

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 01.036-1

**ЗАЩИТНО-ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ И ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ
ДВЕРИ И СТАВНИ ДЛЯ УБЕЖИЩ**

Выпуск 2

**ДВЕРЬ ЗАЩИТНО-ГЕРМЕТИЧЕСКАЯ
ДУ-III-В**

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ МОСПРОМПРОЕКТ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ИНСТИТУТА /КОСТЕНКО/
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА /ЧЕРКАСОВА/

УТВЕРЖДЕН
11 Управлением Г.О. СССР
письмо от 8 июля 1982 г.
№ 235/11-1827

ВВЕДЕНО В ДЕЙСТВИЕ
ИНСТИТУТОМ МОСПРОМПРОЕКТ
ПРИКАЗ № 122 от 23.12.82

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	
ДУ-III-6.00.00.000	ДВЕРЬ ДУ-III-6	Л.1;2
ДУ-III-6.01.00.000	ПОЛОТНО В СБОРЕ	Л.1;2
ДУ-III-6.01.10.000	ПОЛОТНО	Л.1;2
ДУ-III-6.02.00.000	КОРОБКА	
ДУ-III-6.01.20.200	ТЯГА	
ДУ-III-6.01.20.000	МЕХАНИЗМ ЗАДРАИВАНИЯ	
ДУ-III-6.01.21.000	РЕДУКТОР	
ДУ-III-6.01.20.100	ШТУРВАЛ В СБОРЕ	
ДУ-III-6.01.20.110	ШТУРВАЛ	
ДУ-III-6.01.31.000	ЗАМОК ЭЛЕКТРОМАГНИТН	Л.1;2
ДУ-III-6.01.30.000	БЛОКИРОВОЧНОЕ УСТРОЙСТВО	
ДУ-III-6.03.31.200	ОСНОВАНИЕ	
ДУ-III-6.03.00.200	ПОЛУПЕТЛЯ	
ДУ-III-6.03.00.000	ПЕТЛЯ В СБОРЕ	
ДУ-III-6.03.00.100	ПОЛУПЕТЛЯ	
ДУ-III-6.00.00.000СБ	ДВЕРЬ ДУ-III-6 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Л.1
ДУ-III-6.00.00.000СБ	ДВЕРЬ ДУ-III-6 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Л.2
ДУ-III-6.01.00.000СБ	ПОЛОТНО В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Л.1
ДУ-III-6.01.00.000СБ	ПОЛОТНО В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Л.2
ДУ-III-6.01.00.001	КОЖУХ	
ДУ-III-6.01.00.002	ПРОКЛАДКА	
ДУ-III-6.01.00.003	ПРОКЛАДКА РЕГУЛИРОВОЧНАЯ	
ДУ-III-6.01.10.000СБ	ПОЛОТНО СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Л.1
ДУ-III-6.01.10.000СБ	ПОЛОТНО СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Л.2
ДУ-III-6.01.10.003	ПЛАНКА	
ДУ-III-6.01.10.001	ОСНОВАНИЕ	
ДУ-III-6.00.00.002	ОСНОВАНИЕ	
ДУ-III-6.00.00.001	СУХАРЬ	
ДУ-III-6.01.10.006	РЕБРО	
ДУ-III-6.01.10.005	ПЛАСТИНА	
ДУ-III-6.01.10.004	РУЧКА	
ДУ-III-6.01.10.002	ОСНОВАНИЕ	
ДУ-III-6.01.10.010	ФЛАНЕЦ	
ДУ-III-6.01.10.008	ЛИСТ	
ДУ-III-6.01.10.009	ВТУЛКА	
ДУ-III-6.01.10.013	ПЕТЛЯ	
ДУ-III-6.01.10.012	НАКЛАДКА	
ДУ-III-6.01.10.011	НАКЛАДКА	
ДУ-III-6.01.10.007	УГОЛОК	
ДУ-III-6.01.20.000СБ	МЕХАНИЗМ ЗАДРАИВАНИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
ДУ-III-6.01.20.002	КЛИН	
ДУ-III-6.01.20.004	ВИНТ	
ДУ-III-6.01.20.007	ШАЙБА	
ДУ-III-6.01.20.003	ПАЛЕЦ	
ДУ-III-6.01.20.005	ШАЙБА ТОРЦЕВАЯ	
ДУ-III-6.01.20.006	ПЛАНКА СТОПОРНАЯ	
ДУ-III-6.01.20.100СБ	ШТУРВАЛ В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
ДУ-III-6.01.20.112	ВИЛКА	
ДУ-III-6.01.20.113	ВТУЛКА	
ДУ-III-6.01.20.101	РУЧКА	
ДУ-III-6.01.20.102	ПАЛЕЦ	
ДУ-III-6.01.20.103	ПРУЖИНА	
ДУ-III-6.01.20.110СБ	ШТУРВАЛ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
ДУ-III-6.01.20.200СБ	ТЯГА.СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
ДУ-III-6.01.20.201	ВИЛКА	
ДУ-III-6.01.20.202	ВИЛКА	
ДУ-III-6.01.21.000СБ	РЕДУКТОР СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
ДУ-III-6.01.21.001	ШЕСТЕРНЯ	
ДУ-III-6.01.21.003	КОЛЕСО	
ДУ-III-6.01.21.002	КОРПУС	Л.1
ДУ-III-6.01.21.002	КОРПУС	Л.2
ДУ-III-6.01.21.004	КРЫШКА	
ДУ-III-6.01.21.006	ПРОКЛАДКА РЕГУЛИРОВОЧНАЯ	
ДУ-III-6.01.21.005	ВАЛ	
ДУ-III-6.01.20.111	РЫЧАГ	

ДУ-III-6.01.30.000СБ	БЛОКИРОВОЧНОЕ УСТРОЙСТВО СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
ДУ-III-6.01.30.001	МУФТА	
ДУ-III-6.01.30.002	ПАЛЕЦ	
ДУ-III-6.01.30.003	ШАЙБА СТОПОРНАЯ	
ДУ-III-6.01.31.001	ПРУЖИНА	
ДУ-III-6.01.31.000СБ	ЗАМОК ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
ДУ-III-6.01.31.002	МУФТА	
ДУ-III-6.01.31.003	ХОМУТ	
ДУ-III-6.01.31.004	ШТОК	
ДУ-III-6.01.31.005	ПРУЖИНА	
ДУ-III-6.01.31.100СБ	КЛЮЧ В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
ДУ-III-6.01.31.101	РУЧКА	
ДУ-III-6.01.31.300СБ	ШТОК В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
ДУ-III-6.01.31.301	ШТОК	
ДУ-III-6.01.31.200СБ	ОСНОВАНИЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
ДУ-III-6.01.31.400СБ	ОПОРА В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
ДУ-III-6.01.31.401	КОРПУС	
ДУ-III-6.01.31.302	РАМКА	
ДУ-III-6.01.31.303	ШТЫРЬ	
ДУ-III-6.01.31.402	ВТУЛКА	
ДУ-III-6.01.31.500СБ	ВАЛИК В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
ДУ-III-6.01.31.501	ПРУТОК	
ДУ-III-6.01.31.102	ПАЛЕЦ	
ДУ-III-6.02.00.000СБ	КОРОБКА.СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
ДУ-III-6.02.00.004	УГОЛОК	
ДУ-III-6.02.00.001	ПОЛОСА	
ДУ-III-6.02.00.002	ПОЛОСА	
ДУ-III-6.02.00.003	ПЛАСТИНА	
ДУ-III-6.03.00.000СБ	ПЕТЛЯ В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
ДУ-III-6.03.00.001	ШТЫРЬ	
ДУ-III-6.03.00.002	ВТУЛКА	
ДУ-III-6.03.00.003	КРЫШКА	
ДУ-III-6.03.00.004	КРЫШКА	
ДУ-III-6.03.00.100СБ	ПОЛУПЕТЛЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
ДУ-III-6.03.00.101	СТАКАН	
ДУ-III-6.03.00.102	РЕБРО	
ДУ-III-6.03.00.103	РЕБРО	
ДУ-III-6.03.00.104	ОСНОВАНИЕ	
ДУ-III-6.03.00.200СБ	ПОЛУПЕТЛЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
ДУ-III-6.03.00.201	ПОЛУПЕТЛЯ	
ДУ-III-6.03.00.202	ОСНОВАНИЕ	
ДУ-III-6.01.20.001	ОПОРА	
ДУ-III-6.01.00.004	ВТУЛКА ПРИЖИМНАЯ	
ДУ-III-6.01.10.022	ДВУТАВР	

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				БОЛТ ГОСТ 7798-70		
		10		M8x16.6q.58.01	6	
		11		M10x20.6q.58.01	4	
		12		M10x30.6q.58.01	12	
		13		ВИНТ M5x10.58.01	7	
				ГОСТ 17473-80		
		14		ВИНТ M6x16.58.01	4	
				ГОСТ 1482-75		
				ШАЙБА ГОСТ 6402-70		
		15		8.65Г.02.9	6	
		16		10.65Г.02.9	16	
		17		ШАЙБА 5-02.01	7	
				ГОСТ 11371-78		
		18		ВОЙЛОК 23-14-2.5 ПС	1	
				ГОСТ 6308-71		
		19		ВОЙЛОК 37-24-5 ПС	1	
				ГОСТ 6308-71		
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ДУ-III-6.01.00.000	
					ЛИСТ	2

КОПИРОВАЛ *Yunt* ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			ДУ-III-6.01.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	2	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A2	1		ДУ-III-6.01.10.000	ПОЛОТНО	1	
A2	2		ДУ-III-6.01.20.000	МЕХАНИЗМ	1	
				ЗАДРАИВАНИЯ		
A2	3		ДУ-III-6.01.30.000	БЛОКИРОВОЧНОЕ УСТРОЙСТВО	1	
				ДЕТАЛИ		
A3	4		ДУ-III-6.01.00.001	КОЖУХ	1	
A4	5		ДУ-III-6.01.00.002	ПРОКЛАДКА	1	
A4	6		ДУ-III-6.01.00.003	ПРОКЛАДКА РЕГУЛИРОВОЧНАЯ	1	
A4	7		ДУ-III-6.01.00.004	ВТУЛКА ПРИЖИМНАЯ	1	
Б4	8		ДУ-III-6.01.00.006	РЕЗИНА ГУБЧАТАЯ 20x40	2	0.8 кг
				ТУ38-105.867-75		
				L = 856 ± 1.0		
Б4	9		ДУ-III-6.01.00.007	РЕЗИНА ГУБЧАТАЯ 20x40	2	1.3 кг
				ТУ38-105.867-75		
				L = 1776 ± 1.0		
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ДУ-III-6.01.00.000	
РАЗРАБ.	ТОМИЧ		<i>Митя</i>		ЛИТ	ЛИСТ
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА		<i>ЧЧ</i>		1	2
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА		<i>ЧЧ</i>		ГЛАВАЛУ	
Н. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ		<i>Высоцкая</i>		МОСПРОМПРОЕКТ	
					МАСТЕРСКАЯ №6	

КОПИРОВАЛ *Yunt* ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		12		ШАЙБА 8-02.01	4	
				ГОСТ 11371-78		
		13		ШАЙБА 16.65Г.02.9	16	
				ГОСТ 6402-70		
				ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ		
		14		ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ВПК 2110	1	
				ТУ16-526.433-78		
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ДУ-III-6.00.00.000	
					ЛИСТ	2

КОПИРОВАЛ *Yunt* ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			ДУ-III-6.00.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	2	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A2	1		ДУ-III-6.01.00.000	ПОЛОТНО В СБОРЕ	1	
A2	2		ДУ-III-6.02.00.000	КОРСБКА	1	
A2	3		ДУ-III-6.03.00.000	ПЕТЛЯ В СБОРЕ	2	
				ДЕТАЛИ		
A4	4		ДУ-III-6.00.00.001	СУХАРЬ	2	
A4	5		ДУ-III-6.00.00.002	ОСНОВАНИЕ	1	
Б4	6		ДУ-III-6.00.00.003	ПОЛОСА (50x906) h14	2	3.52 кг
				ЛИСТ БПН ГОСТ 19903-74		
				СТ.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	7		ДУ-III-6.00.00.004	ПОЛОСА (50x1896) h14	2	14.9 кг
				ЛИСТ БПН ГОСТ 19903-74		
				СТ.3 ГОСТ 14637-79		
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				БОЛТ ГОСТ 7798-70		
		8		M8x15.6q.58.01	4	
		9		M16x40.6q.58.01	16	
		10		ВИНТ M8x20.58.01	6	
				ГОСТ 17474-72		
		11		ВИНТ M5x45.58.01	2	
				ГОСТ 17473-80		
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ДУ-III-6.00.00.000	
РАЗРАБ.	ТОМИЧ		<i>Митя</i>		ЛИТ	ЛИСТ
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА		<i>ЧЧ</i>		1	2
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА		<i>ЧЧ</i>		ГЛАВАЛУ	
Н. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ		<i>Высоцкая</i>		МОСПРОМПРОЕКТ	
					МАСТЕРСКАЯ №6	

КОПИРОВАЛ *Yunt* ФОРМАТ А4

18826-03 4

ФОРМ.	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			ДУ-III-6.01.20.200 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		ДУ-III-6.01.20.201	ВИЛКА	1	
A4	2		ДУ-III-6.01.20.202	ВИЛКА	1	
B4	3		ДУ-III-6.01.20.203	ТРУБА L=345 h14 ТРУБА Ø36x3 ГОСТ 8734-78 А10 ГОСТ 8733-74	1	0.85 кг
ДУ-III-6.01.20.200						
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ТОМИЧ				ЛИТ	ЛИСТ
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА					1
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА				ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6	
И. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ				ТЯГА	

КОПИРОВАЛ *Jul* ФОРМАТ А4

ФОРМ.	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			ДУ-III-6.02.00.000	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		ДУ-III-6.02.00.001	ПОЛОСА	2	
A4	2		ДУ-III-6.02.00.002	ПОЛОСА	2	
A4	3		ДУ-III-6.02.00.003	ПЛАСТИНА	1	
A4	4		ДУ-III-6.02.00.004	УГОЛОК	2	
B4	5		ДУ-III-6.02.00.005	ЛИСТ (85x85) h14 ЛИСТ БЛН5 ГОСТ 19903-74 СТ.3 ГОСТ 14637-79	4	1.1 кг
B4	6		ДУ-III-6.02.00.006	ЛИСТ (145x140) h14 ЛИСТ БЛН10 ГОСТ 19903-74 СТ.3 ГОСТ 14637-79	2	3.2 кг
B4	7		ДУ-III-6.02.00.007	ЛИСТ (90x180) h14 ЛИСТ БЛН10 ГОСТ 19903-74 СТ.3 ГОСТ 14637-79	2	2.2 кг
B4	8		ДУ-III-6.02.00.008	УГОЛОК L=120 h14 УГОЛОК 50x90x8 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79	2	0.9 кг
B4	9		ДУ-III-6.02.00.009	УГОЛОК L=1816 h14 УГОЛОК 50x90x8 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79	2	50 кг
B4	10		ДУ-III-6.02.00.010	ТРУБА L=80 h14 ТРУБА Ø25x3 ГОСТ 3262-75	11	0.8 кг
				НАПРАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ	2%	3.4 кг
ДУ-III-6.02.00.000						
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ТОМИЧ				ЛИТ	ЛИСТ
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА					1
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА				ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6	
И. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ				КОРОБКА	

КОПИРОВАЛ *Jul* ФОРМАТ А4

ФОРМ.	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
B4	18		ДУ-III-6.01.10.018	ЛИСТ (80x100) h14 ЛИСТ БЛН10 ГОСТ 19903-74 СТ.3 ГОСТ 14637-79	2	1.3 кг
B4	19		ДУ-III-6.01.10.019	ПОЛОСА (230x874) h14 ЛИСТ БЛН5 ГОСТ 19903-74 СТ.3 ГОСТ 14637-79	2	14.3 кг
B4	20		ДУ-III-6.01.10.020	ПОЛОСА (42x260) h14 ЛИСТ БЛН14 ГОСТ 19903-74 СТ.3 ГОСТ 14637-79	1	1.1 кг
B4	21		ДУ-III-6.01.10.021	УГОЛОК L=896 h14 УГОЛОК 5-160x100x10 ГОСТ 8510-72 СТ.3 ГОСТ 535-79	2	27.8 кг
A4	22		ДУ-III-6.01.10.022	ДВУТАВР	6	
ДУ-III-6.01.10.000						
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ТОМИЧ				ЛИТ	ЛИСТ
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА					2
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА				ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6	
И. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ				ПОЛОТНО	

КОПИРОВАЛ *Jul* ФОРМАТ А4

ФОРМ.	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			ДУ-III-6.01.10.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		ДУ-III-6.01.10.001	ОСНОВАНИЕ	1	
A4	2		ДУ-III-6.01.10.002	ОСНОВАНИЕ	1	
A4	3		ДУ-III-6.01.10.003	ПЛАТКА	1	
A4	4		ДУ-III-6.01.10.004	РУЧКА	2	
A4	5		ДУ-III-6.01.10.005	ПЛАСТИНА	2	
A4	6		ДУ-III-6.01.10.006	РЕБРО	2	
A4	7		ДУ-III-6.01.10.007	УГОЛОК	2	
A4	8		ДУ-III-6.01.10.008	ЛИСТ	1	
A4	9		ДУ-III-6.01.10.009	ВТУЛКА	1	
A3	10		ДУ-III-6.01.10.010	ФЛАНЕЦ	1	
A4	11		ДУ-III-6.01.10.011	НАКЛАДКА	1	
A4	12		ДУ-III-6.01.10.012	НАКЛАДКА	1	
A4	13		ДУ-III-6.01.10.013	ПЕТАЯ	2	
B4	14		ДУ-III-6.01.10.014	ПОЛОСА (20x776) h14 ЛИСТ БЛН3.0 ГОСТ 19903-74 3-IV СТ.3 ГОСТ 16523-70	2	1.02 кг
B4	15		ДУ-III-6.01.10.015	ПОЛОСА (20x1768) h14 ЛИСТ БЛН3.0 ГОСТ 19903-74 3-IV СТ.3 ГОСТ 16523-70	2	2.18 кг
B4	16		ДУ-III-6.01.10.016	ПОЛОСА (16x862) h14 ЛИСТ БЛН3.0 ГОСТ 19903-74 3-IV СТ.3 ГОСТ 16523-70	2	1.2 кг
B4	17		ДУ-III-6.01.10.017	ПОЛОСА (16x1854) h14 ЛИСТ БЛН3.0 ГОСТ 19903-74 3-IV СТ.3 ГОСТ 16523-70	2	2.34 кг
ДУ-III-6.01.10.000						
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ТОМИЧ				ЛИТ	ЛИСТ
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА					2
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА				ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6	
И. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ				ПОЛОТНО	

18226-03 5 КОПИРОВАЛ *Jul* ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			ДУ-III-6.01.20.110	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		ДУ-III-6.01.20.111	РЫЧАГ	1	
A4	2		ДУ-III-6.01.20.112	ВИЛКА	2	
A4	3		ДУ-III-6.01.20.113	ВТУЛКА	1	
ДУ-III-6.01.20.110						
ИЗМ.	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ТОМИЧ				ЛИТ	ЛИСТ
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА					ЛИСТОВ
ГЛАВ. ИНЖ. ЛР.	ЧЕРКАСОВА					1
Н. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ				ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТА МАСТЕРСКАЯ №6	
ШТУРВАЛ						
Копировал <i>Гриб</i> ФОРМАТ А4						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ДУ-III-6.01.20.100	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		ДУ-III-6.01.20.110	ШТУРВАЛ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		ДУ-III-6.01.20.101	РУЧКА	2	
A4	3		ДУ-III-6.01.20.102	ПАЛЕЦ	2	
A4	4		ДУ-III-6.01.20.103	ПРУЖИНА	2	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	5			ШАРИК Ø5 ГОСТ 3722-81	2	
	6			ШАЙБА 12.02.01 ГОСТ 11371-78	2	
	7			ШПЛИНТ 3x20.2.019 ГОСТ 397-79	2	
ДУ-III-6.01.20.100						
ИЗМ.	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ТОМИЧ				ЛИТ	ЛИСТ
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА					ЛИСТОВ
ГЛАВ. ИНЖ. ЛР.	ЧЕРКАСОВА					1
Н. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ				ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТА МАСТЕРСКАЯ №6	
ШТУРВАЛ В СБОРЕ						
Копировал <i>Гриб</i> ФОРМАТ А4						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			ДУ-III-6.01.21.000	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3	1		ДУ-III-6.01.21.001	ШЕСТЕРНЯ	1	
A2	2		ДУ-III-6.01.21.002	КОРПУС	1	
A3	3		ДУ-III-6.01.21.003	КОЛЕСО	2	
A2	4		ДУ-III-6.01.21.004	КРЫШКА	1	
A3	5		ДУ-III-6.01.21.005	ВАЛ	1	
A4	6		ДУ-III-6.01.21.006	ПРОКЛАДКА РЕГУЛ.	1	
B4	7		ДУ-III-6.01.21.007	КОЛЬЦО СП-39-25-5 ГОСТ 6306-71 МН 180-71	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	8			БОЛТ М8x25.6g. 58.01 ГОСТ 7798-70	8	
	9			ГАЙКА М8. 5.01 ГОСТ 5915-70	8	
	10			ШАЙБА 8.65Г 02.9 ГОСТ 6402-70	8	
	11			ШПОНКА 8x7x16 ГОСТ 23360-78	1	
	12			ШТИФТ ЦИЛИНДРИЧ. 6x6x20 ГОСТ 3128-70	2	
ДУ-III-6.01.21.000						
ИЗМ.	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ТОМИЧ				ЛИТ	ЛИСТ
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА					ЛИСТОВ
ГЛАВ. ИНЖ. ЛР.	ЧЕРКАСОВА					1
Н. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ				ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТА МАСТЕРСКАЯ №6	
РЕДУКТОР						
Копировал <i>Гриб</i> ФОРМАТ А4						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			ДУ-III-6.01.20.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A2	1		ДУ-III-6.01.21.000	РЕДУКТОР	1	
A3	2		ДУ-III-6.01.20.100	ШТУРВАЛ В СБОРЕ	2	
A3	3		ДУ-III-6.01.20.200	ТЯГА	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3	4		ДУ-III-6.01.20.001	ОПОРА	2	
A3	5		ДУ-III-6.01.20.002	КЛИН	2	
A4	6		ДУ-III-6.01.20.003	ПАЛЕЦ	4	
A3	7		ДУ-III-6.01.20.004	ВИНТ	2	
A4	8		ДУ-III-6.01.20.005	ШАЙБА ТОРЦЕВАЯ	2	
A4	9		ДУ-III-6.01.20.006	ПЛАНКА СТОПОРНАЯ	2	
A4	10		ДУ-III-6.01.20.007	ШАЙБА	8	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	11			БОЛТ М10x80 6g. 58.01 ГОСТ 7798-70	2	
	12			ВИНТ М8x14. 58.01 ГОСТ 1482-75	2	
	13			ШАЙБА 20.02.01 ГОСТ 11371-78	4	
	14			ШПЛИНТ 4x32.2.019 ГОСТ 397-79	4	
ДУ-III-6.01.20.000						
ИЗМ.	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ТОМИЧ				ЛИТ	ЛИСТ
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА					ЛИСТОВ
ГЛАВ. ИНЖ. ЛР.	ЧЕРКАСОВА					1
Н. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ				ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТА МАСТЕРСКАЯ №6	
МЕХАНИЗМ ЗАДРАИВАНИЯ						
Копировал <i>Гриб</i> ФОРМАТ А4						

18826-03 5

ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			ДУ-III-6.01.31.200	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		ДУ-III-6.01.31.201	Полоса (52x160) h14 Лист БПНГ ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	1	0,7 кг
B4	2		ДУ-III-6.01.31.202	Полоса (46x100) h14 Лист БПНГ ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	1	0,23 кг
B4	3		ДУ-III-6.01.31.203	Полоса (60x114) h14 Лист БПНГ ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	1	0,32 кг
ДУ-III-6.01.31.200						
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	ПОДП.			ЛИТ.	ЛИСТ ЛИСТОВ
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	"				
ГИП	ЧЕРКАСОВА	"			ГЛАВ АЛУ МОСГОРПРОЕКТА МАСТЕРСКАЯ № 6	
И.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	"				
					ОСНОВАНИЕ	

ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			ДУ-III-6.01.30.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		ДУ-III-6.01.31.000	ЗАМОК ЭЛЕКТРО- МАГНИТНЫЙ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		ДУ-III-6.01.30.001	МУФТА	1	
A4	3		ДУ-III-6.01.30.002	ПАЛЕЦ	1	
A4	4		ДУ-III-6.01.30.003	ШАЙБА СТОПОРНАЯ СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	1	
	5			ШТИФТ ЦИЛИНДРИЧ. ЗМ 6x25 ГОСТ 3128-70		
ДУ-III-6.01.30.000						
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	ПОДП.			ЛИТ.	ЛИСТ ЛИСТОВ
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	"				
ГИП	ЧЕРКАСОВА	"			ГЛАВ АЛУ МОСГОРПРОЕКТА МАСТЕРСКАЯ № 6	
И.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	"				
					БЛОКИРОВОЧНОЕ УСТРОЙСТВО	

ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		19		ШАРИК Ф5 ГОСТ 3722-81	1	
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				ЭЛЕКТРОМАГНИТ МИС 1100 ЕУЗ ТУ 16-529.009-75	1	ЛУГАНСКИЙ ЭЛ. АППАРАТ
ДУ-III-6.01.31.000						
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
ПРОВ.	ВЫСОЦКАЯ	"			ЛИТ.	ЛИСТ ЛИСТОВ
ГИП	ЧЕРКАСОВА	"				
И.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	"			ГЛАВ АЛУ МОСГОРПРОЕКТА МАСТЕРСКАЯ № 6	
					ЗАМОК ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ	
						Лист 2

ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			ДУ-III-6.01.31.000	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		ДУ-III-6.01.31.100	КЛЮЧ В СБОРЕ	1	
A4	2		ДУ-III-6.01.31.200	ОСНОВАНИЕ	1	
A4	3		ДУ-III-6.01.31.300	ШТОК В СБОРЕ	1	
A4	4		ДУ-III-6.01.31.400	ОПОРА В СБОРЕ	1	
A4	5		ДУ-III-6.01.31.500	ВАЛИК В СБОРЕ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	6		ДУ-III-6.01.31.001	ПРУЖИНА	1	
A4	7		ДУ-III-6.01.31.002	МУФТА	1	
A4	8		ДУ-III-6.01.31.003	ХОМУТ	1	
A4	9		ДУ-III-6.01.31.004	ШТОК	1	
A4	10		ДУ-III-6.01.31.005	ПРУЖИНА	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				БОЛТ ГОСТ 7798-70		
		12		M6x10.6g.58.01	2	
		13		M6x70.6g.58.01	4	
				ВИНТ ГОСТ 17474-80		
		14		M8x14.58.01	2	
		15		M8x16.58.01	2	
		16		ГАЙКА М6.5.01 ГОСТ 5915-70		
		17		ШАЙБА 6.65Г.02.9 ГОСТ 6402-70		
		18		ШТИФТ ЦИЛИНДРИЧ. ЗМ 6x25 ГОСТ 3128-70	2	
ДУ-III-6.01.31.000						
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	ПОДП.			ЛИТ.	ЛИСТ ЛИСТОВ
ПРОВ.	ВЫСОЦКАЯ	"				
ГИП	ЧЕРКАСОВА	"			ГЛАВ АЛУ МОСГОРПРОЕКТА МАСТЕРСКАЯ № 6	
И.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	"				
					ЗАМОК ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ	
						Лист 2

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			ДУ-III-6.03.00.200СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		ДУ-III-6.03.00.201	ПОЛУПЕТЛЯ	1	
A4	2		ДУ-III-6.03.00.202	ОСНОВАНИЕ	1	

Изм.	Лит	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.		ТОМИЧ	<i>М.М.С.</i>	
ПРОВ.		ЧЕРКАСОВА	<i>Н.В.</i>	
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.		ЧЕРКАСОВА	<i>Н.В.</i>	
И. КОНТР.		ВЫСОЦКАЯ	<i>В.И.</i>	

ДУ-III-6.03.00.200

Лит	Лист	Листов
	1	1

ПОЛУПЕТЛЯ

ГЛАВ. АПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			ДУ-III-6.03.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		ДУ-III-6.03.00.100	ПОЛУПЕТЛЯ	1	
A4	2		ДУ-III-6.03.00.200	ПОЛУПЕТЛЯ	1	
				ДЕТАЛИ		
A4	3		ДУ-III-6.03.00.001	ШТЫГЬ	1	
A4	4		ДУ-III-6.03.00.002	ВТУЛКА	1	
A4	5		ДУ-III-6.03.00.003	КРЫШКА	1	
A4	6		ДУ-III-6.03.00.004	КРЫШКА	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		7		ГАЙКА М30 58.01 ГОСТ 5915-70	1	
		8		ВИНТ М4x6 58.01 ГОСТ 17473-80	1	
		9		ШАЙБА 4.02.01 ГОСТ 11371-78	3	
		10		КОЛЬЦО ВК-26 ГОСТ 13941-80	1	
		11		ШАРИК Ø 25.4 ГОСТ 3722-81	1	

Изм.	Лит	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.		ТОМИЧ	<i>М.М.С.</i>	
ПРОВ.		ЧЕРКАСОВА	<i>Н.В.</i>	
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.		ЧЕРКАСОВА	<i>Н.В.</i>	
И. КОНТР.		ВЫСОЦКАЯ	<i>В.И.</i>	

ДУ-III-6.03.00.000

Лит	Лист	Листов
	1	1

ПЕТЛЯ
В СБОРЕ

ГЛАВ. АПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			ДУ-III-6.03.00.100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		ДУ-III-6.03.00.101	СТАКАН	1	
A4	2		ДУ-III-6.03.00.102	РЕБРО	1	
A4	3		ДУ-III-6.03.00.103	РЕБРО	1	
A4	4		ДУ-III-6.03.00.104	ОСНОВАНИЕ	1	

Изм.	Лит	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.		ТОМИЧ	<i>М.М.С.</i>	
ПРОВ.		ЧЕРКАСОВА	<i>Н.В.</i>	
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.		ЧЕРКАСОВА	<i>Н.В.</i>	
И. КОНТР.		ВЫСОЦКАЯ	<i>В.И.</i>	

ДУ-III-6.03.00.100

Лит	Лист	Листов
	1	1

ПОЛУПЕТЛЯ

ГЛАВ. АПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			ДУ-III-6.03.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		ДУ-III-6.03.00.100	ПОЛУПЕТЛЯ	1	
A4	2		ДУ-III-6.03.00.200	ПОЛУПЕТЛЯ	1	
				ДЕТАЛИ		
A4	3		ДУ-III-6.03.00.001	ШТЫГЬ	1	
A4	4		ДУ-III-6.03.00.002	ВТУЛКА	1	
A4	5		ДУ-III-6.03.00.003	КРЫШКА	1	
A4	6		ДУ-III-6.03.00.004	КРЫШКА	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		7		ГАЙКА М30 58.01 ГОСТ 5915-70	1	
		8		ВИНТ М4x6 58.01 ГОСТ 17473-80	1	
		9		ШАЙБА 4.02.01 ГОСТ 11371-78	3	
		10		КОЛЬЦО ВК-26 ГОСТ 13941-80	1	
		11		ШАРИК Ø 25.4 ГОСТ 3722-81	1	

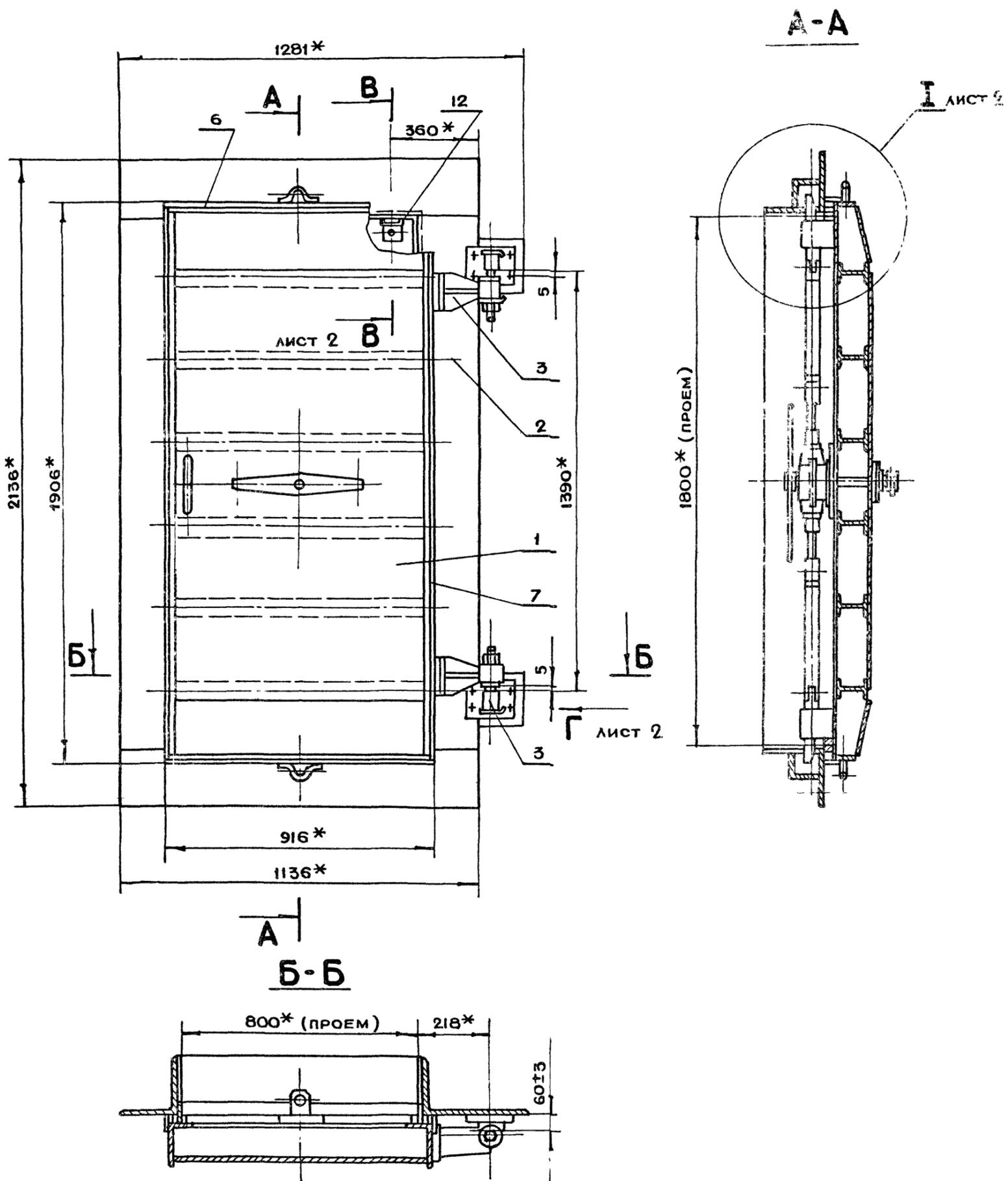
Изм.	Лит	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.		ТОМИЧ	<i>М.М.С.</i>	
ПРОВ.		ЧЕРКАСОВА	<i>Н.В.</i>	
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.		ЧЕРКАСОВА	<i>Н.В.</i>	
И. КОНТР.		ВЫСОЦКАЯ	<i>В.И.</i>	

ДУ-III-6.03.00.000

Лит	Лист	Листов
	1	1

ПЕТЛЯ
В СБОРЕ

ГЛАВ. АПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6



1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДВЕРИ СМОТРЕТЬ ВЫПУСК 0-1

					ДУ-III-6.00.00.0000СБ				
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ДВЕРЬ ДУ-III-6 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
								492	1:10
РАЗРАБ		ТОМИЧ	<i>Митч</i>				ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ПРОВ.		ЧЕРКАСОВА	<i>Черк</i>				ГЛАВ. АЛУ МОСПРОМПРОЕКТ		
ЛИНЖ. ПР.		ЧЕРКАСОВА	<i>Черк</i>				МАСТЕРСКАЯ №6		
И. КОНТР.		ВЫСОЦКАЯ	<i>Высоцкая</i>						
ГЛАВ. КОНСТР.		ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорьев</i>						
ГЛАВ. ИНЖ.		БЫЧКОВ	<i>Бычков</i>						
РУК. МАСТ.		САВИЧ	<i>Савич</i>						

ДУ-III-6.00.00.000СБ

В-В

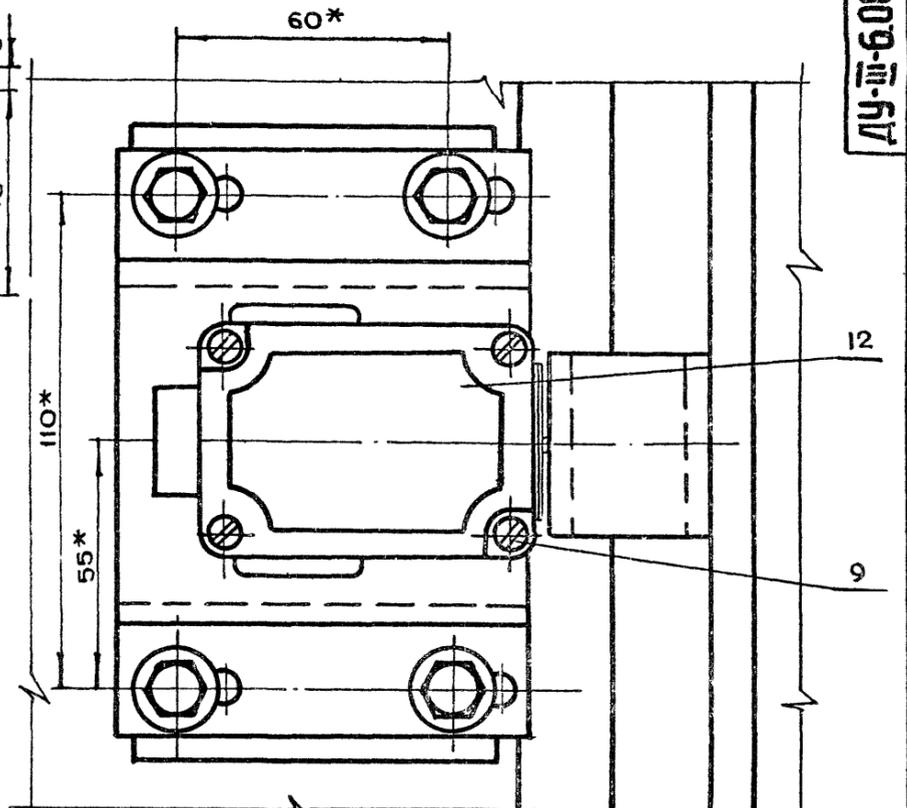
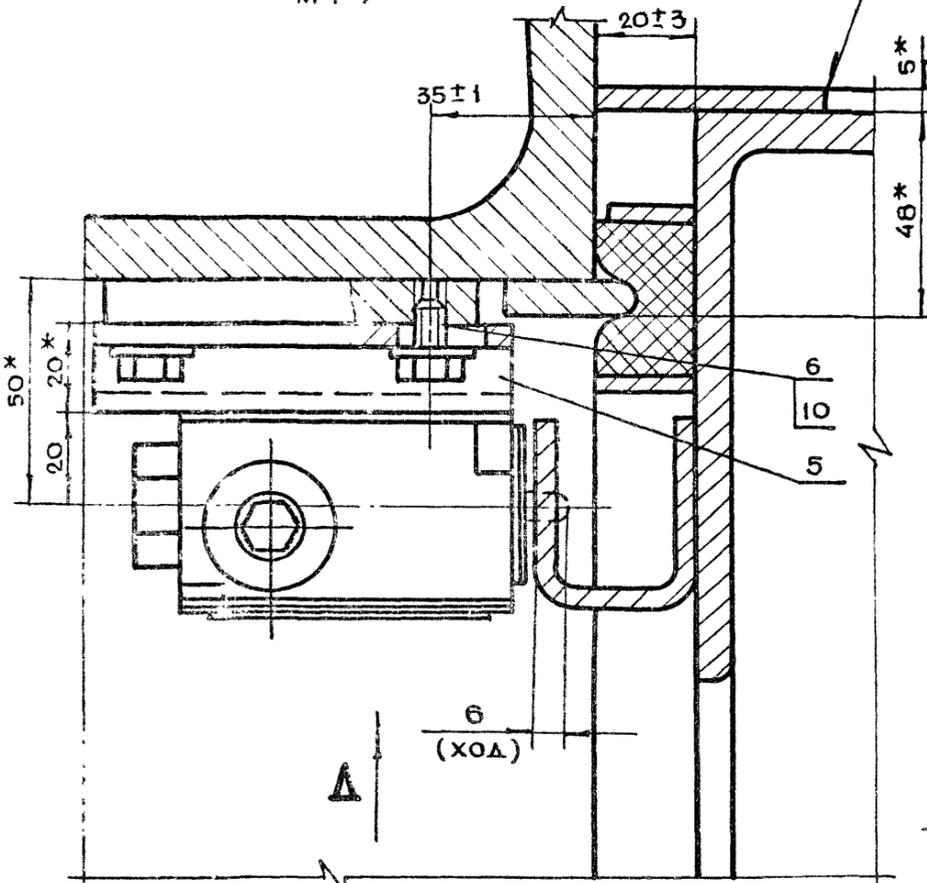
М 1:1

