



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО - ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

TSNIEP ZHILISCHA

J O I N T - S T O C K C O M P A N Y
CENTRAL RESEARCH AND DESIGN INSTITUTE
FOR RESIDENTIAL AND PUBLIC BUILDINGS

МОСКВА

ОАО Центральный научно-исследовательский и
Проектный институт жилых и общественных зданий
ЦНИИЭП жилища

**Система крупнопанельного домостроения
ГМС-2001 для применения в г. Москве
и Московской области**

Рабочая документация

Плиты перекрытия.

ИЖ 3.1-1

Москва 2003г.

ОАО Центральный научно-исследовательский и
проектный институт жилых и общественных зданий
ЦНИИЭП жилища

Система крупнопанельного домостроения
ГМС-2001 для применения в г. Москве
и Московской области

Рабочая документация

Плиты перекрытия

ИЖ 3.1-1

Директор института
Главный конструктор института
Начальник ПКО
Главный инженер проекта
Главный архитектор проекта



В.М. Острецов
Л.Б. Гендельман
Н.Н. Пальцева
Д.Г. Кузнецов
В.А. Чурилов

Введен в действие приказом
ЦНИИЭП жилища № 287 от 18.12.02

Москва
2003 г.

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ
01 - 02	Содержание.
03	Техническое описание.
1	Плита П1-1-1.
2	Армирование плиты П1-1-1.
3	Плита П2-1-1.
4	Армирование плиты П2-1-1.
5	Плита П2-2-1, П2-2л-1.
6	Армирование плит П2-2-1, П2-2л-1.
7	Плита П2-3-1.
8	Армирование плиты П2-3-1.
9	Плита П3-1-1.
10	Армирование плиты П3-1-1.
11	Плита П4-1-1.
12	Армирование плиты П4-1-1.
13	Плита П5-1-1.
14	Армирование плиты П5-1-1.
15	Плита П5-1-2, П5-1л-2.
16	Армирование плит П5-1-2, П5-1л-2.
17	Плита П5-3-1.
18	Армирование плиты П5-3-1.
19	Плита П6-1-1.
20	Армирование плиты П6-1-1.
21	Плита П6-3-1.
22	Армирование плиты П6-3-1.
23	Плита П8-1-1, П8-1л-1.
24	Армирование плит П8-1-1, П8-1л-1.
25	Плита П8-2-1, П8-2л-1.
26	Армирование плит П8-2-1, П8-2л-1.

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ
27	Плита П9-1-1.
28	Армирование плиты П9-1-1.
29	Плита П9-2-1.
30	Армирование плиты П9-2-1.
31	Плита П9-3-1, П9-3л-1.
32	Армирование плит П9-3-1, П9-3л-1.
33	Плита П10-1-1, П10-1л-1.
34	Армирование плит П10-1-1, П10-1л-1.
35	Плита П10-2-1, П10-2л-1.
36	Армирование плит П10-2-1, П10-2л-1.
37	Плита П10-3-1, П10-3л-1.
38	Армирование плит П10-3-1, П10-3л-1.
39	Плита П10-5-1.
40	Армирование плиты П10-5-1.
41	Плита П11-1-1.
42	Армирование плиты П11-1-1.
43	Плита П11-2-1.
44	Армирование плиты П11-2-1.
45	Плита П11-3-1.
46	Армирование плиты П11-3-1.
47	Плита П12-1-1, П12-1л-1.
48	Армирование плит П12-1-1, П12-1л-1.
49	Плита П12-2-1, П12-2л-1.
50	Армирование плит П12-2-1, П12-2л-1.
51	Плита П13-1-1, П13-1л-1.
52	Армирование плит П13-1-1, П13-1л-1.

Нач.ЛК01	Пальцева	01.03
ГИП	Кузнецов	01.03
Инженер	Наумов	01.03
Проверил	Айнетдинова	01.03

ГМС-2001

ИЖ 3.1-1-01

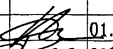
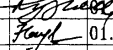
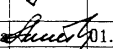
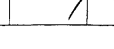
СОДЕРЖАНИЕ
/начало/

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		

ЦНИИЭП жилых и
общественных зданий

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ
53	Плита П13-1-2.
54	Армирование плиты П13-1-2.
55	Плита П13-1-3, П13-1л-3.
56	Армирование плит П13-1-3, П13-1л-3.
57	Плита П14-1-1.
58	Армирование плиты П14-1-1.
59	Плита П15-1-1.
60	Армирование плиты П15-1-1.
61	Плиты перекрытия. Узлы 1 - 4.
62	Плиты перекрытия. Узлы 5 - 9.
63	Узлы А, Б, Б*, В, Г, Г*, Д.
64	Петля монтажная ПЗ-1,ПЗ-2,ПЗ-3.
65	Изделие закладное МЗ-1.
66	Изделие закладное МЗ-2.
67	Изделие закладное МЗ-3.
68	Изделие закладное МП2-2.
69	Изделие закладное МП2-2а.
70	Каркасы КЗ-1 - КЗ-5а. Сетки СЗ-1 - СЗ-3.
71	Сетки СЗ-4 - СЗ-8. Каркас КЗ-6 - КЗ-8.
72	Узлы 10, 14.
73	Арматурные узлы 1, 2.
74	Сетки СЗ-12 - СЗ-15. Каркасы КЗ-13 - КЗ-19.
75	Плита П5-2-1,П5-2л-1
76	Армирование плиты П5-2-1,П5-2л-1
77	Плита П5-4-1,П5-4л-1
78	Армирование плиты П5-4-1,П5-4л-1
79	Плита П6-1-2
80	Армирование плиты П6-1-2
81	Плита П6-2-1
82	Армирование плиты П6-2-1
83	Плита П12-3-1,П12-3л-1
84	Армирование плиты П12-3-1,П12-3л-1

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ
85	Плита П16-1-1
86	Армирование плиты П16-1-1
87	Плита П17-1-1
88	Армирование плиты П17-1-1
89	Плита П17-2-1,П17-2л-1
90	Армирование плиты П17-2-1,П17-2л-1
91	Плита П18-1-1,П18-1л-1
92	Армирование плиты П18-1-1,П18-1л-1
93	Плита П19-1-1
94	Армирование плиты П19-1-1
95	Плита П19-1-2
96	Армирование плиты П19-1-2
97	Плита П20-1
98	Армирование плиты П20-1
99	Плита П20-2
100	Армирование плиты П20-2
101	Плита П1-2
102	Армирование плиты П1-2

				ГМС-2001		ИЖ 3.1-1-02		
Нач.ПК01	Пальцева		01.03			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	Кузнецов		01.03			Р		
Инженер	Наумов		01.03					
Проверил	Айнетдинов		01.03					
				СОДЕРЖАНИЕ /окончание/		ЦНИИЭП жилых и общественных зданий		

В данный альбом включены рабочие чертежи сплошных плит перекрытия толщиной 16 см, армированные стержнями с натяжением их на внутренние упоры. Плиты разработаны для строительства жилых домов системы крупнопанельного домостроения ГМС-2001 для применения в г. Москве и Московской области.

Плиты перекрытия запроектированы с учетом изготовления их в горизонтальном положении потолочной поверхностью к поддону применительно к действующей технологии ККЖБИ № 9.

Изделия рассчитаны и законструированы в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84* "Бетонные и железобетонные конструкции" и "Рекомендациями по особенностям конструирования сплошных преднапряженных плит перекрытий толщиной 16 см рабочим пролетом от 3,3 до 6,6 м с внутренними анкерами для домов серии ГМС-2001", разработанных НИИПТИ "Стройиндустрия", согласованных ККЖБИ № 9, СКТБ МПСМ и одобренных ГУП НИИЖБ ("Заключение" от 18.02.2002 г.).

Проектирование плит перекрытия выполнялось с использованием технических решений, защищенных Патентом Российской Федерации № 21099898 от 24 декабря 1996 года на изобретение "Способ изготовления преднапряженных железобетонных изделий и форма для осуществления способа".

Сплошные преднапряженные плиты должны изготавливаться согласно требованиям ГОСТ 12767-94 "Плиты перекрытий железобетонные сплошные для крупнопанельных зданий" и вышеупомянутым "Рекомендациям".

Для изделий принят тяжелый бетон класса по прочности на сжатие В 22,5, марки по морозостойкости F50.

Прочность бетона при передаче преднапряжения на бетон должна быть не менее 15,75 МПа. При этом предприятие-изготовитель обязано гарантировать достижение бетоном прочности, соответствующей его классу в возрасте 28 суток.

Армирование плит предусмотрено из отдельных напрягаемых и ненапрягаемых стержней, а также сварных сеток и каркасов (на отдельных участках плит).

Натяжение напрягаемых стержней осуществляется электротермическим способом.

Напрягаемая арматура предусмотрена из термически упрочненной арматурной стали класса Ат800 (АтV) /Гост 10884-81/ диаметром \varnothing 14 мм для плит пролетом 6,3 м и \varnothing 10 мм для плит пролетом 3,3 и 4,2 м.

Величина предварительного напряжения принята для плит пролетом 6,3 м - $\sigma_{sp} = 5600 \pm 870$, для плит пролетом 3,3 и 4,2 м - $\sigma_{sp} = 4500 \pm 800$ кг/см².

Допуски по длине напрягаемых стержней должны соответствовать требованиям "Пособия по технологии изготовления предварительно напряженных железобетонных конструкций" (Москва, 1992 год, НИИЖБ).

Перекося торцевой поверхности напрягаемых стержней по отношению к оси стержня допускается не более 2-3 мм.

Ненапрягаемая арматура принята из горячекатаной арматурной стали классов АI, АIII (ГОСТ 5781-82) и холоднотянутой арматурой проволоки класса Вr I (ГОСТ 6727-80).

Качество изготовления арматурных каркасов и сеток должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75.

Монтажные петли плит должны изготавливаться из горячекатаной арматурной стали класса АI (ГОСТ 5781-82) марок ВСТЗсп2 и ВСТЗпс2.

Сварка закладных деталей должна производиться в соответствии с указаниями ГОСТ 10922-90 и ГОСТ 140988-91.

Допускаемые отклонения величины защитного слоя арматуры должны составлять:

- для предварительно напряженной арматуры ± 3 мм;
- для ненапряженной арматуры 10 мм ± 5 мм;

Отклонение фактических размеров плит и положение закладных деталей от проектных, непрямолинейность профиля боковых поверхностей плит, неплоскостность нижних поверхностей плит, а также внешний вид и качество поверхностей плит, должны строго соответствовать техническим требованиям, предъявляемым ГОСТ 12767-94.

Категория бетонных поверхностей плит перекрытий должна быть А4.

В изделиях предусмотрены отверстия для пропуска стояков отопления, а также отверстия для пропуска вертикальных венткоробов и стояков водопровода и канализации.

Плиты перекрытия имеют каналы для скрытой электропроводки, при устройстве которых используются поливинилхлоридные трубки типа ПВХ-ЭП-У (ТУ6-19-215-83), а также выкружки и отверстия для распайки проводов и устройства светильников.

Подъем изделия должен производиться в рабочем (горизонтальном) положении за подъемные петли с помощью приспособления (траверсы), обеспечивающего самобалансирование усилий в грузовых петлях.

Нормируемая отпускная прочность бетона плит с апреля по октябрь должна быть не менее 70% от прочности, соответствующей проектному классу бетона по прочности на сжатие, а в остальное время года не менее 85% от прочности, соответствующей проектному классу бетона по прочности на сжатие.

Изделия должны храниться на складе и транспортироваться в горизонтальном при вертикальном положении с опиранием в местах, указанных на рабочих чертежах.

После изготовления головных образцов плит, необходимо произвести их испытания, на основе которых, при необходимости, должно быть изменено армирование плит.

При массовом изготовлении плит испытания их выполняются в обычном порядке, предусмотренном ГОСТ 8829-94 по данным, приведенным в настоящем альбоме.

Систематический контроль всех параметров бетона, арматурной стали, а также изделий в целом должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 12767-94.

Полная марка плиты, например П5-1-2, расшифровывается следующим образом:

- П - плита перекрытия;
- 5 - типоразмер плиты (по оснастке);
- 1 - порядковый номер плиты данного типоразмера по закладным деталям и отверстиям;
- 2 - порядковый номер данной плиты по электроразводке.

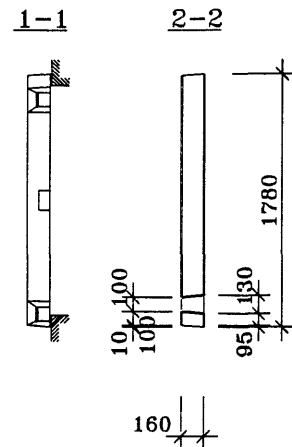
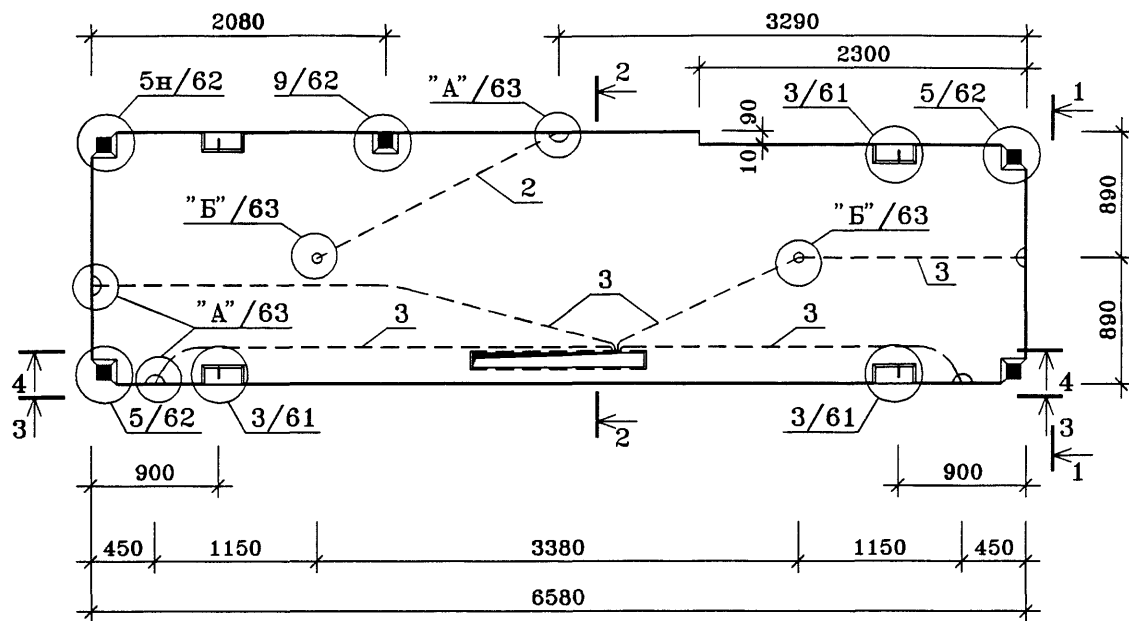
При зеркальной марке изделия с точки зрения закладных деталей, отверстий и электроразводки к цифре 1 добавляется индекс "А" (1А).

Принятые обозначения по маркировке узлов:

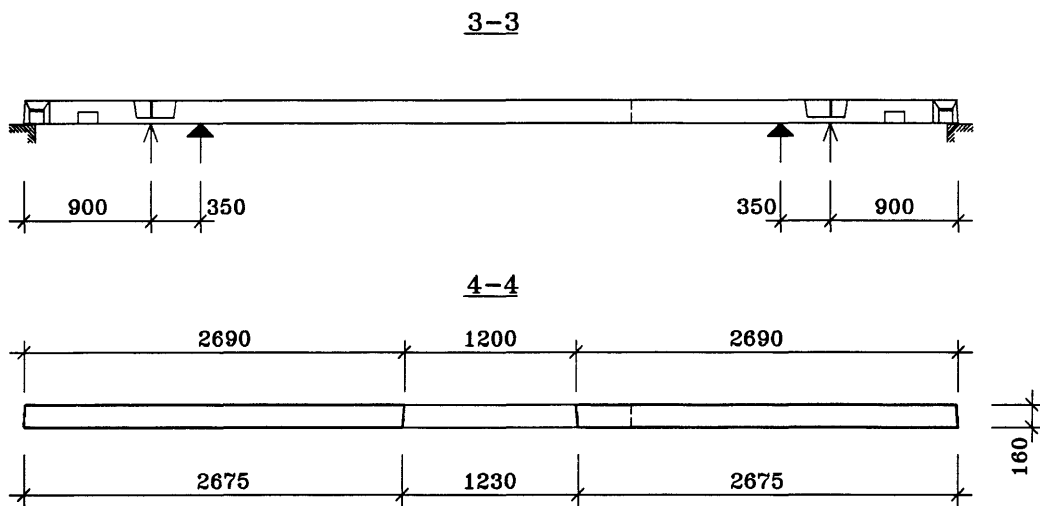
- 2 - номер узла
- 5 - номер листа, на котором изображен узел.

Узлы с буквенным обозначением ("А", "Б" и пр.) относятся к деталям электроразводки.

				ГМС-2001		ИЖ 3.1-1-03	
Нач.ПК01	Пальцева	<i>[подпись]</i>	01.03	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	Кузнецов	<i>[подпись]</i>	01.03		Р		
Инженер	Наумов	<i>[подпись]</i>	01.03		ЦНИИЭП жилых и общественных зданий		
Проверил	Айнетдинов	<i>[подпись]</i>	01.03				



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	1.80	
	Площадь панели, кв.м	11.71	
2	ПВХ $\phi 25$, п.м.	1.9	
3	ПВХ $\phi 40$, п.м.	12.5	
	Масса стали	кг	97.89
	Масса изделия	кг	4500

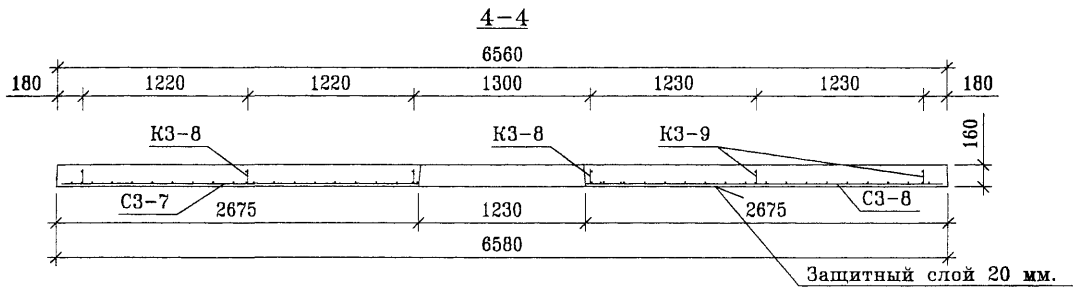
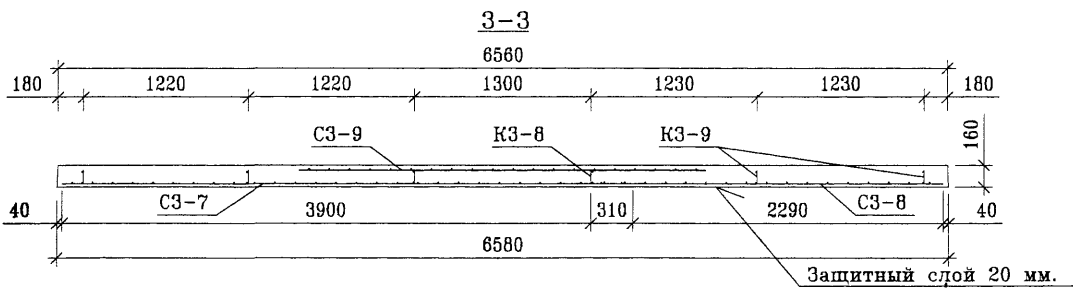
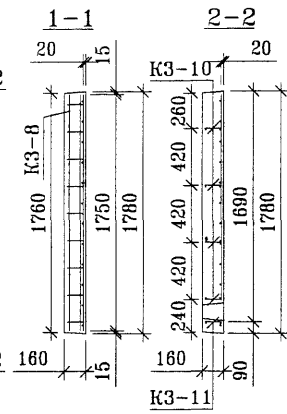
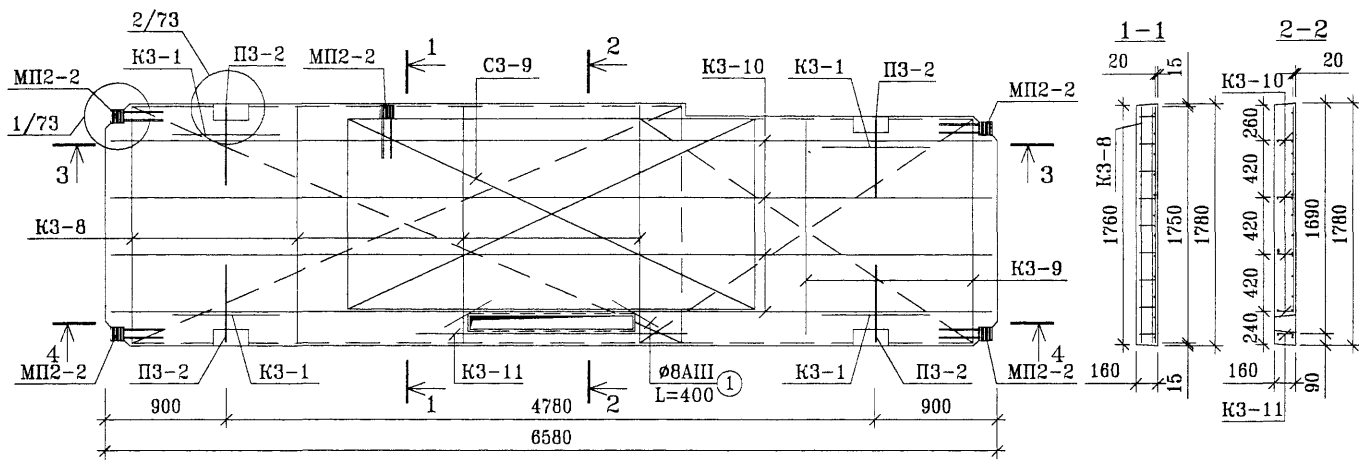


Техническое описание смотри ИЖ 3.1-1-03

↑ -места опирания плиты при горизонтальном складировании

↑ -места опирания плиты при вертикальном складировании

				ГМС-2001		ИЖ 3.1-1-1		
Нач.ПК01	Пальцева	<i>[Signature]</i>	12.01	ПЛИТА П1-1-1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГИП	Кузнецов	<i>[Signature]</i>	12.01		Р	1	1	
Разраб.	Карасев	<i>[Signature]</i>	12.01		ОАО ЦНИИЭП жилых и общественных зданий			
Гл.спец.	Субботовская	<i>[Signature]</i>	12.01					
Проверил	Айнетдинова	<i>[Signature]</i>	12.01					



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Ø8AIII ГОСТ 5781-82 L=400	4	0.63	
	Каркас КЗ-1	4	4.04	см. л. 70
	Каркас КЗ-8	4	3.56	см. л.
	Каркас КЗ-9	2	1.66	см. л.
	Каркас КЗ-10	4	33.08	см. л.
	Каркас КЗ-11	1	4.13	см. л.
	Сетка СЗ-7	1	11.35	см. л.
	Сетка СЗ-8	1	6.31	см. л.
	Сетка СЗ-9	1	10.66	см. л.
	Закладная деталь МП2-2	5	5.35	см. л. 68
	Петля монтажная ПЗ-2	4	17.12	см. л. 64
	Итого, кг		97.89	

ИНВ. N ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

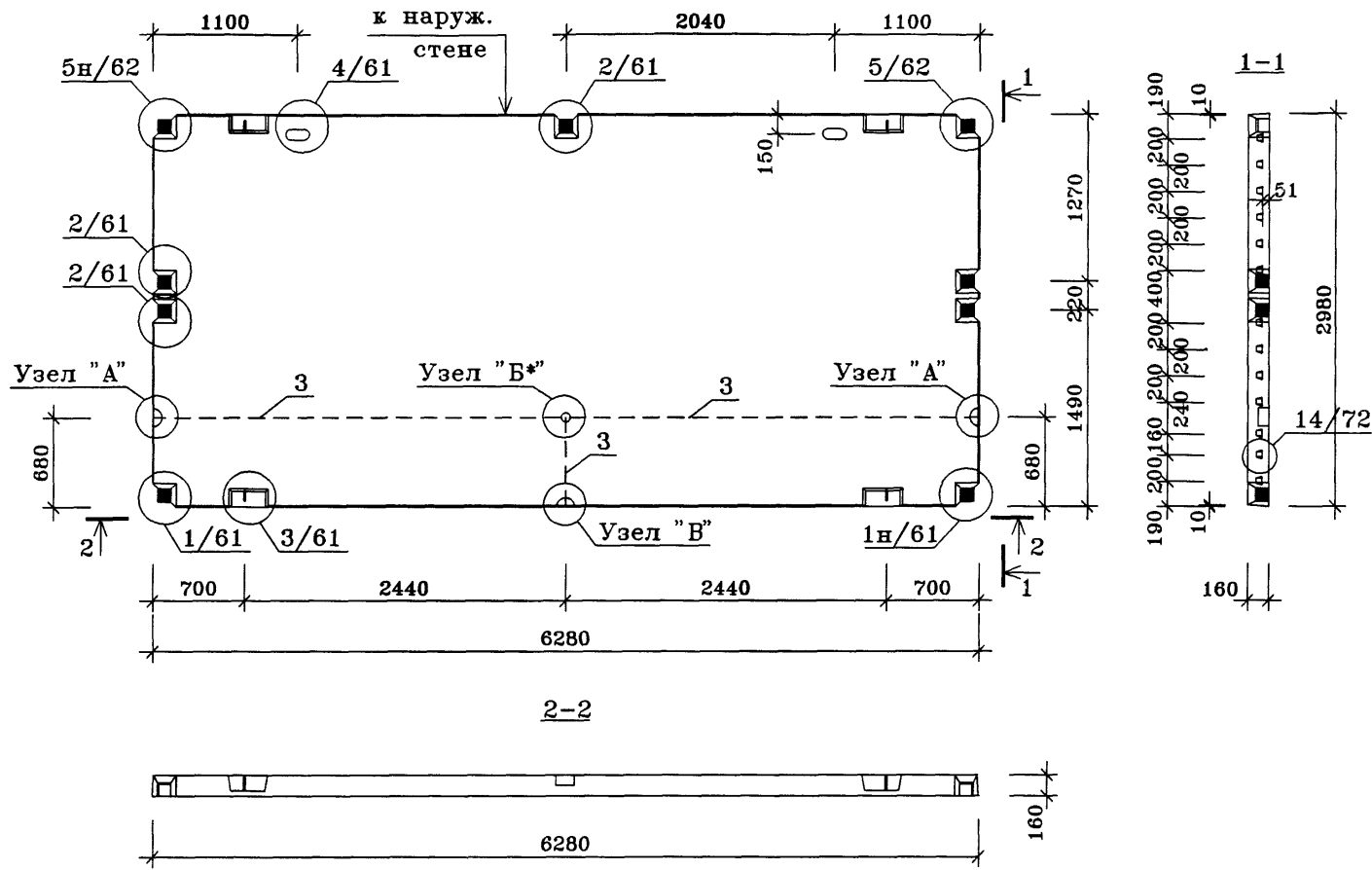
Нач. ПК01	Пальцева	12.01
ГИП	Кузнецов	12.01
Инженер	Наумов	12.01
Проверил	Айнетдинова	12.01

ГМС-2001

ИЖ 3.1-1-2

АРМИРОВАНИЕ
ПЛИТЫ П1-1-1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		
ЦНИИЭП жилых и общественных зданий		

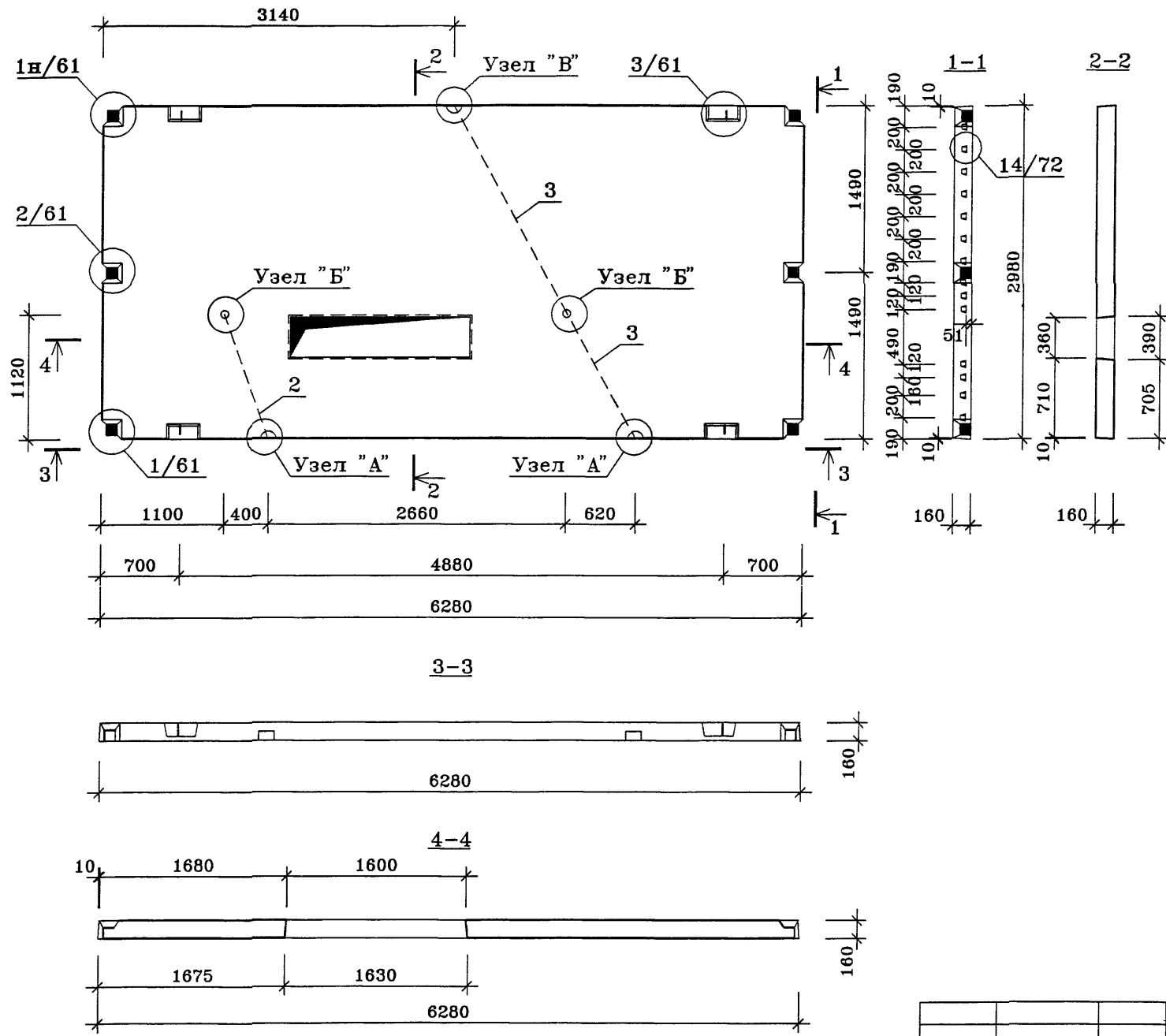


ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	2.97	
3	ПВХ трубка $\varnothing 40$, п.м.	7.0	
	Масса стали	кг	171.63
	Масса изделия	кг	7425

Техническое описание см. ИЖ 3.1-1-03

Узлы "А", "Б*", "В" смотри лист 63.

		ГМС-2001		ИЖ 3.1-1-3	
Нач. ПК01	Пальцева	12.01	ПЛИТА П2-1-1	СТАДИЯ	ЛИСТ
ГИП	Куанецов	12.01		Р	1
Разраб.	Карасев	12.01		ОАО ЦНИИЭП жилых и общественных зданий	
Гл. спец.	Субботовская	12.01			
Проверил	Айнетдинова	12.01			



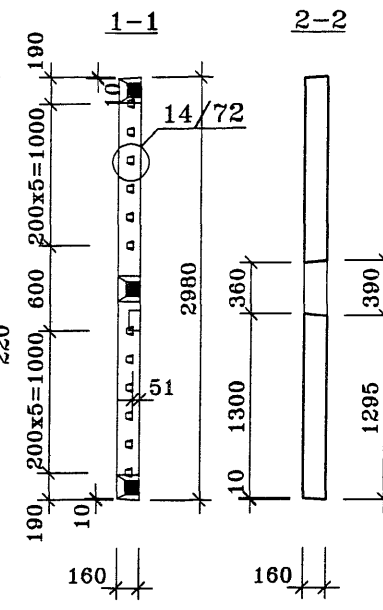
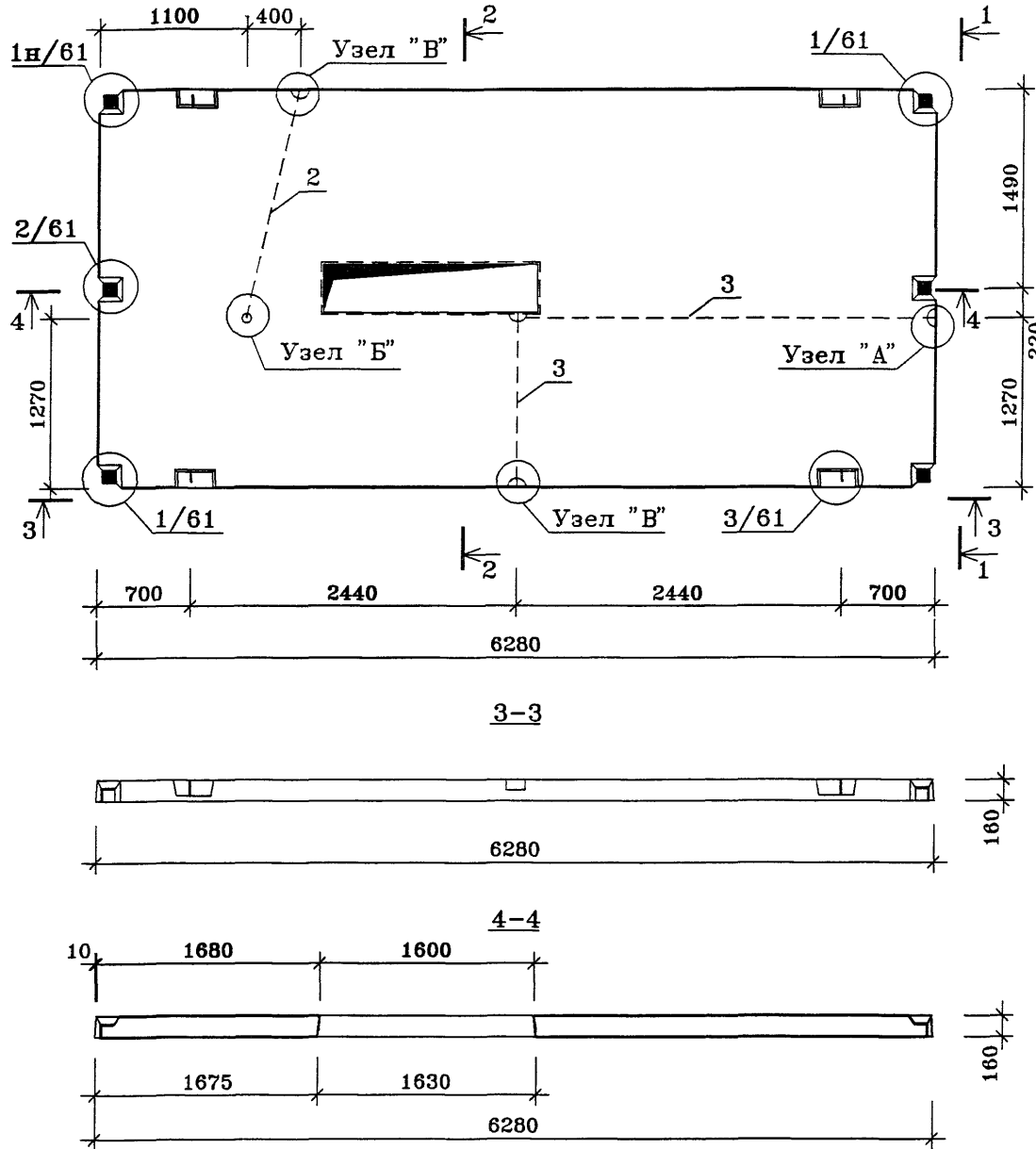
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	2.78	
2	ПВХ трубка $\varnothing 25$, п.м.	1.2	
3	ПВХ трубка $\varnothing 40$, п.м.	3.4	
	Масса стали	кг	190.49
	Масса изделия	кг	6950

Техническое описание см. ИЖ 3.1-1-03
 Плита П2-2н-1 зеркальна плите П2-2-1
 Узлы "А", "Б", "В" смотри лист 63.

ИНВ.Н ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

Нач.ПК01	Пальцева	<i>[Signature]</i>	12.01
ГИП	Кузнецов	<i>[Signature]</i>	12.01
Разраб.	Карасев	<i>[Signature]</i>	12.01
Гл.спец.	Субботовская	<i>[Signature]</i>	12.01
Проверил	Айнетдинова	<i>[Signature]</i>	12.01

ГМС-2001		ИЖ 3.1-1-5		
ПЛИТА П2-2-1, П2-2н-1		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Р	1	1
ОАО ЦНИИЭП ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ				



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	2.88	
2	ПВХ трубка $\varnothing 25$, п.м.	1.8	
3	ПВХ трубка $\varnothing 40$, п.м.	4.4	
	Масса стали	кг	184.63
	Масса изделия	кг	7200

Техническое описание см. ИЖ 3.1-1-03
Узлы "А", "Б", "В" смотри лист 63.

ИНВ. N ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

Нач. ПК01	Пальцева	12.01
ГИП	Кузнецов	12.01
Разраб.	Карасев	12.01
Гл. спец.	Субботовская	12.01
Проверил	Айнетдинова	12.01

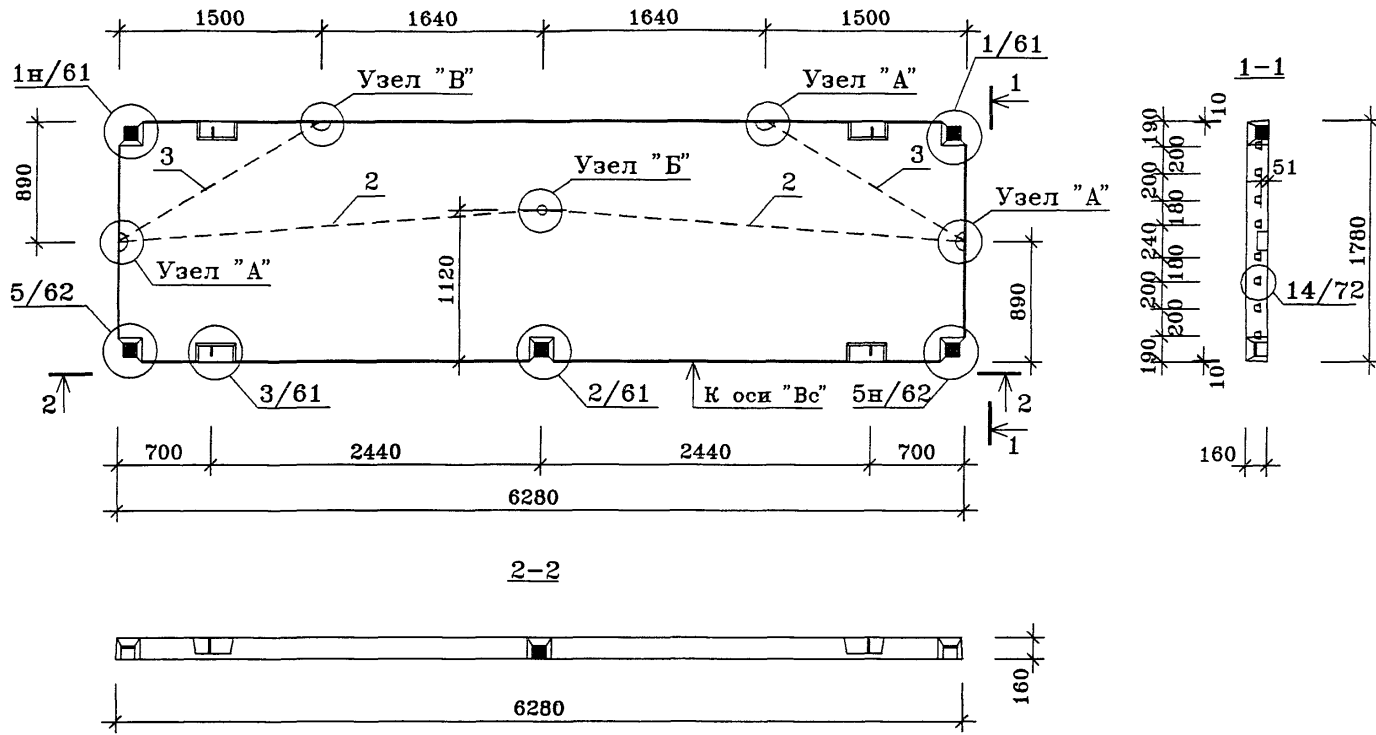
ГМС-2001

ИЖ 3.1-1-7

ПЛИТА П2-3-1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

ОАО ЦНИИЭП ЖИЛЫХ И
ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

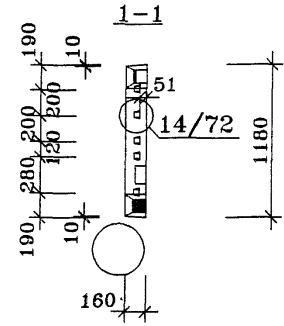
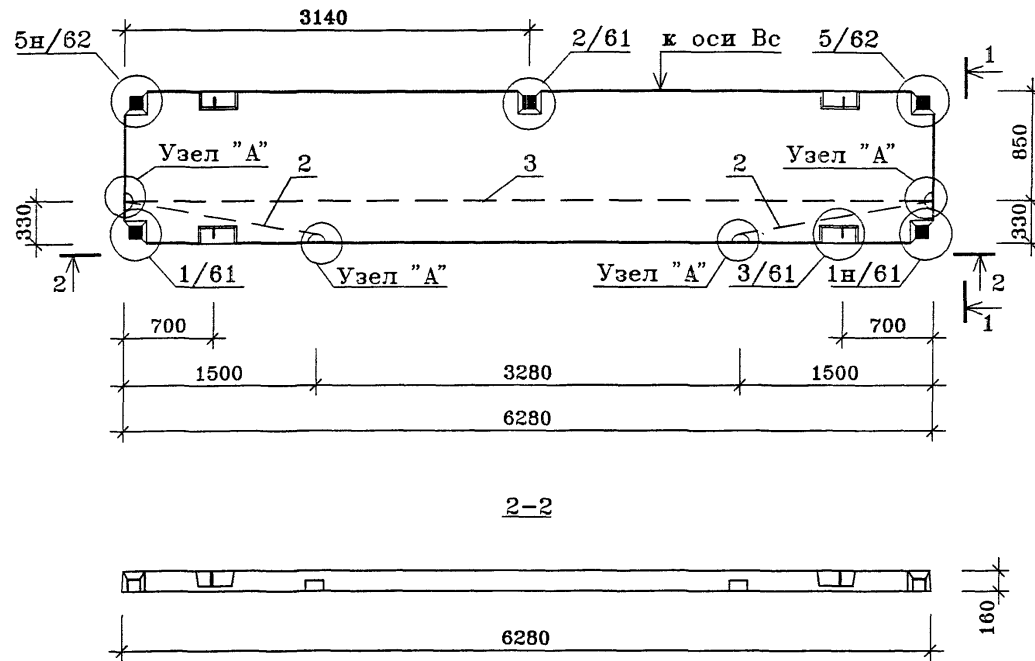


ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	1.77	
2	ПВХ трубка $\varnothing 25$, п.м.	6.2	
3	ПВХ трубка $\varnothing 40$, п.м.	3.4	
	Масса стали	кг	93.16
	Масса изделия	кг	4425

Техническое описание см. ИЖ 3.1-1-03
Узлы "А", "Б", "В" смотри лист 63.

ИНВ.№ ПОДП. И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

		ГМС-2001		ИЖ 3.1-1-9		
Нач.ПК01	Пальцева	<i>[Signature]</i>	12.01	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	Кузнецов	<i>[Signature]</i>	12.01	Р	1	1
Разраб.	Карасев	<i>[Signature]</i>	12.01	ОАО ЦНИИЭП жилых и общественных зданий		
Пл.спец.	Субботовская	<i>[Signature]</i>	12.01			
Проверил	Айнетдинова	<i>[Signature]</i>	12.01			
				ПЛИТА ПЗ-1-1		



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	1.17	
2	ПВХ трубка $\varnothing 25$, п.м.	3.1	
3	ПВХ трубка $\varnothing 40$, п.м.	6.3	
	Масса стали	кг	67.24
	Масса изделия	кг	2925

Техническое описание см. ИЖ 3.1-1-03
Узлы "А" смотри лист 63.

