

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА /ГОССТРОЙ СССР/
ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.904.9-27

ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ
ПОД НАСОСЫ ВКС и НДС

ВЫПУСК 2

ПЛИТЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

21751-02
Цена: 0-53

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА /ГОССТРОЙ СССР/
ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.904.9-27

ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ
ПОД НАСОСЫ ВКС и НЦС

ВЫПУСК 2
ПЛИТЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ГПИ САНТЕХПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ИНСТИТУТА

Ю.И. Шиллер Ю.И. ШИЛЛЕР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА

В.А. Сливак В.А. СЛИВАК

УТВЕРЖДЕНЫ
ГЛАВСТРОЙПРОЕКТОМ ГОССТРОЯ СССР

ПРОТОКОЛ № 68

от 26 СЕНТЯБРЯ 1986 г.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ с 20 НОЯБРЯ 1986 г.

ГПИ САНТЕХПРОЕКТ

ПРИКАЗ №155

от 8 ОКТЯБРЯ 1986 г.

В.2
3.904.9-27

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧ.
3.904.9-27.00000	СОДЕРЖАНИЕ	2	
3.904.9-27.00000Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3	
3.904.9-27.00000Т1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВА-		
	НИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБО-		
	РНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ		
	ИЗДЕЛИЙ	4	
3.904.9-27.00000Т2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
	К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР-		
	НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	4	
3.904.9-27.10000	ПЛИТА (П1-1... П27-1)	5,67	
3.904.9-27.10010	СЕТКА (С1... С5)	8	
3.904.9-27.10020	СЕТКА (С6... С16)	9	
3.904.9-27.10030	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
	(МИ 1... МИ 16)	10	
3.904.9-27.10040	ПЕТЛЯ (МП1, МП2)	11	
3.904.9-27.10000ВР	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА		
	СТАЛИ НА ПЛИТУ (ПВ1-1... ПВ27-1)	11	

ИВ. № 0254 (подпись и дата)
ВАСИЛ. ИВ. И

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧ.
3.904.9-27.10000ВР	ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНО-		
	СТИ В МАТЕРИАЛАХ	12	

3.904.9-27.00000		
НАЧ. ОТД. РИСК-МЕНЕДЖ. Н. КОМП. ХОХЛОВА ГЛАВ. СПЕЦ. ШАРОВА СТ. ИНЖ. ХОХЛОВА	СОДЕРЖАНИЕ.	СТРАНА ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
САНТЕХПРОЕКТ		

В. 2
3.904.9-27

4. Рабочие чертежи железобетонных плит виброизолирующих оснований насосов, применяемых для санитарно-технического оборудования, выполнены в соответствии с планом типового проектирования Госстроя СССР на 1986 год.

2. В данном выпуске разработаны рабочие чертежи железобетонных плит виброизолирующих оснований на пружинных амортизаторах для центробежных насосов типа ВКС и НЦС, приведенных в выпуске данной серии.

3. Плиты могут изготавливаться как в заводских условиях, так и на месте их установки.

4. Изготовление плит производить с соблюдением условий, приведенных в технических требованиях на изготовление плит и арматурных и закладных изделий (ТТ1 и ТТ2).

5. При изготовлении плит на месте их установки предусмотреть следующий порядок работ.

5.1. К изготовлению плит приступать только после устройства и приемки пола в местах их установки. На пол уложить пергамин с перепуском полотнищ за габариты плиты на 5-7 см.

5.2. На пергамин устанавливается бортовая опалубка.

5.3. Устанавливаются закладные и арматурные изделия.

5.4. Гнезда для анкерных болтов образуются путем установки деревянных пробок. Арматура, попадающая в пределы гнезда, вырезается по месту.

5.5. При достижении бетоном 80% прочности

опалубка снимается.

5.6. Производится подъем плиты домкратом. После подъема ее в проектное положение ведется монтаж насосного агрегата. Устанавливаются амортизаторы (без приварки), домкраты спускаются и плита ложится на амортизаторы и временные подставки.

5.7. Проверяется горизонтальность верхней поверхности плиты. Для ее достижения амортизаторы могут быть несколько смещены (в пределах закладных деталей).

5.8. Пластины, к которым присоединяются амортизаторы, «прихватывают» к закладным деталям плиты.

6. Поверхность плит окрасить в 2 слоя лакокрасочным покрытием. Состав его принять по окраске закладных деталей.

7. Расчет плит выполнен в соответствии с указаниями глав СНиП 2.03.01-84 и СНиП II-19-79.

Имя, номер, должность и дата (дата, мес., г.)

				3.904.9-27.00000 ТО			
				ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
И.ч. ОТД. ПРОЕКТИРОВАНИЯ				СТАДИИ ЛИСТ ЛИСТОВ			
И. КОТЛ. ХОДОВА				P			
И. СРЕВ. РАРОВА				4			
С. АНК. ХОДОВА				САНТЕХПРОЕКТ			

В. 2
3. 904.9-27

1. Плиты выполнять с вибрированием из бетона класса и марки:
по прочности на сжатие В15
по морозостойкости F50.
2. Изготовление плит производить с допусками:
по ширине и длине ± 20 мм.
по высоте ± 10 мм.
3. Защитный слой для арматурных сеток принят 15 мм.
4. При изготовлении плиты в деревянной опалубке (в построечных условиях) последняя должна быть строганой.
5. В пределах гнезд для анкерных болтов арматуру вырезать.
6. Петли для подъема плит приваривать после освобождения мест приварки от опалубки.
7. При изготовлении плит руководствоваться следующими нормативными документами:
ГОСТ 10268-80 Бетон тяжелый. Технические требования к заполнителям.
ГОСТ 13015-75** Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования.
СНиП Ш-16-80 Бетонные и железобетонные конструкции сборные.
СНиП Ш-4-80 Техника безопасности в строительстве.

Имя и подл. Подпись и дата ВЗРК ИЛНКА

		00000ТТ1	
И.В. ОГА	Ф.И.К. ХОХЛОВА	Станция	Лист 1
И.В. ОГА	Ф.И.К. ХОХЛОВА	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий.	
		САНТЕХПРОЕКТ	

Формат А4

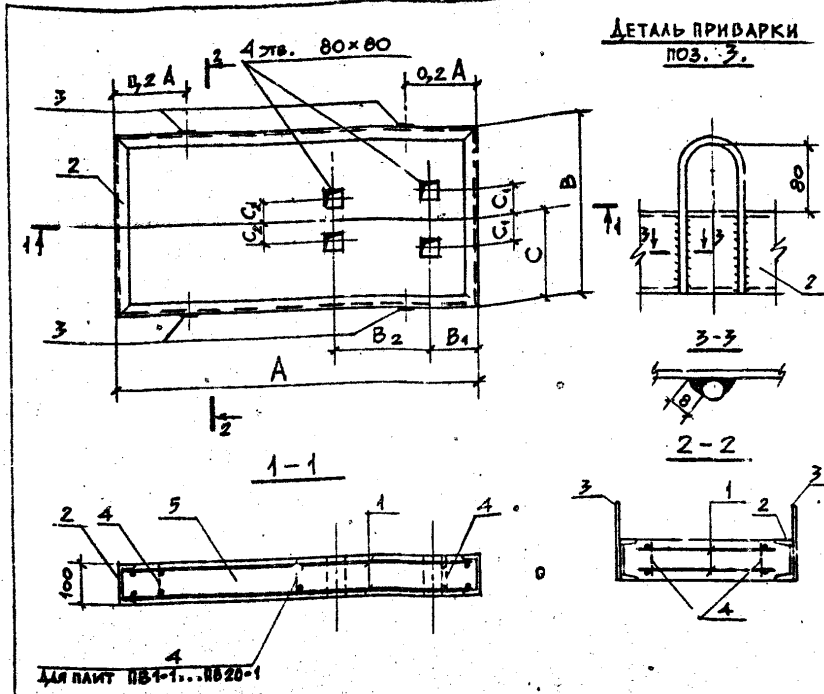
1. Плоские сетки изготовлять с помощью контактной точечной сварки. Точечную сварку производить во всех местах пересечений стержней. Сварку производить в соответствии с ГОСТ 14098-68, соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы."
2. Сварку элементов закладных рам из швеллеров производить встык. Все наплывы на наружных гранях полок швеллеров зачищать заподлицо с гранью.
3. Сварку арматурных и закладных изделий выполнять с учетом указания СН-393-78 "Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций."
4. Арматурные и закладные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."
7. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.
8. Для арматурных сеток принята сталь класса А-III марки 25Г2С, для монтажных петель - сталь класса А-I марки ВСтЗис2, для закладных деталей - прокатная сталь марки ВСтЗ сп5.
9. Закладные изделия (поверхности, не закладываемые в бетон) должны быть защищены в 2 слоя лакокрасочным покрытием (материал покрытия принять по СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии").
10. В случае отсутствия сварочного оборудования сетки и каркасы выполнять вязаными.

Имя и подл. Подпись и дата ВЗРК ИЛНКА

		00000ТТ2	
И.В. ОГА	Ф.И.К. ХОХЛОВА	Станция	Лист 1
И.В. ОГА	Ф.И.К. ХОХЛОВА	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.	
		САНТЕХПРОЕКТ	

Формат А4

3.904.9-27



ДЕТАЛЬ ПРИВАРКИ
ПОЗ. 3.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ В ММ							МАССА, КГ
		A	B	B ₁	B ₂	C	C ₁	C ₂	
3.904.9-27.10000-09	ПВ10-1	2050	700	260	560	350	166	158	360
-10	ПВ11-1	1450	750	165	370	277	127	120	275
-11	ПВ12-1	1450	800	155	373	277	127	120	290
-12	ПВ13-1	1600	800	180	432	277	127	120	320
-13	ПВ14-1	1650	800	200	413	277	127	120	330
-14	ПВ15-1	1700	800	205	450	277	127	120	340
-15	ПВ16-1	1750	900	195	470	277	127	120	395
-16	ПВ17-1	1700	750	205	451	277	127	120	320
-17	ПВ18-1	1650	800	195	486	277	133	120	330
-18	ПВ19-1	2050	900	260	560	316	166	158	462
-19	ПВ20-1	1000	750	165	370	426	127	120	187
-20	ПВ21-1	1000	750	160	373	453	127	120	187
-21	ПВ22-1	1000	750	170	432	462	127	120	187
-22	ПВ23-1	1000	750	190	413	422	127	120	187
-23	ПВ24-1	1000	750	150	450	462	127	120	187
-24	ПВ25-1	1000	750	185	470	442	127	120	187
-25	ПВ26-1	1000	750	190	450	487	127	120	187
-26	ПВ27-1	1000	750	200	450	133	120	187	187

СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТЫ 2 И 3.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ В ММ.							МАССА, КГ
		A	B	B ₁	B ₂	C	C ₁	C ₂	
3.904.9-27.10000	ПВ1-1	1450	500	165	370	250	127	120	183
-01	ПВ2-1	1450	500	160	373	250	127	120	183
-02	ПВ3-1	1600	500	175	432	250	127	120	200
-03	ПВ4-1	1550	500	200	413	250	127	120	207
-04	ПВ5-1	1470	500	160	373	250	127	120	183
-05	ПВ6-1	1700	500	205	450	250	127	120	210
-06	ПВ7-1	1750	500	195	470	250	127	120	220
-07	ПВ8-1	1750	500	195	486	250	133	120	220
-08	ПВ9-1	2050	750	260	560	375	166	153	385

3.904.9-27.10000

ПЛИТА (ПВ1-1... ПВ27-1)	СТАДИА	МАССА	МАСШТАБ
	P	СМ. ТАБЛ.	Б. 1.
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 3	
САНТЕХПРОЕКТ			

ИЛ. ОТЗ. ФУНКЦИОНАЛ. ХОЛОВА
 И. КОНТР. ХОЛОВА
 ИЛ. СВЕЧ. ШАРОВА
 СУ. ИИЖ. ХОЛОВА

В.2

3.904.9-27

ИНВ. № ПОС. ПОСЛЕСИ И ДУГА ВЗАИМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЭРИА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 3.904.9-27.10000-										ПРИМЕЧАНИЕ		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		10	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
A4			3.904.9-27.00000ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К													
				ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ Ж-Б.													
				ИЗДЕЛИЙ.													
A4			3.904.9-27.10000 ВР	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ													
				<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>													
A3	1		3.904.9-27.10010	СЕТКА С1	2	2			2								
			-01	С2				2									
			-02	С3				2									
			-03	С4					2								
			-04	С5						2	2						
			3.904.9-27.10020	С6										2			
			-02	С8											2		
			-04	С10									2				
A3	2		3.904.9-27.10030	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИ1	1	1			1								
			-01	МИ2				1									
			-02	МИ3				1									
			-03	МИ4					1								
			-04	МИ5						1	1						
			-05	МИ6										1			
			-07	МИ8											1		
			-09	МИ10											1		
A4	3		3.904.9-27.10040	ПЕЛАЯ МЛ1	4	4	4	4	4	4	4	4			4		
			-01	МП2									4	4			
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
B4	4			АII-В ГОСТ.5701-82 S=90	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6		0,04 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>													
B4	5			БЕТОН КЛАССА В15	0,07	0,07	0,08	0,08	0,07	0,09	0,09	0,09	0,15	0,14	0,28		М3
				3.904.9-27.10000											Лист 2		

ФОРМАТ А3

B.2
3.904.9-27

ФОРМАТ	ЗНАЧ.	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО ШТ																ПРИМЕЧАНИЕ								
					11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26									
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																									
A1			3.904.9-27.00000 TT 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ Ж-Б. ИЗДЕЛИЙ	X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X																								
A4			3.904.9-27.10000 BP	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТЫЛИ	X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X																								
				<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																									
A3	1		3.904.9-27.10020-01	СЕТКА С7								2	2	2	2	2	2	2											
			-03	С9				2																					
			-05	С11	2																								
			-06	С12		2																							
			-07	С13			2				2																		
			-08	С14				2																					
			-09	С15						2																			
			-10	С16											2														
A3	2		3.904.9-27.10030-06	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИ 7										1	1	1	1	1	1	1	1	1	1						
			-08	МИ 9								1																	
			-10	МИ 11	1																								
			-11	МИ 12		1																							
			-12	МИ 13			1						1																
			-13	МИ 14				1																					
			-14	МИ 15						1																			
			-15	МИ 16										1															
A4	3		3.904.9-27.10040	ПЕТЛЯ МП 1	4	4	4	4		4	4		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4						
			-01	МП 2						4			4																
				<u>ДЕТАЛИ</u>																									
B4	4			А-Ш-В ГОСТ 3781-82 $\rho=50$	6	6	6	6	6	6	6	6	6	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	0,04 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																									
B4	5			БЕТОН КЛАССА В 15	0,29	0,32	0,33	0,34	0,40	0,32	0,33	0,46	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	м ³

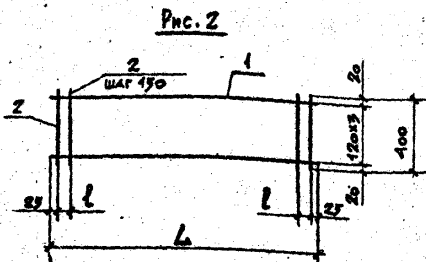
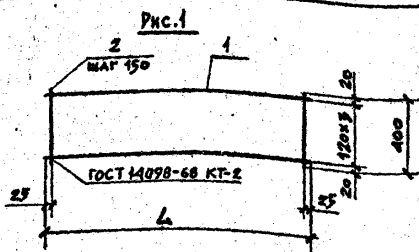
3.904.9-27.10000

ИНС
3

ФОРМАТ 13

В.2

3.904.9-27



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ		МАССА, кг.
			L	l	
3.904.9-27.10010	C1	1	1400		3,8
-01	C2	1	1550		4,2
-02	C3	2	1600	100	4,4
-03	C4	2	1650	125	4,5
-04	C5	1	1700		4,6

Формат	Зона	Пол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА 3.904.9-27.10010					ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	
A4			3.904.9-27.00000Т2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ						
				К ИСТОТОВАРЕННИЮ АРМАТУРНЫХ						
				И ЗАКАЗНИК ИЗДЕЛИЙ	×	×	×	×	×	
				ДЕТАЛИ						
5A	1		8 А ГОСТ 5781-82 l=1400		4					0,55 кг
			l=1550		4					0,64 кг
			l=1600			4				0,65 кг
			l=1650				4			0,65 кг
			l=1700					4		0,67 кг
5B	2		8 А ГОСТ 5781-82 l=400		10	11	12	12	12	0,16 кг

Имя, № докум. Подпись и дата ВЗАИМ. РЕЛ. А4

3.904.9-27.10010

СТАЖИЯ	МАССА	МАСШТАБ
P	СМ. ТАБЛ.	Б.М.
Лист	Листов 1	
САНТЕХПРОЕКТ		

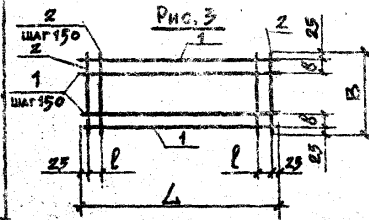
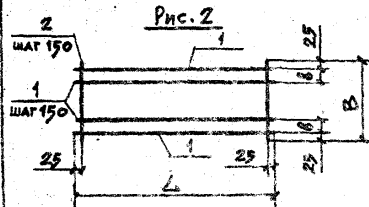
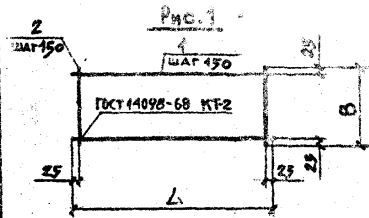
СЕТКА
(C1...C5)

НАЧ. ОТА.	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
В. КОНТР.	ХОХЛОВА	
П. СПЕЦ.	ШАРОВА	08-06
СТ. ИНЖ.	ХОХЛОВА	07

ФОРМАТ А3

В. 2

3.904.9-27



Код	СООБЩАЮЩИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 3.904.9-27.10020										Примечание		
			01	02	03	04	05	06	07	08	09	10			
		ДОКУМЕНТАЦИЯ													
	3.904.9-27.00000772	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ													
		К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ													
		ДЕТАЛИ													
Б.У.	1	ВАЖ ГОСТ 5781-82 l=950			5										0,38 кг
		l=1400				5		6							0,55 кг
		l=1550							6						0,61 кг
		l=1600								6					0,63 кг
		l=1650				5					6				0,65 кг
		l=1700										6			0,67 кг
		l=2000			5		5						6		0,80 кг
Б.У.	2	ВАЖ ГОСТ 5781-82 l=600			14										0,24 кг
		l=650			7	10	12	14							0,26 кг
		l=700							10	11	12	12			0,28 кг
		l=800										12	14		0,32 кг

Имя, отчество и дата. Подпись и дата. Имя, инд. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	R	РАЗМЕР, ММ				МАССА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	R	РАЗМЕР, ММ				МАССА
			L	B	l	B					L	B	l	B	
3.904.9-27.10020	C6	2	2000	600	125	7,4	3.904.9-27.10120-06	C12	2	1550	700	100	6,7		
-01	C7	1	950	650		3,7	-07	C13	3	1600	700	100	7,1		
-02	C8	1	1400	650		5,4	-08	C14	3	1650	700	125	7,3		
-03	C9	3	1650	650	125	6,4	-09	C15	1	1700	800		7,9		
-04	C10	1	2000	650		7,6	-10	C16	1	2000	800		9,3		
-05	C11	2	1400	700	100	6,1									

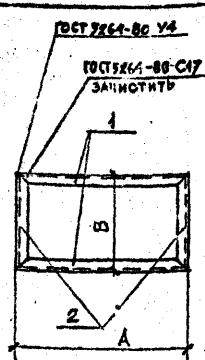
3.904.9-27.10020

СЕТКА
(C6...C16)

Имя, отчество и подпись	Финкейшн	Ин. контр.	Холова	П.С.С.	Шарова	Холова	Ин.	СТАЖИЯ			МАССА			МАСШТАБ		
								Р	С.М.	Т.А.В.	Б.М.	Б.М.	Б.М.	Б.М.		

