

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ,
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 7.901-5

НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ СТАНЦИЙ
ОЧИСТКИ ПРИРОДНЫХ И СТОЧНЫХ ВОД

ВЫПУСК 5

МЕШАЛКИ ТИХОХОДНЫЕ $\phi 1,9$; $\phi 2,5$; $\phi 2,6$ м.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИЭП инженерного оборудования

Главный инженер института
А.Г. КЕТАОВ

Главный инженер проекта
М.З. РЫСИН

УТВЕРЖДЕНЫ:

Госгражданстроем СССР

Приказ № 39 от 4 февраля 1986г.

Введен в действие ЦНИИЭП
инженерного оборудования

Приказ № 10 от 10 февраля 1986г.

Содержание выпуска.

ВЫПУСК 5
СЕРИЯ 7.90-5

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
	Обложка				
	Титульный лист.	1	996.09.00.000-020		
	Содержание выпуска	2	996.09.00.000-030		
	Содержание выпуска	3	996.09.00.000-040		26
996.00.00.000079	Мешалки тихоходные Ф1900, Ф2500, Ф2600		996.06.00.003	Вал	
	Технические условия. Лист 1, 2, 3, 4	4	996.06.00.004	Крышка	
996.00.00.000079	Мешалки тихоходные Ф1900, Ф2500, Ф2600		996.06.00.005	Наконечник	27
	Технические условия. Лист 5, 6, 7, 8	5	996.07.00.000	Лопасть мешалки. Спецификация. Лист 1, 2	
996.00.00.000	Мешалка тихоходная Ф1900. Спецификация. Лист 1, 2, 3		996.07.00.000-01		
996.02.00.000	Муфта. Спецификация.	6	996.07.00.000-02		
996.00.00.00006	Мешалка тихоходная Ф1900. Сборочный чертёж. Лист 1	7	996.07.00.000-03		
996.00.00.00006	Мешалка тихоходная Ф1900. Сборочный чертёж. Лист 2	8	996.07.00.000-04		
996.00.00.00008	Мешалка тихоходная Ф1900. Ведомость спецификац.		996.07.00.000-05		
996.00.00.00008	Мешалка тихоходная Ф1900. Ведомость покупных изделий	9	996.07.00.000-06		
996.01.00.000	Рама. Спецификация. Лист 1, 2		996.07.00.00006	Лопасть мешалки. Сборочный чертёж	
996.01.00.000-01			996.07.00.000-07		
996.01.00.000-02			996.07.00.000-08		
996.01.00.00006	Рама. Сборочный чертёж		996.07.00.000-09		
996.01.00.000-03			996.07.00.000-040		
996.01.00.000-020		10	996.07.00.000-050		
996.01.00.001	Опора		996.07.00.000-060		28
996.00.00.005	Звездочка		996.07.00.000	Лопасть мешалки. Спецификация. Лист 3	
996.00.00.006	Шайба		996.07.00.000-01		
996.00.00.007	Втулка	11	996.07.00.000-02		
996.02.00.00006	Муфта. Сборочный чертёж		996.07.00.000-03		
996.02.00.003	Палец		996.07.00.000-04		
996.02.00.004	Втулка		996.07.00.000-05		
996.02.00.005	Втулка	12	996.07.00.000-06		
996.02.00.001	Полумуфта		996.07.00.001	Направляющая.	
996.02.00.002	Полумуфта	13	996.08.00.000	Лопасть мешалки. Спецификация. Лист 1, 2	
996.03.00.000	Опора. Спецификация		996.08.00.000-01		
996.04.00.000	Муфта. Спецификация		996.08.00.000-02		29
996.05.00.000	Опора привода. Спецификация		996.08.00.00006	Лопасть мешалки. Сборочный чертёж	
996.05.01.000	Карпус. Спецификация	14	996.08.00.000-010		
996.03.00.00006	Опора. Сборочный чертёж.		996.08.00.000-020		
996.03.00.002	Фланец.		996.08.00.001	Направляющая.	
996.03.00.003	Фланец.	15	996.08.00.002	Направляющая.	30
996.04.00.00006	Муфта. Сборочный чертёж		996.09.00.000	Вал. Спецификация. Лист 1, 2	
996.04.00.002	Диск	16	996.09.00.000-01		
996.01.00.002	Ребра		996.09.00.000-02		
996.04.00.001	Полумуфта		996.09.00.000-03		
996.04.00.003	Втулка	17	996.09.00.000-04		
996.05.00.00006	Опора привода. Сборочный чертёж	18	996.11.00.000	Вал. Спецификация. Лист 1, 2	
996.05.01.00006	Карпус. Сборочный чертёж		996.11.00.000-01		
996.05.01.001	Стойка		996.11.00.000-02		
996.05.01.002	Фланец	19	996.11.00.000-03		
996.05.00.001	Вал.		996.11.00.000-04		31
996.05.00.003	Палец		996.09.00.001	Вал	
996.05.00.004	Крышка		996.09.00.001-01		
996.05.00.005	Заглушка	20	996.09.00.001-02		
996.05.00.002	Звездочка		996.09.00.001-03		
996.05.01.003	Плита		996.09.00.001-04		
996.05.01.004	Ребра	21	996.09.00.002	Патрубок	
996.00.00.001	Палец		996.09.00.003	Ребра	
996.00.00.002	Палец		996.09.00.004	Направляющая	32
996.05.00.006	Прокладка.		996.11.00.00006	Вал. Сборочный чертёж	
996.05.01.005	Стакан.	22	996.11.00.000-010		
996.06.00.000	Опора мешалки. Спецификация. Лист 1, 2, 3		996.11.00.000-020		
996.06.01.000-01			996.11.00.000-030		
996.06.01.000	Карпус. Спецификация	23	996.11.00.000-040		
996.06.00.00006	Опора мешалки. Сборочный чертёж		113.02.00.00006	Вал. Сборочный чертёж	
996.06.00.00006			113.02.00.000-010		33
996.06.01.001	Плита				
996.06.01.002	Ребра	24	996.12.00.000	Кронштейн. Спецификация	
996.06.01.00006	Карпус. Сборочный чертёж		996.03.00.001	Карпус	
996.06.01.003	Вставка		996.12.00.003	Карпус	
996.06.00.002	Ступица	25	996.13.00.001	Карпус	34
996.06.00.001	Звездочка		996.12.00.00006	Кронштейн. Сборочный чертёж.	
996.06.00.001-01			996.12.00.001	Ось	
996.09.00.00006	Вал. Сборочный чертёж		996.12.00.002	Ребра.	
996.09.00.00006			996.13.00.000	Опора. Спецификация. Сборочный чертёж.	35

СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА

Обозначение	Наименование	Стр.
996.Н.00.001	Вал	
996.Н.00.001-01		
996.Н.00.001-02		
996.Н.00.001-03		
996.Н.00.001-04		
443.02.00.000	Вал. Спецификация.	
443.02.00.000-01		
443.02.00.001	Вал.	
443.02.00.001-01		
443.04.00.003	Направляющая	
443.04.00.003-01		36
999.00.00.000	Мешалка тихоходная ϕ 2600. Спецификация. Лист 1,2,3,4.	
999.00.00.000-01		37
999.00.00.000	Мешалка тихоходная ϕ 2600. Спецификация. Лист 5,6.	
999.00.00.000-01		
443.00.00.000	Мешалка тихоходная ϕ 2500. Спецификация. Лист 1,2	
443.00.00.000-01		38
999.00.00.000СБ	Мешалка тихоходная ϕ 2600. Сборочный чертёж. Лист 1.	
999.00.00.000-01СБ		39
999.00.00.000СБ	Мешалка тихоходная ϕ 2600. Сборочный чертёж. Лист 2.	
999.00.00.000-01СБ		40
999.00.00.000ВС	Мешалка тихоходная ϕ 2600. Ведомость спецификаций.	
999.00.00.000-01ВС	Лист 1,2.	
999.00.00.000ВП	Мешалка тихоходная ϕ 2600. Ведомость покупных	
999.00.00.000-01ВП	изделий.	41
443.00.00.000	Мешалка тихоходная ϕ 2500. Спецификация	
443.00.00.000-01	Лист 3,4,5,6.	42
443.00.00.000СБ	Мешалка тихоходная ϕ 2500. Сборочный чертёж.	
443.00.00.000-01СБ	Лист 1.	43
443.00.00.000СБ	Мешалка тихоходная ϕ 2500. Сборочный чертёж.	
443.00.00.000-01СБ	Лист 2.	44
443.00.00.000ВС	Мешалка тихоходная ϕ 2500. Ведомость	
443.00.00.000-01ВС	спецификаций. Лист 1,2.	
443.00.00.000ВП	Мешалка тихоходная ϕ 2500. Ведомость	
443.00.00.000-01ВП	покупных изделий.	45
443.04.00.000	Лопасть мешалки. Спецификация. Лист 1,2.	
443.04.00.000-01		
443.04.00.001	Направляющая.	
443.04.00.001-01		
443.04.00.002	Направляющая	
443.04.00.002-01		46
443.04.00.000СБ	Лопасть мешалки. Сборочный чертёж.	
443.04.00.000-01СБ		47

Утверждаю:
Директор ЦНИИЭП инженерного
оборудования
С.Ю. Рубчак С.Ю. Рубчак

Мешалки тихоходные ϕ 1900, ϕ 2500, ϕ 2600
Технические условия
996.00.00.000ТУ

Согласовано

1985г

ФОРМАТ А4

Настоящие технические условия распространяются на мешалки тихоходные ϕ 1900, ϕ 2500, ϕ 2600, в дальнейшем именуемые мешалками, предназначенные для уплотнения шва в отстойниках очистных водопроводных станций путем медленного вращения лопастей. Мешалки ϕ 1900 входят в типовой проект 901-3-153, мешалки ϕ 2500 входят в типовые проекты 901-3-172, 901-3-173, 901-3-174, мешалки ϕ 2600 входят в типовые проекты 901-3-152, 901-3-157.

Мешалки исполнения У, категории 1 по ГОСТ 15150-69.

Пример условного обозначения мешалки ϕ 1900: мешалка тихоходная ϕ 1900.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Мешалки должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекта документации согласно чертежам:

996.00.00.000 для мешалки ϕ 1900,
999.00.00.000, 999.00.00.000-01 для мешалки ϕ 2600,
1113.00.00.000, 1113.00.000-01 для мешалки ϕ 2500.

1.1. Основные параметры и размеры

1.1.1. Основные параметры и размеры мешалок должны соответствовать приведенным в таблице 1.

1.2. Характеристики

1.2.1. Линейная скорость перемещения конца лопастей мешалок должна не превышать 1,2 см/с
1.2.2. Болтовые соединения должны иметь

996.00.00.000ТУ

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА	ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				
	РАЗРАБ. ЗАКОМ. ПРОВ. РЫШН. ГКО ТРАФСКЫЙ Н. КОНТР. ХРОМИХИНА ЧТБ. СУХАРЕНКО	ПОДП.	ДАТА	Мешалки тихоходные ϕ 1900, ϕ 2500, ϕ 2600 Технические условия	ЛИСТ 2 ЛИСТОВ 8
					ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ, КО
					ФОРМАТ А4

Таблица 1

Наименование параметров	Нормы	
Линейная скорость перемещения конца лопастей, см/с	ϕ 1900	1,06
	ϕ 2500	1,0
	ϕ 2600	1,04
Частота вращения, об/мин.	ϕ 1900	0,106
	ϕ 2500	0,076
	ϕ 2600	0,076
Передаточное число цепной передачи, цепь ВР-127-1820-1.	ϕ 1900	6,42
	ϕ 2500	8,935
	ϕ 2600	8,935
Число зубьев ведущих звездочек	ϕ 1900	14
	ϕ 2500	90
	ϕ 2600	125
Число зубьев ведомых звездочек	ϕ 1900	125
	ϕ 2500	125
	ϕ 2600	125
Частота вращения центрального вала, об/мин	ϕ 1900	0,685
	ϕ 2500	\approx 30
	ϕ 2600	0,25
Наибольший крутящий момент на центральном валу, кгм	ϕ 1900	464
	ϕ 2500	566, 576
	ϕ 2600	520, 530
Мощность привода, мотор-редуктор планетарный МРВ 02-2642-0,25/56, кВт	ϕ 1900	3600
	ϕ 2500	5400, 6000
	ϕ 2600	3600, 4800
Габаритные размеры: Глубина отстойника, мм	ϕ 1900	1416
	ϕ 2500	
	ϕ 2600	
Высота привода с рамой, мм	ϕ 1900	
	ϕ 2500	
	ϕ 2600	

996.00.00.000ТУ

Лист 3

ФОРМАТ А4

КОНТРАЖИЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ.

1.2.3. Сварка должна производиться в соответствии с утвержденными производственными инструкциями.

Швы сварных соединений не должны иметь прожогов, трещин, непроваров. Конструктивные элементы сварных швов должны соответствовать требованиям ГОСТ 5264-80, 16037-80, 16310-80 и чертежа.

1.2.4. Шероховатость поверхностей деталей после механической обработки должны соответствовать требованиям чертежей и ГОСТ 2789-73.

1.2.5. Резьба должна быть полной, не иметь искаженного профиля, заборн и выхватов. Сбег, недорезы, проточки и фаски должны быть выполнены в соответствии с ГОСТ 10549-80, резьба в соответствии с СТ СЭВ 180-75, СТ СЭВ 181-75, СТ СЭВ 182-75.

1.2.6. Основной применяемый материал Ст.3 ГОСТ 380-71, сталь 20, сталь 45 ГОСТ 1050-74.

1.2.7. Покрытые металлических поверхностей, кроме трущихся: эмаль ХСЗ-23 ГОСТ 7313-75 в два слоя, грунт ФЛ-03к ГОСТ 9109-76.

1.2.8. Обработанные поверхности не должны иметь заборн, заусенцев, задиров и других механических повреждений. Острые кромки должны быть притуплены.

1.2.9. Средний срок службы механизмов до списания не менее 8 лет.

1.3. Маркировка.

1.3.1. На раме мешалки должна быть установлена табличка с нанесенной на ней маркировкой.

1.3.2. Табличка должна быть изготовлена в соответствии с ГОСТ 129 69-67.

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА	ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				

996.00.00.000ТУ

Лист 4

ФОРМАТ А4

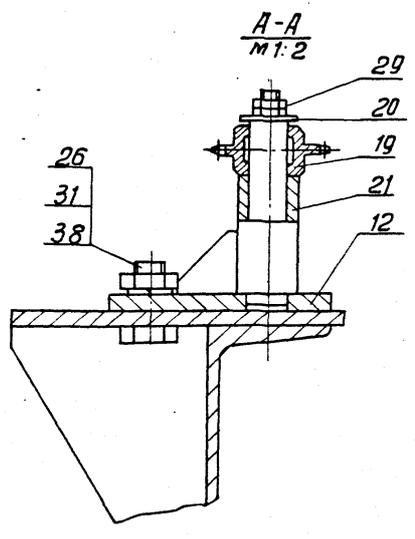
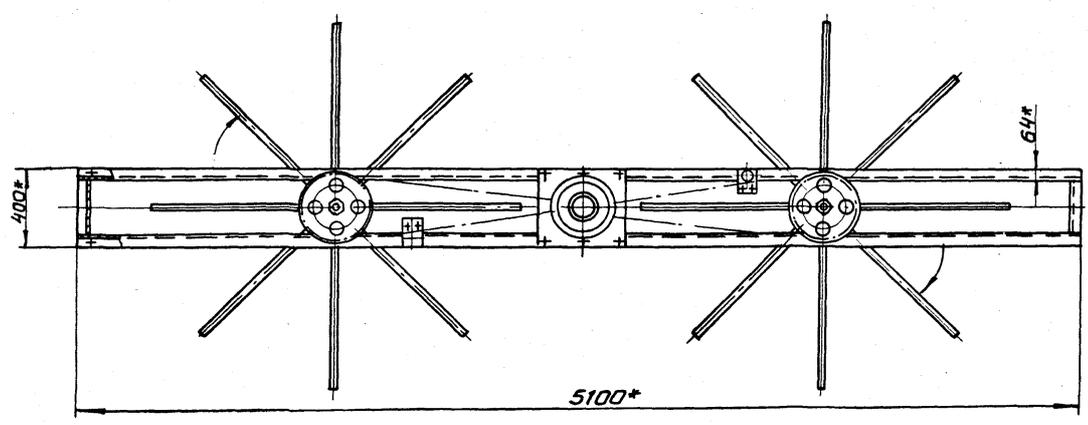
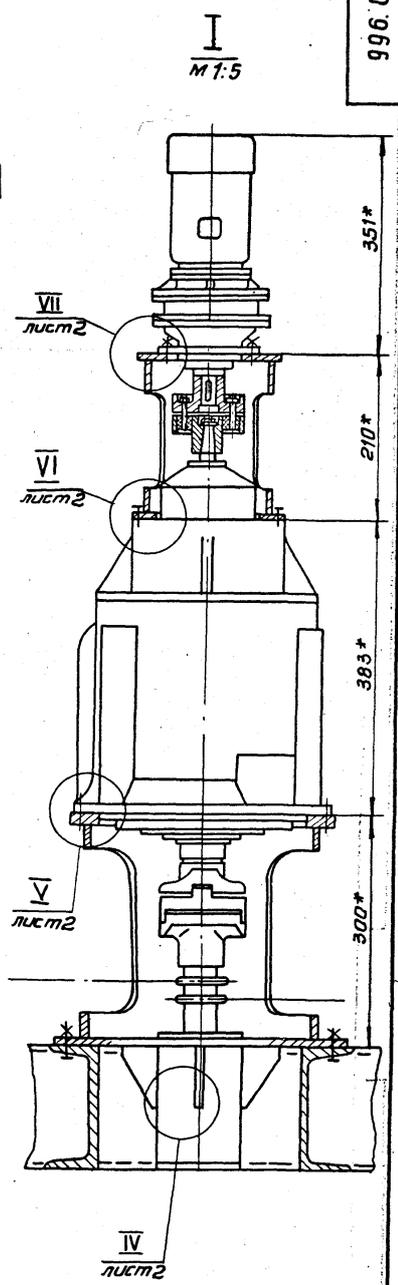
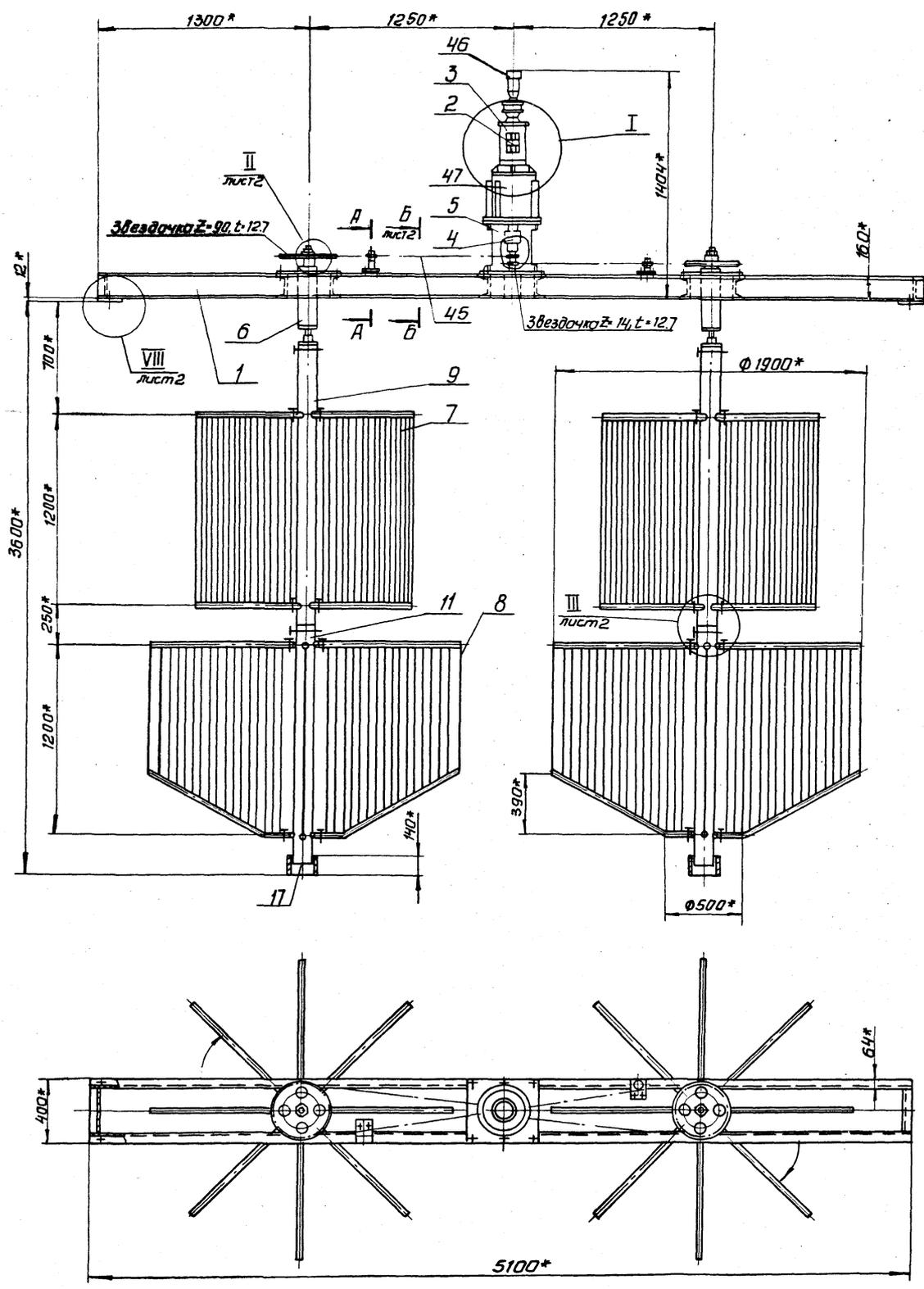
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>			
А1			996.00.00.000 СБ	Сборочный чертеж	1	*) А2, А2
А3			996.00.00.000 ВС	Ведомость спецификаций		
А3			996.00.00.000 ВП	Ведомость покупных изделий		
А4			996.00.00.000 ТУ	Технические условия		
			<u>Сборочные единицы</u>			
А4	1		996.01.00.000	Рама	1	
А4	2		996.02.00.000	Муфта	1	
А4	3		996.03.00.000	Опара	1	
А4	4		996.04.00.000	Муфта	1	
А4	5		996.05.00.000	Опара привода	1	
А4	6		996.06.00.000	Опара мешалки	2	
А4	7		996.07.00.000	Лопасть мешалки	8	
А4	8		996.08.00.000	Лопасть мешалки	8	
А4	9		996.09.00.000	Вал	2	
А4	11		996.11.00.000	Вал	2	
А4	12		996.12.00.000	Кранштейн	2	
А4	13		996.13.00.000	Опара	4	
			<u>Детали</u>			
А4	15		996.00.00.001	Палец	32	
А4	16		996.00.00.002	Палец	4	
			996.00.00.000			
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА			ИЗМ. ЛИСТ ЛИСТОВ			
РАЗРАБ. ЗАКОНСН. ЗАКОНСН. ЗАКОНСН.			ИЗМ. ЛИСТ ЛИСТОВ			
ПРОВ. РЫСКИН			ИЗМ. ЛИСТ ЛИСТОВ			
Н. КОНТР. ХРОМКИНА			ИЗМ. ЛИСТ ЛИСТОВ			
УТВ. РЫСКИН			ИЗМ. ЛИСТ ЛИСТОВ			
			Мешалка тихоходная Ф 1900			
			ЦНИИЭП ИИЖ Оборудования, КО			
			ФОРМАТ: А4			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Шайба гост 11371-78		
		32		8.01.01	32	
		33		16.01.01	4	
		34		20.01.01	4	
				Шайба гост 6402-70		
		36		10.65Г.01	7	
		37		12.65Г.01	6	
		38		16.65Г.01	18	
		40		Шайба 16.01.05 гост 10906-78	14	
				Шплинт гост 397-79		
		43		2x14-001	32	
		44		4x28-001	4	
		45		Цель пр-12,7-1000-1 гост 13568-75	2	Кольцевые надве чепе т=504
			<u>Покупные изделия</u>			
		46		Мотор-редуктор планетарный МРВ 02-26,42-0,25/56	1	
		47		Редуктор планетарный 102-108-81.6	1	
			996.00.00.000			
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА			ИЗМ. ЛИСТ ЛИСТОВ			
РАЗРАБ. ЗАКОНСН. ЗАКОНСН. ЗАКОНСН.			ИЗМ. ЛИСТ ЛИСТОВ			
ПРОВ. РЫСКИН			ИЗМ. ЛИСТ ЛИСТОВ			
Н. КОНТР. ХРОМКИНА			ИЗМ. ЛИСТ ЛИСТОВ			
УТВ. РЫСКИН			ИЗМ. ЛИСТ ЛИСТОВ			
			Муфта			
			ЦНИИЭП ИИЖ Оборудования, КО			
			ФОРМАТ: А4			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б.4	17		996.00.00.003	Опара центрирующая 133x6 гост 8732-78 Труба ст.3 гост 8731-74		
				L=140±0.5	2	2.65кг
Б.4	18		996.00.00.004	Пластина поддерживающая 4x60-6 гост 103-76 Лопасть ст.3 гост 535-79		
				L=800±0.8	4	1.5кг
А4	19		996.00.00.005	Звездочка	2	
А4	20		996.00.00.006	Шайба	2	
А4	21		996.00.00.007	Втулка	2	
			<u>Стандартные изделия</u>			
		23		Болт гост 7798-70 М10-6g x 15.58.01	4	
		24		М10-6g x 30.58.01	3	
		25		М12-6g x 50.58.01	6	
		26		М16-6g x 50.58.01	18	
		29		Гайка гост 5915-70 М10-6Н.5.01	9	
		30		М12-6Н.5.01	6	
		31		М16-6Н.5.01	22	
			996.00.00.000			
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА			ИЗМ. ЛИСТ ЛИСТОВ			
РАЗРАБ. ЗАКОНСН. ЗАКОНСН. ЗАКОНСН.			ИЗМ. ЛИСТ ЛИСТОВ			
ПРОВ. РЫСКИН			ИЗМ. ЛИСТ ЛИСТОВ			
Н. КОНТР. ХРОМКИНА			ИЗМ. ЛИСТ ЛИСТОВ			
УТВ. РЫСКИН			ИЗМ. ЛИСТ ЛИСТОВ			
			ФОРМАТ: А4			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Шайба гост 11371-78		
		32		8.01.01	32	
		33		16.01.01	4	
		34		20.01.01	4	
				Шайба гост 6402-70		
		36		10.65Г.01	7	
		37		12.65Г.01	6	
		38		16.65Г.01	18	
		40		Шайба 16.01.05 гост 10906-78	14	
				Шплинт гост 397-79		
		43		2x14-001	32	
		44		4x28-001	4	
		45		Цель пр-12,7-1000-1 гост 13568-75	2	Кольцевые надве чепе т=504
			<u>Покупные изделия</u>			
		46		Мотор-редуктор планетарный МРВ 02-26,42-0,25/56	1	
		47		Редуктор планетарный 102-108-81.6	1	
			996.02.00.000			
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА			ИЗМ. ЛИСТ ЛИСТОВ			
РАЗРАБ. ЗАКОНСН. ЗАКОНСН. ЗАКОНСН.			ИЗМ. ЛИСТ ЛИСТОВ			
ПРОВ. РЫСКИН			ИЗМ. ЛИСТ ЛИСТОВ			
Н. КОНТР. ХРОМКИНА			ИЗМ. ЛИСТ ЛИСТОВ			
УТВ. РЫСКИН			ИЗМ. ЛИСТ ЛИСТОВ			
			Муфта			
			ЦНИИЭП ИИЖ Оборудования, КО			
			ФОРМАТ: А4			

