RИЛЭДЕЙ, ИИДЖЕЧТЭНОЙ ВЫВОПИТ ИИНЭЖЕЧООО И ЙИНАДЕ ЫЛЕЕ И

СЕРИЯ 7.906.9-2.

ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ

PARDUNE HEPTEXN

РАЗРАБОТАНЫ ВНИПИТЕПЛОПРОЕКТОМ ЧТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ МИНМВИТАЖСТЕЦСТ РОЕМ CLLP C DI. 03.97 ПРОТОК DAGM OT 08.08.86

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА ВИМИТЕ. В. БОЛЬШАКОВ-ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА ВИМИТЕ Г. Я. САВРАНСКАЯ

Обозначение	Наименование	Cmp.
	Титульный лист	1
7. 906.9 - 2.1 -000	Содержание	2-4
7. 906. 9 - 2.1 - 00TO	Техническое описание	5-18
		
7.908.9-2.1-01	Схема расположения теплоизо-	
	ЛЯЦИОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ	17
7.906.9 -2.1 -02	Размещение разгружающих	
	устройств на вертикальном	- :
	трубопроводе ин 76 мм и более	18
		•
7.906.9 - 2.1 - 03	Тепловая изоляция трубопровода	
	dn 14-25 mm 170,00000000	19
7.906.9 -2.1 - 04	Тепловая изоляция трубопровода	·
	dn 32-108 мм шнуром	20.21
7. 906. 9 - 2.1-05	Тепловая изоляция трубспровода	
1	dн 14-108 мм полосами	22-2
7.906.9 - 2.1 - 06	Тепловая изаляция трубопровода	
	dн 25-219 мм цилиндрами	25-2
7.906.9 - 2.1 - 07	Тепловая изоляция трубопровода	
7	dн 108-273 мм пячтами на синте-	
	тическом связующем	28-30

. 906.9-2 ; 81

Обозначение	Наименование	Cmp.
7. 906. 9 - 2.1 - 08	Тепловая изаляция трубапровода	
	dн 325 - 480 мм плитами на син-	
	тетическом связующем	31-35
7. 906. 9 - 2.1 - 09	Тепловая изаляция горизантального	
	прубопровода он 530-1420 мм	
	NAUMAMU HE CUHMEMUYECKOM	
	связующем	36-44
7. 906. 9 - 2.1 -10	Тепловая изоляция вертикального	
	трубопровода он 530-1420мм	
	плитами на синтетическом	
	связующем	45 - 53
7.906.9 -2.1 - 11	Тепловая изоляция трубопровода	
	dy 32-273 mm co chymnukom	54-5
7. 906. 9 -2.1-12	Тепловая изоляция трубопровода	
	ан 32-273 мм с двумя спутниками	5B · 61
7.905.9 -2.1 - 13	Тепловая иголяция трубопровода	,
	dн 14-273 мм матами из супертан-	
	KOZO CITIEKNOBONOKHO	62 - 68

				7.905.9 -2.1	-00	Ċ	
ГИП	Савранская	Balusary			Стапяя	Ancr	Ancton
Hay. ome	Коржихина Дибровенко	Kopor	708 84	Содержание		внипи	-
Вед инж	Степахина	efterf	7.01.80		TEI	попро	EKT
HHX	NorpoBekas	7-1-	7.17.24		L		···

Формат АЗ

1 0-		-		Продоля	terrue
Обозначение	Наименование	Cmp.	Обозначение	Наименование	Cmp
7. 906. 9 - 2.1 - 14	Тепловая изоляция трубо -		7. 906.9 - 2.1 - 20	Тепловая изоляция трубопро-	Ì
	провода Он 325-480мм ма-			вода он 159-1420 мм плитами	
	тами из супертонкого стекло.	67-76	7. V	из пенопласта ПСБ-С	102-10
	валакна				
		O	7. 906. 9 - 2.1 - 21	Тепловая изоляция воздуховода	
7. 906. 9 - 2.1 - 15	Тепловая изоляция трубопро-			חומת מנוא מנוא מנו	
	вода ин 57-273 мм магнами из			тами из пенопласта ПСБ-С	107-11
	штапельного волокно	72-76			
			7. 906. 9 - 2.1-22	Свемент	112'
7. 906. 9-2.1-16	Тепловая изоляция трубопро-				
	вода он 325-480 мм матами		7. 906. 9-21-23	Тепловая изоляция трубопро -	
	из штапельного волокна	77-81		вода си 32-1420 мм пеноплас-	
			σ	том ПЛУ-308Н	113-12
7. 906.9-2.1-17	Тепловая изоляция трубопро-				L
	вода ди 219-1420 мм плита-		7.906.9-2.1-24	Тепловоя изоляция труба-	
	ми на битумном связующем	82-88		провода он 25-480 мм нано-	
				полиуретаном	122-12
7. 906. 9 - 2.1 - 18	Τεπποδαρ υσοπριμα δοσθυκοβοδο	,			
	MARMOYZONGHOZO CEYEHUR MIU-		7.906.9 - 2.1 - 25	Тепловая изпляция воздуховода	
	тами на битумном связующем	39-94		прямоугольного сечения	
				матами минераловатными	126-13
7. 905.9 - 2.1 - 19	Тепловая изоляция трубопро-				
	Boda de 45-1020 mm usdenuamu		7.906.9-2.1-26	Тепловая изоляция трубогро-	
	из пенопласта ФРП-1	95-101		Вода dn 76-530 мм матрацами	132-13
					<u> </u>

C Z.
Popmam A3

	Продалж	enue		Продалже	HUE
Обозначение	Наименование	Ciripo.	Обозначение	Наименование	Cmp
7. 906.9 - 2.1 - 27	Tennosos usonayua Kouso.		7. 906.9 - 2.1-36	Покрытие защитное из	
	Δυκεύκοεο γνοςτικο προμό».	$oldsymbol{L}$		стеклопластика рулонного	168
	nooboda	140			
			7.906.9 - 2.1-37	Покрытие защитное из	
7.906.9 - 2.1-28	Элемент опорной полки			штукатурных растворов	169
	mun I	141-144			
		T = 1	7. 906.9 -2.1-38	Покрытие защитное из метал-	
7. 906.9 - 2.1 - 29	Элемент опорной полки			Λυческого Λυста Kpuβολυμεύ-	
	mun II - IV	145-157		ного участка трубопровода	170
7.906. 9 - 2.1 - 30	Crosa mun I	158	7.906.9-2.1-39	Покрытие защитное из рулой-	
				ного материала криволиней:	
7. 906. 9 - 2.1 - 31	Ckoba mun II	158		ного участка трубопровода	171
<u>,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,</u>					
7.906.9 - 21-32	Тепловая извлящия опор	159-162			
					Karaja K
7. 906. 9 - 2.1-33	Слой пароизоляционный из			그런 이 하는 그는 이 생활이 되는 것이다.	****
1. 300. 5 - 2.1 00	рулонного материало	163		마리 그는 그런 감사를 보는 다음.	
				이 이 이 모나는 나는 사람들이 되었다. 하는 생각	-1
7.906. 9-2.1-34	Επού παρουσοπάμυσημού υσ				
1.300. 3-2.7	пленки полиэтиленовой	184			
			V	경기 우리 당하는 원 가지를	
7.906. 9 - 2.1 - 35	Покрытие защитное из ме-				
906. 9 - 2.7 - 50	mannuyeckoza nucma	165-167			

7. 906.9-2.1-00C 3

1. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ

Настоящие типовые равочие чертежи тепловой изопации трубопроводов предполагают применение ,как мязких, так и жестких теплоизоляционных материалов.

Перед монтажем тепловой изоляции поверхность трубопровода голжна быть очищена от грязи и высушена. •

Поскольку способы монтажа тепловой изоляции трубопроводов мягкими и жесткими теплоизоляционным: изделиями различны, монтажные указания приводятся ниже раздельно.

1.1. Монтож мягких теплоизоляционных изделий

Мягкие теплоизоляционные материалы имеют незамкнутую пористость, ввиду чего в изоляционной
конструкции из этих изделий должна быть предусмотрена усиленная пароизоляция, рекомендации по
применению которой приведены в выпуске О, приложение 5.

Укладка мягких теплоизоляционных материалов на трубопровод должна производиться таким абразам, чтобы изделия плотно прилеголи друг к другу и к поверхности трубопровода. Не следует допускать сквозных щелей между отдельными изделиями. При многослойной теплоизоляции все швы предыдущего слоя должны быть перекрыты изделиями последующего слоя.

Эти положения должны выполняться при монтаке всех мягких теплоизоляционных материалов. Ниже приводятся списания конструкций и указания по монтажу из мягких теплоизоляционных материалов предусмотренных в настоящих типовых рабочик чертежах, выпуск 1.

Холст стекловолокнистый или полотно холстопроцивное следует применять для теплоиголяции трубопровойов малых диаметров до 25 мм (ст. 7.906.9-2.1-03).

Полотнице этих изделий плотно намотывают на трубопровод до толщины равной примерно половине заданной толщины основного теплоизоляционного слоя и закрепляют кольцами из киперкой ленты или ровинга с щагом 250 мм. Затем полотнице смещают так, чтобы поперечный шов был перекрыт, не менее, чем на 100 мм, и наматывают до заданной (расчетной) толщины основного теплоизоляционного слоя. Крепление осуществляют проволькой диаметром в,в мм или робингом, или киперной лентой, которые наматывают спирально с расстоянием между витками 100 мм. У фланцевых соединений и фасонных частей трубопроводов устанавливают дополнительно кольца из проволоки диаметром 0,3 мм.

Ровинг (жгут) из стеклянных комплексных нитей следует применять для теплоизоляции трубопроводов диаметром 14-57 мм, а шнур минера-

			7.906.9 -2.1	- 0070
ПІП Сабро	existed Balong	79536 7985	7	Creaza Auer Aueron
Sequent Correct Convert Correct Convert Books	Sound L.	101.ft 1581 1033	lexhuyeckoe onucahue	TENNONFOEKT

Формат АЗ

Эти изделия плотно наматывают спиралью по трубопровод в один или несколько слоев до заданной толщины теплоизоляционного слоя и закрепляют кольцами из проволоки диаметром 1,2 мм в начале и в конце участка трубопровода. Концы отдельных изделий сшивают проволокой диаметром 0,8 мм или стеклонитью, или закрепляют проволочным кольцом. Ровинг сшивке не подлежит.

Полуцилиндры или цилиндры из минеральной ваты на синтетическом связующем рекомендуется применять для теплоизаляции трубопроводов диаметром 25-219 мм при однослойной изоляции диаметром 25-133 мм при двухслойной изоляции (см. 7.906.9-2.1-06). При выборе конструкции следует учитывать расчетную толщину теплоизоляционного слоя и номенклатуру выпускаемых изделий.

Πρυ οθησελούμού υξολημού ν πο βπορομό ελονο ηρυ θεγχελούμου υξολημού υξολομού θυσμετίπολι 1,2 μμ.

H10716

Полосы, маты и плиты из волокнистых материалов следует применять для теплоизоляции трубо-проводов диаметром 14-1420 мм.

В зависимости от температуры протекающих в трубопроводах веществ, номенклатуры выпускаемых промышленностью изделий, диаметра трубопровода, пидлежащего изоляции, рекомендуется применять

теплоизоляционные материалы в один, дво и более смев.

Полосы из стеклянного волокна используют вля теплоизоляции трубопроводов диаметром 14-108 мм (см. 7.906.9 - 2.1-05). Эти изделия укладывают на трубопровод спиралью. При однослойной изоляции и по второму слою при двухслойной изоляции изделия крепят бандажами, при двухслойной изоляции изделия первого слоя крепят кольцами из проволоки диаметром 1,2нн или из киперной ленты, или из ровинга с расстоянием между ними 250 мм. Ширина полосы выбирается в зависимости от диаметром трубопровода

При многослойной изоляции каждый слой толщиной не менее 30 мм следует крепить аналогично.

Наименование материалов и их марки в зависимости от диаметра изолируемого трубопровода приведены в выпуске 0, приложение 1.

На трубопроводах диаметром 108-273 мм (см. 7.906.9-2.1-07) при однослойной изоляции изделия крепят бандажами с шагом не более 500 мм. При двухслойной или многослойной изоляции бандажами следует крепить второй или последний слой, а промежуточные слои - кальцами из проволоки диаметром 2мм, киперной ленты или ровинга.

При многослойной изоляции допускается крепление изделий пакетами. При этом пакет можно набирать не более чем из Эдух слоев изделий. На трубопроводах диаметром 325 - 480 мм

7. 905. 9 - 2.1 - 0070

306.9-2 6.1

H10716

та Взам. инр. У

от друга 500 мм в смонтированный первый слой. Монтаж віторого слоя производят аналогично монтажу однослойной изоляции. В этом случае подвески должны быть закреплены на верхней плоскости скобы; 2) к подвескам, установленным для крепления первого слоя изоляции, прикрепляют такие же подвески для крепления второго слоя, их скручивают на толщину второго слоя изоляции, прокалывают через изделие и закрепляют на поверхности. Под подвески второго слоя необходимо установливать

(см. 7.906.9 -2.1-08) изделия закрепляют подвесками

из проволоки диаметром 2 мм или ровинга. При однослойной изоляции подвески прокалывают через

извелия и закрепляют на поверхности трубопро-

вода. Под подвеску с наружной стороны изделия не-

лопластика или рубероива или другого аналогичного

по свойствам материала Расстояние между подвес-

ками - 500 мм. В промежутках между подвесками.

Πρυ αβυχελούμού υσολαμου Μομπαχ περβοίο ελος

производят аналогично. В этой случае вместо бан-

дажей рекомендуется применять кольца из прово-

лаки диаметром 2мм, киперной ленты или ровинга.

Монтак второго слоя рекомендуется произво-

1) скобы, изготовленные из листового металла

толијиной 0,8-1 мм (алюминия или стали) устанавливают в верхней части изоляции на расстоянии друг

устанавливают бандажи.

дить двумя способами:

MOKUE HE NOOKNOOKU, KOK W NOO NOOBEERU NEPBORO CAOA.

Для обоих способов между подвесками слебует устанавливать бандажи, как при однослойной изоляции Допускается замена бандажей проволочными кольцами.

Под подвески не следует устанавливать под кладки в том случае, когда в качестве основного теплоизоляционного слоя применяются моты из стеклянного волокна по ТУ 21-23-72-75.

При многослойной изоляции монтаж теп-лоизоляционной конструкции должен сводиться к монтажу двухслойной изоляции.

При этом из изделий собирают два пакета

примерно равные по толщине.
Крепление основного теплоизоляционного слоя
на вертикальных и криволинейных участкох тру-

Бопроводов выполняют аналогично креплению на воризонтальных участках трубопроводов дчаметром 57-275 мм без применения падвесок. На вертикальных участках трубопроводов дча-

метром 76 мм и более устанавливают опорные полки на расстоянии 3-4 м друг от друга (см. 7.906.9 - 2.1-02).

На трубопрововах диаметром 529 мм и более крепление основного теплоизаляционного слоя осуществляют с помощью стякек из проволоки дио-метром 1,2 мм, закрепленных на внутреннем кар-

7. 906. 9 - 2.1 - 00 TO

Change

формат АЗ

Hognets R Mara Bas

касе из проволоки диаметром 2мм (см. 7.906.9-2.1-03,10)

На горизантальных трубопроводах каркас состоит из колец, расположенных через 500 мм.

На вертикальных участках трубопроводов каккас состоит из тех же колец, которые дополнительно перевязывают вертикальными струнами расположенными примерна через 1м по окружности, но не менее 3 штук.

Верхнее кольцо, к которому привязывают струны, в свою очередь должна быть обязательно прочно прикреплена к самому трубапровобу

Стяжки распологают на кольцах с таким

расчетом, чтобы они попадали в стык между отдельными теплоизаляционными изделиями. Но поскольку это не всегда бывиет возможно (особенно при многослайной изоляции), следует стремиться к минимальному количеству проколов изделий стяж-ками. Расстояние между стяжками не должна пре-

вышать 500 мм.
Количество проволок – стяжек в пучке зависит

от количества слоев изоляционного слоя. При однослойной изоляции - 4 проволоки, при

двухслойной - 6 проволок.
Проволоки скручивают на толщину слоя изделий и перевязывают по поверхности по диогонали.

Длина проволок стяжек зависит от размеров теплоизоляционных изделий.

При однословнов изоляции изделия перевязы -

вагот четырьмя стяжками.

При двухолойной изоляции первый слой крепат двумя стяжками, второй - четыромя.

Помимо этого, при однослойной изоляции изделия крепят еще бандажами с щогом 500 мм.

При двухслойной изоляции первый слой крепат кольцами из проволоки диаметром 2мм, второй ванва жами с тем же шагом.

Трехслойную изоляцию выполняют аналогицным образом. В этом случае два слоя укладывают так же, как при двухслойной изоляции, заменяя бандажи по второму слого на
проволочные кольца, к которым крепят 4 стяж.
ки из проволоки. Перевязку стяжек производят
аналогично однослойной изоляции, и дополнительно
изделия крепят бандажами, которые установливают также через 500 мм. При изоляции трубопроводов диаметром 529 мм и более, а также трубопроводом меньших диаметров с температурой веществ ниже минус 70°С матами из
супертонкого стекловолокна, из них должны быть
изготовлены матрацы в оболочке из стеклоткани (см. 7.906.9-2.2-29).

При изоляции матрацами, а также матоми из стекловолокна ТУ 21-23-72-75 все стыки из-делий должны быть сшиты стеклянной нитью.

Пеноплост эластичный марки ПВХ-Э. приме няют для изоляции трубопроводов диаметром

7. 906.9 - 2.1-00 TO

325 - 1420 мм, а пенополиуретан элостичный марки ППУ-ЭТ — гля трубопроводов виаметром 25 - 48 мм (см. 7.906.9-2.1-24).

При изоляции пенополиуретаном банда жи устанавливают с диаметра трубопровода 325мм и более. На трубопроводах меньших диаметром крепление изделий следует осуществлять кольце-

ми из кирерной ленты, ровинга или проволоки диаметром 1,2 мм.

Изделия укладывают с проклейкой швов, реко-

мендации по применению кленицих материалов даны в выпуске 0, приложение 3. Допускается уклад-

ка изделий насухо с тщогоельной подгонкой всех ивов.

При ввукслойной изоляции изделия первого слоя крепят такими же кольцами.

Трубопроводы со спутником следует изолировать мягкими волокнистыми материалами.

мнекими основниетыми материалами.
До укладки основного теплоизоляционного слоя трубоправод вместе со спутником оборацивают либо стеклянной тканью; сиивая все стыки ее стеклонитью или проволокой диаметром 2,0 мм, либо алго-

миниевой фольгой, Закрепленной кольцоми из киперной ленты, ровинга или проволоки диаметром О.В.-1.2мм на расстоянии 600 мм друг от друга. Изделия основного теплоизоляционного слоя крепят также

как на трубопроводох диаметром 32-273 мм (см. 7.906-9-21-11; 12). Кольца для крепления теппоизопяционного слоя в этом случае следует уста-

изоляционного слоя в этом случае следует ус навливать из проволоки диаметром. 2мм Следует учитывать, что контакт детолей из углеродистой стали струбопроводами из нержавенией стали не допускается.

В этом случае все крепежные детали, имеющие контакт с такими трубопроводами, должны быть изготовлены из той же нержавенией стали. Скобы для крепления покровного слоя в этом случае могут быть изготовлены из алюминиевого листа.

Для изоляции трубопроводов кислородных и выздухорозделительных установок в кочестве теплычаствиного слоя следует применять маты из обез жиренной минеральной ваты в оболочке из обезжиренной стеклоткани.

При изоляции трубопроводов, расположенных на открытом воздухе, необходимо предусматривать защиту изоляции ст увлажнения при монтаже.

Для этого участки изоляции, по которым еще не установлены пароизоляционный и покровный слоч, должны выть надежно зацищены временным покрытием из полиэтиленовой пленки или дыугого водонепронициемого материала.

Устройство пароизоляционного и покровного (защитного) слоев см. 7.906.9-2.1-33...39

1.2. Монтож жестких теплоизоляционных изделий

Жесткие теплоизоляционные материалы, применя-

7. 906.9 - 2.1. - 0070

Формот Ай

rou beex whoh.

емые в качестве основного теплоизоляционного слоя Bullarom 3 & BudoB:

4) формованные штучные изделия заводского изготовления (цилиндры, полуцилиндры, сегменты); 2) изделия в биде плит определенных размеpos, us komopoix Hapesarom ceemenmoi;

3) Заливочные и напоиляемые пенопласты

Перед мантакем теплоизоляционных конструкций поверхность трубопровода должна быть высушена, очищено от грязи.

Формеванные штучные изделия из пенопласта ФРП-1 заводского изготовления (цилинары, полуцилиндры, сегменты) укладывают талько на прямалинейные участки трубопровода диамет-

ром 45-1020 мм со смещением продольных ч поперечных швов Изделия второго слоя укладывают с перекрытием всех швов изделий

первого слоя см. 7.906.9-2.1-19. Крепления производят с помощью колец из киперной ленты или бандажей на расстаянии 500 мм

apyr om apyra. Nou abyxcnownow изоляции изделия первого слоя следует крепить кольцоми из киперной ленты или проволоки, второго - бандажа-MU . C MEM WE WOZOM.

Изделия рекомендуется укладывать с проклейкой всех продольных и поперечных швов. ΄ Πρυ θδιχεπού πού υзοπριμού υздеπия второго CADA CARRIERT YKARRESBOME HO KARR U.C. APOKARU-

Допускается укладка всех изделий насухо

с тидательной подгонкой всех стыков и с заполне-HUEM UX CMECON CUHMEMUYECKUX KAREB C MEAKOU крошкой изделий или мастикой, или герметиком на всю толщину теплоизоляционного слая.

Рекомендации по применению клея, мастики герметика приведены в выпуске О, приложение 3.

Изоляцию криволинейных участков трубопрово-BOB (KONEH, OMBOBOB) BOINDAHAIOM MARKUMU MENAD изаляцианными материалами (см. 7.906.9-21-27)

Сегменты, нарезанные из плит, применяют для изоляции трубапроводов диаметром 159 мм и SOMEE (CM. 7.906 9 -2.1-22).

Размеры сегментов (величина основания, угол скога боковых граней) зависят от диаметра изолируемой поверхности.

Торцы сегментов смазывают кленицим составом, выбор которого зависит от вида теплоизолационного материала (см. выпуск 1, приложение 3) и укладывают на трубапроводе с платным прижатием к изолируемой поверхности и друг к друг Швы шпатлюют смесью клея и крошки, образововшейся πρи pacninobre ππιπ, или мастикой, или REPMEMUKOM.

Исключение составляют сегменты, нарезанные us naum nenonacma 1766 u 1766-C & smom cayace швы следует заделывать герметиками или мас-MUKAMU.

Склеивание сегментов между собой производят в соответствии с техническими условиями по при-

7. 906.9 - 2.1-00 TO

Менению дамного клея.

Но трубопроводе сегменты дополнительно препат кольцами из проволоки диаметром 2мм с шагом примерно 250 мм, но не волее 2 колец на сегмент. При объемной плотности сегментов до 100 кг/м³ включительно допускается применение колец из киперной ленты.

При многослойной изоляции каждый последуюиций слой укладывают на клее с перекрытием продольных и поперечных швов предыдущего слоя. Размеры сегментов принимают в сояпветствии с тем диаметром изоляции трубопровода, на ковпорый они укладываются.

Перед наклейкой каждого последующего споя поверхности изоляции смонтированного предыдущего слоя далжна быть придана цилиндрическая форма (срезаны углы стыков сегментов, сняты остатки клея в местах швов).

Особенно тизтельно должно производится выравнивание последнего слоя под установку пороизоляционного слоя

Применение однослойной изоляции из сегментов, нарезанных из жестких теплоизоляционных плит, выиду большой шовности, допускается на трубо-проводах с температурой веществ не ниже ми - нус 15°C.

Изоляция горизонтальных и вертикальных участков производится аналогично на вертикальных участках трубопроводов обязательно должны быть предусмотрены опорные полки на расстоянии 3м друг от друга или разгружающие устройства (см. 7.906.9 - 21 - 02). В местах их установки домжны быть предусмотрены вставки из эмастичного войлока выпалняношие роль температурных швов.

Изслецию криволинейных участков трубогроводов (отводов, колен) следует выполнять мягкими
теплоизоляционными материалами. Указ тные материалы должны иметь теплопроводность, соответствующую теплопроводности жестких изделий, предусмотренных для изаляции прямолинейных участков трубопроводов. Толщина основного плеплоизоляционного слоя на прямолинейном и
криволинейном участках трубопроводо должна
быть обинаковой.

Изоляцию трубопровова в местах проходок через стену или перекрытие выполняют так же мягкими теплоизоляционными материала-ми или набивкой минеральной ваты,

При изоляции трубопроводов жестылли теплоизоляционными изделиями обязательно должны быть предусмотрены температурные швы в основном теплоизоляционном слов. Роль их выполняют вставки из эластичного войлока шириной 100 мм в местах установки мелов-вижных опор, а также сами отводы.

При большой длине трубопровода, заключенного между неподвижными опорами, при отсутствии отводов или колен на этих участках, при температуре в трубопроводе веществ ниже минус 70°C дапускается предусматривать такие же вставки у подвижных опор

7.906.9-2.1-00.70

H10718

теплоизоляционных материалов, приведены в настоящем выпуске, причем за диаметр изолируемого объекта принимается диаметр изоляции преды-DYLLESO CLOR. (3.) Изоляционная конструкция из заливочных и напыляемого материалов по устройству и монтажу отличается от приведенных выше. Конструкции 43 Заливочного материала применя-10m 219 mpybonpobodob BCEX duamempob, a 43 Haпыляемого материала - для трубоправодов диа-

Указания по устройству пароизоляционного ч покровного слоев даны соответственно на

и более допускается применение комбинированной

теплоизоляционной конструкции жестких и мягких

укладывают непосредственно на трубопровод или на

Kermkue usdenug npedbidywelo chon npu MMO-

гослойной изоляции Магкие изделия в этом случае

следует укладывать последним слоем толщиной

ных материалов должен производиться в соот-

UBONALUOHHOIX KOHEMPUKUUU UB MEEMKUX U MARKUX

ветствии с рекомендациями по монтажу тепло-

Монтаж жестких и магких теплоизолацион-

Thu smom usdenun us жестких материалов

Вля изоляции трубопроводов диаметром 159мм

Aucmax 0 ... 10, 10 ... 12.

HE SOMEE 100 MM.

теплоизолационных материалов.

метром 32-1420 мм и более (см. 7.906.9-2.1- 23). Banubky checu npousbodem nod onanysky. Chece вспучивается и занимает весь объем полости. Предварительно в ополубку по внутренней поверх.

ности укладывают пароизоляционный слой из полизтиленовой пленки, края которой после снятия впалибки соединяют и проклеивают липкой полиэтиленовой лентой. После этого устанавливанот MOKROBHOIL CAOU.

Указания по извотовлению смеси и получе--אמוז שו סומאים של שנו בים בסתו מסואים עו אמחונת בים בים אוחום мого пенополиуретана а также по охране труда и технике безопасности приводится в ичстружциях владимироского начино-исследователь-CKOZO UHCMUMYMO CUHMEMUYECKUX CMOA (3HUUC) Заливочная конструкция тепловой изоляции

может выполняться аналогично и из пенопласта Majoru PP/7-1.

Рекомендации, по устройству покровного слоя приведены в настоящем техническом описании Aucm 10...12.

На трубопроводах, расположенных на открытом боздухе, необходимо предусматривать защиту изоляции от увложнения при монтаже Для этого участки изоляции, где отсутствуют пароизоляционные и покровные слои, должны выть набажно защищены временным покрытием из полизтиль новой пленки или другого влагозащитного жатериала.

2. СЛОЙ ПАРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ

От качества и надежности пароизоляционного слоя зависит эффективность всей тепло-

7. 906.9 - 2.1 - 00TO

формат АЗ

изоляционной конструкции, поэтому тидатель ности выполнения его должно уделяться особое внимание.

В зависимости от температуры веществ в изолируемых объектах, материала теплоизоляционного слоя, проектируемого срока эксплуатации теплоизоляционной конструкции пароизоляция предусматривается в 1, 2 и 3 слоя. Рекомендации по выбору количества слоев даны в выпуске 0, приложение 5.

Для обмазочного пароизоляционного слоя применяют битумы, мастики битумно-масляные или битумно-латексно-куперсольные "БЛК", для рулонного - пленку полизтиленовую, рубероид, изол, фольгу алюминиевую.

Номенклатура основных материалов для пароизоляции и герметизации швов даны в выпускей, приложение 4.

Перед установкой пароизаляции поверхность теплоизоляционного слоя должна быть выровнена, выступающие углы сегментов и остатки клея срезаны, концы проволочных колец загнуты или убраны в теплоизоляционный слой. Обмазочную пароизоляцию рекомендуется применять при теплоизо-ляционном слое из жестких материалов. До-пускается применение обмазочной пароизоляции при теплоизоляционном слое из мягких материалов с объемной плотностью 100 кг/м3 и болев.

Наносить обмазочную параизоляцию следует сплошным слоем в соответствии с техническими

условиями по применению указанных материалов.

Рулонные материалы (пленка поливтиленовая) применяют в качестве пароизоляционного слоя при теплоизоляционном слое из любых матерыя-лов.

Мягкие теплоизеляционные материалы, за исключением пенопласта морки ПАВ -3, а также жесткие избелия из минерельной ваты именат не-замкнутую пористость, поэтому при их примене-ний следует особенно тщательно выполнять пароизоляцию. Рубероид, изол плотно уклабывают на поверхности теплоизоляционной мотериолов с про-клейкой швов горячим битумом или битумной мастикой.

Укладка рубероида или изоло по теплеизаль» и ционному слою из жестких теплоизоляционных материалов производится на горячем битума или бипумной мастике тоже с перекрытием швов на 50 мм.

Крепление пароизоляционного слоя деполнительна осуществляется кольцами из проволоки диометром 1,2 мм.

Уклавку 220 или 3 220 слоев пароизоляции из рубероива или изола производят на горячем виту-ме или битумной мастике так же с перекрытием швов на 50 мм. Допускается в отдельных случаях швы проклеивать макладкой ленты шириной

7. 906. 9 - 2.1 - 0070

| Homings a Divis | Bash, nus, N

50-80 мм из того же материала, промозанной витумной мастикай или горяним битумом.

При применении в качестве защитного покрытия рубероида или изсла пароизоляцию следует выполнять из этих же мотериалов.

В тех случаях когда пароизоляционный слой устанавливают в 2 или 3 слоя верхний может являться покровным. Он должен выполняться из рубероида тех марок, каторые даны в выпуске 0, приложение 6.

Применение полиэтиленовой пленки и алюминиевой фальги рекомендуется при любых материалах
теплоизоляционного слоя. Рольгу или пленку плотно укладывают на поверхности теплоизоляцианного слоя с тијательной проклейкой всех
швов липкой лентой шириной 50 мм и закрепланот кольцами из киперной ленты на расстоянии 500 мм друг от друга (см.1.906.9-2.1-33,34).

Перед применением липкая лента должна находиться в помещении с температурой не ниже 17-20°C не менее 3× часов.

Алюминиевую фольгу допуска ется укладывать с проклейкой швов клеличими материслами, рекомендации по применению которых даны в выпуске О, приложение 4.

При двух или треклайной пароизоляции из полиэтиленовой пленки или алюминиевай фольги обертывание поверхности изоляции указанными материалами производят до заданного количества слоев с тијательной проклейкой швов последнего слоя. При теплоизоляционном слое из заливочных пенопластов пароизоляцию выполняют одновременно с установкой теплоизоляционного слоя.

При выполнении пароизоляции из всех указанных материалов все неплотности у опор, места сопряжения с пароизоляцией, примыкающих изолированных узлов и поверхности изолируемых объектов необходимо тирательно проклеить соответствующим пароизоляционным материалом или липкой лентой.

Для абъектов, работающих при переменном температурном режиме (от минусовой до плюсовой температуры), необходимость в установых пароизоляционного слоя решается в каждэм кон кретном с лучае в зависимости от режима работы.

3. NOKPHITHE SAMUTHOE

Покровный (защитный) слой наносится по паро-

В зависимости от конфигурации изолигуемого объекта и местных условий (месторасположение, агрессивнае воздействие окружающей среды, проектируемый срок эксплуатации тепловой изолящий) выбирают материал покравного слоя.

Рекомендации по выбору материала от покравного слоя даны в выпуске.0, приложение в

Покровные слои выполняют из готовых изделий, имеющих форму цилиндров или полуцилиндров, из рулонных материалов, а также из шту-

7. 906.9 - 2.1 -00TO

катурных растворов.

К покровным слоям из готовых изделий относятся металлические покрытия из тонколистовой оцинкованной или окрашенной кровельной стали, алюминия и алюминиевых сплавов, алюминиевой ленты, оболочек.

Рекомендации по выбору толицины метоллических листов для покрытия в зависимости от материала и диаметра изаляции даны в выпус-Ke 1, npunomenue 7.

Наиболег распространенной конструкцией готовых металлических изделий для покровного слоя являются цилиндры (с одним разъемом по образу-

гощей) или полуцилиндры (савумя разъемами). Цилиндры (обечайки) изготавливают излиста, длина когпорого равна длинг. окружности изоля-

ции с припуском на 30-50 мм на перекрытие продольного шба; полуцилиндры - из листа, длина которого равна длине полуокружности изоляции

с двойным припуском на перекрытие продольных

швов. Длина изделия в обоих случаях определяется размером листа из которого его готовят. Для придания изделиям жесткости и большей механической прочности вдоль их кромок выполняют зиги радиусом 3... 5 мм в зависи-

мости от диаметра изоляции. Применение в качестве покровного слоя готовых изделий (цилиндров, полуцилиндров) позволяет выполнять на монтаже только их сборку.

Покровный слой из готовых изделий из металлических листов является наиболее индуструшпыным и долговечным. Он может применяться ann mpysonposodos scen duamempos kar na omкрытом воздухе, так и в помещении.

Монтаж металлического покрытия коминают от фланцевых соединений или фасонных уветей. На горизонтальных объектах монтаж ведется в сторону противоположную уклану, на верти -

кальных - сицэц вверах. Крепление металлического покрытия производят планками или бамдажеми.

При установке покровного слоя на горизонтальных объектах при теплоизоляционном слав. из мягких материалов до установки пароизоляционного влоя должены быть предустотрены скобы предотвращающие смятие изоляционно-

го споя в верхней части. размещение скоб дано на чертежах покров-CM. 7.906.9 -2.1-35 HUIX CROES

ДЛЯ трубопроводов диаметром балее воомы при креплении покровного слоя Бандажами при меняют бандажи с замками. В остальных случаях применяют бандажи с праксками.

Допускается крепление покровного слоя из • металлических Листов самонарезающими винтами Для трубопроводов в этом случае между покровным и пароизоляционными слоями следует предусмотреть Зазор. Величину зазора выбирают с таким расче-

том, чтобы пароизоляционный слой не повреждался при сверлении отверстий и установке

7.906.9-2.1-0070

Зтет зазор может брть достигнут тем, что на всех воризонтальных трубопроводах далжны дыть установлены скобы тип II, выступающие над поверхностью пароизоляции на 15 мм. При этом места гольяжения пароизоляционного слоя должны быть проклеены.

При креплении покрытия винтами должного выть предусмотрены температурные швы угрез 3 м по длине (поперечные швы без винтов).

На вертикальных трубапроводах при этом по павержности пароизоляционного слоя должны быть укреплены деревянные бучки на расстолиш 700 мм друг от друга.

Все стыки покровного слоя из метоллических листов должны быть геюметизированы. Рекоменвиции по выбору метериалов для геюметизации швов ганы в выпуске О, приложение 4.

Рулонные материалы применяют в качестве покровного слоя изаляции, на трубопроводах с тирательной проклейкой всех швов. Рекомендаций по их применению, а также по применению клениих мотериалов даны в выпуске 0, приложение 6,4.

Крепление рудонных материалов в зависимасти от их свойств см. 7.906.9-2.1-36.

Покрытия защитноя - штукатурка, должна применяться в исключительных случаях, обоснованных условиями эксплуатации.

Рекомендации по составу штукотурных споев см. в выпуске 0, приложение в.

Шпукатурные растворы наносят по металлической сетке № 12-12, которую плотно натягивают по поверхности изаляции, закреплянт кольцами из проволоки диаметром 2 мм. Стыхи сетки сиивают проволокой диаметром 0,8 мм.

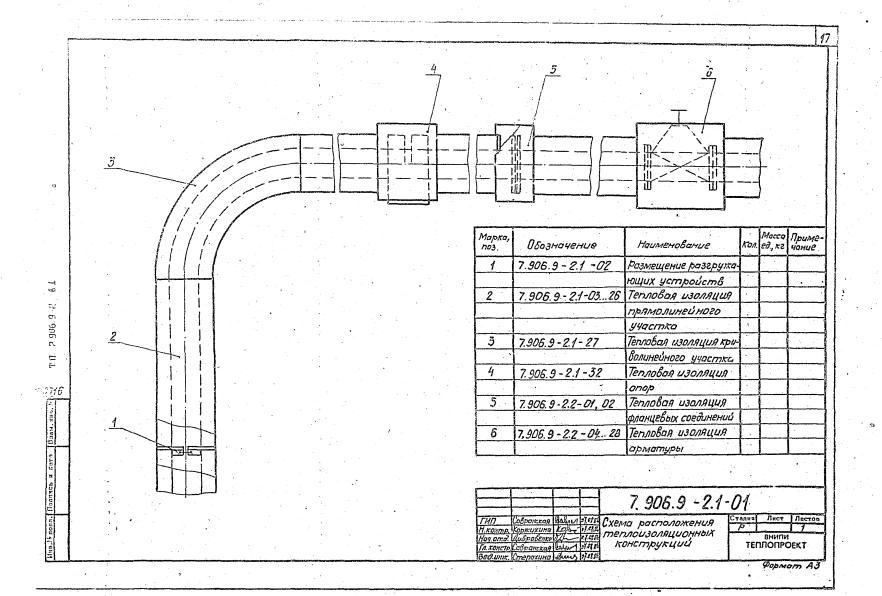
Поверхность штукатурного слоя должна быть тидтельно выровнена. По поверхности штукатурки следует предусмотреть оклейку тканью с последующей окраской.