САНТЕХПРОЕКТ

3.904.9-2/ В.2



Код	Зона	Обозначение	Наименование	Количество на 3.904.9-27.10030 -																Примечание
				01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15		
			ДОКУМЕНТАЦИЯ																	
A4		3.904.9-27.00000ТТЗ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДАВИИ																	
			ДЕТАЛИ																	
B4	1		ШОБЛЕТЫ ИД ГОСТ 8240-72 ГОСТ Р 51357 ГОСТ 380-71																	
			ℓ=1000							2									8,6 кг	
			ℓ=1450	2							2				2				12,5 кг	
			ℓ=1600		2											2			13,8 кг	
			ℓ=1650			2											2		14,2 кг	
			ℓ=1700				2						2						14,6 кг	
			ℓ=1750					2										2	15,1 кг	
			ℓ=2050						2					2					17,7 кг	
B4	2		ℓ=300	2	2	2	2	2										2	4,3 кг	
			ℓ=700						2										6,0 кг	
			ℓ=770							2	2	2	2						6,5 кг	
			ℓ=800											2	2	2	2		6,9 кг	
			ℓ=900															2	7,8 кг	

Лист № по кр. Издатель и дата введения в

Обозначение	Марка	Размер, мм		Масса, кг
		A	B	
3.904.9-27.10030	МИ 1	1450	500	33,6
-01	МИ 2	1600	500	36,2
-02	МИ 3	1650	500	37,0
-03	МИ 4	1700	500	37,8
-04	МИ 5	1750	500	38,8
-05	МИ 6	2050	700	47,4
-06	МИ 7	1000	750	30,2
-07	МИ 8	1450	750	38,0

Обозначение	Марка	Размер, мм		Масса, кг
		A	B	
3.904.9-27.10030-08	МИ 9	1700	750	42,6
-09	МИ 10	2050	750	48,4
-10	МИ 11	1450	800	38,8
-11	МИ 12	1600	800	41,4
-12	МИ 13	1650	800	42,2
-13	МИ 14	1700	800	43,0
-14	МИ 15	1750	900	45,8
-15	МИ 16	2050	900	51,0

3.904.9-27.10030

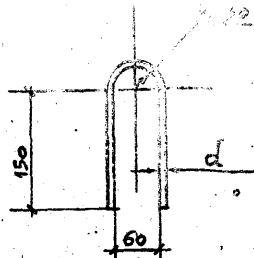
ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(МИ 1... МИ 16)

СТАЛИ	МАССА	МАГНИТ
Р	СМ. ТАБЛ.	Б.М.
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

САНТЕХПРОЕКТ

ФОРМАТ А3

3.904.9-27



Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		d	L	
3.904.9-27.10040	МП1	6	400	0,10
-01	МП2	8	400	0,16

3.904.9-27.10040

ПЕТЛЯ
(МП1, МП2)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:5
Лист	Листов 1	

ИЗМ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

НАЧ. ОТД. ФИКЦ. ОБСЛУЖИВАНИЯ
И. КОНТР. ХОХЛОВА
ИЗМ. СПЕЦ. ШАРОВА
СТ. ИНЖ. ХОХЛОВА

08-85 АРМАТУРА АТ ГОСТ 5781-82
ВСТ 392 ГОСТ 380-71

САНТЕХПРОЕКТ

Формат А4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА АРМАТУРЫ		МАРКА АРМАТУРЫ		МАРКА АРМАТУРЫ		Объем расхода		
	СТАДИЯ		СТАДИЯ		СТАДИЯ				
	МАРКА		МАРКА		МАРКА				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82				
Ф5	Итого	Ф5	Ф8	Итого	Итого	Итого	Итого		
ПВ1-1	7,8	7,8	7,8	0,4	0,4	33,6	33,6	34,0	41,8
ПВ2-1	7,8	7,8	7,8	0,4	0,4	33,6	33,6	34,0	41,8
ПВ3-1	8,6	8,6	8,6	0,4	0,4	36,2	36,2	36,6	45,2
ПВ4-1	9,0	9,0	9,0	0,4	0,4	37,0	37,0	37,4	46,4
ПВ5-1	7,8	7,8	7,8	0,4	0,4	33,6	33,6	34,0	41,8
ПВ6-1	9,2	9,2	9,2	0,4	0,4	37,8	37,8	38,2	47,4
ПВ7-1	9,4	9,4	9,4	0,4	0,4	38,8	38,8	39,2	48,6
ПВ8-1	9,4	9,4	9,4	0,4	0,4	38,8	38,8	39,2	48,6
ПВ9-1	15,4	15,4	15,4	0,6	0,6	48,4	48,4	49,0	64,4
ПВ10-1	15,0	15,0	15,0	0,6	0,6	47,4	47,4	48,0	63,0
ПВ11-1	11,0	11,0	11,0	0,4	0,4	38,0	38,0	38,4	49,4
ПВ12-1	12,4	12,4	12,4	0,4	0,4	38,8	38,8	39,2	51,6
ПВ13-1	13,6	13,6	13,6	0,4	0,4	41,4	41,4	41,8	55,4
ПВ14-1	14,4	14,4	14,4	0,4	0,4	42,2	42,2	42,6	57,0
ПВ15-1	14,8	14,8	14,8	0,4	0,4	43,0	43,0	43,4	58,2
ПВ16-1	16,0	16,0	16,0	0,6	0,6	45,8	45,8	46,4	62,4
ПВ17-1	13,0	13,0	13,0	0,4	0,4	42,2	42,2	42,6	55,6
ПВ18-1	14,4	14,4	14,4	0,4	0,4	42,2	42,2	42,6	57,0
ПВ19-1	18,8	18,8	18,8	0,6	0,6	51,0	51,0	51,6	70,4
ПВ20-1	7,6	7,6	7,6	0,4	0,4	30,2	30,2	30,6	38,2
ПВ21-1	7,6	7,6	7,6	0,4	0,4	30,2	30,2	30,6	38,2
ПВ22-1	7,6	7,6	7,6	0,4	0,4	30,2	30,2	30,6	38,2
ПВ23-1	7,6	7,6	7,6	0,4	0,4	30,2	30,2	30,6	38,2
ПВ24-1	7,6	7,6	7,6	0,4	0,4	30,2	30,2	30,6	38,2
ПВ25-1	7,6	7,6	7,6	0,4	0,4	30,2	30,2	30,6	38,2
ПВ26-1	7,6	7,6	7,6	0,4	0,4	30,2	30,2	30,6	38,2
ПВ27-1	7,6	7,6	7,6	0,4	0,4	30,2	30,2	30,6	38,2

3.904.9-27.10000 ВР

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
СТАЛИ НА ПЛИТУ
(ПВ1-1... ПВ27-1).

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

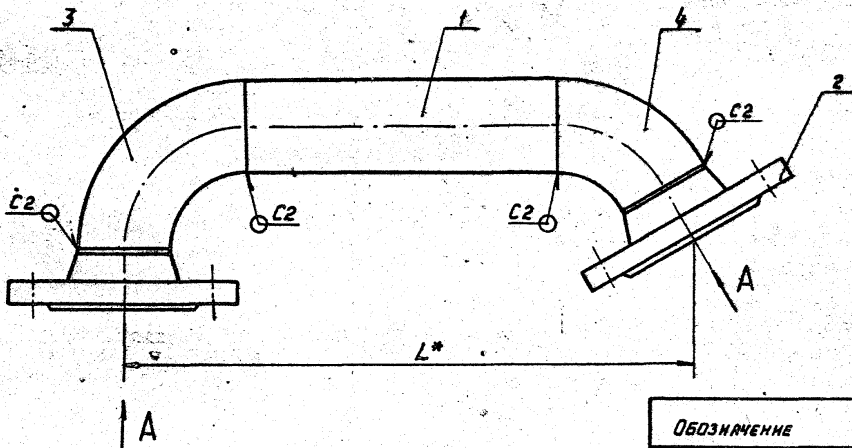
САНТЕХПРОЕКТ

ИЗМ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

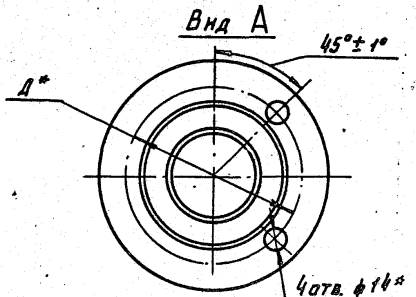
НАЧ. ОТД. ФИКЦ. ОБСЛУЖИВАНИЯ
И. КОНТР. ХОХЛОВА
ИЗМ. СПЕЦ. ШАРОВА
СТ. ИНЖ. ХОХЛОВА

А76145.030 СБ

Серия 3049-27 Выпуск 1



Обозначение	Условный проход, Дв	Размеры, мм		Масса, кг
		Д*	Л*	
А76145.030	50	110	440	4,6
-01	65	130	350	7,4



- * Размеры для справок.
- Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

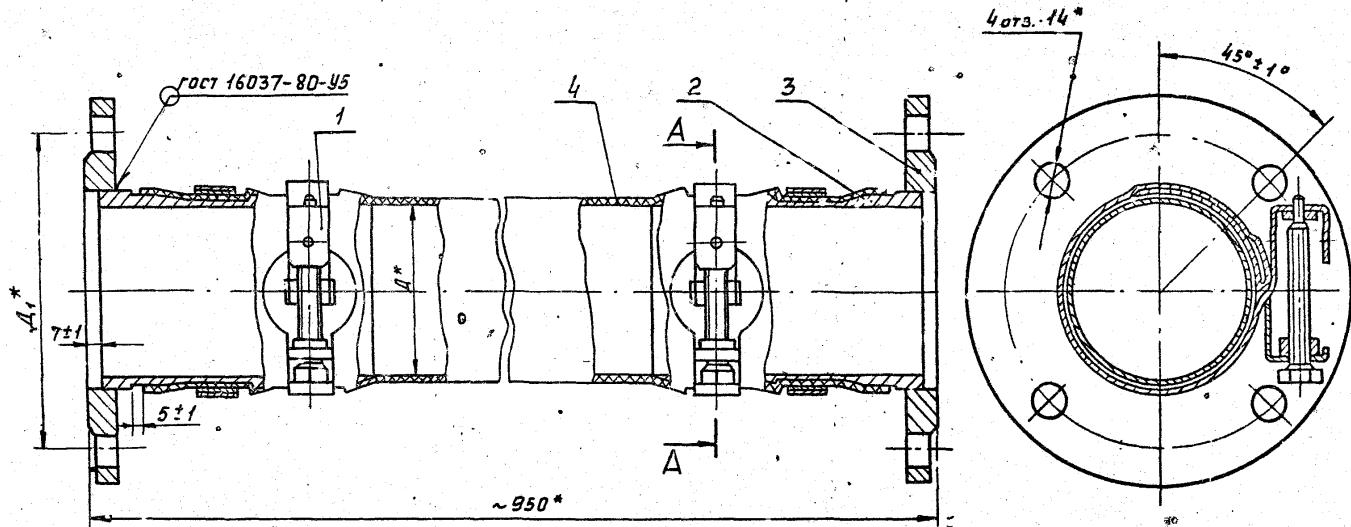
Лист 1 из 1
 Серия 3049-27
 Выпуск 1
 А76145.030 СБ

А76145.030 СБ				Лист	Масштаб	Изменения
Исполн.	Провер.	Подп.	Дата	1	-	-
Разраб.	Руководит.	Инж.				
Пров.	Инж.	Инж.		Лист 1 из 1		
Рис. гр.	Инженер	Инж.		ГОСТРОЙ СССР		
Исполн.	Провер.	Подп.	Дата	СНТХПРОЕКТ		
Инж.	Инж.	Инж.		г. МОСКВА		
Клиновое				ФОРМАТ А3		

ПАТРУБОК

А76145.040 СБ

Серия 3.304.9-27 Выпуск 1



Инв. № Подл. И.Д.С.Г.Р. Вязьминский Инв. № Форма Подл. И.Д.С.Г.Р.

Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	D*	D1*	
А76145.040	50	110	5,5
-01	65	130	9,0

* Размеры для справок

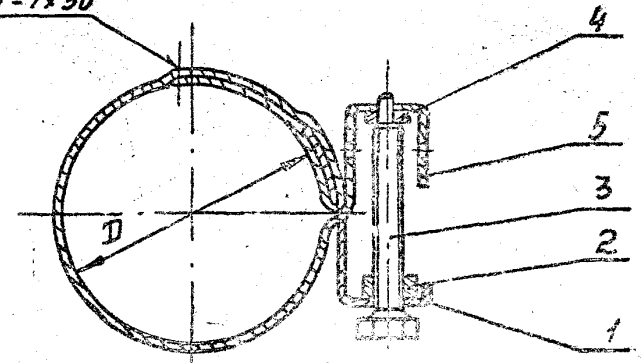
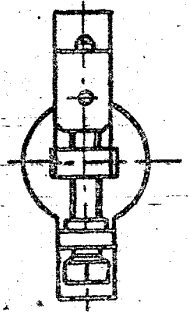
				А76145.040 СБ	
И.И.И.И.И.И.И.	№ ДОКУМ.	П.И.И.И.	Д.И.И.И.	ЛИСТ	МАССА УПАКОВКИ
Р.И.И.И.И.И.И.	Р.И.И.И.И.И.И.	И.И.		И	С.М.
Р.И.И.И.И.И.И.	Р.И.И.И.И.И.И.	И.И.		И	ТАБЛ.
Р.И.И.И.И.И.И.	Р.И.И.И.И.И.И.	И.И.		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
И.И.И.И.И.И.И.	Р.И.И.И.И.И.И.	И.И.	И.И.	ГОССТРОЙ ССР САНТЕХПРОЕКТ г.МОСКВА	
И.И.И.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.И.	И.И.	И.И.	ФОРМАТ А3	

РУКАВ - ВСТАВКА

А76 145.050 СБ

Серия 3.904.9-27 Выпуск 1

ГОСТ 15878-79-Н1-Кт-7х50



Обозначение	Д, мм	Масса, кг
А76 145.050	60 ⁺²	0.25
-01	75 ⁺²	0.26

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ЦАГИ
 АДРЕС: Москва, ул. Вавилова, д. 14
 ТЕЛЕФОН: 241-11-11
 Лист 1 из 1

Исполнитель	Проверенный	Сверстаный	Сдано в печать

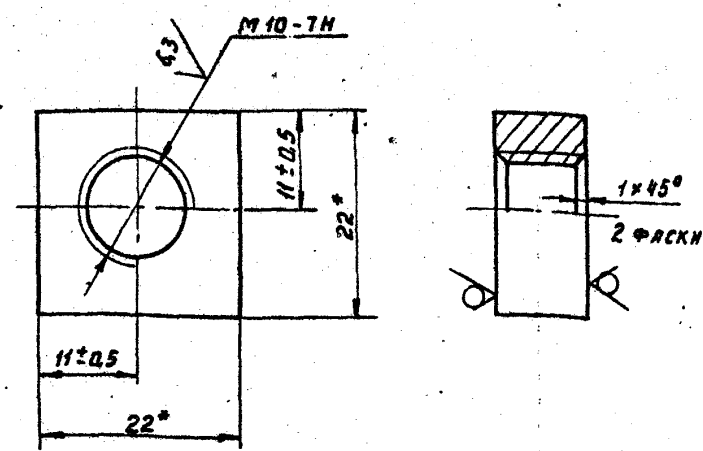
А76 145.050 СБ

КОПИТ

Лист	1	из	1
СМ.		ТРА.	
Лист 1 из 1			
Проектный отдел			
ЦАГИ			

А76145.052

30/√M



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

А76145.052

Гайка

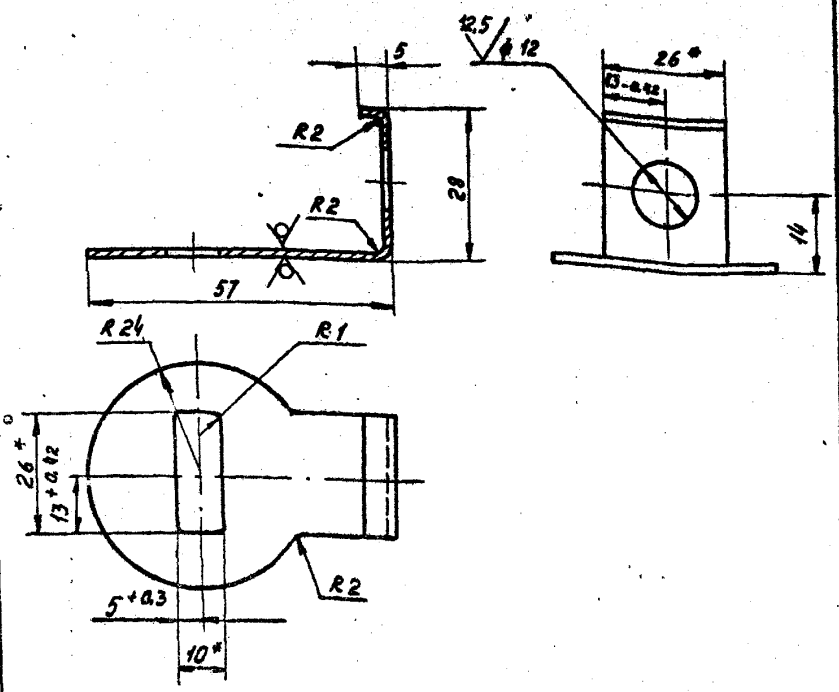
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
	И	0.03			1	2:1
Исполнитель: <i>С.С.С.С.</i> Проверка: <i>Л.С.С.С.</i> Руководитель: <i>Л.С.С.С.</i>					Лист 510 ГОСТ 19903-74 Сантехпроект г. Москва	
Исполнитель: <i>С.С.С.С.</i> Проверка: <i>Л.С.С.С.</i> Руководитель: <i>Л.С.С.С.</i>					Лист ВСт.3 ГОСТ 14637-79 Сантехпроект г. Москва	

Копировать: *С.С.С.С.*

ФОРМАТ А4

А76145.051

30/√N



1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

2. H14; ± $\frac{t_2}{2}$.

А76145.051

Серьга хомута

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
	И	0.04			1	1:1
Исполнитель: <i>С.С.С.С.</i> Проверка: <i>Л.С.С.С.</i> Руководитель: <i>Л.С.С.С.</i>					Лист 518 ГОСТ 19903-74 Сантехпроект г. Москва	
Исполнитель: <i>С.С.С.С.</i> Проверка: <i>Л.С.С.С.</i> Руководитель: <i>Л.С.С.С.</i>					Лист 4-й-ВСт.3 ГОСТ 16523-70 Сантехпроект г. Москва	