ЛИСТ 1

ГОСТ 5264-79-III-Д5¹²⁵

Вид Д

М 1:1

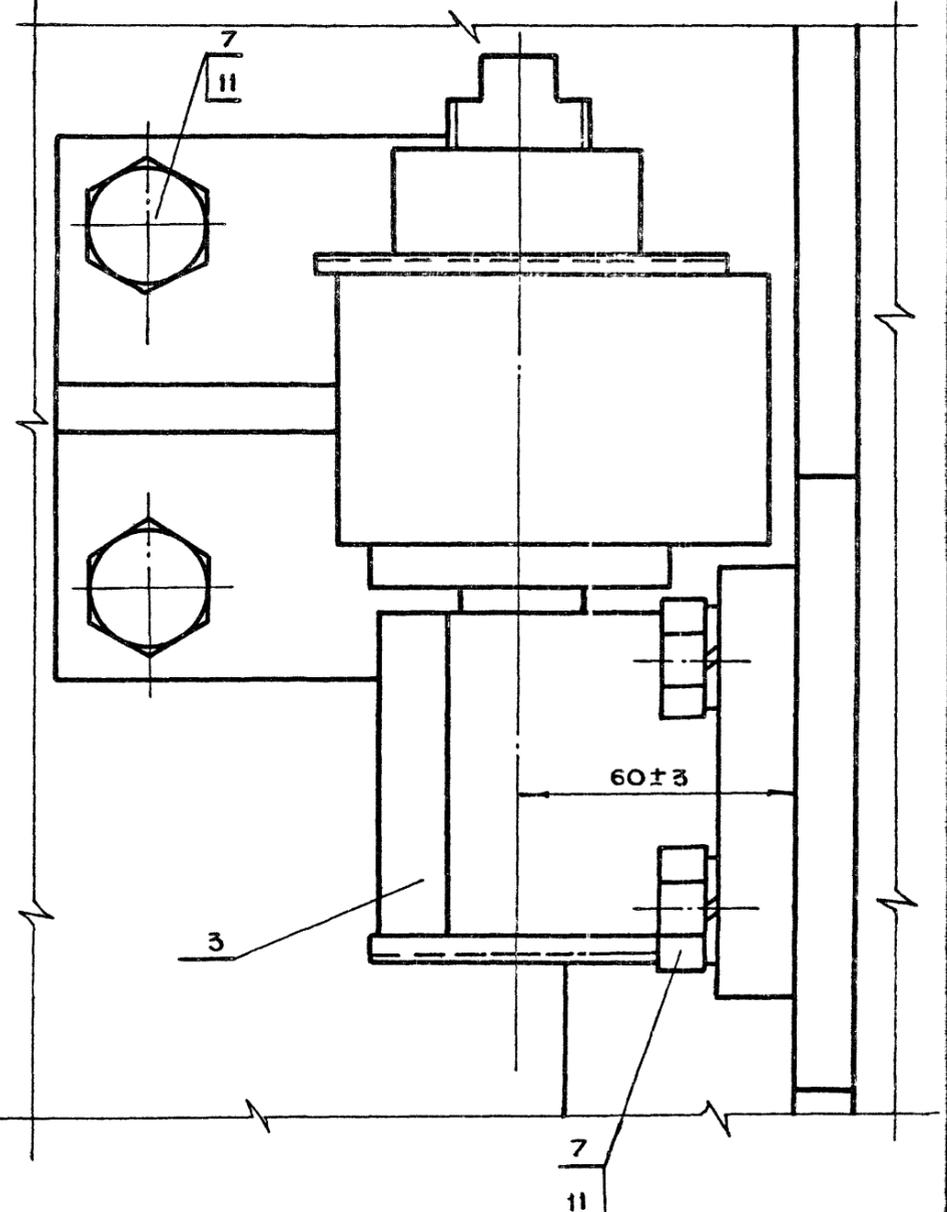
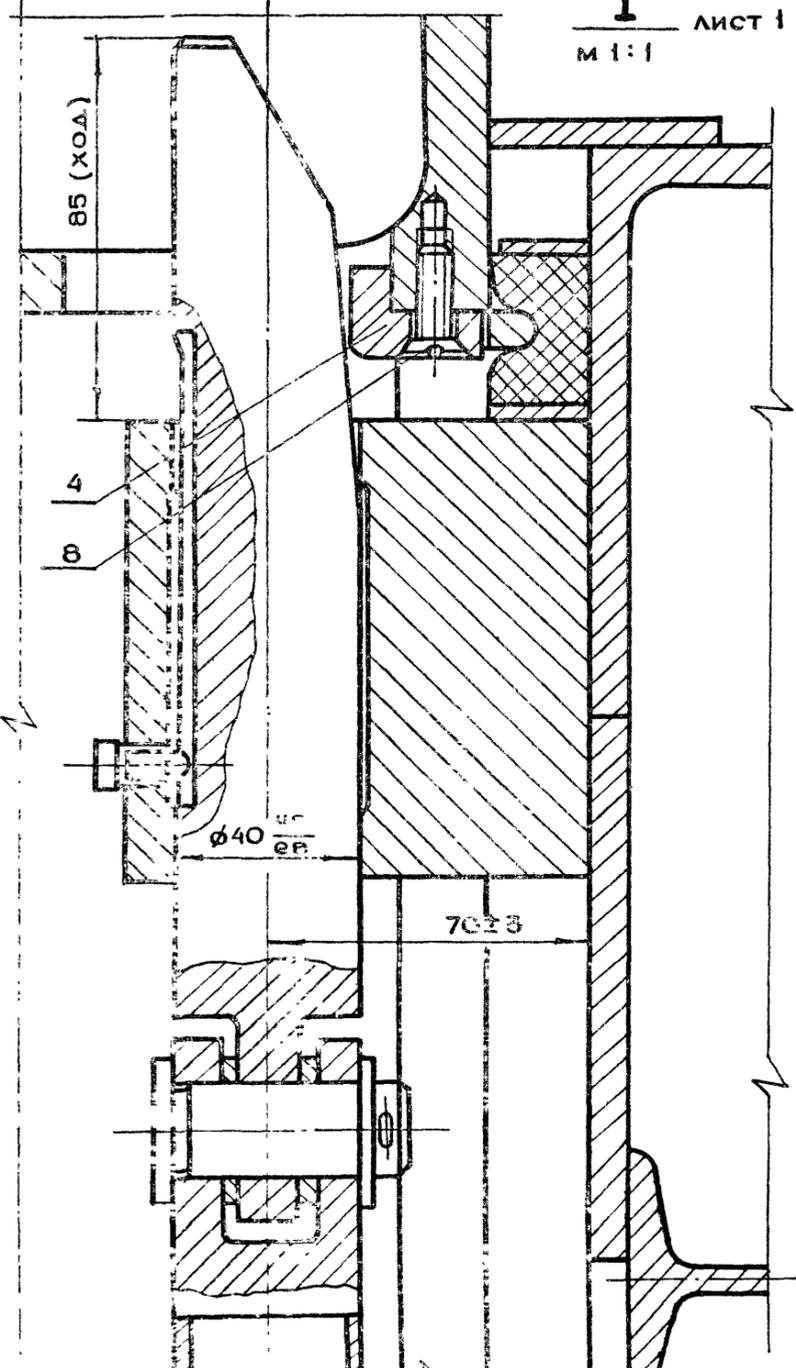


Вид Г

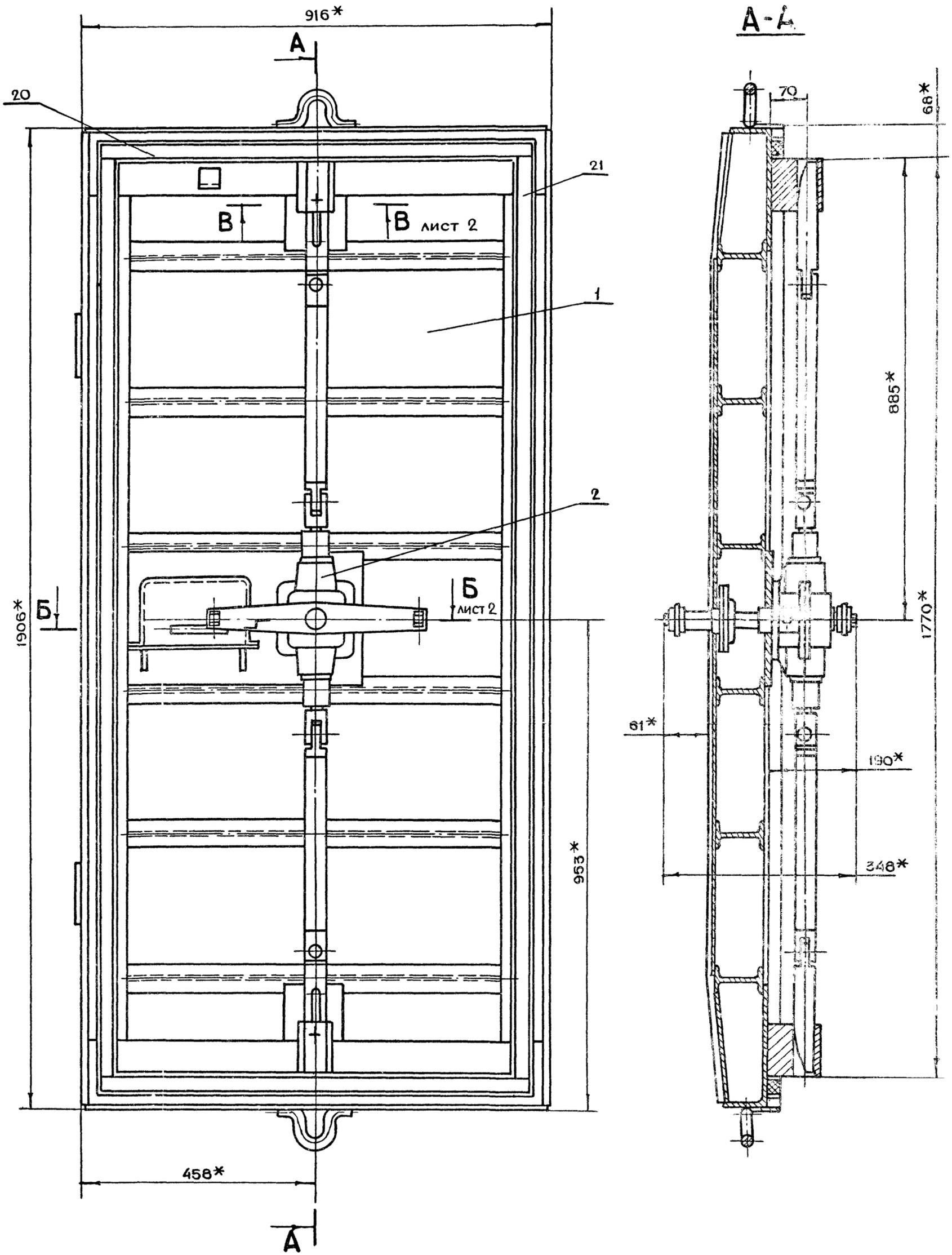
М 1:1

ЛИСТ 1

И ЛИСТ 1
М 1:1

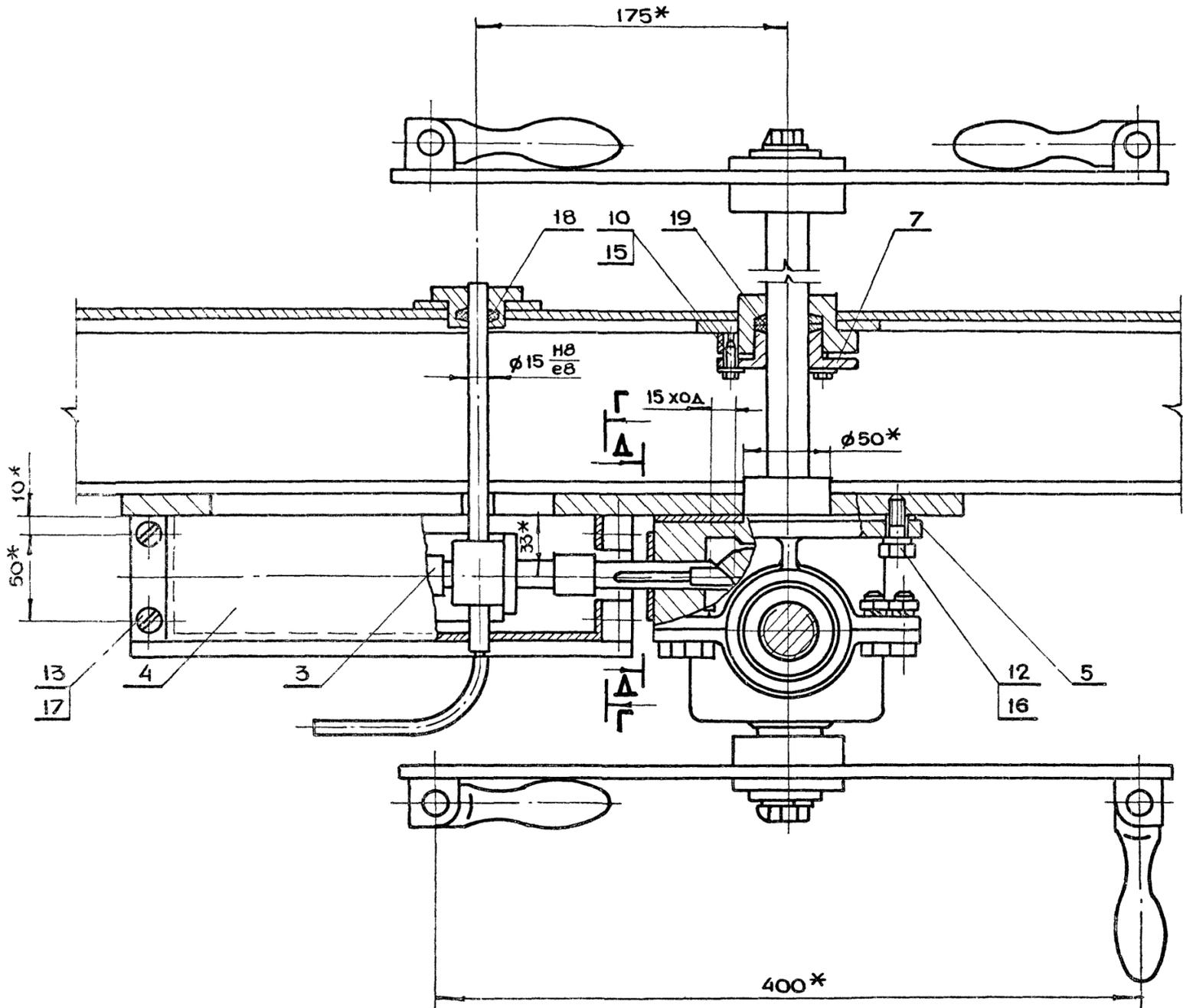


				ДУ-III-6.00.00.000СБ			
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский					
ПРОВ	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
ДИНЖЕР	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
И.КОНТР	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая					
ГЛАВ.КОНСТР	ГРИГОРЬЕВ	Григорьев					
ГЛАВ.ИНЖ.	БЫЧКОВ	Бычков					
РУК.МАСТ.	САВИЧ	Савич					
					ДВЕРЬ ДУ-III-6 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
					ЛИСТ 2 ЛИСТОВ		
					ГЛАВ. АПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		



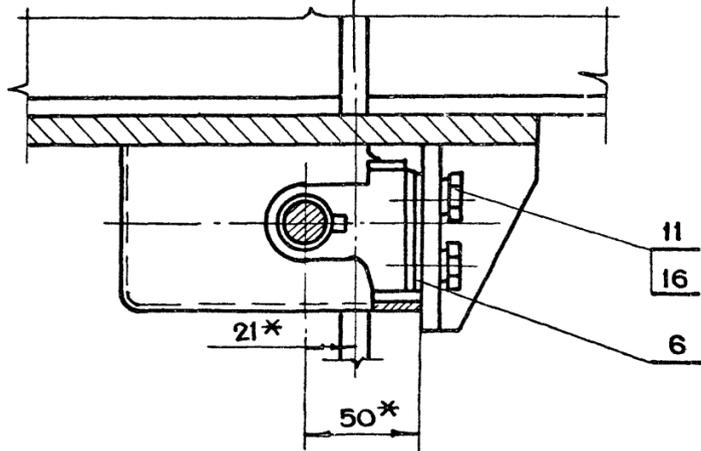
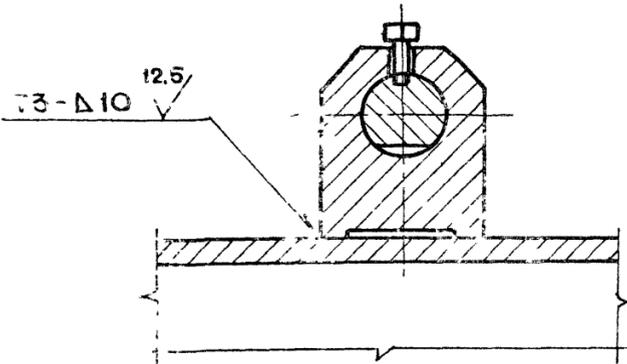
* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

					ДУ-III-6.01.00.000			
ИЗМ	ЛИТ	И ДОКУМ.	ПОЗЛ	ДАТА	ПОЛОТНО В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Корневский		Март			297	1:5
ПРОВ.	ТОМИЧ	Март						
ТЕХНИЧ. ДР.	ЧЕРКАСОВА	Март						
И. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Внебюджет						
САКОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ	Март						
ГЛАВ. ИНЖ.	БЫЧКОВ	Март						
РУК. МАСТ.	САВИЧ	Март						
					ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 2	
					ГЛАВАПУ МОСПРОИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6			

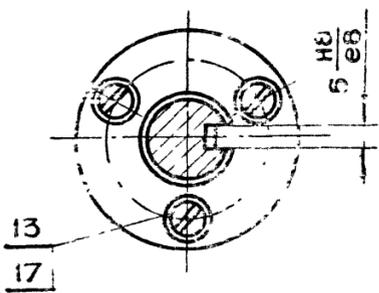


В-В ЛИСТ 1
М 1:2

Г-Г
М 1:2



Δ-Δ
М 1:1



ДУ-III-6.01.00.000СБ				ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИТ	И ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ПОЛОТНО В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернавский				
ПРОВ.	АНДРЕЕВА	Андреева				
ГЛАВ. ДИР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова				
И КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая				
ГЛАВ. КОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ	Григорьев			ЛИСТ 2	ЛИСТОВ
ГЛАВ. ИНЖ.	БЫЧКОВ	Бычков			ГЛАВ. АПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6	
РУК. МАСТ.	САВИЧ	Савич			ФОРМАТ А2	

√(√)

1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-6.01.00.003			
ИЗМ	ЛИТ	И ДОКУМ	ПОДП
РАЗРАБ	ПОМАЗКОВА	ПОМАЗКОВА	ПОМАЗКОВА
ПРОВ	ТОМИЧ	ТОМИЧ	ТОМИЧ
ГЛАВНЖ ПР	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА
И КОНТР	ВЫСОЦКАЯ	ВЫСОЦКАЯ	ВЫСОЦКАЯ
ЛИСТ		ЛИСТОВ	
3-IV		1	
БПН1.0ГОСТ19903-74 3-IV-СТЗГОСТ16523-70 ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 КОПИРОВАЛ <i>Yud</i> ФОРМАТ А4			

√(√)

1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-6.01.00.002			
ИЗМ	ЛИТ	И ДОКУМ	ПОДП
РАЗРАБ	ПОМАЗКОВА	ПОМАЗКОВА	ПОМАЗКОВА
ПРОВ	ТОМИЧ	ТОМИЧ	ТОМИЧ
ГЛАВНЖ ПР	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА
И КОНТР	ВЫСОЦКАЯ	ВЫСОЦКАЯ	ВЫСОЦКАЯ
ЛИСТ		ЛИСТОВ	
3-IV		1	
БПН1.0ГОСТ19903-74 3-IV-СТЗГОСТ16523-70 ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 КОПИРОВАЛ <i>Yud</i> ФОРМАТ А4			

12.5 √(√)

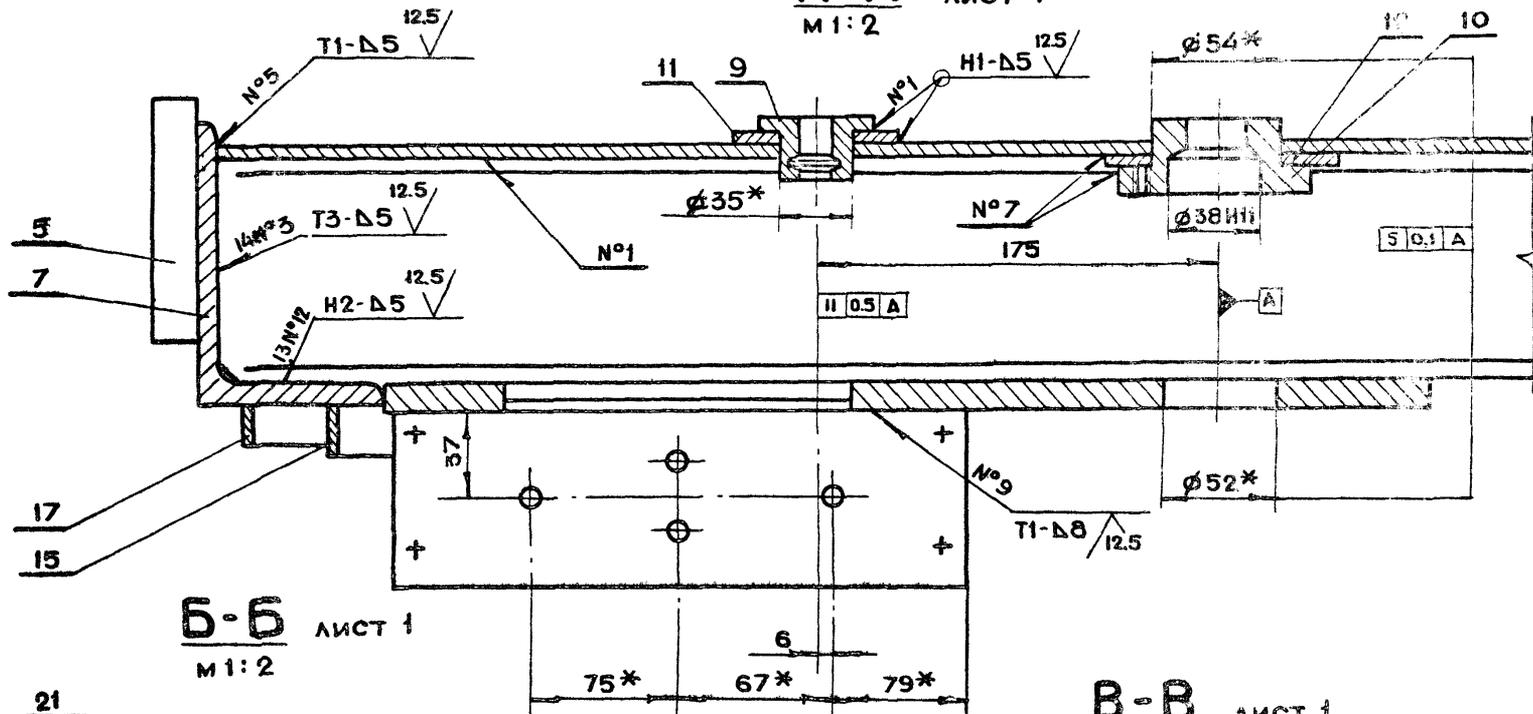
1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

РАЗВЕРТКА
М 1:5

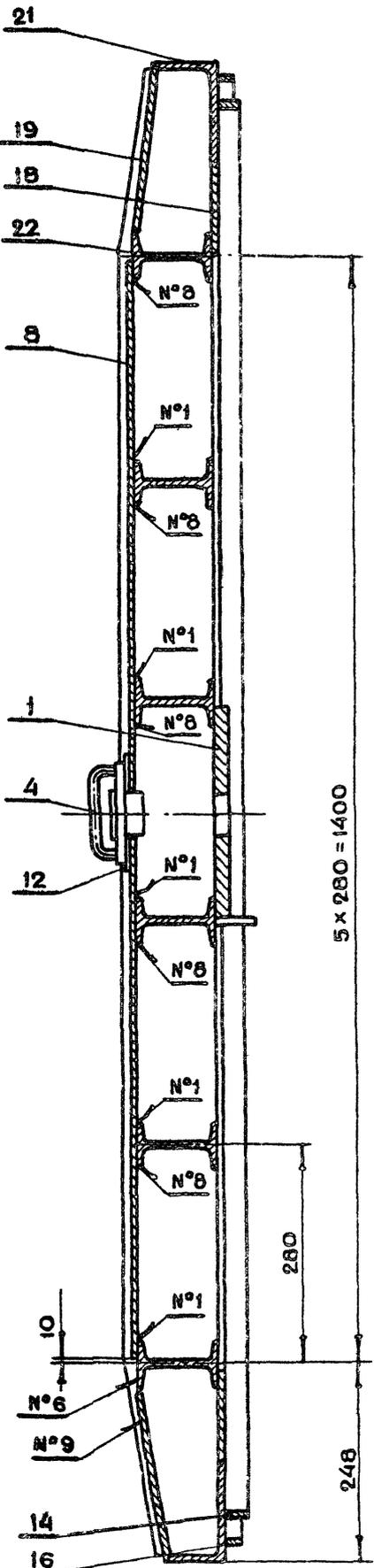
ДУ-III-6.01.00.001			
ИЗМ	ЛИТ	И ДОКУМ	ПОДП
РАЗРАБ	ПОМАЗКОВА	ПОМАЗКОВА	ПОМАЗКОВА
ПРОВ	ТОМИЧ	ТОМИЧ	ТОМИЧ
ГЛАВНЖ ПР	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА
И КОНТР	ВЫСОЦКАЯ	ВЫСОЦКАЯ	ВЫСОЦКАЯ
ГЛАВНЖ ПР	ГРИГОРЬЕВ	ГРИГОРЬЕВ	ГРИГОРЬЕВ
ГЛАВНЖ ПР	БЫЧКОВ	БЫЧКОВ	БЫЧКОВ
РУК МАСТ	САВИЧ	САВИЧ	САВИЧ
ЛИСТ		ЛИСТОВ	
3-IV		1	
БПН1.0ГОСТ19903-74 3-IV-СТЗГОСТ.6523 70 ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 КОПИРОВАЛ <i>Yud</i> ФОРМАТ А3			

ДУ-III-6.01.10.000СБ

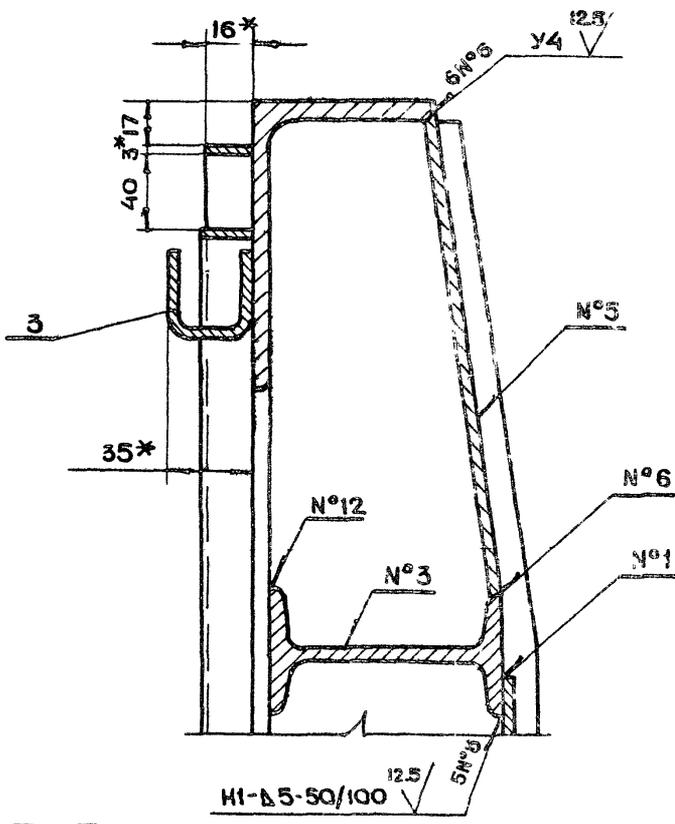
A-A ЛИСТ 1
М 1:2



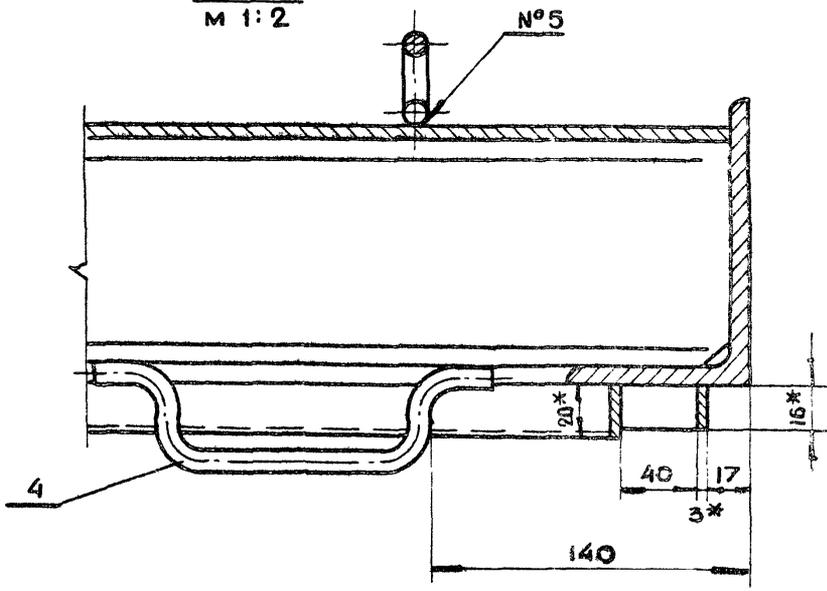
Б-Б ЛИСТ 1
М 1:2



В-В ЛИСТ 1
М 1:2



Г-Г ЛИСТ 1
М 1:2



ДУ-III-6.01.10.000СБ				ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский			ПОЛОТНО	
ПРОВ.	АНДРЕЕВА	Андреева			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
ГАИЖ	ЧЕРКАСОВА	Черкасова			ЛИСТ 2	ЛИСТОВ
И.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая			ГЛАВАПУ	
ГЛА.КОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ	Григорьев			МОСПРОМПРОЕКТ	
ГЛА.ИИЖ.	БЫЧКОВ	Бычков			МАСТЕРСКАЯ № 6	
РУК.МАСТ.	САВИЧ	Савич			ФОРМАТ А2	

18826-03 15 КОПИРОВАЛ *Григорьев*

100'00'00'9-III-6V

125/ (✓)

3 отв. Ø9

A-A

1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО Н14, ВАЛОВ ПО Н14, ОСТАЛЬНЫЕ ПО $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-6.00.00.001				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	0.3	1:1
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский				
ПРОВ.	ТОМИЧ	Томич				
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова				
И. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая			ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
ЛИСТ БПН 20 ГОСТ 19903-74				ГЛАВА ПУ		
СТ 3 ГОСТ 14637-79				МОСПРОМПРОЕКТ		
				МАСТЕРСКАЯ № 6		
КОПИРОВАЛ <i>Гул</i>				ФОРМАТ А4		

200'00'00'9-III-6V

125/ (✓)

2 отв. М5-7Н ПРИ СБОРКЕ

6°

90

62±0.2

44

42±0.2

9

10

10

60

1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА L=147 мм.
3. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО Н14, ВАЛОВ ПО Н14, ОСТАЛЬНЫЕ ПО $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-6.00.00.002				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	0.8	1:1
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский				
ПРОВ.	ТОМИЧ	Томич				
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова				
И. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая			ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
ЛИСТ БПН 5 ГОСТ 19903-74				ГЛАВА ПУ		
СТ 3 ГОСТ 14637-79				МОСПРОМПРОЕКТ		
				МАСТЕРСКАЯ № 6		
КОПИРОВАЛ <i>Гул</i>				ФОРМАТ А4		

100'01'10'9-III-6V

4 отв. М10-7Н ПРИ СБОРКЕ

125/ (✓)

90

130

65

260

130

2

65

14*

14*

Ø50 Н11

2

65

1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО Н14, ВАЛОВ ПО Н14, ОСТАЛЬНЫЕ ПО $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-6.01.10.001				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	5.5	1:2
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский				
ПРОВ.	ТОМИЧ	Томич				
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова				
И. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая			ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
ЛИСТ БПН 14 ГОСТ 19903-74				ГЛАВА ПУ		
СТ 3 ГОСТ 14637-79				МОСПРОМПРОЕКТ		
				МАСТЕРСКАЯ № 6		
КОПИРОВАЛ <i>Гул</i>				ФОРМАТ А4		

200'01'10'9-III-6V

125/ (✓)

A

35

5

R5

A-A

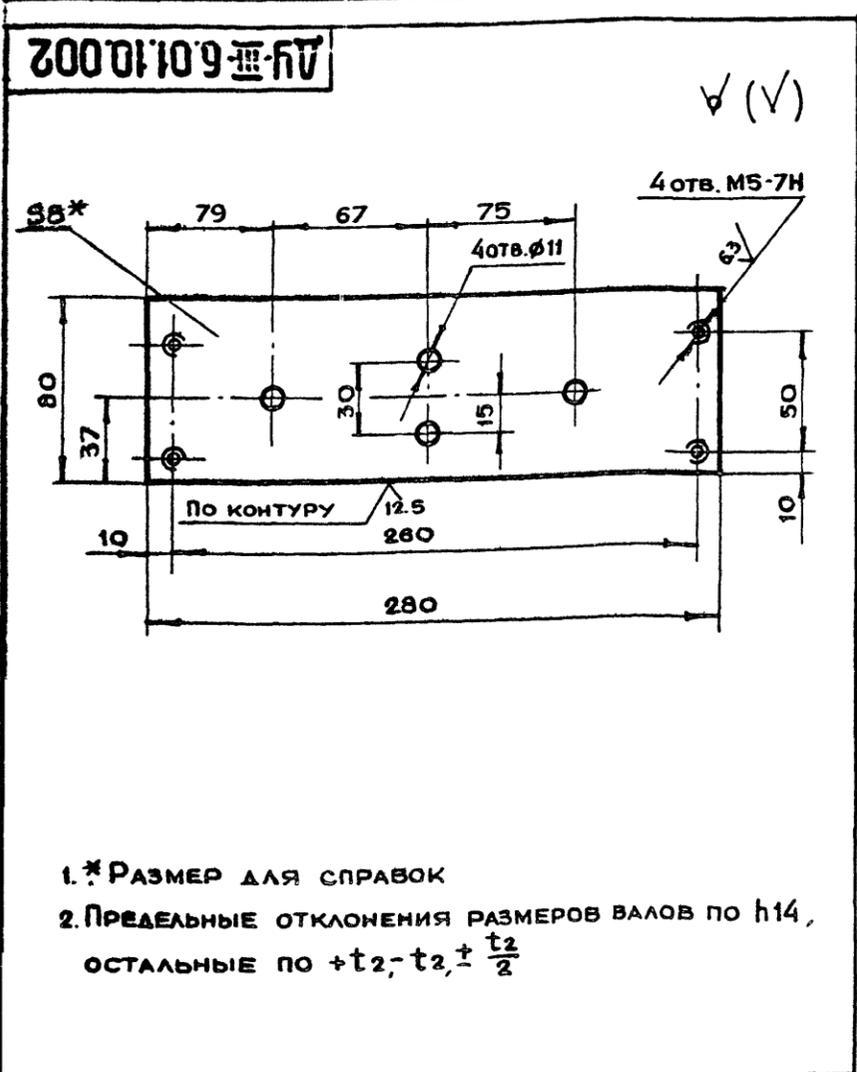
40

40

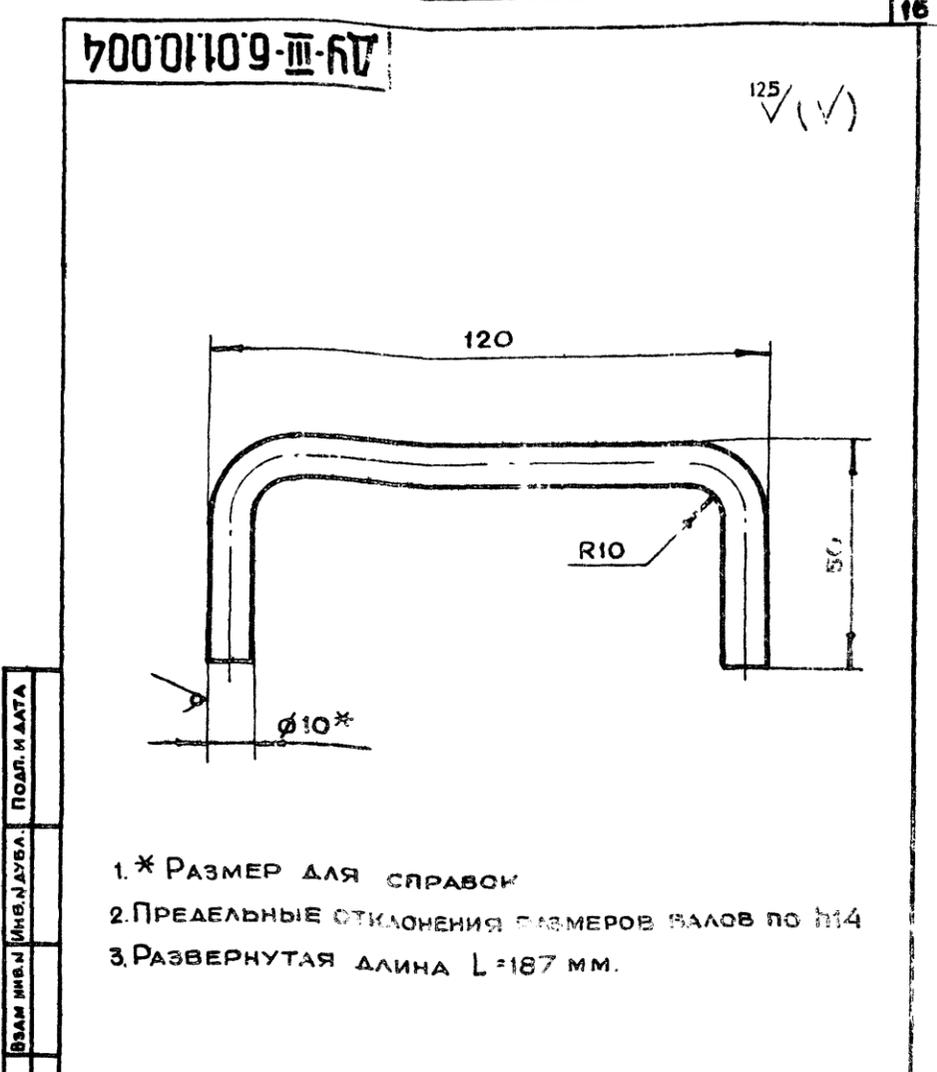
1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА L=99 мм.
3. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ВАЛОВ ПО Н14, ОСТАЛЬНЫЕ ПО $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-6.01.10.003				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	0.15	1:1
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский				
ПРОВ.	ТОМИЧ	Томич				
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова				
И. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая			ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
ЛИСТ БПН 5 ГОСТ 19903-74				ГЛАВА ПУ		
СТ 3 ГОСТ 14637-79				МОСПРОМПРОЕКТ		
				МАСТЕРСКАЯ № 6		
КОПИРОВАЛ <i>Гул</i>				ФОРМАТ А4		

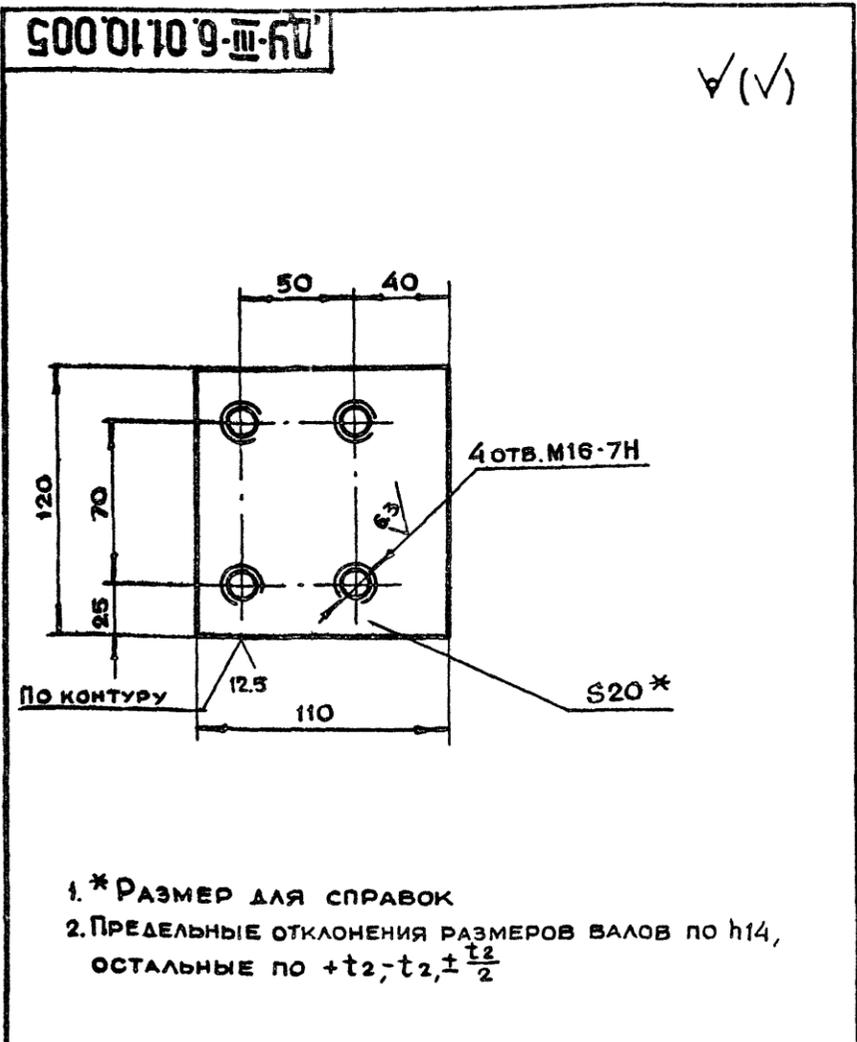
18826-03 16 КОПИРОВАЛ *Гул* ФОРМАТ А4



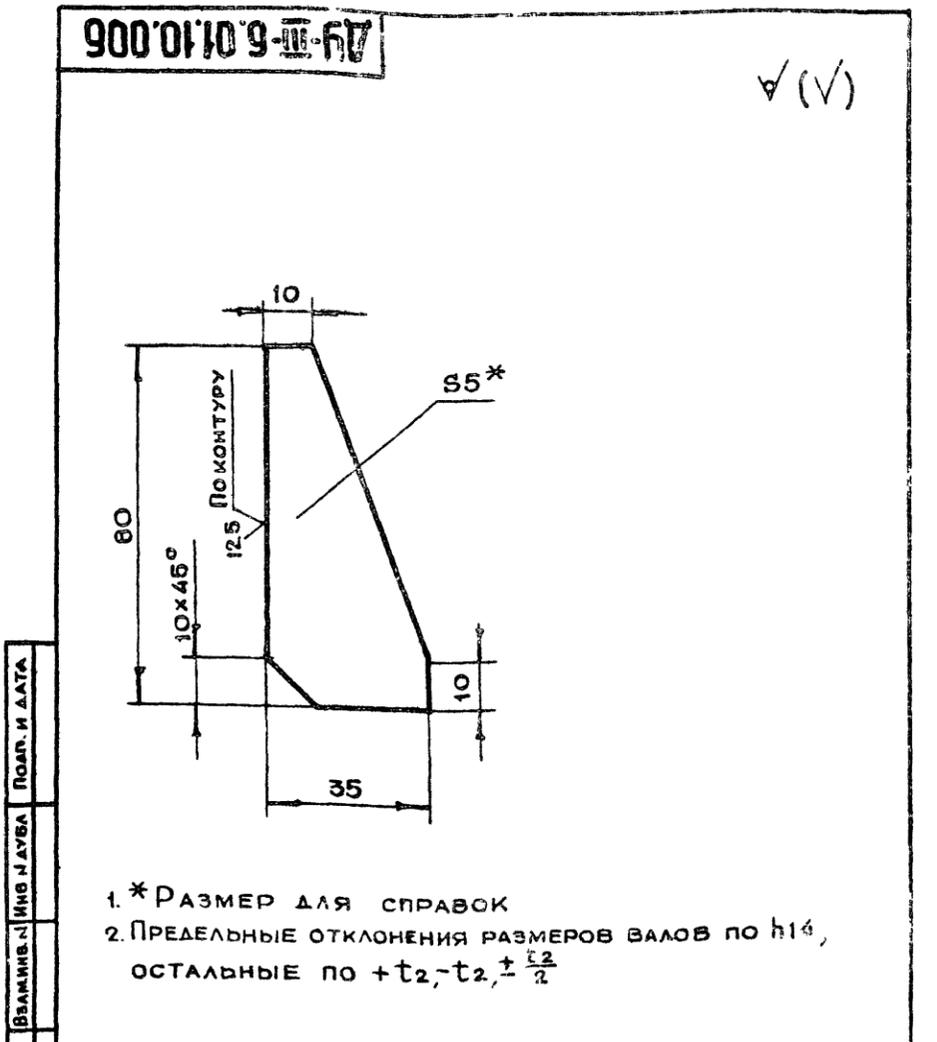
				ДУ-III-6.01.10.002			
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский			0.62	1:2
ПРОВ.	ТОМИЧ	ТОМИЧ	Томич				
ГЛАВН. ПР.	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА	Черкасова				
И. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая				
				ОСНОВАНИЕ			
				ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 1	
				ЛИСТ БПН8 ГОСТ19903-74		ГЛАВАЛУ	
				СТ3 ГОСТ14637-79		МОСПРОМПРОЕКТ	
				МАСТЕРСКАЯ №6		МАСТЕРСКАЯ №6	
				КОПИРОВАЛ <i>Гул</i>		ФОРМАТ А4	



