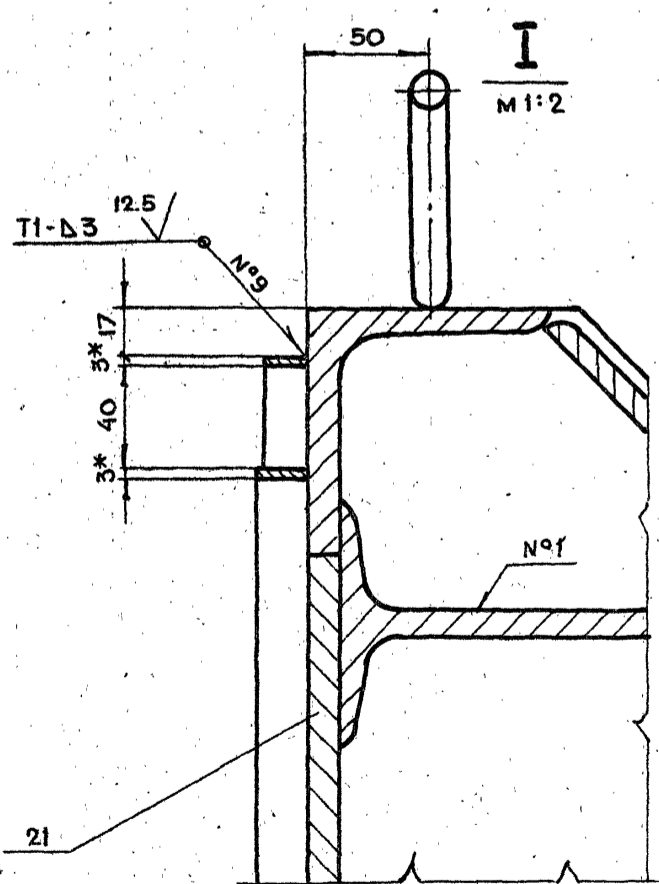
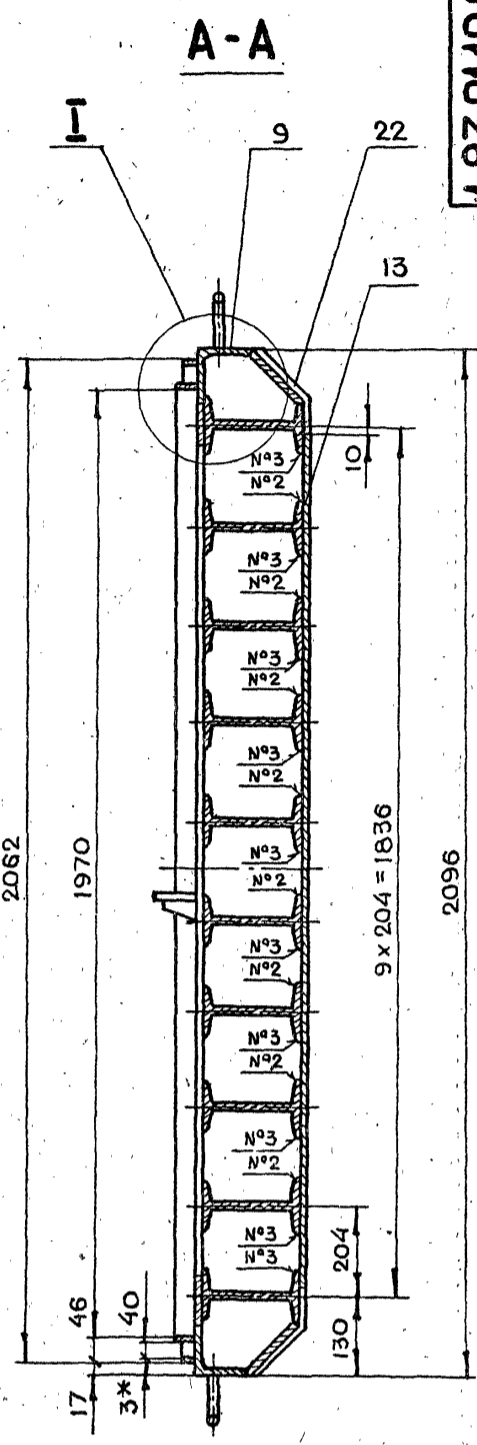
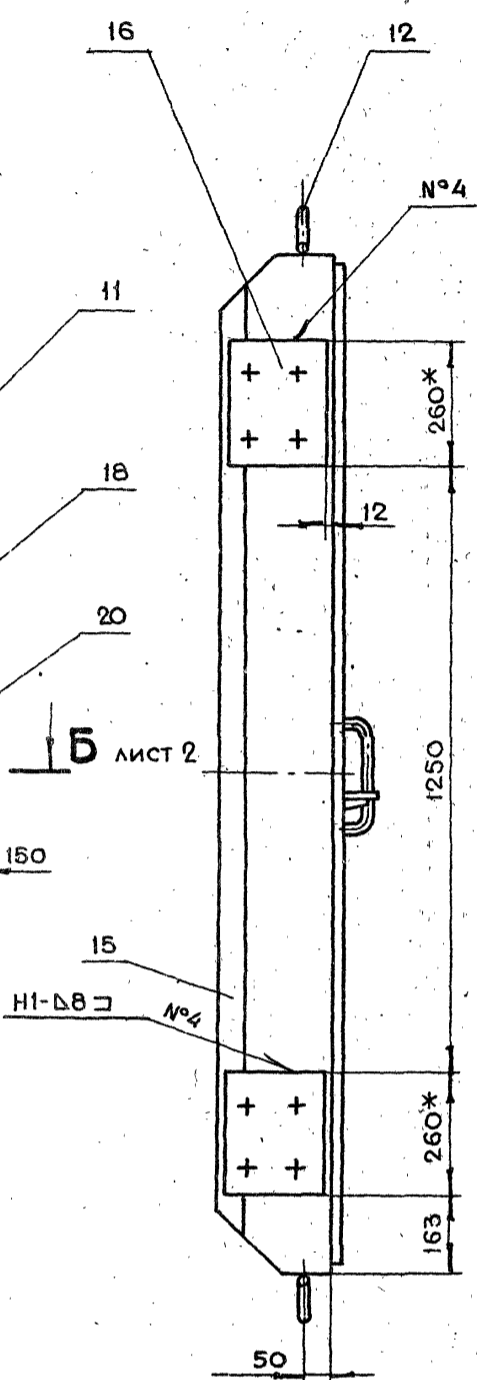
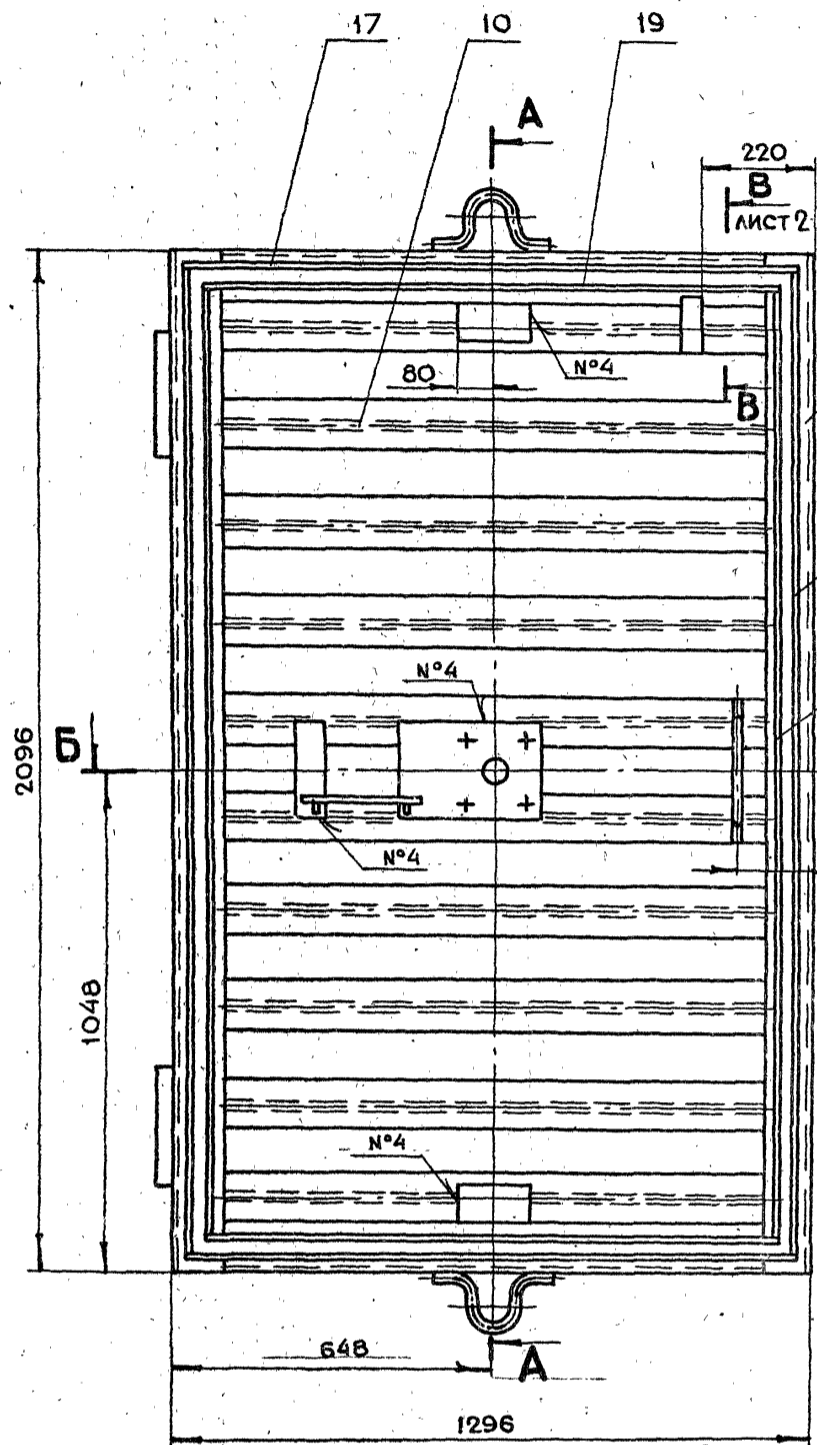
ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

19428-02 15

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3

1-83.01.10.000СБ

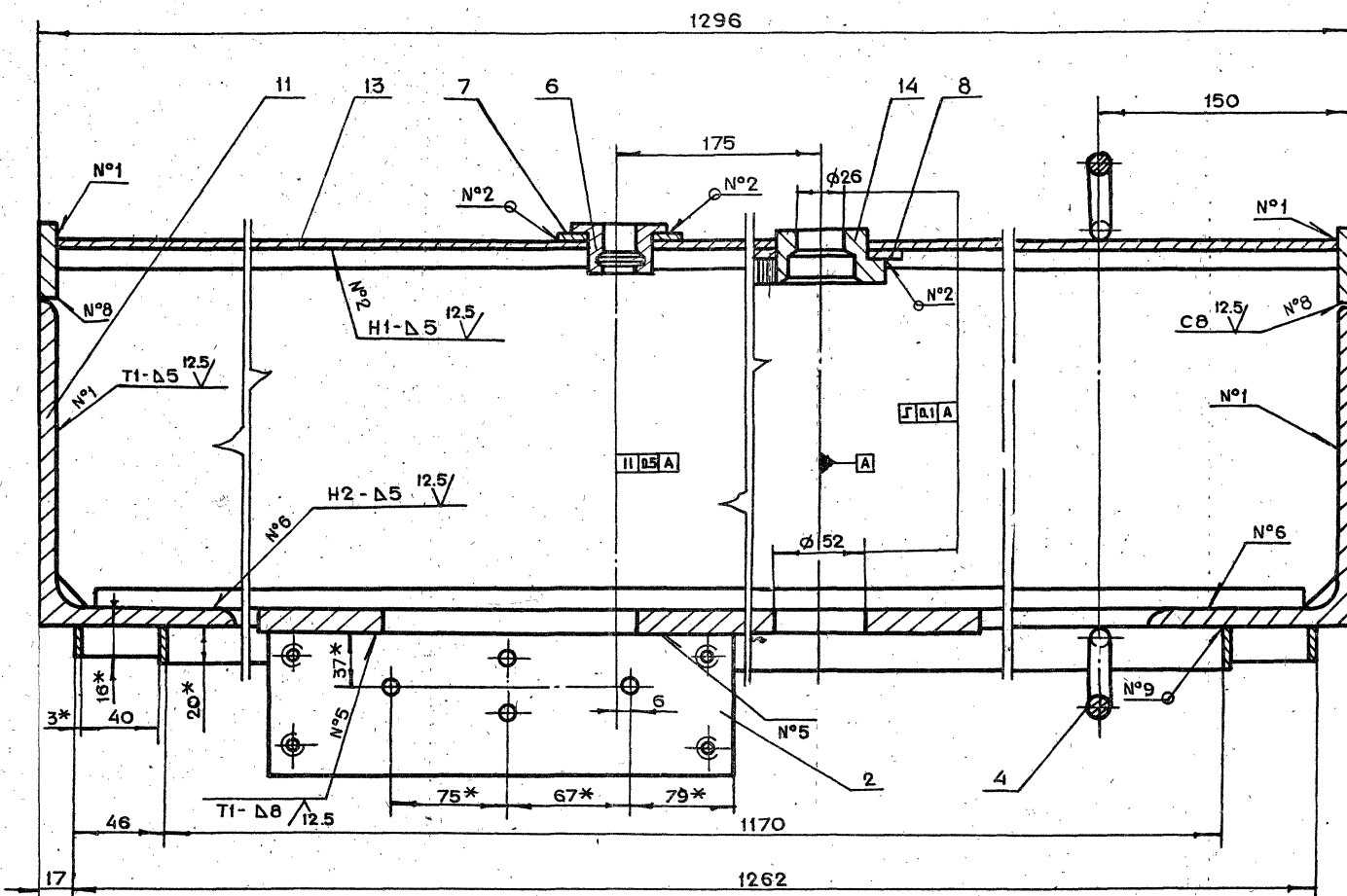


- 1.*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3.СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

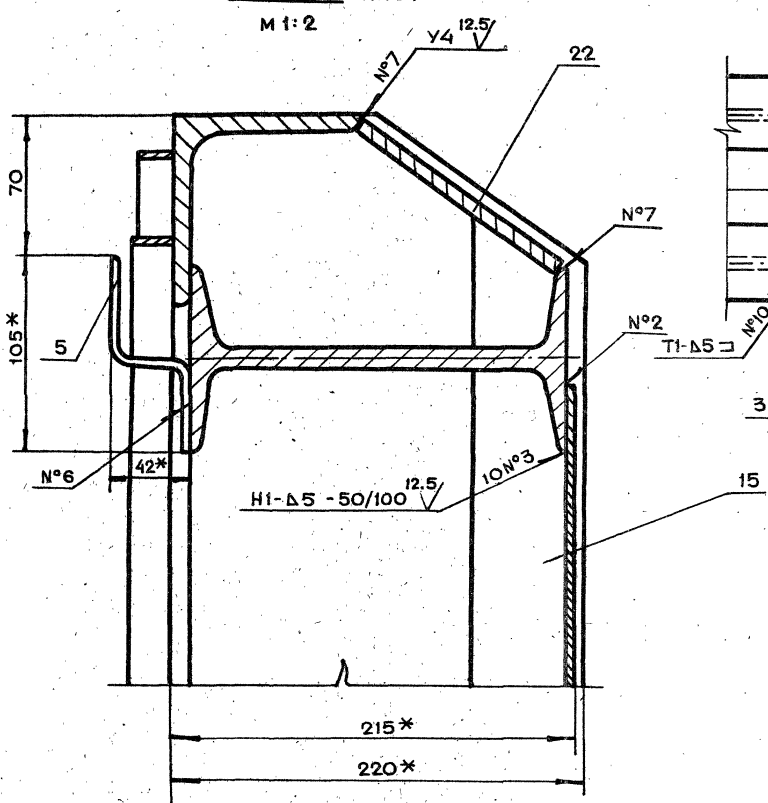
					1-83.01.10.000СБ		
ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПОЛОТНО СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		РАЗРАБ. АНАРЕЕВА	<i>Анареева</i>				
		ПРОВ. МАРКОВА	<i>Маркова</i>				
		ГЛАВН. ПР. ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>				
		И. КОНТР. РАЧКОВА	<i>Рачкова</i>				
		ТАКОНСТР. ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорьев</i>		ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
		ГЛА. СПЕЦ. БЫЧКОВ	<i>Бычков</i>			594	1:10
		НАЧ. МАСТ. ГРИБКОВ	<i>Грибков</i>		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2		
19426-02 16					КОПИРОВАЛ		
					ГЛАВА ПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6 ФОРМАТ А2		

Б - Б ЛИСТ 1
М 1:2

1-83.01.10.000СБ

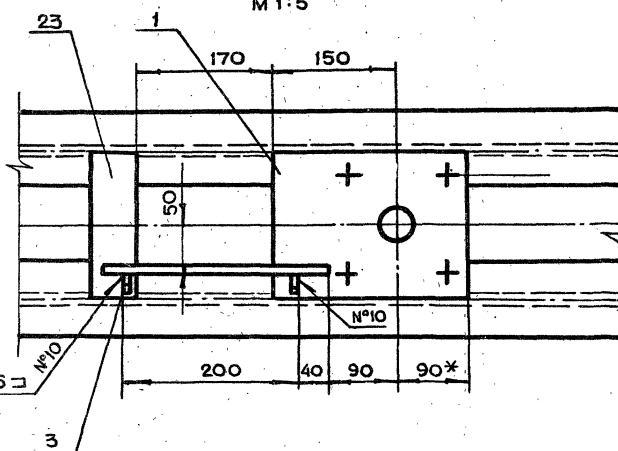


В - В ЛИСТ 1
М 1:2



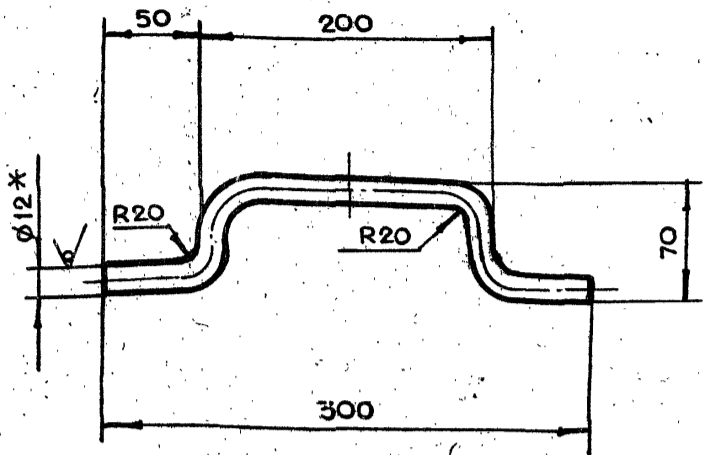
Вид Г

М 1:5



1-83.01.10.004

25 (✓)



- 1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА $l = 385$ мм

1-83.01.10.004

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.15	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ.ИЗПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	ВОРОБЬЕВА						

РУЧКА

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

Круг В12 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

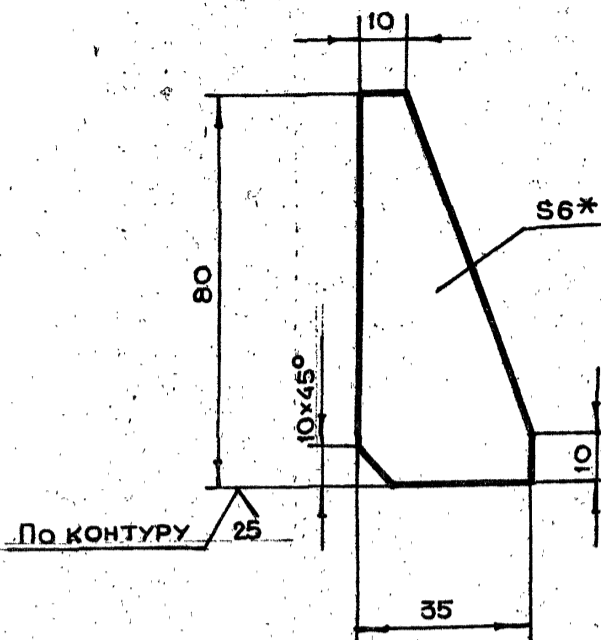
ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

1-83.01.10.003

25 (✓)



- 1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.01.10.003

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.1	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ.ИЗПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	ВОРОБЬЕВА						

РЕБРО

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

Лист БПН6 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

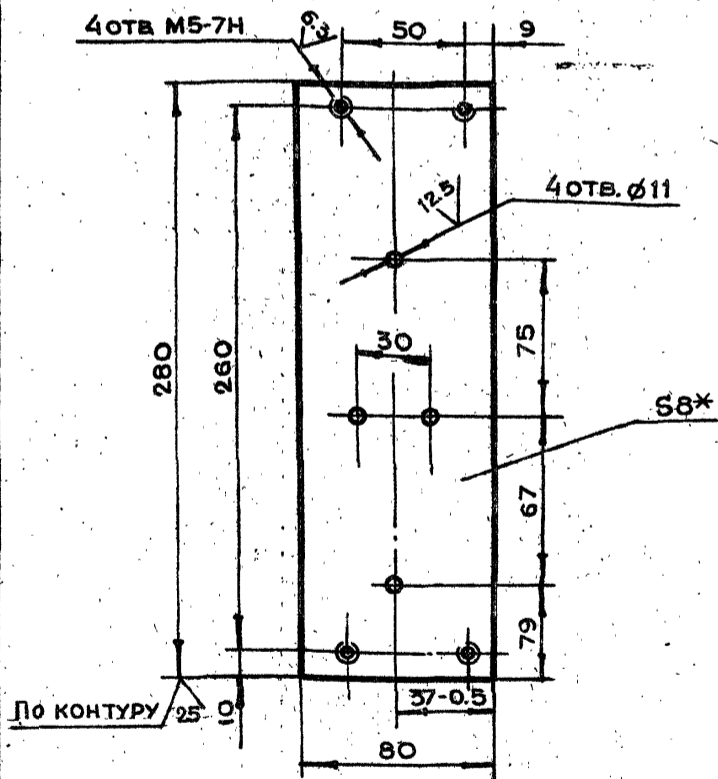
ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

1-83.01.10.002

25 (✓)



- 1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.01.10.002

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					1.4	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ.ИЗПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	ВОРОБЬЕВА						

ОСНОВАНИЕ

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

Лист БПН6 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

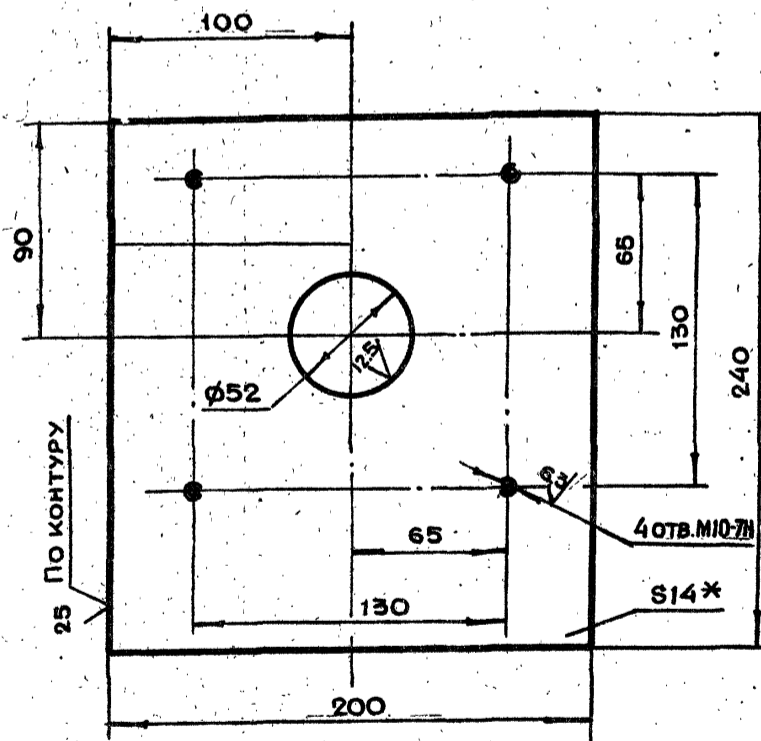
ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

1-83.01.10.001

25 (✓)



- 1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.01.10.001

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					5.3	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ.ИЗПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	ВОРОБЬЕВА						

ОСНОВАНИЕ

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

Лист БПН14 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

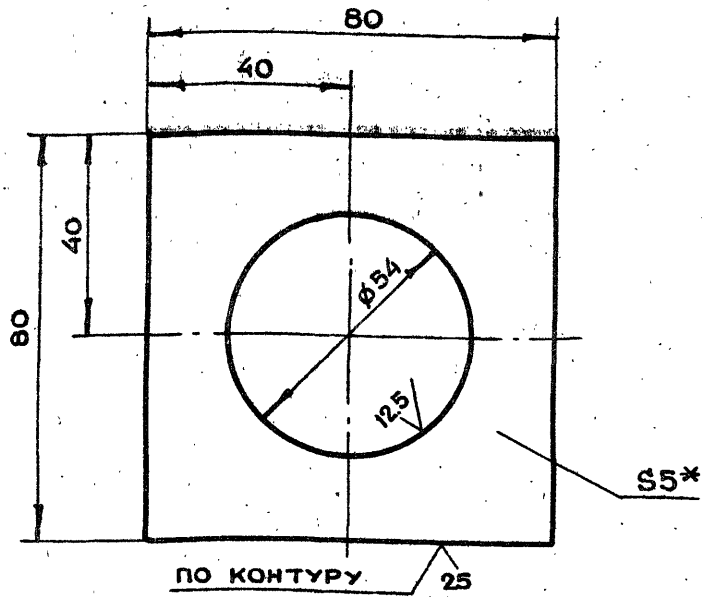
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

19426-03 18

1-83.01.10.008

✓(✓)



- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.01.10.008

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.2	1:1
ПРОБ.	МАРКОВА						
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	ВОРОБЬЕВА						

Подкладка

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

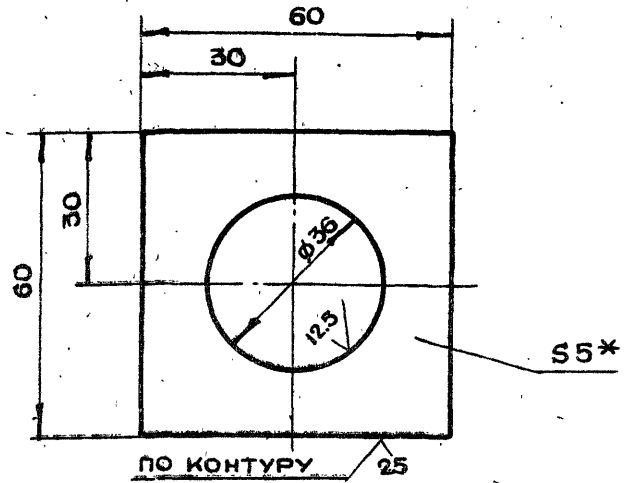
ЛИСТ БПН5 ГОСТ19903-74
Ст.3 ГОСТ14637-79

ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПРОЕКТА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

1-83.01.10.007

✓(✓)



- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.01.10.007

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.1	1:1
ПРОБ.	МАРКОВА						
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	ВОРОБЬЕВА						

Подкладка

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

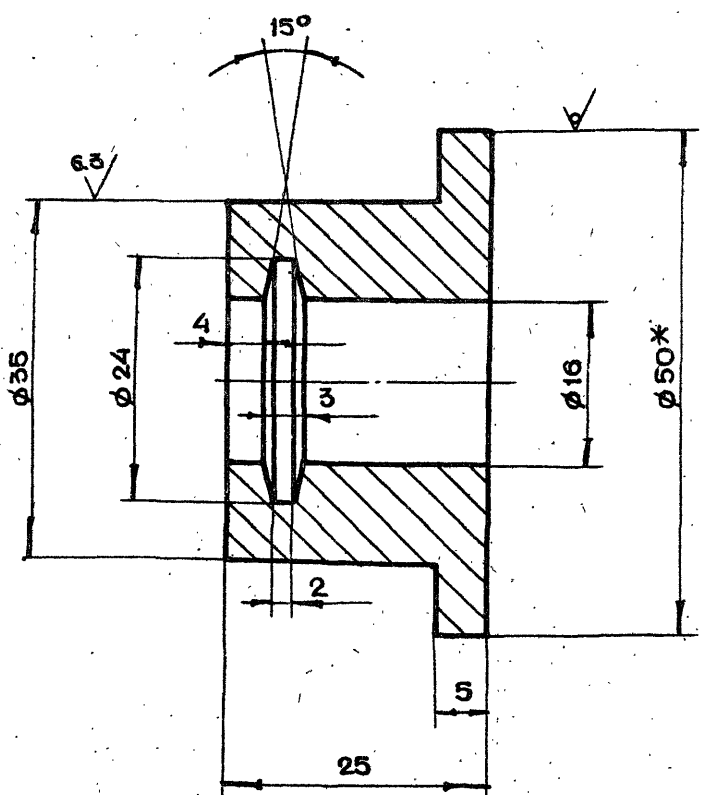
ЛИСТ БПН5 ГОСТ19903-74
Ст.3 ГОСТ14637-79

ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПРОЕКТА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

1-83.01.10.006

125/✓(✓)



- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.01.10.006

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.23	2:1
ПРОБ.	МАРКОВА						
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	ВОРОБЬЕВА						

Втулка

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

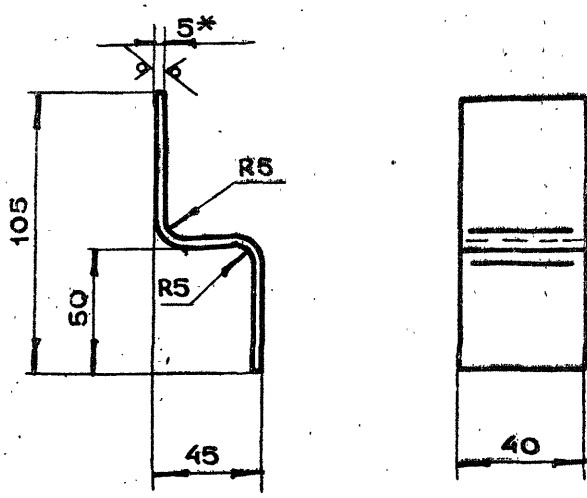
Круг В50 ГОСТ2590-71
Ст.3 ГОСТ535-79

ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПРОЕКТА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

1-83.01.10.005

25/✓(✓)



- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ $l = 136$ мм.

1-83.01.10.005

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.25	1:2
ПРОБ.	МАРКОВА						
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	ВОРОБЬЕВА						
ЛИНЖ.ПР.	ГРИГОРЬЕВ						
ГЛАВ.СПЕЦ.	БЫЧКОВ						
НАЧ.МАСТ.	ГРИБКОВ						

Планка

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

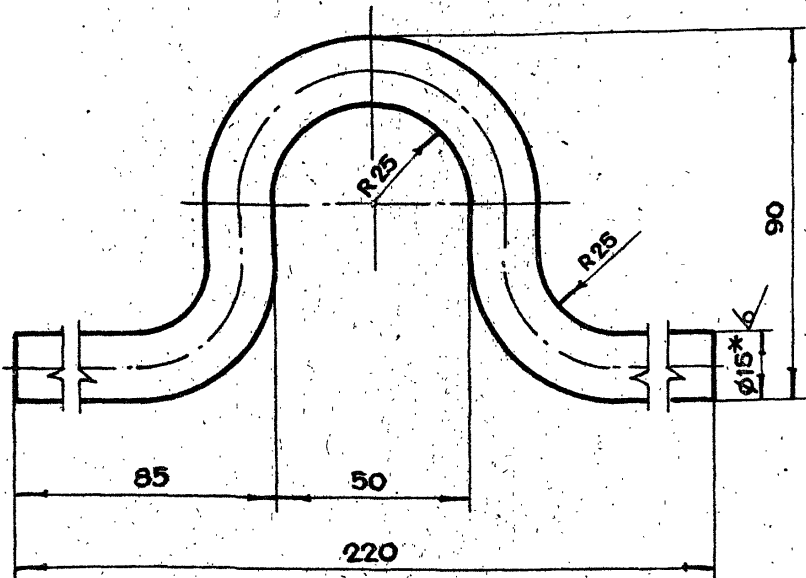
ЛИСТ БПН5 ГОСТ19903-74
Ст.3 ГОСТ14637-79

ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПРОЕКТА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

19426-02 19 КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

1-83.01.10.012

25/√(✓)



- 1. РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА $P = 310$ мм.
- 2. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 3. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

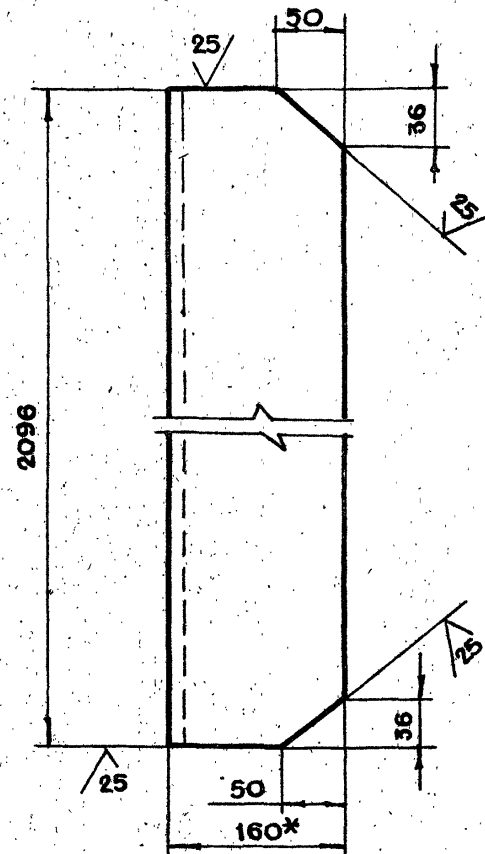
1-83.01.10.012

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
						0.47	1:1
РАЗРАБ.	МАРКОВА				ПЕТЛЯ Круг В15 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
ПРОБ.	АНДРЕЕВА						
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И. КОНТР.	БОРОВЬЕВА				ЛИСТ ЛИСТОВ 1 ГЛАВ. АПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

1-83.01.10.011

√(✓)



- 1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

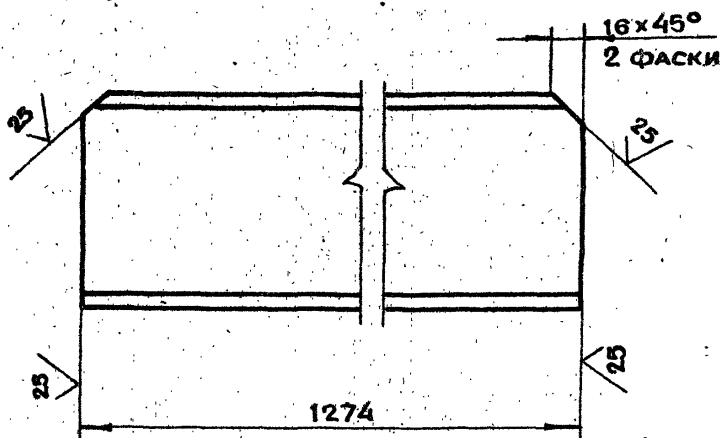
1-83.01.10.011

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
						41.5	1:5
РАЗРАБ.	МАРКОВА				УГОЛОК Уголок Б-160*100*10 ГОСТ 8510-72 Ст.2 СП ГОСТ 535-79		
ПРОБ.	АНДРЕЕВА						
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И. КОНТР.	БОРОВЬЕВА				ЛИСТ ЛИСТОВ 1 ГЛАВ. АПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

1-83.01.10.010

√(✓)



- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

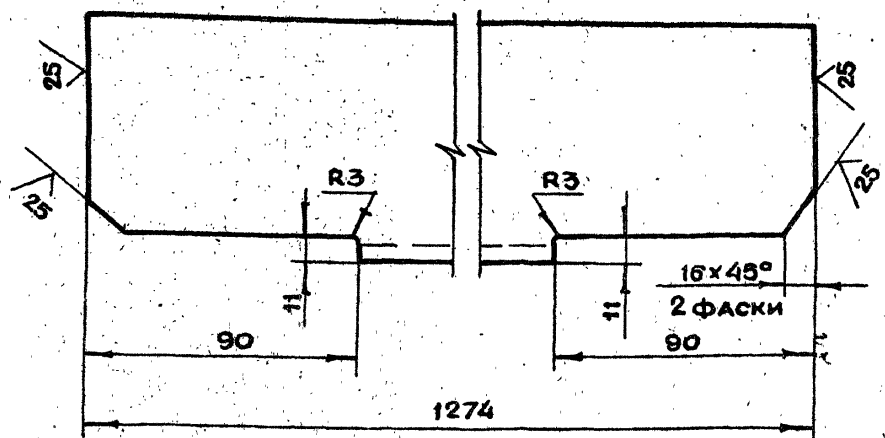
1-83.01.10.010

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
						26.8	1:5
РАЗРАБ.	МАРКОВА				ДВУТАВР ДВУТАВР 20 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
ПРОБ.	АНДРЕЕВА						
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И. КОНТР.	БОРОВЬЕВА				ЛИСТ ЛИСТОВ 1 ГЛАВ. АПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

1-83.01.10.009

√(✓)



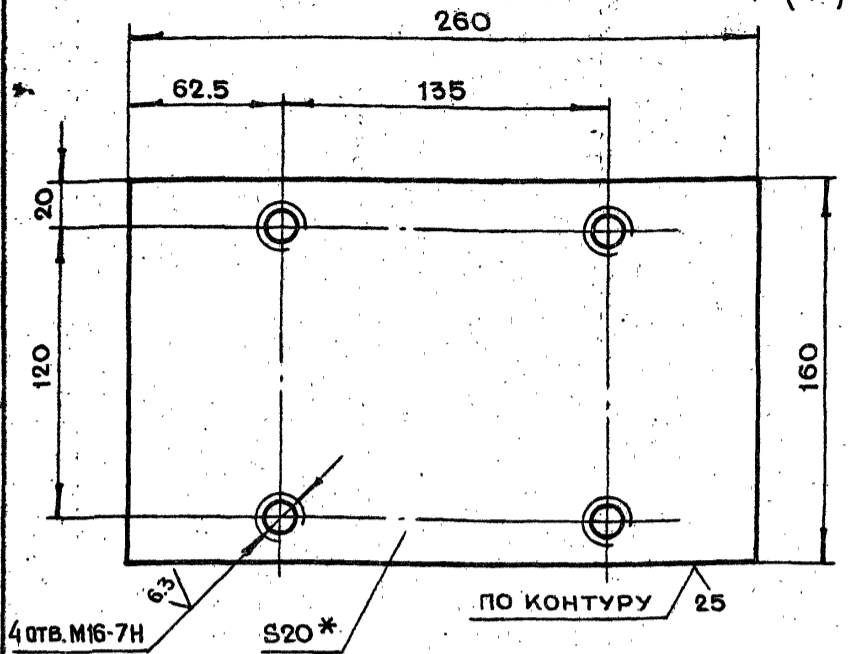
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.01.10.009

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
						24.5	1:2
РАЗРАБ.	МАРКОВА				УГОЛОК Уголок Б-100*100*10 ГОСТ 8509-72 Ст.3 СП ГОСТ 535-79		
ПРОБ.	АНДРЕЕВА						
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И. КОНТР.	БОРОВЬЕВА				ЛИСТ ЛИСТОВ 1 ГЛАВ. АПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

1-83.01.10.016



- *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.01.10.016

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					6.5	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ.ИПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	ВОРОБЬЕВА						