Копировать: *С.С.С.С.*

ФОРМАТ А4

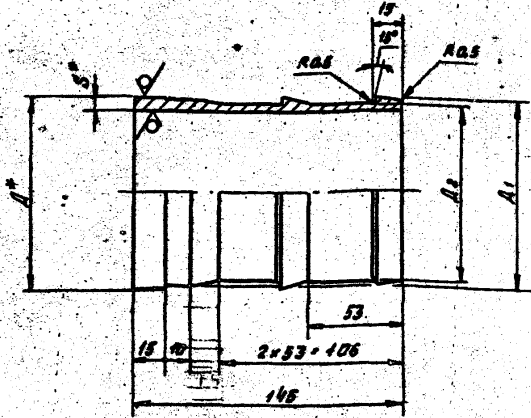
Выпуск 1
Серия 3.904.9-27

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 РАЗРАБ. РУБИНСКАЯ
 ПРОВ. ЛИТВАК
 РУК. ГР. БЯНОВСКИЙ
 Исполнитель: *С.С.С.С.*
 Проверка: *Л.С.С.С.*
 Руководитель: *Л.С.С.С.*

Выпуск 1
Серия 3.904.9-27

A76145.041

1:2 (M)



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	A*	A1	A2	S*	
A76145.041	57	53	50	7	0.8
-01	76	69	65	8	1.0

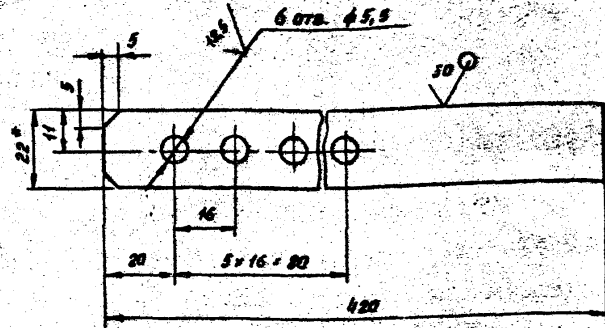
1.* Размеры для справок.
2. H14; ± 0.2

A76145.041

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пат.	Масса	Уточн.
РАЗРАБ.	РИЗНИКОВА	И					
ПРОБ.	ЛИТВАК						
РК. ГР.	ЛИТВАК						
ПАТРУБОК					И	2,6	1:2
					Лист	Листов 1	
И. КОНТР. ФРАДКИН					Госстрой СССР		
ЗТВ. СИНЯК					САНТЕХПРОЕКТ		
Копировать					г. Москва		
					Формат А1		

A76145.055

5:8 (M)



1.* Размер для справок.
2. H14; h14; ± 0.2

A76145.055

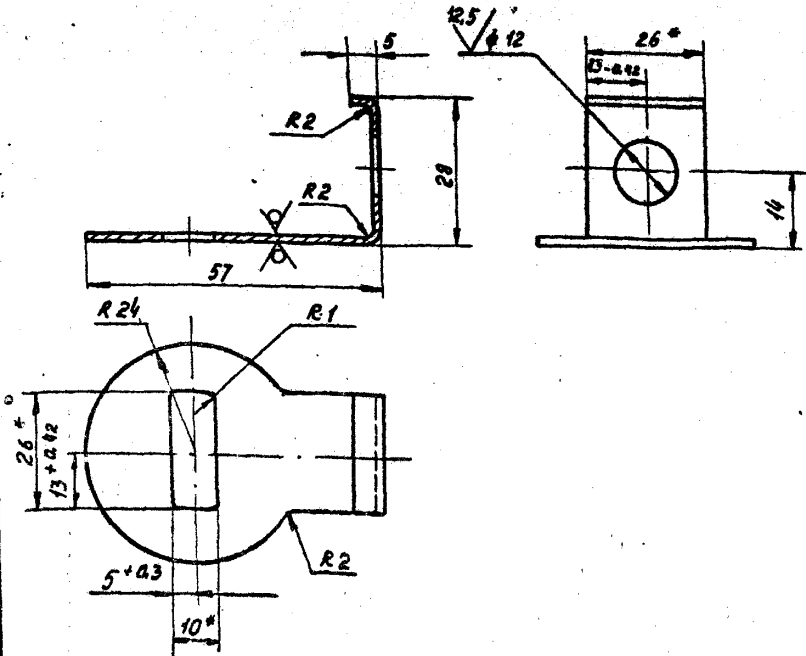
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лента	Масса	Уточн.
РАЗРАБ.	РИЗНИКОВА	И					
ПРОБ.	ЛИТВАК						
РК. ГР.	ЛИТВАК						
ЛЕНТА ХОМЗТА					И	0,18	1:1
					Лист	Листов 1	
И. КОНТР. ФРАДКИН					Госстрой СССР		
ЗТВ. СИНЯК					САНТЕХПРОЕКТ		
Копировать					г. Москва		
					Формат А4		

А76145.051

30/М

Выпуск 1

Серия 3.904.9-27



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

2. H14; ± 0.2

А76145.051

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Л.ИТ.	МАСШ.	МАСШТАБ
					И	0.04	1:1
РАЗРАБ. РУВИНСКАЯ					Л.ИСТ ЛИСТОВ 1		
ПРОВ. ЛИТВАК					ГОСТРОЙ СССР		
РУК. ГР. БЯНОВСКИЙ					САНТЕХПРОЕКТ		
					Г. МОСКВА		
И.КОНТР. ФРАДКИН					Л.ИСТ 618 ГОСТ 19903-74		
УТВ. СЛЮВАК					4-П-80.3 ГОСТ 16523-70		

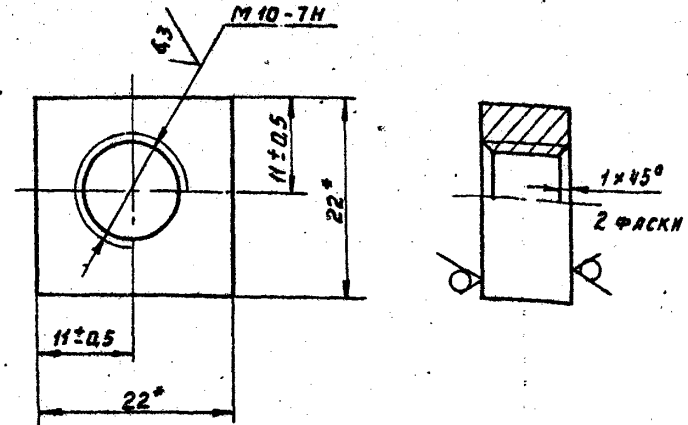
КОПИРОВАЯ: 328

ФОРМАТ А4

А76145.052

30/М

23



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

А76145.052

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Л.ИТ.	МАСШ.	МАСШТАБ
					И	0.03	2:1
РАЗРАБ. РУВИНСКАЯ					Л.ИСТ ЛИСТОВ 1		
ПРОВ. ЛИТВАК					ГОСТРОЙ СССР		
РУК. ГР. БЯНОВСКИЙ					САНТЕХПРОЕКТ		
					Г. МОСКВА		
И.КОНТР. ФРАДКИН					Л.ИСТ 610 ГОСТ 19903-74		
УТВ. СЛЮВАК					ВС.3 ГОСТ 14637-79		

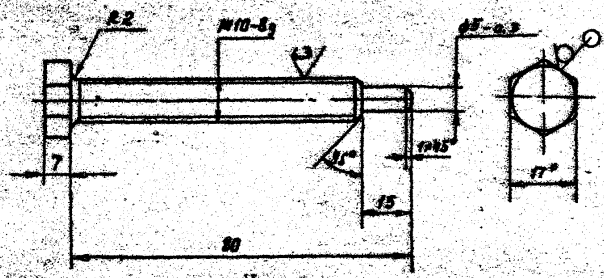
КОПИРОВАЯ: 328

ФОРМАТ А4

A76 145.053

12.51
V/M

Серия А.004.9-27
Лист 1



1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
2. $h 14; \pm \frac{0.2}{2}$

A76 145.053

Изм.	Лист	№ ДОКУМ.	Подп.	Дата
		РАЗРАБ. РЫБИЦКАЯ		
		ПРОВ. ЛУТВАК		
		РК. ГР. ЯНОВСКИЙ		
		И. КОНТР. ФРАДКИН		
		УТВ. СПИВАК		

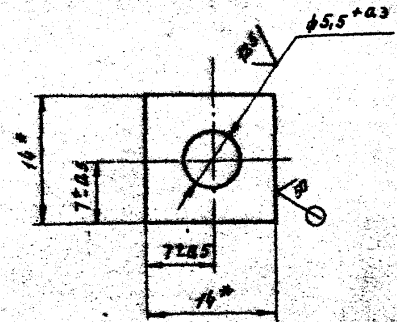
И.ИТ.	МАСШ.	КОЭФИЦИЕНТ
И	0,05	1:1
Лист ЛИНГОВ 1		
19 ГОСТ 2819-69		
ГОСТРОЙ СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
Г. МОСКВА		
ФОРМАТ А4		

Копировать: 1/2

A76 145.054

V/M

Серия А.004.9-27
Лист 2



*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

A76 145.054

Изм.	Лист	№ ДОКУМ.	Подп.	Дата
		РАЗРАБ. РЫБИЦКАЯ		
		ПРОВ. ЛУТВАК		
		РК. ГР. ЯНОВСКИЙ		
		И. КОНТР. ФРАДКИН		
		УТВ. СПИВАК		

И.ИТ.	МАСШ.	КОЭФИЦИЕНТ
И	0,02	1:1
Лист ЛИНГОВ 1		
56,0 ГОСТ 14803-74		
ГОСТРОЙ СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
Г. МОСКВА		
ФОРМАТ А3		

Копировать: 1/2

Выпуск 1

Серия 3.904.9-27

Изм. в проект / Проект и дата / Изменения / Изменения / Проект и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ДОКУМЕНТАЦИЯ			
A3			A7B 145.000 A	ВНБРОЗОЛИРУЮЩЕ ОСНОВАННЯ ПОД НАКОСОУ		
A3			A7B 146.000 CB	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4	1		A7B 145.001	ДЕТАЛИ ПЛАСТИНА	4	
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
	2			БОЛТ М12x20,36 ГОСТ 7798-70	8	
	3			БОЛТ М16x150,36 ГОСТ 7798-70	4	
	4			ГАЙКА М10,4 ГОСТ 5915-70	4	
	5			ШАЙБА 12,65Г ГОСТ 6402-70	8	
	6			ШАЙБА 12,65Г ГОСТ 6402-70	4	
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ			
			ДЛЯ ИСПОЛЧЕНИЯ A7B 146.000			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
A4	7		A7B 145.010	ПЕРЕХОД	2	
A4	8		A7B 145.020	ОТВОД	1	
			A7B 146.000			
			ИЗМ ЛИСТ	НО ДОКУМ	ПОДП	ДАТА
			РАЗРАБ	РУВИНСКАЯ	И	
			ПРОВ	ЛИТВАК	И	
			ДИК.ГР.	РАЙОВСКИЙ	И	
			И.КОНТР.	ФРАДКИН	И	
			ЭВМ	СЛНВАК	И	
			ВНБРОЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАННИЕ И ГИВЕННЕ ВСТАЖИ ДЛЯ НАКОСОС ДАРКИ ВКС ТНН II			
			ДИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
			И	1	11	
			ГОССТРОЙ ССР САНТЕХПРОЕКТ Г.МОСКВА			
			КОПИРОВАМ ДОРОЖИ			
			ФОРМАТ А4			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4	9		A7B 145.040	РУКАВ-ВСТАЖКА	2	
A4	10		A7B 146.010	ОТВОД	1	
A4	11		ПВ11-1	ПРКТА	1	ВЫПУСК 2
			ДЕТАЛИ			
A4	12		A7B 145.002-01	ПЛАСТИНА	4	
A4	13		A7B 145.003	ПРОКЛАДКА	2	
	14		- 02	ПРОКЛАДКА	4	
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
	15			БОЛТ М10x60,36 ГОСТ 7798-70	8	
	16			БОЛТ М12x65,36 ГОСТ 7798-70	16	
	17			ГАЙКА М10,4 ГОСТ 5915-70	8	
	18			ГАЙКА М12,4 ГОСТ 5915-70	16	
			ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ			
	19			ВНБРОЗОЛЯТОР Д043 ТУ 36-1832-75	4	
			A7B 146.000-01			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
A4	7		A7B 145.010-01	ПЕРЕХОД	2	
A4	8		A7B 145.020	ОТВОД	1	
			A7B 146.000			
			ИЗМ ЛИСТ	НО ДОКУМ	ПОДП	ДАТА
			КОПИРОВАМ ДОРОЖИ			
			ФОРМАТ А4			

СЕРИЯ 39049-27 ВЫПУСК 1

Код	Значение	Наименование	Кол.	Примечание
А3	9	А7Б 146.040	2	
А4	10	А7Б 146.010	1	
А4	11	ПВ 12-1	1	Выпуск 2
ДЕТАЛИ				
А7	12	А7Б 146.002-01	4	
А4	13	А7Б 146.003-01	2	
	14	-02	4	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				
	15	Болт М12х65.36 ГОСТ 7798-70	8	
	16	Болт М12х65.36 ГОСТ 7798-70	16	
	17	Гайка М12х ГОСТ 5915-70	8	
	18	Гайка М12х ГОСТ 5915-70	16	
ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ				
	19	Виброизолятор Д043 ТУ 36-1832-75	4	
А7Б146.000-02 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
А4	7	А7Б 146.010-01	2	
А4	8	А7Б 146.020	1	
А4	9	А7Б 146.040	2	

Исполнение: Плавил и Агста. Форма №148. Инв. №148. Плавил и Агста.

Итого: 5 шт. А7Б146.000
Копировать: Доросы

ФОРМАТ А 1

Код	Значение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	10	А7Б 146.010	1	
А4	11	ПВ 12-1	1	Выпуск 2
ДЕТАЛИ				
А4	12	А7Б 146.002-01	4	
А4	13	А7Б 146.003-01	2	
	14	-02	4	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				
	15	Болт М12х65.36 ГОСТ 7798-70	8	
	16	Болт М12х65.36 ГОСТ 7798-70	16	
	17	Гайка М12х ГОСТ 5915-70	8	
	18	Гайка М12х ГОСТ 5915-70	16	
ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ				
	19	Виброизолятор Д043 ТУ 36-1832-75	4	
А7Б146.000-03 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
А4	7	А7Б 146.010-01	2	
А4	8	А7Б 146.020	1	
А4	9	А7Б 146.040	2	
А4	10	А7Б 146.010	1	
А4	11	ПВ 12-1	1	Выпуск 2

Исполнение: Плавил и Агста. Форма №148. Инв. №148. Плавил и Агста.

Итого: 4 шт. А7Б146.000
Копировать: Доросы

ФОРМАТ А 1

Выпуск 1

Серия 3.0049-27

Имя, Фамилия, Подпись, Дата
 Имя, Фамилия, Подпись, Дата
 Имя, Фамилия, Подпись, Дата
 Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	12		А 76 145. 002- 01	Пластина	4	
А4	13		А 76 145. 003- 01	Прокладка	2	
	14		- 02	Прокладка	4	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	15			Болт М12х65.36 ГОСТ 7798-70	8	
	16			Болт М12х65.36 ГОСТ 7798-70	16	
	17			Гайка М12х ГОСТ 5915-70	8	
	18			Гайка М12х ГОСТ 5915-70	16	
				<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	19			Виброизлятор Д043 ТУ 36-1832-75	4	
				А 76 146. 000- 04		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	7		А 76 145. 010- 01	Переход	2	
А4	8		А 76 145. 020	Отвод	1	
А4	9		А 76 145. 040	Рукав-вставка	2	
А4	10		А 76 146. 010	Отвод	1	
А4	12		ПВ 13-1	Плмта	1	Выпуск 2

А 76 146. 000

Лист 5

Формат А4

27

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	12		А 76 145. 002- 01	Пластина	4	
А4	13		А 76 145. 003- 01	Прокладка	2	
	14		- 02	Прокладка	4	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	15			Болт М12х65.36 ГОСТ 7798-70	8	
	16			Болт М12х65.36 ГОСТ 7798-70	16	
	17			Гайка М12х ГОСТ 5915-70	8	
	18			Гайка М12х ГОСТ 5915-70	16	
				<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	19			Виброизлятор Д043 ТУ 36-1832-75	4	
				А 76 146. 000- 05		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	7		А 76 145. 010- 01	Переход	2	
А4	8		А 76 145. 020	Отвод	1	
А4	9		А 76 145. 040	Рукав-вставка	2	
А4	10		А 76 146. 010	Отвод	1	
А4	11		ПВ 15-1	Плмта	1	Выпуск 2

А 76 146. 000

Лист 6

Формат А4

СЕРИЯ 3.904.9-27 ВЫПУСК 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	12		A76 145.002-01	ПЛАСТИНА	4	
АЧ	23		A76 145.003-01	ПРОКЛАДКА	2	
	14		-02	ПРОКЛАДКА	4	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	15			БОЛТ М12x65.36 ГОСТ 7798-70	8	
	16			БОЛТ М12x65.36 ГОСТ 7798-70	16	
	17			ГАЙКА М12x ГОСТ 5915-70	8	
	18			ГАЙКА М12x ГОСТ 5915-70	16	
				<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	19			ВИБРОИЗОЛЯТОР Д04З ТУ 36-1832-75	4	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	7		A76 145.010-01	ПЕРЕХОД	2	
АЧ	8		A76 145.020	ОТВОД	1	
АЧ	9		A76 145.040	РУКЯВ - ВСТАВКА	2	
АЧ	10		A76 146.010	ОТВОД	1	
АЧ	11		ПВ16-1	ПЛИТА	1	ВЫПУСК 2
A76 146.000						ИЛСТ 7

ИМЯ И ОТЧЕНО ПИИ ДАТА
ВЗЛОМ ИЛИ ИЛИ ДАТА
ПОДПИСАНИЕ ИЛИ ДАТА

ИМЯ И ОТЧЕНО № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
Копировать Дорош

ФОРМАТ АЧ

28

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	12		A76 145.002-01	ПЛАСТИНА	4	
АЧ	13		A76 145.003-01	ПРОКЛАДКА	2	
	14		-02	ПРОКЛАДКА	4	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	15			БОЛТ М12x65.36 ГОСТ 7798-70	8	
	16			БОЛТ М12x65.36 ГОСТ 7798-70	16	
	17			ГАЙКА М12x ГОСТ 5915-70	8	
	18			ГАЙКА М12x ГОСТ 5915-70	16	
				<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	19			ВИБРОИЗОЛЯТОР Д04З ТУ 36-1832-75	4	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	8		A76 145.020	ОТВОД	1	
АЧ	9		A76 145.040	РУКЯВ - ВСТАВКА	2	
АЧ	10		A76 146.010	ОТВОД	1	
АЧ	11		ПВ17-1	ПЛИТА	1	ВЫПУСК 2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	12		A76 145.002-01	ПЛАСТИНА	4	
АЧ	14		A76 145.003-02	ПРОКЛАДКА	4	
A76 146.000						ИЛСТ 8

ИМЯ И ОТЧЕНО ПИИ ДАТА
ВЗЛОМ ИЛИ ИЛИ ДАТА
ПОДПИСАНИЕ ИЛИ ДАТА

ИМЯ И ОТЧЕНО № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
Копировать Дорош

ФОРМАТ АЧ

Выпуск 1

С.Ф.АС 3.004.9-27

Подл. и дат.

Подл. и дат.

Подл. и дат.

Подл. и дат.

Подл. и дат.