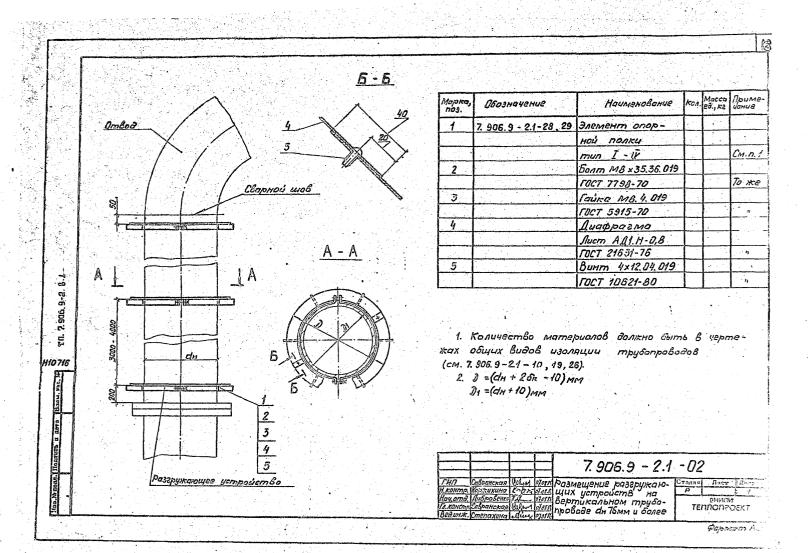
Примечание. Количество материалов во всех таблицах выпуска даны без учета отходов и потерь при монтаже и трамспортировке.

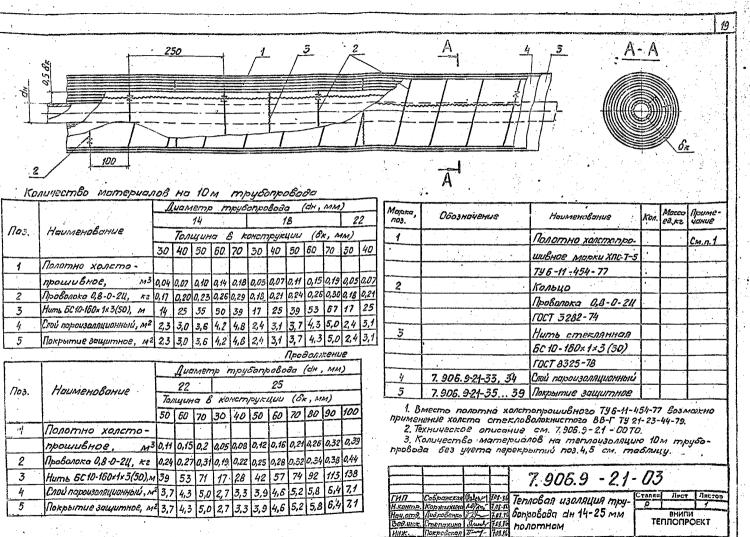
n. 2.506.9-2-8-1

1074

noan, Heanres B nave B



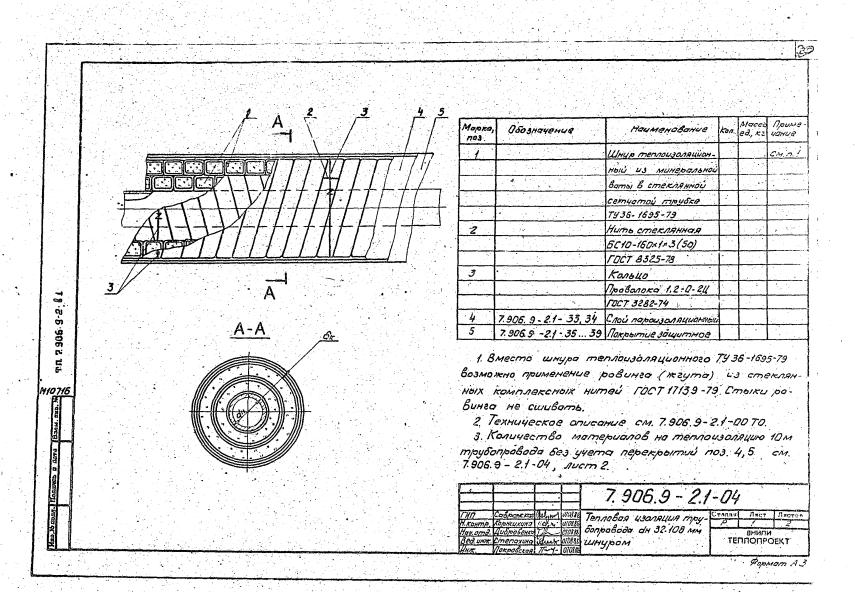




۵.

19716

Формат Аз



					100	٠.
Samuermen.	материалов		10.			and a
11001m 4 C C	17116/0000100	MO	1012	177/0,44	コロフィフィンマ	2004

											4	uan	1em	10 /	לסקדו	1501	7000	50ë	a (dH,	MM	<i>)</i>				-				
1	<i>По</i> 3.	Наименование				3%	,							4	5										57		- 10 bound			
	7705.						. 1							OHER					, M	_				·						
l			30	40	50	60	70	30	90	100	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120
	1	WHUP, M3	0.06	0,09	0,15	0,17	0,22	0,28	0,34	0,41	0,07	0,11	0,15	0,2	0,25	0,31	0,38	Q46	0,54	0,62	0,08	0,12	0,97	0.22	0,28	0.34	0,42	049	0.53	0,67
	2	Humo EC10-150x1x3(50),M	3	5	7	9	11	14	17	27	3	6.	8	10	13	16	19	31	35	411	4.	6	9	11	14	17	21	34	39	45
	3	Провелока 1,2-0-24, ка	0,07	0,08	0,09	0,10	0,12	0,13	0.14	924	0,08	0,09	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,25	0,28	0,29	0,03	0,10	0,41	0,12	0,13	0,74	0,15	427	0,28	431
•	4	Слой пароизопационный, ме	2,9	3,5	4,1	4.8	5,4	6,0	6,7	7,3	33	3,9	4.6	5,2	5,8	6,4	7.1	7.7	8,3	8,9	5,7	43	49	5.6	6,2	6,8	74	8,1	0,7	9,3
	5	Пекрытие зашитное, мг																												

				-25											'	· :.								·	17	5000	0000	SHU	g	
								•		1	UON	em	9 17	npyb	קחם	රුද්	18a	(d	w , /	100)		31.5								
	703.	Наименование		57							•		76					 	4, 3							85	9			
-	103.	TTUUMENUOUNUE						14.4		To	المياد	IHA	B	KOF	(C/T)	pyr	444	10	ر بر	MM)										
			130	140	150	150	30	40	50	60	70	80	30	100	110	120	150	140	150	160	170	180	30	40	50	60	70	00	20	100
	1	Whyp, M3	0,76	0,87	0,97	1,09	0,1	0,15	0,2	2,26	0,32	0,39	2,47	0,55	0,84	0,74	984	0,95	1.06	1.19	1,31	1.45	0,11	0,16	0,22	0,28	0,35	0,45	0,5%	0,6
.	2	Humb &C10-160x1x3(50),N	49	58	63	72	5	8	10	13	16	20	24	38	42	50	55	64	69	80	86	97	6	0	11	14	10	22	26	41
	3																										0,15			
	4	Спой пароизопяционный, пр																												
Į	5	Покрытие защитное, мг	10,0	10,6	11,2	11.8	4,3	4,9	5,5	8,2	6,8	7,4	8,0	8,7	9,3	9,9	10,6	11,2	11.8	12,4	13,1	13,7	4.7	5,3	5,9	5,6	7.2	7.8	3,4	9,4

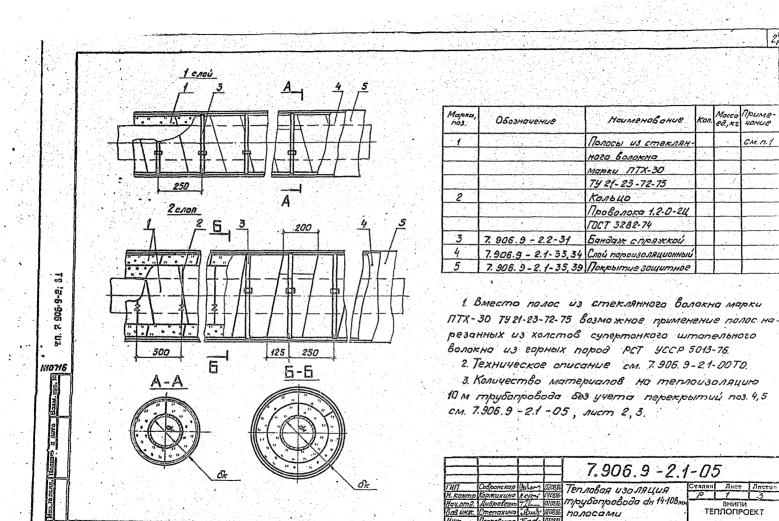
٠ _					:				5 Å 3									1,13			2.5	- 1		1	17/	000	nicel	140	
١									Ди	ant	פלנו	m	yδ0.	לפפוח	000		di ,	2011											
	77 -	11					89											<u>. 25.</u>	14	18							G.		
	1703.	Наименобание		1					Tos	щи	HQ	B	KO	ונואשא	tyri	LUU	16	k , 1	111)		:						10, 5		
-			HO	120	150	140	150	160	170	180	190	30	40	50	<i>60</i>	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	100	190	200
1	f	WHYP, M3	0,69	0,79	0,89	1.01	1.13	1,25	1.38	1,52	1.66	0,13	0,19	0,25	4,32	439	0,47	0,56	0,65	a 75	0.87	0,97	1,09	122	1,35	1,48	1.63	1.78	1.93
_	2	Hums BC10-160x1=3 (50), M	46	53	53	69	75	85	91	102	111	7	10	13	15	20	24	28	48	51	60	65	75	85	90	96	108	117	125
-	3	Προβολοκα 1,2.0-24, κε	0,31	<i>0</i> ,35	0.36	0,38	0,39	0,41	0,42	0,44	0,63	0,11	0,12	0,14	0,15	0,15	0,17	0,18	0,33	0,34	0,36	0,30	0.40	0,41	0,43	0,44	0,48	0,65	0,69
-	4.	Слой пароизаляционный, м2	9,7	10,4	11,0	11.6	12,2	128	13.5	14,1	14.7	5,3	5,9	6,5	7,2	7,8.	54	91.	27	10,3	10,9	11.7	12,2	12.0	13.4	14,1	14,7	153	15,0
L		Покрытие защитное, м2	9,7	10.4	11,0	11.6	12.2	128	13,5	14.1	14.7	5,5	5,9	6,5	7,2	7,8	3,4	9,1	9,7	10,3	10,9	11.7	12,2	12,8	13,4	14,1	14,7	15,3	15,0

7. 906.9-2.1-04

2

Формат АЗ

rn. 2, 906, 9-2 ; 81



Формат АЗ

Mocco Apume-ed, KZ 40HUE

CM. n. 1

		Ka	nuue	cm										פורד	1501	7/00	රිපර	<u>څ</u>		n Tenante			or and a second	-	-			
. [Zua,	Mer	<u> </u>		yō	npo	600	<i>7a</i>	1. 6	CH.	MA	ソ	·		******			-				7	
1				14					18				22	2		لـــــا	L		-	2.	5					32		
.	Наименование				70	nus	IHO	6	KO	HCM	1941	CUL	14	10	K, 1	nn)						:		-				
1		30	40	50	60	70	30	40	50	60	70	30	40	50	60	70	30	40	50	60	70	30	20	100	30	40	50	60
-						0,14							, M		٠.							٠						
		30	40	50	80	70	30	40	50	<i>60</i>	70	30	40	50	60	70	30	40	50	50	70	50	90	100	50	un	50	60
	Полисы из стекловалькна	1																			-		1	ï	00	75	Ť	-
	nou 8k, M3	0,04	0,07	0,1	0,14	0,18	0,05	0,07	0,11	0,15	0,19	0,05	0,07	0.11	0,15	0,19	0,05	308	0.12	218	0,21	0.25	11.52	2 32	0.00	0.00	0.45	0.17
	npu 63, M3	0,05	0,09	0,13	0,18	0,23	0,07	0,09	0,14	0,20	0,25	0,07	0,09	0,14	0,20	0,25	0,07	911	2,15	0,21	0,27	0.54	0.00	054	ora	042	0 <2	2.22
_	Προβοποκα 1,2-0-24,κ2	-	-	-	0,05	0.06	-	_	-	0,06	0,08		-	-	0,05	0,09	-	-	-	0,06	0,09	0.03	0.01	0.00	· ·	7.5	-	0.07
_	Бандаж с пряжкой шт.				40				40		40							40	40	40	40	40	lin	20	40	10	40	40
	Слой пароизоляционный, м2	2,3	3,0	3,6	4,2	4,8	2,4	3,1	3,7	4,3	5,0	2,7	3,3	3,9	4,6	5,2	2.7	3,5	3,9	4,6	5.2	5 A	6.4	74	20	35	43.4	4,8
	Покрытие защитное,м2	2,3	3,0	3.6	4,2	4,8	2,4	3,1	3,7	4,3	5,0	2,7	3,3	3,9	4,5	5,2	2,7	3,3	5,9	4,8			6,4		29	3.5	-	4.8
					-				<u></u>		-		•						<u>. </u>			-,-	0,7	101	2,0	10,5	<u> </u>	
		T .					-				pysi				1			-						14	200	nre	HUE	-
		-	32				-,44	Jan	פורוים	48		יסקרונ	000	-	1011) MA	1)											أحسن
				-			75		HO		KOH				-	<u> </u>						77						أسنسا
•	Наименование	70	80	lan	100	30												50 0	2	70 0	0 10-		-	-			-	
		100	100	100	100	100										100	40	20 10	2 1		130	100	110	120	100	140	150	160
		-	T.	T	Ť	1	-	1	_		349	-							7	-	_		-					
		70	80	90	100	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	30	40	50	70	70 3	0. 90	121	HO	120	130	140	150	160
	Полосы из стекловоложно	_	<u> </u>	-	L.	_	_	L_					<u>L</u>	_					_	4					L	L	L	
	nou BK, M3	0,22	928	0.34	0,41	0,07	0,11	0,15	0,20	0,25	0,31	0,38	0,46	0,54	0,62	0,08	0,12	0,17	,22	,280	34 0,4	2 0,4	13 0,5	8 0.5	0.7	5 0,87	1997	1,09
	npu 83, M3	0,2	0,38	0,44	0,5	0,09	0,14	0,20	0,26	933	0,40	0,49	0,50	0,70	0,81	0,10	0,18	0,22	29	7,36	44 05	5 0,6	4 27.	5 0,8	729.	9 1.13	1.28	1,42
-	Προβολοκα 1,2.0.24, κε	0,0	9 0,09	0,10	0,09	1-	_	-	0,08	0,10	0,10	0,11	0,10	0,11	0,12	-	-	/	,08	0,10	100	12 2 5	1 00	2 0,15	2,14	0,13	3/3/6	0,16
		40	1 40	1 40	40	40		40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	10 4	0 4	0 41	2 40	40	10	10	40
	Бандаж с пряжкой, шт. Слой пароизаляционный мз		6,0		1	-	1		5,2																	103		

rn 2.906.9-2, 61

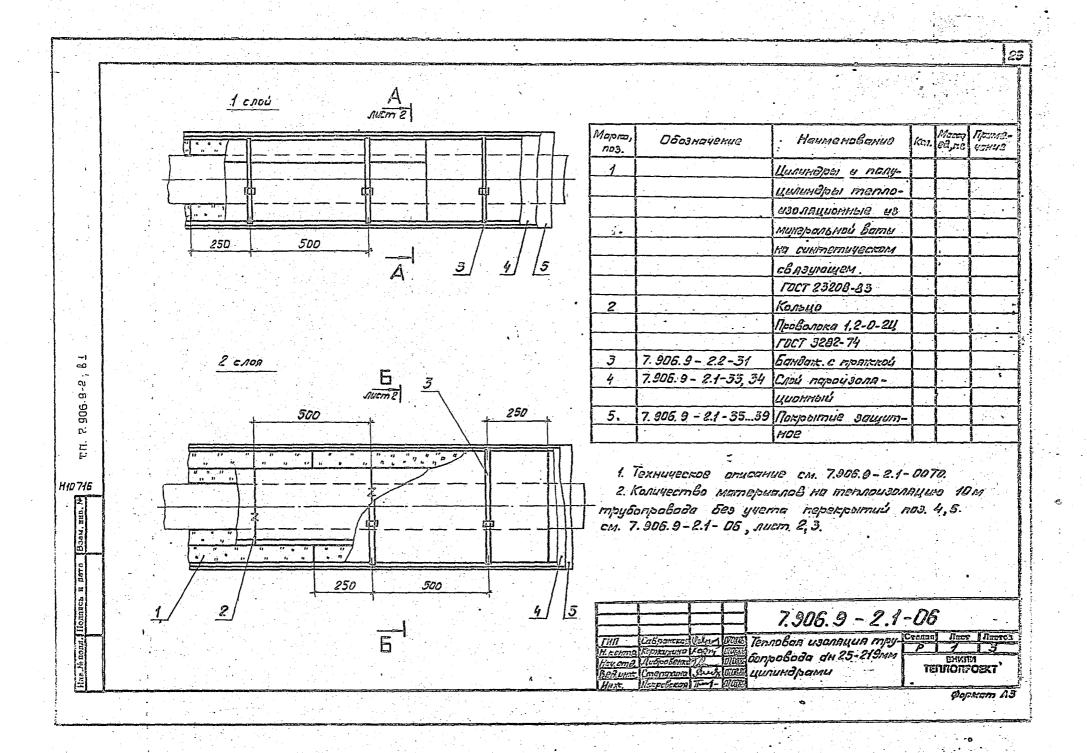
H10716

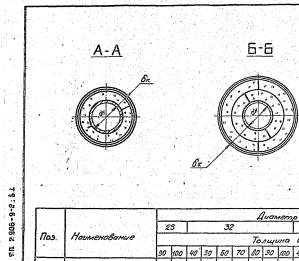
7. 906. 9 - 2.1-05

fines 2 Papacem A5

		1000		3.3	11.							47 11	2.0	4							1000			
		T					Qual	nem	77	10460	ספת	8000	(d	H, A	M)									
		-					7	6												89				
												44 1							-г				100 1	40 1
1703.	Наименование	30	40	50	60	70	80	90 10	0 110	120	130	140 150	160	170	180	30	40	50	50	70	80	90 1	10017	10 11
						Te	ny	UHO	JOK.	13140	9 (63, A	M										T	
		30	40	50	60	70	80 1	100 11	0 120	130	140	150 150	176	180	190	30	40	50	0	70	80 1	100	110 1	20 15
1	Полосы из стокловологна	1														1.		\perp	1	_	\dashv			_
	nou or. M3	0.1	0,15	0,20	0,25	0,52	2,39 0	7,47 0.	55 0,6	0,74	0,84	0,95 1,0	1,19	1.31	1,45	411	0,16	922	28 0	,35	143	251 6	3 50 9	59 0,
	nou 63. 113	0,13	4,20	0,25	0,34	0,42	251	0,61 0,	72 0,83	0,96	1.09	1,24 1.3	3 1,5	5 1.71	189	0,14	0,21	0,29	1,36 0	40	,00	400 0	110 0	30 11
2	Проволока 1,2-0-24, ке	-	+	<u> </u>	0,10	0.12	0,12	0,13 4	2 0,1	0,14	0,15	2,14 0,1	7 0,17	0,17	0,17	-	-		_				112 9	
3	бандаж в пряжнай, ит.	40	40	40	40	40	40	40 40	1 40	40	40	40 40	40	40	40	40	40	40		-	40			10 4
4	Слой параизаляциона ын , м2	1, -	40	5 5	62	C.A	74 8	20 8.	7 9.3	29	10,5	11,2 11,	12,4	13,1	13,7	4.7	5,3	5,9	18 7	12	78	3,4 5	9,1 9	7 11
	PALOU PROGRADE PROGRAM IN ME	140	77.5	10,0	10,4	9,0	.,																	- 11
5	Покрытие эсшитное, м2					6,8						1,2 11,			13,7			5,9	5 7	2	7,8	3,4 5	9,1 9	7 10
5															13,7			5,9	,5 7	4.7	0801	1.		7 10
5							7.4 6		7 9,3	9,9	10,6		9 12,1		13,7			5,9	,5 7	4.7		1.		7 10
5				5,5	6,2		7.4 6	0,0 8,	7 9,3	9,9	10,6	1,2 11,	9 12,1	115,1	13,7			5,9	,5 7	4.7		1.		,7 10
5	Покрытий эсцитног, м ²				6,2		7.4 \t	0,0 8,	7 9,3	9,9	10,6 Sonf	0808	9 (0	113,1	113,7	4,7	5,3			ΓΙ¢	080,	oxe.	HIE	
5 []03.		4,3	4,9	5.5	6,2	6,8	74 E	onen	7 9,3 2 B	19,9 177,79	10,6 Sonf	0808	9 (0	113,1	13,7	4,7	5,3			ΓΙ¢	080,	oxe.	HIE]
	Покрытий эсцитног, м ²	4,3	4,9	5.5	6,2	6,8	14 E	0,0 8. Ionen	7 9,3 70 2 B 1 40	19,9 177,79	10,6 60 60	4,2 11. 0808 9×44 90 80	9 (0	115,1 14, A	13,7 108 100 110	120	30 1	40 1	50 1	<i>[]</i> 50 1	70 11	90 1	90 20	10
	Покрытий эсцитног, м ²	150	4,9 140	5.5	5.2	6,8 170	7.4 L	0,0 8,0 8,0 8,0 8,0 8,0 8,0 8,0 8,0 8,0	7 9,3 7 8 9 40 9 30	19,9 177/03 150	60 :	4,2 11. 0808 9×44 90 80	9 (C	115,1 14, A	113,7	120	30 1	40 1	50 1	<i>[]</i> 50 1	70 11	90 1	90 20	10
	Покрытий эсцитног, м ²	150	4,9 140	5.5	5.2	6,8 170	7.4 L	9,0 8, 1011en 1011en 1011en	7 9,3 7 8 9 40 9 30	19.9 17.75 150 150	60 :	1,2 11, 10800 10800 1080	9 (C	13,1 14, A 100	13,7 108 100 110	120	30 1	40 1.	50 1	<i>[]</i> 50 1	70 11	90 1	90 20	10
	Покрытий эсцитное, м ² Наименование Полосы из стекловолого	150	14,9	5.5 (30) (60)	170	170 1	74 10 TON TON 20 21 152 1,52 1,	0,0 8, 1011211 10112111 10112111 10112111 10112111 10112111 10112111 10112111 10112111 10112111 10112111 10112111 10112111 10112111 10112111 10112111 1011211 101121	7 9,3 7 40 40 8 9,49	77/95 70	60 1 40,5 1	4,2 11, 008000 908000 90800 108	9 (a 9 (b 90 100	115,1 111, A 100 110 110	13,7 108 108 110	120	130 1	50 18	50 16	50 1 30 1	70 11 90 2 48 1	90 1: 90 2: 63 1;	90 20 10 22	20
	Попрытий зацитное, м ² Ногменование Попосы из стекловологно при бк., м 3	150	14,9	5.5 (30) (60)	170	170 1	74 10 TON TON 20 21 152 1,52 1,	0,0 8, 1011211 10112111 10112111 10112111 10112111 10112111 10112111 10112111 10112111 10112111 10112111 10112111 10112111 10112111 10112111 10112111 1011211 101121	7 9,3 7 40 40 8 9,49	77/Py KO, 50 50 0,25 0,35	10,6 Sony Gerry E 60 40,9 70 2,32 0,42	11,2 11, 10,800 10,800 10,90 39,041 51,061	9 (d 90 , M 100 100	115,1 111, A 100 110 110	13,7 108 110 120 475 438	120 130 130 0,87 1,13	5,3 . 140 1 140 1 1,26 1	50 18 09 1. 42 1	50 1. 0 12 22 1. 59 1	50 1 30 1 35 1,	70 11 90 2 48 1 92 2	90 1: 00 2: 63 1:	90 20 10 22 78 1:	20
	Попрытия эсцитное, ма Наименование Попосы из стехновологно при бк, 443	150	150 150 1,92	15.5 150 160 1.13	150 170 1,25 1,63	170 1 180 1 188 1 179 1	Ton 700 700 700 700 700 700 700 70	0,0 8, 1011811 1011811 100 30 100 30 100 30 100 30	7 9,3 7 40 40 8 9,49	77/Py KO, 50 50 0,25 0,35	10,6 Sony Gerry E 60 40,9 70 2,32 0,42	11,2 11, 10,000 10,000	9 (d 90 , M 100 100	115,1 111, A 100 110 110	13,7 108 110 120 475 438	120 130 130 0,87 1,13	5,3 . 140 1 140 1 1,26 1	50 18 09 1. 42 1	50 1. 0 12 22 1. 59 1	50 1 30 1 35 1,	70 11 90 2 48 1 92 2	90 1: 00 2: 63 1:	90 20 10 22 78 1:	20
Nos.	Попрытия эсцитное, ма Наименование Попосы из стехновологно при бк, 443	150 140 0,89 1.16 0,15	150 150 1,42 0,13	15.5 150 160 1.15 1.47 0,18	170 1,25 1,63 0,78	170 1 180 1 188 1 179 1	Ton 700 700 700 700 700 700 700 70	0,0 8, 1001811 10191111 100 30 166 0,1:16 0,1:18	7 9,5 7 40 40 7 0,25	9,9 77/04 50 50 25 0,33	10.6 10	11,2 11, 10,800 10,800 10,90 39,041 51,061	8 12,4,4 7 (6 90 100 100 0,15	115,1 111, A 100 110 110	13,7 108 110 120 120 475 438 9,15	120	5,3 (30 A 140 1 1,26 N 0,17 L	50 18 09 1. 42 1	50 11 0 12 22 1. 59 7.	50 1 30 1 35 1, 16 1,	70 11 90 2 48 1, 92 2	900 2: 63 i, 12 2:	90 20 10 22 78 1:	93
flo3.	Попрытий защитное, м ² Наименование Попосы из отекловология при Ок, м3 при ОЗ, м 3	155 140 0,89 1,16 0,45 4,0	150 150 1,42 0,13 40	15.5 150 160 1.13 1.47 0.18	170 170 170 170 170 170 170 170 170 170	170 1 180 1 158 1 1,79 1 0,18 0	74 E 707 707 707 707 707 707 707 7	0,0 8, 1001811 10191111 100 30 56 0,1: 16 0,1: 18 -	7 9,5 7 8 9 40 9 40 9 0,25 9 0,25	9,9 77/04 50 50 25 0,33	10.6 10	11.2 11. 11.2 11. 11.2 11. 12.2 12. 13.2 13. 14.2 14. 14.2 14. 15.1 15. 14.2 14. 14.2 14. 15.1 15. 14.2 14. 15.1 15. 16.1 16. 16.1 16. 16. 16. 16. 16. 16. 16. 16.	8 12,4,4 7 (6 90 100 100 0,15	15,1 184, A 100 100 100 100 100 100 100 10	13,7 108 110 120 475 439 9,15	120 130 0,87 1,13 0,16 40	5,3 5,3 140 1 140 1 1,26 1 0,17 1 40	50 18 09 1,1 42 1,42 1,40 4	0 12 0 12 22 1 59 1. 19 0 4	50 1 30 1 35 1, 16 1,	70 11 90 2 48 1 92 2	90 1: 63 1: 63 1: 19 0: 19 0:	90 20 10 22 73 1: 31 2:	20. 20. 25. 51.

7. 906. 9 - 2.1 - U5





1110716

Количество материалов на 10м трубопровода

		Aug	мен	p m	0480	npob	00a	(dx)	MM)	
Mos.	Наименование			8				25		. 9
1110.	THUME HOURT	Ton	иина	, 6	KOH	cmp	yx40	1111 (D. A	m)
		40	50	60	70	40	50	60	70	80
1	Цилиндры и									
. 744	полуцилиндры, м3	0,07	011	0,15	0,19	0,08	0,12	0,16	0,21	0,26
2	Προβολοκα 1,2-0-24, κ2	-	1	1	-		_	_	-	_
3	Бандаж с пряжкой, шт.	20	20	20	20	20	20	20	20	20
4	Слой пароизоля-				,				<u> </u>	L
	ционный, м2	3,1	3,7	4,3	5,0	3,3	3,9	4,6	5,2	5,8
5	Покрытие защит-									
	HOE, M2	3,1	3,7	4,3	5,0	3,3	3,9	4,5	5,2	58

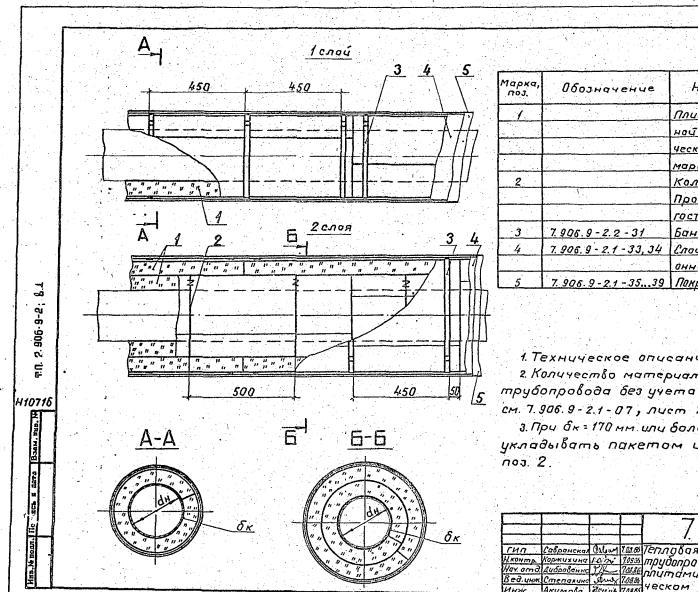
	Literary of the State of the St		-	15		1								il in		. 1	111					٠.			<u> </u>		סטקרו	חמרים	* er	140	
		Γ					73	4	luan	iem	p /	מקוד	ı Sor	pod	000	,	(di	Y , A	(14)		ur A		7 1.			100	2.0				
4		2	5			32	?	, 1 ¹ .					- 3	38	7,47		. j. A.		87.		45	11.	11.	11	75			. 1	57	?	
<i>Π</i> οэ.	Наименование					Ny		70	лщ	Ha	в	KOH	קלנגו	yr.u	uu	(0)	c, M	4)				100			ξ, š.		, ii		·		
		90	100	40	50	60	70	80	90	100	40	50	80	70	80	90	100	40	50	60	70	80	90	100	110	120	40	50	60	70	80
1	Цилиндры и																		2 V.												
	полуцилиндры, м3	0,32	0,39	0,09	0,13	0,17	0,22	0,28	0,34	0,41	0,1	0,14	0,18	0,24	0,3	0,36	0,43	0,11	0,15	0,2	0,25	0,31	0,38	0,46	0.54	0,62	0,12	0,17	0,22	0,28	0,34
2	Проволока 12-0-24, кг	0,08	0,08	-	1	-			0,08	0,08	_	_		-		0,08	0,09		-	-	-	-	0,08	0,09	0,10	0.10	-	-	_	-	-
3	Бандан с прянской, шт.	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
4	Слай паровизаляци-		. 4								•						1.														
1100	OHNOIS, M2	6,4	7.1	3,5	4.1	4.8	5,4	6,0	6.7	7,3	3,7	4.3	5,0	5,6	6,2	5,8	7,5	3,9	4.6	5,2	5,8	6,4	7,1	7,7	8,5	8,9	4,3	4,9	5,8	6,2	5,8
5	Покрытие защит-			, A .																		10									
17 (1981)	HOE, M2	5,4	7,1	3,5	41	4,8	5,4	5,0	6,7	7,3	3,7	4,3	5,0	5,5	6,2	6,8	7,5	3,9	4,6	5,2	5,8	5,4	7,1	7.7	8,3	8,9	4,3	4,9	5,6	5,2	5,8

7. 906.9 - 2.1 - 06

Ляст

Формат АЗ

	Наименование																									1/00	gon:	:ea	LIP	
	Наименование						Au	IOM	יייייי	<i>b</i> /	ופארדי	1501	0,00	රීපර	a i	(dH	, MA	, ,				·	:			7				
	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,		-	-	57				\neg						76										89		, .			
1							Tov	ruje	IHQ	É	7 /5	OHCI	7/04	114	14	10	St. , 1	m)												:
1		90	100	110	120	130	140 1	50	160	40	50	6D	70	30	90	100	110 1	20 1	130	140	150	40 5	0 60	2 70	80	90	100	110	120	150
	Цилиндры и полу-																			\neg			\top		Π					_
	MUNIMADOL, MS	0,42	0,49	0,58	0,67	0,78	0,870	1,97	,109	0,15	0,2	0,26	0,32	0,39	0,47	0,55	0,64	74	2,84	0,05	1,06	0,16 0,	22 0,8	8 0,35	943	0,51	0,6	0,69	0,79	0,89
2	Προδοποκο 1,2-0-24,κ2											-	-1				0,11 0						- [-	-1-6-		0,11				
3	Бандаж спряжкой шт	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20 2	20	20	20	20	20 8	0 20	20	20	.20	20	20	20	20
4	влай пароизоляци-	,				: .										.						-								
		7,4	B,1	8,7	9,3	10,0	10,6 1	4,2	11,8	4,9	5,5	5,2	6,8	7,4	8,0	8,7	9,3	9	10,6	11.2	11,8	5,3 9	9 6,	6 7,2	7,8	8,4	9,1	9,7	10,4	11,0
5	Marjalimue 304um-																							1						
	HO2, M2	7,4	B,1	8,7	9,3	10,0	10,6	11,2	11.B	4.9	5,5	5,2	5,8	7,4	8,0	8,7	9,3	7,9	10,6	11,2	11.8	5,3 5	9 6,	6 7,2	7,8	8,4	9.1	9,7	10,4	4,0
						, · · ·			-							,									. ,	7,000	61,10	:eHL	Ø	
		Ι						2	MEM	~~	m	· · · ·	202	Ross	<u> </u>	(du	. MA	۵)												reesta
		89	Г		·	10		guui	MEIII	~ <u>~</u>	111	79.50	7700			13	•	//			Т		15	9		T	2	19	*****	
<i>1703.</i>	Наименование	55	<u>. </u>	7.5				700	WUH	10	В	KOH	777/	111-1	11111		5/4 ,	MM	,					<u> </u>					-	-
		140	40	50	50	70														110 1	20	40 5	0 60	7 70	180	40	50	80	70	80
1	Цилиндры и полу-	1		Ť	1			-					,			- 1				\neg			1				\Box		\neg	
	цилиндры. м3	1.01	0.19	0.25	0.32	0.39	0.47	0.56	2.65	0.75	0.87	0.97	0.22	0.29	0.38	0,45	0,54	26.5	a 73	2844	295	0,25 0,	35 0,4	105	3,8	0,35	0,42	253	0,64	0,79
2	Προβολοκα 1,2-0-24,κε			T-	-	-			0,14	_			-	_	_	_			0,14				- -	1-	1-	1-	-	-	-1	_
3	Бандаж с пряжкой, шт.			20	20	20			20				20	20	20	20		20				20 2	0 20	20	20	20	20	20	20	20
4	Chou napousons-		1																					1	T					
	ционный, м2	11.5	5,9	6,5	7,2	7,8	8,4	9,1	9,7	10,3	10,9	11.7	6,7	7,3	8,0	8.6	9,2	9,9	10,5	11,1 1	11,7	7,5 6	1 8,	8 9,	10,0	19.4	10,0	10,6	11,3	11,9
5	MOKIODIMUE BALLIUM									1.																				٠
	HOE, M2	11.6	5,9	6,5	7.2	7.8	8,4	9,1	9.7	10,3	10,9	11.7	6,7	7,3	8,0	8,6	9,2	9,9	10,5	11,1	11,7	7,5 8	1 8,	8 9,4	10,0	9,4	10,0	10,6	14,3	11,9
										•	L																			
							4									٠.			. :											
												÷		٠.					ſ				-							17
• •						1.		٠.									1.15				7	96	16.	9	- Z.	,4-	UE	•		f
**********	TO DESCRIPTION OF THE PARTY OF			oudinés	designation of the			-		-	·			COLUMN TO SERVICE STATE OF THE	COOPINE.					***********		7.5				-		Dop	Men	, A



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Macca ed., kz	Приме- чание
1		Плиты из минераль-			
		ной ваты на сунтети			
		ческом связующем			
		MODRY 75 FOCT 9573 -82			
2		Кольцо			
		Проволока 2,0-0-24			
		гост 3282-74			
3	7.906.9-2.2-31	Бандаж спряжкой			
4	7. 906. 9 - 2.1 - 33, 34	επού παρουσοπяци-			
		ОННЫЙ			
5	7. 906. 9 - 2.1 - 3539	Пакрытие защитное			

- 1. Техническое описание см. 7.906.9-2.1-00ТО.
- 2. Количество материалов на теплоизоляцию 10м трубопровода без учета перекрытий поз. 4,5 CM. 7.906.9-2.1-07, AUCM 2,3.
- 3. При бк = 170 мм или более первый слой поз. 1 укладывать пакетом и крепить кольцами