Пластина

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	6.5	1:2

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

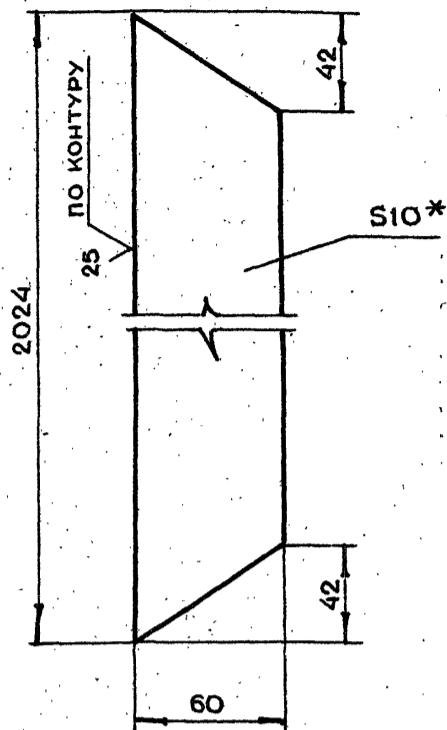
ЛИСТ БПН2ГОСТ19903-74
СТ.3 ГОСТ14637-79

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

1-83.01.10.015



- *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.01.10.015

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					9.4	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ.ИПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	ВОРОБЬЕВА						

Полоса

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	9.4	1:2

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

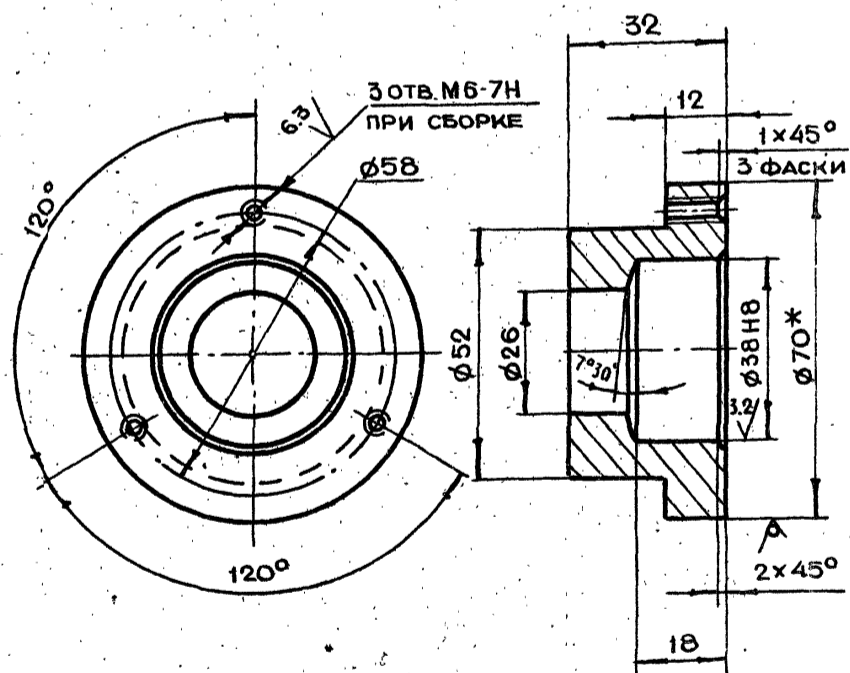
ЛИСТ БПН1ГОСТ19903-74
СТ.3 ГОСТ14637-79

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

1-83.01.10.014



- *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.01.10.014

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.4	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ.ИПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	ВОРОБЬЕВА						

Втулка

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.4	1:1

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

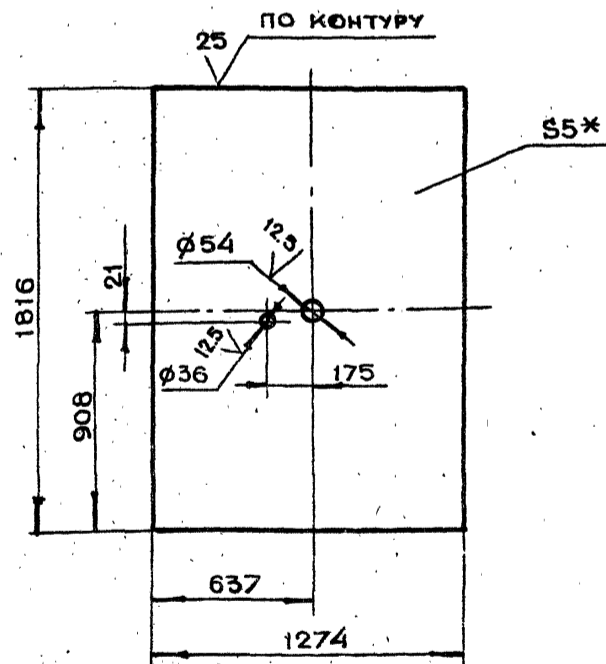
Круг В70ГОСТ2590-71
СТ.3 ГОСТ535-79

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

1-83.01.10.013



- *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.01.10.013

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					91.0	1:20
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ.ИПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	ВОРОБЬЕВА						

Лист

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	91.0	1:20

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

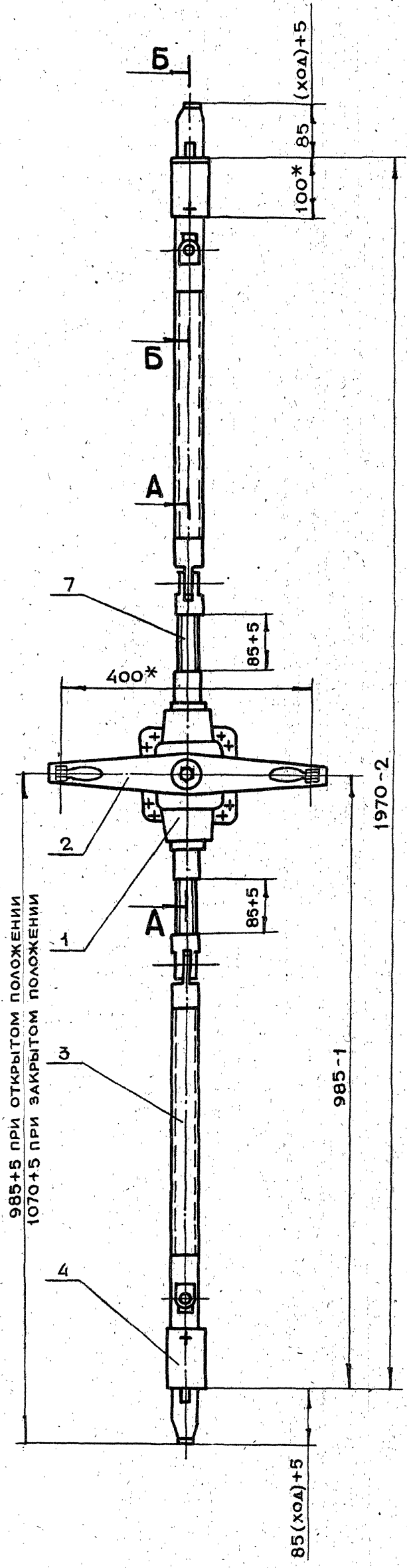
ЛИСТ БПН5ГОСТ19903-74
СТ.3 ГОСТ14637-79

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

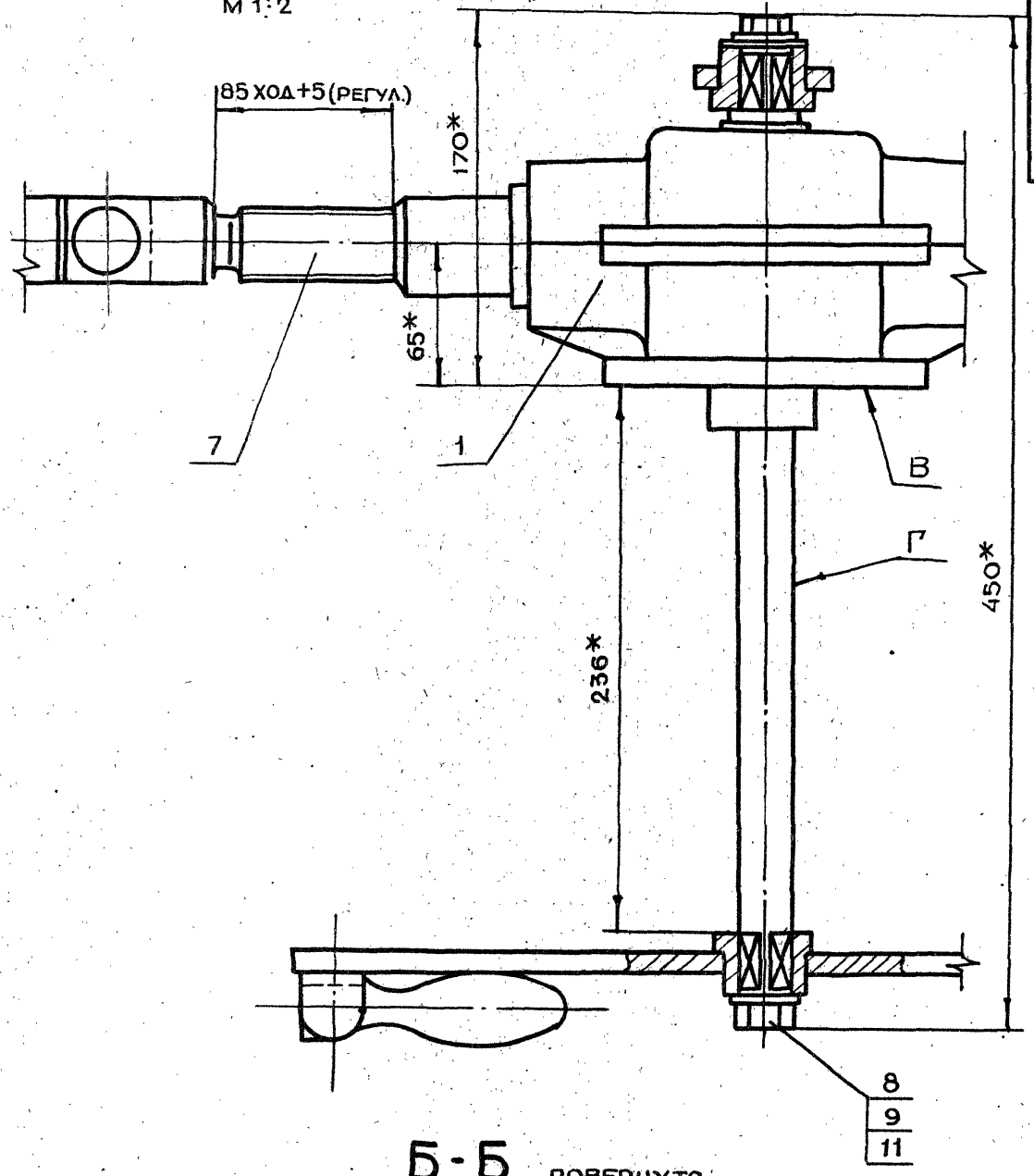
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

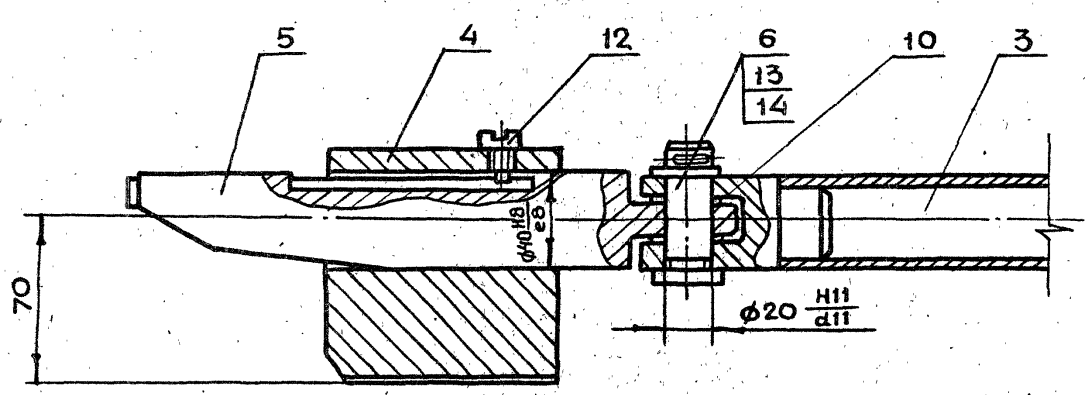
19426-02 21



A-A ПОВЕРНУТО
M 1:2



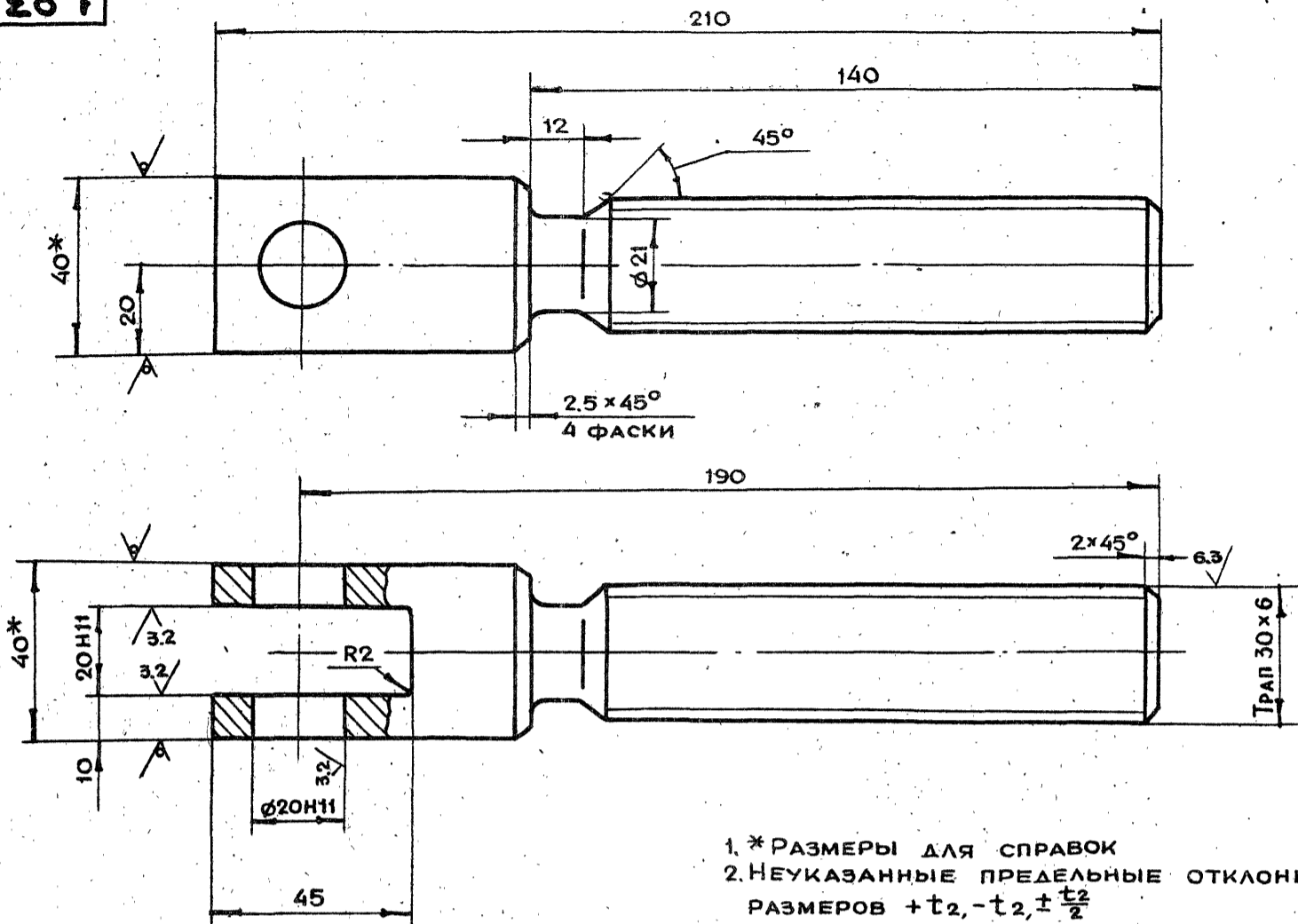
B-B ПОВЕРНУТО
M 1:2



- 1.*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. ОБЕСПЕЧИТЬ ЛЕГКОЕ, БЕЗ РЫВКОВ И ЗАЕДАНИЙ, ПЕРЕМЕЩЕНИЕ КЛИНЬЕВ В ОПОРАХ
- 3. НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ОСИ Г ОТНОСИТЕЛЬНО ОСНОВАНИЯ В НЕ БОЛЕЕ 0.5 мм.
- 4. НЕПАРАЛЛЕЛЬНОСТЬ ОБЩЕЙ ОСИ ПОЗ. 7, 3 И 5 ОТНОСИТЕЛЬНО ПОВЕРХНОСТИ В НЕ БОЛЕЕ 1.0 мм.

ИЗМ. ЛИТ.					1-83.01.20.000СБ				
РАЗРАБ. АНАРЕЕВА					МЕХАНИЗМ ЗАДРАИВАНИЯ				
ПРОВ. МАРКОВА					СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
ГЛАВ. ИНЖ. ЧЕРКАСОВА					ЛИТ. МАССА МАСШТАБ				
И. КОНТР. РАЧКОВА					40 1:5				
ГЛАВ. ИНЖ. ГРИГОРЬЕВ					ЛИСТ ЛИСТОВ 1				
ГЛАВ. СПЕЦ. БЫЧКОВ					ГЛАВ. АПУ				
НАЧ. МАСТ. ГРИБКОВ					МОСГОРИСПОЖОМА				
19426-02 22 КОПИРОВАЛ					МОСПРОМПРОЕКТ				
					МАСТЕРСКАЯ №6				
					ФОРМАТ А2				

1-83.01.20.004

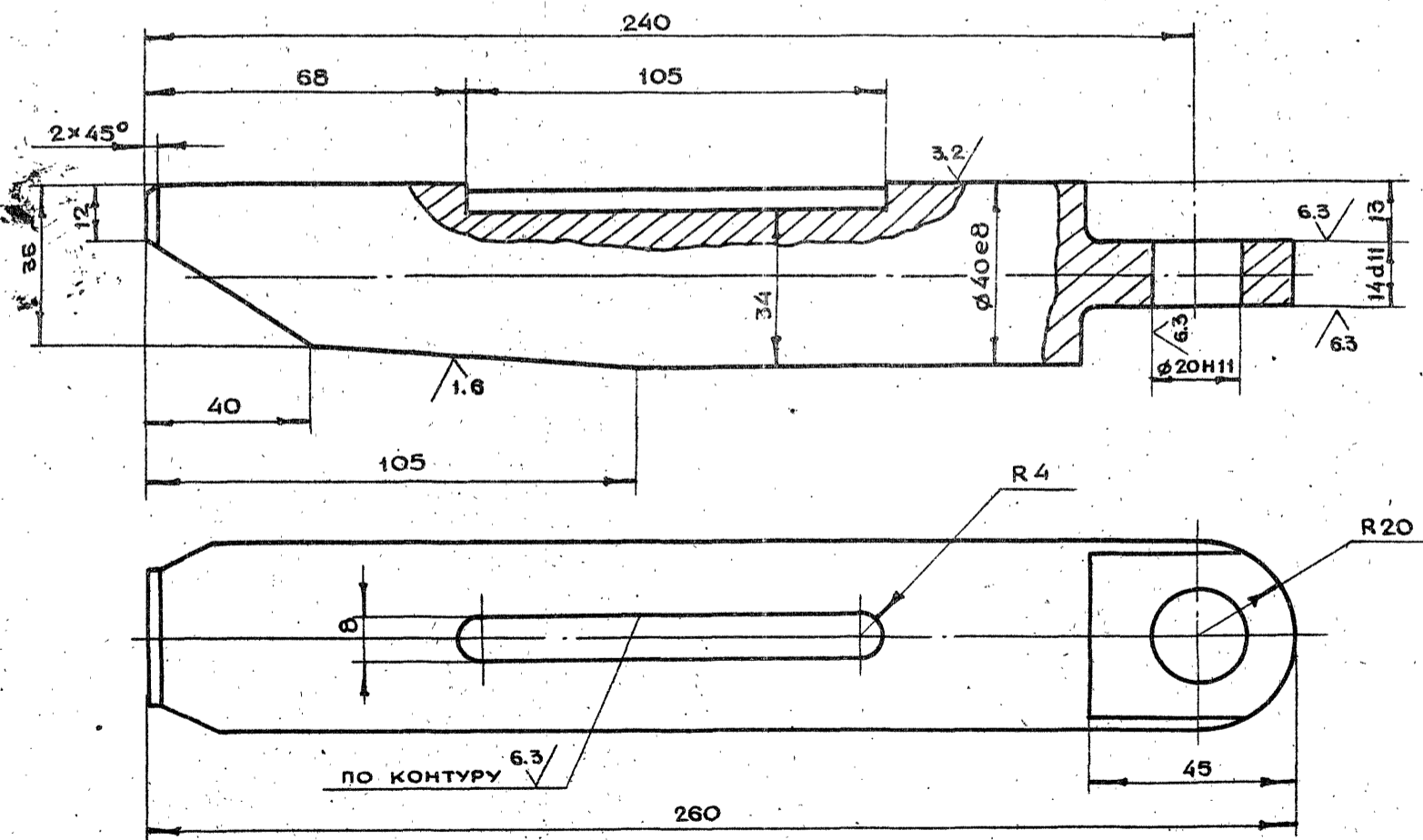


12.5/(V)

- *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ОСИ РЕЗЬБЫ ТРАП 30x6 ОТНОСИТЕЛЬНО ОСИ ОТВ. $\phi 20$ НЕ БОЛЕЕ 0.1 мм.

					1-83.01.20.004		
ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВИНТ		
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА						
ПРОВ.	МАРКОВА						
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	РАЧКОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
					КВАДРАТ	40 ГОСТ 2591-71	СТ.3 ГОСТ 535-79
					КОПИРОВАЛ		
					ФОРМАТ А3		

1-83.01.20.002



12.5/(V)

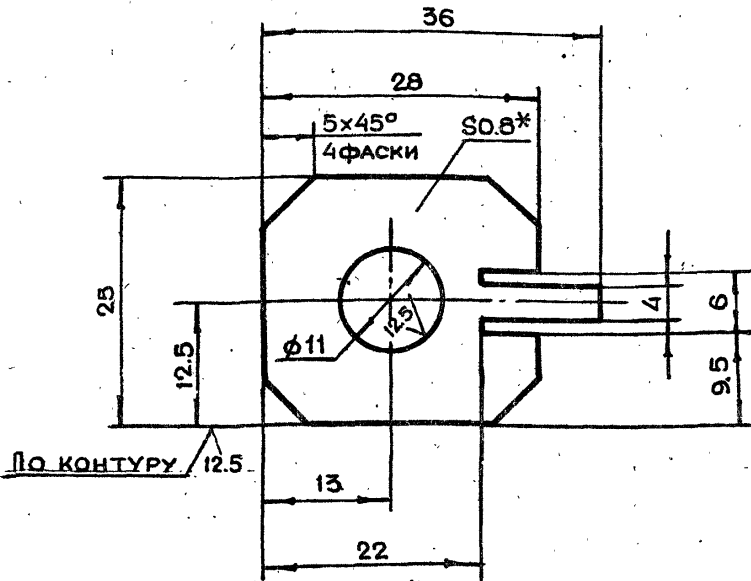
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ОСИ ВАЛА $\phi 40$ ОТНОСИТЕЛЬНО ОСИ ОТВ. $\phi 20$ НЕ БОЛЕЕ 0.1 мм
- ПЕРЕКОС ОСИ $\phi 40e8$ НЕ БОЛЕЕ 0.1 мм.

					1-83.01.20.002		
ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КЛИН		
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА						
ПРОВ.	МАРКОВА						
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	РАЧКОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ГЛАВ.ИНЖ.	ГРИГОРЬЕВ				КРУГ	В45 ГОСТ 2590-71	СТ.3 ГОСТ 535-79
ГЛАВ.ИНЖ.	БЫЧКОВ				КОПИРОВАЛ		
НАЧ.МАСТ.	ГРИБКОВ				ФОРМАТ А3		

19426-02 23

1-83.01.20.006

✓(✓)



- 1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3.Ц9ХР

1-83.01.20.006

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.001	2:1
ПРОВ.	МАРКОВА						
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	РАЧКОВА						

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

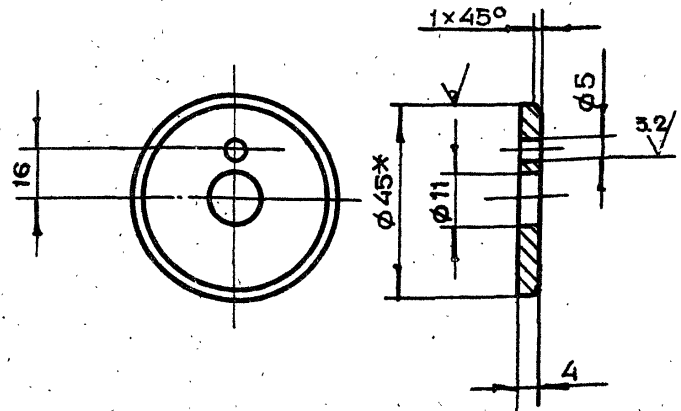
ЛИСТ ВПН 0.8 ГОСТ 19903-74
3-IV-СТ.3 ГОСТ 16523-70

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

1-83.01.20.005

12.5 ✓(✓)



- 1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.01.20.005

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.02	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА						
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	РАЧКОВА						

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

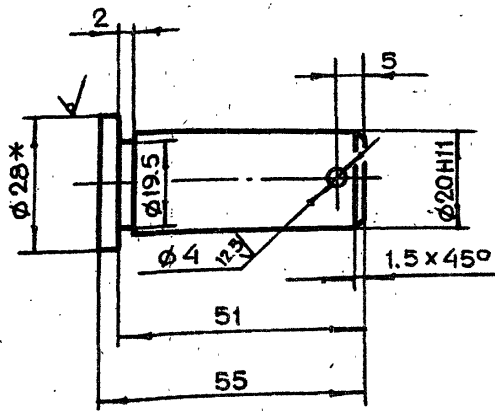
Круг В45 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

1-83.01.20.003

6.3 ✓(✓)



- 1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.01.20.003

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.1	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА						
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	РАЧКОВА						

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

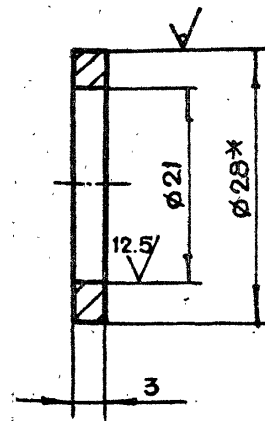
Круг В28 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

1-83.01.20.007

6.3 ✓(✓)



- 1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.01.20.007

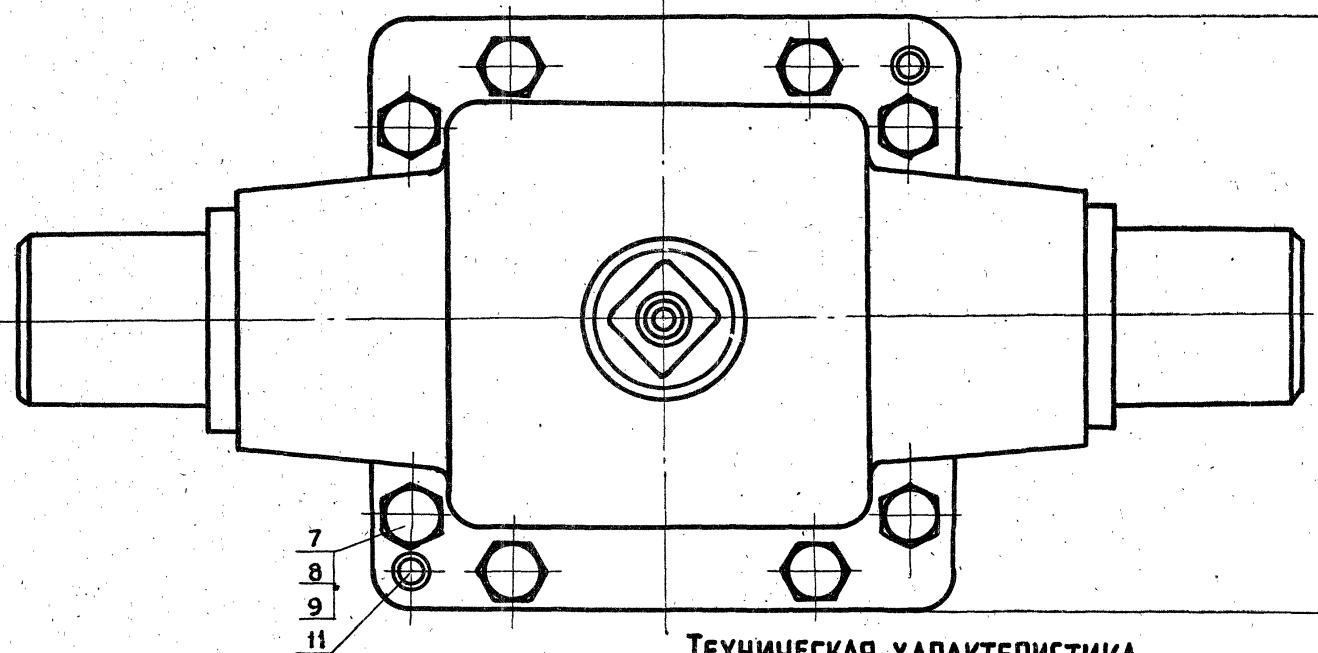
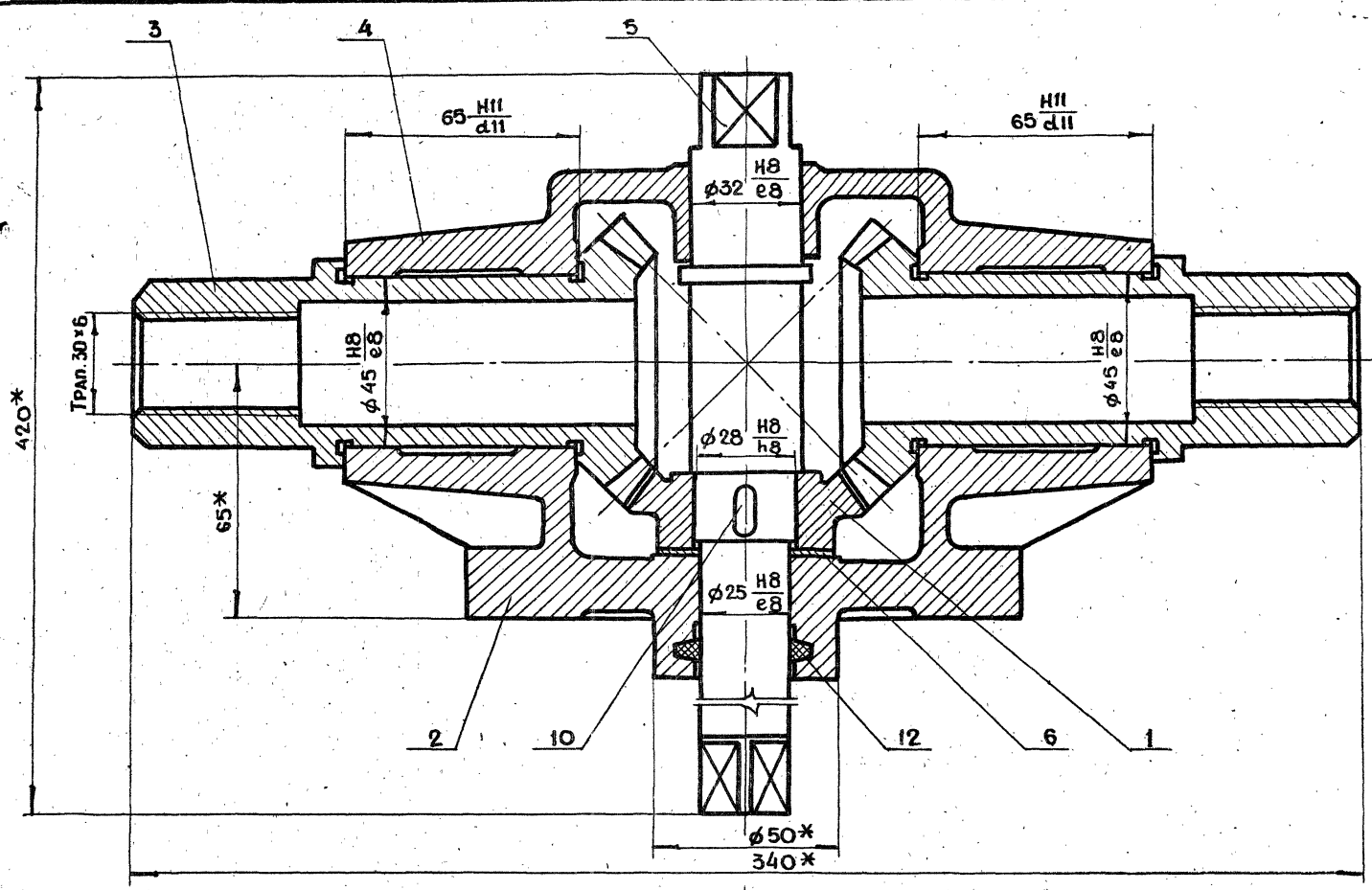
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.001	2:1
ПРОВ.	МАРКОВА						
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	РАЧКОВА						

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

Круг В28 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

1.9426-02 24 КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

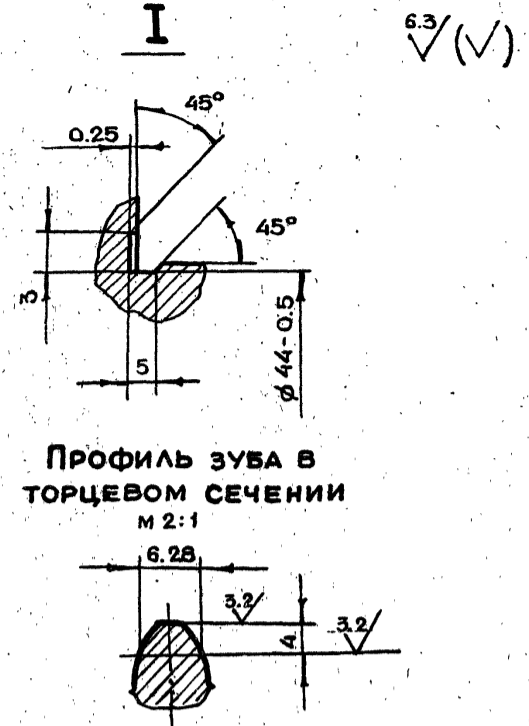
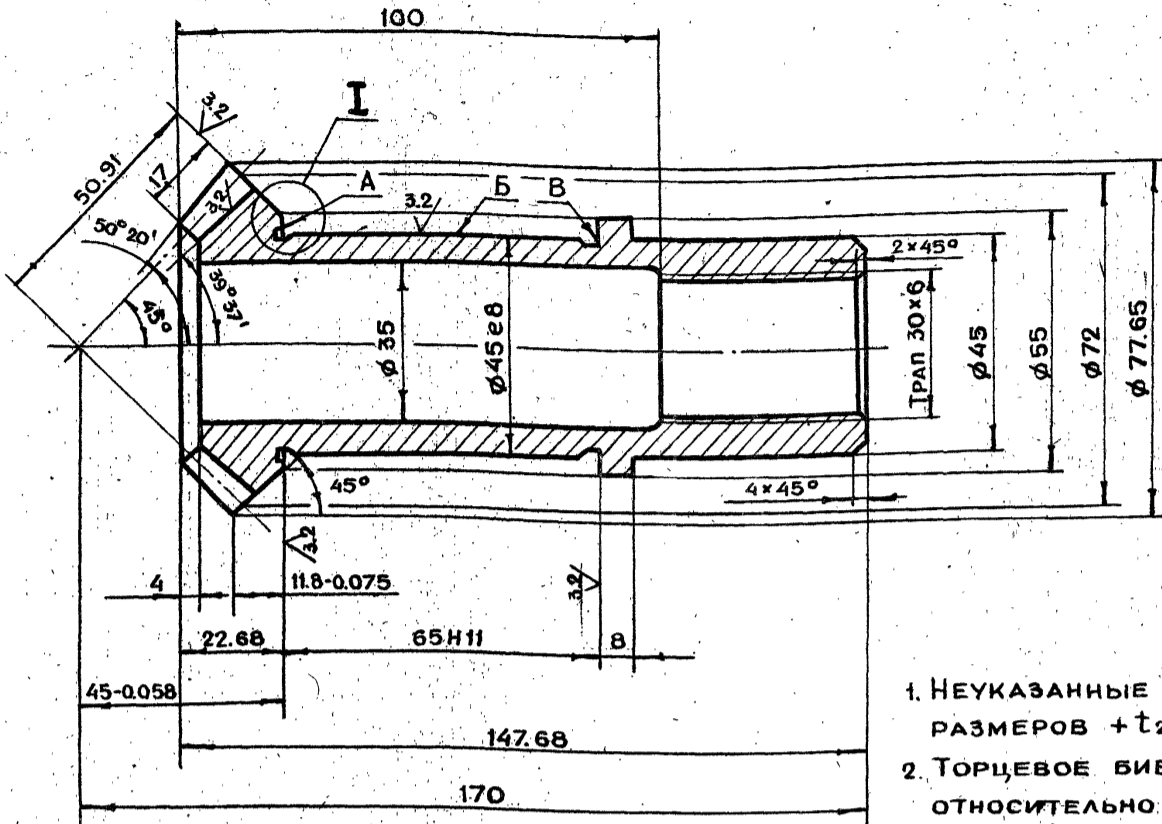
- 1. ПЕРЕДАТОЧНОЕ ОТНОШЕНИЕ $i=1$
- 2. МОДУЛЬ ЗАЦЕПЛЕНИЯ $m=4$
- 3. ЧИСЛО ЗУБЬЕВ $z=18$

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. ОБЕСПЕЧИТЬ СВОБОДНОЕ БЕЗ РЫВКОВ И ЗАЕДАНИЙ ВРАЩЕНИЕ КОЛЕС И ШЕСТЕРНИ
- 3. РЕГУЛИРОВКУ КОНИЧЕСКОЙ ПЕРЕДАЧИ ПРОИЗВОДИТЬ С ПОМОЩЬЮ ПРОКЛАДКИ ПОЗ. 6
- 4. СМАЗКУ ПРОИЗВОДИТЬ СОЛИДОЛОМ ЖИРОВЫМ ГОСТ 1033-79

				1-83.01.21.000СБ			
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА					13.2	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА				РЕДУКТОР СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ДИЗ.ИП.	ЧЕРКАСОВА						
ДИЗ.ИП.	БОРОБЬЕВА						
ДИЗ.ИП.	ГРИГОРЬЕВ						
ДИЗ.ИП.	БЫЧКОВ						
ДИЗ.ИП.	ГРИБКОВ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
					ГЛАВЛУ МОСГОРПРОЕКТА МОСГОРПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

1-83.01.21.003



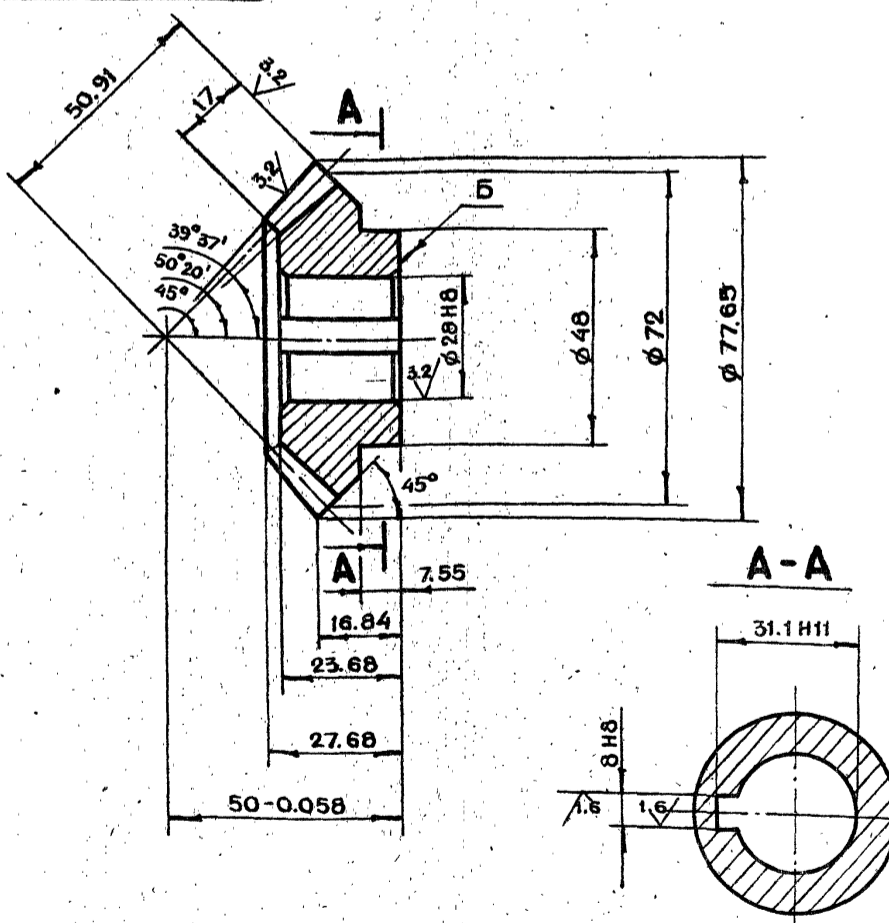
Профиль зуба в торцевом сечении M 2:1

1. Неуказанные предельные отклонения размеров $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
2. Торцевое биение поверхностей А и В относительно оси отв. не более 0,01 мм.
3. Радиальное биение поверхности Б относительно оси отв. не более 0,01 мм.
4. Хим. Окс.