Рисунг	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		16		Болт М12х65.36 ГОСТ 7798-70	16	
		18		Гайка М12.4 ГОСТ 5915-70	16	
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		19		Вибронзодятор Д043 ТУ 36-1832-75	4	
				АТБ 146.000-08 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	8	АТБ 145.020	Отвод	1		
А4	9	АТБ 145.040	Рукав-вставка	2		
А4	10	АТБ 146.010	Отвод	1		
А4	11	ПВ 13-1	Плита	1	Выпуск 2	
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
А4	12	АТБ 145.002-01	Пластина	4		
А4	14	АТБ 145.003-02	Прокладка	4		
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
		16		Болт М12х65.36 ГОСТ 7798-70	16	
		18		Гайка М12.4 ГОСТ 5915-70	16	
				АТБ 146.000		Лист 9

Копировал: Дорош

Формат А4

20

Рисунг	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		19		Вибронзодятор Д043 ТУ 36-1832-75	4	
				АТБ 146.000-09 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	8	АТБ 145.020-01	Отвод	1		
А4	9	АТБ 145.040-01	Рукав-вставка	2		
А4	10	АТБ 146.010-01	Отвод	1		
А4	11	ПВ 13-1	Плита	1	Выпуск 2	
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
А4	12	АТБ 145.002-03	Пластина	4		
А4	14	АТБ 145.003-03	Прокладка	4		
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
		16		Болт М12х65.36 ГОСТ 7798-70	16	
		18		Гайка М12.4 ГОСТ 5915-70	16	
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		19		Вибронзодятор Д044 ТУ 36-1832-75	4	
				АТБ 146.000		Лист 10

Копировал: Дорош

Формат А4

Серия 3904-07 Выпуск 1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				А76 146.000- 10		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	8		А76 145.020-01	Отвод	1	
А4	9		А76 145.040-01	Рукав - вставка	2	
А4	10		А76 146.010-01	Отвод	1	
А4	11		ПВ 19-1	Плита	1	Выпуск 2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	13		А76 145.002-03	Пластина	4	
А4	14		А76 145.003-03	Прокладка	4	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		16		Болт М12х65,36 ГОСТ 7798-70	16	
		18		Гайка М12,4 ГОСТ 5915-70	16	
				<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		19		Виброизолятор Д044 ТУ 36-1832-75	4	
				А76 146.000		Лист 11

Исполнитель: Подп. и. Аста. 03.08.81 ИМА ИМА/С.А.А.А. Подп. и. Аста.

ИМА Лист 11 КОМП. Лист 11 ПОДР. ЧИТА
Копировать: Дорош
ФОРМАТ А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			А76 146.010 СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>		
				А76 146.010		
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		1		Фланец 1-50-6 ГОСТ 12821-80	2	
		2		Отвод 90° 51х3 ГОСТ 17375-83	1	
				А76 146.010-01		
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		1		Фланец 1-65-6 ГОСТ 12821-80	2	
		2		Отвод 90° 76х3,5 ГОСТ 17375-83	1	
				А76 146.010		
				Отвод		
				Лист 11		Листов 1
				ГОСТРОЙ СССР		САНТЕХПРОЕКТ
				УТВ. СЛОВАК		г. МОСКВА
				Копировать: Дорош		ФОРМАТ А4

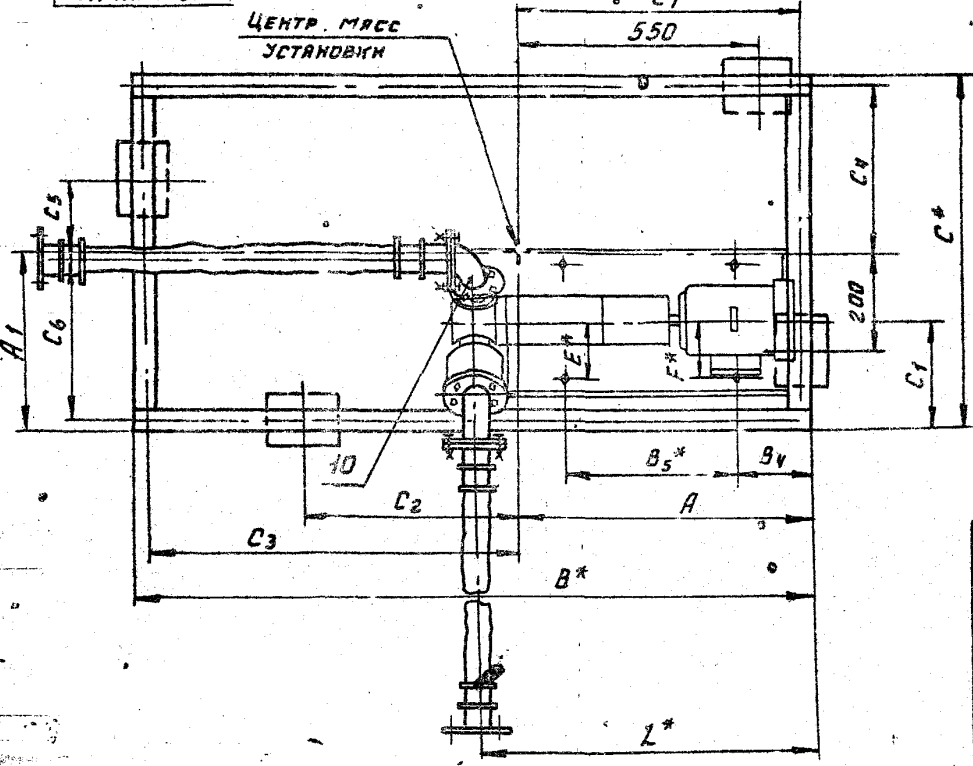
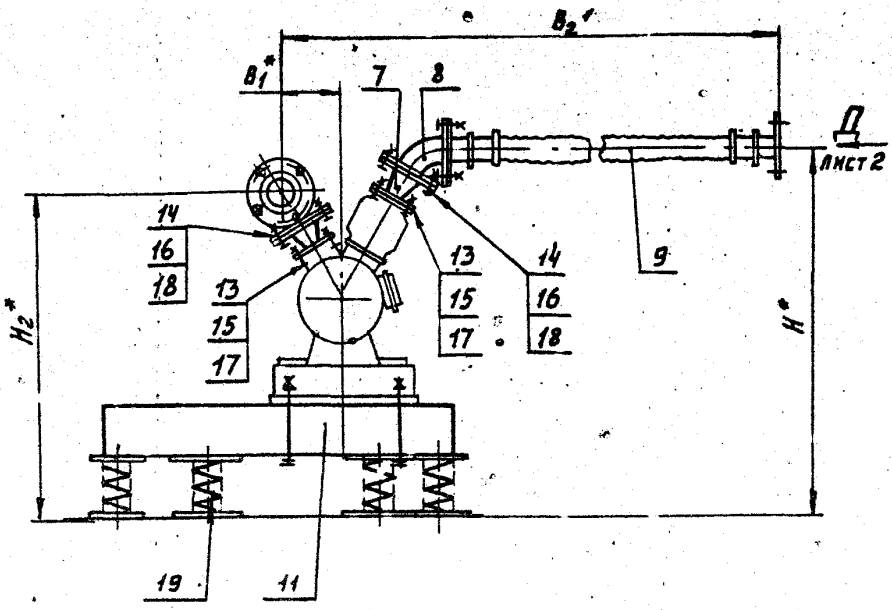
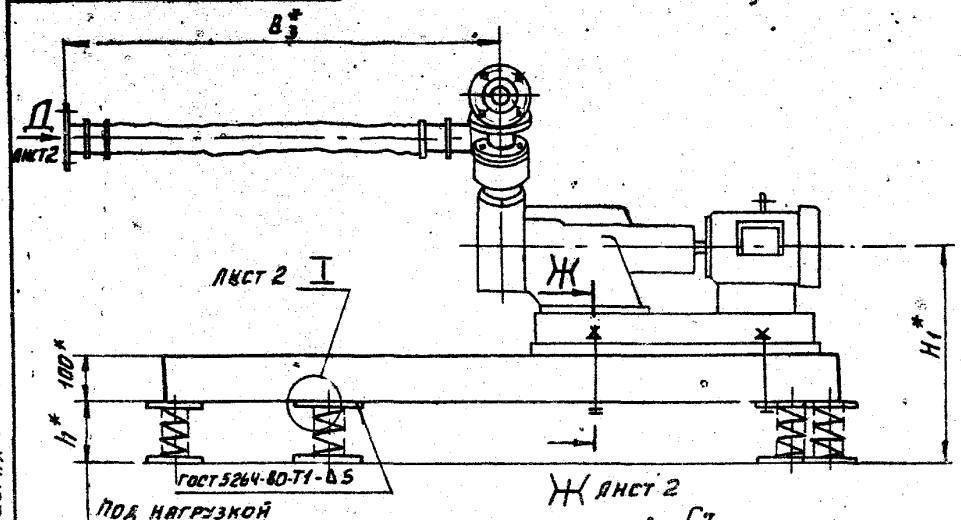
Исполнитель: Подп. и. Аста. 03.08.81 ИМА ИМА/С.А.А.А. Подп. и. Аста.

ИМА Лист 11 КОМП. Лист 11 ПОДР. ЧИТА
Копировать: Дорош
ФОРМАТ А4

А76 146.000 СБ

Рис. 1

Выпуск 1
Лист 3.9049-27



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ± $\frac{E_2}{2}$.
3. ПЛЫВАЮЩАЯ ПЛАСТИНА (ПОЗ. 12) ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ РЕГУЛИРОВКИ РАСПОЛОЖЕНИЯ ВИБРОИЗОЛЯТОРОВ ДО ПОЛУЧЕНИЯ ИХ РАВНОМЕРНОЙ ОСАДКИ.
4. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ К ПОЛУ КРЕПИТЬ НЕ ТРЕБУЕТСЯ.
5. ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЙ СМ. НА ЛИСТЕ 3.
6. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ПЛЫТЫ (ПОЗ. 11) СМ. ВЫПУСК 2.

ПОДПИСЬ ПОДПИСАВШИЙСЯ ПОДПИСАВШИЙСЯ ПОДПИСАВШИЙСЯ ПОДПИСАВШИЙСЯ

А76 146.000 СБ				ЛНТ.	МЯСА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛНТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	И	СМ. ТАБЛ.	-
РАЗРАБ.	РАЗРАБ.	ПОДП.	ДАТА			
ПРОВ.	ЛНТ. ВК.	ПОДП.	ДАТА	ЛНТ. 1 ЛНТ. 3		
РСК. ГР.	ПРОВ. ВК.	ПОДП.	ДАТА	ГОССТРОЙ СССР		
И. КОТЛ.	ПРОВ. ВК.	ПОДП.	ДАТА	САНТЕХПРОЕКТ		
УТВ.	СПИВАК	ПОДП.	ДАТА	г. МОСКВА		

КОПИРОВАНИЕ ЗАПРЕЩЕНО

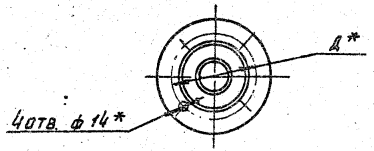
ФОРМАТ А3

А76146.000 СБ

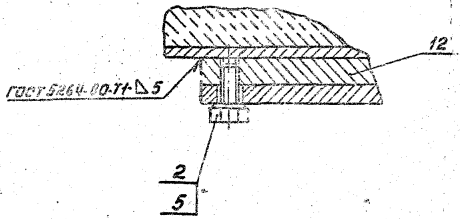
Выпуск 1
Серия 3.9040-27

ИЗДАТЕЛЬСТВО МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО УЧЕБНОГО ЗАВЕДЕНИЯ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ УЧЕБНИК
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ УЧЕБНИК

Вид А лист 1



И лист 1



Ж-Ж лист 1

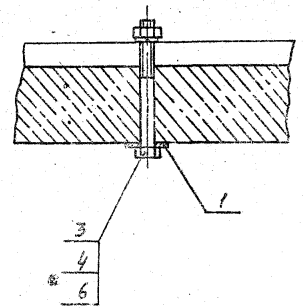
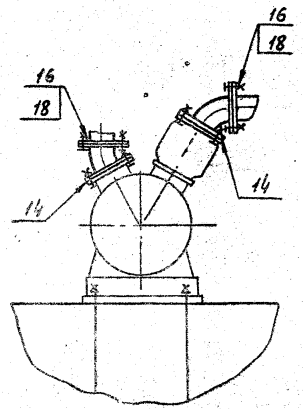


Рис. 2
Остаточное - см. Рис. 1



ИЗДАТЕЛЬСТВО МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО УЧЕБНОГО ЗАВЕДЕНИЯ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ УЧЕБНИК
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ УЧЕБНИК

А76146.000 СБ

Лист
2

Формат А3

А7Б146.000 СБ

Выпуск 1
Серия 3.304.9-27

Имя и фамилия разработчика
Имя и фамилия инженера-проектировщика
Имя и фамилия инженера-технолога

Обозначение	Шифр	Дис.	Марка ИРСОСР	Тип электродвигателя	Размеры, мм																	Масса, кг										
					A	A ₁	B*	B ₁ *	B ₂ *	B ₃ *	B ₄	B ₅ *	C*	C ₁	C ₂	C ₃	C ₄	C ₅	C ₆	C ₇	D*		E*	F*	H*	H ₁ *	H ₂ *	h*	L*			
А7Б146.000	В0-II-1		ВКС-1/16	4А80В4	665	360		147	1313		165	369	750			420	765	370	150	320	635					795	425	653			725	337.5
-01	В0-II-2			4А90Л4	660	355	750	167	1330		155	373				500	775	420	140	330	625					785	423	686			339.5	
-02	В0-II-3		ВКС-2/26	4А100ЛВ4	695	370	1600		178	1370		180	432			340	870	405	140	345	660								125	195	385	
-03	В0-II-4	1.		4А112М4	715	365	1650				200	413	800			330	900	410	130	340	680		127		850	437	718			815	394.5	
-04	В0-II-5			4А90Л4	645	375	1450	167	1330	1065		165	373		277	380	790	400	150	350	620	110	120			840	423	686			730	360
-05	В0-II-6		ВКС-4/24	4А112М4	735	365	1700	178	1370		205	451				320	940	410	130	340	710					855	477	758			835	389
-06	В0-II-7			4А132С4	805	420	1750	208	1390		195	470	900			410	910	450	145	395	770					133	885	505	666	165	865	393
-07	В0-II-8		ВКС-5/24	4А112М4	735	425	1700	110	1285		205	413	750			310	830	325	275	400	650					127	860	477	640		835	395.5
-08	В0-II-9			4А132М4	735	360	1650	120	1230		195	486	800			370	895	415		335	715					133	775	505	617		880	395
-09	В0-II-10	2		4А160М4	865	410		133	1285							240	1160	465		385	450					875		737				
-10	В0-II-11		ВКС-10/45	4А180М4	830	400	2050		148	1300	1090	260	560	900	316		170	1195	475	100	375	815		130	152	166		512		150	1030	545

Имя и фамилия разработчика
Имя и фамилия инженера-проектировщика
Имя и фамилия инженера-технолога

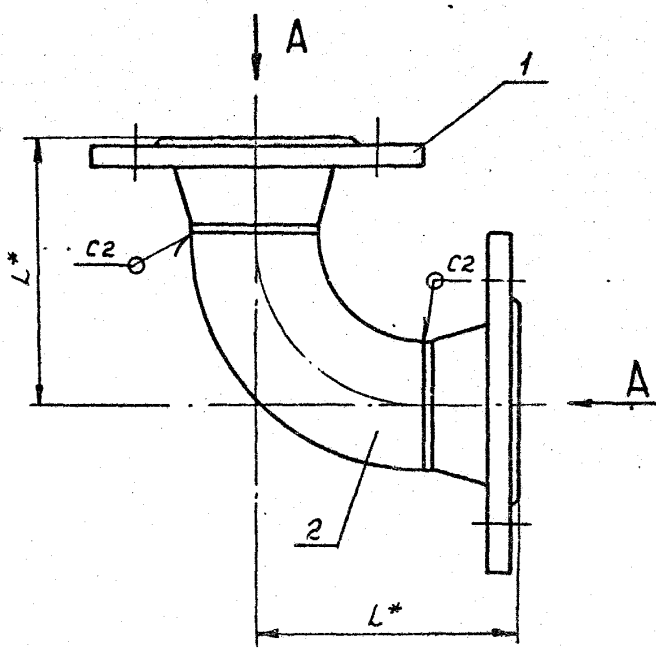
А7Б146.000 СБ

Лист
3

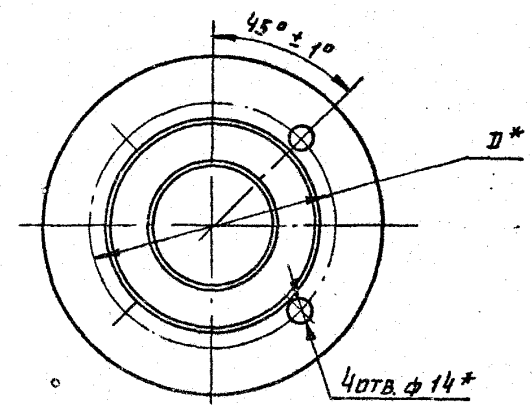
Формат А3

А76146.010 СБ

Серия 3.904.9-27 Выпуск 1



Вид А



ОБОЗНАЧЕНИЕ	УСЛОВНЫЙ ПРОХОД, Ду	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, КГ
		D*	L*	
А76146.010	50	110	113	3,5
-01	65	130	138	4,6

1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ЗАВОД «МАШИНОСТРОИТЕЛЬ» ПОДП. И. В. ГИТ

				А76 146.010 СБ				
ИМ	ЛНСТ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ПОДП.	ДАТА	И	МАССА	МАСШТАБ	
РАЗРАБ.	ВЗНЕСЕННАЯ	ПРОВ.	ЛНТВАЯ	ДЮМ		СМ. ТАБЛ.		
ДУК. ГР.	ПРАВОСКИЙ				ЛНСТ ЛНСТОВ 1			
И. КОНТР.	ФРАДХИ	Л. О.	08.11		ГОССТРОЙ СССР			
ЛТВ	СНВНК	В. О.	06.86		САИТЕХПРОЕКТ			
				КОП. ИР. ДОРОШ			Г. МОСКВА	

Серия 1.004.9-27. Выпуск 1

Имя и Фамилия Автор и Дата
Имя и Фамилия Автор и Дата
Имя и Фамилия Автор и Дата

Рисунки Элементы	Элементы Листы	№	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			А7Б 145.000 А	ВИБРОИЗОЛЯЦИОННОЕ ОСНОВАНИЕ ПОД НАСОСЫ		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
А3			А7Б 147.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4	1		А7Б 145.001	ПЛАСТИНА	4	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	2			БОЛТ М12x20.36 ГОСТ 7798-70	8	
	3			БОЛТ М16x150.36 ГОСТ 7798-70	4	
	4			ГАЙКА М16x ГОСТ 5915-70	4	
	5			ШАЙБА 12.65Г ГОСТ 6402-70	8	
	6			ШАЙБА 16.65Г ГОСТ 6402-70	4	
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:			
			А7Б 147.000			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
А4	7		А7Б 145.010	ПЕРЕХОД	2	
А4	8		А7Б 145.020	ОТВОД	1	
			А7Б 147.000			
ИМЯ И ФАМИЛИЯ	ИМЯ И ФАМИЛИЯ	ИМЯ И ФАМИЛИЯ	ИМЯ И ФАМИЛИЯ	ИМЯ И ФАМИЛИЯ	ИМЯ И ФАМИЛИЯ	ИМЯ И ФАМИЛИЯ
РАЗРАБ.	СВЯТЦКАЯ	ПОДП.	ДАТА	ВИБРОИЗОЛЯЦИОННОЕ ОСНОВАНИЕ И ГИБКИЕ ВСТАВКИ ДЛЯ НАСОСОВ	ЛИСТ	ЛИСТ
ПРОВ.	ИГТВАК			МАРКА ВКС	1	1
РУК. ГР.	ИВАНОВСКИЙ			ТИП III	ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА	
И. КОМП.	ФРАДКОВ					
УТВ.	СЛАВЯК					
				КОПИРОВАЛ: ДАРОШ	ФОРМАТ А4	