								ł
				70000	2.7	0.7		1
				/ 4/// 4 - 2	/ A -	-117	٠.	1
				1.000.0		U		
гип :	Савранская	Caling	7.03.86		Стадия	Лист	Листов	!
N KON ma	KOOKUYUUN	I'ma	70004	may 50-0 al - 2-1 d 100 222	Ρ	, 1	3	ļ
Hay amd	Диоробенко	TAK	103.86	DOLLO CHALL MO CHUMOMILE		внипи		l
Вед.инж.	Степахина	Jems	7.08.86	ческом связующем	TE	ПЛОПРО	EKT	
MHXK.	AKUMOBa	Trust	7.08.85	ческом соязующем				

		•	Ka	វរាជ	4e(ורחב	80	M	an	rej	วนเ	an e	8	н	7 1	10 n	n 1	ηρί	yδc	וח	၁၀ပိ	00	C/							٠
							Д	ម្ន	Mer	ם דר קדר	77	py.	бог	700	во	308		/dн	, MN	,)_					•				·	
						10																مرمدن		33						-
Наименование																			MM	۷.,									-	Γ.
	50	60	70	30	90	100	110	120	130 1	40	50 7	160 1	70	180	190	200					90 1	00	110	120	180	740	150	750	770	Ľ
							To	וא ניגי	444	iQ.	30	Ka:	3 H C	A										······································					-	7
	50	70	80	80	90	100	130	140	150 1	60	770	180	190	200	210	220	60	70	30	10	100	20	130	140	150	170	180	190	2017	É
Плиты марки 75																						\perp								L
TOU OK M3	0.25	232	0.39	0.47	0.56	0.65	175	187	2 97 1	09	1.22	1.35	48	1,63	1,78	1,93	0,29	2,36 0	1.45	54	0,650	7,73	0.84	0,95	1,07	1.2	1,33	1,47	1.62	4
nou fiz. M3	0,37	0,48	0.58	0.7	ก.สม	0 07	112	13	1451	63	183	202	22	2.44	267	2.89	0,43	0.544	7.67	81	0,94 1	,09	1,26	1,42	1.6	1,8	2.0	22	243	2
Προδρασκο 20-0-24 κε	. —	_	-		_	- 1	0.38	0 38	041	741	041	n.44	0.51	0.54	0.6	0.6	-	-	<u></u> L		(242	0,42	0,42	0.45	0,45	0,45	0,45	<u>0.64</u>	4
המשמיים ה החפיי איני	30	30	30	3/7	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30 3	10	30	30	30	30	30	30	30	30	30	ز
Pagi pagging and	26.5	72	7 R	R L	91	0 7	10 3	10.0	44.77	122	128	134	14.1	14.7	15.3	18.0	7,3	8,0	8,6	9.2	9,9	10,5	11,1	11,7	12,3	13,0	13,6	142	14,9	1
Dave to to the top	265	70	7.8	84	0 1	0 7	10 3	10.0	11 2	122	12 R	134	14.1	14.7	15.3	16.0	7.3	8.0	3,6	2,2	9.9	10,5	11.1	11,7	12,3	130	13.6	14,2	14,9	1
(пократиче эффитичен	10,0	11/5	17,0	19.71		3,74	10,01	<i>1</i> 0, 71	17, 11	<u> </u>	****	, V, -1.					V					٠, .	n	000	lon	жe	HU	2	.,	
	Т-			1										- ~ A	2 ~ ~	c.R		du	B-1 6-11)	***************************************	·····								
	-	123	=			-		uq	Me	<u> </u>	m			000	00	""	\	<u> </u>	. 1-41-7		Ī		٠.			219				
	-	-/		<u> </u>			- -				R,					, ,	1	бĸ.	MM)			-								
і. Наименование	100	J	10.0		مما			One	400		400	120 H	140	150	160	170			_	210	220	50	60	70	80	90	100	110	120	7.
	790	200	210	30	00	70	80	90	100	774				7		7701				.,,,,	<u>1</u>									
	-	T	1		~	مما	00	0.0	400	HO	امىر	150	170	180	190	210	210	220	230	250	270	60	70	80	90	100	120	148	150	1
	220	230	250	00	10	80	90	700	720	740	700	700		700	-															Ē
Плиты марки 75	-	┼	-													120	100	2.05	200	.43	2.52	242	0.53	7.64	0.75	087	1.0	1,14	1,28	1
при бк, м ³	1,93	3 2,0	9226	0,33	0,41	0,5	0,6	0.7	0,81	0,93	1,05	1,18	7,31	7,46	7,0	20	7.20	3.00	9 37	3 61	3 9.5	0.63	0.79	0.96	1,12	1,3	1.5	1,71	1.89	2
					0,61	0,75	0,9	1,05	1,21	1,39	1,57	7,7/	7, 46	2,79	2,4	2,04	2,00	0.00	0.68	7 68	080					-	0,55	0,58	0,62	O,
Проболока 2.0-0-2Ц, ка	0,64	40,6	40,64	-	_	_			0,46	4,46	4,50	0,50	<i>u,30</i>	0,32	0.33	2,00	3.0	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	3
Бандаж с пряжкой	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	<u> 30</u>	30	30	100	20	~~ 		100		40.0							٠.
	при бз., м ³ Проволока 2.0-0-2Ц, кз Бандаж с пряжкой Спой пароизоляционный,м Покрытие защитное,м В. Наименование Плиты марки 75 при бк, м ³ при бз., м ³	50 Плиты марки 75 при бк, м³ 0,25 при бз, м³ 0,37 Проволока 2.0-0-2Ц, кг — Бандаж с пряжкой 30 Спой пароизоляционный,м² 6,5 Покрытие защитноем² 6,5 Плиты марки 75 при бк, м³ 4,9; при бз, м³ 2,8; Провалока 2.0-0-2Ц, кг 2,6;	50 60 Плиты марки 75 при бк, м³ 0,25 0,32 при бз, м³ 0,37 0,48 Проволока 2.0-0-24, кг — Бандаж с пряжкой 30 30 Спой пароизоляционный,м² 6,5 7,2 Покрытие защитное,м² б,5 7,2 Плиты марки 75 при бк, м³ 1,93 2,0 при бз, м³ 2,89 3,13 Провалока 2,0-24, кг 0,64 0,64	Наименование 50 60 70 80. Плиты марки 75 при бк, м³ 0,25 0,32 0,39 при бз, м³ 0,37 0,48 0,58 Проволока 2.0-0-2Ц, кг — — — — — — — — — — — — — — — — — —	Наименование 50 60 70 80 80 Плиты марки 75 при бк, м³ 0,25 0,32 0,39 0,47 при бз, м³ 0,37 0,48 0,58 0,7 Проболока 20-0-2Ц, кг — — — — — — — — — — — — — — — — — —	Наименование 50 60 70 80 80 90 Плиты марки 75 при бк, м³ 0,25 0,32 0,39 0,47 0,56 при бз, м³ 0,37 0,48 0,58 0,7 0,84 Проволока 2,0-0-24, кг — — — — — — — — — — — — — — — — — —	Наименование 50 60 70 80 80 90 100 Плиты марки 75 при бк, м³ 0,25 0,32 0,39 0,47 0,56 0,65 при бз., м³ 0,37 0,48 0,58 0,7 0,84 0,97 Проволока 20-0-24, кг — — — — — — — — — — — — — — — — — —	Наименование Наименование 50 60 70 80 90 100 110 То 60 70 80 80 90 100 130 Плиты марки 75 при бк, м³ 0,25 0,32 0,39 0,47 0,56 0,65 0,75 0,75 0,76 0,65 0,75 0,75 0,75 0,75 0,75 0,75 0,75 0,7	Наименование Плиты марки 75 Проволока 20-0-24, кг — 133 Покрытие защитнов марки 75 Плиты парки 75 Плиты парки 75 Покрытие защитнов марки 75 Плиты парки 75 Покрытие защитнов марки 75 Плиты парки 75 Плиты марки 75 Плиты марки 75 Плиты марки 75 При бк, м³ 193 2,09 226 0,33 0,410,5 0,6 0,7 Проволока 2,0-0-24, кг — — — — — — — — — — — — — — — — — —	Паменование Наименование 50 60 70 80 80 90 100 110 120 130 1 Толици 60 70 80 80 90 100 130 140 150 1 Плиты марки 75 при бк, м³ 0,25 0,32 0,39 0,47 0,56 0,65 0,75 0,87 0,97 1 Проволока 2.0-0-24, кг — — — — — — — 0,38 0,35 0,41 1 Бандаж с пряжкой 30 30 30 30 30 30 30 30 30 30 30 30 30	Наименование Наименование 50 60 70 80 90 100 130 140 150 160 70 лицина 50 60 70 80 80 90 100 130 140 150 160 70 лицина 50 70 80 80 90 100 130 140 150 160 70 лицина 50 70 80 80 90 100 130 140 150 160 70 80 90 100 130 140 150 160 70 лицина Бандаж с пряжкой 30 30 30 30 30 30 30 30 30 30 30 30 30	Наименование ———————————————————————————————————	Наименование Плиты марки 75 Проволока 20-0-24, кг — — — — — — — — — — — — — — — — — —	Наименование Плиты марки 75 Проволока 20-0-24, кг при 6,5 7,2 7,8 8,4 9,1 9,7 10,3 10,9 11,7 12,2 12,8 13,4 14,1 Покрытие защитноем 6,5 7,2 7,8 8,4 9,1 9,7 10,3 10,9 11,7 12,2 12,8 13,4 14,1 Покрытие защитноем 6,5 7,2 7,8 8,4 9,1 9,7 10,3 10,9 11,7 12,2 12,8 13,4 14,1 Покрытие защитноем 6,5 7,2 7,8 8,4 9,1 9,7 10,3 10,9 11,7 12,2 12,8 13,4 14,1 Покрытие защитноем 6,5 7,2 7,8 8,4 9,1 9,7 10,3 10,9 11,7 12,2 12,8 13,4 14,1 Покрытие защитноем 6,5 7,2 7,8 8,4 9,1 9,7 10,3 10,9 11,7 12,2 12,8 13,4 14,1 Покрытие защитноем 6,5 7,2 7,8 8,4 9,1 9,7 10,3 10,9 11,7 12,2 12,8 13,4 14,1 Покрытие защитноем 6,5 7,2 7,8 8,4 9,1 9,7 10,3 10,9 11,7 12,2 12,8 13,4 14,1 Покрытие защитноем 6,5 7,2 7,8 8,4 9,1 9,7 10,3 10,9 11,7 12,2 12,8 13,4 14,1 Покрытие защитноем 6,5 7,2 7,8 8,4 9,1 9,7 10,3 10,9 11,7 12,2 12,8 13,4 14,1 Покрытие защитноем 6,5 7,2 7,8 8,4 9,1 9,7 10,3 10,9 11,7 12,2 12,8 13,4 14,1 Покрытие защитноем 6,5 7,2 7,8 8,4 9,1 9,7 10,3 10,9 11,7 12,2 12,8 13,4 14,1 Покрытие защитноем 6,5 7,2 7,8 8,4 9,1 9,7 10,3 10,9 11,7 12,2 12,8 13,4 14,1 Покрытие защитноем 6,5 7,2 7,8 8,4 9,1 9,7 10,3 10,9 11,7 12,2 12,8 13,4 14,1 Покрытие защитноем 6,5 7,2 7,8 8,4 9,1 9,7 10,3 10,9 11,7 12,2 12,8 13,4 14,1 Покрытие защитноем 6,5 7,2 7,8 8,4 9,1 9,7 10,3 10,9 11,7 12,2 12,8 13,4 14,1 Покрытие защитноем 6,5 7,2 7,8 8,4 9,1 9,7 10,3 10,9 11,7 12,2 12,8 13,4 14,1 Покрытие защитноем 6,5 7,2 7,8 8,4 9,1 9,7 10,3 10,9 11,7 12,2 12,8 13,4 14,1 Покрытие защитноем 6,5 7,2 7,8 8,4 9,1 9,7 10,3 10,9 11,7 12,2 12,8 13,4 14,1 Покрытие защитноем 6,5 7,2 7,8 8,4 9,1 9,7 10,3 10,9 11,7 12,2 12,8 13,4 14,1 Покрытие защитноем 6,5 7,2 7,8 8,4 9,1 9,7 10,3 10,9 11,7 12,2 12,8 13,4 14,1 Покрытие защитноем 6,5 7,2 7,8 8,4 9,1 9,7 10,3 10,9 11,7 12,2 12,8 13,4 14,1 11,1 Покрытие защитноем 6,5 7,2 7,8 8,4 9,1 9,7 10,3 10,9 11,7 12,2 12,8 13,4 14,1 11,1 Покрытие защитноем 6,5 7,2 7,8 8,4 9,1 9,7 10,3 10,9 11,7 12,2 12,8 13,4 14,1 11,1 11,1 11,1 11,1 11,1 11,1	Наименование Наименование 50 60 70 80 90 100 110 120 130 140 750 160 170 180 60 70 80 90 100 130 140 750 160 170 180 180 170 180 180 180 180 180 180 180 180 180 18	Диаметр трубопрового 108 Наименование 50 60 70 80 80 90 100 130 140 150 150 160 170 180 190 100 170 180 190 100 130 140 150 150 160 170 180 190 100 170 180 190 100 130 140 150 150 150 150 150 150 150 150 150 15	Наименование Наименование Толщина в конструкции 50 60 70 80 80 90 100 130 140 150 160 170 180 190 200 Толщина заказная 60 70 80 80 90 100 130 140 150 160 170 180 190 200 210 220 Плиты марку 75 при вк, м³ 0,25032 0,39 0,47 0,55 0,65 0,75 0,870,971,09 1,22 1,35 1,48 1,63 1,78 1,93 при вк, м³ 0,37 0,48 0,58 0,7 0,84 0,97 1,12 1,3 1,45 1,63 183 202 2 22 2,44 2,67 2,89 Проволока 20-0-24, кг — — — — 0,38 0,36 0,41 0,41 0,41 0,44 0,51 0,54 0,6 0,6 Бандаж с пряжкой 30 30 30 30 30 30 30 30 30 30 30 30 30	Диаметр трубопроводов Наименование Бо бо 70 во во 90 100 130 140 150 150 150 150 170 180 190 200 50 Толщина заказная бо 70 во во 90 100 130 140 150 150 150 150 150 150 200 210 220 60 Плиты марки 75 при бк, м³ 0,25 0,32 0,39 0,47 0,56 0,57 0,87 0,97 1,09 1,22 1,35 1,48 1,63 1,78 1,93 0,29 при бз, м³ 0,37 0,48 0,58 0,7 0,84 0,97 1,12 1,3 1,45 1,63 1,83 202 2,22 2,44 2,57 2,89 0,43 Проволока 2,0-0-2Ц, ке — — — — 0,36 0,35 0,41 0,41 0,41 0,47 0,40 0,51 0,54 0,6 0,6 — Бандаж с пряжкой 30 30 30 30 30 30 30 30 30 30 30 30 30	Диаметр трубопроводов (dm 108 Толщина в конструкции (біл. 50 60 70 60 90 100 110 120 130 140 150 160 170 180 190 200 50 60 Толщина заказная (біл. 60 70 80 80 90 100 130 140 150 160 170 180 190 200 210 220 60 70 Плитьі марки 75 при бк, міз дебородоводов дебородоводов при біл мід при біл при біл мід при при біл мід при біл мід при біл при біл мід при біл при біл мід при біл мід при біл при біл мід при біл при при при біл при при біл при	Наименование 108 Толщина в конструкции (бк. мм 50 70 80 70 80 90 100 130 140 150 150 170 180 190 200 50 60 70 80 70 80 80 90 100 130 140 150 150 170 180 190 200 270 220 60 70 80 80 90 100 130 140 150 160 170 180 190 200 270 220 60 70 80 80 90 100 130 140 150 160 170 180 190 200 270 220 60 70 80 80 90 100 130 140 150 160 170 180 190 200 270 220 60 70 80 80 100 130 140 150 160 170 180 190 200 270 220 60 70 80 80 100 130 140 150 160 170 180 190 200 270 220 60 70 80 80 100 130 140 150 160 170 180 190 200 270 220 60 70 80 80 100 130 140 150 160 170 180 190 200 270 270 180 180 180 180 180 180 180 180 180 18	Наименование — 108 —	Паименование Пова Талицина в конструкции (бк. мм) Толицина в конструкции (бк. мм) 60 70 80 80 90 100 130 140 150 160 170 180 190 200 50 60 70 80 90 100 Плиты марки 75 при бк. м³ 0,250,32 0,39 0,47 0,55 0,65 0,75 0,870,971,09 1,22 1,35 1,48 163 1,78 1,98 0,29 0,36 0,45 0,45 0,45 0,45 0,45 0,45 0,45 0,45	Наименование Наименование 108 100	Наименование Толщина в конструкции (бк. мм) Толщина заказная (б з, мм) Плиты марки 75 при бк. м³ (25 032 0.39 0.47 0.56 0.58 0.5 0.57 0.87 0.97 0.99 1.22 1.35 1.48 1.63 1.78 1.83 0.29 0.50 0.50 0.50 0.50 0.50 0.50 0.50 0.5	Наименование Наименование Наим	Наименование 108 108 109 100 110 120 130 140 150 1	Наименование 108 108 100 1	Наименование 108 108 100 1	#####################################	Наименование Наименование Наим

T. N. 906-9-2.

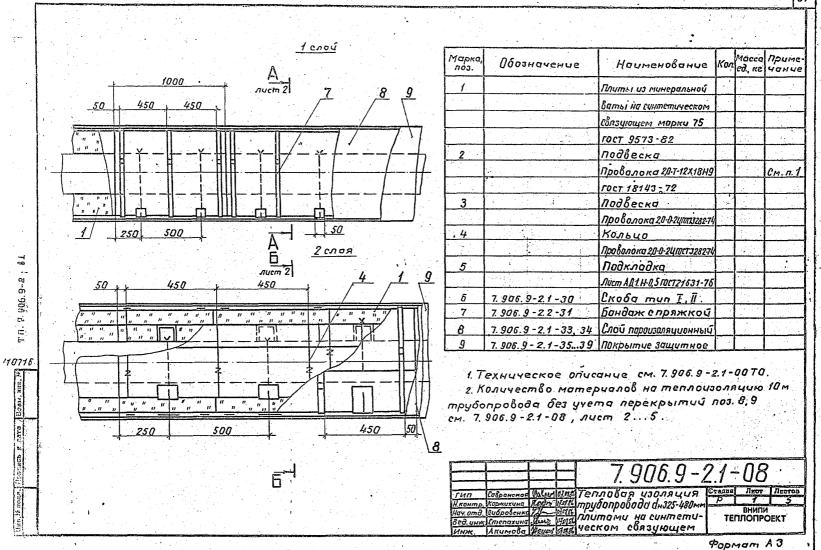
H10716

7.906.9-2.1-07

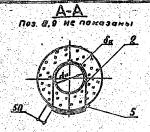
Z Z

									17-	• .			•				÷:					٧.	- 4.			Про	odo	n>+< e	2 H €
						**********					Дu	QM	em	P	m	oyé	ĵοn	pol	800	08	er eye	10	н,	mm)			•		<u> </u>
1		-				_2	19														-	27	_		-				
1703.	Начменовакие	-	Ten	150		1400		<u> </u>	_				VNO							1		16			170	120	190 2	200 21	0 22
		720	1230	poul	774	780	190	1200	2 2 5		_		0 50 UH	_					770	720				160	770	100	, ,,,,	3212.	9
		170	180	200	210	220	230	200	125				0 60						140	150		180			210	220	240 2	50 2	0 28
1	Плиты марки 75	Ť	ÏŤ	1			1	1	120	1	T		7	1	1	Ť	T		<u> </u>									4	
		1.58	1,74	1,9	2,08	2,26	2,14	2,5	3 2,8	330	33,2	43,4	60,5	106.	30,7	30,8	810	1.77	1,38	1,48	1,65	1,82	1,99	2,18	2,36	256	276	97 3.i	18 3,4
-145.2		237		_			3,66	39	44,2	44.5	448	65,1	9 0,70	50,54	4 1,12	2 7,3.	21.54	1,75	198	2,22	247	2,70	2,98	327	3,54	3,84	4.14	45 4.	174,1
.2	Правалока 20-0-24, ка	0,62	0,65	2.71							40,8		77 -	1=	1=	1	25	1-2-	0.64	0,64	0.67	0,70	0,70	0,73	0,80	0,80	9.86	10010	90,5
3	Бандаж спряжкой	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	34	30	30	30	30	30	30	30				1.1	1 1 4	30	30	30	90 30	822
4	Спай парамоплицинувий,		16,3		17.6	182	13.8	19,4	20.	120,	721.	3 21	911.7	12.	3 23 0	7.7.6	14.2	14.9	15.5		-	17,4 17,4			19.3	19,9	20.5 Z	15.7 21. 14.1 21.	76/2000
5	Пакрытие защитыве,	115,7	16,3	16,9	17.6	18,2	18,8	179,4	20.	140,	7 27,0) [27.	9177, 1	VZ.)µ3,6	(IV)	21/3, 4	44.5	13.3	170.7	10.1	7.275	70,0	14.0	73,3	13,314	<u> 20. V 2</u>	111121	91-27
		•			÷.		٠.	•	•	٠ -		-		:								٠ <u>´</u>		•	-				1
					. :			٠		• :			· .			٠	-												
				÷			•					•						•	٠	٠.			1.5	1		4.3			
		٠.								1		٠.							٠. ٠				-				٠.	•	•
		•	• •		1								٠.			•	٠.			• • • .		٠.						•	
				• •:	•			*.	J.		٠,						λ,,	-			٠.						٠.		
						-						: ·,				-	•				. •				•			. :	
			: ·	, 9 -					11.	1 1				•			٠.			- 2-1					- 13	٠.	1,11		
		1.				٠.	• .	. •	-	-		-						-	٠.										•
									A) T	-					- · ·											٠.			
				1.		*.*		:. :			·-						٠.					Α,	•					:	
						-		··.		-					•	• •		•	٠.						•	•			

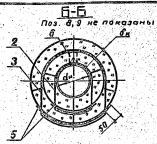








H10716



Количество материалов на 10 м трубопровода

4		L							1	ua	Me	mp	17	1PY	60	npo	80	дa	10	/м,	MM	_				
										; 3	25			,										3	377	
703.	Наименование	Γ					•		To	nu	ци	40	В	KO	weh	npy	ik L	JUU	/0	۶ĸ,	mm)					
		43	50	50	70	80	90	100	110	120	130	160	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	40	50	60
		Γ					· (.		To	n n	цu	на	30	rka	311	0.0			18:	, M	ml		1			
		80	70	80	90	100	120	130	150	160	170	180	190	200	220	240	250	260	280	290	300	320	330	60	70	80
1	Πλυτικί Μαρκυ 75									L										37,7				_		
		846	0,59	0.73	0,87	1,02	1,17	1,34	1,50	1,68	1,86	2,04	2,24	2,44	2,64	2,86	3.07	3,3	3,53	3,76	4,01	4,26	4,51	0,52	0,67	0,82
																			5,3							
2	Правалока 20-7-12/1849, к	0,63	0,63	0,65	0,67	0,68	0.7	0,71	0,72	0,73	0,73	0,74	0,75	0,76	0,78	0,79	0,8	0,81	0,81	0,82	0,83	0,84	0,85	0,69	4.71	0,72
2:4	Ποοδοποκα 20-0-24. κα	_	_	_	_	-	204	2,44	2,13	2.22	2,22	2,32	2,32	2,41	2,79	2.79	2,79	2,93	2,93	2,98	3,16	2,98	2,98	2,28	2,37	\vdash
5	Лист AΩ1.H-0,5, №8	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43	0,51	0,57	0,53	0,55	0,55	0,57	0,57	0,59	0,67	0,67	0,67	2,69	0,71	Q, 71	0,75	0,71	0,71	0,48	0,48	0,48
6	froga ma	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	60	60	20	20	20
7	Бандаж спряжкой ит	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30+
8	โดยรั กากเการกางเกเลงการที่ w	127	13.3	140	14.6	15.2	15,9	16,5	17,1	17.7	18,4	19,6	19,6	20,3	20.9	21,5	22,1	22,8	23,4	240	24,6	25.3	25.9	144	13,0	73,0
9	Покрытие защитное м	12.7	13,3	140	14,6	15,2	15,9	16,5	17,1	17,7	184	19.0	19.6	20.3	20,9	21.5	22,1	22.8	23,4	24,0	24.6	25,3	25,9	144	15,4	173,6

7. 906.9 - 2.1 - 08

Asc o

Продолжение

Γ									Δļ	OM	e/m	Р	mp	yб	קחס	060	o	7	10	14,	MM)			:	
										377				· ,							•			420	ક	
									To	nu	141	ı d	8	Ko	Her	פקוד	yKL	şuu	. 10	Īĸ,	MM					
1703.	Наименование	70	80	90	100	110	120	130	146	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	40	50	60	70	£0
					<u> </u>				To		SUF	ıa	39	KQ	340	र श		·	10	ĵο, Λ	im)				7.4 3.	
		90	100	120	130	150	160	170	180	200	210	220	230	240	260	280	290	300	320	330	340	60	70	80	90	100
1	Плиты марки 75																									
	ADU OK, M3																							0,92		
	npu da, Ma																							1,30		
2	Προβοποκο 2-Τ-12Χ18Η9,κο	0,74	0,75	0,76	0,77	0,78	0,79	1,8	0,81	0,82	0.83	0,85	0,86	0,87	0,88	0,89	0,9	0,92	0,95	0,94	0,95	<i>0,78</i>	0,79	0,3	<u>Q31</u>	0,81
3;4	Προδοποκα 20-0-24, κε	1.													3, <i>2</i> 2											_
5	ЛИСТ AΔ1.H-0.5 , M2	0,48	0,48	0,56	0,56	0,58	0,60	0,60	0,62	0,62	0,72	0,72	0,72	0,72	0,76	0,76	0,76	0,80	0,76	0,76	0,76	0,53	0,53	0,53	0,53	0,53
6	CKOSO, WM	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	60	60	60	60	60	20	20	20	217	20
7	Бандаж с пряжкой,шт	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
8	ζπού παρουσοπячи-												<u> </u>				Ŀ								<u> </u>	
	OHHIBIU, M2	15,2	16,9	17,5	18,1	18,8	19,11	20,0	20,6	21,4	21,9	22,5	25.1	23.8	24,4	25,0	25,7	26,3	26,9	275	28,2	15,5	10,5	17.2	17,0	15,4
9	Nokpoimue 3aujum												<u> </u>											<u> </u>	_	<u> </u>
L	HOE, M2	16,2	16,9	17,5	18.7	18.8	19,4	20,0	20,6	21.3	21,9	22.5	23.1	23,8	24,4	25,0	25,7	26,5	25,9	27.5	28.8	15,9	16,5	17.2	17.0	103.6

н дата Взам, шю, м

7. 906.9-2.1-08

3

Spopmam A3

		-		-	-								-		-	CORUPES		2.4		Districts	200	CP FEE		1011	eн	ye	
										A				77	7py	තිල/	70	9 G G	0ेव	38-383	(d	M,	mm		-	1	
			L					52 (N)				426				Water Corr	-	200							48	0	
1.	nas.	Начтенование	L							To	nu.	141	√ Ø	Bx	(QH	¢ FT1	oyı	444	14		Sr.	عب ،	~)			****	
			ga	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	290	<i>दश्</i>	240	250	260	270	280	40	50	50	70	80
•											-		_		********	3 (4) (3	-	S-12772	arar-	4	3.0	بيسيا					
			100	120	1,50	1050	1,70	1,00	200	_		ببسئم		~~	-	-		220	220		360		cal	70	100	100	
		-	134	130	130	100	170	130	Rad	210	220	250	230	200	1200	200	024	720	1330	334	200	370	00	14	ou	90	100
	-	RAUMEI MAPKY 75	100	1	1 26	-	-	1000	-	90	2.10	747	20	2.03	14.00			-		-				-	-	_	
	-														1		-				5, 9		7			100	1
	. 8	Most Go. m3	,	-	*		-		_				-	-		_		-			8.85			-	-		_
	3:4	Προβοποκα 20-0-24, κε	-	_	_	1		i	1	·			_	1	1.				-	_	245	2/15	<i>U</i> 00	<i>U,</i> 0 /	-	0.03	0,3
			·					1	1											_	0,81	0.50	0.58	255	0.55	9 0 50	0.58
	6		~	~			<u> </u>		1									-		-	60						1 1
		Бандаж спражкой, шт																									
	10 C 20 C 20	Choù napousonauven	-														-	-	-	-							
			19 0	197	20.3	20,9	21.5	222	22.8	234	24.1	247	25.3	25.5	266	27.2	228	284	297	29.7	30,3	32.6	17.5	18,1	18,7	19,5	20,0
	9	Покрытие защит-	-					1									35	<u> </u>	1 2							Γ	.
			19.9	19,7	20,3	20,9	27,5	22,2	228	23,4	24.1	24,7	25,3	25,9	26,6	272	27.8	284	291	29.7	30,3	31.0	17.5	18,1	18,7	19,5	20,0
											V ₁ 1.			٠				4	يعتد						-5, -		

7.906.9-2.1-08

spopmam A3

Прадалжение

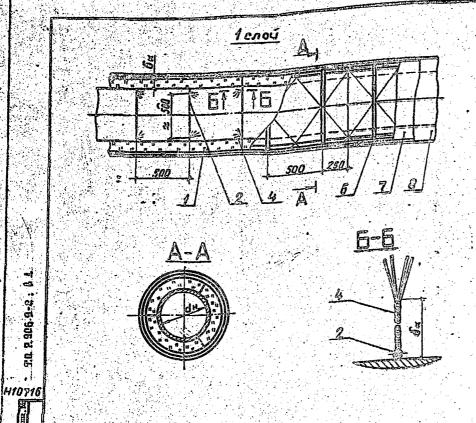
								Que	me	us t) /t	тру	δοι	ספי	Boo	дa		dn.	, MM) :			
				:					1.		4	80	A	. 1.		1 11							
По з .	Наименование					·		7	ONU	44	ΥØ	В	кон	c m	руг	۲ ۲ ر	ľ	(8	ж, л	1m)			
7703.		ספ	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
			<u></u>	·	 -			7	osi	44	на	34	oka	311	αЯ			15	3, M	m)	•	•	
		120	130	150	160	180	190					·	260				320	340	350	360	370	380	400
1	Плиты марки 75																						
	חסע לא, אי	1,6	1,81	2,02	2,25	2,47	2,71	2,95	3,20	3,45	3,71	3,97	4,25	4,52	4,81	5,10	5,40	5,70	6,01	6,32	6,66	6,96	7,31
	при ба, м3																						
2	Правалоку 2,0-Т-12X18Н9, кг	0,91	0,93	0,94	0,95	0, 9 6	0,97	0,98	0,99	1,01	1,02	1.03	1,04	1,05	1,06	1,08	1,09	1,1	1,11	1,12	1,13	1,15	1,16
3;4	Προδοποκο 2,0-0-24, κε	276	2,76	2,86	2, 95	3,05	3,05	3,05	3,52	3,52	3,52	3,52	3,51	3,71	3,89	3,7/	3,71	3,71	3,71	3,71	3,71	3,89	3,89
5	Лист АД1.H-0,5, м2	0,66	0.66	0,68	0,70	0,72	9,72	0,72	0,82	0,82	0,82	0,82	0,84	0,86	0,99	0,88	0,86	0,86	0,86	0,86	1,86	0,50	0,90
6	0	20	20	20	20	20	20	20	20	60	60	60	60	60	60	80	60	60	60	60	60	50	80
7	Бандаж спряжкой, шт	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
8	00-5-0000000000000000000000000000000000						100	l					ł		1			<u> </u>					
	HUV, M2	20,6	21,2	21,9	22,5	23,1	23,7	24,4	25,0	25,6	26,3	26,5	27,5	28,7	28,8	29,4	30,0	30,6	31,3	31,9	32,5	33,2	33,8
9		1			١.	11	ľ	ŀ	1		1	1				1 / 1	·	L					
	ное, м2	20,6	21,2	21,9	22,5	23,1	23,7	24,4	25,0	25,6	25,5	25.9	27,5	28,1	28,6	29,4	VUU	haro	137,3	2,7,3	12.0	20,2	33,8

કું 10. 8.906.9-2 ું કે 1

10716

7. 906.9-2.1-08

Формат АЗ



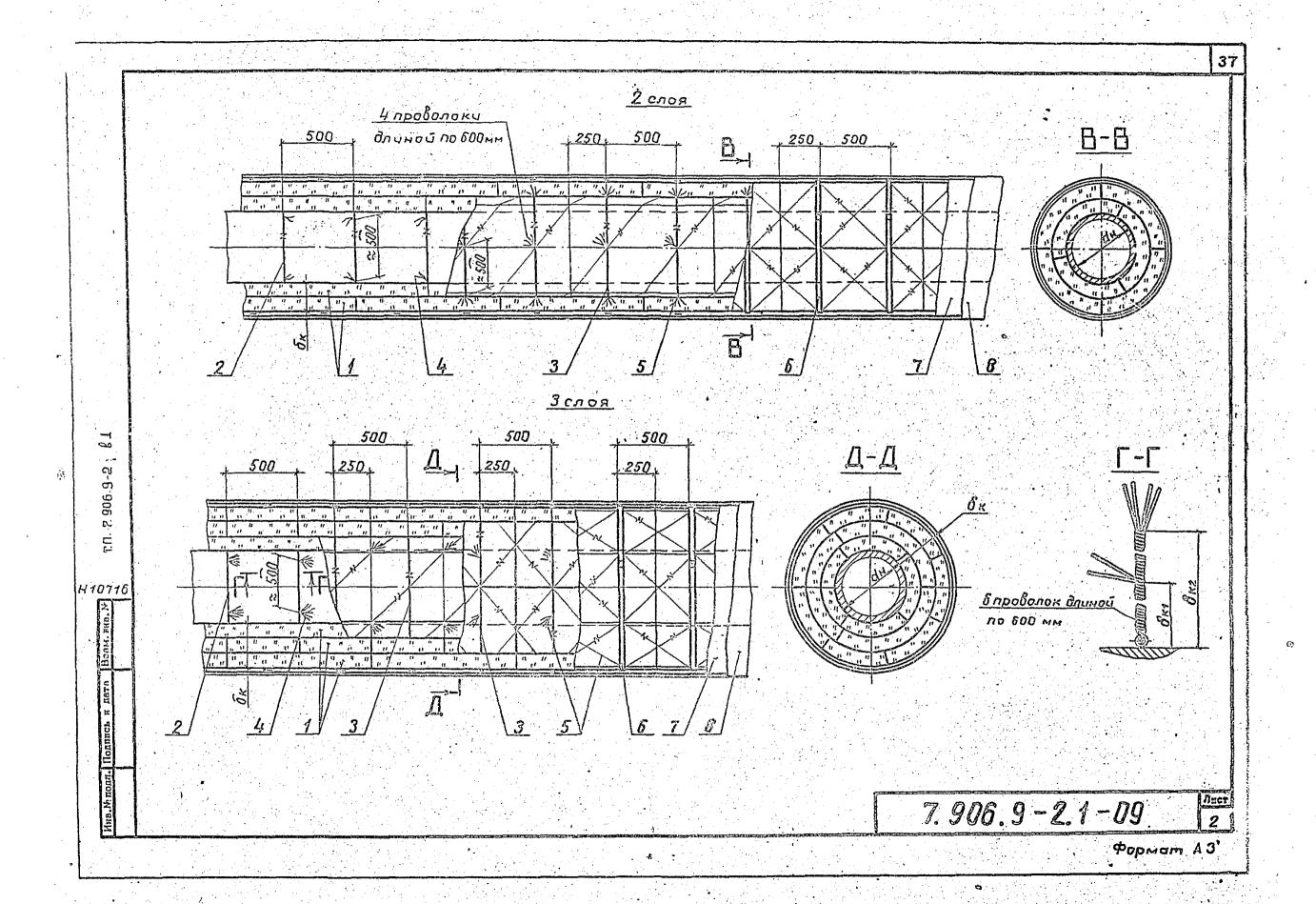
2. Техническое описание см. 7.906.9-2.1-00Т0. 3: Количество натериалов на теплоизоляцию 10 м трубопровода без учета перекрытий поз. 7,8 см. 7.906.9-2.1-09, Лист 3...9:

Марка, ноз.	Ogodnanonna	Наимонование	Кол	Лриме- чание
,		Плиты из минеральной		
		ваты на винтетичес-		
		ком связующем мар-		
		ICY 125 FOCT 9573-82		CM. 17. 1
2		Кольцо		
		Проволока 20-7-12х18н9	-	CM. 11.2
		FOCTIO143 - 72		
3		Кольцо		
		Праволона 2.0-0-2Ц		1,11
		FOCT 3202-74		
4		BANKED		
		Проволоко (,2-Т-12х18н9		
		FOCT 18143-72		CM. n. 2
ş		Стяжка		
		Проволока 1,2-0-24		
		FOCT 9282-74		
5	7.906.9 - 2.2 - 31	<u> Бандаж с пряжкой</u>		
7	7.908.9 = 2.1 - 33,34	Слои กตุองบองกลนุน-		
		ดหพราบ์		
ខ	7.906.9 - 2.1 - 3539	Покрытие защитное		

1. Вмоста прит из мунеральной ваты на синтетическом связующом марки 125 гост 9573-82 возможно применение маттрв мунераловатымих прошивных гост 21880-76.