Модуль торцевой		m_s	4
Число зубьев		Z	18
Тип зубьев			Прямые
Исходный	Параметры		ГОСТ 13754-81
Контур	Высота зубья	p	8.8
Коэффициент смещения исходного контура		ω	0
Степень точности по ГОСТ 1758-81			9

1-83.01.21.003				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лит.	И. док. ум.	Подп.	Дата	1.2	1:1
Разраб.	Маркова					
Проб.	Андреева					
Гл. инж. пр.	Черкасова					
И. контр.	Воробьева				Лист	Листов 1
Колесо					1	
Круг В8 ГОСТ 2590-71					ГЛАВАПУ	
45-2-8 ГОСТ 1050-74					МОСПРОМПРОЕКТ	
					МАСТЕРСКАЯ № 6	
Копировал					Формат А3	

1-83.01.21.001



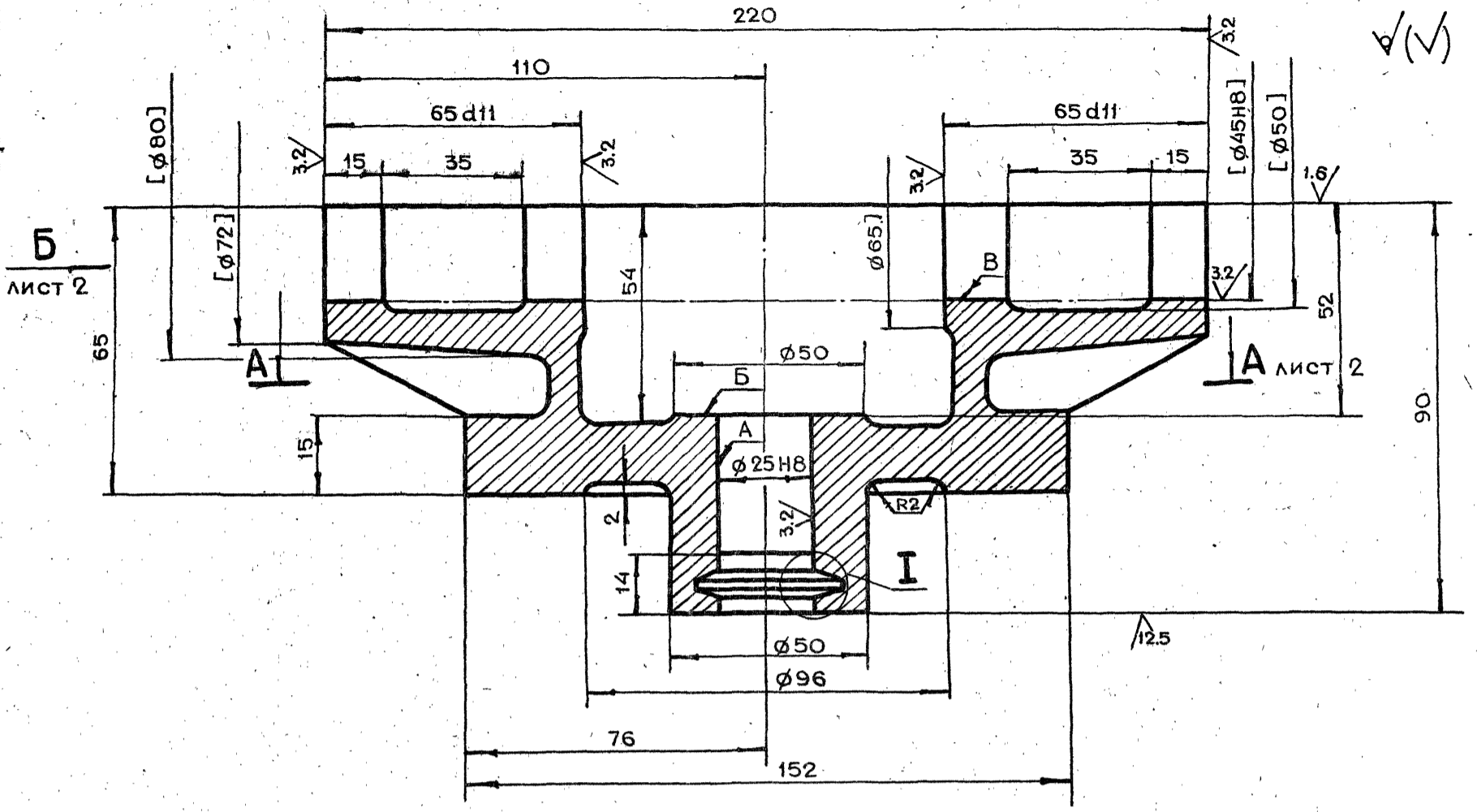
Профиль зуба в торцевом сечении M 2:1

Модуль торцевой		m_s	4
Число зубьев		Z	18
Тип зубьев			Прямые
Исходный	Параметры		ГОСТ 13754-81
Контур	Высота зубья	p	8.8
Коэффициенты смещения исходного контура		ω	0
Степень точности по ГОСТ 1758-81			9-Ш

1. Неуказанные предельные отклонения размеров $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
2. Торцевое биение поверхности Б относительно оси отверстия не более 0,1 мм.
3. Хим. Окс.

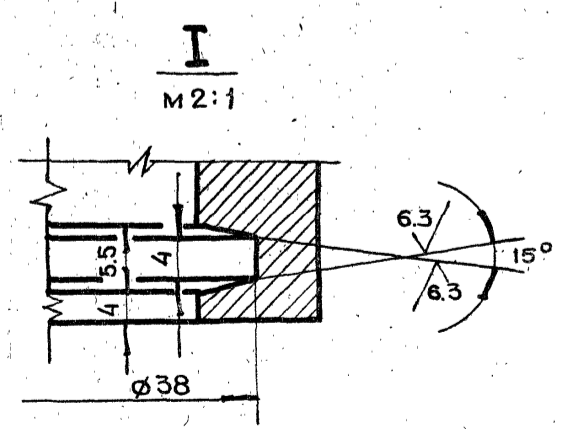
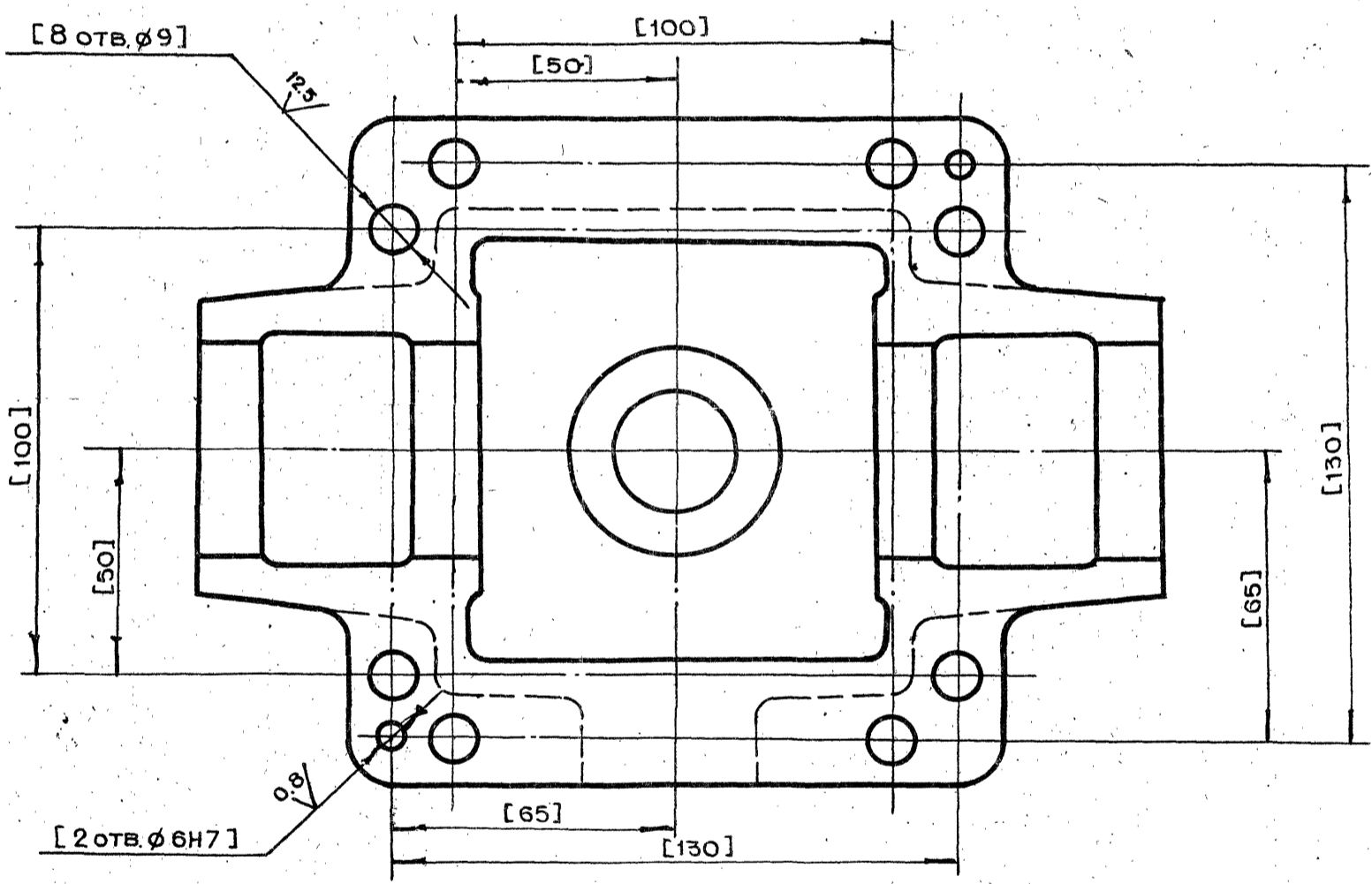
1-83.01.21.001				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лит.	И. док. ум.	Подп.	Дата	0.6	1:1
Разраб.	Маркова					
Проб.	Андреева					
Гл. инж. пр.	Черкасова				Лист	Листов 1
И. контр.	Воробьева				1	
Шестерня					1	
Круг В8 ГОСТ 2590-71					ГЛАВАПУ	
45-2-8 ГОСТ 1050-74					МОСПРОМПРОЕКТ	
					МАСТЕРСКАЯ № 6	
Копировал					Формат А3	

1-83.01.21.002



Б
ЛИСТ 2

ЛИСТ 2



1. Неперпендикулярность оси поверхности А относительно поверхности В и поверхности Б не более 0.02 мм
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. Внутреннюю поверхность красить эмалью НЦ-132 ГОСТ 6631-74. Цвет красный
4. Наружную поверхность красить эмалями глифталевой группы. Цвет серый
5. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с дет. 1-83.01.21.004
6. Неуказанные литейные радиусы $R=4 \div 8$ мм
7. Детали маркировать одним порядковым номером и применять совместно

1-83.01.21.002

Изм.	Лит.	№ докум.	Подп.	Дата	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
		РАЗРАБ. АНАРЕЕВА	30.11			4.5	1:1
		ПРОВ. МАРКОВА					
		ГЛАВ.ИТР. ЧЕРКАСОВА					
		Н.КОНТР. ВОРОБЬЕВА					
		ГЛАВ.КОНСТ. ГРИГОРЬЕВ					
		ГЛАВ.СПЕЦ. БЫЧКОВ					
		НАЧ.МАСТ. ГРИБКОВ					

Корпус

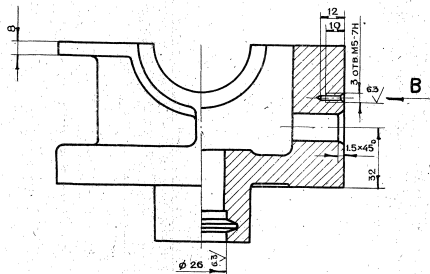
С415-32 ГОСТ 1412-79

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2
ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6
ФОРМАТ А2

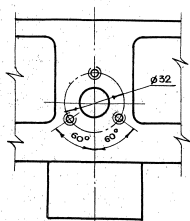
19426-02 27

Копировал

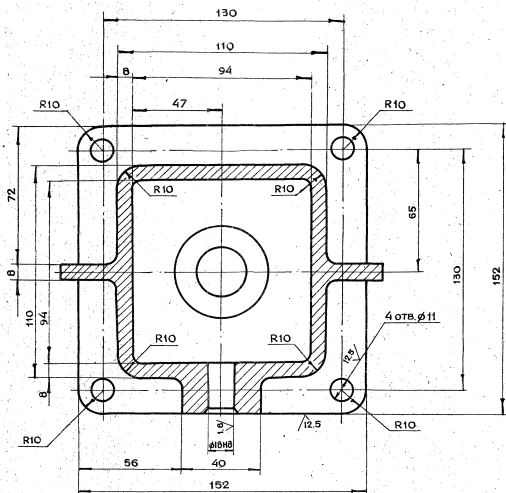
Вид Б лист 1



Вид В



A-A лист 1



1-83.01.21.002

Вид	Лист	ИЗ	Деталь	Полн.	Мета

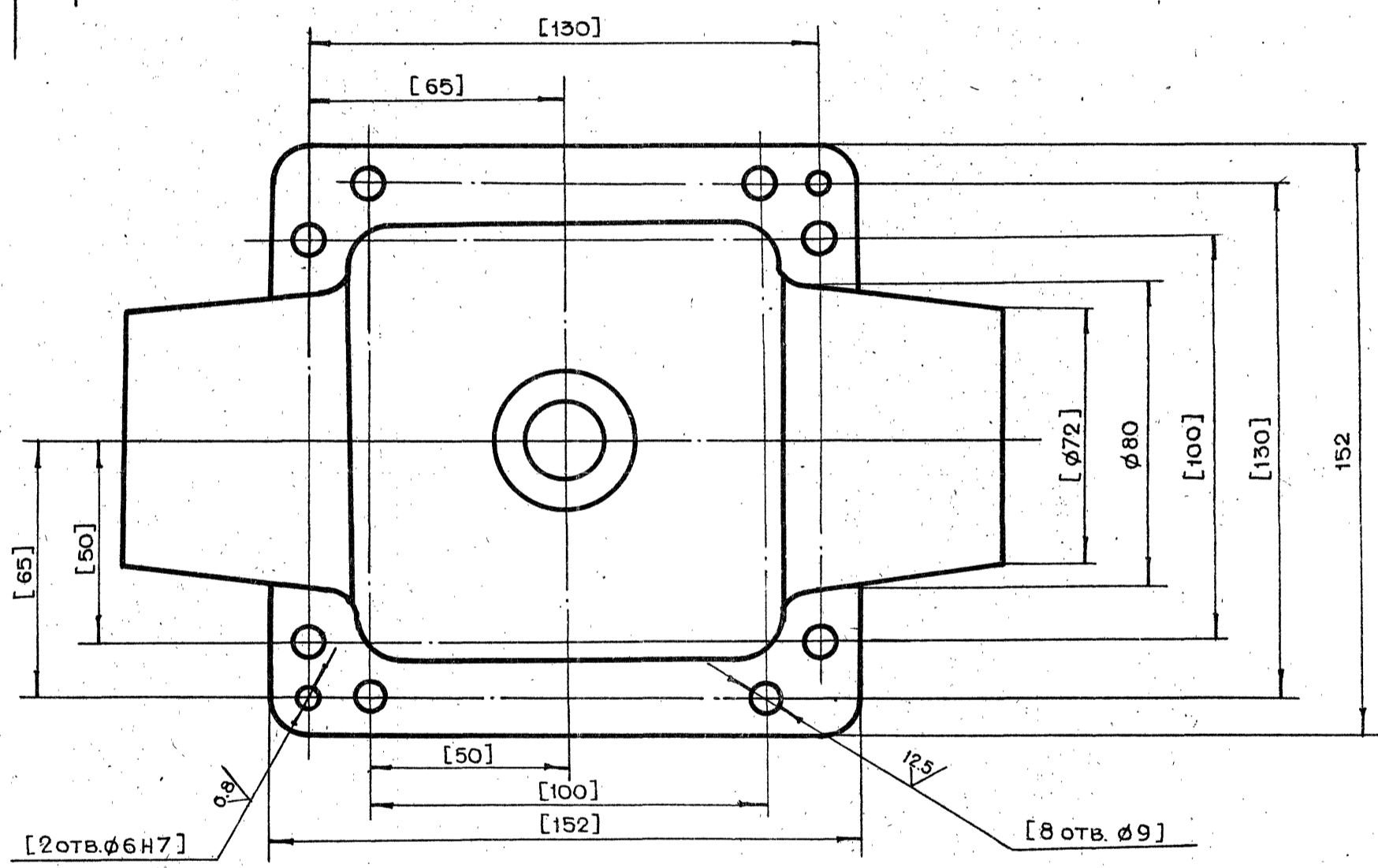
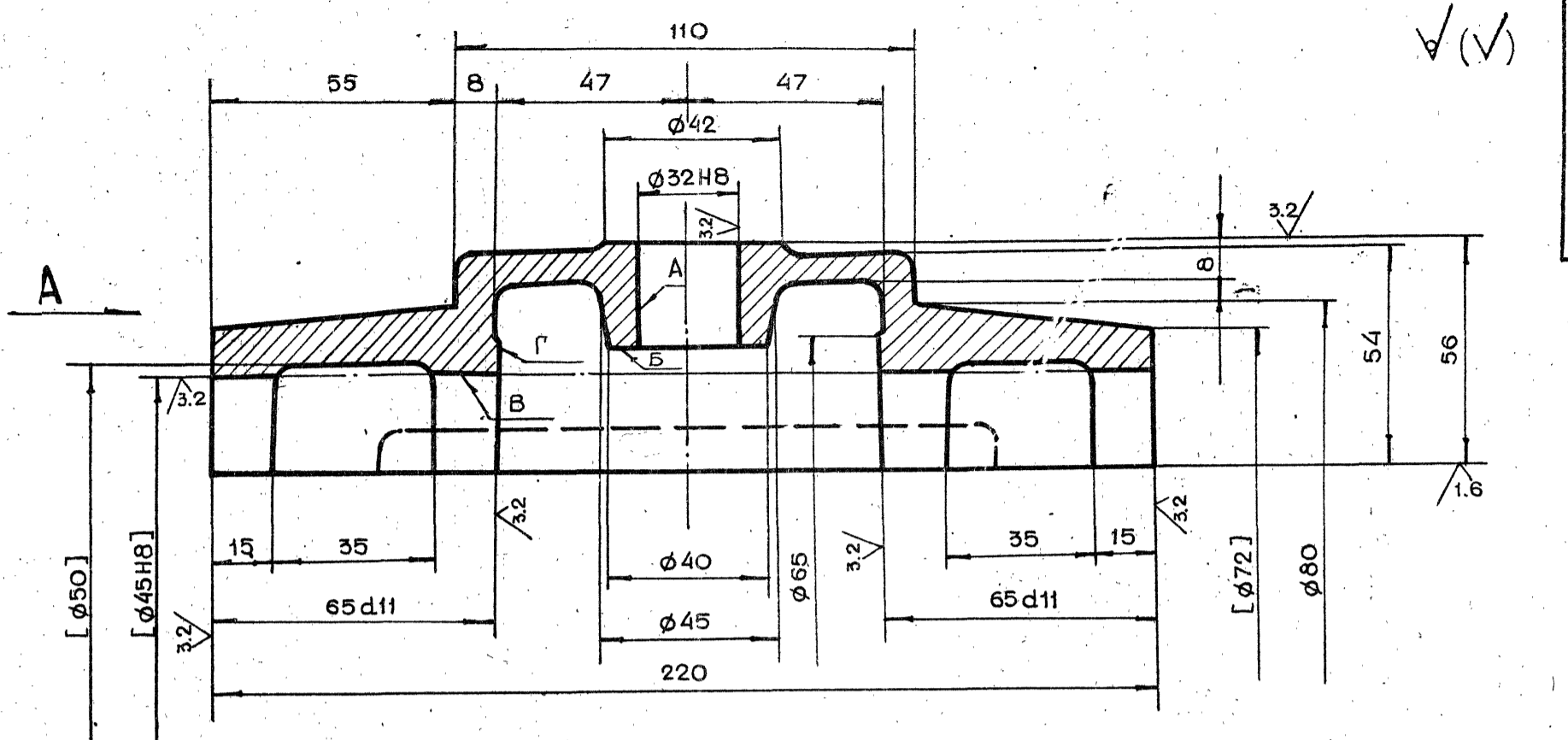
1-83.01.21.002

Лист
2

КОПИРОВАЛ

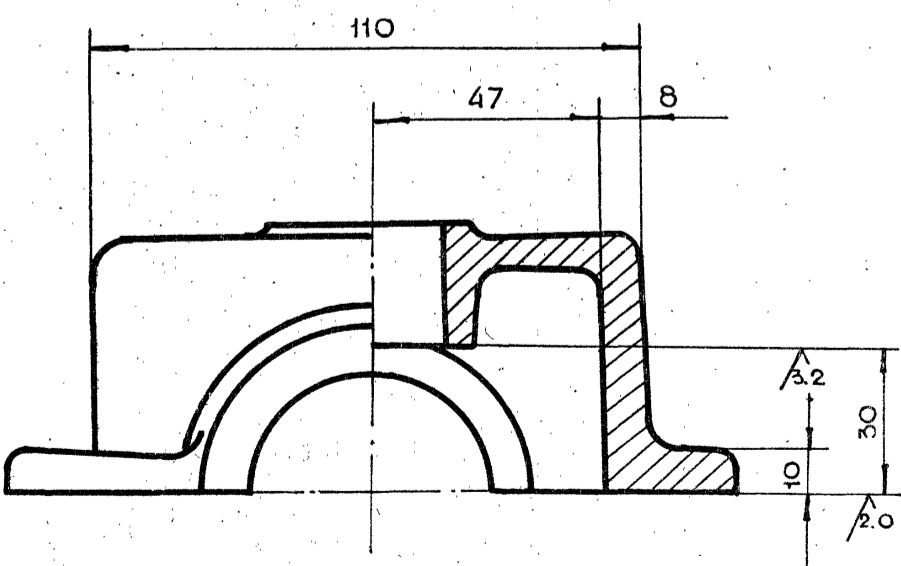
ФОРМАТ А2

1-83.01.21.004



Вид А

1. Неперпендикулярность оси поверхности А относительно поверхности В и поверхности Б не более 0.02 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $+t_2$, $-t_2$, $\pm \frac{t_2}{2}$
3. Внутреннюю поверхность красить эмалью НЦ-132 ГОСТ 6631-74. Цвет красный
4. Наружную поверхность красить эмалями глифталевой группы. Цвет серый
5. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с дет. 1-83.01.21.002
6. Неуказанные литейные радиусы $R=4 \div 8$ мм
7. Детали маркировать одним порядковым номером и применять совместно

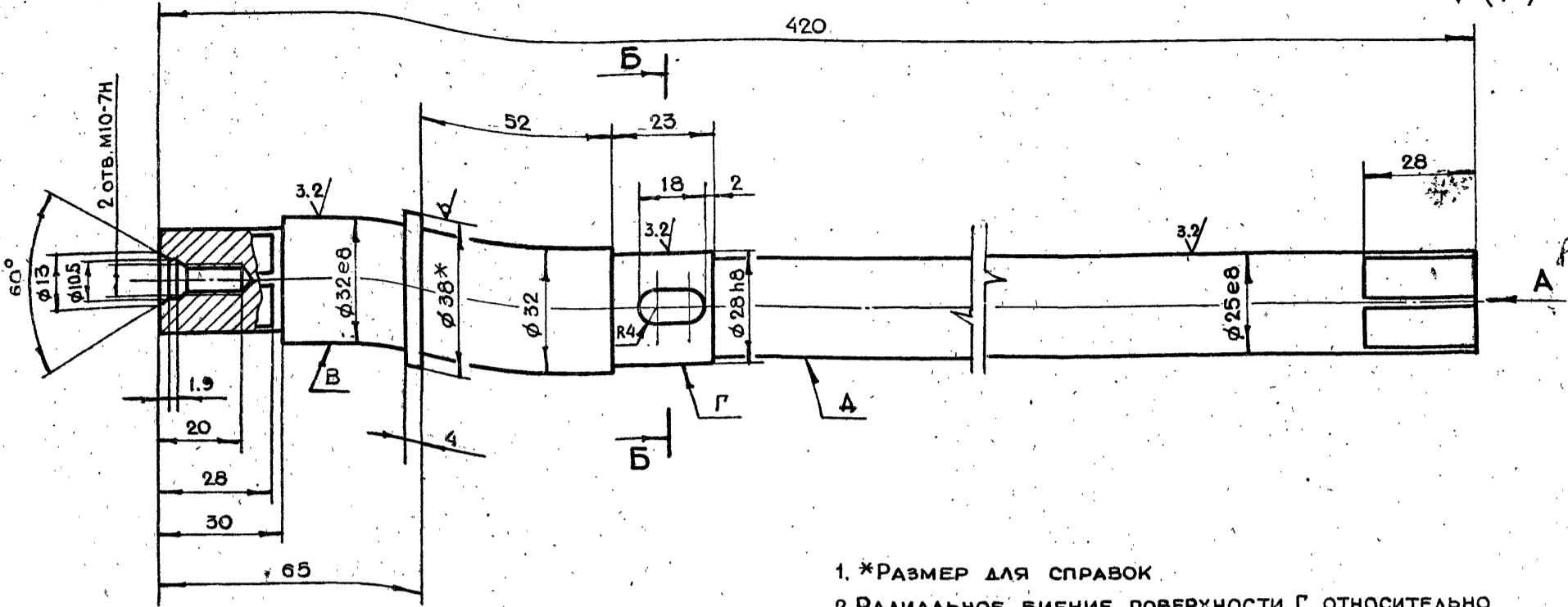


1-83.01.21.004						
ВЗМ.ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНАРЕЕВА	AM			3.0	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА	Марк				
ГЛ.ИЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черк				
И.КОНТР.	БОРОБЬЕВА	Бор				
ГЛА.КОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ	Григ				
ГЛ.СПЕЦ.	БЫЧКОВ	Быч				
НАЧ.МАСТ.	ГРИЕКОВ	Грик				
СЧ15-32 ГОСТ1412-79				Лист 1		
				ГЛАВА ПУ		
				МОСПРОМПРОЕКТ		
				МАСТЕРСКАЯ №6		
79426-02 29				КОПИРОВАЛ		ФОРМАТ А2

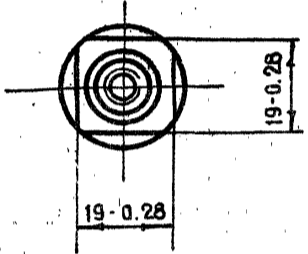
1-83.01.21.005

29

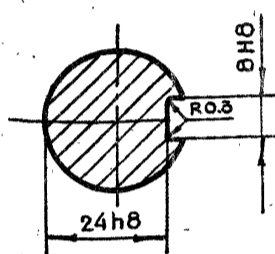
6.3 (✓)



Вид А



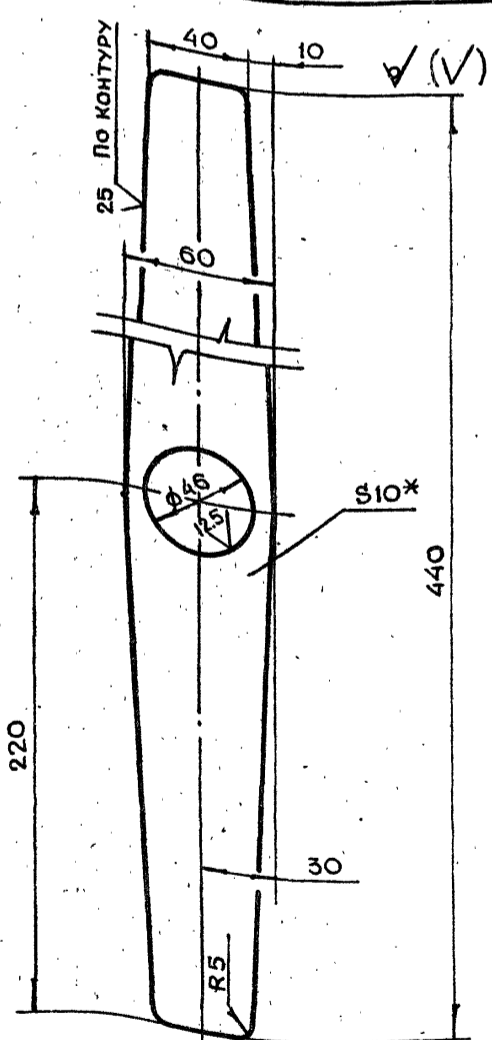
Б-Б



- *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- РАДИАЛЬНОЕ БИЕНИЕ ПОВЕРХНОСТИ Г ОТНОСИТЕЛЬНО ОБЩЕЙ ОСИ ПОВЕРХНОСТИ В И Д НЕ БОЛЕЕ 0.05 ММ.
- ИЗОГНУТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ Д НЕ БОЛЕЕ 0.1 ММ НА ВСЕЙ ДЛИНЕ
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- Хим. Окс.

				1-83.01.21.005				
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Вал Круг $\phi 38$ ГОСТ 2590-71 45-2-8 ГОСТ 1050-74	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА						2.0	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛАВН. ПР.	ЧЕРКАСОВА					ГЛАВ. АПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
И. КОНТР.	ВОРОБЬЕВА				КОПИРОВАЛ			
						ФОРМАТ А3		

1-83.01.22.101

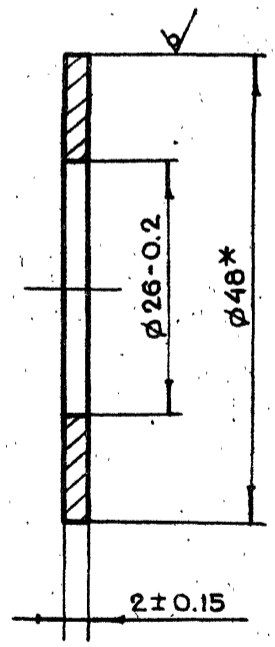


- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

				1-83.01.22.101				
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Рычаг	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА						1.7	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛАВН. ПР.	ЧЕРКАСОВА					ГЛАВ. АПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
И. КОНТР.	ВОРОБЬЕВА				КОПИРОВАЛ			
						ФОРМАТ А4		

1-83.01.21.006

6.3 (✓)

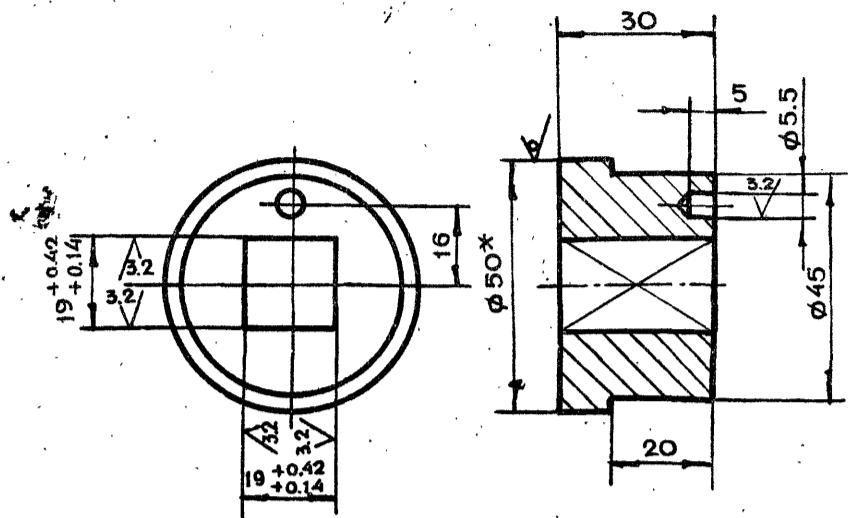


- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- Хим. Окс.