Рисунки Элементы	Элементы Листы	№	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
А4	9		А7Б 145.030	ПАТРУБОК	1	
А4	10		А7Б 145.040	РУКАВ - ВСТАВКА	2	
А4	11		А7Б 146.010	ОТВОД	1	
А4	12		ПВ 1-1	ПЛИТА	1	ВЫПУСК 2
				ДЕТАЛИ		
А4	13		А7Б 145.002	ПЛАСТИНА	4	
А4	14		А7Б 145.003	ПРОКЛАДКА	2	
	15		-02	ПРОКЛАДКА	5	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	16			БОЛТ М10x60.36 ГОСТ 7798-70	8	
	17			БОЛТ М12x65.36 ГОСТ 7798-70	20	
	18			ГАЙКА М10x ГОСТ 5915-70	8	
	19			ГАЙКА М12x ГОСТ 5915-70	20	
				ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ		
	20			ВИБРОИЗОЛЯТОР Д042 ТУ 36-1832-75	4	
				А7Б 147.000-01		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	7		А7Б 145.010-01	ПЕРЕХОД	2	
А4	8		А7Б 145.020	ОТВОД	1	
А4	9		А7Б 145.030	ПАТРУБОК	1	
А4	10		А7Б 145.040	РУКАВ - ВСТАВКА	2	
			А7Б 147.000			
ИМЯ И ФАМИЛИЯ	ИМЯ И ФАМИЛИЯ	ИМЯ И ФАМИЛИЯ	ИМЯ И ФАМИЛИЯ	ИМЯ И ФАМИЛИЯ	ИМЯ И ФАМИЛИЯ	ИМЯ И ФАМИЛИЯ
РАЗРАБ.	СВЯТЦКАЯ	ПОДП.	ДАТА	ВИБРОИЗОЛЯЦИОННОЕ ОСНОВАНИЕ И ГИБКИЕ ВСТАВКИ ДЛЯ НАСОСОВ	ЛИСТ	ЛИСТ
ПРОВ.	ИГТВАК			МАРКА ВКС	1	1
РУК. ГР.	ИВАНОВСКИЙ			ТИП III	ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА	
И. КОМП.	ФРАДКОВ					
УТВ.	СЛАВЯК					
				КОПИРОВАЛ: ДАРОШ	ФОРМАТ А4	

СЕРИЯ 3.904.9-27

Выпуск 1

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4	11		А7Б 146.010	Отвод	1	
А4	12		ПВ2-1	Плнтя	1	Выпуск 2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	13		А7Б 145.002	Пластина	4	
А4	14		А7Б 145.003-01	Прокладка	2	
	15		-02	Прокладка	5	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	16			Болт М12х65,36 ГОСТ 7798-70	8	
	17			Болт М12х65,36 ГОСТ 7798-70	20	
	18			Гайка М124 ГОСТ 5915-70	8	
	19			Гайка М124 ГОСТ 5915-70	20	
				<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	20			Вибронзодлятор Д042 ТУ 36-1832-75	4	
				<u>А7Б 147.000-02</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	7		А7Б 145.010-01	Переход	2	
А4	8		А7Б 145.020	Отвод	1	
А4	9		А7Б 145.030	Патрубок	1	
А4	10		А7Б 145.040	Рукав-вставка	2	
А4	11		А7Б 146-010	Отвод	1	
А4	12		ПВ 3-1	Плнтя	1	Выпуск 2
					Ишт	3
Изм Ишт № док.з.м. Подп. Дата					А7Б 147.000	

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	13		А7Б 145.002	Пластина	4	
А4	14		А7Б 145.003-01	Прокладка	2	
	15		-02	Прокладка	5	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	16			Болт М12х65,36 ГОСТ 7798-70	8	
	17			Болт 12х65,36 ГОСТ 7798-70	20	
	18			Гайка М124 ГОСТ 5915-70	8	
	19			Гайка М124 ГОСТ 5915-70	20	
				<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	20			Вибронзодлятор Д042 ТУ 36-1832-75	4	
				<u>А7Б 147.000-03</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	7		А7Б 145.010-01	Переход	2	
А4	8		А7Б 145.020	Отвод	1	
А4	9		А7Б 145.030	Патрубок	1	
А4	10		А7Б 145.040	Рукав-вставка	2	
А4	11		А7Б 146.010	Отвод	1	
А4	12		ПВ4-1	Плнтя	1	Выпуск 2
					Ишт	4
Изм Ишт № док.з.м. Подп. Дата					А7Б 147.000	

Серия 3.004.9-27 Выпуск 1

Исполнение Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ДЕТАЛИ		
ИЧ	13	A76 145.002	Пластина	4	
ИЧ	14	A76 145.003	Прокладка	2	
	15	-01	Прокладка	5	
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	16		Болт М 12х65.36 ГОСТ 7798-70	8	
	17		Болт М 12х65.36 ГОСТ 7798-70	20	
	18		Гайка М 12,4 ГОСТ 5915-70	8	
	19		Гайка М 12,4 ГОСТ 5915-70	20	
			ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ		
	20		Вибронзодятор ДО 42 ТУ 36-1832-75	4	
			A76 147.000.04		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
ИЧ	7	A76 145.010-01	Переход	2	
ИЧ	8	A76 145.020	Отвод	1	
ИЧ	9	A76 145.030	Патрубок	1	
ИЧ	10	A76 145.040	Рукав-вставка	2	
ИЧ	11	A76 146.010	Отвод	1	
ИЧ	12	П85-1	Плита	1	Выпуск 2
			ДЕТАЛИ		
ИЧ	13	A76 145.002-01	Пластина	4	
		A76 147.000			Искт 5

Копировать адреса

ФОРМАТ ИЧ

Исполнение Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
ИЧ	14	A76 145.003-01	Прокладка	2	
	15	-02	Прокладка	5	
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	16		Болт М 12х65.36 ГОСТ 7798-70	8	
	17		Болт М 12х65.36 ГОСТ 7798-70	20	
	18		Гайка М 12,4 ГОСТ 5915-70	8	
	19		Гайка М 12,4 ГОСТ 5915-70	20	
			ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ		
	20		Вибронзодятор ДО 42 ТУ 36-1832-75	4	
			A76 147.000.05		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
ИЧ	7	A76 145.010-01	Переход	2	
ИЧ	8	A76 145.020	Отвод	1	
ИЧ	9	A76 145.030	Патрубок	1	
ИЧ	10	A76 145.040	Рукав-вставка	2	
ИЧ	11	A76 146.010	Отвод	1	
ИЧ	12	П86-1	Плита	1	Выпуск 2
			ДЕТАЛИ		
ИЧ	13	A76 145.002-01	Пластина	4	
ИЧ	14	A76 145.003-01	Прокладка	2	
	15	-02	Прокладка	5	
			A76 147.000		Искт 6

Серия 3.004.9-27 Выпуск 2

Копировать адреса

ФОРМАТ ИЧ

ФОРМАТ ИЧ

Серия 3.904.9-27 Выпуск 1

Имя, Фамилия, Подп. Дата
Имя, Фамилия, Подп. Дата
Имя, Фамилия, Подп. Дата
Имя, Фамилия, Подп. Дата

Рядовый Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Стандартные изделия</u>		
	16		Болт М12х65.36 ГОСТ 7798-70	8	
	17		Болт М12х65.36 ГОСТ 7798-70	20	
	18		Гайка М12,4 ГОСТ 5915-70	8	
	19		Гайка М12,4 ГОСТ 5915-70	20	
			<u>Прочие изделия</u>		
	20		Виброизолятор Д043 ТУ 36-1832-75	4	
			А7Б 147.000-06		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	7	А7Б 145.010-01	Переход	2	
А4	8	А7Б 145.020	Отвод	1	
А4	9	А7Б 145.030	Патрубок	1	
А4	10	А7Б 145.040	Рукав - вставка	2	
А4	11	А7Б 146.010	Отвод	1	
А4	12	ПВ 7-1	Планта	1	Выпуск 2
			<u>Детали</u>		
А4	13	А7Б 145.002	Пластина	4	
А4	14	А7Б 145.003-01	Прокладка	2	
	15	-02	Прокладка	5	

А7Б 147.000 Лист 7

Имя, Фамилия, Подп. Дата
Имя, Фамилия, Подп. Дата
Имя, Фамилия, Подп. Дата
Имя, Фамилия, Подп. Дата

Рядовый Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Стандартные изделия</u>		
	16		Болт М12х65.36 ГОСТ 7798-70	8	
	17		Болт М12х65.36 ГОСТ 7798-70	20	
	18		Гайка М12,4 ГОСТ 5915-70	8	
	19		Гайка М12,4 ГОСТ 5915-70	20	
			<u>Прочие изделия</u>		
	20		Виброизолятор Д042 ТУ 36-1832-75	4	
			А7Б 147.000-07		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	8	А7Б 145.020	Отвод	1	
А4	9	А7Б 145.030	Патрубок	1	
А4	10	А7Б 145.040	Рукав - вставка	2	
А4	11	А7Б 146.010	Отвод	1	
А4	12	ПВ 6-1	Планта	1	Выпуск 2
			<u>Детали</u>		
А4	13	А7Б 145.002-01	Пластина	4	
А4	15	А7Б 145.003-02	Прокладка	5	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	17		Болт М12х65.36 ГОСТ 7798-70	20	
	19		Гайка М12,4 ГОСТ 5915-70	20	

А7Б 147.000 Лист 8

Выпуск 1

Серия 3.904.9-87

Исполнитель Подл. И.Арта

Взам.инст. № 1044

Подл. И.Арта

Изм	Инст	№ док-м.	Подл.	Дата	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
					<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
					20	Виброизолятор Д043 ТУ 36-1178-70	4	
					<u>А76146.000-08</u>			
					<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
АЧ	8	А76 145.020	Отвод	1				
АЧ	9	А76 145.030	Патрубок	1				
АЧ	10	А76 145.040	Рукав-вставка	2				
АЧ	11	А76 146.010	Отвод	1				
АЧ	12	ПВ 8-1	Планта	1			Выпуск 2	
			<u>ДЕТАЛИ</u>					
АЧ	13	А76 145.002-01	Пластина	4				
АЧ	15	А76 145.003-03	Прокладка	5				
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
			Болт М12х65,36	ГОСТ 7798-70	20			
			Гайка М12,4	ГОСТ 5915-70	20			
			<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
			20	Виброизолятор Д043 ТУ 36-1832-75	4			
			<u>А76 147.000</u>					
							Ишт	9

Копировал: Дорощ

Формат А4

39

Изм	Инст	№ док-м.	Подл.	Дата	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
					<u>А76 147.000-09</u>			
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
АЧ	8	А76 145.020-01	Отвод	1				
АЧ	9	А76 145.030-01	Патрубок	1				
АЧ	10	А76 145.040-01	Рукав-вставка	2				
АЧ	11	А76 146.010-01	Отвод	1				
АЧ	12	ПВ 9-1	Планта	1			Выпуск 2	
			<u>ДЕТАЛИ</u>					
АЧ	13	А76 145.002-03	Пластина	4				
АЧ	15	А76 145.003-03	Прокладка	5				
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
			17	Болт М12х65,36 ГОСТ 7798-70	20			
			19	Гайка М12,4 ГОСТ 5915-70	20			
			<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
			20	Виброизолятор Д044 ТУ 36-1832-75	4			
			<u>А76 147.000-10</u>					
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
АЧ	8	А76 145.020-01	Отвод	1				
АЧ	9	А76 145.030-01	Патрубок	1				
АЧ	10	А76 145.040-01	Рукав-вставка	2				
			<u>А76 147.000</u>					
							Ишт	10

Копировал: Дорощ

Формат А4

Выпуск 1
Серия 3.904.9-27

Исполнитель: ПОДЛ. И. ВЛТЯ
Выполнитель: ВАРМ. И. ВЛТЯ
Исполнитель: ИВА. Ф. ВЛТЯ
Подл. И. ВЛТЯ

Формат	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	11		АТБ 146.010-01	Отвод	1	
А4	12		ПВ 10-1	Планта	1	Выпуск 2
<u>ДЕТАЛИ</u>						
А4	13		АТБ 145.002-03	Пластина	4	
А4	15		АТБ 145.003-03	Прокладка	5	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
	17			Болт М12х65.36 ГОСТ 7798-70	20	
	19			Гайка М12.4 ГОСТ 5915-70	20	
<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
	20			Вибронизлятор Д044 ТУ36-1832-75	4	

АТБ 147.000

Лист 11
ФОРМАТ А4

Исполнитель: ПОДЛ. И. ВЛТЯ
Выполнитель: ВАРМ. И. ВЛТЯ
Исполнитель: ИВА. Ф. ВЛТЯ
Подл. И. ВЛТЯ

Формат	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
А3			АТБ 145.000 Д	Вибронизлирующее основание под насосы		
<u>ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ</u>						
А3			АТБ 148.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
А4	1		АТБ 145.020	Отвод	1	
А4	2		АТБ 145.040	Рукав-вставка	2	
А4	3		АТБ 146.010	Отвод	2	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
А4	4		АТБ 145.001	Пластина	4	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
	5			Болт М12х20.36 ГОСТ 7798-70	8	
	6			Болт М16х150.36 ГОСТ 7798-70	4	
	7			Гайка М16.4 ГОСТ 5915-70	4	
	8			Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70	8	
	9			Шайба 16.65Г ГОСТ 6402-70	4	

АТБ 148.000

ИМ. ИЛЕТ	И. РАДЕСКИ	ПОДЛ. ИЛТА	ИВА. Ф. ВЛТЯ	ВИБРОИЗЛЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ И ГИБКИЕ ВСТАВКИ ДЛЯ НАСОСОВ МАРКИ ВКС ТИП II	ИЛТ.	ИЛЕТ	ИЛЕТОВ
РАЗРАБ. ПРОБ.	РУБИНСКИЙ	ИЛТАВК	ИВА. Ф. ВЛТЯ		И	И	И
ЭКСП. И. РАДЕСКИ	ИВА. Ф. ВЛТЯ	ИВА. Ф. ВЛТЯ	ИВА. Ф. ВЛТЯ	ГОСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА			
И. КОНТР. ИЛТАВК	ИВА. Ф. ВЛТЯ	ИВА. Ф. ВЛТЯ	ИВА. Ф. ВЛТЯ	ИВА. Ф. ВЛТЯ			

ФОРМАТ А4

Серия 3.9049-27 Выпуск 1

Материалы Подл. и Арт. Взам. извл. из запасов. Подл. и Арт.

Код	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
			А7Б148.000			
			<u>Сборочные единицы</u>			
AY	10		А7Б145.010	Переход	2	
AY	11		ПВ20-1	Планта	1	Выпуск 2
			<u>Детали</u>			
AY	12		А7Б145.002	Пластина	4	
AY	13		А7Б145.003	Прокладка	2	
	14		-02	Прокладка	5	
			<u>Стандартные изделия</u>			
	15		Болт М10×60.36			
			ГОСТ 7798-70		8	
	16		Болт М12×65.36			
			ГОСТ 7798-70		20	
	17		Гайка М10.4			
			ГОСТ 5915-70		8	
	18		Гайка М12.4			
			ГОСТ 5915-70		20	
			<u>Прочие изделия</u>			
	19		Внеbronзолатор Д042			
			ТУ 36-1832-75		4	

А7Б148.000

Лист 2

Мат. Изв. ДОКУМ. Подл. и Арт. Копировать. Дором

Формат А4

41

Код	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			А7Б148.000-01			
			<u>Сборочные единицы</u>			
AY	10		А7Б145.010-01	Переход	2	
AY	11		ПВ21-1	Планта	1	Выпуск 2
			<u>Детали</u>			
AY	12		А7Б145.002	Пластина	4	
AY	13		А7Б145.003-01	Прокладка	2	
	14		-02	Прокладка	5	
			<u>Стандартные изделия</u>			
	15		Болт М12×60.36			
			ГОСТ 7798-70		8	
	16		Болт М12×65.36			
			ГОСТ 7798-70		20	
	17		Гайка М12.4			
			ГОСТ 5915-70		8	
	18		Гайка М12.4			
			ГОСТ 5915-70		20	
			<u>Прочие изделия</u>			
	19		Внеbronзолатор Д042			
			ТУ 36-1832-75		4	
			А7Б148.000-02			
			<u>Сборочные единицы</u>			
AY	10		А7Б145.000-01	Переход	2	

А7Б148.000

Лист 3

Мат. Изв. ДОКУМ. Подл. и Арт. Копировать. Дором

Формат А4

Серия 3.904.9-27 Выпуск 1

Имя и Подп. Подп. и Дата Фамилия Имя и Подп. Подп. и Дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	11		ПВ 22	Плнтя	1	Выпуск 2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А3	12		А7Б 145.002	Пластина	4	
А3	13		А7Б 145.003-01	Прокладка	2	
	14		-02	Прокладка	5	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	15			Болт М12х60.36		
				ГОСТ 7798-70	8	
	16			Болт М12х65.36		
				ГОСТ 7798-70	20	
	17			Гайка М12.4		
				ГОСТ 5915-70	8	
	18			Гайка М12.4		
				ГОСТ 5915-70	20	
				<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	19			Внепрозралятор Д042		
				ТУ 36-1832-75	4	
				А7Б 148.000-03		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	10		А7Б 145.000-01	Переход	2	
А4	11		ПВ 23-1	Плнтя	1	Выпуск 2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	12		А7Б 145.002	Пластина	4	
				А7Б 148.000		
						Лист 4

Копировали Дорощ

ФОРМАТ А4

Имя и Подп. Подп. и Дата Фамилия Имя и Подп. Подп. и Дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	13		А7Б 145.003-01	Прокладка	2	
	14		-02	Прокладка	5	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	15			Болт М12х60.36		
				ГОСТ 7798-70	8	
	16			Болт М12х65.36		
				ГОСТ 7798-70	20	
	17			Гайка М12.4		
				ГОСТ 5915-70	8	
	18			Гайка М12.4		
				ГОСТ 5915-70	20	
				<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	19			Внепрозралятор Д042		
				ТУ 36-1832-75	4	
				А7Б 148.000-04		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	10		А7Б 145.010-01	Переход	2	
А4	11		ПВ 22-1	Плнтя	1	Выпуск 2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	12		А7Б 145.002-01	Пластина	4	
А4	13		А7Б 145.003-01	Прокладка	2	
	14		-02	Прокладка	5	
				А7Б 148.000		
						Лист 5

Копировали Дорощ

ФОРМАТ А4

Выпуск 1
Серия 3.904.9-87

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Стандартные изделия		
15	Болт М12х60.36			
	ГОСТ 7798-70		8	
16	Болт М12х65.36			
	ГОСТ 7798-70		20	
17	Гайка М12.4			
	ГОСТ 5915-70		8	
18	Гайка М12.4			
	ГОСТ 5915-70		20	
		Прочие изделия		
19	Виброизолятор Д043			
	ТУ 36-1832-75		4	
		А7Б148.000-05		
		Сборочные единицы		
10	А7Б145.010-01	Переход	2	
11	ПВ 24-1	Планта	1	Выпуск 2
		Детали		
12	А7Б145.002-01	Пластина	4	
13	А7Б145.003-01	Прокладка	2	
14	-02	Прокладка	5	
		Стандартные изделия		
	Болт М12х60.36			
	ГОСТ 7798-70		8	
	Болт М12х65.36			
	ГОСТ 7798-70		20	
	Гайка М12.4			
	ГОСТ 5915-70		8	
		А7Б148.000		

Итого 6

Серия 3.904.9

Итого 6
Серия 3.904.9-87

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
16	Болт М12х65.36			
	ГОСТ 7798-70		20	
17	Гайка М12.4			
	ГОСТ 5915-70		8	
18	Гайка М12.4			
	ГОСТ 5915-70		20	
		Прочие изделия		
19	Виброизолятор Д043			
	ТУ 36-1832-75		4	
		А7Б148.000-06		
		Сборочные единицы		
10	А7Б145.010-01	Переход	2	
11	ПВ 25-1	Планта	1	Выпуск 2
		Детали		
12	А7Б145.002	Пластина	4	
13	А7Б145.003-01	Прокладка	2	
14	-02	Прокладка	5	
		Стандартные изделия		
15	Болт М12х60.36			
	ГОСТ 7798-70		8	
16	Болт М12х65.36			
	ГОСТ 7798-70		20	
17	Гайка М12.4			
	ГОСТ 5915-70		8	
		А7Б148.000		

Итого 6

Серия 3.904.9

Итого 6
Серия 3.904.9-87

СЕРИЯ З.9049-27 Выпуск 1

Формат	Зона	Пол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
		18		ГАЙКА М 12.4 ГОСТ 5915-70	20	
			<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
		19		ВНЕБРОНЗОЛЯТОР Д042 ТУ 36-1832-75	4	
			А 76 148.000-07 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
ИЧ		11	ПВ 26-1	ПЛИТА	1	Выпуск 2
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
ИЧ		12	А 76 145.002-01	ПЛАСТИНА	4	
ИЧ		14	А 76 145.003	ПРОКЛАДКА	5	
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
		16		БОЛТ М 12x65.36 ГОСТ 7798-70	20	
		18		ГАЙКА М 12.4 ГОСТ 5915-70	20	
			<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
		19		ВНЕБРОНЗОЛЯТОР Д043 ТУ 36-1832-75	4	

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОДР. И ДАТА

ВНЕС. ИЛИ ИСП. ПОДР. И ДАТА

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОДР. И ДАТА

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОДР. И ДАТА
ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОДР. И ДАТА
ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОДР. И ДАТА
А 76 148.000
Лист 8
КОМПЛЕКТ ДОКУМ. ПОДР. И ДАТА
КОМПЛЕКТ ДОКУМ.