996.00.00.000 СБ



Техническая характеристика

1. Линейная скорость перемещения конца лопастей мешалки, см/с 1,06
2. Частота вращения мешалки, об/мин 0,106
3. Передаточное число цепной передачи, 6,42
4. Частота вращения центрального вала, об/мин 0,685
5. Наибольший крутящий момент на валу муфты поз. 4, кгм ≈ 30

Технические требования

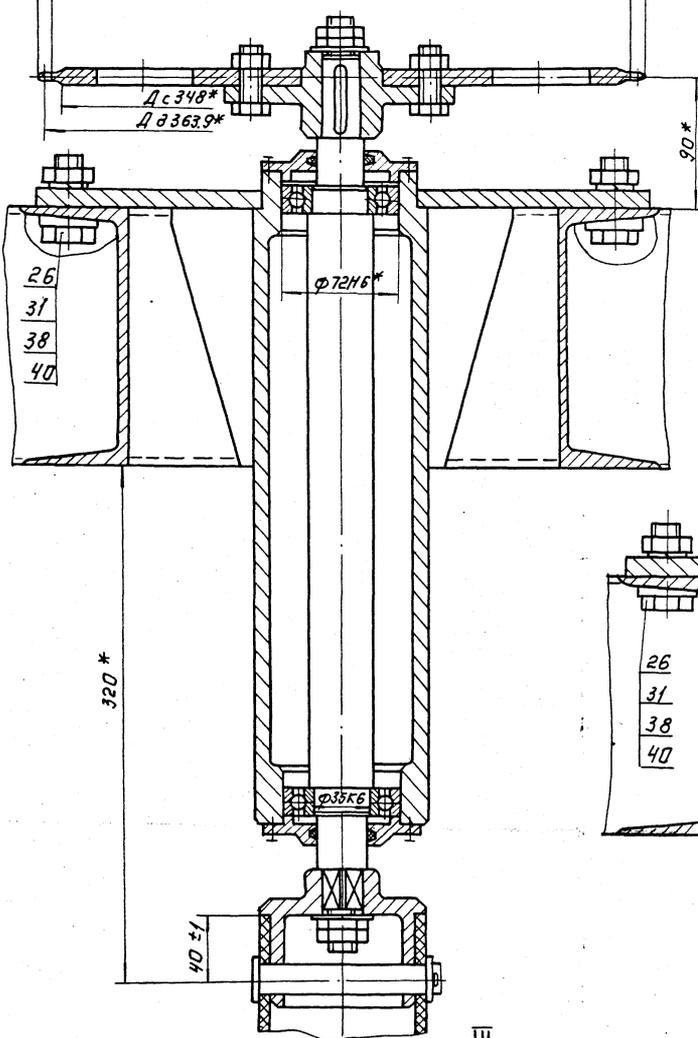
1. Установить поддерживающие пластины (поз. 18) под цепи (поз. 48) по месту после натяжения цепи
2. Все подшипники, болтовые соединения, муфты, пальцы (поз. 15, 16), цепную передачу, пластины (поз. 18) смазать графитной смазкой ГОСТ 3333-80.
3. Покрытие металлических поверхностей: эмаль ХСЗ-23 ГОСТ 7313-75 в два слоя, грунт ФЛ-03к ГОСТ 9109-76.

4. * Размеры для справок.
5. Остальные технические требования по 996 00 00. 000 ТУ.

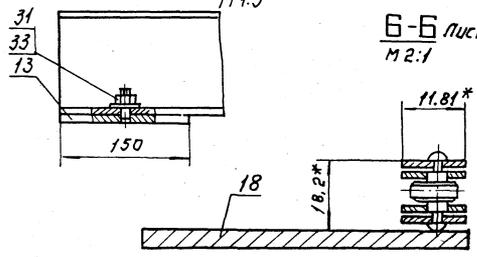
				996.0000.000 СБ				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	МЕШАЛКА ТИХОХОДНАЯ Ф 1900 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗР.	В. ДЯКОНИН	З. С.					464	1:20
ПРОВ.	Р. СИДИН					ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
Г. КОНТР.	Р. СИДИН					ЦНИИЭП ИМЖ. ОБОРУДОВАНИЯ, КО		
Г. КО	Г. РАФСКИЙ							
Н. КОНТР.	А. РОМИХИНА			11.83				
УТВ.	С. УХАРЕНКО							

996.00.00.0000.06

II *шумл*
M1:2
Дс 370*
Д L 355.25*

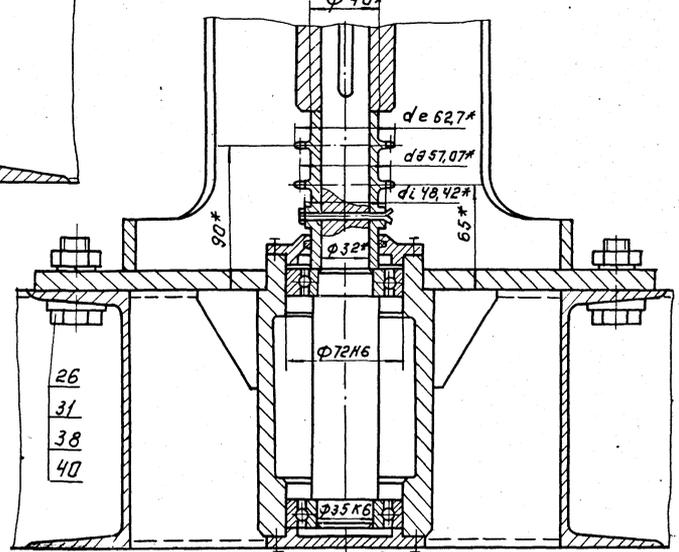


VII *шумл*
M1:5

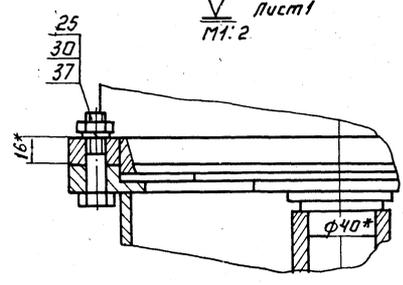


6-6 *шумл*
M2:1
11.81*

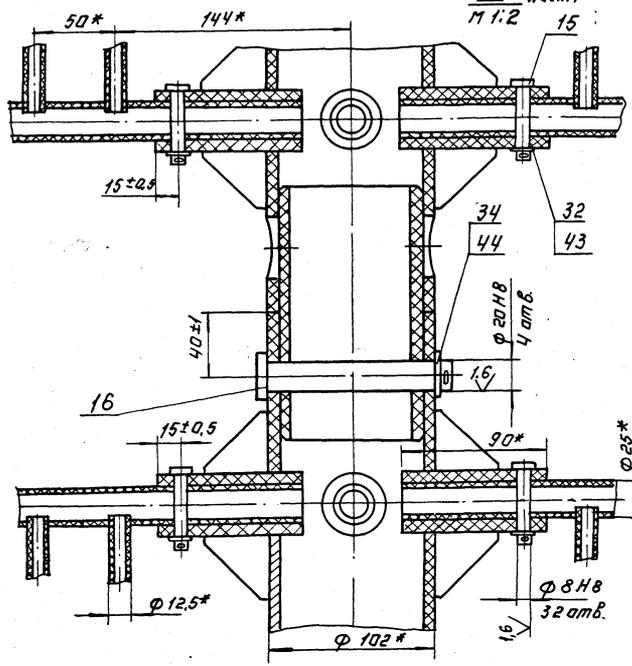
IV *шумл*
M1:2



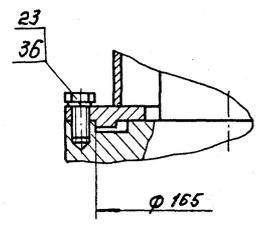
V *шумл*
M1:2



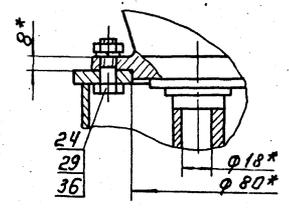
III *шумл*
M1:2
15



VI *шумл*
M1:2



VII *шумл*
M1:2



№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	кол. общее / кол.	
1					
2	996.00.00.000	Мешалка тихоходная Ф1900			
3					
4					
5	996.01.00.000	Рама		1 / 1	
6	996.02.00.000	Муфта		1 / 1	
7	996.03.00.000	Опора		1 / 1	
8	996.04.00.000	Муфта		1 / 1	
9	996.05.00.000	Опора привода		1 / 1	
10	996.05.01.000	Карлус	996.05.00.000	1 / 1	
11					
12	996.06.00.000	Опора мешалки		2 / 2	
13	996.06.01.000	Карлус	996.06.00.000	2 / 2	
14					
15	996.07.00.000	Лопасть мешалки		8 / 8	
16	996.08.00.000	Лопасть мешалки		8 / 8	
17	996.09.00.000	Вал		2 / 2	
18					
19	996.11.00.000	Вал		2 / 2	
20	996.12.00.000	Кронштейн		2 / 2	
21	996.13.00.000	Опора		4 / 4	
22					
23					
24					
25					
26					

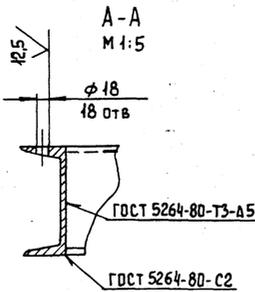
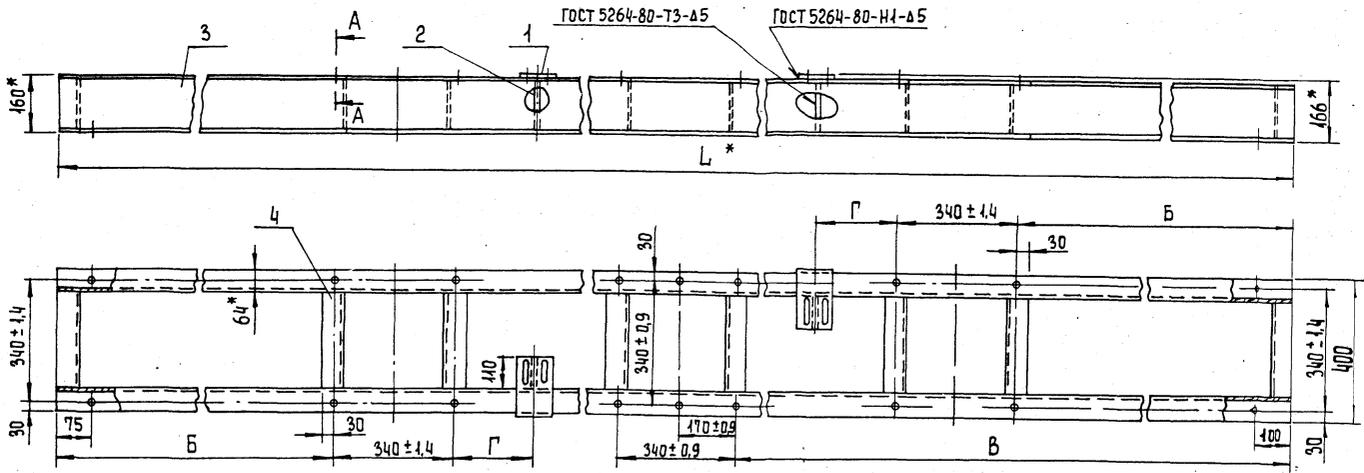
				996.00.00.000 ВС		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	МЕШАЛКА ТИХОХОДНАЯ Ф 1900	Лист	Листов
Разр. Р.ЫСИН	Зяозин	Зяозин	20.08.85		1	1
И. контр. Хромыхина Чтв. Сухаренко				ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ	ЦНИИЭП инж. оборудования, КО	

Формат Я3

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
						на изде-лие	в комп-лекты	на регули-ровку	
1									
2	Мотор-редуктор			Тамбовский завод	996.00.00.000	1		1	
3	планетарный			"Полимермаш"					
4	МРВ 02-26.42-025/56								
5									
6									
7	редуктор планетарный			Тамбовский завод	996.00.00.000	1		1	
8	ПО2-108-81.6			"Полимермаш"					
9									
10	Подшипник 207		ГОСТ 8338-75		996.05.00.000	2		2	
11					996.06.00.000	2	2	4	
12								6	
13	цепь пр-12.7-1820-1		ГОСТ 13568-75		996.00.00.000	1		1	
14	кол. звеньев т=504								
15									
16	Масленка 3.11.46		ГОСТ 19853-74		996.04.00.000	2		2	
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									
27									

				996.00.00.000 ВП		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	МЕШАЛКА ТИХОХОДНАЯ Ф 1900	Лист	Листов
Разр. Р.ЫСИН	Зяозин	Зяозин	20.08.85		1	1
И. контр. Хромыхина Чтв. Сухаренко				ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ	ЦНИИЭП инж. оборудования, КО	

21084-09 70 Кодирована Антипова Формат: Я3



1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $h/10, \pm \frac{IT14}{2}$

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, кг
	Л	Б	В	Г	
996.04.00.000	5100	1450	2380	400	178
-01	5960	1440	2840	700	203
-02	6000	1580	2830	700	204

996.04.00.000 СБ				ЛИТ.	МАССА	МАШТАБ
РАМА					СМ.	1:10
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕР. ОБОРУДОВАНИЯ КО				ФОРМАТ А3		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 996.04.00.000 -		ПРИМЕЧАНИЕ
		01	02	
	ДОКУМЕНТАЦИЯ			
996.04.00.000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	
	ДЕТАЛИ			
1	Опора	2	2	
2	Резерв	2	2	

ИЗМ. №	ДАТА	ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА
РАЗРАБ	ЗАКОЗЫН	<i>[Signature]</i>	
ПРОВ.	РЫСИН	<i>[Signature]</i>	
И. КОНТР.	ХРОМИХИНА	<i>[Signature]</i>	
УТВ.	РЫСИН	<i>[Signature]</i>	

ИЗМ. №	ДАТА	ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА
РАЗРАБ	ЗАКОЗЫН	<i>[Signature]</i>	
ПРОВ.	РЫСИН	<i>[Signature]</i>	
И. КОНТР.	ХРОМИХИНА	<i>[Signature]</i>	
УТВ.	РЫСИН	<i>[Signature]</i>	

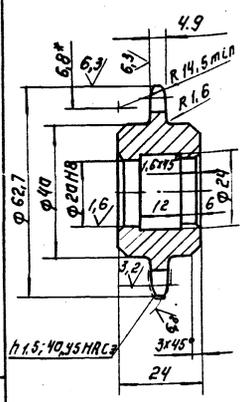
ИЗМ. №	ДАТА	ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА
РАЗРАБ	ЗАКОЗЫН	<i>[Signature]</i>	
ПРОВ.	РЫСИН	<i>[Signature]</i>	
И. КОНТР.	ХРОМИХИНА	<i>[Signature]</i>	
УТВ.	РЫСИН	<i>[Signature]</i>	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 996.04.00.000 -		ПРИМЕЧАНИЕ
		01	02	
3	ПРОГОН ШВЕЛЕР L = 5400 ± 8	2		72,4 кг
-01	ПРОГОН ШВЕЛЕР L = 5960 ± 8	2		84,6 кг
-02	ПРОГОН ШВЕЛЕР L = 6000 ± 8	2		85,2 кг
4	Сварь ШВЕЛЕР L = 272 ± 0,5	8	8	3,8 кг

500 00 00 966

12.5 ✓(✓)

Число зубьев	Z	14
Сопрега- вляя цель	Шаг	t 12.7
	Диаметр ралика	D 8.51
Профиль зуба по ГОСТ 591-69		— без смещения
Класс точности по ГОСТ 591-69		— 3
Диаметр окружности впадин	D _i	48,42-д.25
Допуск на разность шагов	бс	0,16
Радиальное биение окружности впадин	E ₀	0,5
Торцевое биение зубчатого венца		— 0,5
Диаметр делительной окружности	D _в	57,07
Ширина внутрен- ней пластины	B	11,81
Сопрега- емая цель	Расстояние между внутренними пластинами	B _{вн} 5,4

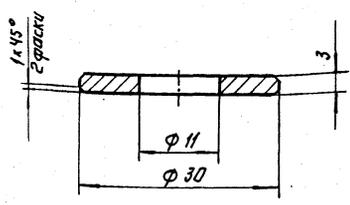


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{IT14}{2}$
 2. * Размер для справок.

996.00.00.005				Лист	Масса	Масштаб
ЗВЕЗДОЧКА				0,2	1:1	
Сталь 45 ГОСТ 380-71				ЦНИИЭП ИИЖ. ОБОРУДОВАНИЯ, КО ФУРМАТ: А4		

900 00 00 966

12.9 ✓

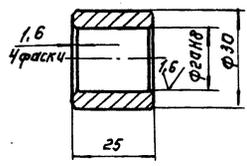


Предельные отклонения размеров: $h14; h14$.