					7. 906. 9 - 2.1 - 09			
	run	£абранская Р	Blier	MARK MARK	Тепловая изоляция гори-Ставя Пяст Пяст Зантальново трубопровода Р 1	2 P)		
!	Yay amd.	Дибровенка	02	VIUS	dн 530-1420мм плитами на	I BHNUN		
	Minte	Шелухима	Much	01.053	синтетическом связующем ТЕППОПРОЕКТ			

Формат АЗ



POPMOIT A

Продолжение

								Au	IMM	em,	p r	עמה	δοι	pol	800	, /	dn:	MM)	<u></u> وا			•	-			
1			٠,		·						30					السيد	/	,						720		
				7				To.	пщ	чнс	, B	K	HCI	πρι	KY	44	15	K, M	m)							
Поз.	Наименование	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	40	50	60	70	80	90	100
1103.	HUUMEHOOHHUE							To	'nц	LUH	q	OK	43 F	109	10	ſ3, №	m)				· ,			,		
1		50	60	70	80	100	100	110	120	130	140	150	170	180	190	200	210	220	240	50.	60	70	80	100	100	110
1	Плиты марки 125								أست																	
																									2,29	
																									2,75	
2	Προδοποκα 2,0-Τ-12Χ18Η9,κε	1,04	1.04	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04	1.04	1,04	1,04	1,04	118	1,18	1,18	1,18	1,18	1,18	1,18	1,18
3	Προδοποκα-2,0-0-2Ц, κε		_	_		1,17	1,17	1,20	1,20	1,20	1,23	1,26	1,36	1,36	1,36	1,42	1,42	1,48	1,48	_	_		_	1,31	1,31	1,34
4	Προδοποκα1,2-Τ-12×18Η9,κα	1,92	1,98	2,03	2,08	0,96	0,96	0,99	0,99	0,99	1,02	1,04	1,12	1, 12	1,12	1,18	1,18	1,23	1,23	2,17	2,22	2,28	2,33	1,09	1,09	1,11
5	Проволока 1,2-0 -2Ц, кг	<u> </u>	_	<u> </u>	-	2,14	2,20	2,25	2,31	2,36	2,42	2,47	2,52	2,58	2,63	2,69	2,74	2.79	2,85	=	_	-	_	2,39	2,44	2,50
6	Бандаж спряжкой, шт	20	20	20	20	20	20	20	20	20	22	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
7	Слой пароизоляци-									L_				<u> </u>	_						<u> </u>					<u> </u>
	ОННЫЙ, М ²	22,3	22,9	23,6	242	24,8	25,4	26,1	26,7	27,3	27,9	28,6	29,2	29,8	30,5	31,1	31,7	32.3	33,0	25,1	25,7	26,4	27,0	27.6	28,3	28,5
8	Покрытие защит-							_		_	<u> </u>		_	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>		<u> </u>		<u> </u>	_	<u> </u>			 _	<u> </u>
<u> </u>	HOE, M2	22,3	22,5	23,6	24,2	24,8	25,4	26,1	25,7	27,3	27.9	28,6	29,2	29,8	30,5	31,1	31,7	32,3	33,0	25,1	25,	26,4	27,0	27,6	28,3	28,9

T.N. 2.906-9-2

H10716

7.906.9-2.1-09

	~		4.5	
Про	CON	жe	HU	e

٠.				<u></u>		-							_					14	15 1 4	·			<u>.r</u> .		i m e		 ,
										Д	uq.	Mel	קרד	n	py	δοι	npo	Boć	a .	Ide	4, M	اه			<u>.</u>		
					v			720			: -						1,11				82	20				11.	
	1703.	Наименование						1.50		To	nυ	fu r	/ Q/	BA	(QH	cm	pyi	٠,,	ıu	16	H , N	M)	.: -				*
			110	120	130	140	150	150	170	180	190	200	210	40	50	80	70	80	30	100	110	120	130	140	150	160	170
							- 6			.70	лщ	UH	a .	3 <i>0</i> 1 K	93	ная	,	163	, MA)				11. 2.			
			120	130	150	160	180	190	200	210	220	230	240	50	80	70	80	100	100	110	120	140	150	160	170	180	190
	1	Плиты марки 125																						- 1			
1			287	3,17	3,47	3,78	4,10	442	4,75	5,09	5,43	5,78	6,13	1,08	7,37	1,66	1,96	2,26	2,57	2,89	3,21	3,54	3,88	422	457	492	5,28
_		ກວບ ຄົງ, M ^ງ	8,44	3.81	1316	454	4,92	5,3	<i>5</i> , 7	5,11	6,52	6,94	7,36	1,3	1,64	1,99	2,35	2,71	3,09	3,47	3,85	425	4,66	5, 08	5.48	5,9	634
	2	Προβοροίτα 2,0-7-12×18Η9, πε	1,18	1,18	1,18	1,18	1,18	1,18	1,18	1,18	1,18	1,18	1,18	1,34	1,34	134	1,34	1,34	134	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34
L	.3	Проволока 2,0-0-24, пг	134	1,34	134	7,40	1,50	1,50	1,50	1,56	1,56	1,62	1,52	_	_	_	_	1,47	7,47	1,50	1,50	1,50	1,53	1,56	1,65	1,65	1,65
L	4	Проволона 1,2-7-12х18Н9, кг	1,11	1,11	1,14	7,17	1,25	1,25	1,25	1,31	1,31	1,36	1,36	2,44	2,50	255	2,61	1,22	1,22	1,25	1.25	1,25	1,28	1,31	1,39	1,39	1,39
L	5	Проволона 42-0-24, пе	255	2,51	388	2,71	2,77	282	2,88	2,93	2,98	3,04	3,09		_	_ :	_	2,66	2,71	2,77	2,82	2,38	2,92	2,98	3,04	3,09	3,15
		Бандаж епрликой, шт													20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
	7	ໃກວນ໌ ກອຄວບສວກສບຸບ-																									
L		онный, м ^я	29,5	3.0,1	308	31,4	32,0	32,7	33,3	<i>33,9</i>	34,5	35,2	<i>35,8</i>	28,3	28,9	29,5	30,1	30,8	31,4	32,0	32,7	33,3	33,9	345	35,2	35,8	36,4
	8	Nokpsimue sawum-																				_					
		NOE, M²	29,5	3 0,1	30,8	31,4	32,0	32,7	333	33,9	34,5	35,2	35,8	28,3	28,9	29,5	30,1	30,8	31,4	32.0	32,7	33,3	33, 9	34,5	35,2	35,8	36,4

T. C. 2.906.9-2.

H10718

съ и него Взам. шз. Х

7.906.9-2.1-09

ı		
ŀ	1	4
,	44.	9

								·	· <u>· · · · · · · · · · · · · · · · · · </u>										•	Πp	00	0.0	жe	нú	e
									Ди	Jai	ner	קח	רח	рy	бог	po	80	дa	10	/H, M	M)				
			82	20										920	7					•	:		-	10.	20
Поз.	Наименование								Tol	пщ	46	a	В	KO	4.00	פקר	KL	иu	10	δĸ,	MM	1			
		180	190	209	210	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	40	50
									To.	nu	, UH	ď	30	Ka:	3 H C	R	10	93,1	MM)					-	
		200	210	230	240	50	60	70	80	100	100	120	130	140	150	160	170	180	190	210	220	230	240	50	60
1	Плиты марки 125																						•		
	πρυ δκ, M3	5,65	6,03	8,41	6,79	1,21	1,52	1,85	2,18	2,51	2,85	3,2	3,56	3,92	4,29	4,66	5,04	5,43	5,82	6,22	6,62	7,03	7,45	1,33	1,68
	при бъ. мз	6,78	7,24	7,69	8.15	1,45	1,82	2.22	2,62	3,01	3,42	3,84	4,27	47	5,15	5,59	6,05	6,52	6,98	7,46	7,94	8,44	8,04	1,6	2,05
2	Προδοποκα 2,0-Τ-12Χ18Η9, κε	1,34	7,34	1,34	1,34	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	<i>1,50</i>	1.50	1.50	1,50	1,50	1,50	150	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	1,65	1,65
3	Προδοποκα 2.0-0-24, κε	1,72	1,72	1,78	1,78	_	<u> </u>	_	-	1,62	1,62	1,65	1,65	1.65	1,69	1.72	1,81	1,81	1,81	1,87	1,87	1,94	1,94	_	
4	Προδοποκα 1,2-Τ-12Χ18Η9,κε	1,44	1,44	1,49	1,49	2,71	2,71	2,82	2,88	1,36	1,36	1,39	1,39	1,39	1,41	1,44	1,52	1,52	1,52	1,58	1,58	7,63	1,63	2,98	3,04
5	Проволока 1,2-0-24,ка	1		F .	1	l .		_	1		1		ı	•	I	i							3,64		
6	Бандаж с пряжкой,ше						20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20_	28	20
7	ใกอนี กลออบรอกลนุบ																								
		_	37,7	38,3	38,9	31,4	32,0	32,7	33.3	33,9	34,5	35,2	35,8	3 6,4	37.1	37,7	38,5	38,9	39,6	40,2	40,8	47,4	42.1	345	75,2
ટ	Mokpeimue saujum-				_		-		_	<u> </u>	ļ			<u> </u>	<u> </u>			<u> </u>		<u> </u>					
	HOE, M2	37,1	27,7	38,3	28,9	31,4	32.0	32,7	33,3	33,9	34,5	135,2	35,8	36,4	137,1	37,7	38,3	33,9	39,6	4.02	40,8	41,4	42.7	34,5	35,2

H10716

ии. Подпись я дата Взам. иив.

7. 906.9 - 2.1 - 09

Fig.

									A	191	401	πp	m	рy	6ar	po	80	da	10	4, P4	m)	'n, .			
					15.	_	3.5		1920	7.	1										1220	7	7		_
/7 0 3.	Наименование				. 7			\$ 1	7	on	цц	на	В	ко	HCI	nps	IKH	UU	10	SK,	M PO)			<u></u>
		60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	40	50	50	70	80	90	100	111
. •			-			- i									934			50,0						•	-
-		70	80	100	100	mo	120	140	150	160	170	180	190	210	220	230	240	50	60	70	80	100	110	120	13
1	Плиты марки 125																								Γ
	при бя, ма	2,03	2,4	2,76	3,14	3,52	3,9	4,3	4.69	5,1	5,51	5,93	6,35	6,78	7,22	7,66	8,11	1,58	1,99	2,41	2,84	3,27	3,7	414	14.
	npu ds, Ms	2,44	2,88	3,31	3,77	422	4,68	5,16	5,60	6,12	6,61	7,12	7,62	8,14	8,66	9,19	9,73	1,9	2,39	2,89	3,41	3,92	4,44	4,97	5.
2	Провелока 20-Т-12×18119 , ка	1,65	1,65	1,55	1,65	1,65	7,65	1,65	1,65	1,65	1,65	1,65	1,65	1.65	1,65	1,65	1,65	1,97	1,97	1,97	1,97	1,97	1,97	1,97	7,5
3	Проволона 2,0-0-2Ц, ка	_	L	1,78	1,78	1,81	1,81	1,81	1,84	1,87	1,97	1,97	1,97	2,03	2,03	2,09	2,09	_	_	_	_	209	2,05	2,12	2,
4	Проволока 1,2-7-12х18н9 , ка	3,09	3,15	1,49	1,49	1,52	1,52	1,52	1,55	1,58	3,3/	331	3,31	341	341	3,53	3,53	3,53	3,58	3,64	3,69	1,77	1,77	1,79	1
5	Проволона 1,2-0-24, не														4,78				_	I			3,80		
6	<u>Бандаж с пряжкой,ш</u>	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
7	Слой, параизоляци-		12.1					1.												4				Ŀ	L
	анный, м ²	75,8°	3 64	37,1	37,7	38,3	38,9	39,6	40,2	40,8	41,4	421	42,7	43,3	44,0	44,6	45,2	40,8	41,4	42,1	42,7	43,3	44,0	44,6	45
8	Покрытие защит			7									:					1.5						L	L
	M06, M2	35,8	36,4	37,1	37,7	38,3	38,9	39,6	40,2	40,8	41,4	42.1	42.7	43,3	44,0	44.6	45,2	40,8	41,4	42.1	42,7	43,3	44,0	44,6	45

TR P. 205. 9-2;

H10716

7.906.9-2.1-09

									Ди	191	101	np.	777	byc	son	pol	300	g	/di	Y, M	m)			·	•
						12	20											132	0.						
Поз.	Наименование								Tos	ш	ИН	q ,	BK	014	cm	py	<i>در</i> د د	14	10	14.5	m,	<u> </u>	:		, .
		120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	17
•						7			To	nщ	ЦĤ	a	30	KO	34	Q 9.	- /0	53,1	MM)						
		140	150	160	180	19û	200	210	220	230	240	50	60	70	80	100	100	129	130	140	150	160	170	180	21
1	Плиты марки 125																-				۴.				L
	при бк, мз	5,05	5,51	5,98	6,45	6,93	7,42	7,91	8,41	8,92	9,43	1,7	2,15	26	3,02	3,52	<i>3,9</i> 8	4,44	5,43	5,44	5,91	6,47	6,92	7,56	7.
	при бз, м3	6,06	6,61	7,17	7,74	8,32	8,9	9,5	10,0	10,7	11,3	2.0	2,6	3,12	3,6	4,22	4,78	5,33	5,04	6,53	7,7	7,76	8,3	9,1	9,
2	Праволока 2,0-Т-12Х18Н9,к	1,97	1,97	1,97	1,97	1,97	1,97	1,97	1,97	1,97	1,97	2,12	2,12	2,12	2,12	2,12	2,12	2,12	2,12	212	212	2,12	2,12	2,12	2
3	Проволока 20-0-24, ка	t		ŧ, .				1					_	_									2,44	1	
4	Проволока 1,2-Т-12х18Н9,к	i				1		1"	1	1 .	t		3,85	3,91	3,96	7,9	1,9	1,93	1,93	1,93	1,96	1,98	4.12	4,12	4
5	Праволока 1,2-0-24, ка	1		1					Ţ-				_							3	_		4,4G		
6	Бандаж спряжкой, шт	1											20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	2
7	Слой пароизоляци							_				[ſ
	онный, м ²	45,8	45,5	47.1	47.7	48,4	49,0	49,6	50.2	50,9	51,5	44,0	44,5	45,1	45,7	46,1	47,2	47,8	48,4	49,0	49,6	5,02	50,7	51,1	5
8	Покрытие Защит	1			1	Γ																			T
	HOE, M2	45.8	46.5	47.1	47.7	1:84	49.0	49.6	50 2	50 9	51.5	44.0	44,5	45.7	45,7	46,1	47,2	47,8	48.4	49.0	49.6	50,2	50,7	57.5	5

H10716

		시민을 많아 보여 있다고										$\mathbb{S}^{n-2},$	100	127					Np	90	n »		ue	
									3.5 1	Q.	/ (7 A	ven	קר	m	oye	Son	paß		-	ďĸ,	_			一
			L	132	Q	. 27	_	<u> </u>	1					142								-		
	ПО3.	Науменование						+ #7		Tol	الباد	VNO	B	K	ONC	mp	UKL	uu	7	5 m,	m m l			
			100	190	200	210	40	50						_	_	-	-	_			-	_	200	210
								-		100				-	-	O A		O-COMP.	-			-301		
			210	220	230	240	50	60									-	-		200	240	and a	220	200
	-	Плиты марки 125	۳	H	-		-						-	-00		-	700		100	200	270	220	230	200
	 		81	9,07	9.56	0.87	1.83	2.71	2.79	3 28	377	4 27	4.27	5 28	50	C 33	6.26	2 70	7 01	9.70	0.00	00	-00	1076
	-			10,9																				
	2	Проволона 201-12х вну м																						
	3	Проволона 20-0-24, кг	·					=	_	,										2,59				_
	4.	Правалока 1,2-Т-12х1849,к	423	4,25	434	4,34	4,07	412	4,18	4,23	2,04	2.04	2,06	2,06	2,06	2,09	2.12	439	439	439	450	450	4,67	4,61
		Проволока 1,2-0-2Ц, ка						_	_											4,28				
	ő	бандаж с пряжкой, шт	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
	7	<u>Спой пароизоляци — </u>	_	\sqcup	_	_																Ш	٠	
•							Acres de	1.77	1.01	1.00	Via C	C0 0	CO 0	212	C2 4	52.8	C ? L	CL A	1700	CC 3	CC O	red	P	اہ مسم ا

7. 906. 9 - 2.1 - 09

			4, F		1. 1. 1. 1. 1.
Марка, поз.	Прозналения	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Приме- чание
8		Кольчо			
		Проволока 2,0-0-24			1.41
		FOCT 3282-74			
9		Стажка			
		Правалока 1,2-Т-12Х18Н9			
- 1		FOCT 18143-72			
10		Стяжка		1.5	
		Προδοποκο 1,2-0-24			
		FOCT 3282-74			
11	7.906.9-22-31	Бандаж спряжкой	Ŀ		
12	7.906.9-21-33,34	Слой пароизоляционный			
12	7 906.9 -2.1-3539	Покрытие защитное		l	1949_1

4 проволоки

Перевязать

па кольцам

длиной по 600 мм

5

AUCM 2

√5

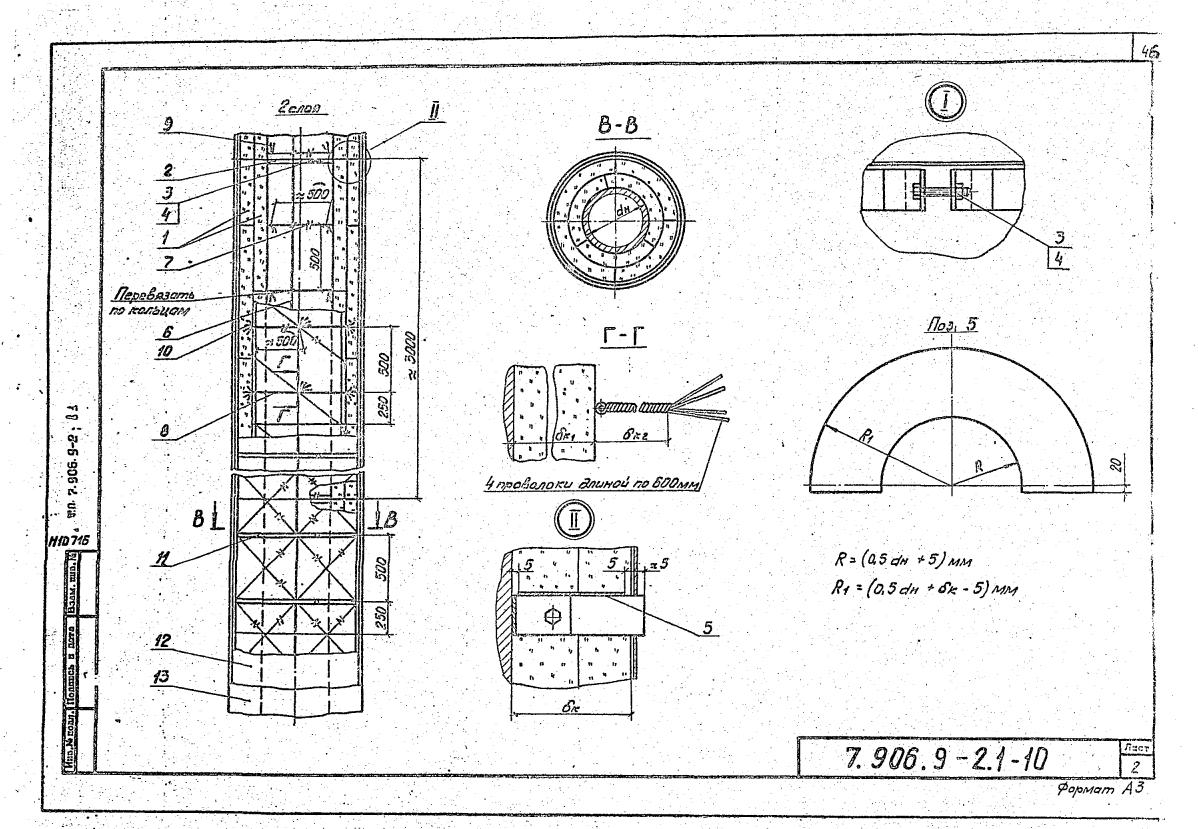
2. Техническое описание см. 7.906.9-2.1-0070.

з. Количество материалов на теплоизоляцию 10 м трубопровода без учета перекрытий поз. 12, 13 ст. 19069-21-10, лист 3...9.

4. бк., бк. - толщина в конструкции первого, второго споя.

				7. 906.9 - 2.1 - 10
	4		77.70 20	Тепловая изоляция вер-Степя Паст Пастов тикального трубопровода Р 1
H94.0MC.	Диоровены		42/28 S	ДН 530-1420мм ПЛИПТАМИ НА ТЕППОПРОВИТ
инж.	Wenyzuna	RILLAY	REU	синтетическом связующем

формат АЗ



					_	٠.
	_			. ~	mpy6onpo6oda	
	g_{i} .	and the second second	· <i>p</i>	AD		, .
I DALLINA DO	ואר הוו	700001101	70N NO	10 M	-17000000000	
Number	100 116	ハバモレゼロチ	100 74			

			•			31,		ДЦ	(QM	em	Ρ	wb	yó	onp	080	da	10	HIN	1,41)		· · · · ·					
								į s	7 .		-	. 52	g				1,5			:					, f (1.	
703.	Наименавание			'	-			To.	nu	ин	đ	в	кон	יכח	рук	цц	Ų	16	(, M	M)						
,00.		40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	28
								<u></u>	nių	UH	Q.	30	Kai	HQ	я	18	3. MI	~]			•			•		-
		50	60	70	80	100	100	110	120	130	140	150	170	180	190	200	210	220	230	250	260	270	280	290	300	31
1	Плиты марки 125																7			L				Ŀ	نيذ	
	npu ok, M3	0,72	0,92	1,11	1,32	1,53	1,75	1,98	2, 2	2,45	2,69	2,94	3,2	3,46	3,73	4,01	4,29	4,58	4,87	5,17	5,48	5,8	6,12	6,44	6,27	Z
	при бз. мз	0,86	1,09	1,33	1,58	1,84	2,1	2,38	z,64	2,94	3,23	3,53	3,84	4, 15	4,48	4,81	5,15	5,5	5,84	6,2	6,58	6,96	7,34	7,73	8,12	8
2	Элемент апарной полки,шт	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6.	δ	6	6	6	8	6	6	6	6	6	δ	5	0
3	Болт M8 x 35, шт	6	6	6	8	6	δ	δ	6	6	6	6	6	6	8	δ	6	6	5	6	6	6	6	6	6	1
4	Гайка М8, шт	6	5	6	6	6	6	б	6	5	δ	6	6	6	6	6	6	δ	8	6	8	δ	δ.	6	8	1
5	JUCIT AAI.H-1,0, M2	0,21	0,27	0,33	0,39	0,45	0.51	0,6	0,66	0,72	0,81	0,87	0,96	1,02	1,11	1,2	1,29	1,38	1,53	1,56	1,65	1,74	1,83	1,92	2,03	2
6,7	проволока 2,0-Т-12Х18Н9, кг	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1, 63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	4
δ.	Проволока 2,0-0-24, кг	_		_	_	1,01	1,01	104	1,04	1,04	1,07	1,10	1,20	1,20	1,20	1,26	1,26	1,32	1,32	1,39	1,39	1,45	145	1,51	1,51	Įź,
g	Προβαποκα1,2-Τ-12×18Η9, κε	1,64	1,71	1,75	1,81	0,82	0,82	0,86	0,86	0,86	0,88	0,91	0.99	4,99	9,99	1,04	1,04	1,09	1,09	3,24	3,24	3,35	7,75	3,51	3,51	3.
10	Проволока 1,2-0-24, кг	_	_	_	_	1,87	1,92	1,98	2,03	2,09	2,14	2,20	2,25	2,30	236	2,41	2,47	2.52	2,58	2,63	2.58	2,74	2,79	2,85	2,90	2
11	Бандаж с пряжкой, шт	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	2
12	Слой пароизоляционный,	19,1	19,8	20,4	21,0	21,6	22,3	22,9	23,5	24.7	24,8	25,4	26,0	26,7	27,3	27,9	28,5	29,2	29,8	30,4	31,1	31,7	32,3	32,9	33.6	3
13	Покрытие защитное, м2				100	•		1						1		1.	ι				1		32.5	32.9	33.6	34

T. n. 7. 906-9-2. 81

H10716

7. 906. 9 - 2.1 - 10

3

											Au	зме	mp	: 177	pyd	ion)	008	000	1 /	dH	, MM	1	. 1					
						529		Π								83	- 1- 1			177	1. A, 1						724	2
		/7os.	Наименование					·		7	ron	щú	на	В	κo	нсі	npg	JKL	, u u	/ /	6 K	MA	7	Shaji				
		7700.		290	300	310	320	40	50	50	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	40	50	6
	- 4	•										w				Kas				3, M					1.7			
				320	340	350	360	50	60	70	80	100	100	110	120	130	140	150	170	180	190	200	210	220	240	50	80	2
		1	Плиты марки 125																									L
			при бк, м3	7,46	7:31	8.17	8,53	0,34	1.07	1,3	1,54	1.78	203	2, 29	2,56	2,83	3, 1	3,38	3,67	3,97	427	458	4,89	5,21	5,54	495	1,21	1.
			npu G3; M3	8, 95	9,37	9,8	10,2	1,01	1,28	1,56	1,85	2,14	244	2,75	3,07	3,4	3,72	4,06	4,4	4.76	5,12	5,5	5,87	6, 25	6.65	1,14	1,45	1
		2	Элемент впорный полкцию	5	6	6	6	δ	6	б	6	6	5	6	6	6	5	6	6	.6	6	8	5	6	6	6	6	L
		3	Болт M8±35, шт	6	5	б	6	ő	6	8	G	5	δ	6	6	6	8	б	6.	δ	6	6	6	6	5	6	6	L
	l	4	Гайка М8, шт	8	5	6	δ_{-}	б	6	6	5	6	6	6	5	5	δ	6	6	6	6	6	6	б	6	6	8	L
			Sucm AA1 H-1,0, 192	2,23	2,34	2,41	2,54	0,24	0,33	0,39	0,48	0,54	0,6	0,69	0,78	4,84	0,9	1,02	1,11	1,17	1,29	1,38	1,47	1,56	1,65	0,27	0,36	0,
١.	. [6,7	Προδοποκα 2,0-Τ-12χ(8Η9, κε	1,79	1,79	1,79	1,79	1,79	1,79	1,79	1,79	1,79	1,79	1,79	1,79	1,79	1,79	1,79	1,79	1,79	1,79	1,79	1,79	1,79	1,79	1,93	1,93	1
	ì	8	Проволока 2,0-0-2Ц, ка	1,57	1,64	1,64	1,70	-	_	_													1,42				_	L
	[g	Праволока 1,2-Т-12818119, не	3,62	3,78	3,78	3,94	1,92	1,98	2,03	208	496	0,96	0,99	0,99	0, 99	1,02	1,04	1,12	1,12	1,12	1,18	1,18	1,23	1.23	2,17	2,22	2
	į	10	Mackagar + 2-0. 211	200	- 00	2 40	2 17	-			-	2,14	220	2.25	231	2.36	2.42	247	252	258	2,63	269	2,74	2,79	2,85			
		11	Бандаж с пряжской шт	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	12
	. [12	<u>Спой пароизсляцианный, на</u>	34,8	35,5	36,1	36,7	22,3	22,9	23,6	24,2	24,8	25,4	26,1	26,7	27,3	27, 9	28.6	29,2	29,8	30,5	31,1	31.7	32,3	33,0	25,1	<i>25</i> ,7	2
-		13	Покрытие защитнае, м	34.8	35.5	36.1	36,7	22,3	22,9	23,6	24,2	24.8	25,4	25,1	26,7	27,3	27,9	28,6	29,2	29,8	30,5	31,1	31,7	32,3	33,0	25,1	25,7	2

7. 906.9 - 2.1 - 10

4

Продолжение

1		-		OUTE : 1 - 1		٠.	,		11	101	4 en	ηp	<i>_</i> //11	py	50 r	ספקד	600) q	(di	4 , M	M)				-	-
			:				-		720			1			· .						8	20				
							~		To	nu	141	10.	8 1	<0H	cm	PY	<i>לע</i> ע	(Ų	16	K, r	am)	- 1				• •
703.	Наименование	70	eη	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	40	50	80.	70	80	90	100	110	120	130
		لــــــــــــــــــــــــــــــــــــــ	00	المترا					To	011			301	×93	HQS		163	, MN	 -l							
		an.	100	100	110	120	130	150										60		80	100	100	110	120	140	150
1	Плиты марки 125	00		100																						
		1,74	2,01	2,29	2,57	2,87	3,17	3,47	3,78	4,10	4,42	4,75	5,09	5,43	5,78	6,13	1,08	1,37	1,66	196	2,26	2,57	2.89	3,21	3,54	3,80
																		1,64								
2	Элемент опорнай полки,шт	1	6	6	8	б	6	δ.	6	6	6.	6	Б	б	6	6	5	6	6	5	6	8	6	6	6	5
3	50nm M8 : 35, wm	6	6	6	6	6	6	.6	8	δ	6	6	6	6	.6	6	5	6	6	5	6	6	δ	6	8	6
4	Гайка М8; шт	6	6	6	6	6	6	8	6	6	6	δ	6	6	6	δ	6	6	8	6	6	8	δ	8	6	6
5	Лист АЛ1. Н-1,0, м2	0,51	0,6	0,69	0,75	0,84	0,93	1,02	1,11	1,23	1,32	1,41	1,5	1,62	1,71	1,83	0,33	0,39	0,48	0,63	0,66	0,75	0,87	0,96	1,05	7,14
5,7	Праволока 2.0-Т-12×18Н9, ке	1,93	1,93	7,93	193	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	2,09	2,09	<u> 2,09</u>	2,09	2,09	2,09	2,09	209	2,09	2,09
8	Проволока 2,0-0-24, кг	<u> </u>	1,31	131	1,34	1,34	1,34	1,37	1,40	1,50	1,50	1.50	1,56	1,56	1,62	1.62	-	-		_	147	1,47	1,50	150	1,50	7.53
9	Праволока 1,2-T-12X18H9, кг	2,33	109	1,09	1,11	1,11	1,11	1,14	1,17	1, 25	1,25	1,25	1,31	1,31	136	136	2.44	2,50	2,55	261	1,22	1,22	7,25	1,25	1,25	1,28
10	Правалока 1,2-0-24, ке	_	239	2,44	2,50	2,55	2,61	2,66	2,71	2,77	2,32	2.88	293	2.98	3.04	3.09	1	_		1	1	2,71	1 '	1		1
11	Бандаж с пряжкой, шт	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
12	<u>Слай пароизаляцианный, г</u>	27,0	27,6	28,3	28,9	29,5	30.7	30,8	31,4	320	32.7	33.3	.33.9	34.5	35 0	25.2	223	280	29.5	30.1	30.8	31.4	320	327	33.3	33.
13	ПОкрытие защитное, м	27,0	27,8	28,3	28,9	29.5	30.1	30.8	34/	200	20.3	1			20,2	72.0	20,5	4.9,3		70.	20					1

H 19716

7.906.9-2.1-10

										: .													Пр	0	AC 17.	ce H	ue		
	Γ	1	1						- Z	ua	ме	קדח	<u> </u>	рус	อ็อก	pob	800	a į	dn	, MH	,				- 1/2/2				
			-			8	20				Π									20									
			-						70	חת	цин	10	8	ron	ıcm	PYF	(L)	14	161	e, M	m)								
	1703.	Наименавание		150	160	170	180	190	200	210	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	150	170	180	190	200	210	
			7.39	1,50	1,	1	J	<u> </u>	To	1766	J	اــــــــــــــــــــــــــــــــــــ	301	<03	HQ.) gi	183	. 191	 7)		<u> </u>	سنبند		<u> </u>		-	1	-	
			400	1.00	1,,,	190	200	210	-		1	T	1		100		1			150	150	170	180	190	210	220	020	240	
			100	174	180	130	200	270	200	220	100	00	"	-	700	,,,,	1/20	,,,,	7.70	,,,,	700	///	700	1.30	- 10	220	200	2,74	
	1	Плиты марки 125	3 422	 	1 00	C 28	5.65	503	6/11	6 29	121	752	185	2 18	251	2.85	32	9 56	392	4 29	4.66	5.04	5.43	5.82	6.22	5.60	703	245	
			3 546																			1			1	1	8.44		
	-	\\		6	6	8	6	6	6	. 6	5	6	6	6	6	6	5	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	377	
	2	Элемент впорной полици	**	-	-	6	 	6	-	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	8	6	5	6	8	6	
	3	Болт M8 x 35, шп		6	6	 	6		6	-	-	_	6				_			7.50		-	-	1.6		1	°		
-	4	Гайка М8, ща		6	6	6	6	6	6	6	6	6	0	6	0	6	8	6	6	6	5	6	0	6	2 00	0	2,13	0	14.
	3		1,26	-	_		-				0,36								-			-	_		-	+		 	
	6,7	Προδοποκα 20Τ-12ΧΙ8Η9, Ν									7	2,24	2,24	2,24	2,24		-							_				-7	
	8	Проволока 2,0-0-2Ц, «										<u> </u>	-														1,94		
	9	Праволока 1,2-Т-12х18Н9, к	4	1 1		1 7						2,77	2,82																
	10	Проволоко 1,2-0-2Ц, ка						_			-		_		2,93														•
	11	Бандаж епряжкой,шп					-		_	_	20				20										1	70.	1	20	:
	12	<u> </u>	745	35,2	35,8	36,4	37,1	37,7	38,3	38,9	31,4	32,0	32,7	33,3	33,9	34,5	35,2	35,8	36,4	37,7	38,3	38,9	39,6						
	.13				35.8					i	l l	م ما	1	22.2	1220	74.5	350	358	36 /	أمحجا	277	783	38.9	30 4	1400	1402	11.00	42,1	

		·			-	-		-			-		_	MUKAT 6
7/	> /	וקוד	160	פח	080	ଥିବ	10	18,	हत हत					
					. 7.				•	12	20			
ø	в	KO	HCI	קר	yĸı	เนน	(Óm,	, sa m	}			•	
0	150	160	170	180	190	200	210	40	50	50	70	80	9Q'	100
					a (
0	170	180	190	210	220	230	240	50	80	70	80	100	110	120
_														
,1	5,51	5, 93	6,35	6,78	7,22	7.66	8,11	1,58	<i>1,99</i>	2,41	2,84	3,27	3,7	4,14
12	6,61	7,12	7,62	8,14	8,66	9,19	9,73	1,9	2,39	2,89	3,41	3,92	4,44	4,9
ġ	9	9	g	9	9	g	g	g	g	g	g	g	g	g
9	g	9	g	9	g	g	9	9	g	g	g	g	g	9

Продолжение

Auamem 1020 TORLYUNG 17.03. Наименование 40 50 60 70 80 90 100 110 120 130 14 Tonique 50 60 70 80 100 100 110 120 140 150 16 Плиты марки 125 πρυ σx. 501 m M8x35. Гайка М8 , ЛИСТ АДЗ. Н-1,0,

7.906.9-2.1-10

Popmam A3

H10718

703. -1 -2 -3	Наименование Плиты марки 125 при бж, мэ	110			140 1		220 160 T	7	Ton	щч		8 K						1320		20 0 0				
	Плиты марки 125 при бж., мэ				140 1			7	Ton	щч								1320						
	Плиты марки 125 при бж., мэ				140 1	150	160 1	-	_		на	8 K	ОНС	mpı	IKU	JU	150			F				7
	Плиты марки 125 при бж., мэ				140 1	150	160 1	-	_									141 141			- 1	and the second	Section 1	100
.2	npu fix, M3							1010	301	90 20	20 21	0 40	T					T	120	130	140 1	50 1	60	70
.2	npu fix, M3	130	140	150		1.1						7 30							اسسنا					
.2	npu fix, M3	100			150	180	100 2	00 2	7				1			-		170	1/10	150	150	201	وارو	00
.2	npu fix, M3						30/2	2012	10	20/20	70 27	-0134	00		7	74 /	/4/21	1,00	/40	'''	7	7	00/2	
1		45 9	5.05	5.51	598 9	545	6.937	427	91	2418	99 94	13 1, 7	2.15	2.6	3.02 3	52 3	98 44	503	544	5 91	547	92 7	56	.97
1	FM ED DON	5.51		-							_	32 2,04											ars	
3	Элемент апорнай полки	9	g	g		g		T.		9 9			9	g		9 9		9	9	- 1			9	9
1	Болт M∂×35°, гит	9	9	9	g	g	9	9	9	9 9	7 9	<u>g</u>	9	9	9	9 5	9	g	g	9	9	9 .	9	9_
1	lanka M8 um	9		9	9	9	9	9	9	9 !	$g \mid g$		g	g		9 4		9	9	9	g	9	9	9
. 5	Лист АД1. H-1,0, м2					-	2,07 2,	22 2,	37 2		82 2,9				0,870			1-	-	1,59				24
6,7	Προδοποκο 20-1-12Χ(8)(0, κε								72 2	,72 2,	72 2,7	2 2,87	2,87	2,87	2,37 2	87 2,	87 2.8	7287	1 1	1.00		. 1	- 4	87
3	Проволака 2,0-0-24, ка	212	212	2,76	219 2	<u> 28</u>	728 2	28 2,	34 2	34 2,	41 23	11			_ 2	25 2,	25 2,2	2.28		231 2	-			44
5	Проволока1,2-Т-12X18ИЗ«	1,79	7.79	1,32	1,853	,35	: 85 3 <u>.</u>	<u> 85 3,</u>	.96 J	96 4,	07 4.0	7 3,8	3,85	3,91	3,96 <i>1,</i>	9 1,	9 1,9.	7,93	7,93	7, 90 7	90 4	12 4	72 4	- 2
6 10	Проволока 1,2-0 -2Ц, кг														-				4,23	4,29 4 20 2	344	404	45 5	20
11	Бандаж спряжкой, шт	20	20	20	20 2	20	20 2	0 2	0 2	0 2	0 20		-	20			7 20				- 1	1 1		<u>.u</u>
12	Спой пароизопящионныйм	45,2	15,8	45.5	47,14	7,7	18.44	9,0 4.	9.6 5	0,2 50	951	5 44,0	44,5		45,7 4					<u>49,65</u>				
	Покрытие защитноем	45,2	15.8	46.5	67.14	7.7	844	9,0 4	9,6 5	0,2 50	951,	5 44.0	44,5	45,1	45,74	5,1 47	2 47,8	48,4	49,0	49,65	<u>0,2 5</u>	<u>0.7 51</u>	. 113	161

Продолжение Диаметр трубопровода /ам, мм) 1320 1420 Толщина в конструкции (вк.мм) Наименование 1703. 130 190 200 210 40 50 50 70 80 90 100 110 120 130 140 150 150 Толщина Заказная /бэ, мм) 210 220 230 240 50 60 Плиты марки 125 при бк, npu da Элемент опорной полки Болт M8 = 35, шт Γαμκα Μ8 ; Aucm AAI.H-1,0

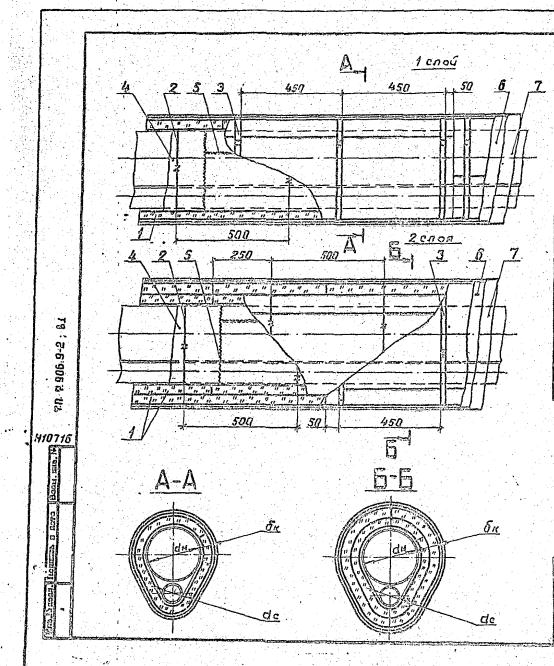
2-6-906 2 Jul

н10716

I HATE BOAN, HER, 35

7. 906.9 - 2.1 - 10

SOOPMam A3



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол		лани: Приме
1		Плиты изминеральной			
		Ваты на синтетическом			
		связующем марки 75			
		roct 9573-82			
2		Konsyo			
		Προβοποκο 2.0-0-24			
		FOCT 3282 - 74			
3	7. 906.9-2.2-31	Бандаж спряжкой			
4		0бертка			
		Ткань стекляннаят-13/10/1			
		FOCT 19170-73			
5		Cwubka		<u> </u>	
		Нить стеклянная			
		5C10-160×1+3/50)mc78325-78			
6	7. 906. 9 - 2.1 - 33,34	Спой пароизоляционный		<u> </u>	
7	7. 906.9 - 2.1 - 3539	Покрытие защитное			

1. Техническое описание см. 7. 906.9-2.1-00ТО. 2. Количество материалов на теплоизоляцию 10 м трубопровода без учета перекрытий паз. 6.7 см. 7.906.9-2.1-11, пист 2...4.