				1-83.01.21.006				
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Прокладка регулирующая Круг $\phi 48$ ГОСТ 2590-71 45-2-8 ГОСТ 1050-74	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА						0.01	2:1
ПРОВ.	МАРКОВА					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛАВН. ПР.	ЧЕРКАСОВА					ГЛАВ. АПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
И. КОНТР.	ВОРОБЬЕВА				КОПИРОВАЛ			
ГЛАВ. СПЕЦ.	БЫЧКОВ				ФОРМАТ А4			
И. КОНТР.	ГРИБКОВ				19426-02 30			

1-83.01.22.103

12.5 (M)



1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

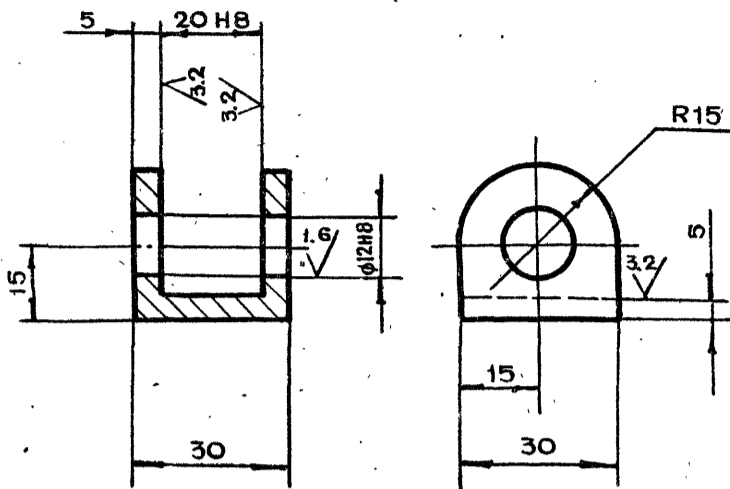
1-83.01.22.103

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		АНДРЕЕВА	<i>[Signature]</i>			0.4	1:1
ПРОВ.		МАРКОВА	<i>[Signature]</i>				
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.		ЧЕРКАСОВА	<i>[Signature]</i>				
И. КОНТР.		РАЧКОВА	<i>[Signature]</i>				
Круг В50 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79					Лист Листов 1 ГЛАВ. АПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		

КОПИРОВАЛ

1-83.01.22.102

12.5 (M)



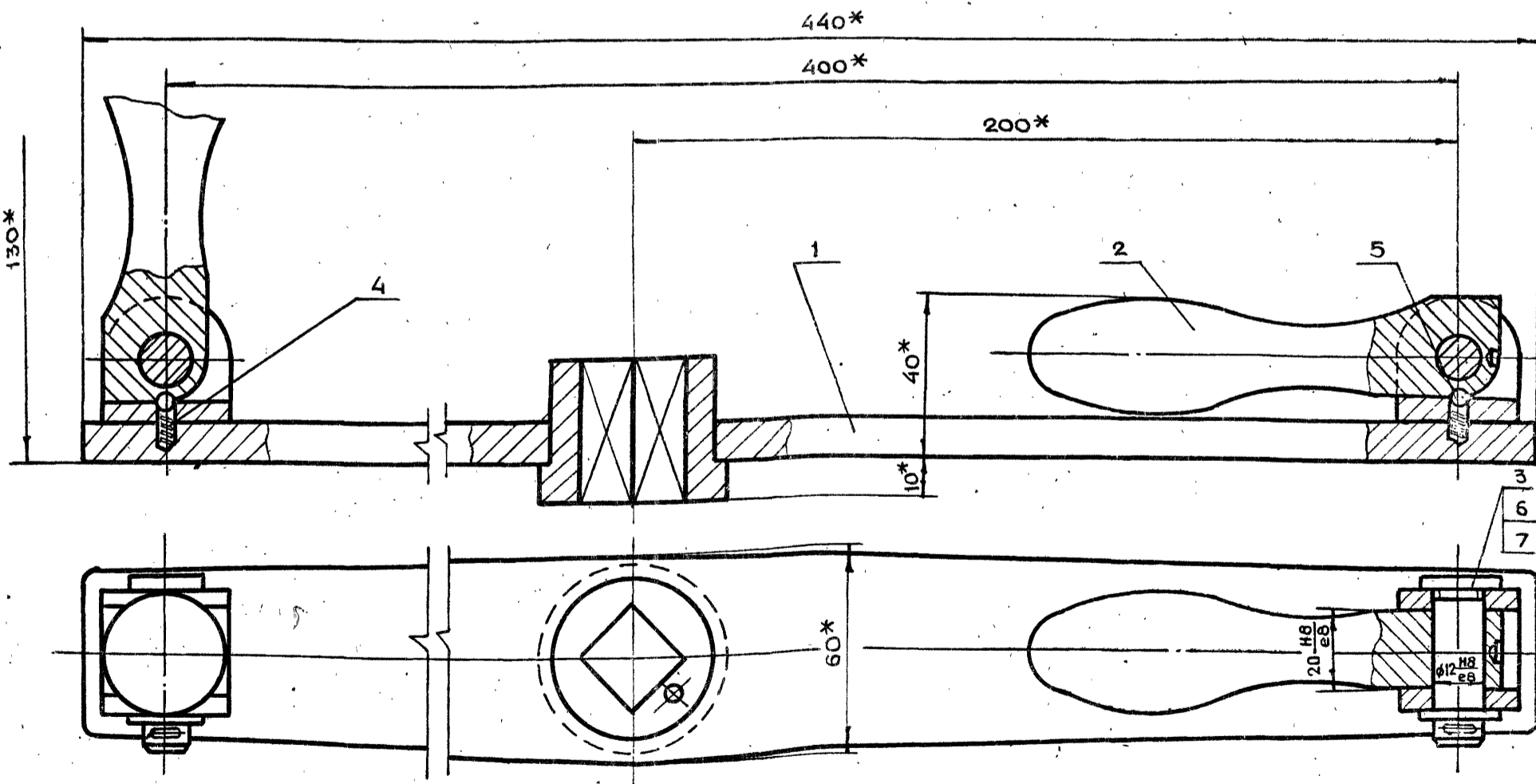
НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.01.22.102

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		АНДРЕЕВА	<i>[Signature]</i>			0.07	1:1
ПРОВ.		МАРКОВА	<i>[Signature]</i>				
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.		ЧЕРКАСОВА	<i>[Signature]</i>				
И. КОНТР.		РАЧКОВА	<i>[Signature]</i>				
Ст.3 ГОСТ 380-71					Лист Листов 1 ГЛАВ. АПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		

КОПИРОВАЛ

1-83.01.22.000СБ



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

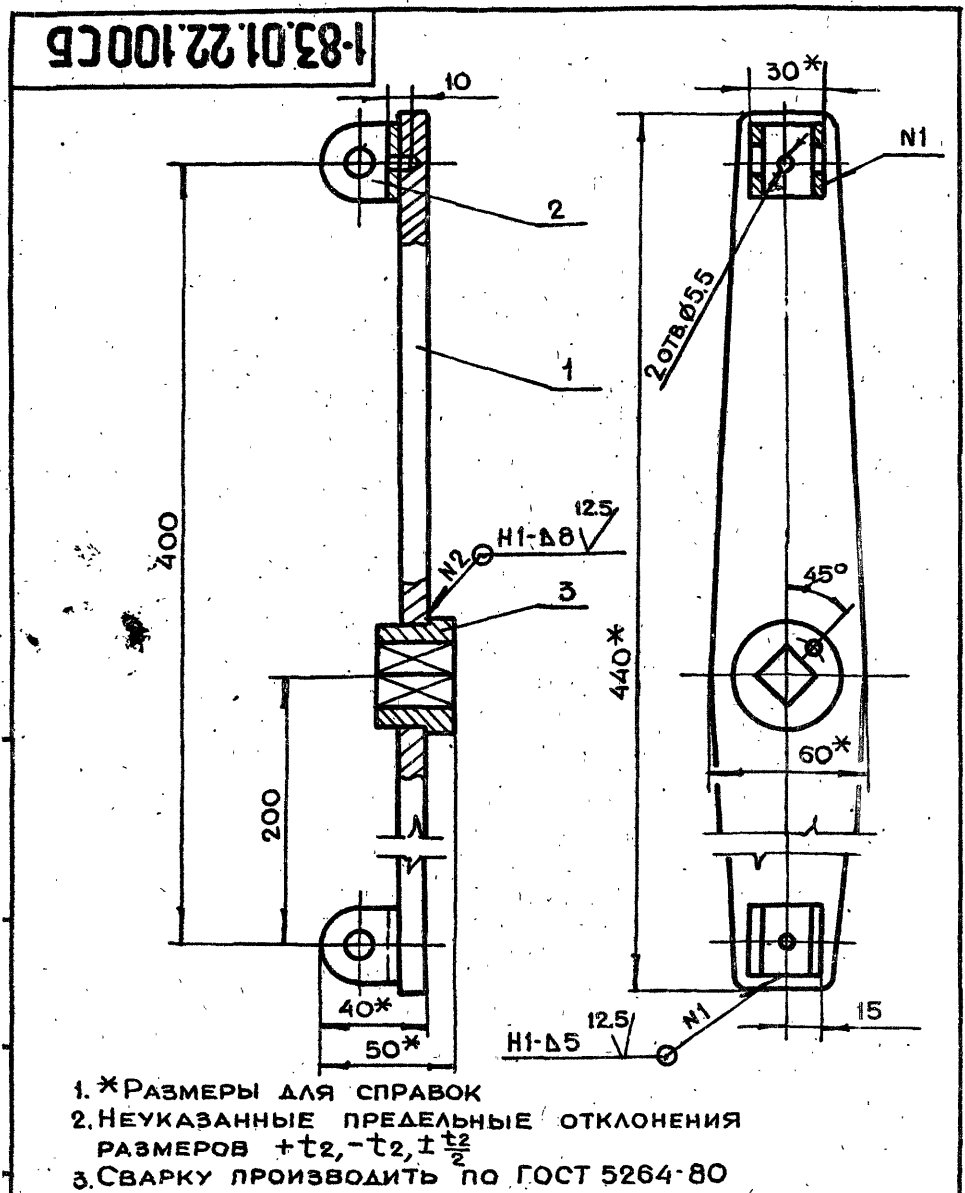
1-83.01.22.000СБ

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		АНДРЕЕВА	<i>[Signature]</i>			3.3	1:1
ПРОВ.		МАРКОВА	<i>[Signature]</i>				
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.		ЧЕРКАСОВА	<i>[Signature]</i>				
И. КОНТР.		РАЧКОВА	<i>[Signature]</i>				
ГЛАВ. СПЕЦ.		БЫЧКОВ	<i>[Signature]</i>				
НАЧ. МАСТ.		ГРИБКОВ	<i>[Signature]</i>				
ШТУРВАЛ В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.					Лист Листов 1 ГЛАВ. АПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А3		

19426-02 31

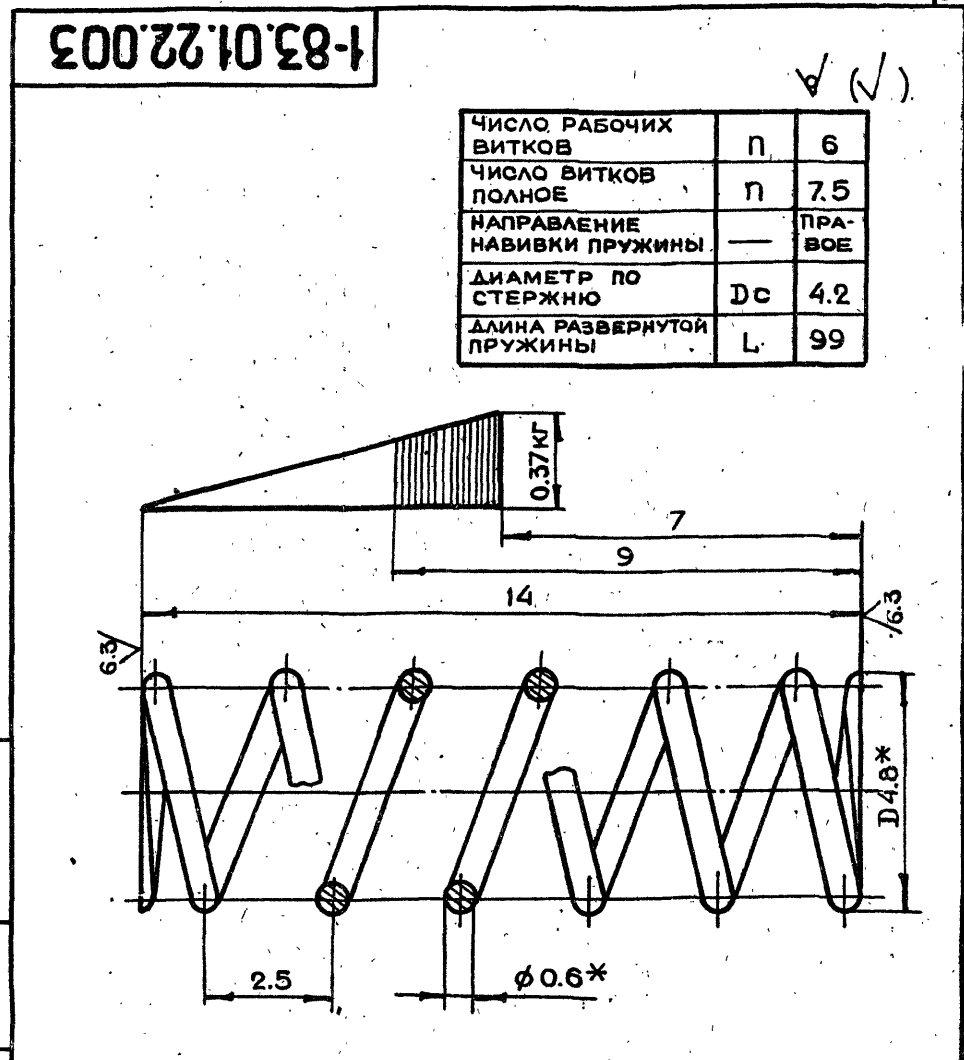
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3



1.*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
 2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
 РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
 3.СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

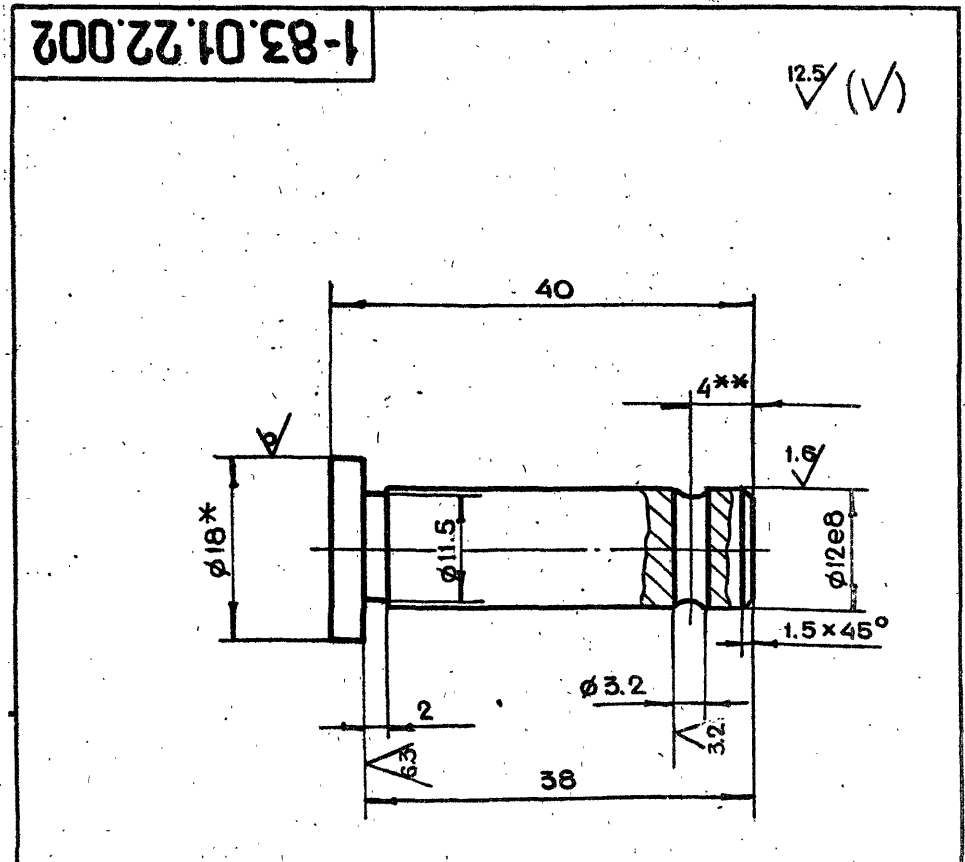
1-83.01.22.100СБ				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ШТУРВАЛ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	2.3 1:2
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					
ПРОВ.	МАРКОВА					
ГЛАВН.ПР.	ЧЕРКАСОВА					
И.КОНТР.	ВОРОБЬЕВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
				ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		



ЧИСЛО РАБОЧИХ ВИТКОВ	п	6
ЧИСЛО ВИТКОВ ПОЛНОЕ	п	7.5
НАПРАВЛЕНИЕ НАВИВКИ ПРУЖИНЫ	—	ПРАВОЕ
ДИАМЕТР ПО СТЕРЖНЮ	Dc	4.2
ДЛИНА РАЗВЕРНУТОЙ ПРУЖИНЫ	L	99

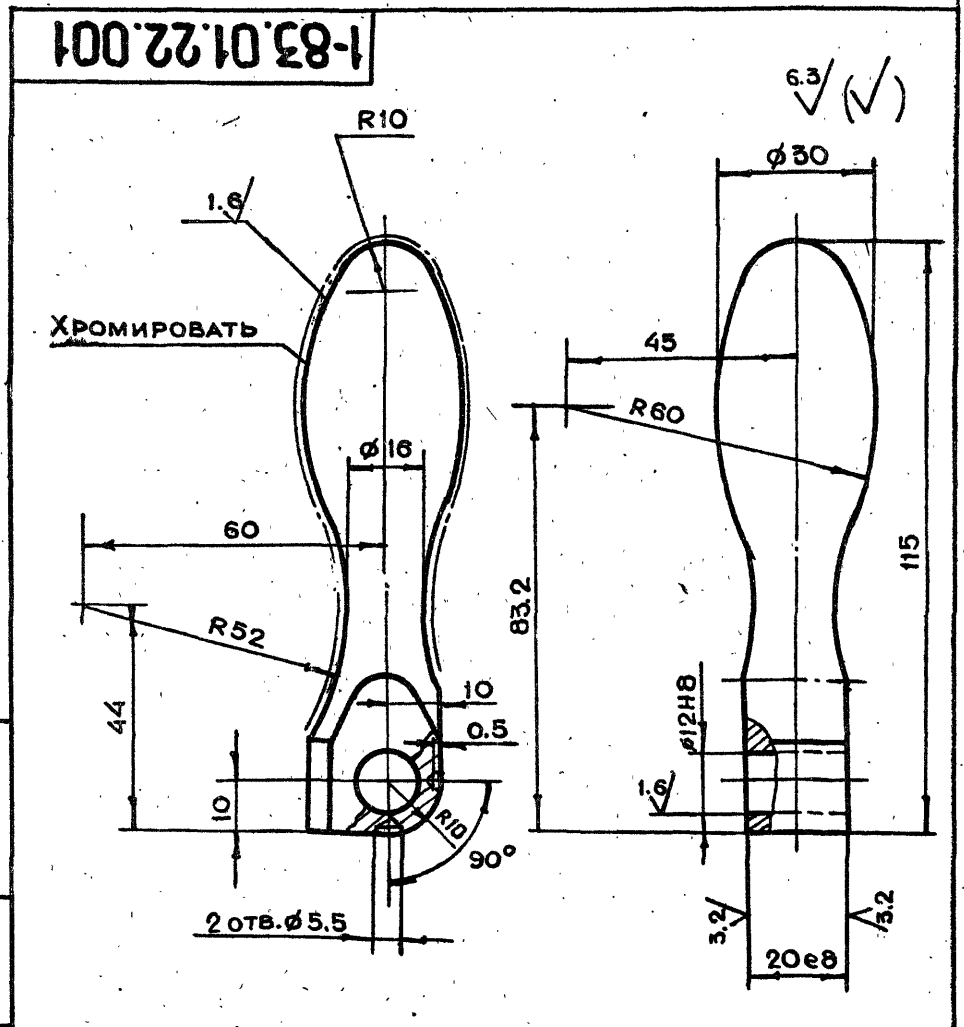
*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

1-83.01.22.003				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПРУЖИНА	0.003 10:1
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					
ПРОВ.	МАРКОВА					
ГЛАВН.ПР.	ЧЕРКАСОВА					
И.КОНТР.	ВОРОБЬЕВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
				ПРОВОЛОКА I-0.6 ГОСТ 9389-75 ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		



1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
 РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
 3.**Уточнить при сборке

1-83.01.22.002				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПАЛЕЦ	0.04 2:1
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					
ПРОВ.	МАРКОВА					
ГЛАВН.ПР.	ЧЕРКАСОВА					
И.КОНТР.	ВОРОБЬЕВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
				КРУГ В18ГОСТ-2590-71 СТ.3ГОСТ535-79 ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		

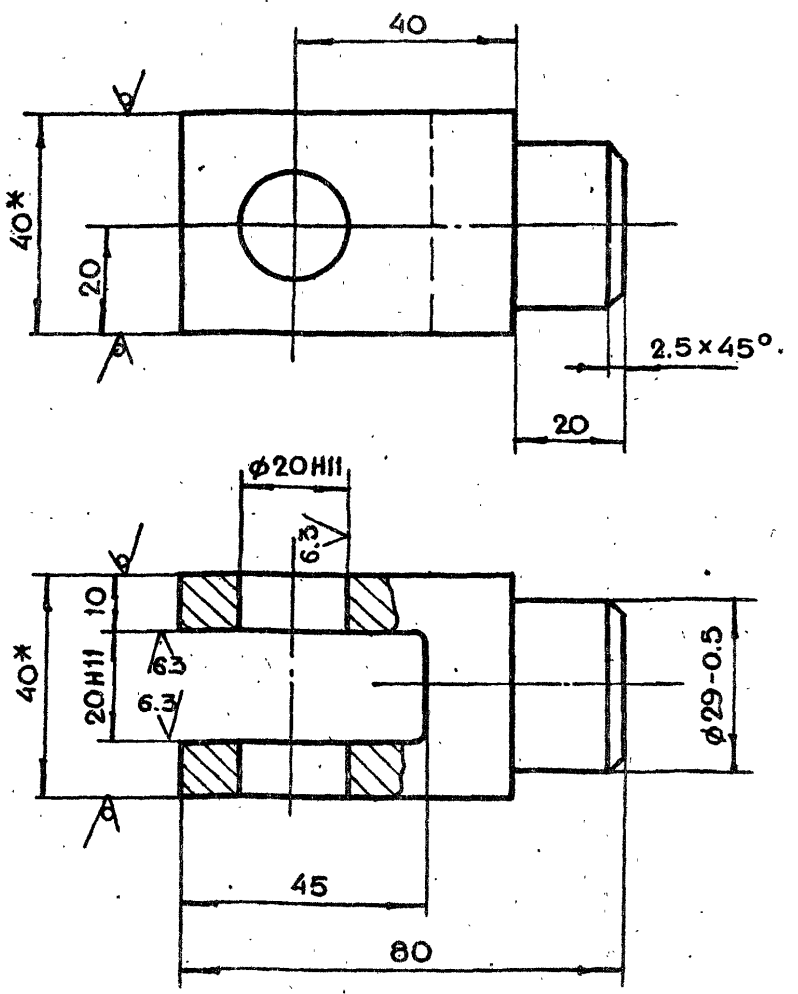


НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
 РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.01.22.001				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	РУЧКА	0.4 1:1
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					
ПРОВ.	МАРКОВА					
ГЛАВН.ПР.	ЧЕРКАСОВА					
И.КОНТР.	ВОРОБЬЕВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
				КРУГ В32ГОСТ-2590-71 СТ.3ГОСТ535-79 ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		

1-83.01.23.002

12.5 (✓)



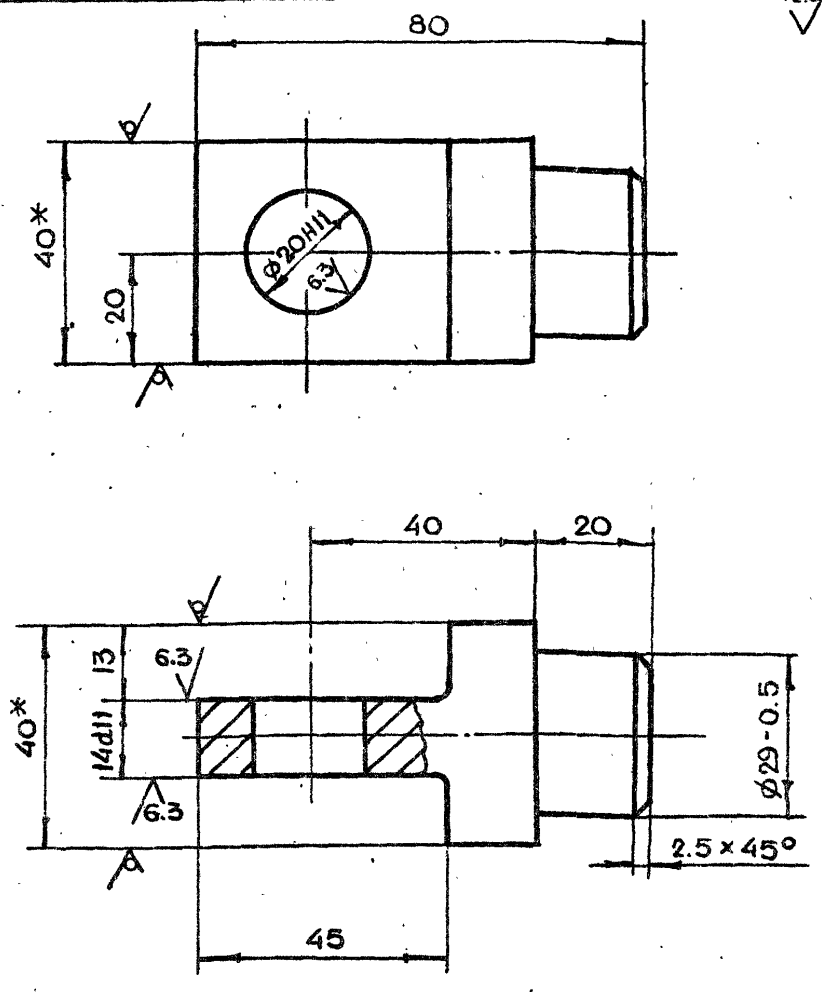
*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.01.23.002

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.7	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА				ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
И. КОНТР.	РАЧКОВА				КВАДРАТ В40ГОСТ2591-71 СТ.3 ГОСТ535-79		
					КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4		

1-83.01.23.001

12.5 (✓)

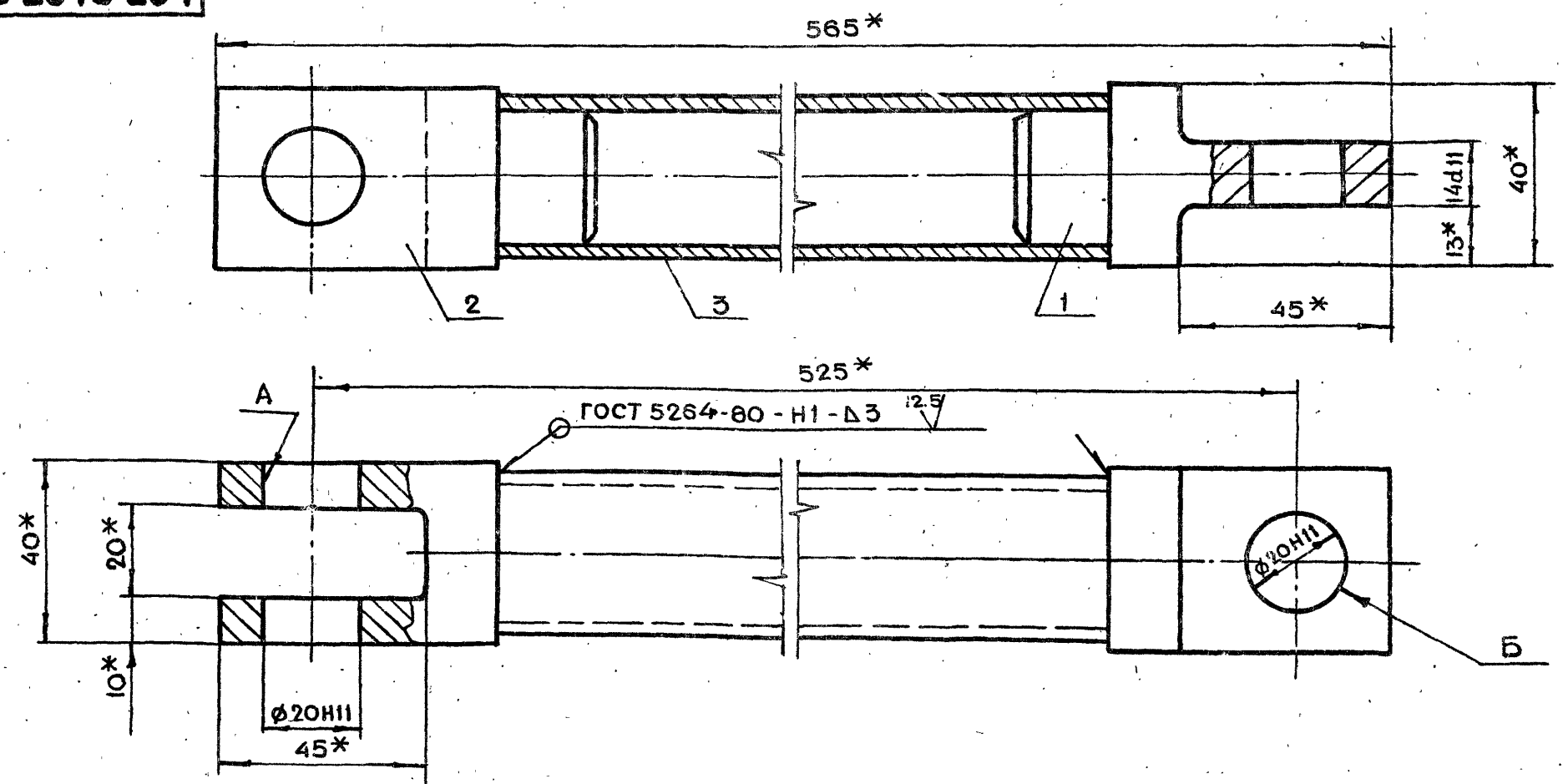


1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.01.23.001

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.6	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА				ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
И. КОНТР.	РАЧКОВА				КВАДРАТ В40ГОСТ2591-71 СТ.3 ГОСТ535-79		
					КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4		

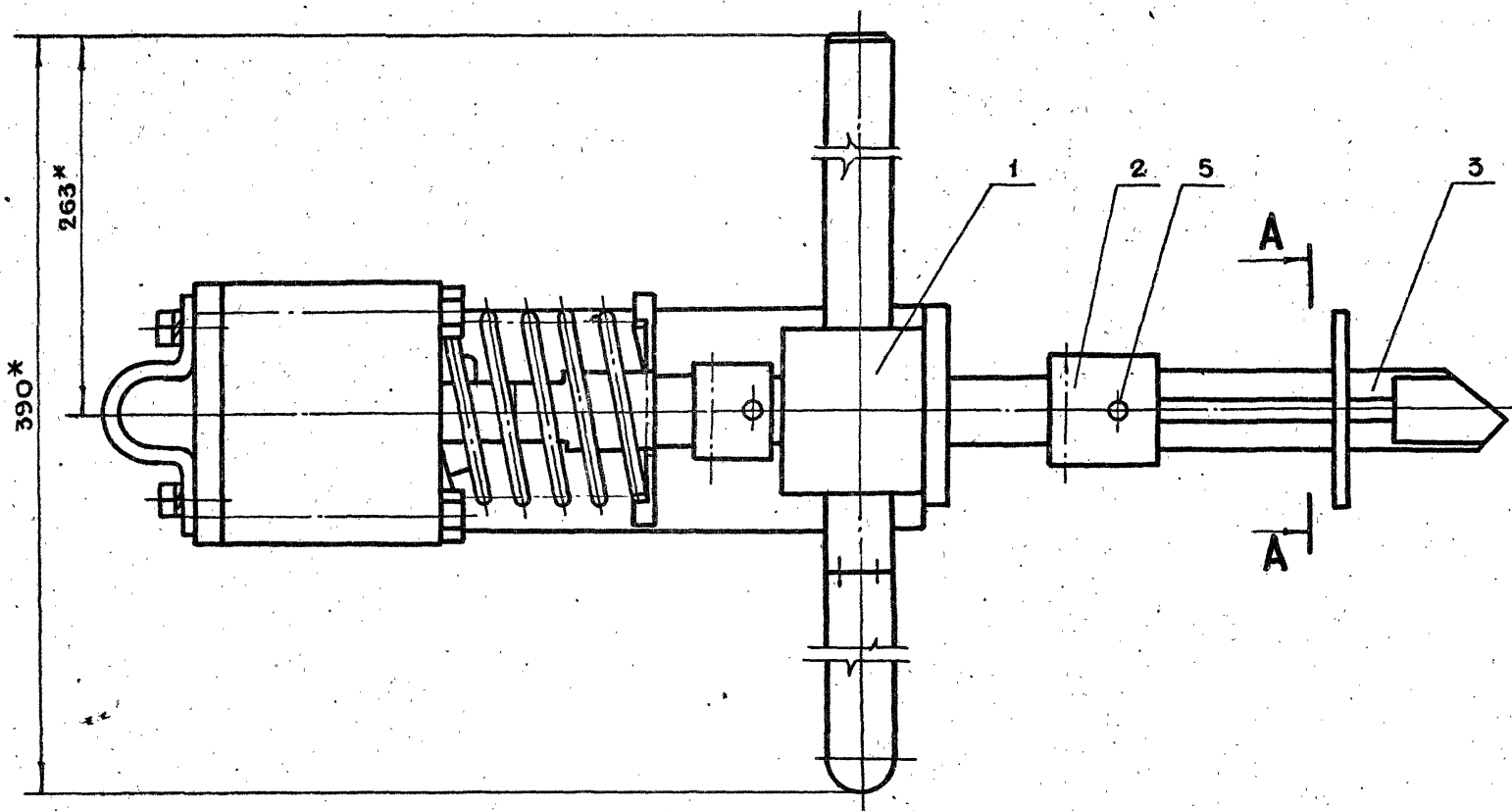
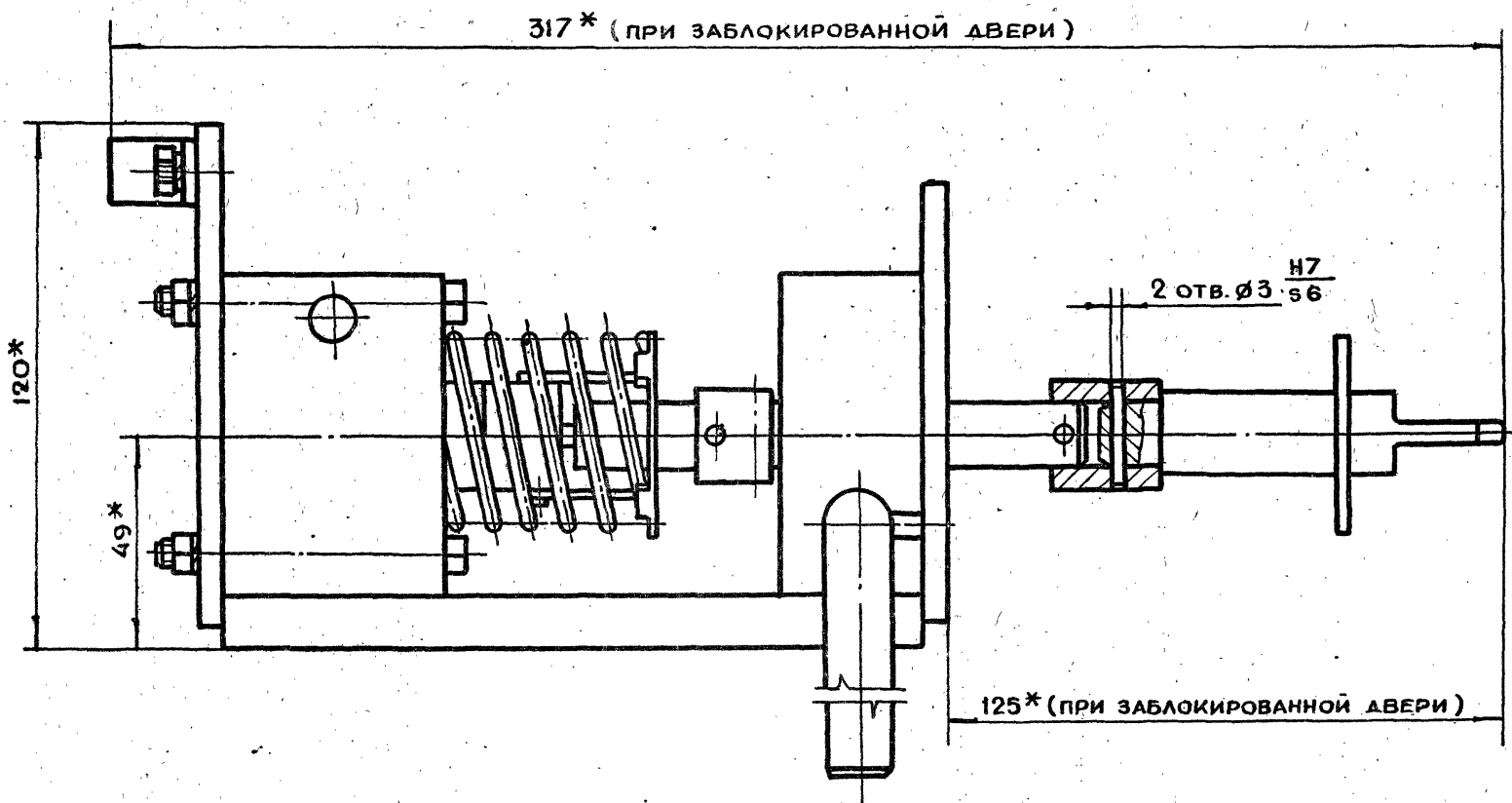
1-83.01.23.000СБ



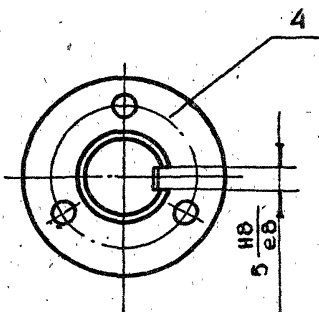
1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ОСИ ОТВЕРСТИЯ Б ОТНОСИТЕЛЬНО ОСИ ОТВ. А НЕ БОЛЕЕ 0.5 мм.
3. ПЕРЕКОС ОСИ ТРУБЫ ПОЗ. 3 НЕ БОЛЕЕ 0.5 мм.

1-83.01.23.000СБ

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					2.4	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА				ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
И. КОНТР.	РАЧКОВА				КВАДРАТ В40ГОСТ2591-71 СТ.3 ГОСТ535-79		
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ГРИГОРЬЕВ				КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А3		
ГЛАВ. СПЕЦ.	БЫЧКОВ						
НАЧ. МАСТ.	ГРИБКОВ						



A-A



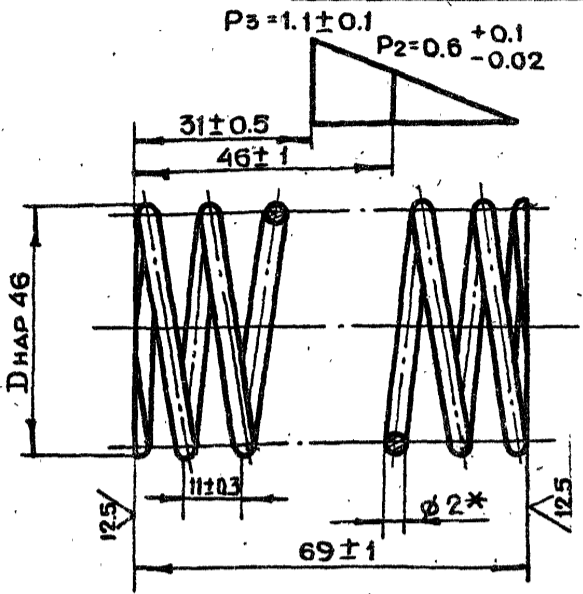
* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

				1-83.01.30.000СБ				
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БЛОКИРОВОЧНОЕ УСТРОЙСТВО СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА						4.2	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКОВА					ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
И. КОНТР.	РАЧКОВА							
ГЛАВ. КОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ							
ГЛАВ. СЛЕД.	БЫЧКОВ							
НАЧ. МАСТ.	ГРИБКОВ							
				19426-02	34	КОПИРОВАЛ		ФОРМАТ А2

1-83.01.31.001

✓(✓)

ЧИСЛО РАБОЧИХ ВИТКОВ	п	6
ЧИСЛО ВИТКОВ ПОЛНОЕ	п ₁	7.5
НАПРАВЛЕНИЕ НАВИВКИ ПРУЖИНЫ		ПРАВОЕ
ДИАМЕТР ПО СТЕРЖНЮ	Дс	4.2
ДЛИНА РАЗВЕРНУТОЙ ПРУЖИНЫ	L	1036



- *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- ПРУЖИНУ ВЫДЕРЖАТЬ ПОД НАГРУЗКОЙ P=1.1 кг В ТЕЧЕНИЕ 24 ЧАСОВ
- ОСТАЛЬНЫЕ ДЕФОРМАЦИИ НЕ ДОПУСКАЮТСЯ

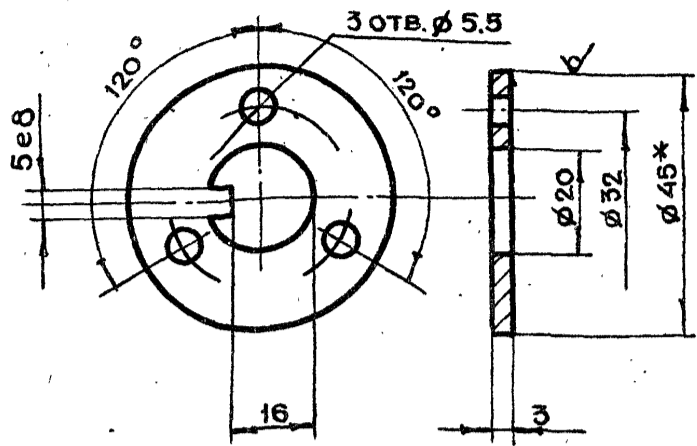
1-83.01.31.001

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
		АНДРЕЕВА				0.1	1:1
		МАРКОВА					
		ЧЕРКАСОВА					
		РАЧКОВА					
ПРУЖИНА					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ПРОВОЛОКА I-2 ГОСТ 9389-75					ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
КОПИРОВАЛ					ФОРМАТ А4		

34

1-83.01.30.003

12.5/✓(✓)



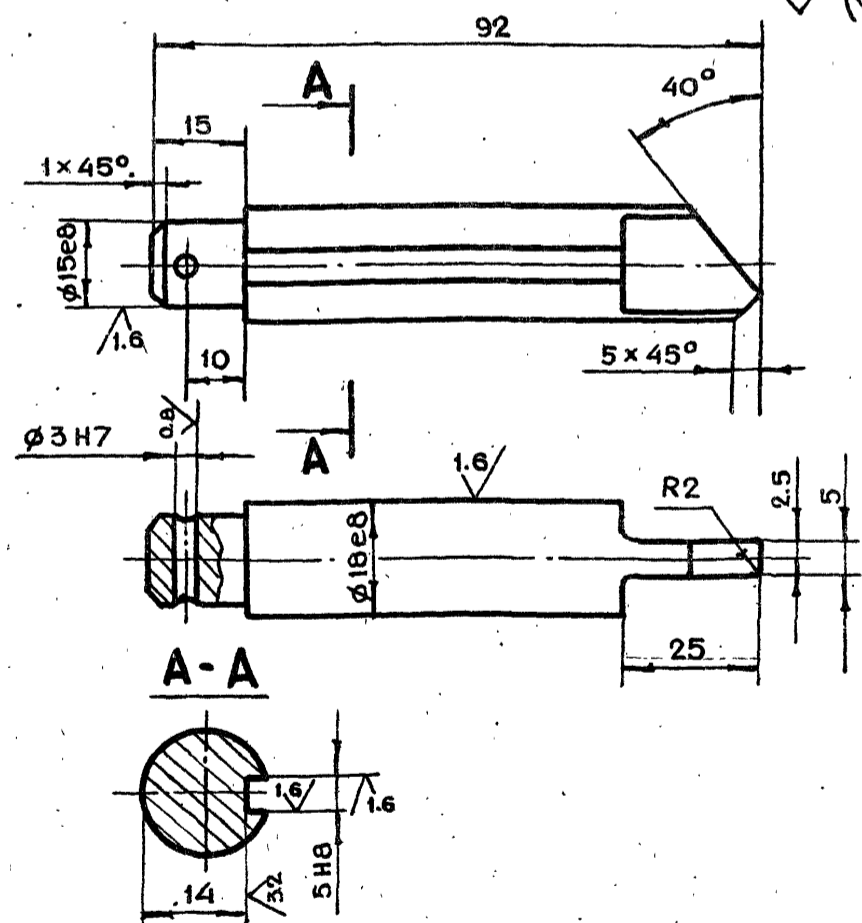
- *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.01.30.003