				ДУ-III-6.01.10.004			
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский			0.116	1:1
ПРОВ.	ТОМИЧ	ТОМИЧ	Томич				
ГЛАВН. ПР.	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА	Черкасова				
И. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая				
				РУЧКА			
				ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 1	
				ЛИСТ КРУГ		В10 ГОСТ2590-71	
				СТ3 ГОСТ535-79		ГЛАВАЛУ	
				МАСТЕРСКАЯ №6		МОСПРОМПРОЕКТ	
				МАСТЕРСКАЯ №6		МАСТЕРСКАЯ №6	
				КОПИРОВАЛ <i>Гул</i>		ФОРМАТ А4	



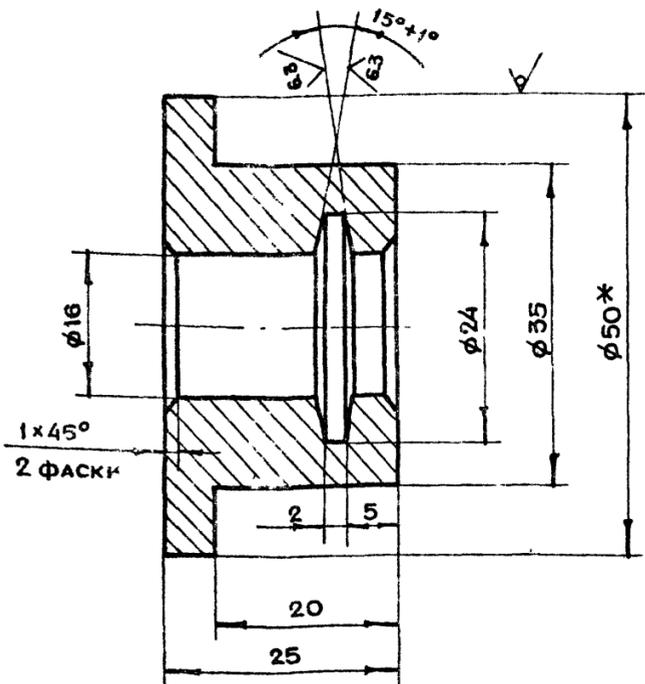
				ДУ-III-6.01.10.005			
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский			2.0	1:2
ПРОВ.	ТОМИЧ	ТОМИЧ	Томич				
ГЛАВН. ПР.	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА	Черкасова				
И. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая				
				ПЛАСТИНА			
				ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 1	
				ЛИСТ БПН20 ГОСТ19903-74		ГЛАВАЛУ	
				СТ3 ГОСТ14637-79		МОСПРОМПРОЕКТ	
				МАСТЕРСКАЯ №6		МАСТЕРСКАЯ №6	
				КОПИРОВАЛ <i>Гул</i>		ФОРМАТ А4	



				ДУ-III-6.01.10.006			
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский			0.6	1:1
ПРОВ.	ТОМИЧ	ТОМИЧ	Томич				
ГЛАВН. ПР.	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА	Черкасова				
И. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая				
				РЕБРО			
				ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 1	
				ЛИСТ БПН5 ГОСТ19903-74		ГЛАВАЛУ	
				СТ3 ГОСТ14637-79		МОСПРОМПРОЕКТ	
				МАСТЕРСКАЯ №6		МАСТЕРСКАЯ №6	
				КОПИРОВАЛ <i>Гул</i>		ФОРМАТ А4	

6.001.10.09-III-67

12.5/√



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-II-6.01.10.009

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА	ПОМАЗКОВА				0.19	2:1
ПРОВ.	АНДРЕЕВА	АНДРЕЕВА					
ГЛА.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА					
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	ВЫСОЦКАЯ					

ВТУЛКА

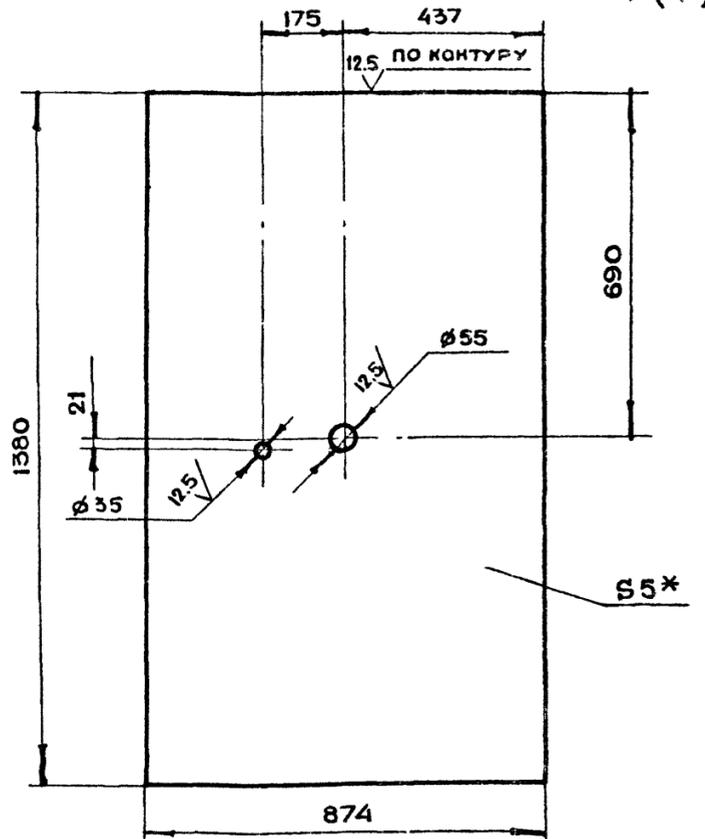
КРУГ В50ГОСТ2590-71
СТ3ГОСТ535-79

ГЛАВАЛУ
МОСГОРИСЛОЖОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

8.001.10.09-III-67

√(√)



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-6.01.10.008

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА	ПОМАЗКОВА				47.0	1:10
ПРОВ.	АНДРЕЕВА	АНДРЕЕВА					
ГЛА.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА					
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	ВЫСОЦКАЯ					

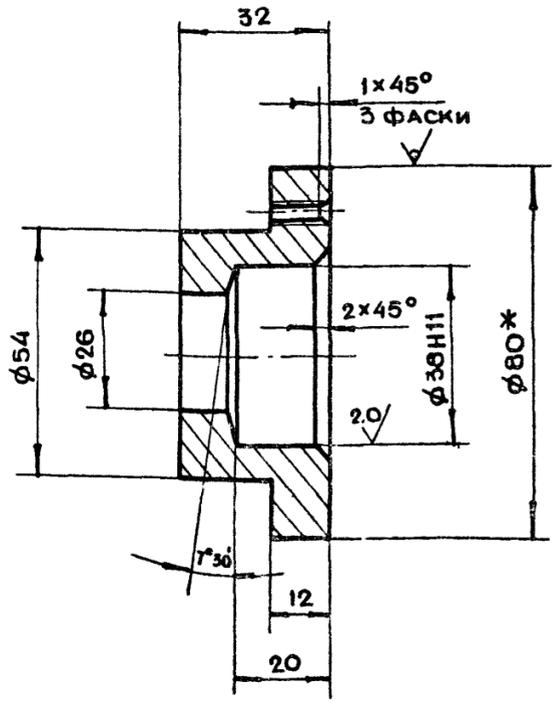
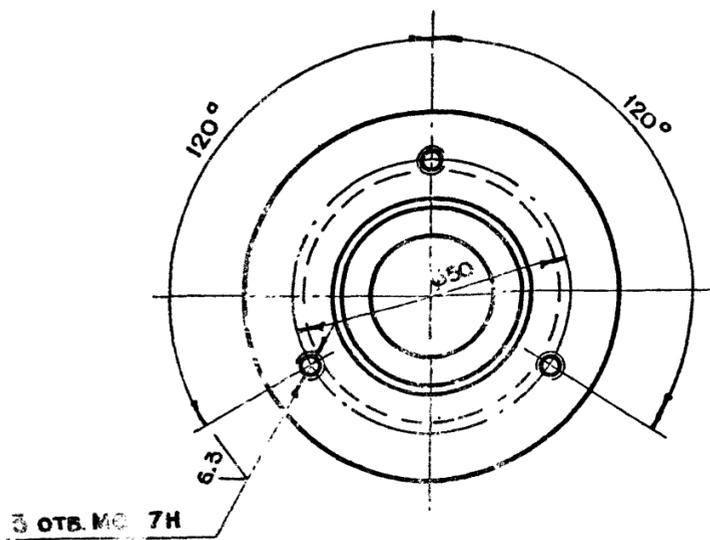
ЛИСТ

КРУГ В50ГОСТ19903-74
СТ3ГОСТ14637-79

ГЛАВАЛУ
МОСГОРИСЛОЖОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

0.01.10.09-III-67



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-6.01.10.010

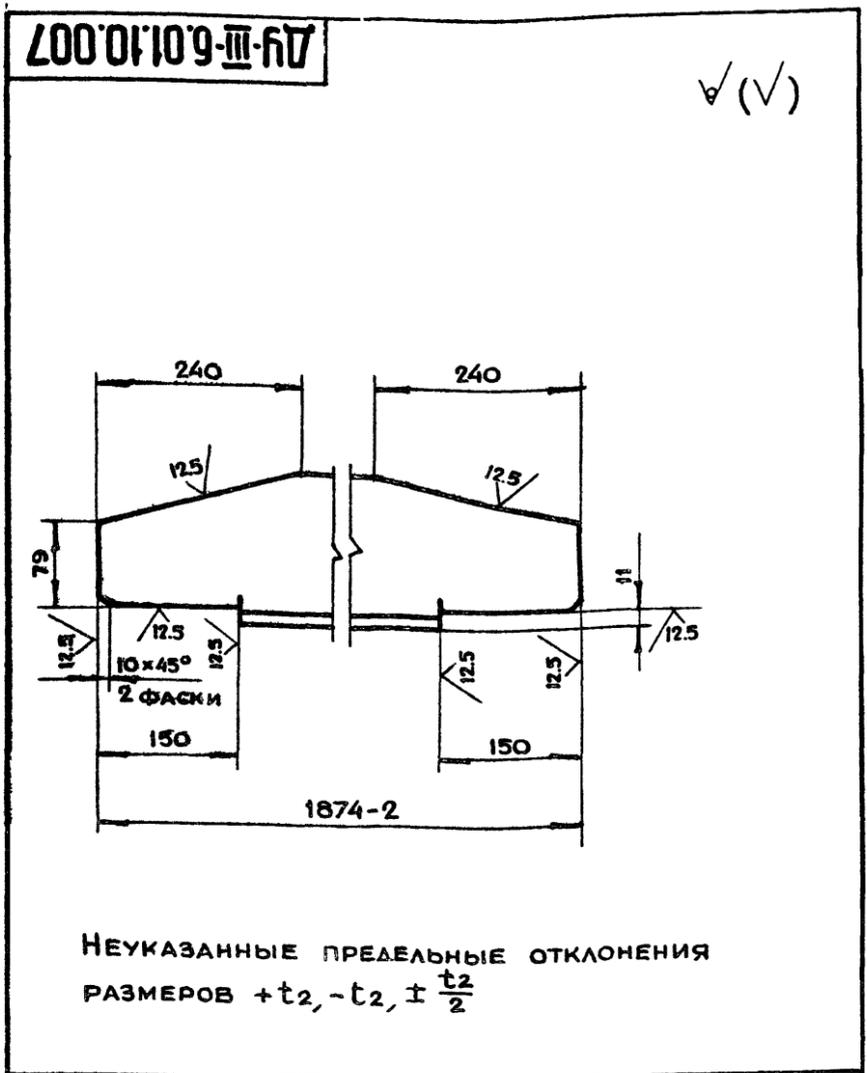
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	ЧЕРНЯВСКИЙ				0.6	1:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА					
ГЛА.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА					
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	ВЫСОЦКАЯ					
ГЛА.КОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ	ГРИГОРЬЕВ					
ГЛА.ИНЖ.	БЫЧКОВ	БЫЧКОВ					
РУК.МАСТ.	САВИЧ	САВИЧ					

ФЛАНЕЦ

КРУГ В50ГОСТ2590-71
СТ3ГОСТ535-79

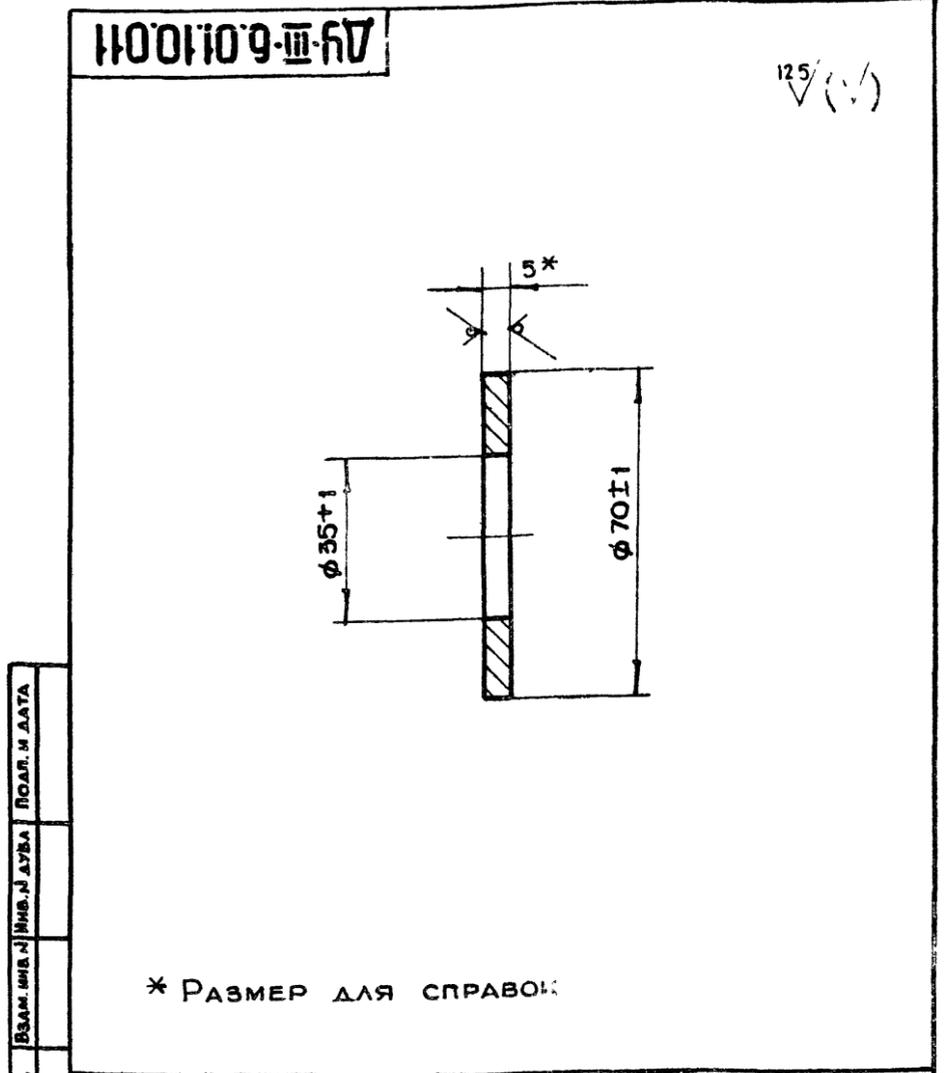
ГЛАВАЛУ
МОСГОРИСЛОЖОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

18826-03 18 КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А3



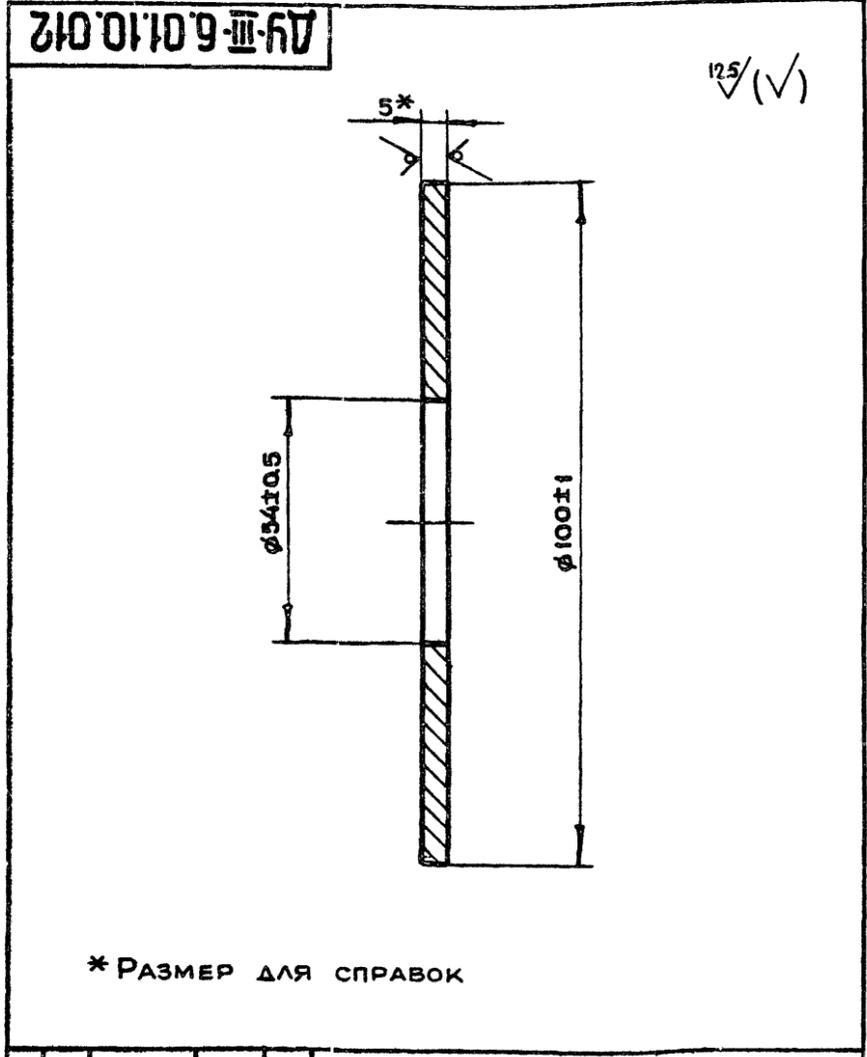
НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-6.01.10.007				ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	УГОЛОК	20.0 1:5
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернышев				
ПРОВ.	ТОМИЧ	Томич				
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова				
И. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая				
УГОЛОК Б125x80x10 ГОСТ 8510-72				ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
СТЗ ГОСТ 535-79				ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
КОПИРОВАЛ <i>Григорьев</i>				ФОРМАТ А4		



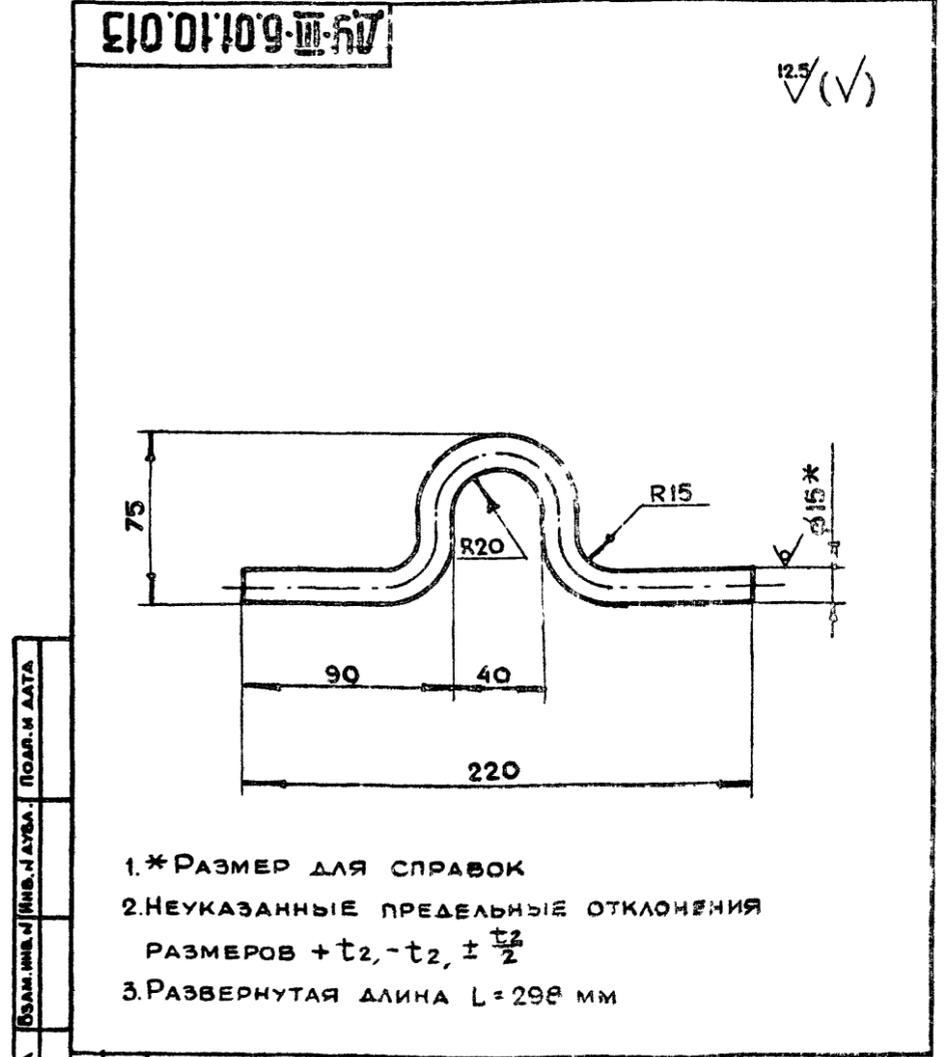
* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ДУ-III-6.01.10.011				ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	НАКЛАДКА	0.11 1:1
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернышев				
ПРОВ.	ТОМИЧ	Томич				
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова				
И. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая				
НАКЛАДКА Б115 ГОСТ 19903-74				ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
СТЗ ГОСТ 14637-79				ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
КОПИРОВАЛ <i>Григорьев</i>				ФОРМАТ А4		



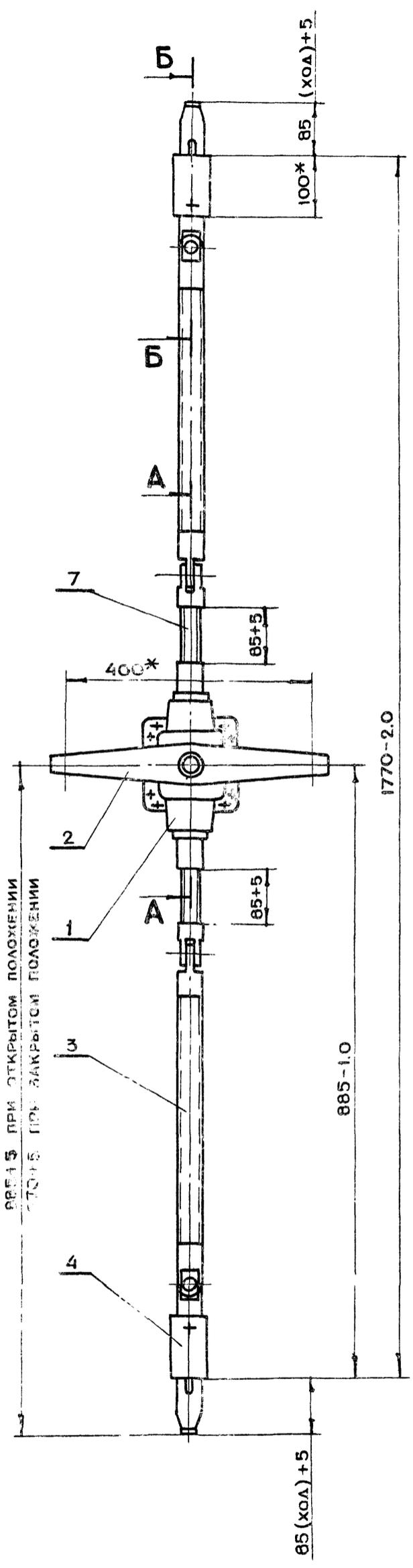
* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ДУ-III-6.01.10.012				ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	НАКЛАДКА	0.6 1:1
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернышев				
ПРОВ.	ТОМИЧ	Томич				
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова				
И. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая				
НАКЛАДКА Б115 ГОСТ 19903-74				ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
СТЗ ГОСТ 14637-79				ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
КОПИРОВАЛ <i>Григорьев</i>				ФОРМАТ А4		



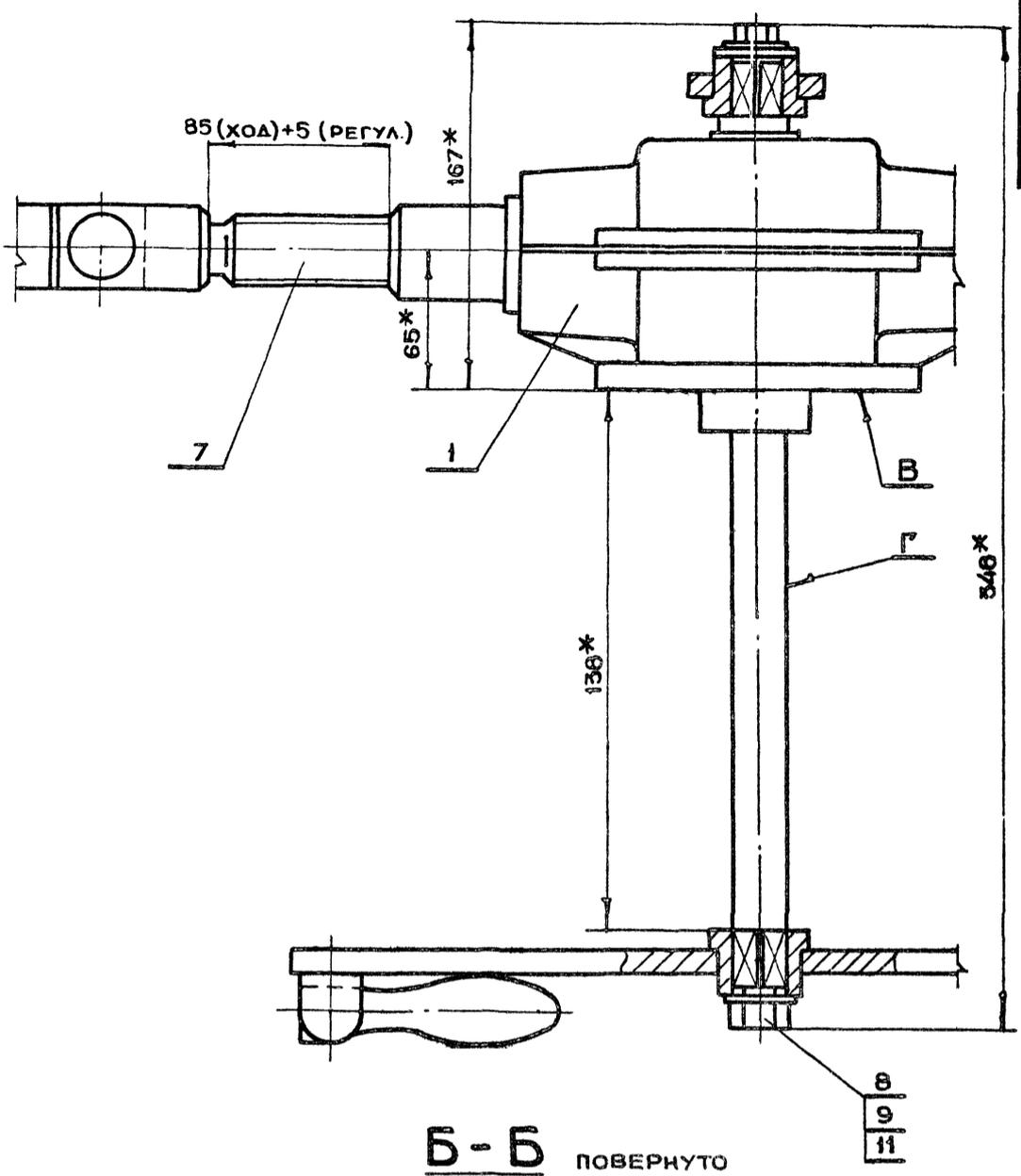
1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА L = 298 мм

ДУ-III-6.01.10.013				ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ПЕТАЛЯ	0.41 1:2
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернышев				
ПРОВ.	ТОМИЧ	Томич				
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова				
И. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая				
ПЕТАЛЯ Б15 ГОСТ 2590-71				ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
КРУГ СТЗ ГОСТ 535-79				ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
КОПИРОВАЛ <i>Григорьев</i>				ФОРМАТ А4		

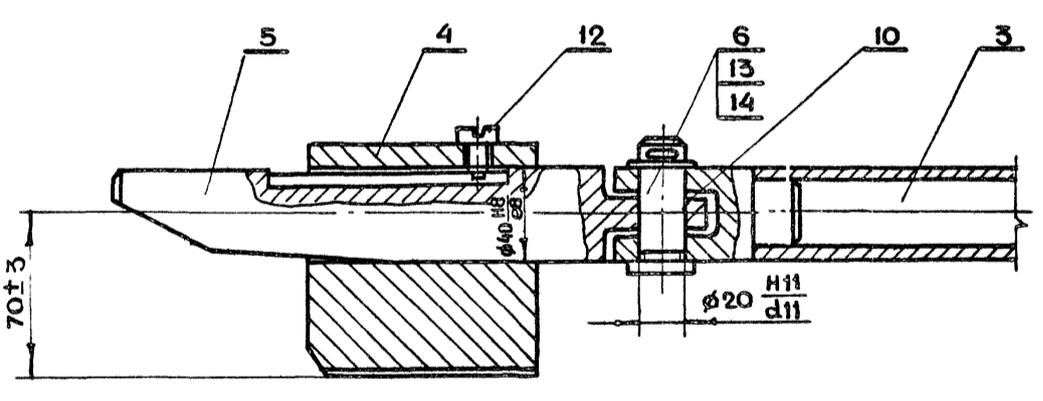


885-1.0 ПРИ ОТКРЫТОМ ПОЛОЖЕНИИ
1770-2.0 ПРИ ЗАКРЫТОМ ПОЛОЖЕНИИ

A-A ПОВЕРНУТО
М 1:2



B-B ПОВЕРНУТО
М 1:2

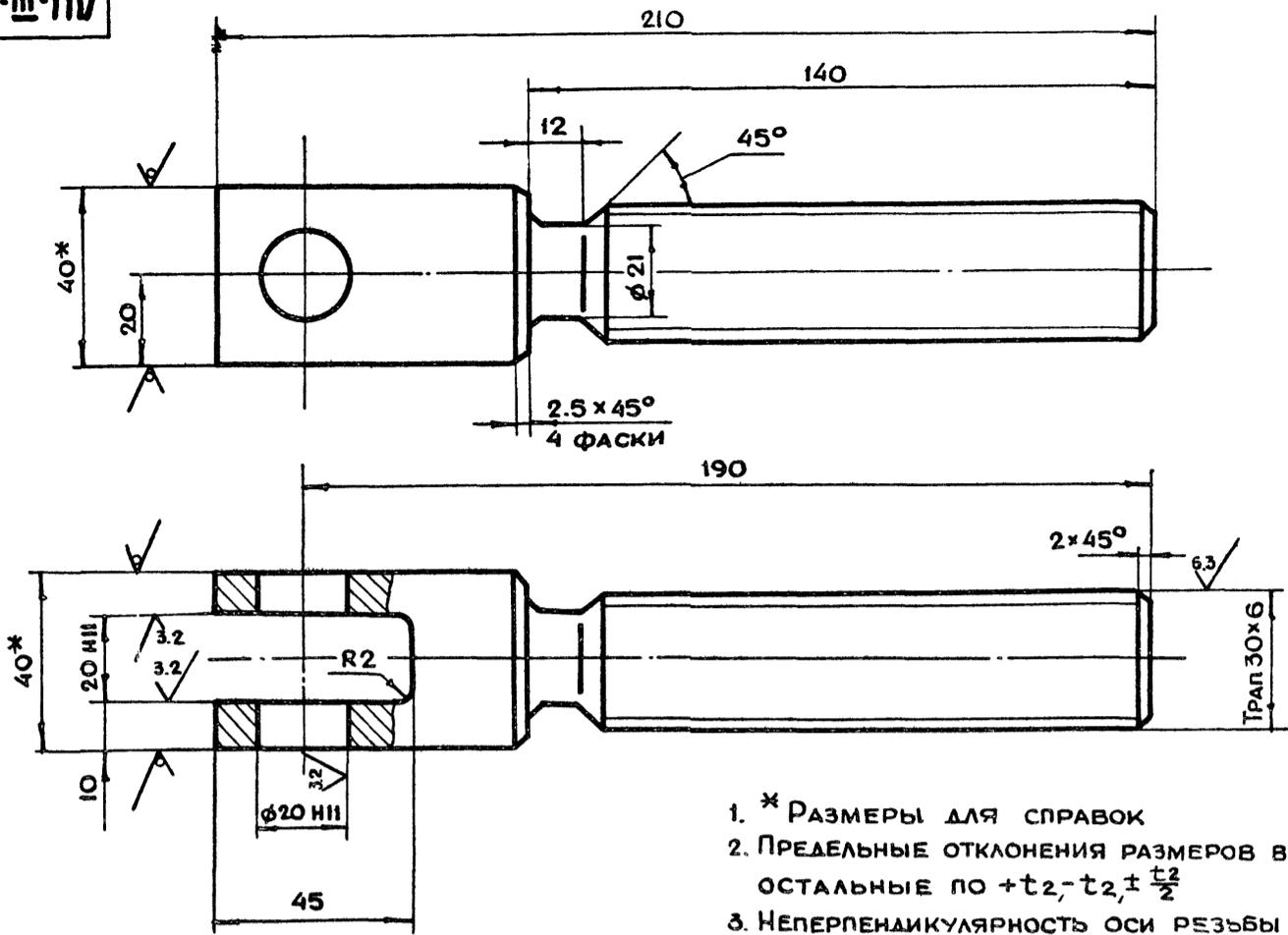


1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕПАРАЛЛЕЛЬНОСТЬ ОБЩЕЙ ОСИ ПОЗ. 7, 3 И 5 ОТНОСИТЕЛЬНО ПОВЕРХНОСТИ В НЕ БОЛЕЕ 1.0 мм
3. НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ОСИ Г ОТНОСИТЕЛЬНО ОСНОВАНИЯ В НЕ БОЛЕЕ 0.5 мм
4. ОБЕСПЕЧИТЬ ЛЕГКОЕ, БЕЗ РЫВОК И ЗАЕДАНИЙ, ПЕРЕМЕЩЕНИЕ КЛИНЬЕВ В ОПОРАХ

ДУ-III-6.01.20.000СБ				МЭХАНИЗМ ЗАДРАИВАНИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИТ	И ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА			38.0	1:5
РАЗРАБ.	ТОМИЧ							
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА							
ГЛАВ. ПР.	ЧЕРКАСОВА							
Н. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ							
ГЛАВ. КОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ							
ГЛАВ. ИНЖ.	БЫЧКОВ							
РУК. МАСТ.	САВИЧ							
						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
						ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

700'02'10'9-III-6V

12.5 (✓)



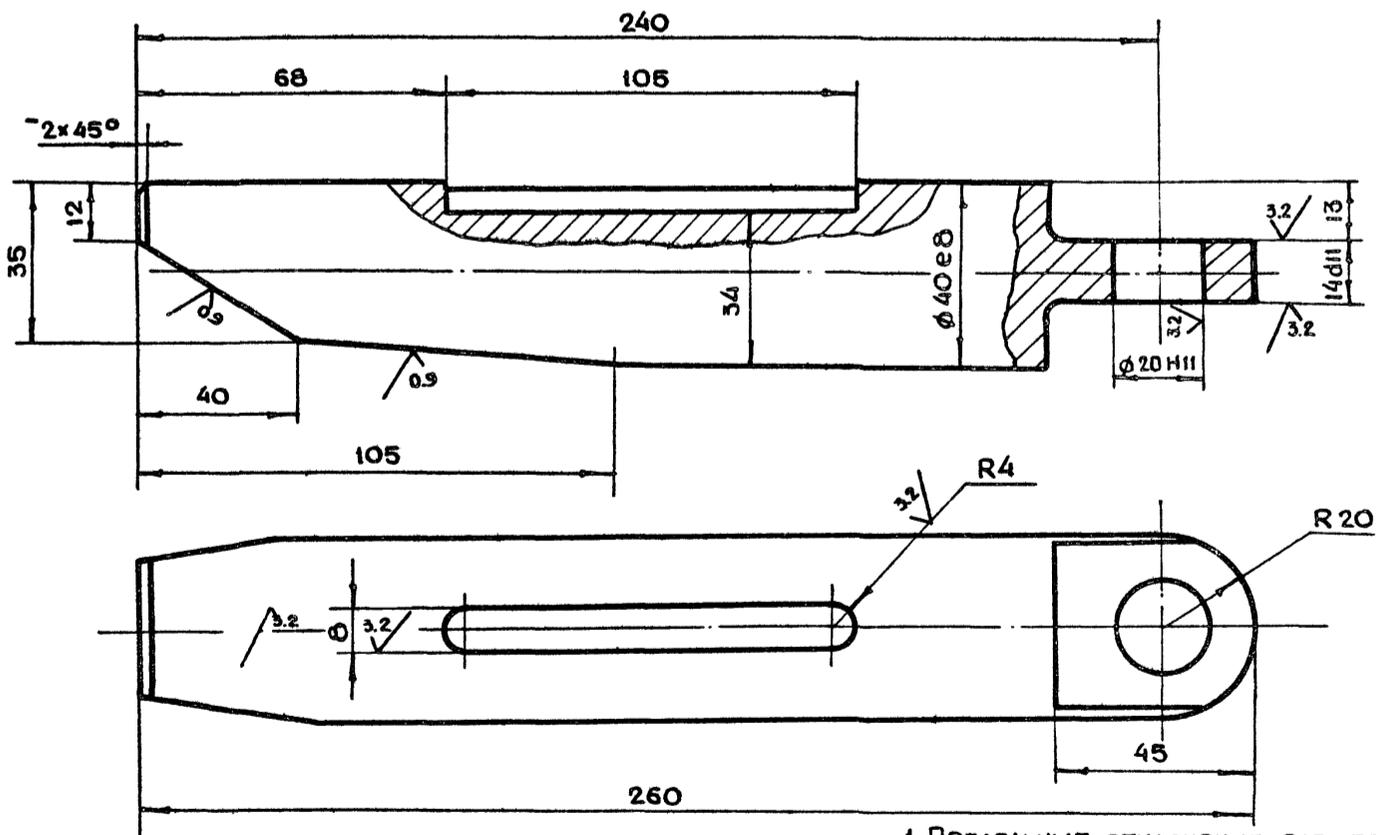
1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫЕ ПО $+t_2-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ОСИ РЕЗЬБЫ ТРАП 30 x 6 ОТНОСИТЕЛЬНО ОСИ ОТВ. $\phi 20$ НЕ БОЛЕЕ 0.1 мм

					ДУ-III-6.01.20.004			
ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВИНТ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	<i>Михайлов</i>					1.1	1:1
ПРОБ.	АНДРЕЕВА	<i>Андреева</i>				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>			СТ 3 ГОСТ 380-71			
И. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	<i>Высоцкая</i>			ГЛАВ. АПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6			

КОПИРОВАЛ *Yul* ФОРМАТ А3

700'02'10'9-III-6V

12.5 (✓)



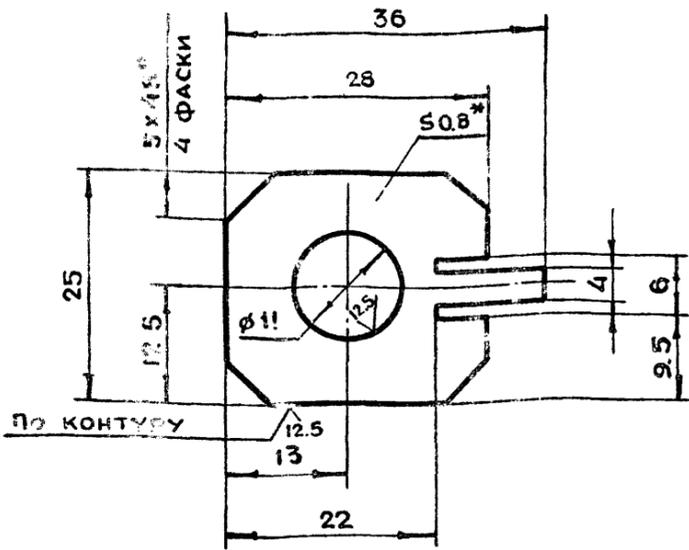
1. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ ПО H14, ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫЕ ПО $+t_2-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$.
2. НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ОСИ ВАЛА $\phi 40$ ОТНОСИТЕЛЬНО ОСИ ОТВ. $\phi 20$ НЕ БОЛЕЕ 0.1 мм.
3. ПЕРЕКОС ОСИ $\phi 40 e8$ НЕ БОЛЕЕ 0.1 мм.