				Control bearing in the control of th
				1 411h 4-71-11
				1, 200, 1 2.1 11
	Савранская			
	Kopzzuxung	RODY	7.0866	
-	Λυδροδεμκο	The second	7.0825	трубопровода изг-273мм
Section 1	Степахина	Acres .	7.08E	CO COUMNUKOM TENNONPOEKT
MHAK.	AKUMOSO	MULLER	7.09.65	

Popmam 13

genano

	материалов на 10	The second secon
	7	
* * * * * * * * * * * * * * * * * * *	ALCONOMICS CON SID 11	
n iiniid armiili	Milliandalion an in	
a series of the first of the series		

		-	~			Au	ME	קרח	ודנ	oyó	one	006) हे हा	/9	H, M						ว่านะ	<u> ११५</u>	स्य	10	C, #1	14/		•		
		a	H 32	; d	c 25			d.	, 45	; 0	: 25	-32			•	٠,	du	57	de	25-	32				C	a 75	<i>; o</i> /c	25	32	404
/7 0 3.	Наименование		************		,		Τζο	nu	444	a	8	KOH	cm	py	44 U	4 1	15x	MM										-,		
//33.		60	70	30	90	.100	60	70	80	90	100	110	120	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	150	80	70	80	90	100	770
							70	nu	144	a	30	Kas	119	R	(ба	, MM	1											1 () 1 ()		-
		80	70	80	90	100	60	70	80	30	100	120	120	60	70	80	90	100	120	120	130	9410	160	760	50	70	₽0	30	160	120
1	Плиты нарки 75																											-		
	$n\rho u \delta \kappa$, M^3	0,21	0,26	0.32	0,37	0,41	0,24	0,30	0,37	0,45	0,54	0,63	0,73	0,26	0,32	0,39	247	0.55	0,63	0,75	0,78	0,80	050	1,50	0,28	0,34	<u>a</u> es	0,45	<u>(35)</u>	2,64
	npu 63, M3	0,32	0.39	0.48	0,56	0,62	0,36	0,45	0,56	0,68	0,44	0,95	1,10	0,39	0,48	0.59	0,71	0,85	95	1.05	1.17	1.32	2.69	2,65	0,42	0.51	2,50	0.59	0.70	0.25
2	Poolonoko 20-0-24. KZ	0.13	0.13	0.13	0.13	0,13	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,57	0,57	0.16	9,75	0,16	0,16	0,16	246	0,46	0,62	0.52	9,6%	<u>0,66</u>	0.2	0.2	28	0.2	0.2	08
3	Бандаж спражкой шт	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
· 4	Тконь стеклянная Т-13(100),м2	1.7	27	27	1.7	1,7	2.0	2,0	2.0	2,0	2.0	2.0	2.0	2,3	2,3	2.3	2,3	2.3	2,3	2.3	2,3	2.3	2,3	2,3	3.0	3,0	3,0	3,6	3,0	3.0
5	Нить стеклиная БС10-160-1×3/50),м	35	35	35	35	35	36	36	36	36	35	36	36	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37	38	198	30	36	38	30
6	โภลน์ กอออบรอกลนุบอ หครณี, м 2	5,5	6.0	6,6	7,2	7,8	5,9	6,5	7.1	7.7	8.3	8,9	9,6	6.2	6,8	7.4	8.2	9.0	9,8	12.6	19.4	12,2	13.1	140	<u>[5.3</u>	6.9	Z_{2}	3.1	8.7	g_{J}
7	Покрытие защитное, м2																8,2	9,0	9,8	10,6	11,4	12,2	13,1	14,0	6,3	59	7.5	3,2	2.7	9.3

0716

7.906.9-2.1-11

7===

	"	-		×e		
,,,,	•	~ .		- i . 🚗		
· I / L	JU	\boldsymbol{u}	111.	<i>7</i> 14 (**)	~ .	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,

									ча	Men	70	mp	νδο	πρ	oBo	ða	(dH	,MM); ô	uar	iem	p c	nyi	THL	KQ	ldc.	, MM)		
			7.5	ď	H 10	8:0	c 25			T	E				-		dn 7								1.1		du i	59,0	1025	32
поз.	Наименование				1. 7					цч	на	В	KOF	cr	py	кц	üü	16 A	, M	M)										
111-0.		130	140	150	160	170	130	190	200	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	50	60	70	80
									0.0				OK				53, ~					<u>ر ز</u> د د سم	-							
		150	150	170	180	190	200	210	220	60	70	80	90	100	100	130	140	160	170	180	190	200	210	220	230	260	80	70	80	90
1	Плиты марки 75									L_		<u> </u>															<u> </u>			
																													0.53	
																													0,80	
2	Проволока 20-0-24, кг																													
3	<u>Бандаж с пряжкой , шт</u>																													
4	Thans стеклонная Т-13(100), м2																													
5	Нить стеклянная БС10-15042/30) н																													
- 6	Елай пароизоляцианный,м²	12.5	13,3	14,1	14,9	15.7	16,5	17,3	18,4	7.7	8,2	8,7	9,2	9,9	10,8	147	12,6													
7	Покрытие эащитное,м ²	12.5	13,3	14,1	14,9	15,7	16,5	17.3	18,4	7.7	82	8.7	9,2	9,9	10,8	11,7	12,6	13,4	14,0	14.6	12.2	159	16,8	18,3	19.1	19,8	6.5	9,1	9,8	10,4

		1-		· .				:	•					<u> </u>			* 11, 2 4					<u> </u>	. F.	,	Пр	00	0.07	Kel	uue	
									lua.	Mer	πp	mp	γδο.	npc	800	0 (dH,	4m);	du	TME	mp	cn	ym	HUI	ca (de,	11.17			:
							du 1	59;	de	<u> 25 -</u>	32				. 👊	L						dн	215	1; 0	c 3.	2				
1703.	Наименование								011									(6)			:									
		30	100	110	120	130	140	150	180	170	180	190	200	210	220	50	60	70	80	90	100.	110	120	130	140	150	160	170	180	190
			-	7 1	11/2				00		_		akc				F3, M	,	-				3,41			`				
		100	120	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	Z60	270	60	70	80	90	100	120	140	150	150	170	180	200	210	220	230
1	Плиты марки 75				L_{-}			•																						L
	MOU OK, M3	0,74	0,85	0,97	2,10	1,23	1,36	1,49	1,53	1.77	194	2,10	2.28	2,43	2,60	0,44	0,55	0,66	0,78	0,91	1,04	1.18	1,32	1,46	1.61	1,76	1,92	2.08	2,24	2,40
	при бз. мз	1,11	1,28	146	1,55	1,85	2,04	224	2,45	2,66	2,91	3,15	3.42	3,64	3,90	0,66	0,83	0,99	1,17	1,37	1,58	7.77	1,98	2, 19	2,42	2.64	2,88	3,12	3,36	3,50
	Проволока 2,0-0-24, кг																													
	Бандаж с пряжкой, шт																													
	Ткань стекланиая Т-13(100), м²																													
5	Hums апекланная (K10-1874-3/55), н	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48
δ.	Стай парачарляционный, н 2	11,0	11,5	12,2	12,9	13,6	14,3	15,0	15,7	16,4	17,1	17.9	18.7	19,5	20,3	10,4	110	11,7	12,3	12,9	13,6	14,2	148	15,5	16,2	16,9	17,7	18,5	19,3	20,0
7	Пакрытие защитное, н2	11.0	11.6	12.2	12,9	13,5	14,3	15,0	15,7	15,4	17, 1	17,9	18,7	19,5	20,3	10,4	11,0	11,7	12.3	12,9	13,6	14,2	14.8	15,5	15.2	15,9	17, 7	18,5	19,3	20,0

2.906.9-2; 81

H10716

7. 906. 9 - 2.1 - 11

Iner 3

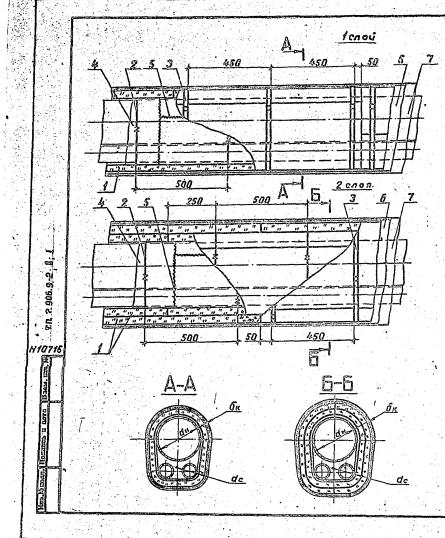
		inde Ge				. :		• :-												•	77	poè	on	×ε	HU	e
		,		Di	IOM	en	P	mp	γбo	gnp	080	дa	(d	H , A	187)	; ∂ι	(QM	em	o c.	nyr	7 2 2	1KQ	lde	, en	m)	
		4	142	19;	de i	32		÷ , •						- (1 4 2	73	de	32								
Поз.	Наименование		4				· .			Ton	щ	140	7 8	f	OH	c'n	oye	KU	u (150	1, 891	7)				
1103.		200	210	220	230	240	50	60	70	80	90	100	110	120	130	14Q	150	160	170	180	190	200	210	220	230	241
									-	Гол	щ	IHC	7	30	KOS	HC	я	16	3,14	m)						
1.		240	270	280	290	300	80	80	30	100	120	130	140	150	170	180	190	200	210	230	240	250	270	280	300	310
1	Плиты марки 75													_							<u> </u>					L
	nou 6 k. M3	2,52	2,64	2,76	2,88	3,02	0,52	0,65	0,78	0,91	1,05	1,20	1,36	1,52	1,66	1,81	1,93	2,07	2,21	2,35	2,49	2,65	2.81	2.95	3,15	334
																								447		
2	Проволока 2,0-0-2Ц, кг	14	7.45	1.5	7.5	1.54	0.5	0.5	0,5	0,5	1,19	1,24	1,24	1,24	1.29	1.33	<i>1,3</i> 3	1,38	239	1,39	148	1,48	253	1,58	1,63	7.6
3	Бондаж спряжкой,шт	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
4	Traus coekagunge			1 .					<u> </u>	<u> </u>											<u> </u>	 				}
•	T-13(100), M2	7.4	74	7.4	7.4	7.4	9.1	9.1	9,1	9,1	9,1	9,1	9.1	9.1	9,1	9,1	9.1	9,1	9.1	9.7	9,1	9.1	9,1	9,1	9,1	9.1
5	Humb Cook Courses							1	1 .		L					L <u>·</u>			<u></u>				<u> </u>			ļ
	EC10-150×1×3/50)	48	LR	48	48	48	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	55	56	55	56	56	56	55	56
6	Спой пароиголяционный, м	20 2	215	223	23.0	23.7	12.0	12.7	13,3	13,9	14,6	15.2	15.8	16,5	77.4	18,4	19,3	20,2	21.0	21.9	22.8	21.7	24.6	25.5	26,5	27.5
7	Покрытие Зацитное, м	20.7	21.5	22,3	23,0	23,7	12.0	12,7	13.3	13,9	14,6	15,2	15,8	16,5	17.4	18,4	19,3	20,2	21.0	27.9	22,8	23.7	246	25.5	26,5	27.5

nn. 7.906.9-2; 81

H10716

7. 906. 9 - 2.1 - 11 4 popmam A3





Морк о, поз.	Оборначение	Напменование	Кол		Приме Чание
4		Плить і из минеральноў			
		ваты на синтетическом			
		связующем марки 75			
		TOCT 9573-82			
2		Кольцо			
		Проволока 2,0-0-24	44		
		FOCT 3282-74		- 1 - 1 - 1	
3	7. 906. 9 - 2. 2 - 31	Бандаж спряжкой			
4		Обертка			
		Ткань спекланнолТ-13/100		,	
		FOCT 19170-73			
5		Сшивка			
		Нить стеклянная			
		6C10-100=1=3(50)r0c78325-78			
6	7. 9.06. 9 - 2.1 - 33, 34	<i>ใภอน์ กตุกอบรอกกบบกหหรูป</i>			
7		Покрытие защитное			

1. Техническое описание см. 7. 906. 9 - 2.1 - 00 ТО.

2. Количество материалов на теплоизолощию 10м трубопровода без учета перекрытий поз. 8,7 см. 7.906.9-2.1-12; лист 2...4.

	- X - X - X	3 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 -				
					70000 01 10	orce
					1 940.9-21-12	
	ГИП	C28	0.0	7/29 EK	Cremsi Jace 145	Territorio.
	Н.контр.	Коржилина	tim	7.08.5	PENNOOGA UJONALUA	izen :
•	Hay. omd.	Дибровенко	177	708.5	трубопровода ан 32-273мм	Anna I
	Вед.инж.	Степахина	Sheel	705.55	с овумя спутниками ТЕППОПРОЕКТ	
_	Инж.	AKUMOBO	Hering	9.08.86		٠.

Popmam A3

	- R	10	
Koniusomka	MADEDUGADU	HO TUM	трубопровода

, 			-					Que	ME	רווי	p /	ַקּקּי	160	πp	oßc	да	/d	H, Mr	1) ; (luq	Mer	ηp	cny	MH	UK	a (a	10,0	im		
			dH.	32;	/c 2	5	4	Ω	H4	5; a	c 2.	5 - 3	2			_ 3	dH	57	; 0	c 25	-32	2				dH	76	; de		
1703.	Наименование						7	~os	щ	/HC	7	8 1	KOH	C/T	ıpy	кц	иu	16	K, N	1M)		7.	1	7				•		
1103.	HUUMEHOUUH UC	60	70	80	90	100	60	70	80	gq	100	110	120	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	60	70	80	90	100	110
		-	_			7		Ton	щ	1H	27	30	κđ	3 H	αя	10	53, 1	mm)					. 44					A 74		
		60	70	80	90	100	80	70	80	90	100	110	120	60	70	80	90	100	110	120	130	140	160	160	60	70	80	90	100	120
1	Плиты марку 75																									لـــا				
	TOU SE M3	0.23	0.28	0.34	0,40	0,44	0,28	0,35	0,42	0,49	0,58	967	0,77	0,29	0,35	0,43	0,51	0,59	0,68	0,75	0,83	0,93	1,04	1,16	0,32	0,38	0,44	0.50	0,57	0.69
	52 52 m3	7.35	042	051	0.60	0,86	0,42	0,53	0,63	0,74	0.87	1,01	1,16	0,44	0,53	0,65	0,77	0,89	1,02	1,13	1,25	1,40	1,56	1,74	0,48	0,57	0,66	0,75	0,36	1,04
2	Dook 20-0-911	016	0.15	0 16	1.16	0.16	0.17	0.17	0.17	0.17	0.17	0,66	0,56	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,72	0,72	0,78	0,78	0,78	0,85	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22	0,75
7	Fauday Congressii um	30	30	30	30	30.	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30.	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
4	Trous americana T-13 Hond wa	16	18	15	1.5	1.6	2.1	2.1	2.1	2,1	2,1	2,1	2.1	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	3,3	3,3	3,3	3,3	3,3	3,3
5	14. 0 0 0 0 0 0 0 0 ECA 100.1.2/01	35	20	135	35	35	37	37	37	37	37	37	37	38	38	<u> 38</u>	38	38	38	38	38	38	38	38	40	40	40	40	40	40
6	Provi papauraguirouni ui M2	52	67	7.3	29	7.8	6.6	7, 2	7.8	8,4	9,0	9,6	10,3	6,5	7,3	7.9	8.9	9,7	10,5	71,3	12,1	12,9	13,8	14,7	1,0	40	0,4	0,0	9,4	10,0
7	Пакрытие защитное, м2	6.2	6.7	7,3	7,9	7,8	6,6	7,2	7,8	8,4	9,0	9,6	10,3	6,6	7,3	7,9	8,9	9,7	10,5	11,3	12,1	12,9	13,8	14,7	7,0	7,6	8,2	8,8	9.4	10,0
						: .					٠.						1, 3			1				- 7	7 <i>p</i> o	001	7.4	e H c	/e-	
	مند حسند کسید جمعی دید	~~						0.			70	720	usc	700	ako	da	Idi		110	Lièn	a Pitt	iD (Chill	THE	IKO	/de	c , M	M)		

Поз. Наименование

Проволжение

7.906.9-5

Т.П.

10716

7. 906.9 - 2.1 - 12

	Heck	

							-	· ·	<u> </u>					500	208	n da	/d	H . M	m1:	Aur	7240	mp	<u> </u>			0/	ďc.	mm)			
			-		di	400		25-	_	<u>u</u>	<u> </u>	2	ipy.	00	00-							32		3					159:	de2	5-32
ا		— Наимонование			un.	106	uc	23	72		<u> </u>	R			~~~	UKL		10													
/70	/J.		130	140	150	100	170	120	100	200	100	50	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	50	50	70	80
					.00	1100	17.70	1700	To	0111	100	0	30	Kas	HO	A (63,	мм	<u>, </u>										التسنسن		<u></u>
	ď.,		150	160	270	180	190				~~~		80							170	180	190	200	210	220	230	250	60	70	80	90
-		Mumi Hapku 75	-			-	,,,,				1		-	-								,									
1.		npy đ ki, M3	108	118	128	1111	154	158	100	1 06	12 25	0.43	251	259	257	0.75	0.84	0,95	1.06	1.17	230	1.44	256	1.68	1.80	1.94	2.05	037	2.46	0.56	0.67
		: apu 63 M3	159	1.74	1.92	2 12	9 31	250	271	294	0.53	0.65	0.77	0 89	1.01	1,13	1,26	1,43	1,59	1.76	1.95	2.16	2.34	252	270	2.91	3,08	0,56	0,69	0.84	1,01
2		προβοποκα 20-0-24. ες	287	0.87	0.87	293	104	1.00	1.2	12	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.88	0.80	0.88	093	0,93	0.93	0,97	1,25	1,25	1,26	1,25	1,26	0,34	0,34	0,34	0,34
3		бандаж спояжкой ийт	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
4	1	Trons checoannas F13/100), A	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3.9	3.9	5.2	5,2	5,2	5,2	5,2	5,2	5, 2	5.2	5,2	5,2	5.2	5, 2	5,2	5, 2	5,2	5,2	5.2	6,2	5, 2	6,2	6,2
5		Humis Emercianicon BET TOURS TO	43	43	43	43	43	43	43	43	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	45	46	48	48	48	48
. 6		<i>ใกละ์ กรองบริกภ</i> สบบอยหมาย	132	14.0	14,8	15,6	16,3	17.2	18,0	19,1	8,4	8,9	9,4	9,9	10,6	11.5	12,4	13,3	14,1	14.7	15,3	15,9	15,6	17,5	19,0	19,8	20,5	9.0	9.6	10,2	199
7		MOKOSIMUE SOLUMHOR NE		•	5.								9,4	99	10,6							15,9								10,2	10,3

Продолжение

	<u> </u>		-						240	Mel	TP QT	mp	ý60	np	oso	∂a	/di	1,141	a); c	Jua.	4617	סי	CITS	IMH	UK	a /c	/c, ^	111		
sell Sel							dн		-	25														de						
nos.	Наименование	·	ç					7	011	чин	a .	в. к	OH C	mρ	YKL	144	10	KIN	14)			_								.
		90	100	110	120	130	740	150	160	170	180	190	200	210	220	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	150	170	180	190
:				7 - , .				. 7	7.7.6	441	1 a	30	Kas	Ha	a j	163	MM						•			· ·				
		100	120	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	26Q	270	60	70	80	90	100	120	140	150	180	170	180	200	210	220	230
1	Плиты марки 75				-														. :				Ŀ			٠.				<u> </u>
	DOU DE AIS	0,78	0.90	1.02	7,15	1,28	1,41	1.54	1,59	1,33	2,00	2,15	2,35	249	2,67	448	0,59	0,71	0,84	0,97	1,11	1,26	1,41	1,5G	1,68	1,81	1,98	2,14	236	2,48
	nou os m3	117	1.35	1.53	2.73	1.92	2.12	231	2.54	2.75	3.00	3,24	3.53	3.74	4,01	0,72	0,89	1.07	1,26	1.48	1,67	1,89	2,12	2,25	2,49	272	2,97	3,27	13,43	1300
2	DOBBOOKE 20-0-211 KS	034	2 05	0 95	1.0	10	2.0	106	1.11	133	1.33	133	1,33	1,33	1,55	0,48	0,48	0,46	0,46	0,46	1.19	1,25	131	1.31	1,31	1,36	1,45	1,51	1,5,1	7.53
3	finadore consumer	20	20	30	30	30	30	37	10	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	130
4	Though Company of the Total 2	52	100	62	62	62	52	62	5.2	6.2	62	6.2	6.2	6,2	6,2	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8.5	8,5	8,5	8.5	8,5	6,5	0.5	0,3	0.5	100
5	Hums conexequipm herested \$401 m	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	55	55	55	33	33	33	22	23	33	22	33	122	33	100	122
6	Слой парвизопяционный н ²	11.5	12.1	128	13,4	143	15,0	75.7	15.4	17.1	17.0	186	19,4	20,2	21,2	11,1	11,8	124	130	13,6	143	14,5	75,3	16,2	76,9	17.6	18,3	79,2	200	200
e- 1	Norphimye Sawumijoe, M²	. 42		انسیدا	13,4	14,3	15,0	15,7	16,4	17,1	17,8	18,6	19,4	20,2	21,2	15,1	11,8	12,4	130	13, 8	14,3	14,9	15.5	16,2	15,9	17,6	183	19,2	20,0	20,3

H 10,716

7. 906. 9 - 2.1 - 12 POPMAIN AS

Продолжение

			Du	ame	ıπP	m	ογδι	эпр	oßc	ða.	/a	н, мі	11	ðu.	QME	≥m£	C/	าบุก	ואני	KØ	(d	C, M	ml			
				219;		4										1H 2	273	de	45		-	<u> </u>				
77.00	P		•						7	้อภ	щч	HQ	8.	KO	HC	וקרד	JKL	uu	10	SKI	MM)					
/70 3 .	Наименование	200	210	220	230	240	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240
		-	1						7	On	щи	на	30	3 K C	734	aя	1	δs,	MM	,)						
•		240	270	280	290	300	60	80	90	100	120	130	140	150	170	180	190	200	210	230	240	260	270	280	300	310
7	Плиты марки 75																		<u> </u>		_	Ŀ				<u>.</u>
1.1		2,58	2,70	2.82	2,95	<u>3</u> :09	0,56	0,69	0,83	0,97	1,12	<i>1,28</i>	1,44	1,61	1,72	1,87	1,99	2,13	2,28	2,43	2,56	2,73	2,89	2,97	3,23	3,42
	при бз, м ³	3,87	4.05	4,23	4,43	4,64	0,84	1,04	1,25	1,46	1,68	1,92	216	2,42	2,58	2,81	2,99	3,20	3,42	3,65	3,84	4,10	4,34	4,46	4,85	5,13
2	Проволока 2,0-0-24, ка	1,55	1,59	7,65	1,65	1,72	0,53	0,53	0.53	0 <u>, 5</u> 3	1,27	1,32	1.32	1,32	1,38	1,43	1,43	1,49	1,59	1,59	1,64	1,64	1,75	1,8	1.85	1,91
3	бондаж спряжкой,шп	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
4	Ткань стеклянная		<u> </u>						<u> </u>												L.			_		
	T-13/100), M2	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	10,4	10,4	10,4	10,4	10,4	10,4	10,4	10,4	10,4	10,4	10.4	10,4	10,4	10,4	10,4	10,4	10,4	10,4	10,4	10,4
5	Нить Стеклянная		L		<u> </u>			_			<u> </u>	<u> </u>		ļ										<u> </u>	<u> </u>	
	5010-160×1×3/50), M	55	55	55	55	55	55	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	5.1	61	61	<u>51</u>	61	51
б	Слой пароизоляционный,	214	22,	23,0	23,7	24,4	12,8	13,4	74.7	14,7	15,3	16,0	16,6	17,2	18,1	19,3	20,0	20,9	21,8	22,7	23,6	24,5	25,4	26,	27,3	20,3
7	Покрытие защитное, м	2 21,4	22,	2 23,0	23,7	24,4	12,8	13,4	14,7	4,7	15,3	16,0	16,6	17,2	18.1	19,3	20,0	20,9	21,8	22	23,6	24,5	254	26,	27.3	28,3

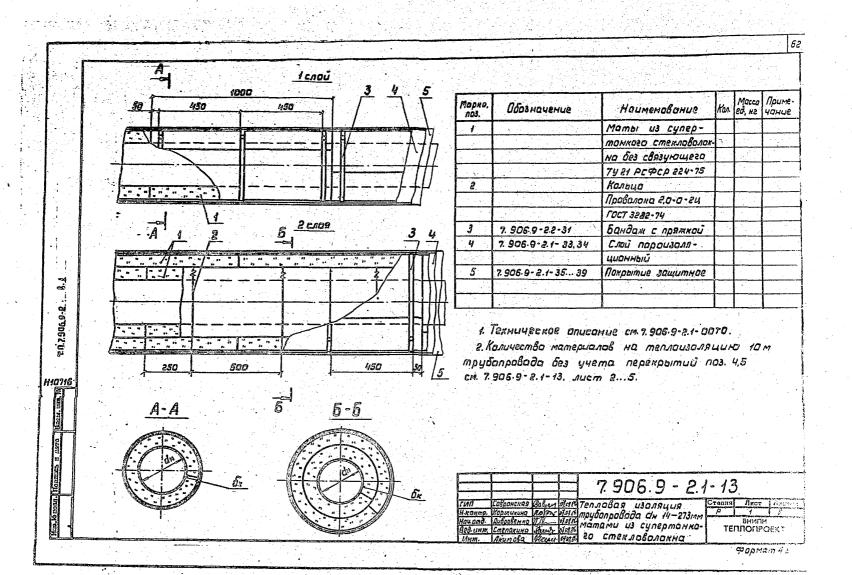
H10716

7, 906, 9-2

b u nara Baail, nin, b

7. 906. 9 - 2.1 - 12

2 A 4



Количество материалов на 10 м трубопровода

									Д	иΩМ	emp	,	трц	อ็อก	ροέ	ada	? .	rdn.	MM	1						- 7	
		_	3	14					18					22						. 2	5				<u> </u>	32	
Поз	Наименование	<u> </u>				98 3 - 7.		7	עתם	JUN	a	8 1	KOH	cmp	YKL	ļŲU	(Or.	MM)		· 					-
		30	40	50	60	70	30	40	50	60	70	30	40	5D	60	70	30	40	50	60	20	80	90	100	30	40	50
		-							Тол	ци	40	30	KQS	HD	Я			(03,	MM	"	٠,-						100
		40	50	60	70	80	40	50	60	70	80	4Q	50	60	70	80	40	50	60	70	80	90	100	110	40	50	50
1	Маты из супертон-	<u> </u>									7.															ļ	
	кого стекловолокна	_			L																·						
	ηρυ οκ, μ ³	0,04	0,07	0,1	0,14	0,18	0,05	0,07	0,11	0,15	0,19	0,05	0,08	0,11	0,15	0.19	0,05	0,08	0.12	0.16	0,21	0,26	0,32	0,39	0,05	0,09	0,13
	npu 63, M3	0.08	0,14			0,36	0.1	0,14	0,22	0,3	0,38	0,1	0,16	0,22	0.3	0,38	0.1	0,16	0,24	0,32	0.42	0,52	0,64	0,78	0,12	0.18	0,25
2	Προδοποκα 2.0 - 0 - 24 , κε	=	<u> </u>	_	_	_	_	=	=	-	-		-	-	-	_	-	1	_		_	_		0,25	<u> -</u>	1-	1-1
3	Бандаж с пряжкой, шт.			30		30				30	30	30	30	30	30	30	30	30	30		30						30
4	Слой пароизаляционный, м²	2,3	3,0	3,6	4.2	4.8	2.4	3,1	3,7	4,3	5,0	2,6	3,2	3,8	4,5	5,1	2,7	3.3	3.9	4,6	5,2	5,8	6,4	7,1	2,9	3,5	4,1
5	Покрытие защитное, тг	2,3	3.0	3.6	4,2	4,8	2,4	3,1	3,7	4.3	5,0	2.6	3.2	3.8	4,5	5.1	2.7	3.3	3,9	4,6	5,2	5,8	6,4	7,1	2.9	3,5	4,1

Продолжение

		2 1		11.					Ди	ame	mp		mp	yδο	npe	ово	a a	10	JH, I	MM)		4					
				32		1.					48				·							57	•				
1703.	Наименование								ותס	441	Q.	В	K	מאמ	mp	YKL	JUU	C	Sn,	MM							
		60	70	80	90	100	30	40	5Q	60	70	80	90	100	110	120	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	13
4									ותם	цин	10		30K	03 h	D A	- (63,	mm.	,								
		70	80	90	100	110	40	50	70 .	80	9D	100	110	120	130	140	50	60	70	80	90	100	110	120	130	1417	16
1	Маты из супертан-									L								-	ř.,				П				L
	кого стеклавалакна						•		L_					1													Ţ
	при бк, м ³	0,17	0,22	0,28	0,34	0,41	0,07	0,11	0.15	0,2	0,25	0,31	0,38	0,46	0,54	0,62	0.08	0,12	0,17	0,22	0,28	0,34	042	0,49	0,58	0,67	0
	$n\rho u \delta_3$, m^3	0,34	0,44	0,56	0,68	0,82	0,14	0,22	0,3	0,4	0,5	0,52	0,76	0,92	1,08	1,22	0,16	0,24	0.34	0,44	0,56	0,68	0,84	0,98	1.16	4,34	1
2	Προβολοκα 2.0-0-24, κε				_	0,28	_	上		-			025	0,28	0,28	0,31	_	_	_	_	_	T-	0,27	0,3	0,3	0,33	10
3	Бандаж с пряжкай, шт.	30		30				30			30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	Ŀ
4	Слой пароизаляционный m2	4.8	5,4	6,0	6.7	7.3	3,3	3.5	4,6	5,2	5.8	6.4	7.1	7.7	8.3	8,9	3,7	4,3	49	5,6	6,2	6.8	7.4	8.1	8,7	9,3	ļź
5	Пакрытие защитное, м 2	4.8	5,4	6,0	6.7	7,3	3,3	3,9	4,6	5.2	5,8	5,4	7,1	7.7	8.3	8.9	3.7	4,3	4,9	5,6	6,2	6,8	24	8.1	8,7	9,3	1

7. 906.9 - 2.1 - 13

Паст 2 Формат АЗ

;

H10716

				1				-	Qua	1981	nρ	m	oyốc	npa	80 0 0	7	COM	1, 19	(7)								
			57									.76			4.5						8	7				-	
703.	Наименсвание							77	Onu	SUH				DUK			Sr. ~										
	1.00.10.100.11.	44Q	150	16D	30	40	<i>50</i>	60	70	80	30	100 1	10 12	0 130	140	150	160	170	180	30	40	SO	60	70	80	90	٠.
		L						To	nly	IUH	7	BONO				MM										ابن	
		160	170	180	50	60	70	80	90	110	120	130 1	10 15	0 160	170	180	190	200	210	50	80	70	90	100	110	120	
9	Маты из Супертан-																						4 00				
	кого стекловалокна													<u> </u>							- 1						
	nou Sm. M3	001	997	1,09	0,1	0,15	02	0,26	0,32	0,39	0,47	255 0,	64 47	4 0,84	0,95	106	1,19	1,31	1,45	0,11	0.15	0,82	0.28	0,35	0,43	251	
	ர ும் 63, м ³	4,74	1,94	218	95	0,3	0,4	0,52	0,64	0,78	0,94	1.1 1.	28 1,4	8 1.58	1,90	2,12	2,38	2,62	2.9	0,22	0,32	0,44	<i>Q56</i>	970	0,86	1,02	
2 .	Пооволока 2,0-0-24, кг	0,36	0.35	0,39	_		_	_	_	0,29	0,29	7.33 Q.	3 43	0,36	24	0,4	0.45	242	0,45	=			=	_	0.32	0,32	
	อียุหนิดสะ c กอลมแบบ, เมต	30	30	30	30	-		30			30	30 3				30			30		30		30		30		
	Conu กลกดนากภามนดงคนนัก	เกร	11.2	148	4,3			6,2			8,0			10,6										7.2		8,4	
	Дапрытие защитнае, м ^е		11,2	14.8	4,3	4.9	5,5	<u>6.2 </u>			8,0									4,7	5,3				7,8	NU!	2
			14,2	14.8	4,3		5,5	•		7,4 ame				00,00				(3.1) (M. A	m)								2
			11,2	14.8	4,3	89	<i>s,5</i>	•	Que	аме	mρ	n	py č	anpo	800	la .	(0	/H. N	:m)	108	5.3						
5		10,6				89			Que Onu	аме ци	<i>πρ</i> 10	் தீ	гру б кон	anpi	вос	la vu	<u>(0</u>	ln. r	(m) 1 (mm)	08			Προ	do.	nne	HUI	
	Папретие защитнае, м ^д	10,6				89		7	Дис Оли 170	2 ME 4 U I	mp 101	п в' 40 5	704 8 80 H	anpo emp	1800 YKU 80	ia vu 90	(a (100	(M. N (Sz. 110	10) MM)	08			Προ	do.	nne	HUI	
5	Папретие защитнае, м ^д	100	110	120	130	89 140	150	7 160	Дис Оли 170 Тол	аме 401 180 гиц	mp 10 190	6' 40 5	пру б кон го [60 вка:	опро стр 7 70 3 на 3	1806 YKU 80	90	(0 100 (63	0 z, 110	10 (120 (120 (120 (120 (120 (120 (120 (1	130	140	150	160	170	180	190	200
5	Папретие защитнае, м ^д	100	110	120	130	89 140	150	7 160	Дис Оли 170 Тол	аме 401 180 гиц	mp 101	6' 40 5	пру б кон го [60 вка:	anpo emp	1806 YKU 80	90	(0 100 (63	0 z, 110	10) MM)	130	140	150	160	170	180	190	200
5	Папретие защитнае, м ² Наимемавание Макы из супготон-	100	110	120	130	89 140	150	7 160	Дис Оли 170 Тол	аме 401 180 гиц	mp 10 190	6' 40 5	пру б кон го [60 вка:	опро стр 7 70 3 на 3	1806 YKU 80	90	(0 100 (63	0 z, 110	10 (120 (120 (120 (120 (120 (120 (120 (1	130	140	150	160	170	180	190	200
5	Папретие защитиве, м ² Наимемование Макы из супготон-	130	550 1112	120 150	130 150	89 140 170	150 130	7 160 200	Дис 170 170 12/0	180 180 120	190 190 111 G 230	6' 40 5 3 50 :	70 y 6 80 H 80 G 81 G 80 80	00000 00000 00000 00000	110	120	(0 100 (63 130	0 z, 110 , MI	160	130	140	150	160	170	180	190	241
5	Папретие защитнае, м ² Наимемование Макы из супертон- кого спекловолочна При би, м ³	130 2.6	440 440 0.69	120 150 0.79	130 150 0,29	89 140 170	150 130	7 160 200	Дис 170 170 210	1.52	190 190 1116 230	6 3 60 :	70 60 80 80 8 8 9 80 8 8 9 80	CMP: 7 70 3 4 C 1 7 100 2 039	110 0,47	120 0,56	(0 100 (63 130 0,65	03. 110 , MI 150	100 160 180	130 170	140 180	150 150	160 200	170	180 280	790 230	24
03.	Папретие защитиве, м ² Наимемование Мавы из супертон- кого спекловолокна при би, м ³ при ба, м ³	100 130 0.6	140 0.59	120 150 0,79	130 150 0,29	89 140 170 1,01 2,02	130 130 1,13	7 160 200 125 2,50	Дис 170 170 210 1,38 2,76	1.52 3,04	190 190 111 (2) 230 1.66 3,32	6 3 60 :	70 60 80 80 8 8 9 80 8 8 9 80	00000 00000 00000 00000	110 0,47	120 120 0,56 1,12	(0 100 (63 130 0,63	0x. 110 , MI 150	160 160 0,87	130 170 170 0.97	140 180 1,09	150 190 182 244	160 200 1,35 2,70	170 210 210 148 2,96	180 220	190 230 178 3,56	200 240 1.90 3.5
03.	Папретие защитиве, м ² Наименавание Макы из супготон- кого спекловоложна при би, м ³ Проволока го-о-ги, ке	130 130 0.6 1.2 0.35	143 0.59 138 0.35	120 150 079 168 339	130 150 0,29 178 0,39	39 170 170 1.01 2.02 0.41	130 130 1,13 2,26	200 200 125 250 2,50	Дис 170 170 170 270 138 276	1.52 3.04	190 190 111 (2) 230 1,66 3,32 0,47	6' 3 3 60 :: 2,19 0,238 0	70 50 86 86 86 86 870	2 0,39	110 110 0,47 0,94 0,35	120 120 0,56 1,12 0,35	(0 100 (63 130 0,65 1,3 0,38	02. 110 , MI 150 0,15 1,5	160 1,74 0,41	130 170 170 0,97 1,94 0,41	140 180 1,09 2,18 2,18	150 150 182 244 244	160 200 1,35 2,70 0,47	1770 2127 148 2,96	180 220 1,63	190 230 1,78 3,56 0,5	241 1.90 5,5
03.	Папретие защитнае, м ² Наименование Маты из супгртон- кого спекловоложна при би, м ³ при б3, м ³ Провалака 2,0-0-ги, кг вандож с пряжной, ит	130 130 0.6 1.2 0.35 30	14/2 0.69 1.38 3.0	120 150 0.79 1,68 0,39	130 150 0,29 1,78 0,39 30	170 170 1.01 2.02 0.41 3.0	130 130 1,13 2,26 0,44	77 160 200 125 250 250 30	Auc 170 170 138 276 044 30	2 ME 180 7 LYL 220 1.52 3.04 3.04	190 190	6' 3 3 60 :: 2(9 0,38 0 30 3	70 50 80 60 81 60 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80	2 0.39 0 30	2800 27KU, 80 110 247 247 235 30	90 120 120 0.56 1.12 0.35 3.0	(a 100) (53 130 0,65 1,3 0,38 30	0x. 110 , MI 150 0,75 1,5 0,38 30	120 120 120 160 0,87 1,74 0,41	130 170 170 0,97 1,94 0,44	140 180 409 2,18 244 30	150 190 182 244 244 30	160 200 1,35 2,70 0,47	170 210 148 2,96 0,47	180 1,63 1,63 3,05	190 230 1,78 3,56 0,5 30	24 24 3,3 0,5
03.	Папрешие защитнае, м ² Наименование Можьі из супертон- кого спекловоложна при бъ. м ³ Проволожа 2,0-0-ги, ке бандож с пряжкой, ил	130 130 0.6 1.2 0.35	659 635 635 30	120 150 0.79 1,68 0,39	150 150 0,29 178 0,39 30	89 140 170 1,01 2,02 0,44 30	130 130 1,13 2,26 0,41 30	77 160 200 1.25 2.50 2,44 30	Auc 170 170 270 138 276 044 30	1.52 3.04 14.1	190 190	6' 40 5 50 : 2(9 0,33 0 -0,33 0 5,9 6	700 y 6 70 60 8 8 9 7 70 80 8 8 9 7 70 80 8 8 9 7 8 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9	2 0.39 0 30	110 110 0,47 0,94 0,35	90 120 120 0.56 1.12 0.35 3.0	(a) (63 (30) (30) (30) (30) (33) (33) (33)	0x. 110 , MI 150 0,75 1,5 0,38 30	160 1,74 0,41	130 170 170 0,97 1,94 0,44	140 180 409 2,18 244 30	150 190 182 244 244 30	160 200 1,35 2,70 0,47	170 210 148 2,96 0,47	180 1,63 1,63 3,05	190 230 1,78 3,56 0,5	24 24 3,3 0,5