996.00.00.006				Лист	Масса	Масштаб
ШАЙБА				0,012	2:1	
Ст. 3. ГОСТ 380-71				ЦНИИЭП ИИЖ. ОБОРУДОВАНИЯ, КО ФУРМАТ: А4		

100 00 00 966

12.5 ✓(✓)

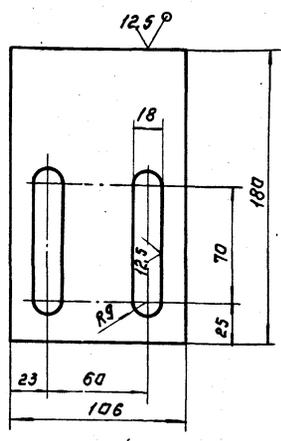


Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{IT14}{2}$

996.00.00.007				Лист	Масса	Масштаб
ВТУКА				0,1	1:1	
Ст. 3 ГОСТ 380-71				ЦНИИЭП ИИЖ. ОБОРУДОВАНИЯ, КО ФУРМАТ: А4		

100 00 10 966

12.5 ✓(✓)

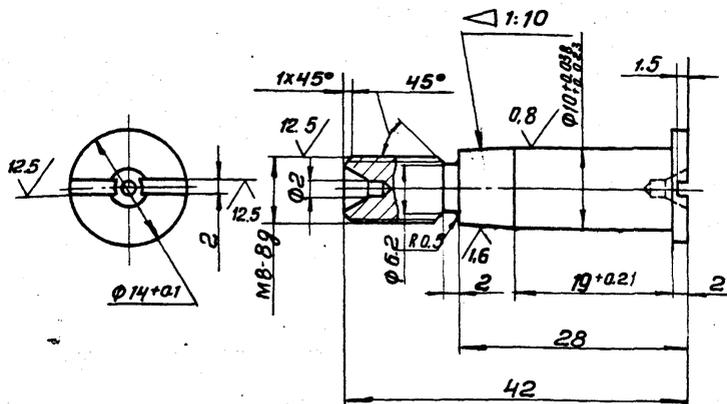


Предельные отклонения размеров: $h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

996.01.00.001				Лист	Масса	Масштаб
ОПОРА				0,85	1:2	
Ст. 3 ГОСТ 14637-79				ЦНИИЭП ИИЖ. ОБОРУДОВАНИЯ, КО ФУРМАТ: А4		

600 00 20 966

0.3 (V)



1. Нормализовать.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h 14, h 14, \pm \frac{IT 14}{2}$

996 02 00 003

Палец

Лист	Масса	Масштаб
	0,02	2:1

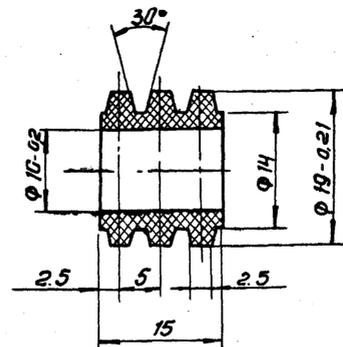
Лист 1 Листов 1

ЦНИИЭП инж. оборудования, КО

Сталь 45 ГОСТ 1050-75

Формат: А4

600 00 20 966



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h 14, \pm \frac{IT 14}{2}$

996.02.00.005

Втулка

Лист	Масса	Масштаб
	0,004	2:1

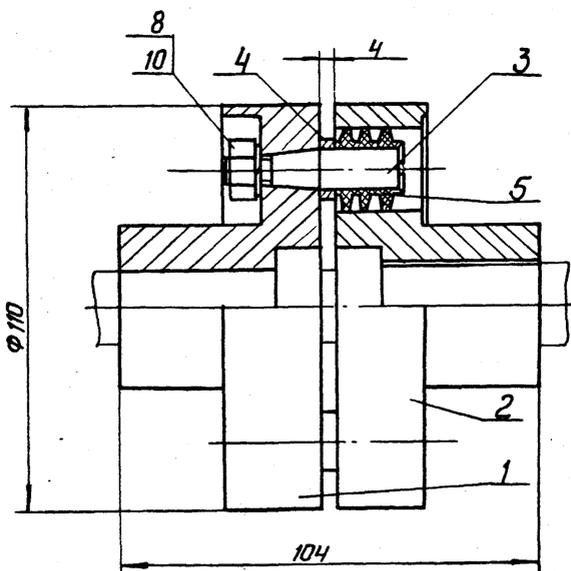
Лист 1 Листов 1

ЦНИИЭП инж. оборудования, КО

Пластина I, лист-Г.мкш-С-15
ГОСТ 7338-77

Формат: А4

996 02 00 000С6



Размеры для справок.

996.02.00.000С6

Муфта
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
	2,2	1:1

Лист 1 Листов 1

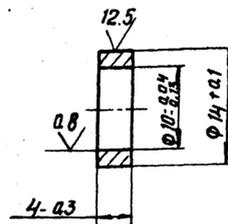
ЦНИИЭП инж. оборудования, КО

Сталь 45 ГОСТ 1050-75

Формат: А4

600 00 20 966

6.3 (V)



996.02.00.004

Втулка

Лист	Масса	Масштаб
	0,002	2:1

Лист 1 Листов 1

ЦНИИЭП инж. оборудования, КО

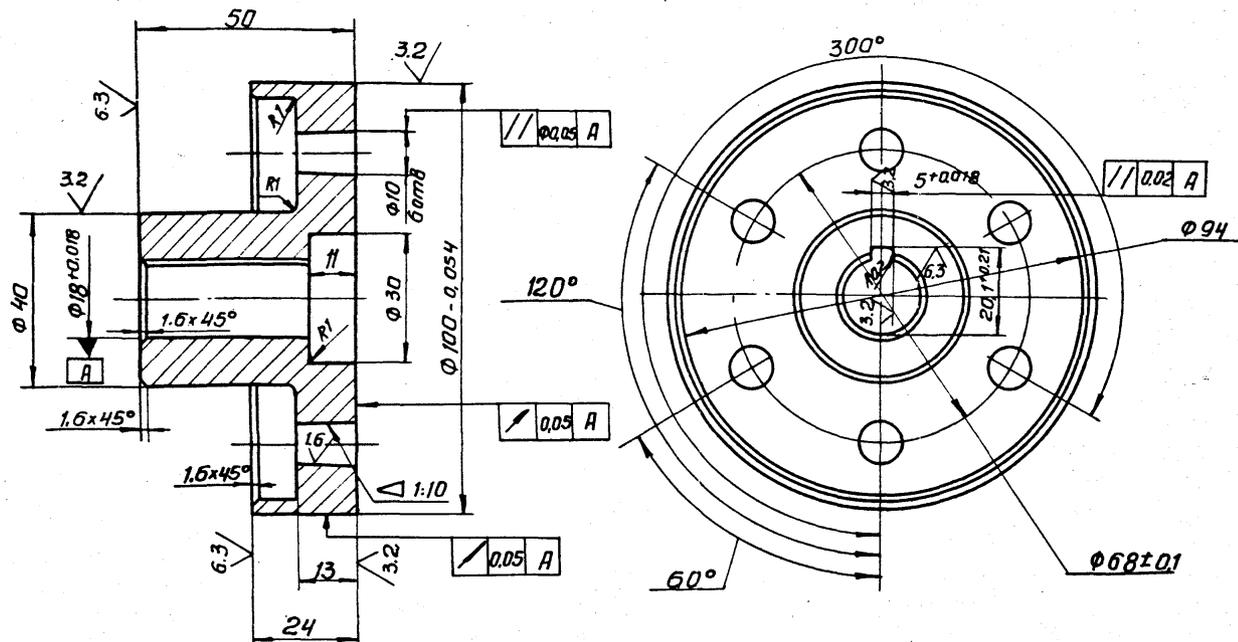
Ст 3 ГОСТ 380-71

Формат: А4

Изм. № ПОДА. И ДАТА. ПОДА. И ДАТА. ВЗАМЕН ИЛИ ДОПОЛН. ПОДА. И ДАТА.

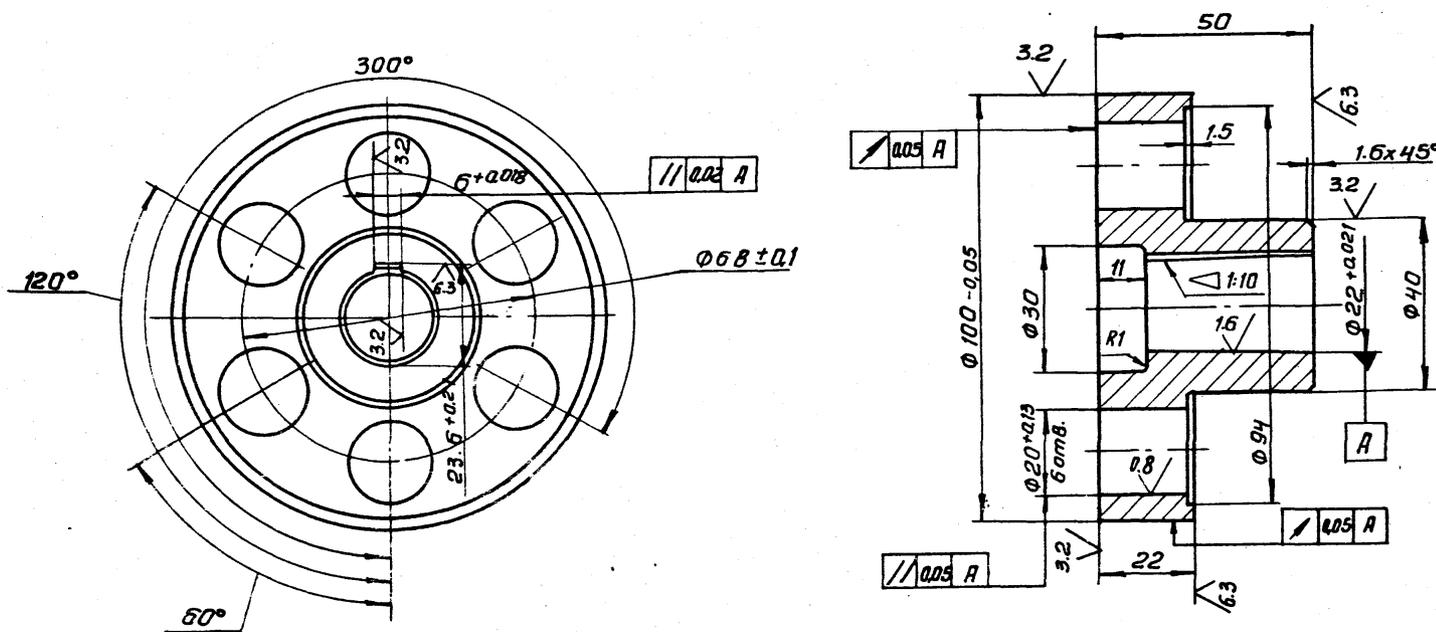
Изм. № ПОДА. И ДАТА. ПОДА. И ДАТА. ВЗАМЕН ИЛИ ДОПОЛН. ПОДА. И ДАТА.

21084-09 13 Копирова Антипова



1. Нормализовать.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.
3. Неуказанные предельные отклонения угловых размеров $\pm \frac{AT16}{2}$.
4. Покрытие - хим. окс ГОСТ 9.073-77.

				996 02 00 001			
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Полумуфта	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Зянозин	Зянозин				0.95	1:1
Пров.	Рысин				Лист	Листов	
Т. контр.	Рысин				Сталь 35 ГОСТ 1050-74		
И. контр.	Хромыхина			ЦНИИЭП инж. оборудования, КО			
Утв.	Рысин			Формат А3			



1. Нормализовать.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.
3. Неуказанные предельные отклонения угловых размеров $\pm \frac{AT16}{2}$.
4. Покрытие - хим. окс ГОСТ 9.073-77.

				996. 02. 00. 002			
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Полумуфта	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Зянозин	Зянозин					1:1
Пров.	Рысин				Лист	Листов	
Т. контр.	Рысин				Сталь 35 ГОСТ 1050-74		
И. контр.	Хромыхина			ЦНИИЭП инж. оборудования, КО			
Утв.	Рысин			Формат А3			

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		996.03.00.000 сб	Сборочный чертеж.		
			<u>Детали</u>		
94	1	996.03.00.001	Корпус	1	
94	2	996.03.00.002	Фланец.	1	
94	3	996.03.00.003	Фланец	1	

ИЗМ. Лист	№ докум.	ПОДП.	ДАТА	996.03.00.000
РАЗРАБ.	ЗАКОН. ИИ	СВЕТ		
ПРОВ.	РБСИН			
И. КОНТР.	ХРОМИКНА	И. В.		
УТВ.	РБСИН			

Опора

ЛСТ	ЛСТ	ЛСТ
ЦНИЭП ИИЖ. ОБОРУДОВАНИЯ, КО		
ФОРМАТ: А4		

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		996.04.00.000 сб	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А3	1	996.04.00.001	Полумуфта	2	
А3	2	996.04.00.002	Диск	1	
А4	3	996.04.00.003	Втулка	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Винты ГОСТ 1476-80		
	6		М6х12.58.01	1	
	7		М6х16.58.01	1	
	9		Масленка з.и.чб ГОСТ 19853-74	2	
	10		Кольцо б0 ГОСТ 2833-77	2	

ИЗМ. Лист	№ докум.	ПОДП.	ДАТА	996.04.00.000
РАЗРАБ.	ЗАКОН. ИИ	СВЕТ		
ПРОВ.	РБСИН			
И. КОНТР.	ХРОМИКНА	И. В.		
УТВ.	РБСИН			

Муфта

ЛСТ	ЛСТ	ЛСТ
ЦНИЭП ИИЖ. ОБОРУДОВАНИЯ, КО		
ФОРМАТ: А4		

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А2		996.05.00.000 сб	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	996.05.01.000	Корпус	1	
			<u>Детали</u>		
А4	3	996.05.00.001	Вал	1	
А3	4	996.05.00.002	Звездочка	1	
А4	5	996.05.00.003	Палец	1	
А4	6	996.05.00.004	Крышка	1	
А4	7	996.05.00.005	Заглушка	1	
А4	8	996.05.00.006	Прокладка.	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	11		Болт М8х20.58.01 ГОСТ 7798-70	8	
	12		Шайба 8.65Г.01 ГОСТ 6402-70	8	
	13		Кольцо СП-52-39-5 ГОСТ 6308-71	1	
	14		Подшипник И 207 ГОСТ 8338-75	2	
	15		Штанга 10х8х60 ГОСТ 23360-78	1	

ИЗМ. Лист	№ докум.	ПОДП.	ДАТА	996.05.00.000
РАЗРАБ.	ЗАКОН. ИИ	СВЕТ		
ПРОВ.	РБСИН			
И. КОНТР.	ХРОМИКНА	И. В.		
УТВ.	РБСИН			

Опора привода.

ЛСТ	ЛСТ	ЛСТ
ЦНИЭП ИИЖ. ОБОРУДОВАНИЯ, КО		
ФОРМАТ: А4		

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		996.05.01.000 сб	Сборочный чертеж.		
			<u>Детали</u>		
А4	1	996.05.01.001	Шайба	1	
А4	2	996.05.01.002	Фланец	1	
А4	3	996.05.01.003	Плита	1	
А4	4	996.05.01.004	Ребра	4	
А4	5	996.05.01.005	Штанга	1	

ИЗМ. Лист	№ докум.	ПОДП.	ДАТА	996.05.01.000
РАЗРАБ.	ЗАКОН. ИИ	СВЕТ		
ПРОВ.	РБСИН			
И. КОНТР.	ХРОМИКНА	И. В.		
УТВ.	РБСИН			

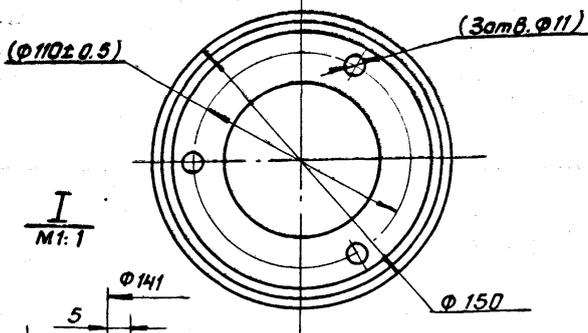
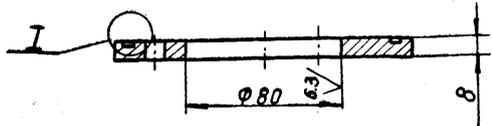
Корпус

ЛСТ	ЛСТ	ЛСТ
ЦНИЭП ИИЖ. ОБОРУДОВАНИЯ, КО		
ФОРМАТ: А4		

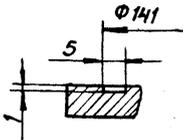
ИЗМ. Лист ПОДП. И ДАТА ВЗАИМ. ИИЖ. ОБОРУДОВАНИЯ, КО

996.03.00.002

125/ (M)



M 1:1



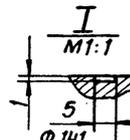
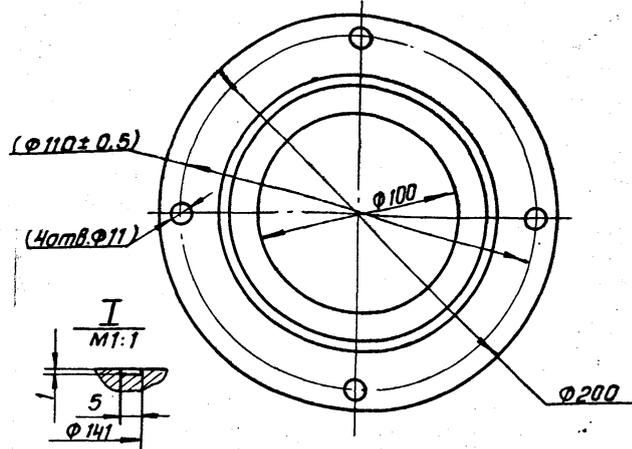
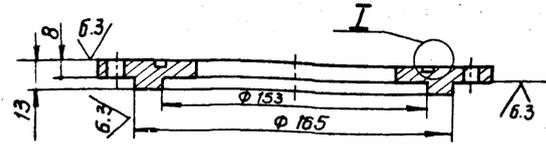
1. Размеры в скобках - после сборки
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h 14, H 14; \pm \frac{IT14}{2}$

996.03.00.002

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						0.8	1:2
Фланец					Лист	Листов 1	
Ст.3. ГОСТ 380-71					ЦНИИЭП инж. оборудования. КО		
И. КОНТРОЛЬ: ХРОМИХИНА					Формат: А4		
Утв. РЫСИН							

996.03.00.003

125/ (M)

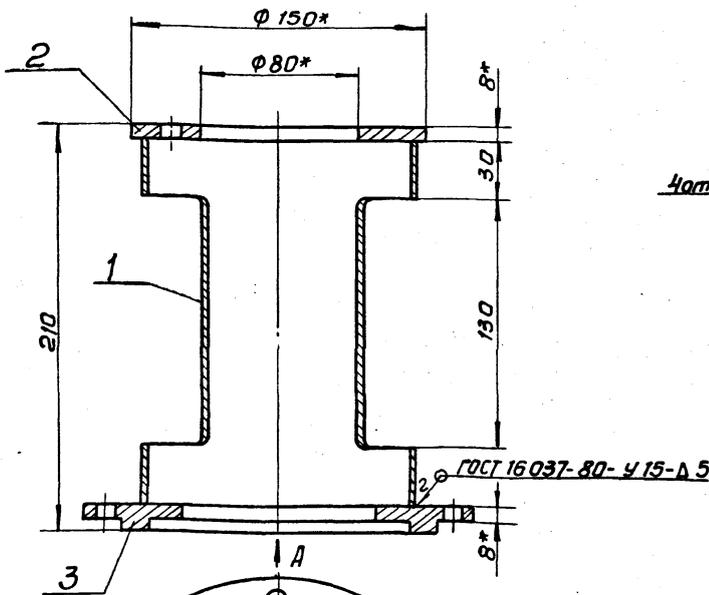


1. Размеры в скобках - после сборки.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h 14, H 14; \pm \frac{IT14}{2}$

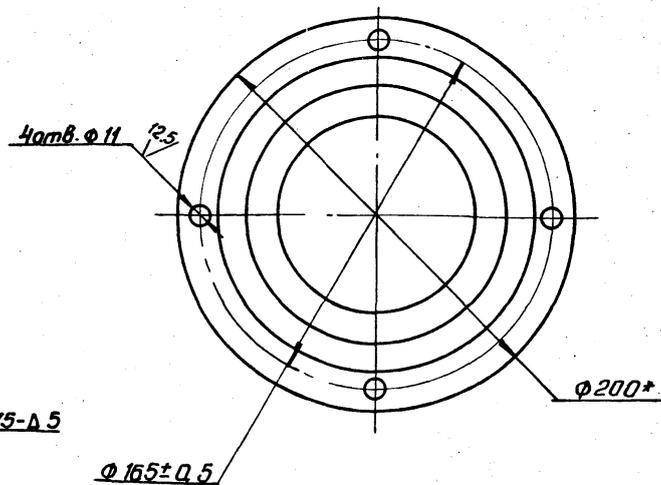
996.03.00.003

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						1.6	1:2
Фланец					Лист	Листов 1	
Ст.3 ГОСТ 380-71					ЦНИИЭП инж. оборудования. КО		
И. КОНТРОЛЬ: ХРОМИХИНА					Формат: А4		
Утв. РЫСИН							

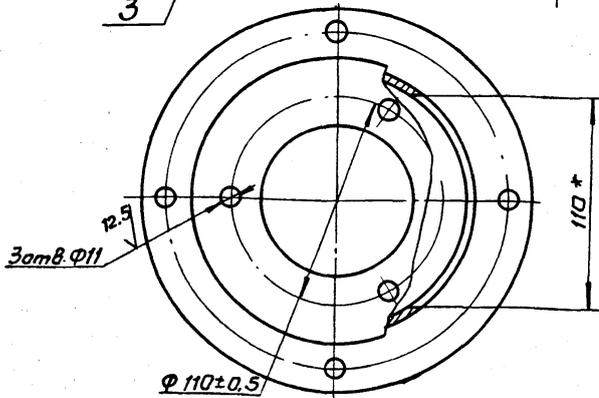
996.03.00.000 СБ



Вид А

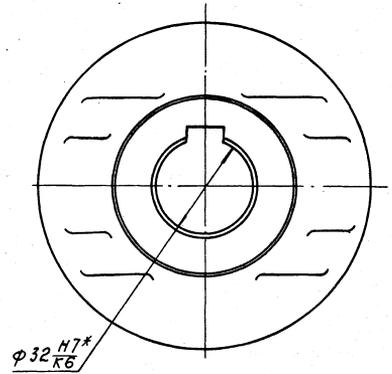
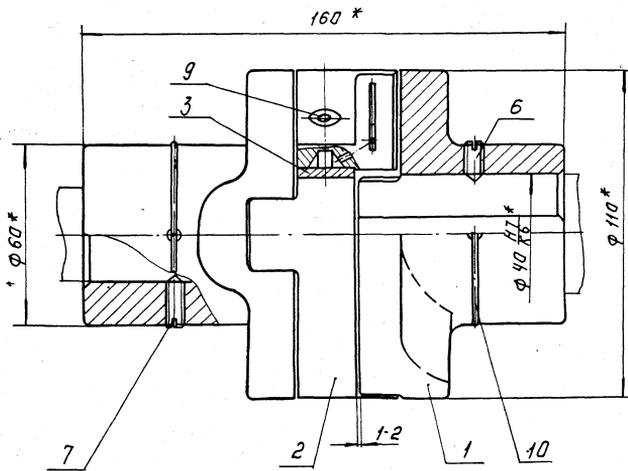


* Размеры для справок.



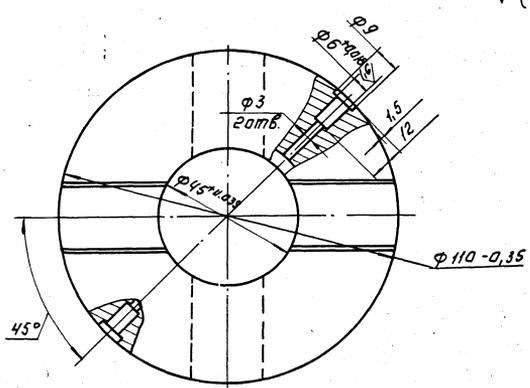
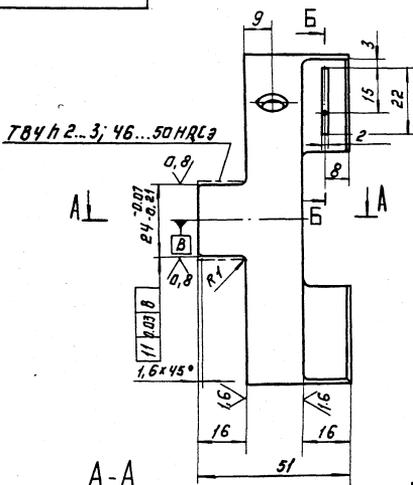
996.03.00.000 СБ

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						3.3	1:2
Опора					Лист	Листов 1	
Сборочный чертеж					ЦНИИЭП инж. оборудования. КО		
И. КОНТРОЛЬ: ХРОМИХИНА					Формат: А3		
Утв. РЫСИН							

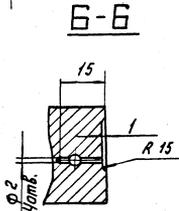
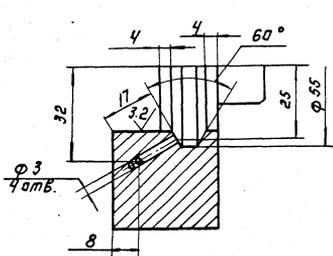


1. * Размеры для справок.