ИНВ.№ ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

Нач.ПКО1	Пальцева	<i>[Signature]</i>	12.01
ГИП	Кузнецов	<i>[Signature]</i>	12.01
Разраб.	Карасев	<i>[Signature]</i>	12.01
Гл.спец.	Субботовская	<i>[Signature]</i>	12.01
Проверил	Айнетдинова	<i>[Signature]</i>	12.01

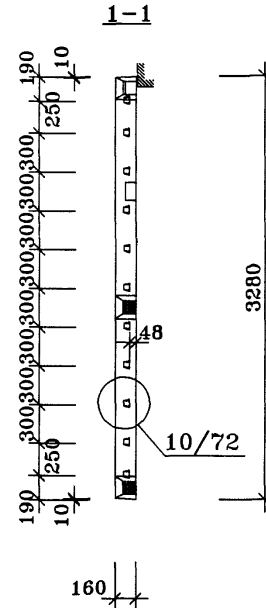
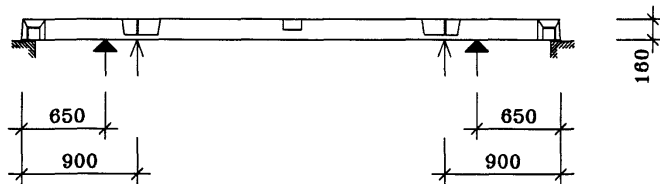
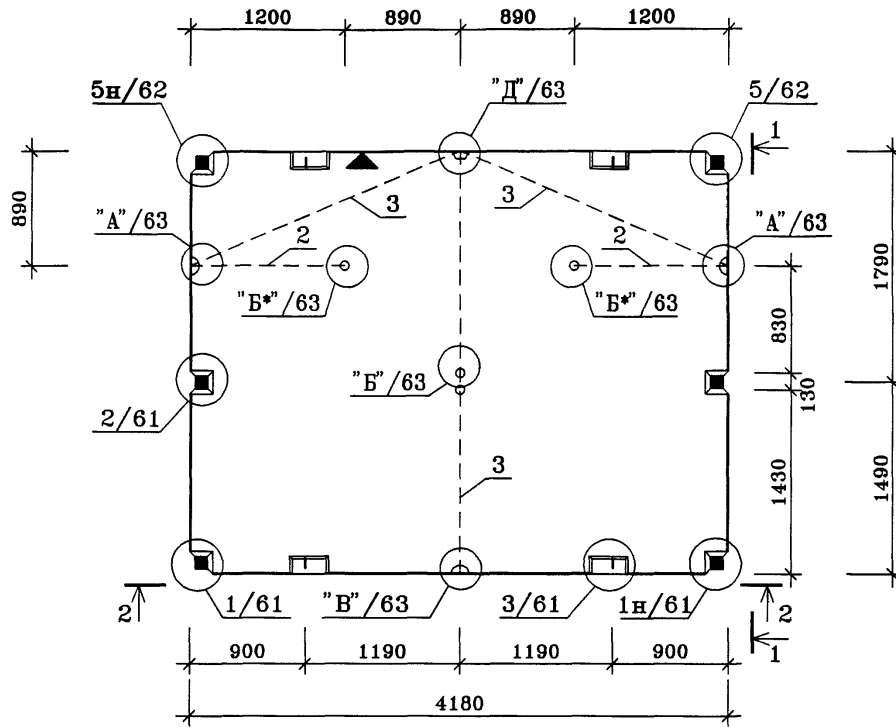
ГМС-2001 ИЖ 3.1-1-11

ПЛИТА П4-1-1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

ОАО ЦНИИЭП ЖИЛЫХ И
ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

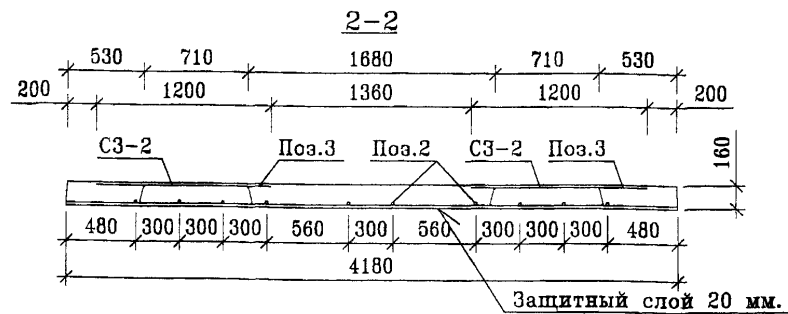
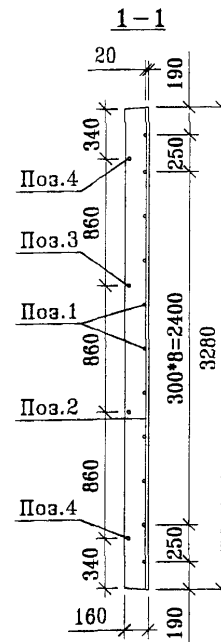
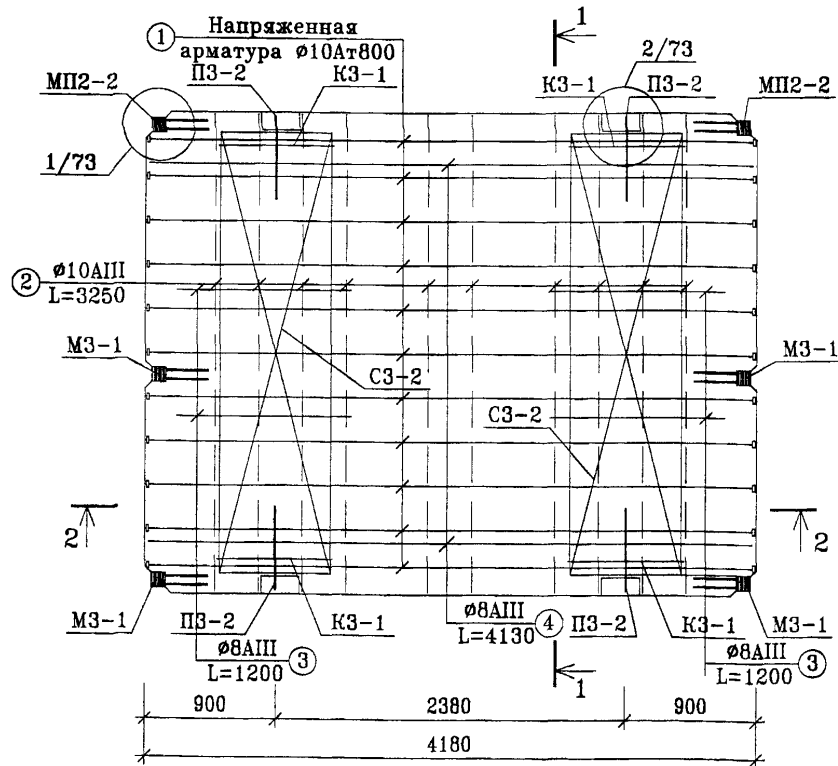


ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	2.17	
2	ПВХ трубка $\varnothing 25$, п.м.	2.5	
3	ПВХ трубка $\varnothing 40$, п.м.	5.7	
	Масса стали	кг	91.08
	Масса изделия	кг	5425

Техническое описание смотри ИЖ 3.1-1-03
У боковой грани панели, заводом изготовителем, наносится метка "◀" несмываемой /масляной/ краской.

- ↑ -места опирания плиты при горизонтальном складировании
- ↑ -места опирания плиты при вертикальном складировании

ГМС-2001		ИЖ 3.1-1-13			
Нач.ЛКО1 Пальцева	12.01	ПЛИТА П5-1-1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП Кузнецов	12.01		Р	1	1
Разраб. Карасев	12.01		ОАО ЦНИИЭП жилых и общественных зданий		
Гл.спец. Субботовская	12.01				
Проверил Айнетдинов	12.01				



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Ø10At800 ГОСТ 10884-81 L=4153	11	28.30	
2	Ø10AIII ГОСТ 5781-82 L=3250	10	20.06	
3	Ø8AIII ГОСТ 5781-82 L=1200	4	1.90	
4	Ø8AIII ГОСТ 5781-82 L=4130	2	3.26	
	Шайба Ø42 толщина 5 мм	44	1.76	
	Каркас КЗ-1	4	4.04	см. л. 70
	Сетка СЗ-2	2	5.54	см. л. 70
	Закладная деталь МЗ-1	4	6.96	см. л. 65
	Закладная деталь МП2-2	2	2.14	см. л. 68
	Петля монтажная ПЗ-2	4	17.12	см. л. 64
	Итого, кг		91.08	

Примечание: 1. напрягаемая арматура - термически упрочненная сталь класса Ат800 (ГОСТ 10884-81) Ø10 мм.
2. величина предварительного напряжения - 4500±800 кг/кв.см.

ИНВ.Н ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

Нач.ПК01	Пальцева	12.01
ГИП	Кузнецов	12.01
Инженер	Наумов	12.01
Проверил	Айнетдинова	12.01

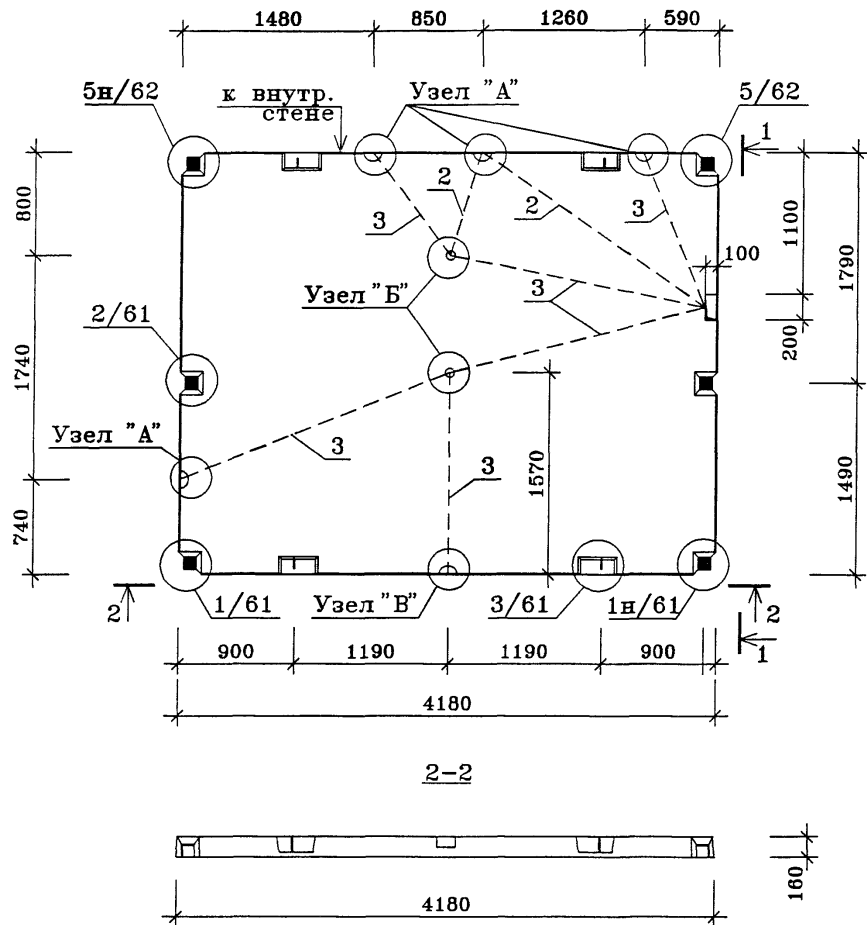
ГМС-2001

ИЖ 3.1-1-14

АРМИРОВАНИЕ
ПЛИТЫ П5-1-1.

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р

ЦНИИЭП жилых и
общественных зданий

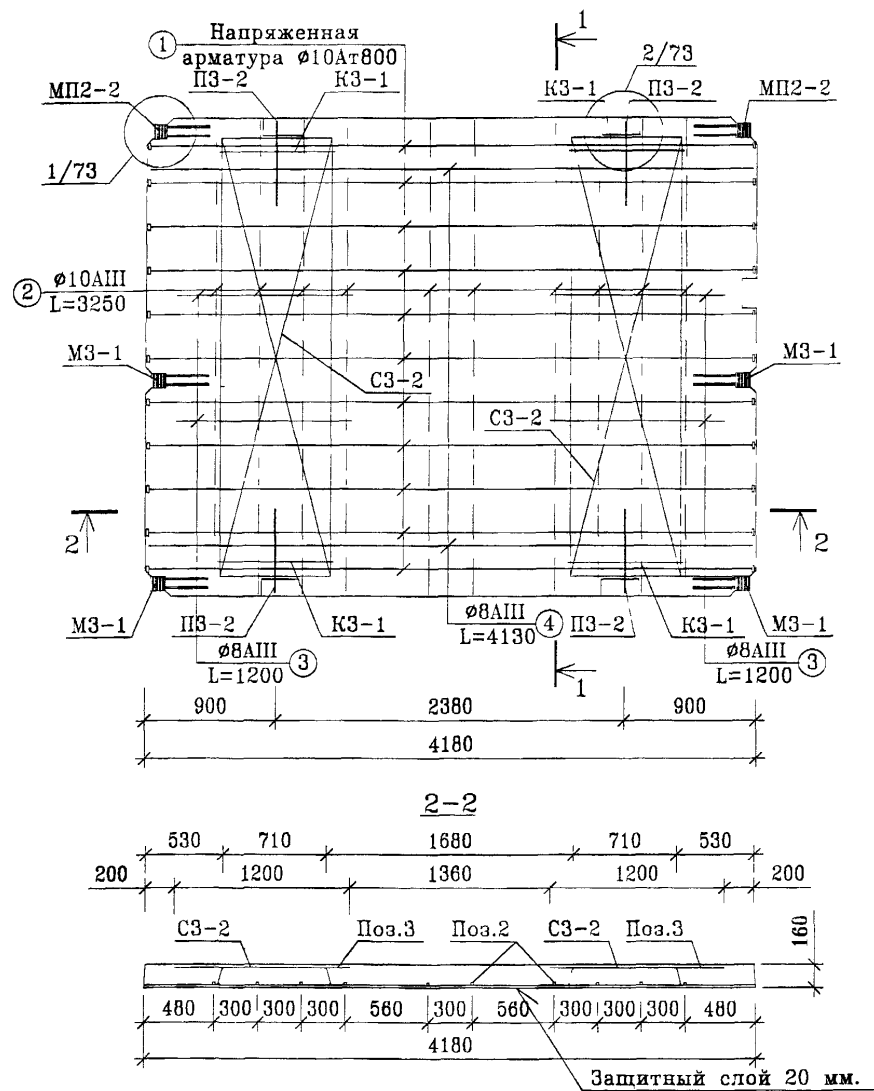


ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	2.17	
2	ПВХ трубка Ø25, п.м.	2.9	
3	ПВХ трубка Ø40, п.м.	10.2	
	Масса стали	кг	98.44
	Масса изделия	кг	5425

Техническое описание см. ИЖ 3.1-1-03
Плита 5-1-2н зеркальна плите 5-1-2 по электрике
Узлы "А", "Б", "В" смотри лист 63.

ИНВ.Н ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

				ГМС-2001	ИЖ 3.1-1-15
Нач.ШКО1	Пальцева	<i>[Signature]</i>	02.02	ПЛИТА П5-1-2, П5-1-2н	ОАО ЦНИИЭП жилых и общественных зданий
ГИП	Кузнецов	<i>[Signature]</i>	02.02		
Разраб.	Карасев	<i>[Signature]</i>	02.02		
Гл. спец.	Субботовская	<i>[Signature]</i>	02.02		
Проверил	Айнетдинова	<i>[Signature]</i>	02.02		
					СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
					Р 1 1



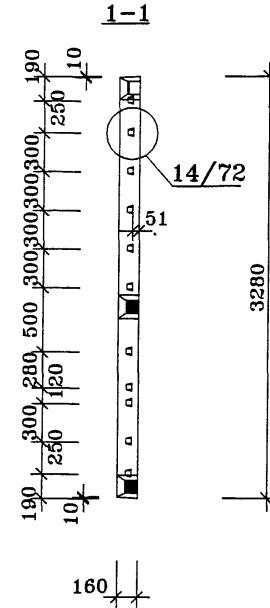
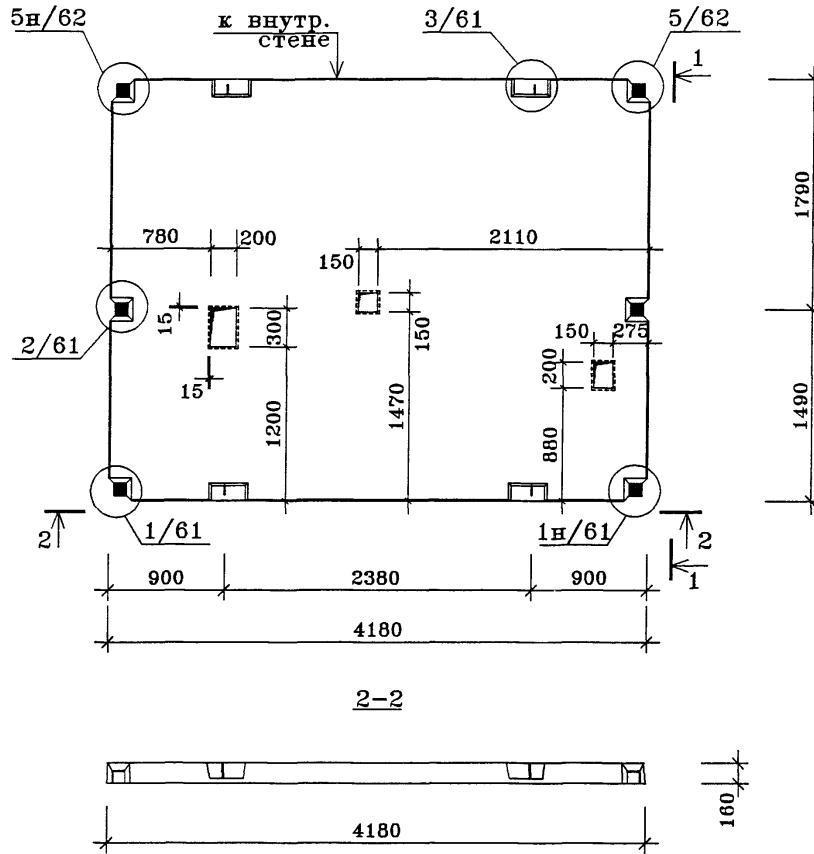
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	ø10At800 ГОСТ 10884-81 L=4153	11	28.30	
2	ø10AIII ГОСТ 5781-82 L=3250	10	20.06	
3	ø8AIII ГОСТ 5781-82 L=1200	4	1.90	
4	ø8AIII ГОСТ 5781-82 L=4130	2	3.26	
	Шайба ø42 толщина 5 мм	44	1.76	
	Каркас КЗ-1	4	4.04	см. л. 70
	Сетка СЗ-2	2	5.54	см. л. 70
	Закладная деталь МЗ-1	4	6.96	см. л. 65
	Закладная деталь МП2-2	2	2.14	см. л. 68
	Петля монтажная ПЗ-2	4	17.12	см. л. 64
	Итого, кг		91.08	

Примечание: 1. напрягаемая арматура - термически упрочненная сталь класса At800 (ГОСТ 10884-81) ø10мм.
 2. величина предварительного напряжения - 4500±800 кг/кв.см.

		ГМС-2001		ИЖ 3.1-1-16	
Нач.ПК01	Пальцева	12.01		СТАДИЯ	ЛИСТ
ГИП	Кузнецов	12.01		Р	ЛИСТОВ
Инженер	Наумов	12.01		ЦНИИЭП жилых и общественных зданий	
Проверил	Айнетдинова	12.01			

ИНВ.Н ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

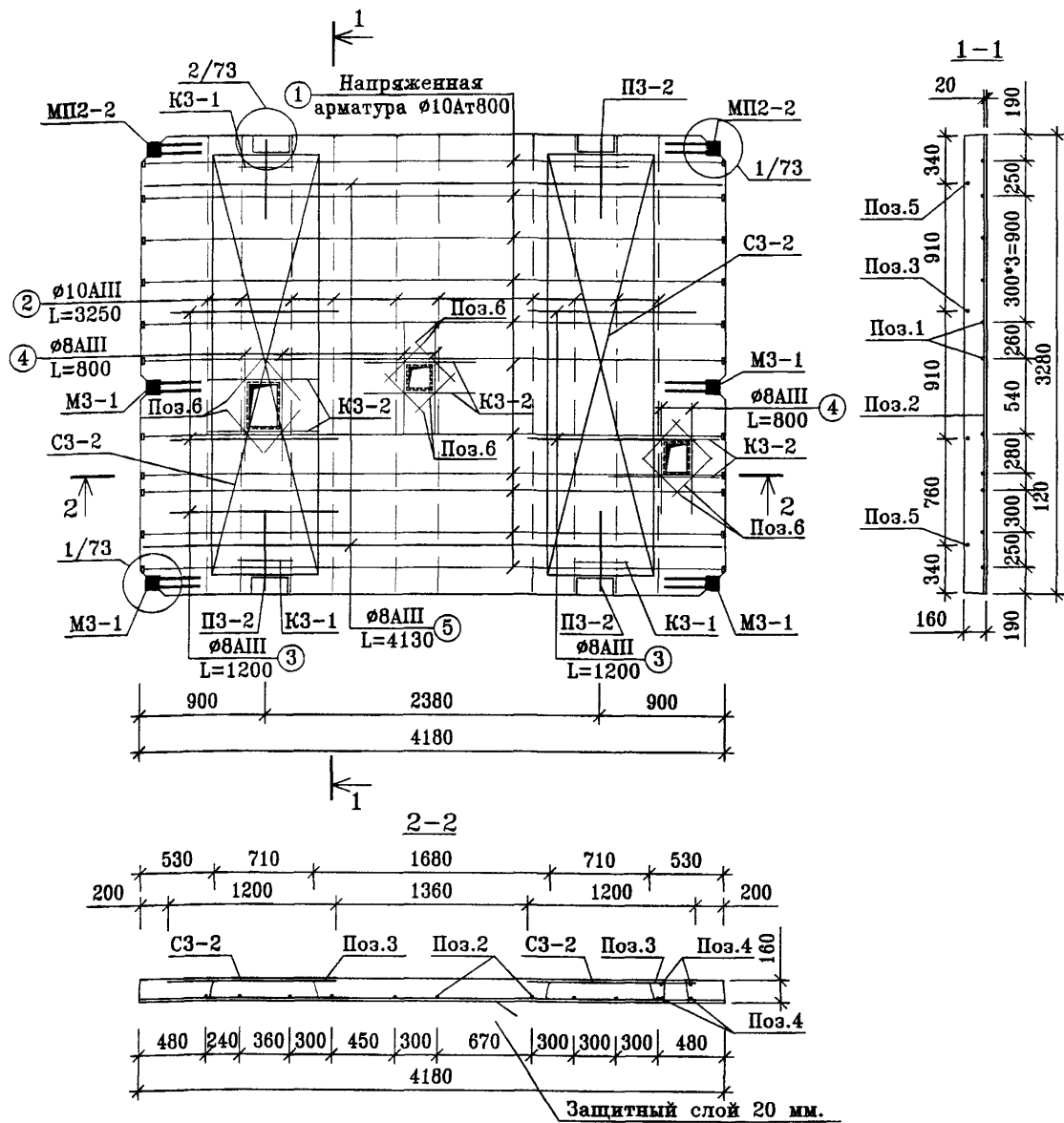
ИНВ.Н ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	2.17	
	Масса стали	кг	105,98
	Масса изделия	кг	5425

Техническое описание см. ИЖ 3.1-1-03

					ГМС-2001	ИЖ 3.1-1-17
Нач.ПК01	Пальцева	<i>[Signature]</i>	12.01			
ГИП	Кузнецов	<i>[Signature]</i>	12.01			
Разраб.	Карасев	<i>[Signature]</i>	12.01			
Гл.спец.	Субботовская	<i>[Signature]</i>	12.01			
Проверил	Айнетдинова	<i>[Signature]</i>	12.01			
					ПЛИТА П5-3-1	
						СТАЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 1
						ОАО ЦНИИЭП жилых и общественных зданий

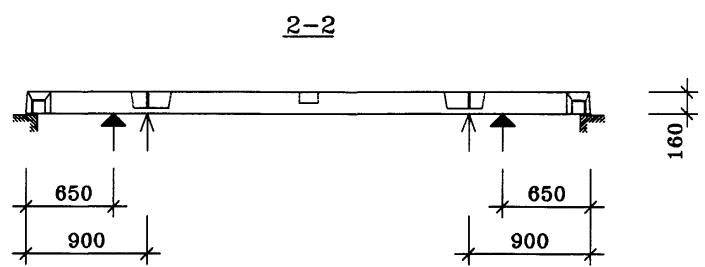
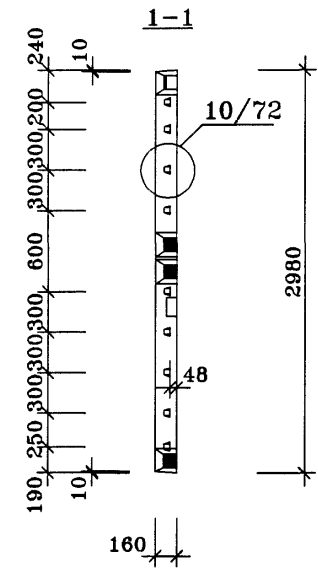
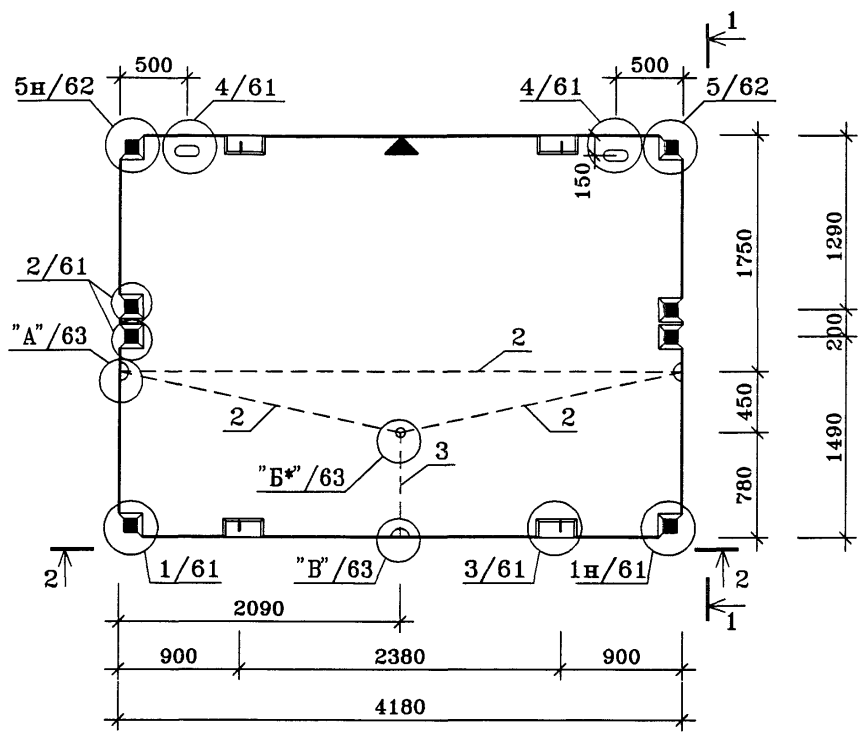


ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Ø10Ат800 ГОСТ 10884-81 L=4153	11	28.30	
2	Ø10АШ ГОСТ 5781-82 L=3250	10	20.06	
3	Ø8АШ ГОСТ 5781-82 L=1200	4	1.90	
4	Ø8АШ ГОСТ 5781-82 L=800	12	3.80	
5	Ø8АШ ГОСТ 5781-82 L=4130	2	3.26	
6	Ø8АШ ГОСТ 5781-82 L=400	24	3.79	
	Шайба Ø42 толщина 5 мм	44	1.76	
	Каркас КЗ-1	4	4.04	см. л. 70
	Каркас КЗ-2	6	4.32	см. л. 70
	Сетка СЗ-2	2	5.54	см. л. 70
	Закладная деталь МЗ-1	4	6.96	см. л. 65
	Закладная деталь МП2-2	2	2.14	см. л. 68
	Петля монтажная ПЗ-2	4	17.12	см. л. 64
	Итого, кг		102.99	

Примечание: 1. напрягаемая арматура - термически упрочненная сталь класса Ат800 (ГОСТ 10884-81) Ø10 мм.
 2. величина предварительного напряжения - 4500±800 кг/кв.см.

ИНВ.Н ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

		ГМС-2001		ИЖ 3.1-1-18	
Нач.ЛК01	Пальцева	<i>[Signature]</i>	12.01	СТАДИЯ	ЛИСТ
ГИП	Кузнецов	<i>[Signature]</i>	12.01	Р	ЛИСТОВ
Инженер	Наумов	<i>[Signature]</i>	12.01	ЦНИИЭП жилых и общественных зданий	
Проверил	Айнетдинова	<i>[Signature]</i>	12.01		
АРМИРОВАНИЕ ПЛИТЫ П5-3-1.					



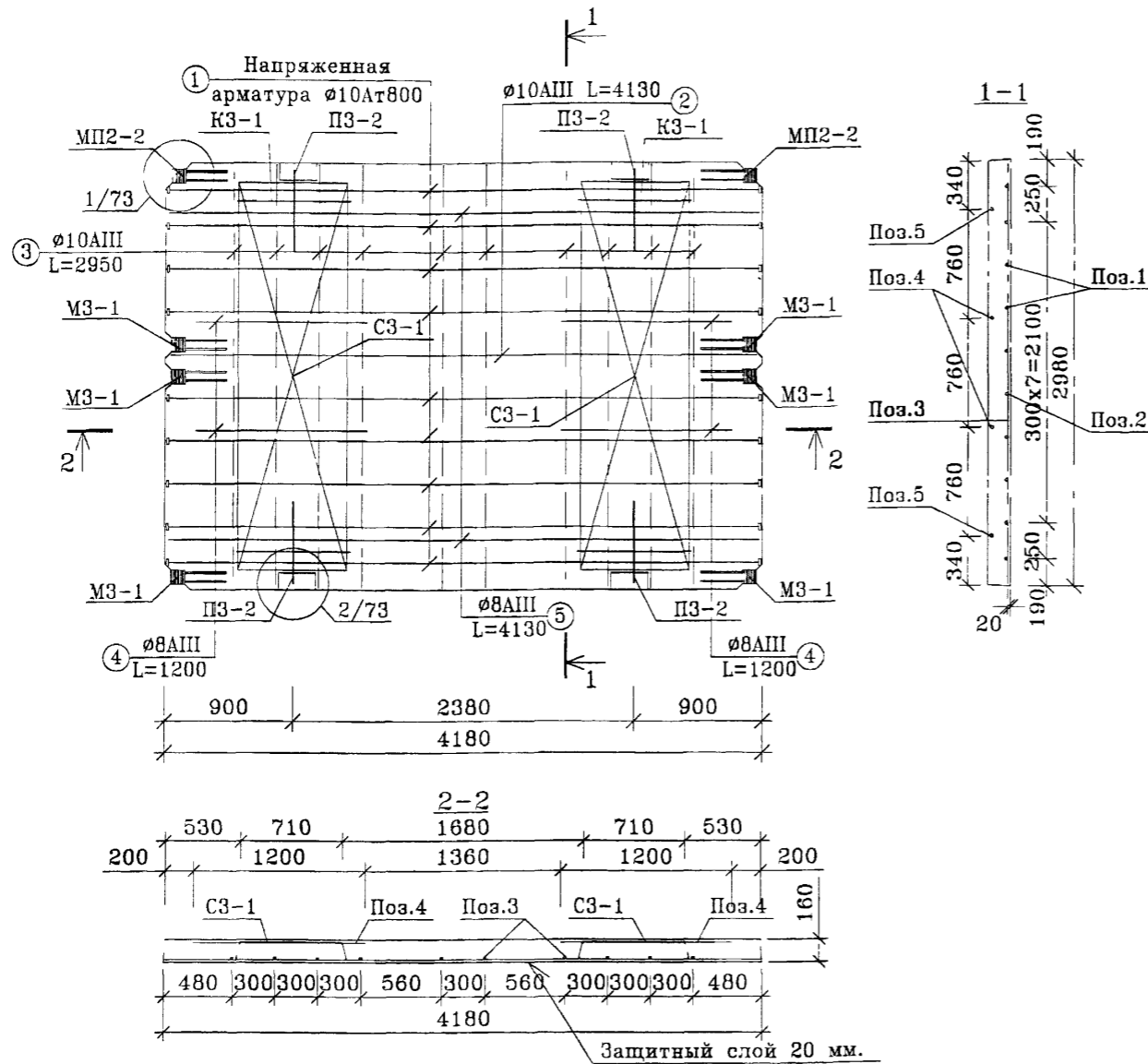
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	1.97	
2	ПВХ трубка $\varnothing 25$, п.м.	0.8	
3	ПВХ трубка $\varnothing 40$, п.м.	6.3	
	Масса стали	кг	94.65
	Масса изделия	кг	4925

Техническое описание смотри ИЖ 3.1-1-03
 У боковой грани панели, заводом изготовителем, наносится метка "◀" несмываемой /масляной/ краской.

- ↑ - места опирания плиты при горизонтальном складировании
- ↑ - места опирания плиты при вертикальном складировании

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

		ГМС-2001		ИЖ 3.1-1-19			
Нач.ПКО1	Пальцева	<i>[Signature]</i>	12.01	ПЛИТА П6-1-1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	Кузнецов	<i>[Signature]</i>	12.01		Р	1	1
Разраб.	Карасев	<i>[Signature]</i>	12.01		ОАО ЦНИИЭП жилых и общественных зданий		
Гл. спец.	Субботовская	<i>[Signature]</i>	12.01				
Проверил	Айнетдинова	<i>[Signature]</i>	12.01				



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОТ-ВО	МАССА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Ø10Aт800 ГОСТ 10884-81 L=4153	9	23.16	
2	Ø10AIII ГОСТ 5781-82 L=4130	1	2.55	
3	Ø10AIII ГОСТ 5781-82 L=2950	10	18.20	
4	Ø8AIII ГОСТ 5781-82 L=1200	4	1.90	
5	Ø8AIII ГОСТ 5781-82 L=4130	2	3.26	
	Шайба Ø42 толщина 5 мм	36	1.44	
	Каркас КЗ-1	4	4.04	см. л. 70
	Сетка СЗ-1	2	5.04	см. л. 70
	Закладная деталь МЗ-1	6	10.44	см. л. 65
	Закладная деталь МП2-2	2	2.14	см. л. 68
	Петля монтажная ПЗ-2	4	22.48	см. л. 64
	Итого, кг		94.65	

ИНВ.Н ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

Примечание: 1. напрягаемая арматура - термически упрочненная сталь класса Ат800 (ГОСТ 10884-81) Ø10 мм.
2. величина предварительного напряжения - 4500±800 кг/кв.см.

Нач.ПК01	Пальцева	12.01
ГИП	Кузнецов	12.01
Инженер	Наумов	12.01
Проверил	Шаханов	12.01

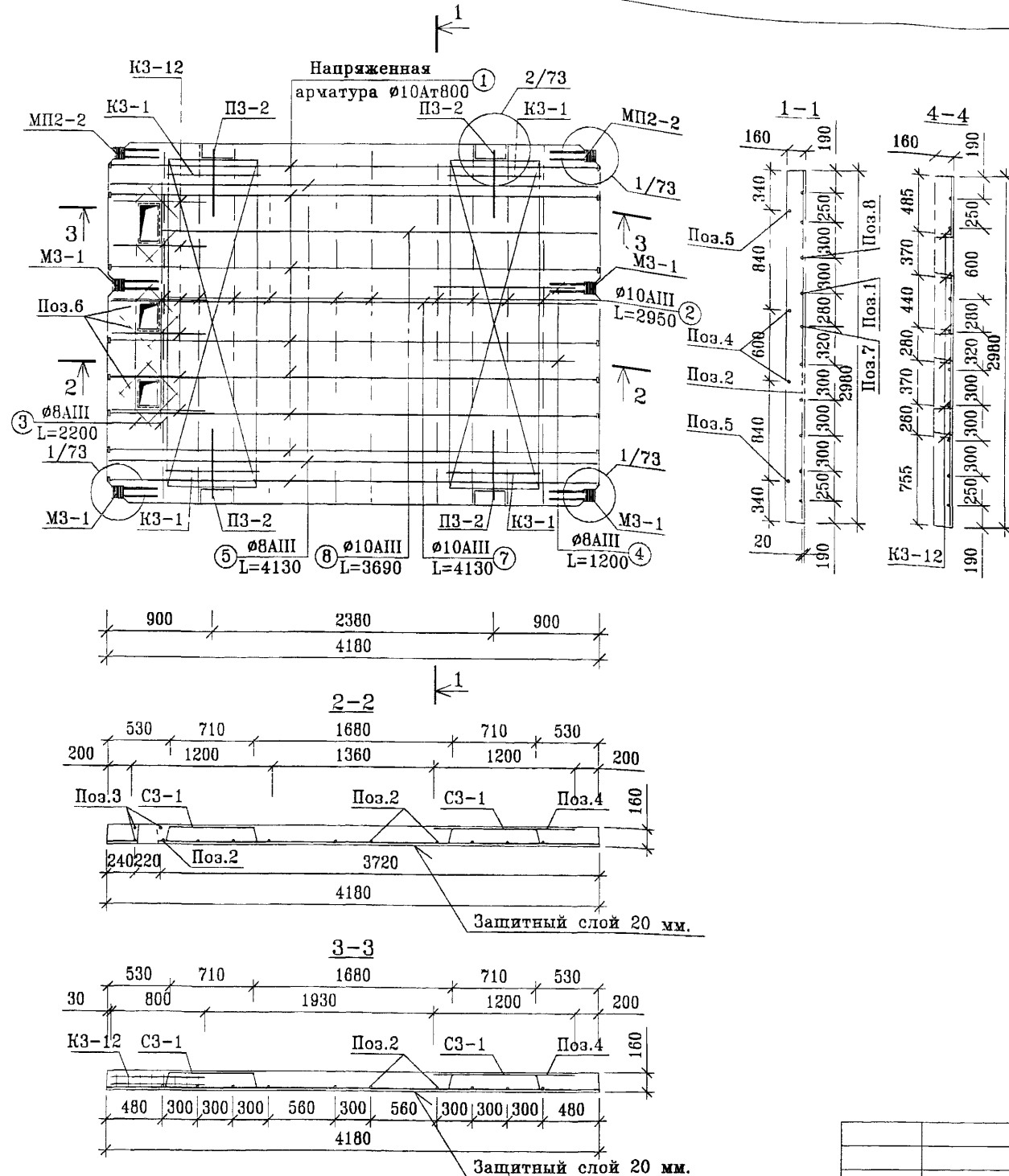
ГМС-2001

ИЖ 3.1-1-20

АРМИРОВАНИЕ
ПЛИТЫ П6-1-1

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р

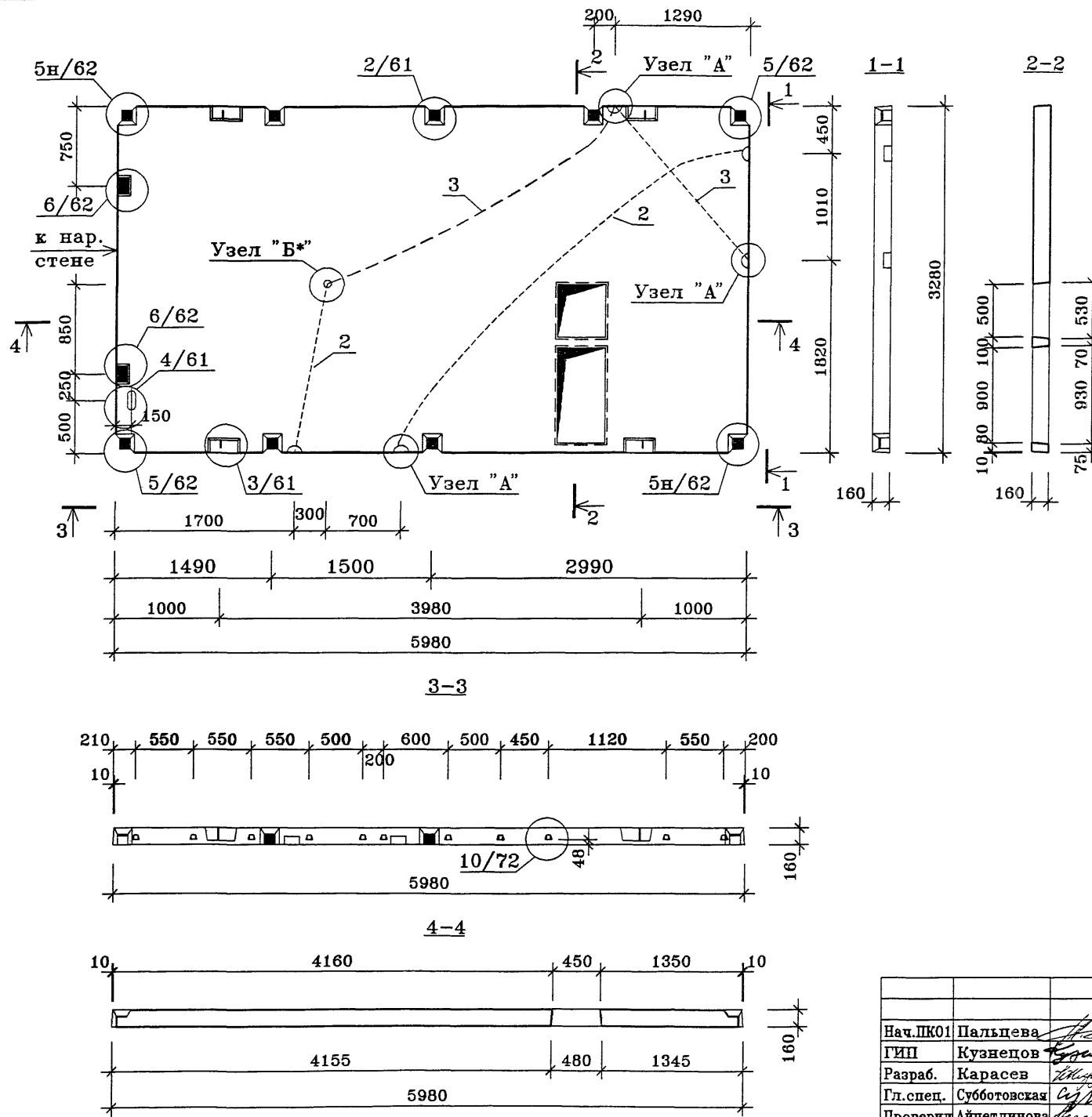
ЦНИИЭП жилых и общественных зданий



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Ø10At800 ГОСТ 10884-81 L=4153	8	20.59	без чертежа
2	Ø10АШ ГОСТ 5781-82 L=2950	10	18.20	без чертежа
3	Ø8АШ ГОСТ 5781-82 L=2200	4	3.16	без чертежа
4	Ø8АШ ГОСТ 5781-82 L=1200	2	0.95	без чертежа
5	Ø8АШ ГОСТ 5781-82 L=4130	2	3.26	без чертежа
6	Ø8АШ ГОСТ 5781-82 L=400	24	3.79	без чертежа
7	Ø10АШ ГОСТ 5781-82 L=4130	1	2.55	без чертежа
8	Ø10АШ ГОСТ 5781-82 L=3690	1	2.28	без чертежа
	Шайба Ø42 толщина 5 мм	36	1.44	без чертежа
	Каркас КЗ-1	4	4.04	см. л. 70
	Каркас КЗ-12	6	4.20	см. л. 70
	Сетка СЗ-1	2	5.04	см. л. 70
	Закладная деталь МЗ-1	4	6.96	см. л. 65
	Закладная деталь МП2-2	2	2.14	см. л. 68
	Петля монтажная ПЗ-2	4	10.60	см. л. 64
	Итого, кг		88.93	

- напрягаемая арматура - термически упрочненная сталь класса At800 (ГОСТ 10884-81) Ø10мм.
- величина предварительного напряжения - 4500±800 кг/кв.см.

ГМС-2001		ИЖ 3.1-1-22	
Нач.ПК01	Пальцева	12.01	
ГИП	Кузнецов	12.01	
Инженер	Наумов	12.01	
Проверил	Айнетдинов	12.01	
АРМИРОВАНИЕ ПЛИТЫ П6-3-1		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	ЛИСТОВ
ЦНИИЭП ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ			



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	3.00	
2	ПВХ трубка $\varnothing 25$, п.м.	6.1	
3	ПВХ трубка $\varnothing 40$, п.м.	5.1	
Масса стали		кг	90.24
Масса изделия		кг	7500

Техническое описание см. ИЖ 3.1-1-03
 Плита П8-1н-1 зеркальна плите П8-1-1
 Узлы "А", "Б*" смотри лист 63.

Нач.ПК01	Пальцева	12.01
ГИП	Кузнецов	12.01
Разраб.	Карасев	12.01
Гл.спец.	Субботовская	12.01
Проверил	Айнетдинова	12.01

ГМС-2001

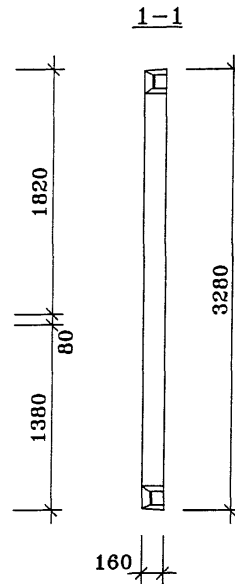
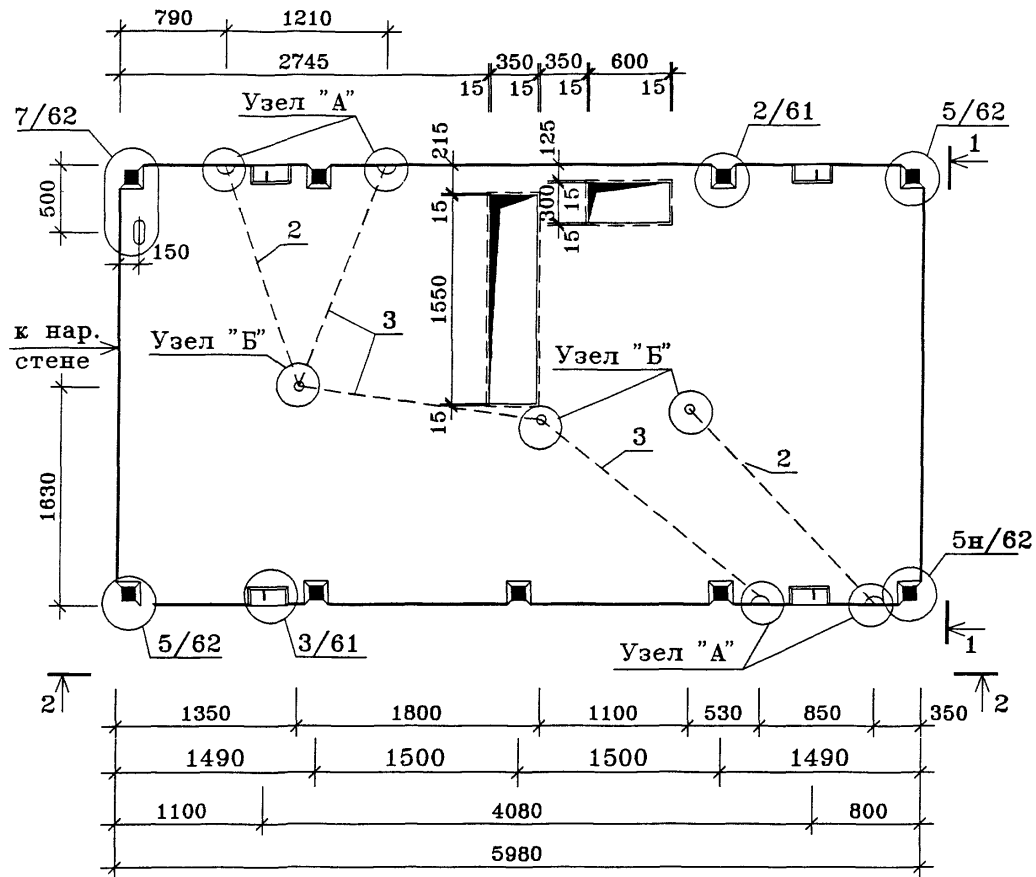
ИЖ 3.1-1-23

ПЛИТЫ П8-1-1, П8-1н-1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

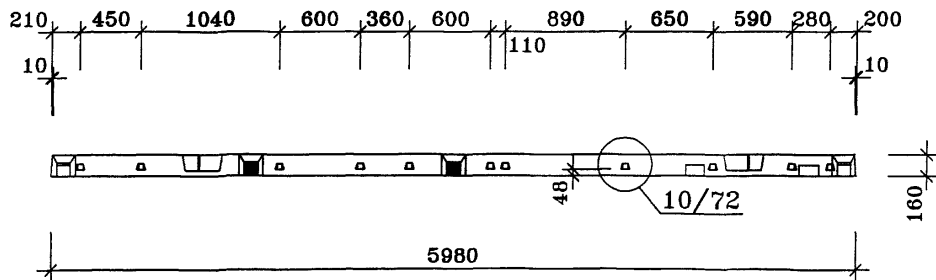
ОАО ЦНИИЭП жилых и общественных зданий

ИНВ.Н ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	3.00	
2	ПВХ трубка $\varnothing 25$, п.м.	3.8	
3	ПВХ трубка $\varnothing 40$, п.м.	3.9	
Масса стали		кг	90.24
Масса изделия		кг	7500

2-2

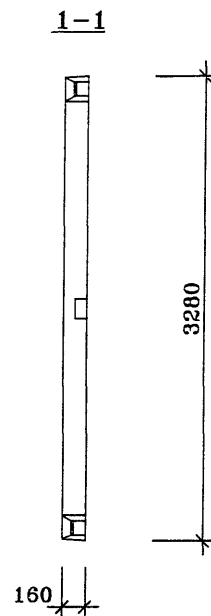
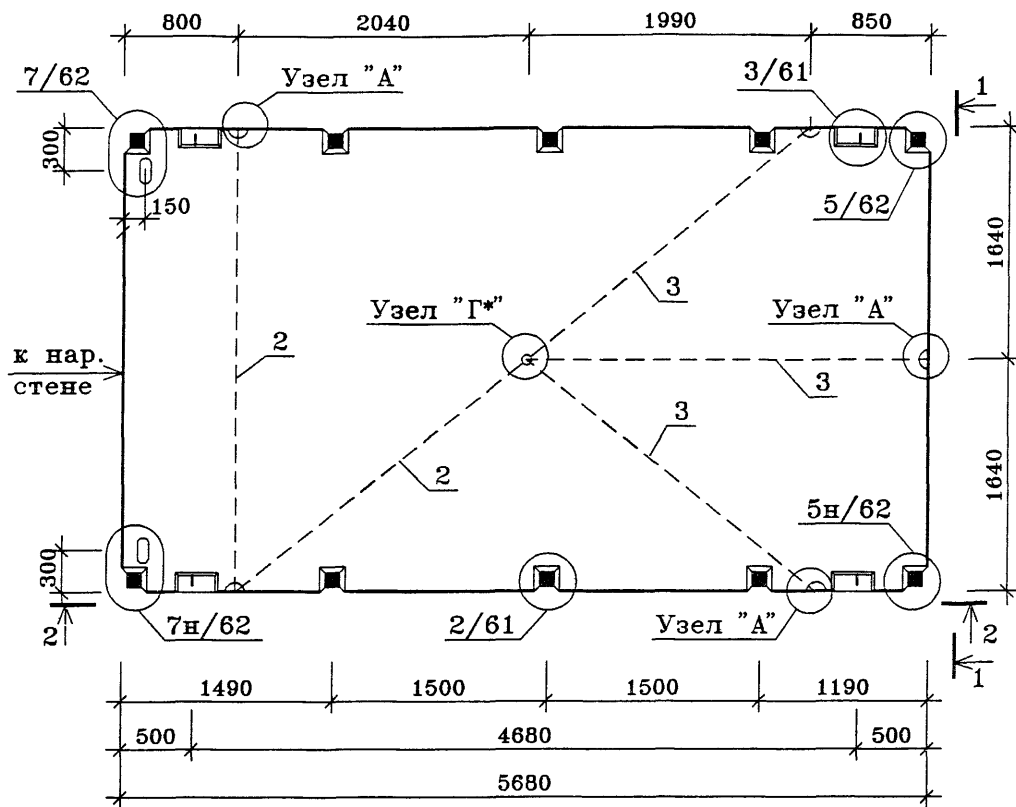


Техническое описание см. ИЖ 3.1-1-03
 Плита П8-2н-1 зеркальна плите П8-2-1
 Узлы "А", "Б" смотри лист 63.