1110716

Papean 23

7. 906.9 - 2.1 - 13

Aner 3

				100					Auc	ME	mp		אַמר	δοι	poé	3000	3	(d	H, M	m)						HU	
									33								-							15	9		
Поз.	Наименование		- 2						Тали	цин	a		KOH					OK.				9. j	7				
		40	50	60	70	80	90		110							180	190	200	210	40	50	60	70	80	90	100	110
									אותכ	-			03/					53, M							. 10.1		
		70	80	90	100	120	130	140	150	160	170	180	200	210	220	230	240	250	260	60	80.	90	110	120	130	140	161
1	Маты из супертон-			- 1					<u> </u>											_	<u> </u>						
	кого стекловолокна							ļ	<u> </u>																1		<u>L.</u>
, di																									0,7	0,81	0,9
	при бз, м ^з	0,44	0,58	0,72																	0,66	0.82	1,0	1,2	1.4	1,62	1.85
2	Προβολοκο 2,0-0-24, κε	_		=								0,48	0.48			0,54	0,54	0,57	0,57	_	_	-	0,43	0,43	0,43	0,46	0,48
3	Бандаж с пряжкой, шт	30	30	30	_	30	30	30		30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
4	Слай параизоляционный, м²			8.0				10,5																		11.3	
5	Пакрытие защитное, м2	6,7	7,3	8,0	8.6	9.2	9,9	10,5	11,1	11,7	12,3	13,0	13,5	14,2	14,9	15,5	16,1	15,7	17,4	7,5	8,1	8.8	9,4	10,0	10.6	11.3	11.9
		<i>M</i> [- 1				,		Πρ	ođe	JIXE	:HL
						· .		-	Ди	ame	mp		mpi	ιδο	npo	800	la .	(dн,	MM,)						
		_				1.	59		-								<u> </u>			219							
Поз.	Наименование			·	_	1	, ,	<u>.</u>		пщ	-				amp				Ďκ,			,				ليبني	1.0
		120	130	140	150	160	170	184	190	202	210	220	40	50	60	70	80	80	100	110	120	130	140	150	160	170	180

Маты из супертон-кого стехловолокно npu Ox, npu 63

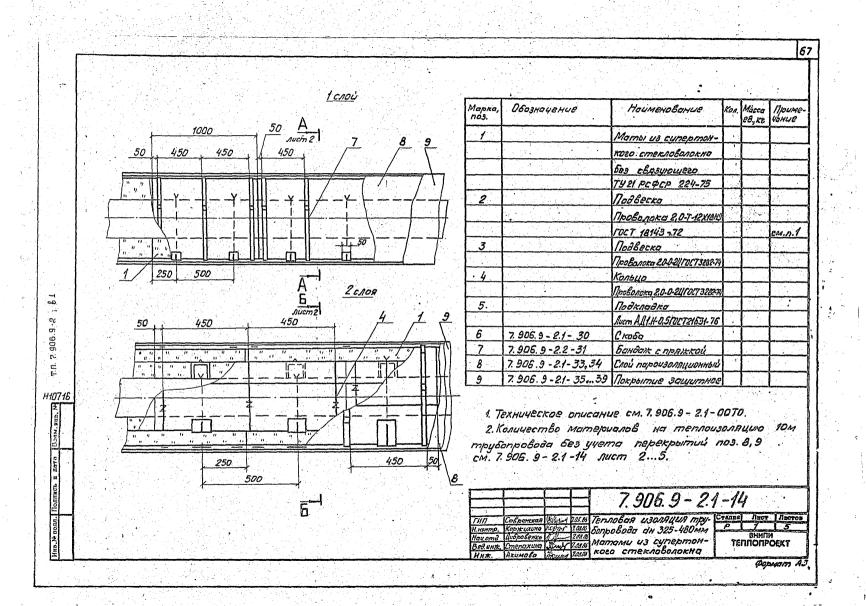
7. 906.9 -2.1-13

Лист 4

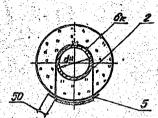
1410716 2

Papmam A3

Popmam A3



<u> А- А</u> Поз. 8, 9 ка показаны



H10716

Tos 5,9 He norasans

Количество материалов на 10м трубоправодо

				a Am	7.				-								~~				-					
							خيمىنىد	`	A.	VOM	en	10	mp	460	npo	0800	Par	141	1, 10,	100)						
										3	25						5 - 7 - 7 - 4 - 6 - 6								377	1. 1.
	Ноименование		-				4, 7, 1		Ton	reje	140	B	KOR	rom	DYK	446		SE.	MA	1)		1.0				
1703.	New PROCESS	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	40	50	60
				•					Tas	щи	HO	30	KO3.	HOR	,			1	Sa,	MM)		3.5	Ÿ			
		70	90	100	120	130	150	160	180	190	200	210	250	240	250	270	280	290	300	310	320	340	350	70	90	110
1	Меть из супартонгого								ř.,														1			
	утоволовелокии при бік м3	0,46	0,59	4,73	287	1.02	1,17	1,34	1,50	1,58	1,86	2,04	2,24	2,44	2,64	2,86	3,07	3,30	3,53	3,76	4,01	4,26	4,51	0,52	0,57	0,82
	MPU 63, M3	0,32	613	1,45	1,74	2,04	2,34	2,68	3,0	3,38	3,72	4,08	4.48	4,88	5,28	5,72	5,14	6,6	7,08	7,52	8,02	8,52	9,02	1,04	1.34	1.64
2	Noolonoxa 20-7-121/6H9, re	0,63	0,63	0,65	0,57	0,68	0,7	0,71	0,72	0,73	0,73	0,74	0,75	0,76	0,78	0,79	0,0	0,81	0,81	0,82	0,83	0,84	0.85	0,59	0,71	0,72
	Apobanoza 2.0-0-24, mz	-	-	-	-	2,18	256	2,99	2,36	2,48	2,5	2,55	2,6	2,65	2,7	2,75	2,8	2,92	3,01	3,1	3,18	3,26	3,35		 -	<u> _ </u>
5	Sween ARIH-0.5, M2															1,1	1,1	1,2	1,2	1,2	1,3	1,3	7,9	0,4	_	_
6	Crose um	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20							60			-
7	Бандат с пратной, ит	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30.	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	1	-
В	<u> นาร์ การเขามากกานนองเพลเน่าที่</u>	12,7	13.3	14.0	14.5	15,2	15,9	165	17,1	17.7	18.4	19.0	100	203	204	21.5	22.1	22.8	1234	24,0	24.0	23,5	27,5	1717	15,0	15,6
9	Покрытие эсилитное, и г	12,7	133	14,0	14,6	15,2	15,9	15,5	17,1	177	18,4	19,0	19,6	20,3	20,9	21,5	22,1	22,8	23,4	24,0	24,6	25,3	25,9	14,4	15,0	15,6

7.906.9-2.1-14

POPATOR S

~ .	-	 	eH	

									Du	OME	אַרדע	, /	704	501	200	8 nc	80	_(dw,	MAG						
					,					377								13			i.,		£.,	426		
<i>1703</i>	Наименование			13					Toni	401	40	É	K	OHC	סומ	yx	ZUU	, ,	10	h-, .	MM)	/ _	4			-
		70	80	90	100	110	120	150	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	40	50	50	70	80
					•				Ton	1441	40	30	KO	3/40	Я			- /	53,	My	,					
		120	140	150	170	180	190	210	220	250	250	260	270	290	300	310	320	330	350	360	370	70	90	110	120	140
1	Маты из супертонкого											2.5												Π		
	стекловолокна при бк, м3	0,98	1,15	1,32	1,5	1.68	1,87	2,07	2,27	2,48	27	2,92	3,15	3,38	3,62	3,87	4,12	4,38	4,65	4,92	5,2	0,59	0,75	0,92	1,09	1,2
14.1	npu 63, M3	Sec. 1			2.33						10 1		5.5	1 .	2.7			•	1.5						1 2 1	
2	Προβοποκα 2,07-12Χ/8Η9, κε	0,74	0,75	0,76	0,77	0,78	0,79	0,8	0,81	0,82	0,83	D,85	D,86	0,87	0,83	0,89	0,9	0,92	0,93	0,94	0,95	0,78	0,79	0,8	0,8	0,8
3;4	Πκοβαποκα 2.0-0-24,κε	-	2,4	2,48	2,58	2,52	2,68	2,75	2,79	2.84	2,91	2,98	3,05	3.11	3,17	3,25	3,33	3,41	3,49	3,57	3,65	-	-	-	-	2,6
5	Sucm ALIH-0,5 M2	0,4	1,0	1,0	1. D	1.0	1,0	1,0	1,0	1,1	1,1	1.1	1,1	1,1	1.2	1,2	1,2	1.3	1.3	1,4	1,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
6	Cxo6a, wm	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	60	50	60	60	60	20	20	20	20	20
7	Бандаж с пряжкой шт	1	30	30	30	30	30	30	30	30	3D	30.	30	30	30	30	30	30	30	30.	30	30	30	30	30	30
8	Cπού παρού30 παμυση-													,												
1144	HOILY, M2	16,2	16,9	17,5	18,1	18,8	19,4	20,0	20,6	21,3	21,9	22,5	23,1	23,8	24,4	25,D	25,7	26,3	25,9	27,5	28,2	15,9	16.5	17.2	17,8	18.4
9	Покрытие защит-														1.5						3.	- 1				
	HOE, M2.	16,2	16,9	17,5	18,1	18,8	19,4	20,0	20,6	213	21,9	22,5	23,1	23,8	24,4	25,0	25,7	26,3	26,9	27,5	28,2	15,9	16,5	17,2	17,8	134

7. 906.9 - 2.1-14

Формат АЗ

4.0716

	and the second s							-			-	-	- Option	ar sine		i pirinita	Paint 17		· salar Pro-	C. September	Noo	1900.	At Oh	:40		-
		_					0.11mmir.s.	_4	uon	2012	mp		nog	Som	1006	ode	7	10	r, r	20)	-	-	11.1 2 1980 c 1			
								-		Annual Contract of the Person of	426				٠.					3.5		L	4	180		,
1703	Наименование			1. 1.1 2. 1.2				Ton	UJUH	10	6 1	OHE	סוח	Y 124	UU	10	ر در جد	121)		.,					•	
	//05.	90	100	110	120	130	140	4.0	1		1			Ţ					250	270	200	10	50	50	70	80
ј Метьі из суперто		-		Land	s					Uju			Kas		*				3,2	enel				,		
		150	170	180	200	210	220	240	250	250	I THE REAL PROPERTY.			1		340	350	لنسترط			400	70	90	110	120	140
1	Меты из супертонкого			1			1	-	-							-	-	-	-							
-	стекловелский, при ве, по	1,46	1,65	1,35	2,06	2,27	2,43	2,71	2,94	3,13	3,43	3,67	3,93	4,19	4,48	4,74	5,02	5,31	5,6	5,9	6,21	0,65	0,83	1,01	1,2	1,4
	17,00 80, 148	_	-	-			1	t		1 .	•										•	1 1	1			
2	Probanora 20-7-12x18119, 112	0,81	0,82	0.82	0,82	0.83	0,83	0,84	2,84	0,34	0,85	0,36	0,87	0,88	0,89	0,9	Q91	1,01	1,03	1,04	1,05	4.86	0,87	0,88	0,89	0,5
3;4	Προδοποκα 2,0-0-24, ετ	2,73	2,79	2.85	2,91	2.97	3,02	3,07	3,14	3,21	3,28	3,35	3,4	3,48	3,57	3,85	3,74	383	3,80	3,93	3,97					2,9
5	Sucm AA 1H-0,5, M2	1.0	1,0	40	1,0	1,1							1,3	1,3	1,3	1,4	1,4	1,5	1,5	1,5	1.5	0,5	0,5	0,5		
6				20							20												20		20	
7	Банда: с пряжкой, шт	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
8	Слой пароизаллицон-					_		Ŀ									بند				2.0			/0 -	10.7	
	Holy, M2	19,0	19,7	203	20,9	21,5	22,2	22,8	23,4	24,1	24,7	25,3	25,9	26,6	27,2	27,8	28,4	29.1	29,7	30,3	31,0	17,5	18,1	18,7	19,5	20,0
9	Покрытие Защит-			_		Ŀ	_	L.,	<u> </u>			L					-		207	70.8	310	175	101	10.7	197	20
	HOP M2	190	197	20.3	20.9	215	22.2	22,8	23,4	24,1	24,7	25,3	25,9	26,6	27,2	27.8	28,4	29.1	29,7	30,3	1340	1745	18,1	10.7	1,22	20,0

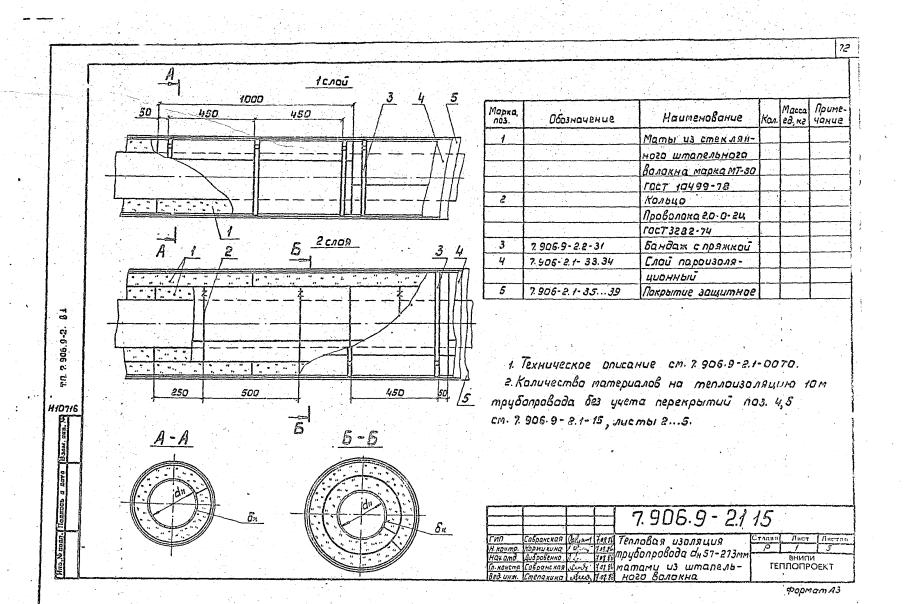
H10716

7. 906.9 - 2.1 - 14

Panion A5

7. 906.9 - 2.1-14

Лист 5 Формат АЗ



			N DJ	IU46	c m Bo) M	ame	pua.	лов	H	2 1	DMI	ာဥပည်	οπροί	හිට්ට ය				
							QUOM	emp	mp	μδοπ	poBoo	208	(dH.	mm)					
0	11-	 						57				÷						76	
Поз.	Наименование	20	140			7	้อภนเ	ΙНΩ	B K	энст,	DYKL	UU	(5k.	MM)				1	
		30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	30	40	50	60
						7	олщ	ина	30 K	Q3HC	9 /	S3. M	m)	_	. :			-	
-		40	50	50	60	70	80	110	120	130	140	150		170	180	40	50	60	70
1	Маты марки МТ-50										_	1	150	-					
	при бк, мз	0,08	0.12	0.17	0,22	220	0.34	0//2	040	0.50	0.00		-			-	2.5	0.00	0.20
			0,19		0,35	0,45												0,20	
2	Проволока 2,0-0-24, ка			-	-	0,43	0,54	D.67			1,07	-	1.39	1,55		0.16	0,84	D,32	0,42
3	Бандаж с пряжкой шт	30	30	30			-	0,27	0,3	0.30	0.33	0,33	0.35	0.36	0,39			=	
Ш	Con		100	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	3C	30	30	30	30

11.D 11.D

10.6 11.2 11.8 10.6 11.2 11.8

								<u> </u>				A Section		Hj. L		Πρ	одол	# 2H	ue
		-					Диаг	nemp	mΓ	ybon	ровс	3006	(d	H. MM)				
Поз.	Наименование						76									٤	9.		
1105.	ниименование					70	элщ	IHQ	BK	OHE	mpy	444	1 (Ea	, 1117)				
		70.	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	30	40	50	60	70.	80
		-	·			7.	олщи	HQ .	аказ	ная	(63,	MM)	777.				***************************************		-
		80	90	110	150	130	140	160	180	190	200	220	230	40	50	60	70	80	100
1	Маты марки ПТ-50											14.							
	при бк , м ³	0.32	0.39	0.47	0.55	0,64	0,74	0,84	0,95	1,06	1,19	1.31	1.45	0,11	0,16	0,22	0.28	0.35	0,43
	$n\rho \cup \hat{\Omega_3}$, m^3	0.51	0.62	0,75	0.88	1,02	1.18	1,34	1,52	1,70	1.90	2,10	2,32	0,18	0,26	0,35	0,45	0,56	0.69
2	Προδοποκο 2.0-0-24, κε		0,29	0,29	0,33	0.33	0.36	0,36	0.39	0,39	0,48	0.48	0,51		=	\equiv			0.31
3	Бандаж с пряжкой, шт.	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
4	Слой пароизоляцианный, м ²		7,4	8.0	8.7	9.3	9.9	10,6	11.2	11.8	12.4	13,1	13,7	4,7	5,3	5.9	.6,5	7.2	7.8
5	Покрытие защитное, м²	5.8	7,4	8.0	8,7	9,3	9.9	10,6	11.2	11.8	12,4	13.1	13,7	4,7	5,3	5.9	6,6	7.2	7.8

7.906.9-2.1-15

Axer 2

ФорматАЗ

.-

_	-		
Про	do a	100	W110
1170	ابس	me	7700

										100				1 45 55,				יורטטט	WEHL	<u> </u>
-	300,0	Charles Comment	Ĺ.,					Aug	Mem	n m	gyűa	npaB	odoB	(d)	(mm				11.0	
20.00				10.2			g	9							5.75	100	108	13.7	- 1	
Ì	Nes.	Наинонование			1986 TV			Ton	шин	ia i	3 KO	нетр	YKUU	u (SK, M	M]			200	
			90	100	110	180	130		150		170	180	190	30	40	50	60	70	80	90
and the second					-40	140		Tan	щини	2 30	KQ3F	109	(03.1	nm)						
200			110	120	44Q	150	170	180	190	210	220	230	240	40	50	60	70	80	100	120
L	1	Маты марки 177-50																		
		<i>ກອນ ຣີແ</i> , ເສ ³	0,51	9,60	0,69	0,79	0,89	1.01	1.13	1,25	1.38	1,52	1.66	0,13	0.19	0,25	0.32	0.39	0.47	0,56
Į	,	กอน ซึ่ง , เก ^ล	0.82	0.96	1,10	4.26	1,42	1.62	1.81	2.00	2,20	2,43	2.66	0.21	0.29	0.40	0,51	0.62	0.75	0.89
		Πράβ <u>ολονο 2,α·α·24,</u> κε		0,35	0.35	0,37	0.37	0.41	0.41	0.50	0.50	0,53	0.57				_		0,35	0,35
L	3	Бондахі с пряжной, шт.	30	30	30	30	3Q	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
		Слой пароигаляционный, 11 ³		9.1	9,7	10.4	11	11.6	12,2	12.8	13,5	14,1	14.7	5,3	5.9	5,5	7.2	7.8	8.4	9.1
	5	Покрытие защитное, ма	3.8	9,1	9,7	10,4	11	11.6	12,2	12.8	13,5	14,1	14.7	5,3	5,9	8.5	7,2	7.8	8.4	9,1

							Lui	amen	p 1	npyői	onpo	вадо	8 10	N, MM)				
						1.5	108									133			
Поз.	Наименование	Telegraphic Control					Tos	шин	a B	KOH	стру	KUU	u (OK, M	M).				
, ,		100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	40	50	60	70	80	90	100
			·		**************************************	San-Brieffelden	Tos	USUF	ıa .	BONO.	3 H a 9	•	63,	mm)					
2		130	140	150	170	180	200	210	220	230	250	260	50	60	70	80	100	120	130
1	Холсты из гормых																		
		0.85	0,75	0,87	0.97	1,09	1.22	1.35	1.48	1,63	1,78	1.93	0,22	0,29	0,36	0,45	0,54	0.63	0.73
	ทอบ อึ₃ m³	1.04	1,20	1.39	1,95	1,74	1.95	2.16	2,37	2.61	2.85	3,09	0,35	0,46	0,58	0,72	0,86	1,01	1,17
2	Праволока 2,0-0-гц, кг	0,38	0.38	0,41	0.41	0,44	0,44	0.53	0,53	0.55	0.6	0,63					0.38	0,38	0.42
3	бандаж с пряжной, щт	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
4	Елой подоизолиционный, н		10.3	10,9	11.7	12.2	12.8	13,4	14.1	14.7	15,3	16.0	6.7	7.3	8.0	8,6	9,2	9,9	10,5
5	Покрытие защитное, гз2	9.7	10,3	10,9	11,7	12.2	12,8	13,4	14,1	14,7	15,3	16,0	6,7	7,3	8.0	8.6	9,2	9,9	10,5

7. 906. 9 - 2.1 - 15

фермат АЗ

							Д	Lame	ת קת	πργδο	ηροβι	одыв	(dн,	MM					
		1.	<u> </u>				133	41								159	William		
Поз.	Наименование						77	חאחכ	на в	וסא ב	rempy	KUU	1 (b	K, MM)		•2		
		110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	40	50	60	70.	80	90	100
				Ü			70	ущи	на 3	Q K Q 3	нця	(63, A	m)						
		140	150	170	180	190	200	220	240	260	270	280	50	60	70	100	110	120	130
1	Маты марки МТ-50		- 4	•										•					
	npu δκ, m³	0.84	0,95	1.07	1,20	1,33	1.47	1,52	1,77	1.93	2.09	2,26	0,25	0.33	0.41	0,50	0,60	0.70	0.81
**	npu ε̃3, m³	1,34	1,52	1.71	1.92	2,20	2,35	2,59	2.83	3,09	3,34	3,62	0,40	0,53	0.66	0.80	0.96	1.12	1.29
2	Праволока 2,0-0-24, кг	0.4	0.43	0, 43	0,47	0,47	0,57	0.57	0.58	0.62	0.65	0,7				_	0,43	0.43	0.46
3	Бандаж с пояжкой, шт.	30	30	30	30	30	30	30	30	130	30	30	30	30	30	30	30	30	30.
4	Слой пароизаляционный м2	11.1	11,7	12,3	13,D	13,6	14.2	14.9	15,5	16,1	15.7	17.4	7,5	8.1	8.8	9,4	10.0	10.5	11.3
5	Покрытие защитное, м²	11,1	11.7	12,3	13.D	13.6	14,2	14.9	15,5	16,1	15,7	17.3	7.5	8.1	8.8	9,4	10,0	10.6	11.3

						*******	4	שמע.	emp	mpy	δοημ	obo	308	(C/H.	mm)				
			, 11 j. j. j.				15	9								ž	?19	3 (30)	
1703.	Наименование						7	элщи	ואם	פא 8	нетр	укць	IU (C	K, MI	7)				
		110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	40	50	60	70	80	90
							7	олщ	инα	30,60	3HQ	7 (63	, MM))				,	
		150	160	170	180	190	210	230	240	250	260	270	280	60	70	80	100	110	130
1	Маты марки МТ-50											1				1.0			
		0.93	1,05	1,18	1,31	1,46	1,60	1,76	1,92	2.03	2,25	2,43	2.52	0,32	0.42	0.53	0.64	0.75	0.87
	∩pu 63, m³	1,49	1,68	1,89	2,09	2.33	2,56	2.8	3,07	3,25	3,60	3,89	4,19	0,52	0,67	0,85	1.02	1,20	1,39
2	Проволока 2.0-0-24, кг	0,46	0,49	0.49	0.51	0.51	0.63	0.63	0.54	0.68	0.73	0.74	0,77	_				0,52	0.52
3	Бандаж с пряжкой, шт.	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
¥	Слои парсизоляционный, м2	11.9	12.5	13.2	13.8	14,4	15.0	15.7	16.3	16.9	17.6	18.2	18.8	9,4	10.0	10.6	11.3	11.9	12.5
5	Покрытие защитное, м2	11.9	12,5	13.2	13,8	.14.4	15,0	15.7	16,3	16,9	17.6	18.2	18,8	9,4	10.0	10.5	11.3	11.9	12.5

7. 906.9 -2.1-15

1/2

ФорматАЗ

Tru 2 906 9-2

.ન છ

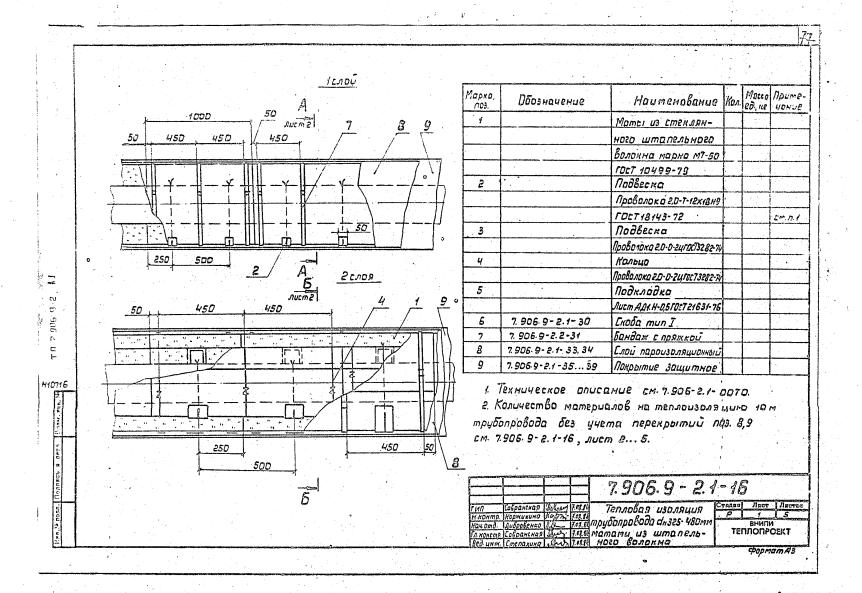
110716

			200													77,000	олже		-
							Aua	mem	o n	рубо	npal	Sodal	§ (a	M. MIM)				
					200		:	2	19			1.						273	<i>.</i> .
lios.	Наименование						Tanu	ENNO	8 1	KOMEN	труки	SUU	(On	(4/12)					
		100	110	120	130	140	150	150	170	180	190	200	210	220	230	240	40	50	60
1					1,71		Tonu	ина	301	:a3HC	29 (53, 101	7)			. 1			
		140	150	160	180	190	210	220	240	250	270	280	300	320	340	350	50	70	80
1:	Паты порки м7-50											1 2							
	ภอบ อีก, คร ³	1,00	1.14	1,28	143	1.58	1.74	1,90	2.08	2,26	2,44	2,63	2,83	3,03	3,24	3,46	0,39	0,51	0,63
	იი ა ნა, ო ³	1,6	1.82	2.05	2,29	2,53	2.78	3.04	3,33	3.62	3.90	4,20	4,53	4,85	5.18	5.54	0.62	0.82	1.01
2	Проволона г.о-о-ги, нг	C,55	0.55	0.58	0,58	0.51	0.61	0.71	0.71	0.72	0,77	0.81	0,82	0.84	0.85	0.86			
3	Бандаж е пряжной, ит.	30	30	30	30	30	30	30	30 :	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
y	Cภอบ์ กอกอบรอกลนุของหล่านุกล ²	13,2	13.8	14.4	15.0	15,7	15.3	15.9	17.6	18.2	18.8	19.4	20,1	20,7	21.3	21.9	9,8	11,7	18.3
5	Пагрэтий защитнае, т	13.2	13.8	14,4	15,0	15,7	15.3	16,9	17.6	13,2	18.8	19.4	20.1	20,7	21.3	21.9	9.8	11.7	12.3
<u>s</u>	Пакрыпие гоципног, п²	13.2	13.8	14,4	15,0	15,7										L	9,8 3,0,000		12,3
<u>5</u>	Явиранные защитувае, н ^а	13.8	13,8	14,4	15,0	15,7		16,9 Mem		ηργδί				20,7		L	·		12.3
	Яахритие зацитног, т² Наитенова ние	13.8	13.8	14,4	15,0		Aus		p n	1996 273	onpo	ĝo∂c	ı (c	'н, м м	, ,	L	·		
		70	13.8	90	15,0		Дис	у и е п	p n	1996 273	onpo cmpy	godc ikuu	ι (α υ (ά	'H. MM	, ,	L	·		
<u>5</u> No3.		4.4				110	Див Толи 120	мет 40 но 130	P 11	150	опро стру 160	ĝo∂c	ນ (ດ ນ (ດ 180	'H. MM	1)	Праді	OJ) XE	ние	
		4.4				110	Див Толи 120	у и е п	P 11	19480 273 204	опро стру 160	80dc 1844 110	ນ (ດ ນ (ດ 180	'H. MM	1)	7padi 210	OJ) XE	ние	240
		70	30	30	100	110	Дия Толи 120 Толи	130 140HC	P 11 2 B 140	150 150	0000 0000 0000	600c jkuu 170 63, r	u (d 180	'H. M M A, M N 190	1)	7padi 210	олже) 220	230	240
	Наитенование	70	30 120	90	100	110	Aus Tonu 120 Tonu 180	130 140 140 140	P 1140 3 3 12 200	159 60 273 150 150 150 150	onpo cmpy 160 (09 (600c jkuu 170 63, r	u (á 180 m) 250	'H. M M A, M N 190	1)	1900 210	олже) 220	23:7 3:40	240
	Наитенование Маты нарки 177-50 при бк. 173 при бъ. 173	70	30 120	30	100	110	Диб Толи 120 Толи 180	130 130 140 190	P 11 2 B 140	150 150	0000 0000 0000	800c 1844 170 63, 6	u (á 180 m) 250	A. M.	280	7padi 210	220 320 3,41	230 340 3,63	240 360
	Наименование Маты надач 197-50 при бж. 193	70 100	80 120 0.88	90 130 1.03	140 140 1,17 1,37	110 160 1,38 2,21	Aus Tonu 120 Tonu 180 1,48 2,38	130 140 190 1,65 2,64	P M 140 3 30 200 1,82 2.89	273 ROH 450 K C 3 A 210 1,99 3,18	2,18	800c 1KUU 170 63, r 250	(a) (d) (d) (d) (d) (d) (d) (d) (d) (d) (d	7H. MM. 190 270 2,76	280 2,97 4,75	300 3,18 5,09	320 320 3,41 5,46	23:7 3:40 3:53 5:81	360 3,87 6,19
1 2 3	Наитенование Маты нарки 177-50 при бк. 173 при бъ. 173	70 100	30 120 0.33 1.41	30 130 1.03 1.65	140	110 160 1.38 2.21	Aus Tonu 120 Tonu 180 1,48 2,38 0,69	130 130 3 UHC 190 1,65 2,64 0,69	P 6 140 3 3 0 200	273 KOH 150 K Q 3 A 210	230 2,18 3,49	800c 170 63, r 250 2,36 3,77	(0 180 180 180 250	7H. MM 7H. MM 190 270 2,76 4,41	280	7padi 210 300	220 320 3,41	3.63 3.63 5.81 0.97	240 360 3,81
1103.	Наитенование Маты нарки 197-50 при бх. 193 при бъ. 193 Проволоно 20-0-24, не	70 400 0.75 1.20	30 120 0.83 1.41 0.6	30 130 1.03 1.65 0.6	140 140 1,17 1,37 1,64	110 160 1,38 2,21	Aus Tonu 120 Tonu 180 1,48 2,38	130 140 190 1,65 2,64	P N 140 30 200 1.82 2.89	273 ROH 450 K Q 3 A 210 1,99 3.18 0,17	230 2,18 3,49	8000 170 63, r 250 2,36 3,77	2 (0 180 180 250 256 4,09 0,85	270 2,76 4,41 0,88	280 280 280 2,97 4,73	300 3.18 5.09 0,93	320 320 3,41 5,45 0.95	23:7 3:40 3:53 5:81	360 3,87 6,19 0,99

H 10716

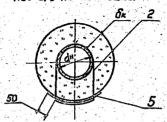
7. 906.9 -2.1-15

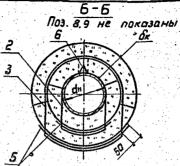
формат АЗ





<u>A-A</u> Поз. 8, 9 не показаны





Количество материалов на 10 м трубопровода

Auamemp трубапровада (dH, MM) 325 377 Толицина В конструкции (BK, MM) Наименование *[]03*. 150 170 180 190 200 210 220 230 240 250 Толщина (O3. MM) Заказная 80 100 120 130 140 160 180 190 200 220 240 250 260 280 290 310 330 350 370 380 60 Маты марки ПТ-50 กอน ชิ้ส, M3 1074 1094 1.17 1.39 1.63 1.87 2.44 2.49 2.98 3.26 3.58 3.90 4.22 4.58 4.91 5.28 5.65 6.02 6.42 6.82 7.22 10.83 กกน ชี้3 Roobanaka 207-12x18H9. k2 063 063 065 0.67 0.68 0.7 0.71 072 0.73 073 0.74 0.75 0.76 0.78 0.79 0.8 0.81 0.81 0.82 0.83 0.84 0.85 0.69 0.71 0.72 Пооволока 2,0-0-24, кг 04 04 09 09 09 09 Juem AAIH-05 CKOGa mun I, 20 20 20 20 20 30 30 30 30 30 30 30 30