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
		АНДРЕЕВА				0.04	1:1
		МАРКОВА					
		ЧЕРКАСОВА					
		РАЧКОВА					
ШАЙБА СТОПОРНАЯ					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
КРУГ В45ГОСТ 2590-71 СТ.3 ГОСТ 535-79					ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
КОПИРОВАЛ					ФОРМАТ А4		

1-83.01.30.002

6.3/✓(✓)



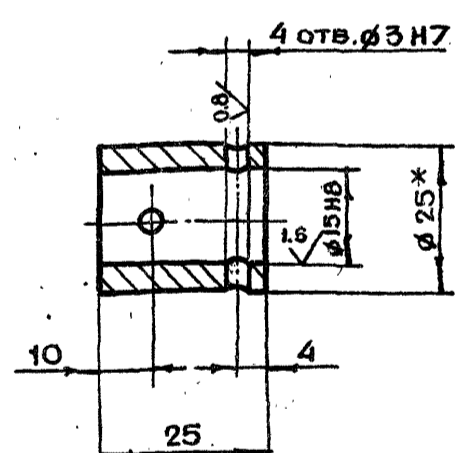
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- ЗАКАЛИТЬ HRS = 30-40
- Ц9ХР

1-83.01.30.002

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
		АНДРЕЕВА				0.15	1:1
		МАРКОВА					
		ЧЕРКАСОВА					
		РАЧКОВА					
ПАЛЕЦ					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
КРУГ В20ГОСТ 2590-71 СТ.3 ГОСТ 535-79					ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
КОПИРОВАЛ					ФОРМАТ А4		

1-83.01.30.001

✓(✓)



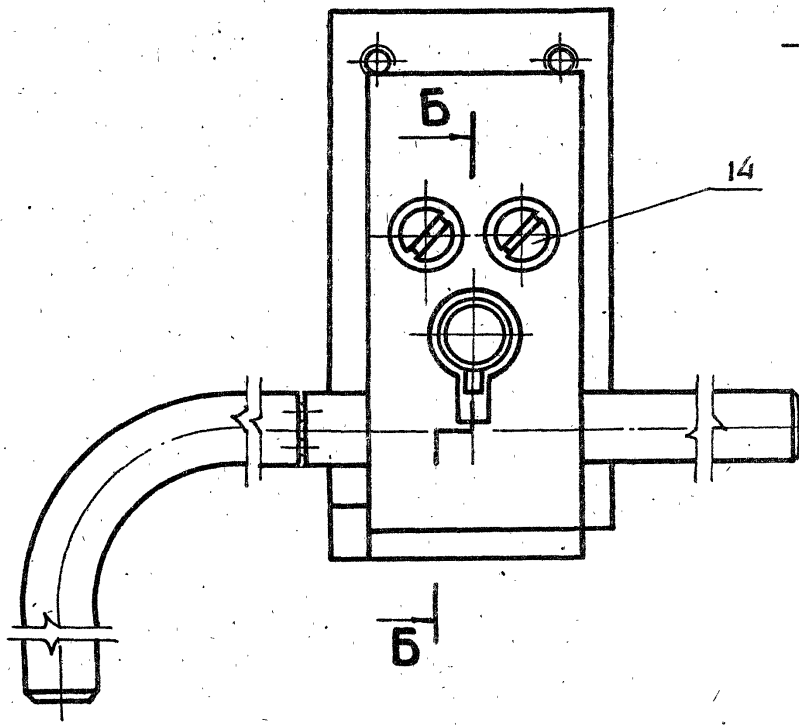
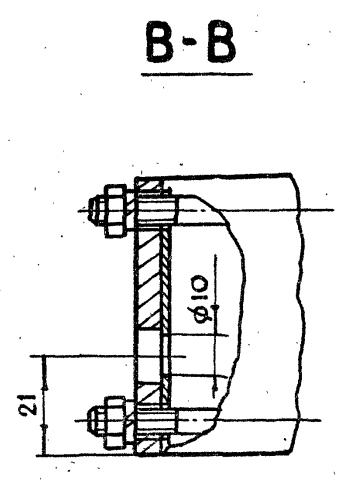
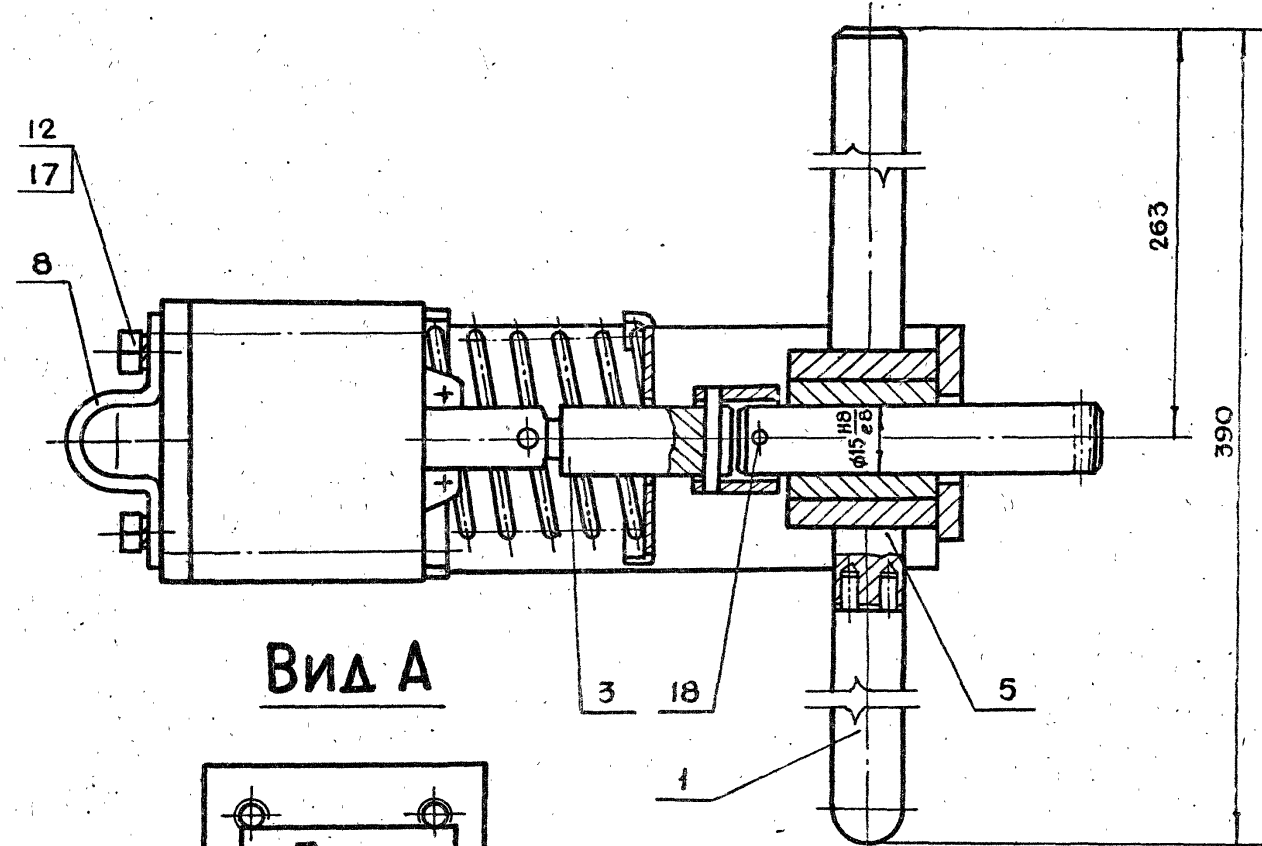
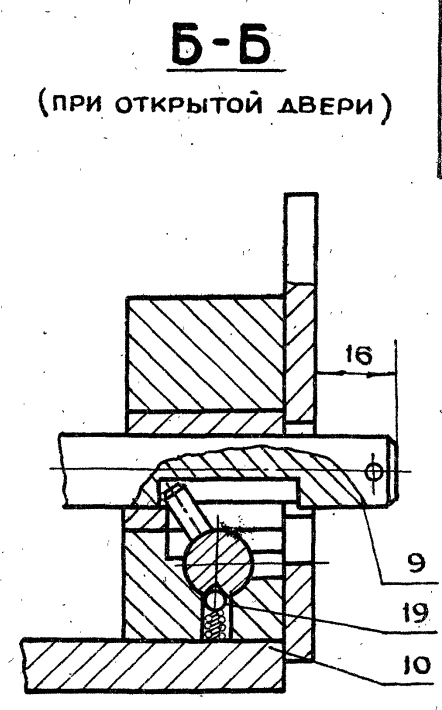
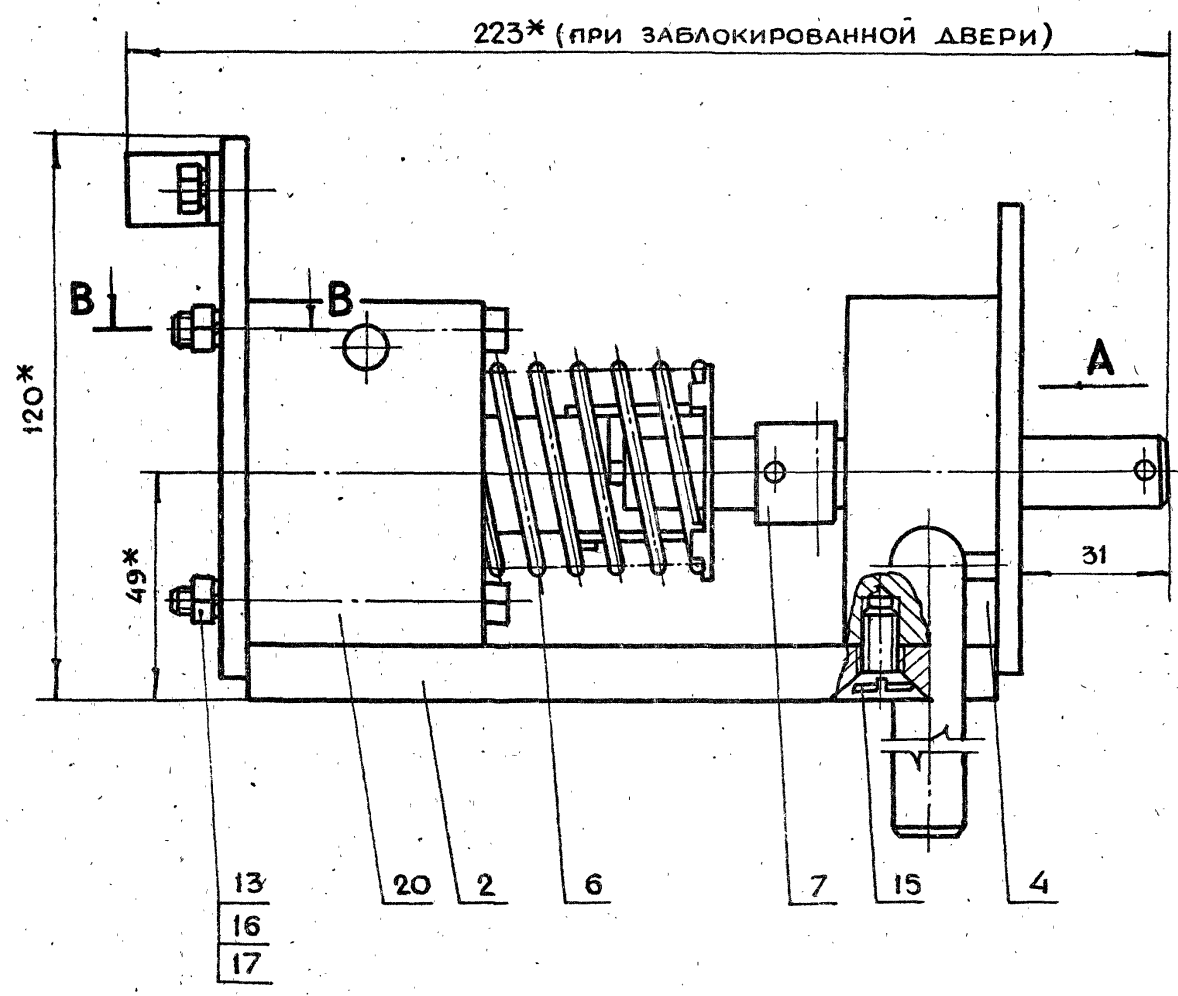
- *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- Ц9ХР

1-83.01.30.001

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
		АНДРЕЕВА				0.05	1:1
		МАРКОВА					
		ЧЕРКАСОВА					
		РАЧКОВА					
		ГРИГОРЬЕВ					
		БЫЧКОВ					
		ГРИБКОВ					
МУФТА					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
КРУГ В25ГОСТ 2590-71 СТ.3 ГОСТ 535-79					ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
КОПИРОВАЛ					ФОРМАТ А4		

19426-02 35 КОПИРОВАЛ

1-83.01.31.000СБ



Вид А

В-В

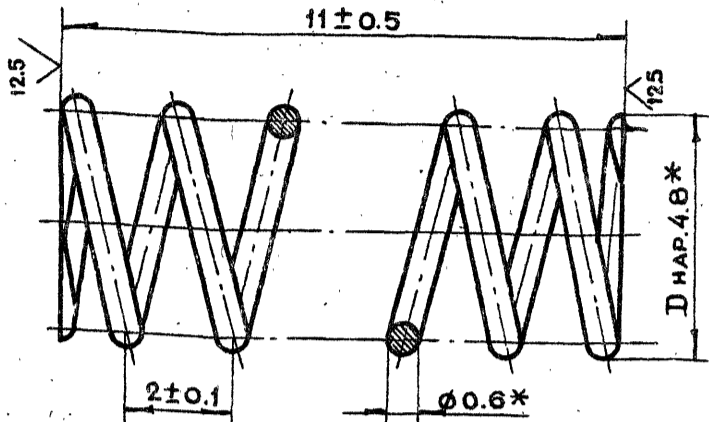
1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. ШТОК ПОЗ. 9 ДОЛЖЕН БЕЗ ЗАЕДАНИЙ ПЕРЕМЕЩАТЬСЯ В ОПОРЕ ПОЗ. 4
4. ШТОК ЗАМКА ПРИ ОБЕСТОЧЕННОМ ЭЛЕКТРОМАГНИТЕ ДОЛЖЕН ФИКСИРОВАТЬСЯ ШАРИКОМ ПОЗ. 19 В КРАЙНЕМ ВТЯНУТОМ ПОЛОЖЕНИИ, ЕСЛИ ОН ЗАВЕДЕН В ЭТО ПОЛОЖЕНИЕ КЛЮЧОМ ПОЗ. 1 (СМ. В-В)
5. ХОД ЯКОРЯ ЭЛЕКТРОМАГНИТА 15 ± 2 ММ
6. ТРУЩИЕСЯ ПОВЕРХНОСТИ СМАЗАТЬ СМАЗКОЙ ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74
7. ПРОСВЕРЛИТЬ ОТВ. $\phi 10$ В КОРПУСЕ МАГНИТА (СМ. В-В)
8. ПРИ ПОСТАВКЕ ЗАМКА КЛЮЧ СНЯТЬ И УПАКОВАТЬ В ЯЩИКЕ ВМЕСТЕ С ИЗДЕЛИЕМ
9. ВИНТЫ ПОЗ. 14 И 15 СТАВИТЬ НА ЖЕЛЕЗНОМ СУРИКЕ.

				1-83.01.31.000СБ		
				ЗАМОК		
				ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ		
				СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					3.6
ПРОВ.	МАРКОВА					1:1
ГЛАВ. ВР.	ЧЕРКАСОВА					
И. КОНТР.	РАЧКОВА					
ГЛАВ. КОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ					
ГЛАВ. СПЕЦ.	БЫЧКОВ					
НАЧ. МАСТ.	ГРИВКОВ					
				19426-02 36		КОПИРОВАЛ
				ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
				ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
				ФОРМАТ А2		

1-83.01.31.005

✓(✓)

ЧИСЛО РАБОЧИХ ВИТКОВ	п	6
ЧИСЛО ВИТКОВ ПОЛНОЕ	п _п	7.5
НАПРАВЛЕНИЕ НАВИВКИ ПРУЖИНЫ		ПРАВОЕ
ДИАМЕТР ПО СТЕРЖНЮ	Дс	4.2
ДЛИНА РАЗВЕРНУТОЙ ПРУЖИНЫ	L	99



*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

1-83.01.31.005

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.		АНДРЕЕВА	<i>Андреева</i>	
ПРОВ.		МАРКОВА	<i>Маркова</i>	
ГЛАВН. ПР.		ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>	
И. КОНТР.		РАЧКОВА	<i>Рачкова</i>	

ПРУЖИНА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.003	10:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ПРОВОЛОКА I-0.6
ГОСТ 9389-75

ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

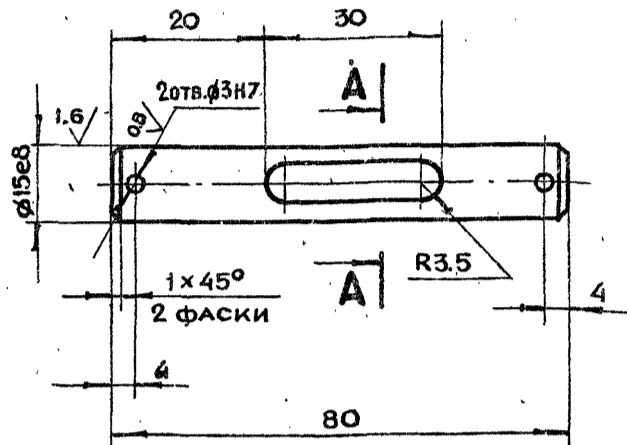
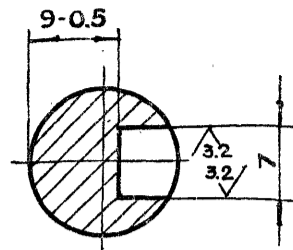
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

1-83.01.31.004

6.3/✓(✓)

A-A
M 2:1



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

2. Ц9ХР

1-83.01.31.004

ИЗМ. ЛИТ. ПОДП. И ДАТА

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.		АНДРЕЕВА	<i>Андреева</i>	
ПРОВ.		МАРКОВА	<i>Маркова</i>	
ГЛАВН. ПР.		ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>	
И. КОНТР.		РАЧКОВА	<i>Рачкова</i>	

ШТОК

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.16	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

КРУГ В17 ГОСТ 2590-71
45-2-8 ГОСТ 1050-74

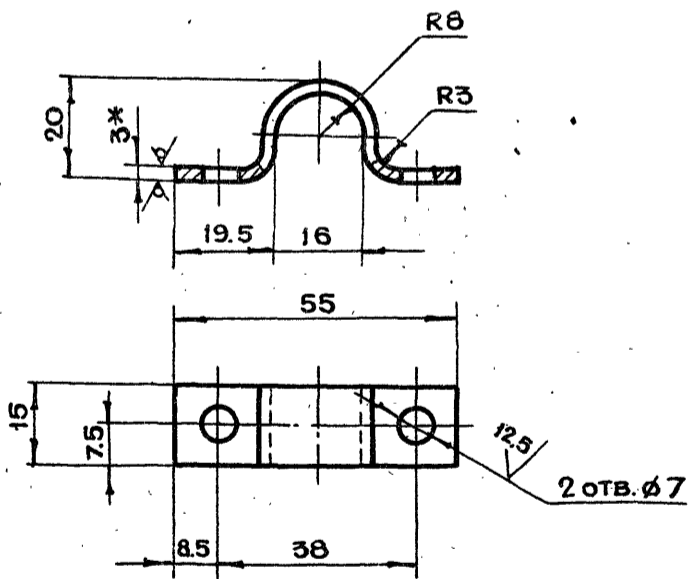
ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

1-83.01.31.003

25/✓(✓)



1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ

РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

3. Ц9ХР

4. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ $l = 77$ мм.

1-83.01.31.003

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.		АНДРЕЕВА	<i>Андреева</i>	
ПРОВ.		МАРКОВА	<i>Маркова</i>	
ГЛАВН. ПР.		ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>	
И. КОНТР.		РАЧКОВА	<i>Рачкова</i>	

ХОМУТ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.025	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЛИСТ БПН3.0 ГОСТ 19903-74
3-IV Ст.3 ГОСТ 16523-70

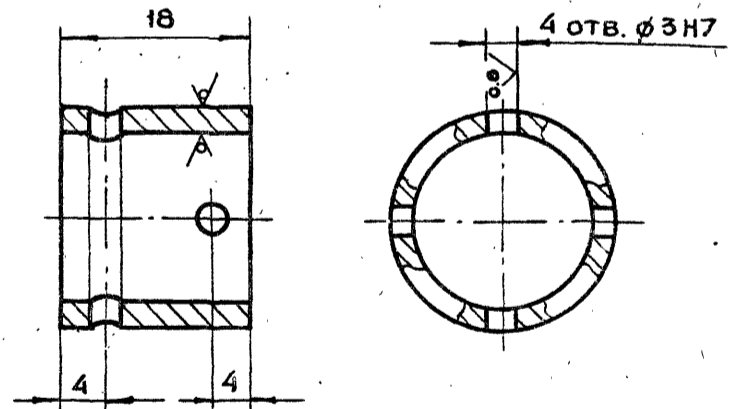
ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

1-83.01.31.002

12.5/✓(✓)



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ

РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

2. Ц9ХР

1-83.01.31.002

ИЗМ. ЛИТ. ПОДП. И ДАТА

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.		АНДРЕЕВА	<i>Андреева</i>	
ПРОВ.		МАРКОВА	<i>Маркова</i>	
ГЛАВН. ПР.		ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>	
И. КОНТР.		РАЧКОВА	<i>Рачкова</i>	
ГЛАВ. СПЕЦ.		БЫЧКОВ	<i>Бычков</i>	
НАЧ. МАСТ.		ГРИБКОВ	<i>Грибков</i>	

МУФТА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.04	2:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ТРУБА 22x25 ГОСТ 8734-75
А10 ГОСТ 8733-74

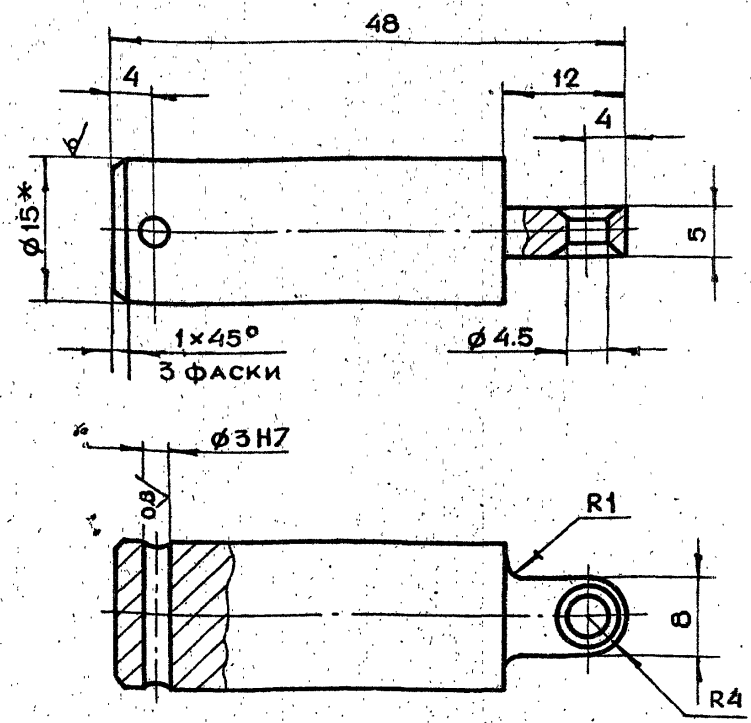
ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

19426-02 37 КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

1-83.01.31.301

6.3 (V)



- 1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3.Ц9ХР

1-83.01.31.301

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.1	2:1
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ.И.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	РАЧКОВА						

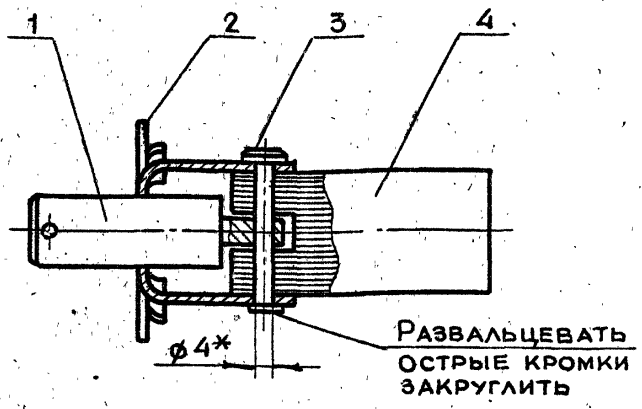
ШТОК

Круг В15 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

1-83.01.31.300



ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.4	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ.И.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	РАЧКОВА						

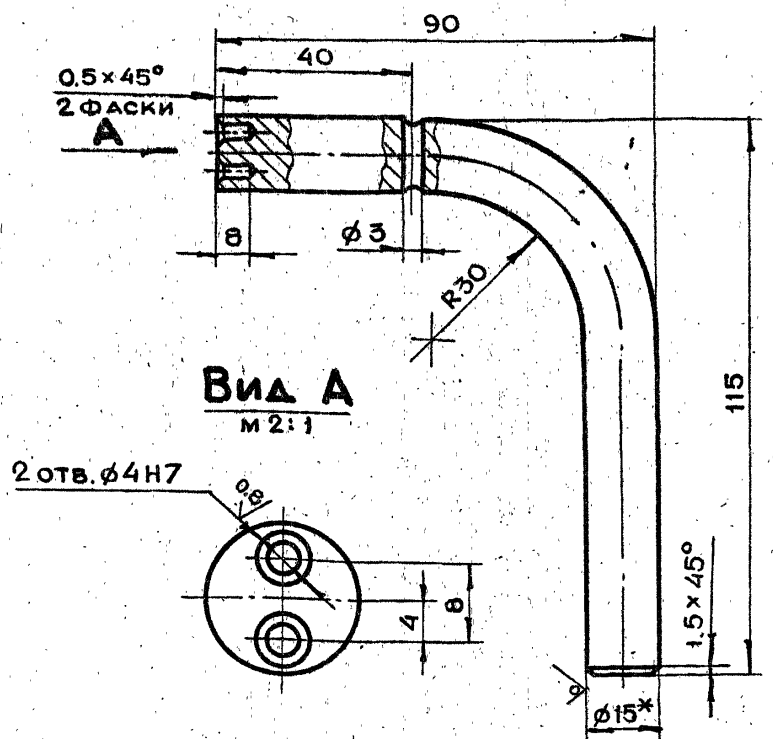
ШТОК В СБОРЕ

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

1-83.01.31.101

6.3 (V)



- 1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3.ДЛИНА РАЗВЕРТКИ $\ell=174$ мм

1-83.01.31.101

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.24	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ.И.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	РАЧКОВА						

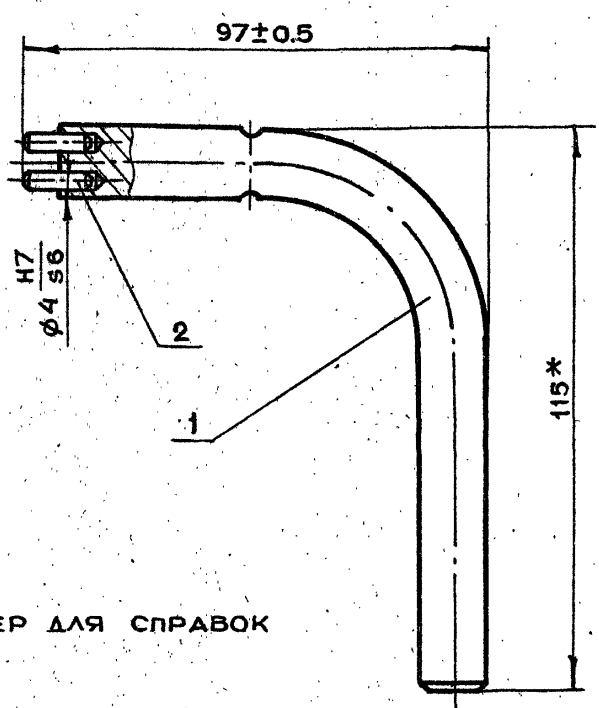
РУЧКА

Круг В15 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

1-83.01.31.100



- 1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2.Ц9ХР

1-83.01.31.100

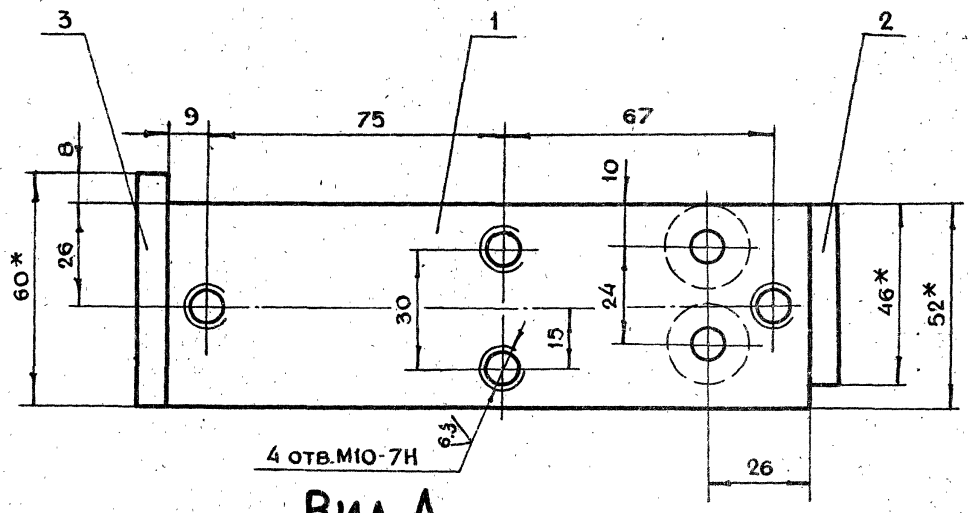
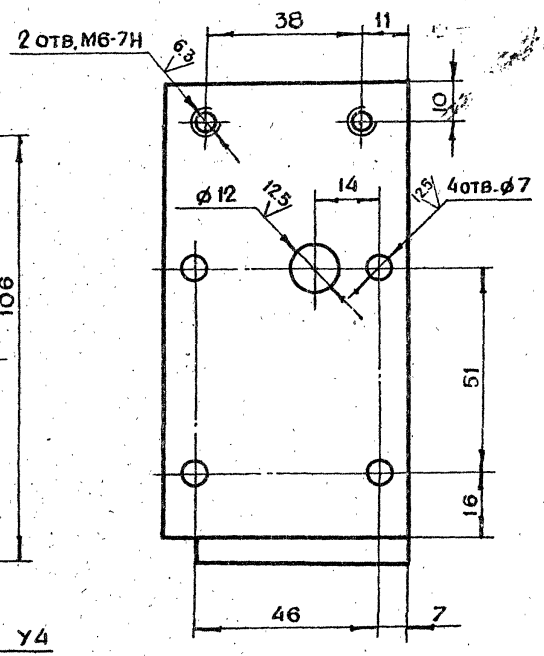
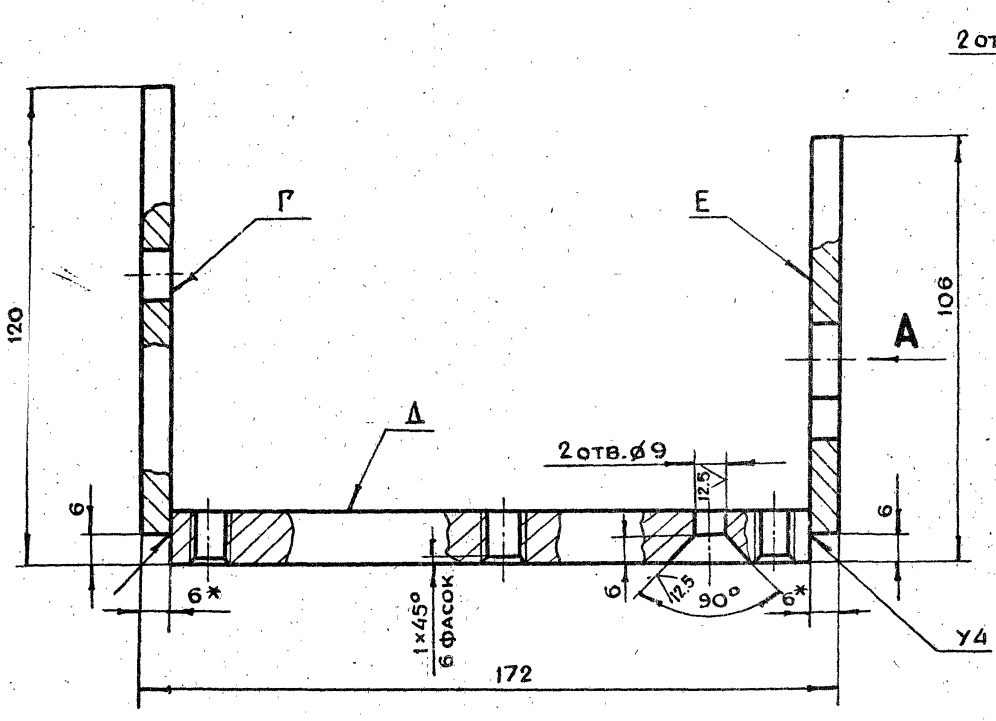
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.242	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ.И.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	РАЧКОВА						
ГЛАВ.СПЕЦ.	БЫЧКОВ						
И.КОНТР.	ТРИБКОВ						

КЛЮЧ В СБОРЕ

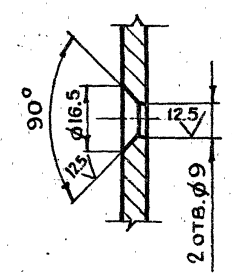
ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

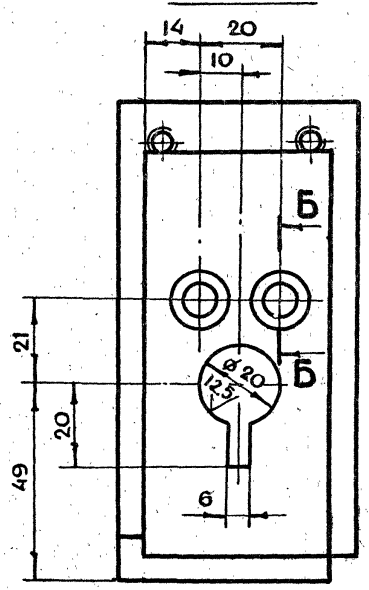
1-83.01.31.200СБ



Б-Б

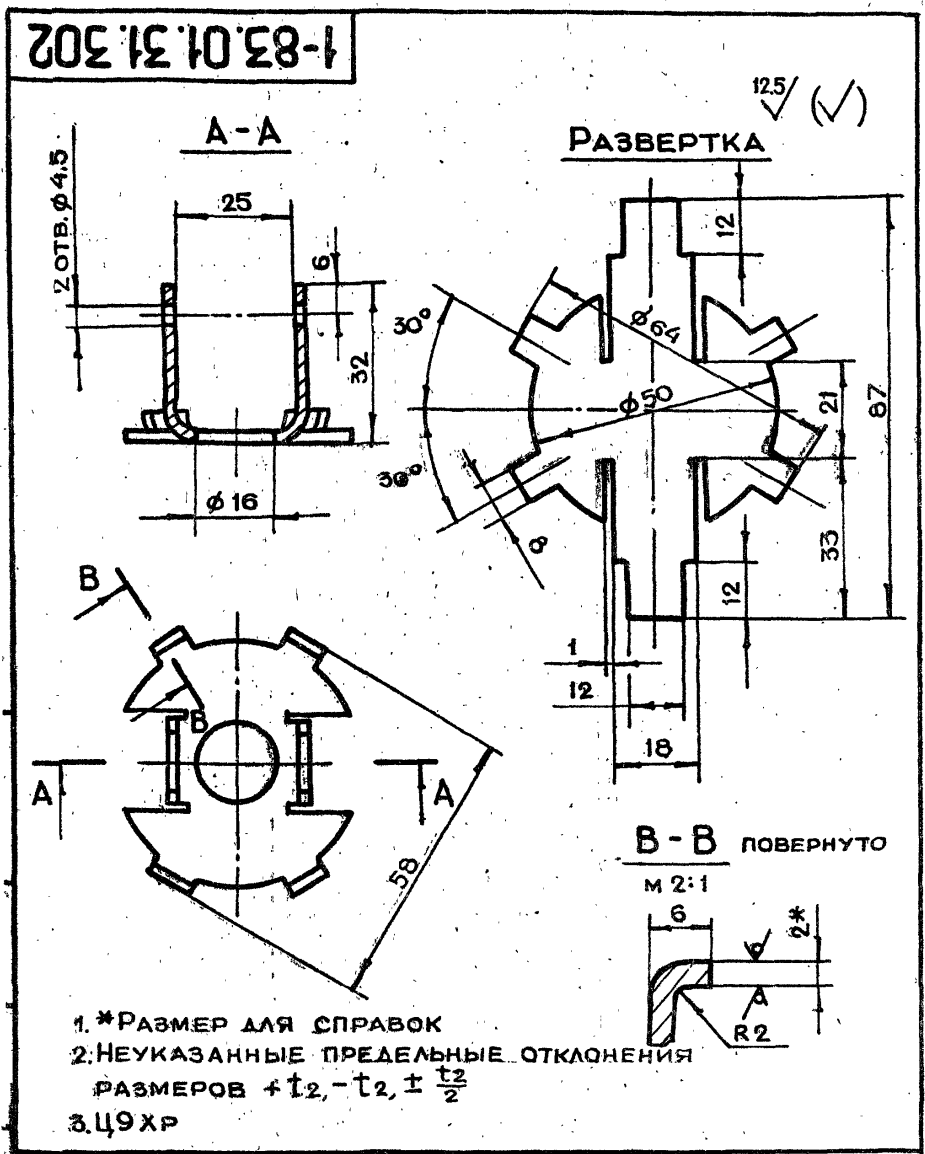


Вид А

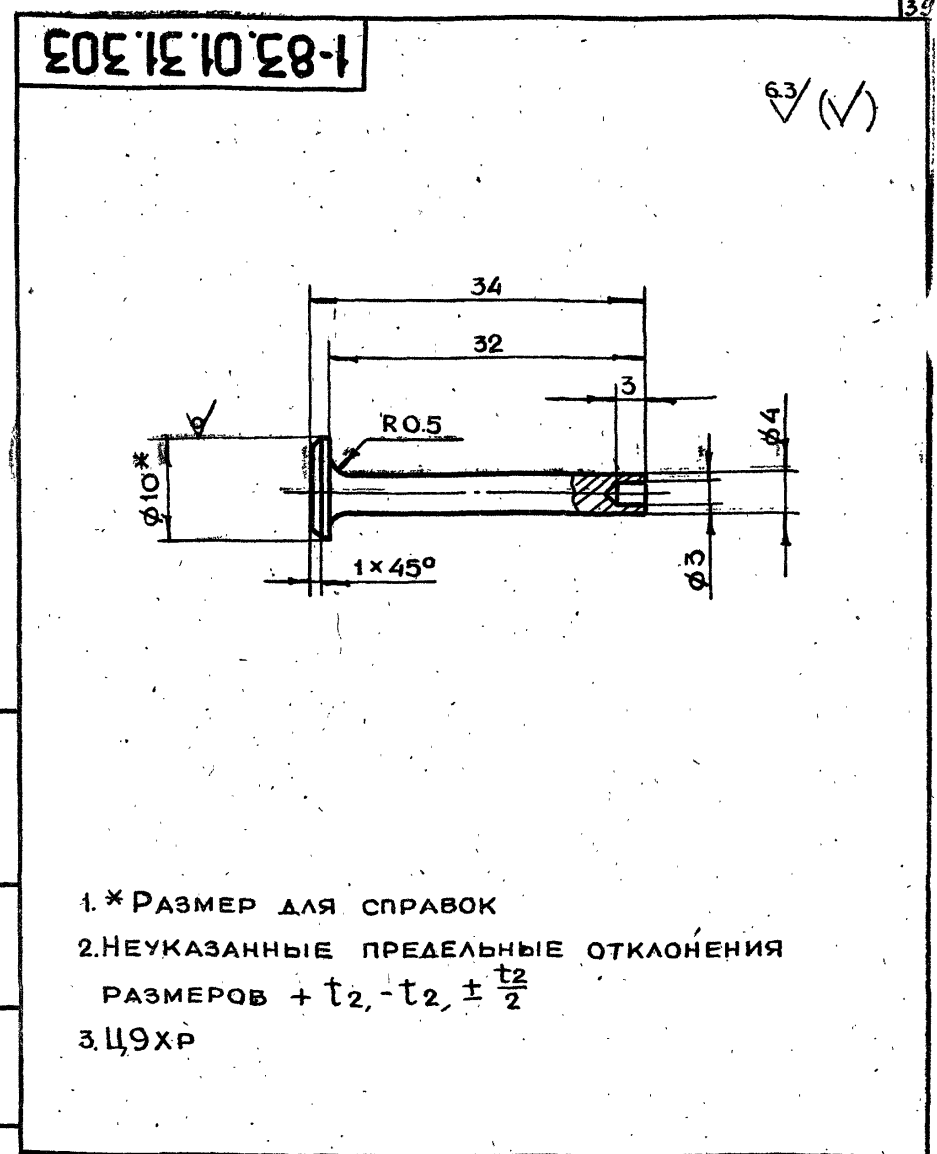


- 1.*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3.СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80
- 4.ВСЕ РЕЗЬБЫ И ОТВЕРСТИЯ НАРЕЗАТЬ И СВЕРЛИТЬ ПОСЛЕ СВАРКИ ОСНОВАНИЯ
- 5.ОТКЛОНЕНИЕ ОСИ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТИ ПЛОСКОСТЕЙ Г и Е К ПЛОСКОСТИ Д ПО УГОЛЬНИКУ НЕ БОЛЕЕ 0.2мм ПО ДЛИНЕ 172 мм.