КОМПЛЕКТ ДОКУМ. ПОДР. И ДАТА ФОРМАТ ИЧ

44

Формат	Зона	Пол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				А 76 148.000-08 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
ИЧ		11	ПВ 27-1	ПЛИТА	1	Выпуск 2
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
ИЧ		12	А 76 145.002-01	ПЛАСТИНА	4	
ИЧ		14	А 76 145.003	ПРОКЛАДКА	5	
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
		16		БОЛТ М 12x65.36 ГОСТ 7798-70	20	
		18		ГАЙКА М 12.4 ГОСТ 5915-70	20	
			<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
		19		ВНЕБРОНЗОЛЯТОР Д043 ТУ 36-1178-70	4	

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОДР. И ДАТА

ВНЕС. ИЛИ ИСП. ПОДР. И ДАТА

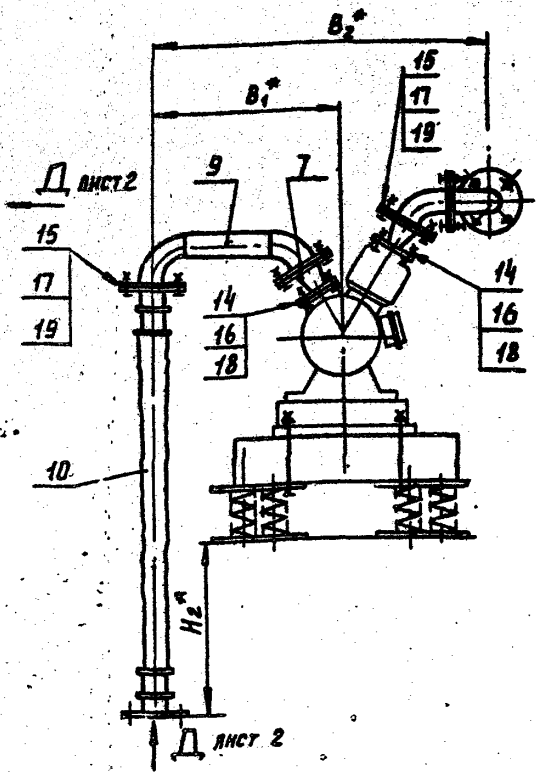
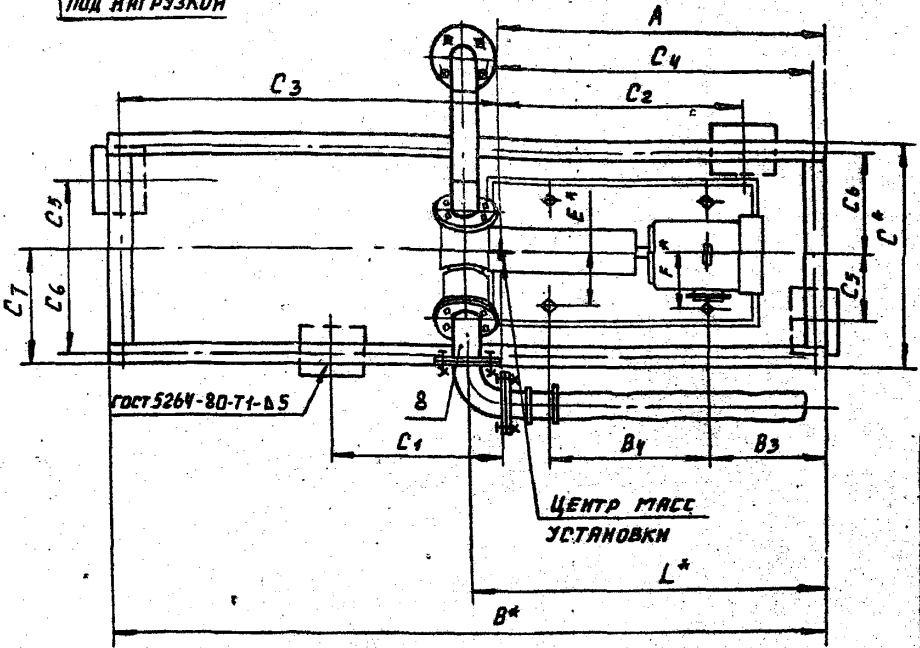
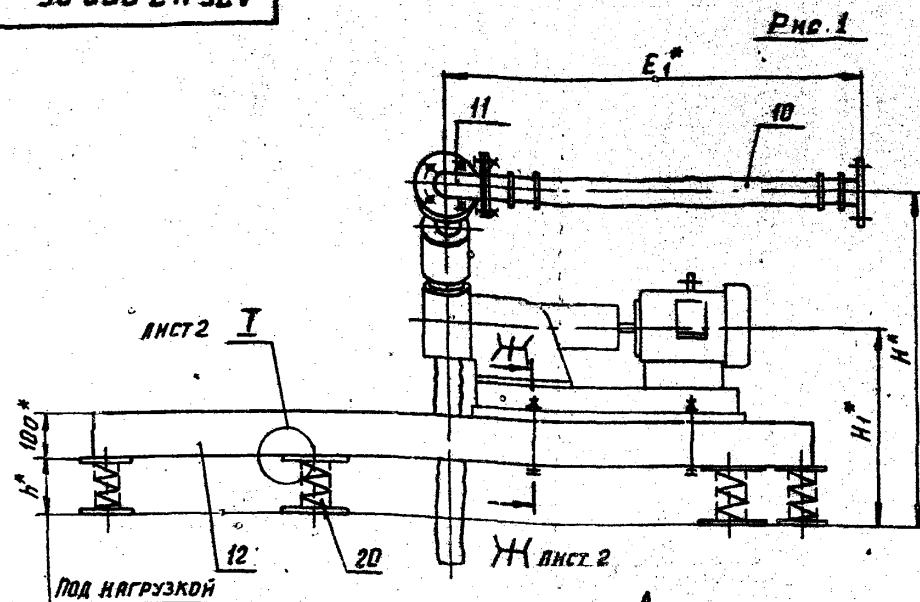
ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОДР. И ДАТА

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОДР. И ДАТА
ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОДР. И ДАТА
ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОДР. И ДАТА
А 76 148.000
Лист 9
КОМПЛЕКТ ДОКУМ. ПОДР. И ДАТА
КОМПЛЕКТ ДОКУМ.

КОМПЛЕКТ ДОКУМ. ПОДР. И ДАТА ФОРМАТ ИЧ

А76147.000 СБ

СЕРИЯ 3.904.9-27 Выпуск 1



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. ± 0.2
3. ПРИВАРКУ ПЛАСТИН (ПОЗ. 13) ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ РЕГУЛИРОВКИ РАСПОЛОЖЕНИЯ ВИБРОИЗОЛЯТОРОВ ДО ПОЛУЧЕНИЯ ИХ РАВНОМЕРНОЙ ОСАДКИ.
4. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ К ПОЛУ КРЕПИТЬ НЕ ТРЕБУЕТСЯ.
5. ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕННУЮ СМ. НА ЛИСТЕ 3.
6. РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ ПЛИТЫ (ПОЗ. 12) СМ. ВЫПУСК 2.

Исполнитель Подп. Н.А.Т.Р. Изм. № 01/80 Подп. Н.А.Т.Р. Проверка Подп. Н.А.Т.Р. Дата

				А76147.000 СБ			
№ ЛИСТА	НАЗНАЧЕНИЕ	ПОДП.	ДАТА	ВИБРОИЗОЛЯРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ И ГИБКИЕ ВСТАВКИ ДЛЯ НАСОСОВ МАРКИ ВКС ТИП Ш	ЛИСТ	МЕСЯЦ	МЕСЯЦЫ
РАЗРАБ.	Р.В.И.Н.С.К.В.	Л.И.			И		СМ. ТАБЛ.
ПРОВ.	Л.И.Т.В.К.	Л.И.					
СЛ.К.Г.Р.	В.Я.Н.О.С.К.И.Н.	Л.И.					
И.КОНТ.	Ф.Р.Я.К.И.Н.	Л.И.	02.86				
УТВ.	С.П.И.В.О.В.	Л.И.					
				ГОСТРОЙ СССР		САНТЕХПРОЕКТ	
				г. МОСКВА			

Копировать ДВОИМ

ФОРМАТ А3

А76147.000 С6

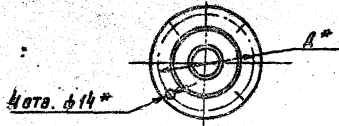
165

Выполнен 1

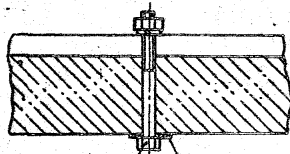
Серия 3.904.0-27

Исполн. Прохор. М. Анто. Контр. В. И. Анто. Инж. Г. И. Анто. Инж. Н. Анто

Вид Д лист 1



Ж-Ж лист 1



Г лист 1

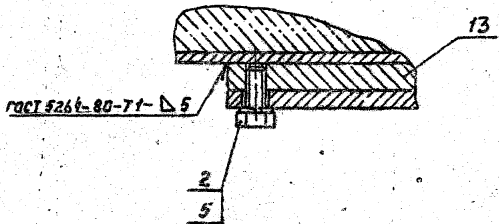
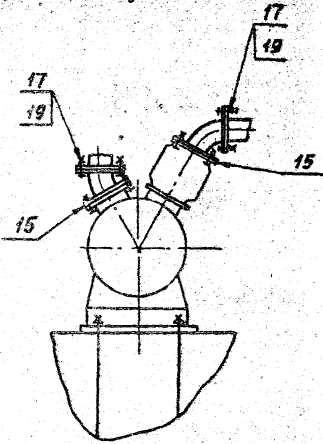


Рис. 2
Острые концы - см. Рис. 1



Исполн.	Прохор. М. Анто	Подп.	Дата
Контр.	В. И. Анто		

А76147.000 С6

Лист
2

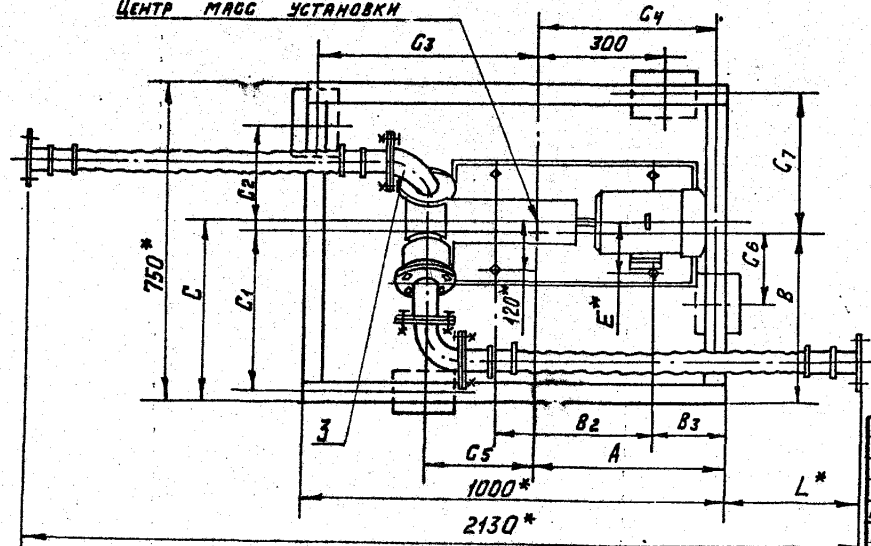
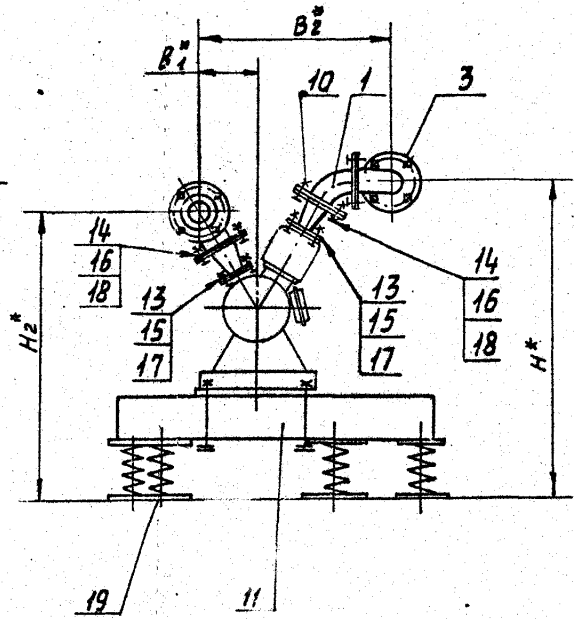
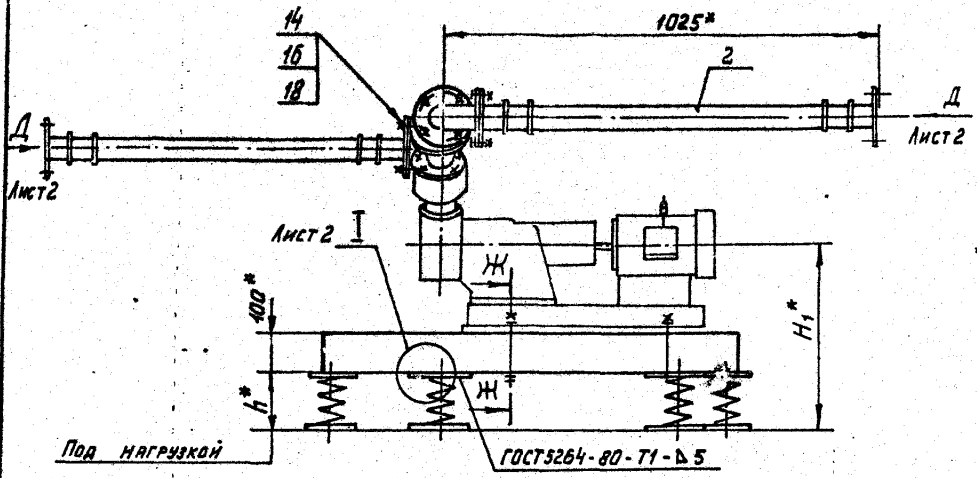
Копирован. Зен

ФОРМАТ А3

97000'8419LV

Рис. 1

Выпуск 1
Серия 3.9049-27



- 1. * Размеры для справок
- 2. $\pm \frac{1}{2}$
- 3. Приварку пластин (поз. 12) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
- 4. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.
- 5. Таблицу исполнений см. на листе 3.
- 6. Рабочие чертежи плиты (поз. 11) см. выпуск 2.

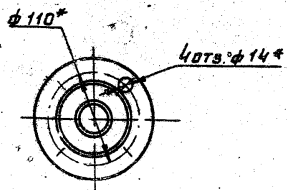
Инв. подл. Подл. и дата Взам. инв. инв. № введ. Подл. и дата

				А76148.000С6			
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ И ГИБКИЕ ВСТАВКИ ДЛЯ НАСОСОВ МАРКИ ВКС ТИП IV	Лит	Масштаб
РЗРЯВ.	РУВИНСКАЯ	Ур				И	см. ТАБЛ.
ПРОВЕР.	ЛИТВАК					Лист 1	Листов 3
УЗЛ. ГР.	ПРЯНОВСКИЙ					ГОССТРО: СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА	
Н. КОНТР.	ФРАДКИН	Игорь	А. 86г.				
УТВ.	СПИВАК	Михаил	86				

А76148.000.С6

СЕРИЯ 3.9049-87 - ВЫПУСК 1

Вид Д лист 1
М 1:5



Н-Н лист 1

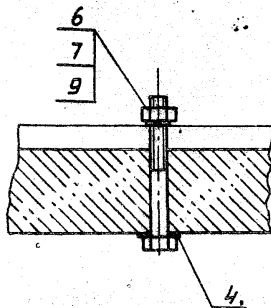
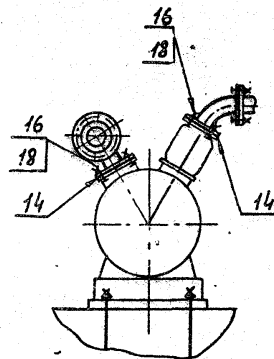
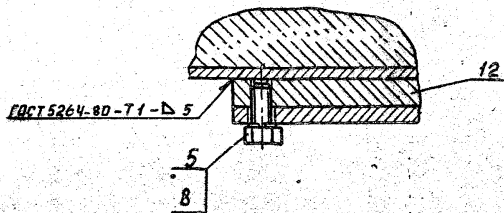


Рис. 2
Остальное - см. Рис. 1



I лист 1



Лист 1 из 2
Подпись
Имя
Фамилия
Подпись
Имя
Фамилия
Подпись
Имя
Фамилия

Лист 1 из 2

А76 148.000.С6

Лист 2

Копир. АРБМ

ФОРМАТ А3

Выпуск 1

Серия 3.9049-27

Имя и фамилия разработчика: Потапов А.А.