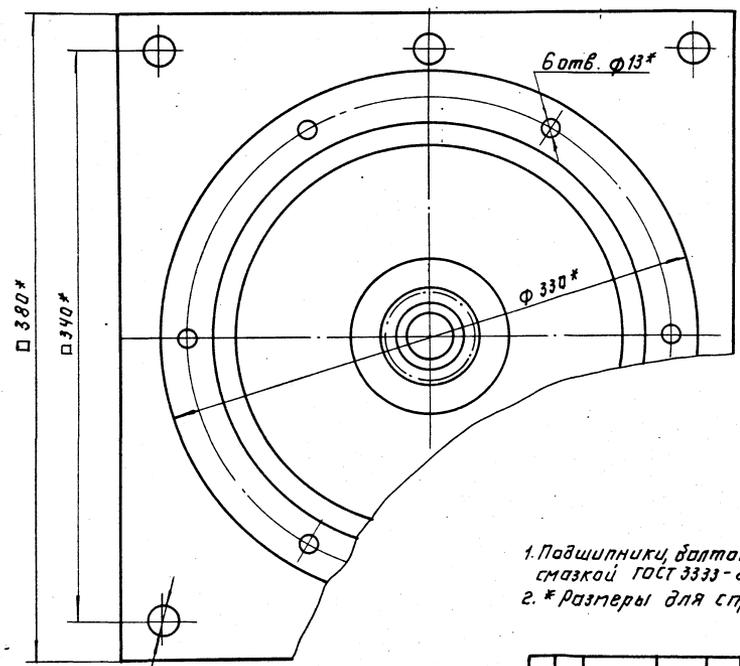
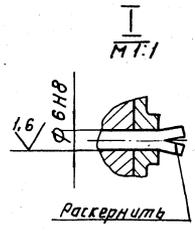
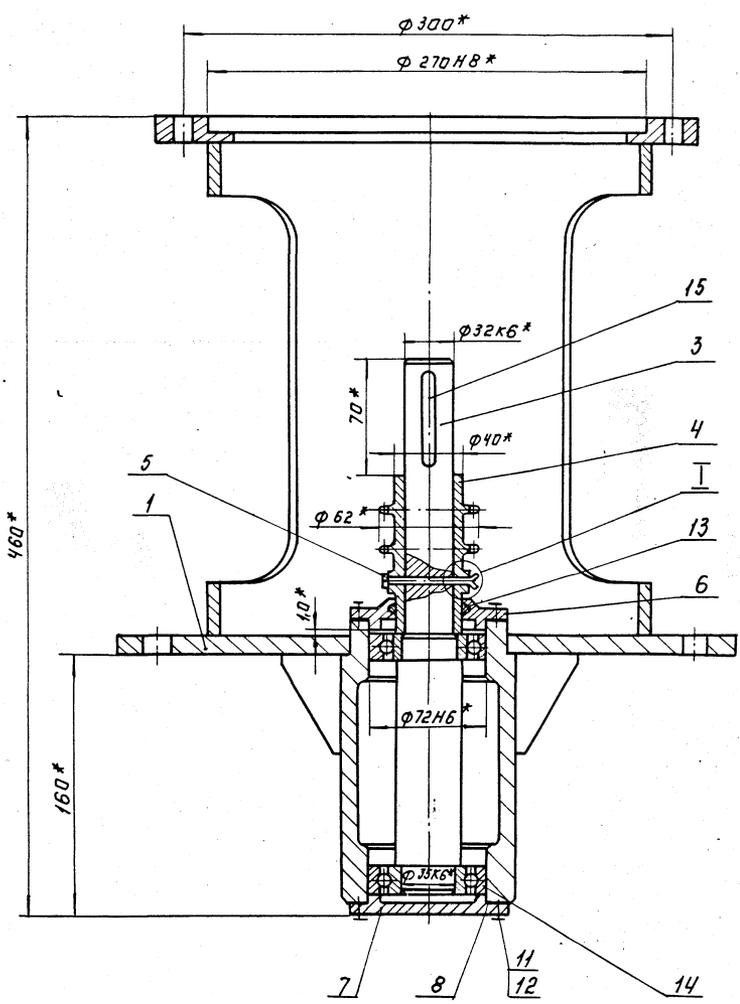
				996.04.00.000.СБ.	
ИЗМЕНИЛИ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	МУФТА	ЛИСТ
РАЗРАБ.	САМОШИН	С		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	МАССА
ПРОВ.	РЫСКИН				5,2
У. КОВТУ	РЫСКИН				1:1
Н. ХРИТ.	ХРОМИХИНА		11.85		ЛИСТОВ: 1
УТВ.	РЫСКИН				ЦНИИЭП ИИЖ
				ОБОРУДОВАНИЯ, КО	
				ФОРМАТ: А3	



1. Неуказанные радиусы - 3 мм.
2. Отклонение от взаимной перпендикулярности кулачков - в пределах 15'.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: H 14; h 14; ± IT 14/2.
4. Покрытие - хим. окс. ГОСТ 9.073-77.



				996.04.00.002.	
ИЗМЕНИЛИ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ДИСК.	ЛИСТ
РАЗРАБ.	САМОШИН	С			МАССА
ПРОВ.	РЫСКИН				1,5
У. КОВТУ	РЫСКИН				1:1
Н. ХРИТ.	ХРОМИХИНА		11.85		ЛИСТОВ: 1
УТВ.	РЫСКИН				ЦНИИЭП ИИЖ
				ОБОРУДОВАНИЯ, КО	
				Сталь 45 А ГОСТ 977-75	



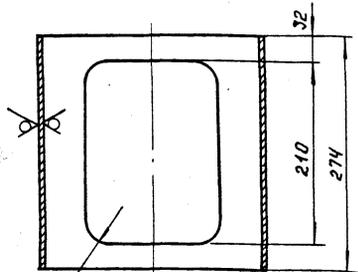
1. Подшипники, болтовые соединения смазать графитной смазкой ГОСТ 3333-80.
2. * Размеры для справок.

6 отв. $\phi 18^*$

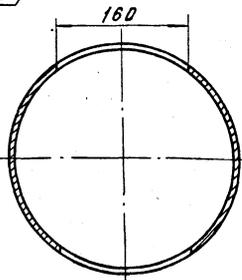
				996.05.00.000СБ			
ИЗМЕНЕТЬ ЧИСЛО ИЛИ ПОД	ДАТА	ПОДПИСЬ	И.О.	Опора привода		МАССА	МАШТАБ
РАЗРАБОТКА	ЗАДАНИЕ	СВЕТЛО		Сборочный чертёж		38,2	1:2
ПРОБЕЖИТЕЛЬ	УБЕДИТЕЛЬ	УБЕДИТЕЛЬ				Лист 1 из 1	
И.О. ОТВ. ЗА КАЧЕСТВО	И.О. ОТВ. ЗА КОМП. РАБОТУ	И.О. ОТВ. ЗА СБОРКУ	И.О.			ЦНИИЭП ИИЖ	
КОПИРОВАТЬ				21084-09 79		ФОРМАТ: А2	

100 10 50 966

12.5 (✓) (✓)



R30



Предельные отклонения размеров: Н14; н14 ± $\frac{IT14}{2}$

996.05.01.001

СТОЙКА

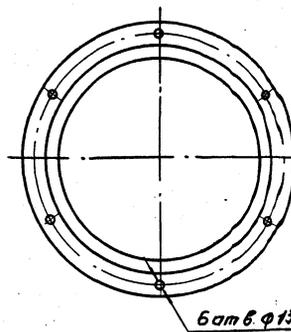
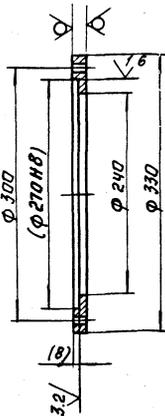
ИЗМ.	ЛИСТ	ИЧ.	ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЗАДАНИИ	Зав.			
ПРОВ.	РЫСИН				
Т. КОНТР.	РЫСИН				

И. КОНТР.	ХРОМНИКОВА	М.С.	Н.85	Труба	273x8 ГОСТ 8732-78	ЦНИИЭП ИИЖ
УТВ.	РЫСИН				Ст. 3 ГОСТ 8731-74	ОБОРУДОВАНИЯ, КО

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
	12.1	1:4
ЛИСТ:	ЛИСТОВ:	1
ФОРМАТ: А4		

600 10 50 966

12.5 (✓) (✓)



6 мм φ13

1. Размеры в скобках после сборки.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; н14 ± $\frac{IT14}{2}$

996.05.01.002

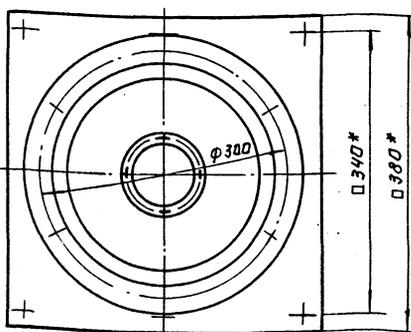
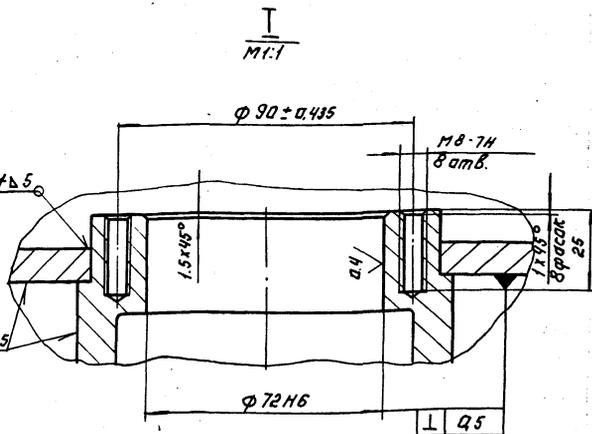
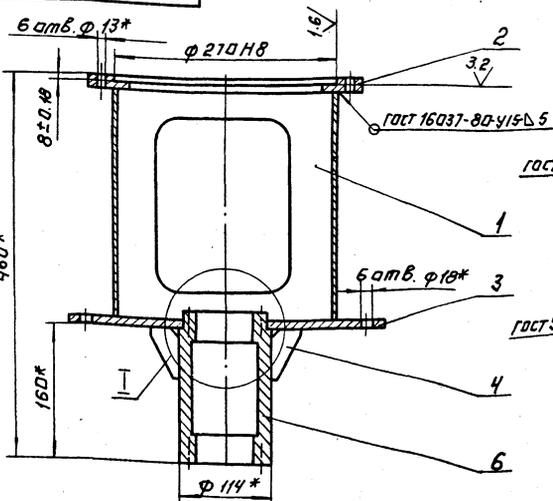
П Л А Н Е Ц

ИЗМ.	ЛИСТ	ИЧ.	ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЗАДАНИИ	Зав.			
ПРОВ.	РЫСИН				
Т. КОНТР.	РЫСИН				

И. КОНТР.	ХРОМНИКОВА	М.С.	Н.85	Лист	5-16 ГОСТ 19903-74	ЦНИИЭП ИИЖ
УТВ.	РЫСИН				Ст. 3 ГОСТ 14637-79	ОБОРУДОВАНИЯ, КО

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
	4,2	1:4
ЛИСТ:	ЛИСТОВ:	1
ФОРМАТ: А4		

93 000 10 50 966



* Размеры для справок.

996.05.01.000.06

Корпус
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ИЗМ.	ЛИСТ	ИЧ.	ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЗАДАНИИ	Зав.			
ПРОВ.	РЫСИН				
Т. КОНТР.	РЫСИН				

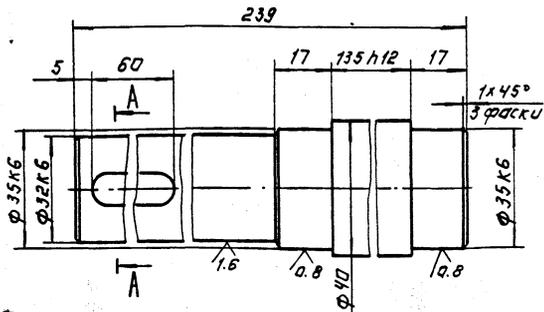
И. КОНТР.	ХРОМНИКОВА	М.С.	Н.85	Корпус	33,3	1:2
УТВ.	РЫСИН			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ФОРМАТ: А3						

КОПИРОВАЛ: КОГИНОВА

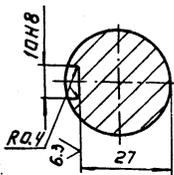
27084-09 20

100 00 50 966

3.2 (✓)



A-A



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, ± $\frac{IT14}{2}$

996.05.00.001

В.А.

ЛНТ: МАССА МАСШТАБ

2.63 1:1

ЛНСТ: ЛНСТОВ:1

ЦНИИЭП ИИЖ.

ОБОРУДОВАНИЯ, КО

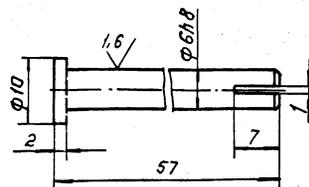
ФОРМАТ: А4

ИЗМ.	ЛНСТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЗАЯВЛЕН			
ПРОВ.	РЫСИН			
И.КОНТР.	РЫСИН			
И.КОНТР.	ХРОМКИНА			
УТВ.	РЫСИН			

СТАЛЬ 45 ГОСТ 1050-74

100 00 50 966

12.5 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, Н14, ± $\frac{IT14}{2}$

996.05.00.003

Палец

ЛНТ: МАССА МАСШТАБ

0.012 2:1

ЛНСТ: ЛНСТОВ:1

ЦНИИЭП ИИЖ.

ОБОРУДОВАНИЯ, КО

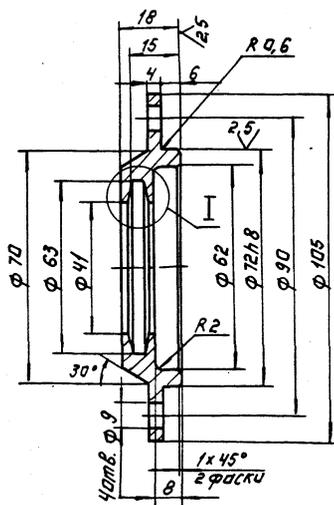
ФОРМАТ: А4

ИЗМ.	ЛНСТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЗАЯВЛЕН			
ПРОВ.	РЫСИН			
И.КОНТР.	РЫСИН			
И.КОНТР.	ХРОМКИНА			
УТВ.	РЫСИН			

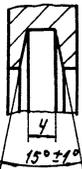
СТАЛЬ 45 ГОСТ 1050-74

100 00 50 966

6.3 (✓)



1/12:1



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, Н14, ± $\frac{IT14}{2}$

996.05.00.004

Крышка

ЛНТ: МАССА МАСШТАБ

0.48 1:1

ЛНСТ: ЛНСТОВ:1

ЦНИИЭП ИИЖ.

ОБОРУДОВАНИЯ, КО

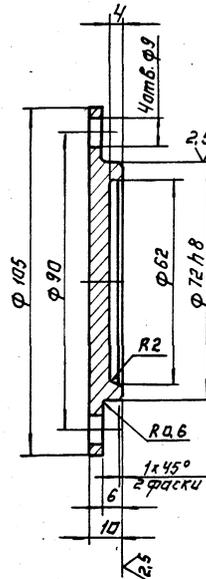
ФОРМАТ: А4

ИЗМ.	ЛНСТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЗАЯВЛЕН			
ПРОВ.	РЫСИН			
И.КОНТР.	РЫСИН			
И.КОНТР.	ХРОМКИНА			
УТВ.	РЫСИН			

СТ.3. ГОСТ 380-71

100 00 50 966

6.3 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, Н14, ± $\frac{IT14}{2}$

996.05.00.005

Заглушка

ЛНТ: МАССА МАСШТАБ

0.37 1:1

ЛНСТ: ЛНСТОВ:1

ЦНИИЭП ИИЖ.

ОБОРУДОВАНИЯ, КО

ФОРМАТ: А4

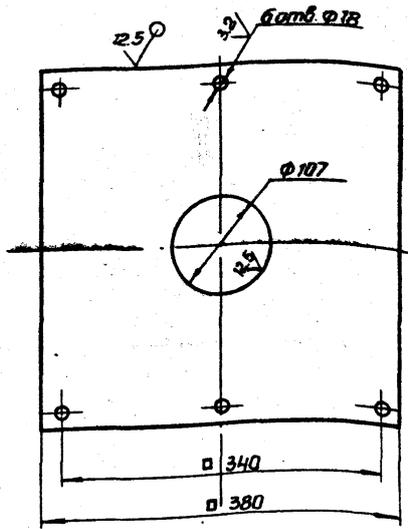
ИЗМ.	ЛНСТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЗАЯВЛЕН			
ПРОВ.	РЫСИН			
И.КОНТР.	РЫСИН			
И.КОНТР.	ХРОМКИНА			
УТВ.	РЫСИН			

СТ.3. ГОСТ 380-71

27084-09 21

996 05 01 003

(V)



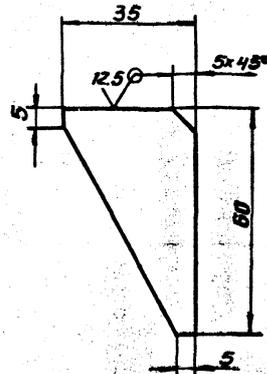
Предельные отклонения размеров: $h_{14}, h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

996. 05. 01. 003

№ Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
Разраб.	Зянозин	Зянозин		10.5	1:4
Пров.	Рысин			Лист Листов: 1	
Т. контр.	Рысин			ЦНИИЭП инж. оборудования, КО	
И. контр.	Хромыхина	Хромыхина	И. 85	Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3. ГОСТ 14637-79	
Утв.	Рысин			Формат: А4	

996 05 01 004

(V)



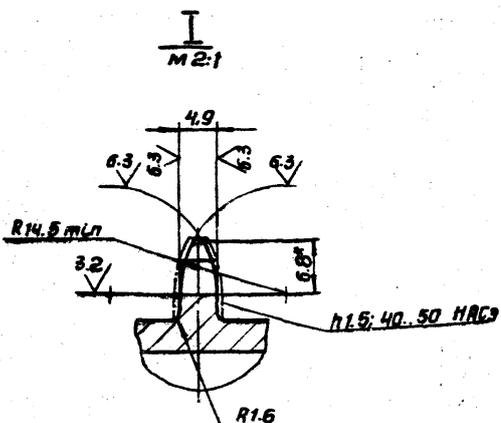
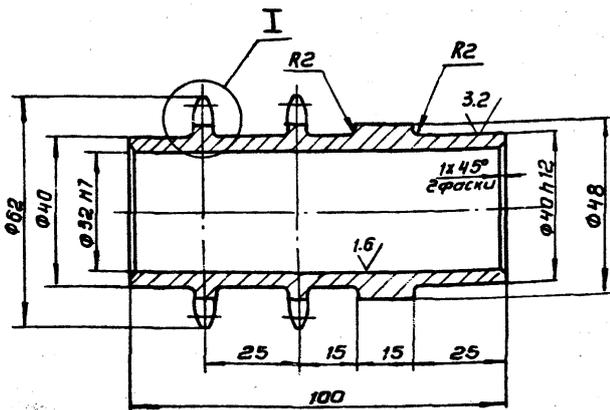
Предельные отклонения размеров: $h_{14}, \pm \frac{IT_{14}}{2}$

996. 05 01 004

№ Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
Разраб.	Зянозин	Зянозин		0.05	1:1
Пров.	Рысин			Лист Листов: 1	
Т. контр.	Рысин			ЦНИИЭП инж. оборудования, КО	
И. контр.	Хромыхина	Хромыхина	И. 85	Лист 6-5 ГОСТ 19903-74 Ст. 3. ГОСТ 14637-79	
Утв.	Рысин			Формат: А4	

996 05 00 002

129 (V)



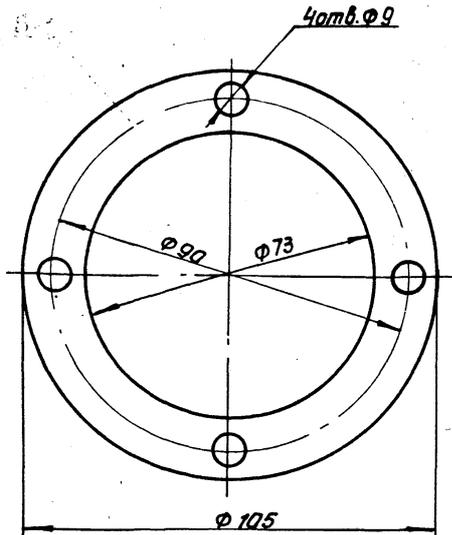
Число зубьев	Z	14
Сопрягаемая часть	Шаг	t 12.7
	Диаметр ролика	D 25.1
Профиль зуба по ГОСТ 591-69		без смещения
Класс точности по ГОСТ 591-69		3
Диаметр окружности впадин	d _f	40.42-0.25
Допуск на разность шагов	Δt	0.15
Радиальное биение окружности впадин	ε ₀	0.5
Торцевое биение зубчатого венца		0.5
Диаметр делительной окружности	d	57.07
Сопрягаемая часть	Ширина внутренних пластин	b 11.81
	Расстояние между внутренними пластинами	Δb _{int}

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h_{14}, \pm \frac{IT_{14}}{2}$
- 2 * Размер для справок.