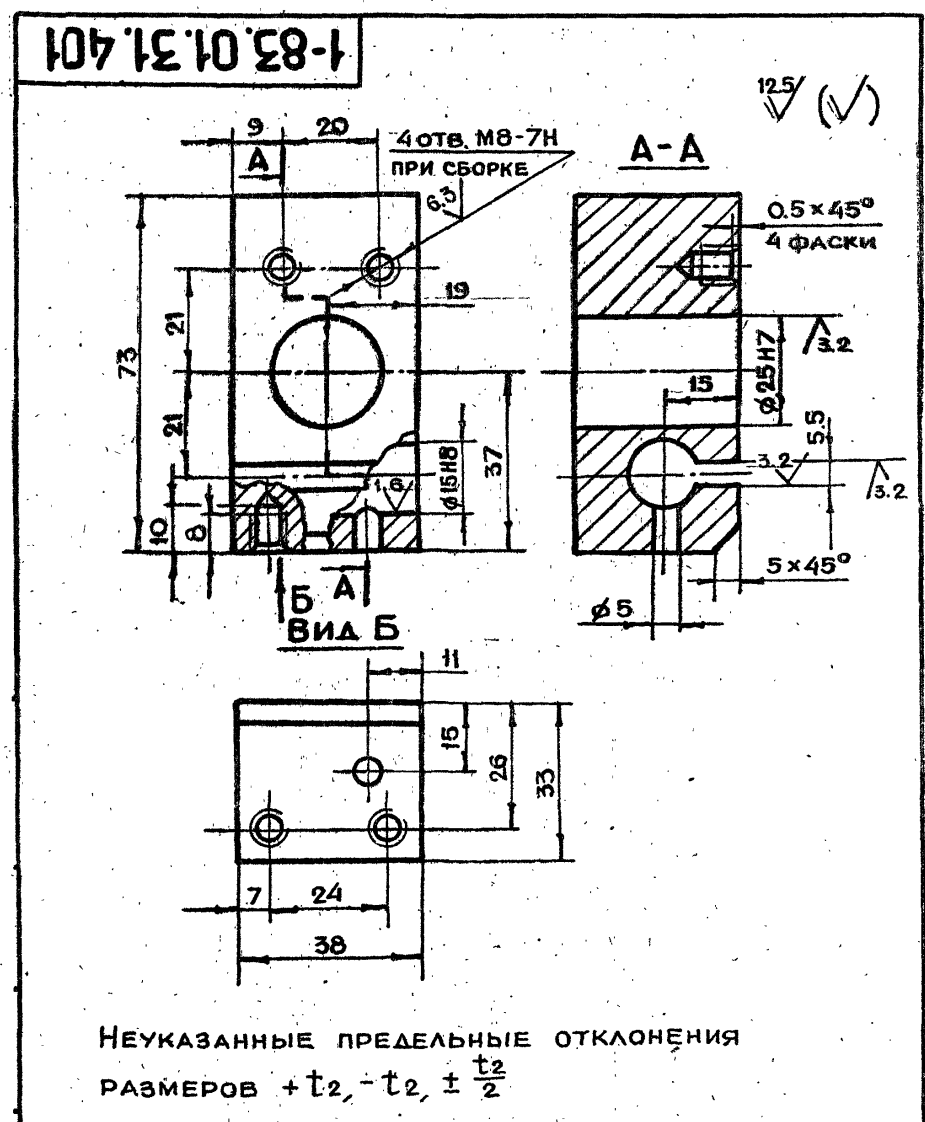
				1-83.01.31.200СБ			
ИЗМ.	ЛИТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА					1.3	1:1
ПРОБ.	АНДРЕЕВА						
ТЕХ. ДИЗ.	ЧЕРКАСОВА						
И. КОНТР.	БОРОБЬЕВА						
А. КОНСТ.	ГРИГОРЬЕВ						
А. СПЕЦ.	БЫЧКОВ						
НАЧ. МАСТ.	ГРИБКОВ						
					ОСНОВАНИЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
					ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1		
					ГЛАВАПУ МОСГОРПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6		



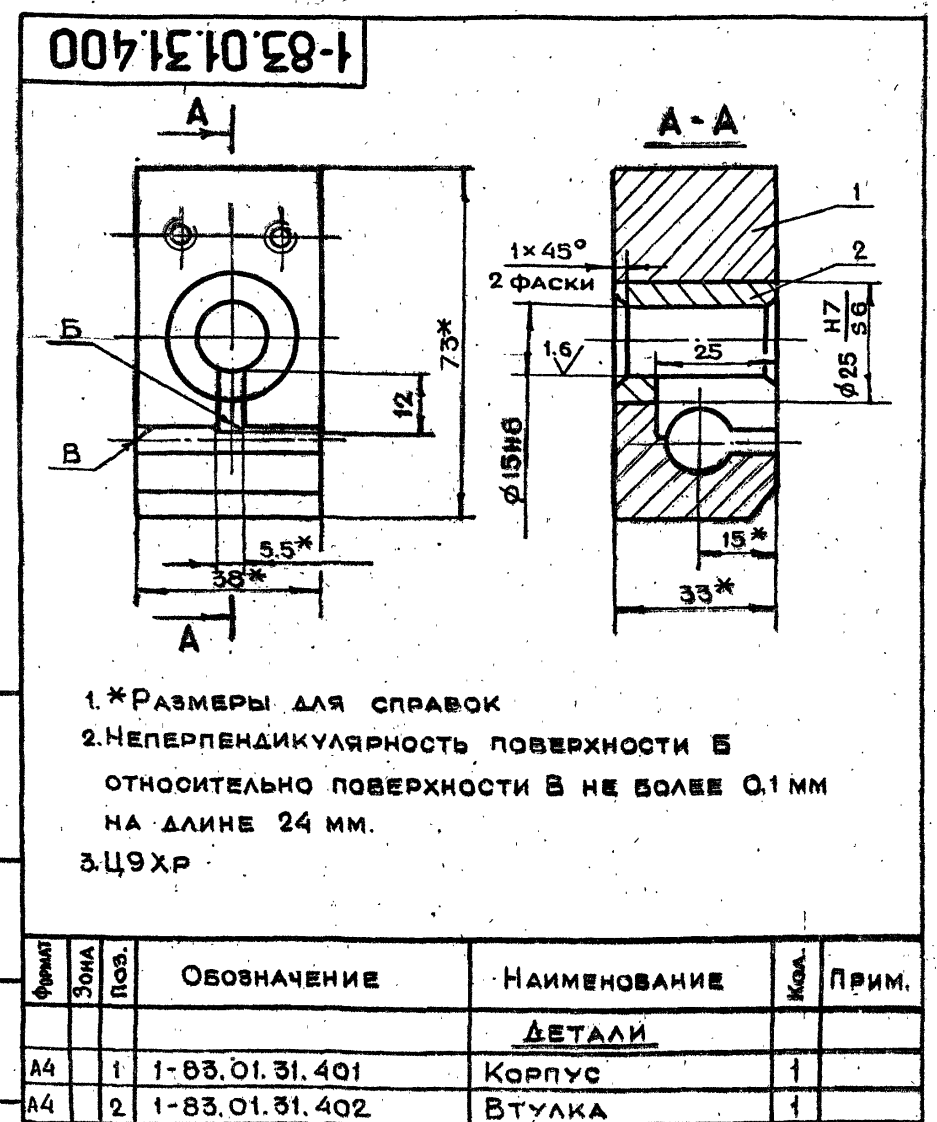
1-83.01.31.302				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
	РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	<i>[Signature]</i>		0.05	1:1
	ПРОВ.	МАРКОВА	<i>[Signature]</i>			
	ГЛАВ.И.ПР.	ЧЕРКОВА	<i>[Signature]</i>			
	И.КОНТР.	РАЧКОВА	<i>[Signature]</i>			
Лист РАМКА				Лист	Листов	1
Лист БПН 2.0 ГОСТ 19903-74				ГЛАВАПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
Лист 3-IV Ст.3 ГОСТ 16523-70				МАСТЕРСКАЯ №6		
КОПИРОВАЛ				ФОРМАТ А4		



1-83.01.31.303				ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
	РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	<i>[Signature]</i>		0.012	2:1
	ПРОВ.	МАРКОВА	<i>[Signature]</i>			
	ГЛАВ.И.ПР.	ЧЕРКОВА	<i>[Signature]</i>			
	И.КОНТР.	РАЧКОВА	<i>[Signature]</i>			
Лист ШТЫРЬ				Лист	Листов	1
Лист КРУГ				ВЮ ГОСТ 2590-71 СТЗ ГОСТ 535-79		
КОПИРОВАЛ				ФОРМАТ А4		



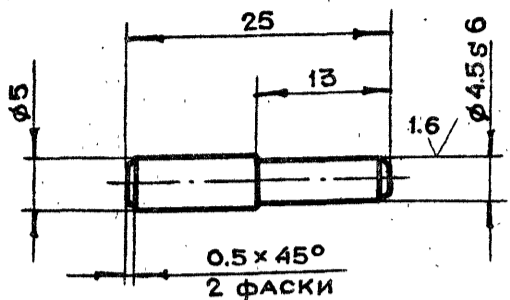
1-83.01.31.401				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
	РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	<i>[Signature]</i>		0.5	1:1
	ПРОВ.	МАРКОВА	<i>[Signature]</i>			
	ГЛАВ.И.ПР.	ЧЕРКОВА	<i>[Signature]</i>			
	И.КОНТР.	РАЧКОВА	<i>[Signature]</i>			
Лист КОРПУС				Лист	Листов	1
Лист СТ.3 ГОСТ 380-71				ГЛАВАПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
КОПИРОВАЛ				ФОРМАТ А4		



1-83.01.31.400				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
	РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	<i>[Signature]</i>		0.56	1:1
	ПРОВ.	МАРКОВА	<i>[Signature]</i>			
	ГЛАВ.И.ПР.	ЧЕРКОВА	<i>[Signature]</i>			
	И.КОНТР.	РАЧКОВА	<i>[Signature]</i>			
	ГЛАВ.И.ПР.	ГРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>			
	ГЛАВ.СПЕЦ.	БЫЧКОВ	<i>[Signature]</i>			
	НАЧ.МАСТ.	ГРИБКОВ	<i>[Signature]</i>			
Лист ОПОРА В СБОРЕ				Лист	Листов	1
Лист 79426-02 40				ГЛАВАПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
КОПИРОВАЛ				ФОРМАТ А4		

1-83.01.31.502

63/√(✓)



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2 \pm \frac{t_2}{2}$
2. ЗАКАЛИТЬ HRS-30-40

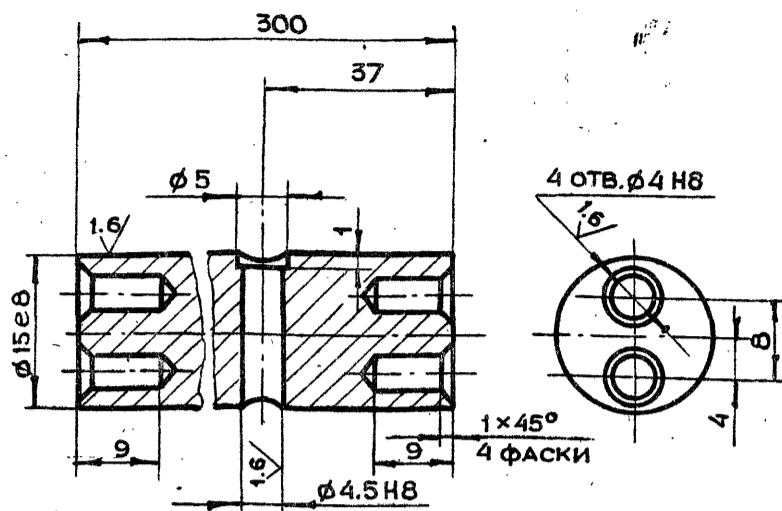
1-83.01.31.502

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.003	2:1
ПРОВ.	МАРКОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА				Круг В6 ГОСТ 2590-71		
И. КОНТР.	РАЧКОВА				45-2-8 ГОСТ 1050-74		

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

1-83.01.31.501

63/√(✓)



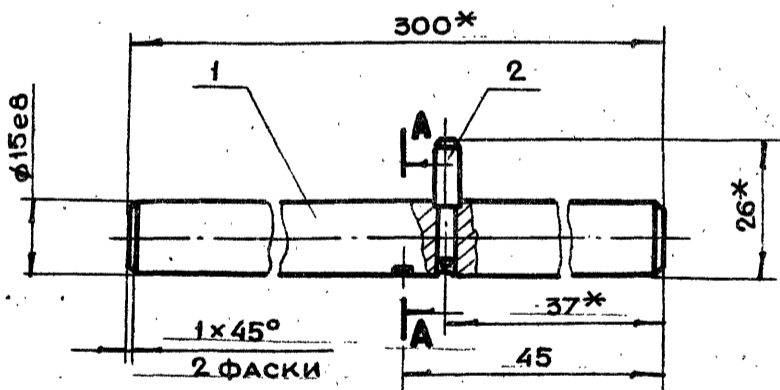
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.01.31.501

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.3	2:1
ПРОВ.	МАРКОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА				Круг В16 ГОСТ 2590-71		
И. КОНТР.	РАЧКОВА				СТ.3 ГОСТ 535-79		

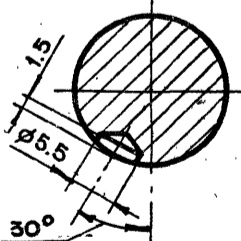
КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

1-83.01.31.500



A-A
M 2:1

- 1.*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. Лунку $\phi 5.5$ выполнить при сборке при втянутом штоке (см. В-В чертеж 1-83.01.31.000СБ)



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
			ДЕТАЛИ			
A4		1	1-83.01.31.501	ПРУТОК	1	
A4		2	1-83.01.31.502	ПАЛЕЦ	1	

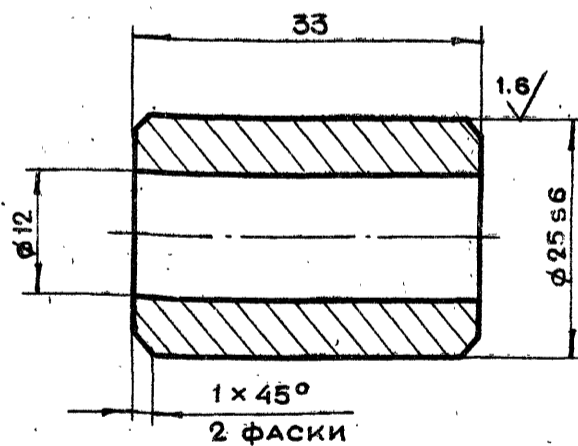
1-83.01.31.500

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.3	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА				Круг В26 ГОСТ 2590-71		
И. КОНТР.	РАЧКОВА				СТ.3 ГОСТ 535-79		

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

1-83.01.31.402

125/√(✓)

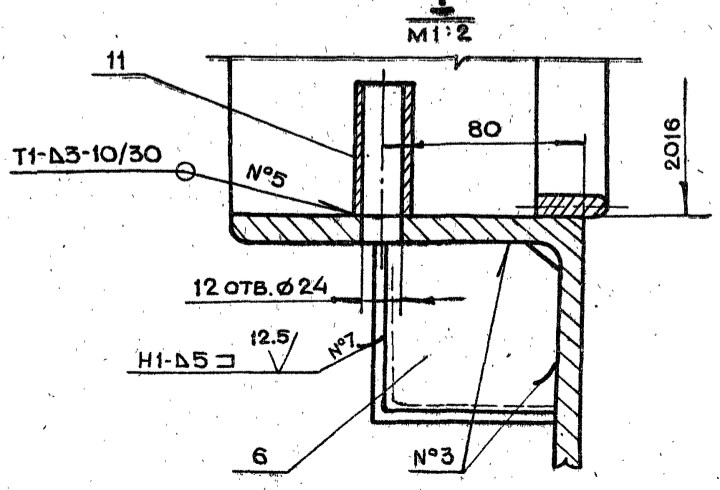
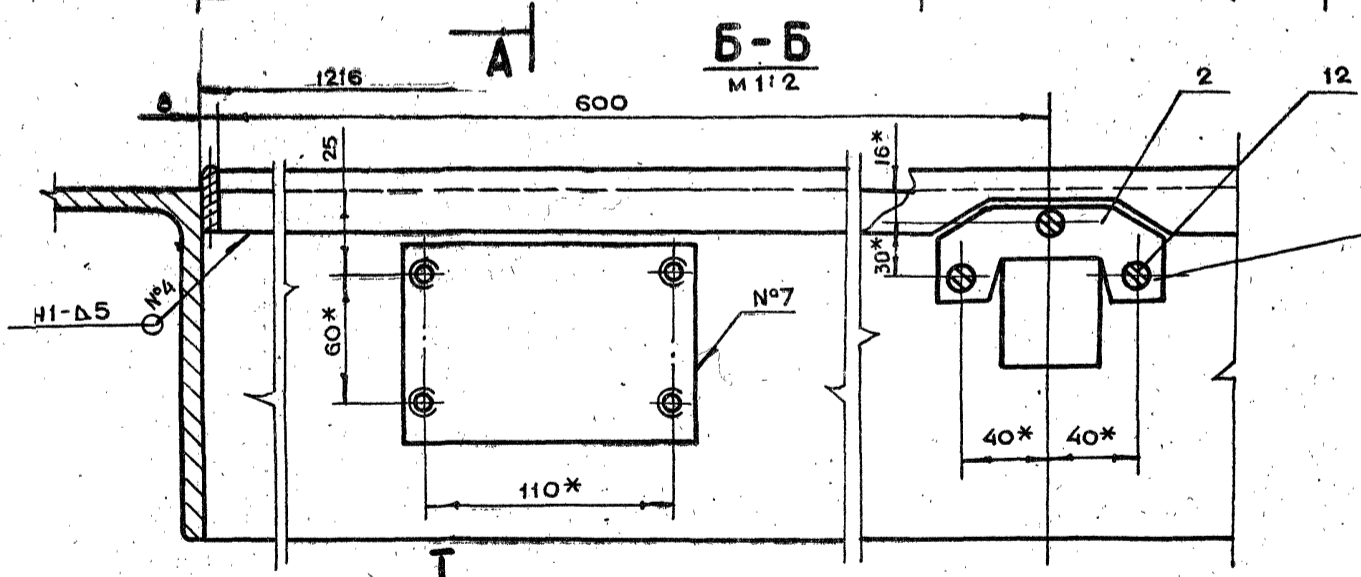
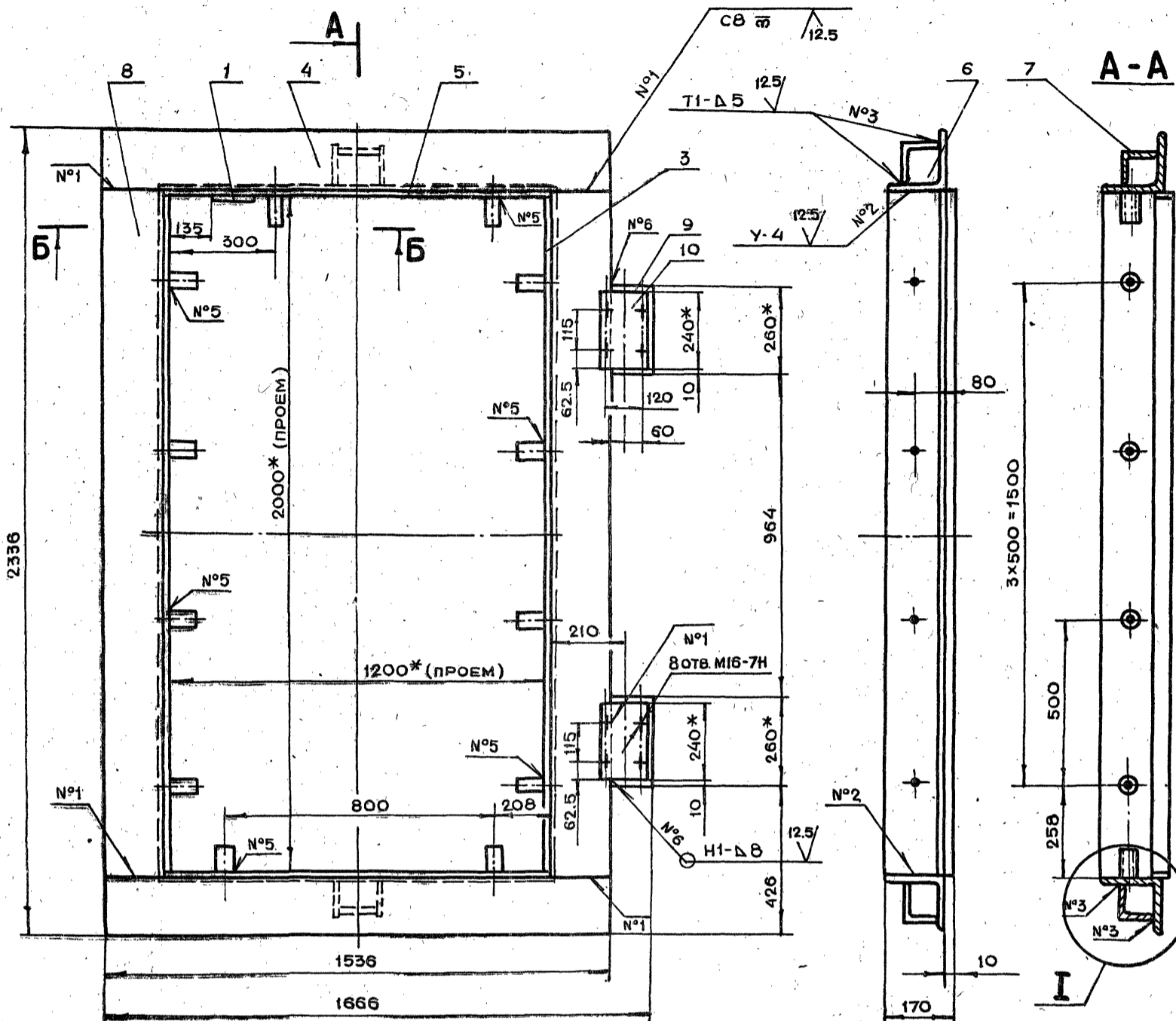


- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.01.31.402

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.06	2:1
ПРОВ.	МАРКОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА				Круг В26 ГОСТ 2590-71		
И. КОНТР.	РАЧКОВА				СТ.3 ГОСТ 535-79		

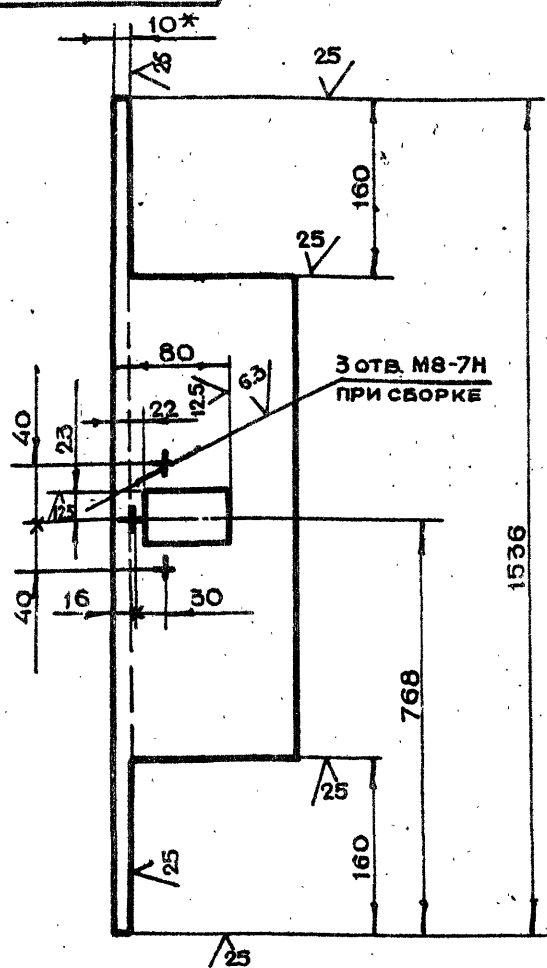
КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

1-83.02.00.000СБ				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
КЭМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КОРОБКА В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
РАЗРАБ.		АНДРЕЕВА	<i>[Signature]</i>			
ПРОВ.		МАРКОВА	<i>[Signature]</i>			
ГЛАВ. ИНЖ. ЛР.		ЧЕРКАСОВА	<i>[Signature]</i>			
Н. КОНТР.		БОРОБЬЕВА	<i>[Signature]</i>			
ГЛАВ. ИНСТР.		ГРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ГЛАВ. СПЕЦ.		БЫЧКОВ	<i>[Signature]</i>		ГЛАВАПУ МОСГОРПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6	
НАЧ. МАСТ.		ГРИБКОВ	<i>[Signature]</i>		ФОРМАТ А2	

1-83.02.00.004



- 1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.02.00.004

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		АНДРЕЕВА	<i>Андреева</i>			40.0	1:5
ПРОВ.		МАРКОВА	<i>Маркова</i>				
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.		ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>				
И.КОНТР.		ВОРОБЬЕВА	<i>Воробьева</i>				

УГОЛОК Б-160*160 по ГОСТ 8509-72
Ст.3 сп ГОСТ 535-79

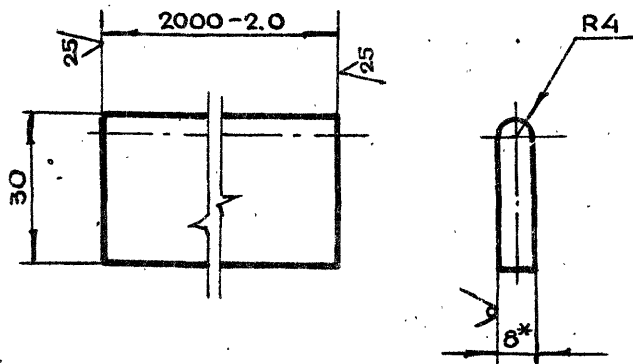
ЛИСТ Листов 1

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

1-83.02.00.003

12.5 (V)



- 1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.02.00.003

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		АНДРЕЕВА	<i>Андреева</i>			3.8	1:1
ПРОВ.		МАРКОВА	<i>Маркова</i>				
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.		ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>				
И.КОНТР.		ВОРОБЬЕВА	<i>Воробьева</i>				

ПОЛОСА

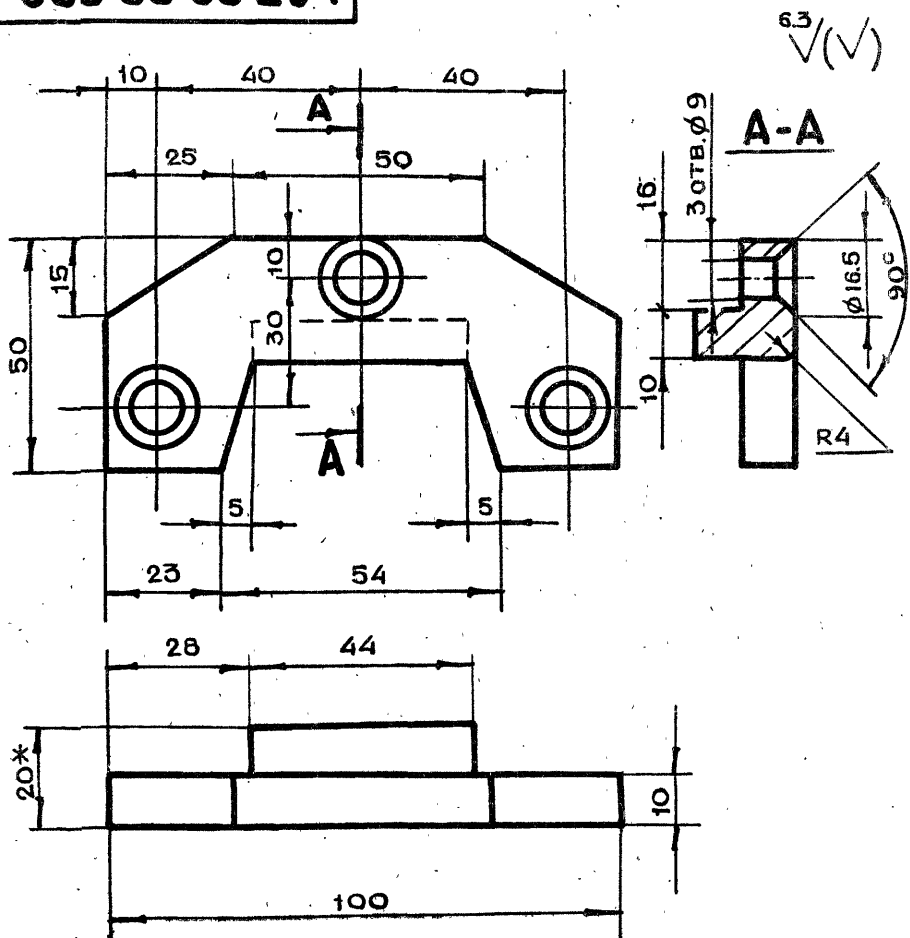
ЛИСТ БПН8 ГОСТ19903-74
Ст.3 ГОСТ14637-79

ЛИСТ Листов 1

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

1-83.02.00.002



- 1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.02.00.002

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		АНДРЕЕВА	<i>Андреева</i>			0.28	1:1
ПРОВ.		МАРКОВА	<i>Маркова</i>				
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.		ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>				
И.КОНТР.		ВОРОБЬЕВА	<i>Воробьева</i>				

СУХАРЬ

ЛИСТ БПН20 ГОСТ19903-74
Ст.3 ГОСТ14637-79

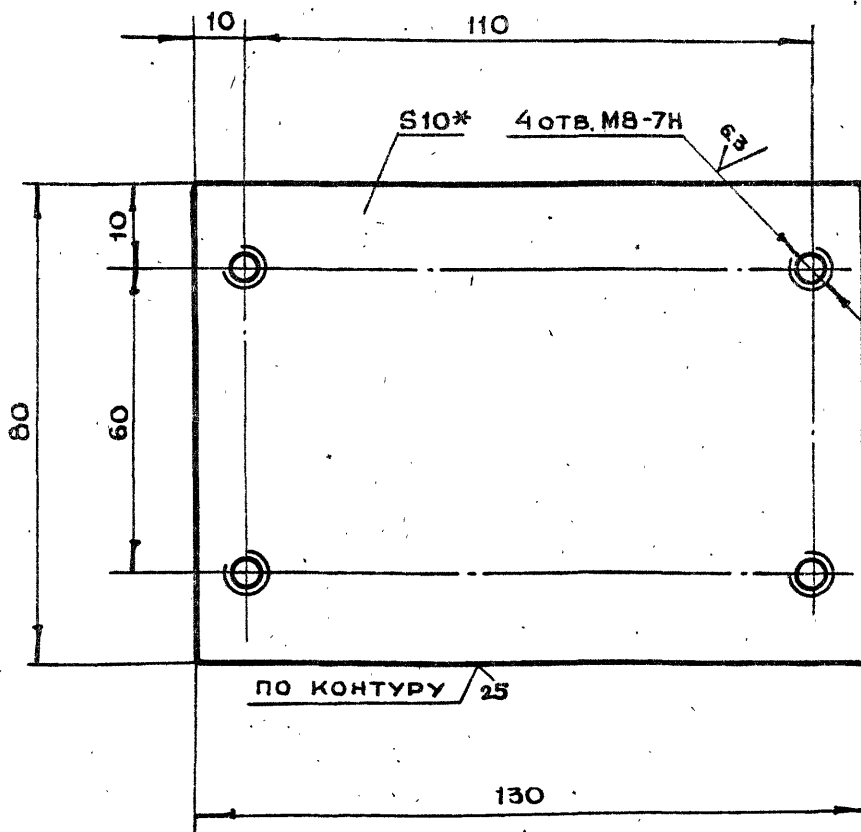
ЛИСТ Листов 1

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

1-83.02.00.001

(V)



- 1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.02.00.001

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		АНДРЕЕВА	<i>Андреева</i>			0.9	1:1
ПРОВ.		МАРКОВА	<i>Маркова</i>				
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.		ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>				
И.КОНТР.		ВОРОБЬЕВА	<i>Воробьева</i>				
ГЛА.СПЕЦ.		БЫЧКОВ	<i>Бычков</i>				
НАЧ.МАСТ.		ГРИБКОВ	<i>Грибков</i>				

ОСНОВАНИЕ

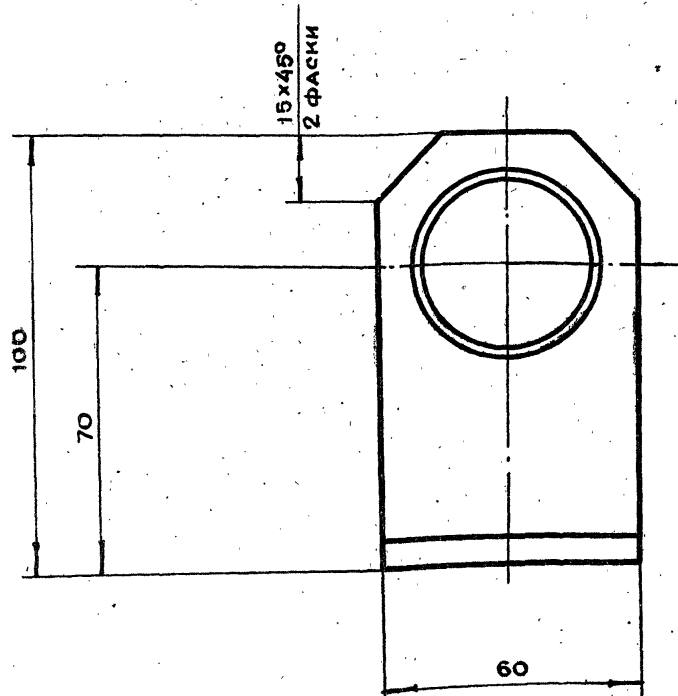
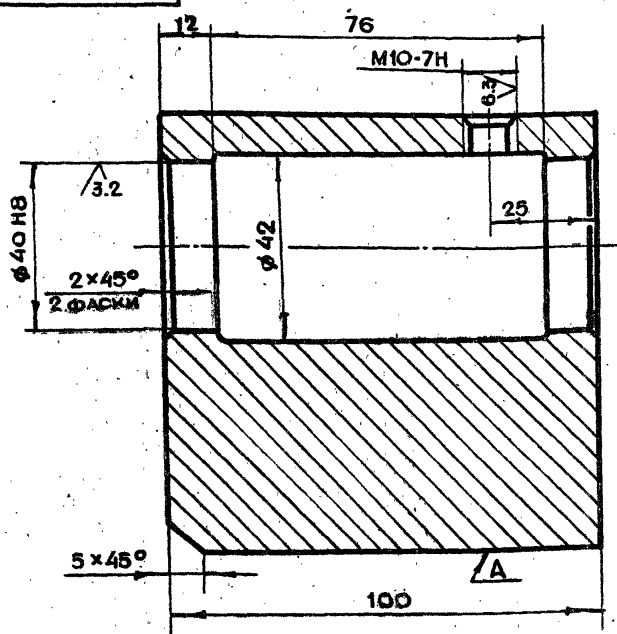
ЛИСТ БПН10 ГОСТ19903-74
Ст.3 ГОСТ14637-79

ЛИСТ Листов 1

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

19426-02 43 КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

1-83.01.20.001

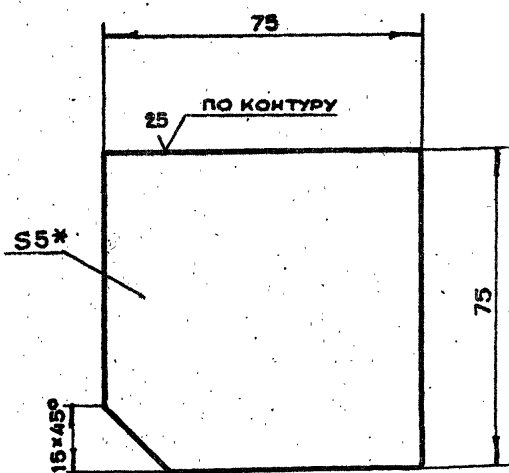


12.5 (✓)

1. НЕПАРАЛЛЕЛЬНОСТЬ ОСИ ОТВ. ОТНОСИТЕЛЬНО ПОВЕРХНОСТИ А НЕ БОЛЕЕ 0.01 мм.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