7. 906.9 -2.1-16

dopman 1

T.R. 7.906.9-2; 81

H10116

Honnuce a gara (Bass. gun. N

Road	

			÷	-			`						-								po	00/	Me	MUE		
		-	will.	ورنيف	eseze d	دهارست	Vilozofia	West St	Ди	aΜ	رم ع)	mρ	yő	מיוכ	080	o d'a		(du	, MI	")					
-		4							3	77			٠.,				- ; ;	· .					4	26	-	
/703.	Наименование			-			-		To	лщ	UHC	7	B	KOI	ve m	ρyn	LUU	U	18	K, M	m)			7.7		
		70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	40	50	60	70	80
				•					70	лиц	JHQ		BOK	03 H	D S		(6)	, M	m)	التسبيدا	•					7 :
		100	120	130	150	160	180	190	200	220	240	250	270	280	300	320	330	340	360	370	390	60	70	90	100	120
_ 1	Маты марки ПТ-50																									-
	חסט $\delta \kappa$, M^3	0,98	1,15	1,32	1,50	1,68	1.87	2,07	2,27	2,48	2,70	2,92	3,15	3,38	3 62	3,87	4,12	4,38	4,65	452	5,2	0,59	0,75	0.92	109	1,27
	при бз, мз	1.57	1.84	2,11	2,40	2.68	2,99	3,31	3,63	3.97	4,32	4,75	5,04	5,41	5,79	6.19	5,59	7.00	7,44	7,87	8.32	0,94	1.20	1,47	1.74	2.03
2	Проволоко 2,0-Т-12х18Н9, ка		0,75	0,76	0.77	0.78	0,79	0,8	0,81	0.82	0.83	0,85	0,86	0.87	0.88	0.89	0.9	0,92	0,93	0.94	<i>Q95</i>	0,78	0,79	0.8	281	0,81
3;4	Προβοποκο 2.0-0-24. κε	-	24	2.48	2,56	2,62	2,68	2,75	2.79	2,84	2.91	2,98	3,05	3,11	3,17	3,25	3,33	3,41	3,46	3,57	165	-	1	_	-	2,67
5	Sucm ADIH-0.5, M2	0.4	1.0	1,0	1.0	1. D	1.0	1.0	1.0	1.1	1,1	1.1	1.1	1.1	1.2	1.2	1.2	1.3	1.3	1.4	1.4	0,4	0,4	0.4	0.4	0,4
6	FROSO MUNT IUM	20	20	- 20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	60	60	60	60	60	20	20	20	20	20
7	Бандаж с пряжкой, шт	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
8	- בשנו המנום מוחם במוחם	,		'	1	[1			1		i	١ _				1			1		, .			1 :	
	нный, м²	16,2	16,9	12,5	18,1	18.8	19,4	20,0	20.6	21,3	21.9	22.5	23,1	23,6	24,4	25.0	25,7	26.3	26,9	27,5	28.2	15,9	16,5	17,2	17.8	18,4
9	Покрытие защит-						_	_	-	_	_	_	-		_	-	_	-	_	-	-	-			 	-
	HOE, M2	16,2	16,9	17,5	18.1	18.8	19,4	20,0	20.6	21,3	21.9	22,5	23,1	23.8	24,4	25.0	25.7	26,3	26,9	c 7,5	28,2	75,9	15,5	17,2	188	18.4

410.9.6 1, mm, West

7. 906. 9 - 2.1-15

форматАЗ

									Д	אַםע	em,	0	mp	yδ	onp	080	200	1	COL	, M				ени		
			¥							. 4	26												4	180	-	
<i>[103.</i>	Наименование		3 1 S	,					70	nu	UН	0	В	KDH	ic m	pyn	40	עו	(6)	k, M	m)		•			
		90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	40	50	60	70	80
		100								лщ						(6			٠				لينسنه		بت	-
		130	150	160	180	190	210	220	240	250	270	-			_				390	410	420	60	70	90	100	120
1	Маты марки МТ-50																_									
	$η$ ρυ $δ$ κ, m^3	1,46	1,65	1.85	2,06	2,27	2,49	2,71	2,94	3,18	343	3,67	3,93	4,19	4,46	4,74	5,02	5,31	5,60	5,90	6,21	0.65	0,83	1,01	1,20	1.4
1.15	nρυ δε, m³	2,34	2,64	2,96	3,30	3,53	3.98	4.34	4,70	5,09	5.49	5,87	6.29	6,70	7,14	7.58	8.03	8.49	8.96	9.44	9,94	1.04	1,33	1.62	1.92	2,24
2	Проволока 2.0-7-12х/8м9, 22																									
3;4	Проволока 20-0-24, кг	2,73	2,79	2,85	2,9/	2.97	3,02	3.07	3,14	3,21	3,28	3,35	3,4	3,48	3.57	3,65	374	3,83	3.88	3,93	3,97	1	_			2,93
5	Sucm AA1H-0.5, M2	1,0	1.0	1,0	1.0	1.1	1,1	1.1	1,1	1,1	1,2	1,2	1.3	#3	1.3	1,4	1.4	1,5	1.5	1.5	1.6	0.5	0,5	0.5	0.5	0,5
6	Скоба тип I, шт.	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	60	60	60	80	60	50	60	60	60	60	20	20	20	20	20
7	Бандаж с пряжкой, шт.	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
8	CARL RODOUSOASHUR-																					L_				
	нный, м2	19.0	19,7	20,3	20,9	21,5	22,2	22,8	23,4	24.1	24.7	25,3	25,9	36,6	27,2	27.8	28.4	29,1	29,7	30,3	3:.0	17,5	18,1	18,7	19,3,	20,0
9	Покрытие защит-											_		_				<u> </u>		-			12.4	402	102	20.0
	HOE, M ²	19,0	19,7	20,3	20,9	21,5	22,2	22.8	23,4	24,1	24,7	25,3	25,9	26,6	27,2	27.8	28.4	29,1	29,7	30,3	31.0	17,3	10.1	18.7	12.3	20,0
				•									1		•											

H10716

7. 906. 9 - 2.1 - 16

7 manusis 1/1 G

Mam Al

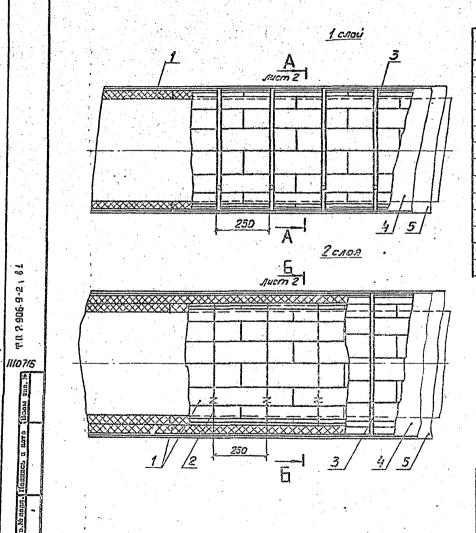
			<u> </u>			· .				Ди	ame	mρ	1	וממ	ίδο	npi	80	дa	(d _H	; M M	a) .		
				<u> </u>			<u>.</u>			. ;		. 4	87.	, ?			., .				14.			
17	03	Наименование	L.,		۰		30 TO	J.		Tos	ш	Нα		SK	יוסי	mp	yı.r	LUL	16	K, M	m)			
	1		90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	25U	260	270	280	29C	300
																Q A								
		•	130	15C-	170	180	190	210	220	240	250	270	290	300	320	330	350	360	380	390	400	420	430	450
	1	Маты марки мт-50			•			- 4	: "							1.11								
L		nρu ο̄κ, - m³	1.6	1.81	2,02	2,25	2,47	2,71	2,95	3,20	3,45	3,71	397	4,25	4,52	4.81	5,10	5,40	5,70	6,01	5,38	6,65	6,98	731
L			2,58																					
	2	Προβολοκο 2.0-Τ-12x18H9, κ																						
L	3;4	Проволока 2,0-0-24, кг	2,99	3,05	3,11	3.16	3,21	3,28	3,33	3,39	3,45	3,52	3,59	3,66	3,74	3,82	3, 9	3,95	4.08	4,13	4,18	4,23	4,28	4,32
L	5	Aucm AAIH- 0.5, M																						
L	6	Cκοδο mun i, wm	20	20	20	20	20	20	20	20	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
L	7	бандаж с пряжкой ши	2 30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
	8	Γλού παρουзολяциο	-			L		L	L	11.5			L					L			L		Ŀ	
		нный, м2	20,6	21,2	21,9	22,5	23,1	23,7	24,4	25,0	25,6	26,3	26,9	27,5	28,1	28,3	29.4	30,0	30.6	31.3	31.9	32.5	33.2	33.8
	9	Пакрытие защит-				L		L	_	_	_	_	_	_		_	<u> </u>	-	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	L	1	L.,
		HOE, M2	20,6	21,2	21,9	22,5	23,1	23,7	24.4	25,0	25,6	26,3	26,9	27,5	28,1	28.8	29,4	30.0	30,6	31.3	31.9	32.5	33,2	33,8

m. 2. 906. 9-2

H10716

7. 906. 9 - 2.1-16

форматАЗ

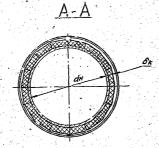


Mopro, nos.	Обозначение	Наименование	KOA.	Macca ed,x2	Spuns 40HUB
1		Плиты из минераль-			
12.4		ной ваты на битум-			•
		ном связующем			
		TOST 10140-80			
0		Битум нефтакой строи			
	8	тельный марки БНТО/30			
		FOCT 6617-76			
2		Kansyo	,		-
		Προδοποκα 2,0- 0-24			
		FOCT 3282-74			
3	7.906.9-2.2-31	Бандаж с пряжкой			
4	7.906.9 - 2.1 - 33,34	Слой пороизаляционный			
5	7.906.9 - 2.1 - 3539	Покрытие защитное			

- 1. Техническое описание см. 7.906.9-21- 00 Ти
- 2. Количество материалов на теплоизоляцию 10м трубопровода без учета перекрытий поз. 4,5 см. 7.906.9-2.1-17, лист 2... 7.

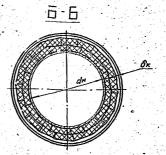
				7.906.9 -2.1	
THN.	Савранская	Caleans	1.0820	Тепловая изоляция тру бопровода dн 219-1420мм	Стапия Лист Пискоз
Н. конто	KOPKUKUHE	Kuppy.	7.08.86	Sannahar du 219-1420	P = 1
Hay.om2.	Ausposenze	17 X	1018		ม ยกทเท
вединж.	Степахина	Rus	741.50	плитаму на битум-	TENNONPOEKT
HAX.	AKUMOBA	House	705.3	ном связующем	

Формат АЗ



าเก 2. 906. 9-2; 8 4

440716



Количество материалов на 10м трубопровода

										_							_/_	/	-7-	20	~~					-		-
,									4	Van	em	10 /	פאח	боп	1000	300	2	_	dΗ,	MI	1)			1. 1		1 1		· ja
•									2	19														ź	?73		٠. '	
Поз.	Ноименование					<u> </u>			To	ruji	VHO		s x	DHO	ארהיו:	yĸ	400	1	OH,	MM	1)						1 44	
,00.		50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	250	240	50	60	70	80	90	100,	110
e^{-}							1.	- 2	7	014	YUH	0	30	ca3.	HOS	7.			10	3. /	um)				4			
1.		60	70	80	100	110	120	130	14D	160	170	180	190	200	220	230	240	250	270	280	290	60	70	BD	100	110	120	130
i	Плиты на битумном																											
•	связующем, при бк, м3	0,42	0,53	0,64	0,75	0,87	1,0	1,14	1,28	1,43	1,58	1.74	1,9	2,08	2,26	244	2.63	2,85	3,03	3,24	3,46	0,51	0,63	475	0,88	1,03	1,17	1,32
																	3,16											
	Битум марки БН 70/30, кг	102	129	156	182	226	260	297	333	372	411	453	494	541	588	635	884	736	78,8	843	900	124	153	183	214	258	304	343
2	Προβολοκο 2,0-0-24, κ2	-		-		1,1											1,42						-	-			1,27	
· 3	Бандаж с пряжкой, шт			-	_	40	_	-									40											
4	Слав пароизоляционный, м ²																											
5	Покрытие защитное, н	10,0	10,6	11,3	11,9	12,5	13,2	13,8	14,4	15,0	15,7	15,3	16,9	17,6	18,2	18,8	19,4	20,1	20,7	21,3	21,9	11,7	12,3	130	13,6	14.2	14,9	15.5
	•	<u></u>	\supset		٠,٠			. •						:			٠,	_		-					_			

7. 906.9 - 2.1-17 -

Time	100	ATTENDED		-			- Concession	-	a Designation	*****		-	-	er appears			-	-	_					-		an market	anagang.	energens	ricensism <u>e</u>	Cartin e	
Поэ. Наименование 120 350 490 550 150 170 180 180 170 180 180 170 180 180 170 180 180 170 18						. ·		-																		11	0000	ONK	CHL	10	
Поэ. Наименование 120 150 140 150 150 170 180 170 180 170 220 220 220 220 220 50 5				_							1/4	ame	mo	7	19460	770	080	100		dN,	MIN										
120 130 140 150 150 170 120 100 100 100 100 100 100 100 100 10				-					27				-		-				<u> </u>			_	325								
Tanyuma 3ce 340A (53, Amt) 140 150 170 120 190 200 220 230 240 250 270 280 290 80 70 80 100 110 120 130 100 150 170 180 190 200 220 1		1103.	Наименобание	-	. (
1 Naumen Ha Gumummonn 1 No 150 170 180 190 200 220 220 240 250 270 280 290 50 70 80 100 110 120 190 140 150 170 180 190 200 220 200 1 Naumen Ha Gumummonn 1 No 150 170 180 190 200 220 230 240 250 270 280 290 200 200 200 200 200 200 200 200 20				120	130	140	150	160	170	100	·						احنت	60	70	80	30	100	110	120	130	140	150	160	170	180	
1 Πριμπου πο διστιμιπον 1 145 165 182 199 2 18 256 256 2 15 20 257 3 18 3 11 5,83 3 17 0 29 27 3 0 27 1,02 177 134 1.5 1.80 1.00 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 2				_			~											(153,	MI	v) '	<u> </u>	<u>: </u>		4 4				. •		
CERSULTION MEDIEM MEDIEM SE, M. 3 1.48 1.68 1.68 1.68 1.99 2.18 2.36 2.56 2.76 2.77 3.18 3.11 3.50 3.57 4.02 4.77 1.34 4.5 1.68 2.04 2.24 2.44 2.84 2.84 2.85 2.85 3.07 3.51 3.56 3.62 4.09 4.36 4.64 0.71 0.88 4.01 1.22 1.4 1.65 1.48 2.02 2.23 2.45 2.69 2.95 3.17 3.43 3.47 2.47 1.48 1.48 1.48 1.48 1.48 1.48 1.48 1.48			1	140	160	170	120	190	200	220	230	240	250	270	280	290	60	70	80	100	110	120	130	140	160	170	180	190	200	220	
Пом б.г., м. 3 1.78 1.28 2.18 2.29 2.82 2.83 3.07 3.57 3.56 3.82 4.09 4.36 4.64 0.74 0.88 1.04 1.22 14 1.61 1.8 2.02 2.25 2.46 2.69 2.95 3.17 543 — Битум мархи БН 70/ба ж 375 429 475 577 574 668 718 772 3.27 8.87 944 1006 144 170 2.42 2.49 3.04 3.48 3.00 3.07 4.44 531 583 6.55 6.85 744 2 Провеста 2,0-0-244, ж 2 1.33 1.33 1.4 1.4 1.46 1.46 1.52 1.52 1.50 1.50 1.50 1.50 1.50 1.10 1.0 1.0 1.0 1.0 1.0 1.0 1.0 1.0 1		1	Плиты на битимпом										1											-		Π					
Пом б.г., м. 3 1.78 1.28 2.18 2.29 2.82 2.83 3.07 3.57 3.56 3.82 4.09 4.36 4.64 0.74 0.88 1.04 1.22 14 1.61 1.8 2.02 2.25 2.46 2.69 2.95 3.17 543 — Битум мархи БН 70/ба ж 375 429 475 577 574 668 718 772 3.27 8.87 944 1006 144 170 2.42 2.49 3.04 3.48 3.00 3.07 4.44 531 583 6.55 6.85 744 2 Провеста 2,0-0-244, ж 2 1.33 1.33 1.4 1.4 1.46 1.46 1.52 1.52 1.50 1.50 1.50 1.50 1.50 1.10 1.0 1.0 1.0 1.0 1.0 1.0 1.0 1.0 1			CERBUIDUJEM MOU ER, M3	1,48	1,65	1.82	1,99	2,18	238	2,56	2,76	2,97	3,18	5,41	3,63	3,87	0.59	473	0.87	1.02	1,17	134	1,5	1,68	1.06	2.04	224	244	2,84	2,86	
2																															
2		-		£		_	~~~													_		_				_	-	-			
3		2																-	-												
5 Norphimus Jaujuminos, of 151 151 151 151 151 151 151 151 151 15		3																40	40	40	10	40	10	40	40	40	40	40	40	40	
5 Norphimue 30414m1102, 4 151 157 174 18,0 18,5 19,3 139 20,5 21 218 22 4 23,0 23,5 13,3 14,0 14,6 152 15,9 16.5 17.1 17.7 18,4 18,0 18,6 20.3 20,9 21.5 North Manney Bank Bank Bank Bank Bank Bank Bank Bank	1	4	Con nopousannuos unit, 102	15.1	15,7	17,4	10,0	18.5	19.3	19.9	20.5	21.1	21.8	22.4	220	23.6	13.3	14.0	14.5	15,2	15.9	16,5	17.1	17,7	18.4	19.0	195	20,5	20,9	21,5	
Поэ. Наименование 100 10		5																													
Поз. Наименование 1325 377 Поз. Наименование 150 270 210 220 230 240 250 50 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150 180 170 180 190 200 210 220 230 240 230 240 250 270 280 290 500 50 70 80 100 110 120 130 140 160 170 180 180 200 270 270 270 270 270 270 1 Паито на битульном 307 3,5 3,53 3,75 401 4,26 4,51 6,57 6,27 6,22 0,98 1,5 1,32 1,5 1,58 1,87 2,07 2,27 2,48 2,7 2,92 3,15 3,38 3,52 3,87 4,12 4,36 4,55 1 1 2 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3	100			•							ننجلب						0									-		20.0	- T.		
103. Наименование 125 10 220 230 240 250 50 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150 160 170 180 190 200 210 220 230 240 250 250 50 60 70 80 100 110 120 130 140 150 160 170 180 190 200 210 220 230 240 230 240 230 240 230 240 250 250 250 250 250 250 250 250 250 25				-														.0			·-·					_//	0000	0111	eer.		
Поз. Наименование Толицина В конструкции (б.н. мм) 150 270 210 220 230 240 250 50 50 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150 180 170 180 190 200 210 220 230 240 240 250 270 280 290 500 50 70 80 100 110 120 130 140 160 170 180 190 200 200 200 200 220 230 240 250 270 200 290 1 Пашты на битульного 1 Пашты на битульного 307 3,5 3,53 3,76 401 428 451 657 822 828 1,15 1,32 1,5 1,68 1,87 8,07 227 248 27 2,92 3,15 3,33 3,52 3,37 4,12 4,38 4,55 3,50 1,00 4,00 4,00 4,00 4,00 4,00 4,00 4,0				-							-21	UGA	1Em	0	m	yoo	שפורו	060	da			MA						 	<u> </u>		1
150 270 210 22c 230 240 250 50 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150 160 170 180 190 200 210 220 230 240 250 240 250 250 240 250 250 250 250 250 250 250 250 250 25		77	Hannaunkauna	<u> </u>			125			اــــا	يسا						<u>.</u>				_			<u> </u>		<u> </u>					Ĺ
230 210 250 270 260 250 500 50 70 80 100 110 120 150 140 160 170 180 190 200 220 250 240 250 270 280 290 1 Пашты на битупнам 68334044 51, м3 307 3,3 3,53 3,75 4,01 4,26 4,51 6,67 0,62 0,93 1,15 1,32 1,5 1,88 1,87 2,07 227 248 27 2,92 3,15 3,33 3,62 3,87 4,12 4,36 4,65 4,65 4,67 0,87 0,87 0,87 0,87 0,87 0,87 0,87 0,8		1103.	TIGOINENDOSMAE	-	lega	1	100-									OHO	m	yx4	120				170	100	100	200	1010	1220	230	240	
1 Плиты на битурном 3 3,55 3,75 4,01 4,26 4,51 6,67 0,62 0,93 4,15 1,32 1,5 1,88 1,87 2,07 2,27 2,48 2,7 2,92 3,15 3,38 3,62 3,07 4,12 4,36 1,45 1,45 1,45 1,45 1,45 1,45 1,45 1,45				7311	12.0	210	1226	230	290	250	30	60	10	80	90	100	110	120	100	/10	100	,,,,	1,2	-	130	1200	2,0				
1 Плиты на битурном 3 3,55 3,75 4,01 4,26 4,51 6,67 0,62 0,93 4,15 1,32 1,5 1,88 1,87 2,07 2,27 2,48 2,7 2,92 3,15 3,38 3,62 3,07 4,12 4,36 1,45 1,45 1,45 1,45 1,45 1,45 1,45 1,45				270	In		1												(00)	470	40.0	100	2001	22.0	10.00	200		1270	200	200	
683440440 194 676, 443 307 3.3 3.53 3.75 4.01 4.20 4.57 6.67 0.62 0.93 1.15 1.32 1.5 1.68 1.87 6.07 2.27 2.48 2.7 2.98 3.24 3.5 3.38 3.62 3.07 4.12 4.30 4.65 4.67 0.62 0.98 1.10 1.38 1.50 1.8 2.02 2.24 2.48 2.72 2.98 3.24 3.5 3.76 4.05 4.04 4.05 4.05 4.05 4.05 4.05 4.05		-		230	294	250	270	280	250	300	50	70	30	00	110	120	150	140	100	170	180	190	200	220	230	240	250	270	200	230	
704 B3, M3 358 3.58 4.24 4.51 4.02 5.11 5.11 0.8 4.85 4.18 1.38 1.58 1.8 2.02 2.24 2.48 2.72 2.98 3.24 3.5 3.78 4.05 4.04 4.04		- 7								_		_	_	_		_				002	-	_							1.20	4.55	
- Funda escript 64 7090 to 12.23 858 G/R 1978 1978 1973 1978 1973 1973 1973 1973 1973 1973 1973 1973			TOPO SUNDUIDA DOU OM MAS	207	3,5	3,53	3,75	401	4,25	4,51	0,67	0.82	98 1	15	1,32	1,5	1,58	1,87	2,01	2,2/	2,48	37	<u>4,92</u>	3,13	2.53	3,62	3.37	4,12	7,30 R 25	9 50	
Cumbin napor Dit 1994 (52) 1928 1938 1938 1939 1931 165 199 238 279 343 390 497 486 338 339 397 183 397 397 1838 1839 1839 1839 1839 1839 1839 1839			2 3	2 50		4,24	1251	402	5,11	5//	0,6	358 1	18 1	38	,58	1.8	2,02	2,24	248	500	515	702	2501	010	270	9.09	1004	1074	1130	1200	
			1794 B3, M3	3,5B	0,50		1											MAKE	1.7.3K 1	UJU	2431	146	105	32.4	0/91		IUUDI				
3 Sandare a nogramari, um 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40		2	1794 B3, M3	7,63 1,69	958 1,75	918 1,75	978 1,01	1,31	187	1,87	- 1	-]	-1	- 1	1,5	1,6	1,6	1,66	1,06	1,72	1.72	1.79	1,79	1,85	1,85	1,91	1,91	1,37	1,51	2,04	

7. 906.9-2.1-17 3

Haumeriosumue 16 170 160 170 180 180 170 180 180 170 180 180 180 200 210 220 2			3.	77	e. ``						,		7) - 2	<u>Cork</u>	•		420	dn, i								
250 250 50 70 80 80 80 80 80 80 8	700	Hannand A	:	1		•			Толц	JUH	7 4	g Ke	HCM	neyk.	yuu-	15	E,M	M)								100
1	1105.	THUMEHOSUHUE	250	250	30 6	0 7	70 80	90	100	110	120 1	130 14	0 15	0 160	170	180 1	90 2	200 210	220	230	240	250	26d	270	280	
1 Πουπωι να δυστημικού 1						ò		· .												-	-	-	-		_	100
CBRSWOWSM PAUL SK, M3 4,82 5,2 0.75 0.92 1,09 1,07 1,46 1,55 1,65 2,08 2,27 2,49 2,71 2,24 3,16 3,45 3,65 3,95 4,9 446 471 5,72 5,51 5,5 5,9 6,21			300	320	60 7	0 8	0 10	0 110	120	150	140	160 17	0 18	0 190	200	220 2	30	240 25	270	Zeo	200	520	20	<u>ω</u> ,	340	
Поз. Наименования Поз. Наименования Поз. По ванунном Поз. Наименования Поз. Поменти ванунном Поз. Поменти ванунном Поз. Наименования Поз. Поменти ванунном Поз. Поменти ванунном Поз. Наименования Поз. Поменти ванунном Поз. Политы на битунном В поз. Поз. Поз. Поз. Поз. Поз. Поз. Поз. П	1																		_		_		4			
Поз. Наименования Поз. Наименования Поз. 11 (1.5) (связующям при бк, мэ	4,92	5,2	0,75 0	92 1	,09 1,	27 1,4	6 1.65	1,85	2,06	2,27 2,	19 2,	71 2,94	3,18	3,43	3,67	3,93 4,1	9 4,48	4,74	5,22	5,51	5,5	5,9	5,21	
2 Noobenta 20-0-24, k2 2,4 2,1 - 1,75 1,75 1,75 1,81 1,81 1,88 1,88 1,88 1,88 1,84 1,94 20 2,0 2,07 2,75 2,15 2,15 2,15 2,25 2,25 2,25 2,25 2,25 3,2		npu 03, M3	5.12	6,24	1.02	1,1 1,	31 1	52 1.7	5 1,98	2,22	2,47	7,72 2,	9 3,	25 3,5 3	3.82	4,12	4 4	7.72 5.0	3 5, 36	5 5,63	102	6,37 6	,72 7	08	7,45	
3					182 2	24 2	65 3										54	1022 103	0 1160	1232	3:05	1381	458 1	534	15/5	JES.
103. HaumenoBanue 10 10 10 10 10 10 10 1					-1:	-1			5 1,75	1,75	1,81	1,81 1,0	38 1,6	88 1.94	1,94	2,0	20 2			7						
Tonyuma 3 and another 10		Бандаж спражкой, шт	40	40	40	40 4	40 4	0 40													-		_			
The service of the																			6 27,2	27,8	28,4	29,1	9,7	03	31,0	
Aumeno Construction of the field of the fie	5	Покрытие защитное, м2	27,5	28,2	16,5 1	7.2 17	7,8 11	4 19,	0 19,7	20,3	20,9	21,5 21	,2 22	28 23,4	24,1	24.7	25,3	25,9 26	6 27,2	27,8	28,4	29,1	23,7	<i>1</i> 7,3	31,0	•
Поз. Наименования Толицина в конструкции (ов, мм) Толицина заказная (оз, мм) Толиц		•								Дио	nem	ית סקי	7040	5anpo	800	g /	dH.	, MM,					_			
100 100 100 100 100 100 100 100 100 100							•	·						<u> </u>		·				•			بنن		_	
50 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150 160 170 180 180 180 120 120 120 120 120 120 120 120 120 12	1703.	Наименования					<u> </u>																			
60 70 80 100 110 120 130 140 180 170 180 180 200 220 230 240 250 270 280 250 300 320 350 350 350 350 350 1 17.00 180 180 180 180 180 180 200 200 200 200 200 200 200 200 300 30			50	60	70 1	90 9	90 10	20 110	120		140								0 240	250	200	270	ZZU	250	200	
1	15.75	į .	1																							٠
CBA341042841 17pu Gr., M3 0,83 1,01 1,12 1,44 1,68 1,89 2,2,25 2,41 2,71 2,85 3,2 3,45 3,71 3,97 4,25 4,32 4,88 5,1 5,7 6,0 6,32 6,65 6,58 7,37 19pu Gr3, M3 1,0 1,21 1,44 1,68 1,92 2,77 2,46 2,7 2,96 5,25 3,54 3,84 4,49 4,45 4,76 5,1 5,72 5,77 6,12 6,48 6,64 7,21 7,28 7,29 8,36 8,77 1					, 			<u>.</u>		,									<u>. </u>							
					, 		10 1	20 13	0 140	,									0 250	300	320	350				
- Burmun marker 611 70/30, K2 707 246 292 340 416 471 525 585 642 705 787 832 897 965 1032 1105 1175 1251 1325 1105 1130 1105 1175 1251 1325 1105 1130 1105 1175 1251 1325 1105 1130 1105 1175 1251 1325 1105 1130 1105 1175 1251 1325 1105 1130 1130 1130 1130 1130 1130 113	1		60	70	80 7	100 1				150	110	180 13	20 20	00 220	230	240	250 2	270 28					340	350	350	
2 NicoBanara 20-0-24, kz 152 1,92 1,92 1,92 1,98 1,98 2,05 2,05 2,11 2,11 2,17 2,17 2,14 2,24 2,2 2,3 2,5 2,25 2,42 2,42 2,43 2,45 2,45 2,45 2,45 2,45 2,45 2,45 2,45	1	связующем прибк, м3	60	70	1,2	100 1	1,5 1	81 20	2 2,25	150	2,71	180 13 2,95 3	2 3,	00 220 45 3,71	230 3,97	240	52	270 28 4.81 5,	1 5,4	5,7	6,01	5,32	340 . 6,65	350 5.03	350 731	
3	1	Связующем при вк, м3 при вз, м3	60 0,83	70 1,01 1,21	1,2	1,4 1	1,5 1,92 2	81 2,0 17 24	2 2,25	180 2,47 2,98	170 2,71 3,25	180 13 2,95 3 3,54 3,	2 3, 84 4,	90 220 45 3,71 14 4,45	230 3,97 4,76	240 . 4,25 5,1	250 2 5,52	270 28 4,81 5, 5,77 6,	1 5,4	5,7 8 5,64	<i>5,01</i> 7,21	5,32	340 . 6,65	350 5.03	350 731	
4 Cool napousaneurovi, nº 18,1 18,7 19,3 200 206 21,2 21,9 22,5 23.1 23,7 24,4 25,0 25,6 26,3 26,9 27,5 28,1 28,8 29,4 50,0 38,5 31,3 31,9 32,5 33,8 33,8 33,8 33,8 34,5 34,5 34,5 34,5 34,5 34,5 34,5 34,5	1	СВЯЗУЮЩЕМ ПРИ ВК, МЗ ПРИ ВЗ, МЗ Битум морки БН 70/30, кг	60 0,83	70 1,01 1,21	1,2	100 1: 1,4 1: 1,68 1: 340 4	1.6 1. 1.92 2. 116 4	81 2,4 17 24 71 52	2 2,25 12 2,7 15 585	150 2,47 2,95 542	2,71 3,25 705	180 15 2,95 3 3,54 3, 787 8	2 3, 84 4, 32 8.	90 220 45 3,71 44 4,45 97 985	3,97 4,76 1032	240 ; 4,25 5,1 1105	250 2 5,52 5,12 1175	270 28 4,81 5, 5,77 6,	1 5,4 12 5, 4 25 190	5,7 8 6,64 4 1482	5,01 7,21	5,32 7,58 1543	340 . 6,65 7,98 .	350 5.28 8,38	350 7,31 9,77	
10,1 10,1 10,1 10,3 20,0 10,0 10,1 10,3 20,0 10,0 10,1 10,1 10,0 10,0 10,0 10,0		связующем при вк, м3 при вз, м3 Битум марки БН 70/30, кг Проволока 20-0-24, кг	60 0,83	70 1,01 1,21 246	1,2 1 1,44 1 1,292 3	100 1: 1,4 1: 1,68 1: 340 4	1.5 1. 1.92 2. 1.92 1.	81 2,4 17 2,4 71 52 92 1,5	2 2,25 2 2,7 5 585 2 1,98	2,47 2,96 642 1,98	2,71 3,25 705 2,05	180 13 2,95 3 3,54 3, 787 8 2,05 2,	2 3, 84 4, 32 8, 11 2;	90 220 45 3,71 44 4,45 97 985 11 2,17	3,97 4,76 1032 2,17	240 ; 4,25 5,1 1105 2,24	250 2 4,52 5,42 1175 2,24	270 28 4,81 5, 5,77 6,	1 5,4 12 5, 4 25 190	5,7 8 6,64 4 1482	5,01 7,21	5,3 <u>2</u> 7,58 1543 2,42	340 6,65 7,98 1729 2,45	350 8,38 8,38 1315 249	350 7,31 9,77	
<u>уюкрытие эчщитное, м< 18,1 19,3 20,0 20,6 21,2 21,9 22,5 23,1 23,7 23,4 25,0 25,5 26,3 25,9 27,5 28,1 28,8 23,4 30,0 20,6 31,5 31,9 32,5 35,2 30,8 </u>	3	связующем при вк, м3 при вз, м3 Битум мајоки БН 70/30, к2 Проволока 20-0-24, к2 Бондаж спрэжкой, шт	60 0,83 1,0 202 -	70 1,01 1,21 246 -	1,2 1 1,44 1 5 292 3	100 1 1,4 1 1,68 1 340 4 - 1	1,5 1, 1,92 2, 1,92 1, 1,92 1,	81 2,0 17 24 71 52 92 1,5	02 2,25 12 2,7 15 585 02 1,98 0 40	2,47 2,96 642 1,98	2,71 3,25 705 2,05	2,95 3 3,54 3, 787 8 2,05 2,	2 3, 84 4, 32 8, 11 2:	90 220 45 3,71 44 4,45 97 965 11 2,17	230 3,97 4,76 1032 2,17 40	240 . 4,25 5,1 1105 2,24 40	250 2 5,52 5,42 1175 2,24	270 28 4,81 5, 5,17 6, 1251 13 2,3 2 40 40	1 5,4 12	5,7 8 6,64 9 1482 6 235	5,01 7,21 553 2,42 40	6,32 7,58 1543 2,42 40	340 6,65 7,98 1729 2,45	550 558 8,36 815 249	350 7.31 9,77 2280 2,55	
	3	связующем при вк, м3 при вз, м3 при вз, м3 битум мајоки БН 70/30, к2 Проволока 20-0-24, к2 Бандаж спрзукой, шт: Сеой пороизаляциотной,м	0,83 1,0 202 40 40	70 1,01 1,21 246 - 40 18,7	1,2 1 1,44 1 5 292 3 - 40 1	100 1: 1,4 1: 1,68 1: 340 4 - 1: 40 :	1,5 1,6 1,6 1,6 1,6 1,6 1,6 1,6 1,6 1,6 1,6	81 2,0 17 24 71 52 92 1,5 40 4,1,2 21,	02 2,25 12 2,7 15 585 02 1,98 0 40 9 22,5	150 2,47 2,95 642 1,98 40 23,1	2,71 3,25 705 2,05 40 23,7	2,95 3 3,54 3, 767 8 2,05 2, 40 4 24,4 2	2 3, 84 4, 32 8, 11 2: 0 4,	90 220 45 3,71 44 4,45 97 965 11 2,17 90 40 5,6 26,3	3,97 4,76 1032 2,17 40	240 ; 4,25 ; 5,1 ; 1105 ; 2,24 ; 40 ; 27,5	250 2 5,52 5,12 1175 2,24 40 28,1	270 28 4,81 5, 5,77 5, 1251 13 2,3 2 40 44 28,8 25	1 5,4 12 5,4 12 5,4 12 5,4 13 23 14 30,	5,7 8 6,64 9 1482 6 235 9 40 0 30,6	5,01 7,21 2,52 2,42 40	6,5£ 7,58 1543 2,42 40	340 6,65 7,98 1729 2,45	350 5,28 8,38 1815 249	350 7.31 9,77 2280 2,55	