Нач. ПК01	Пальцева	02.02
ГИП	Кузнецов	02.02
Разраб.	Карасев	02.02
Гл. спец.	Субботовская	02.02
Проверил	Айнетдинова	02.02

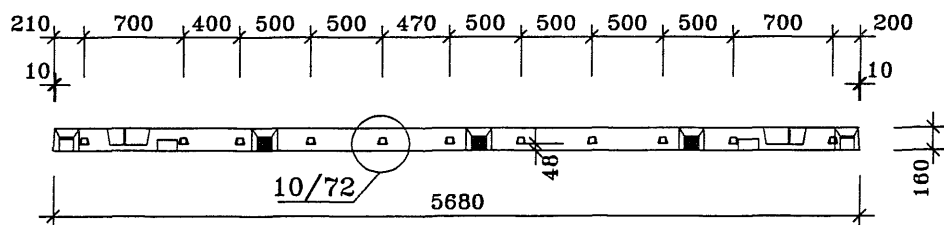
ГМС-2001		ИЖ 3.1-1-25		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
Р	1	1		
ОАО ЦНИИЭП ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ				

ИНВ.Н ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	2.96	
2	ПВХ трубка $\phi 25$, п.м.	5.9	
3	ПВХ трубка $\phi 40$, п.м.	8.1	
4	СТАКАН КМ-7-13	1	
	Масса стали	кг	84.72
	Масса изделия	кг	7400

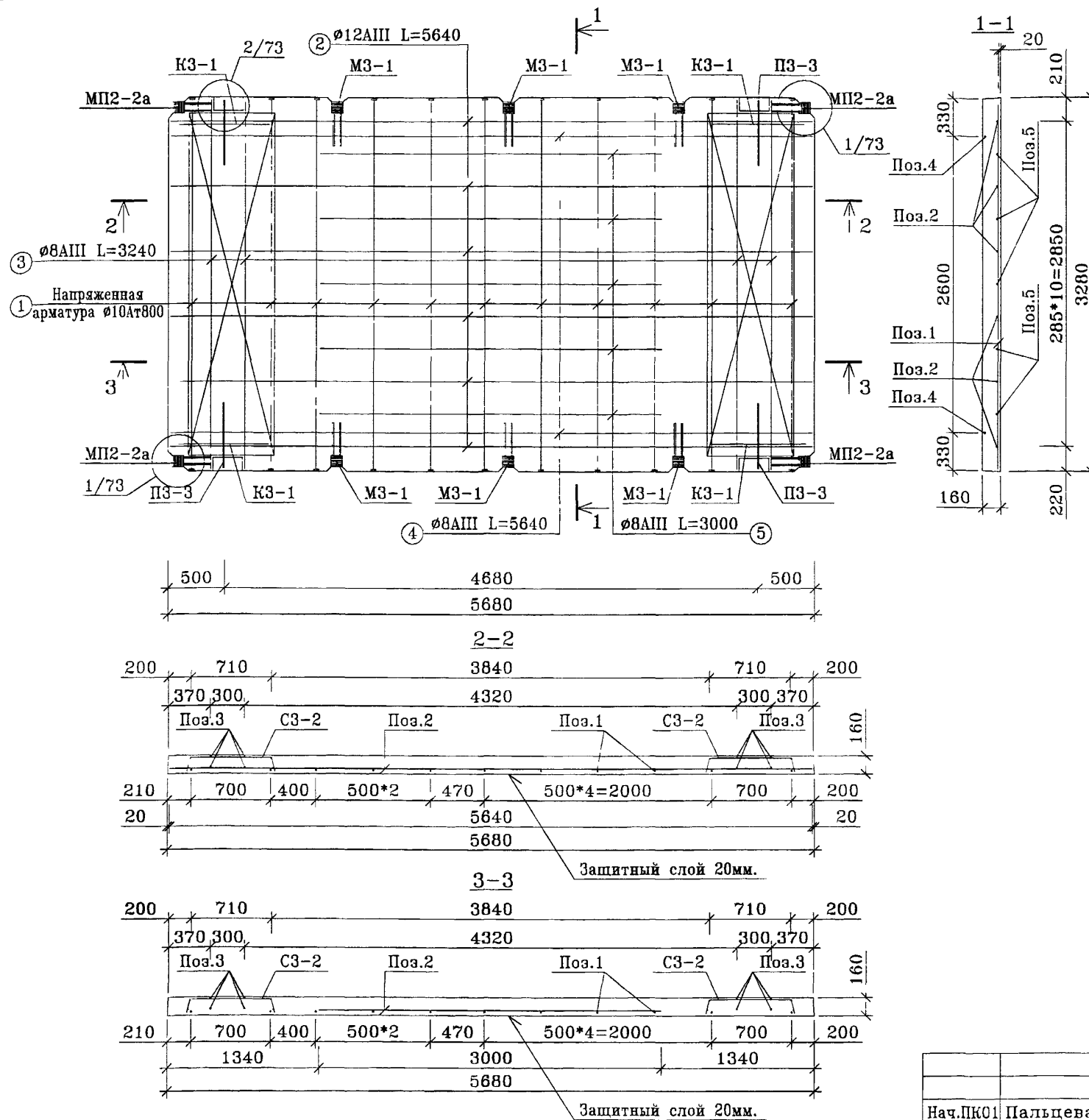
2-2



Техническое описание см. ИЖ 3.1-1-03
Узлы "А", "Г*" смотри лист 63.

ИНВ.Н ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

				ГМС-2001	ИЖ 3.1-1-27		
Нач.ПК01	Пальцева	<i>[Signature]</i>	12.01	ПЛИТА П9-1-1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	Кузнецов	<i>[Signature]</i>	12.01		Р	1	1
Разраб.	Карасев	<i>[Signature]</i>	12.01		ОАО ЦНИИЭП жилых и общественных зданий		
Гл.спец.	Субботовская	<i>[Signature]</i>	12.01				
Проверил	Айнетдинова	<i>[Signature]</i>	12.01				



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Ø10Aт800 ГОСТ 10884-81 L=3257	11	22.11	
2	Ø12AIII ГОСТ 5781-82 L=5640	6	30.05	
3	Ø10AIII ГОСТ 5781-82 L=3240	8	16.00	
4	Ø8AIII ГОСТ 5781-82 L=5640	2	4.46	
5	Ø8AIII ГОСТ 5781-82 L=3000	5	4.46	
	Шайба Ø42 толщина 5 мм	44	1.76	
	Каркас КЗ-1	4	3.28	см. л. 70
	Сетка СЗ-2	2	5.54	см. л. 70
	Закладная деталь МЗ-1	6	10.68	см. л. 65
	Закладная деталь МП2-2а	4	4.04	см. л. 69
	Петля строповочная ПЗ-3	4	22.44	см. л. 64
	Итого, кг		124.82	

Нач.ПК01	Пальцева	01.03
ГИП	Кузнецов	01.03
Инженер	Наумов	01.03
Проверил	Айнетдинов	01.03

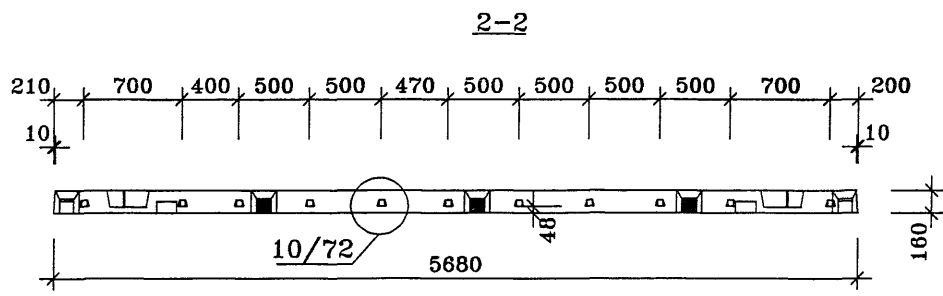
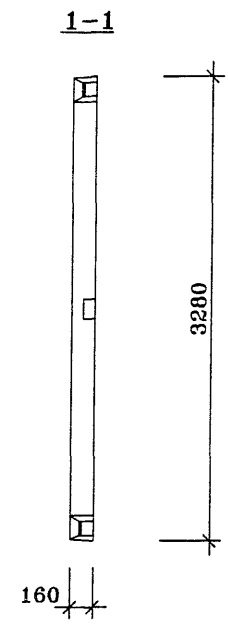
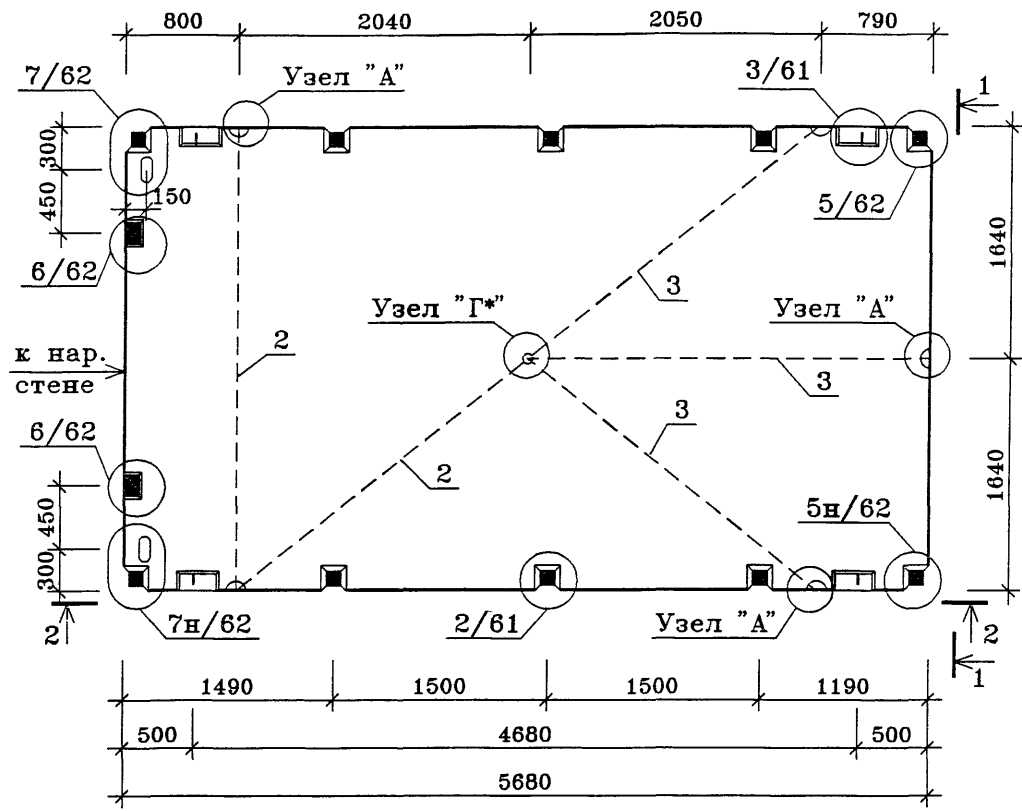
ГМС-2001

ИЖ 3.1-1-28

АРМИРОВАНИЕ ПЛИТЫ П9-1-1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		
ЦНИИЭП жилых и общественных зданий		

Примечание: 1. напрягаемая арматура - термически упрочненная сталь класса Ат800 (ГОСТ 10884-81) Ø10 мм.
2. величина предварительного напряжения - 4500±800 кг/кв.см.



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	2.96	
2	ПВХ трубка $\phi 25$, п.м.	5.9	
3	ПВХ трубка $\phi 40$, п.м.	8.1	
4	СТАКАН КМ-7-13	1	
Масса стали		кг	87.64
Масса изделия		кг	7400

Техническое описание см. ИЖ 3.1-1-03
Узлы "А", "Г*" смотри лист 63.

ИНВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

Нач. ПК01	Пальцева	12.01
ГИП	Кузнецов	12.01
Разраб.	Карасев	12.01
Гл. спец.	Субботовская	12.01
Проверил	Айнетдинова	12.01

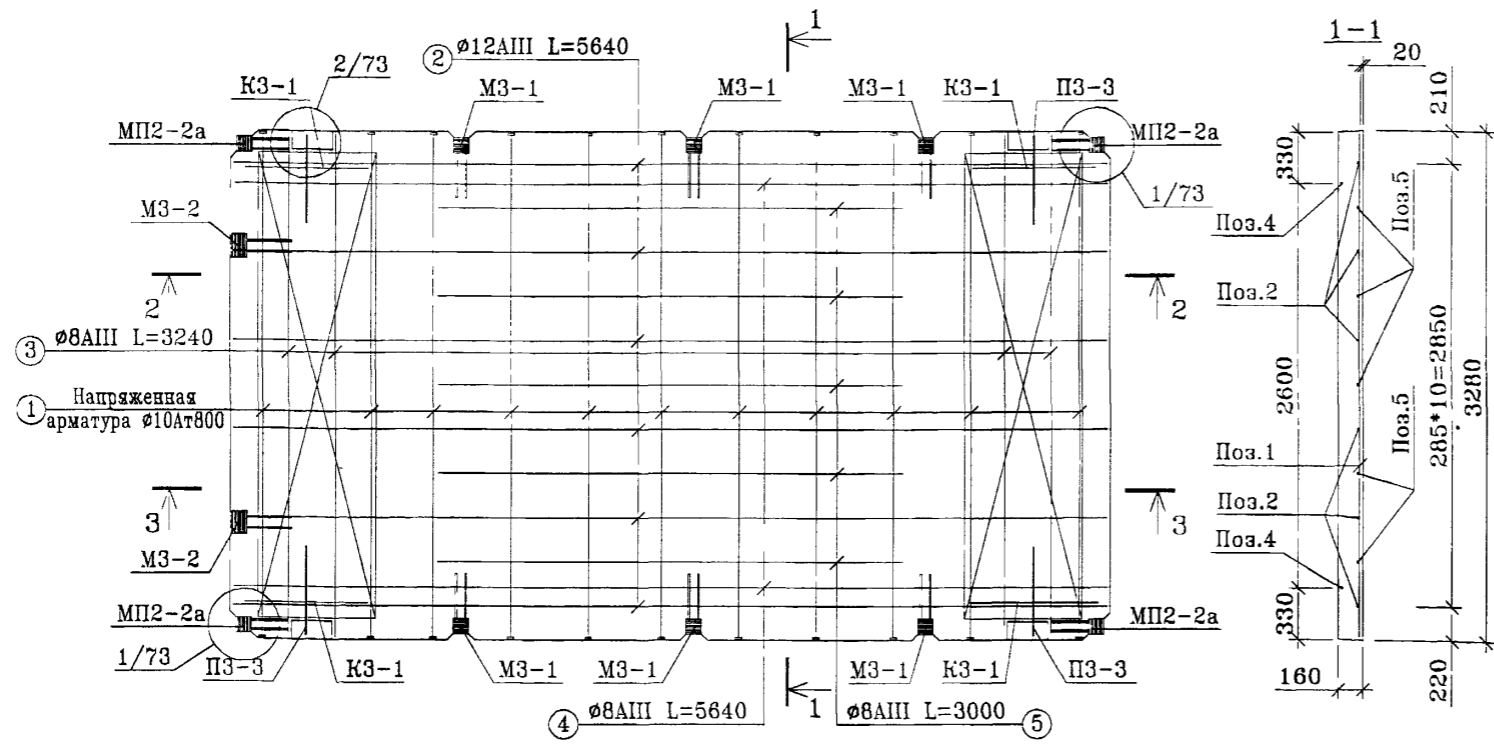
ГМС-2001

ИЖ 3.1-1-29

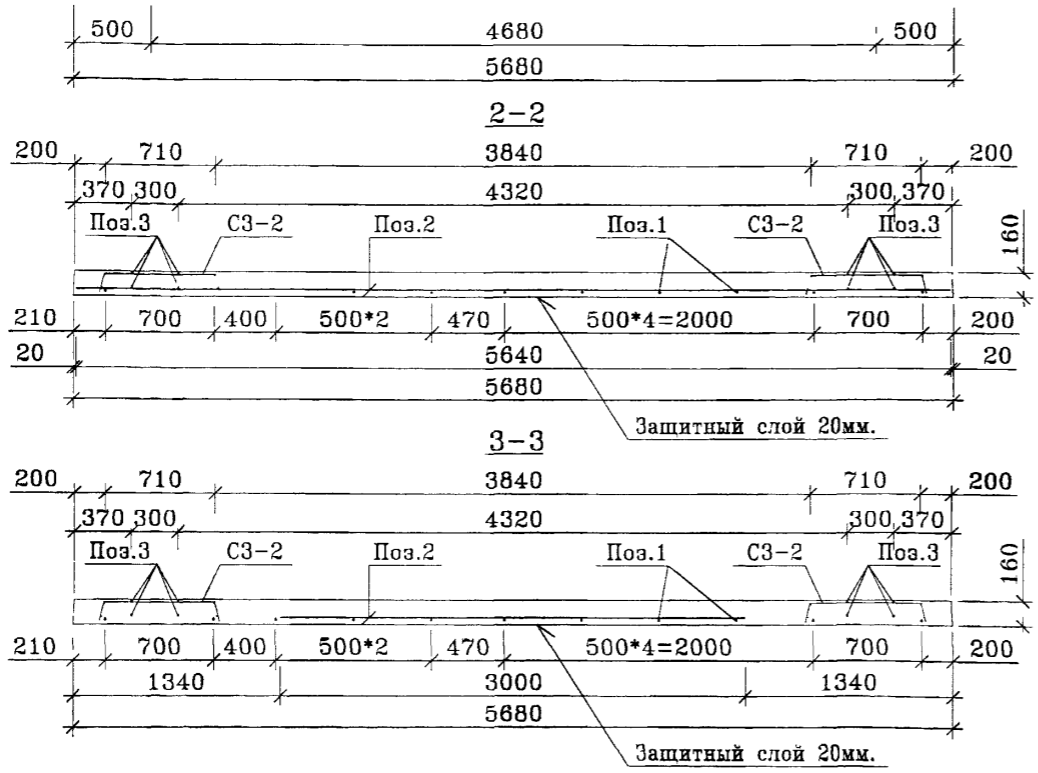
ПЛИТА П9-2-1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

ОАО ЦНИИЭП ЖИЛЫХ И
ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ



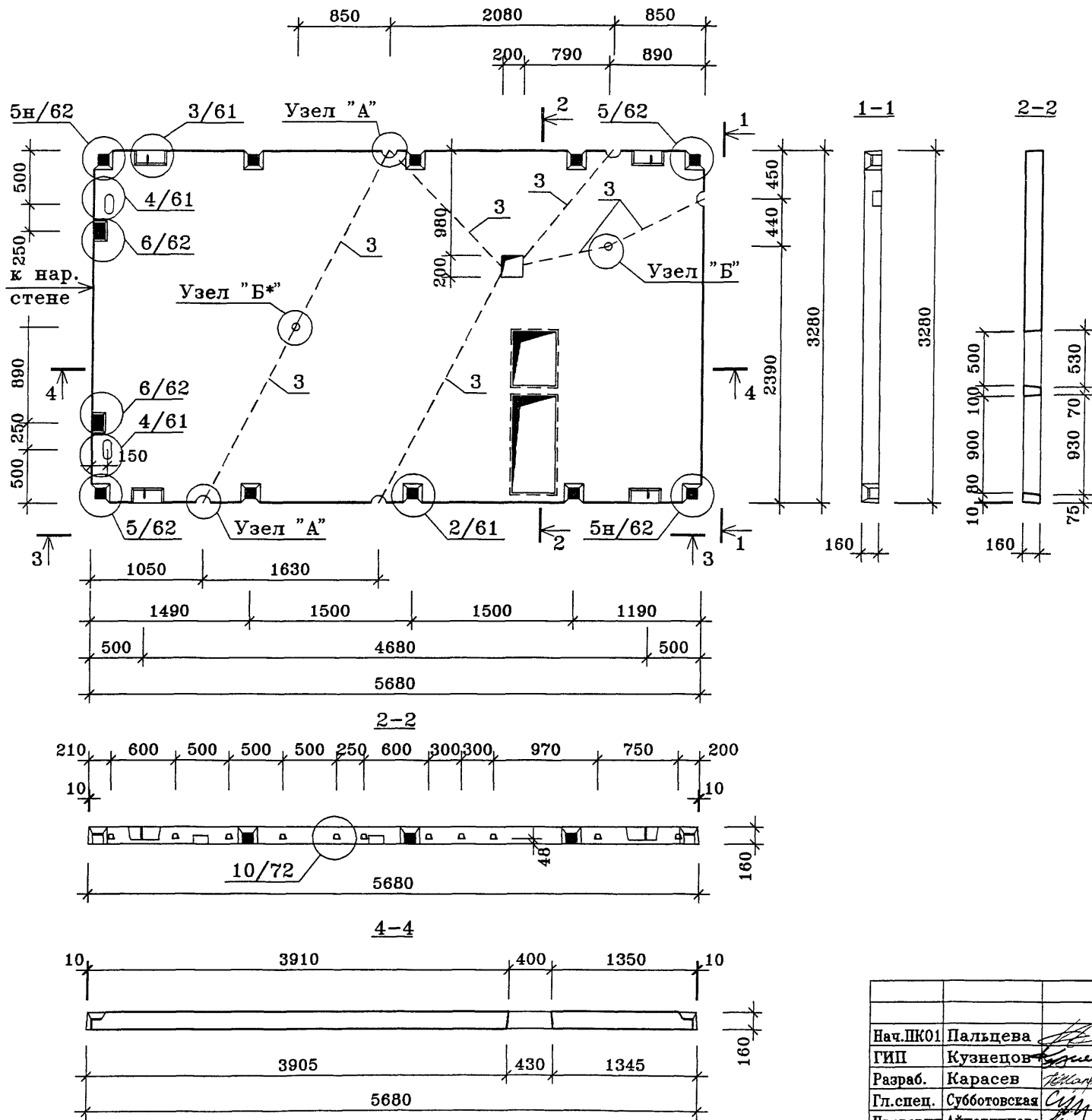
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	$\phi 10$ Ат800 ГОСТ 10884-81 L=3257	11	22.11	
2	$\phi 12$ АПШ ГОСТ 5781-82 L=5640	6	30.05	
3	$\phi 10$ АПШ ГОСТ 5781-82 L=3240	8	16.00	
4	$\phi 8$ АПШ ГОСТ 5781-82 L=5640	2	4.46	
5	$\phi 8$ АПШ ГОСТ 5781-82 L=3000	5	4.46	
	Шайба $\phi 42$ толщина 5 мм	44	1.76	
	Каркас К3-1	4	3.28	см. л. 70
	Сетка С3-2	2	5.54	см. л. 70
	Закладная деталь М3-1	6	10.68	см. л. 65
	Закладная деталь М3-2	2	2.92	см. л. 66
	Закладная деталь МП2-2а	4	4.04	см. л. 69
	Петля строповочная ПЗ-3	4	22.44	см. л. 64
	Итого, кг		127.74	



Примечание: 1. напрягаемая арматура - термически упрочненная сталь класса Ат800 (ГОСТ 10884-81) $\phi 10$ мм.
 2. величина предварительного напряжения - 4500 ± 800 кг/кв.см.

ИНВ.Н ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

ГМС-2001		ИЖ 3.1-1-30	
Нач.ПК01 Пальцева	01.03	СТАДИЯ	ЛИСТ
ГИП Кузнецов	01.03	Р	ЛИСТОВ
Инженер Наумов	01.03	АРМИРОВАНИЕ ПЛИТЫ П9-2-1	
Проверил Айнетдинов	01.03	ЦНИИЭП жилых и общественных зданий	

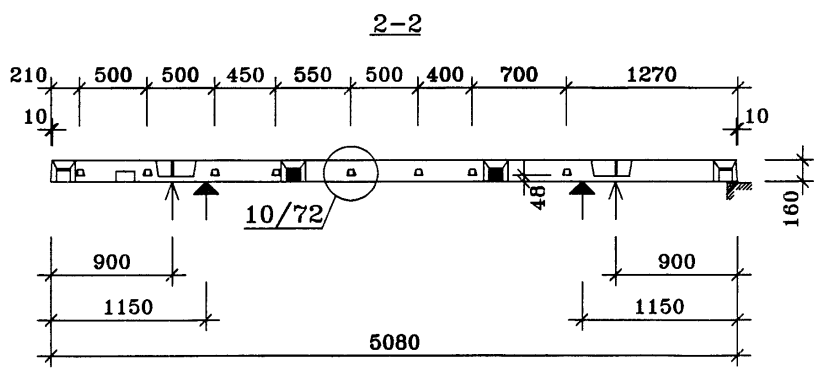
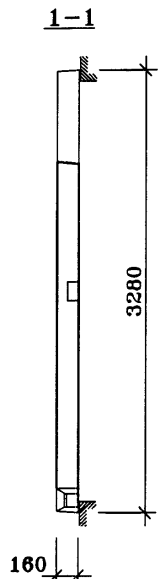
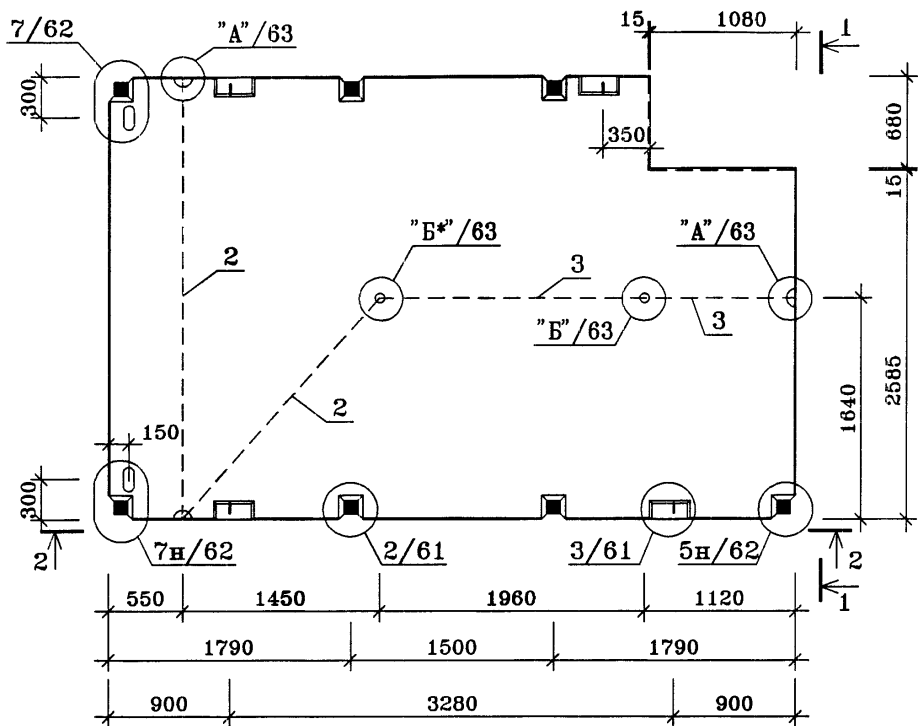


ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	2.74	
2	ПВХ $\phi 25$, п.м.	4.3	
3	ПВХ $\phi 40$, п.м.	6.7	
	Масса стали	кг	
	Масса изделия	кг	6850

Техническое описание см. ИЖ 3.1-1-03
 Плита П9-3н-1 зеркальна плите П9-3-1
 Узлы "А", "Б", "Б*" смотри лист 63.

		ГМС-2001		ИЖ 3.1-1-31		
Нач.ПК01	Пальцева		12.01	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	Кузнецов		12.01	Р	1	1
Разраб.	Карасев		12.01	ПЛИТЫ П9-3-1, П9-3н-1		
Гл.спец.	Субботовская		12.01	ОАО ЦНИИЭП ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ		
Проверил	Айнегдинова		12.01			

П10-1л-1



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	2.52	
	Площадь плиты, кв.м	16.66	
2	ПВХ трубка $\varnothing 25$, п.м.	5.5	
3	ПВХ трубка $\varnothing 40$, п.м.	3.1	
	Масса стали	кг	102.07
	Масса изделия	кг	6300

Плита П10-1л-1 зеркальна плите П10-1-1
 Техническое описание смотри ИЖ 3.1-1-03

- ↑ -места опирания плиты при горизонтальном складировании
- ↑ -места опирания плиты при вертикальном складировании

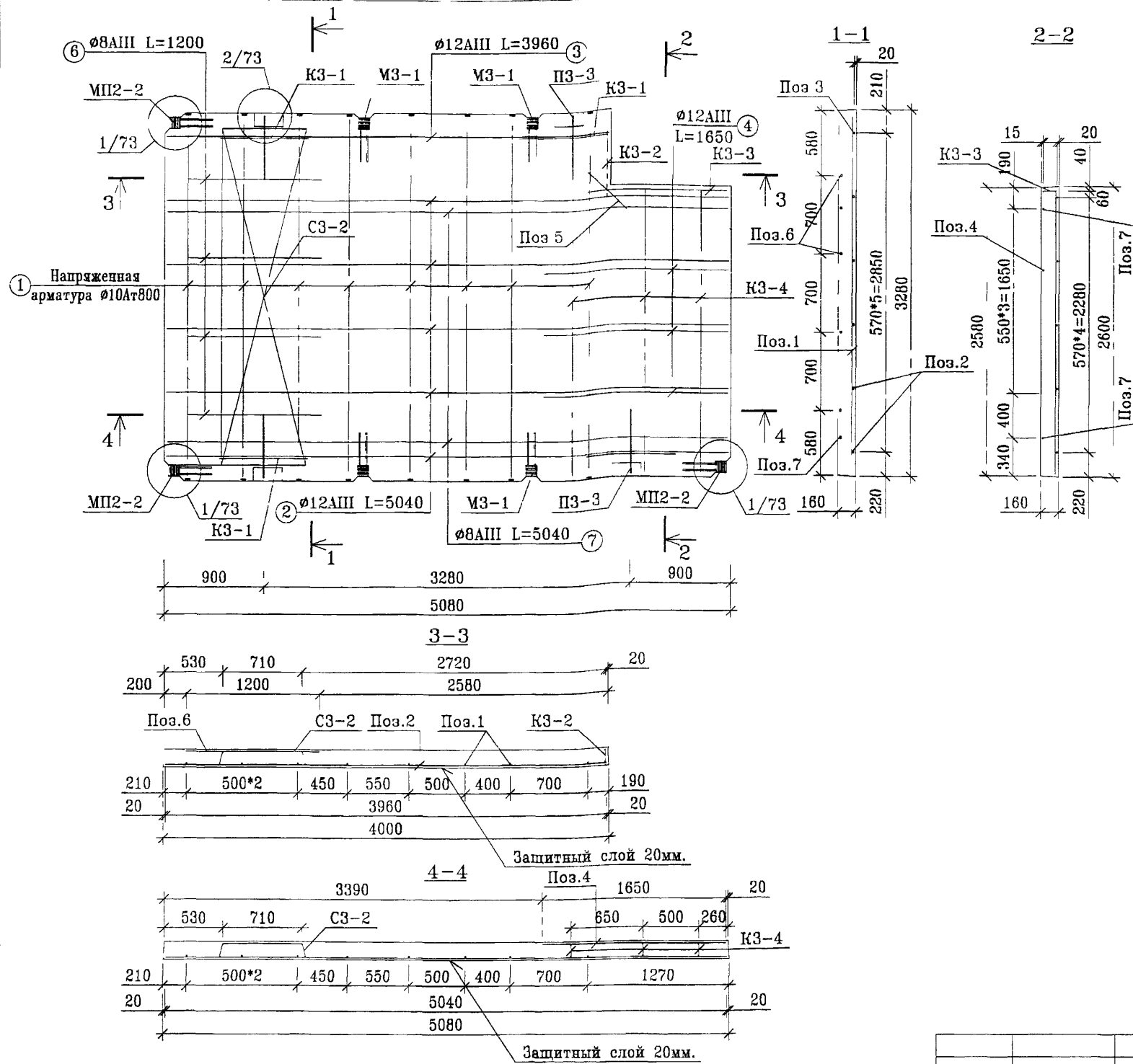
ИНВ.Н ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

Нач.ПК01	Пальцева	<i>[Signature]</i>	12.01
ГИП	Кузнецов	<i>[Signature]</i>	12.01
Разраб.	Карасев	<i>[Signature]</i>	12.01
Гл.спец.	Субботовская	<i>[Signature]</i>	12.01
Проверил	Айнетдинова	<i>[Signature]</i>	12.01

ГМС-2001
 ИЖ 3.1-1-33
 ПЛИТЫ П10-1-1, П10-1л-1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

ОАО ЦНИИЭП ЖИЛЫХ И
 общественных зданий

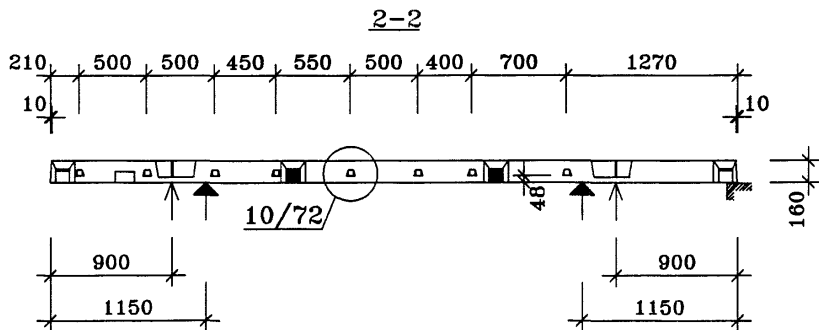
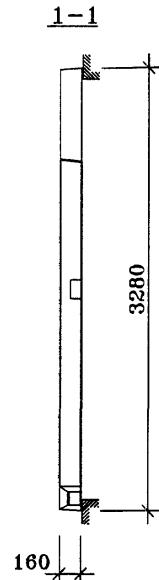
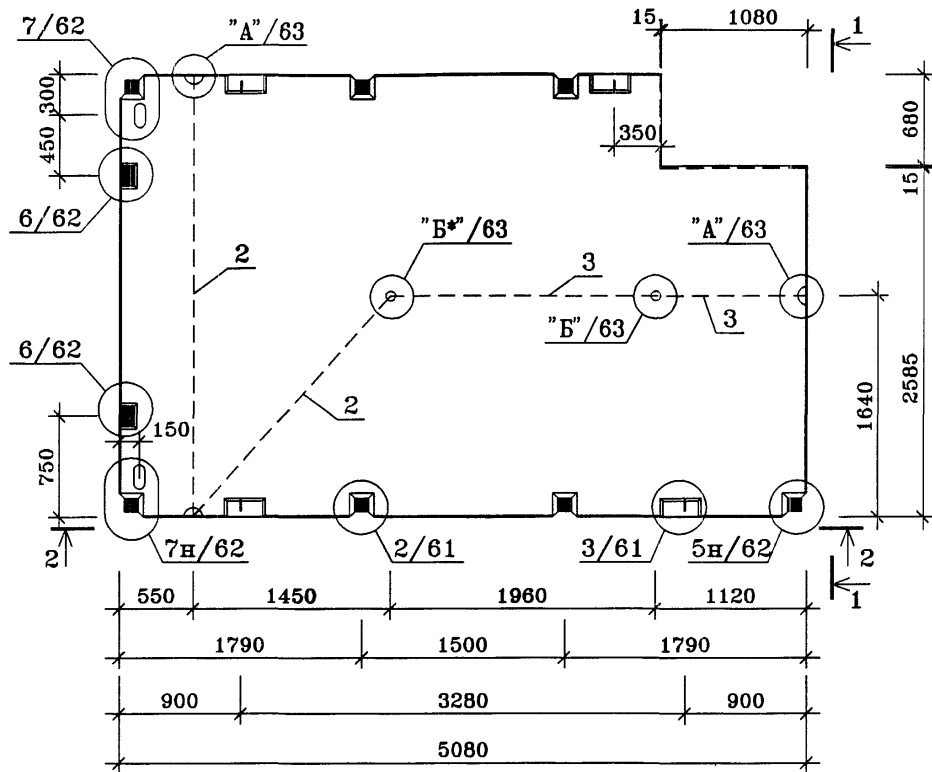


ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Ø10Ат800 ГОСТ 10884-81 L=3257	8	16.06	
2	Ø12Ат800 ГОСТ 5781-82 L=5040	5	22.38	
3	Ø12Ат800 ГОСТ 5781-82 L=3960	1	3.52	
4	Ø12Ат800 ГОСТ 5781-82 L=1650	3	4.40	
5	Ø8Ат800 ГОСТ 5781-82 L=400	2	0.32	
6	Ø8Ат800 ГОСТ 5781-82 L=1200	4	1.90	
7	Ø8Ат800 ГОСТ 5781-82 L=5040	2	3.98	
	Шайба Ø42 толщина 5 мм	32	1.28	
	Сетка СЗ-2	1	2.77	см. л. 70
	Каркас КЗ-1	4	4.04	см. л. 70
	Каркас КЗ-2	1	0.71	см. л. 70
	Каркас КЗ-3	1	1.13	см. л. 70
	Каркас КЗ-4	3	6.81	см. л. 70
	Закладная деталь МЗ-1	4	7.12	см. л. 65
	Закладная деталь МП2-2	3	3.21	см. л. 68
	Петля строповочная ПЗ-3	4	22.44	см. л. 64
	Итого, кг		102.07	

Примечание: 1. напрягаемая арматура - термически упрочненная сталь класса Ат800 (ГОСТ 10884-81) Ø10 мм.
 2. величина предварительного напряжения - 4500±800 кг/кв.см.

ГМС-2001		ИЖ 3.1-1-34			
Нач.ПК01 Пальцева	12.01	АРМИРОВАНИЕ ПЛИТ П10-1-1, П10-1л-1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП Кузнецов	12.01		Р		
Инженер Наумов	12.01		ЦНИИЭП жилых и общественных зданий		
Проверил Айнетдинов	12.01				

П10-2-1



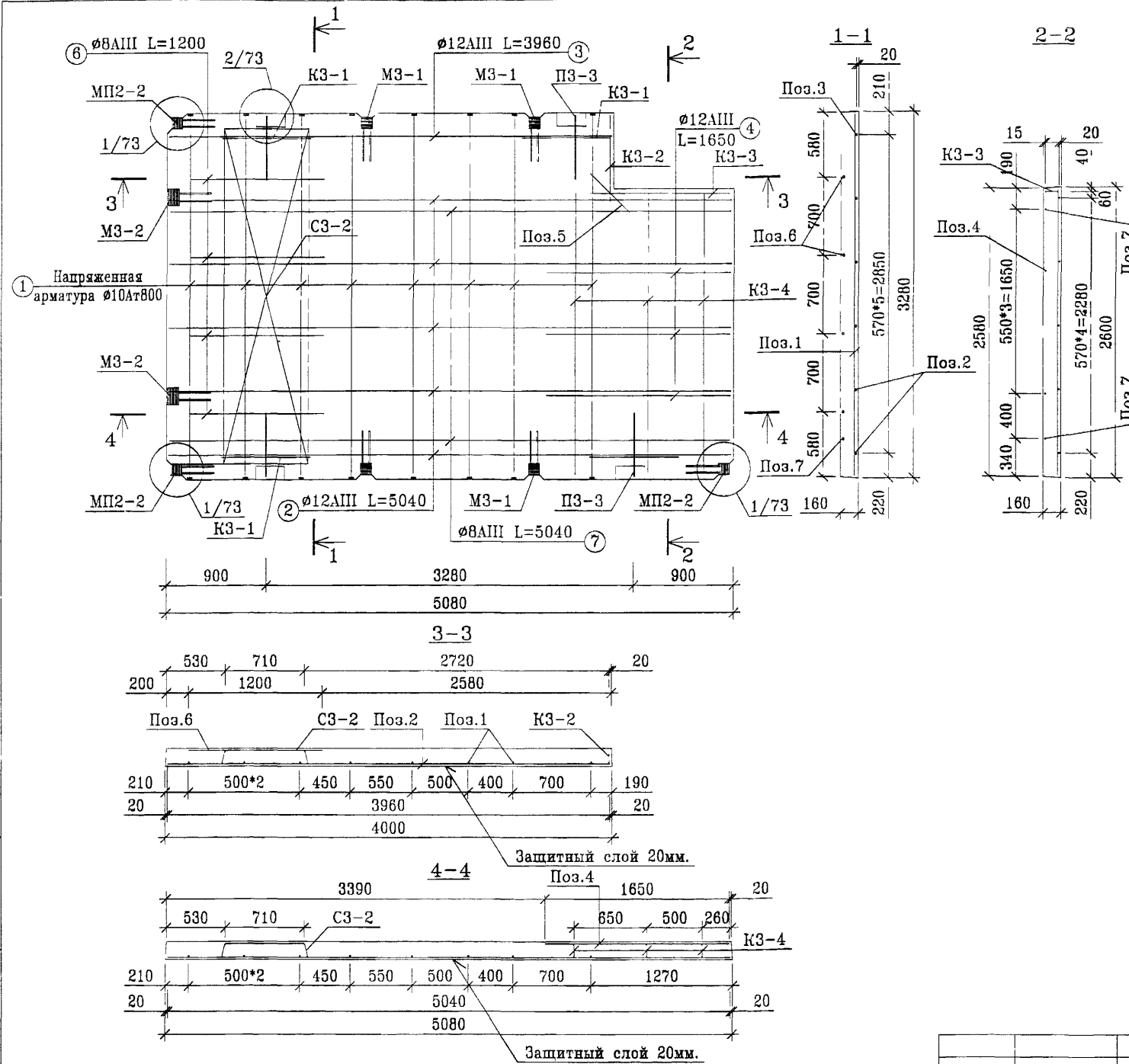
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	2.52	
2	ПВХ трубка $\varnothing 25$, п.м.	5.5	
3	ПВХ трубка $\varnothing 40$, п.м.	3.1	
	Масса стали	кг	105.16
	Масса изделия	кг	6300

Плита П10-2л-1 зеркальна плите П10-2-1
 Техническое описание смотри ИЖ 3.1-1-03

- ↑ -места опирания плиты при горизонтальном складировании
- ▲ -места опирания плиты при вертикальном складировании

ИНВ.Н ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

		ГМС-2001		ИЖ 3.1-1-35			
Нач.ПК01	Пальцева	<i>[Signature]</i>	12.01	ПЛИТЫ П10-2-1, П10-2л-1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	Кузнецов	<i>[Signature]</i>	12.01		Р	1	1
Разраб.	Карасев	<i>[Signature]</i>	12.01		ОАО ЦНИИЭП ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ		
Гл. спец.	Субботовская	<i>[Signature]</i>	12.01				
Проверил	Айнетдинов	<i>[Signature]</i>	12.01				



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Ø10At800 ГОСТ 10884-81 L=3257	8	16.06	
2	Ø12AIII ГОСТ 5781-82 L=5040	5	22.38	
3	Ø12AIII ГОСТ 5781-82 L=3960	1	3.52	
4	Ø12AIII ГОСТ 5781-82 L=1650	3	4.40	
5	Ø8AIII ГОСТ 5781-82 L=400	2	0.32	
6	Ø8AIII ГОСТ 5781-82 L=1200	4	1.90	
7	Ø8AIII ГОСТ 5781-82 L=5040	2	3.98	
	Шайба Ø42 толщина 5 мм	32	1.28	
	Сетка С3-2	1	2.77	см. л. 70
	Каркас К3-1	4	4.04	см. л. 70
	Каркас К3-2	1	0.71	см. л. 70
	Каркас К3-3	1	1.13	см. л. 70
	Каркас К3-4	3	6.81	см. л. 70
	Закладная деталь М3-1	4	7.12	см. л. 65
	Закладная деталь М3-2	2	2.92	см. л. 66
	Закладная деталь МП2-2	3	3.21	см. л. 68
	Петля строповочная П3-3	4	22.44	см. л. 64
	Итого, кг		105.16	

Примечание: 1. напрягаемая арматура - термически упрочненная сталь класса At800 (ГОСТ 10884-81) Ø10 мм.
 2. величина предварительного напряжения - 4500±800 кг/кв.см.

Нач. ПК01	Пальцева	12.01
ГИП	Кузнецов	12.01
Инженер	Наумов	12.01
Проверил	Айнетдинов	12.01

ГМС-2001

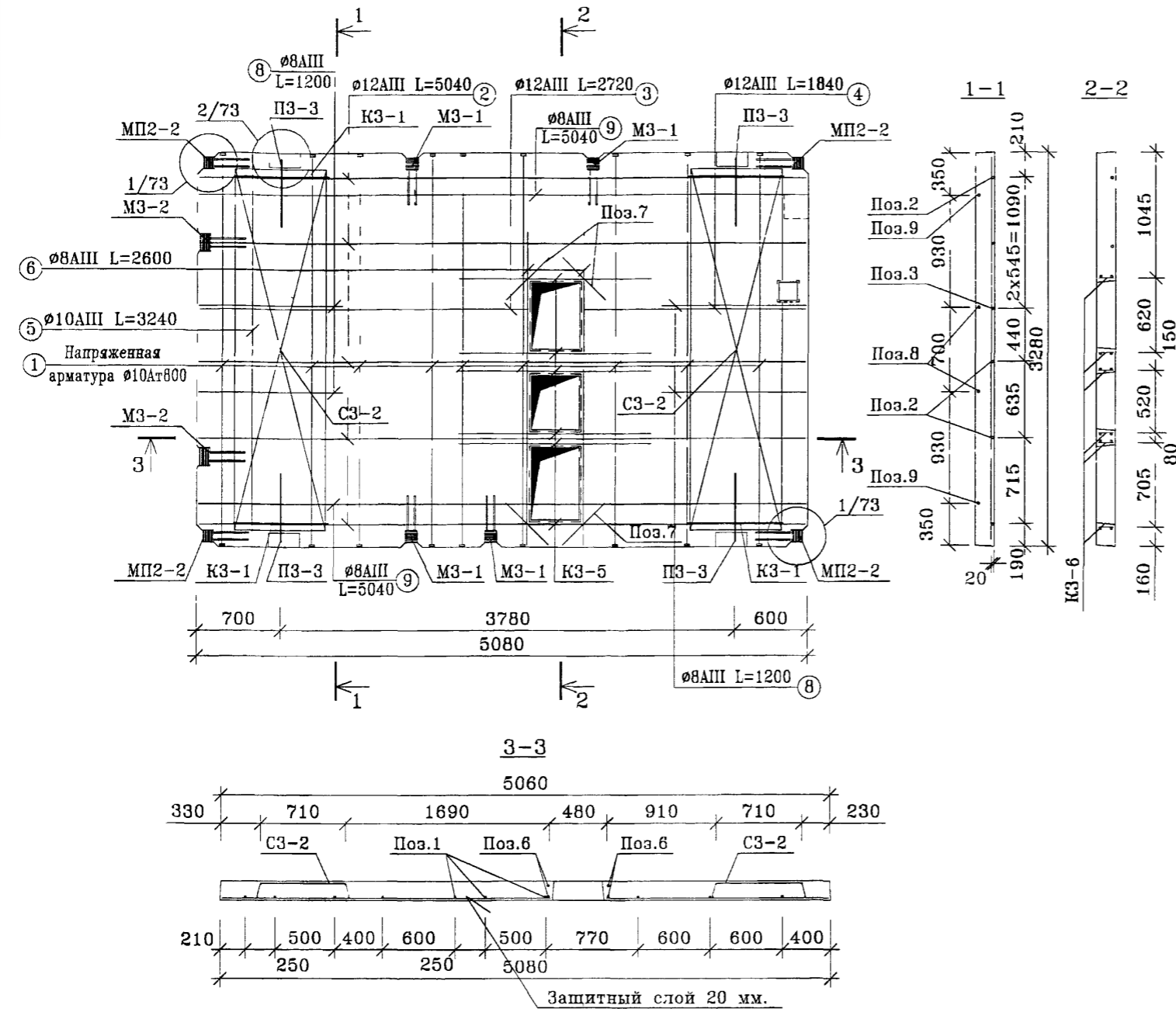
ИЖ 3.1-1-36

АРМИРОВАНИЕ
 ПЛИТ П10-2-1, П10-2л-1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		
ЦНИИЭП жилых и общественных зданий		

ИНВ.Н ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Ø10Ат800 ГОСТ 10884-81 L=3254	9	18.07	
2	Ø12АШ ГОСТ 5781-82 L=5040	5	22.38	
3	Ø12АШ ГОСТ 5781-82 L=2720	1	2.42	
4	Ø12АШ ГОСТ 5781-82 L=1840	1	1.63	
5	Ø10АШ ГОСТ 5781-82 L=3240	1	2.00	
6	Ø8АШ ГОСТ 5781-82 L=2600	4	4.11	
7	Ø8АШ ГОСТ 5781-82 L=400	8	1.26	
8	Ø8АШ ГОСТ 5781-82 L=1200	4	1.90	
9	Ø8АШ ГОСТ 5781-82 L=5040	2	3.98	
	Шайба Ø42 толщина 5 мм	36	1.44	
	Сетка СЗ-2	2	5.54	см. л. 70
	Каркас КЗ-1	4	4.04	см. л. 70
	Каркас КЗ-5	6	22.44	см. л. 70
	Закладная деталь МЗ-1	4	7.12	см. л. 65
	Закладная деталь МП2-2	4	4.28	см. л. 68
	Закладная деталь МЗ-2	2	2.92	см. л. 66
	Петля строповочная ПЗ-3	4	22.44	см. л. 64
	Итого, кг		127.97	



Примечание: 1. напрягаемая арматура - термически упрочненная сталь класса Ат800 (ГОСТ 10884-81) Ø10 мм.
 2. величина предварительного напряжения - 4500±800 кг/кв.см.

ИНВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

Нач. ПК01	Пальцева	12.01
ГИП	Кузнецов	12.01
Инженер	Наумов	12.01
Проверил	Айнетдинов	12.01

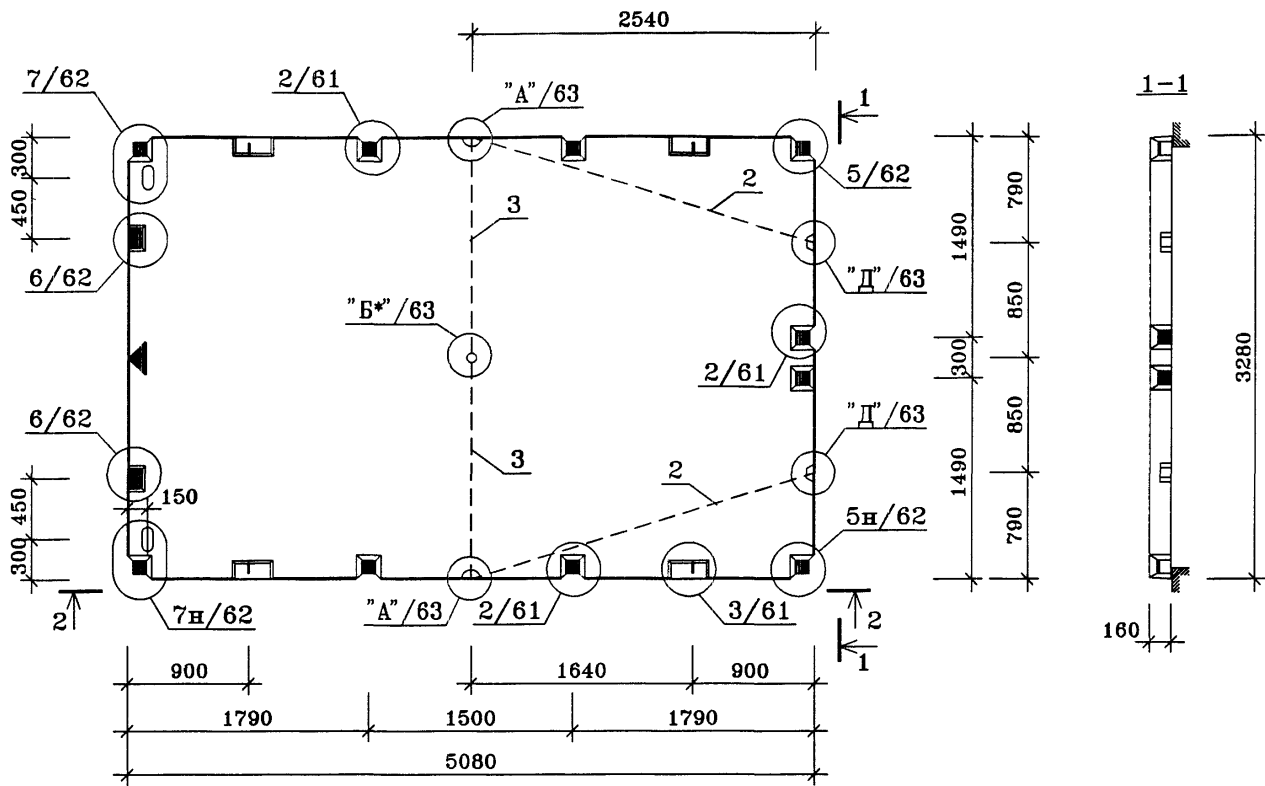
ГМС-2001 ИЖ 3.1-1-38

АРМИРОВАНИЕ

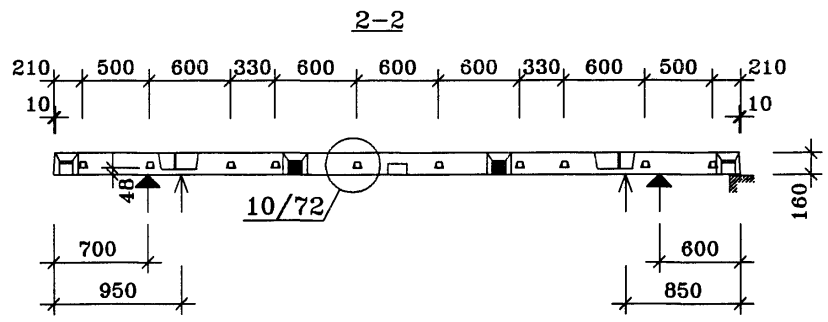
ПЛИТ П10-3-1, П10-3л-1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		

ЦНИИЭП жилых и общественных зданий



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	2.64	
2	ПВХ трубка $\varnothing 25$, п.м.	5.3	
3	ПВХ трубка $\varnothing 40$, п.м.	3.3	
	Масса стали	кг	100.09
	Масса изделия	кг	6600



Техническое описание смотри ИЖ 3.1-1-03
 У боковой грани панели, заводом изготовителем, наносится метка "◀" несмываемой /масляной/ краской.

- ↑ - места опирания плиты при горизонтальном складировании
- ↑ - места опирания плиты при вертикальном складировании

ИНВ.№ ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

Нач.ПК01	Пальцева	02.02
ГИП	Кузнецов	02.02
Разраб.	Карасев	02.02
Гл.спец.	Субботовская	02.02
Проверил	Айнетдинов	02.02

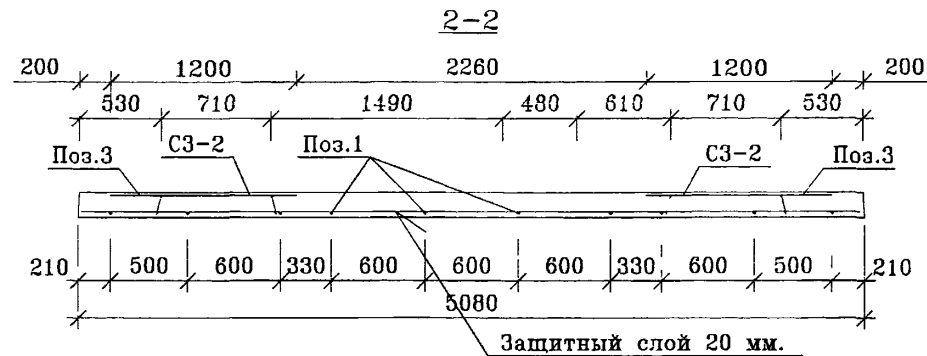
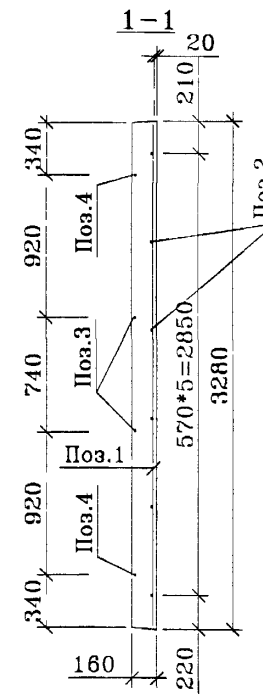
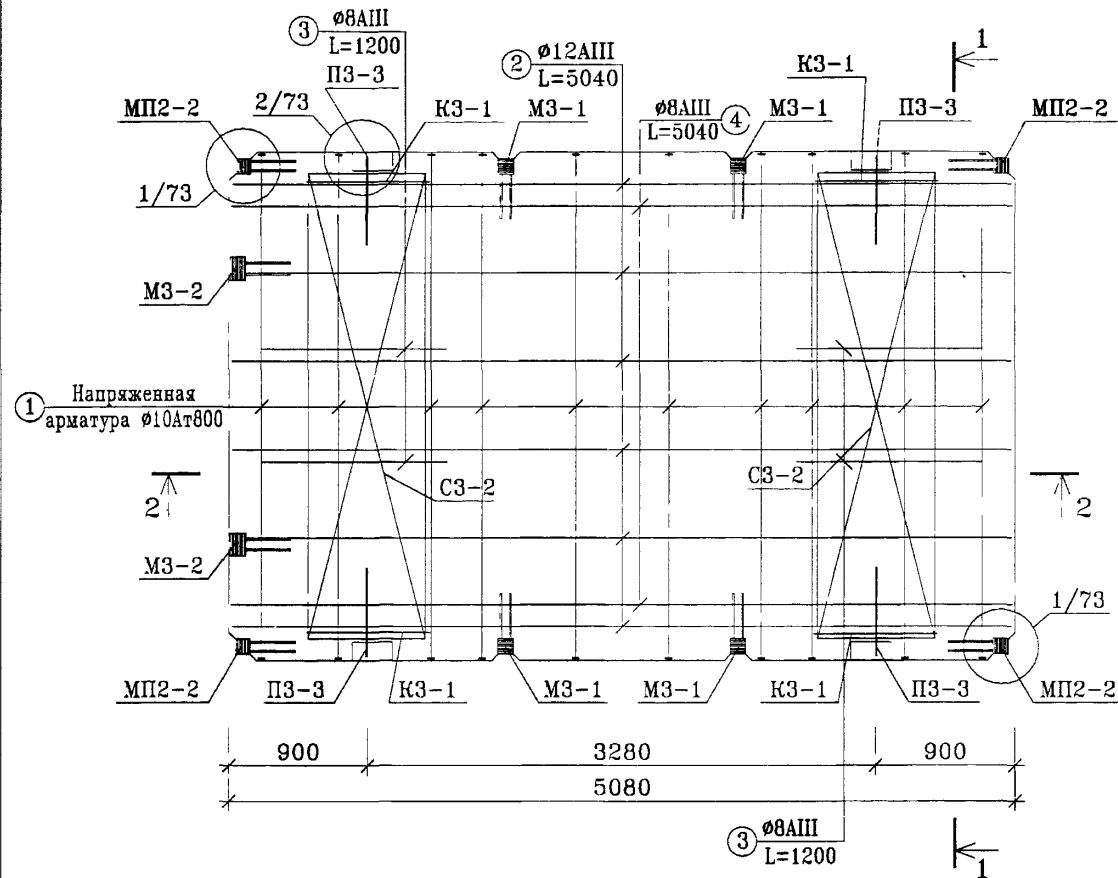
ГМС-2001

ИЖ 3.1-1-39

ПЛИТА П10-5-1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

ОАО ЦНИИЭП ЖИЛЫХ И
 ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	$\phi 10Aт800$ ГОСТ 10884-81 L=3270	10	20.18	
2	$\phi 12AIII$ ГОСТ 5781-82 L=5040	6	26.85	
3	$\phi 8AIII$ ГОСТ 5781-82 L=1200	4	1.90	
4	$\phi 8AIII$ ГОСТ 5781-82 L=5040	2	3.98	
	Шайба $\phi 42$ толщина 5 мм	40	1.60	
	Каркас КЗ-1	4	3.28	см. л. 70
	Сетка СЗ-2	2	5.54	см. л. 71
	Закладная деталь МЗ-1	4	7.12	см. л. 65
	Закладная деталь МЗ-2	2	2.92	см. л. 66
	Закладная деталь МП2-2	4	4.28	см. л. 68
	Петля строповочная ПЗ-3	4	22.44	см. л. 64
	Итого, кг		100.09	

ИНВ.Н ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

Примечание: 1. напрягаемая арматура - термически упрочненная сталь класса Ат800 (ГОСТ 10884-81) $\phi 10$ мм.
2. величина предварительного напряжения - 4500 ± 800 кг/кв.см.

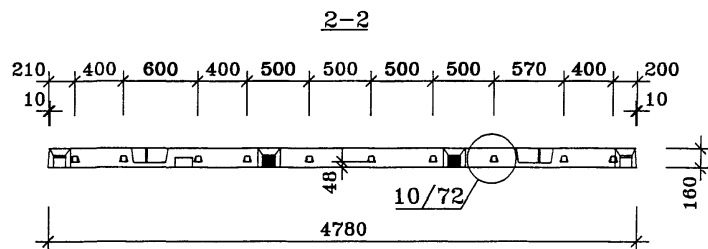
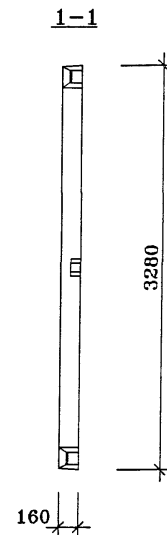
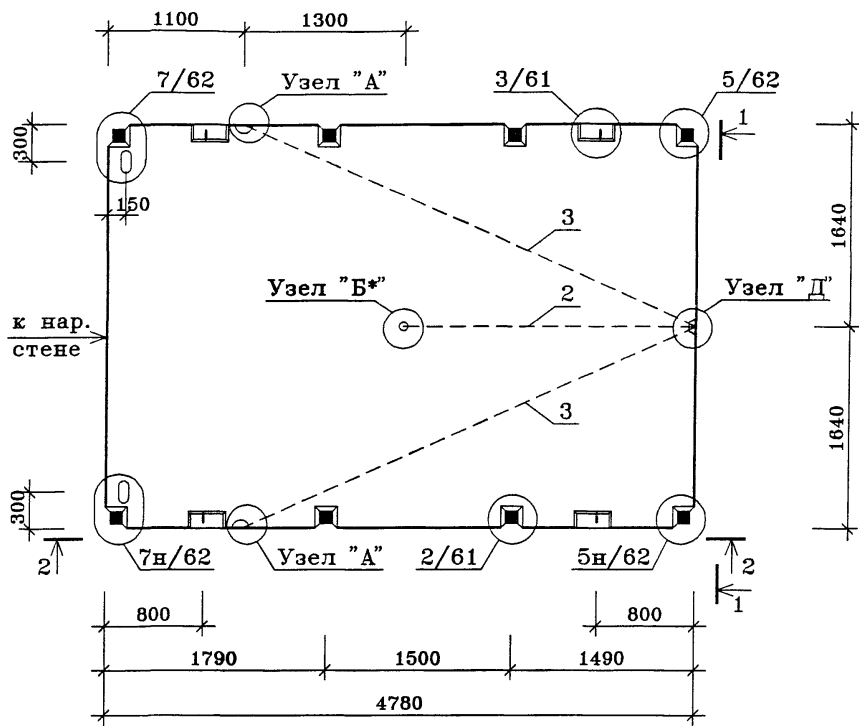
Нач.ПК01	Пальцева	02.02
ГИП	Кузнецов	02.02
Инженер	Наумов	02.02
Проверил	Айветдинов	02.02

ГМС-2001

ИЖ 3.1-1-40

АРМИРОВАНИЕ ПЛИТЫ П10-5-1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		
ЦНИИЭП жилых и общественных зданий		



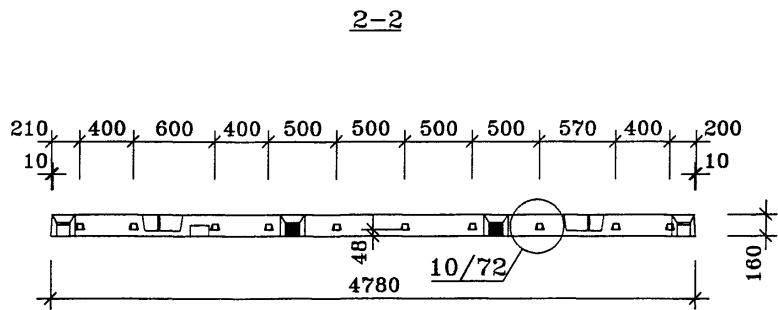
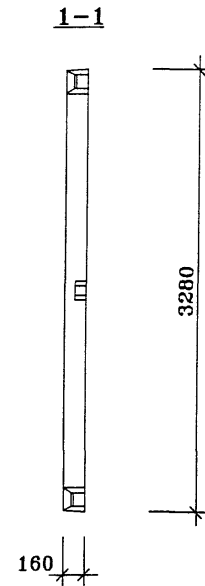
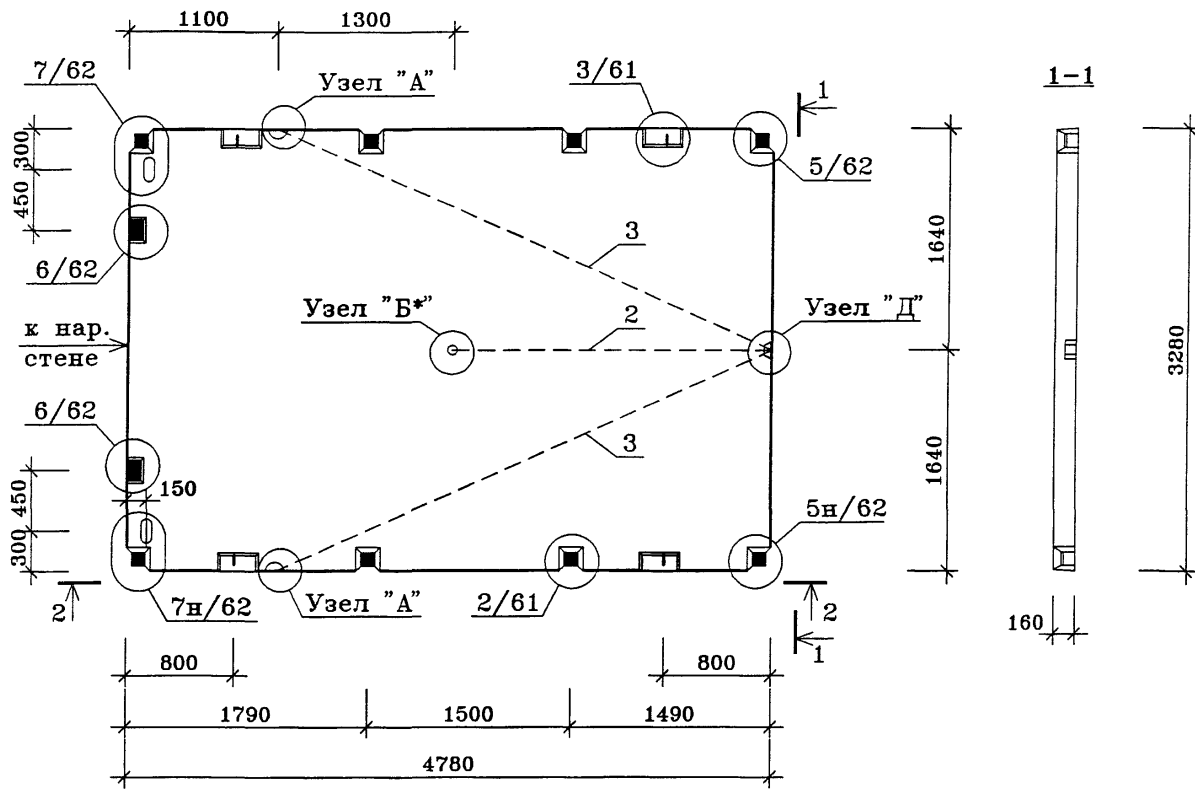
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	2.49	
2	ПВХ трубка $\varnothing 25$, п.м.	2.4	
3	ПВХ трубка $\varnothing 40$, п.м.	8.1	
	Масса стали	кг	71.51
	Масса изделия	кг	6225

Техническое описание см. ИЖ 3.1-1-03
Узлы "А", "Б*", "Д" смотри лист 63.

ИНВ. N ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ. N

		ГМС-2001		ИЖ 3.1-1-41		
Нач.ПК01	Пальцева	<i>[Signature]</i>	12.01	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	Кузнецов	<i>[Signature]</i>	12.01	Р	1	1
Разраб.	Карасев	<i>[Signature]</i>	12.01	ОАО ЦНИИЭП жилых и общественных зданий		
Гл. спец.	Субботовская	<i>[Signature]</i>	12.01			
Проверил	Айнетдинова	<i>[Signature]</i>	12.01			

ПЛИТА П11-1-1



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	2.49	
2	ПВХ трубка $\varnothing 25$, п.м.	2.4	
3	ПВХ трубка $\varnothing 40$, п.м.	8.1	
	Масса стали	кг	74.25
	Масса изделия	кг	6225

Техническое описание см. ИЖ 3.1-1-03
Узлы "А", "Б*", "Д" смотри лист 63.

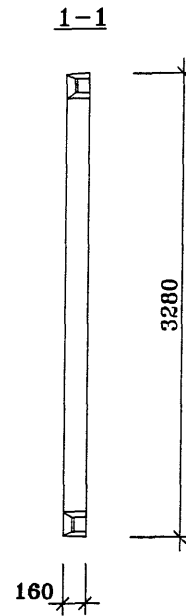
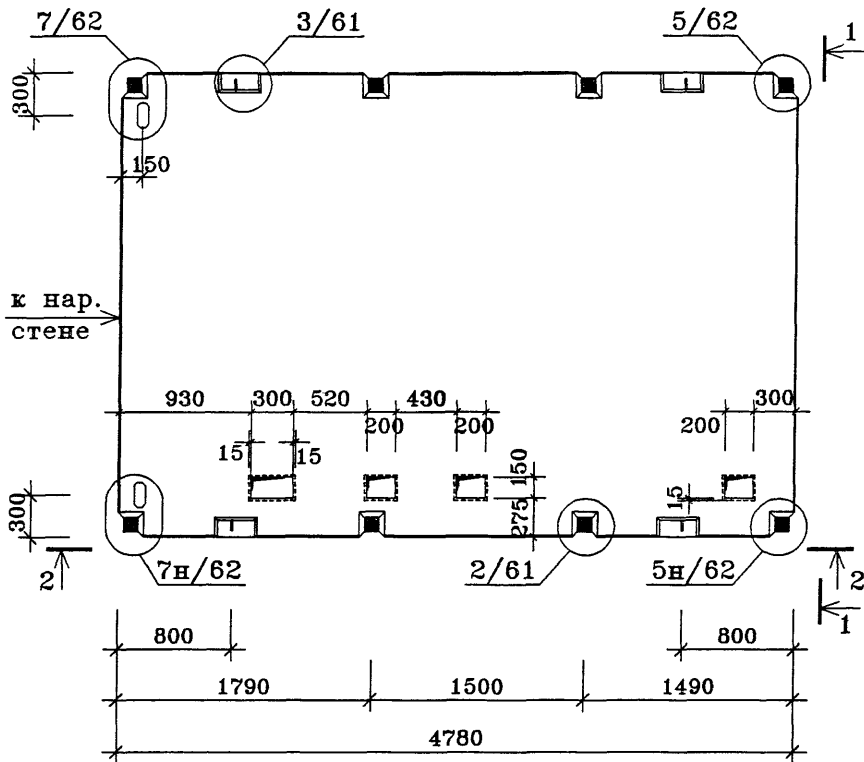
ИНВ.№ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

Нач.ПК01	Пальцева	12.01
ГИП	Кузнецов	12.01
Разраб.	Карасев	12.01
Гл.спец.	Субботовская	12.01
Проверил	Айнетдинова	12.01

ГМС-2001 ИЖ 3.1-1-43

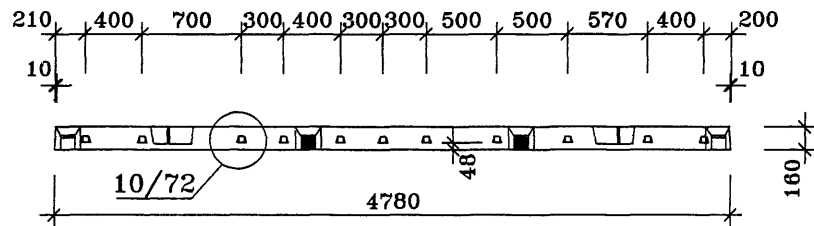
ПЛИТА П11-2-1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ОАО ЦНИИЭП жилых и общественных зданий		



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	2.49	
	Масса стали	кг	89.11
	Масса изделия	кг	6225

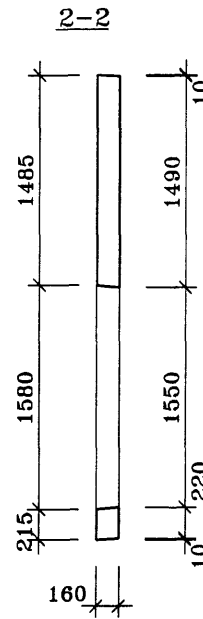
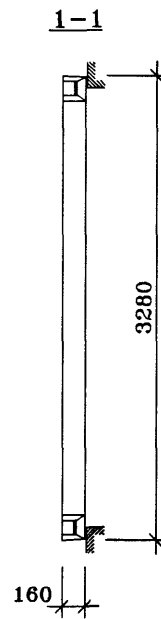
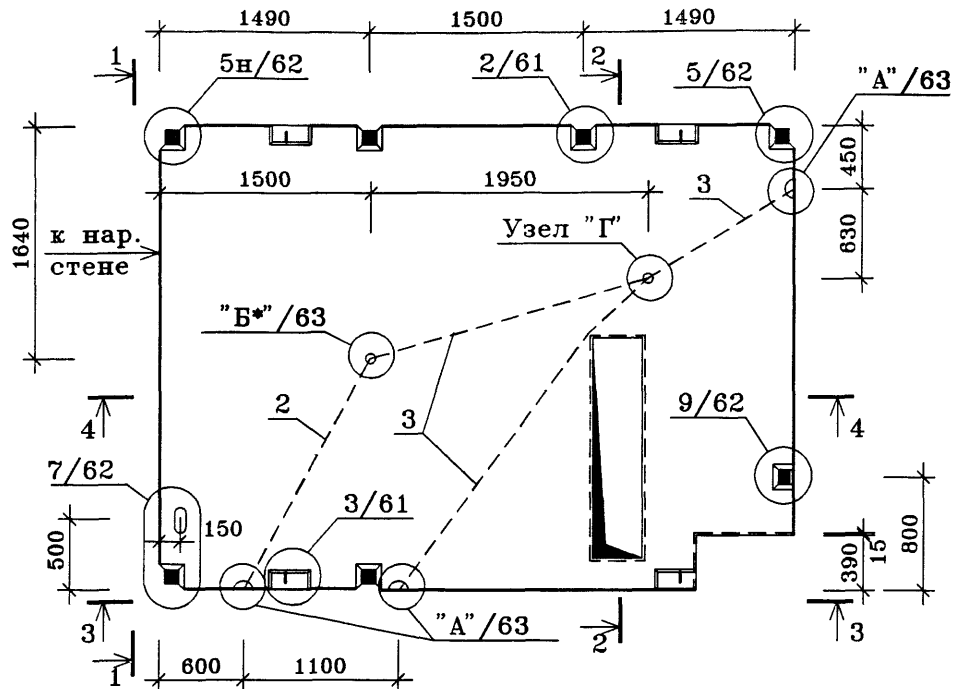
2-2



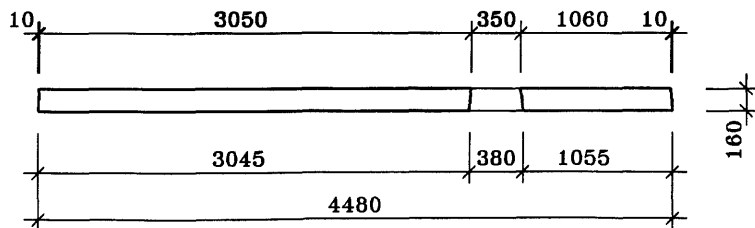
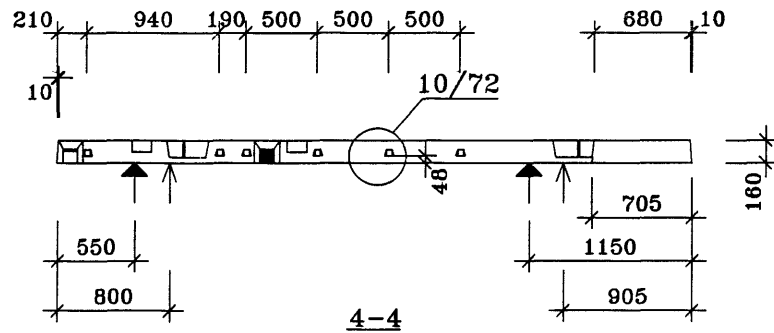
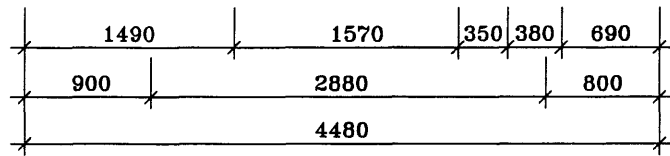
Техническое описание см. ИЖ 3.1-1-03

ИНВ.№ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

ГМС-2001		ИЖ 3.1-1-45	
Нач.ПК01 Пальцева	12.01	ПЛИТА П11-3-1	СТАДИЯ
ГИП Кузнецов	12.01		Р
Разраб. Карасев	12.01		ЛИСТ
Гл.спец. Субботовская	12.01		1
Проверил Айнетдинов	12.01		ЛИСТОВ
		ОАО ЦНИИЭП жилых и общественных зданий	



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	2.19	
	Площадь плиты, кв.м	14.69	
2	ПВХ трубка $\varnothing 25$, п.м.	1.9	
3	ПВХ трубка $\varnothing 40$, п.м.	6.1	
	Масса стали	кг	95.37
	Масса изделия	кг	5475



Плита П12-2л-1 зеркальна плите П12-2-1
Техническое описание смотри ИЖ 3.1-1-03

- ↑ -места опирания плиты при горизонтальном складировании
 ↑ -места опирания плиты при вертикальном складировании

ИНВ.Н ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

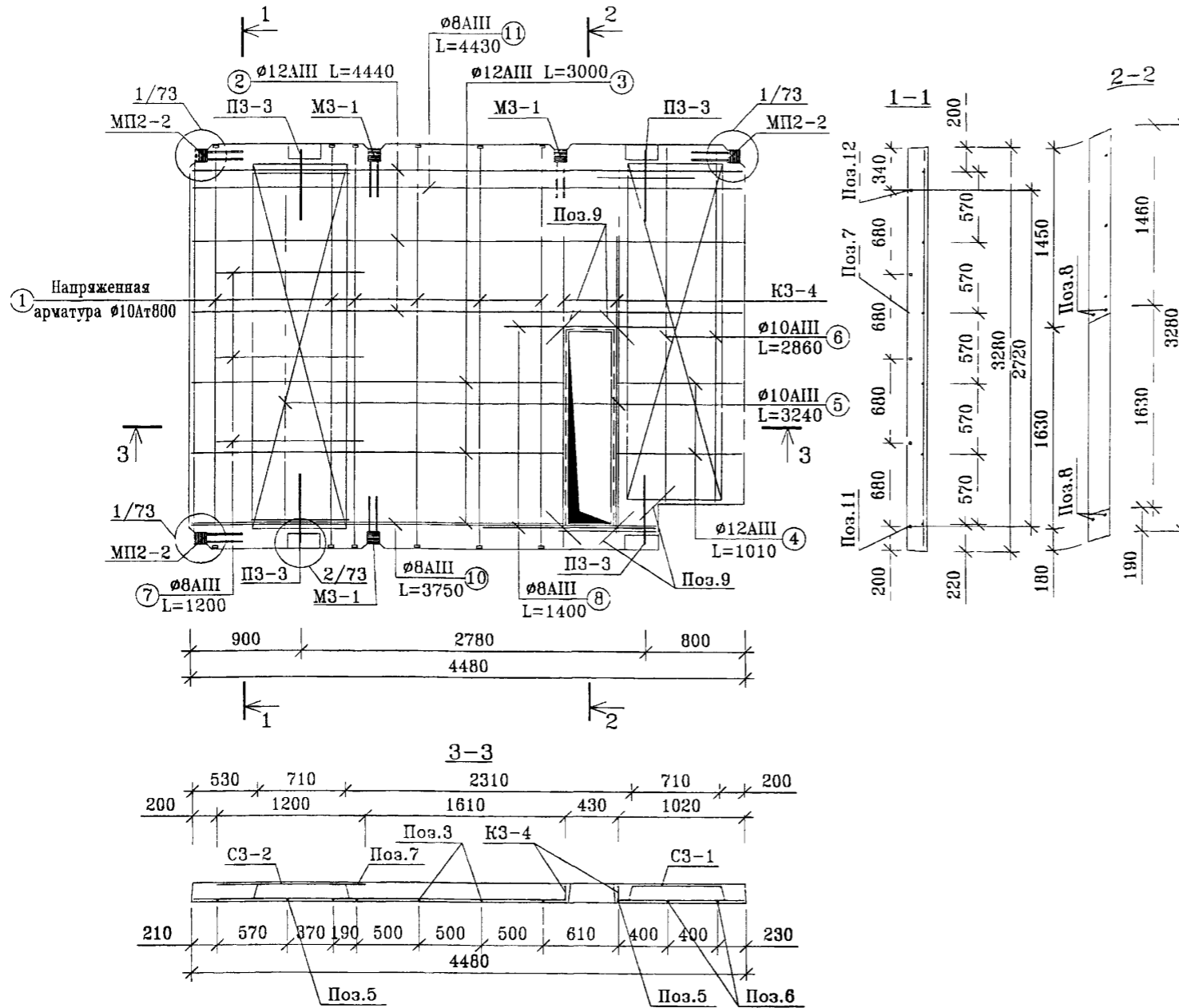
Нач.ПК01	Пальцева	12.01
ГИП	Кузнецов	12.01
Разраб.	Карасев	12.01
Гл.спец.	Субботовская	12.01
Проверил	Айнетдинова	12.01

ГМС-2001

ИЖ 3.1-1-49

ПЛИТА
П12-2-1, П12-2л-1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ОАО ЦНИИЭП жилых и общественных зданий		



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Ø10At800 ГОСТ 10884-81 L=3270	6	12.11	
2	Ø12АIII ГОСТ 5781-82 L=4440	3	11.83	
3	Ø12АIII ГОСТ 5781-82 L=3000	3	8.00	
4	Ø12АIII ГОСТ 5781-82 L=1010	2	1.79	
5	Ø10АIII ГОСТ 5781-82 L=3240	2	4.00	
6	Ø10АIII ГОСТ 5781-82 L=2860	2	3.53	
7	Ø8АIII ГОСТ 5781-82 L=1200	3	1.42	
8	Ø8АIII ГОСТ 5781-82 L=1400	4	2.21	
9	Ø8АIII ГОСТ 5781-82 L=400	10	1.58	
10	Ø8АIII ГОСТ 5781-82 L=3750	1	1.48	
11	Ø8АIII ГОСТ 5781-82 L=4430	1	1.75	
	Шайба Ø42 толщина 5 мм	24	0.96	
	Каркас КЗ-1	4	4.04	см. л. 70
	Каркас КЗ-4	2	4.54	см. л. 74
	Сетка СЗ-1	1	2.52	см. л. 71
	Сетка СЗ-2	1	2.77	см. л. 71
	Закладная деталь МЗ-1	3	5.22	см. л. 65
	Закладная деталь МП2-2	3	3.21	см. л. 68
	Петля монтажная ПЗ-3	4	22.44	см. л. 64
	Итого, кг		95.37	

Примечание: 1. напрягаемая арматура - термически упрочненная сталь класса At800 (ГОСТ 10884-81) Ø10 мм.
 2. величина предварительного напряжения - 4500±800 кг/кв.см.

ИНВ.Н ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

Нач.ПК01	Пальцева	12.01
ГИП	Кузнецов	12.01
Инженер	Наумов	12.01
Проверил	Шаханов	12.01

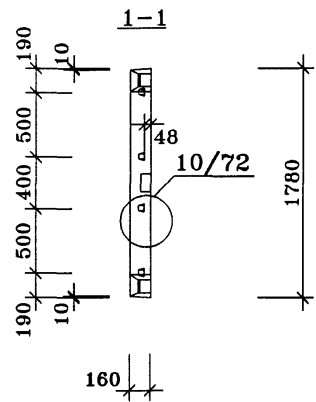
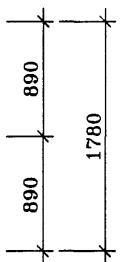
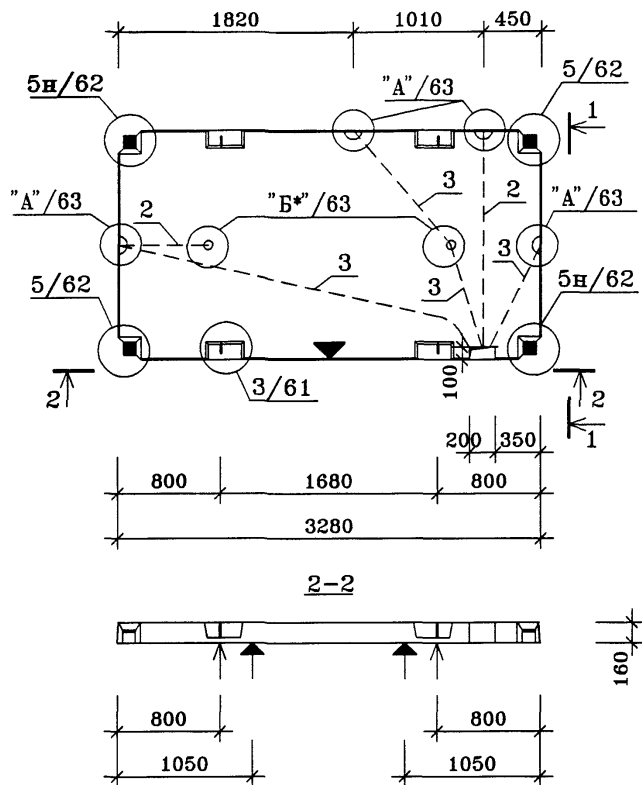
ГМС-2001

ИЖ 3.1-1-50

АРМИРОВАНИЕ
 ПЛИТЫ П12-2-1, П12-2л-1

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р

ЦНИИЭП жилых и общественных зданий



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	0.92	
2	ПВХ трубка $\varnothing 25$, п.м.	2.4	
3	ПВХ трубка $\varnothing 40$, п.м.	5.6	
	Масса стали	кг	34.63
	Масса изделия	кг	2300

Плита П13-1-1л зеркальна плите П13-1-1 по электрике
 Техническое описание смотри ИЖ 3.1-1-03

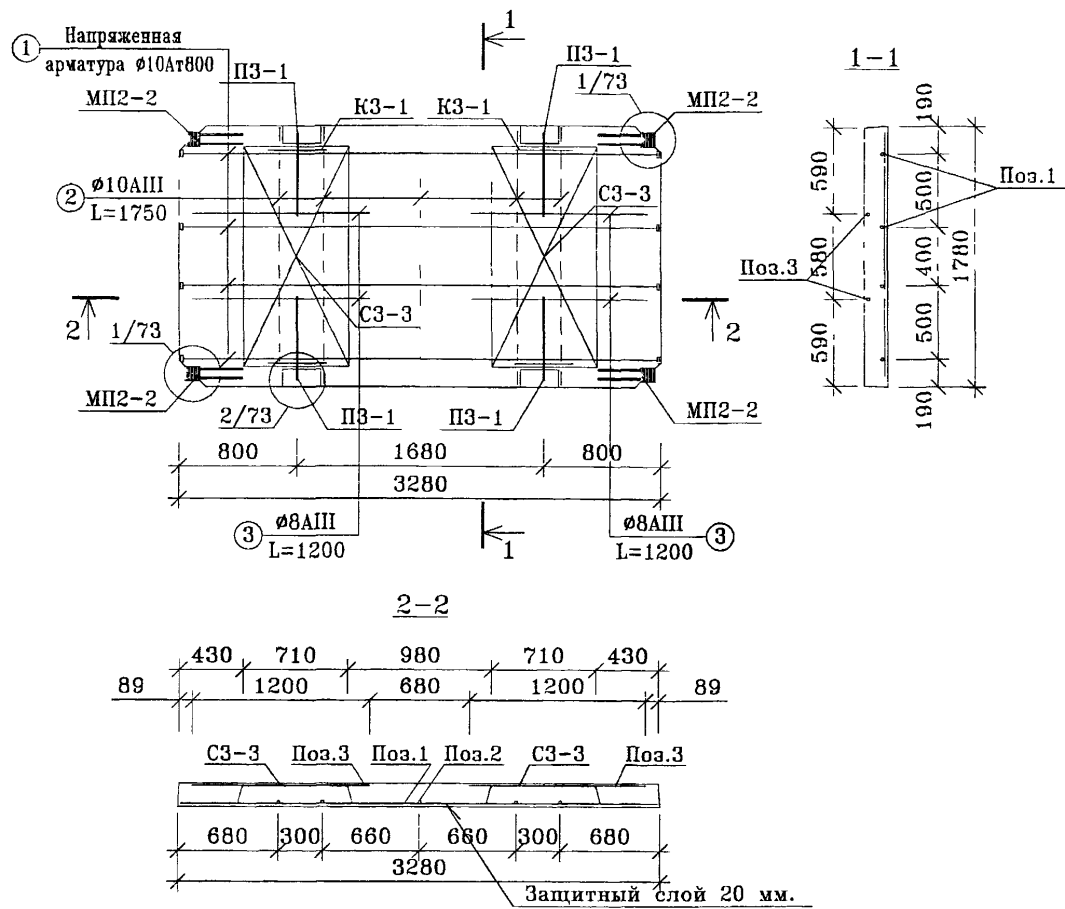
У боковой грани панели, заводом изготовителем, наносится метка "◀" несмываемой /масляной/ краской.

- ↑ -места опирания плиты при горизонтальном складировании
- ↑ -места опирания плиты при вертикальном складировании

ИНВ.Н ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

Нач.ПК01	Пальцева	12.01
ГИП	Кузнецов	12.01
Разраб.	Карасев	12.01
Гл.спец.	Субботовская	12.01
Проверил	Айнетдинова	12.01

ГМС-2001		ИЖ 3.1-1-51		
ПЛИТЫ П13-1-1, П13-1-1л		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Р	1	1
ОАО ЦНИИЭП жилых и общественных зданий				

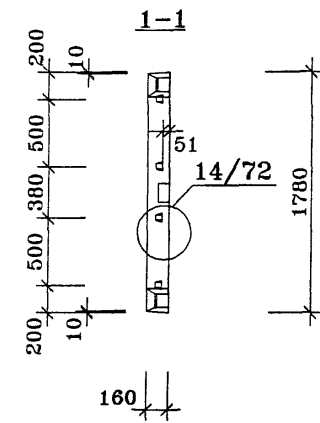
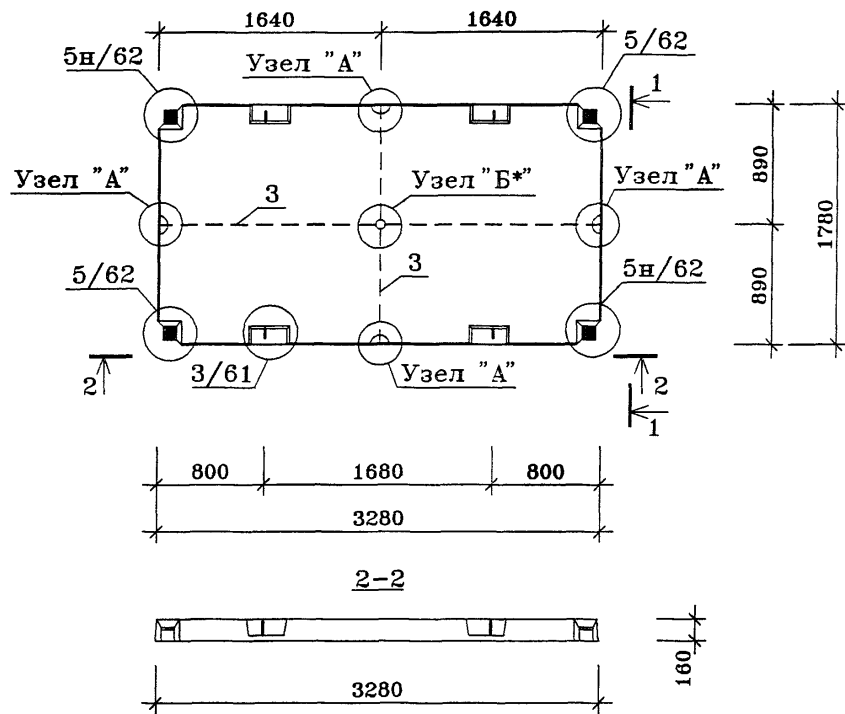


Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Ø10Ат800 ГОСТ 10884-81 L=3254	4	8.03	
2	Ø10АIII ГОСТ 5781-82 L=1750	5	5.40	
3	Ø8АIII ГОСТ 5781-82 L=1200	4	1.90	
	Шайба Ø42 толщина 5 мм	16	0.64	
	Каркас КЗ-1	4	4.04	см. л. 70
	Сетка СЗ-3	2	2.78	см. л. 70
	Закладная деталь МП2-2	4	4.28	см. л. 68
	Петля монтажная ПЗ-1	4	6.84	см. л. 64
	Итого, кг		34.63	

Примечание: 1. напрягаемая арматура - термически упрочненная сталь класса Ат800 (ГОСТ 10884-81) Ø10 мм.
2. величина предварительного напряжения - 4500±800 кг/кв.см.