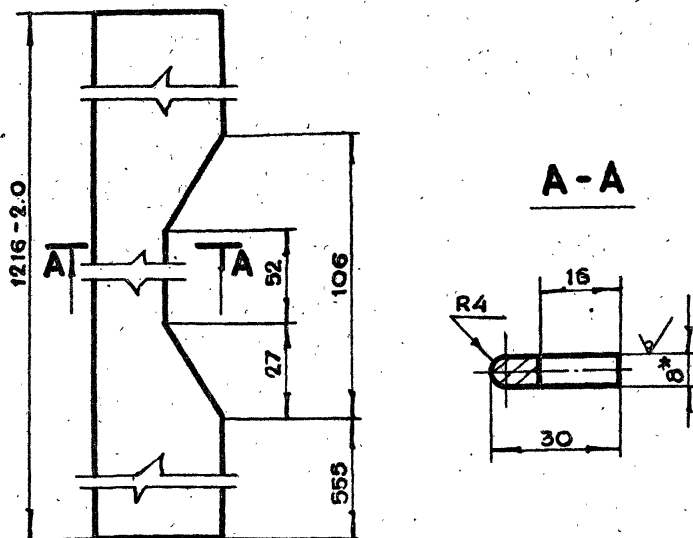
				1-83.01.20.001				
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ОПОРА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
							3.5	1:1
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	ИИ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОБ.	МАРКОВА	ИИ				ГЛАВА ПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
ЛИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	ИИ			СТ. 3 ГОСТ 380-71			
И. КОНТР.	БОРОВАЯ	ИИ			КОПИРОВАЛ			
						ФОРМАТ А3		

1-83.02.00.006



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.02.00.005



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

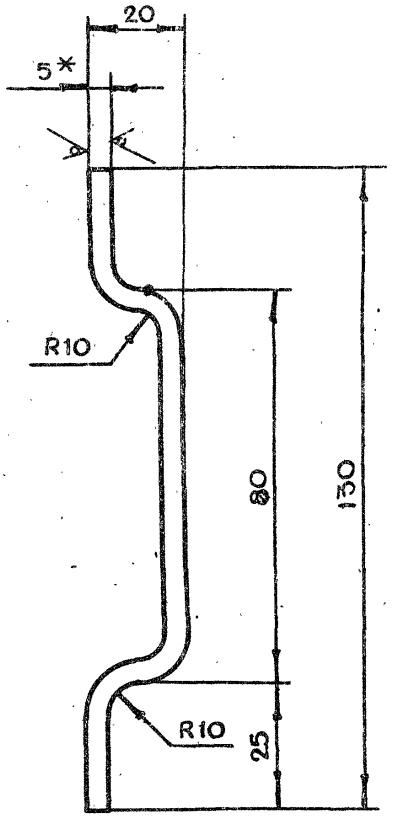
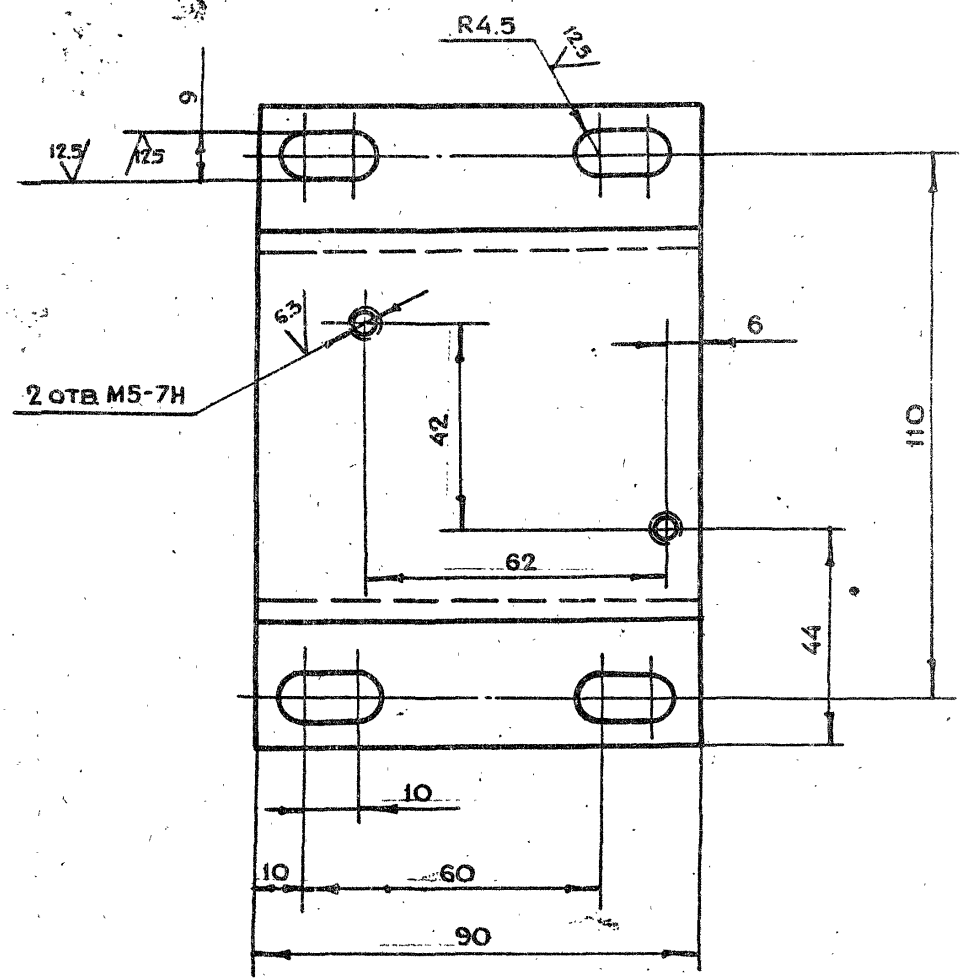
				1-83.02.00.006				
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
							0.2	1:1
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	ИИ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОБ.	МАРКОВА	ИИ				ГЛАВА ПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
ЛИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	ИИ			Лист БЛНБ ГОСТ 19903-74			
И. КОНТР.	БОРОВАЯ	ИИ			Ст. 3 ГОСТ 14637-79			
						КОПИРОВАЛ		
						ФОРМАТ А4		

				1-83.02.00.005				
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Полоса	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
							2.2	1:1
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	ИИ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОБ.	МАРКОВА	ИИ				ГЛАВА ПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
ЛИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	ИИ			Лист БЛНБ ГОСТ 19903-74			
И. КОНТР.	БОРОВАЯ	ИИ			Ст. 3 ГОСТ 14637-79			
ТАС. ПЕЦ.	БЫЧКОВ	ИИ			КОПИРОВАЛ			
И. МАСТ.	ГРИВКОВ	ИИ			ФОРМАТ А4			

1-83.03.00.001

44

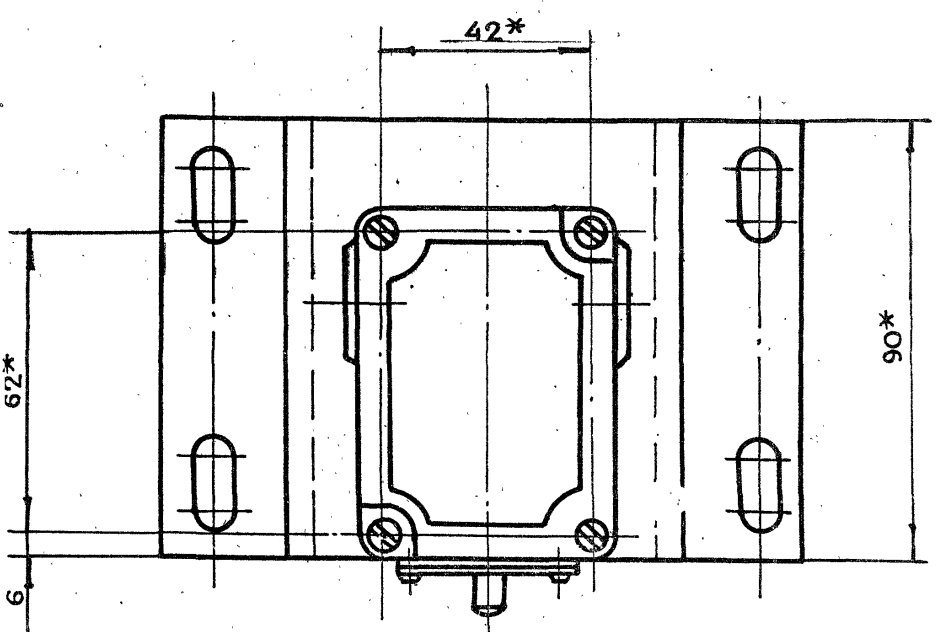
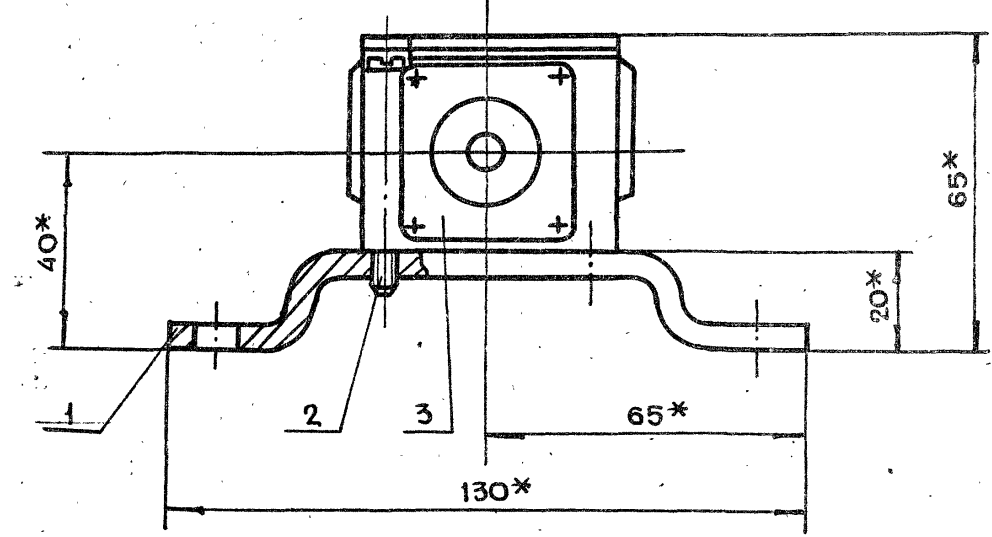
25/ (V)



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА $l = 145$ мм

				1-83.03.00.001			
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
		РАЗРАБ. АНДРЕЕВА	<i>Андреев</i>			0.5	1:1
		ПРОВ. МАРКОВА	<i>Марков</i>		ОСНОВАНИЕ		
		ДИНЖ. ПР. ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасов</i>				
		Н.КОНТР. РАЧКОВА	<i>Рачков</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
					ЛИСТ БПН5ГОСТ19903-74 СТ.3 ГОСТ14637-79		
					КОПИРОВАЛ		
					ГЛАВ АПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №5 ФОРМАТ А3		

1-83.03.00.000СБ

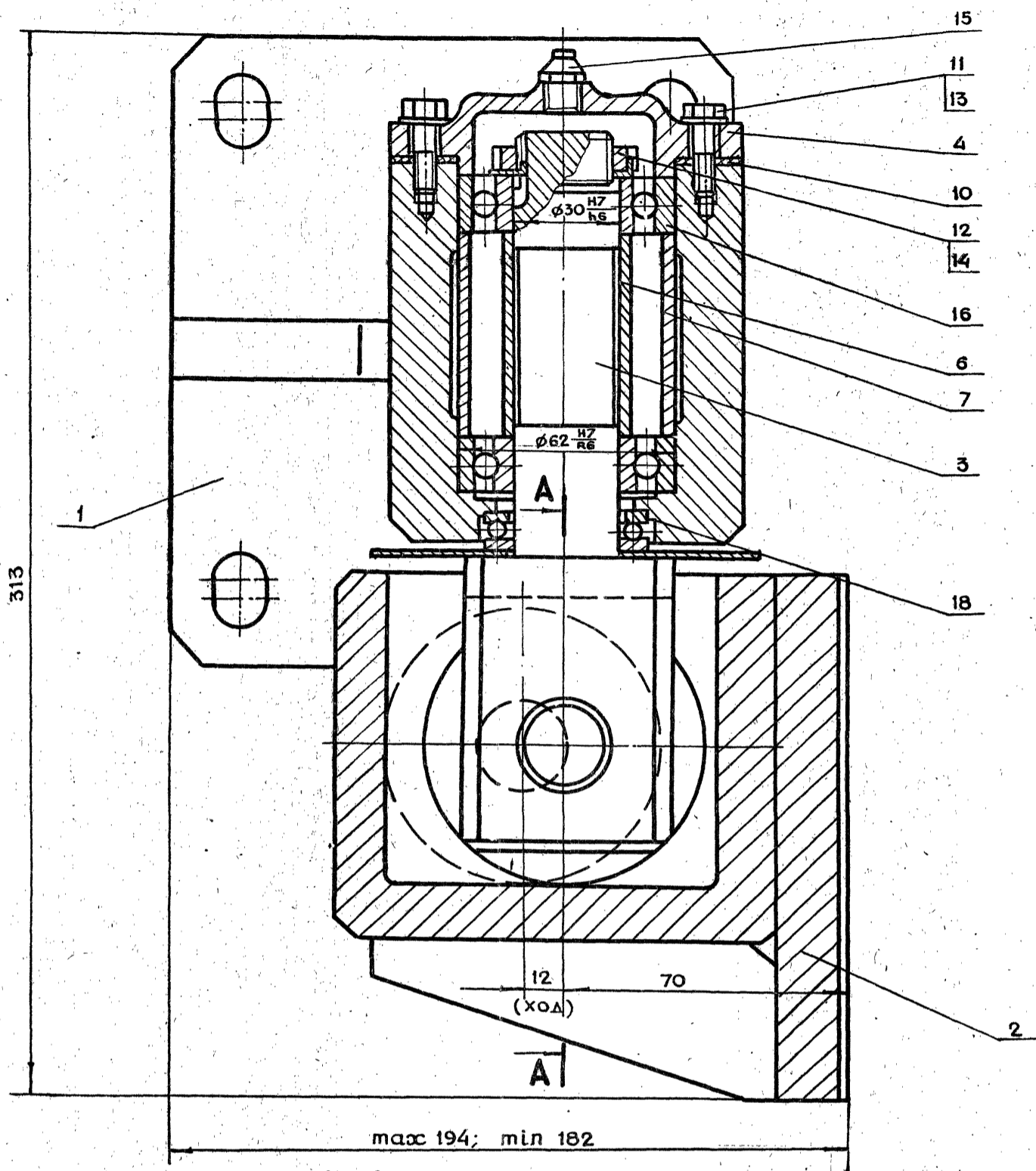


* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

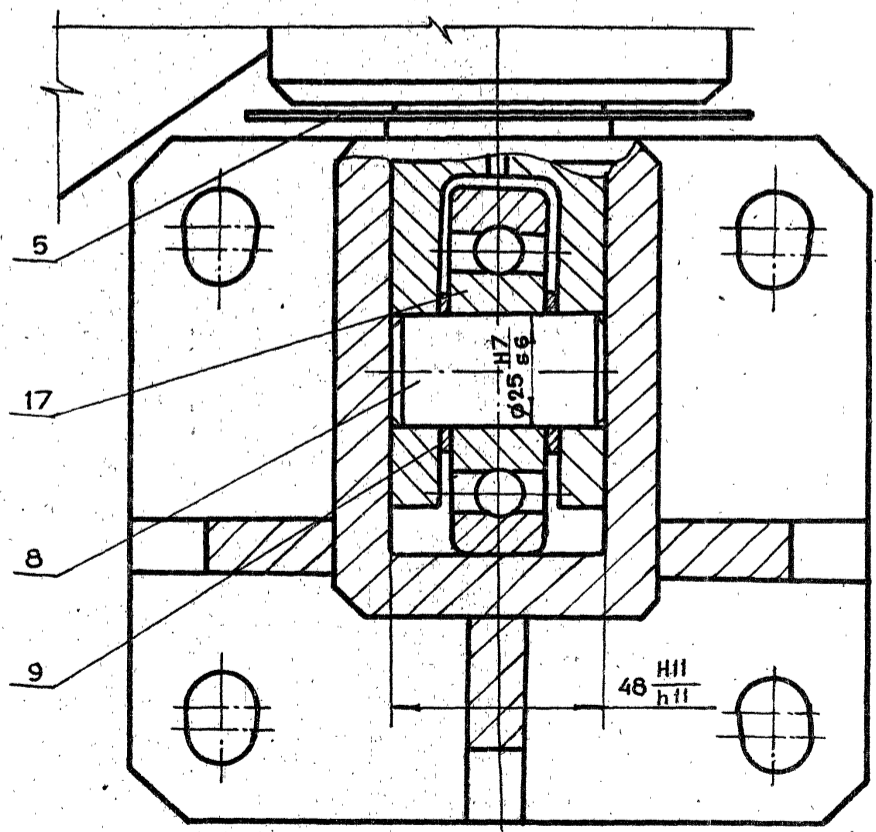
				1-83.03.00.000СБ			
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
		РАЗРАБ. АНДРЕЕВА	<i>Андреев</i>			0.9	1:1
		ПРОВ. МАРКОВА	<i>Марков</i>		СИГНАЛИЗАЦИОННОЕ УСТРОЙСТВО СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		ДИНЖ. ПР. ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасов</i>				
		Н.КОНТР. РАЧКОВА	<i>Рачков</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		ГЛАВ. ИНЖ. ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорьев</i>		ГЛАВ АПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №5 ФОРМАТ А3		
		ГЛАВ. СПЕЦ. БЫЧКОВ	<i>Бычков</i>				
		НАЧ. МАСТ. ГРИБКОВ	<i>Грибков</i>		КОПИРОВАЛ		

19426-02 45

1-83.04.00.000СБ



A-A

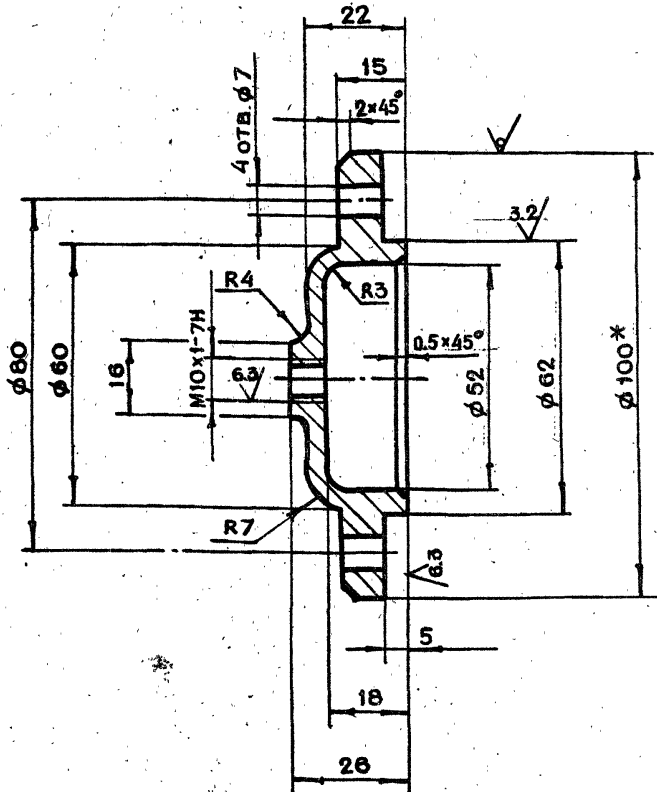


1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. ОБЕСПЕЧИТЬ ЛЕГКОЕ, БЕЗ РЫВКОВ И ЗАЕДАНИЙ ДВИЖЕНИЕ ОСИ В ПЕТЛЯХ
3. ПОСЛЕ СБОРКИ ПОЛОСТИ ПОДШИПНИКОВ ЗАПОЛНИТЬ ЖИРОВЫМ СОЛИДОЛОМ ГОСТ 1033-79

				1-83.04.00.000СБ				
ИЗМ. ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПЕТЛЯ В СБОРЕ ТИП I СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	<i>[Signature]</i>				23	1:1	
ПРОВ.	МАРКОВА	<i>[Signature]</i>						
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	<i>[Signature]</i>						
И. КОНТР.	РАЧКОВА	<i>[Signature]</i>						
ГЛАВ. КОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ ЛИСТОВ 1				
ГЛАВ. СПЕЦ.	БЫЧКОВ	<i>[Signature]</i>		ГЛАВАЛУ МОСГОРПРОЕКТА МАСТЕРСКАЯ №8				
НАЧ. МАСТ.	ГРИБКОВ	<i>[Signature]</i>		ФОРМАТ А2				
79426-02 46				КОПИРОВАЛ				

1-83.04.00.002

12.5 (M)



- 1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.04.00.002

ИЗМ	ЛИТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.79	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА						
ЛИКОНТР.	ЧЕРКОВА						
ЛИКОНТР.	РАЧКОВА						

КРЫШКА

Лист Листов 1

Ст. 3 ГОСТ 380-71

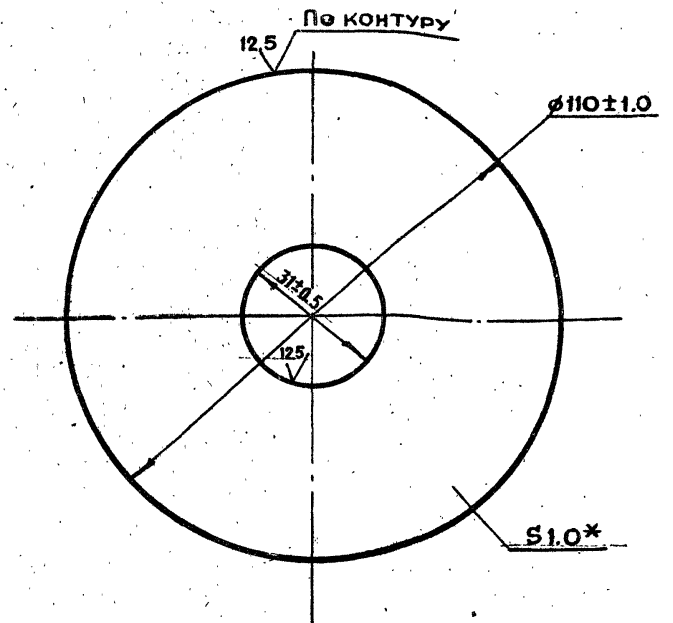
ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

46

1-83.04.00.003

12.5 (M)



- 1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.04.00.003

ИЗМ	ЛИТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.07	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА						
ЛИКОНТР.	ЧЕРКОВА						
ЛИКОНТР.	РАЧКОВА						

КРЫШКА

Лист Листов 1

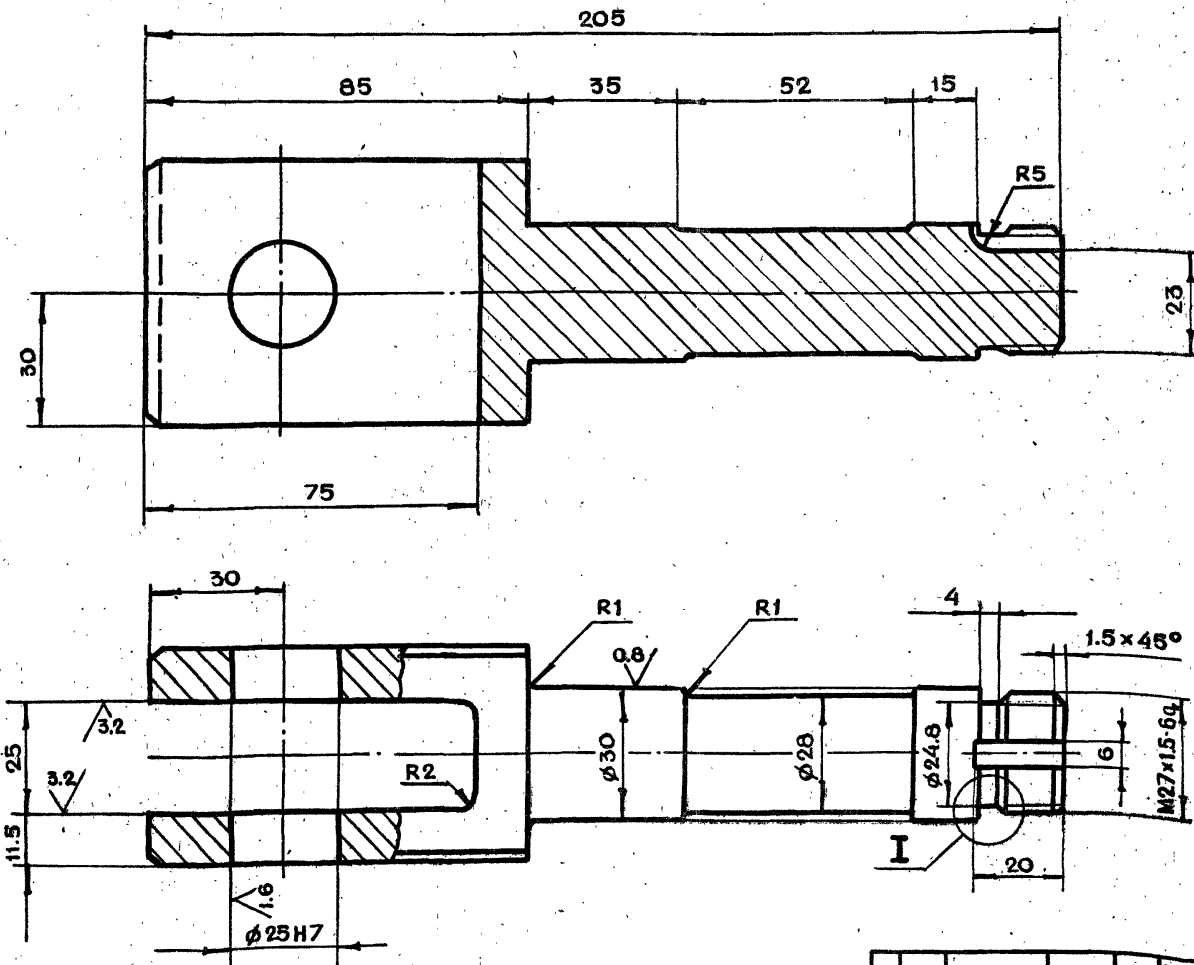
Лист БПН 1.0 ГОСТ 19903-74
3-й Ст 3 ГОСТ 16523-70

ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

1-83.04.00.001

12.5 (M)



- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.04.00.001

ИЗМ	ЛИТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					1.15	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА						
ЛИКОНТР.	ЧЕРКОВА						
ЛИКОНТР.	РАЧКОВА						
ЛИКОНТР.	ПРИГОРЬЕВ						
ЛИКОНТР.	БЫЧКОВ						
ЛИКОНТР.	ТРИБКОВ						

Ось

Лист Листов 1

45-2-8 ГОСТ 1050-74

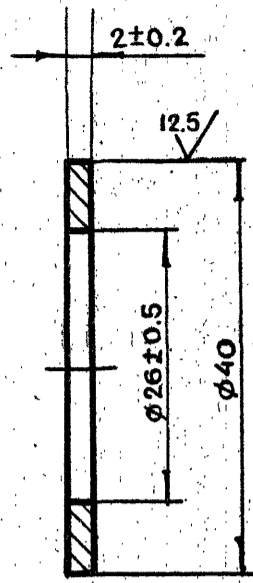
ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А3

19425-02 47

1-83.04.00.007

6.3 (✓)



1-83.04.00.007

ИЗМ	ЛИТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			
ПРОВ.	МАРКОВА			
ТАИЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И.КОНТР.	РАЧКОВА			

Кольцо

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0.01	2:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

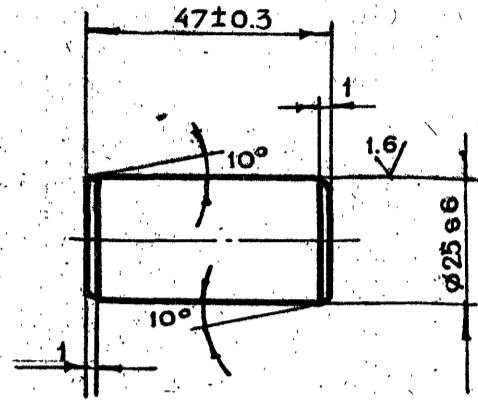
Ст. 3 ГОСТ 380-71

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ

1-83.04.00.006

6.3 (✓)



1-83.04.00.006

ИЗМ	ЛИТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			
ПРОВ.	МАРКОВА			
ТАИЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И.КОНТР.	РАЧКОВА			

Ось

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0.18	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

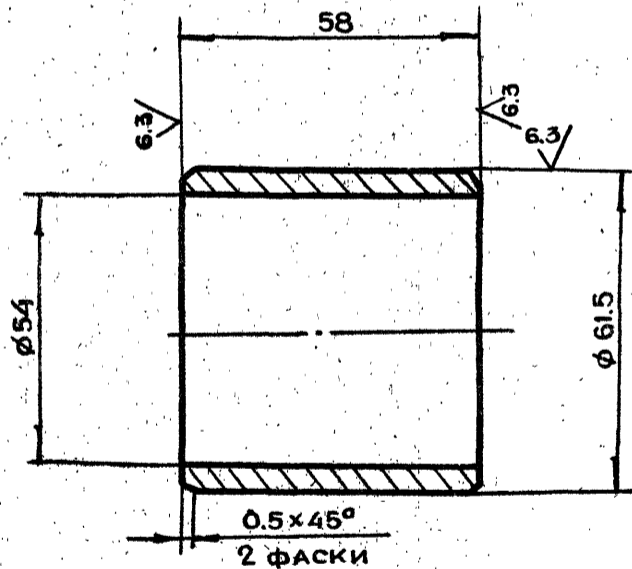
Круг В26 ГОСТ 2590-71
45-2-8 ГОСТ 1050-74

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ

1-83.04.00.005

12.5 (✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.04.00.005

ИЗМ	ЛИТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			
ПРОВ.	МАРКОВА			
ТАИЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И.КОНТР.	РАЧКОВА			

Втулка

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0.34	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

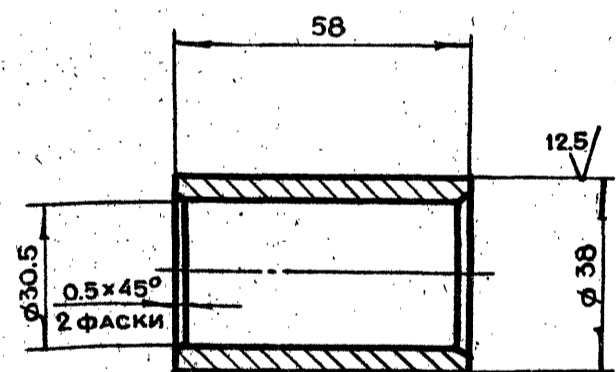
Ст. 3 ГОСТ 380-71

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ

1-83.04.00.004

6.3 (✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.04.00.004

ИЗМ	ЛИТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			
ПРОВ.	МАРКОВА			
ТАИЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И.КОНТР.	РАЧКОВА			
ТАИЖ.ПР.	ГРИГОРЬЕВ			
ТА СПЕЦ.	БЫЧКОВ			
НАЧ.МАСТ.	ГРИБКОВ			

Втулка

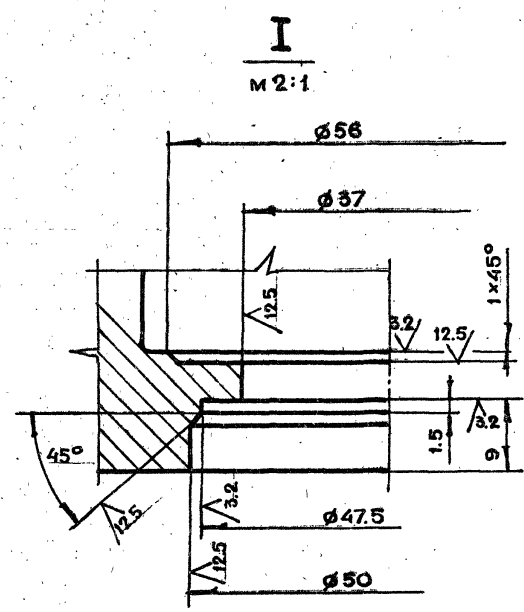
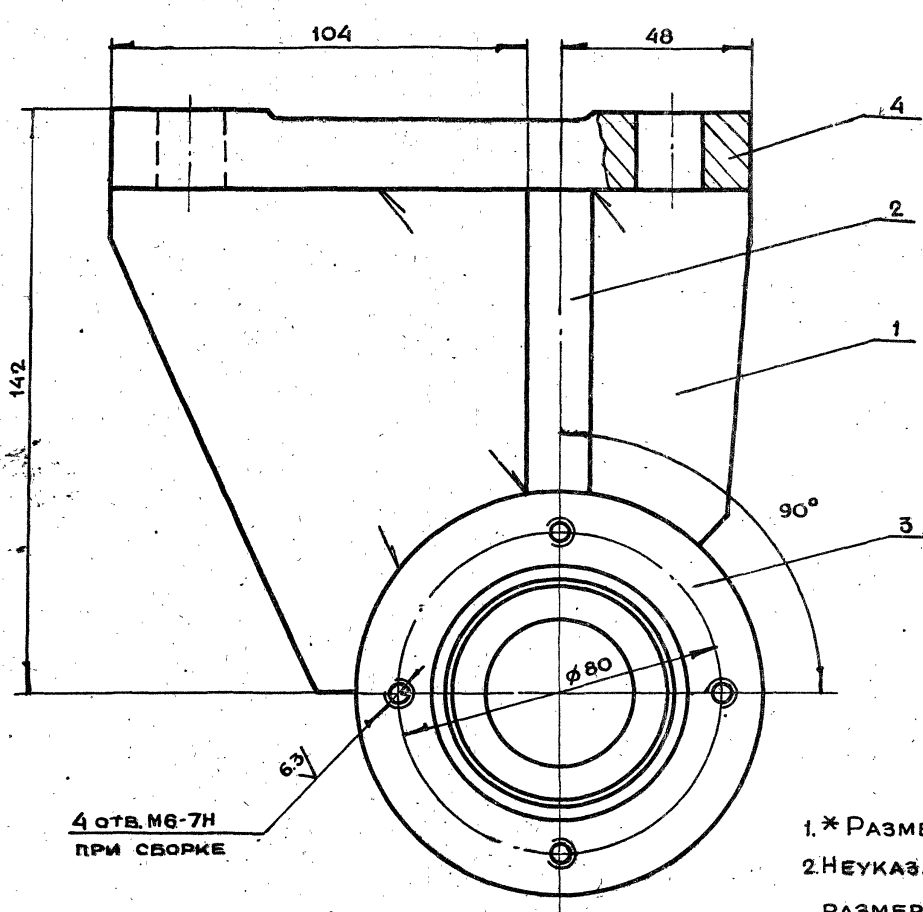
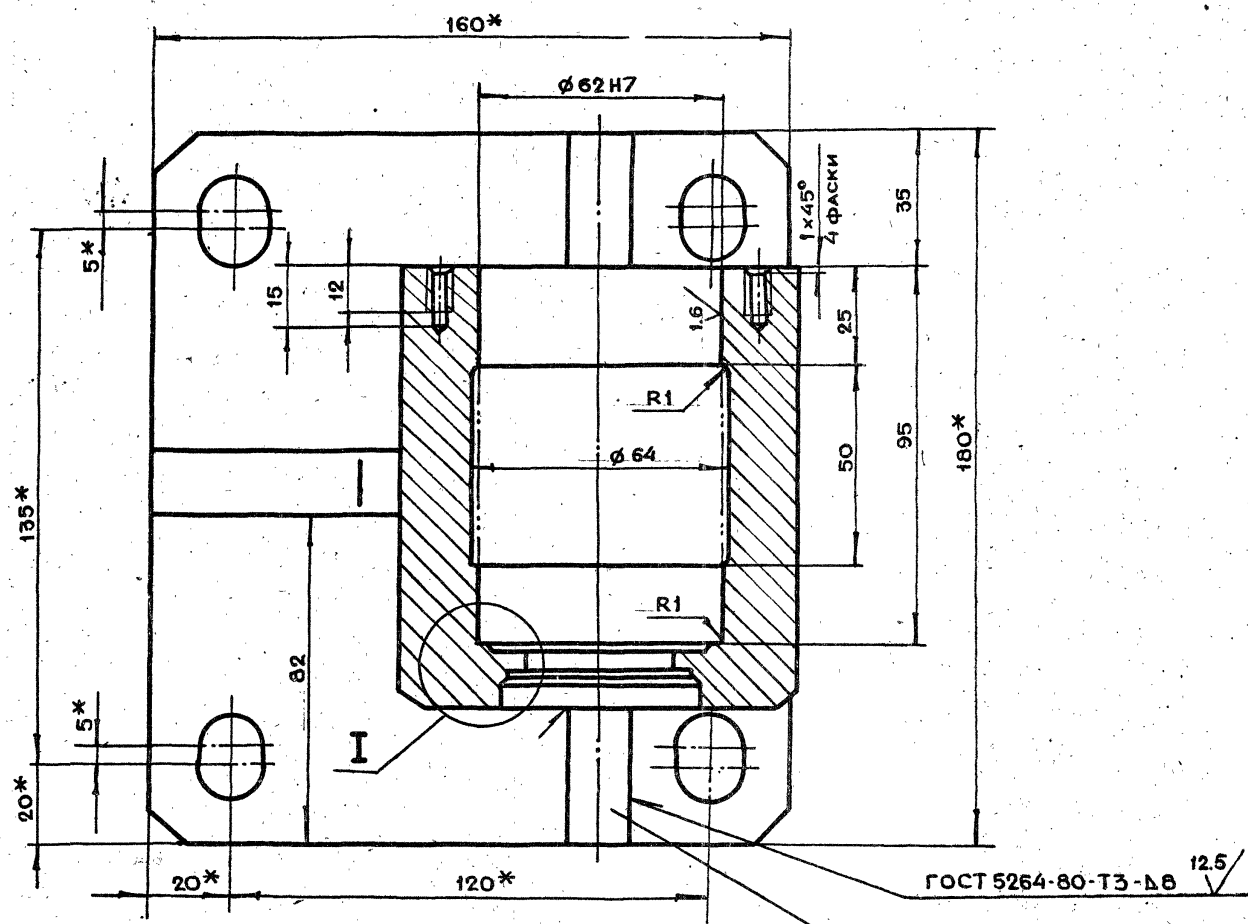
ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0.19	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

Ст. 3 ГОСТ 380-71

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

19436-02 48 КОПИРОВАЛ

1-83.04.00.100СБ



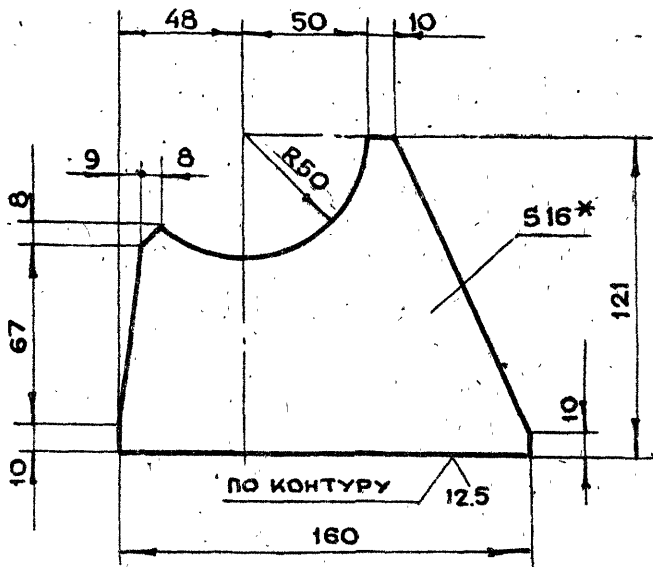
4 отв. М6-7Н
ПРИ СБОРКЕ

1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАНИЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

				1-83.04.00.100СБ			
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
						12.5	1:1
РАЗРАБ. АНАРЕЕВА					ПОЛУПЕТЛЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ПРОВ. МАРКОВА							
ДИКЖ.ПР. ЧЕРКОВА					ЛИСТ / ЛИСТОВ 1		
Н.КОНТР. РАЧКОВА					ГЛАВА ПУ МОСГОРИЕНДОКОМ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 5		
ЛАКОНСТР. ФРИГОРЬЕВ							
ГЛАВ. СЛЕД. БЫЧКОВ							
НАЧ. МАСТ. ГРИВКОВ					ФОРМАТ А2		