					ДУ-III-6.01.20.002			
ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КЛИН	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	<i>Михайлов</i>					2.0	1:1
ПРОБ.	ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>			Круг В40 ГОСТ 2590-71 СТ 3 ГОСТ 535-79			
И. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	<i>Высоцкая</i>			ГЛАВ. АПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6			
ГЛАВ. КОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорьев</i>						
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	БЫЧКОВ	<i>Бычков</i>						
РИС. МАСТ.	САВИЧ	<i>Савич</i>						

18846-03 21 КОПИРОВАЛ *Yul* ФОРМАТ А3

600.02.10.9. III. 6V

(V) A



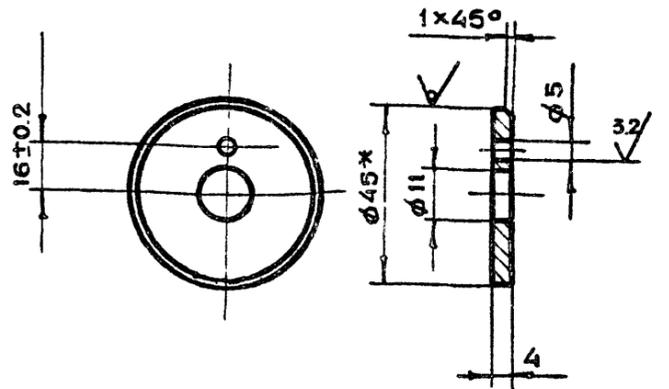
- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО Н14, ВАЛОВ ПО Н14, ОСТАЛЬНЫЕ ПО $+t_2, t_2 \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. Ц9ХР

ДУ-III-6.01.20.006

ИЗМ.	ЛИТ.	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ					0.001	2:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА						
ЛАМ. И ПР.	ЧЕРКАСОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
И. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ				ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
Лист: В28 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79					КОПИРОВАЛ <i>Григорьев</i> ФОРМАТ А4		

600.02.10.9. III. 6V

6.3 (V)



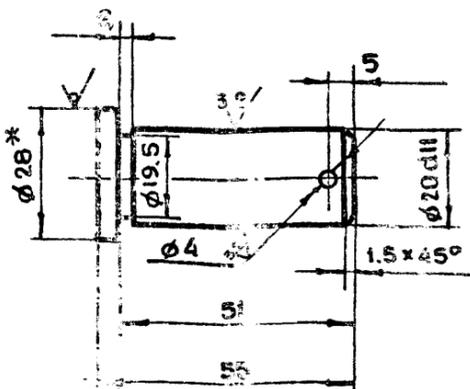
- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО Н14, ВАЛОВ ПО Н14
- 3. Ц9ХР

ДУ-III-6.01.20.005

ИЗМ.	ЛИТ.	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ					0.02	1:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА						
ЛАМ. И ПР.	ЧЕРКАСОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
И. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ				ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
Лист: В45 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79					КОПИРОВАЛ <i>Григорьев</i> ФОРМАТ А4		

600.02.10.9. III. 6V

6.3 (V)



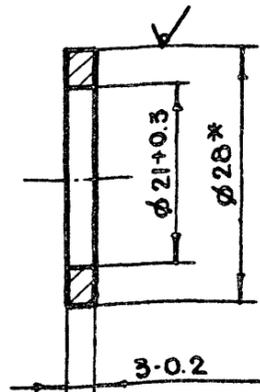
- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО Н14, ВАЛОВ ПО Н14, ОСТАЛЬНЫЕ ПО $+t_2, t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-6.01.20.003

ИЗМ.	ЛИТ.	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ					0.1	1:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА						
ЛАМ. И ПР.	ЧЕРКАСОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
И. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ				ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
Лист: В28 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79					КОПИРОВАЛ <i>Григорьев</i> ФОРМАТ А4		

600.02.10.9. III. 6V

6.3 (V)



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

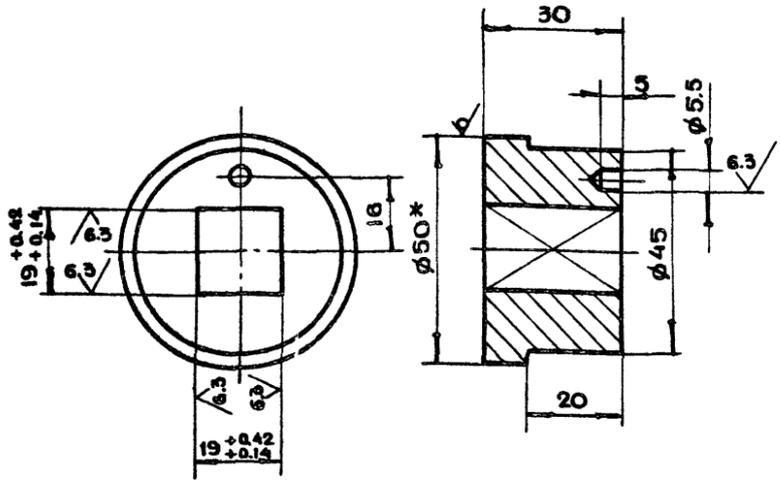
ДУ-III-6.01.20.007

ИЗМ.	ЛИТ.	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ					0.001	2:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА						
ЛАМ. И ПР.	ЧЕРКАСОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
И. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ				ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
Лист: В28 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79					КОПИРОВАЛ <i>Григорьев</i> ФОРМАТ А4		

15826-03 22 КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

ДУ-III-6.01.20.113

12.5/√(✓)



1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-6.01.20.113

Изм	Лит	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	Народ				0.4	1:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Кур					
ГЛАВ.ИЖ.ВР.	ЧЕРКАСОВА	Кур					
И.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая					

ВТУЛКА

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

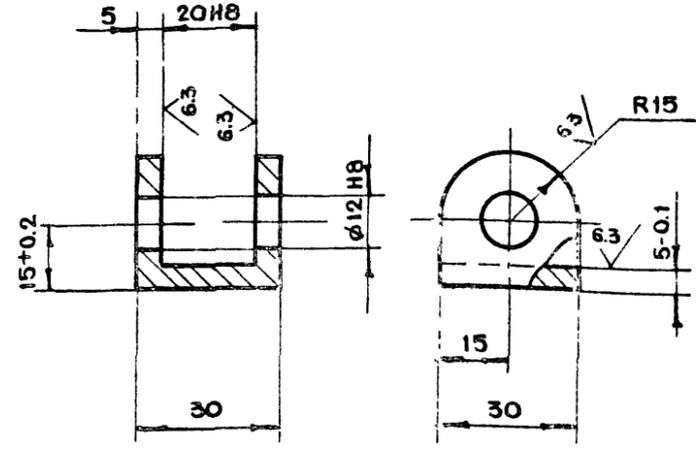
Круг В50 ГОСТ 2590-71
СТ3 ГОСТ 535-79

ГЛАВЛУ
МОСГОРИСПРОЕКТА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Гул* ФОРМАТ А4

ДУ-III-6.01.20.112

12.5/√(✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-6.01.20.112

Изм	Лит	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	Народ				0.07	1:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Кур					
ГЛАВ.ИЖ.ВР.	ЧЕРКАСОВА	Кур					
И.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая					

ВТУЛКА

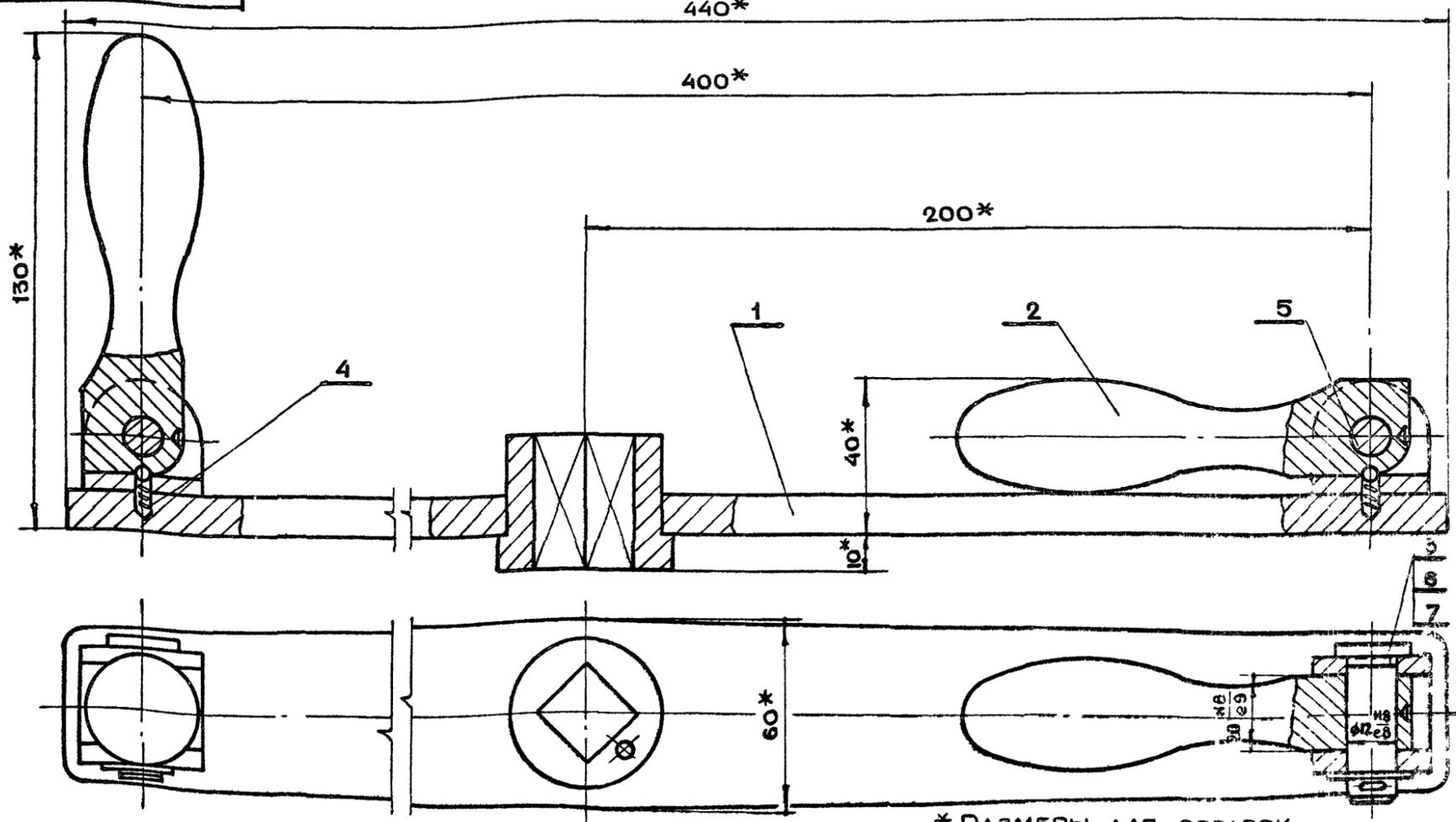
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

СТ3 ГОСТ 380-71

ГЛАВЛУ
МОСГОРИСПРОЕКТА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Гул* ФОРМАТ А4

ДУ-III-6.01.20.100СБ



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ДУ-III-6.01.20.100СБ

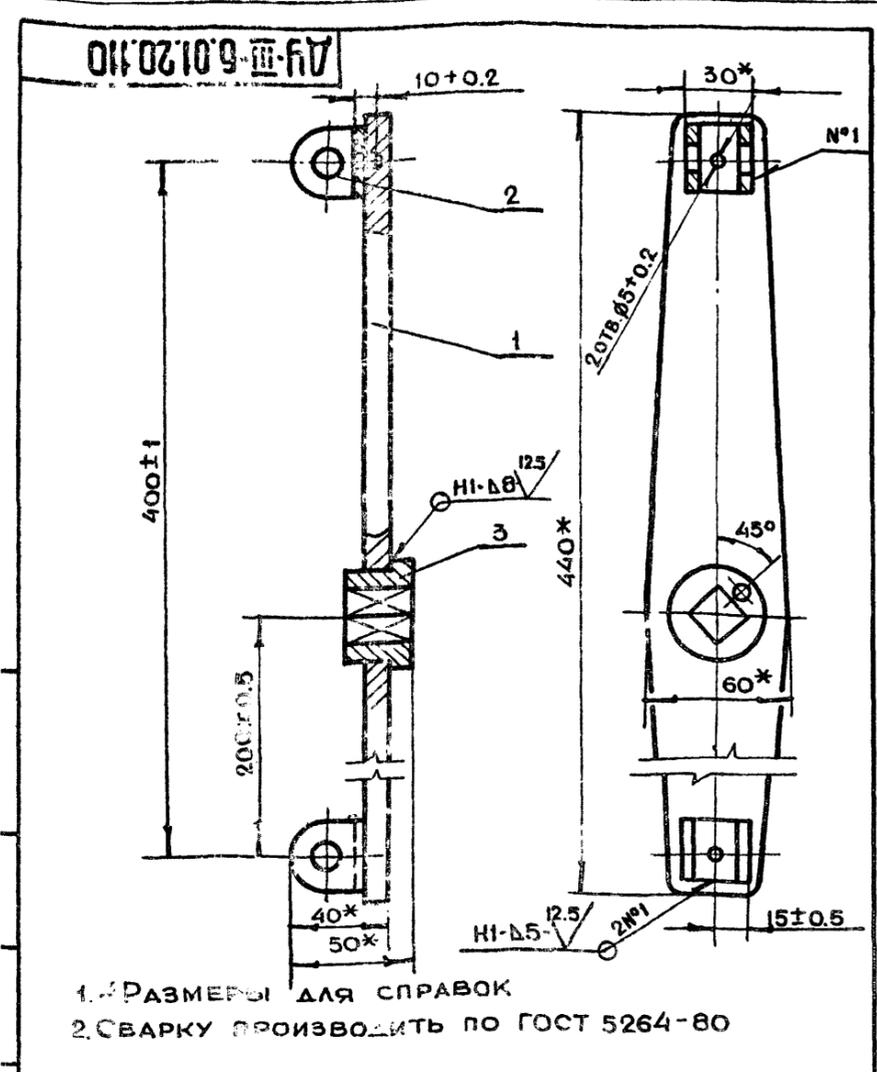
Изм	Лит	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	Народ				3.0	1:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Кур					
ГЛАВ.ИЖ.ВР.	ЧЕРКАСОВА	Кур					
И.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая					
ГЛАВ.ИЖ.ВР.	ГРИГОРЬЕВ	Григорьев					
ГЛАВ.ИЖ.ВР.	БЫЧКОВ	Бычков					
РУК.МАСТ.	САВИЧ	Савич					

ШТУРВАЛ
В СБОРЕ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

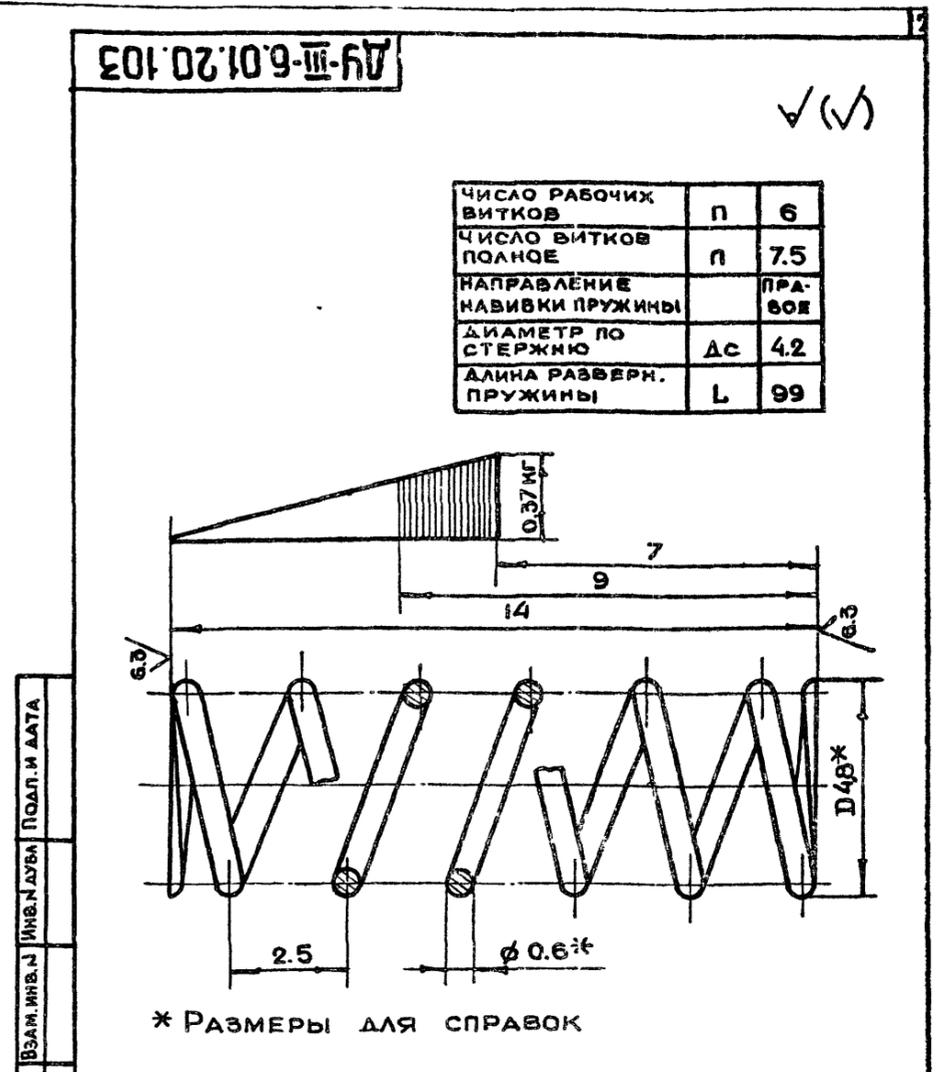
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГЛАВЛУ
МОСГОРИСПРОЕКТА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

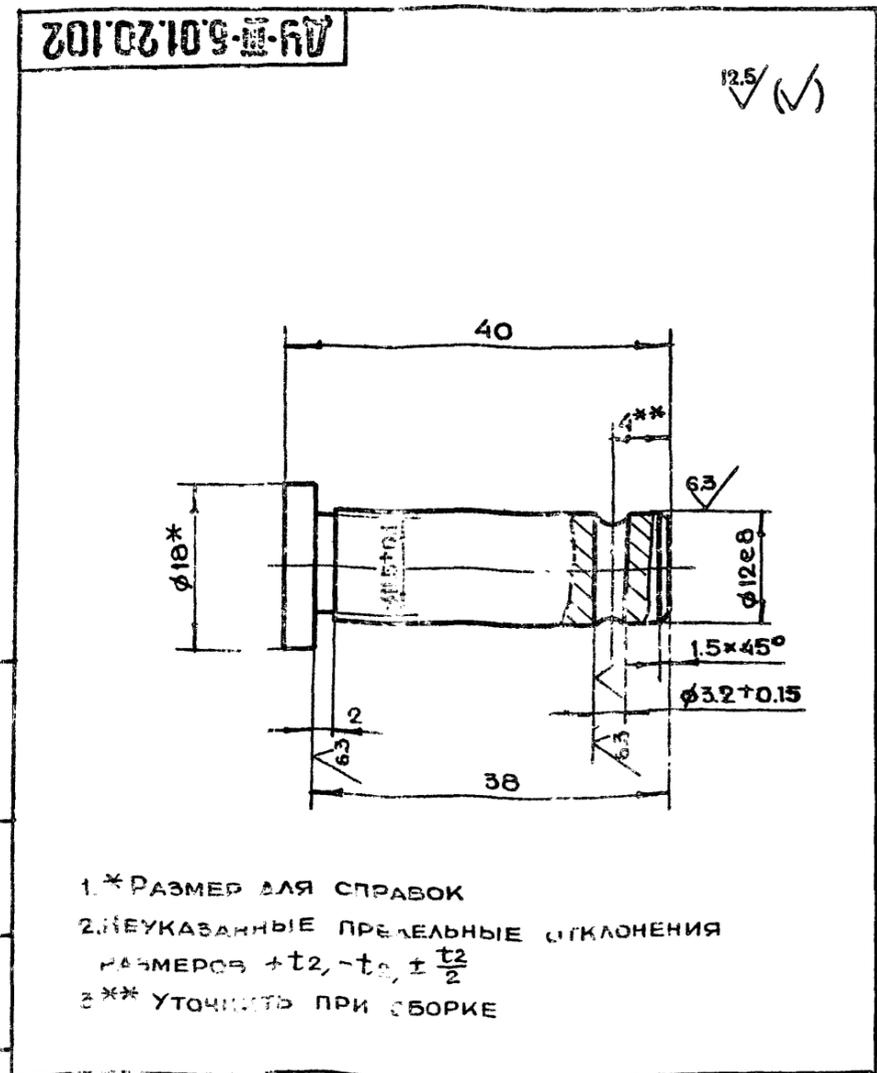
18826-03 23 КОПИРОВАЛ *Гул* ФОРМАТ А4



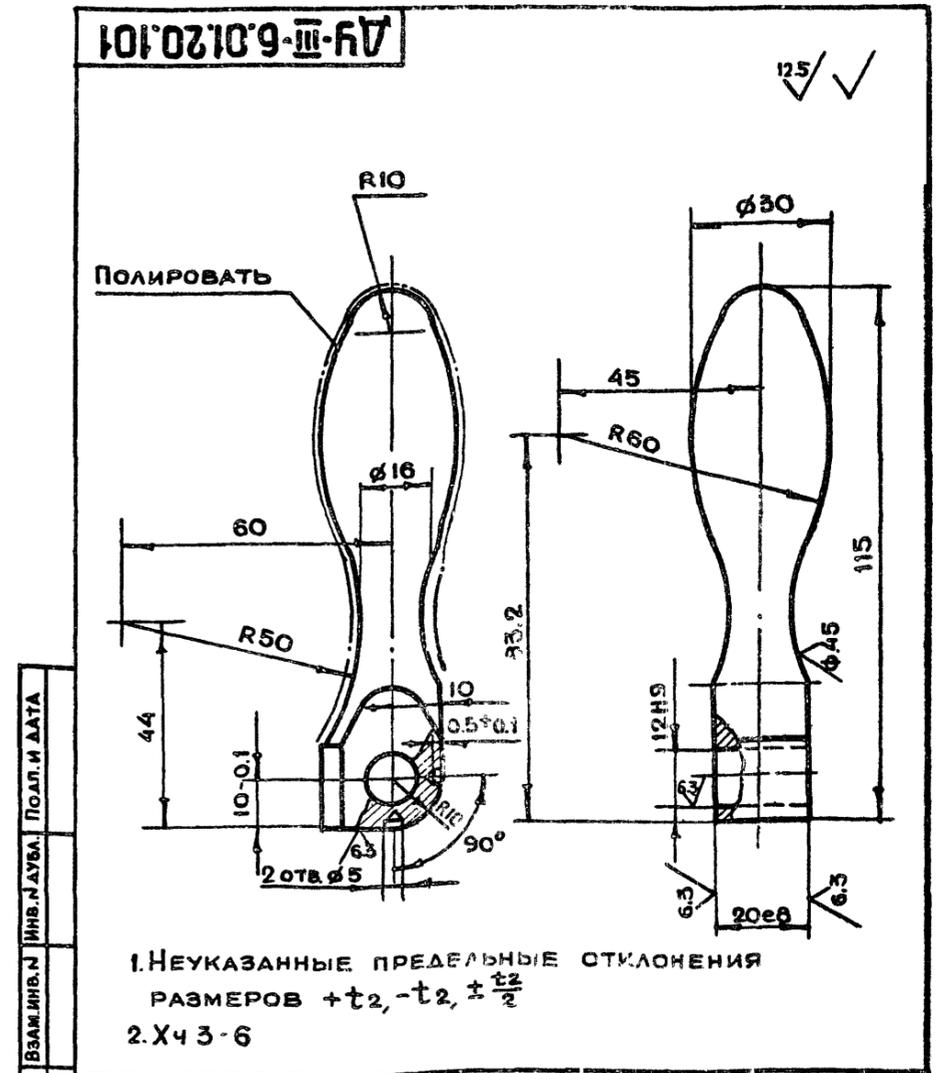
ДУ-III-6.01.20.110				ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ШТУРВАЛ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	2.1 1:2
РАЗРАБ.	ТОМИЧ					
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА					
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	ЧЕРКАСОВА					
И. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
				ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6		
КОПИРОВАЛ <i>Смирнов</i>				ФОРМАТ А4		



ДУ-III-6.01.20.103				ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПРУЖИНА	0.003 1:1
РАЗРАБ.	ТОМИЧ					
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА					
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	ЧЕРКАСОВА					
И. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
				ПРОВОЛОКА ПРУЖИМ. I-0.6 ГОСТ 9389-75		
КОПИРОВАЛ <i>Смирнов</i>				ФОРМАТ А4		



ДУ-III-6.01.20.102				ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПАЛЕЦ	0.04 2:1
РАЗРАБ.	ТОМИЧ					
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА					
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	ЧЕРКАСОВА					
И. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
				КРУГ 318 ГОСТ 2590-71 СТ 3 ГОСТ 835-73		
КОПИРОВАЛ <i>Смирнов</i>				ФОРМАТ А4		



ДУ-III-6.01.20.101				ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	РУЧКА	0.4 1:1
РАЗРАБ.	ТОМИЧ					
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА					
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	ЧЕРКАСОВА					
И. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
				КРУГ 332 ГОСТ 2590-71 35-2 ГОСТ 1050-74		
КОПИРОВАЛ <i>Смирнов</i>				ФОРМАТ А4		

12.5/√(✓)

1.*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	Мастер				0.8	1:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА						
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ						

ДУ-III-6.01.20.202

ВИЛКА

КВАДРАТ В40ГОСТ2591-71
СТ3ГОСТ535-79

ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

12.5/√(✓)

1.*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	Мастер				0.6	1:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА						
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ						

ДУ-III-6.01.20.201

ВИЛКА

КВАДРАТ В40ГОСТ2591-71
СТ3ГОСТ535-79

ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

12.5/√(✓)

1.*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2.НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ОСИ ОТВЕРСТИЯ Б
ОТНОСИТЕЛЬНО ОСИ ОТВ.А НЕ БОЛЕЕ 0.5 ММ.
3.ПЕРЕКОС ОСИ ТРУБЫ ПОЗ.3 НЕ БОЛЕЕ 0.5 ММ.

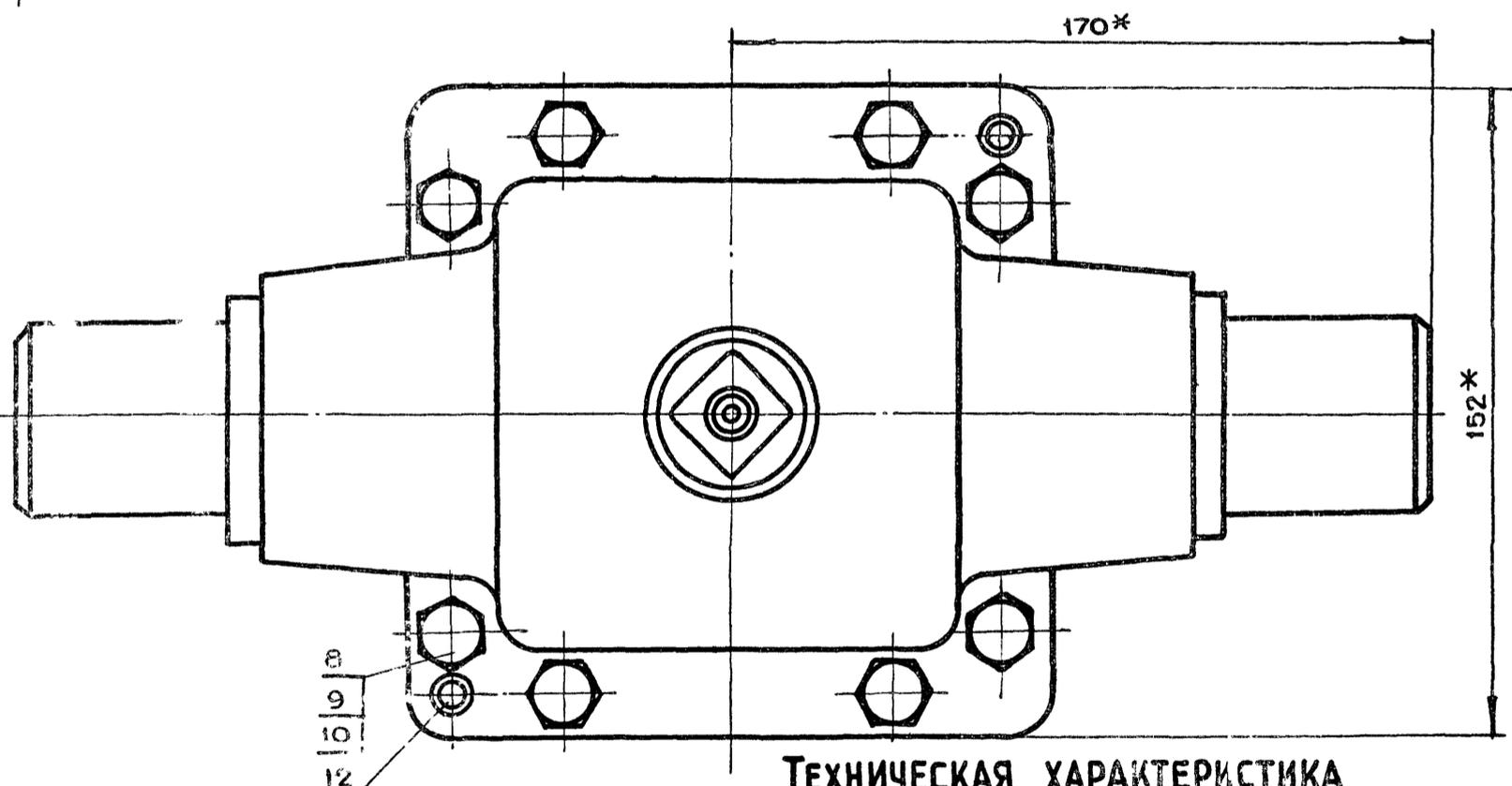
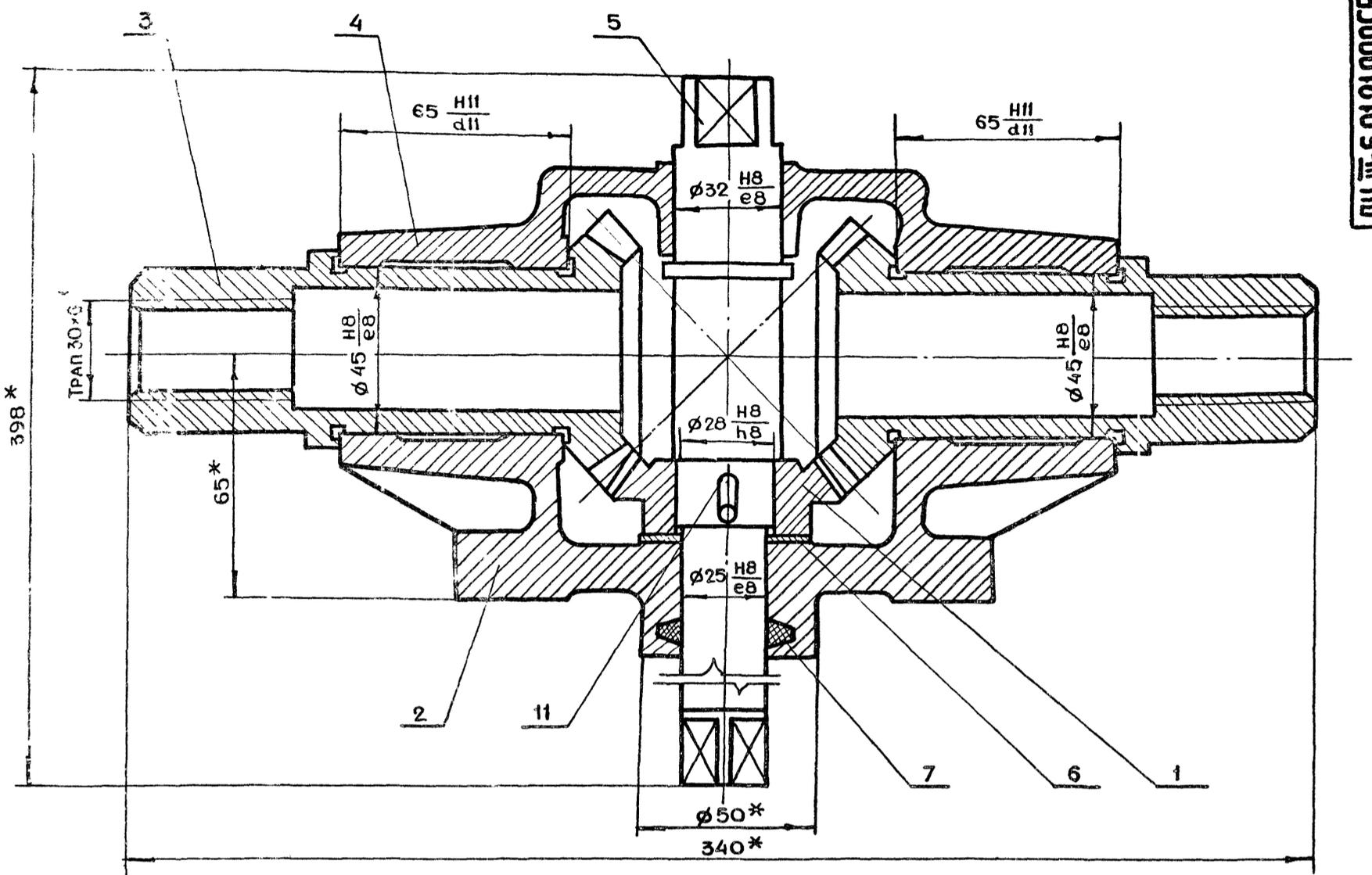
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	Мастер				2.35	1:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА						
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ						
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ГРИГОРЬЕВ						
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	БЫЧКОВ						
РУК.МАСТ.	САВИЧ						

ДУ-III-6.01.20.200СБ

**ТЯГА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ**

ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

18826-03 25 КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А3



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

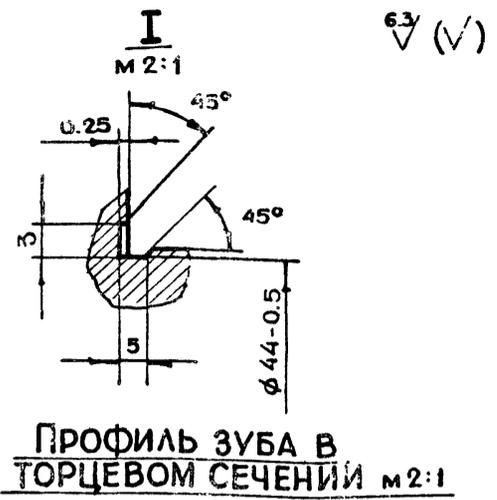
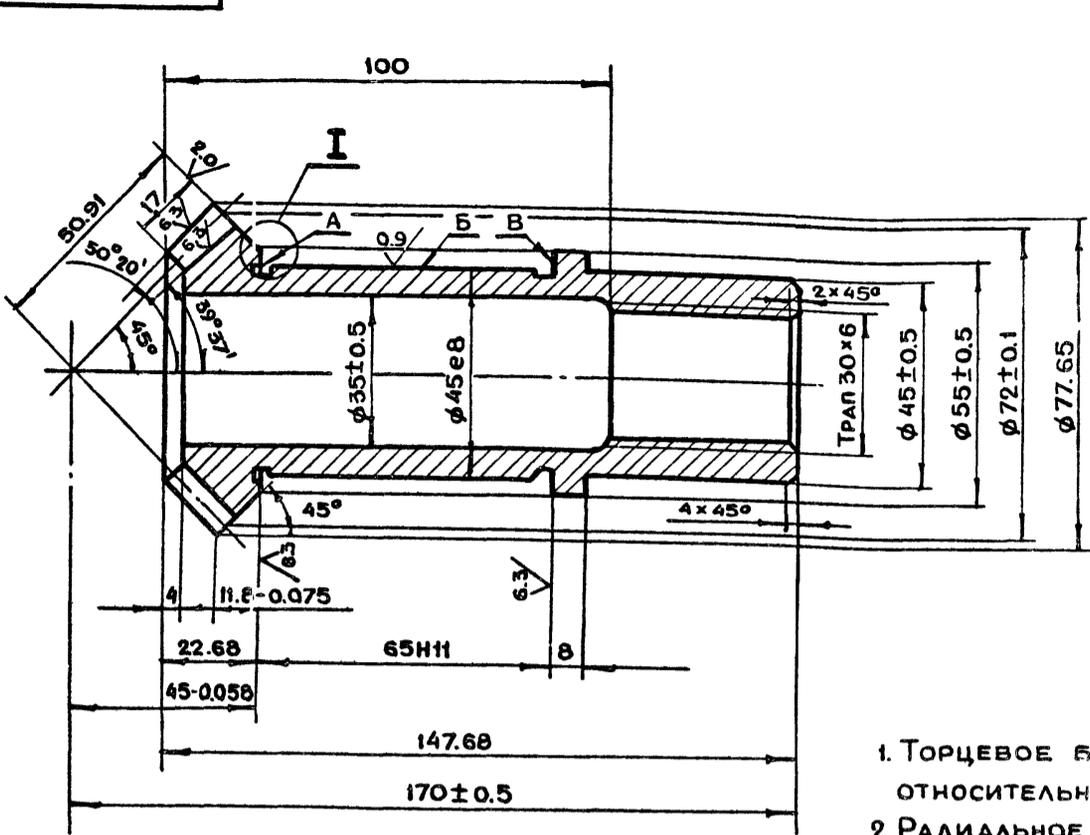
- 1. ПЕРЕДАТОЧНОЕ ОТНОШЕНИЕ $i = 1$
- 2. МОДУЛЬ ЗАЦЕПЛЕНИЯ $m = 4$
- 3. ЧИСЛО ЗУБЬЕВ $z = 18$

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 1. ОБЕСПЕЧИТЬ СВОБОДНОЕ БЕЗ РЫВКОВ И ЗАЕДАНИЙ ВРАЩЕНИЕ КОЛЕС И ШЕСТЕРНИ
- 2. РЕГУЛИРОВКУ КОНИЧЕСКОЙ ПЕРЕДАЧИ ПРОИЗВОДИТЬ С ПОМОЩЬЮ ПРОКЛАДКИ ПОЗ. 6
- 3. СМАЗКУ ПРОИЗВОДИТЬ СОЛИДОЛОМ ЖИРОВЫМ ГОСТ 1033-73

* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

				ДУ-III-6.01.21.000СБ			
ИЗМ	ЛИТ	И.А.ОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ					13.2	1:1
ПРОБ.	ЧЕРКАСОВА						
Т.А.И.И.П.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ						
Т.А.И.И.П.	ГРИГОРЬЕВ						
Т.А.И.И.П.	БЫЧКОВ						
РУК.МАСТ.	САВИЧ						
					РЕДУКТОР СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 1
							ЛИСТОВ 1
							ГЛАВАЛУ МОСГОРПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6



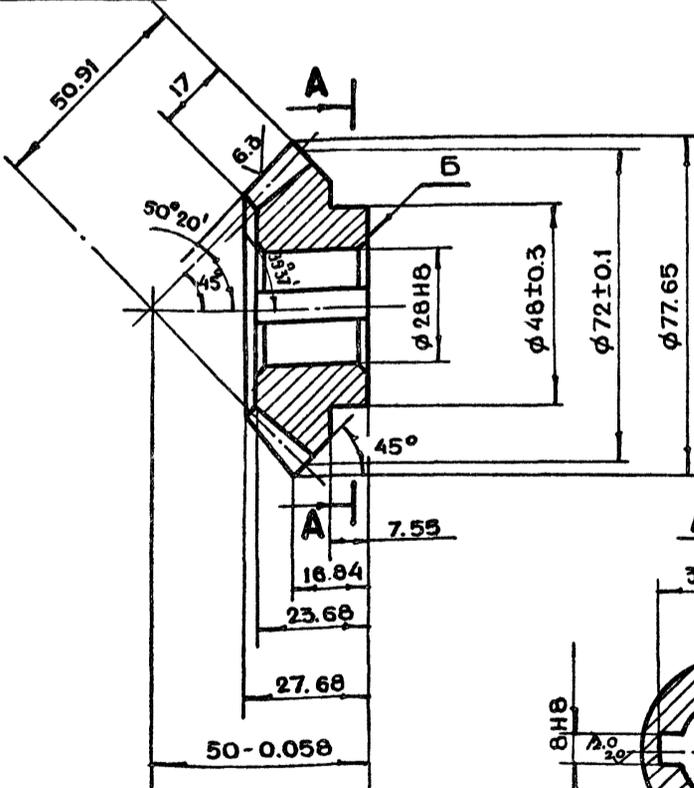
ПРОФИЛЬ ЗУБА В ТОРЦЕВОМ СЕЧЕНИИ М 2:1

1. Торцевое биение поверхностей А и В относительно оси отв. не более 0.01 мм.
2. Радиальное биение поверхности Б относительно оси отв. не более 0.01 мм.