		ГМС-2001		ИЖ 3.1-1-52		
Нач.ПК01	Пальцева	12.01				
ГИП	Кузнецов	12.01				
Инженер	Наумов	12.01				
Проверил	Айнетдинова	12.01				
			АРМИРОВАНИЕ			
			ПЛИТ П13-1-1, П13-1л-1			
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ				
Р			ЦНИИЭП жилых и общественных зданий			

ИНВ. N ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

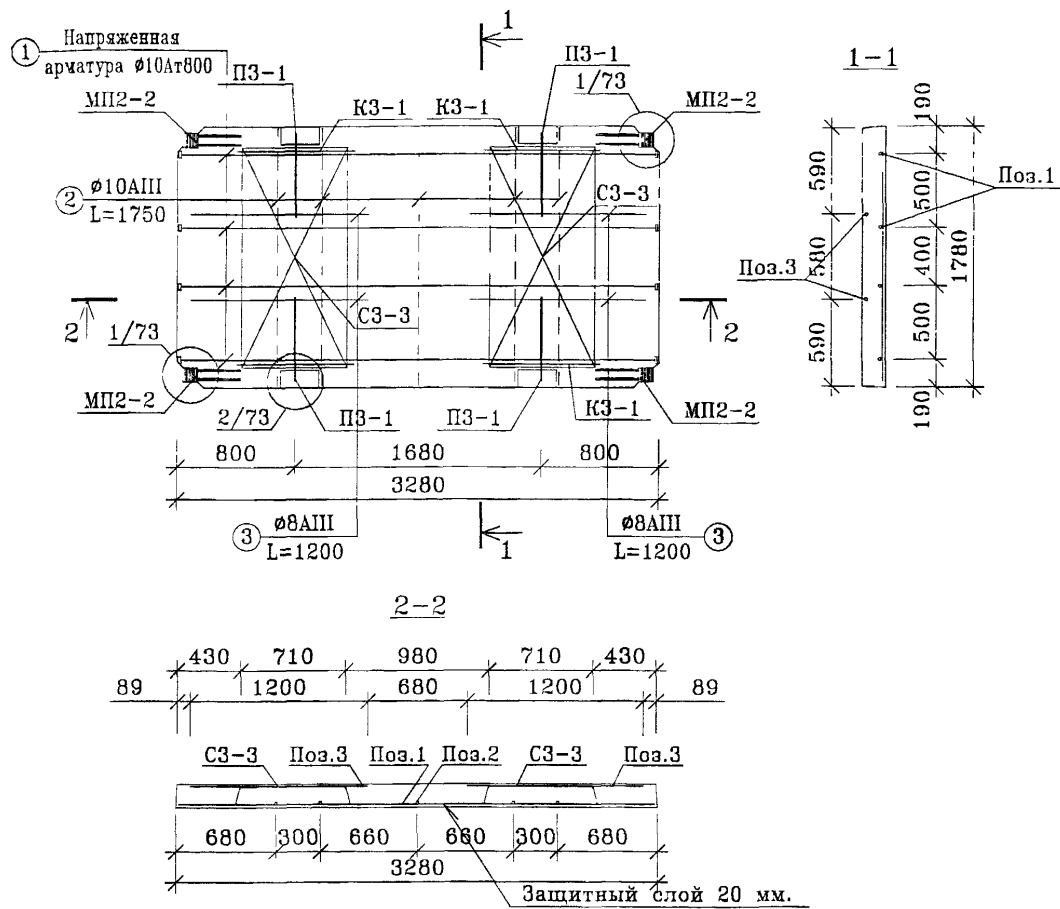


ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	0.92	
3	ПВХ трубка $\phi 40$, п.м.	5.05	
	Масса стали	кг	34.84
	Масса изделия	кг	2300

Техническое описание см. ИЖ 3.1-1-03
Узлы "А", "Б*" смотри лист 63.

ИНВ.№ ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

		ГМС-2001		ИЖ 3.1-1-53			
Нач.ПК01	Пальцева		02.02	ПЛИТЫ П13-1-2	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	Кузнецов		02.02		Р	1	1
Разраб.	Карасев		02.02		ОАО ЦНИИЭП ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ		
Гл.спец.	Субботовская		02.02				
Проверил	Айнетдинова		02.02				



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Ø10Aт800 ГОСТ 10884-81 L=3254	4	8.03	
2	Ø10AIII ГОСТ 5781-82 L=1750	5	5.40	
3	Ø8AIII ГОСТ 5781-82 L=1200	4	1.90	
	Шайба Ø42 толщина 5 мм	16	0.64	
	Каркас КЗ-1	4	4.04	см. л. 70
	Сетка СЗ-3	2	2.78	см. л. 70
	Закладная деталь МП2-2	4	4.28	см. л. 68
	Петля монтажная ПЗ-1	4	6.84	см. л. 64
	Итого, кг		34.63	

ИНВ. N ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

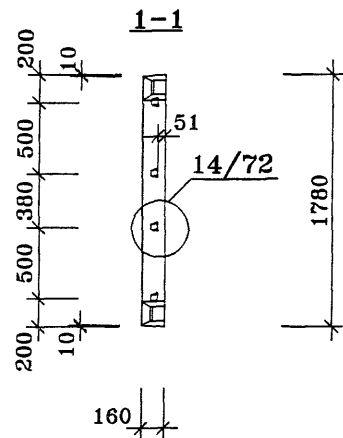
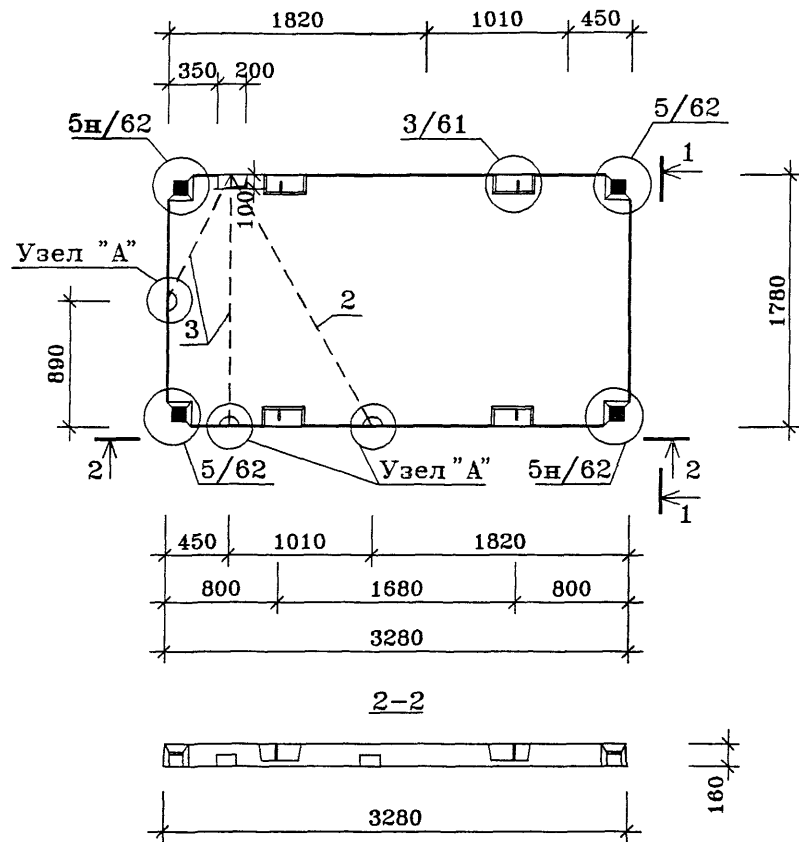
Примечание: 1. напрягаемая арматура - термически упрочненная сталь класса Ат800 (ГОСТ 10884-81) Ø10 мм.
 2. величина предварительного напряжения - 4500±800 кг/кв.см.

Нач. ПК01	Пальцева	12.01
ГИП	Кузнецов	12.01
Инженер	Наумов	12.01
Проверил	Айнетдинов	12.01

ГМС-2001 ИЖ 3.1-1-54

АРМИРОВАНИЕ
ПЛИТЫ П13-1-2

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		
ЦНИИЭП жилых и общественных зданий		



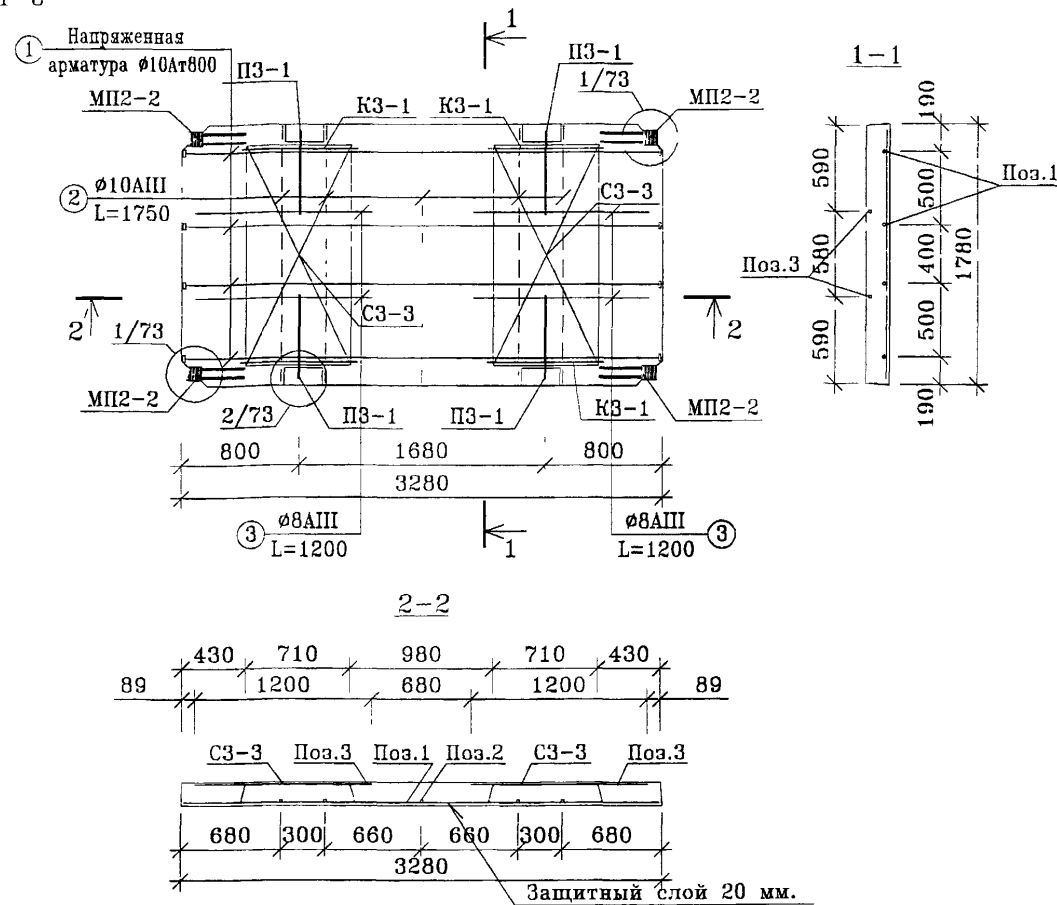
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	0.92	
2	ПВХ трубка $\varnothing 25$, п.м.	2.0	
3	ПВХ трубка $\varnothing 40$, п.м.	2.7	
	Масса стали	кг	34.84
	Масса изделия	кг	2300

Техническое описание см. ИЖ 3.1-1-03

Плита П13-1-3н зеркальна плите П13-1-3 по электрике
Узел "А" смотри лист 63.

		ГМС-2001		ИЖ 3.1-1-55			
Нач.ЛКО1	Пальцева		02.02	ПЛИТЫ П13-1-3, П13-1-3н	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	Кузнецов		02.02		Р	1	1
Разраб.	Карасев		02.02		ОАО ЦНИИЭП ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ		
Гл. спец.	Субботовская		02.02				
Проверил	Айнетдинова		02.02				

ПЛИТА П13-1-3

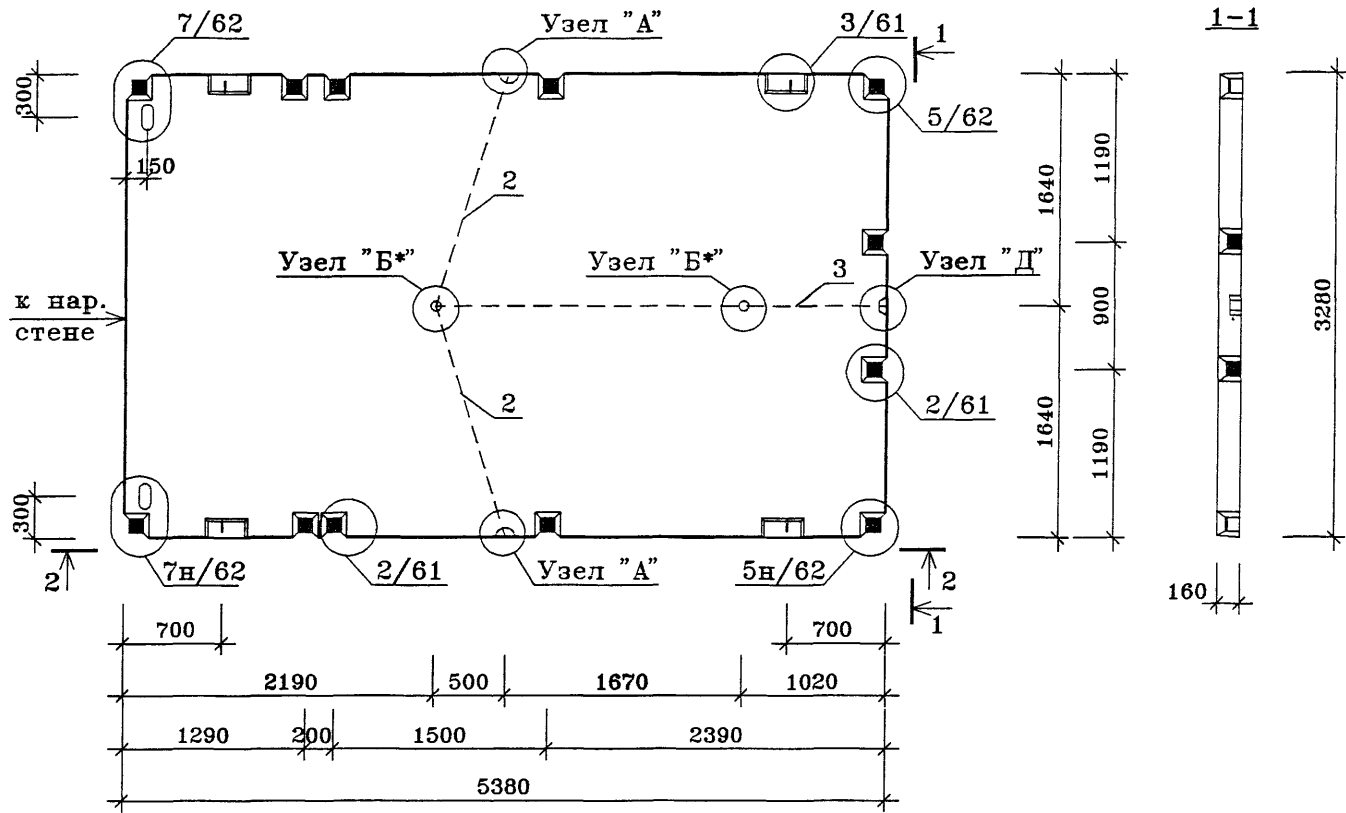


ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Ø10Aт800 ГОСТ 10884-81 L=3254	4	8.03	
2	Ø10AIII ГОСТ 5781-82 L=1750	5	5.40	
3	Ø8AIII ГОСТ 5781-82 L=1200	4	1.90	
	Шайба Ø42 толщина 5 мм	16	0.64	
	Каркас КЗ-1	4	4.04	см. л. 70
	Сетка СЗ-3	2	2.78	см. л. 70
	Закладная деталь МП2-2	4	4.28	см. л. 68
	Петля монтажная ПЗ-1	4	6.84	см. л. 64
	Итого. кг		34.63	

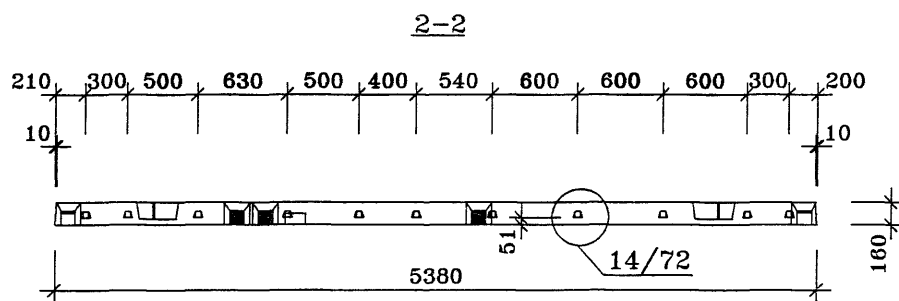
ИНВ.Н ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

Примечание: 1. напрягаемая арматура - термически упрочненная сталь класса Ат800 (ГОСТ 10884-81) Ø10 мм.
2. величина предварительного напряжения - 4500±800 кг/кв.см.

				ГМС-2001	ИЖ 3.1-1-56
Нач.ЛК01	Пальцева	12.01			
ГИП	Кузнецов	12.01			
Инженер	Наумов	12.01			
Проверил	Айнетдинова	12.01			
				АРМИРОВАНИЕ	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
				ПЛИТ П13-1-3, П13-1л-3.	Р
					ЦНИИЭП жилых и общественных зданий



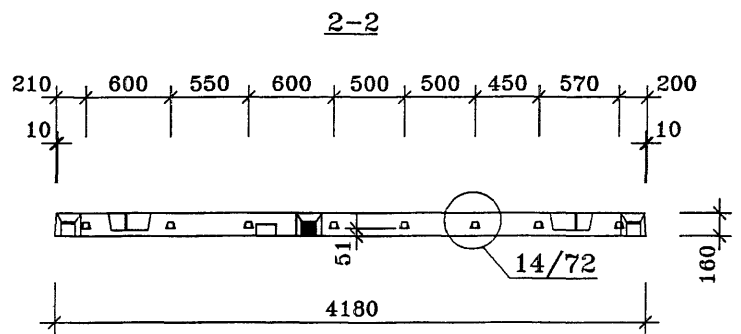
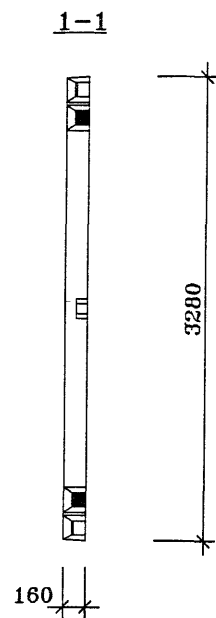
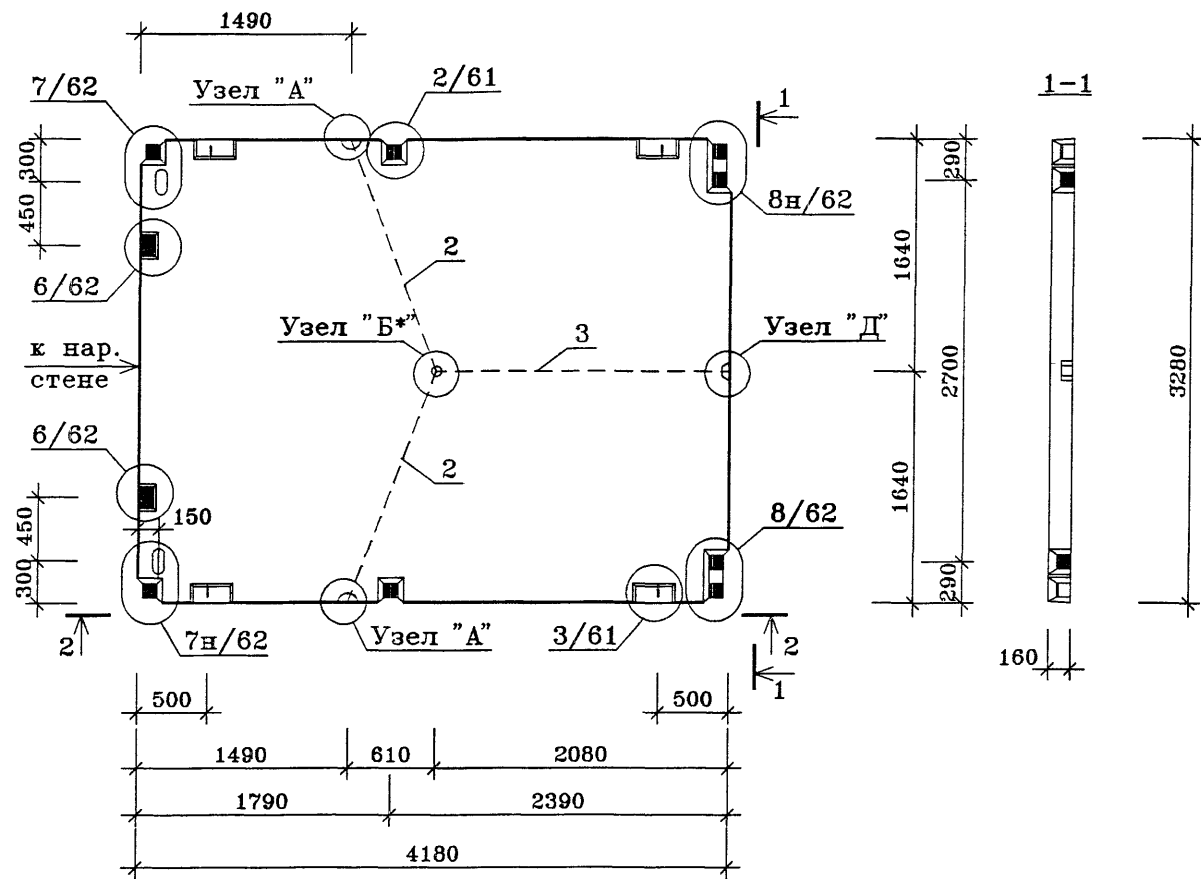
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	2.80	
2	ПВХ трубка $\phi 25$, п.м.	3.4	
3	ПВХ трубка $\phi 40$, п.м.	3.2	
	Масса стали	кг	84.15
	Масса изделия	кг	7000



Техническое описание см. ИЖ 3.1-1-03
Узлы "А", "Б*", "Д" смотри лист 63.

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

ГМС-2001			ИЖ 3.1-1-57			
Нач.ПК01	Пальцева	02.02	ПЛИТА П14-1-1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	Кузнецов	02.02		Р	1	1
Разраб.	Карасев	02.02		ОАО ЦНИИЭП ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ		
Гл.спец.	Субботовская	02.02				
Проверил	Айнетдинова	02.02				



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	2.18	
2	ПВХ трубка $\phi 25$, п.м.	2.1	
3	ПВХ трубка $\phi 40$, п.м.	3.4	
	Масса стали	кг	63.66
	Масса изделия	кг	5450

Техническое описание см. ИЖ 3.1-1-03
Узлы "А", "Б*", "Д" смотри лист 63.

ИНВ.Н ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

Нач.ПКО1	Пальцева	02.02
ГИП	Кузнецов	02.02
Разраб.	Карасев	02.02
Гл.спец.	Субботовская	02.02
Проверил	Айнетдинова	02.02

ГМС-2001

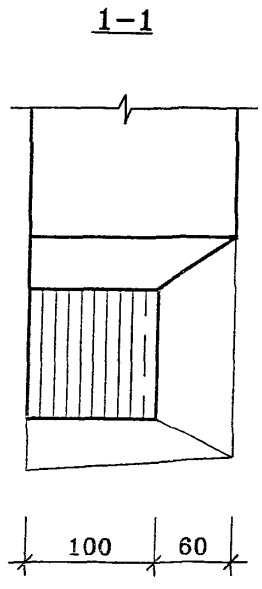
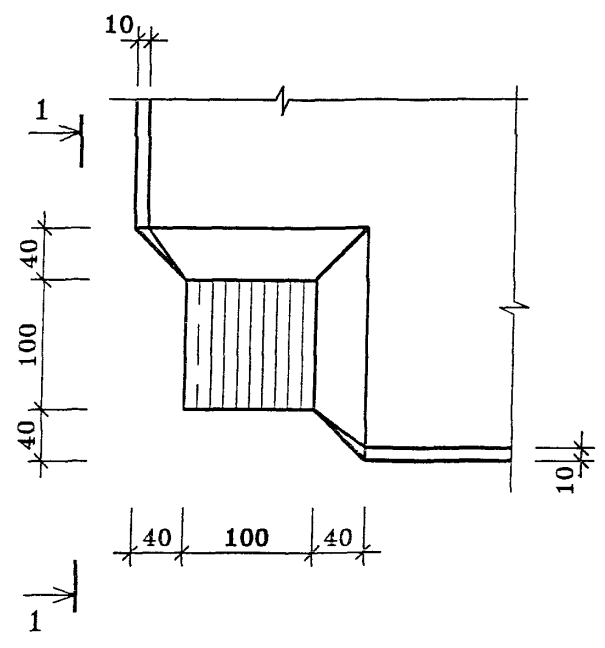
ИЖ 3.1-1-59

ПЛИТА П15-1-1

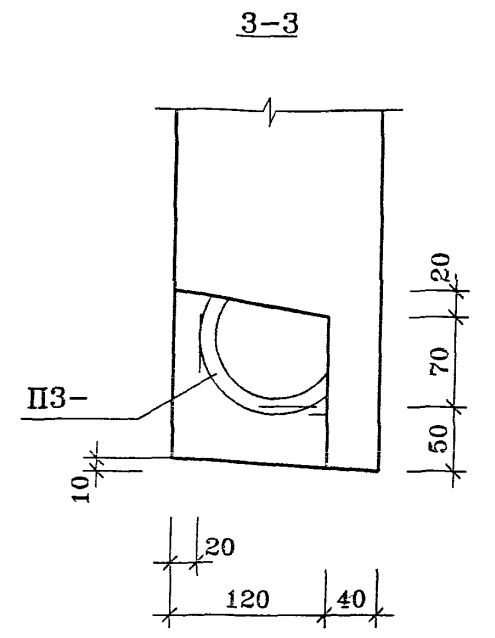
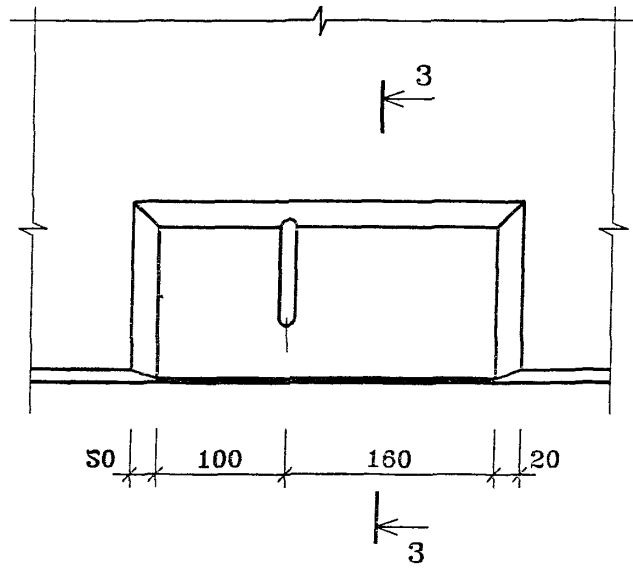
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

ОАО ЦНИИЭП ЖИЛЫХ И
ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

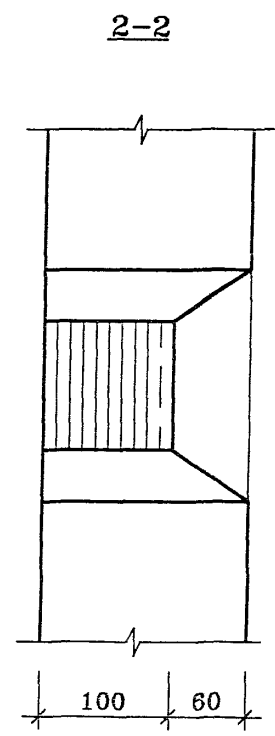
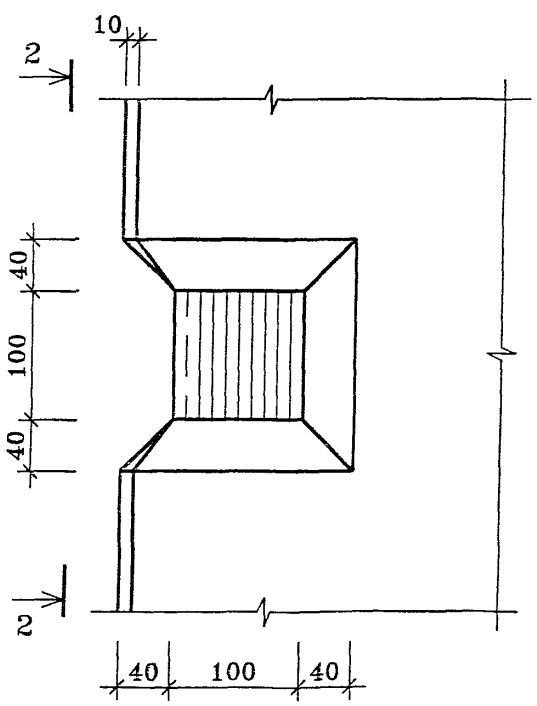
1



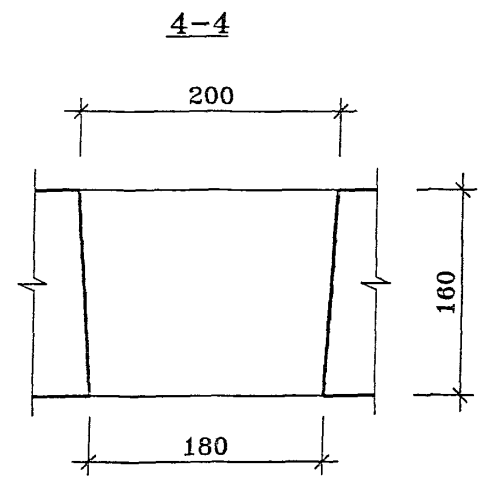
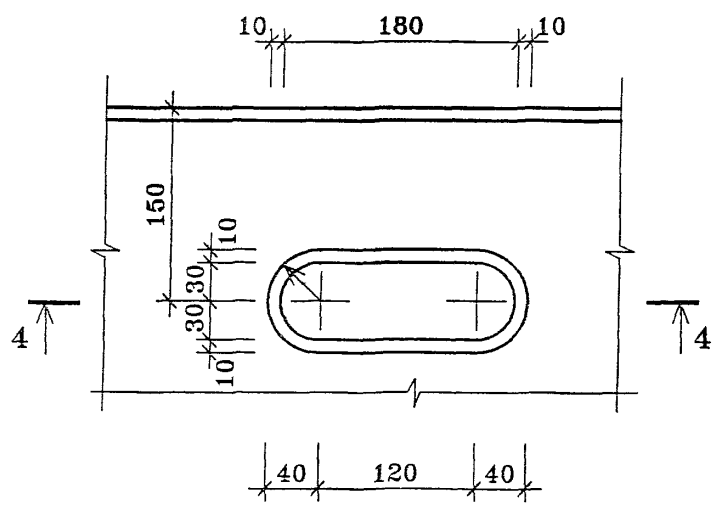
3



2



4



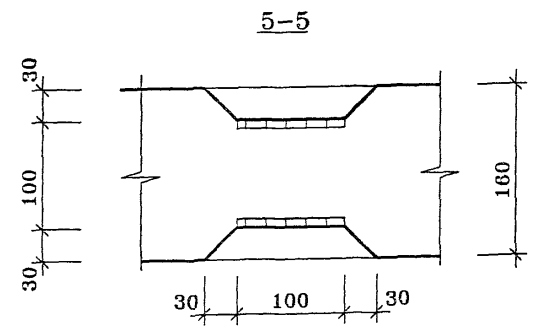
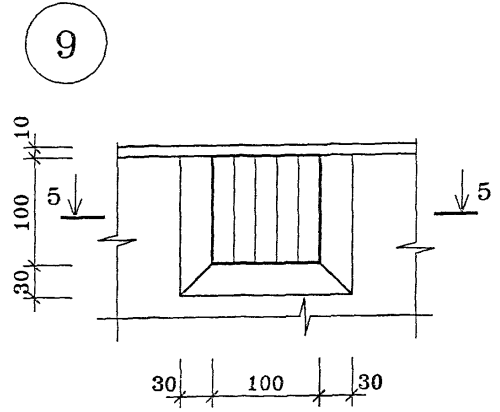
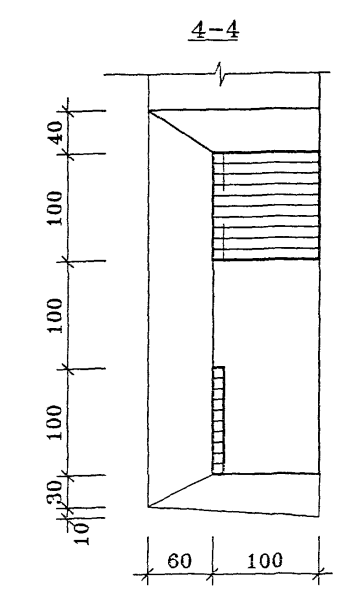
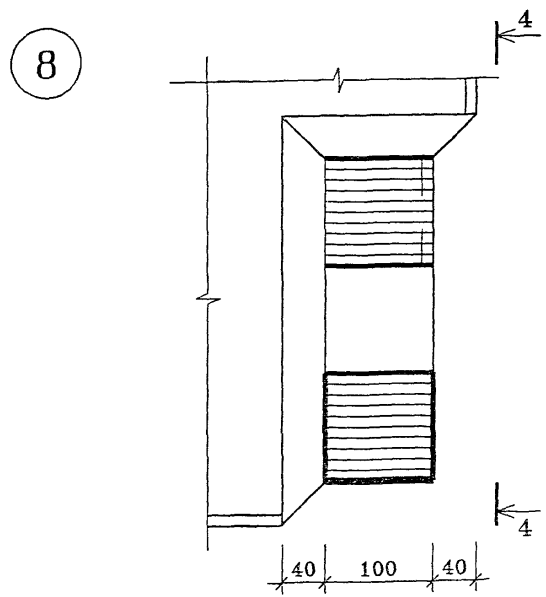
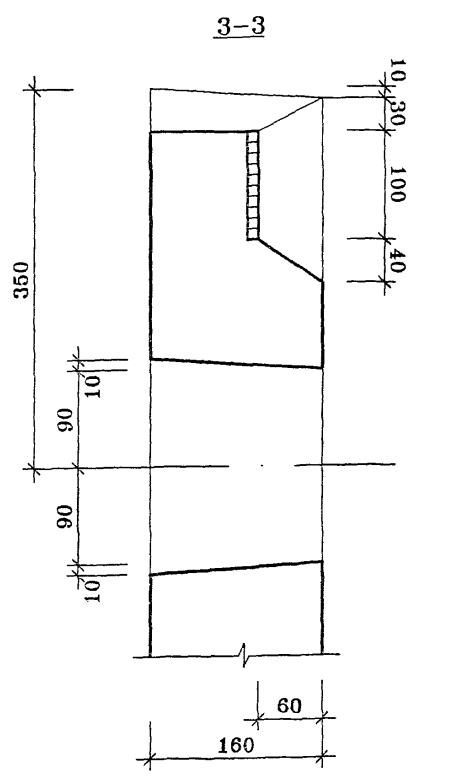
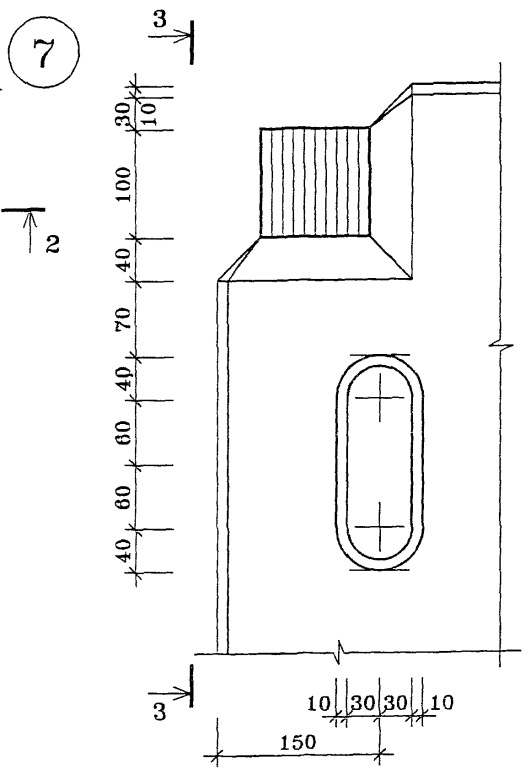
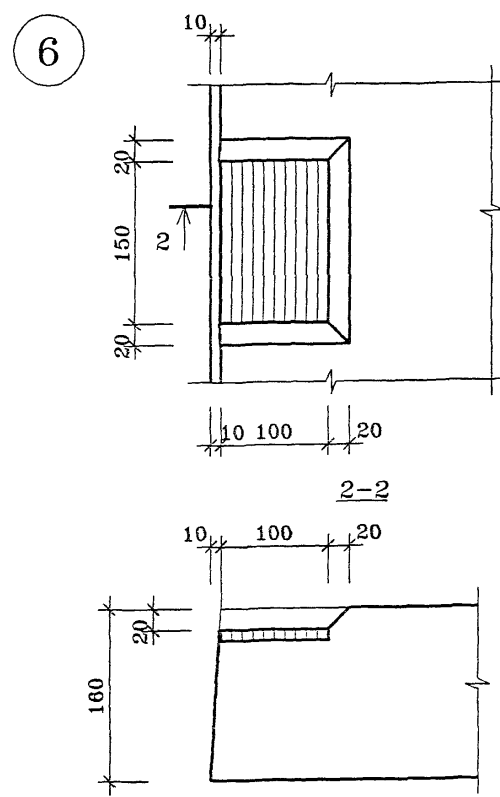
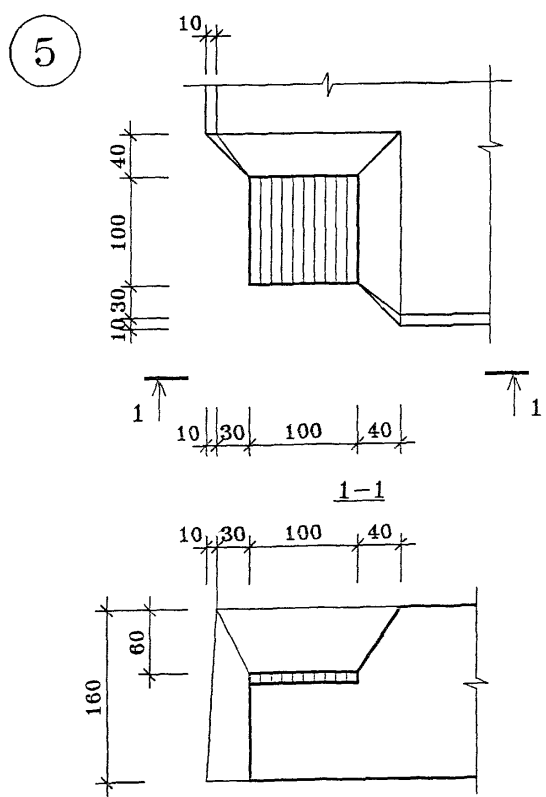
Нач. ПК01	Пальцева	12.01
ГИП	Кузнецов	12.01
Разраб.	Карасев	12.01
Проверил	Айнетдинова	12.01

ГМС-2001

ИЖ 3.1-1-61

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ
УЗЛЫ 1÷4

СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ОАО ЦНИИЭП ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ		



Нач. ПК01	Пальцева	12.01
ГИП	Кузнецов	12.01
Разраб.	Карасев	12.01
Проверил	Айнетдинова	12.01

ГМС-2001

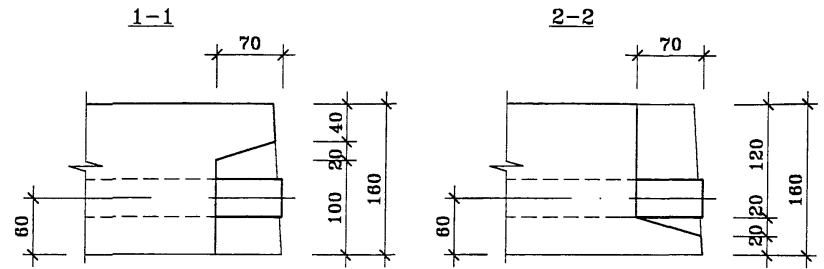
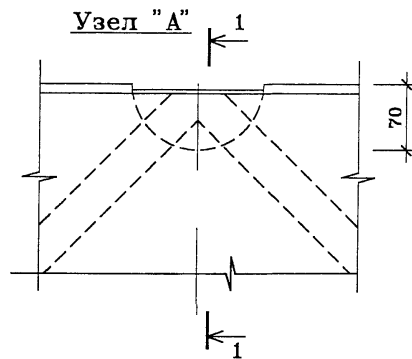
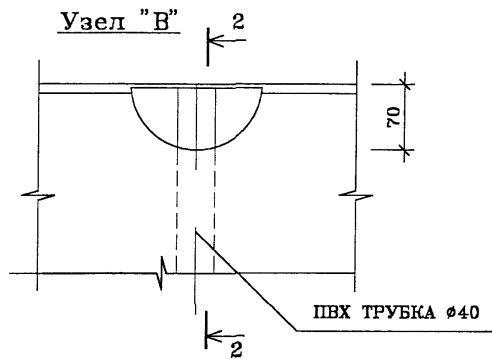
ИЖ 3.1-1-62

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ
УЗЛЫ 5 ÷ 9

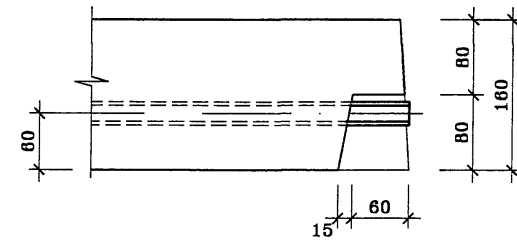
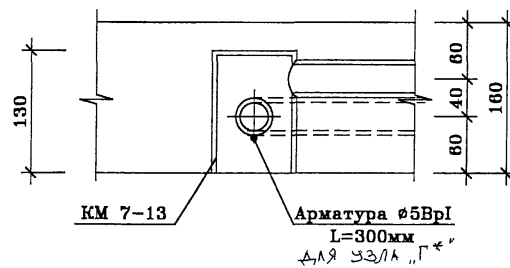
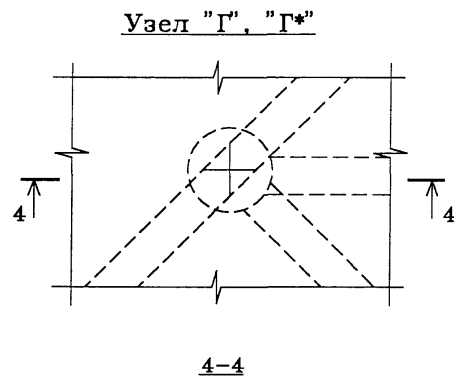
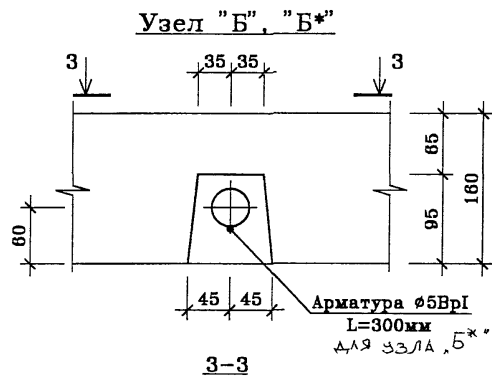
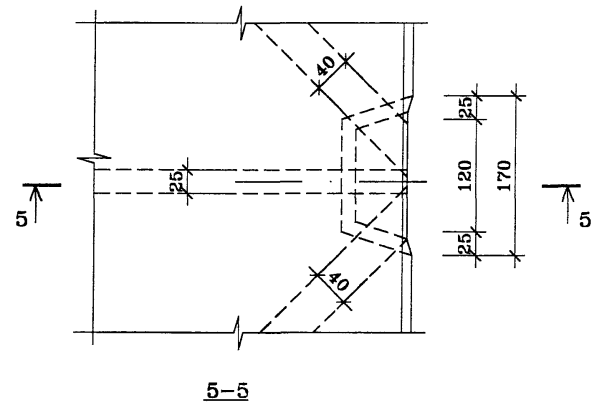
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

ОАО ЦНИИЭП ЖИЛЫХ И
ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ИНВ.№ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№



Узел "Д"



Нач.ПК01	Пальцева	11.01
ГИП	Кузнецов	11.01
Разраб.	Карасев	11.01
Гл.спец.	Субботовская	11.01
Проверил	Айнетдинова	11.01

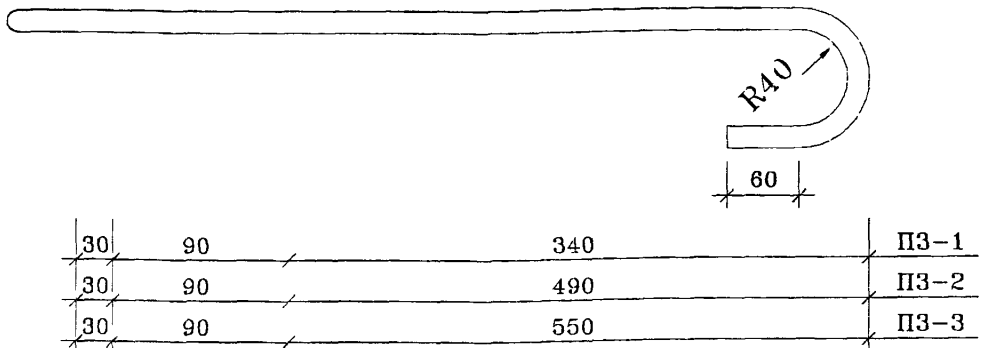
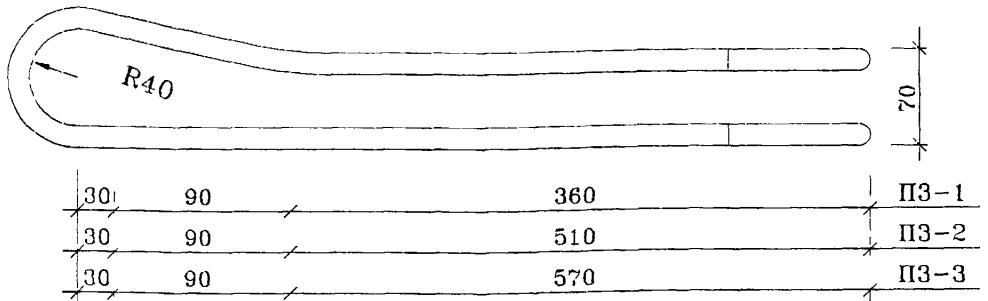
ГМС-2001

ИЖ 3.1-1-63

УЗЛЫ
А, Б, Б*, В, Г, Г*, Д.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

ЦНИИЭП ЖИЛЫХ И
общественных зданий



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. кг	ОБЩАЯ МАССА кг
ПЗ-1	1	φ14AI ГОСТ 5781-82 L=1420	1	1.208	1.71
ПЗ-2	1	φ20AI ГОСТ 5781-82 L=1750	1	2.446	4.28
ПЗ-3	1	φ22AI ГОСТ 5781-82 L=1880	1	2.984	5.61

ИНВ.Н ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

Нач.ПК01	Пальцева	<i>[Signature]</i>	02.02
ГИП	Кузнецов	<i>[Signature]</i>	02.02
Инженер	Наумов	<i>[Signature]</i>	02.02
Проверил	Айнетдинова	<i>[Signature]</i>	02.02

ГМС-2001

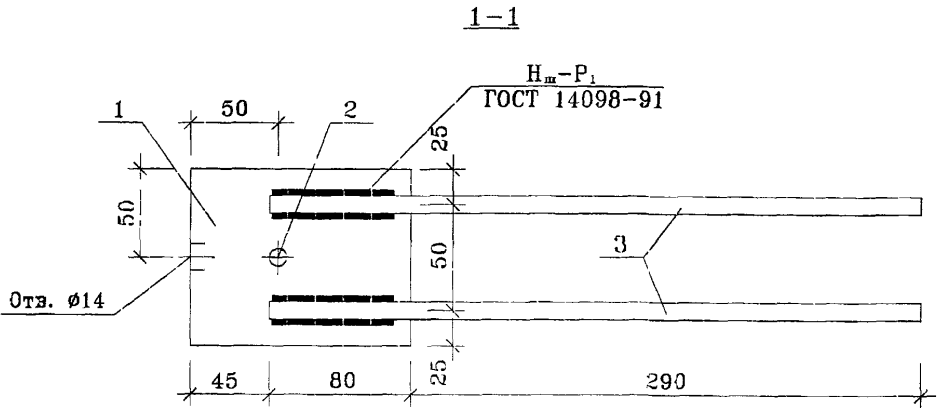
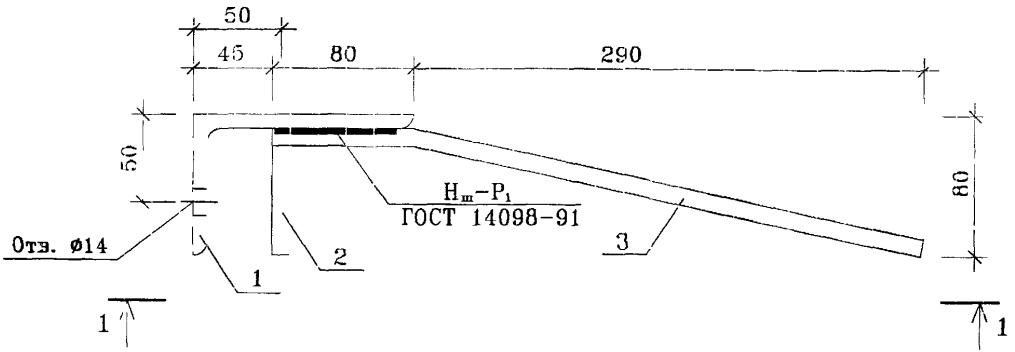
ИЖ 3.1-1-64

ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ
ПЗ-1, ПЗ-2, ПЗ-3.