№	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
13			АТБ 145.000 А	Внеbronзолитрующее основание под насосы		
				Технические требования		
13			АТБ 149.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
14	1		АТБ 145.020	Отвод	1	
14	2		АТБ 145.040-01	Рукав-вставка	2	
14	3		АТБ 146.010	Отвод	1	
14	4		АТБ 149.010	Патрубок	1	
14	5		АТБ 149.020	Рама	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
14	6		АТБ 145.002	Пластина	5	
13	7		АТБ 145.003-03	Прокладка	5	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		8		Болт М12х20.36		
				ГОСТ 7798-70	10	
		9		Болт М12х65.36		
				ГОСТ 7798-70	20	
		10		Болт М16х70.36		
				ГОСТ 7798-70	4	
		11		Гайка М12.4		
				ГОСТ 5915-70	4	

АТБ 149.000

Имя	Фамилия	№ докум.	Лист	Дата
Потапов	А.А.	3.9049-27	1	07.88
Рубинская	И.И.		7	
Литвак	И.И.		2	
Рябовский	С.С.			
И.И. Кондратьев	И.И.			
Степанов	И.И.			

Внеbronзолитрующее основание и гайки вставки для насосов марки ВКС-10/45 тип У

Имя и фамилия разработчика: Потапов А.А.
И.И. Кондратьев
С.С. Рябовский
И.И. Литвак
И.И. Степанов

ГОСТРОЙ ССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Копировать: Дорощ

Формат А4

51

№	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		12		Гайка М16.4		
				ГОСТ 5915-70	4	
		13		Шайба 12.65Г		
				ГОСТ 6402-70	10	
		14		Шайба 16.65Г		
				ГОСТ 6402-70	4	
		15		Шайба 16.001		
				ГОСТ 10906-78	4	
				<u>ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		16		Внеbronзолитр Д0У2		
				ТУ 36-1832-75	5	
				<u>РАЗЛИЧНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ АТБ 149.000 И АТБ 149.000-01 ПО СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ</u>		

АТБ 149.000

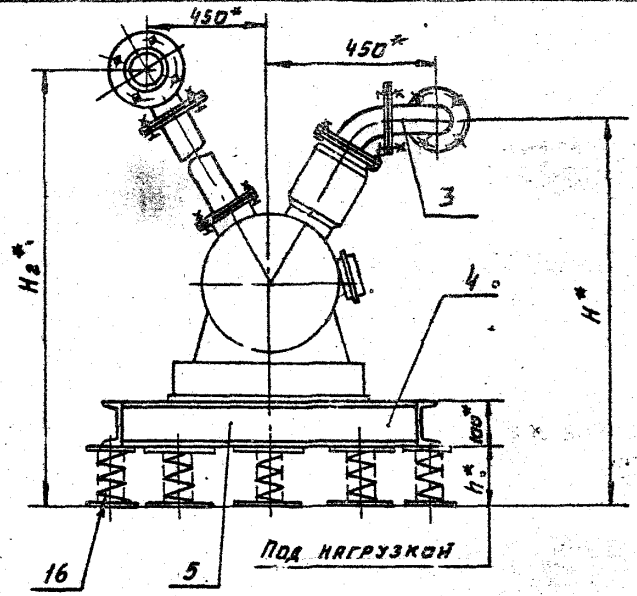
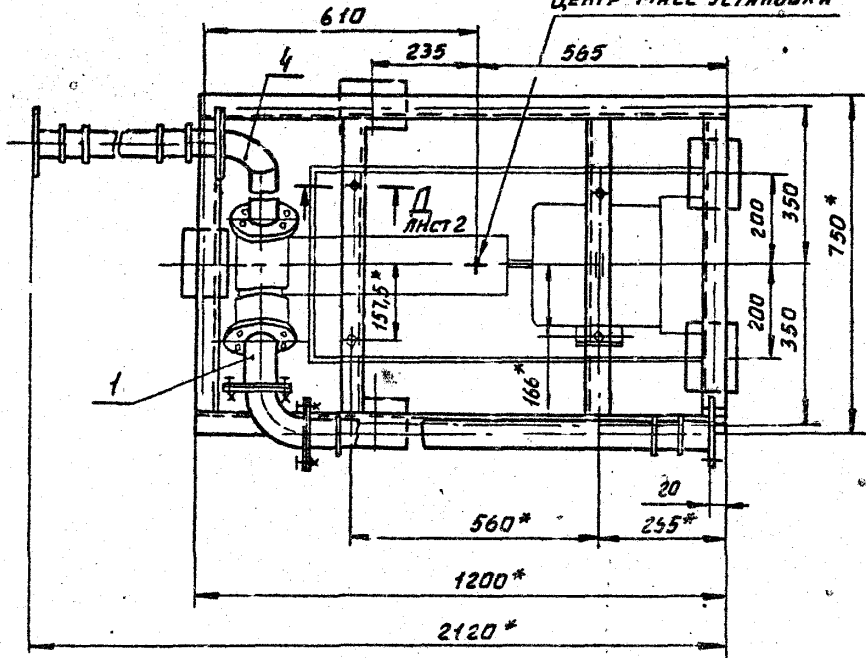
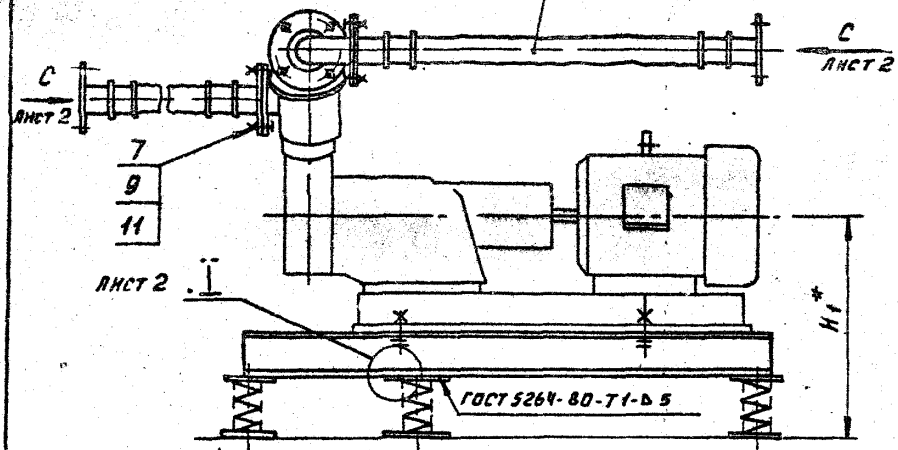
Имя и фамилия разработчика: Потапов А.А.

Копировать: Дорощ

Формат А4

А76149.000 СБ

СЕРИЯ 3.904.9-27 ВЫПУСК 1



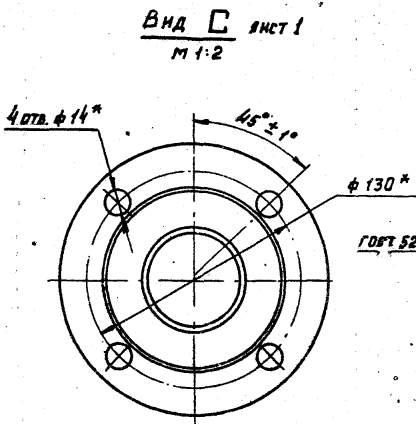
- 1. * Размеры для справок.
- 2. $\pm \frac{0.2}{2}$
- 3. Приварку пластины (поз. 6) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
- 4. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.
- 5. Таблицу исполненной см. на листе 2.

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

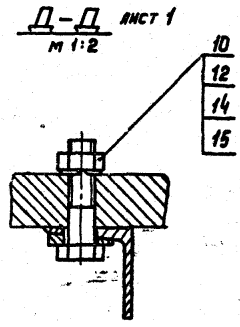
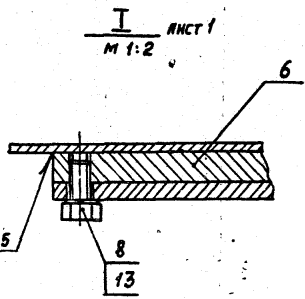
				А76149.000 СБ		
				ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ		
				ОСНОВАНИЕ И ГИБКИЕ ВСТАВКИ		
				ДЛЯ НАСОСОВ МАРКИ		
				ВКС-10/45		
				ТИП У		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ИЗ ЧИСЛА	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	РЗВИНСКАЯ	У		И	95,5	1:10
ПРОВ.	АНТВАК	У		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
РЗК. ГР.	ГРЯНОВСКИЙ	У		ГОССТРОЙ СССР		
И. КОНТР.	ФРЯДКИН	У	07.95	САНТЕХПРОЕКТ		
УТВ.	СПИВАК	У		Г. МОСКВА		
Копирован: Дорбин				ФОРМАТ А3		

93000619LV

СЕРИЯ 3.304.9-27 ВЫПУСК 1



ГОСТ 5264-80-T1-D 5



ОБОЗНАЧЕНИЕ	ШИФР	МАРКА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ	РАЗМЕРЫ, мм			
			H*	H ₁ *	H ₂ *	h*
A75149.000	80-У-1	4A160 M4	850	500	1270	140
-01	80-У-2	4A180 M4	860	510	1280	130

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ВИДАМ И ДЕТАЛЯМ ИЛИ ИХ ЧАСТЯМ НЕ ВНОСИТЬ

ИЗМЕНИТЬ ИЛИ ДОПОЛНИТЬ ВИДЫ И ДЕТАЛИ
КОПИРОВАТЬ: 4-4

A75149.000 СБ

ИСХ 2

ФОРМАТ А3

№ инв. Здания	№ кв.	ОБЪЕКТ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
	43	АТБ 149.010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
	54	1	АТБ 149.011		
			ТРУБА L=500-175		
			ТРУБА 76x3,5 ГОСТ 10704-76		
			Д ГОСТ 10705-80	1	3,13 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		2	ФЛАНЦ 1-65-6		
			ГОСТ 12821-80	2	
		3	ОТВОД 90° 76x3,5		
			ГОСТ 17375-83	1	

АТБ 149.010		ОТВОД	
ИЗМ. ПРОЕКТ	ИЗМ. ПРОЕКТ	ИЗМ. ПРОЕКТ	ИЗМ. ПРОЕКТ
РАЗРАБ. СУВЕНСКОЯ	РАЗРАБ. СУВЕНСКОЯ	РАЗРАБ. СУВЕНСКОЯ	РАЗРАБ. СУВЕНСКОЯ
ПРОВ. ЛУТВАК	ПРОВ. ЛУТВАК	ПРОВ. ЛУТВАК	ПРОВ. ЛУТВАК
РУК. ГР. БРАНОВСКИЙ	РУК. ГР. БРАНОВСКИЙ	РУК. ГР. БРАНОВСКИЙ	РУК. ГР. БРАНОВСКИЙ
И. КОНТРОЛЬ РАДКИН	И. КОНТРОЛЬ РАДКИН	И. КОНТРОЛЬ РАДКИН	И. КОНТРОЛЬ РАДКИН
УТВ. СЛУНБАК	УТВ. СЛУНБАК	УТВ. СЛУНБАК	УТВ. СЛУНБАК
КОМПРОЕКТ	КОМПРОЕКТ	КОМПРОЕКТ	КОМПРОЕКТ
КОМПРОЕКТ	КОМПРОЕКТ	КОМПРОЕКТ	КОМПРОЕКТ

№ инв. Здания	№ кв.	ОБЪЕКТ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
	43	АТБ 149.020 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
	64	1	АТБ 149.021		
			ШВЕЛЛЕР L=1200-2.6		
			ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72		
			В С 3-Т ГОСТ 535-79	2	10,3 кг
	64	2	АТБ 149.022		
			ШВЕЛЛЕР L=658-2.0		
			ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72		
			В С 3-Т ГОСТ 535-79	4	6,65 кг

АТБ 149.020		РАМА	
ИЗМ. ПРОЕКТ	ИЗМ. ПРОЕКТ	ИЗМ. ПРОЕКТ	ИЗМ. ПРОЕКТ
РАЗРАБ. СУВЕНСКОЯ	РАЗРАБ. СУВЕНСКОЯ	РАЗРАБ. СУВЕНСКОЯ	РАЗРАБ. СУВЕНСКОЯ
ПРОВ. ЛУТВАК	ПРОВ. ЛУТВАК	ПРОВ. ЛУТВАК	ПРОВ. ЛУТВАК
РУК. ГР. БРАНОВСКИЙ	РУК. ГР. БРАНОВСКИЙ	РУК. ГР. БРАНОВСКИЙ	РУК. ГР. БРАНОВСКИЙ
И. КОНТРОЛЬ РАДКИН	И. КОНТРОЛЬ РАДКИН	И. КОНТРОЛЬ РАДКИН	И. КОНТРОЛЬ РАДКИН
УТВ. СЛУНБАК	УТВ. СЛУНБАК	УТВ. СЛУНБАК	УТВ. СЛУНБАК
КОМПРОЕКТ	КОМПРОЕКТ	КОМПРОЕКТ	КОМПРОЕКТ
КОМПРОЕКТ	КОМПРОЕКТ	КОМПРОЕКТ	КОМПРОЕКТ

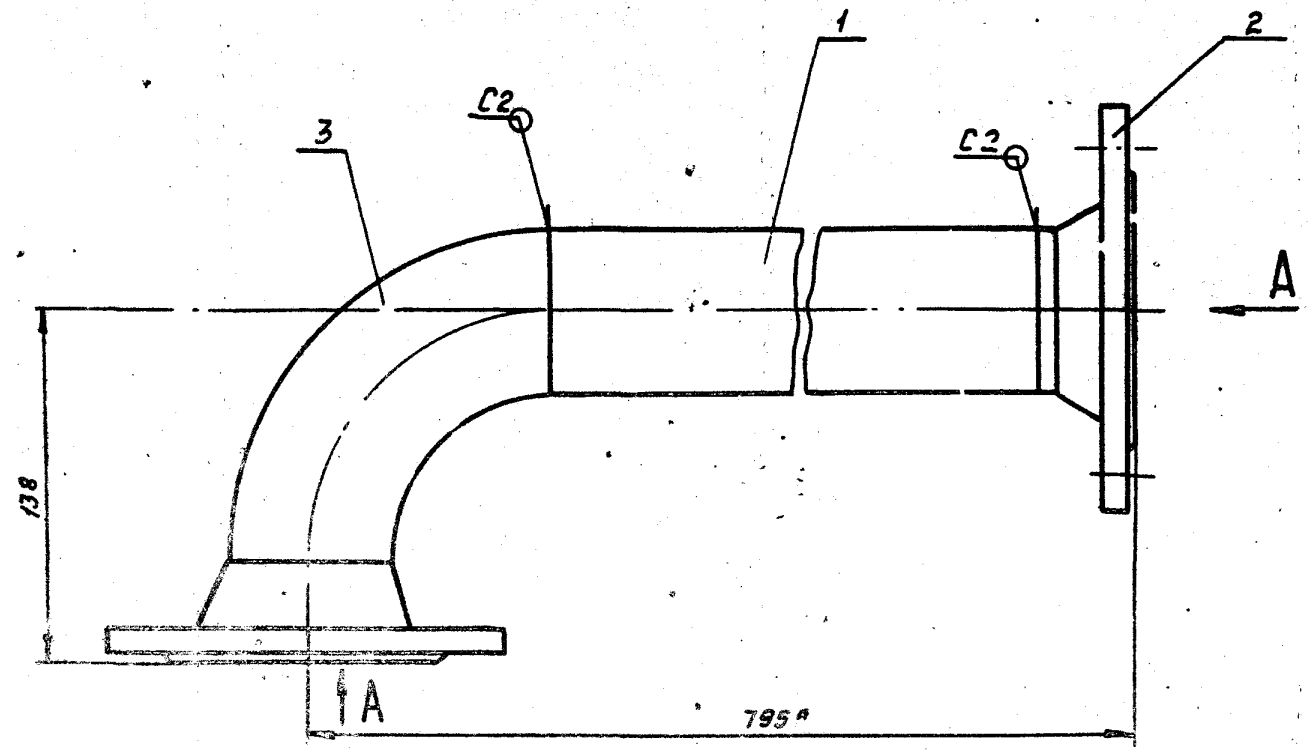
Серия 3-9049-07 Выпуск 1

ИЗМ. ПРОЕКТ ПОСЛ. И. РАТН ВЛАДИМИР ИВАНОВИЧ ПОВАЛОВА

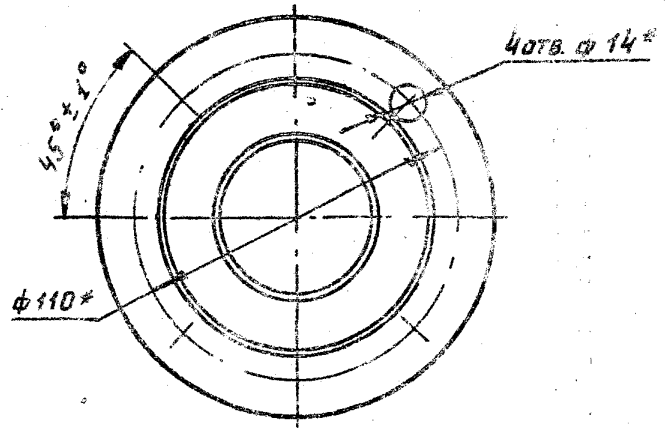
ИЗМ. ПРОЕКТ ПОСЛ. И. РАТН ВЛАДИМИР ИВАНОВИЧ ПОВАЛОВА

А76149.010СБ

Серия 3.9049-27 Выпуск 1



Вид А



- 1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80.

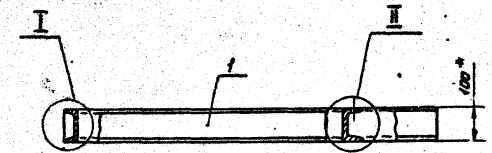
ИВБ. МОСКВА
 РИДП. МОСКВА
 ВАРМ. ИВБМ
 ИВБ. МОСКВА
 РИДП. МОСКВА

				А76149.010СБ		
КОМ. ИСТ.	И. ДОКУМ.	ПОДП.	Д. ТЯ	ЛИСТ	ИЛЛ. А	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	Р. ВИНСКАЯ	УМ		И	6.1	1:2
ПРОВ.	ЯНТАК			ЛИСТ ИЛИСТОВ 1		
РУК. ГР.	БРАНОВСКИЙ			ГОССТРОЙ СССР		
И. КОНТР.	ФРАДКИН		08.86	САНТЕХПРОЕКТ		
УТВ.	СПИВАК		08.86	Г. МОСКВА		
КОПИР. ДОРОЖ				ФОРМАТ А3		

Отвод

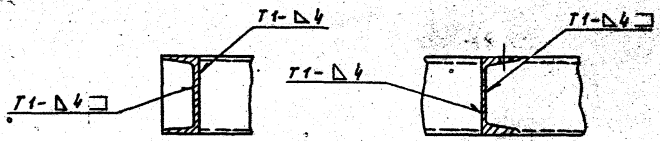
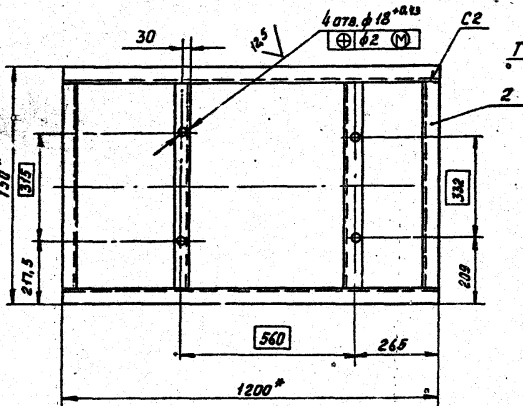
A76149.020 C6

Серия 3.9019-27 Выпуск 1



I
н.ч.