Модуль торцевой	m_s	4
Число зубьев	z	18
Тип зубьев		Прямые
Исходный контур	Параметры	ГОСТ 3058-54
	Высота зубьев	π 8.8
Коэффициент смещения исходного контура	Σ	0
Степень точности по ГОСТ 1758-55		9

ДУ-III-6.01.21.003				Лит	Масса	Масштаб
Изм	Лит	№ докум.	Подп.	Дата	КОЛЕСО	0.16 1:1
		Разраб.	Томич			
		Пров.	Черкасова			
		Гл. инж. пр.	Черкасова			
		И. контр.	Высоцкая		Лист	Листов 1
				Круг В80 ГОСТ 2590-71		ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6
				Круг 45-28 ГОСТ 1050-74		

КОПИРОВАЛ *Гид* ФОРМАТ А3



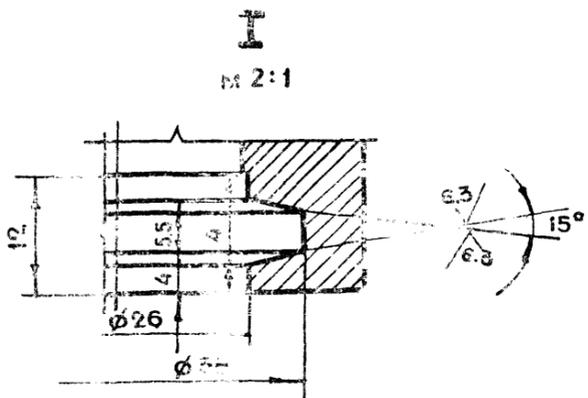
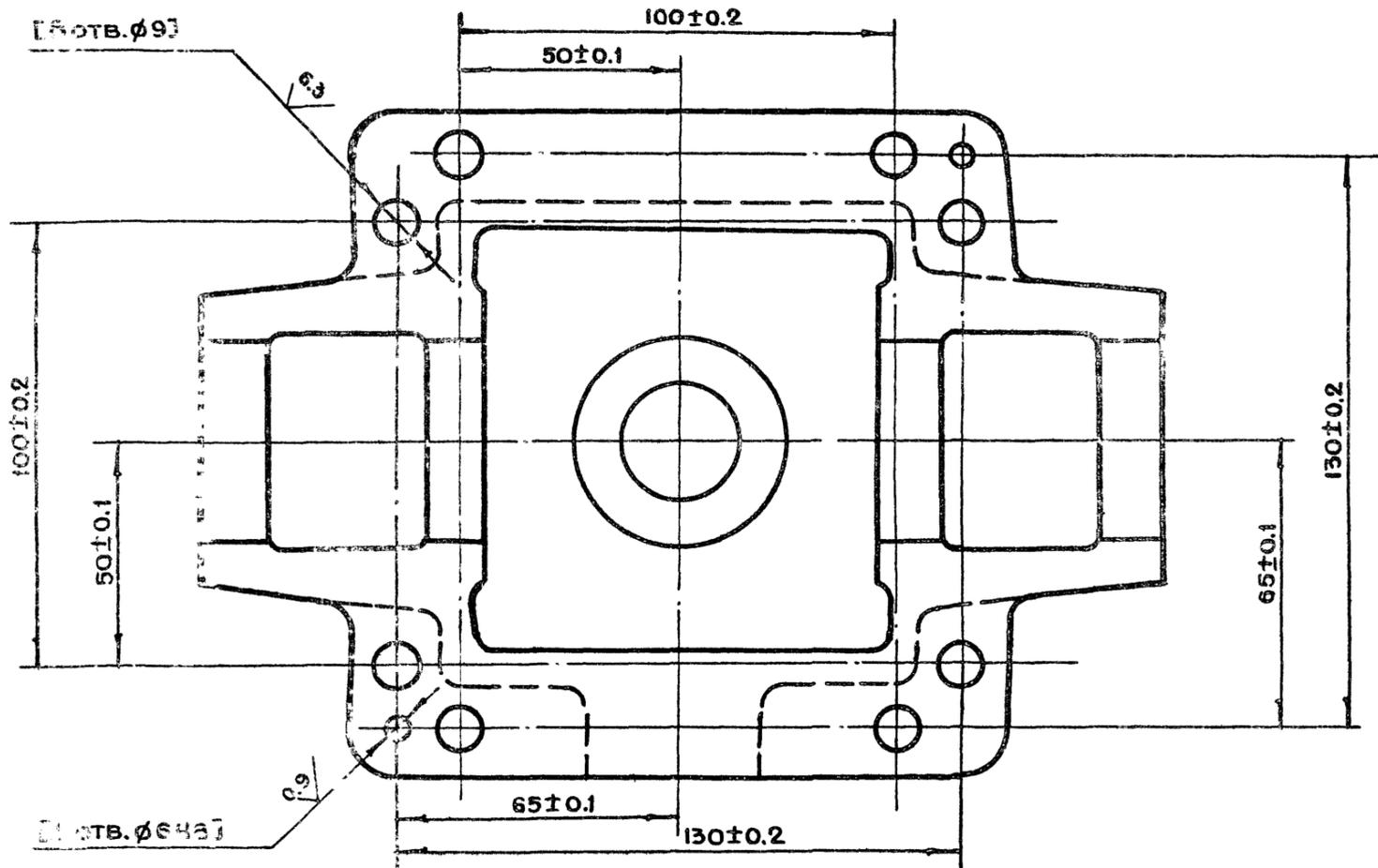
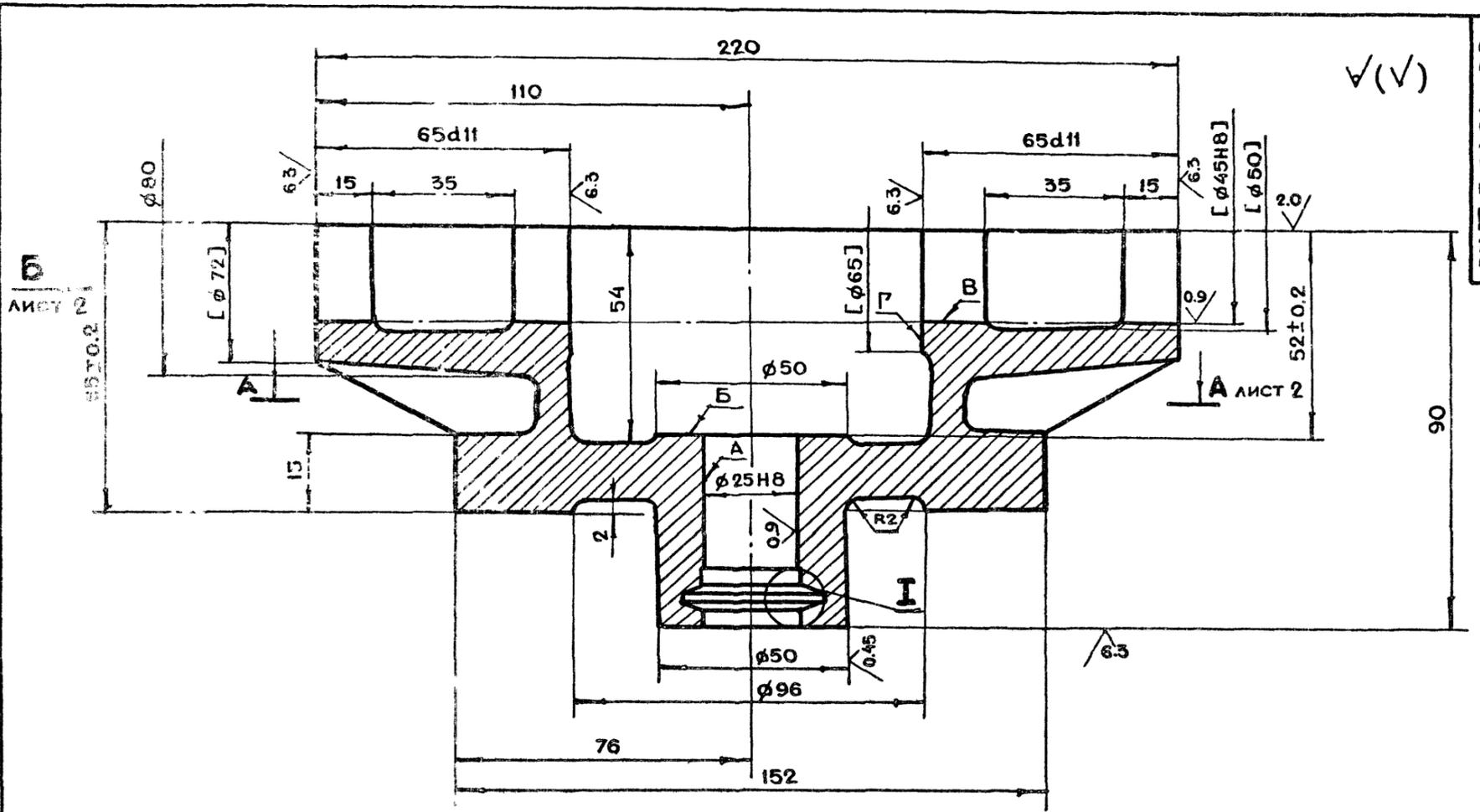
Модуль торцевой	m_s	4
Число зубьев	z	18
Тип зубьев		Прямые
Исходный контур	Параметры	ГОСТ 3058-54
	Высота зуба	π 8.8
Коэффициенты смещения исходного контура	Σ	0
Степень точности по ГОСТ 1758-55		9-Ш

ПРОФИЛЬ ЗУБА В ТОРЦЕВОМ СЕЧЕНИИ М 2:1

Торцевое биение поверхности Б относительно оси отверстия не более 0.1 мм

ДУ-III-6.01.21.001				Лит	Масса	Масштаб
Изм	Лит	№ докум.	Подп.	Дата	ШЕСТЕРНЯ	0.6 1:1
		Разраб.	Томич			
		Пров.	Черкасова			
		Гл. инж. пр.	Черкасова			
		И. контр.	Высоцкая		Лист	Листов 1
				Круг В80 ГОСТ 2590-71		ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6
				Круг 45-28 ГОСТ 1050-74		

18826-03 27 КОПИРОВАЛ *Гид* ФОРМАТ А3



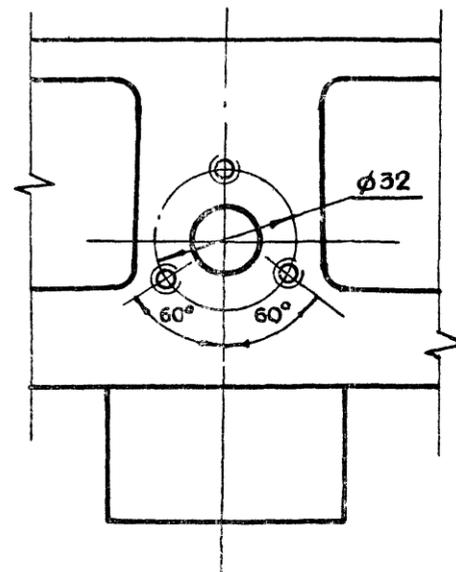
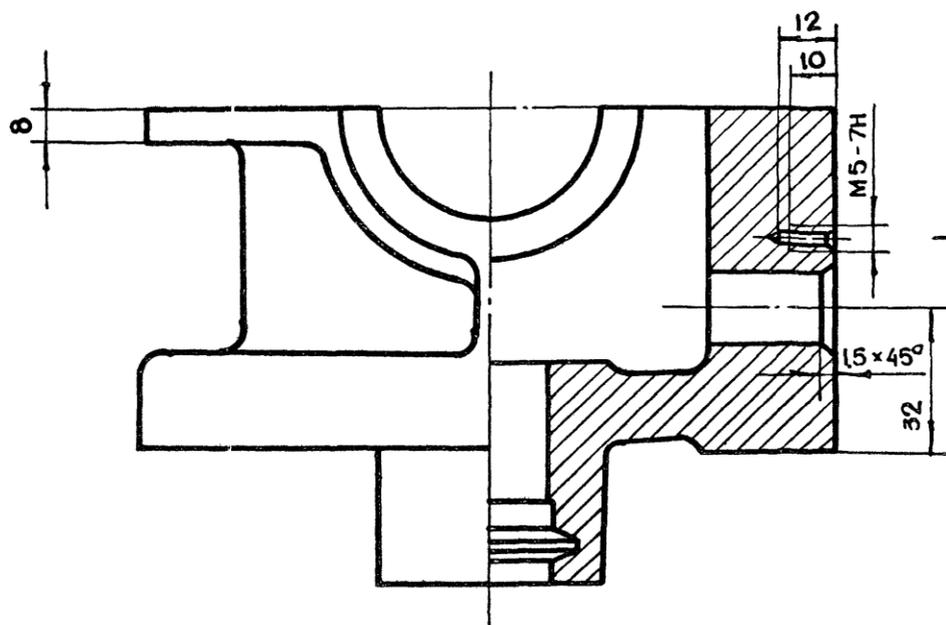
1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ОСИ ОТВ. А ОТНОСИТЕЛЬНО ОТВ. В И ПОВЕРХНОСТИ Б НЕ БОЛЕЕ 0.02ММ
3. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
4. ВНУТРЕНнюю ПОВЕРХНОСТЬ КРАСИТЬ ЭМАЛЬЮ НЦ-132 ГОСТ 6631-74. ЦВЕТ КРАСНЫЙ
5. НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КРАСИТЬ ЭМАЛЯМИ ГЛИФТАЛЕВОЙ ГРУППЫ. ЦВЕТ СЕРЫЙ
6. НЕУКАЗАННЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ РАДИУСЫ $R=4 \div 8$ ММ
7. ОБРАБОТКУ ПО РАЗМЕРАМ В КВАДРАТНЫХ СКОБКАХ ПРОИЗВОДИТЬ СОВМЕСТНО С ДЕТ. ДУ-III-6.01.21.004
8. ДЕТАЛИ МАРКИРОВАТЬ ОДНИМ ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ И ПРИМЕНЯТЬ СОВМЕСТНО.

ДУ-III-6.01.21.002				ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
МЭМ/ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Корпус	4.5	1:1
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	<i>Мирон</i>				
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	<i>Мирон</i>				
ГА.ИИЖЛР	ЧЕРКАСОВА	<i>Мирон</i>				
И.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	<i>Александр</i>				
ГА.КОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ	<i>Сергей</i>				
ГА.ИНЖ.	БЫЧКОВ	<i>Сергей</i>				
РУК.МАСТ.	САВИЧ	<i>Сергей</i>				
СЧ15-32 ГОСТ 1412-70				ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
				ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТА МАСТЕРСКАЯ № 6		

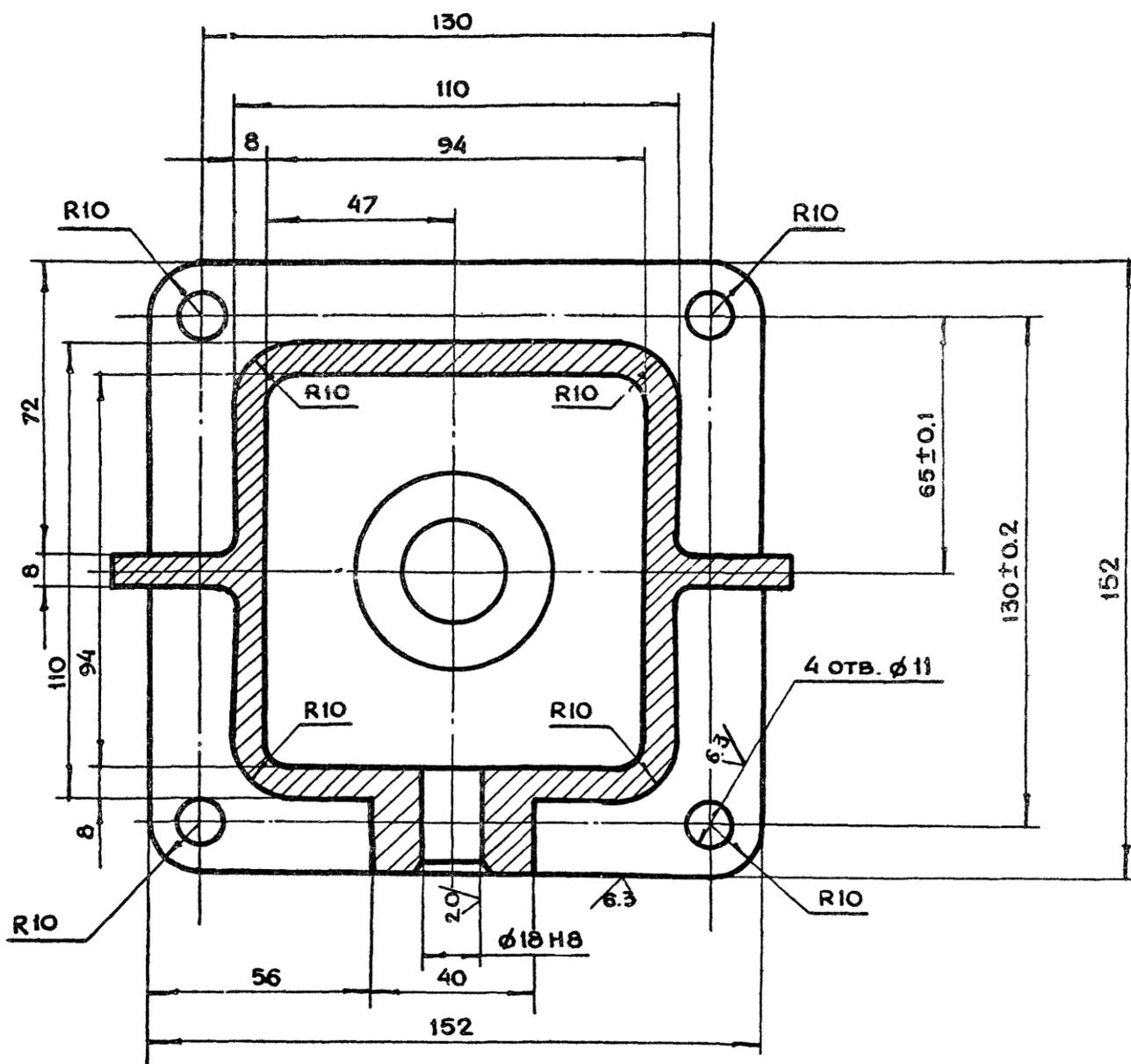
ДУ-III-6.01.21.002

ВИД Б ЛИСТ 1

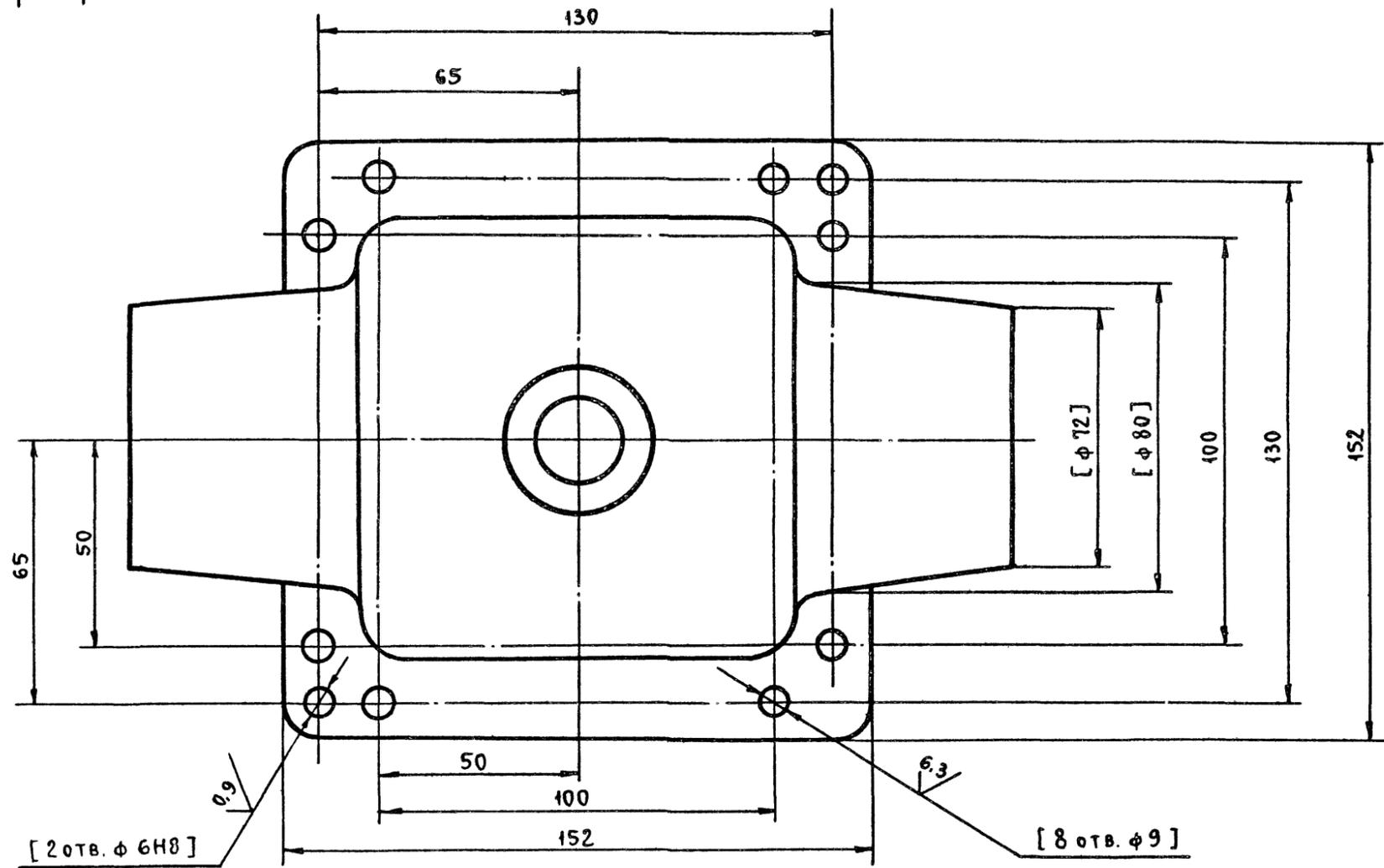
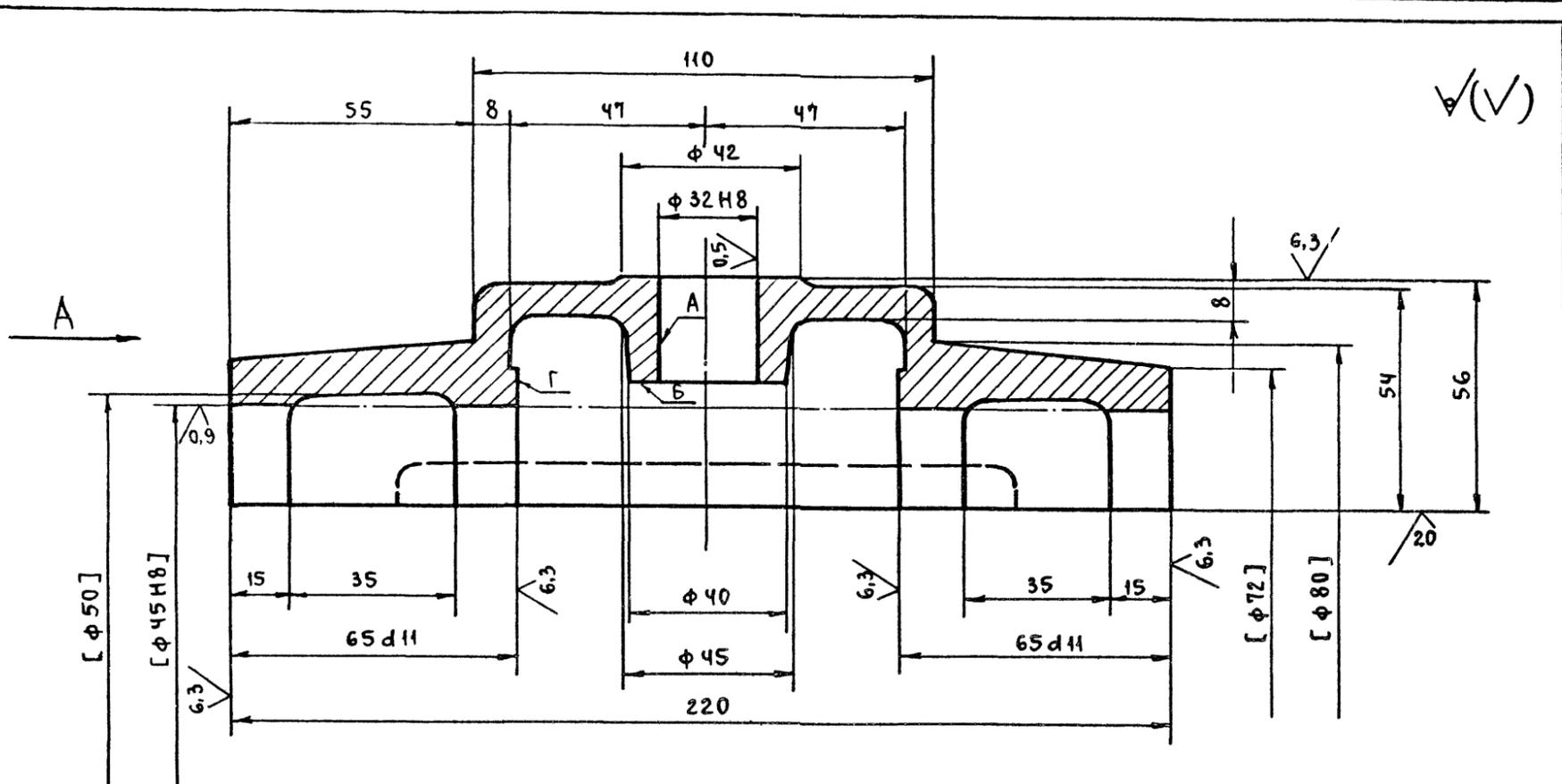
ВИД В



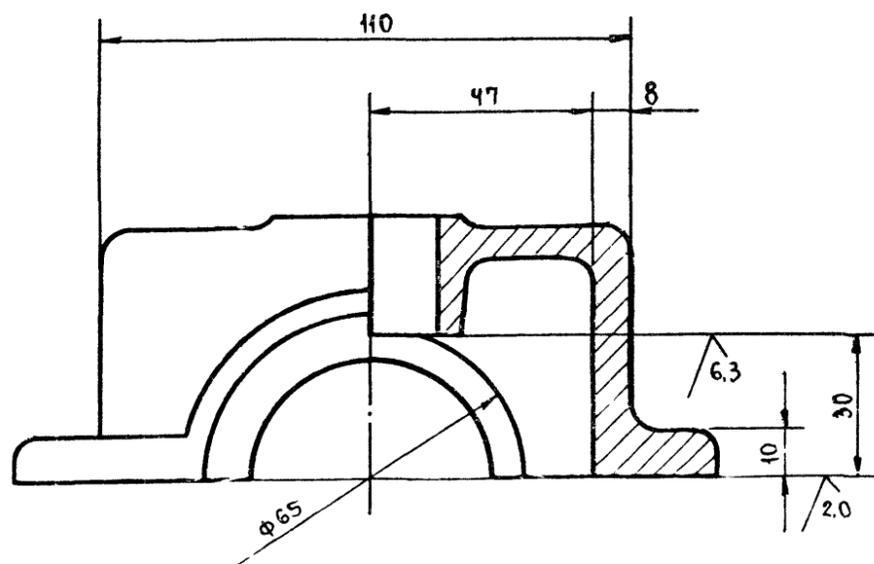
А-А ЛИСТ 1



ДУ-III-6.01.21.002						ЛИТ			МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИТ	ИЗМ	ПОДП	ДАТА		КОРПУС			1:1	
РАЗРАБ	ЧЕРНЯВСКИЙ							ЛИСТ 2		ЛИСТОВ
ПРОВ.	ТОМИЧ							ГЛАВАЛУ		
И КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ							МОСПРОМПРОЕКТ		
ДИЗНЕР	ЧЕРКАСОВА							МАСТЕРСКАЯ №6		
САМОСТ.	ГРИГОРЬЕВ									
САМОСТ.	БЫЧКОВ									
САМОСТ.	САВИЧ									



Вид А

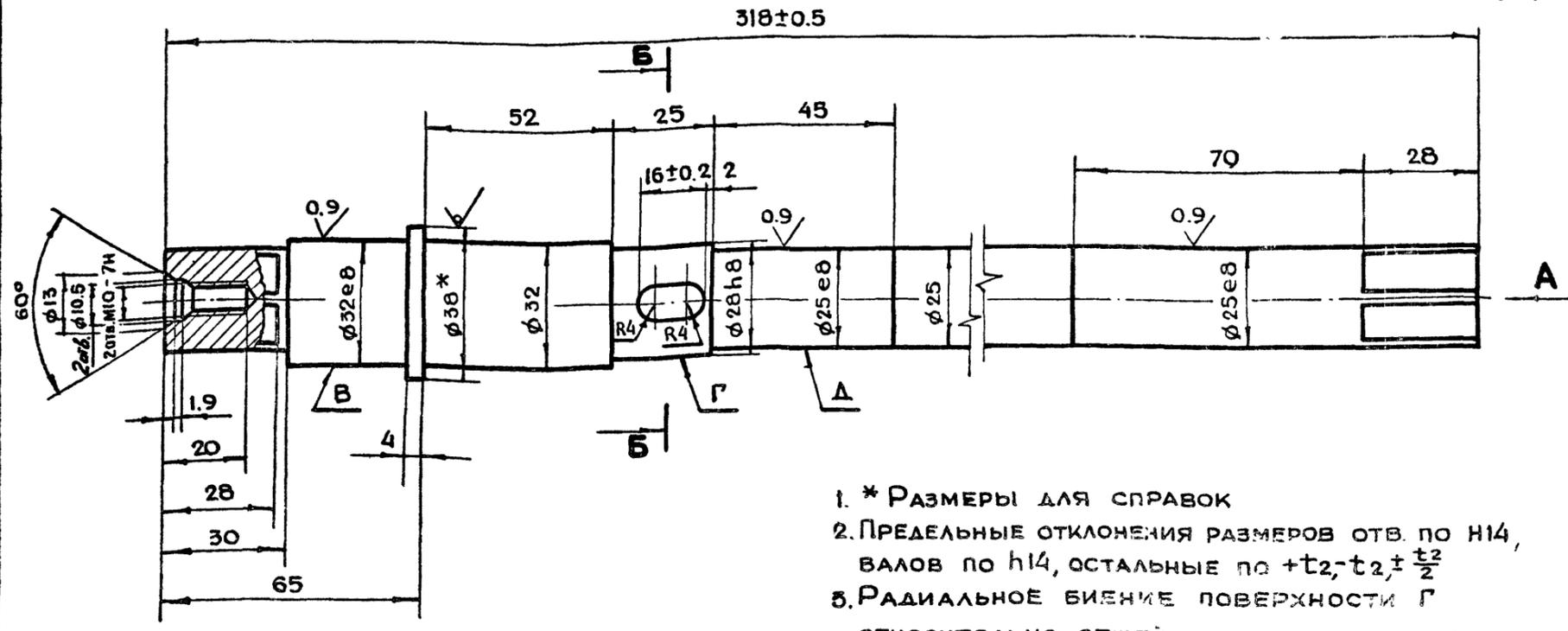


1. Неперпендикулярность оси отв. А относительно оси В и поверхности Б не более 0.02 мм.
2. Неперпендикулярность оси отв. В относительно поверхности Г не более 0.02 мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$.
4. Внутреннюю поверхность красить нитроглифтале-вой эмалью НКО-21 ГОСТ 6631-63. Цвет красный.
5. Наружную поверхность красить эмалью глифтале-вой группы. Цвет серый.
6. Неуказанные литейные радиусы $4 \div 8$ мм.
7. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с деталью ДУ-III-6.01.21.002.
8. Деталь маркировать одним порядковым номером и применять совместно.

				ДУ-III-6.01.21.004				
ИЗМ	ЛИТ	Н ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	Крышка	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	ТОМИЧ	ПОДП					3,0	1:1
ПРОВ	ЧЕРКАСОВА	"			СЧ 15-32 ГОСТ 1412-70	ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ГИП	ЧЕРКАСОВА	"				ГЛАВЛУ		
И КОНТР	ВЫСОЦКАЯ	"				МОСПРОМПРОЕКТ		
ГЛ КОНСТ	ТРИГОРЬЕВ	"				МАСТЕРСКАЯ №6		
ГЛ ИНЖ	БЫЧКОВ	"						
РУК МАС	САВИЧ	"						

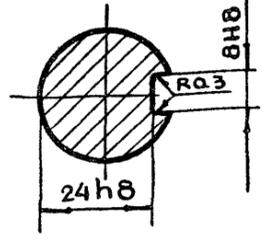
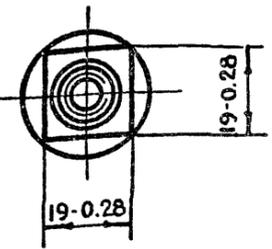
500'12'10'9-III-6V

6.3 (✓)



Вид А

Б-Б

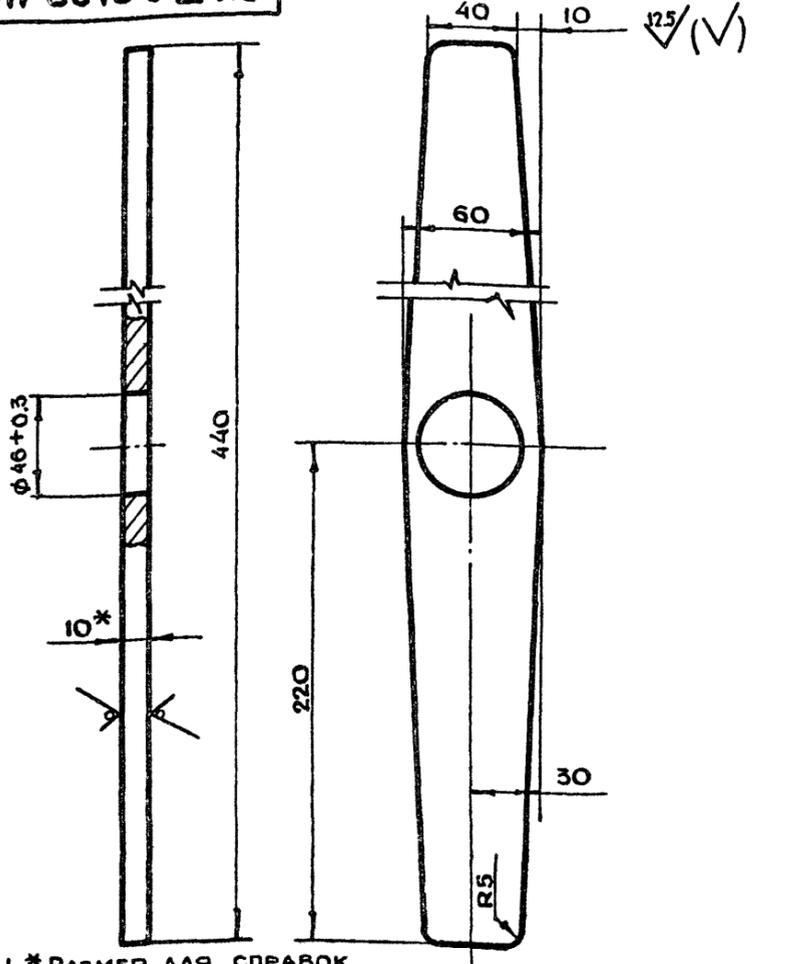


- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО H14, ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫЕ ПО $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- РАДИАЛЬНОЕ ВИБИЕНИЕ ПОВЕРХНОСТИ Г ОТНОСИТЕЛЬНО ОБЩЕЙ ОСИ ПОВЕРХНОСТИ В И Д НЕ БОЛЕЕ 0.05 ММ.
- ИЗОГНУТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ Д НЕ БОЛЕЕ 0.1 ММ НА ВСЕЙ ДЛИНЕ

				ДУ-III-6.01.21.005			
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	Черкасова	Черкасова		ВАЛ		1.4 1:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова	Черкасова				
ГЛАВН. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова	Черкасова				
И. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая	Высоцкая				
					КРУГ	В38 ГОСТ 2590-71	ЛИСТ ЛИСТОВ 1
						У-10-45 ГОСТ 1050-74	ГЛАВ. АПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6
					КОПИРОВАЛ <i>Yul</i>		ФОРМАТ А3

111'02'10'9-III-6V

12.5 (✓)

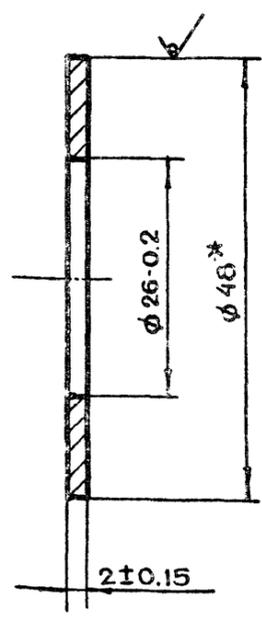


- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ВАЛОВ ПО H14, ОСТАЛЬНЫЕ ПО $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

				ДУ-III-6.01.20.111			
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	Черкасова	Черкасова		РЫЧАГ		1.7 1:2
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова	Черкасова				
ГЛАВН. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова	Черкасова				
И. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая	Высоцкая				
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
					ЛИСТ	ВПН10 ГОСТ 19903-74	ГЛАВ. АПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6
						СТ 3 ГОСТ 14637-79	МАСТЕРСКАЯ №6
					КОПИРОВАЛ <i>Yul</i>		ФОРМАТ А4

900'12'10'9-III-6V

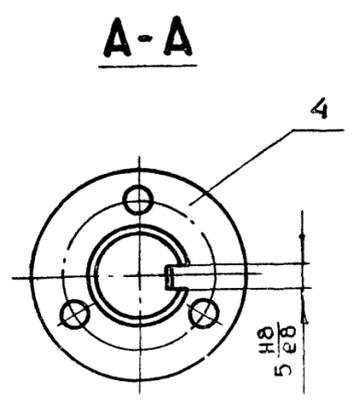
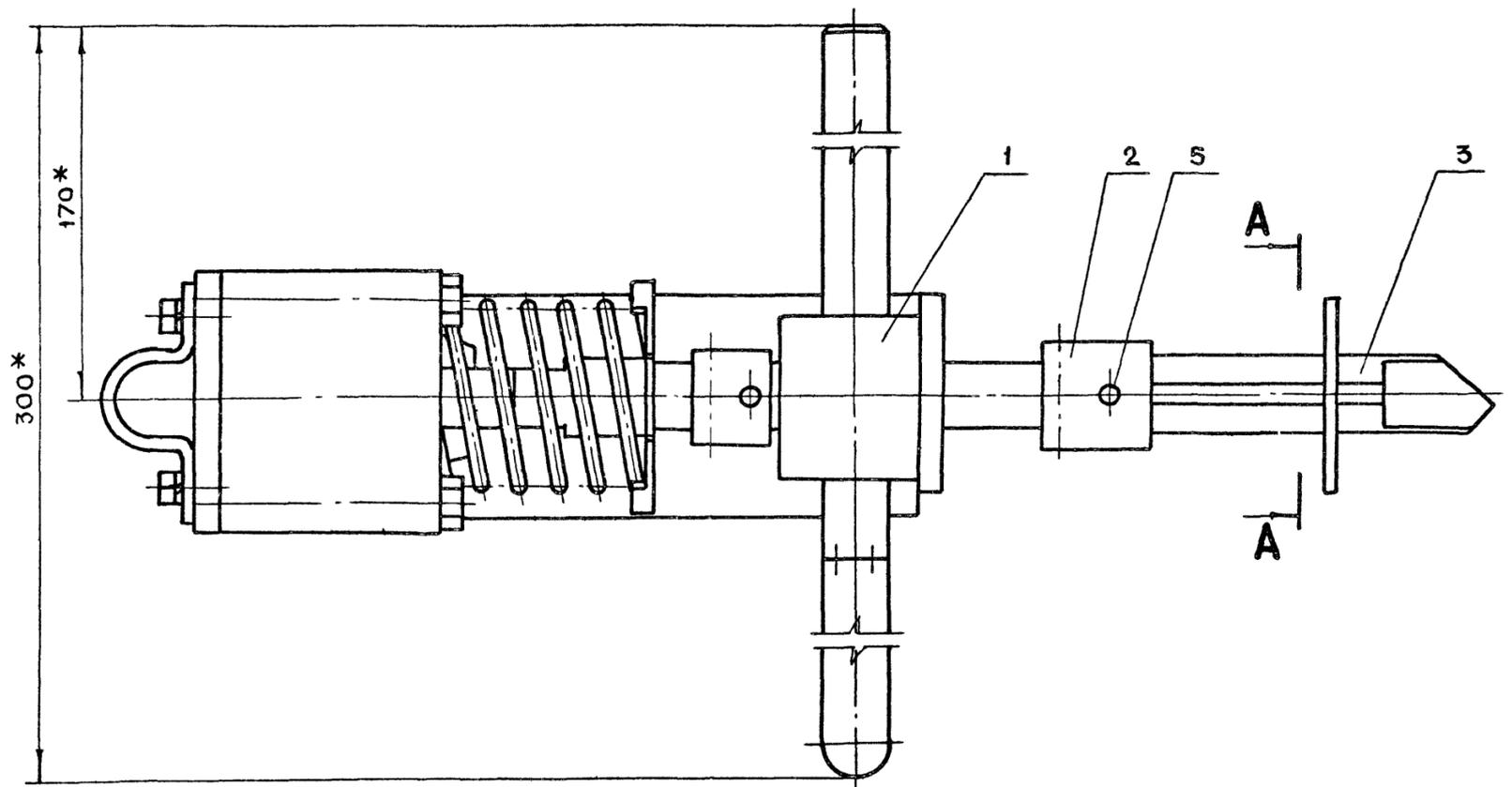
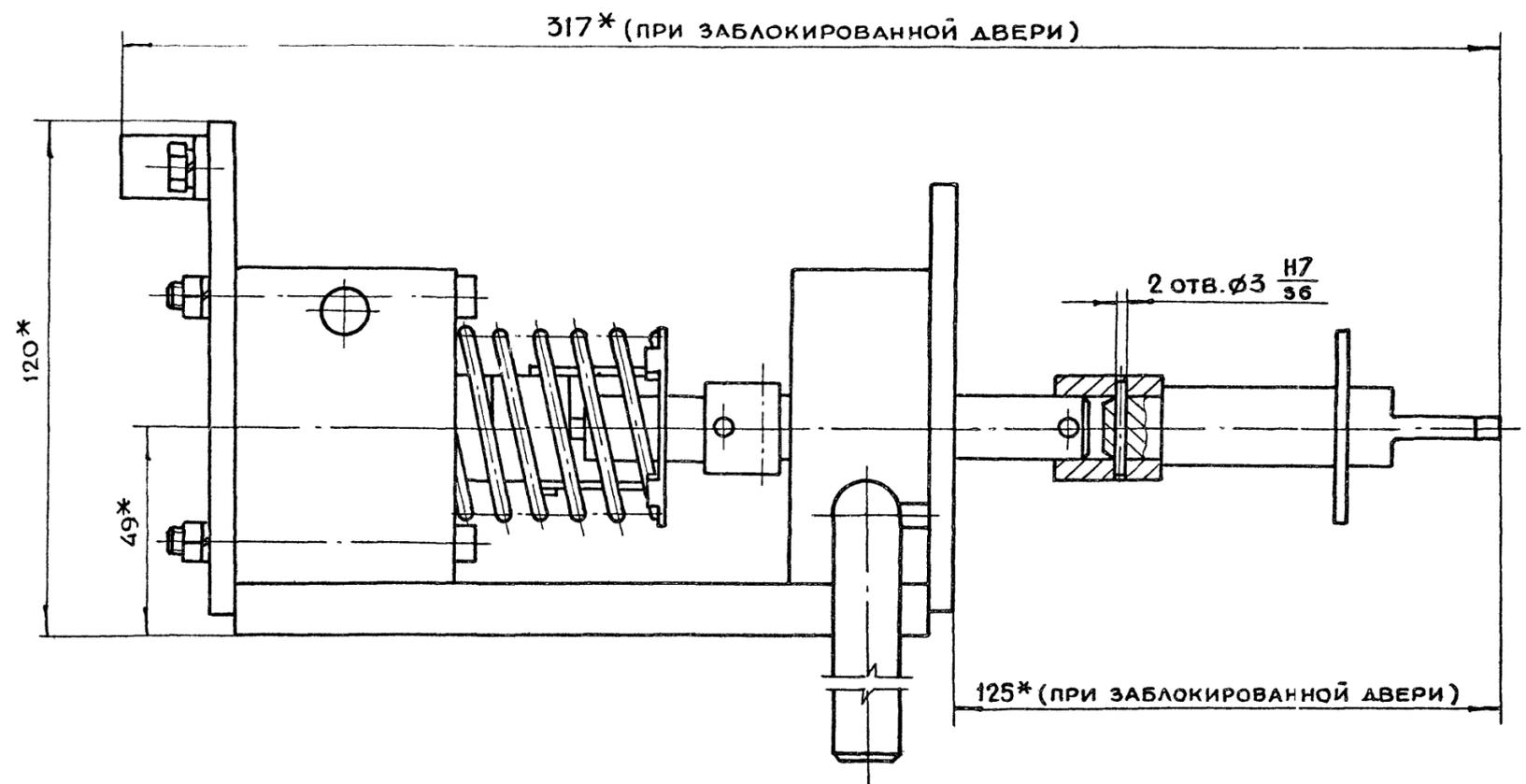
6.3 (✓)



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

				ДУ-III-6.01.21.006			
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	Черкасова	Черкасова		ПРОКЛАДКА РЕГУЛИРОВОЧНАЯ		0.01 2:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова	Черкасова				
ГЛАВН. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова	Черкасова				
И. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая	Высоцкая				
ГЛАВ. КОНСТР.	ТРИГОРЬЕВ	Тригорьев	Тригорьев				
ГЛАВ. ИНЖ.	БЫЧКОВ	Бычков	Бычков				
РУК. МАСТ.	САВИЧ	Савич	Савич				
					КРУГ	В48 ГОСТ 2591-71	ЛИСТ ЛИСТОВ 1
						У-10-45 ГОСТ 1050-74	ГЛАВ. АПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6
					18826-03 31 КОПИРОВАЛ <i>Yul</i>		ФОРМАТ А4