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р

ЦНИИЭП ЖИЛЫХ И
ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. кг	ОБЩАЯ МАССА кг
МЗ-1	1	Уголок 125x80x8 мм L=100	1	1.258	1.78
	2	Ø10АШ ГОСТ 5781-82 L=95	1	0.059	
	3	Ø10АШ ГОСТ 5781-82 L=370	2	0.228	

ИНВ.Н ПОДЛ ПОЛПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

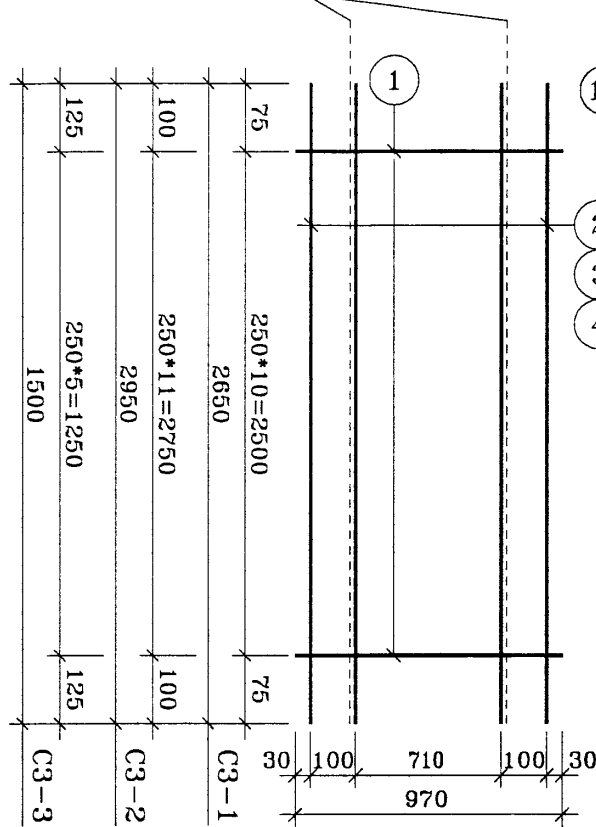
		ГМС-2001		ИЖ 3.1-1-65	
Нач.ПК01	Пальцева	<i>[Signature]</i>	02.02	СТАДИЯ	ЛИСТ
ГИП	Кузнецов	<i>[Signature]</i>	02.02	Р	ЛИСТОВ
Инженер	Наутов	<i>[Signature]</i>	02.02	ЦНИИЭП жилых и общественных зданий	
Проверил	Айнетдинов	<i>[Signature]</i>	02.02		

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МЗ-1

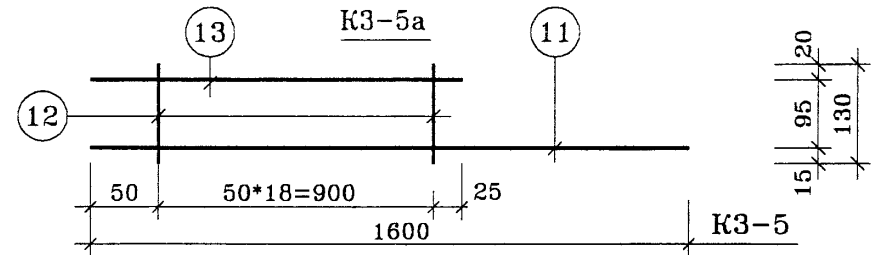
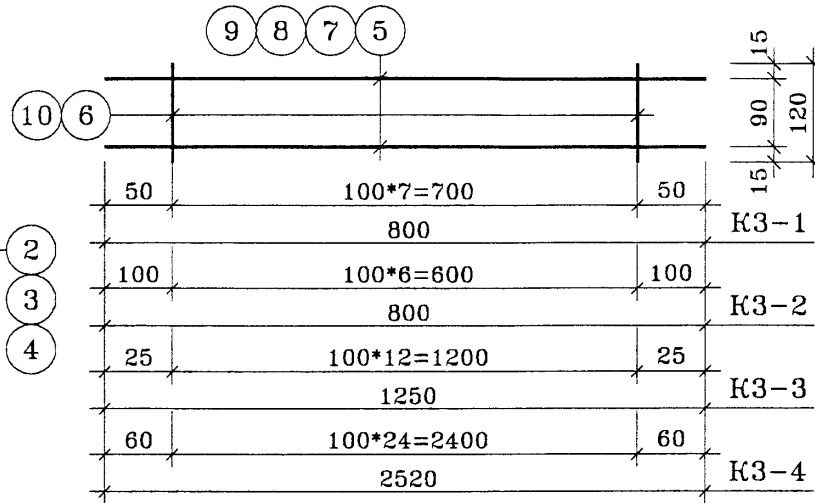
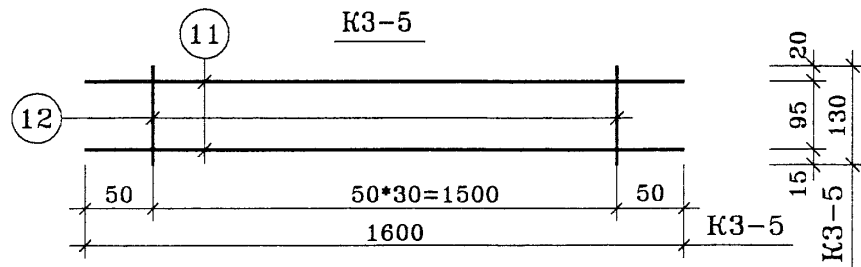
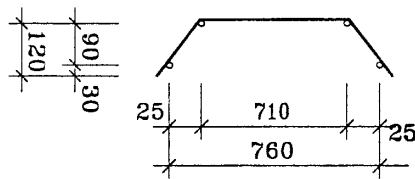
СЗ-1, СЗ-2, СЗ-3

КЗ-1 - КЗ-4

Линиигиба



Схемагиба



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
СЗ-1	1	∅5ВрI ГОСТ 6727-80 L=970	11	0.140	2.52
	2	∅4ВрI ГОСТ 6727-80 L=2650	4	0.244	
СЗ-2	1	∅5ВрI ГОСТ 6727-80 L=970	12	0.140	2.77
	3	∅4ВрI ГОСТ 6727-80 L=2950	4	0.271	
СЗ-3	1	∅5ВрI ГОСТ 6727-80 L=970	6	0.140	1.39
	4	∅4ВрI ГОСТ 6727-80 L=1500	4	0.138	
КЗ-1	5	∅8АIII ГОСТ 5781-82 L=800	2	0.316	1.01
	6	∅8АIII ГОСТ 5781-82 L=120	8	0.047	
КЗ-2	7	∅8АIII ГОСТ 5781-82 L=800	2	0.316	0.72
	10	∅4ВрI ГОСТ 6727-80 L=120	8	0.011	
КЗ-3	8	∅8АIII ГОСТ 5781-82 L=1250	2	0.494	1.13
	10	∅4ВрI ГОСТ 6727-80 L=120	13	0.011	
КЗ-4	9	∅8АIII ГОСТ 5781-82 L=2520	2	0.995	2.27
	10	∅4ВрI ГОСТ 6727-80 L=120	25	0.011	
КЗ-5	11	∅12АIII ГОСТ 5781-82 L=1600	2	1.421	3.74
	12	∅6АIII ГОСТ 5781-82 L=130	31	0.029	
КЗ-5а	11	∅12АIII ГОСТ 5781-82 L=1600	1	1.421	2.84
	12	∅6АIII ГОСТ 5781-82 L=130	19	0.029	
	13	∅12АIII ГОСТ 5781-82 L=975	1	0.866	

ИНВ. ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

Нач.ПК01	Пальцева	02.02
ГИП	Кузнецов	02.02
Разраб.	Шаханов	02.02
Проверил	Айнетдинова	02.02

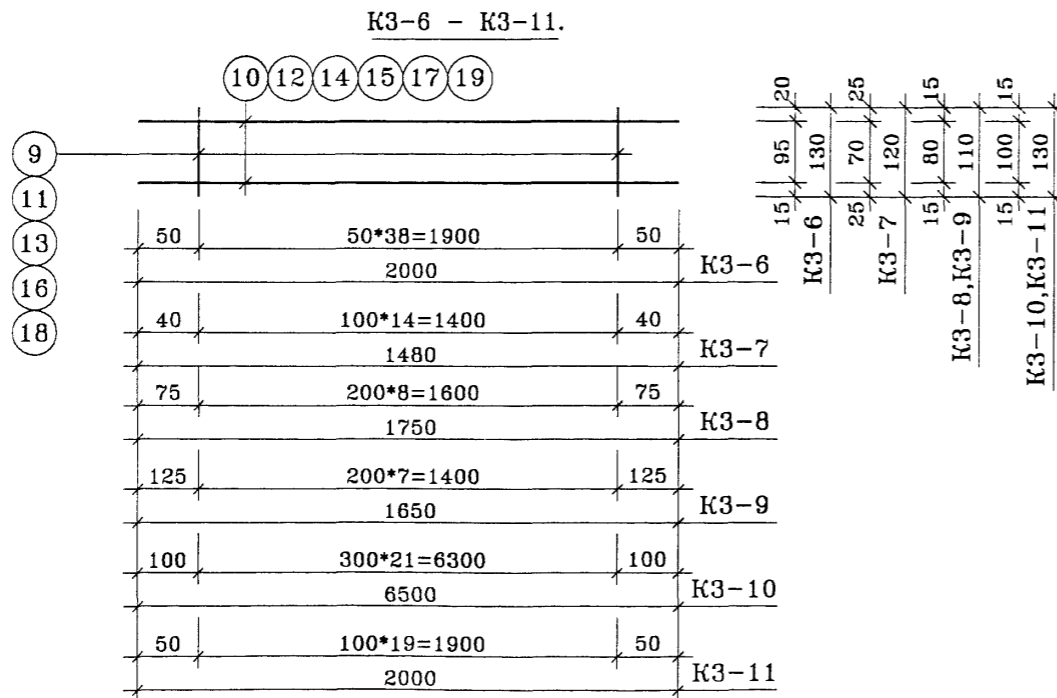
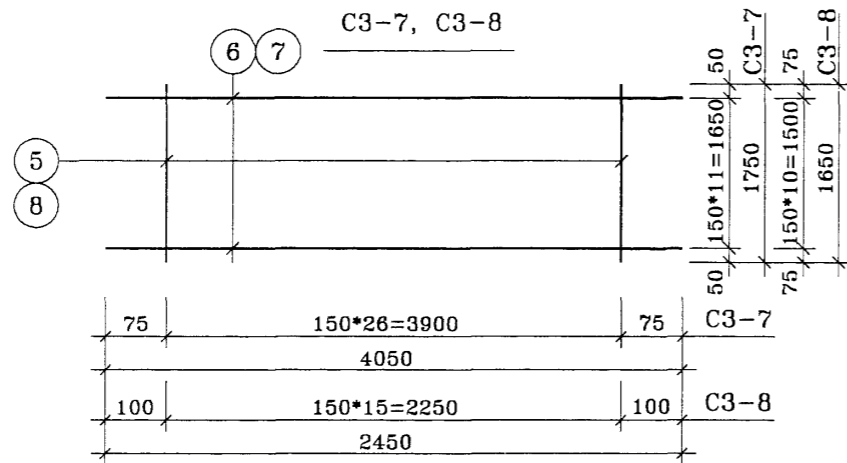
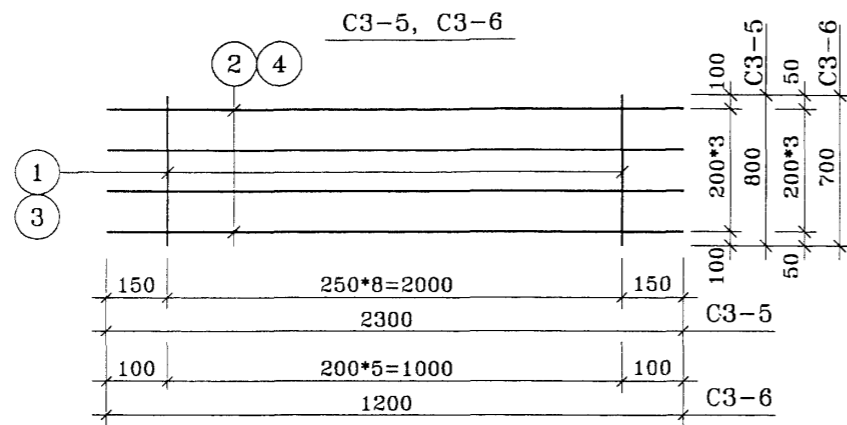
ГМС-2001

ИЖ 3.1-1-70

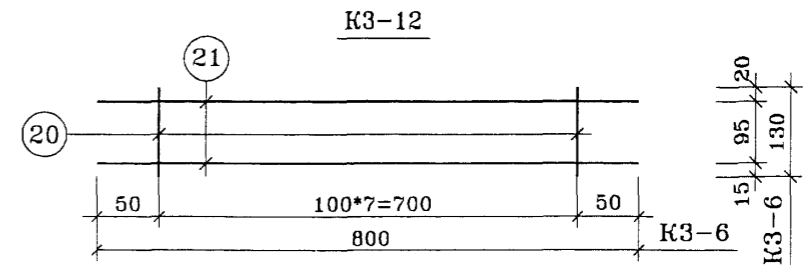
СЕТКИ СЗ-1 - СЗ-3.
КАРКАС КЗ-1 - КЗ-6.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		
ЦНИИЭП жилых и общественных зданий		

ИНВ.Н ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
СЗ-5	1	∅5ВрI ГОСТ 6727-80 L=800	9	1.040	1.89
	2	∅4ВрI ГОСТ 6727-80 L=2300	4	0.850	
СЗ-6	3	∅5ВрI ГОСТ 6727-80 L=700	6	0.610	1.05
	4	∅4ВрI ГОСТ 6727-80 L=1200	4	0.441	
СЗ-7	5	∅5ВрI ГОСТ 6727-80 L=1750	27	6.804	7.55
	6	∅4ВрI ГОСТ 6727-80 L=4050	2	0.745	
СЗ-8	7	∅5ВрI ГОСТ 6727-80 L=1650	16	3.800	4.25
	8	∅4ВрI ГОСТ 6727-80 L=2450	2	0.451	
КЗ-6	9	∅6АIII ГОСТ 5781-82 L=130	2	1.130	4.68
	10	∅12АIII ГОСТ 6727-80 L=2000	8	3.550	
КЗ-7	11	∅6АIII ГОСТ 5781-82 L=120	2	0.400	2.89
	12	∅12АIII ГОСТ 6727-80 L=1480	15	2.490	
КЗ-8	13	∅4ВрI ГОСТ 6727-80 L=110	9	0.111	0.89
	14	∅6АIII ГОСТ 5781-82 L=1750	2	0.780	
КЗ-9	13	∅4ВрI ГОСТ 6727-80 L=110	8	0.111	0.83
	15	∅6АIII ГОСТ 5781-82 L=1650	2	0.730	
КЗ-10	16	∅4ВрI ГОСТ 6727-80 L=130	22	0.253	8.28
	17	∅10АIII ГОСТ 5781-82 L=6500	2	8.021	
КЗ-11	18	∅6АIII ГОСТ 5781-82 L=130	20	0.580	4.13
	19	∅12АIII ГОСТ 5781-82 L=2000	2	3.550	
КЗ-12	20	∅4ВрI ГОСТ 6727-80 L=90	8	0.070	0.70
	21	∅8АIII ГОСТ 5781-82 L=800	2	0.630	



Нач.ПК01	Пальцева	02.02
ГИП	Кузнецов	02.02
Инженер	Наумов	02.02
Проверил	Айнетдинова	02.02

ГМС-2001

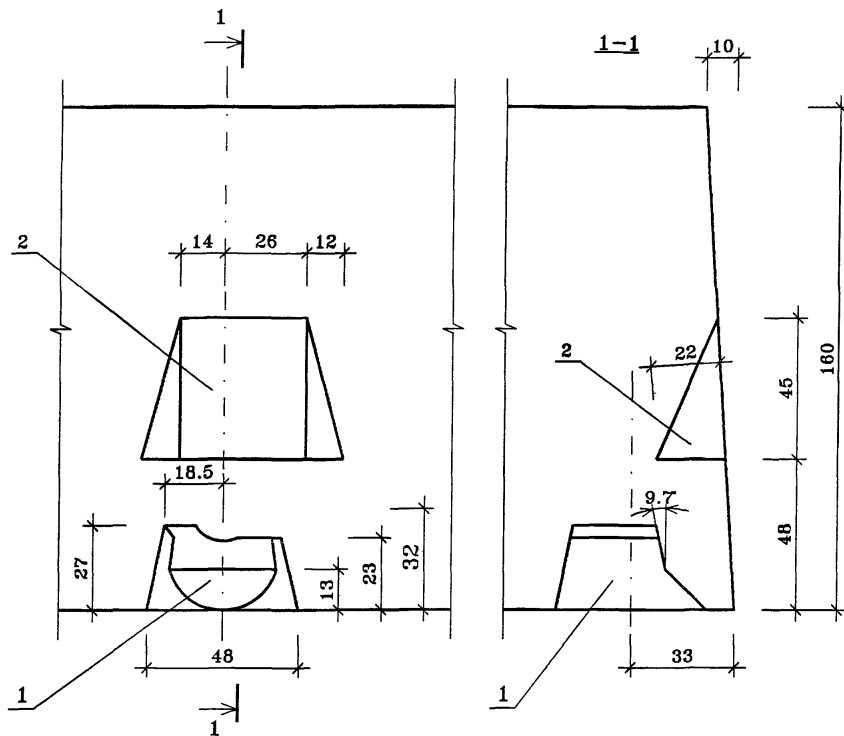
ИЖ 3.1-1- 71

СЕТКИ СЗ-5 - СЗ-8.
КАРКАС КЗ-6 - КЗ-12.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		
ЦНИИЭП ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ		

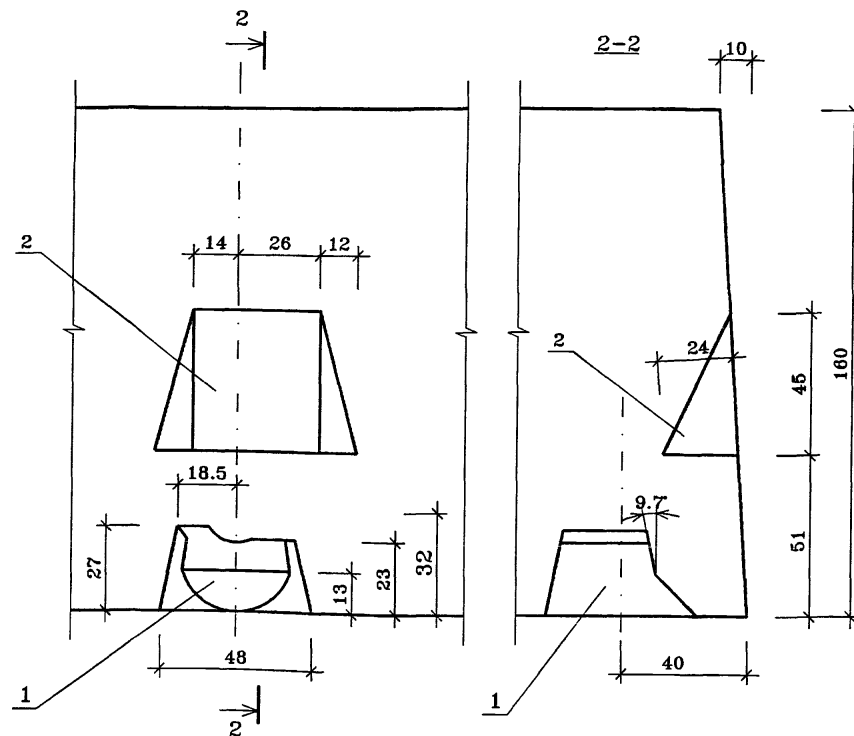
10

ВЫЕКИ В ПРЕДНАПРЯЖЕННОЙ ПЛИТЕ
С НАПРЯГАЕОЙ АРМАТУРОЙ ДИАЕТРОМ 10 мм



14

ВЫЕКИ В ПРЕДНАПРЯЖЕННОЙ ПЛИТЕ
С НАПРЯГАЕОЙ АРМАТУРОЙ ДИАЕТРОМ 14 мм



- 1-ВЫЕМКА ОТ ВНУТРЕННЕГО УПОРА С НАКЛОННОЙ ОПОРНОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ
2-ВЫЕМКА ОТ ФИКСАТОРА ПОЛОЖЕНИЯ СТЕРЖНЯ

Нач. ПК01	Пальцева	04.02
ГИП	Кузнецов	04.02
Разраб.	Карасев	04.02
Проверил	Айнетдинова	04.02

ГМС-2001

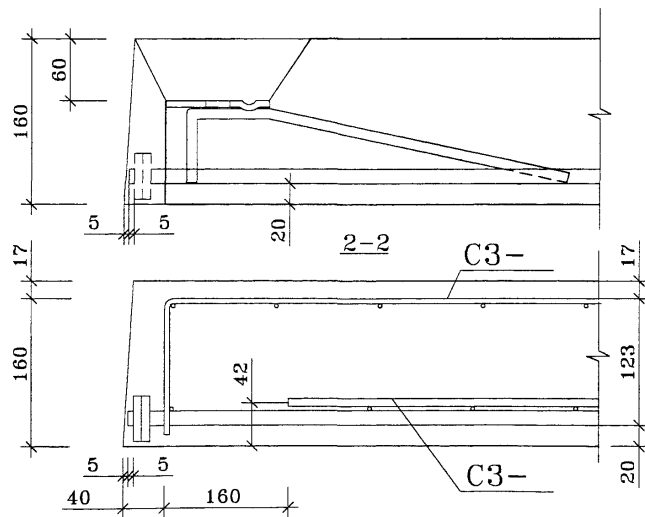
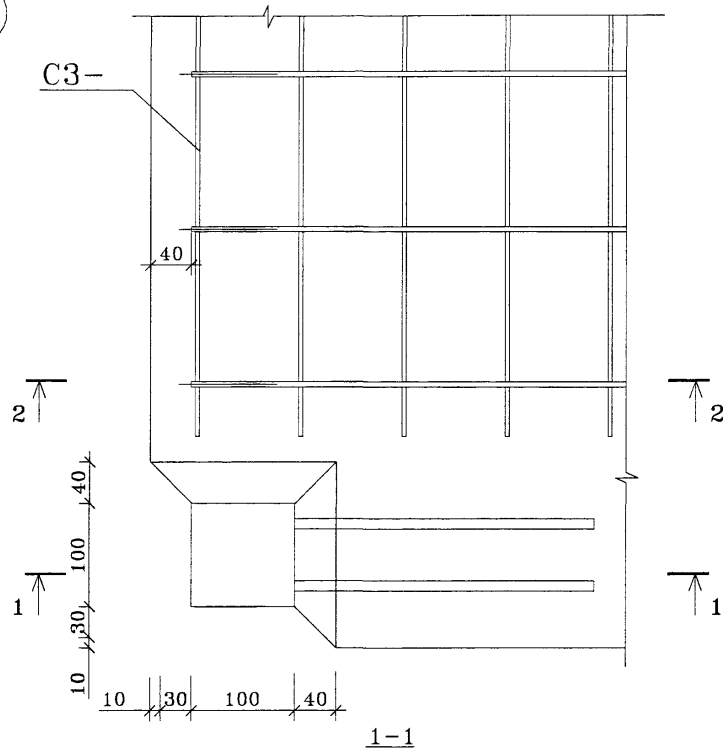
ИЖ 3.1-1-72

УЗЛЫ 10, 14

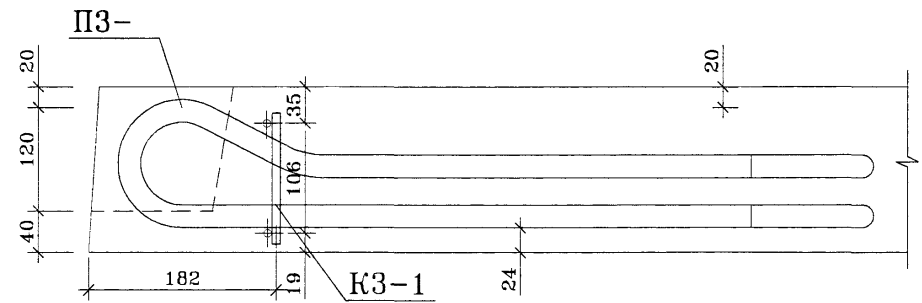
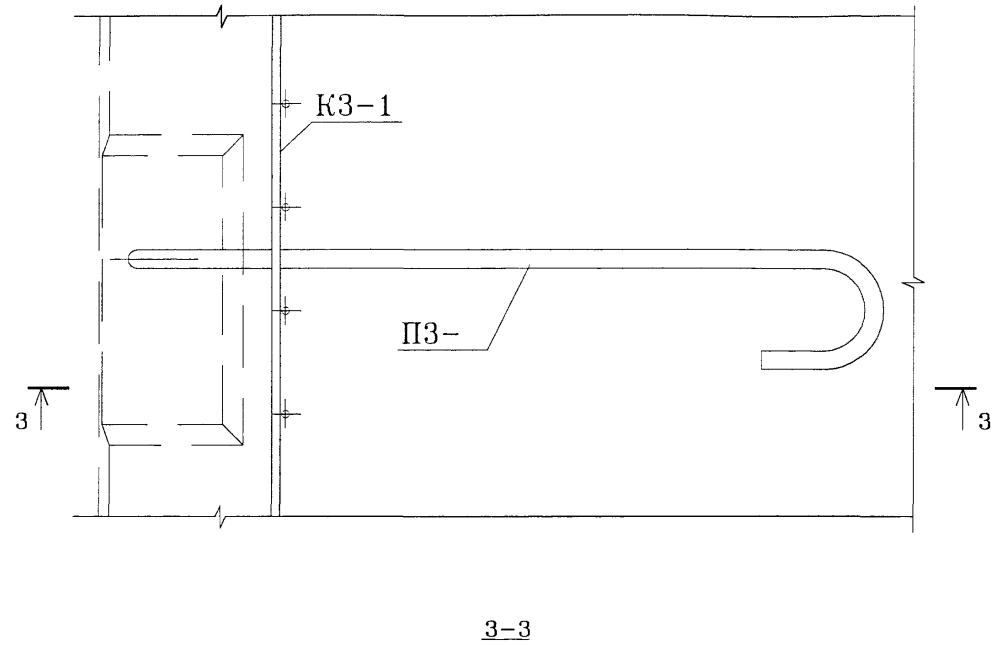
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

ОАО ЦНИИЭП ЖИЛЫХ И
общественных зданий

1



2



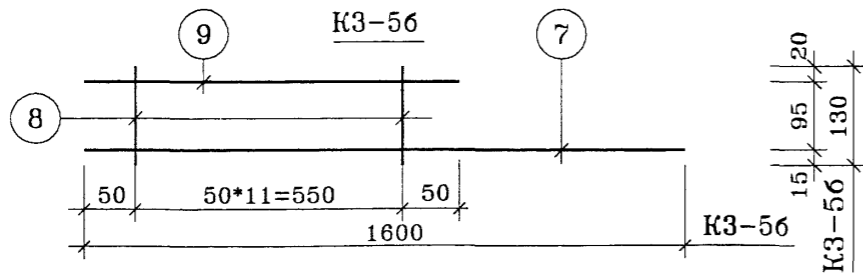
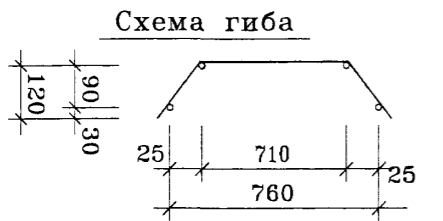
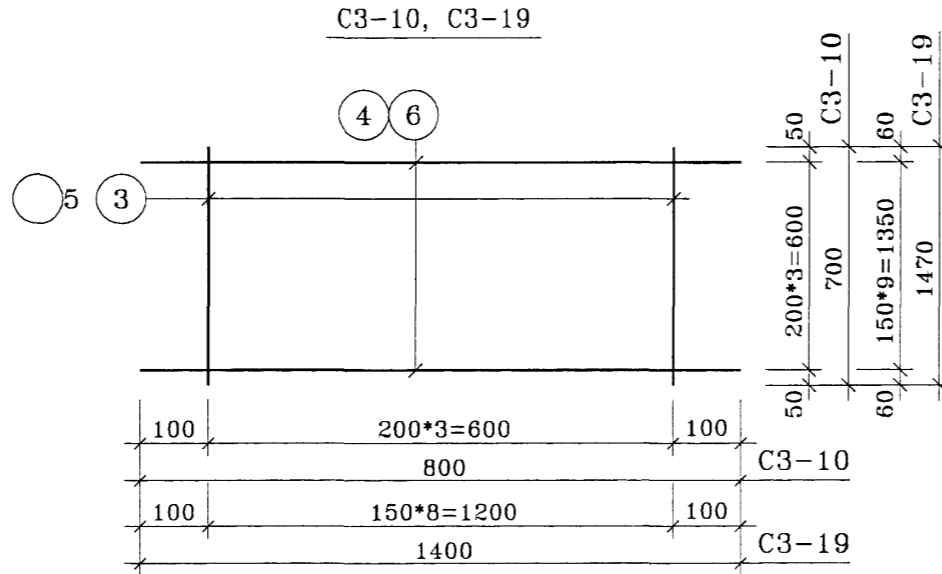
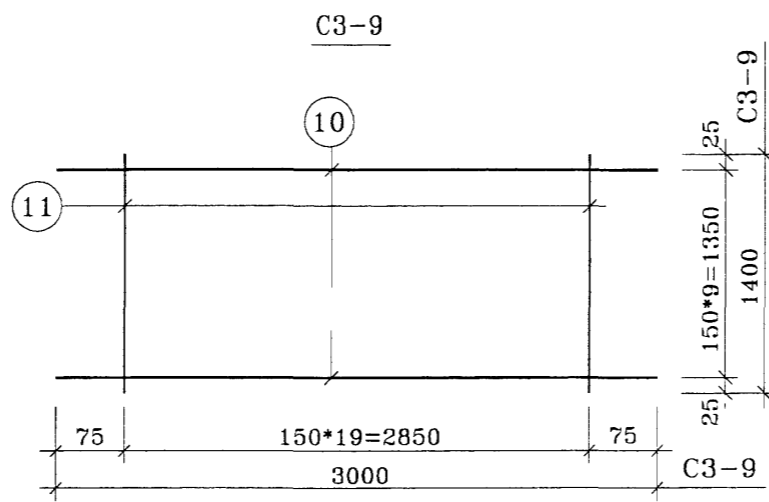
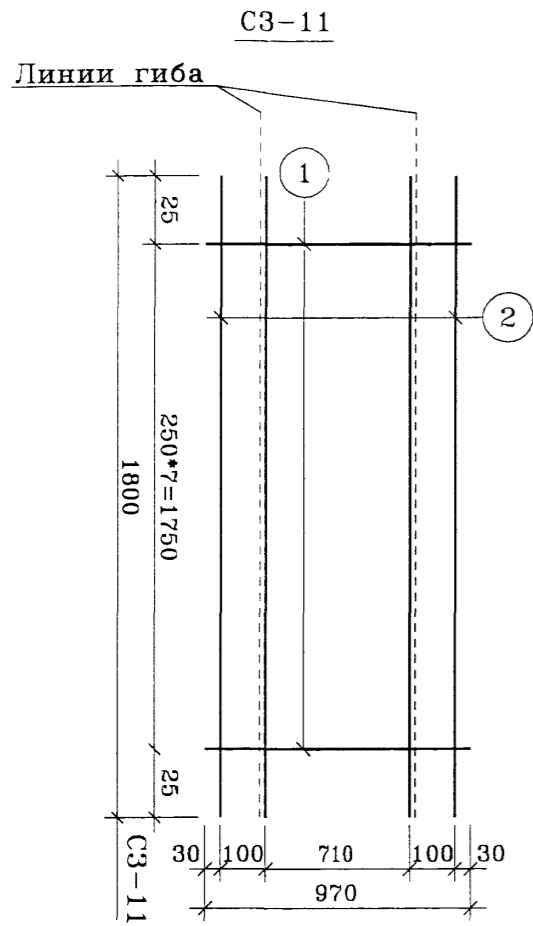
Нач. ПК01	Пальцева	12.01
ГИП	Кузнецов	12.01
Инженер	Наумов	12.01
Проверил	Айнетдинов	12.01

ГМС-2001

ИЖ 3.1-1-73

АРМАТУРНЫЕ УЗЛЫ.
УЗЕЛ 1, 2.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		
ЦНИИЭП жилых и общественных зданий		



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
СЗ-11	1	∅5ВрI ГОСТ 6727-80 L=970	8	0.140	1.78
	2	∅4ВрI ГОСТ 6727-80 L=1800	4	0.166	
СЗ-10	3	∅5ВрI ГОСТ 6727-80 L=700	4	0.101	0.66
	4	∅4ВрI ГОСТ 6727-80 L=800	4	0.064	
СЗ-19	5	∅5ВрI ГОСТ 6727-80 L=1470	9	0.212	3.98
	6	∅5ВрI ГОСТ 6727-80 L=1400	10	0.202	
КЗ-56	7	∅12АIII ГОСТ 5781-82 L=1600	1	1.420	2.84
	8	∅6АIII ГОСТ 5781-82 L=130	12	0.030	
	9	∅12АIII ГОСТ 5781-82 L=650	1	0.580	
СЗ-9	10	∅5ВрI ГОСТ 6727-80 L=3000	10	0.432	8.36
	11	∅5ВрI ГОСТ 6727-80 L=1400	20	0.202	

ИНВ.Н ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

Нач.ПК01	Пальцева	02.02
ГИП	Кузнецов	02.02
Инженер	Наумов	02.02
Проверил	Айнетдинова	02.02

ГМС-2001

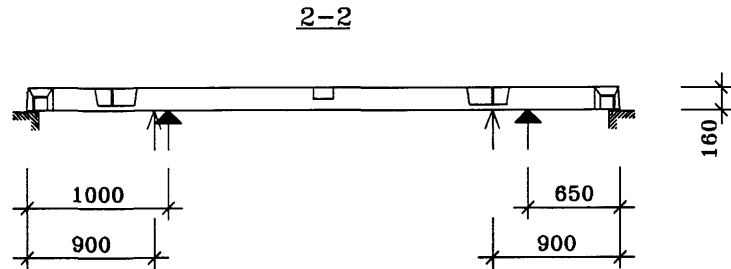
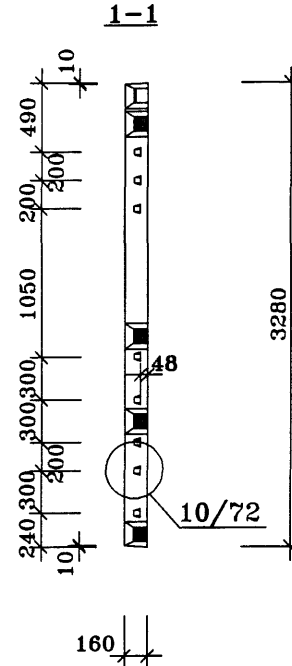
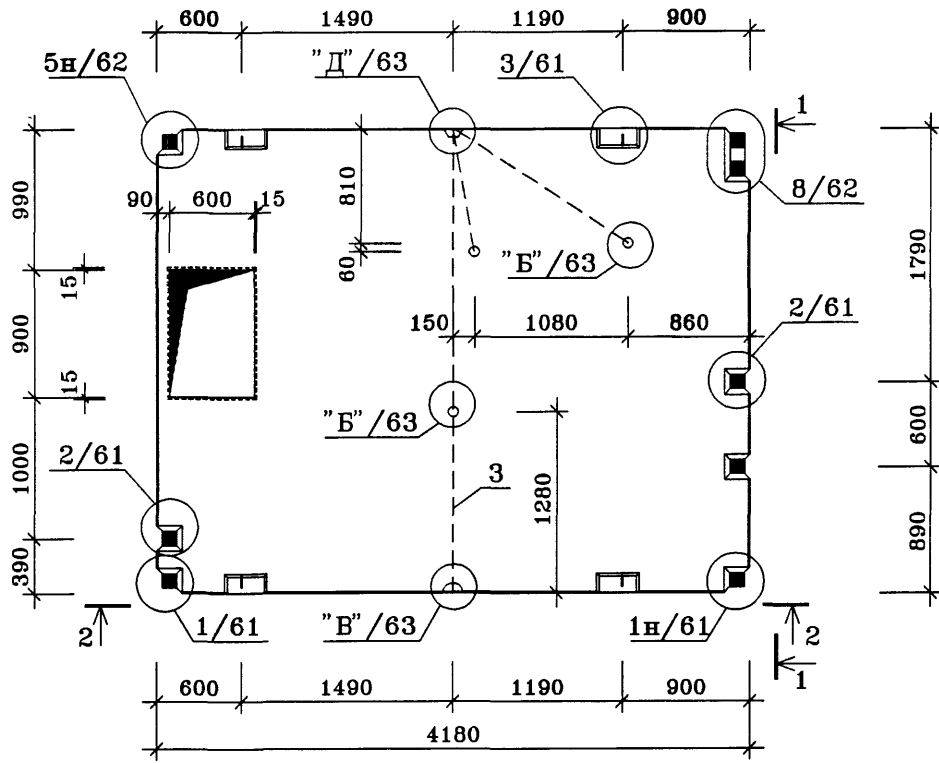
ИЖ 3.1-1-

СЕТКИ СЗ-9-СЗ-11, СЗ-19
КАРКАС КЗ-56

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р

ЦНИИЭП жилых и
общественных зданий

П5-2-1



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	2.08	
3	ПВХ трубка Ø40, п.м.	5.6	
	Масса стали	кг	101.76
	Масса изделия	кг	5200

Техническое описание смотри ИЖ 3.1-1-03
 Плита П5-2л-1 зеркальное отображение плите П5-2-1.

- ↑ -места опирания плиты при горизонтальном складировании
- ↑ -места опирания плиты при вертикальном складировании

ИНВ.№ ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

Нач.ПК01	Пальцева	06.02
ГИП	Кузнецов	06.02
Разраб.	Карасев	06.02
Гл. спец.	Субботовская	06.02
Проверил	Айнетдинова	06.02

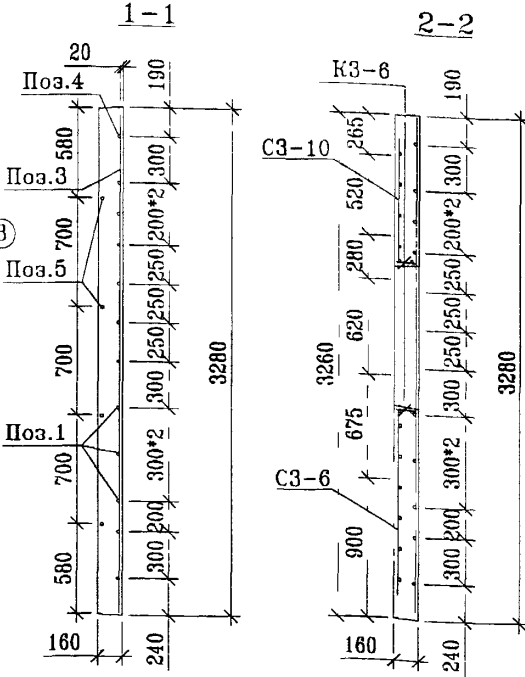
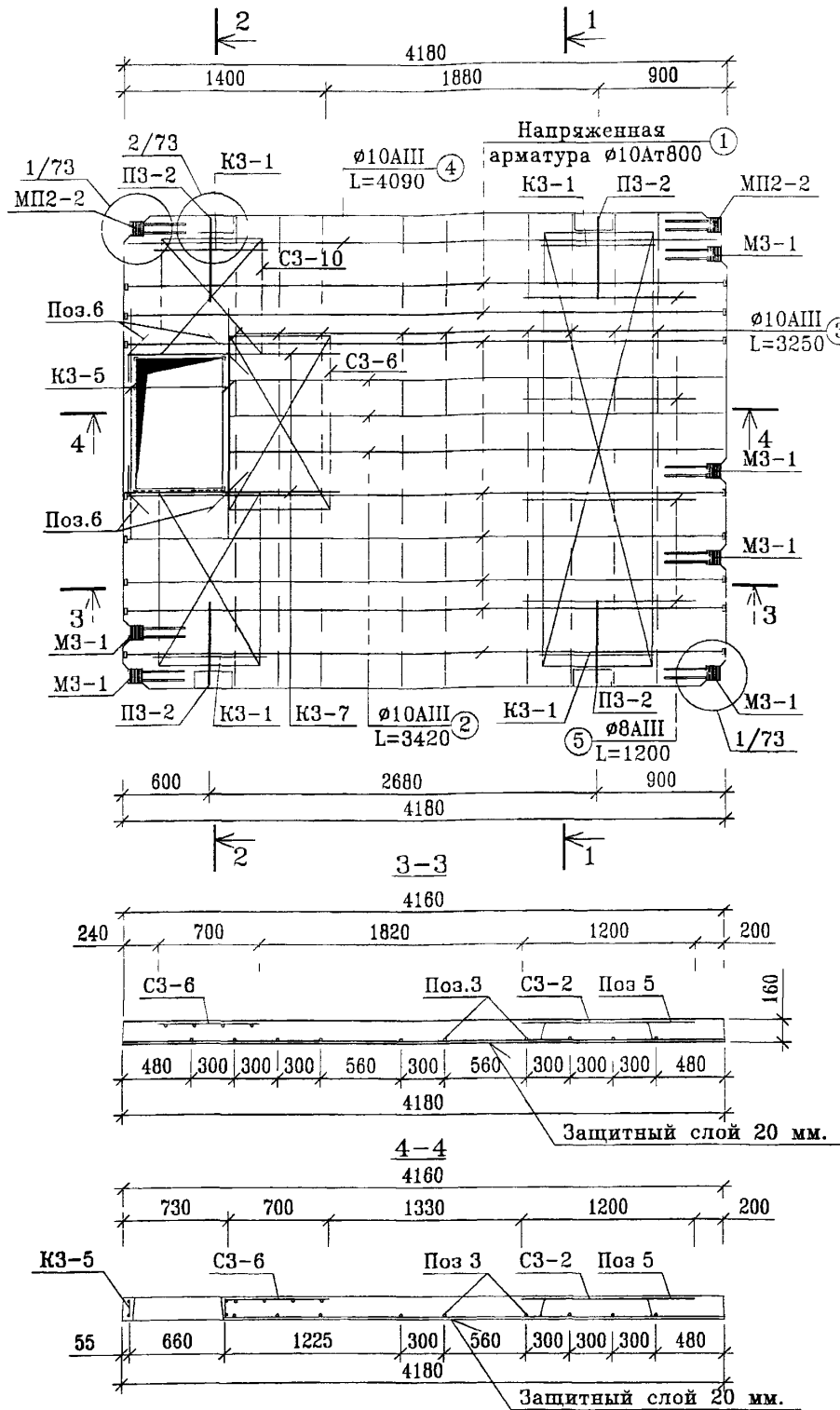
ГМС-2001

ИЖ 3.1-1-75

ПЛИТА П5-2-1, П5-2л-1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

ОАО ЦНИИЭП жилых и общественных зданий



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОТ-ВО	МАССА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Ø10Ат800 ГОСТ 10884-81 L=4153	8	20.50	
2	Ø10АШ ГОСТ 5781-82 L=3420	3	6.33	
3	Ø10АШ ГОСТ 5781-82 L=3250	9	18.05	
4	Ø10АШ ГОСТ 5781-82 L=4090	1	2.52	
5	Ø8АШ ГОСТ 5781-82 L=1200	4	1.90	
6	Ø8АШ ГОСТ 5781-82 L=400	8	1.26	
	Шайба Ø42 толщина 5 мм	28	1.12	
	Каркас КЗ-1	4	3.28	см. л. 70
	Каркас КЗ-5	2	7.48	см. л. 70
	Каркас КЗ-7	2	5.78	см. л.
	Сетка СЗ-2	1	2.77	см. л. 71
	Сетка СЗ-6	2	2.10	см. л.
	Сетка СЗ-10	1	0.70	см. л.
	Закладная деталь МЗ-1	5	8.70	см. л. 65
	Закладная деталь МП2-2	2	2.14	см. л. 68
	Петля монтажная ПЗ-2	4	17.12	см. л. 64
	Итого, кг		101.76	

Примечание: 1. напрягаемая арматура - термически упрочненная сталь класса Ат800 (ГОСТ 10884-81) Ø10 мм.
 2. величина предварительного напряжения - 4500±800 кг/кв.см.