996. 05 00 002

№ Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
Разраб.	Зянозин	Зянозин		0.75	1:1
Пров.	Рысин			Лист Листов: 1	
Т. контр.	Рысин			ЦНИИЭП инж. оборудования, КО	
И. контр.	Хромыхина	Хромыхина	И. 85	Лист 27084-79	
Утв.	Рысин			Формат: А3	

900 00 90 966



996. 05. 00. 006

ПРОКЛАДКА

КАРТОН ПРОКЛАДОЧНЫЙ
МАРКА 10 ГОСТ 9347-74

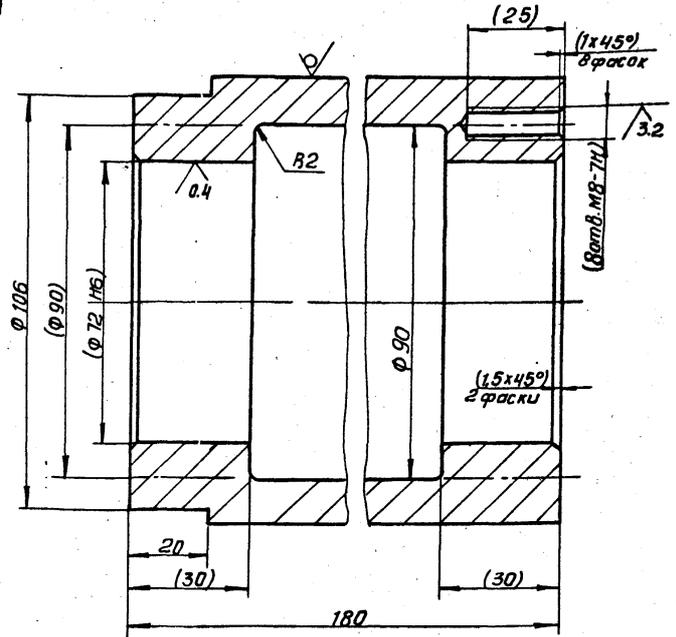
Лист	Масштаб
0,003	1:1
Лист 1 из 1	

ЦНИИЭП инж.
оборудования, КО

Формат: А4

900 10 90 966

12.5/ (✓) (✓)



1. Размеры в скобках после сборки.
2. Предельные отклонения размеров: $h 14 \pm \frac{IT14}{2}$

996. 05. 01. 005

Стакан

Труба 114x22 ГОСТ 8732-78
Ст 3 ГОСТ 8731-74

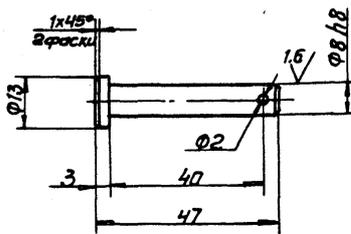
Лист	Масштаб
6.3	1:1
Лист 1 из 1	

ЦНИИЭП инж.
оборудования, КО

Формат: А4

100 00 00 996

12.5/ (✓) (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h 14, h 14, \pm \frac{IT14}{2}$

996. 00. 00. 001

ПАЛЕЦ

Ст 3 ГОСТ 380-71

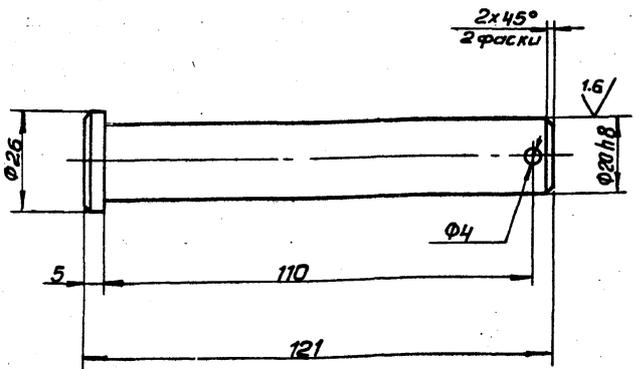
Лист	Масштаб
0,02	1:1
Лист 1 из 1	

ЦНИИЭП инж.
оборудования, КО

Формат: А4

200 00 00 966

12.5/ (✓) (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h 14, h 14, \pm \frac{IT14}{2}$

996 00 00 002

ПАЛЕЦ

Ст 3 ГОСТ 380-71

Лист	Масштаб
0,3	1:1
Лист 1 из 1	

ЦНИИЭП инж.
оборудования, КО

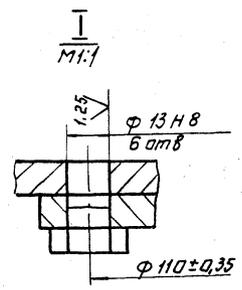
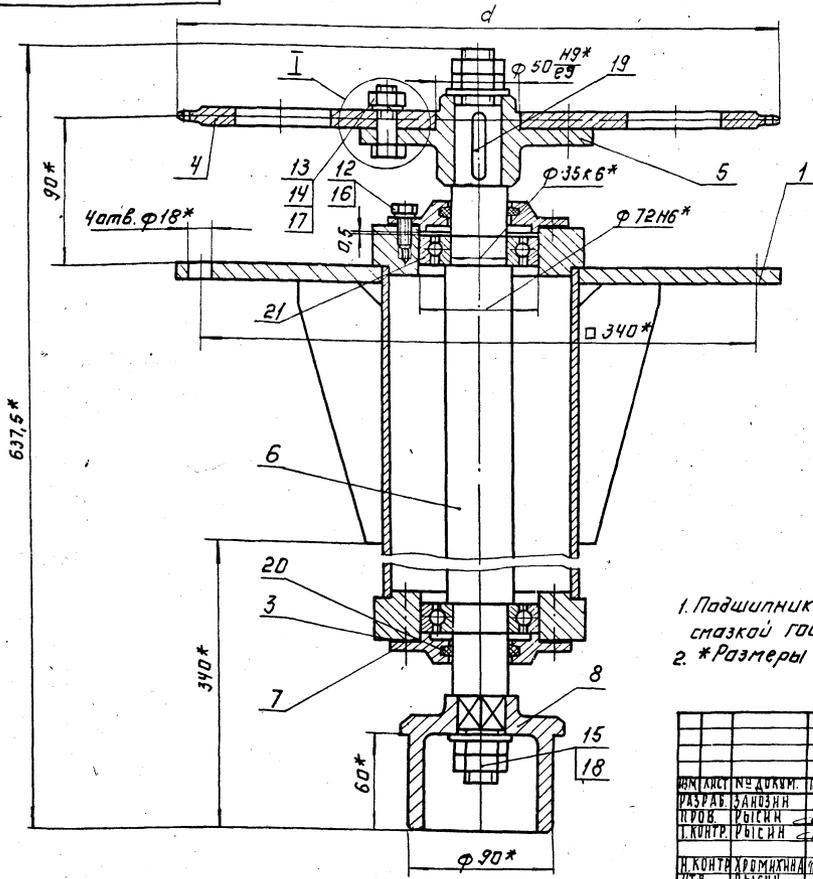
Формат: А4

Форм. Знач.	Обозначение	Наименование	Кол. лист	Примечание
		Документация		
ИЗ	996.06.01.000СБ	Сборочный чертеж	1	
		Детали		
И4	996.06.01.001	Плита	1	
И4	996.06.01.002	Ребра	4	
И4	996.06.01.003	Вставка	2	
И4	996.06.01.004	Цилиндр	1	
		Труба 121х5,5 ГОСТ 10704-76 Ст3 ГОСТ 10705-80 L=362 мм	1	5,6 кг
И4	996.06.01.000	Корпус	1	
		Детали		
И4	996.06.01.006	Правилька	2	
996.06.01.000				
Опора мешалки				
ЦНИИЭП инж. оборудования, КО				
Формат: А4				

Форм. Знач.	Обозначение	Наименование	Кол. лист	Примечание
		Документация		
ИЗ	996.06.01.000СБ	Сборочный чертеж	1	
		Детали		
И4	996.06.01.001	Плита	1	
И4	996.06.01.002	Ребра	4	
И4	996.06.01.003	Вставка	2	
И4	996.06.01.004	Цилиндр	1	
		Труба 121х5,5 ГОСТ 10704-76 Ст3 ГОСТ 10705-80 L=362 мм	1	5,6 кг
996.06.01.000				
Корпус				
ЦНИИЭП инж. оборудования, КО				
Формат: А4				

Форм. Знач.	Обозначение	Наименование	Кол. лист	Примечание
		Документация		
ИЗ	996.06.01.000СБ	Сборочный чертеж	1	
		Детали		
И4	996.06.01.001	Плита	1	
И4	996.06.01.002	Ребра	4	
И4	996.06.01.003	Вставка	2	
И4	996.06.01.004	Цилиндр	1	
		Труба 121х5,5 ГОСТ 10704-76 Ст3 ГОСТ 10705-80 L=362 мм	1	5,6 кг
996.06.01.000				
Корпус				
ЦНИИЭП инж. оборудования, КО				
Формат: А4				

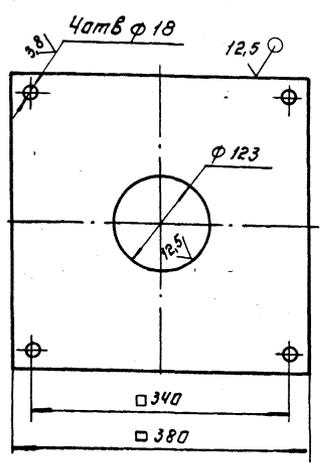
Форм. Знач.	Обозначение	Наименование	Кол. лист	Примечание
		Документация		
ИЗ	996.06.01.000СБ	Сборочный чертеж	1	
		Детали		
И4	996.06.01.001	Плита	1	
И4	996.06.01.002	Ребра	4	
И4	996.06.01.003	Вставка	2	
И4	996.06.01.004	Цилиндр	1	
		Труба 121х5,5 ГОСТ 10704-76 Ст3 ГОСТ 10705-80 L=362 мм	1	5,6 кг
996.06.01.000				
Корпус				
ЦНИИЭП инж. оборудования, КО				
Формат: А4				



Обозначение	d, мм	Масса, кг
996.06.01.000	370	36,9
-01	511,6	41,3

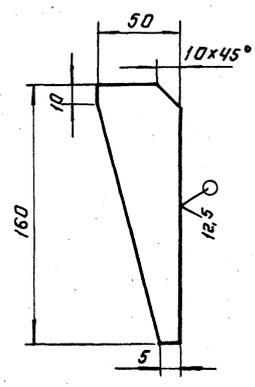
1. Подшипники, балтовые соединения смазать графитной смазкой ГОСТ 3333-80.
2. *Размеры для справок.

996.06.01.000.СБ.		ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
Опора мешалки			см	1:2
Сборочный чертёж.		ЛИСТ	ТАБЛ.	1:2
		ЦНИИЭП ИИЖ. ОБОРУДОВАНИЯ, КО		
		ФОРМАТ: А3		



Предельные отклонения размеров: $h14, k14, \pm \frac{714}{2}$

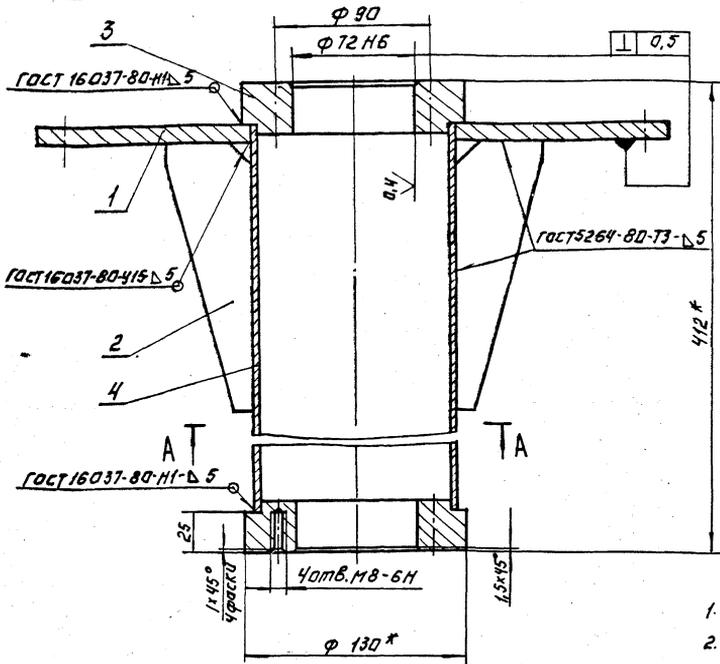
996.06.01.001		ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ПЛИТА			10,3	1:4
6-10 ГОСТ 19903-74		ЦНИИЭП ИИЖ. ОБОРУДОВАНИЯ, КО		
СТ.3 ГОСТ 14637-79		ФОРМАТ: А4		



Предельные отклонения размеров: $h14, k14, \pm \frac{714}{2}$

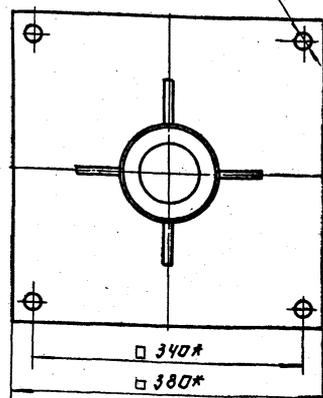
996.06.01.002		ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РЁБРА			0,1	1:2
6-10 ГОСТ 19903-74		ЦНИИЭП ИИЖ. ОБОРУДОВАНИЯ, КО		
СТ.3 ГОСТ 14637-79		ФОРМАТ: А4		

92000 10 90 966



A-A

M 1:4



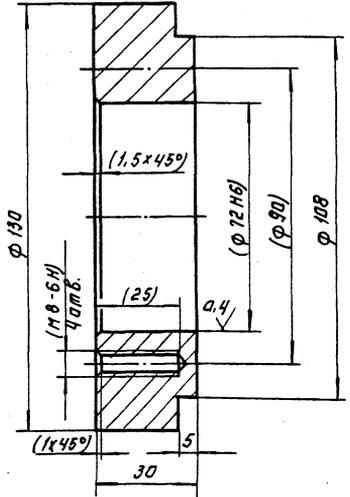
Чотв. φ 18*

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0,1/2
2. * Размеры для справок.

996.06.01.000.06				ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
КОРПУС СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.					27,4	1:2
ИЗМЕНЕТЬ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				ЛИСТ: ЛИСТОВ:		
РАЗРАБ. ЗАПОЗНИН				ЦНИИЭП ИИЖ		
ПРОВ. РЫСКИН				ОБОРУДОВАНИЯ, КО		
УТВ. РЫСКИН				ФОРМАТ: А3		

996 06 01 003

3.2 ✓ (✓)

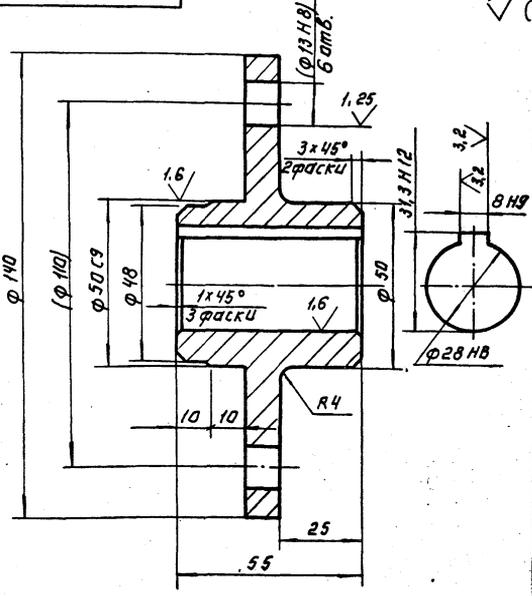


1. Размеры в скобках после сборки.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0,1/2

996.06.01.003				ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ВСТАВКА					1,93	1:1
ИЗМЕНЕТЬ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				ЛИСТ: ЛИСТОВ:		
РАЗРАБ. ЗАПОЗНИН				ЦНИИЭП ИИЖ		
ПРОВ. РЫСКИН				ОБОРУДОВАНИЯ, КО		
УТВ. РЫСКИН				ФОРМАТ: А4		

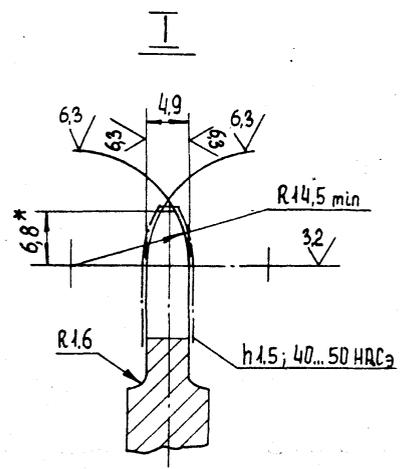
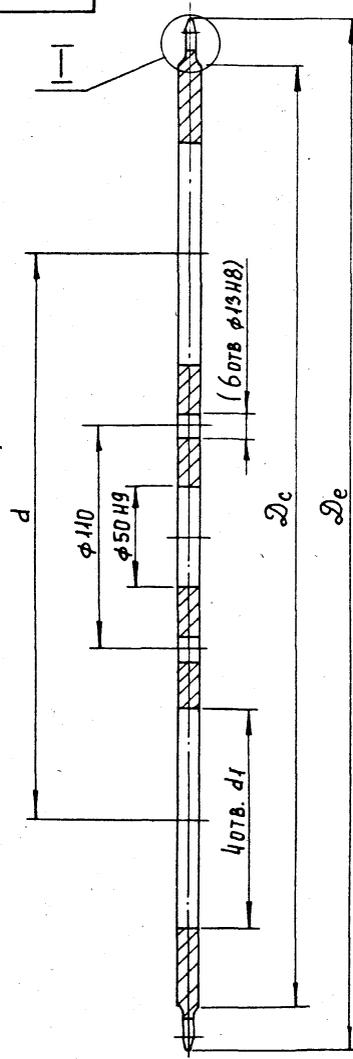
996 06 00 002

6.3 ✓ (✓)



1. Размеры в скобках после сборки.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0,1/2

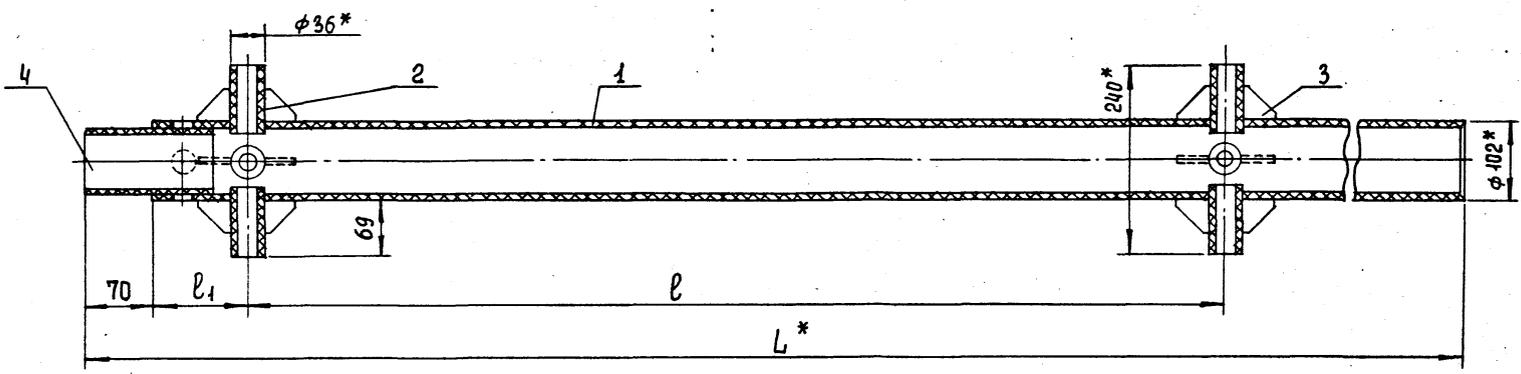
996.06.00.002				ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
СТУПИЦА					1,5	1:1
ИЗМЕНЕТЬ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				ЛИСТ: ЛИСТОВ:		
РАЗРАБ. ЗАПОЗНИН				ЦНИИЭП ИИЖ		
ПРОВ. РЫСКИН				ОБОРУДОВАНИЯ, КО		
УТВ. РЫСКИН				ФОРМАТ: А4		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	996.06.00.004	-04
Число зубьев	Z 90	125
Сопряга-ШАГ	t 12,7	12,7
ЕМАЯ ЦЕПЬ	Диаметр ролика D 8,51	8,51
Профиль зуба по ГОСТ 591-69	- БЕЗ СМЕЩЕНИЯ	БЕЗ СМЕЩЕНИЯ
Класс точности по ГОСТ 591-69	- 3	3
Диаметр окружности впадин	D _i 355,25 - 0,57	496,72 - 0,63
Допуск на разность шагов	δ _t 0,25	0,32
Радиальное биение окружности впадин	E _o 0,8	1,0
Торцевое биение зубчатого венца	- 0,8	1,0
Диаметр делительной окружности	d _d 363,9	505,37
Сопряга-Ширина внутренней пластины	B 11,81	11,81
МАЯ ЦЕПЬ	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ПЛАСТИНАМИ B _{BN} 5,40	5,40
РАЗМЕРЫ, мм	2e 370 - 1,4	511,6 - 2,0
	2c 348	490
	d 240	280
	d _i 60	110
МАССА, кг	- 7,5	11,9

1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ПОСЛЕ СБОРКИ.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ h14, H14, ± $\frac{IT14}{2}$
3. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

996.06.00.004				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА			
РАЗРАБ.	Занозин	Занозин		3 ЗВЕЗДОЧКА		
ПРОВ.	Рысин	Рысин		СМ. ТАБЛ.	1:2	
Т. КОНТР.	Рысин	Рысин		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И. КОНТР.	Хромикина	Хромикина	11.85	ЛИСТ	Б-10 ГОСТ 19903-74	ЦНИИЭП инж.
ЧТВ.	Рысин	Рысин		45 ГОСТ 1577-81		ОБОРУДОВАНИЯ, КО
						ФОРМАТ А3



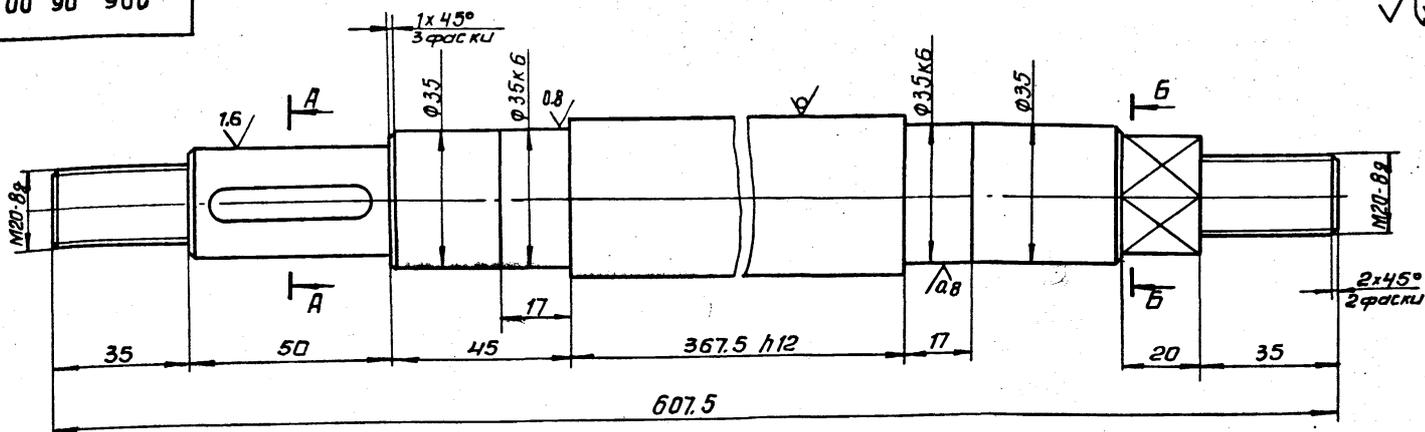
ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, кг
	l	l ₁	L	
996.09.00.000	1200	125	1827	5,72
-01	1200	100	1802	5,66
-02	1700	100	2502	7,56
-03	1250	112	2064	6,37
-04	1450	112	2264	6,92

1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ± $\frac{IT14}{2}$
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ НАГРЕТЫМ ГАЗОМ СВИНИПЛАСТОВЫМ ПРИСАДОЧНЫМ ПРУТКОМ.