T.N. 7 906-9-2; 8 1

H10716

		The state of the s		-																				-	-			76
		1	7			JA.									<u> </u>			أحست			1/10	0001	xe.	HUC	,			
			-						HUQ	Mem	b /7	10460		000		JH,	(مدور		تسنيد			-					. "	
			-	-					73.44				530														.!	1.
: ·	1703.	Ноименование	50	60	70 8	0 00	100	110 1		JUHG		KON							250	a al		200	an la	2001	2/0	320		
٠.				127.	1.5 15	0 30	1,00	140 12	20 130							220	250	240	230	260	210	201	9010	00	310	20		
			60	70	100 10	70 40	1000	1,2,1				COSHC			MM)		T	1000	T	1-5-1	770	740		zen	200	390		
1.	-	Плиты на битимном		10	80 10	10 110	1/20	130 1	40 161	170	180 1	90 200	220 2	30 2	40 25	0 270	280	290	500	320	220	390	200	000	280	F		Í
				+-		_		-		-			$\bot \bot$			4_	 	_	<u> </u>		_	-	\dashv	-1		\vdash		į
. ·		связующем при бк, м3	0,91	1.11	1,32 1.	53 1.75	5 1.98	2,2 2	45 2,69	2,94	3,2 5	,46 3,73	4,914	,29 4,	58 4,8	7 5,17	5,48	5,8	6,12	6,44	57,7	7,11 7	48 7	781	<u>8,17</u>	8,5		. }
		1104 63, 113	1.09	1.33	7,58 1,	84 2,1	2,38	264 2	94 3,2.	3,53	3,84 4,	15 4,48	4,81 5	5,15 5,	,5 5,6	14 6,2	6,58	5,96	7,34	773	3,12	8,53	95 5	9,37	9,8	10,24		
. · · .	L=	Битим марки БН70/30,к	2 221	270	32! 3	2 455	5 515	572 6	37 699	765	852 9	00 970	1043 1	116 11	91 126	6 1344	1425	1508	1591	1675	1760	1849 1	940 2	031	2124	2218		1
-1	2	Праволока 2.0-0-2Ц, кг	1-	-	1			-				27 227					2,46	2,52	2,52	2,58								
		Бандаж с пряжкой, шт	_		40 1							10 40					40		40					40		1		1
	4	Слай параизоляционный, па	19,8	20,4	21,0 21	6 22,3	22,9	23,5 2	4.1 24.0	25,4	26,0 26	5,7 27,3	27,9 2	3,5 29	9,2 29,	30,4	31,1	31,7	32,3	32,9	33,6	34,23	4.8 3	<i>5,5</i>	3,61	5,67		-
•	5	Похрытив Защитнов, м. 2	13,8	20,4	21,0 21	6 22,3	22,9	23,5 2	7,1 248	25,4	26,0 2	6,7 27,3	27,9 2	8,5 25	9,2 29,	30,4	31,1	31,7	32,3	32,9	33,6	34.2 3	483	5,5	3,51	3,67	l,	
					1.5				•					٠							NK	000	nx	EH4	18			-
		I					-		-																		ľ	
				4.15				200	Дис	MOR	00	npyE	npob	420	(4)	4, 10	رب											
10	77-2	Наименовыше	-	<u> </u>					<u> Ди</u> 536		, פקר	npyE	npos	1420	(4)	4 , AS	ره			720								
	1703.	Наименовонче							83e	מאנון	B	KON	ייס/ <i>כרוש</i> י	4154	uu 1	· 0747 .	nn)											
	/7 <i>03</i> .	Наименовыще	50	50	70 B	0 90	100	110 11	83e	מאנון	B	KON	ייס/ <i>כרוש</i> י	4154	uu 1	· 0747 .	nn)		80	720 90		110 1	120 1	130	140	150		
	<i>∏o</i> 3.	Наименовыкув	50	50					636 Tanu 20 130 Tan	140 140	B 150 16	150 170 0K03H	180 1 180 1	90 2 (6	UU [100 211	50 50	50		80			110 1	20 1	<i>130</i>	140	150		
	Πα3.	Наименовыкув							636 Tanu 20 130 Tan	140 140	B 150 16	150 170 0K03H	180 1 180 1	90 2 (6	UU [100 211	50 50	50	70			100			· -				
	1703.	0	60	70	80 1	0110	120	130 1	630 Tanu 20 130 Tan 160	140 140 140 170	150 10 7 30 180 13	170 170 170 170 170 170 170	180 1 180 1 98 220 2	4 = 14. 190 21 (6	UU (200 210 3, M.	50 50 10 50	50 70	70 80	100	90 110	120	130 1	140 1	150	170	130		
	1703	0	60	70	80 14	0 110	120	130 1	636 Tanu 20 130 Tan 40 160	140 140 170	8 150 13 7 34 180 13	FOR 60 170 0Ka3H 90 200	180 1. 98 220 2	(90 2 (6 130 2	UU / 200 212 3, M.	(10 H) 50 60	50 70	80	100	90 HO	120	130 1	140 1	160	170	130		STANDARD STA
	1703 ·	Плиты на Битильтам связующем при б.с., аз 3	60 1,07	70	80 /2	70 2,03	120	130 14 255 2	6 3 6 7 2 7 2 1 3 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	140 140 140 170 3,58 4.06	8 150 13 7 34 180 13 5,67 3	50 170 0Ka3H 90 200 ,97 4,21	180 1. 180 1. 180 2. 14.58 4. 14.58 4.	(90 20 (6 (50 2 (89 5, (87 5)	UU / 200 2/2 3, M. 240 25 21 5,5	50 50 50 50 54 1,21 55 1,45	70 50 70 1,47	80 1,74 2,09	100 2,01 2,41	90 HO 2,29 2,75	100 120 2,57	130 1 2,87 3 3,44	140 1 3,17 3	150 3,47 4,16	170 3,78 4,54	180 4,1 4,52		E PRESENTATION OF THE PROPERTY
	1	Плиты на Битилтом связующем при бъ. 113 При вэ, 113	60 1,07 1,28	70 1,3 1,56	80 /2	70 /10 70 2.03 14 2,44	120	130 14 255 2, 3,07 3	8 3 4 7 5 7 1 2 1 3 0 1 3 0 1 6 0 1 6 0 1 6 0 1 6 0 1 6 0 1 1 1 1	7 140 140 140 170 3,58 4,06	8 150 13 7 34 180 13 3,67 3 4,4 4	200 200 200 5,12 4,27 5,12 5,12 110	180 1 180 1 28 220 2 24,58 4 5,5 5	(90 2 (6) (30 2 (89 5, (87 6, (272 13	200 212 3, M. 240 25 21 5,5 27 6,6	(SH), 10 50 50 60 54 1,21 294	70 50 70 1,47	80 1,74 2,09	100 2,01 2,41 489	90 HO 2,29 2,75 596	120 120 2,57 3,08 668	130 1 2,87 3 3,44 3 746 8	3,17 3 3,8 4	150 3,47 4,16	170 3,78 4,54 983	180 4,1 4,52 1088		
	1	Плиты на Битиглам связующем при в.с., ыз При в.з., ыз Битум марки бН 10/30, кс	60 1,07	70 1,3 1,56	80 /2	70 /10 70 2.03 14 2,44	229 275 596 239	130 1 2,56 2, 3,07 3 566 7 2,39 2,	8 3 4 7 2 1 3 0 7 2 1 3 0 7 2 1 6 0 8 3 3 1 1 8 4 3 7 2 4 5 8 4 5 2 4 5 8 5 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6	7,000 140 140 170 170 170 170 170 170 1879 1879 1879 1879 1879 1879 1879 1879	8 150 13 7 34 180 13 3,67 3 4,4 4 4,54 10 2,52 2	700 60 170 000 200 1,97 4,21 176 5,12 188 2,58	180 1 98 220 2 14.58 4 5,5 3 1191 12 264 2	(90 20 (6 (5) (5) (5) (5) (5) (6) (6) (7) (7) (7) (7) (7) (7) (7) (7) (7) (7	240 25 21 5,5 27 6,6 27 6,6 355 144	50 50 60 60 65 1,45 1,45 1,45 1,45 1,45 1,45 1,45 1,4	70 50 70 1,47	80 1,74 2,09	100 2,01 2,41 489	90 110 2,29 2,75 596 2,67	120 120 2,57 3,08 658 2,57	130 1 2,87 3 3,44 3 746 8 2,67 2	3,17 3 3,8 4 3,8 4 3,24 5	150 3,47 4,16	170 3,78 4,54 983	180 4,1 4,52 1088		
	1	Плиты на Битильтом связующем при въ. из При вз. 113 Битум марки БН 10/30, кс Проволока 2,0-0-2Ц, кг	60 1,07 1,28 260	1,3 1,56 516	80 12 1,54 1, 1,85 2, 374 43	70 410 70 2,03 14 2,44 13 528 - 2,39	229 275 536 239	130 1 255 2 3,07 3 666 7 2,39 2	636 7000 700 700 160 83 3,1 6,9 3,72 36 808 46 248	3,58 4,06 879 2,52	8 150 1. 7 34 180 1. 3,67 3 4,4 4. 954 10 2,52 2.	700 60 170 000 200 1,97 4,21 176 5,12 176 5,12 176 5,12 176 5,12	180 1 180 1 28 2 220 2 4,58 4 5,5 5 1191 12 2,64 2,	(90 2 (6 (5) (89 2 (89 5, (87 5) (87 2) (80 4	240 25 240 25 240 25 21 5,5 27 6,6 355 144	50 50 60 60 64 1,21 294 1 - 40	70 70 1,47 1,176 357	70 80 1,74 2,09 423	2,01 2,41 489 -	90 110 2,29 2,75 596 2,67	120 120 2,57 3,08 558 2,57	130 1 2,87 3 5,44 3 746 8 2,67 2	3,17 3 3,8 4 324 5 2,74 2	1,47 4,16 902 2,74	170 3,78 4,54 983 2,8	180 4,1 4,52 1085 2,8		
	1 2 3	Плиты на Битиллом связующем при въ. 143 про вз. 143 Битум марки 5470/30, кс Проволока 2,0-0-2Ц, кг Бандаж с пряжкой, шт	60 1,07 1,28 280 40	1,3 1,56 516 -	80 14 1.54 1, 1.85 2. 374 43 40 4	70 40 70 2,03 14 2,44 13 528 - 2,39 0 40	120 229 275 536 239 40	130 14 2,55 2, 3,07 3 666 7 2,39 2, 40 4	636 700140 700 700 130 700 160 83 3,1 3,4 3,72 36 808 45 246 10 40	7 140 140 170 170 3,58 4,06 879 2,52 40 28,5	8 150 13 7 34 180 13 3,67 3 4,4 4 4,4 4 2,52 2,40 4 29,2 2,52	7.00 7.00	180 1 180 1 29 220 2 1 4,58 4 5,5 3 1191 11 2,54 2, 40 4	(90 2 (6 2 (50 2 (89 5, (87 6) (272 13 (64 2, (40 4	24 5,5 27 6,6 3, 27 6,6 3,27 6,6 3,55 144 71 2,7 40 40	50 50 50 50 54 1,21 55 1,45 71 294 40	70 70 1,47 1,76 357 40	70 80 1,74 2,09 423 40 27,0	100 2,01 2,41 489 - 40 27,5	90 110 2,29 2,75 596 2,67	120 120 2,57 3,08 558 2,57	130 1 2,87 3 5,44 3 746 8 2,67 2	3,17 3 3,8 4 324 5 2,74 2	1,47 4,16 902 2,74	170 3,78 4,54 983 2,8	180 4,1 4,52 1085 2,8		etandang degent penaggatan meripadana a
	1	Плиты на битильтоль связующем при бъ. 143 при в 3, 143 Битум марки в 170/39, гс Провалака 2,0-0-2Ц, кг Бандаж с прадъкай, ит Спой пароизалецияния, 142	60 1,07 1,28 280 40	1,3 1,56 516 -	80 14 1.54 1, 1.85 2. 374 43 40 4	70 40 70 2,03 14 2,44 13 528 - 2,39 0 40	120 229 275 536 239 40	130 14 2,55 2, 3,07 3 666 7 2,39 2, 40 4	636 700140 700 700 130 700 160 83 3,1 3,4 3,72 36 808 45 246 10 40	7 140 140 170 170 3,58 4,06 879 2,52 40 28,5	8 150 13 7 34 180 13 3,67 3 4,4 4 4,4 4 2,52 2,40 4 29,2 2,52	7.00 7.00	180 1 180 1 29 220 2 1 4,58 4 5,5 3 1191 11 2,54 2, 40 4	(90 2 (6 (50 2 (89 5, (87 6, (272 13 (64 2, (40 4	24 5,5 27 6,6 3, 27 6,6 3,27 6,6 3,55 144 71 2,7 40 40	50 50 50 50 54 1,21 55 1,45 71 294 40	70 70 1,47 1,76 357 40	70 80 1,74 2,09 423	100 2,01 2,41 489 - 40 27,5	90 110 2,29 2,75 596 2,67	120 120 2,57 3,08 658 2,67 40 28,9	130 1 2,87 3 3,44 3 746 8 2,67 2 40 4	3,17 3 3,8 4 3,24 5 2,74 2 40 4	1,47 4,16 902 2,74	170 3,78 4,54 983 2,8	180 4,1 4,52 1085 2,8		AND THE PROPERTY OF THE PROPER
	1 - 2 3, 4,	Плиты на Битиллом связующем при въ. 143 про вз. 143 Битум марки 5470/30, кс Проволока 2,0-0-2Ц, кг Бандаж с пряжкой, шт	60 1,07 1,28 280 40	1,3 1,56 516 -	80 14 1.54 1, 1.85 2. 374 43 40 4	70 40 70 2,03 14 2,44 13 528 - 2,39 0 40	120 229 275 536 239 40	130 14 2,55 2, 3,07 3 666 7 2,39 2, 40 4	636 700140 700 700 130 700 160 83 3,1 3,4 3,72 36 808 45 246 10 40	7 140 140 170 170 3,58 4,06 879 2,52 40 28,5	8 150 13 7 34 180 13 3,67 3 4,4 4 4,4 4 2,52 2,40 4 29,2 2,52	7.00 7.00	180 1 180 1 29 220 2 1 4,58 4 5,5 3 1191 11 2,54 2, 40 4	(90 2 (6 (50 2 (89 5, (87 6, (272 13 (64 2, (40 4	24 5,5 27 6,6 3, 27 6,6 3,27 6,6 3,55 144 71 2,7 40 40	50 50 50 50 54 1,21 55 1,45 71 294 40	70 70 1,47 1,76 357 40	70 80 1,74 2,09 423 40 27,0	100 2,01 2,41 489 - 40 27,5	90 HD 2,29 2,75 596 2,67 40	120 120 2,57 3,08 658 2,67 40 28,9	130 1 2,87 3 3,44 3 746 8 2,67 2 40 4	3,17 3 3,8 4 3,24 5 2,74 2 40 4	1,47 4,16 902 2,74	170 3,78 4,54 983 2,8	180 4,1 4,52 1085 2,8		

	ſ				_	-				<u></u>							<u>:</u>								_/	7000	011	CHA	e
1	100			-			44		·		_4	IOME	סקונו	m	040	SOMO	600	20 Z	du,	m)									
				_		7	20			1	<u> </u>						820			1:	. •						9.	20	
		<i>Поз.</i>	Наименование	<u> </u>			_					лщ	UHO	8	KOH		yK	444	15x	, MI	4)	1							
				160	170	0 180	2/1	90 200	210	50	60	70	80	90 10	00 1	10 12	0 1	30 140	150	150	170	180	190	200	210	50	60.	70	80
1	- 1	100		<u> </u>					<u> </u>													-							
				190	20	0 226	2	30 240	250	50	70	80	100	110 12	20 1	30 14	0 16	50 170	180	190	200	220	250	240	250	50	70	80	100
1			Плиты на битумном	1	l	1.													1					Γ					
			связующем при бк,м3	442	4.	75 5 0	9 5	,45 5,78	6.13	1.37	1.66	1.96	2.26	2.572	89 3	2/35	54 3	80 42	457	4 92	5 2A	5.65	6,03	5.41	6.79	152	185	218	251
			mpu 63, M3					52 6,9																					
1		-	Битум марки БН 70/30, кг					112 1503																					
1		2						93 295			-	-						05 3,1								1-1	-	-	-
1.		3	Банваж с пряжкой, шт	40	+		_		-	40	40	40					0 4		40		40		40			40	40	40	40
		4	Слой пароизоляционный ма	-			_			-		_													_	52,0		_	-
		5	Vickpoimue sawumhoe, Me					34.5 35,																	-	320	_	-	_
			,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	102,	100	,, <u>0 00,</u>	- 10	7/10/00/		_JE-7/-	[=0,0]	22// [5	30,01	047 0	200	4 100	, J P .	3,5 JO 1.	1-2-	100,0	1023.	F-77		1-27-		0000			_
1	100							11.5									٠.					81.00	150.15		- 77		******	7700	: : :
				_												بننب	 -	٠					-						
					_							luan	иеп	p 17	No.	бопр	080	100	(dH,	MM,								نخيب	
-									92	20	بنيب										10	20			- 1				
		1703	Наименование								70	nuj	UHQ	в	KOF	אבודואס	yĸ.	ции	(6)	4,14	10 m)			 	- 1				
		<i>Поз.</i>	Наименование	90	110	00 110	0 1	120 130			70	nuj	UHQ	в	KOF	אבודואס	yĸ.	ции	(6)	4,14	10 m)		120	130	190	150	160	170	100
		<i>[703</i> ,	Наименование						140	150	70 160	170	UHQ 180	6 190 2	roo roo	4EM/0 210 5	yk.	400 50 7	(6)	90	100 100	110							
		Поз.	Наименование					120 130	140	150	70 160	170	UHQ 180	6 190 2	roo roo	4EM/0 210 5	yk.	400 50 7	(6)	4,14	100 100	110				150			
		Πο3,	Наименование Плиты на битумном	110	12	20 13	01	140 150	140	150	Ta 160	200	UHQ 180 220	<i>6</i> 190 2 230 2	100 100 140	210 5. 250 8	oye.	14.00 50 70	(8) 0 80	9D 110	100 100 120	110	140	160	170	120	190	200	220
		Πο 3 ,		110	12	20 13	0 1	140 150	170	7 180	160 190	200 5 82	180 220	8 190 2 230 2	100 200 200 200 200 200 200 200 200 200	210 5. 250 8.	0 7	70 80 70 80	(6) 80 100 100	90	100 100 120	110	140	160	51	180 5,51	190 5,93	200 6,35	220 5,78
		Πο3. 1	Плиты на битумном	110	5 3	5,2 3,5	0 1	140 150 5,92 4,2	170	7 180 5 5,09	160 190 5,43	200 5,82	220 6,22	8 190 2 230 2 5.62 7	(40)	210 5. 210 5. 250 8.	0 7 58 Z	70 86	(6) 0 80 0 100 4 278	9D 110 3,14	100 100 120 3,52	130	4.3	160 4,69 5,63	51 8.12	180 5,51 6,61	190 5,93 7,12	200 5,35 7,62	220 5,78 8,14
		Πο3, 1	Плиты на битумном связующем при бк, м3 при 63, м3	110	5 3	20 13. 5,2 3,4 5,84 4,2 32 92	56 2	140 150 1,92 4,2 4,7 5,1) 140) 170 9 4,6 5 5,5 5 121	7 180 7 180 8 5,04 9 6,03	76 160 190 5,43 6,52 1412	200 200 5,82 6,98	180 220 6,22 7,46 1617	8 190 2 230 2 5,62 7 7,94 8 1721 11	7.03 1.44 1828	210 5. 210 5. 250 8. 7.45 1.8 8,94 2.1	0 7 58 Z	70 80 70 80 70 80 703 2: 2,44 2.6	(87 80 100 100 100 100 100 100 100	110 3,14 3,77 016	100 100 120 3,52 4,22 915	110 130 3,9 4,68 1014	140 4,3 5,16	160 4,69 5,63 1219	5,1 8,12 1328	180 5,51 8,61	190 5,93 7,12 1542	200 6,35 7.62 1651	220 5,73 8,14 1763
		1	Плиты на битумном связующем при бк, м в при б з, м з Битум марки БН 70/30, кг	110 2,85 3,40 741	5 3	20 13. 5,2 3,4 5,84 4,2 32 92	56 2	140 150 1,92 4,2 4,7 5,1) 140) 170 9 4,6 5 5,5 5 121	7 180 7 180 8 5,04 9 6,03	76 160 190 5,43 6,52 1412	200 200 5,82 6,98	180 220 6,22 7,46 1617	8 190 2 230 2 5,62 7 7,94 8 1721 11	7.03 1.44 1828	210 5. 210 5. 250 8. 7.45 1.8 8,94 2.1	0 7 58 Z	70 86 70 86 70 86 703 2, 7,44 2,6 993 56	(6) 80 100 4 276 8 3,5; 3 674	110 110 3,14 3,77 016 3,62	100 100 120 120 14,22 9,52 9,52 9,52	110 130 3,9 4,68 1014	140 4,3 5,16 1118 2,368	160 4,69 5,63 1219 3,68	5,1 8,12 1328 3,74	180 5,51 8,61 1455	190 5,93 7,12 1542 3,81	200 5,35 7.62 1651 3,81	578 8,14 1763 3,87
		1 - 2 3	Плиты на битумном связующем при бк, м3 при б3, м3 Битум марки БН 70/30, кг Проволока 20-0-24, кг	110 2,85 3,44 741 3,3	5 3 2 3 1 8 3 3	3,2 3,5 3,2 3,5 3,84 4,2 32 92 1,3 3,	56 27 .	140 150 5,92 4,2	9 4,6,5,5,5,121,7,3,4	7 180 F 5,09 69 6,03 2 1311	70 160 190 5,43 6,52 1412 3,49	200 5,82 6,98 1513 3,49	180 220 6,22 7,46 1617	8 190 2 230 2 5,62 7 7,94 8 1721 11	700 700 703 703 703 703 703 703 703	210 5. 210 5. 250 8. 7.45 1.8 8,94 2.1	0 7 58 2 02 2 08 4	70 80 70 80 70 80 703 2: 2,44 2.6	(6) 80 100 4 276 8 3,5; 3 674	3,14 3,77 216 3,62	100 100 120 3,52 4,22 9,55 2 5,66 40	110 130 130 4.68 1014 23,62 40	140 4.3 5.16 1118 2 3,68	160 4,69 5,63 1219 3,68	5,1 6,12 1328 3,74	180 5,51 8,61 1455 5,74	5,93 7,12 1542 3,81	200 6,35 7,62 1651 3,81	578 6,78 8,14 1763 3,87
		- 2 3	Плиты на битумном связующем при бъ, м в при бъ, м в битум марки 6H 70/30, кг Проволока 20-0-24, кг бинда на прежеру им	110 2,85 3,46 741 3,3	5 3 2 3 1 8 3 3	32 92 3,3 3,40 4	56 2 27 .	7,92 4,2 4,7 5,1 1019 1111 3,37 3,3	9 4,6,5 5 5,5 5 121 7 3,4	7 180 7 180 8 5,05 9 6,05 2 1311 13 3,45	760 160 190 5,43 6,52 1412 3,49	200 200 5,82 6,98 1513 3,49	220 6,22 7,46 1617 3,55 40	8 190 2 230 2 5.62 7 7.94 8 1721 16 3,55 3	7.03 7.03 7.44 7.828 7.62 40	210 5. 210 5. 250 8. 7.45 1.8 8,94 2.4 1931 44 3,62 40 4	0 7 0 7 0 7 0 2 2 0 8 4	70 80 70 80 70 80 703 2 7,44 2 1 1993 56	67 67 67 67 67 67 67 67	3,14 3,77 3,62 40 1 37,	100 100 120 120 13,52 14,22 9,15 2 3,66 40 7 38,	110 130 1,50 4,68 1014 2,362 40 3,784	4,3 5,16 1118 2 3,68 40 9 39,8	160 4,69 5,63 1219 3,68 40 40	5,1 6,12 1328 3,74 40	5,51 8,61 8,61 1,455 3,74 1,40 8,41,4	190 5,93 7,12 1542 3,81 40 42,1	200 5,35 7,62 1651 3,81 40 42,7	220 5,78 8,14 1763 3,87 40 43,3
		1 - 2 3 4	Плиты на битумном связующем при бъ, м в при бъ, м в Битум марки БН 70/30, кг Проволока 20-0-24, к.	110 2,85 3,4, 741 3,3 40 2,34	5 3 3 3 3 3 5 5 5 5 5 5	20 13. 5,2 3,1 ,84 4,2 32 92 1,3 3,. 40 4	556 2 27	7,92 4,2 4,7 5,1 1009 1111 3,37 3,3 40 40	9 4.6. 5 5.5. 5 121. 7 3.4 1 37.	7 180 7 180 7 5,04 9 6,0 2 1311 13 3,4 7 38,7	772 160 190 5,43 6,52 1412 3,49 40 38,9	200 5,82 6,98 1513 3,49 40	220 6,22 7,46 1617 3,55 40 40,2	8 190 2 230 2 5,62 7 7,94 8 1721 1 3,55 3 40 40,8 4	100 100	210 5. 210 5. 250 8. 7.45 1.8 8,94 2.4 1931 44 3,62 40 4	0 7 0 7 0 7 0 2 2 0 8 4	70 80 70 80 70 80 703 2 7,44 2 1 1993 56	67 67 67 67 67 67 67 67	3,14 3,77 3,62 40 1 37,	100 100 120 120 13,52 14,22 9,15 2 3,66 40 7 38,	110 130 1,50 4,68 1014 2,362 40 3,784	4,3 5,16 1118 2 3,68 40 9 39,8	160 4,69 5,63 1219 3,68 40 40	5,1 6,12 1328 3,74 40	180 5,51 8,61 1455 5,74	190 5,93 7,12 1542 3,81 40 42,1	200 5,35 7,62 1651 3,81 40 42,7	220 5,78 8,14 1763 3,87 40 43,3
		- 2 3	Плиты на битумном связующем при бъ, м в при бъ, м в битум марки 6H 70/30, кг Проволока 20-0-24, кг бинда на прежеру им	110 2,85 3,4, 741 3,3 40 2,34	5 3 3 3 3 3 5 5 5 5 5 5	20 13. 5,2 3,1 ,84 4,2 32 92 1,3 3,. 40 4	556 2 27	7,92 4,2 4,7 5,1 1009 1111 3,37 3,3 40 40	9 4.6. 5 5.5. 5 121. 7 3.4 1 37.	7 180 7 180 7 5,04 9 6,0 2 1311 13 3,4 7 38,7	772 160 190 5,43 6,52 1412 3,49 40 38,9	200 5,82 6,98 1513 3,49 40	220 6,22 7,46 1617 3,55 40 40,2	8 190 2 230 2 5,62 7 7,94 8 1721 1 3,55 3 40 40,8 4	100 100	7.45 1.8 8,94 2.1 1937 40 40 4 42,1 3	0 7 0 7 0 7 0 2 2 0 8 4	70 80 70 80 70 80 703 2 7,44 2 1 1993 56	67 67 67 67 67 67 67 67	3,14 3,77 3,62 40 1 37,	100 100 120 120 13,52 14,22 9,15 2 3,66 40 7 38,	110 130 1,50 4,68 1014 2,362 40 3,784	4,3 5,16 1118 2 3,68 40 9 39,8	160 4,69 5,63 1219 3,68 40 40	5,1 6,12 1328 3,74 40	5,51 8,61 8,61 1,455 3,74 1,40 8,41,4	190 5,93 7,12 1542 3,81 40 42,1	200 5,35 7,62 1651 3,81 40 42,7	220 5,78 8,14 1763 3,87 40 43,3
5		1 - 2 3 4	Плиты на битумном связующем при бъ, м в при бъ, м в Битум марки БН 70/30, кг Проволока 20-0-24, к.	110 2,85 3,4, 741 3,3 40 2,34	5 3 3 3 3 3 5 5 5 5 5 5	20 13. 5,2 3,1 ,84 4,2 32 92 1,3 3,. 40 4	556 2 27	7,92 4,2 4,7 5,1 1009 1111 3,37 3,3 40 40	9 4.6. 5 5.5. 5 121. 7 3.4 1 37.	7 180 7 180 7 5,04 9 6,0 2 1311 13 3,4 7 38,7	772 160 190 5,43 6,52 1412 3,49 40 38,9	200 5,82 6,98 1513 3,49 40	220 6,22 7,46 1617 3,55 40 40,2	8 190 2 230 2 5,62 7 7,94 8 1721 1 3,55 3 40 40,8 4	100 100	7.45 1.8 8,94 2.1 1937 40 40 4 42,1 3	0 7 0 7 0 7 0 2 2 0 8 4	70 80 70 80 70 80 703 2 7,44 2 1 1993 56	67 67 67 67 67 67 67 67	110 110 3,14 3,77 316 306 307 107 107 107 107 107 107 107 1	100 100 120 120 120 120 120 120 120 120	110 130 130 139 468 1014 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40	140 4,3 5,16 1118 2,368 40 9,39,8	160 4,69 5,63 1219 3,68 40 5 40,2	5.1 6.12 1328 3.74 40 40,1	5,51 8,61 8,61 1,455 3,74 1,40 8,41,4	190 5,93 7,12 1542 3,81 40 42,1	200 5,35 7,62 1651 3,81 40 42,7	220 5,78 8,14 1763 3,87 40 43,3

	-	المجمع فالمحارث كالمتحارب بالمساود	منتوه					نيسيا									: 							170	७ ००।	neer	448	-
Mag d								نبب	-	_1	UQM	emp		7040	שמחם	Boo	01	dH.	MA	1/							<u> </u>	**
	1703.	Наименование	1	020) 				44				220							1				10	320			
										To.	nu	UHQ	8	KOH	באנה	11.44	w	18x	MAN	2				:				
			190	200	210	50	60	70	80	90	100	110 1	20/1	30 1	10 150	160	170	180	190	200	210	50	60	70	80	90	100	110
												- 144	A	. 143					10.0						2	,		
an Maria Partino da			230	240	250	80	70	80	100	110	120	130 1	10 1	60 176	180	190	200	220	230	240	250	80	70	80	100	110	120	130
	1	Плител на битумном		Π				,							1							_			1			
		ceasyrowan new Or, in 3	7.22	2.88	8.11	1,99	241	2,84	3,27	3.7	4.14	4.59 5	05 5	51 5,	98 5.45	6.93	7,42	7,91	8.41	8.42	9 43	2.15	2.8	3.06	3.52	3 04	445	4.94
		M2463,M3																										
	-	Битум марки ЕН ТО/30,22	1977	1992	2109	104	536	650	795	962	1078	11951	13 14	33 15	53 167	1802	1929	2057	2187	23/9	2452	523	6.32	744	855	1035	1160	128
	2	Проволока 2,0-0-24, кг					-	_						31 4,3								-	-	-	-		4,56	
	3	Бандоре с пряногой, шт.	40	40	40	40	40	40		40			10 4			40						40	40	10	40	40	40	40
28 28	4	Gand mapausanaquement, M	4,0	44,5	45,2	41,4	42,1	42,7	43,3	44,0	44,6	45,24	5,8 4	5,5 47	1 47,7	48,4	49,0	49,6	50,2	50,9	51,5	44.8	45,2	45,8	46,5	47,1	47,7	48,4
	3	Покрытий этумптой, маг	740	44.6	45.2	41.4	42,1	42,7	113,3	44,0	44,6	45,2 4	3,8 40	5,5 47	1 47.7	48,4	49.0	49,6	50,2	50,9	54,5	44.6	45,2	45,8	46,5	47,1	47,7	48,4
	p	-	-	<u>.</u>				-											•			٠.		_//	7000	ONA	сеж	10
			L	t vi							Que	Men	70	סמת	4501	1000	8080		dH,	MM	/				:			
	1_					13	20					\perp					. ,	1420										
	1103.	НаимоноВание	ـــــا							Ton				KOH														
	Ì		120	130	140	f50	160	170	180	190	200	210 .	0 6	50 7	0 80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	130	190	200	210
100										3.17								 ,									,	
					*																							251
			140	160	170	180	190	200	220	230	240	230 8	0 7	0 80	100	110	120	130	140	160	170	130	190	200	220	230	240	201
	-	Пантог на витупитам																										
	1_1_	связующем при бк, міз	5,43	5,92	6,42	5,92	7,44	7,95	8,48	9,0	9,54	10,05 2,	51 2,	79 3,2	8 5,77	4,27	4,77	5,28	5,8	6,33	5,86	7, 39	7,94	8,49	9,04	9,61	10,17	10,75
		связующем при бы, мз	5,43 6,52	5,92 7,1	6,42 7,7	5,92 8.5	7,44 3,95	7,95 9,54	8,48 10,18	9,0	9,54 11,45	10,05 2,	31 2, 77 3,	79 3,2 35 3,5	28 5,77 34 4,52	4,27 5,12	4,77 5.72	5,28 8,34	5,8 6,96	6,33 7,6	5,86 3,23	7, 39 6,87	7,94 9,53	8,49 10,19	9,04 10,85	9,61 11.53	10,17	10,75
		свазующем при ба, м3 нру б3, м3 Битим марки 5H10/30, к2	5,43 6,52 1412	5,92 7,1 (539	6,42 7,7 1669	5,92 8.5 1799	7,44 3,95 1935	7,95 9,54 2087	8,48 10,18 2205	9,0 10,8 2340	9,54 11,45 2480	10,05 2, 12,11 2, 26.23 3	51 2, 77 3, 51 5	79 3,2 35 3,5 78 79	28 5,77 94 4,52 7 916	4,27 5,12 1110	4,77 5.72 1240	5,28 6,34 1373	5,8 6,96 1508	6,33 7,6 1646	5,86 3,23	7, 39 B,87 1921	7,94 9,53 2054	8,49 10,19 2207	9,04 10,85 2350	9,61 11.53 2499	10,17 12.2 2544	10, 75 12, 9 279.
	1	связующем при бя, м3 муч б3, м3 Гипим морян би 70/30, ка Превслока 20-0-24, ка	5,43 6,52 1412 4,62	5,92 7,1 (539 4,62	6,42 7,7 1669 4,68	5,92 8.5 /799 4,88	7,44 3,95 1935 4,75	7,95 9,54 2087 4,75	8,48 10,18 2205 4.81	9,0 10,8 2340 4,81	9,54 11.45 2480 4,87	10,05 2, 12,11 2 26.23 3 4,87	31 2, 77 3, 51 5	79 3,2 35 3,5 78 79	28 5,77 34 4,52 7 916	4,27 5,12 1110 4,87	4,77 5.72 1240 4,87	5,28 8,34 1373 4,87	5,8 6,96 1508 4,94	6,33 7,6 1646 4,94	5,86 3,23 1784 5,0	7, 39 8,87 1921 5,0	7,94 9,53 2054	8,49 10,19 2207 5,08	9,04 10,85 2350 5,12	9,61 11.53 2499 5,12	10,17 12.2 2644 5,19	10, 75 12, 9 279.
	<u> </u>	свезующем при бе, м3 мрч б3, м3 битим марки би 10/30, ка Проволока 20-0-24, ка Бандат с полькой ит	5,43 6,52 4412 4,62	5,92 7,1 (539 4,62	6,42 7,7 1669 4,68	5,92 8.5 /799 4,88	7,44 3,95 1935 4,75	7,95 9,54 2087 4,75	8,48 10,18 2205 4,81 40	9,0 10,8 2340 4,81	9,54 11,45 2480 4,87 40	10,05 2, 12,11 2 26,23 5 4,87	51 2, 77 3, 51 5	79 5,2 35 3,5 78 79 	28 5,77 24 4,52 7 916 	4,27 5,12 1110 4,87	4,77 5.72 1240 4,87 40	5,28 8,34 1373 4,87	5,8 6,96 1508 4,94 40	6,33 7,6 1646 4,94	5,86 8,23 1784 5,0	7,39 8,87 1921 5,0	7,94 9,53 2054 5,08	8,49 10,19 2207 5,08	9,04 10,85 2350 5,12	9,61 11.53 2499 5,12 40	10,17 12.2 2644 5,19 40	10, 72, 12, 9 279. 5, 19
	3 4	свазующем при ба, м3 мрч б3, м3 битим морки би 70/30, ка Преволока 20-0-24, ка Бандат с порткой, ит. Спой поксиделящилисти м2	5,43 6,52 1412 4,62 40	5,92 7,1 (539 4,62 40 40 5	6,42 7,7 1669 4,68 40	5,92 8.5 /799 4,86 4/7	7,44 3,55 1935 4,75 40 56,6	7,95 9,54 2087 4,75 40	8,48 10,18 2205 4,81 40 52,8	9,0 10,8 2340 4,81 40	9,54 11,45 2480 4,87 40 54,0	10,0\$ 2, 12,11 2 26.23 5 4,87 40 4	51 2, 77 3, 51 5	79 5,4 35 3,5 78 79 	28 5,77 94 4,52 7 916 7 40 0 49,6	4,27 5,12 1110 4,87 40	4,77 5.72 1240 4,87 40 50,9	5,28 8,34 1373 4,87 40 51,5	5,8 6,96 1508 4,94 40 52,1	6,33 7,6 1646 4,94 40 52,8	5,86 3,23 1784 5,0 40 55,4	7, 39 8,87 1921 5,0 40	7,94 9,53 2054 5,08 40 54,6	8,49 10,19 2207 5,08 40 55,3	9,04 10,35 2350 5,12 40	9,61 11,53 2499 5,12 40 56,5	10,17 12.2 2544 5,19 40	10, 75, 12, 9 279, 5, 19 40
	2 3	свезующем при бе, м3 мрч б3, м3 битим марки би 10/30, ка Проволока 20-0-24, ка Бандат с полькой ит	5,43 6,52 1412 4,62 40	5,92 7,1 (539 4,62 40 40 5	6,42 7,7 1669 4,68 40	5,92 8.5 /799 4,86 4/7	7,44 3,55 1935 4,75 40 56,6	7,95 9,54 2087 4,75 40	8,48 10,18 2205 4,81 40 52,8	9,0 10,8 2340 4,81 40	9,54 11.45 2480 4,87 40 54,0	10,0\$ 2, 12,11 2 26.23 5 4,87 40 4	51 2, 77 3, 51 5	79 5,4 35 3,5 78 79 	28 5,77 94 4,52 7 916 7 40 0 49,6	4,27 5,12 1110 4,87 40	4,77 5.72 1240 4,87 40 50,9	5,28 8,34 1373 4,87 40 51,5	5,8 6,96 1508 4,94 40 52,1	6,33 7,6 1646 4,94 40 52,8	5,86 3,23 1784 5,0 40 55,4	7, 39 8,87 1921 5,0 40	7,94 9,53 2054 5,08 40 54,6	8,49 10,19 2207 5,08 40 55,3	9,04 10,35 2350 5,12 40	9,61 11,53 2499 5,12 40 56,5	10,17 12.2 2544 5,19 40	10, 75, 12, 9 279, 5, 19 40
	3 4	свазующем при ба, м3 мрч б3, м3 битим морки би 70/30, ка Преволока 20-0-24, ка Бандат с порткой, ит. Спой поксиделящилисти м2	5,43 6,52 1412 4,62 40	5,92 7,1 (539 4,62 40 40 5	6,42 7,7 1669 4,68 40	5,92 8.5 /799 4,86 4/7	7,44 3,55 1935 4,75 40 56,6	7,95 9,54 2087 4,75 40	8,48 10,18 2205 4,81 40 52,8	9,0 10,8 2340 4,81 40	9,54 11.45 2480 4,87 40 54,0	10,0\$ 2, 12,11 2 26.23 5 4,87 40 4	51 2, 77 3, 51 5	79 5,4 35 3,5 78 79 	28 5,77 94 4,52 7 916 7 40 0 49,6	4,27 5,12 1110 4,87 40	4,77 5.72 1240 4,87 40 50,9	5,28 8,34 1373 4,87 40 51,5	5,8 6,96 1508 4,94 40 52,1	6,33 7,6 1646 4,94 40 52,8	5,86 3,23 1784 5,0 40 55,4	7, 39 8,87 1921 5,0 40	7,94 9,53 2054 5,08 40 54,6	8,49 10,19 2207 5,08 40 55,3	9,04 10,35 2350 5,12 40	9,61 11,53 2499 5,12 40 56,5	10,17 12.2 2544 5,19 40	10, 75, 12, 9 279, 5, 19 40

PopMam A3