ИНВ.Н ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

Нач.ПК01	Пальцева	12.01
ГИП	Кузнецов	12.01
Инженер	Наумов	12.01
Проверил	Айнетдинов	12.01

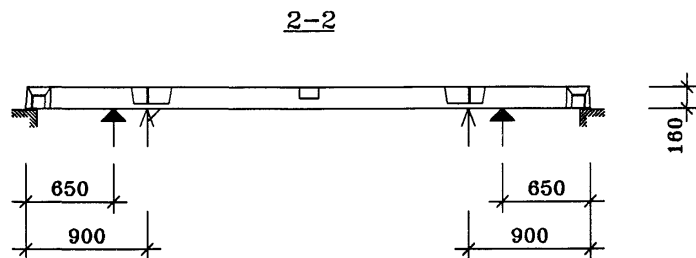
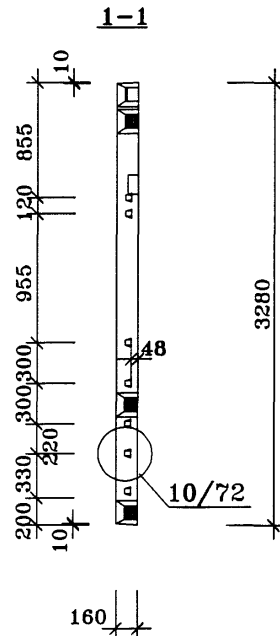
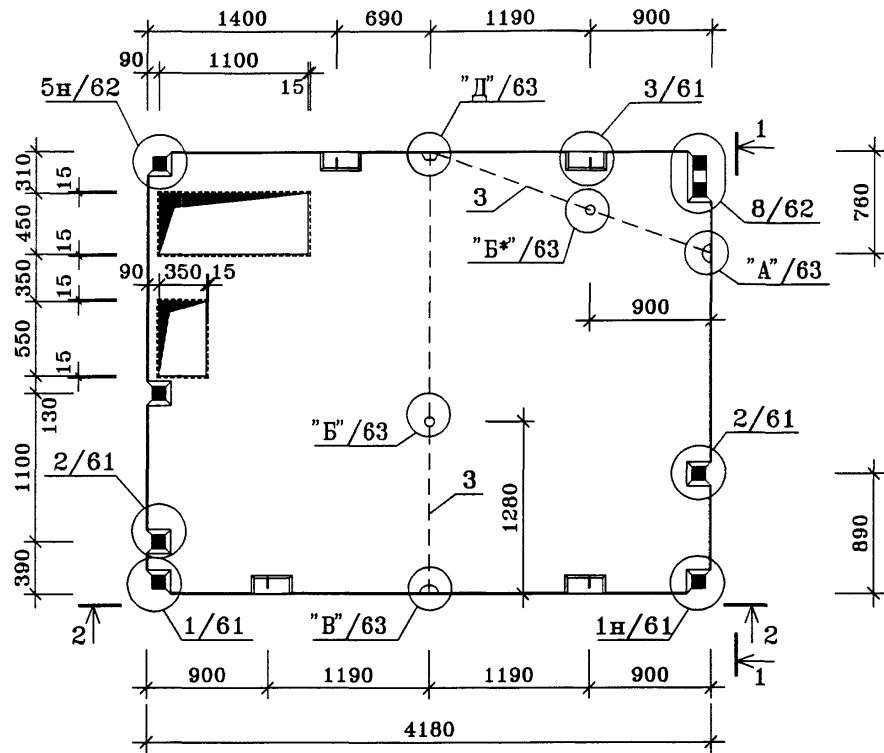
ГМС-2001

ИЖ 3.1-1-76

АРМИРОВАНИЕ
 ПЛИТ П5-2-1, П5-2л-1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ЦНИИЭП ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ		

П5-4-1



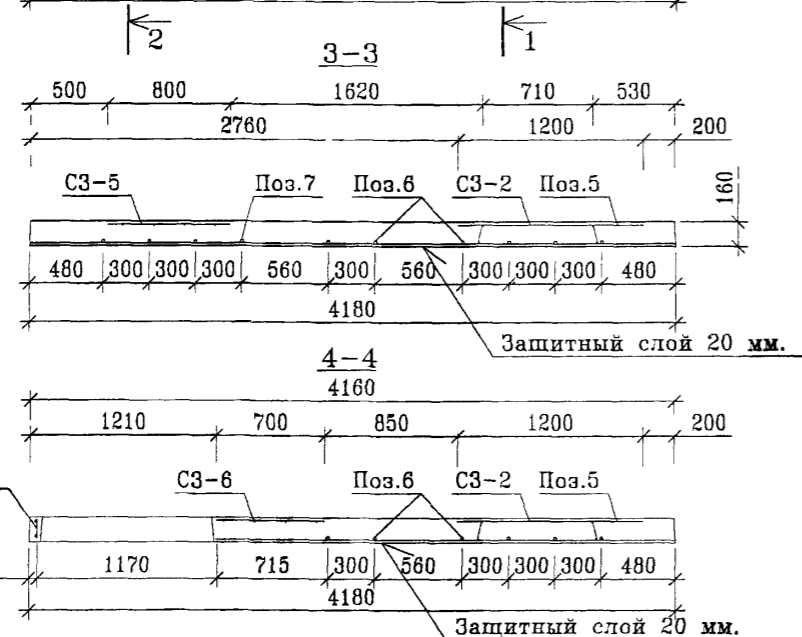
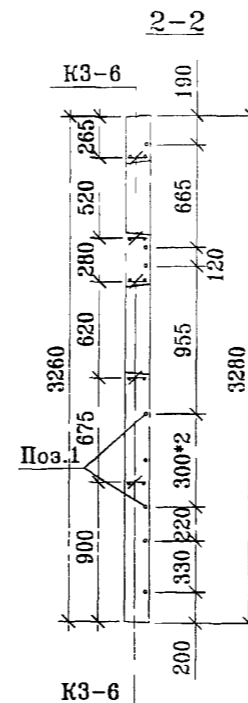
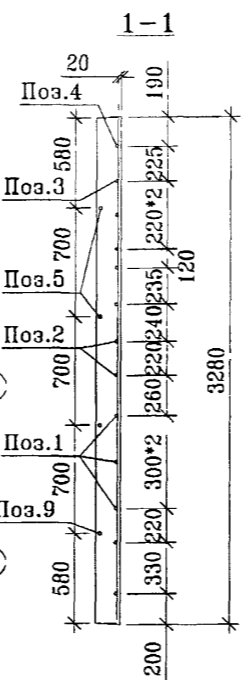
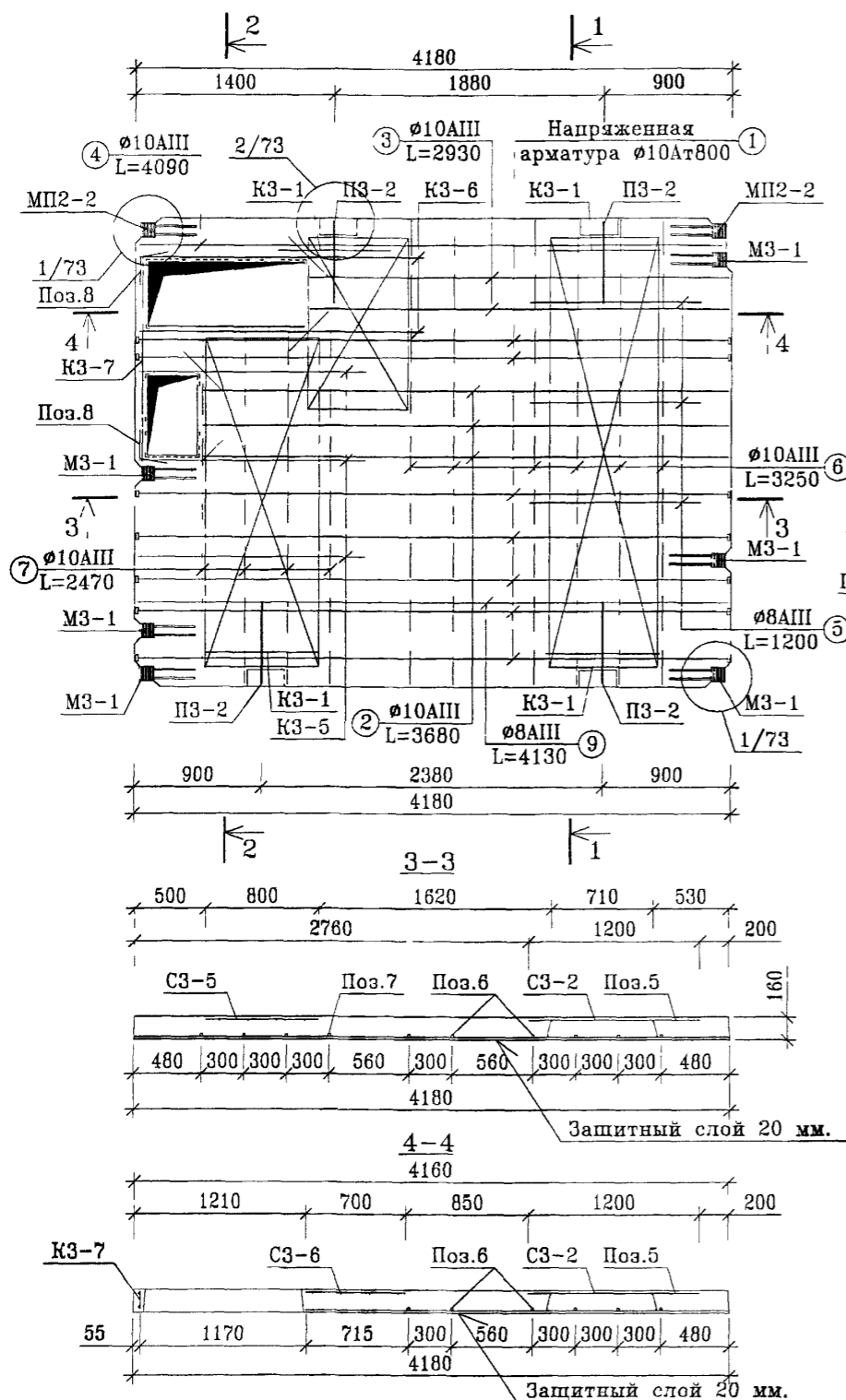
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	2.05	
3	ПВХ трубка ø40, п.м.	5.5	
	Масса стали	кг	115.20
	Масса изделия	кг	5125

Техническое описание смотри ИЖ 3.1-1-03
Плита П5-4л-1 зеркальное отражение плите П5-4-1.

↑ -места опирания плиты при горизонтальном складировании
↑ -места опирания плиты при вертикальном складировании

ГМС-2001		ИЖ 3.1-1-77			
Нач.ПК01	Пальцева	06.02			
ГИП	Кузнецов	06.02			
Разраб.	Карасев	06.02			
Гл.спец.	Субботовская	06.02			
Проверил	Айнетдинова	06.02			
ПЛИТА П5-4-1, П5-4л-1			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	1
ОАО ЦНИИЭП жилых и общественных зданий					

ИНВ.Н ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	$\phi 10$ АТ800 ГОСТ 10884-81 L=4153	7	17.94	
2	$\phi 10$ АПШ ГОСТ 5781-82 L=3680	3	6.81	
3	$\phi 10$ АПШ ГОСТ 5781-82 L=2930	2	3.62	
4	$\phi 10$ АПШ ГОСТ 5781-82 L=4090	1	2.52	
5	$\phi 8$ АПШ ГОСТ 5781-82 L=1200	3	1.43	
6	$\phi 10$ АПШ ГОСТ 5781-82 L=3250	6	12.03	
7	$\phi 10$ АПШ ГОСТ 5781-82 L=2470	4	6.10	
8	$\phi 8$ АПШ ГОСТ 5781-82 L=400	12	1.90	
9	$\phi 8$ АПШ ГОСТ 5781-82 L=4130	1	1.63	
	Шайба $\phi 42$ толщина 5 мм	28	1.12	
	Каркас КЗ-1	4	3.28	см. л. 70
	Каркас КЗ-5	3	11.22	см. л. 70
	Каркас КЗ-6	2	9.36	см. л.
	Каркас КЗ-7	1	2.89	см. л.
	Сетка СЗ-2	1	2.77	см. л. 71
	Сетка СЗ-5	1	1.68	см. л.
	Сетка СЗ-6	1	0.94	см. л.
	Закладная деталь МЗ-1	5	8.70	см. л. 65
	Закладная деталь МП2-2	2	2.14	см. л. 68
	Петля монтажная ПЗ-2	4	17.12	см. л. 64
	Итого, кг		115.20	

Примечание: 1. напрягаемая арматура - термически упрочненная сталь класса Ат800 (ГОСТ 10884-81) $\phi 10$ мм.
2. величина предварительного напряжения - 4500 ± 800 кг/кв.см.

ИНВ.Н ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

Нач.ПРО1	Пальцева	12.01
ГИП	Кузнецов	12.01
Инженер	Наумов	12.01
Проверил	Айнетдинов	12.01

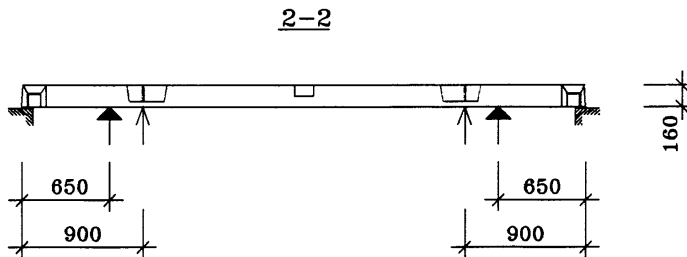
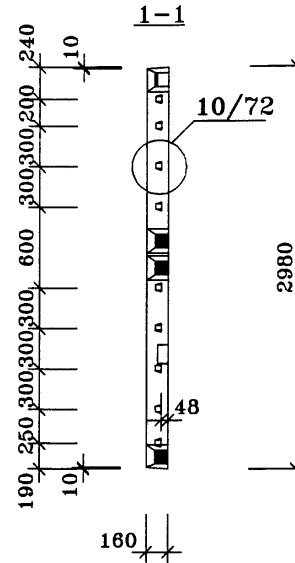
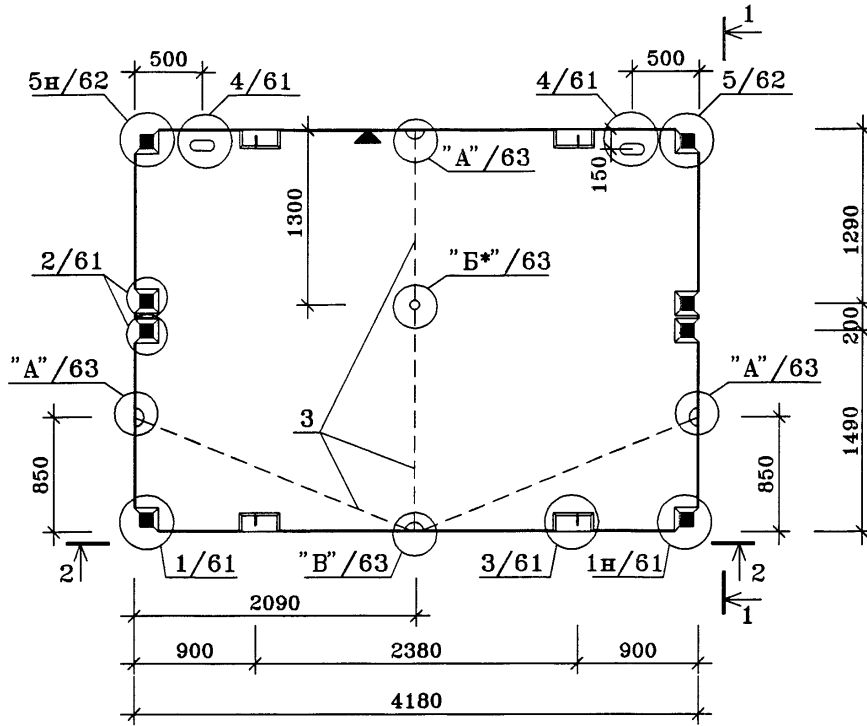
ГМС-2001

ИЖ 3.1-1-78

АРМИРОВАНИЕ
ПЛИТ П5-4-1, П5-4л-1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

ЦНИИЭП жилых и общественных зданий



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	1.97	
3	ПВХ трубка $\phi 40$, п.м.	7.4	
	Масса стали	кг	94.65
	Масса изделия	кг	4925

Техническое описание смотри ИЖ 3.1-1-03
 У боковой грани панели, заводом изготовителем, наносится метка "◀" несмываемой /масляной/ краской.

Узлы "А", "Б*", "В" смотри лист 63.

- ↑ -места опирания плиты при горизонтальном складировании
- ↑ -места опирания плиты при вертикальном складировании

Нач. ПК01	Пальцева	06.02
ГИП	Кузнецов	06.02
Разраб.	Карасев	06.02
Гл. спец.	Субботовская	06.02
Проверил	Айнетдинова	06.02

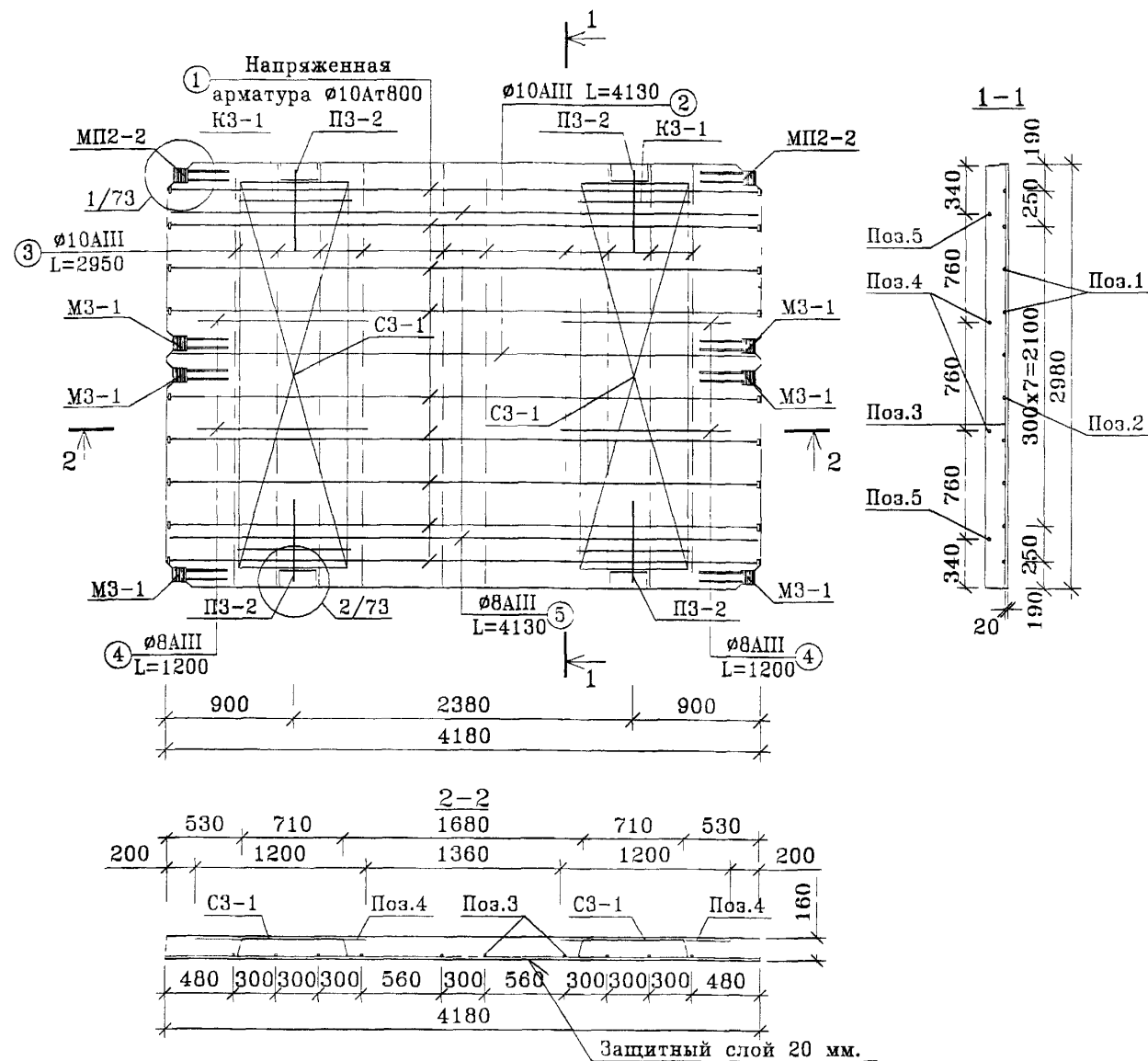
ГМС-2001

ИЖ 3.1-1-79

ПЛИТА П6-1-2

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

ОАО ЦНИИЭП ЖИЛЫХ И
 ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

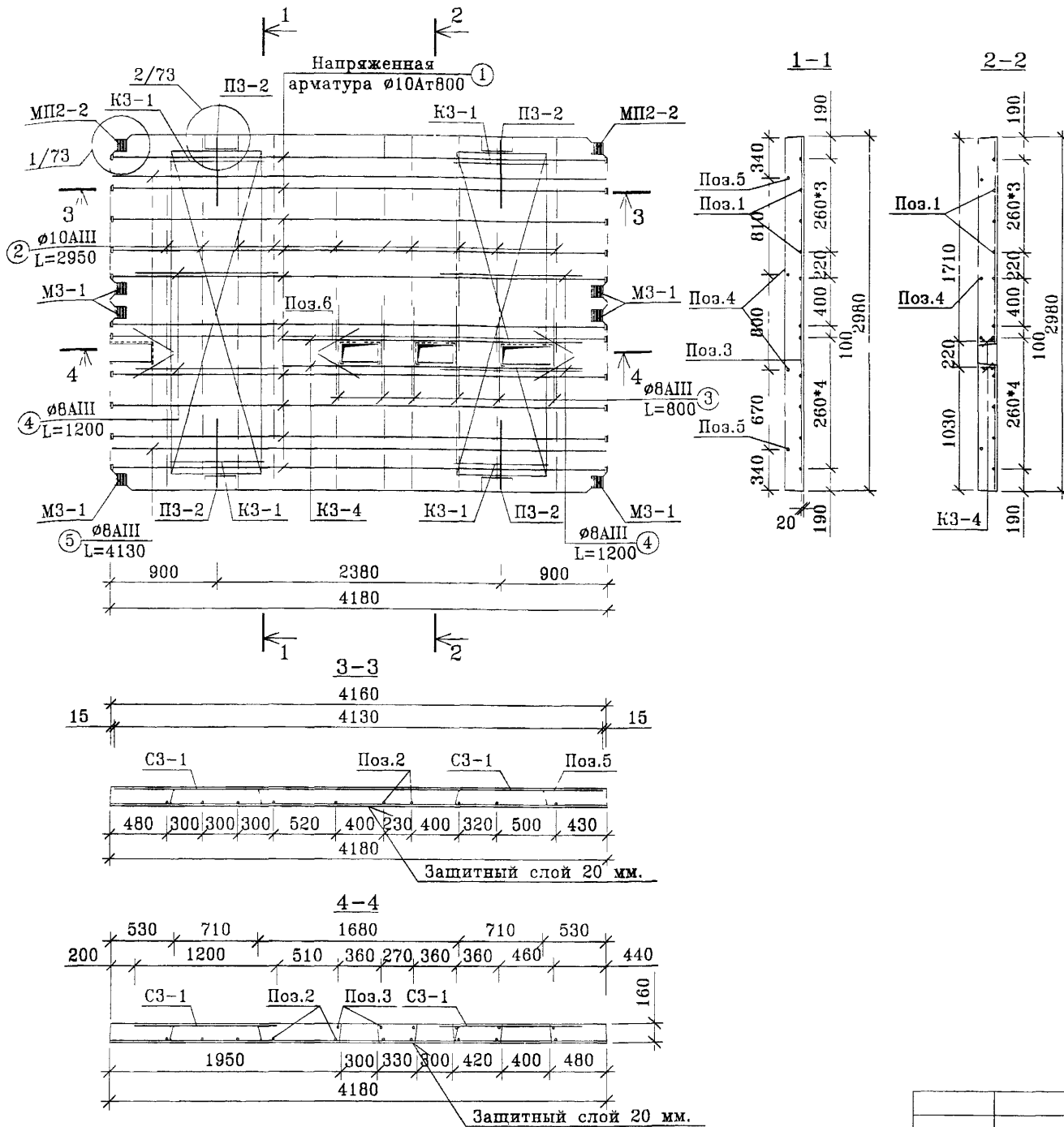


ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	φ10Aт800 ГОСТ 10884-81 L=4153	9	23.16	
2	φ10AIII ГОСТ 5781-82 L=4130	1	2.55	
3	φ10AIII ГОСТ 5781-82 L=2950	10	18.20	
4	φ8AIII ГОСТ 5781-82 L=1200	4	1.90	
5	φ8AIII ГОСТ 5781-82 L=4130	2	3.26	
	Шайба φ42 толщина 5 мм	36	1.44	
	Каркас К3-1	4	4.04	см. л. 70
	Сетка С3-1	2	5.04	см. л. 70
	Закладная деталь МЗ-1	6	10.44	см. л. 65
	Закладная деталь МП2-2	2	2.14	см. л. 68
	Петля монтажная ПЗ-2	4	22.48	см. л. 64
	Итого, кг		94.65	

Примечание: 1. напрягаемая арматура - термически упрочненная сталь класса Ат800 (ГОСТ 10884-81) φ10 мм.
 2. величина предварительного напряжения - 4500±800 кг/кв.см.

		ГМС-2001		ИЖ 3.1-1-80	
Нач.ПК01	Пальцева	12.01		СТАДИЯ	ЛИСТ
ГИП	Кузнецов	12.01		Р	ЛИСТОВ
Инженер	Наумов	12.01		ЦНИИЭП жилых и общественных зданий	
Проверил	Шаханов	12.01			

АРМИРОВАНИЕ
ПЛИТЫ П6-1-2



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Ø10Ат800 ГОСТ 10884-81 L=4153	11	28.30	
2	Ø10АШ ГОСТ 5781-82 L=2950	10	18.20	
3	Ø8АШ ГОСТ 5781-82 L=800	10	3.16	
4	Ø8АШ ГОСТ 5781-82 L=1200	4	1.90	
5	Ø8АШ ГОСТ 5781-82 L=4130	2	3.28	
6	Ø8АШ ГОСТ 5781-82 L=400	12	1.90	
	Шайба Ø42 толщина 5 мм	36	1.76	
	Каркас КЗ-1	4	4.04	см. л. 70
	Каркас КЗ-4	2	4.54	см. л. 70
	Сетка СЗ-1	2	5.04	см. л. 70
	Закладная деталь МЗ-1	6	10.44	см. л. 65
	Закладная деталь МП2-2	2	2.14	см. л. 68
	Петля монтажная ПЗ-2	4	17.12	см. л. 64
	Итого, кг		101.82	

Примечание: 1. напрягаемая арматура - термически упрочненная сталь класса Ат800 (ГОСТ 10884-81) Ø10 мм.
 2. величина предварительного напряжения - 4500±800 кг/кв.см.

ИНВ.№ ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

Нач.ПК01	Пальцева	12.01
ГИП	Кузнецов	12.01
Инженер	Наумов	12.01
Проверил	Айнетдинов	12.01

ГМС-2001

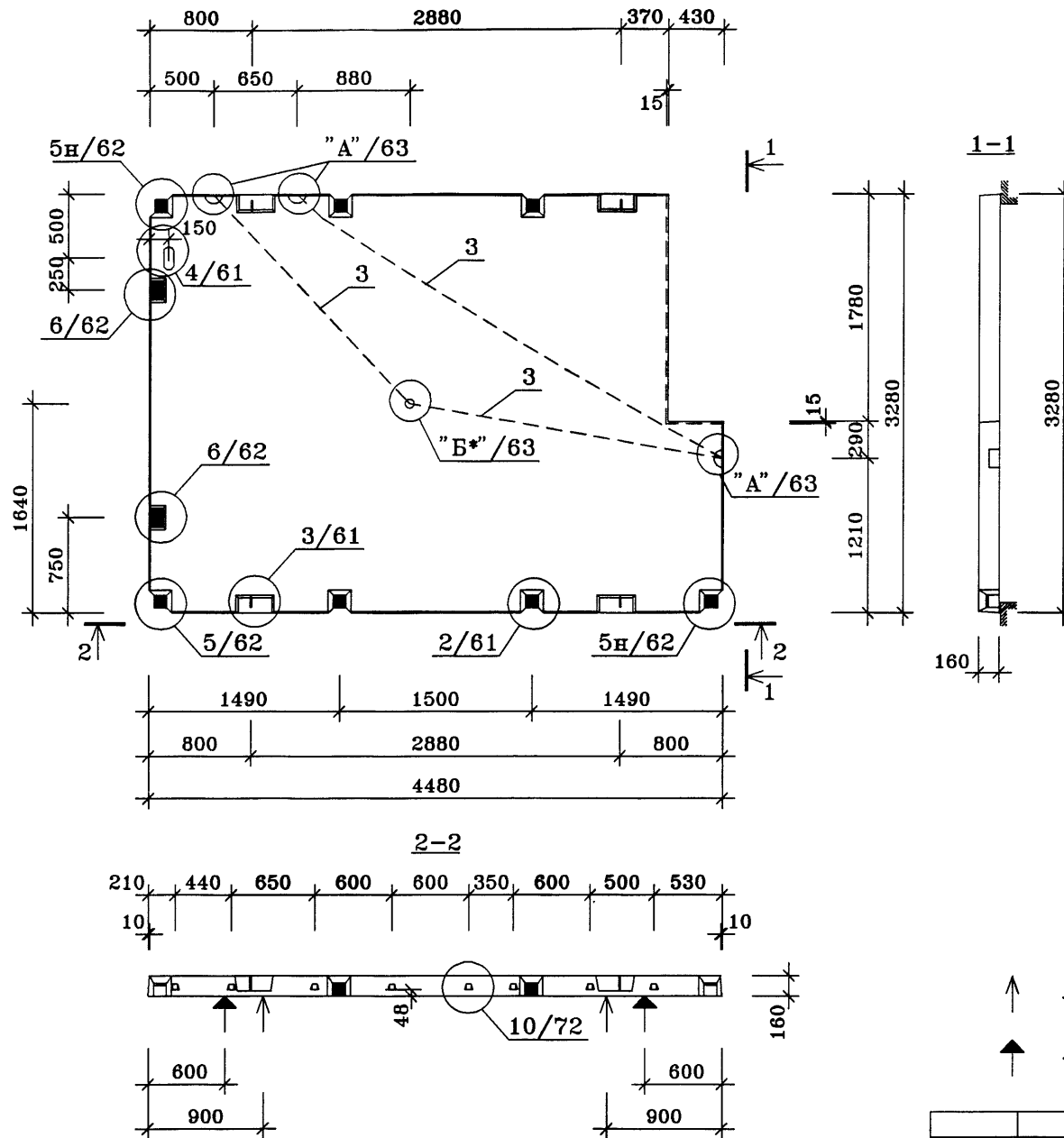
ИЖ 3.1-1-82

АРМИРОВАНИЕ
ПЛИТЫ П6-2-1.

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р

ЦНИИЭП жилых и общественных зданий

П12-3-1



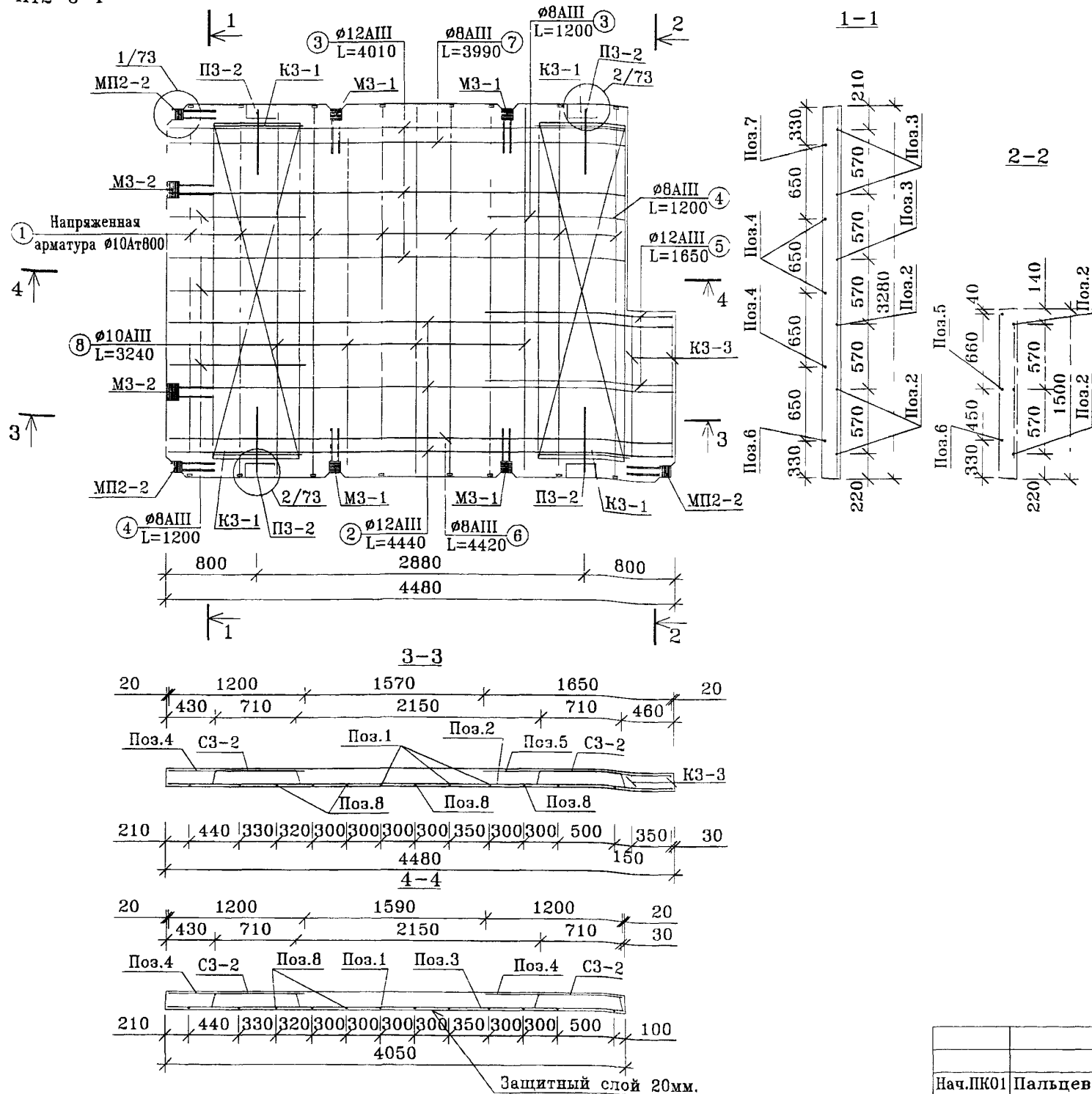
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	2.20	
4	ПВХ трубка Ø40, п.м.	8.6	
	Масса стали	кг	96.88
	Масса изделия	кг	5500

Техническое описание смотри ИЖ 3.1-1-03
 Плита П12-3л-1 зеркальна плите П12-3-1

- ↑ -места опирания плиты при горизонтальном складировании
- ↑ -места опирания плиты при вертикальном складировании

		ГМС-2001		ИЖ 3.1-1-83		
Нач.ПК01	Пальцева	06.02	ПЛИТЫ П12-3-1, П12-3л-1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	Кузнецов	06.02		Р	1	1
Разраб.	Карасев	06.02		ОАО ЦНИИЭП ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ		
Гл.спец.	Субботовская	06.02				
Проверил	Айнетдинова	06.02				

П12-3-1



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Ø10Ат800 ГОСТ 10884-81 L=3257	8	16.07	
2	Ø12АШ ГОСТ 5781-82 L=4440	3	11.72	
3	Ø12АШ ГОСТ 5781-82 L=4010	3	10.59	
4	Ø8АШ ГОСТ 5781-82 L=1200	4	1.90	
5	Ø12АШ ГОСТ 5781-82 L=1650	2	2.93	
6	Ø8АШ ГОСТ 5781-82 L=4420	1	2.00	
7	Ø8АШ ГОСТ 5781-82 L=3990	1	1.75	
8	Ø10АШ ГОСТ 5781-82 L=3240	4	8.00	
	Шайба Ø42 толщина 5 мм	40	1.60	
	Каркас КЗ-1	4	4.04	см. л. 70
	Каркас КЗ-3	2	2.26	см. л. 70
	Сетка СЗ-2	2	5.54	см. л. 70
	Закладная деталь МЗ-1	4	7.12	см. л. 65
	Закладная деталь МЗ-2	2	2.92	см. л. 66
	Закладная деталь МП2-2	3	3.21	см. л. 68
	Петля монтажная ПЗ-2	4	17.12	см. л. 64
	Итого, кг		98.77	

Примечание: 1. напрягаемая арматура - термически упрочненная сталь класса Ат800 (ГОСТ 10884-81) Ø10 мм.
2. величина предварительного напряжения - 4500±800 кг/кв.см.

Нач.ПК01	Пальцева	01.03
ГИП	Кузнецов	01.03
Инженер	Наумов	01.03
Проверил	Айнетдинов	02.03

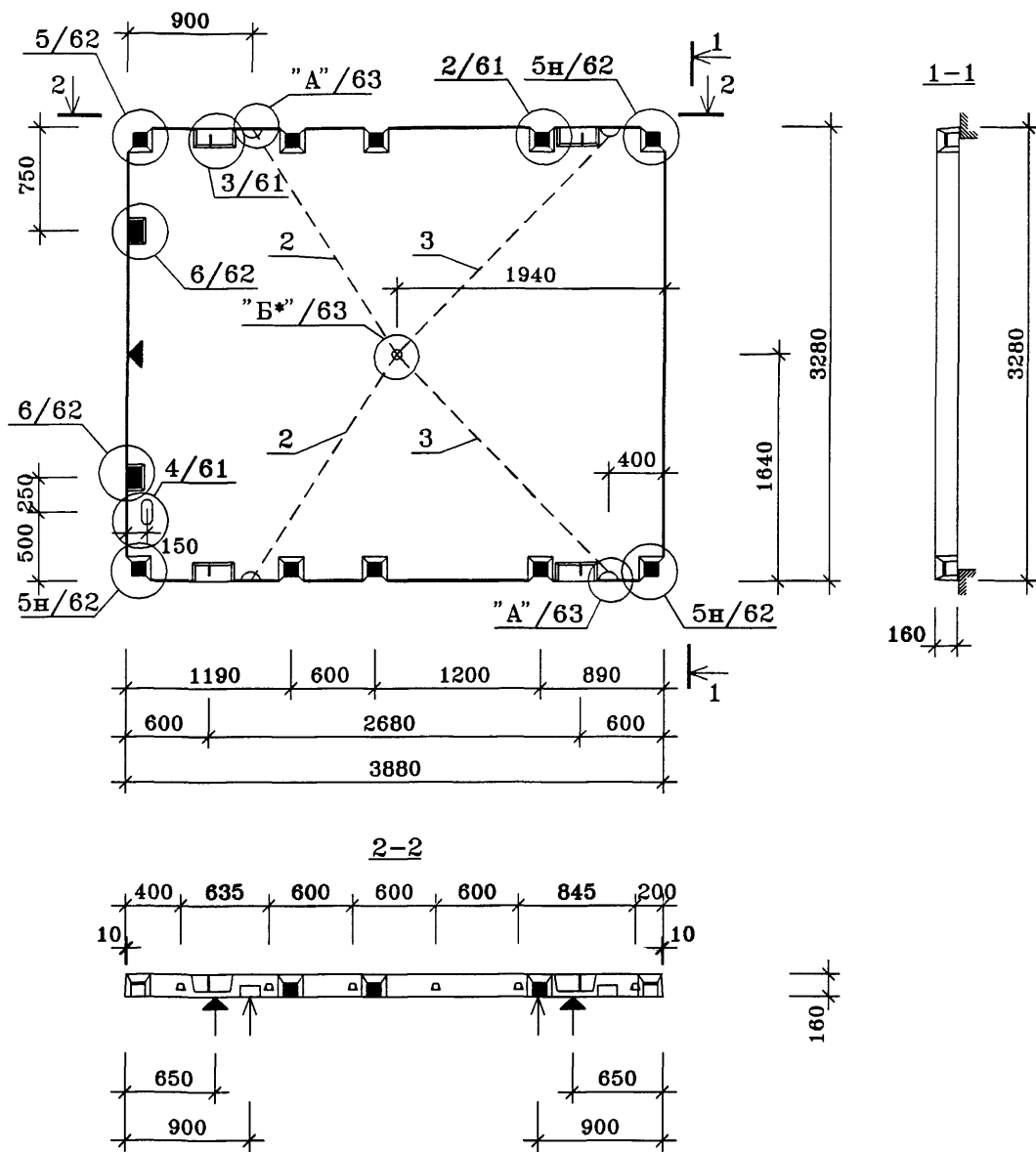
ГМС-2001 ИЖ 3.1-1-84

АРМИРОВАНИЕ

ПЛИТЫ П12-3-1, П12-3л-1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		

ЦНИИЭП жилых и общественных зданий



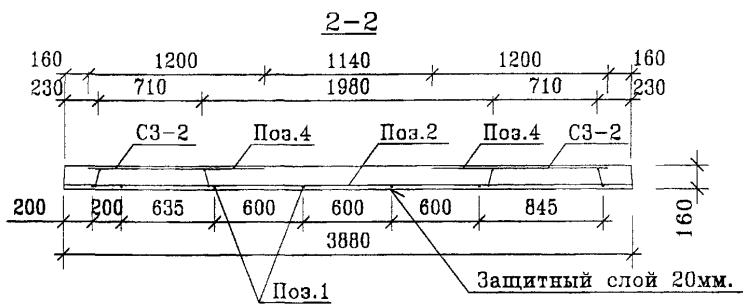
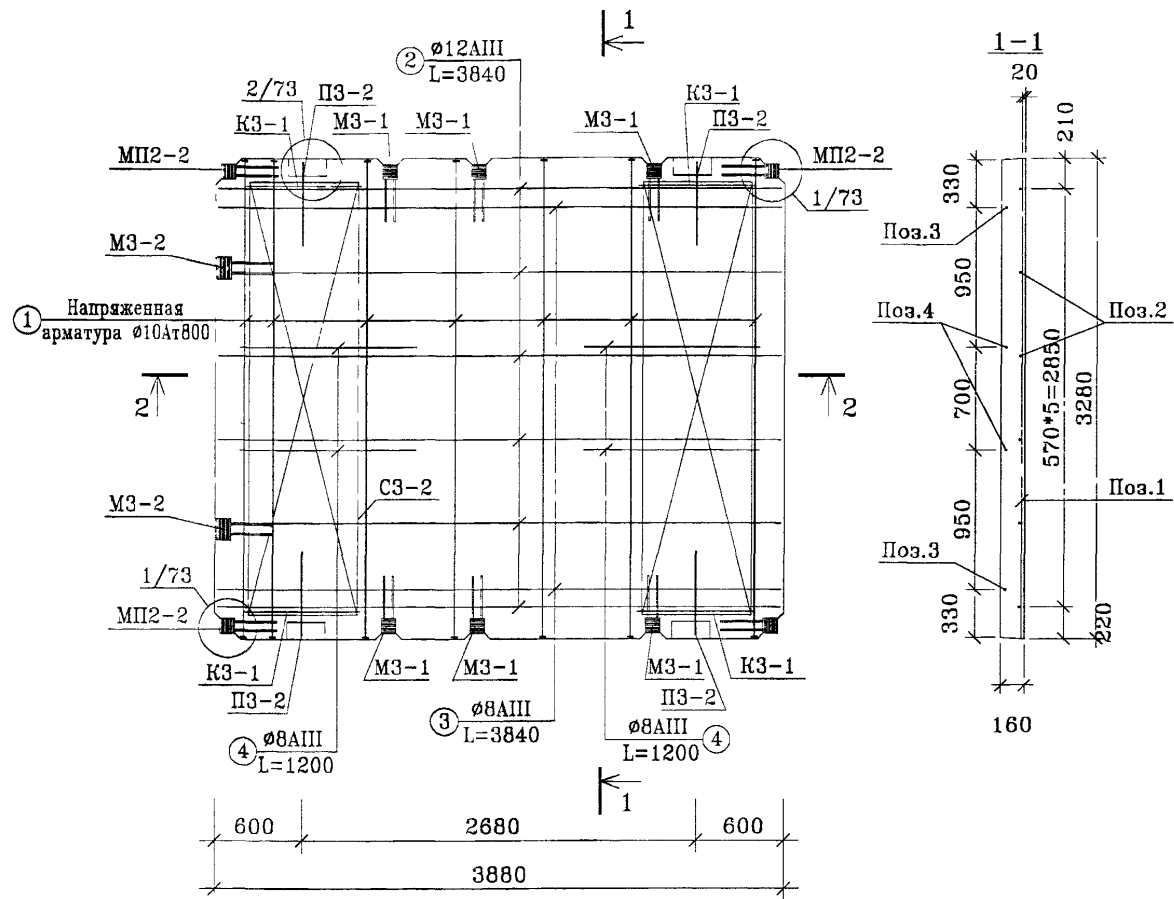
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	2.00	
2	ПВХ трубка $\varnothing 25$, п.м.	3.8	
3	ПВХ трубка $\varnothing 40$, п.м.	4.4	
	Масса стали	кг	80.41
	Масса изделия	кг	5000

Техническое описание смотри ИЖ 3.1-1-03
 У боковой грани панели, заводом изготовителем,
 наносится метка "▲" несмываемой /масляной/
 краской.

- ▲ - места опирания плиты при горизонтальном складировании
 ▲ - места опирания плиты при вертикальном складировании

ИНВ.№ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

		ГМС-2001		ИЖ 3.1-1-85		
Нач.ПК01	Пальцева	<i>[Signature]</i>	06.02	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	Кузнецов	<i>[Signature]</i>	06.02	Р	1	1
Разраб.	Карасев	<i>[Signature]</i>	06.02	ПЛИТА П16-1-1		
Гл.спец.	Субботовская	<i>[Signature]</i>	06.02			
Проверил	Айнетдинов	<i>[Signature]</i>	06.02			
				ОАО ЦНИИЭП жилых и общественных зданий		



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Ø10Ат800 ГОСТ 10884-81 L=4153	7	17.94	
2	Ø12АШ ГОСТ 5781-82 L=3840	6	20.46	
3	Ø8АШ ГОСТ 5781-82 L=3840	2	3.03	
4	Ø8АШ ГОСТ 5781-82 L=1200	4	1.90	
	Шайба Ø42 толщина 5 мм	28	1.12	
	Каркас КЗ-1	4	4.04	см. л. 70
	Сетка СЗ-2	2	5.54	см. л. 70
	Закладная деталь МЗ-1	4	7.12	см. л. 65
	Закладная деталь МП2-2	2	2.14	см. л. 68
	Петля монтажная ПЗ-2	4	17.12	см. л. 64
	Итого. кг		80.41	

1. напрягаемая арматура - термически упрочненная сталь класса Ат800 (ГОСТ 10884-81) Ø10 мм.
2. величина предварительного напряжения - 4500 ± 800 кг/кв.см.

Нач.ПК01	Пальцева	01.03
ГИП	Кузнецов	01.03
Инженер	Наузов	01.03
Проверил	Айнетдинов	01.03

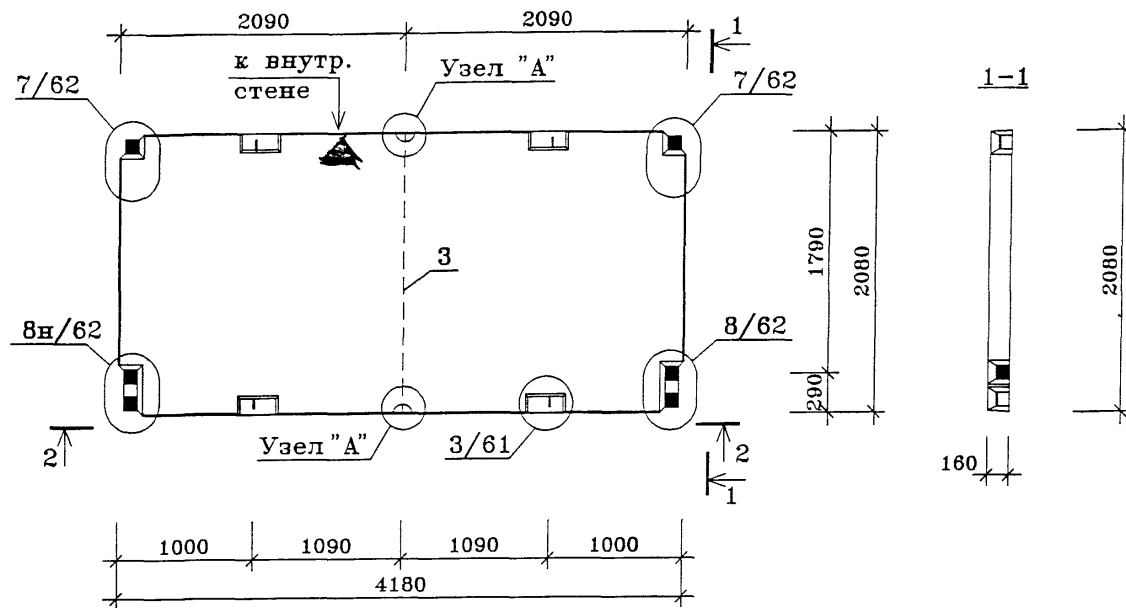
ГМС-2001

ИЖ 3.1-1-86

АРМИРОВАНИЕ
ПЛИТЫ П16-1-1.