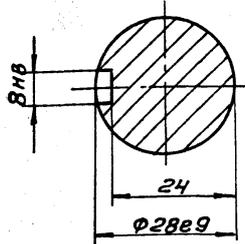
996.09.00.000 СБ				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА			
РАЗРАБ.	Занозин	Занозин		ВАЛ		
ПРОВ.	Рысин	Рысин		СМ. ТАБЛ.	1:5	
Т. КОНТР.	Рысин	Рысин		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И. КОНТР.	Хромикина	Хромикина	11.85	ЛИСТ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЦНИИЭП инж.
ЧТВ.	Рысин	Рысин		21084-09 27	КОПИРОВАА ЕРЕМЧЕНКО	ОБОРУДОВАНИЯ, КО
						ФОРМАТ А3

966 00 90 00

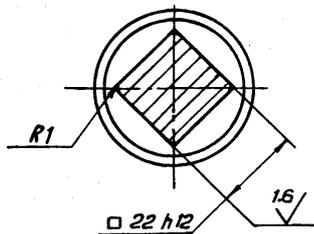
32 (✓)



A-A



B-B

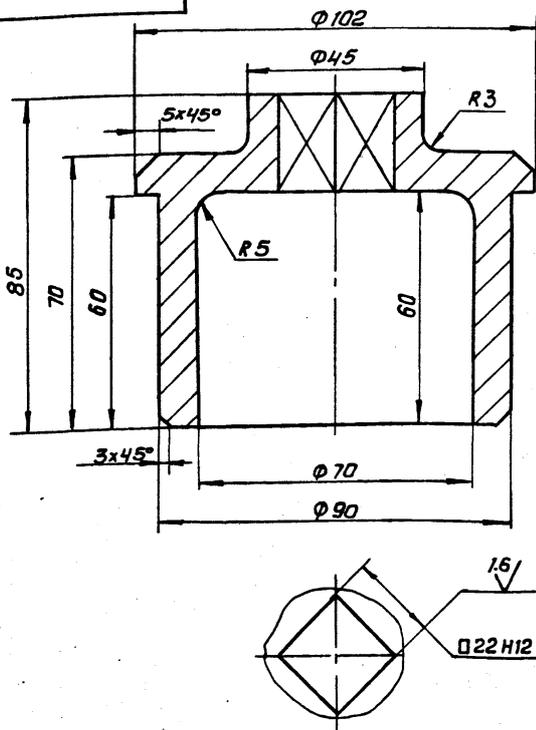


Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 14, ± $\frac{IT14}{2}$

				996. 06. 00. 003		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВРА	Лит.	Масштаб
РАЗРЯБ.	ЗЯМОЗНИ	Зямо				3.9 1:1
ПРОВ.	РЫСИН				Лист	Листов 1
Т. КОНТР.	РЫСИН			Круг 40-В-ГОСТ 2590-71 20 ГОСТ 1050-74	ЦНИИЭП инж. оборудования Я. КО	
И. КОНТР.	ХРОМИХИНА	М.Х.	11.85		ФОРМАТ А3	
Чтв.	РЫСИН					

966 00 90 00

3.2 (✓)

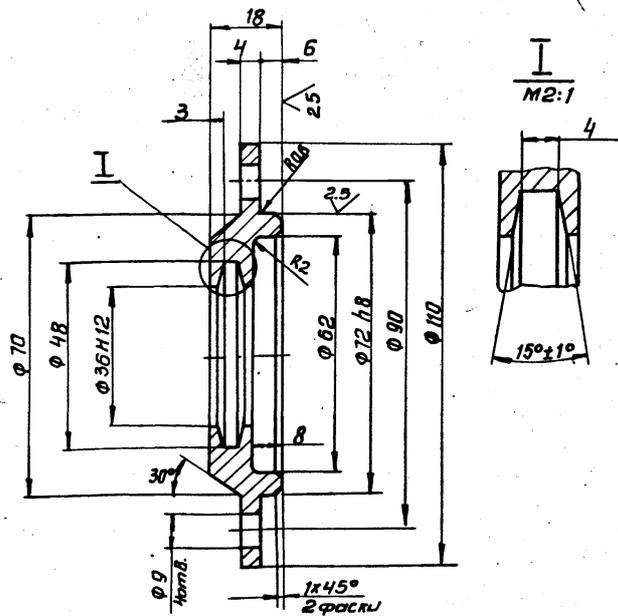


Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 14, h 14, ± $\frac{IT14}{2}$

				996. 06. 00. 005		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Наконечник	Лит.	Масштаб
РАЗРЯБ.	ЗЯМОЗНИ	Зямо				1.9 1:1
ПРОВ.	РЫСИН				Лист	Листов 1
Т. КОНТР.	РЫСИН			Сталь 20 ГОСТ 1050-74	ЦНИИЭП инж. оборудования Я. КО	
И. КОНТР.	ХРОМИХИНА	М.Х.	11.85		ФОРМАТ А4	
Чтв.	РЫСИН					

966 00 90 00

6.3 (✓)



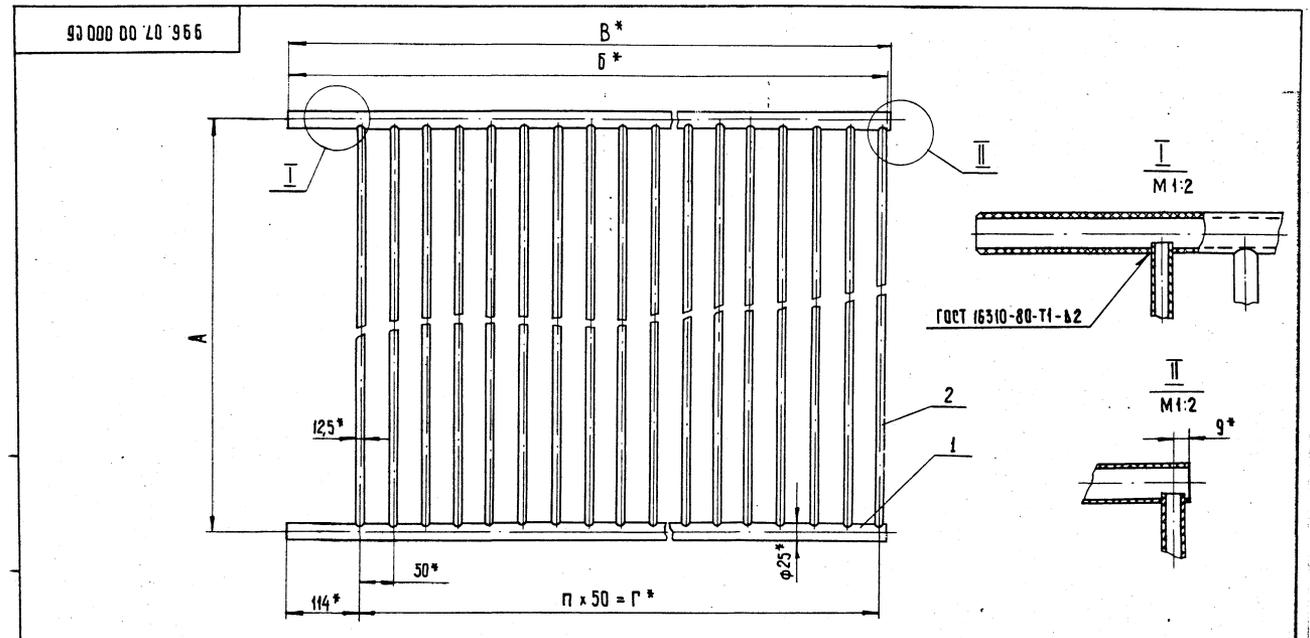
Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 14, h 14, ± $\frac{IT14}{2}$

				996. 06. 00. 004		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка	Лит.	Масштаб
РАЗРЯБ.	ЗЯМОЗНИ	Зямо				0.52 1:1
ПРОВ.	РЫСИН				Лист	Листов 1
Т. КОНТР.	РЫСИН			Ст 3. ГОСТ 380-71	ЦНИИЭП инж. оборудования Я. КО	
И. КОНТР.	ХРОМИХИНА	М.Х.	11.85		ФОРМАТ А4	
Чтв.	РЫСИН					

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛН. 996.07.00.000						ПРИМЕЧАНИЕ
				01	02	03	04	05	06	
			ДОКУМЕНТАЦИЯ							
A3		996.07.00.000С6	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	
			ДЕТАЛИ							
A4	1	996.07.00.001	НАПРАВЛЯЮЩАЯ			2				
		-01	НАПРАВЛЯЮЩАЯ			2				
		-02	НАПРАВЛЯЮЩАЯ			2				

996.07.00.000		
ОБЪЕКТ № ДОК. ПОД. ДАТА	ЛСТ	ЛСТОВ
РАЗРАБ. ЗАКОЗЫН Зм	ЛСТ	ЛСТОВ
ПРОВ. РЫСИН	ЦНИИЭП ШИЖ.	
И. КОНТР. ХРОМЫХИНА	ОБОРУДОВАНИЯ, КО	
ЧТБ	Рысун	

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛН. 996.07.00.000						ПРИМЕЧАНИЕ
				01	02	03	04	05	06	
			НАПРАВЛЯЮЩАЯ				2	2		
B4	2	996.07.00.002	СВЯЗЬ ТРУБА ВИНЦПЛАСТОВАЯ 125x225 196-05-1673-77 L = 1190 ± 3					17	24	0,12 кг
		-01	СВЯЗЬ ТРУБА ВИНЦПЛАСТОВАЯ 125x225 196-05-1673-77 L = 1690 ± 3						24	0,17 кг
		-02	СВЯЗЬ ТРУБА ВИНЦПЛАСТОВАЯ 125x225 196-05-1673-77 L = 1240 ± 3					23	18	0,13 кг

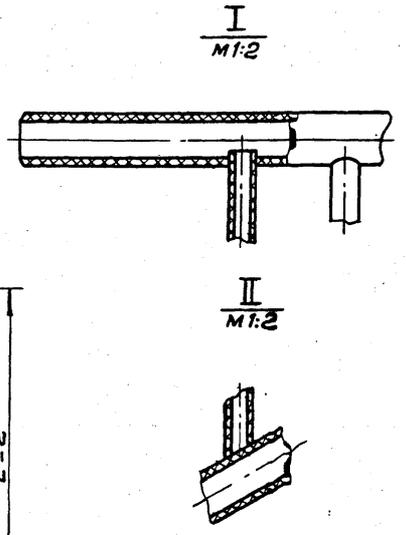
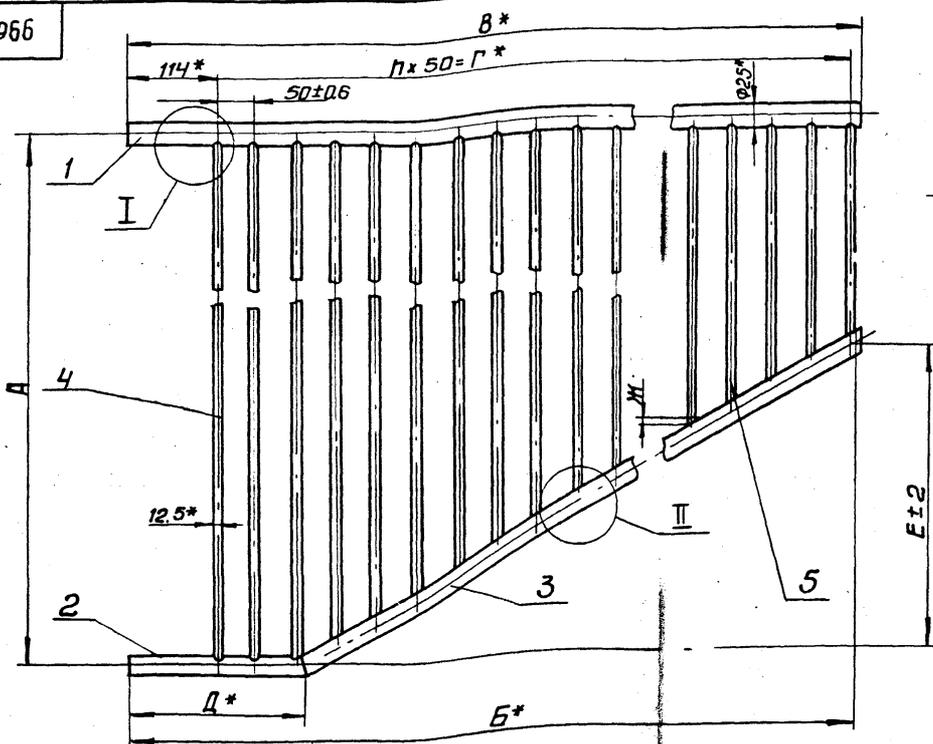


ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ					МАССА, КГ
	А	Б	В	Г	П	
996.07.00.000	1200	920	923	800	16	2,58
-01	1200	1270	1273	1150	23	3,62
-02	1700	1270	1273	1150	23	4,82
-03	1250	1220	1223	1100	22	3,73
-04	1450	1220	1223	1100	22	4,2
-05	1250	970	973	850	17	2,92
-06	1450	970	973	850	17	3,28

1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. РАЗМЕР А ВЫПОЛНИТЬ ПО СООТВЕТСТВУЮЩИМ ВАЛАМ МЕШААКОВ 996.09.00.000, -01, -02, -03, -04, 1115.02.00.000, -01.

996.07.00.000 С6			
ОБЪЕКТ № ДОК. ПОД. ДАТА	ЛСТ	ЛСТОВ	МАССА
РАЗРАБ. ЗАКОЗЫН Зм	ЛСТ	ЛСТОВ	СМ. ТАБЛ.
ПРОВ. РЫСИН	1:5		
И. КОНТР. ХРОМЫХИНА	ЦНИИЭП ШИЖ.		
ЧТБ	ОБОРУДОВАНИЯ, КО		
Рысун	12.65		

93 000 00 80 966



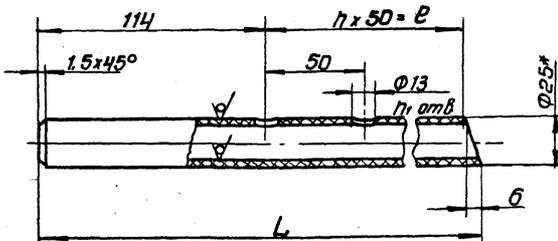
1. * Размеры для справок.
2. Размер А выполнить по соответствующим данным мешалок 996.11.00.000.-01
3. Сварку производить нагретым газом с винилпластовым присадочным прутиком.

Обозначение	Размеры, мм							Масса, кг
	А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	
996.08.00.000	1200	920	923	800	220	390	7*0,29	16
-01	1200	1270	1273	1150	720	375	9*0,29	23
-02	1700	1270	1273	1150	220	500	6*0,29	23

				996.08.00.000.03				
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лопасть мешалки Сборочный чертеж			Лист	Масса
Разраб.	Зямолин	Зямолин					см.	Масштаб
Пров.	Рысин						Табл.	1:5
Т. контр.	Рысин						Лист	Листов 1
И. контр.	Хромыхина	М.В.	М.В.				ЦНИИЭП инж. оборудования, КО	
Чтв.	Рысин						Формат А3	

100 00 80 966

12.5/√(V)



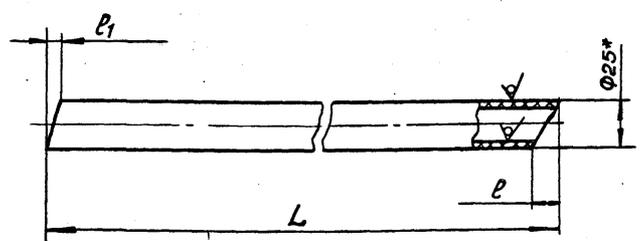
Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	L	φ	h	h1	
996.08.00.001	223	100	2	3	0.07
-01	723	600	12	13	0.21

1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров $h_{14}, h_{14} \pm \frac{h_{14}}{2}$

				996.08.00.001				
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Направляющая			Лист	Масса
Разраб.	Зямолин	Зямолин					см.	Масштаб
Пров.	Рысин						Табл.	1:2
Т. контр.	Рысин						Лист	Листов 1
И. контр.	Хромыхина	М.В.	М.В.	Труба винилпластовая 25x3 ТУ6-05-1573-77			ЦНИИЭП инж. оборудования, КО	
Чтв.	Рысин						Формат А4	

200 00 80 966

12.5/√(V)



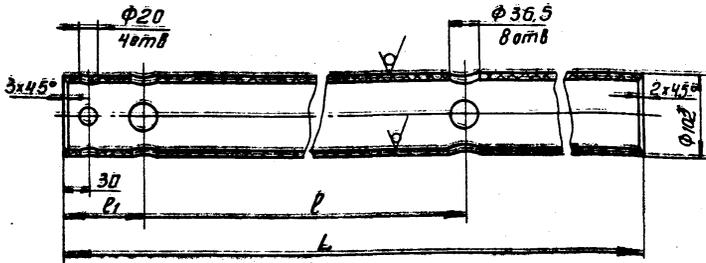
Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	L	φ	φ1	
996.08.00.002	822	14	6	0.24
-01	686	18	8	0.2
-02	1188	12	6	0.35

1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: $h_{14} \pm \frac{h_{14}}{2}$

				996.08.00.002				
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Направляющая			Лист	Масса
Разраб.	Зямолин	Зямолин					см.	Масштаб
Пров.	Рысин						Табл.	1:2
Т. контр.	Рысин						Лист	Листов 1
И. контр.	Хромыхина	М.В.	М.В.	Труба винилпластовая 25x3 ТУ6-05-1573-77			ЦНИИЭП инж. оборудования, КО	
Чтв.	Рысин						Формат А4	

100 00 60 966

12.5
✓(V)



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	l	l ₁	L	
996.09.00.001	1200	125	1757	4.80
-01	1200	100	1732	4.74
-02	1700	100	2432	6.64
-03	1250	112	1994	5.45
-04	1450	112	2194	6.00

- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров: $h14, h14, \pm IT14$

996.09.00.001

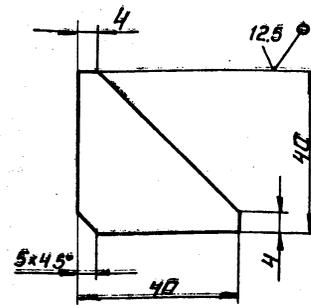
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб
Разр.	Замосин	Замосин				
Пров.	Рысин				табл.	
Т. контр.	Рысин				лист	листов 1
И. контр.	Хромилина				ЦНИИЭП инж. оборудования, КО	
Чтв.	Рысин				Формат А4	

ВЯЛ

Труба винилястовая 102x6.5 ТУ6-05-1573-77

996.09.00.003

12.5
✓(V)



Предельные отклонения размеров: $h14, \pm IT14$

996.09.00.003

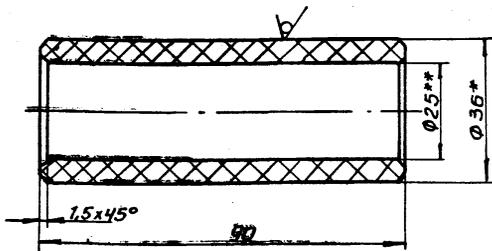
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб
Разр.	Замосин	Замосин				
Пров.	Рысин				лист	листов 1
Т. контр.	Рысин				ЦНИИЭП инж. оборудования, КО	
И. контр.	Хромилина				Формат А4	
Чтв.	Рысин					

РЕБРО

Виниляст листовая ВН5 ГОСТ 9639-71

200 00 60 966

12.5
✓(V)



- * Размер для справок.
- ** Уточнить по трубе винилястовой 25x3 ТУ6-05-1573-77.
- Предельные отклонения размеров: $h14, h14, \pm IT14$

996.09.00.002

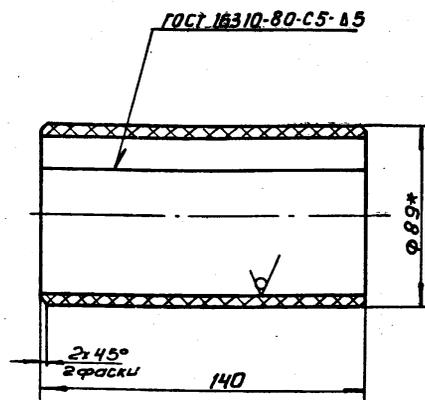
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб
Разр.	Замосин	Замосин				
Пров.	Рысин				лист	листов 1
Т. контр.	Рысин				ЦНИИЭП инж. оборудования, КО	
И. контр.	Хромилина				Формат А4	
Чтв.	Рысин					

Патрубок

Стержень винилястовый 36 ТУ6-05-1573-77

400 00 60 966

12.5
✓(V)



- * Уточнить по внутреннему диаметру трубы винилястовой 102x6.5 ТУ6-05-1573-77.
- Предельные отклонения размеров: $h14, \pm IT14$

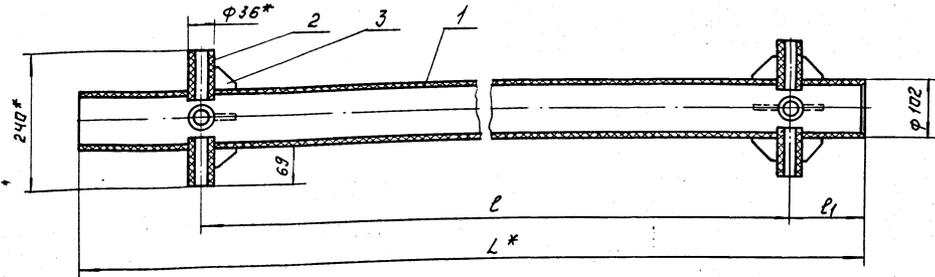
996.09.00.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб
Разр.	Замосин	Замосин				
Пров.	Рысин				лист	листов 1
Т. контр.	Рысин				ЦНИИЭП инж. оборудования, КО	
И. контр.	Хромилина				Формат А4	
Чтв.	Рысин					

Направляющая

Виниляст листовая ВН5 ГОСТ 9639-71

996.11.00.000.СБ

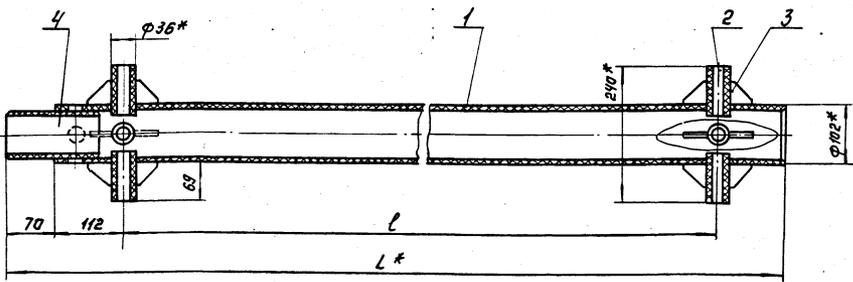


- 1. * Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$
- 3. Сварку производить нагретым газом с биметалловым присадочным прутом.

Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	l	l ₁	L	
996.11.00.000	1200	125	1525	4,72
-01	1200	100	1550	4,80
-02	1700	100	2050	6,16
-03	1250	112	1612	4,96
-04	1450	112	1812	5,57

				996.11.00.000.СБ			ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
				ВАЛ			СМ.	ТАБЛ.	1:5
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ЛИСТОВ: 1		
							ЦНИИЭП ИИЖ		
							ОБОРУДОВАНИЯ, КО-		
							ФОРМАТ: А3		

1113.02.00.000.СБ



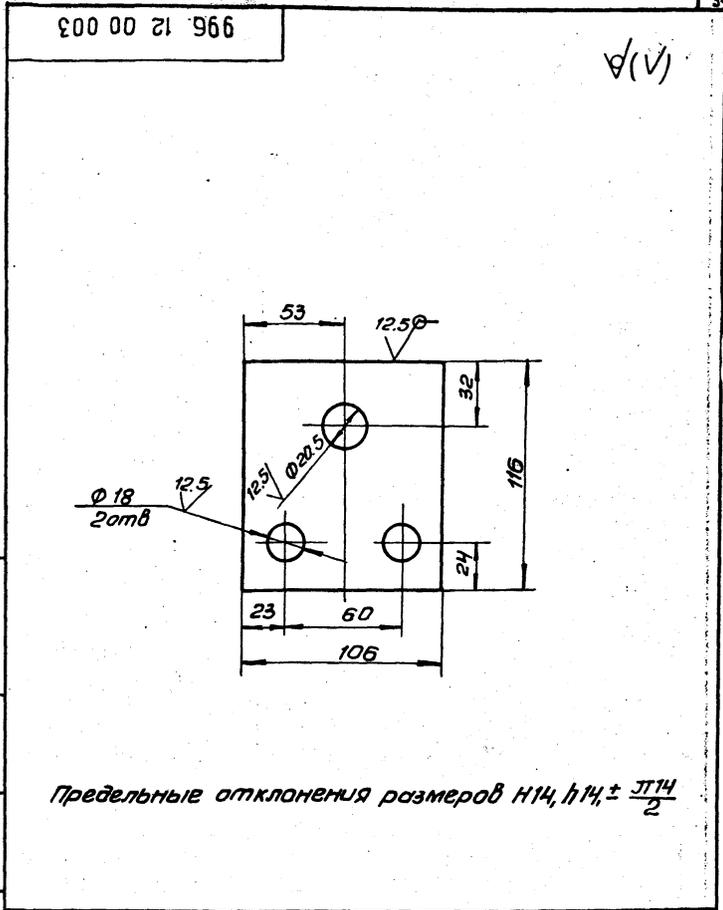
- 1. * Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$
- 3. Сварку производить нагретым газом с биметалловым присадочным прутом.

Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	l	L	
1113.02.00.000	1250	1545	4,95
-01	1450	1745	5,50

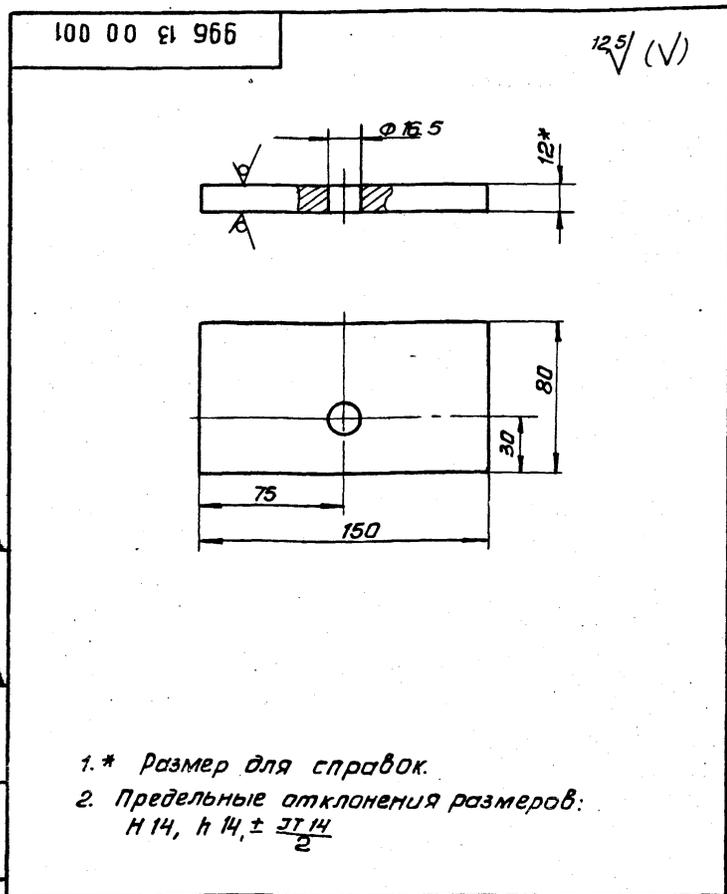
				1113.02.00.000.СБ			ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
				ВАЛ			СМ.	ТАБЛ.	1:5
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ЛИСТОВ: 1		
							ЦНИИЭП ИИЖ		
							ОБОРУДОВАНИЯ, КО-		
							ФОРМАТ: А3		

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			996.12.00.000СБ	сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		996.12.00.001	Ось	1	
А4	2		996.12.00.002	Ребро	1	
А4	3		996.12.00.003	Корпус	1	

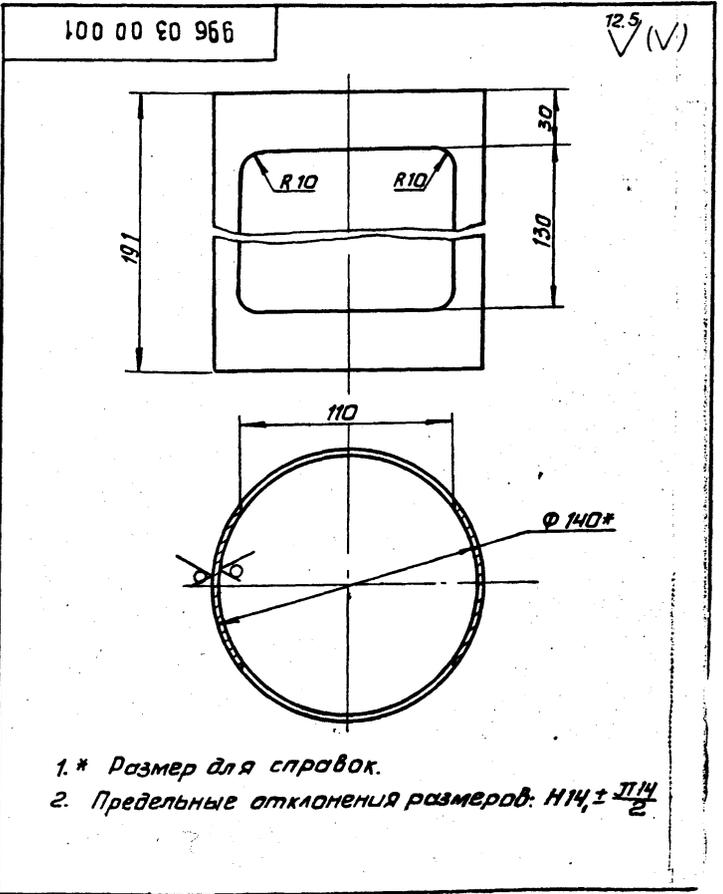
996.12.00.000			Кронштейн			ЦНИИЭП инж. оборудования, КО		
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов	1
РАЗРБ.	ЗЯМОЗИН	Заяв						
Пров.	Рысин							
Н. контр.	Хромихина	М/Лист	Н. 85					
Утв.	Рысин							



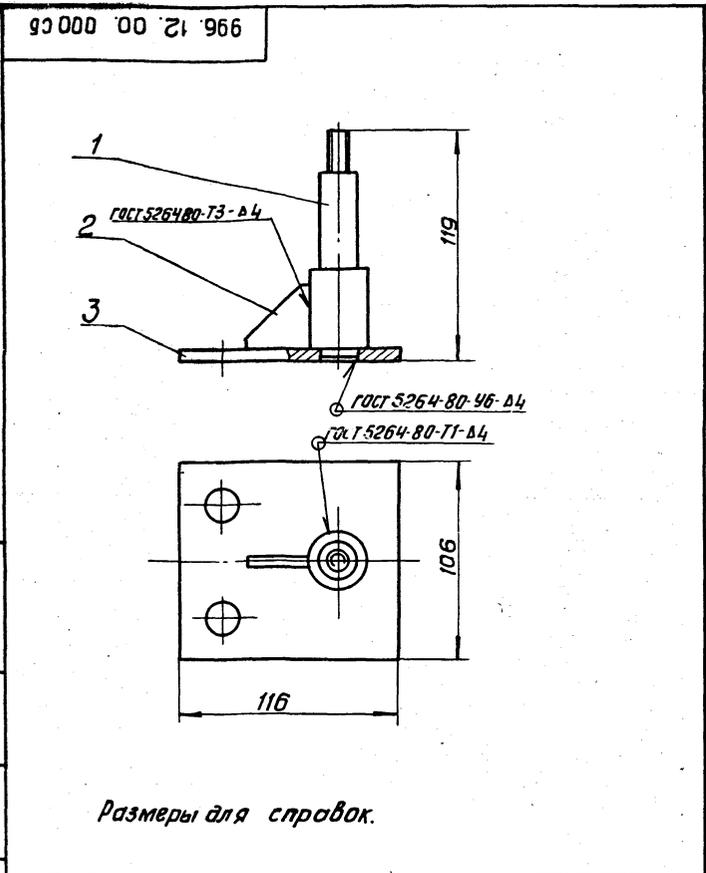
996.12.00.003			Корпус			ЦНИИЭП инж. оборудования, КО		
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов	1
РАЗРБ.	ЗЯМОЗИН	Заяв						
Пров.	Рысин							
Н. контр.	Хромихина	М/Лист	Н. 85					
Утв.	Рысин							



996.13.00.001			Корпус			ЦНИИЭП инж. оборудования, КО		
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов	1
РАЗРБ.	ЗЯМОЗИН	Заяв						
Пров.	Рысин							
Н. контр.	Хромихина	М/Лист	Н. 85					
Утв.	Рысин							

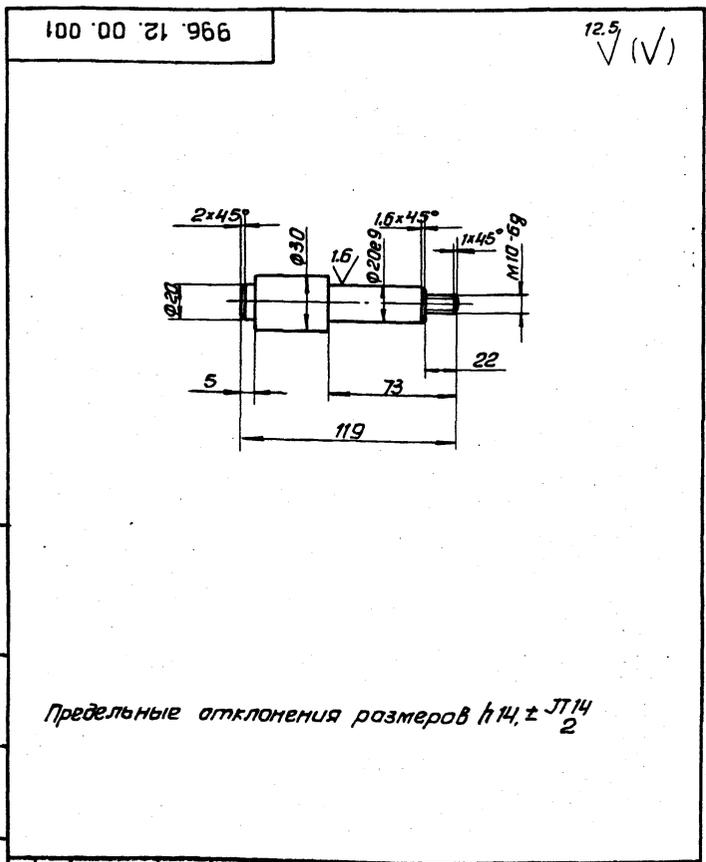


996.03.00.001			Корпус			ЦНИИЭП инж. оборудования, КО		
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов	1
РАЗРБ.	ЗЯМОЗИН	Заяв						
Пров.	Рысин							
Н. контр.	Хромихина	М/Лист	Н. 85					
Утв.	Рысин							



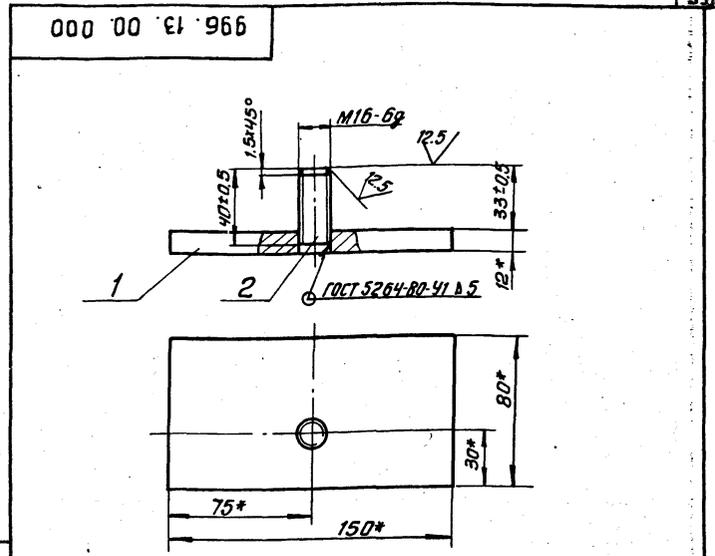
Размеры для справок.

996.12.00.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Кронштейн					1.0	1:2
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
ЦНИИЭП инж. оборудования, КО				Формат А4		



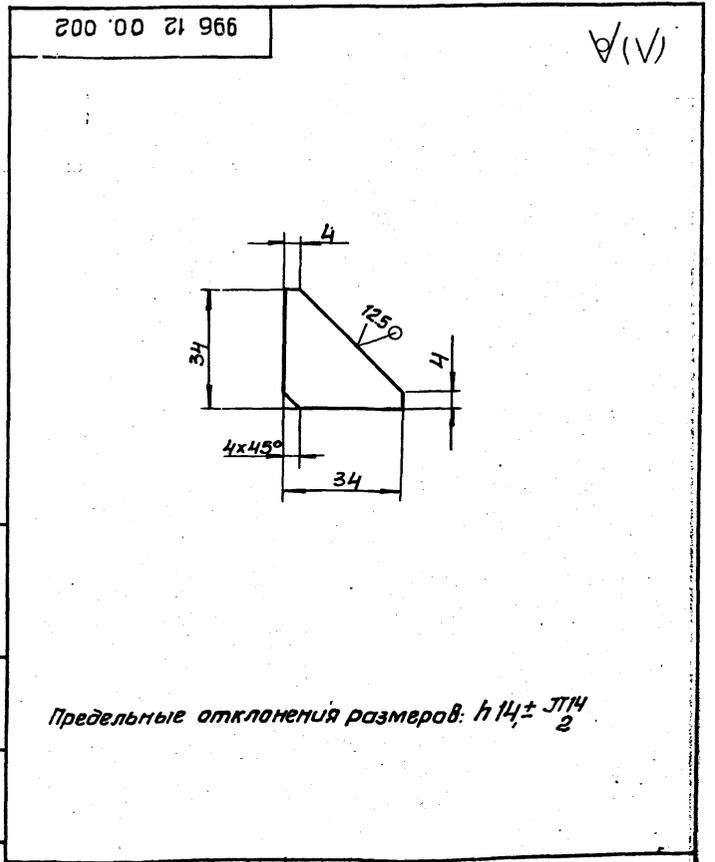
Предельные отклонения размеров $h14 \pm IT14/2$

996.12.00.001				Лист	Масса	Масштаб
Ось					0.4	1:2
Ст 3 ГОСТ 380-71				Лист	Листов	1
ЦНИИЭП инж. оборудования, КО				Формат А4		



* Размеры для справок.

996.13.00.000				Лист	Масса	Масштаб
Опора					1.2	1:2
ЦНИИЭП инж. оборудования, КО				Формат А4		



Предельные отклонения размеров: $h14 \pm IT14/2$

996.12.00.002				Лист	Масса	Масштаб
Рёбро					0.02	1:2
Лист				Листов	1	
ЦНИИЭП инж. оборудования, КО				Формат А4		

	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 999.00.00.000 -		Примечание
			—	01	
<u>ДЕТАЛИ</u>					
A4	15	996.00.00.001	Палец	32	32
A4	16	996.00.00.002	Палец	4	4
64	17	999.00.00.001	Опора центрирующая Трча 133x6 ГОСТ 8732-78 Ст.3 ГОСТ 8731-74 L = 180 ± 0,6	2	2
					3,4 кг
64	18	999.00.00.002	Пластина поддерживающая Полоса 6-4x60 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 900 ± 0,8	4	4
					1,7 кг
A4	19	996.00.00.005	Звездочка	2	2
999.00.00.000					Лист 3
Изм/Лист № док-м. Подп. Дата					ФОРМАТ: А4

	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 999.00.00.000 -		Примечание
			—	01	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
*)	999.00.00.000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	*) А2, А2
A3	999.00.00.000 ВБ	Ведомость спецификаций	×	×	
A3	999.00.00.000 ВП	Ведомость покупных изделий	×	×	
A4	996.00.00.000 ТУ	Технические условия	×	×	
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
A4	1	996.01.00.000-01	РАМА	1	1
999.00.00.000					Лист 3
Изм/Лист № док-м. Подп. Дата					ФОРМАТ: А4

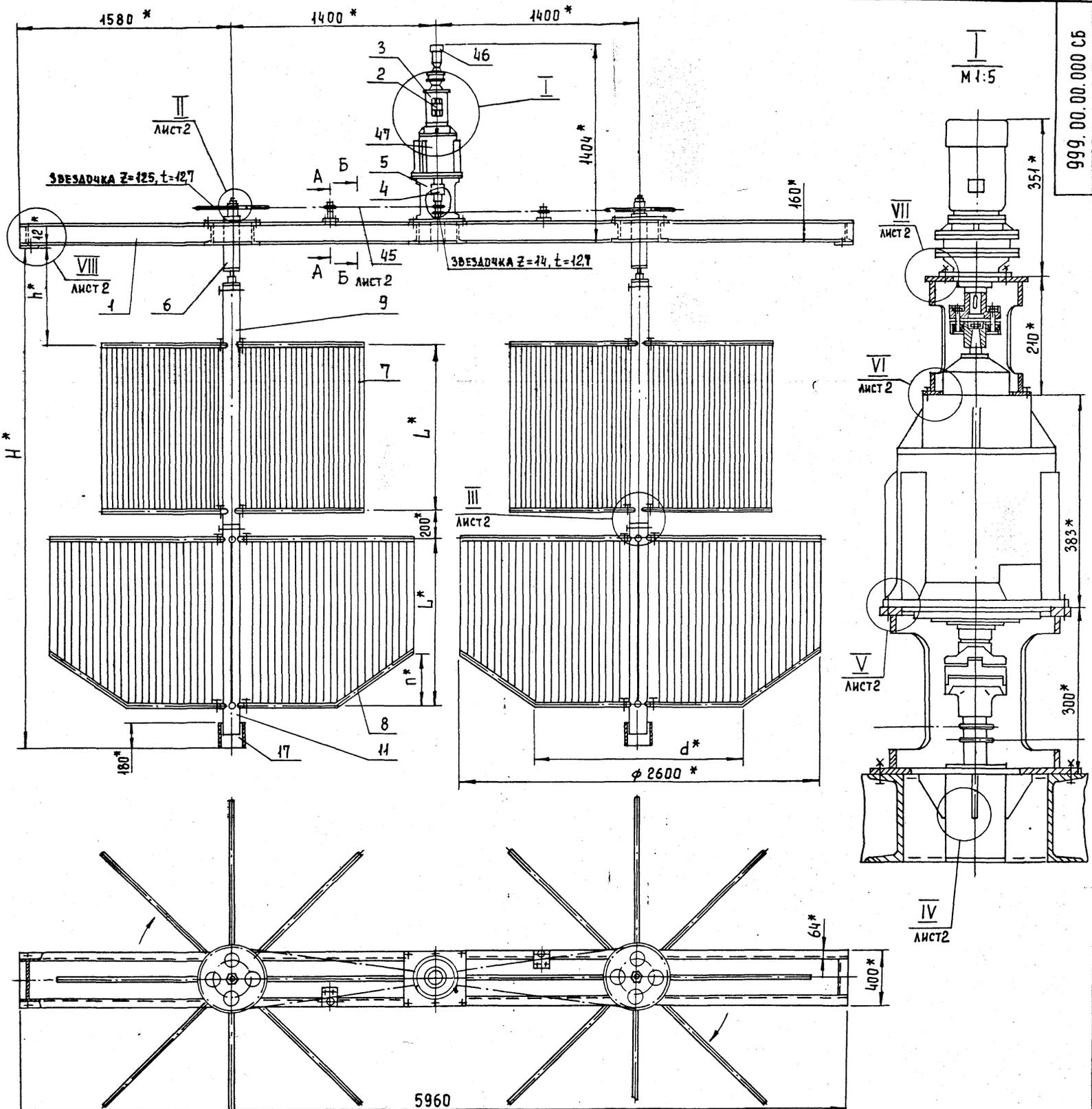
Изм/Лист № док-м. Подп. Дата
 РАЗРАБ. ЗАКОНСН. СМ
 ПРОВ. РИСУН
 Н. КОНЫ. ХРОМ. ХИМ. ЦИНА
 УТВ. РИСУН

Мешалка тихоходная
 φ 2600

Лист
1
6
ЦНИИЭП
ИЗЖ.
ОБОРУДОВАНИЯ КО

	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 999.00.00.000 -		Примечание
			—	01	
A4	20	996.00.00.006	Шайба	2	2
A4	21	996.00.00.007	Втулка	2	2
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
Болт ГОСТ 7798-70					
	23	M10 - 6g x 15.58.01	4	4	
	24	M10 - 6g x 30.58.01	3	3	
	25	M12 - 6g x 50.58.01	6	6	
	26	M16 - 6g x 50.58.01	18	18	
Гайка ГОСТ 5915-70					
	29	M10 - 6H. 5.01	9	9	
	30	M12 - 6H. 5.01	6	6	
	31	M16 - 6H. 5.01	22	22	
999.00.00.000					Лист 4
Изм/Лист № док-м. Подпись Дата					ФОРМАТ: А4

	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 999.00.00.000 -		Примечание
			—	01	
A4	2	996.02.00.000	МУФТА	1	1
A4	3	996.03.00.000	ОПОРА	1	1
A4	4	996.04.00.000	МУФТА	1	1
A4	5	996.05.00.000	ОПОРА ПРИВОДА	1	1
A4	6	996.06.00.000-01	ОПОРА МЕШАЛКИ	2	2
A4	7	996.07.00.000-01 - 02	ЛОПАСТЬ МЕШАЛКИ	8	8
A4	8	996.08.00.000 - 01 - 02	ЛОПАСТЬ МЕШАЛКИ	8	8
A4	9	996.09.00.000 - 01 - 02	ВАЛ	2	2
A4	11	996.11.00.000 - 01 - 02	ВАЛ	2	2
A4	12	996.12.00.000	КРОНШТЕЙН	2	2
A4	13	996.13.00.000	ОПОРА	4	4
999.00.00.000					Лист 2
Изм/Лист № док-м. Подпись Дата					ФОРМАТ: А4

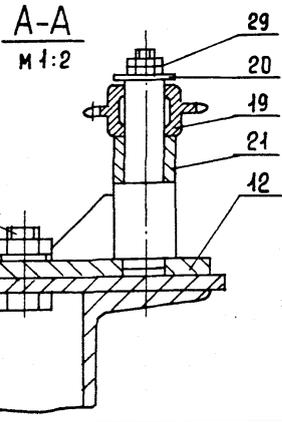


ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- 1. Линейная скорость перемещения конца лопастей мешалки, см/с 1,04
- 2. Частота вращения мешалки, об/мин 0,076
- 3. Передаточное число цепной передачи 8,935
- 4. Частота вращения центрального вала, об/мин 0,685
- 5. Наибольший крутящий момент на валу муфты поз.4, кгм ≈30

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 1. Установить поддерживающие пластины (поз.48) под цепи (поз.46) по месту после натяжения цепей.
- 2. Все подшипники, болтовые соединения, муфты, пальцы (поз.45, 46,) цепную передачу, пластину (поз.48) смазать графитной смазкой ГОСТ 3333-80.
- 3. Покрытие металлических поверхностей эмаль ХСЭ-23 ГОСТ 7513-75 в два слоя, грунт ФЛ-03к ГОСТ 9109-76.
- 4. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВК.
- 5. Остальные технические требования по 999.00.00.000ТУ.



Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм					Масса, кг
	L	H	h	n	d	
999.00.00.000	1200	3600	700	375	1500	520
-01	1700	4800	900	500	500	530

999.00.00.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Мешалка тихоходная φ 2600				см	табл	1:20
Сборочный чертеж				Лист 1	Листов 2	
Изм. Лист № док. Подп. Дата Разраб. Занозин Пров. Рысин Т. контр. Рысин Г.К.П. Графский Н.Контр. Хромкина Чтв. Сухаренко				ЦНИИЭП инж. Оборудование КО ФОРМАТ А2		

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД ОКП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА ПОСТАВКУ	ПОСТАВЩИК	КОЛ. НА ИСПОЛН. 999.00.00.000 -		ПРИМЕЧАН.
					-	01	
1							
2	МОТОР - РЕДУКТОР			ТАМБОВСКИЙ ЗАВОД	1	1	
3	ПЛАНЕТАРНЫЙ МРВ 02-26,42-			"ПОЛИМЕРМАШ"			
4	- 0,25/56 - 4А63А4						
5							
6	РЕДУКТОР ПЛАНЕТАРНЫЙ			ТАМБОВСКИЙ ЗАВОД	1	1	
7	П02-106-84,6			"ПОЛИМЕРМАШ"			
8							
9	Подшипник 207		ГОСТ 8338-75		6	6	
10							
11							
12	ЦЕПЬ ПР-42,7-4820-1						
13	КОЛ ЗВЕНЬЕВ m=588		ГОСТ 13568-75		1	1	
14							
15	МАСЛЕНКА 3.И.Ц6		ГОСТ 19853-74		2	2	
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							

999.00.00.000 ВП			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ. ПРОВ.	ЗАНУСИН РЫСИН	<i>[Signature]</i>	
И. КОНТР. УТВ.	ХРОМИХИНА РЫСИН	<i>[Signature]</i>	
МЕШАЛКА ТИХОХОДНАЯ φ 2600 ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ			ЛИТЕРА ЛИСТ ЛИСТОВ ЦНИИЭП ИНЖЕНЕР. ОБОРУДОВАНИЯ КО ФОРМАТ А3

НОМЕР СТРОКИ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ДЛЯ ИСПОЛН. 999.00.00.000		ПРИМЕЧАН.
			-	01	
1					
2	999.00.00.000	МЕШАЛКА ТИХОХОДНАЯ φ 2600	X	X	
3					
4	996.01.00.000-01	РАМА	1	1	
5	996.02.00.000	МУФТА	1	1	
6	996.03.00.000	ОПОРА	1	1	
7	996.04.00.000	МУФТА	1	1	
8	996.05.00.000	ОПОРА ПРИВОДА	1	1	
9	996.05.01.000	КОРПУС	1	1	
10					
11	996.06.00.000-01	ОПОРА МЕШАЛКИ	2	2	
12	996.06.01.000	КОРПУС	2	2	
13					
14					

999.00.00.000 ВС.

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ. ПРОВ.	ЗАНУСИН РЫСИН	<i>[Signature]</i>	
И. КОНТР. УТВ.	ХРОМИХИНА РЫСИН	<i>[Signature]</i>	

МЕШАЛКА ТИХОХОДНАЯ φ 2600
ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ
ЦНИИЭП ИНЖЕН. ОБОРУДОВАНИЯ КО
ФОРМАТ А4

НОМЕР СТРОКИ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ДЛЯ ИСПОЛН. 999.00.00.000		ПРИМЕЧАН.
			-	01	
1					
2	996.07.00.000-01	ЛОПАСТЬ МЕШАЛКИ	8	8	
3	-02	ЛОПАСТЬ МЕШАЛКИ	8	8	
4	996.08.00.000-01	ЛОПАСТЬ МЕШАЛКИ	8	8	
5	-02	ЛОПАСТЬ МЕШАЛКИ	8	8	
6					
7	996.09.00.000-01	ВАЛ	2	2	
8	-02	ВАЛ	2	2	
9					
10	996.11.00.000-01	ВАЛ	2	2	
11	-02	ВАЛ	2	2	
12					
13	996.12.00.000	КРОНШТЕЙН	2	2	
14	996.13.00.000	ОПОРА	4	4	
15					
16					
17					
18					
19					

999.00.00.000 ВС

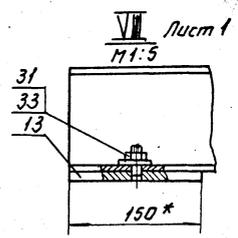
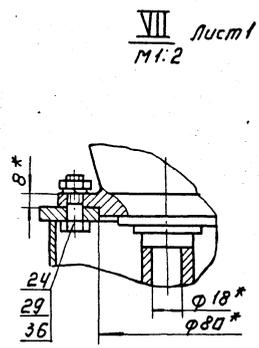
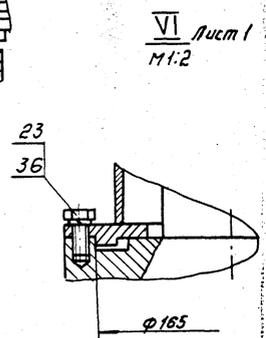
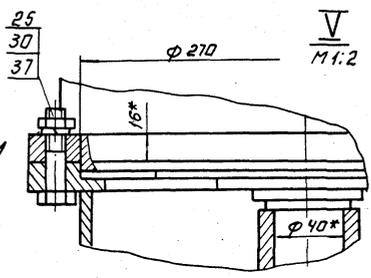
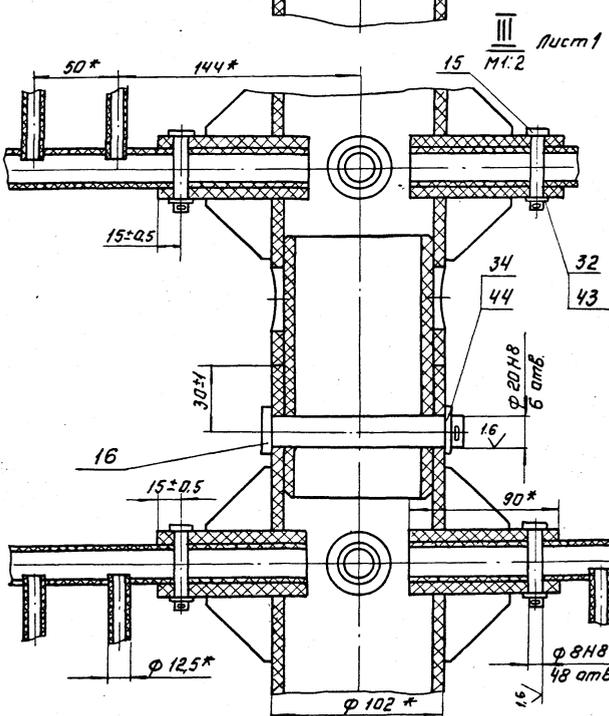
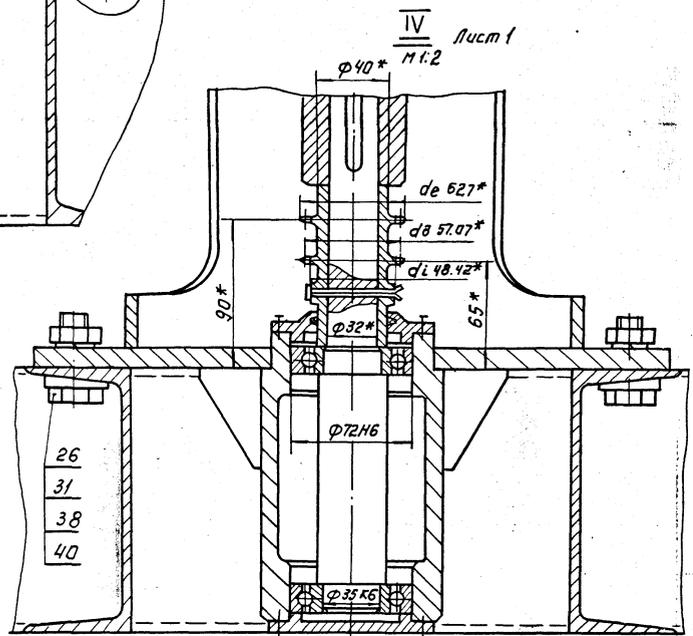
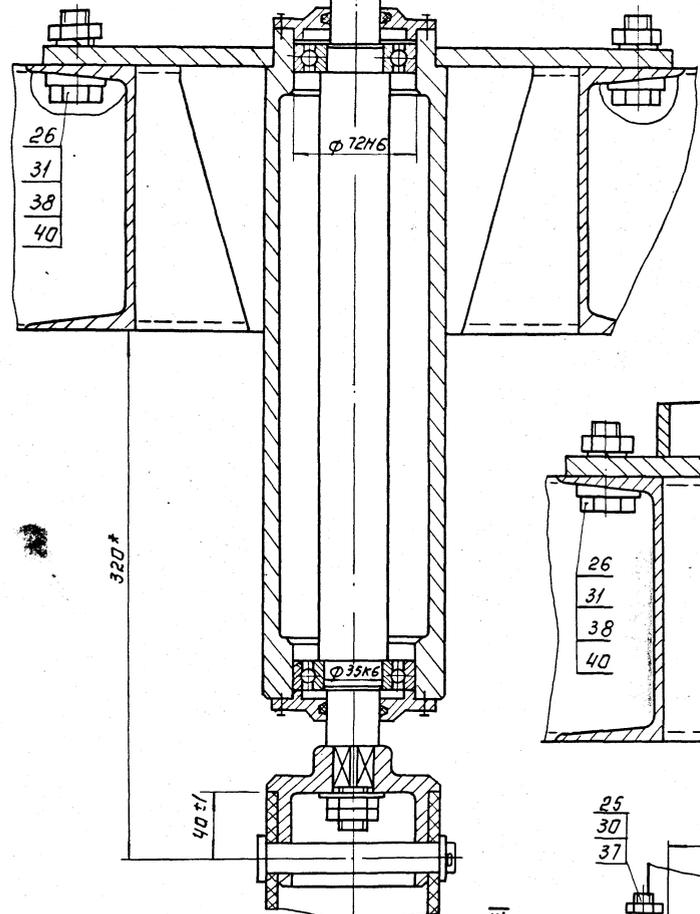
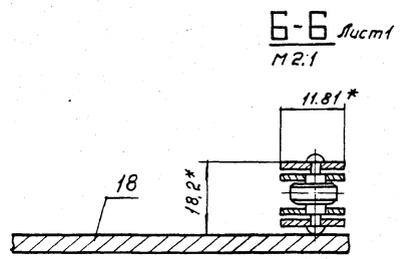
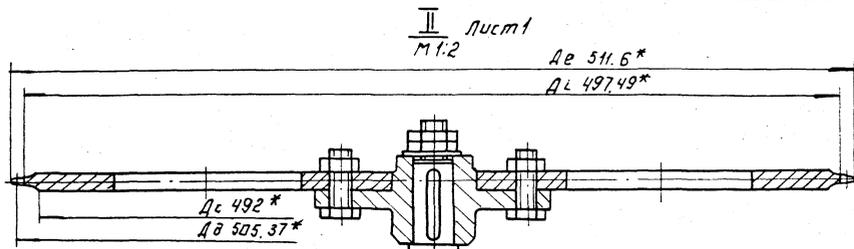
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ. ПРОВ.	ЗАНУСИН РЫСИН	<i>[Signature]</i>	
И. КОНТР. УТВ.	ХРОМИХИНА РЫСИН	<i>[Signature]</i>	

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1113.00.00.000 -										Примечание			
			-	01												
		Шайба ГОСТ 11371-78														
32		8.01.01	48	48												
33		16.01.01	4	4												
34		20.01.01	6	6												
		Шайба ГОСТ 6402-70														
36		10.65Г 01	7	7												
37		12.65Г 01	6	6												
38		16.65Г 01	18	18												
		Шайба 16.01.05 ГОСТ 10906-78	14	14												
		Шплинт ГОСТ 397-79														
43		2x14-001	48	48												
44		4x28-001	6	6												
			1113.00.00.000										Лист 5			
			ИЗМ. ИСТОЧ. № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА										ФОРМАТ: А4			

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1113.00.00.000 -										Примечание				
			-	01													
44	14	996.07.00.000-05															
		-06															
		Лапасть мешалки	8														
		Лапасть мешалки	8														
		Детали															
44	15	996.00.00.001	48	48													
44	16	996.00.00.002	6	6													
		Палец															
		Палец															
54	17	1113.00.00.001															
		Опора центрирующая															
		Труба 133x6 ГОСТ 8732-78															
		Ст.3 ГОСТ 8731-74															
		L=180±0,6	2	2													3,4кг
54	18	1113.00.00.002															
		Пластинка															
		поддерживающая															
		Б-4кв ГОСТ 103-76															
		Полоса Ст.3 ГОСТ 535-79															
		L=900±0,8	4	4													1,7кг
			1113.00.00.000										Лист 3				
			ИЗМ. ИСТОЧ. № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА										ФОРМАТ: А4				

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1113.00.00.000 -										Примечание					
			-	01														
	45	Цель ПР-12,7-1800-1 ГОСТ 13568-75	2	2														Кол. звеньев на две цели П=604
		Прочие изделия.																
	46	Мотор-редуктор планетарный МРВ02-26.42-0.25/56 Тамбовский завод "Полимерташ"	1	1														
	47	Редуктор планетарный ПО2-10В-816 Тамбовский завод "Полимерташ"	1	1														
			1113.00.00.000										Лист 6					
			ИЗМ. ИСТОЧ. № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА										ФОРМАТ: А4					

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1113.00.00.000 -										Примечание					
			-	01														
44	19	996.00.00.005	2	2														
44	20	996.00.00.006	2	2														
44	21	996.00.00.007	2	2														
		Стандартные изделия																
		Болт ГОСТ 7798-70																
	23	М10x15.58.01	4	4														
	24	М10x30.58.01	3	3														
	25	М12x50.58.01	6	6														
	26	М16x50.58.01	18	18														
		гайка ГОСТ 5915-70																
	29	М10-6Н.5.01	9	9														
	30	М12-6Н.5.01	6	6														
	31	М16-6Н.5.01	22	22														
			1113.00.00.000										Лист 4					
			ИЗМ. ИСТОЧ. № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА										ФОРМАТ: А4					



№ п/п	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Кол на испанн 1113.00.00.000		Примечание
					- 01		
1							
2	Мотор-редуктор			Тамбовский завод	1	1	
3	планетарный МРВ 02-26,42-			"Полимермаш"			
4	-0,25/56						
5							
6	Редуктор планетарный			Тамбовский завод	1	1	
7	ЛО2-108-81,6			"Полимермаш"			
8							
9	Подшипник 207		ГОСТ 8338-75		6	6	
10							
11							
12	Цепь ПР-12,7-1020-1						
13	Колзвеньев Т-604		ГОСТ 13568-75		1	1	
14							
15	Масленка 3.11.Ц6		ГОСТ 19853-74		2	2	
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							

ИЗДАНИЕ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	1113.00.00.000 ВП	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ЗАКОНСН	УДСИ	УДСИ	МЕШАЛКА ТРАКТОРНАЯ Ф 2500	ЦНИИЭП	ИНЖ.	ОБОРУДОВАНИЯ, КО
И. КОТЛ	ХРИСТИАН	УДСИ	УДСИ	ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ.	ФОРМАТ А3		

№ п/п	Обозначение	Наименование	Для испанн 1113.00.00.000		Примечание
			- 01		
1					
2	1113.00.00.000	Мешалка тракторная Ф 2500	X	X	
3					
4	996.01.00.000-02	Рама	1	1	
5	996.02.00.000	Муфта	1	1	
6	996.03.00.000	Опора	1	1	
7	996.04.00.000	Муфта	1	1	
8	996.05.00.000	Опора привода	1	1	
9	996.06.01.000	Карпус	1	1	
10					
11	996.06.00.000-01	Опора мешалки	2	2	
12	996.06.01.000	Карпус	2	2	
13					
14					

1113.00.00.000 ВС
МЕШАЛКА ТРАКТОРНАЯ
Ф 2500
ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ
ОБОРУДОВАНИЯ, КО
ФОРМАТ А3

№ п/п	Обозначение	Наименование	Для испанн 1113.00.00.000		Примечание
			- 01		
1					
2	996.07.00.000-03	Лопасть мешалки	8	8	
3	-04	Лопасть мешалки			
4					
5	1113.01.00.000	Лопасть мешалки	8	8	
6	-01	Лопасть мешалки	8	8	
7					
8	996.09.00.000-03	Вал	2	2	
9	-04	Вал			
10					
11	1113.02.00.000	Вал	2	2	
12	-01	Вал			
13					
14	996.11.00.000-03	Вал	2	2	
15	-04	Вал			
16					
17	996.12.00.000	Кронштейн	2	2	
18	996.13.00.000	Опора	4	4	
19	996.07.00.000-05	Лопасть мешалки	8	8	
20	996.07.00.000-06	Лопасть мешалки		8	

1113.00.00.000 ВС

Формат	Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испан.	1113.01.00.000	Примечание
А4	1			1113.01.00.000.05	Сборочный чертеж	X		
А4	2			1113.01.00.001	Направляющая			
А4	3			1113.01.00.002	Направляющая			
А4	4			1113.01.00.003	Направляющая			

ИЗМ.	ЛИСТ	НОМ. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
УТВ.	РЫСЕН	ЦНИЭП ИИЖ		
		ОБОРУДОВАНИЯ, КО		

1113.01.00.000

ЛОПАТЬ МЕШАЛКИ

ФОРМАТ А4

Формат	Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испан.	1113.01.00.000	Примечание
А4	4			1113.01.00.004	Связь			
А4	5			1113.01.00.005	Материалы			

ИЗМ.	ЛИСТ	НОМ. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
УТВ.	РЫСЕН	ЦНИЭП ИИЖ		
		ОБОРУДОВАНИЯ, КО		

1113.01.00.000

ЛОПАТЬ МЕШАЛКИ

ФОРМАТ А4

Обозначение	Размеры, мм	
	L	l
1113.01.00.002	189	18
-01	187	14

1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: $h_{14}; h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

ИЗМ.	ЛИСТ	НОМ. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
УТВ.	РЫСЕН	ЦНИЭП ИИЖ		
		ОБОРУДОВАНИЯ, КО		

1113.01.00.002

НАПРАВЛЯЮЩАЯ

ТРУБА ВИНИЛАСТОВАЯ 25x3 ТУ6-05-1573-77

ЦНИЭП ИИЖ. ОБОРУДОВАНИЯ, КО.

ФОРМАТ А4

Обозначение	L, мм	
	L	l
1113.01.00.001	39	
-01	36	

1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: $h_{14}; h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

ИЗМ.	ЛИСТ	НОМ. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
УТВ.	РЫСЕН	ЦНИЭП ИИЖ		
		ОБОРУДОВАНИЯ, КО		

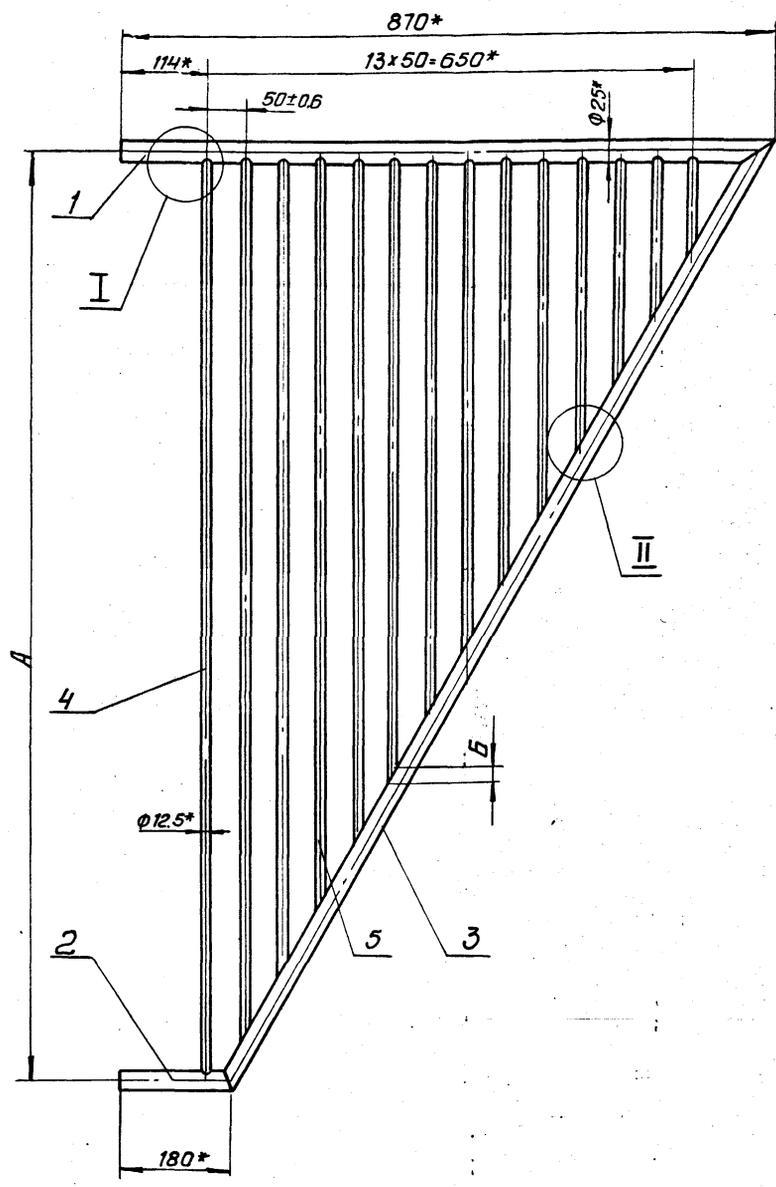
1113.01.00.001

НАПРАВЛЯЮЩАЯ

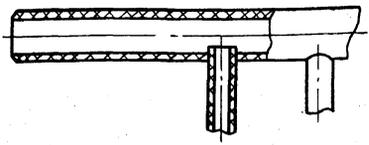
ТРУБА ВИНИЛАСТОВАЯ 25x3 ТУ6-05-1573-77

ЦНИЭП ИИЖ. ОБОРУДОВАНИЯ, КО.

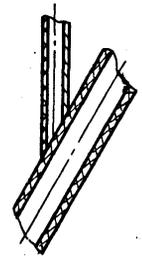
ФОРМАТ А4



I
M1:2



II
M1:2



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	А	Б	
1113. 01. 00. 000	1250	22	1.8
-01	1450	26	2.1

- * Размеры для справок.
- Размер А выполнять по соответствующим валам мешалок 996. И. 00. 000-03; -04.
- Сварку производить нагретым газом с присадочным прутком.

				1113. 01. 00. 000 СБ			
ИМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ВНТ	Лопасть мешалки Сборочный чертеж	Лист	Масштаб	Масштаб
РАЗРАБ.	З. Яковлев	С. Яковлев	С. Яковлев		см.	Табл.	1:5
ПРОВ.	Рысин	Рысин	Рысин		Лист	Листов	1
УТВ.	Рысин	Рысин	Рысин		ЦНИИЭП инж. оборудования. К.О		
И. КОНТРОЛЬ ХРОМИЛИНА							
УТВ. Рысин							
21084-09 (48)				Копировал: Антипова 17.9.88 формат А2			