II
н.ч.



1. * Размеры для справок.
2. ± $\frac{0.3}{2}$.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Имя	Фамилия	Подпись	Дата

A76149.020 C6

РАМА

ИМТ	МАССА	УВЕЛИЧЕНИЕ
ИМТ	43.0	1:10
ИМТ Листов 1		
ГОССТРОЙ СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
г. Москва		
ФОРМАТ А3		

КОПИРОВАТЬ

Серия 3.904-9-27 Выпуск 1

Изм. Лист. Подп. и дата

Изм. Лист. Подп. и дата

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		ДОКУМЕНТАЦИЯ	
А3	*А4; А3	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕ ОСНОВАННЯ ПОД НАСОСЫ	А7Б 145.00Д
		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	
	*А3; А4	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	А7Б 150.000 СБ
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	
А4	1	РАМА	А7Б 150.010
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
2	10	БОЛТ М12x20.36 ГОСТ 7798-70	
3	4	БОЛТ М12x10.36 ГОСТ 7798-70	
4	4	Гайка М12.4 ГОСТ 5015-70	
5	44	Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70	
6	4	Шайба 12.001 ГОСТ 10906-78	

А7Б 150.000

Изм. Лист	И. ДОКУМ.	Подп.	Дата
Рязань	Рязанская		
Пров.	Литвак		
РСК. ГЯ	Брандески		
Н. Конте	Фрадкин		02.16
Утв.	Сивяк		

ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ
ОСНОВАННИЕ И ГАЙКЕ
ВСТАВКИ ДЛЯ НАСОСОВ
МАРКИ ИЦС
ТНН II

ЛСТ ЛСТ ЛСТОВ
И I 2

ГОССТРОЙ ССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

Копировать: Дворов

ФОРМАТ А4

37

Изм. Лист. Подп. и дата

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:	
		А7Б 150.000	
		ДЕТАЛИ	
7		Пластины	А7Б 145.002-02
		ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ	
8		ВИБРОИЗОЛЯТОР Д042	А7Б 150.000-01
		ТУ 36-1832-75	ДЕТАЛИ
7		Пластины	А7Б 145.002-01
		ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ	
8		ВИБРОИЗОЛЯТОР Д041	А7Б 150.000
		ТУ 36-1832-75	ДЕТАЛИ

А7Б 150.000

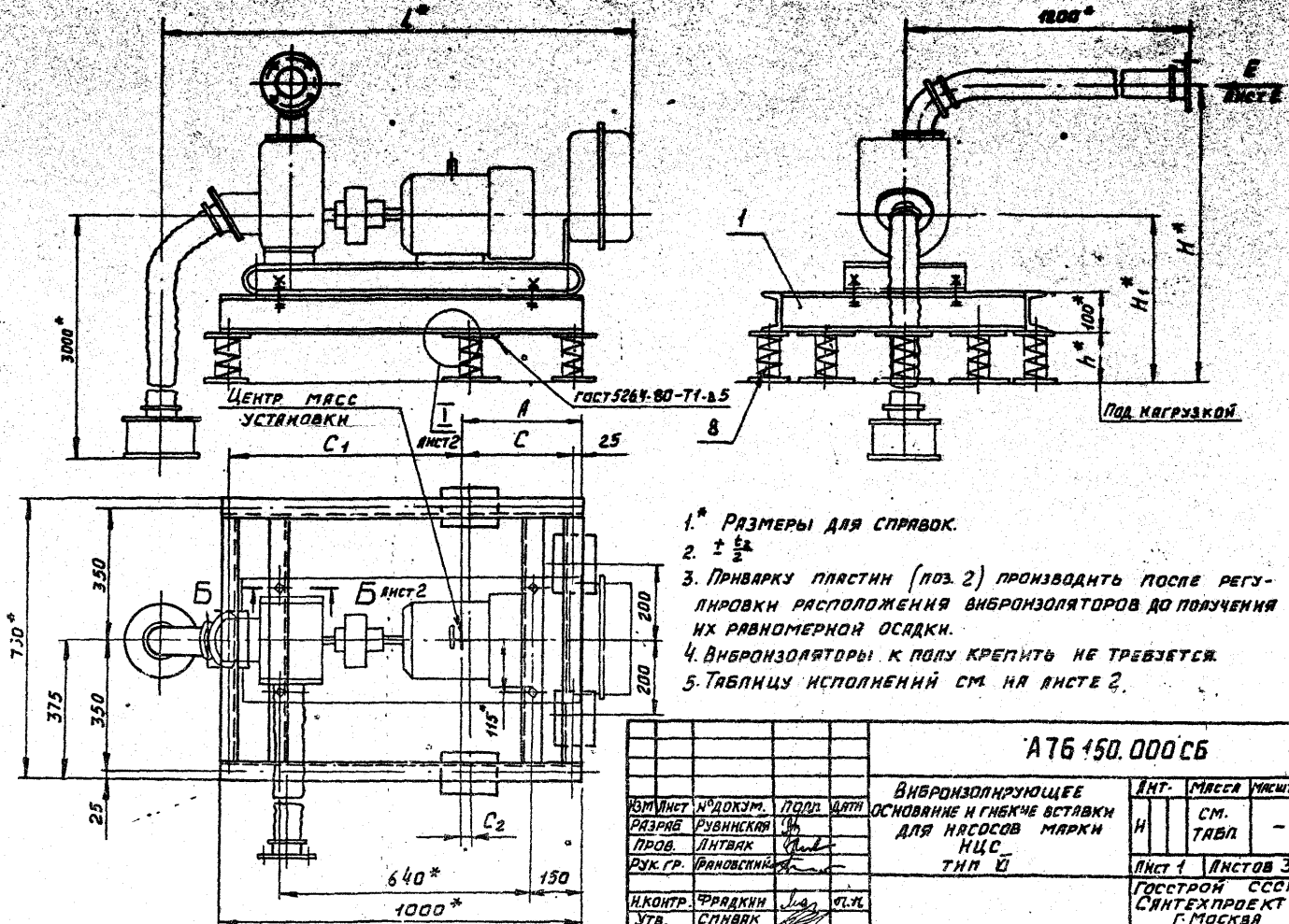
Изм. Лист	И. ДОКУМ.	Подп.	Дата

Копировать: Дворов

ФОРМАТ А4

А76150.000 СБ

Рис. 1



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. $\pm \frac{1}{2}$
3. Приварку пластин (поз. 2) производить после регулировки расположения виброизоляторов до получения их равномерной осадки.
4. Виброизоляторы к полу крепить не требуется.
5. Таблицу исполнений см. на листе 2.

ИВ. № ПОДЛ. И АРТИР. БСРМ. ИВ. № ИВ. № ДУВА. ПОДЛ. И АРТИР.

СЕРИЯ 3.904.9-87

ВЫИКА 1

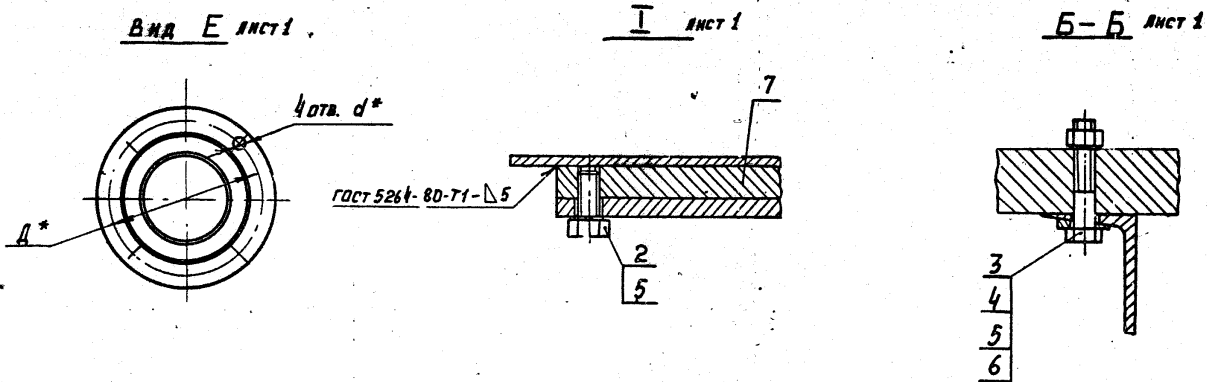
А76 150.000 СБ

ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ И ГНЕЗДЧЕ УСТАНОВКИ ДЛЯ НАСОСОВ МАРКИ НЦС ТИП К				ЛИСТ	МЯССА	УКАЗАТЬ
ФОРМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	Н	СМ.	-
РАЗРАБ.	РУВИНСКАЯ	Л		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
ПРОВ.	ЛИТВАК			ГОССТРОИ СССР		
РУК. ГР.	ПРИЛОВСКИЙ			СИНТЕХПРОЕКТ		
И. КОНТР.	ФРЯДКИН			Г. МОСКВА		
УТВ.	СПИВЯК			ФОРМАТ А3		

Копирован: Дорфи

А76150.000СБ

Серия 3.904.9-37 - Выпуск 1



Обозначение	Шифр	Рнс.	Марка насоса	Тип электродвигателя	Размеры, мм								Масса, кг		
					A	C	C ₁	C ₂	D*	d*	H*	H ₁ *		h*	L*
А76150.000	80-В-1	1	НЦС-1	4АМН2М2УЗ	330	305	645	18	170	18	620	510	135	1215	57
		2									1570				
		3													
-01	80-В-2	1	НЦС-3	4А10032	340	315	635	0	130	14	652	400	105	1120	54
		2									1600				
		3													

Имя, Подпись, Дата
 Подпись: _____
 Дата: _____

А76150.000СБ

Лист 2

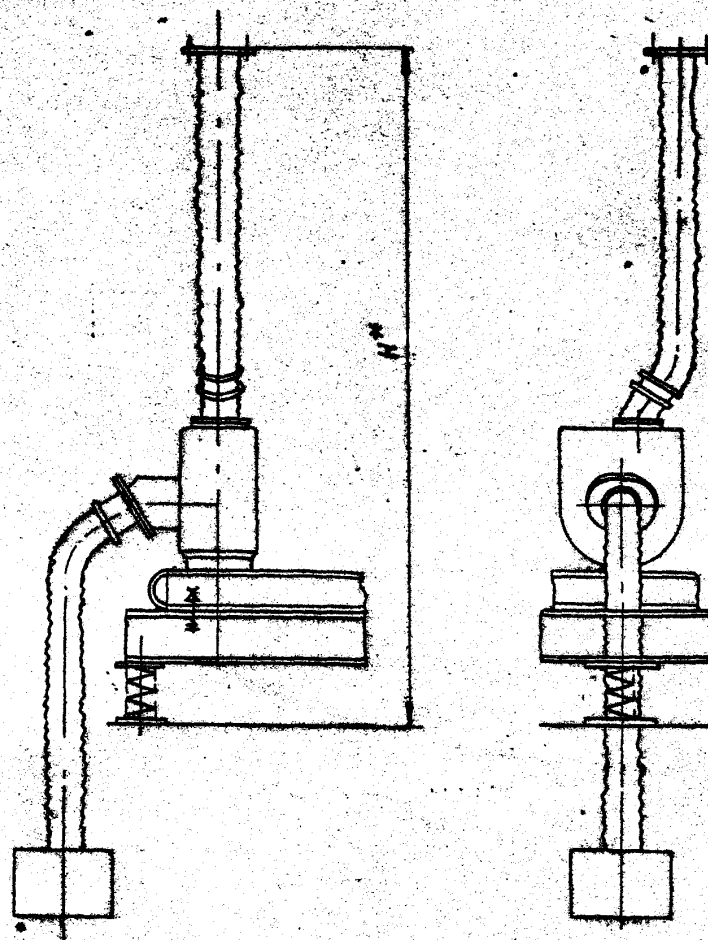
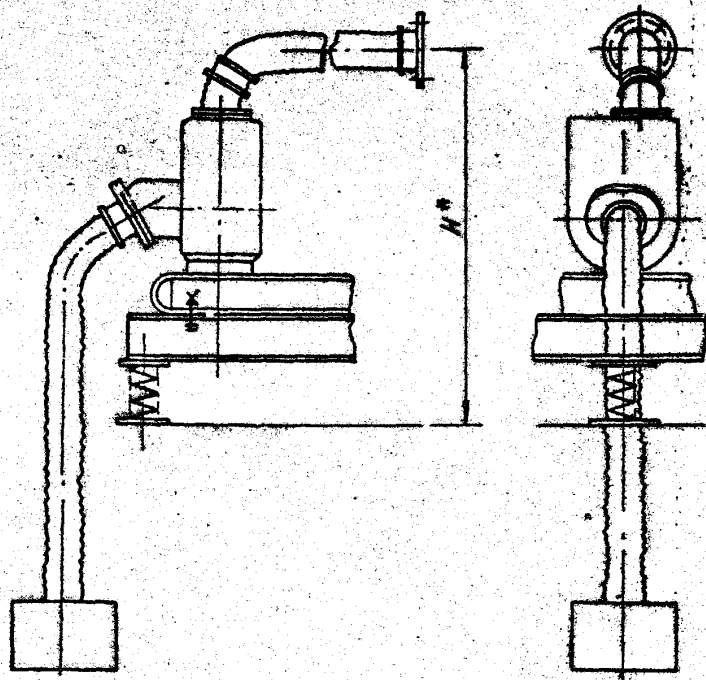
Копировать: Да

Формат А3

А76150.000 СБ

Рис. 3
ОСТАВНОЕ - см. Рис. 1

Рис. 2
ОСТАВНОЕ - см. Рис. 1



Серия 9-87 Выпуск 1

Изд. № 1000 Подл. № 1000 Сер. № 9-87 Вып. № 1

Изд. № 1000 Подл. № 1000 Сер. № 9-87 Вып. № 1

А76150.000 СБ

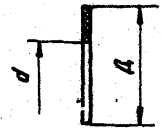
Лист 3

Копировано № 8

Формат А3

СЕРИЯ 3.9049-27 - ВЫПУСК 1

А76 145.003



СБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
	A	d	
А76 145.003	60-1	25 ⁺¹	0.014
-01	80-1	38 ⁺¹	0.017
-02	90-1	49 ⁺¹	0.019
-03	110-1	66 ⁺¹	0.022

ИЗВ. № ПОДЛ. И ДАТА
ИЗМ. № ПОДЛ. И ДАТА
ИЗМ. № ПОДЛ. И ДАТА
ИЗМ. № ПОДЛ. И ДАТА

А76 145.003

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАСШ.	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	РУВИНСКАЯ	УИ		И	СМ.	ТАБЛ.
ПРОВ.	ЛИТВАК	УИ		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Р.К. ГР.	ЯКОВСКИЙ			ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		
И.КОНТР.	ЯКОВСКИЙ		01.16	ПАРОНИТ ПОДЗ ГОСТ 481-80		
УТВ.	СПИВАК			ФОРМАТ А4		

ПРОКЛАДКА

Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ	Наименование	Обозначение	Раз.	Уточн.
		ДОКУМЕНТАЦИЯ			
43		СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	А76 150.010 СБ		
		ДЕТАЛИ			
54	1	ШВЕЛЛЕР	А76 150.011		
		ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-78 ВСУЗ-Т-ГОСТ 535-79 L = 1000 - 2.2 2 8.6 кг			
54	2	ШВЕЛЛЕР	А76 150.012		
		ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-78 ВСУЗ-Т-ГОСТ 535-79 L = 658 - 2.0 4 5.65 кг			

ИЗВ. № ПОДЛ. И ДАТА
ИЗМ. № ПОДЛ. И ДАТА
ИЗМ. № ПОДЛ. И ДАТА
ИЗМ. № ПОДЛ. И ДАТА

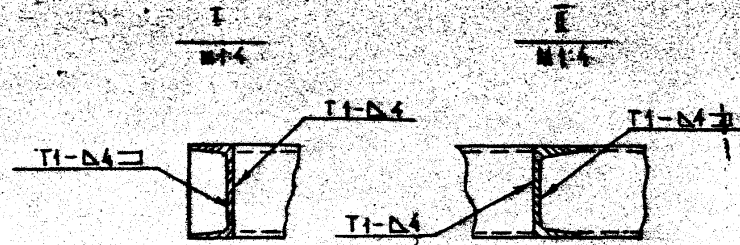
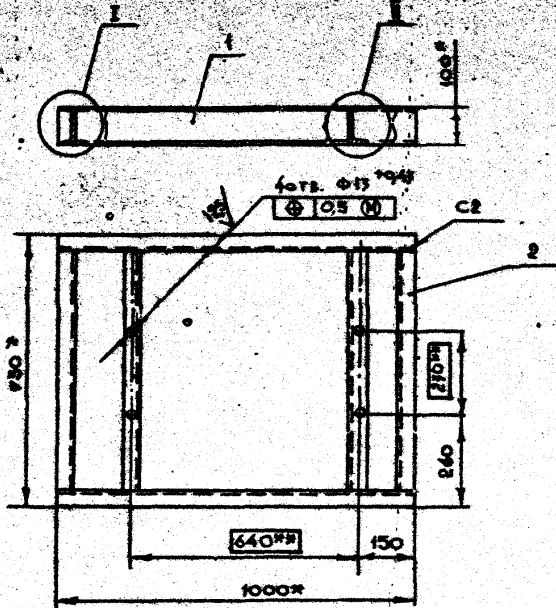
А76 150.010

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	РУВИНСКАЯ	УИ		И	1	1
ПРОВ.	ЛИТВАК	УИ		ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		
Р.К. ГР.	ЯКОВСКИЙ			РАМА		
И.КОНТР.	ЯКОВСКИЙ		01.16	ФОРМАТ А4		
УТВ.	СПИВАК			КОПИРОВАНО: [подпись]		

175150.00005

Схема 3.004.9-27

ИЗДАНИЕ 1988



- 1. * РАМКА ДЛЯ СЪЕДИН.
- 2. ** ДЛЯ ВАСОКА ПС-1 РАМКА ПОДЪЕЗДАЮЩАЯ К РАМ. СЪЕДИН.
- 3. ± 0.05
- 4. СЪЕДИН. ИЛИ ПО ГОСТ 5264-80

				175150.00005		
ИЗДАНИЕ	№ ДОКУМЕНТА	ПОСЛЕД. ИЗМЕН.	ДАТА	РАМА	ИЗМ. МАССА ИЛИ ОБЪЕМ	
РАМКА	ПЕРВОНАЧАЛ	26			4	40
ПРОЕКТ	ИЗРАБОТ.	ИЗДАНИЕ	ГР. ПР.	АРХИВ ЛАБОРАТОРИИ		
В. КОШЕВ	О. МАРИН	И. С.	Л. С.	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТР ПРОЕКТИРОВАНИЯ		
И. В.	С. В.	И. С.	Л. С.	Г. МОСКВА		
				ФОРМАТ А3		

Росстедра СССР
Томанский филиал

ЦИТ.П.

Типовый образец 21/24 см/

№ 200998

Заряд № 1281

Цена 2 руб. 43 коп.

Тираж 100

Дата "25" 09 1987г.