1-83.04.00.101

(V) A



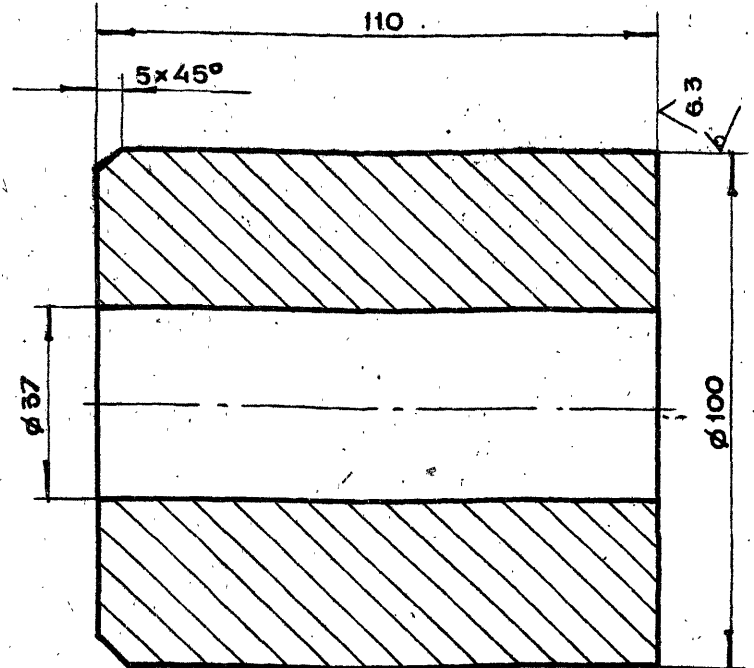
- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.04.00.101

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
						1.6	1:2
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА				РЕБРО		
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И. КОНТР.	РАЧКОВА						
ЛИСТ					ЛИСТОВ 1		
БЛН 16 ГОСТ 19903-74					ГЛАВА ПУ		
СТ. 3 ГОСТ 14637-79					МОСПРОМПРОЕКТ		
					МАСТЕРСКАЯ № 6		
КОПИРОВАЛ					ФОРМАТ А4		

1-83.04.00.103

12.5 (V)



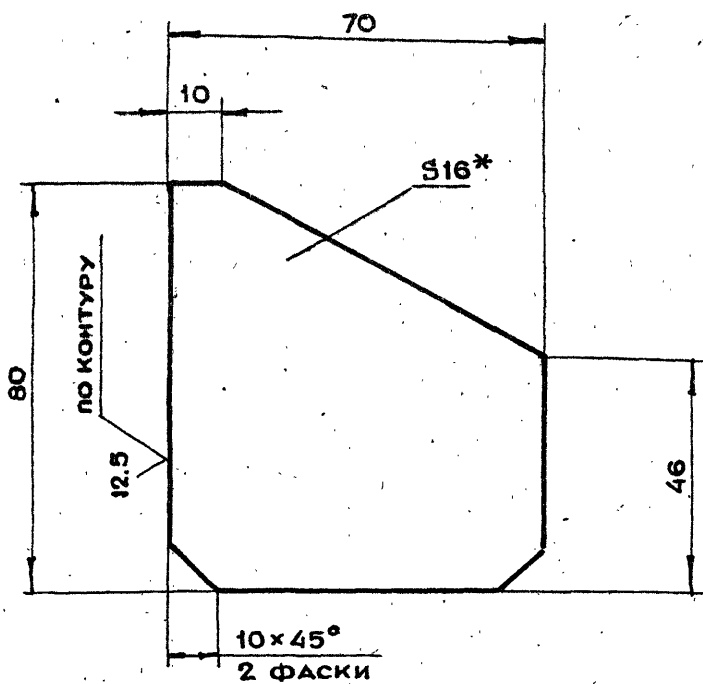
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.04.00.103

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
						5.76	1:1
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА				СТАКАН (ЗАГОТОВКА)		
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И. КОНТР.	РАЧКОВА						
ЛИСТ					ЛИСТОВ 1		
СТ. 3 ГОСТ 380-71					ГЛАВА ПУ		
					МОСПРОМПРОЕКТ		
					МАСТЕРСКАЯ № 6		
КОПИРОВАЛ					ФОРМАТ А4		

1-83.04.00.102

(V) A



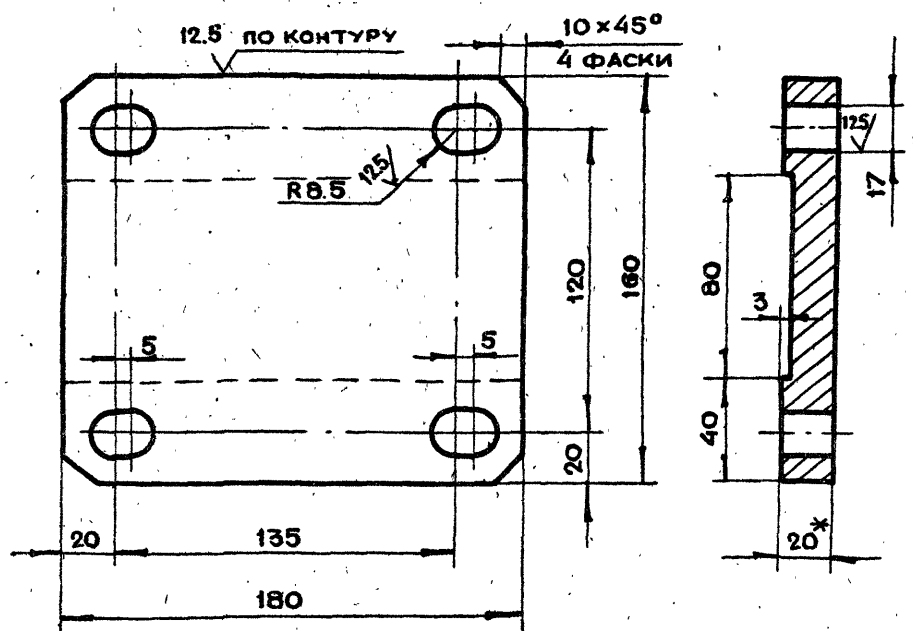
- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.04.00.102

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
						0.6	1:1
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА				РЕБРО		
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И. КОНТР.	РАЧКОВА						
ЛИСТ					ЛИСТОВ 1		
БЛН 16 ГОСТ 19903-74					ГЛАВА ПУ		
СТ. 3 ГОСТ 14637-79					МОСПРОМПРОЕКТ		
					МАСТЕРСКАЯ № 6		
КОПИРОВАЛ					ФОРМАТ А4		

1-83.04.00.104

(V) A



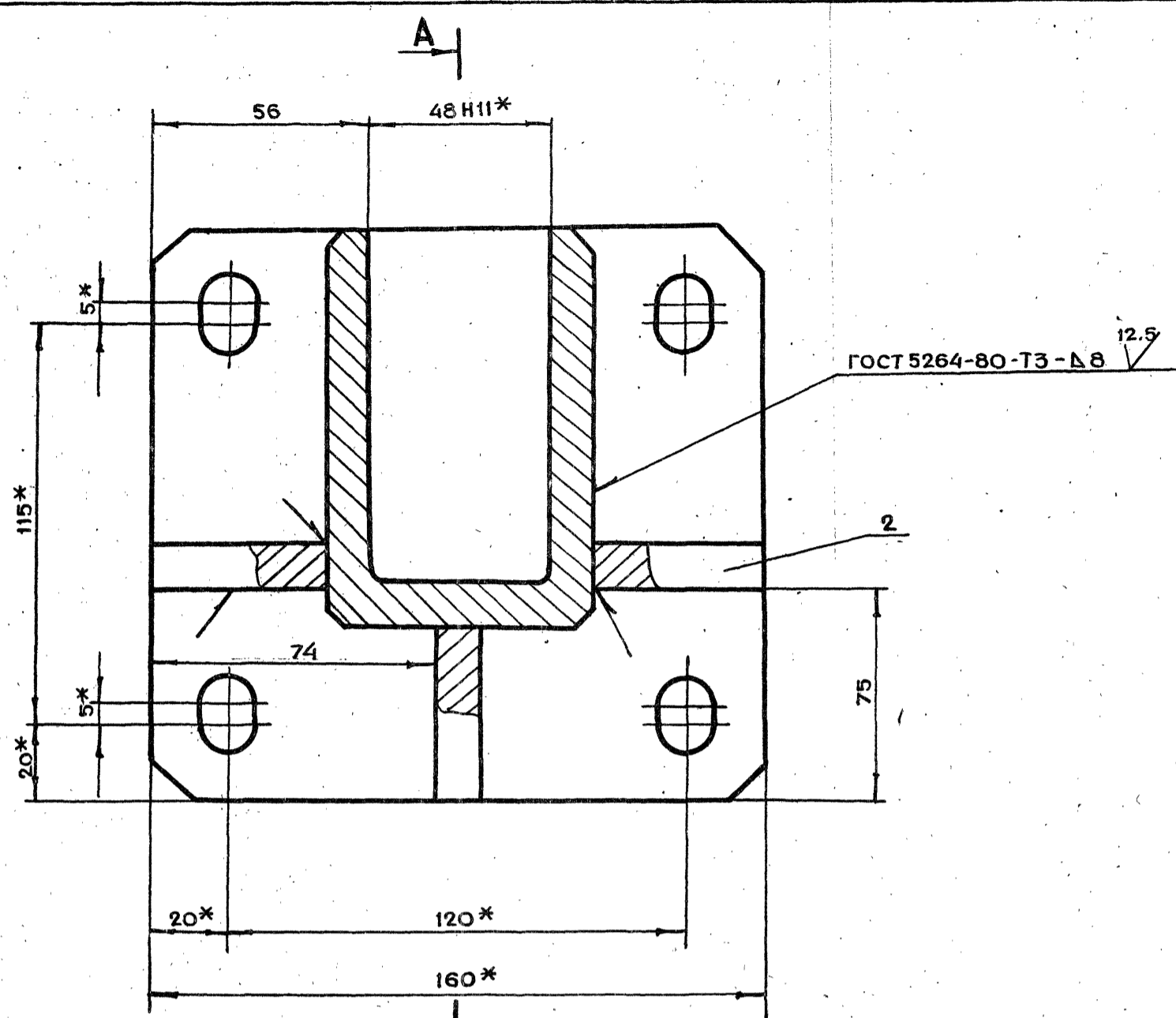
- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.04.00.104

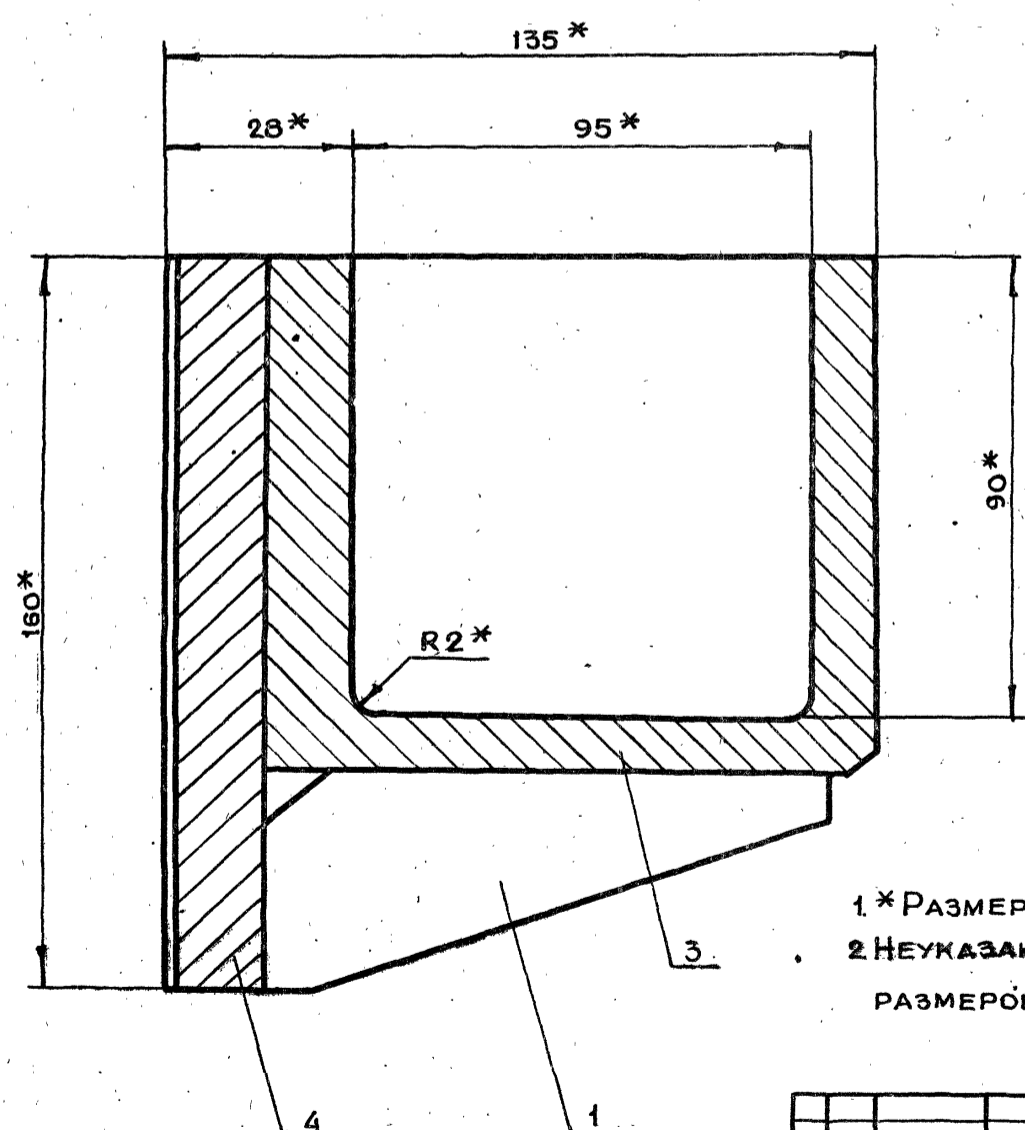
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
						4.5	1:2
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА				ОСНОВАНИЕ		
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И. КОНТР.	РАЧКОВА						
ЛИСТ					ЛИСТОВ 1		
БЛН 20 ГОСТ 19903-74					ГЛАВА ПУ		
СТ. 3 ГОСТ 14637-79					МОСПРОМПРОЕКТ		
					МАСТЕРСКАЯ № 6		
КОПИРОВАЛ					ФОРМАТ А4		

19426-02 50 КОПИРОВАЛ

1-83.04.00.200СБ



A-A



1*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
 2 НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
 РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

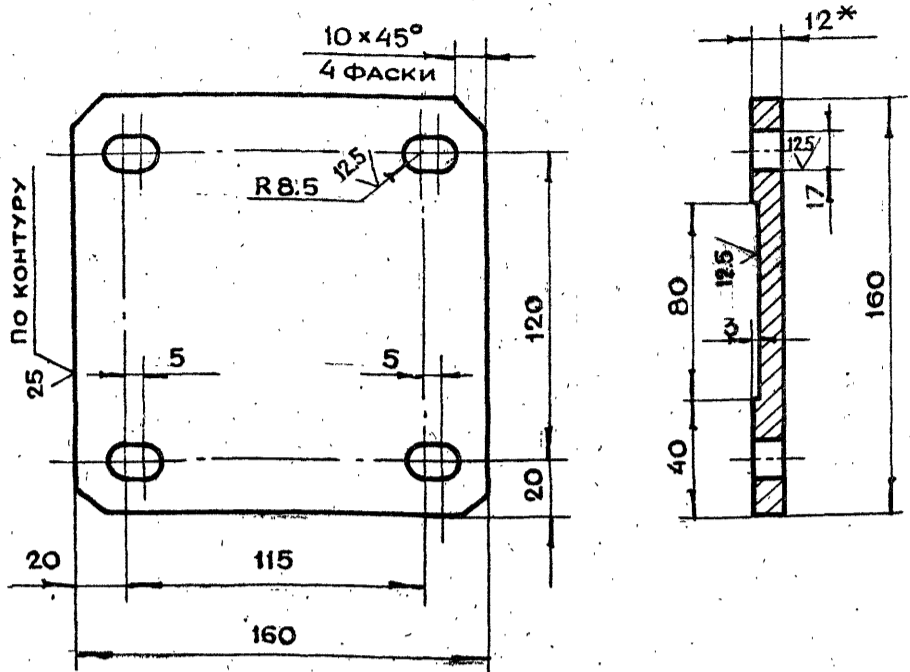
1-83.04.00.200СБ				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
Полупетля СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					6.8	1:1
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					
ПРОВ.	МАРКОВА					
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА					
И.КОНСТР.	РАЧКОВА					
ГЛА.КОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ					
ГЛА.СПЕЦ.	БЫЧКОВ					
НАЧ.МАСТ.	ГРИВКОВ					

19426-02 51 КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А2

1-83.04.00.204

(V) (V)



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.04.00.204

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		АНДРЕЕВА				2.2	1:2
ПРОВ.		МАРКОВА					
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.		ЧЕРКАСОВА					
Н. КОНТР.		РАЧКОВА					

ОСНОВАНИЕ

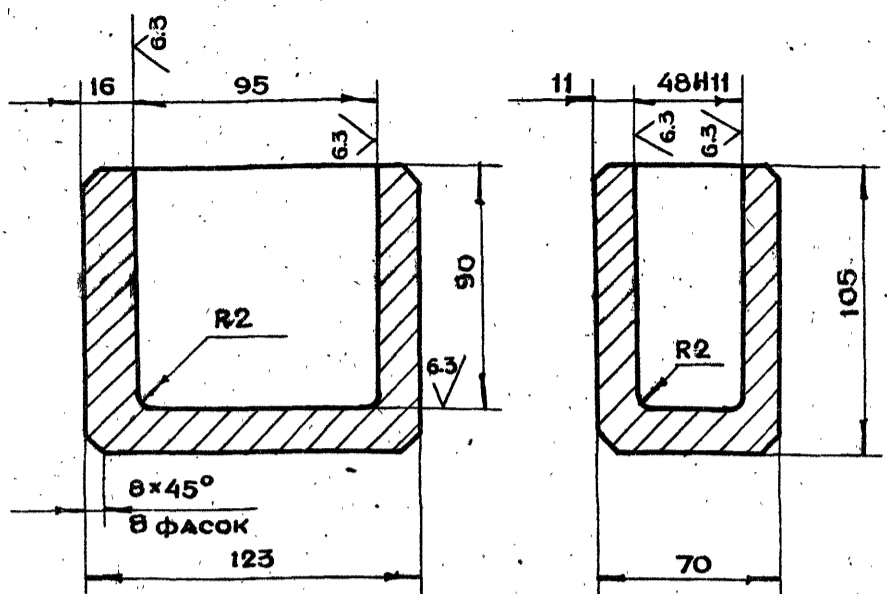
ЛИСТ БЛН12 ГОСТ 19903-74
СТ3 ГОСТ 14637-79

ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

1-83.04.00.203

12.5 (V) (V)



- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.04.00.203

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		АНДРЕЕВА				4.0	1:2
ПРОВ.		МАРКОВА					
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.		ЧЕРКАСОВА					
Н. КОНТР.		РАЧКОВА					

НАПРАВЛЯЮЩАЯ

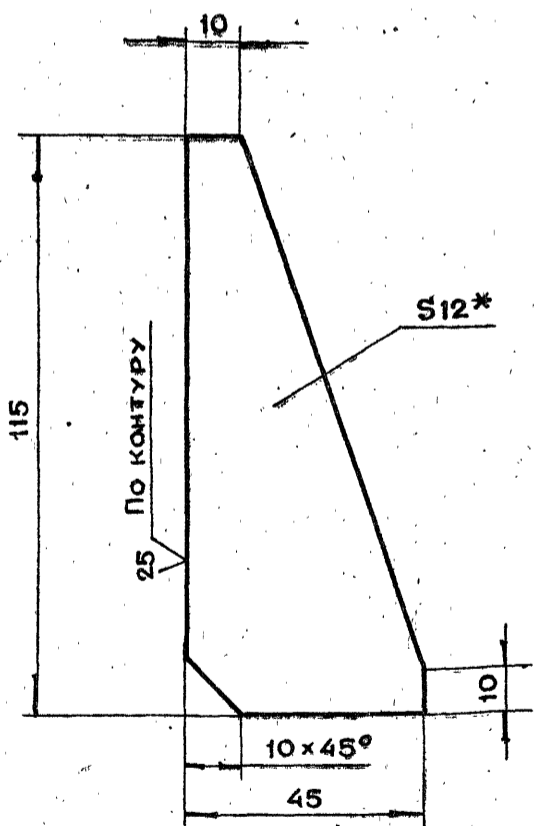
ЛИСТ БЛН12 ГОСТ 19903-74
СТ3 ГОСТ 14637-79

ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

1-83.04.00.202

(V) (V)



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.04.00.202

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		АНДРЕЕВА				0.3	1:1
ПРОВ.		МАРКОВА					
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.		ЧЕРКАСОВА					
Н. КОНТР.		РАЧКОВА					

РЕБРО

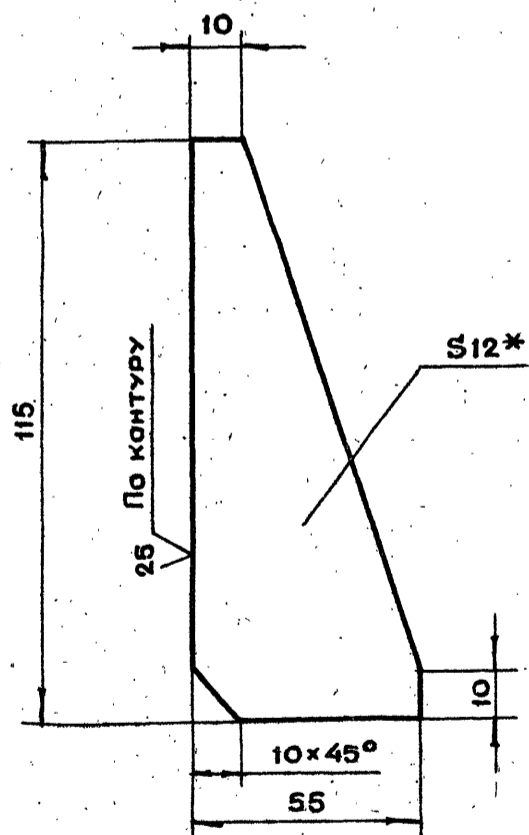
ЛИСТ БЛН12 ГОСТ 19903-74
СТ3 ГОСТ 14637-79

ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

1-83.04.00.201

(V) (V)



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.04.00.201

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		АНДРЕЕВА				0.37	1:1
ПРОВ.		МАРКОВА					
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.		ЧЕРКАСОВА					
Н. КОНТР.		РАЧКОВА					
ГЛАВ. СПЕЦ.		БЫЧКОВ					
НАЧ. НАСТ.		ТРИБКОВ					

РЕБРО

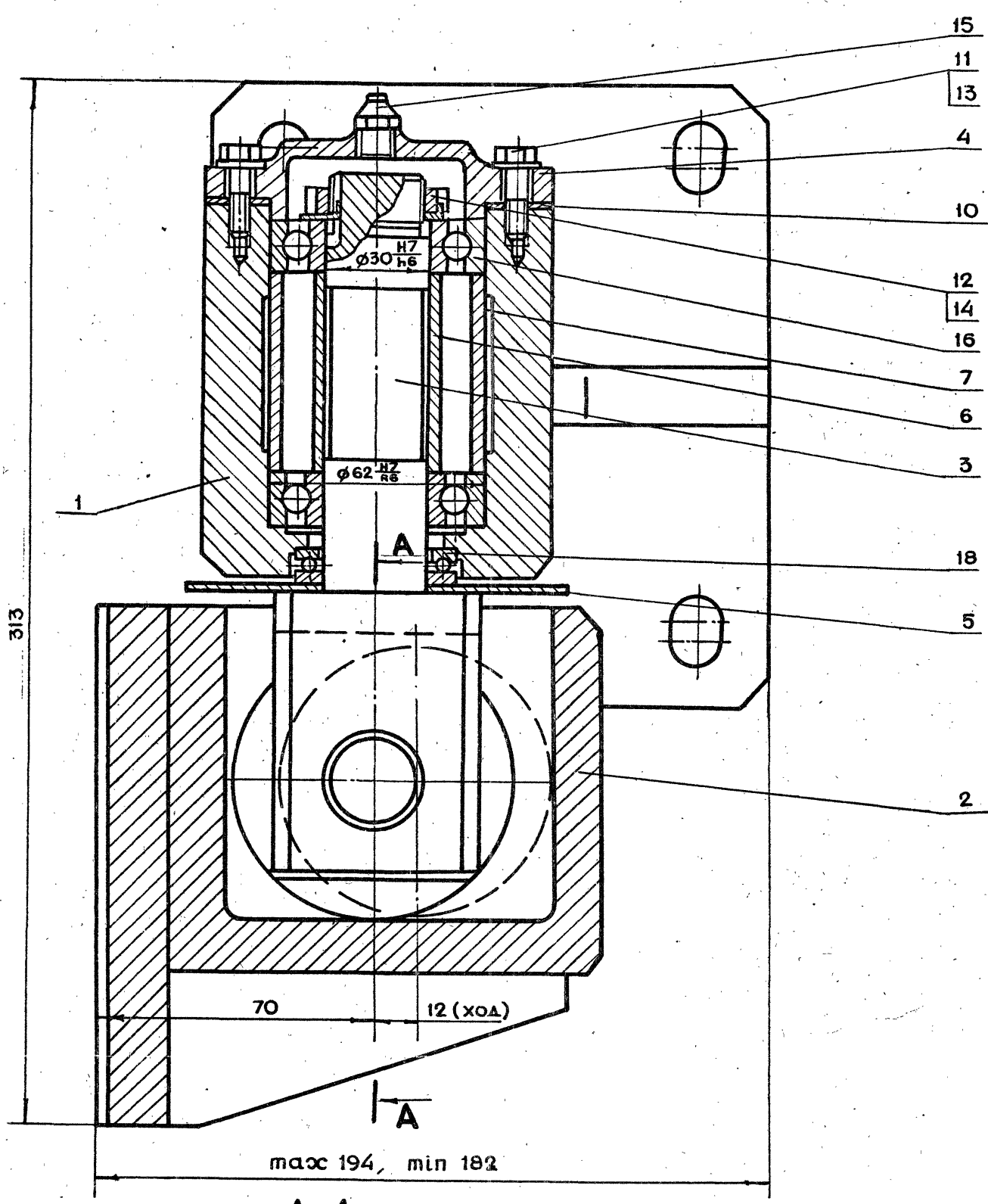
ЛИСТ БЛН12 ГОСТ 19903-74
СТ3 ГОСТ 14637-79

ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

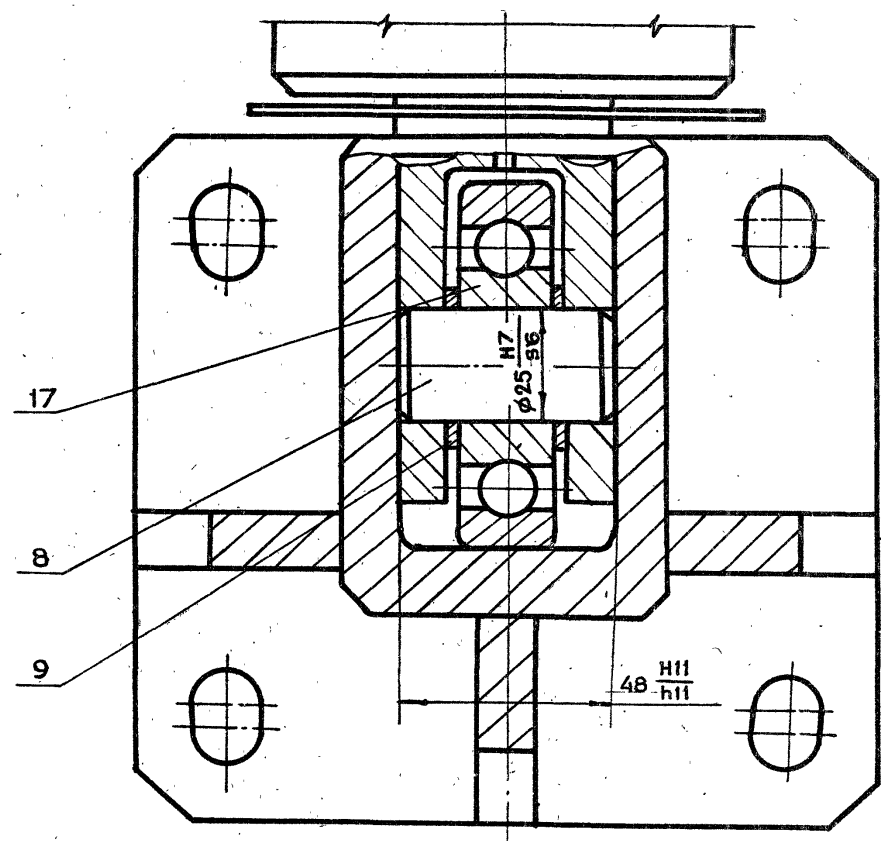
19426-02 52

1-83.05.00.0000СБ



max 194, min 182

A-A



- 1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. ОБЕСПЕЧИТЬ ЛЕГКОЕ, БЕЗ РЫВКОВ И ЗАЕДАНИЙ ДВИЖЕНИЕ ОСИ В ПЕТЛЯХ
- 3. ПОСЛЕ СБОРКИ ПОЛОСТИ ПОДШИПНИКОВ ЗАПОЛНИТЬ ЖИРОВОМ СОЛИДОЛОМ ГОСТ 1033-79

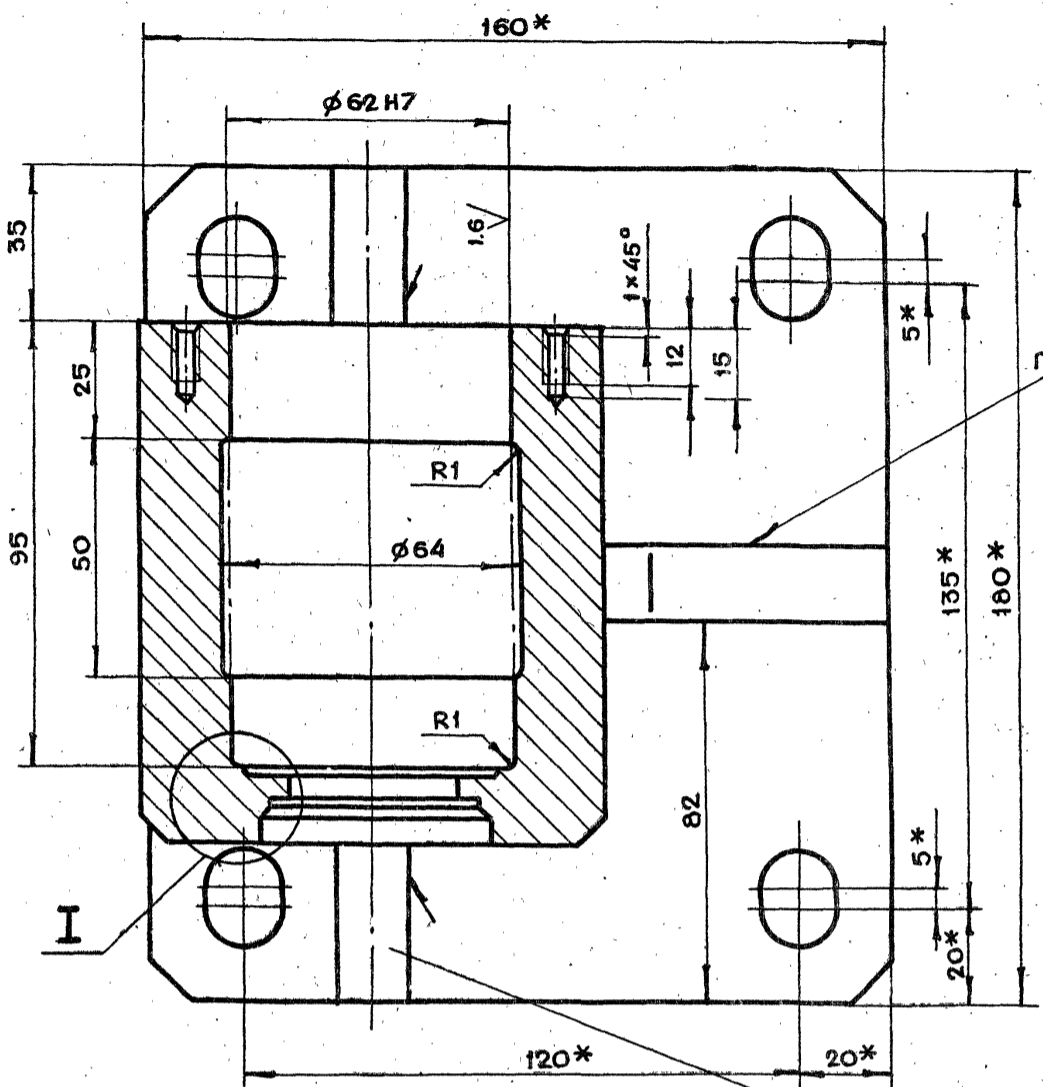
1-83.05.00.0000СБ

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		АНАРЕЕВА	<i>Анареева</i>				
ПРОВ.		МАРКОВА	<i>Маркова</i>			23	1:1
ГЛАВ.ИЖ.ПРО.		ЧЕРКОВА	<i>Черкова</i>				
Н.КОНТР.		РАЧКОВА	<i>Рачкова</i>				
ГЛАВ.КОНСТР.		ТРИГОРЬЕВ	<i>Тригорьев</i>				
ГЛАВ.СПЕЦ.		БЫЧКОВ	<i>Бычков</i>				
НАЧ.МАСТ.		ГРИБКОВ	<i>Грибков</i>				
					ГЛАВ.АПУ		ЛИСТОВ 1
					МОСГОРИСПОЛКОМА		
					МОСПРОМПРОЕКТ		
					МАСТЕРСКАЯ №6		
					ФОРМАТ А2		

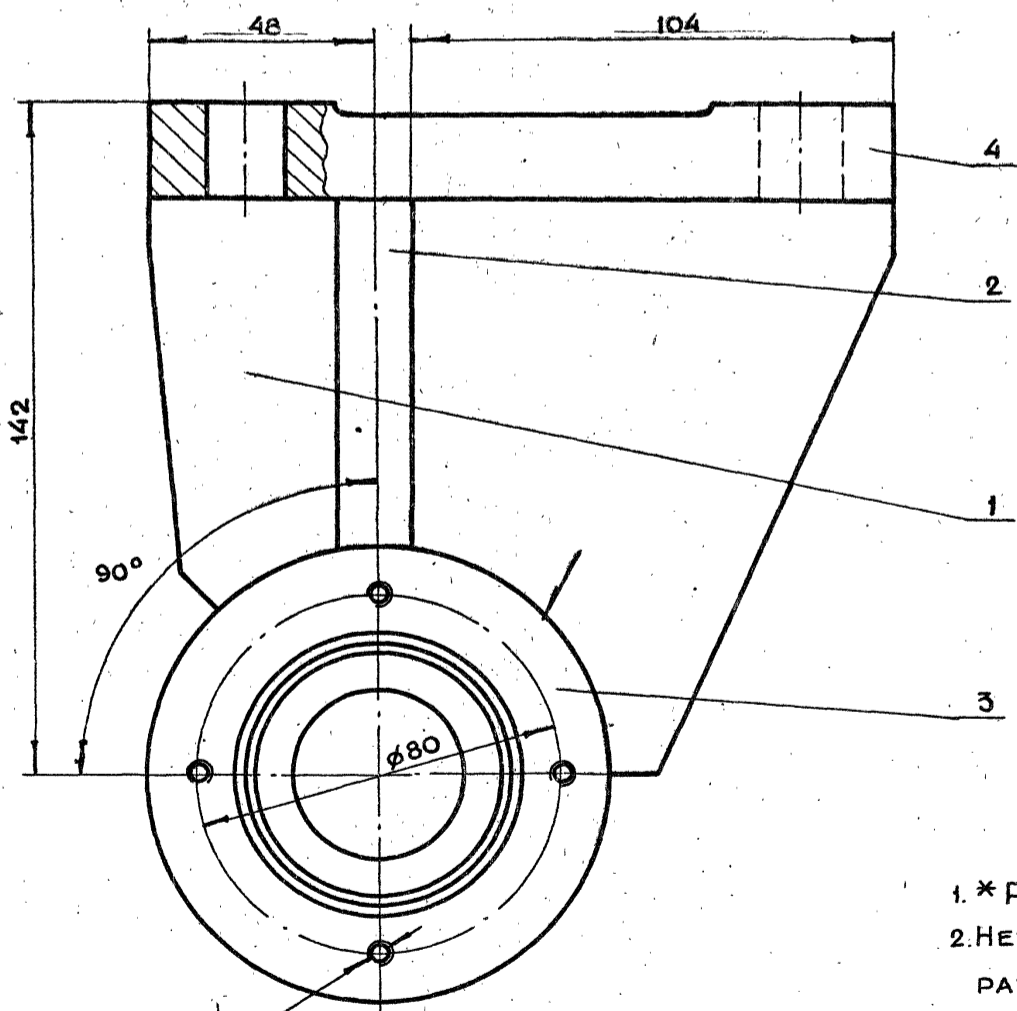
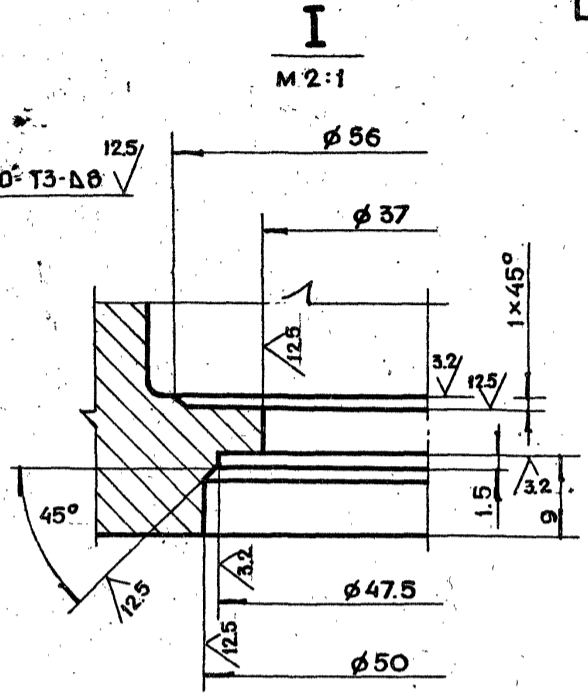
19426-02 53

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А2



ГОСТ 5264-80-Т3-Δ8



4 отв. М6-7Н
ПРИ СБОРКЕ

- 1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

					1-83.05.00.100СБ		
ИЗМ	ЛИТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА		<i>[Signature]</i>			12.5	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА		<i>[Signature]</i>		ПОЛУПЕТЛЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ДИ.И.И.П.	ЧЕРКОВА		<i>[Signature]</i>				
И.КОНТР.	РАЧКОВА		<i>[Signature]</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛАВ.И.П.	ТРИГОРЬЕВ		<i>[Signature]</i>		ГЛАВА ЛУ МОСГОРПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
ГЛА.СПЕЦ.	БЫЧКОВ		<i>[Signature]</i>				
НАЧ.МАСТ.	ГРИБКОВ		<i>[Signature]</i>				