ДУ-III-6.01.30.000СБ



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

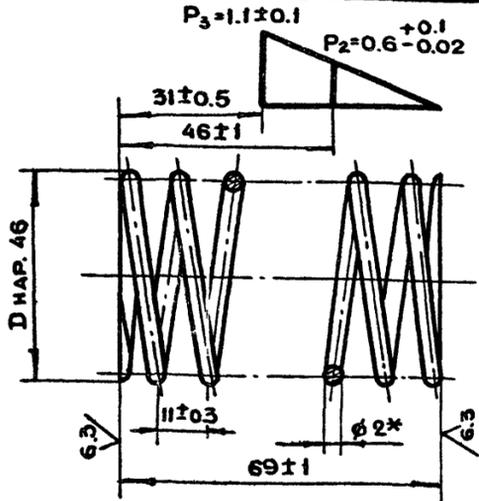
					ДУ-III-6.01.30.000СБ			
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	БЛОКИРОВОЧНОЕ УСТРОЙСТВО СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ		АНДРЕЕВА	<i>[Signature]</i>				4.2	1:1
ПРОВ.		МАРКОВА	<i>[Signature]</i>					
ДИЗ. ПР.		ЧЕРКАСОВА	<i>[Signature]</i>			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Н. КОНТР.		РАЧКОВА	<i>[Signature]</i>			ГЛАВЛУ МОСГОРИСПРОЕКТА МАСТЕРСКАЯ № 6		
ГЛАВ. КОНСТР.		ГРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>		ФОРМАТ А2			
ГЛАВ. СПЕЦ.		БЫЧКОВ	<i>[Signature]</i>					
НАЧ. МАСТ.		ГРИБКОВ	<i>[Signature]</i>					

18826-03 32 КОПИРОВАЛ *[Signature]*

100'03'10'9-III-6V

✓(✓)

ЧИСЛО РАБОЧИХ ВИТКОВ	п	6
ЧИСЛО ВИТКОВ ПОЛНОЕ	п1	7.3
НАПРАВЛЕНИЕ НАВИВКИ ПРУЖИНЫ		ПРАВОЕ
ДИАМЕТР ПО СТЕРЖНЮ	Дс	42
ДЛИНА РАЗВЕРНУТОЙ ПРУЖИНЫ	L	1036



- *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- ПРУЖИНУ ВЫДЕРЖАТЬ ПОД НАГРУЗКОЙ $P=1.1RG$ В ТЕЧЕНИЕ 24 ЧАСОВ
- ОСТАТОЧНЫЕ ДЕФОРМАЦИИ НЕ ДОПУСКАЮТСЯ

ДУ-III-6.01.31.001

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ		Народ			0.1	1:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА		Народ				
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА		Народ				
И. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ		Висоцкая				

ПРУЖИНА

Лист Листов 1

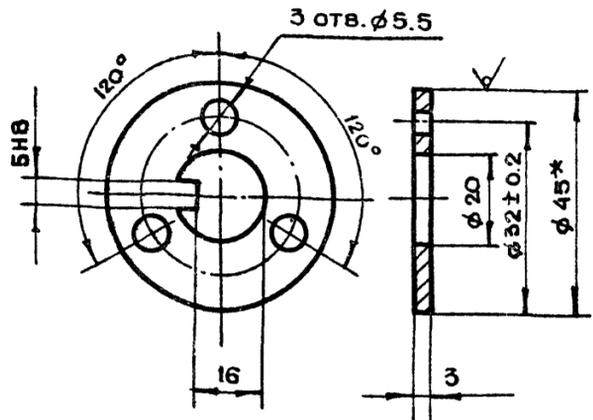
ПРОВОЛОКА ПРУЖ. I-2
ГОСТ 9389-75

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №

КОПИРОВАЛ *Yul* ФОРМАТ А4

500'03'10'9-III-6V

6.3 ✓



*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ДУ-III-6.01.30.003

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ		Народ			0.04	1:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА		Народ				
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА		Народ				
И. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ		Висоцкая				

ШАЙБА
СТОПОРНАЯ

Лист Листов 1

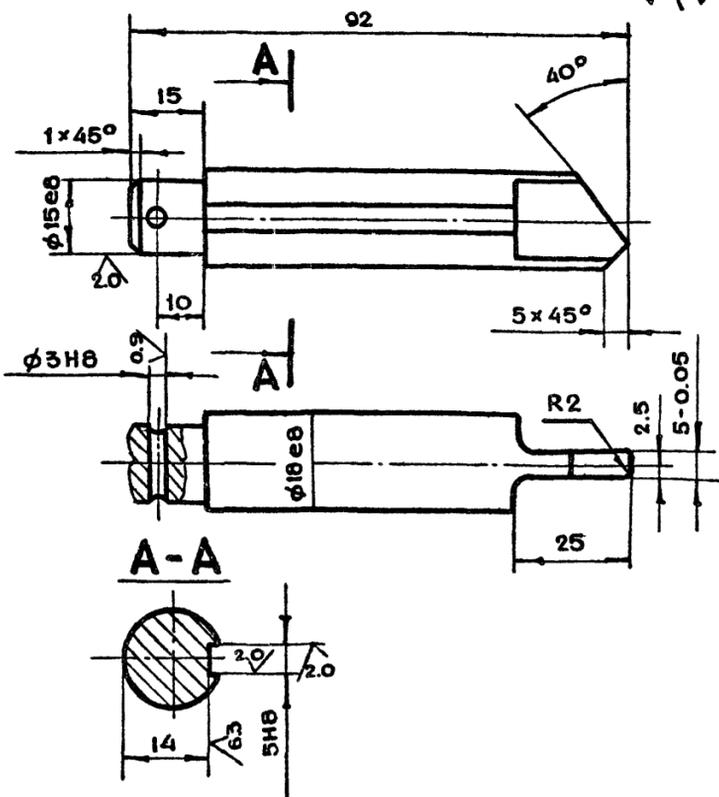
Круг В45 ГОСТ 2590-71
СТ.3 ГОСТ 535-79

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №

КОПИРОВАЛ *Yul* ФОРМАТ А4

200'03'10'9-III-6V

6.3 (✓)



- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫЕ ПО $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- Ц9ХР
- ЗАКАЛИТЬ HRS=30-40

ДУ-III-6.01.30.002

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ		Народ			0.17	1:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА		Народ				
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА		Народ				
И. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ		Висоцкая				

ПАЛЕЦ

Лист Листов 1

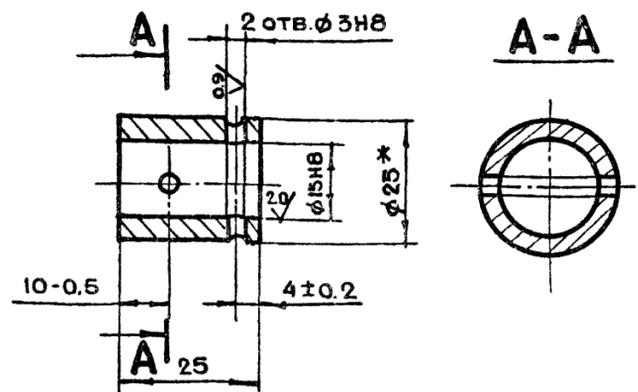
Круг В20 ГОСТ 2590-71
СТ.3 ГОСТ 535-79

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №

КОПИРОВАЛ *Yul* ФОРМАТ А4

100'03'10'9-III-6V

12.5 ✓



- *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- Ц9ХР

ДУ-III-6.01.30.001

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ		Народ			0.05	1:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА		Народ				
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА		Народ				
И. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ		Висоцкая				
ГЛАВ. ИНЖ.	ГРИГОРЬЕВ		Григорьев				
РУК. МАСТ.	САВИЧ		Савич				

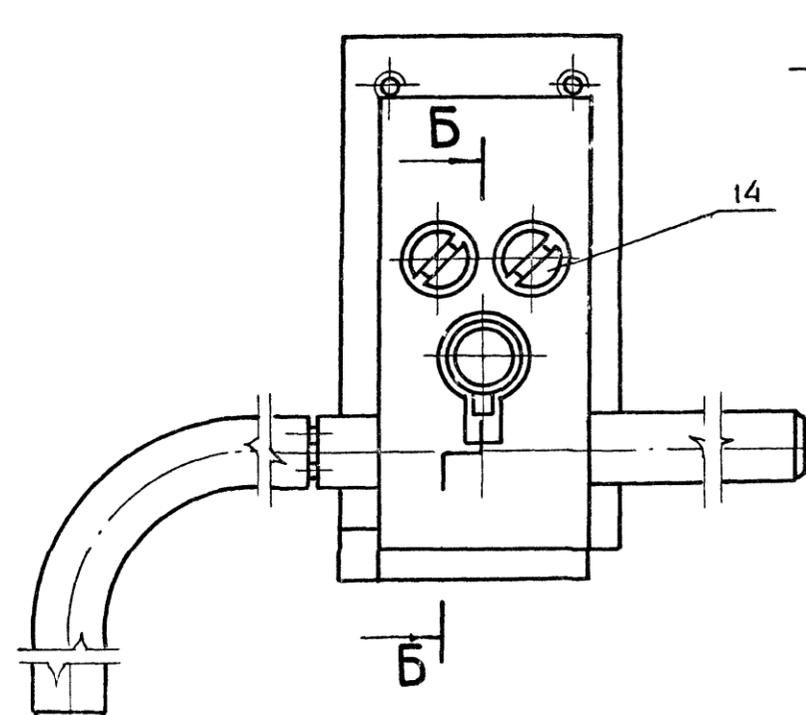
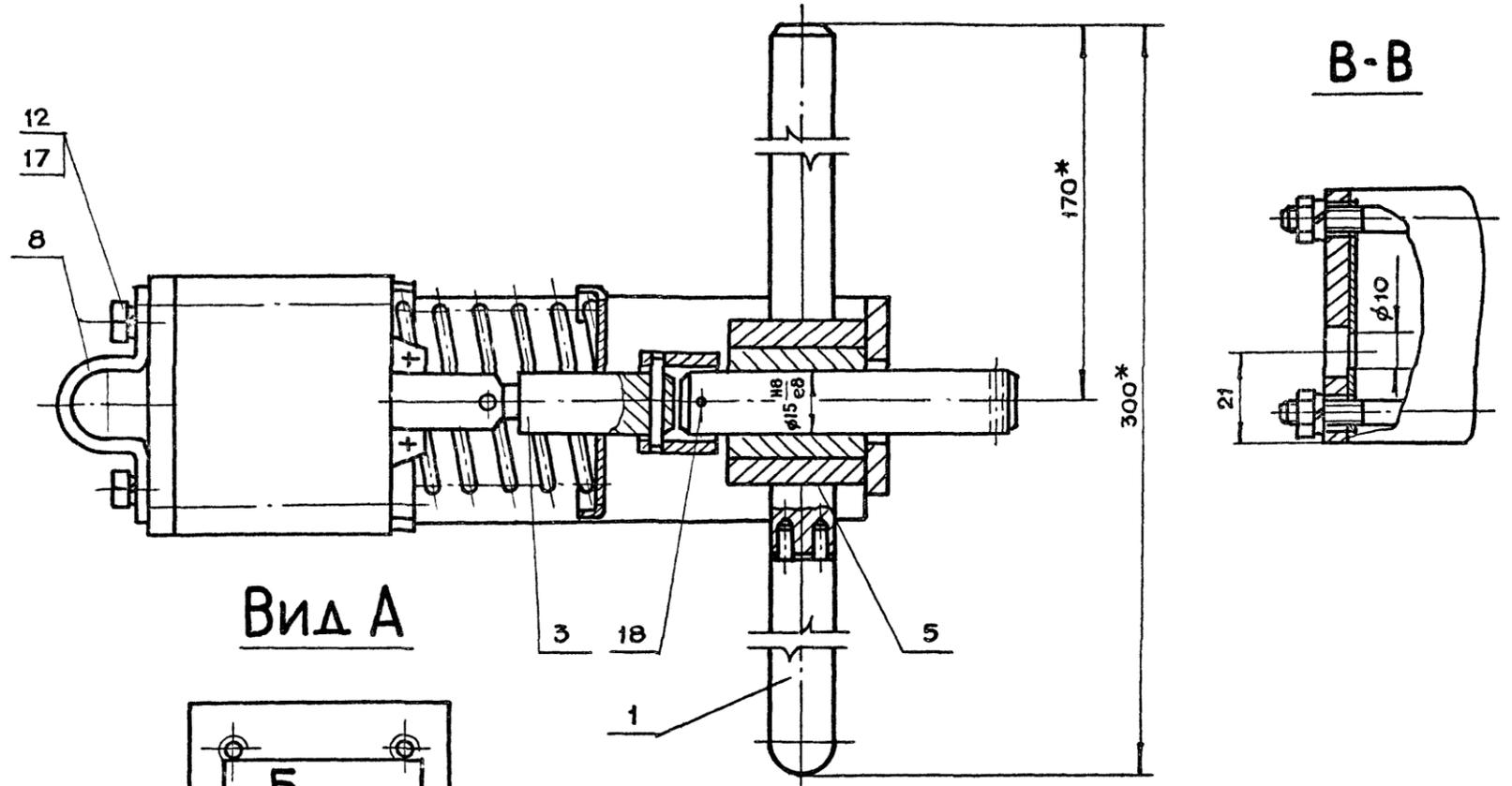
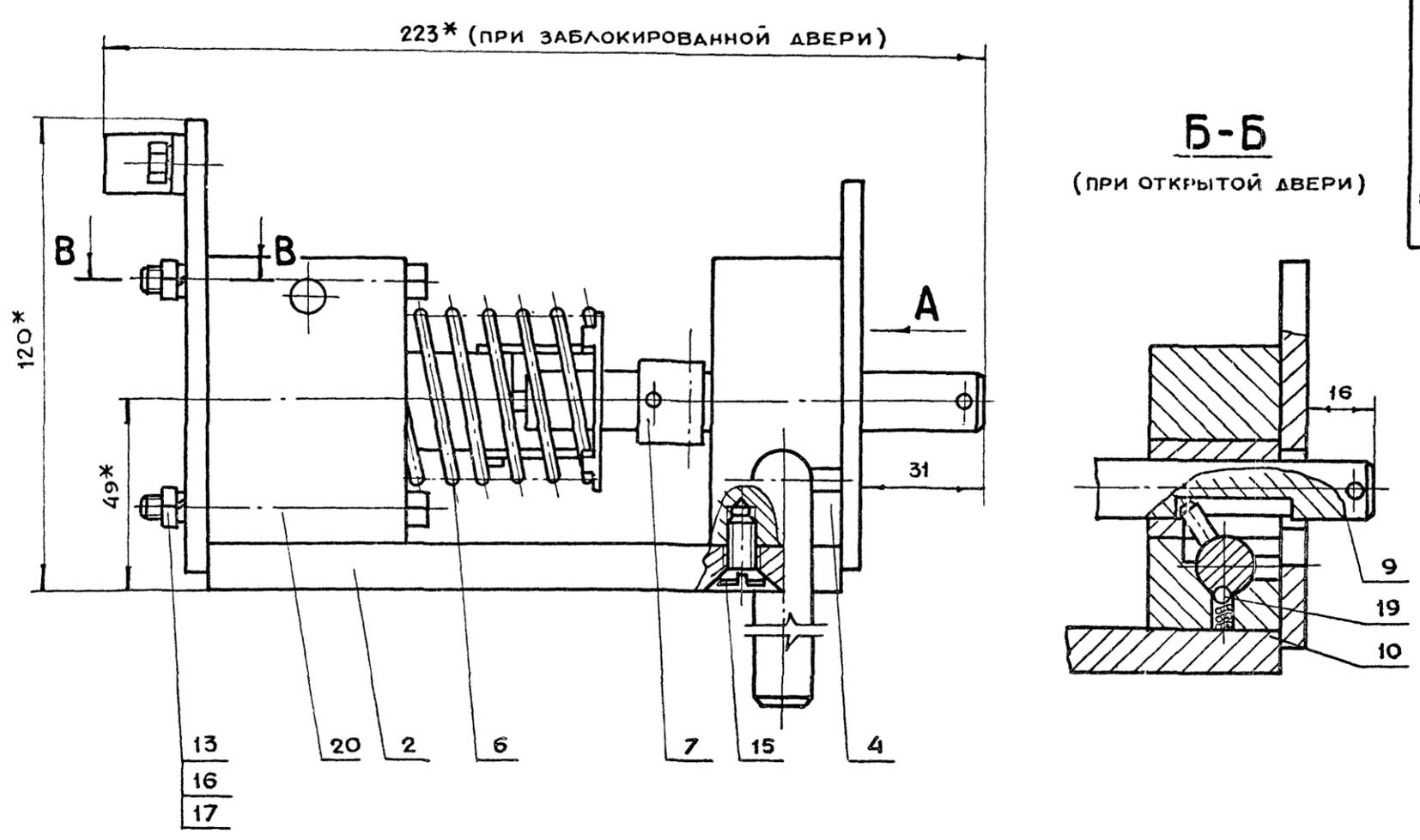
МУФТА

Лист Листов 1

Круг В25 ГОСТ 2590-71
СТ.3 ГОСТ 535-79

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №

18826-03 33 КОПИРОВАЛ *Yul* ФОРМАТ А4



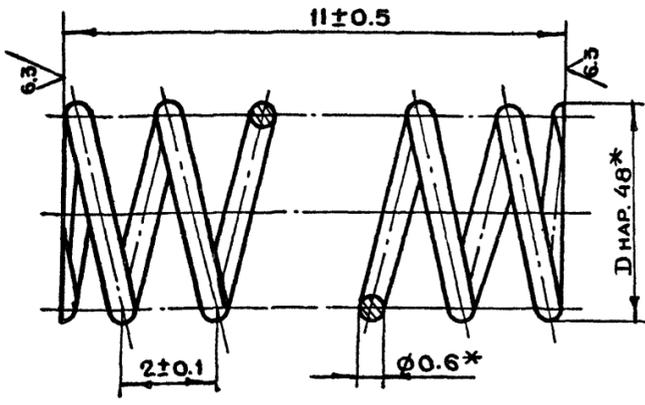
- 1.* Размеры для справок
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров $+t_2; -t_2; \pm \frac{t_2}{2}$
3. Шток поз.9 должен без заеданий перемещаться в опоре поз.4
4. Шток замка при обесточенном электромагните должен фиксироваться шариком поз.19 в крайнем втянутом положении, если он заведен в это положение ключом поз.1 (см. Б-Б)
5. Ход якоря электромагнита 15 ± 2 мм
6. Трущиеся поверхности смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74
7. Просверлить отв. φ10 в корпусе магнита (см. Б-Б)
8. При поставке замка ключ снять и упаковать в ящике вместе с изделием
9. Винты поз.14 и 15 ставить на железном сурике.

					ДУ-III-6.01.31.000СБ			
ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЗАМОК ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ		АНДРЕЕВА	<i>[Signature]</i>					3.6
ПРОВ.		МАРКОВА	<i>[Signature]</i>					
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.		ЧЕРКАСОВА	<i>[Signature]</i>					
ИНЖ. КОНТР.		РАЧКОВА	<i>[Signature]</i>					
ГЛАВ. КОНСТР.		ГРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>					
ГЛАВ. СПЕЦ.		БЫЧКОВ	<i>[Signature]</i>					
НАЧ. МАСТ.		ГРИБКОВ	<i>[Signature]</i>					
						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
						ГЛАВЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

500'13'10'9-III-6V

✓(✓)
КАДМИРОВАТЬ

ЧИСЛО РАБОЧИХ ВИТКОВ	n	6
ЧИСЛО ВИТКОВ ПОЛНОЕ	n1	7.5
НАПРАВЛЕНИЕ НАВИВКИ ПРУЖИНЫ		ПРАВОЕ
ДИАМЕТР ПО СТЕРЖНЮ	Δс	4.2
ДЛИНА РАЗВЕРНУТОЙ ПРУЖИНЫ	L	99



*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ДУ-III-6.01.31.005

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	Мерк				0.003	10:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Мер					
ГЛАВНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Мер					
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Висоцкая					

ПРУЖИНА

Лист 1 из 1

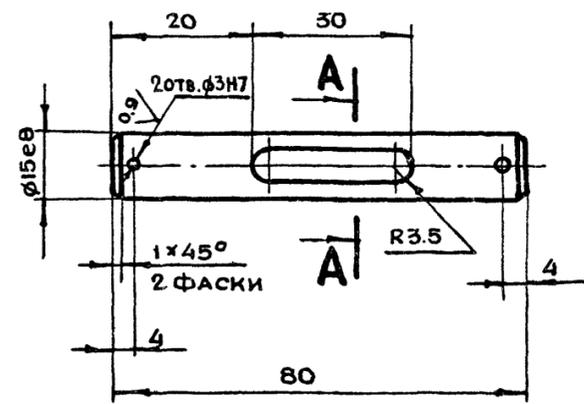
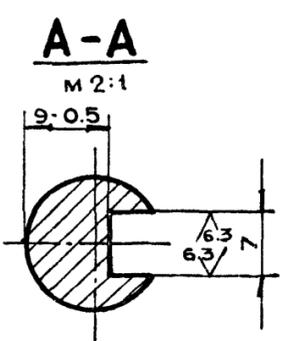
ПРОВЛОКА ПРУЖ. I-0.6
ГОСТ 9389-75

ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПЛОАКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Yul* ФОРМАТ А4

500'13'10'9-III-6V

6.3 ✓(✓)



1. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО H14, ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
2. Ц9ХР.

ДУ-III-6.01.31.004

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	Мерк				0.16	1:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Мер					
ГЛАВНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Мер					
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Висоцкая					

ШТОК

Лист 1 из 1

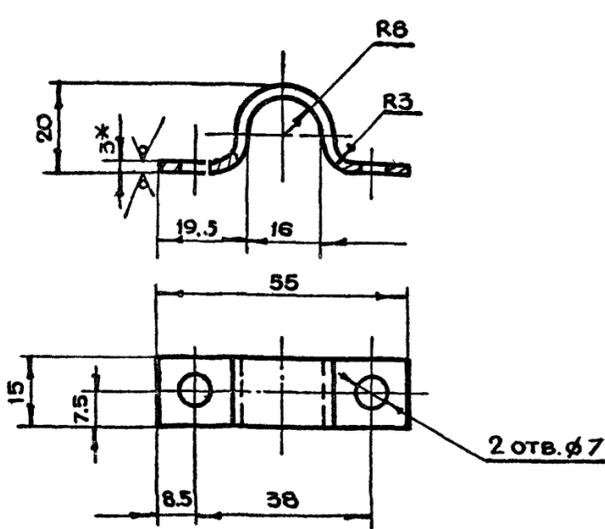
КРУГ В17ГОСТ 2590-71
У-10-45ГОСТ1050-74

ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПЛОАКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Yul* ФОРМАТ А4

500'13'10'9-III-6V

12.5 ✓(✓)



1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2.РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА = 77 мм.
3.Ц9ХР
4.ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО H14, ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-6.01.31.003

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	Мерк				0.025	1:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Мер					
ГЛАВНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Мер					
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Висоцкая					

ХОМУТ

Лист 1 из 1

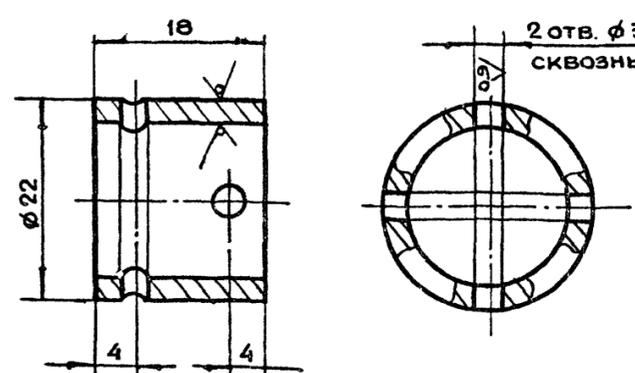
БЛНЗ.ОГОСТ19903-74
3-IV СТЭГОСТ16523-70

ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПЛОАКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Yul* ФОРМАТ А4

500'13'10'9-III-6V

12.5 ✓(✓)



1. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
2. Ц9ХР

ДУ-III-6.01.31.002

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	Мерк				0.04	2:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Мер					
ГЛАВНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Мер					
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Висоцкая					
ГЛАВНЖ.ПР.	ГРИГОРЬЕВ	Григорьев					
ГЛАВНЖ.ПР.	БЫЧКОВ	Бычков					
РУК.ИЗМ.	САВИЧ	Савич					

МУФТА

Лист 1 из 1

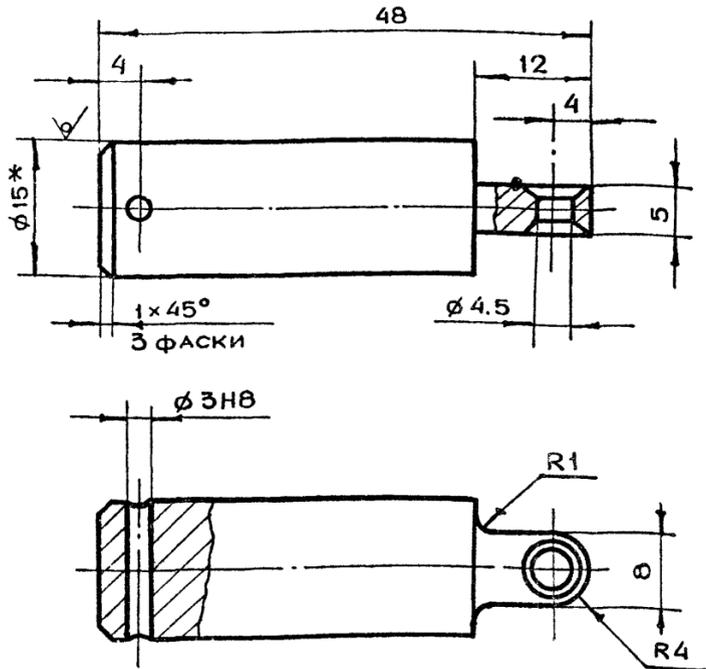
ТРУБА 22x2.5ГОСТ8734-75
А10ГОСТ8733-74

ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПЛОАКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

18026-03 35 КОПИРОВАЛ *Yul* ФОРМАТ А4

10E1E109-III-301

63 (V)



- *Размер для справок
- Предельные отклонения размеров отв по H14, валов по h14, остальных по $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- Ц9ХР.

ДУ-III-6.01.31.301

ИЗМ	ЛИТ	Н ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	ТОМИЧ	Черкасова				0.1	2:1
ПРОВ	ЧЕРКАСОВА						
ГЛА ИНЖ. ПР	ЧЕРКАСОВА						
И КОНТР	ВЫСОЦКАЯ						

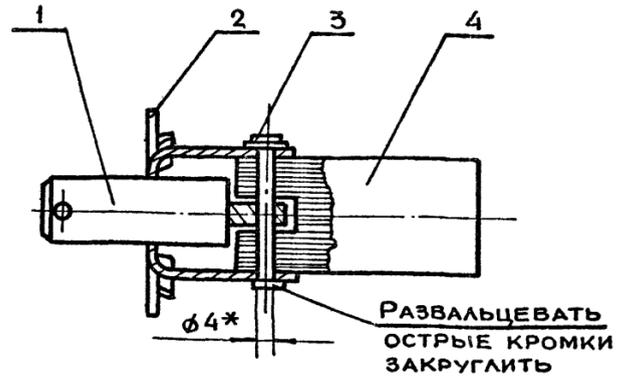
ШТОК

Круг В15 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

ГЛАВАЛУ
МОСГОРИСПРОЕКТА
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

00E1E109-III-300



ПОДП	ДАТА	ИЗМ	ЛИТ	Н ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
		РАЗРАБ	ТОМИЧ	Черкасова					
		ПРОВ	ЧЕРКАСОВА						
		ГЛА ИНЖ. ПР	ЧЕРКАСОВА						
		И КОНТР	ВЫСОЦКАЯ						

ШТОК В СБОРЕ

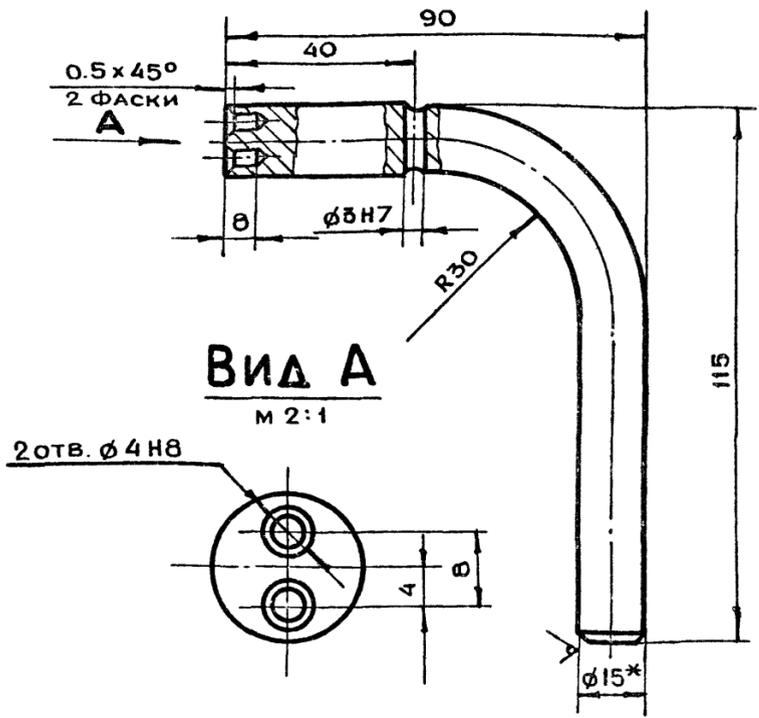
Круг В15 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

ГЛАВАЛУ
МОСГОРИСПРОЕКТА
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

10E1E109-III-101

63 (V)



- *Размер для справок
- Развернутая длина 174 мм
- Предельные отклонения размеров отв по H14, валов по h14, остальных по $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-6.01.31.101

ИЗМ	ЛИТ	Н ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	ТОМИЧ	Черкасова				0.24	1:1
ПРОВ	ЧЕРКАСОВА						
ГЛА ИНЖ. ПР	ЧЕРКАСОВА						
И КОНТР	ВЫСОЦКАЯ						

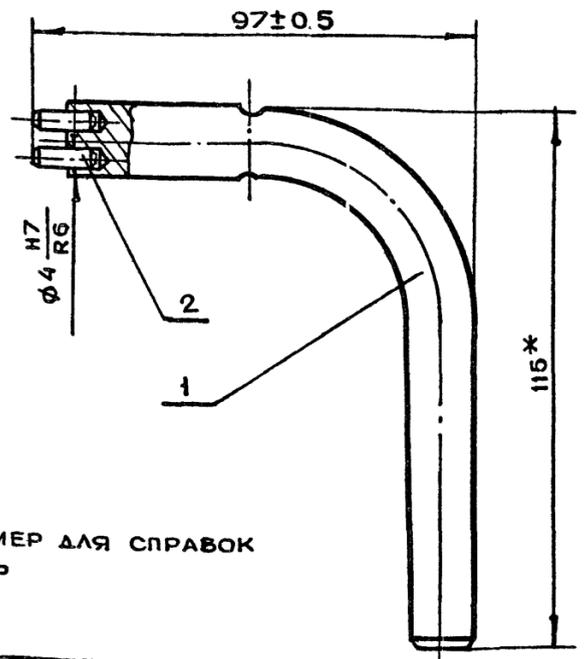
РУЧКА

Круг В15 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

ГЛАВАЛУ
МОСГОРИСПРОЕКТА
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

00E1E109-III-100



- *Размер для справок
- Ц9ХР

ДУ-III-6.01.31.100

ПОДП	ДАТА	ИЗМ	ЛИТ	Н ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
		РАЗРАБ	ТОМИЧ	Черкасова					
		ПРОВ	ЧЕРКАСОВА						
		ГЛА ИНЖ. ПР	ЧЕРКАСОВА						
		И КОНТР	ВЫСОЦКАЯ						

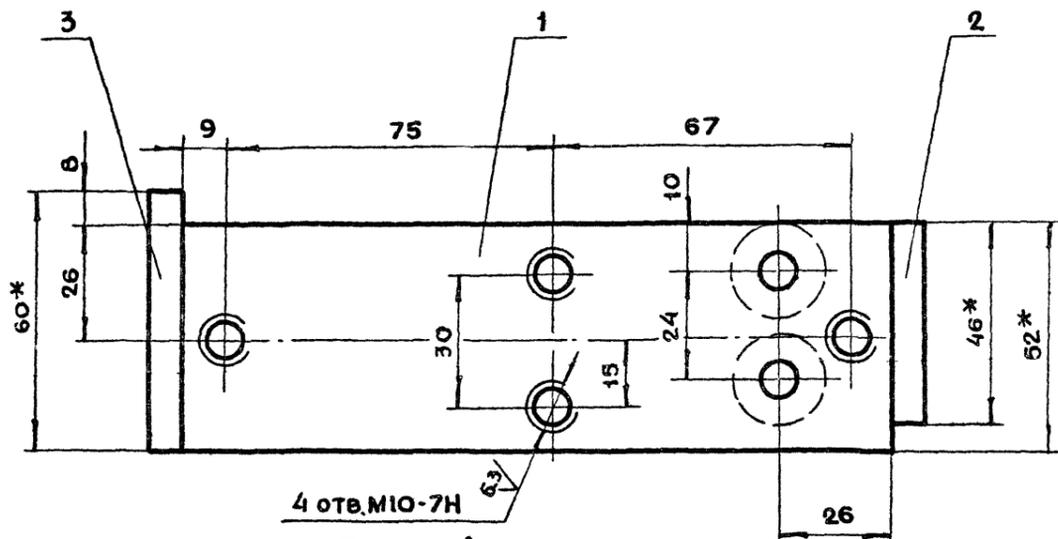
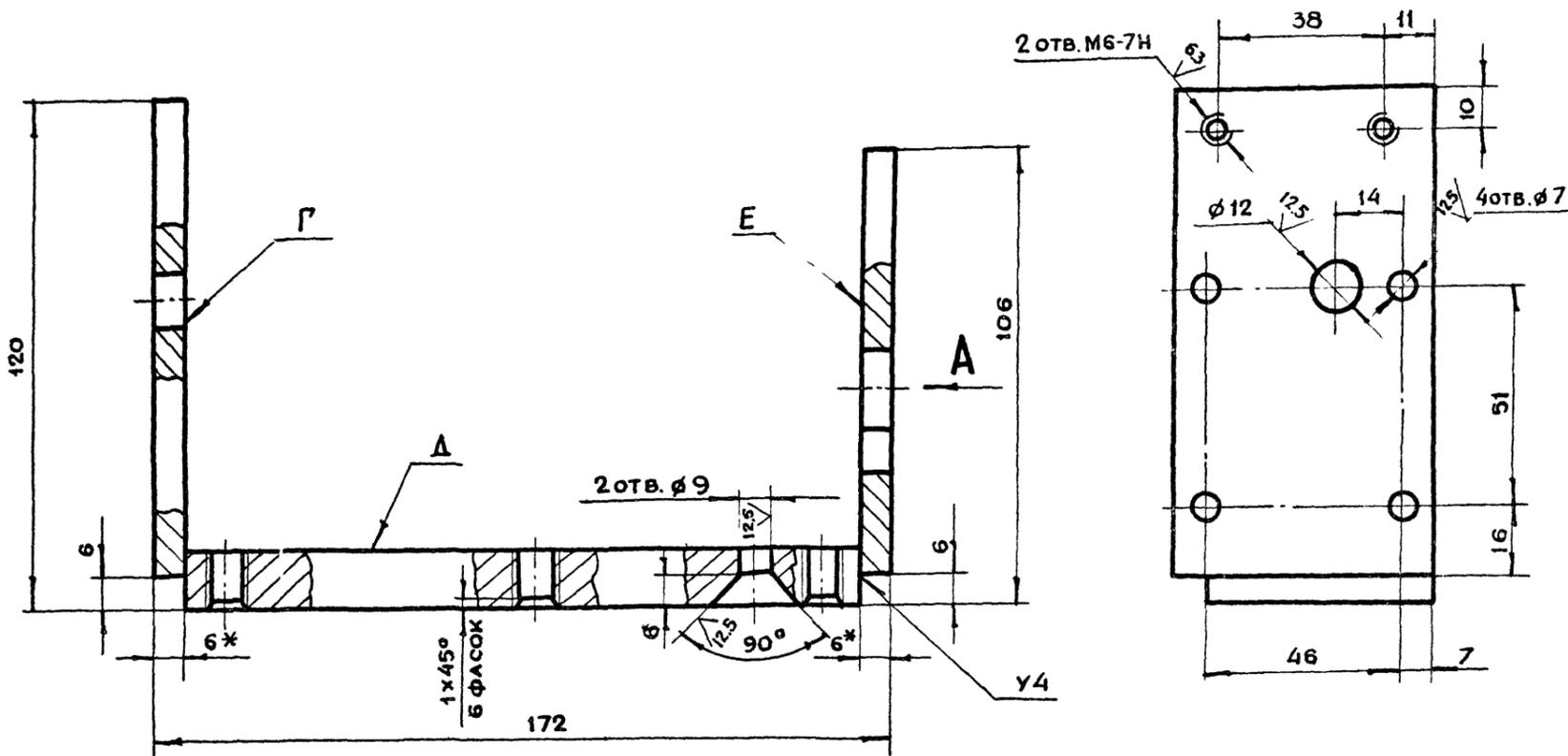
КЛЮЧ В СБОРЕ

Круг В15 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

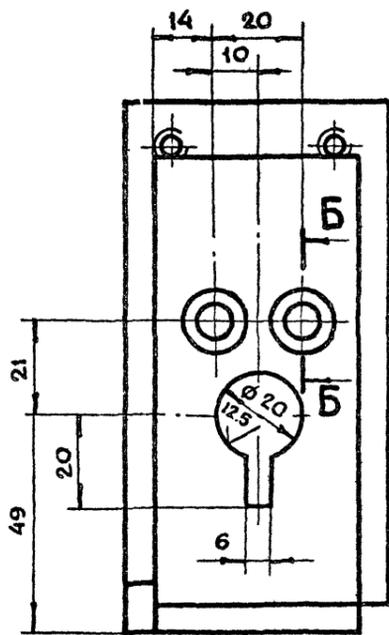
ГЛАВАЛУ
МОСГОРИСПРОЕКТА
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