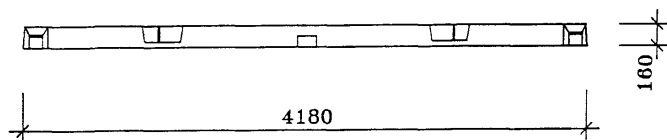
СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

ЦНИИЭП жилых и
общественных зданий



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	1.37	
3	ПВХ трубка Ø40, п.м.	2.1	
	Масса стали	кг	
	Масса изделия	кг	3425

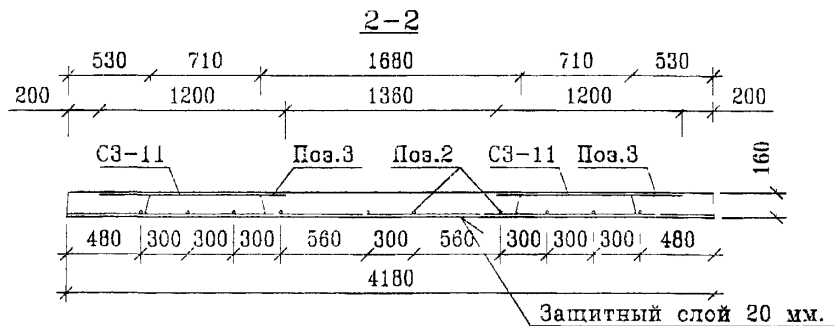
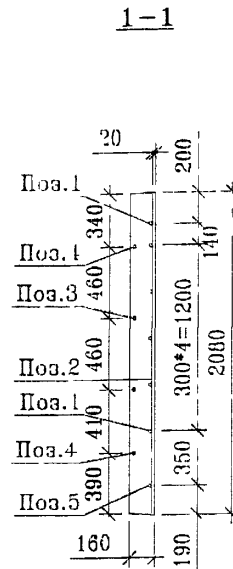
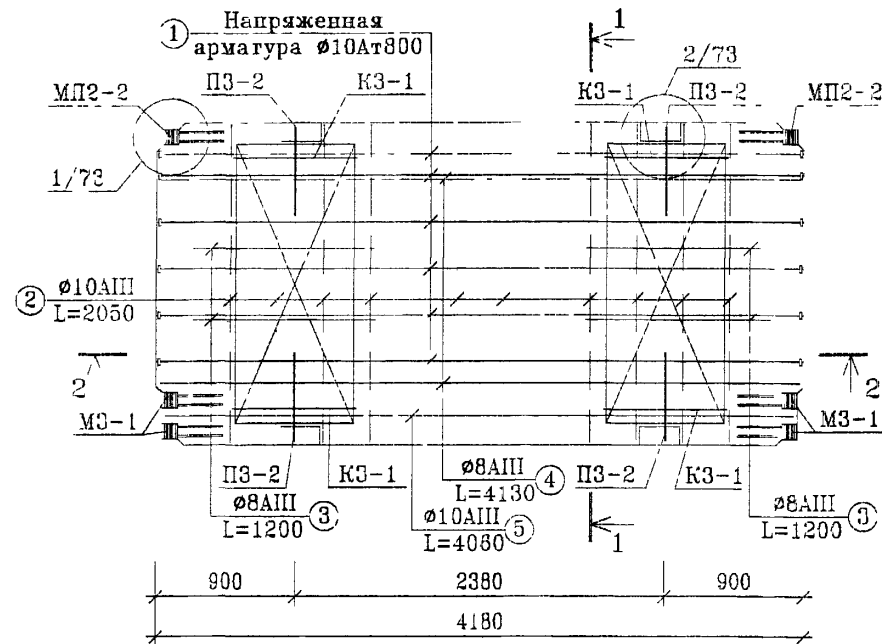
2-2



Техническое описание см. ИЖ 3.1-1-03
Узел "А" смотри лист 63.

		ГМС-2001		ИЖ 3.1-1-87	
Нач. ПК01	Пальцева	<i>[Signature]</i>	06.02	СТАДИЯ	ЛИСТ
ГИП	Кузнецов	<i>[Signature]</i>	06.02	Р	1
Разраб.	Карасев	<i>[Signature]</i>	06.02	1	1
Гл. спец.	Субботовская	<i>[Signature]</i>	06.02	ОАО ЦНИИЭП ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	
Проверил	Айнетдинова	<i>[Signature]</i>	06.02		

ПЛИТА П17-1-1



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	10At800 ГОСТ 10884-81 L=4153	7	17.94	
2	8A.II ГОСТ 5781-82 L=2050	10	8.10	
3	8A.II ГОСТ 5781-82 L=1200	4	1.90	
4	8A.II ГОСТ 5781-82 L=4130	2	3.26	
5	10A.II ГОСТ 5781-82 L=4060	1	2.50	
	Шайба 42 толщина 5 мм	44	1.76	
	Каркас КЗ-1	4	4.04	см. л. 70
	Сетка СЗ-11	2	3.56	см. л. 70
	Закладная деталь МЗ-1	4	6.96	см. л. 65
	Закладная деталь МП2-2	2	2.14	см. л. 68
	Петля монтажная ПЗ-2	4	17.12	см. л. 64
	Итого. кг		69.28	

Примечание: 1. напрягаемая арматура - термически упрочненная сталь класса At800 (ГОСТ 10884-81) 10 мм.
2. величина предварительного напряжения - 4500±800 кг/кв.см.

Нач. ПК01	Пальцева	12.01
ГИП	Кузнецов	12.01
Инженер	Наумов	12.01
Прсверил	Айнетдинова	12.01

ГМС-2001

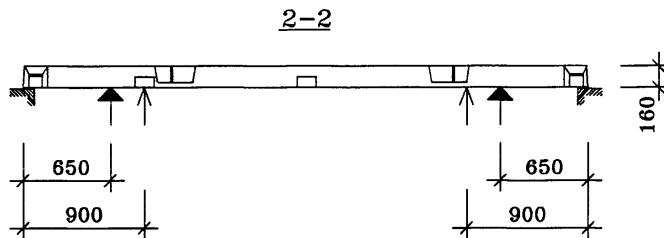
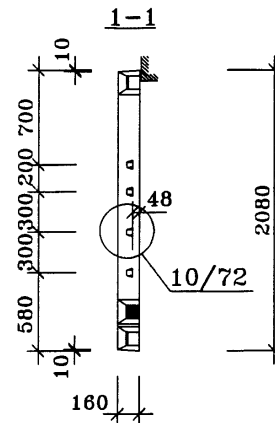
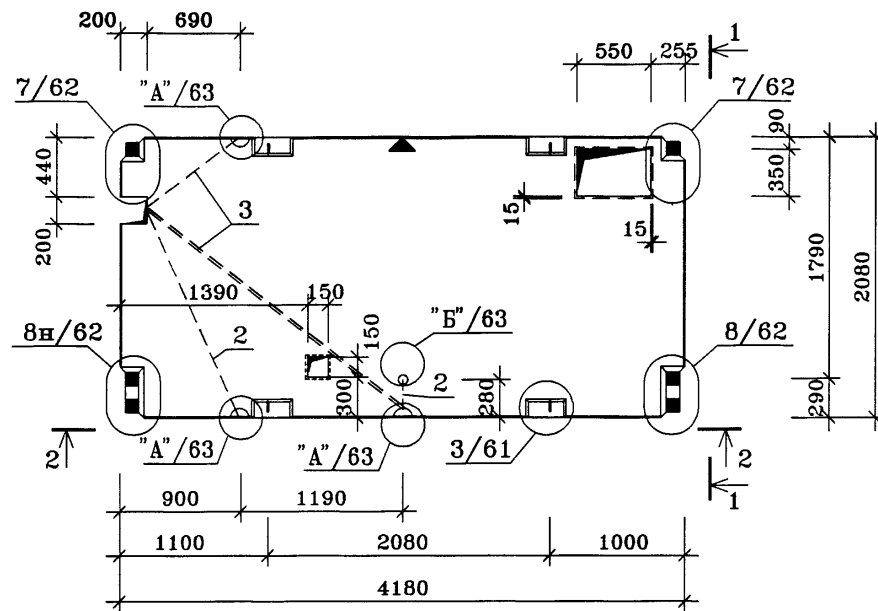
ИЖ 3.1-1-88

АРМИРОВАНИЕ
ПЛИТЫ П17-1-1.

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р

ЦНИИЭП жилых и
общественных зданий

П17-2-1



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	1.33	
2	ПВХ трубка $\varnothing 25$, п.м.	2.1	
3	ПВХ трубка $\varnothing 40$, п.м.	5.7	
	Масса стали	кг	78.86
	Масса изделия	кг	3325

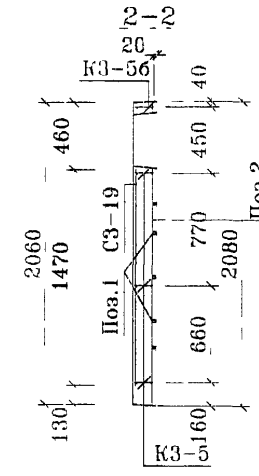
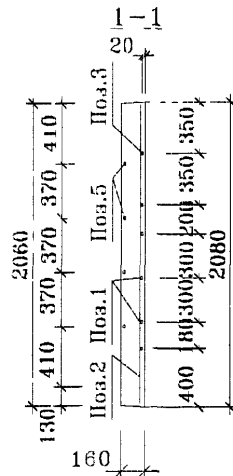
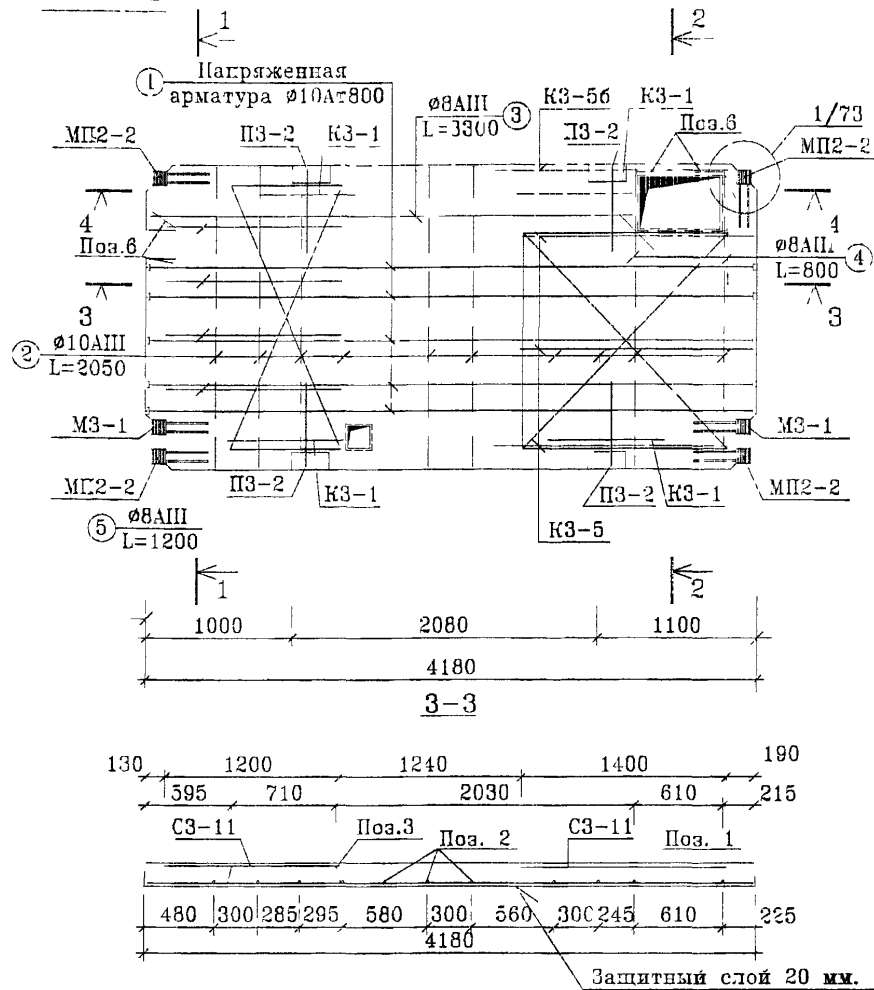
Техническое описание смотри ИЖ 3.1-1-03
У боковой грани панели, заводом изготовителем, наносится метка "◀" несмываемой /масляной/ краской.

Техническое описание смотри ИЖ 3.1-1-03
Плита П17-2л-1 зеркальное отображение плите П17-2-1.

- ↑ -места опирания плиты при горизонтальном складировании
- ▲ -места опирания плиты при вертикальном складировании

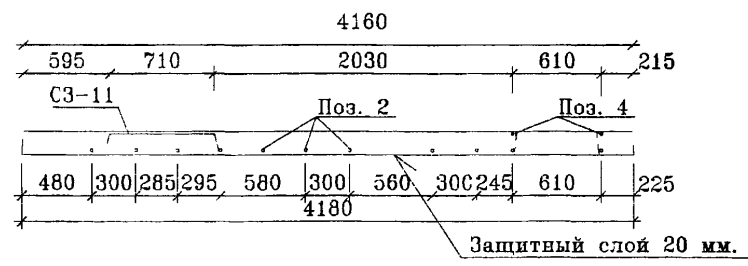
		ГМС-2001		ИЖ 3.1-1-89			
Нач.ПКО1	Пальцева	<i>[Signature]</i>	06.02	ПЛИТЫ П17-2-1, П17-2л-1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	Кузнецов	<i>[Signature]</i>	06.02		Р	1	1
Разраб.	Карасев	<i>[Signature]</i>	06.02		ОАО ЦНИИЭП жилых и общественных зданий		
Гл. спец.	Субботовская	<i>[Signature]</i>	06.02				
Проверил	Айнетдинова	<i>[Signature]</i>	06.02				

П17-2-1



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Ø10Ат800 ГОСТ 10884-81 L=4153	5	12.61	
2	Ø10Ат800 ГОСТ 5781-82 L=2050	10	12.65	
3	Ø8Ат800 ГОСТ 5781-82 L=3300	1	1.30	
4	Ø8Ат800 ГОСТ 5781-82 L=800	2	0.63	
5	Ø8Ат800 ГОСТ 5781-82 L=1200	4	1.90	
6	Ø8Ат800 ГОСТ 5781-82 L=400	12	1.90	
	Шайба Ø42 толщина 5 мм	28	1.12	
	Каркас КЗ-1	4	4.04	см. л. 70
	Каркас КЗ-5	3	11.22	см. л.
	Каркас КЗ-56	1	2.36	см. л.
	Сетка СЗ-11	1	1.78	см. л.
	Сетка СЗ-19	1	3.98	см. л.
	Закладная деталь МЗ-1	2	3.48	см. л. 65
	Закладная деталь МП2-2	4	4.28	см. л. 68
	Петля монтажная ПЗ-2	4	17.12	см. л. 64
	Итого, кг		78.86	

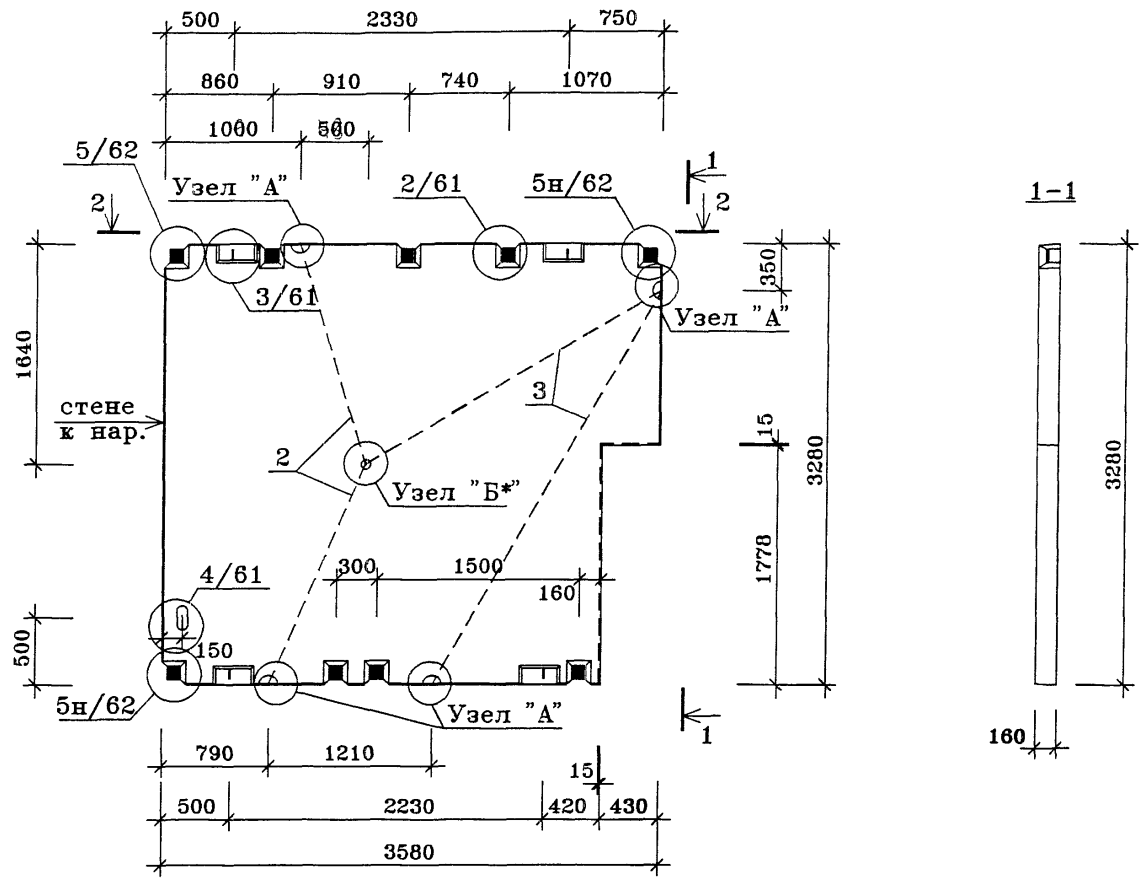
4-4



Примечание: 1. напрягаемая арматура - термически упрочненная сталь класса Ат800 (ГОСТ 10884-81) Ø10 мм.
2. величина предварительного напряжения - 4500±800 кг/кв.см.

ИНВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

		ГМС-2001		ИЖ 3.1-1-90		
Нач. ПК01	Пальцева	01.03	АРМИРОВАНИЕ ПЛИТ П17-2-1, 17-2л-1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	Кузнецов	01.03		Р	1	1
Инженер	Наумов	01.03		ОАО ЦНИИЭП жилых и общественных зданий		
Проверил	Айнетдинова	01.03				



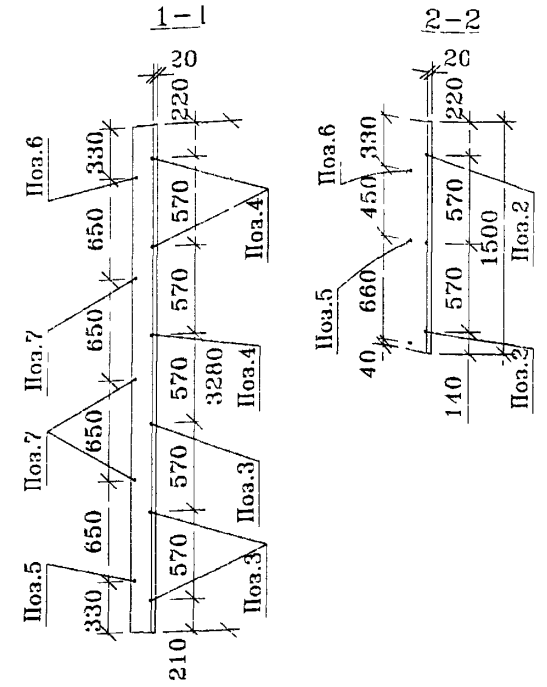
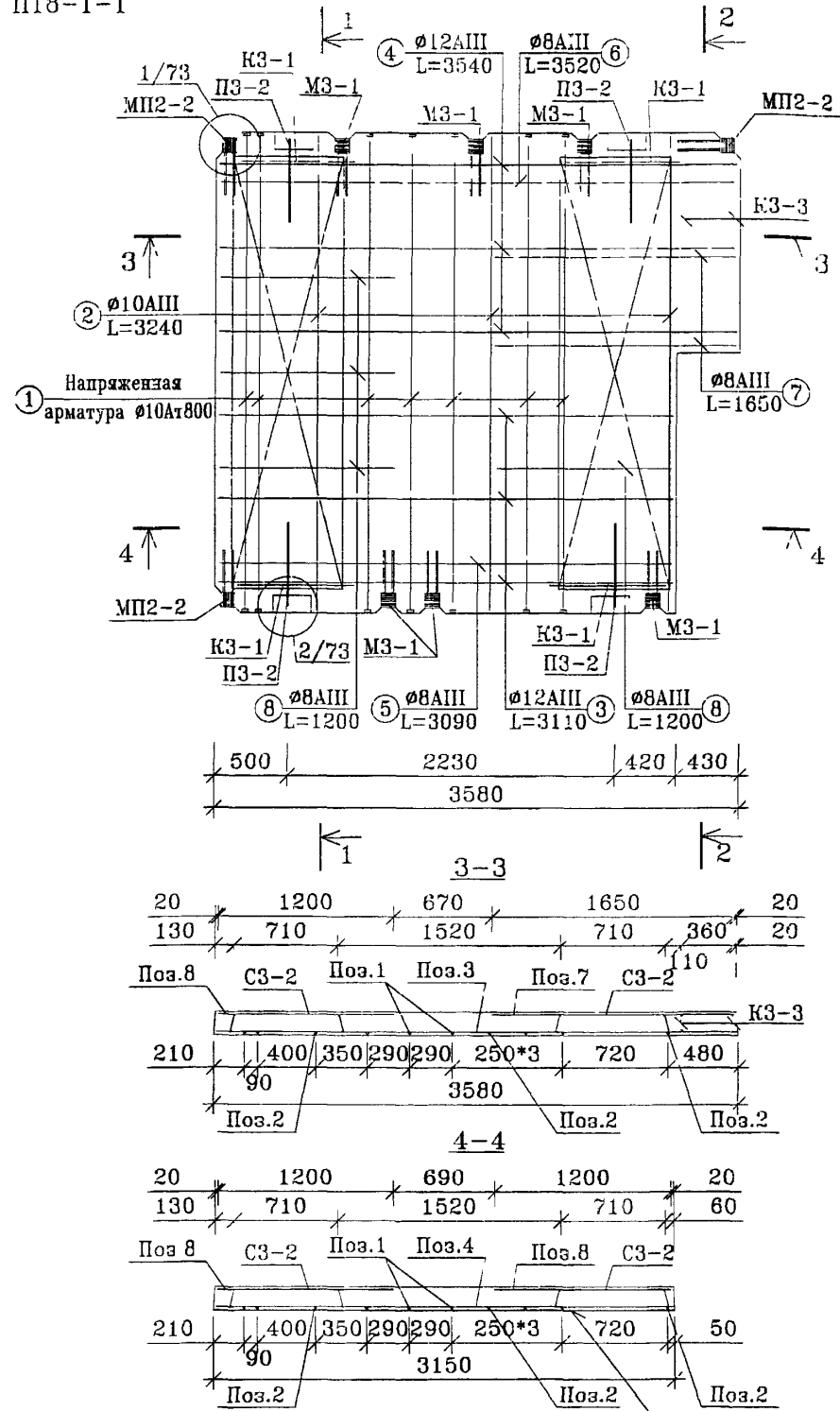
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	1.84	
2	ПВХ трубка $\varnothing 25$, п.м.	3.5	
3	ПВХ трубка $\varnothing 40$, п.м.	5.7	
	Масса стали	кг	
	Масса изделия	кг	4600

Техническое описание см. ИЖ 3.1-1-03
 Плита П18-1н-1 зеркальное отображение плите П18-1-1.
 Узлы "А", "Б*" смотри лист 63.

		ГМС-2001		ИЖ 3.1-1-91		
Нач.ПК01	Пальцева	06.02	ПЛИТЫ П18-1-1, П18-1н-1.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	Кузнецов	06.02		Р	1	1
Разраб.	Карасев	06.02		ОАО ЦНИИЭП жилых и общественных зданий		
Гл.спец.	Субботовская	06.02				
Проверил	Айнетдинова	06.02				

ИНВ.Н ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

П18-1-1



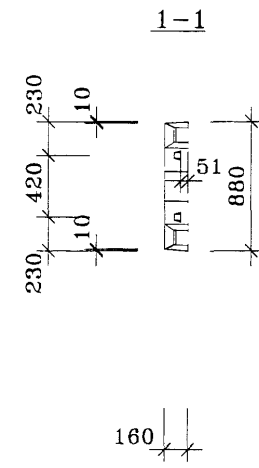
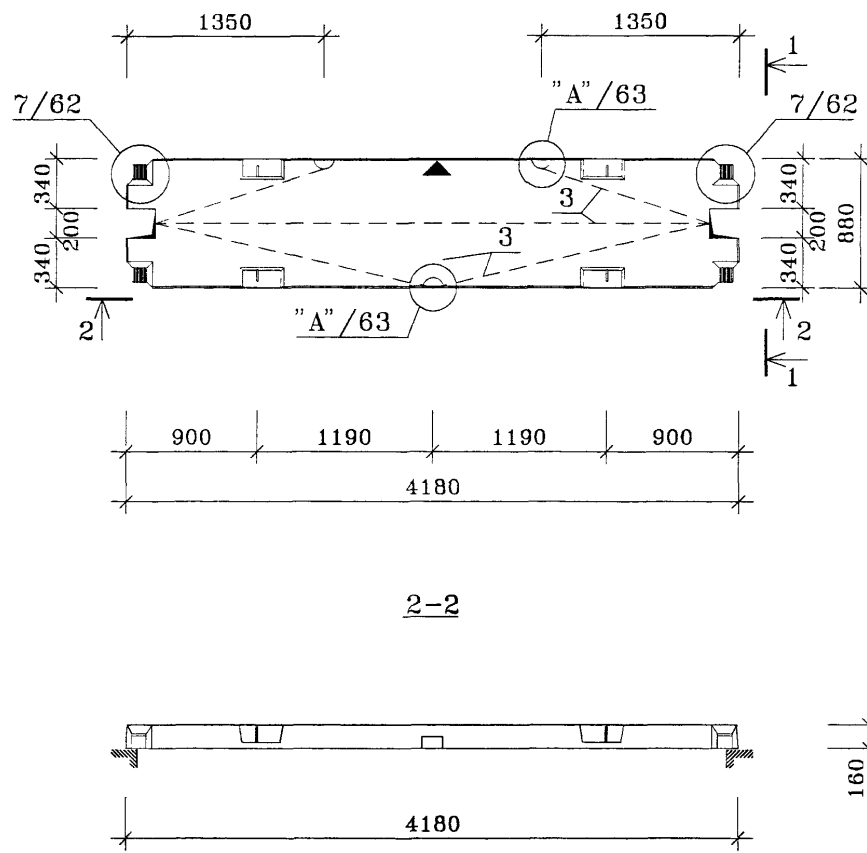
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Ø10At800 ГОСТ 10884-81 L=3257	7	14.07	
2	Ø10AIII ГОСТ 5781-82 L=3240	3	6.00	
3	Ø12AIII ГОСТ 5781-82 L=3110	3	9.43	
4	Ø8AIII ГОСТ 5781-82 L=3540	1	1.22	
5	Ø8AIII ГОСТ 5781-82 L=3090	1	1.39	
6	Ø8AIII ГОСТ 5781-82 L=1650	2	1.30	
7	Ø8AIII ГОСТ 5781-82 L=1200	4	1.90	
	Шайба Ø42 толщина 5 мм	28	1.12	
	Каркас КЗ-1	4	4.04	см. л. 70
	Каркас КЗ-3	2	2.26	см. л. 70
	Сетка СЗ-2	2	5.54	см. л. 70
	Закладная деталь МЗ-1	4	7.12	см. л. 65
	Закладная деталь МП2-2	3	3.21	см. л. 68
	Петля монтажная ПЗ-2	4	17.12	см. л. 64
	Итого, кг		84.01	

ИНВ.Н ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

Примечание: 1. напрягаемая арматура - термически упрочненная сталь класса Ат800 (ГОСТ 10884-81) Ø10 мм.
2. величина предварительного напряжения - 4500 800 кг/кв.см.

Нач. ПК01	Пальпева	01.03
ГИП	Кузнецов	01.03
Инженер	Наумов	01.03
Проверил	Айнетдинова	01.03

ГМС-2001		ИЖ 3.1-1-92		
АРМИРОВАНИЕ		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПЛИТ П18-1-1, П18-1л-1.		Р	1	1
		ОАО ЦНИИЭП жилых и общественных зданий		



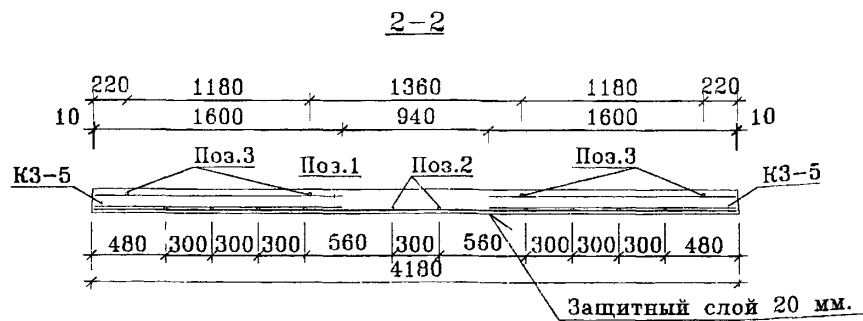
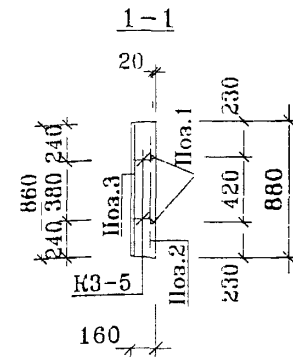
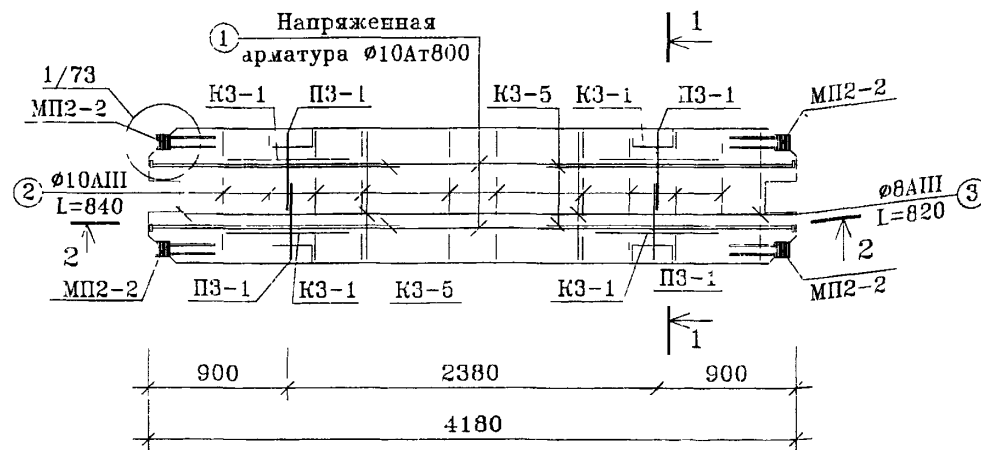
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	0.56	
3	ПВХ трубка $\varnothing 40$, п.м.	10.10	
	Масса стали	кг	
	Масса изделия	кг	1400

Техническое описание смотри ИЖ 3.1-1-03
 У боковой грани панели, заводом изготовителем, наносится метка "◀" несмываемой /масляной/ краской.

- ↑ - места опирания плиты при горизонтальном складировании
- ▲ - места опирания плиты при вертикальном складировании

ИНВ.Н ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

		ГМС-2001		ИЖ 3.1-1-93	
Нач.ПК01	Пальцева	<i>[Signature]</i>	06.02	СТАДИЯ	ЛИСТ
ГИП	Кузнецов	<i>[Signature]</i>	06.02	Р	1
Разраб.	Карасев	<i>[Signature]</i>	06.02	1	1
Гл.спец.	Субботовская	<i>[Signature]</i>	06.02	ОАО ЦНИИЭП жилых и общественных зданий	
Проверил	Айнетдинов	<i>[Signature]</i>	06.02		
ПЛИТА П19-1-1					



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КО.Т-ВО	МАССА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Ø10At800 ГОСТ 10834-81 L=4153	2	6.57	
2	Ø10АП ГОСТ 5781-82 L=840	10	5.18	
2	Ø8АП ГОСТ 5781-82 L=820	4	1.30	
	Шпайба Ø42 толщина 5 мм	8	0.32	
	Каркас КЗ-1	4	4.04	см. л. 70
	Каркас КЗ-5	4	14.96	см. л. 70
	Закладная деталь МП2-2	4	4.28	см. л. 68
	Петля монтажная ПЗ-1	4	6.84	см. л. 64
	Итого, кг		43.49	

Примечание: 1. напрягаемая арматура - термически упрочненная сталь класса At800 (ГОСТ 10884-81) Ø10 мм.
2. величина предварительного напряжения - 4500 800 кг/кв.см.

ИНВ. N ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

Нач. ПК01	Пальцева	01.03
ГИП	Кузнецов	01.03
Инженер	Наумов	01.03
Проверил	Айнетдинов	01.03

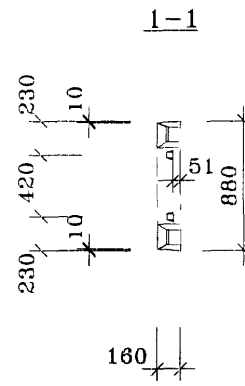
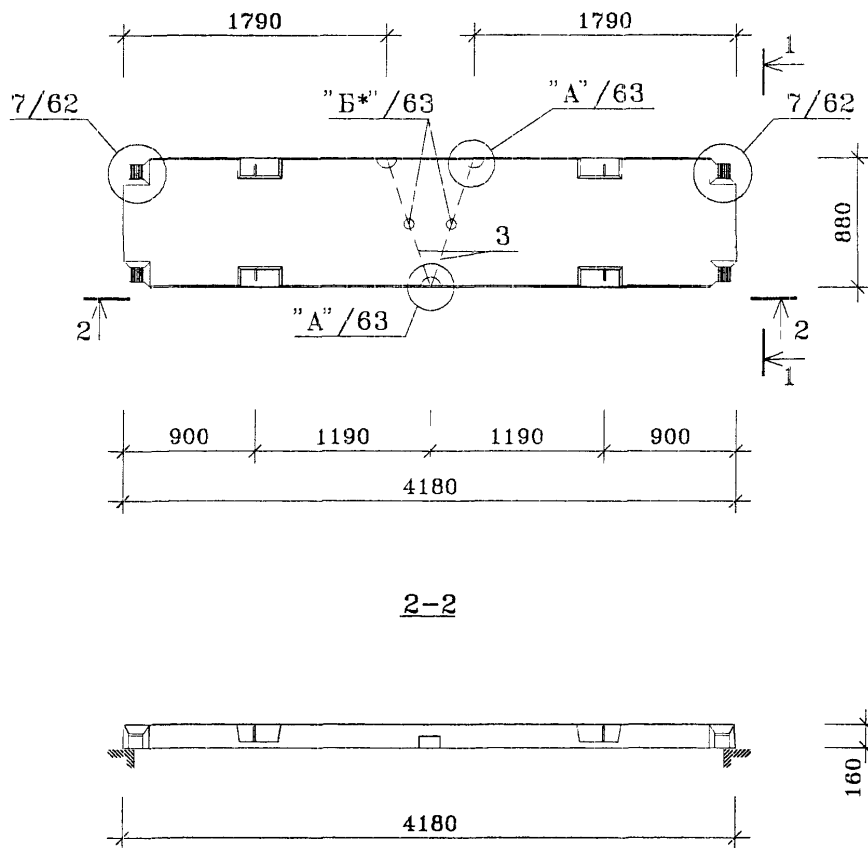
ГМС-2001

ИЖ 3.1-1-94

АРМИРОВАНИЕ
ПЛИТЫ П19-1-1

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1 1

ОАО ЦНИИЭП жилых и
общественных зданий



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	0.56	
3	ПВХ трубка $\phi 40$, п.м.	1.86	
Масса стали		кг	
Масса изделия		кг	1400

Техническое описание смотри ИЖ 3.1-1-03
 У боковой грани панели, заводом изготовителем, наносится метка "◀" несмываемой /масляной/ краской.

- ↑ - места опирания плиты при горизонтальном складировании
- ↑ - места опирания плиты при вертикальном складировании

ИНВ.Н ПОДП. И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

Нач.ПК01	Пальцева	06.02
ГИП	Кузнецов	06.02
Разраб.	Карасев	06.02
Гл.спец.	Субботовская	06.02
Проверил	Айнетдинова	06.02

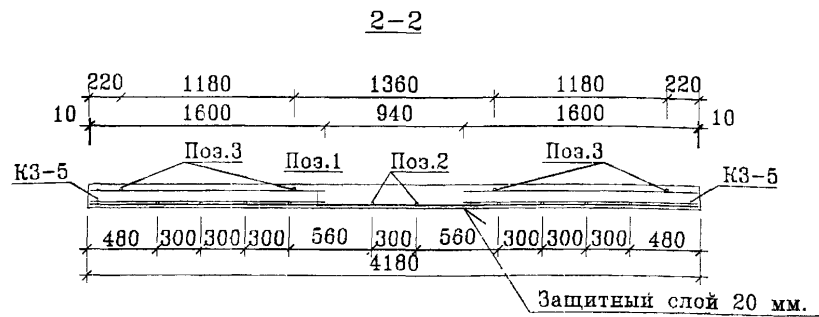
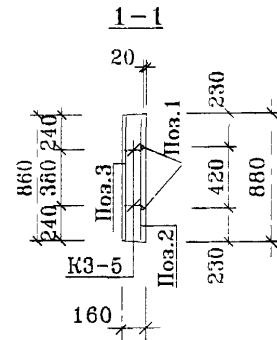
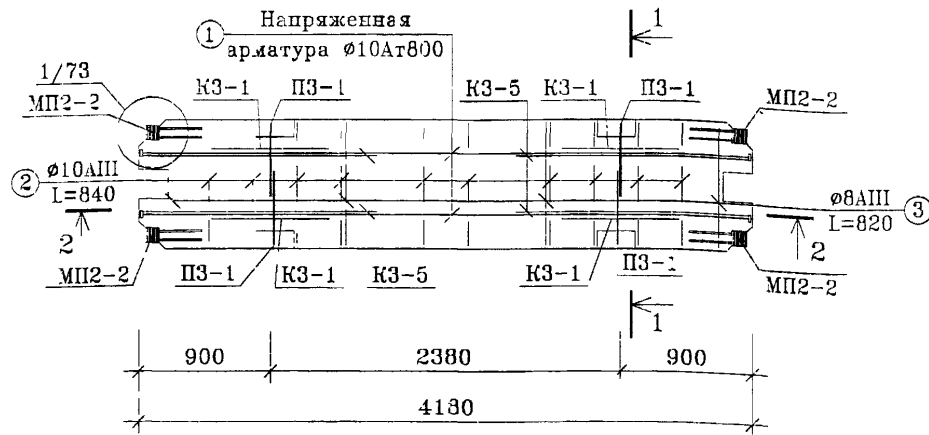
ГМС-2001

ИЖ 3.1-1-95

ПЛИТА П19-1-2

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

ОАО ЦНИИЭП жилых и общественных зданий



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Ø10At800 ГОСТ 10884-81 L=4153	2	6.57	
2	Ø10АIII ГОСТ 5781-82 L=840	10	5.18	
2	Ø8АIII ГОСТ 5781-82 L=820	4	1.30	
	Шайба Ø42 толщина 5 мм	8	0.32	
	Каркас КЗ-1	4	4.04	см. л. 70
	Каркас КЗ-5	4	14.96	см. л. 70
	Закладная деталь МП2-2	4	4.28	см. л. 68
	Петля монтажная ПЗ-1	4	6.84	см. л. 64
	Итого, кг		43.49	

Примечание: 1. напрягаемая арматура - термически упрочненная сталь класса At800 (ГОСТ 10884-81) Ø10 мм.
 2. величина предварительного напряжения - 4500 800 кг/кв.см.

ИНВ. N ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

Нач. ПК01	Пальцева	01.03
ГИП	Кузнецов	01.03
Инженер	Наумов	01.03
Проверил	Айнетдинов	01.03

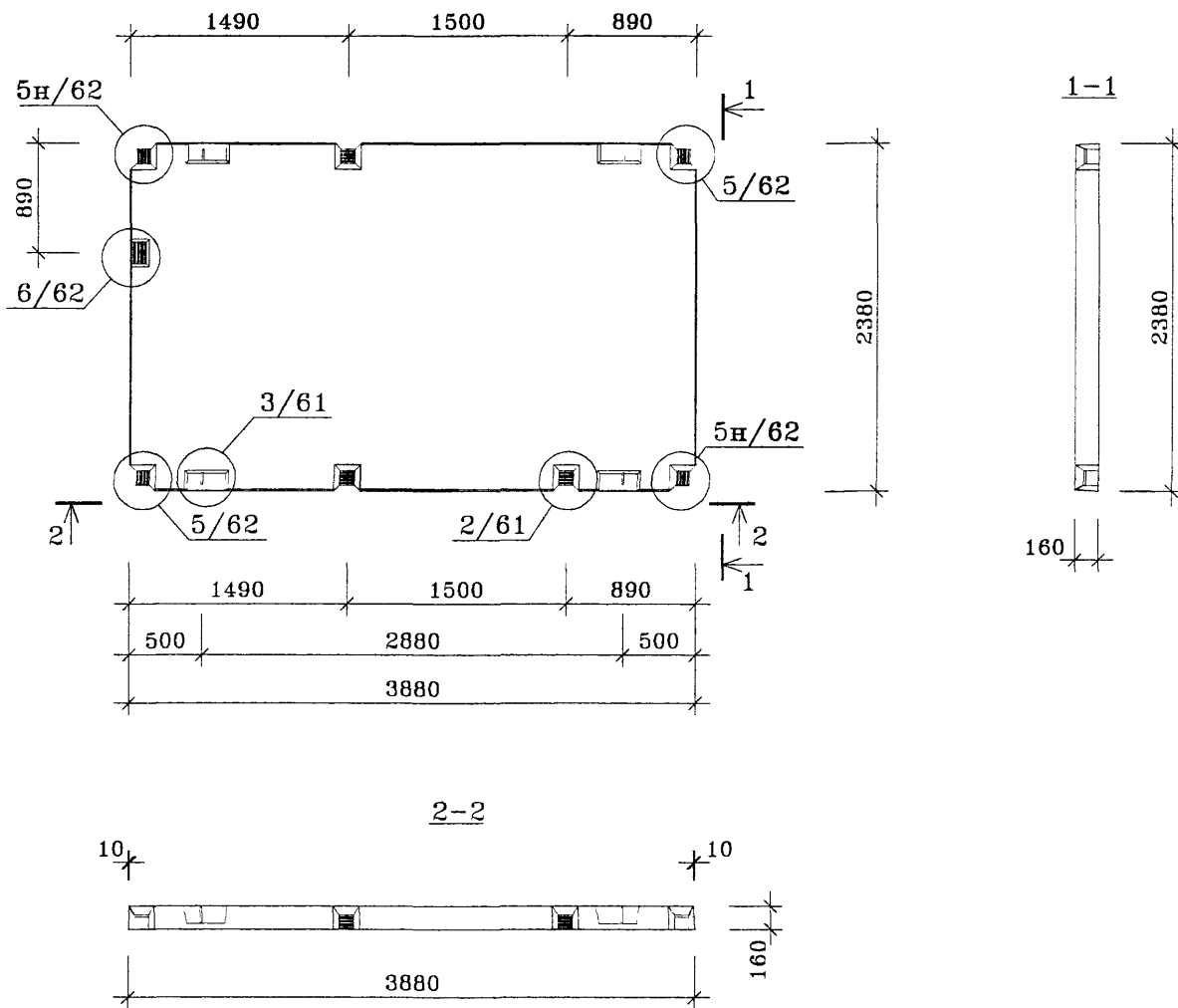
ГМС-2001

ИЖ 3.1-1-96

АРМИРОВАНИЕ
ПЛИТЫ П19-1-2

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

ОАО ЦНИИЭП жилых и общественных зданий

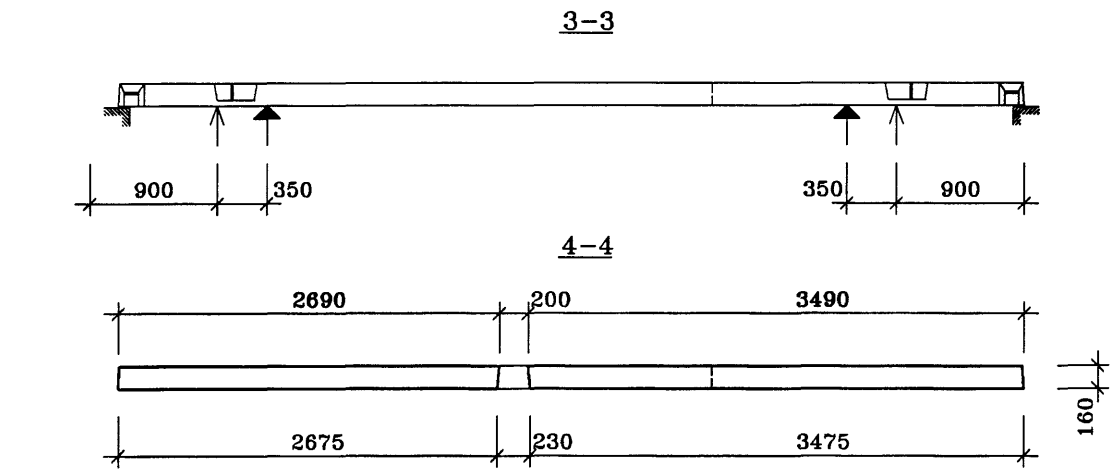
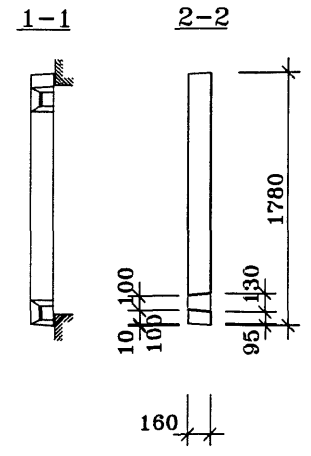
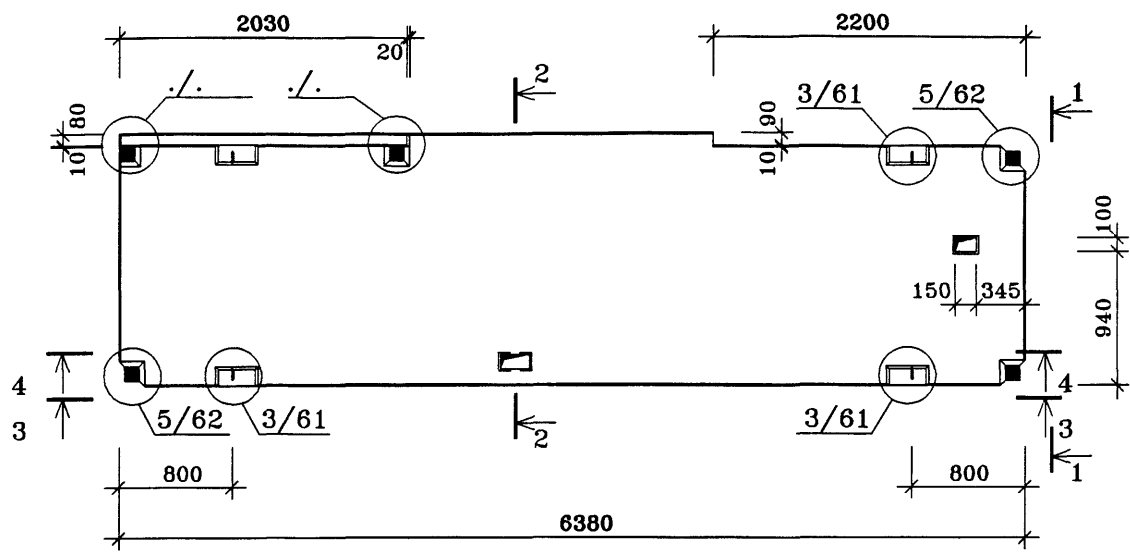


ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	1.47	
	Масса стали	кг	
	Масса изделия	кг	3675

Техническое описание см. ИЖ 3.1-1-03

ИНВ. N ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

		ГМС-2001		ИЖ 3.1-1-97		
Нач. ПК01	Пальцева		09.02	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	Кузнецов		09.02	Р	1	1
Разраб.	Карасев		09.02	ОАО ЦНИИЭП жилых и общественных зданий		
Проверил	Айнетдинов		09.02			
ПЛИТА П20-1						



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Бетон тяжелый класса В22.5, куб.м	1.75	
	Масса стали	кг	
	Масса изделия	кг	4375

Техническое описание смотри ИЖ 3.1-1-03

- ↑ -места опирания плиты при горизонтальном складировании
- ↑ -места опирания плиты при вертикальном складировании

Нач.ПК01	Пальцева	<i>[Signature]</i>	09.02
ГИП	Кузнецов	<i>[Signature]</i>	09.02
Разраб.	Карасев	<i>[Signature]</i>	09.02
Проверил	Айнетдинова	<i>[Signature]</i>	09.02

ГМС-2001 ИЖ 3.1-1-101

ПЛИТА П1-2

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ОАО ЦНИИЭП жилых и общественных зданий		