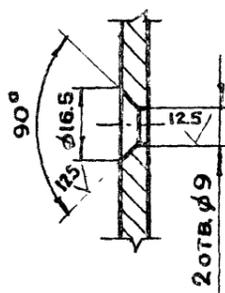
ДУ-III-6.01.31.200СБ



Вид А

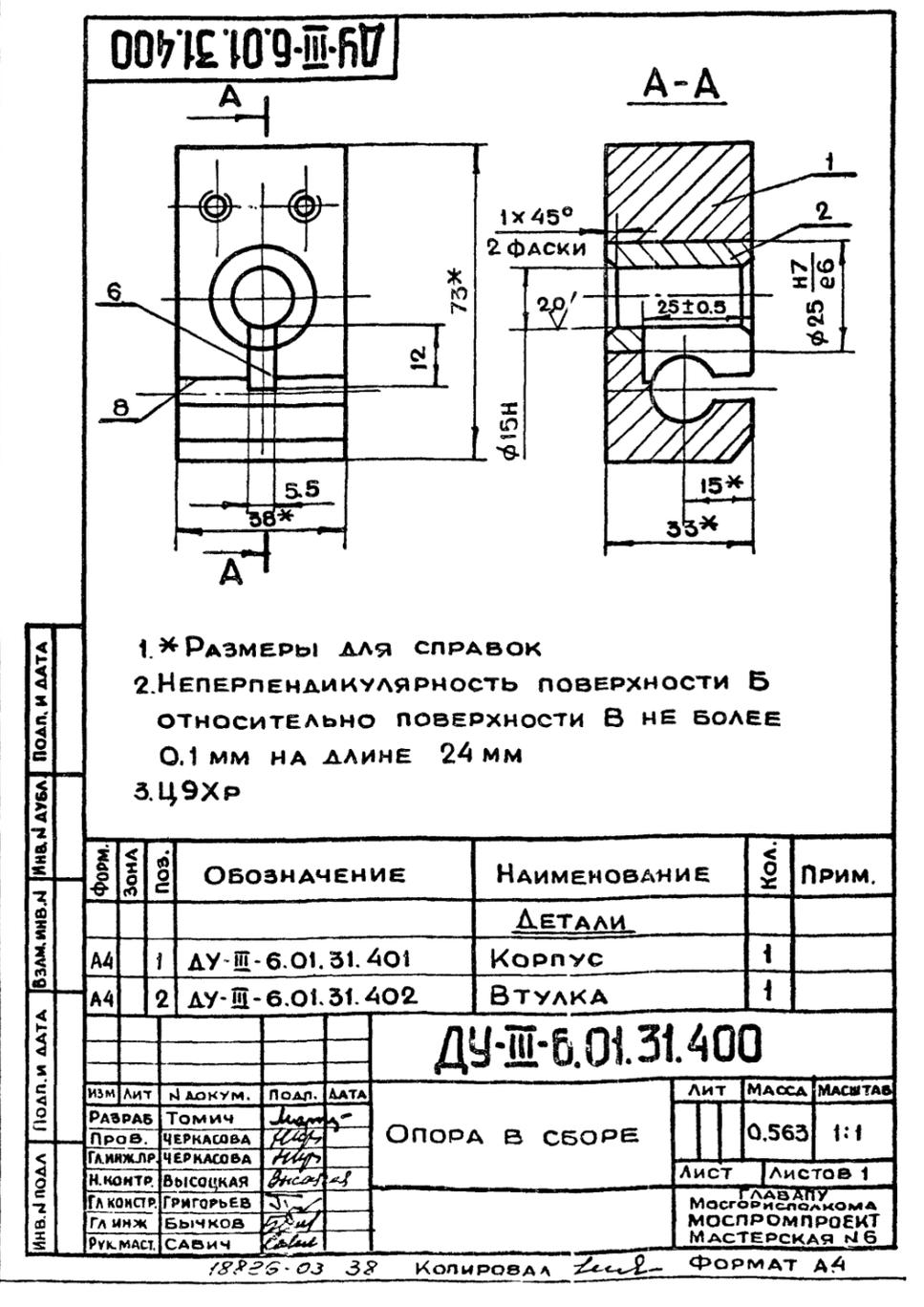
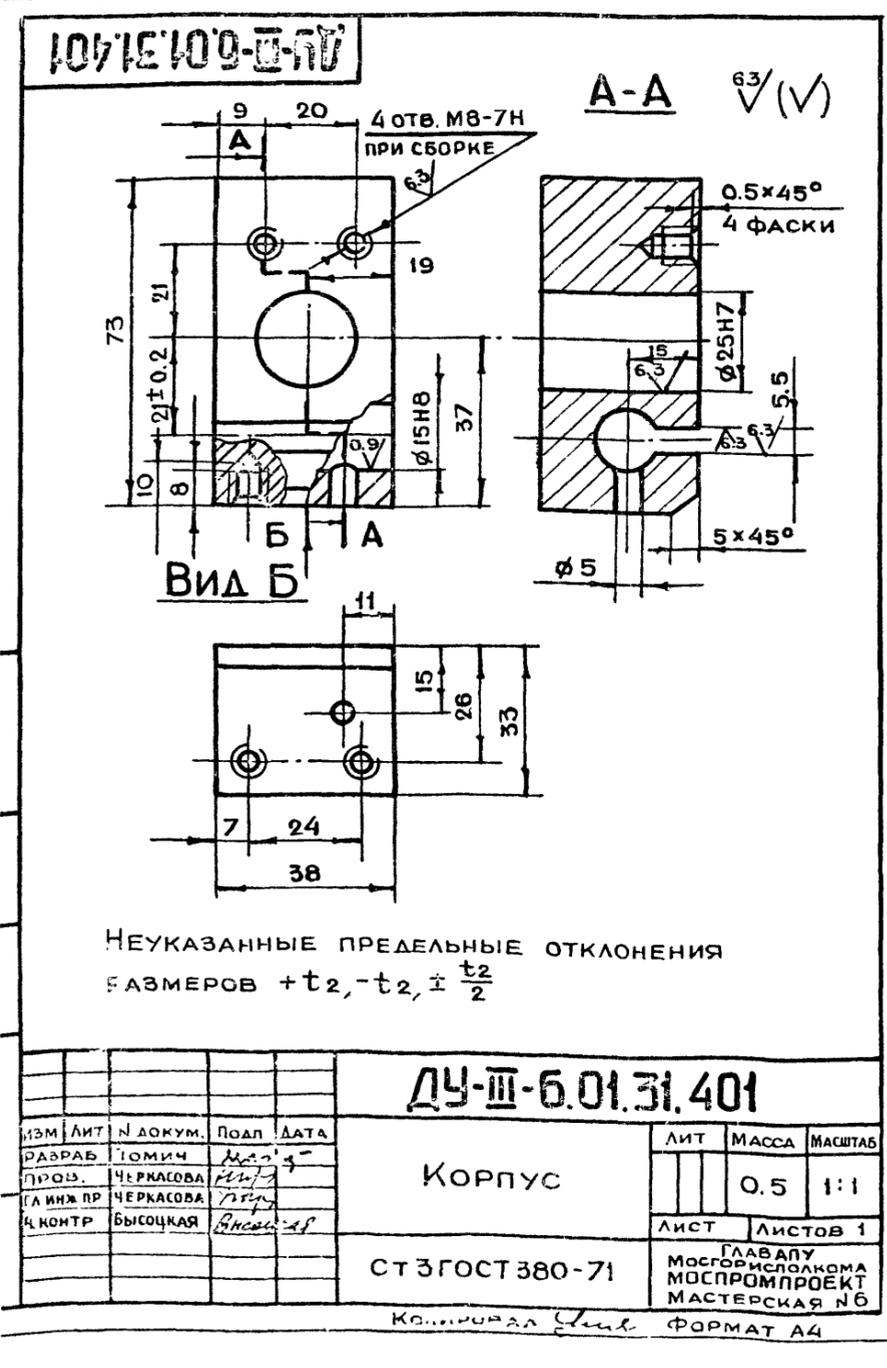
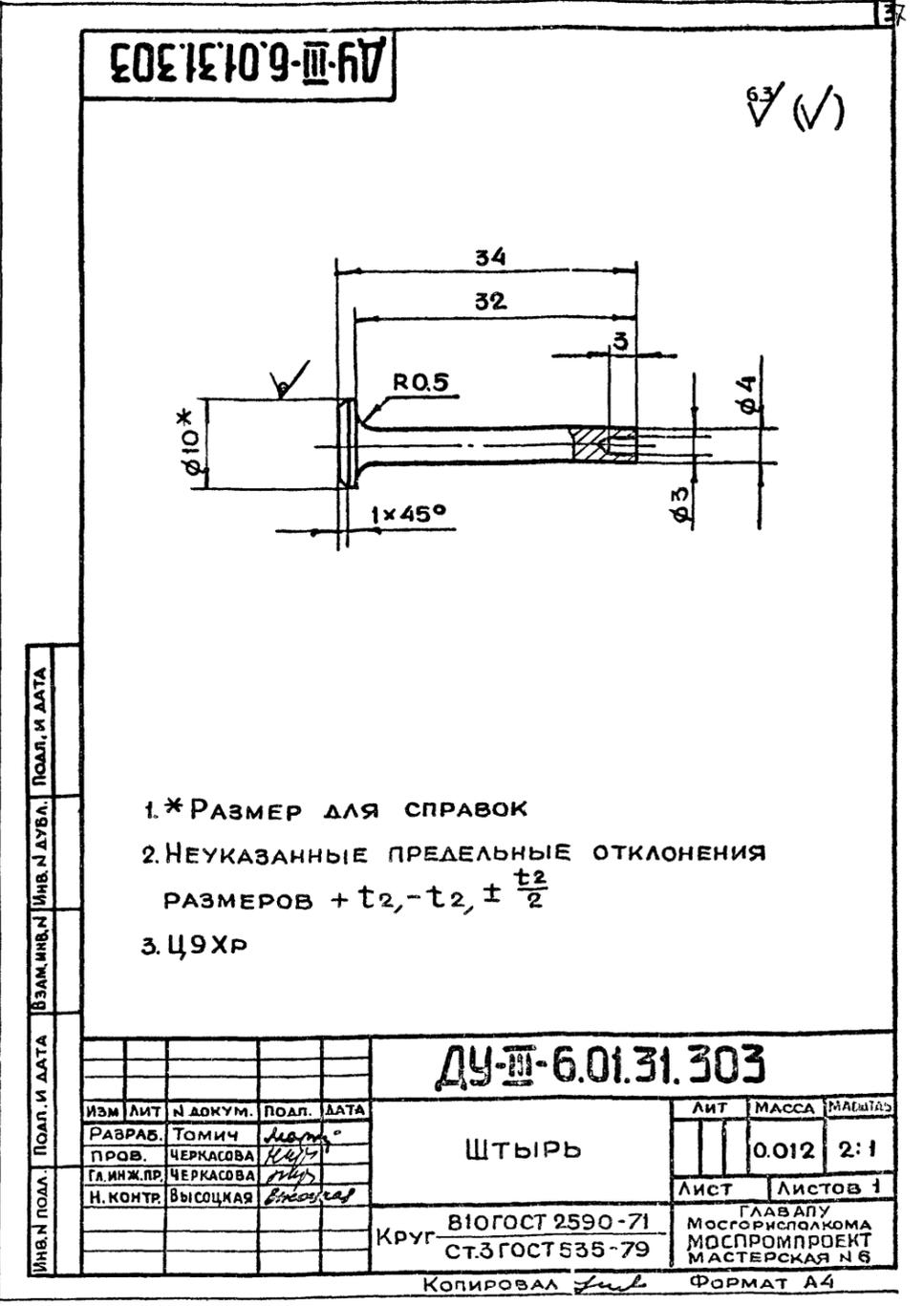
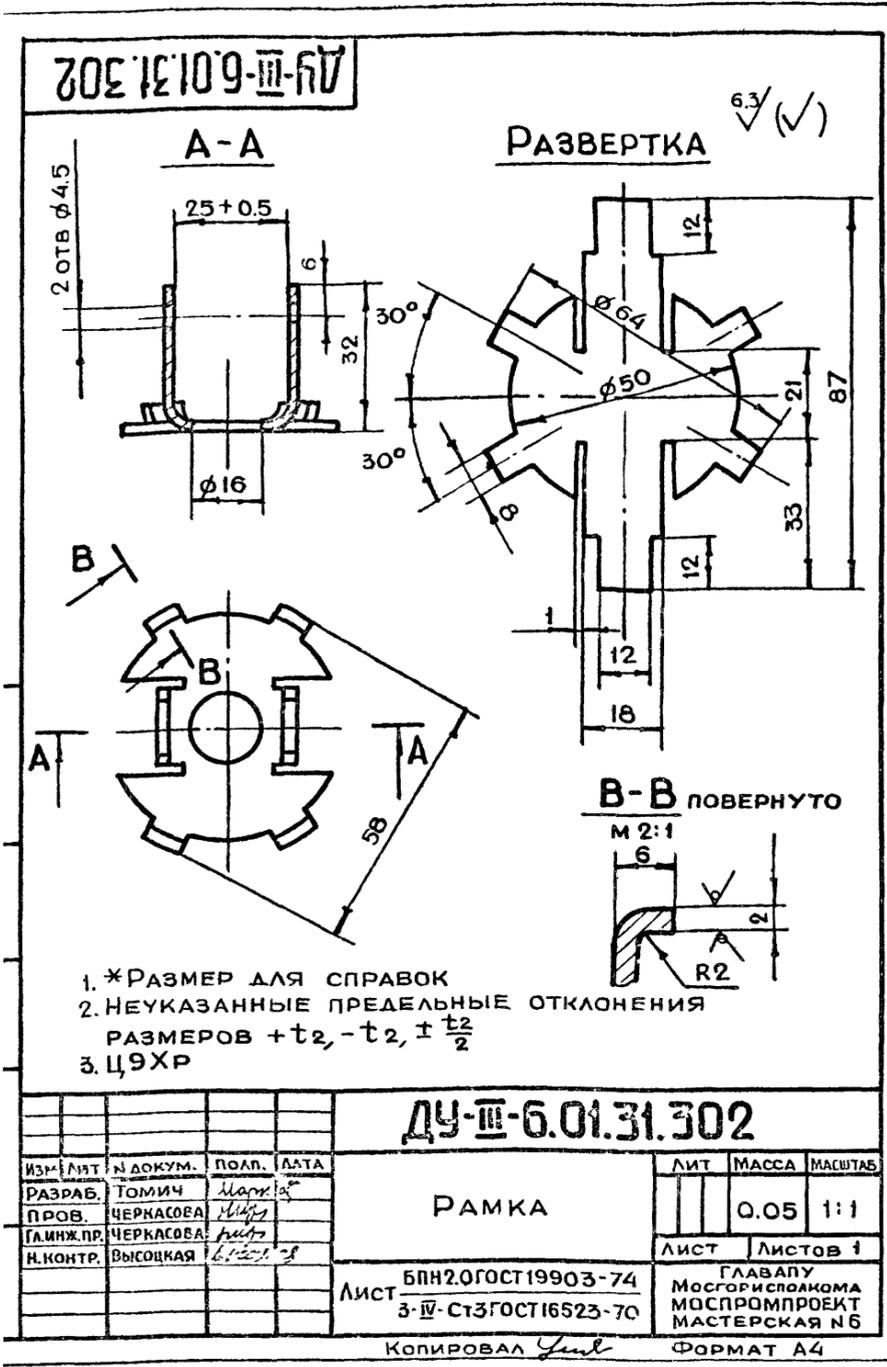


Б-Б



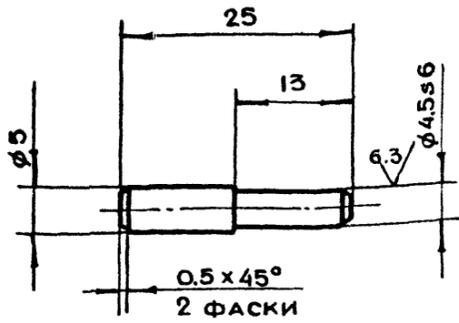
1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80
4. ВСЕ РЕЗЬБЫ И ОТВЕРСТИЯ НАРЕЗАТЬ И СВЕРЛИТЬ ПОСЛЕ СВАРКИ ОСНОВАНИЯ
5. ОТКЛОНЕНИЕ ОСИ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТИ ПЛОСКОСТЕЙ Г И Е К ПЛОСКОСТИ А ПО УГОЛЬНИКУ НЕ БОЛЕЕ 0.2 ММ ПО ДЛИНЕ 172 ММ.

ДУ-III-6.01.31.200СБ				ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	1.3	1:1
РАЗРАБ	АНАРЕЕВА					
ПРОВ.	МАРКОВА					
САМОНТР	ЧЕРКАСОВА					
САМОНТР	РАЧКОВА					
САМОНТР	ГРИГОРЬЕВ					
САМОНТР	БЫЧКОВ				ЛИСТОВ 1	
САМОНТР	ТРИБКОВ				САВВАЛУ МОСГОРИСЛОЖКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6	



705'1E'10'9-III-502

6.3/√(V)



- 1. ЗАКАЛИТЬ HRC-35 ÷ 40
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-6.01.31.502

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	Маспром				0.01	2:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Маспром					
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Маспром					
И.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Маспром					

ПАЛЕЦ

ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1

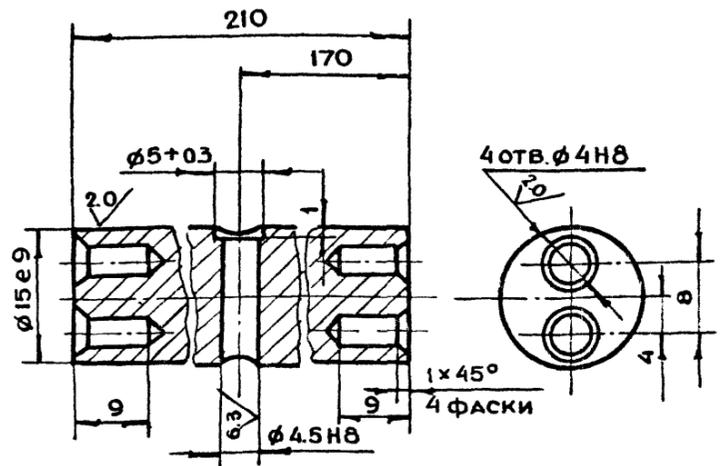
КРУГ В7ГОСТ2590-71
У10-45ГОСТ1050-74

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Yur* ФОРМАТ А4

105'1E'10'9-III-501

6.3/√(V)



- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-6.01.31.501

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	Маспром				0.4	2:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Маспром					
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Маспром					
И.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Маспром					

ПРУТОК

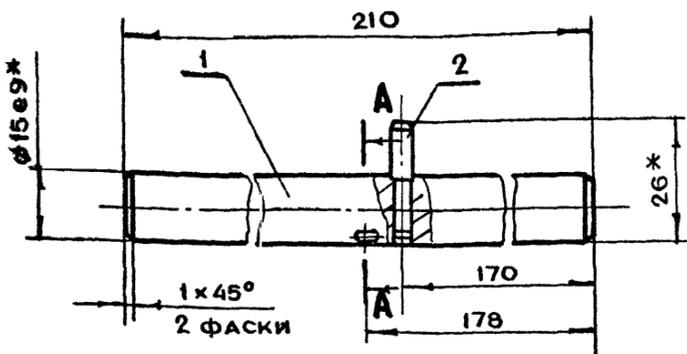
ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1

КРУГ В16ГОСТ2590-71
СТ3ГОСТ535-79

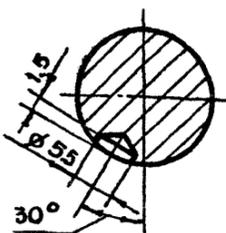
ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Yur* ФОРМАТ А4

005'1E'10'9-III-500



A-A
M 2:1



- 1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. Лунку $\phi 55$ выполнить при сборке при втянутом штоке (см. В-В чертеж ДУ-III-6.01.31.000СБ)

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ
				ДЕТАЛИ		
A4	1		ДУ-III-6.01.31.501	ПРУТОК	1	
A4	2		ДУ-III-6.01.31.502	ПАЛЕЦ	1	

ДУ-III-6.01.31.500

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	Маспром				0.413	1:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Маспром					
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Маспром					
И.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Маспром					

ВАЛИК В СБОРЕ

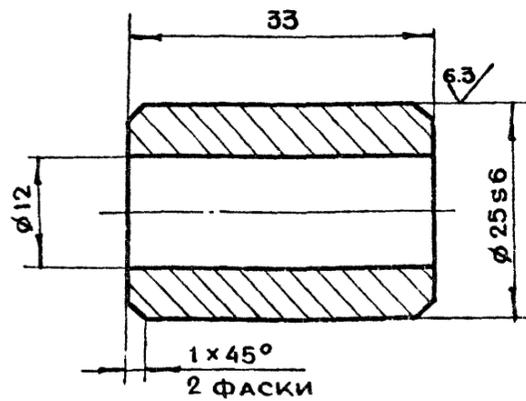
ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Yur* ФОРМАТ А4

704'1E'10'9-III-402

12.5/√(V)



- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-6.01.31.402

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	Маспром				0.06	2:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Маспром					
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Маспром					
И.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Маспром					

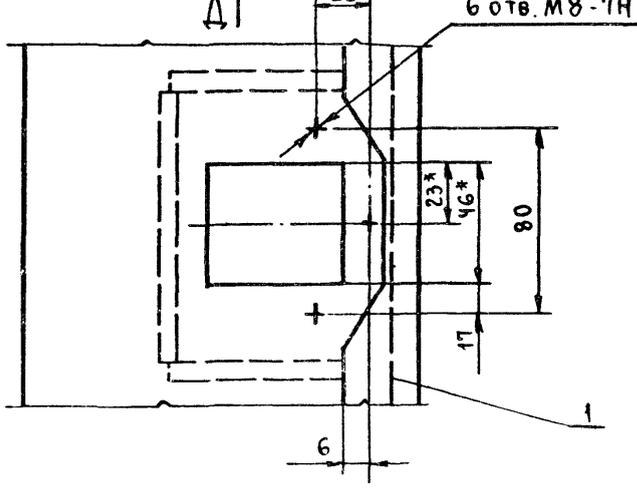
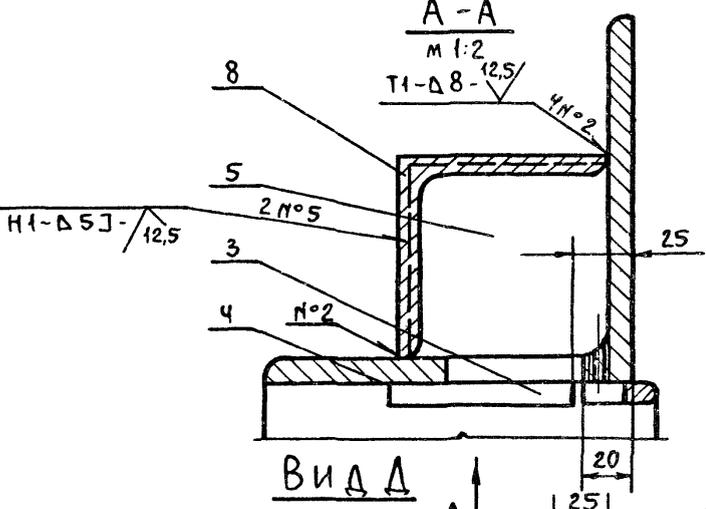
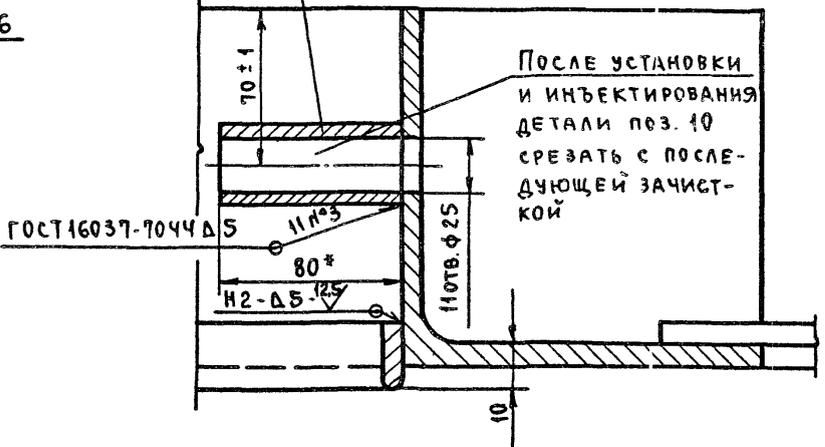
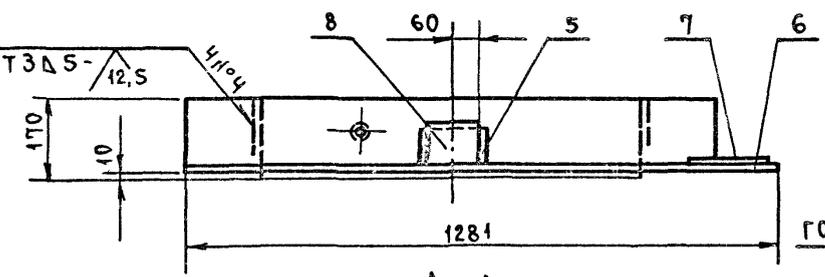
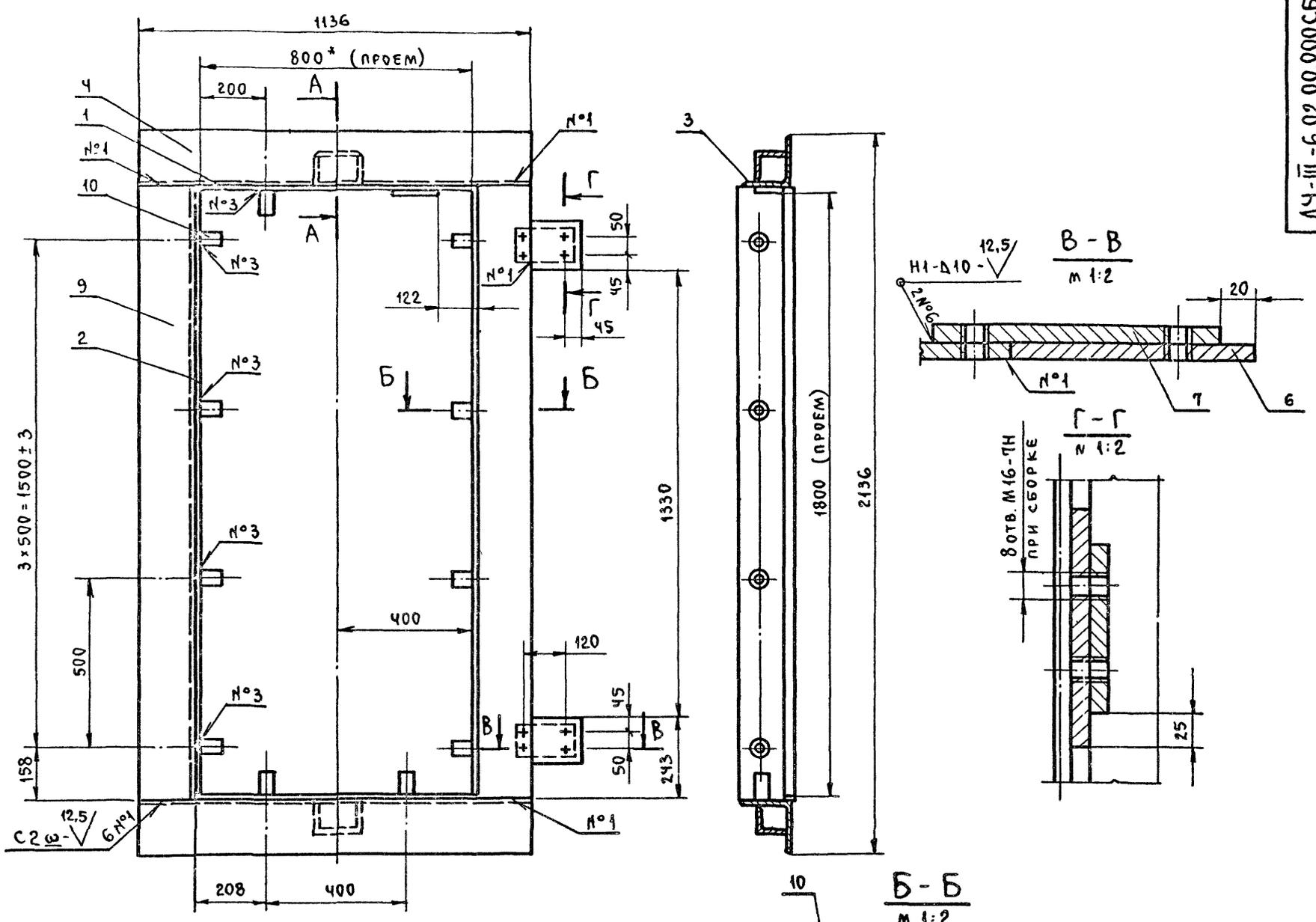
ШТУЛКА

ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1

КРУГ В26ГОСТ2590-71
СТ3ГОСТ535-79

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

18826-03 39 КОПИРОВАЛ *Yur* ФОРМАТ А4

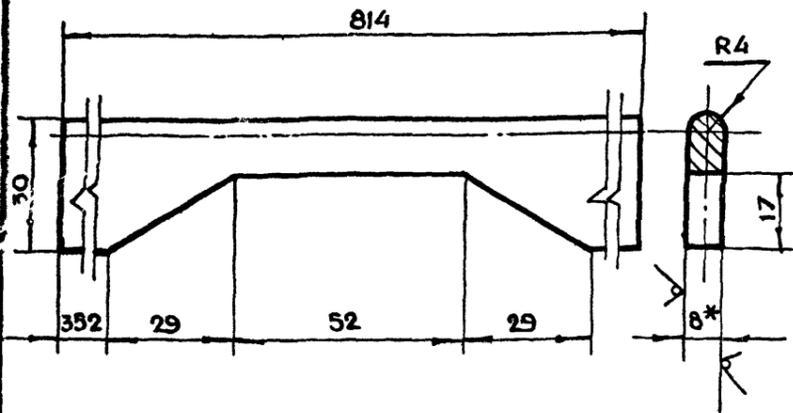


1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80.
3. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО Н14, ВАЛОВ ПО Н14, ОСТАЛЬНЫХ $0 + t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$.

ДУ-III-6.02.00.000СБ				ЛИТ. МАССА/МАСШТ.	
КОРОБКА.				172	1:10
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.				ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1	
				ГЛАВ АПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6	
ИЗМ	ЛИТ	Н ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
		ЧЕРНЯВСКИЙ	ПОДП.		
		ПРОВ	ТОМИЧ		
		ГИП	ЧЕРКАСОВА		
		Н КОНТР	ВЫСОЦКАЯ		
		ГЛ КОНСТ	ГРИГОРЬЕВ		
		ГЛ ИНЖ	БЫЧКОВ		
		РУК МАС	САВИЧ		

10000209-III-6V

12.5 (✓)



- 1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

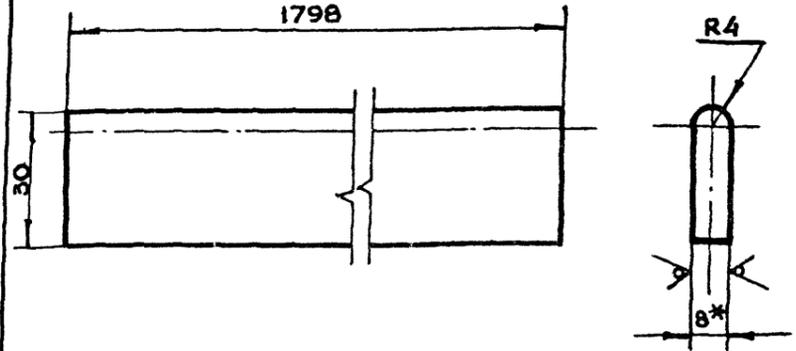
ДУ-III-6.02.00.001

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	ЧЕРНЯВСКИЙ	Черныш	03.03.74		1.5	1:1
ПРОВ.	ТОМИЧ	ТОМИЧ	Черныш				
ГЛАВ.ИНЖ.ПР	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА	Черныш				
И.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	ВЫСОЦКАЯ	Висоцкая				
ЛИСТ БПНВ ГОСТ 19903-74					ГЛАВ.АПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
СТЗ ГОСТ 14637-79					МАСТЕРСКАЯ №6		

КОПИРОВАЛ *Сид* ФОРМАТ А4

20000209-III-6V

12.5 (✓)



- 1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

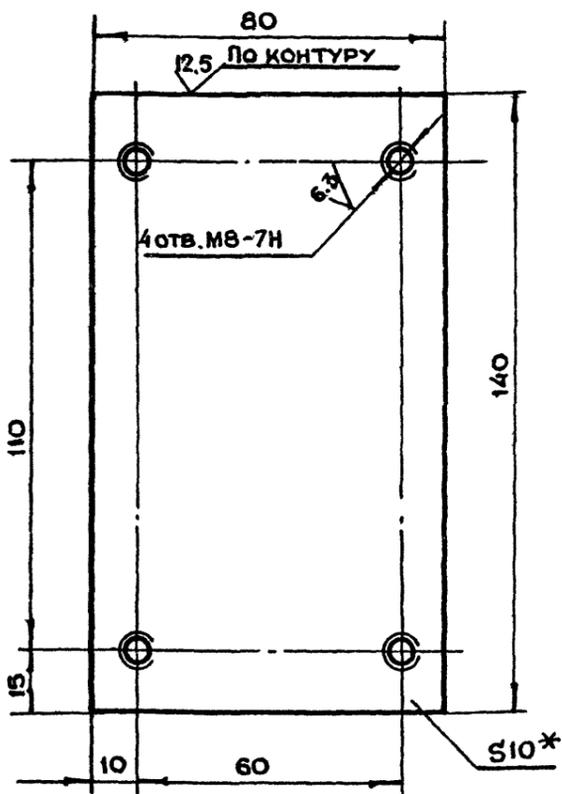
ДУ-III-6.02.00.002

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	ЧЕРНЯВСКИЙ	Черныш	03.03.74		3.4	1:1
ПРОВ.	ТОМИЧ	ТОМИЧ	Черныш				
ГЛАВ.ИНЖ.ПР	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА	Черныш				
И.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	ВЫСОЦКАЯ	Висоцкая				
ЛИСТ БПНВ ГОСТ 19903-74					ГЛАВ.АПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
СТЗ ГОСТ 14637-79					МАСТЕРСКАЯ №6		

КОПИРОВАЛ *Сид* ФОРМАТ А4

50000209-III-6V

12.5 (✓)



- 1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

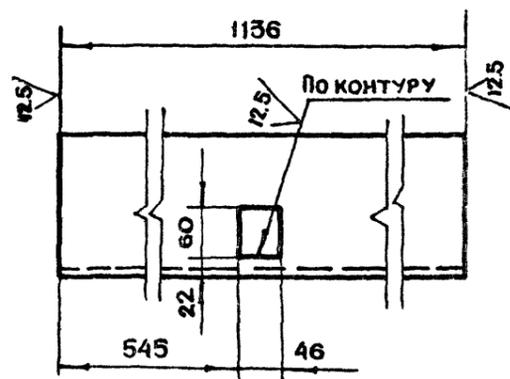
ДУ-III-6.02.00.003

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	ЧЕРНЯВСКИЙ	Черныш	03.03.74		0.9	1:1
ПРОВ.	ТОМИЧ	ТОМИЧ	Черныш				
ГЛАВ.ИНЖ.ПР	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА	Черныш				
И.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	ВЫСОЦКАЯ	Висоцкая				
ЛИСТ БПНВ ГОСТ 19903-74					ГЛАВ.АПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
СТЗ ГОСТ 14637-79					МАСТЕРСКАЯ №6		

КОПИРОВАЛ *Сид* ФОРМАТ А4

70000209-III-6V

12.5 (✓)

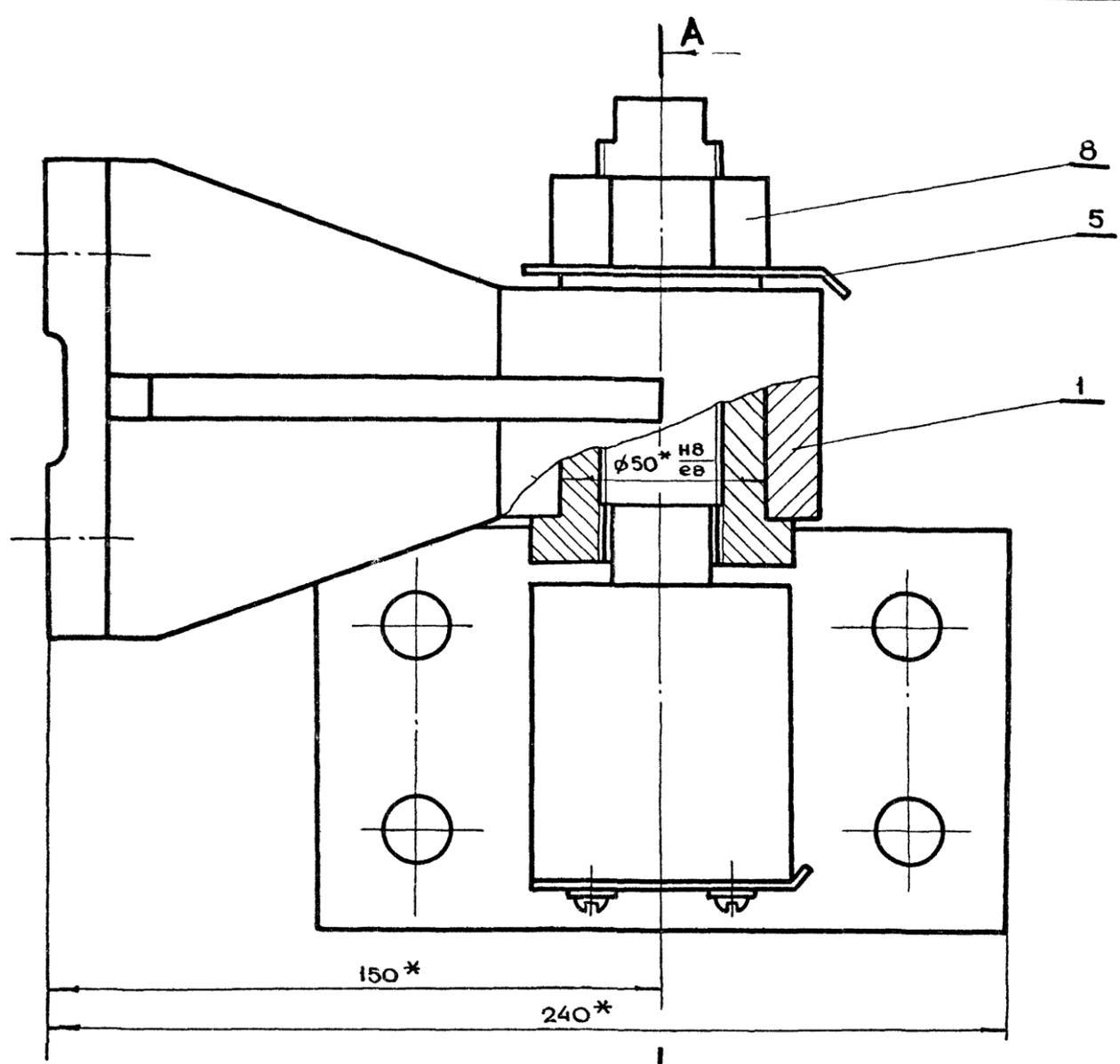


- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-6.02.00.004

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	ЧЕРНЯВСКИЙ	Черныш	03.03.74		28	1:5
ПРОВ.	ТОМИЧ	ТОМИЧ	Черныш				
ГЛАВ.ИНЖ.ПР	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА	Черныш				
И.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	ВЫСОЦКАЯ	Висоцкая				
ЛИСТ БПНВ ГОСТ 19903-74					ГЛАВ.АПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
СТЗ ГОСТ 535-79					МАСТЕРСКАЯ №6		

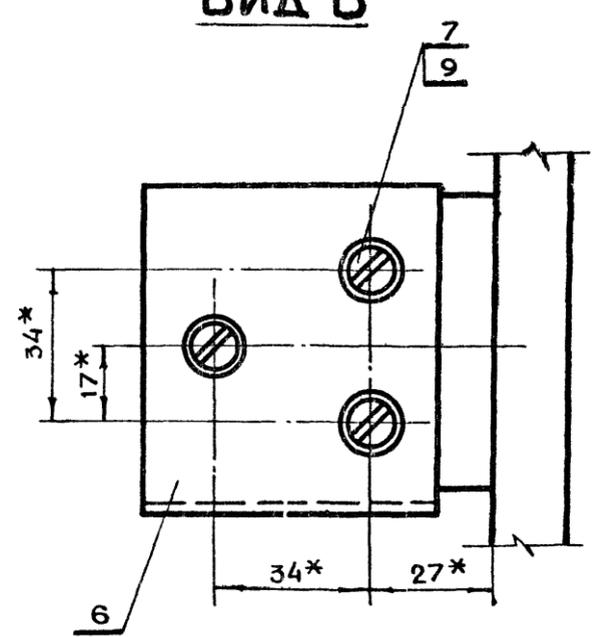
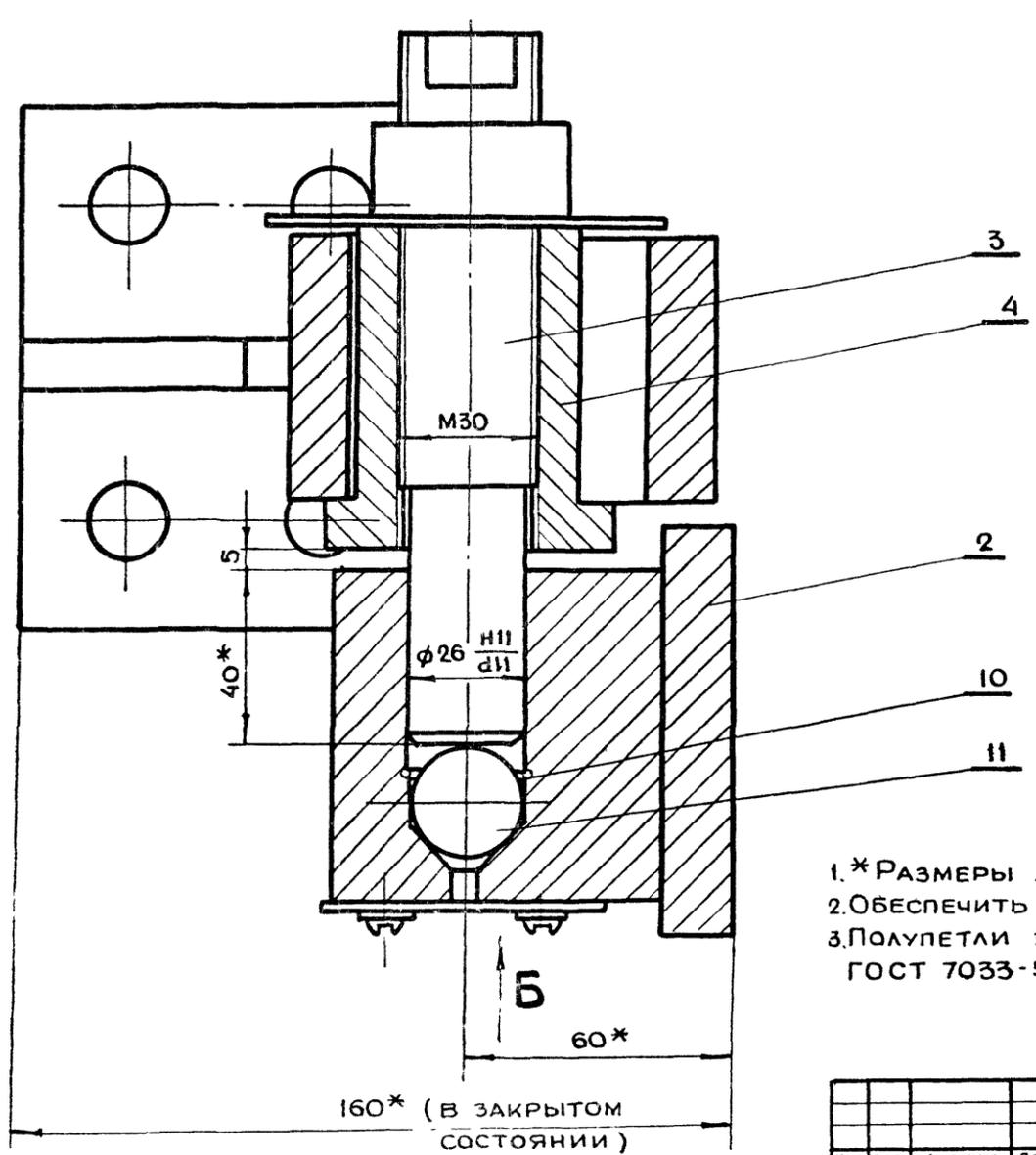
18825-03 4/ КОПИРОВАЛ *Сид* ФОРМАТ А4



A-A

A

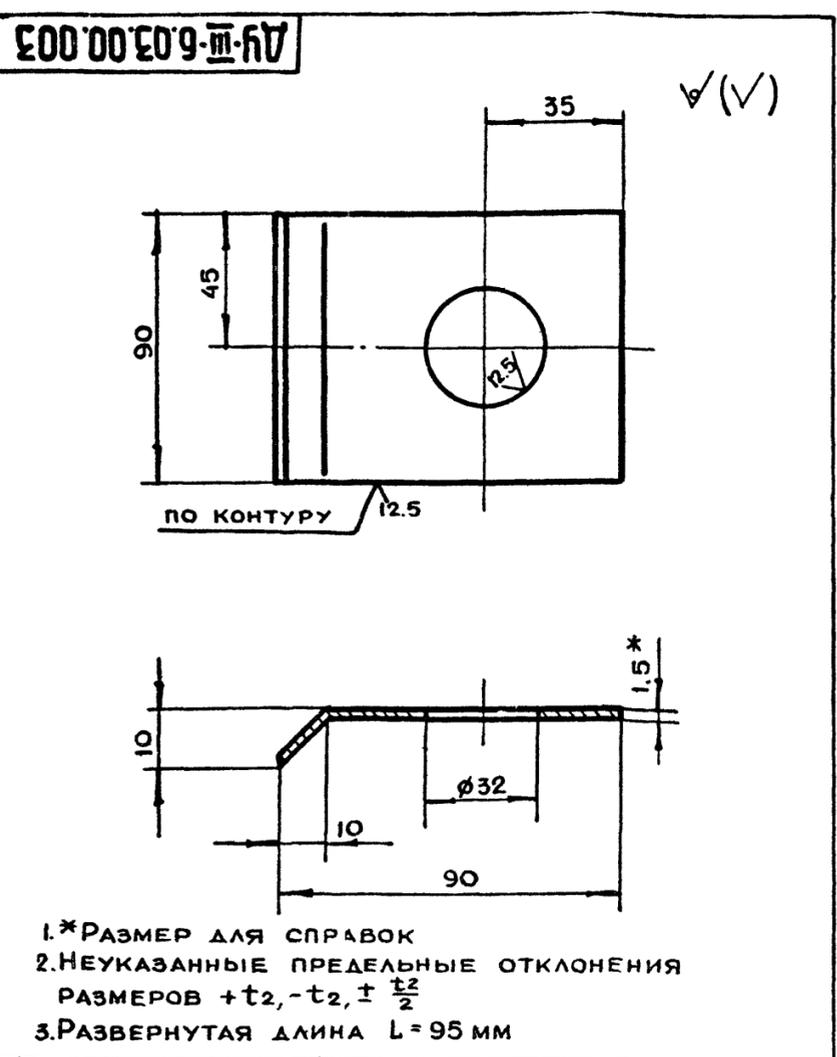
Вид Б



- 1.*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2.ОБЕСПЕЧИТЬ ЛЕГКОЕ ВРАЩЕНИЕ БЕЗ ЗАЕДАНИЙ
- 3.ПОЛУПЕТЛИ ЗАПОЛНИТЬ СОЛИДОЛОМ МАРКИ УС-2 ГОСТ 7033-54

ДУ-III-6.03.00.000СБ					ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ПЕТЛЯ В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1.0	1:1
РАЗРАБ	ТОМИЧ						
ПРОВ	ЧЕРКАСОВА						
ГЛАВН ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И КОНТР	ВЫСОЦКАЯ						
ГЛАВН СТР	ГРИГОРЬЕВ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛАВН ИЖ	БЫЧКОВ				ГЛАВ АЛУ МОСГОРИСПОАКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
РУК МАСТ	САВИЧ				ФОРМАТ А2		

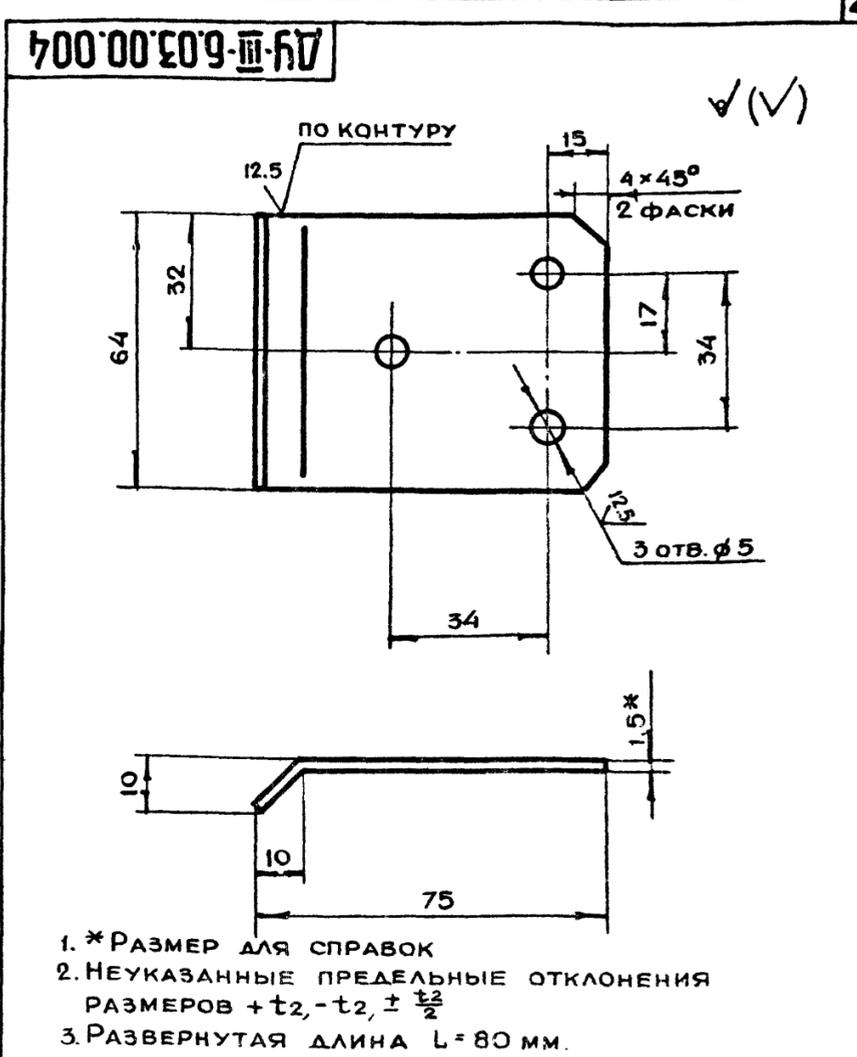
18826-03 42 Копировал *Yul*



1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА $L = 95$ мм

ДУ-III-6.03.00.003			
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.
РАЗРАБ.	ТОМИЧ		
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА		
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА		
И. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ		
ЛИТ		МАССА	МАСШТ.
КРЫШКА		0.085	1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
БРН 1.5 ГОСТ 19903-74 3-IV СТЗ ГОСТ 16523-70 ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6			

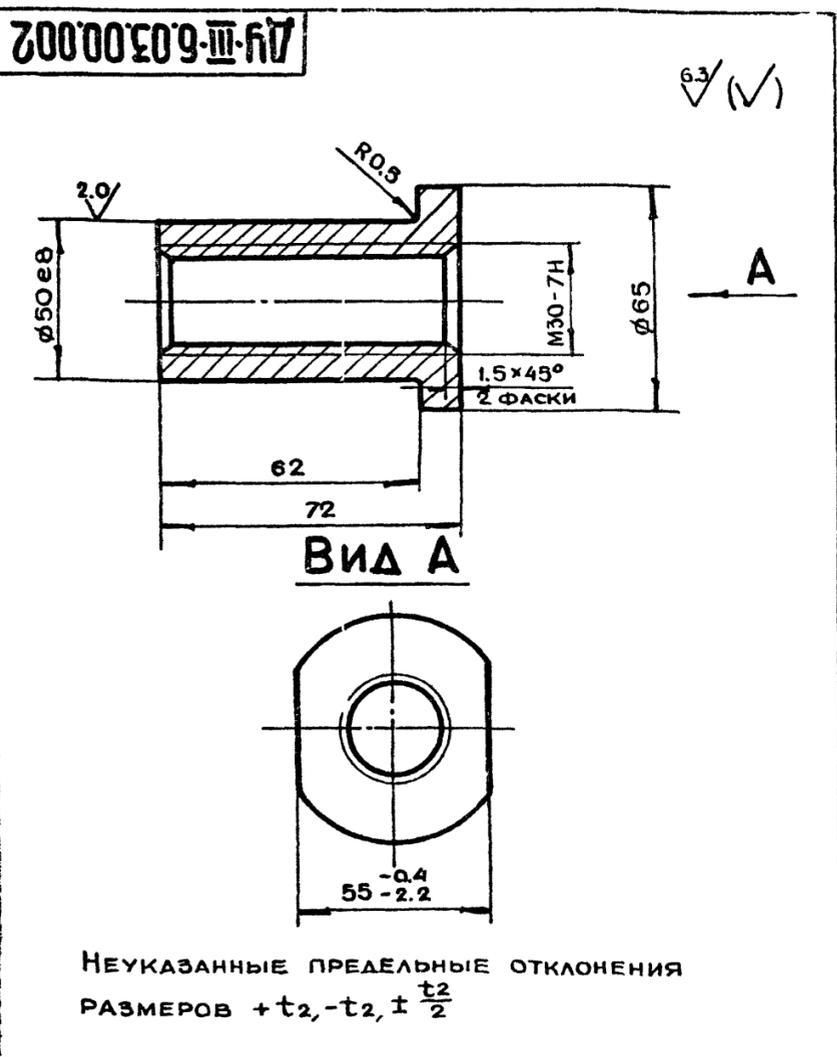
КОПИРОВАЛ *Yul* ФОРМАТ А4



1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА $L = 80$ мм.

ДУ-III-6.03.00.004			
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.
РАЗРАБ.	ТОМИЧ		
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА		
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА		
И. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ		
ЛИТ		МАССА	МАСШТ.
КРЫШКА		0.08	1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
БРН 1.5 ГОСТ 19903-74 3-IV СТЗ ГОСТ 16523-70 ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6			

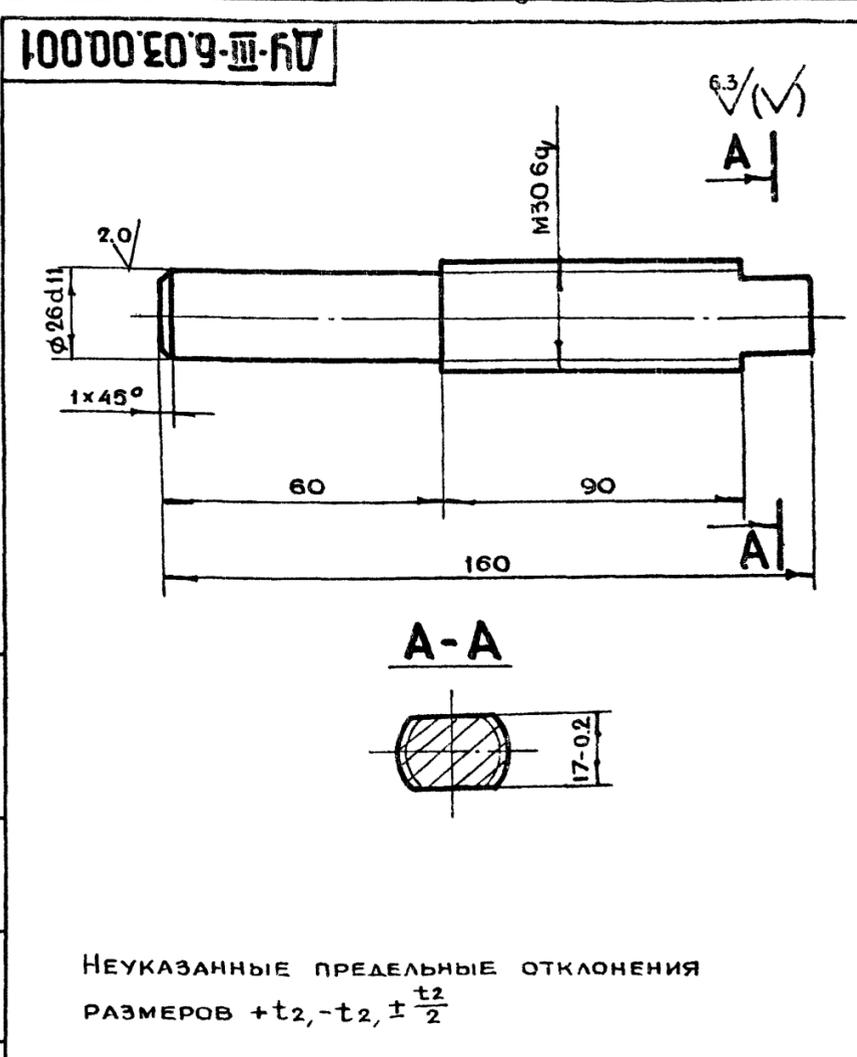
КОПИРОВАЛ *Yul* ФОРМАТ А4



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-6.03.00.002			
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.
РАЗРАБ.	ТОМИЧ		
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА		
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА		
И. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ		
ЛИТ		МАССА	МАСШТ.
ВТУЛКА		0.22	1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
Бронза БРАЖ 9-4 ГОСТ 493-79 ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6			

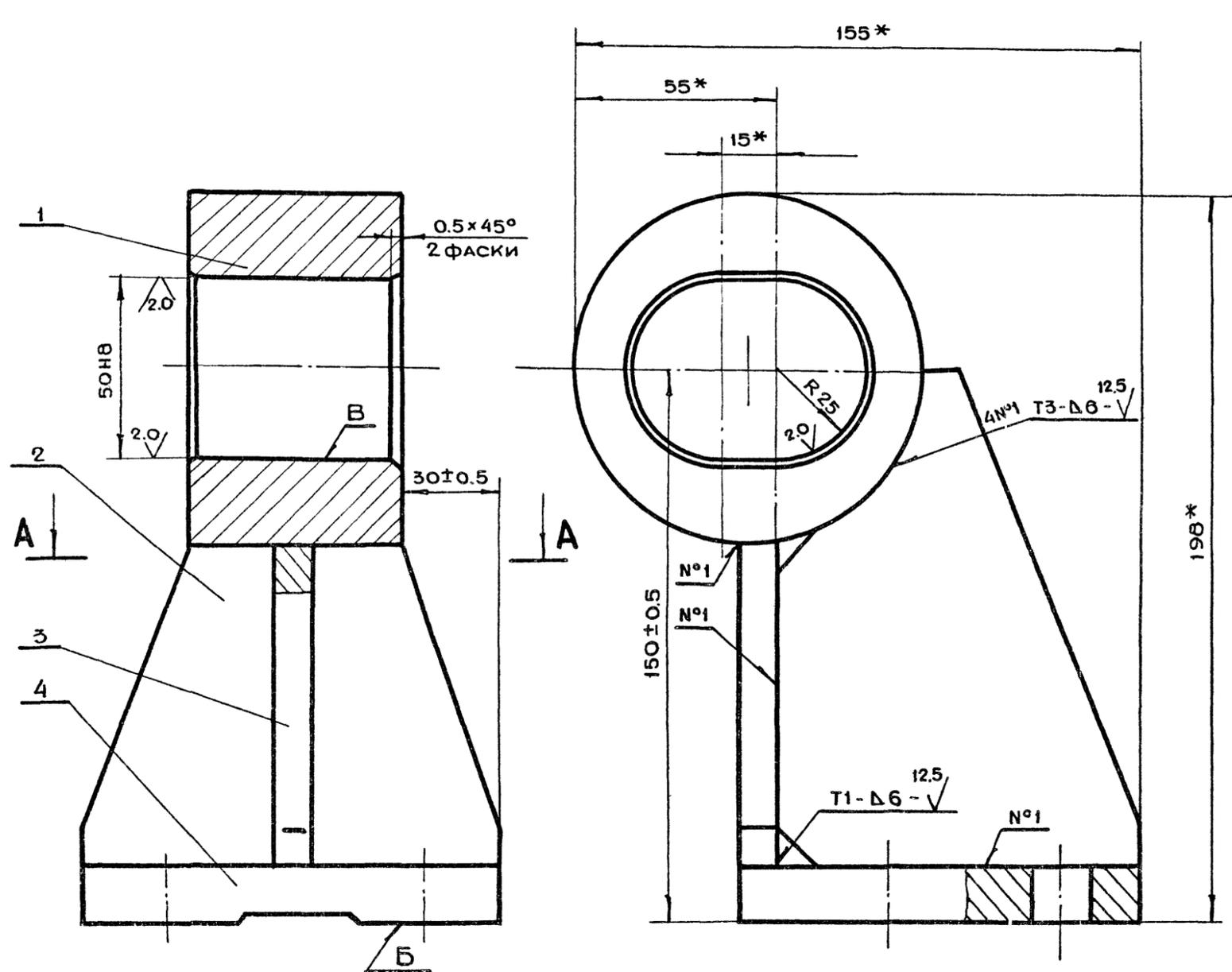
КОПИРОВАЛ *Yul* ФОРМАТ А4



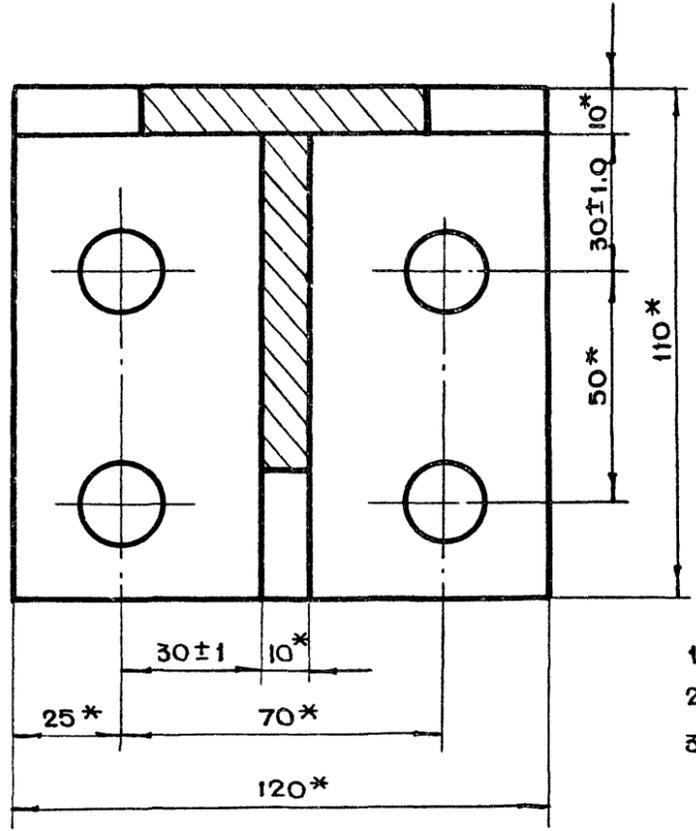
НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-6.03.00.001			
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.
РАЗРАБ.	ТОМИЧ		
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА		
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА		
И. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ		
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ГРИГОРЬЕВ		
РУК. МАСТ.	САВИЧ		
ЛИТ		МАССА	МАСШТ.
ШТЫРЬ		0.3	1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
Круг В32 ГОСТ 2590-71 СТЗ ГОСТ 535-79 ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6			

18826-03 43 КОПИРОВАЛ *Yul* ФОРМАТ А4



A - A

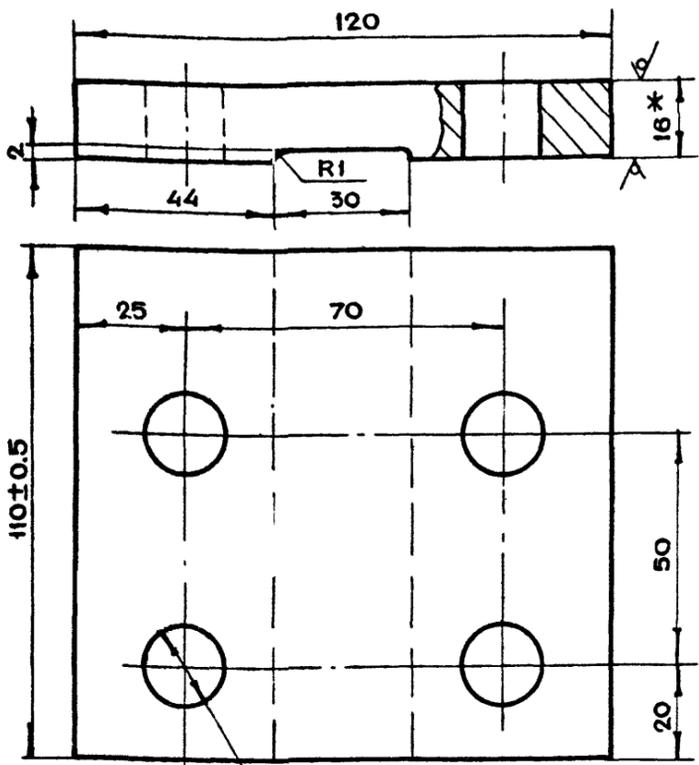


1. * Размеры для справок
2. Сварку производить по ГОСТ 5264-80
3. Непараллельность оси отв. В относительно поверхности Б не более 0.05 мм.

				ДУ-III-6.03.00.100СБ			
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		ТОМИЧ	<i>Томич</i>				
ПРОВ		ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>			4.71	1:1
Т.М.И.П.Р.		ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>				
Н.КОНТР		ВЫСОЦКАЯ	<i>Высоцкая</i>		ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ГЛ.КОНСТР		ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорьев</i>		ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №5		
ГЛ.ИНЖ		ВЫЧКОВ	<i>Вычков</i>				
РУК.МАСТ		САВИЧ	<i>Савич</i>				

ЛУ-6.03.00.104

12.5/√(✓)



4 отв. Ø17

- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-6.03.00.104

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	Март				1.8	1:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Март					
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Март					
Н. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Висоцкая					

ОСНОВАНИЕ

ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1

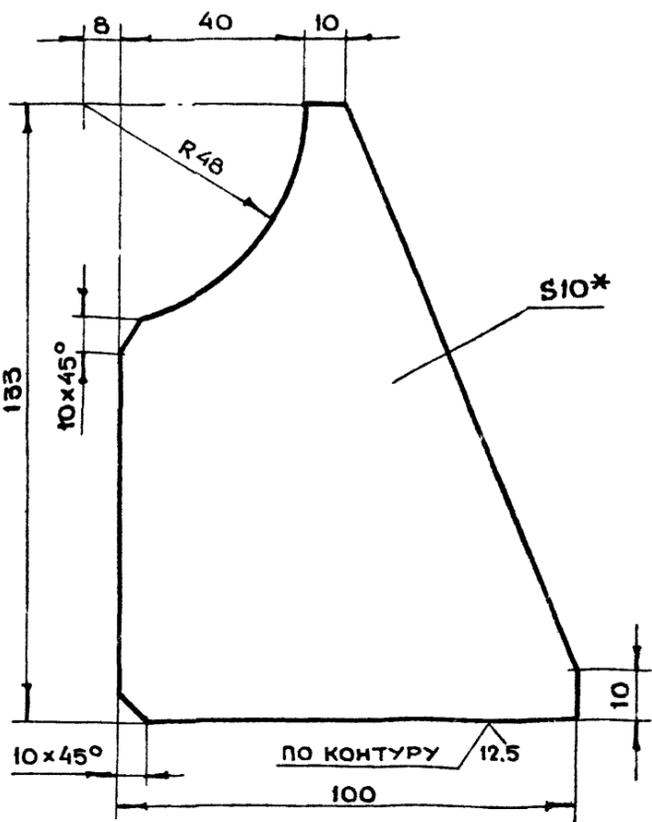
ЛИСТ БПН10ГОСТ19903-74
СТЗГОСТ14637-79

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Yul* ФОРМАТ А4

ЛУ-6.03.00.103

12.5/√(✓)



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-6.03.00.103

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	Март				0.75	1:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Март					
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Март					
Н. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Висоцкая					

РЕБРО

ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1

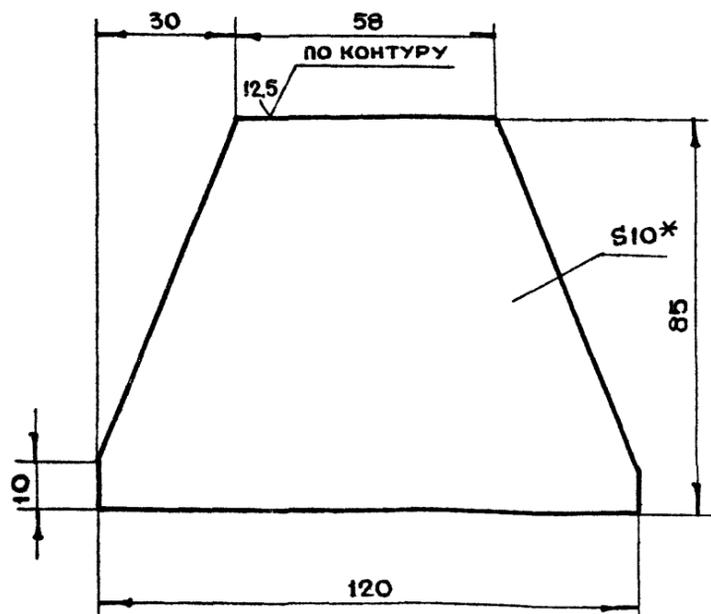
ЛИСТ БПН10ГОСТ19903-74
СТЗГОСТ14637-79

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Yul* ФОРМАТ А4

ЛУ-6.03.00.102

12.5/√(✓)



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-6.03.00.102

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	Март				0.66	1:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Март					
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Март					
Н. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Висоцкая					

РЕБРО

ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1

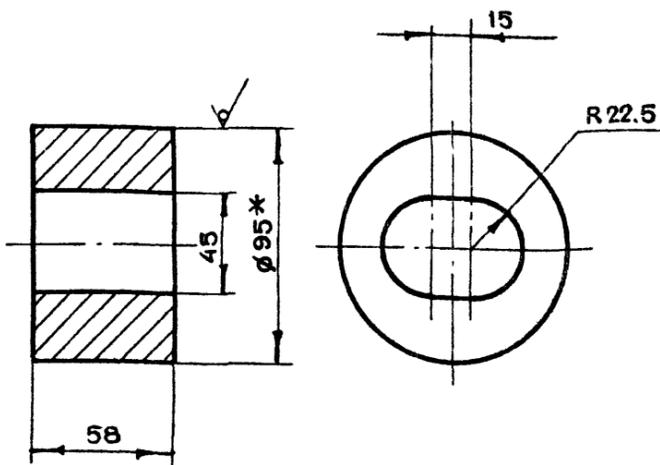
ЛИСТ БПН10ГОСТ19903-74
СТЗГОСТ14637-79

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Yul* ФОРМАТ А4

ЛУ-6.03.00.101

12.5/√(✓)



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-6.03.00.101

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	Март				1.4	1:2
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Март					
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Март					
Н. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Висоцкая					
ГЛАВ. КОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ	Март					
ГЛАВ. ИНЖ.	БЫЧКОВ	Март					
РУК. МАСТ.	САВИЧ	Савич					

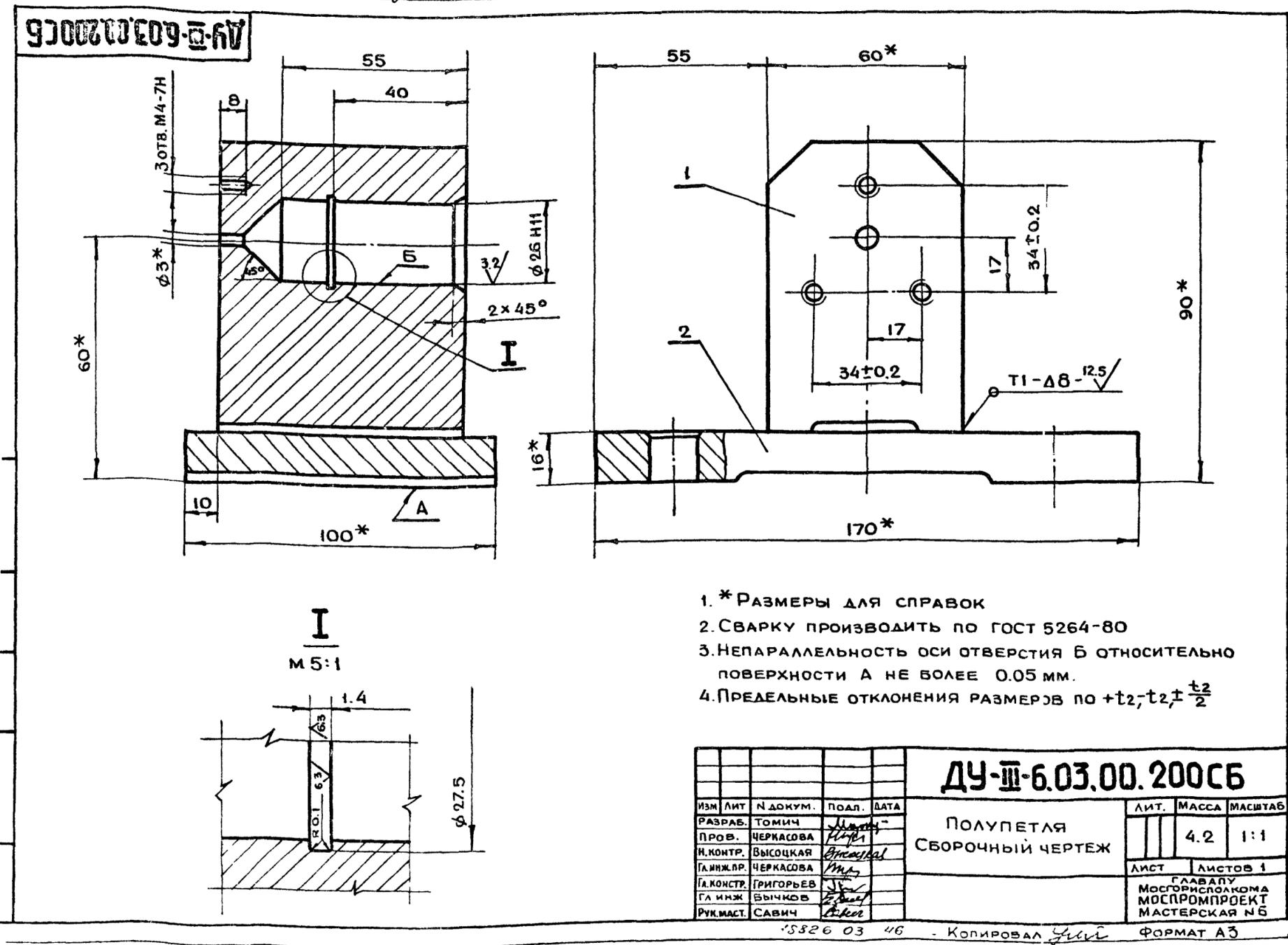
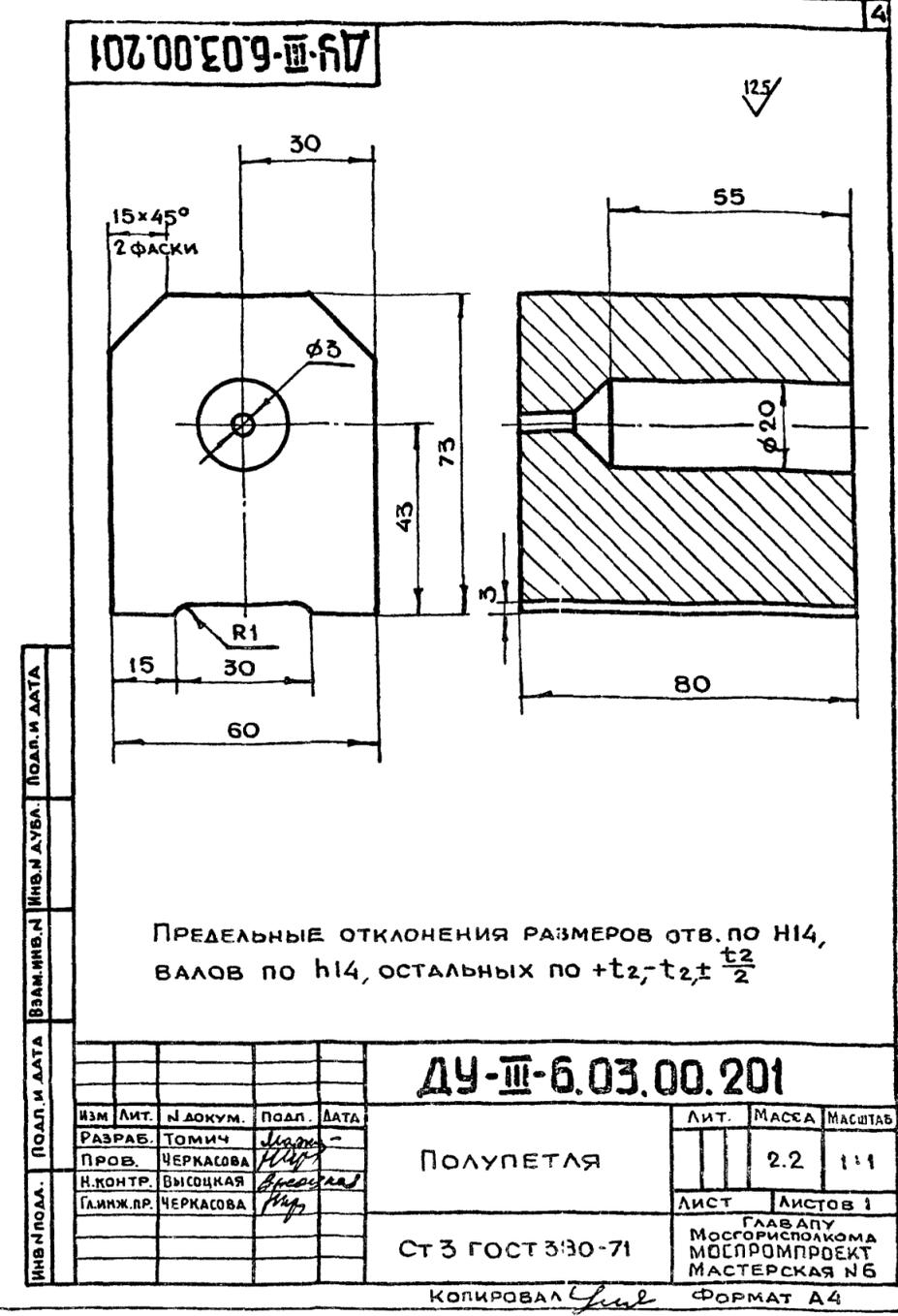
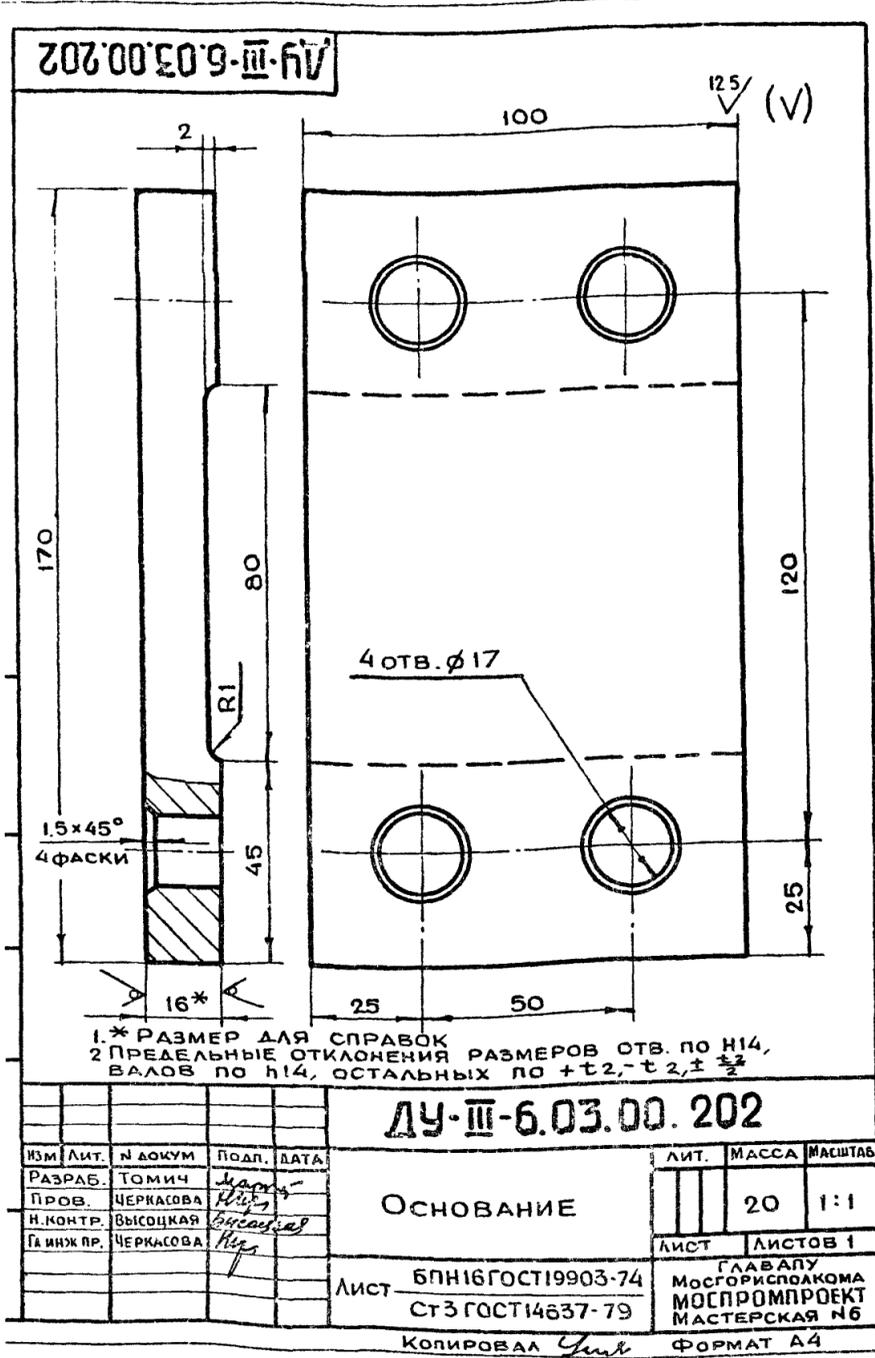
СТАКАН

ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1

КРУГ В95ГОСТ2590-71
СТЗГОСТ535-79

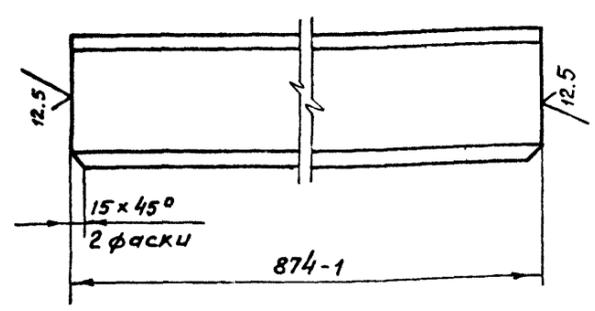
ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

10846 03 15 КОПИРОВАЛ *Yul* ФОРМАТ А4



ДУ-III-6.01.10.022

√(√)



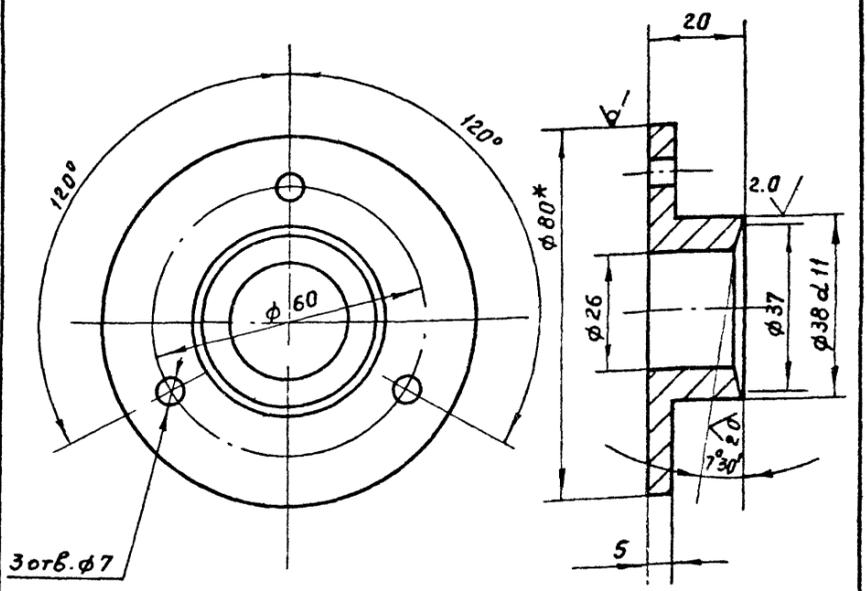
Предельные отклонения размеров валов по h14, остальных по +t2, -t2, ±t2/2

ДУ-III-6.01.10.022

Изм	Лит	И докум	Подп	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Лит	И докум	Подп	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Проб.	Лит	И докум	Подп	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инж.пр.	Лит	И докум	Подп	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
И.контр.	Лит	И докум	Подп	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
И.контр.	Лит	И докум	Подп	Дата	Лит.	Масса	Масштаб

Двухтавр
Лит. Масса Масштаб
8.5 1:5
Лист Листов 1
Двухтавр 10 ГОСТ 8239-72
Ст.3 ГОСТ 535-79
Глава АПУ
Мосгорисполкома
МОСПРОМПРОЕКТ
Мастерская №6

400.00.10.9-III-6U



1. * Размер для справок
2 Предельные отклонения размеров отв. по H14, валов по h14, остальных по +t2, -t2, ±t2/2

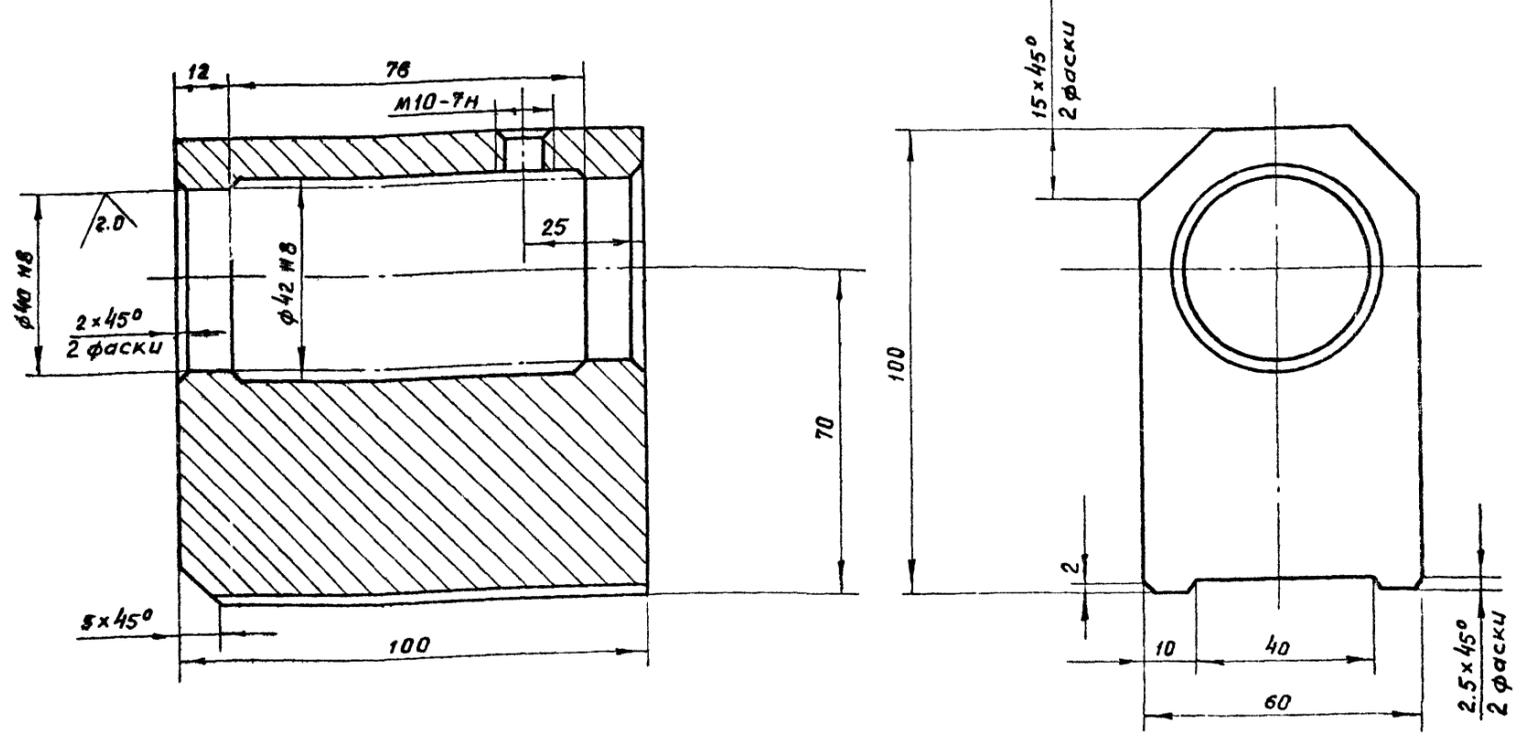
ДУ-III-6.01.00.004

Изм	Лит	И докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Лит	И докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Проб.	Лит	И докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Инж.пр.	Лит	И докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб
И.контр.	Лит	И докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб
И.контр.	Лит	И докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб

Втулка
прижимная
Лит Масса Масштаб
0.2 1:1
Лист Листов
Круг В80 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79
Глава АПУ
Мосгорисполкома
МОСПРОМПРОЕКТ
Мастерская №6

100.02.10.9-III-6U

12.5/√(√)



Предельные отклонения размеров отв. по H14, валов по h14, остальных по +t2, -t2, ±t2/2

ДУ-III-6.01.20.001

Изм	Лит	И докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Лит	И докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Проб.	Лит	И докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Инж.пр.	Лит	И докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб
И.контр.	Лит	И докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб
И.контр.	Лит	И докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Рук.матр.	Лит	И докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб

Опора
Лит Масса Масштаб
3.8 1:1
Лист Листов 1
Ст.3 ГОСТ 380-71
18826-03
Глава АПУ
Мосгорисполкома
МОСПРОМПРОЕКТ
Мастерская №6