

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 7.901-5

НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ СТАНЦИЙ
ОЧИСТКИ ПРИРОДНЫХ И СТОЧНЫХ ВОД

ВЫПУСК 2

МЕХАНИЗМ УДАЛЕНИЯ ФЛОТОПЕНЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
М.З. Рысин А.Г. КЕТАОВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
М.З. Рысин М.З. РЫСИН

УТВЕРЖДЕНЫ:

ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ СССР

ПРИКАЗ № 39 ОТ 4 ФЕВРАЛЯ 1986 Г.
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ПРИКАЗ № 10 ОТ 10 ФЕВРАЛЯ 1986 Г.

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.
	Обложка	
	Титульный лист	1
	Содержание альбома.	2
1583.00.00.000ТУ	Механизм удаления флотоплены	
	Технические условия. Лист 1-4	3
1583.00.00.000ТУ	Механизм удаления флотоплены	
	Технические условия. Лист 4-8	4
1583.00.00.000ТУ	Механизм удаления флотоплены	
	Технические условия. Лист 9-10	5
1583.00.00.000ВС	Механизм удаления флотоплены	
	Ведомость спецификаций. Лист 1-2	6
1583.00.00.000ВЛ	Механизм удаления флотоплены	
	Ведомость покупных изделий	
1583.06.00.000	Кронштейн. Спецификация	
1583.07.00.000	Кронштейн. Спецификация	7
1583.00.00.000	Механизм удаления флотоплены	
	Спецификация. Лист 1-3	
1583.01.00.000	Привод. Спецификация. Лист 1	8
1583.01.00.000	Привод. Спецификация. Лист 2	
1583.01.01.000	Плита. Спецификация.	
1583.01.02.000	Кронштейн. Спецификация	
1583.01.03.000	Звездочка. Спецификация	9
1583.02.00.000	Подборщик. Спецификация.	
	Лист 1-2	
1583.02.00.000-01	Подборщик. Спецификация	
	Лист 1-2.	
1583.02.01.000	Шнек. Спецификация	
1583.02.02.000	Карпус. Спецификация	10
1583.02.03.000	Вкладыш. Спецификация	
1583.02.04.000	Вкладыш. Спецификация	
1583.02.05.000	Переход. Спецификация	
1583.02.06.000	Кронштейн. Спецификация	
1583.02.06.000-01	Кронштейн. Спецификация	11
1583.02.07.000	Звездочка. Спецификация	
1583.02.08.000	Питатель. Спецификация	
1583.04.00.000	Рама. Спецификация	
1583.05.00.000	Звездочка. Спецификация	12
1583.00.00.000СБ	Механизм удаления флотоплены	
	Сборочный чертеж. Лист 1.	13
1583.00.00.000СБ	Механизм удаления флотоплены	
	Сборочный чертеж. Лист 2	14
1583.00.00.000СБ	Механизм удаления флотоплены	
	Сборочный чертеж. Лист 3	15
1583.01.00.000СБ	Привод. Сборочный чертеж	16
1583.01.01.000СБ	Плита. Сборочный чертеж	
1583.01.02.000СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	17
1583.01.03.000СБ	Звездочка. Сборочный чертеж	
1583.01.03.001	Втулка	
1583.01.01.003	Ухо	18

1583.01.01.003-01	Ухо	18
1583.02.00.000СБ	Подборщик. Сборочный чертеж	
1583.02.00.000-01СБ	Подборщик. Сборочный чертеж	19
1583.02.02.004	Карпус	
1583.02.05.000СБ	Переход. Сборочный чертеж	
1583.02.05.001	Фланец	
1583.02.00.002	Втулка	
1583.02.00.002-01	Втулка	20
1583.02.01.001	Вал	
1583.02.01.002	Вал	
1583.02.01.003	Ось	
1583.02.01.004	Лапасть	21
1583.02.02.000СБ	Карпус. Сборочный чертеж	22
1583.02.02.001	Фланец	23
1583.02.02.002	Ребро	
1583.02.02.003	Скребок	23
1583.02.01.000СБ	Шнек. Сборочный чертеж	
1583.02.03.000СБ	Вкладыш. Сборочный чертеж	24
1583.02.04.000СБ	Вкладыш. Сборочный чертеж	
1583.02.03.001	Диск	
1583.02.03.002	Втулка	25
1583.02.06.000СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	
1583.02.06.000-01СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	
1583.02.06.001	Фланец	26
1583.02.00.001	Фланец	
1583.02.00.001-01	Фланец	
1583.02.07.000СБ	Звездочка. Сборочный чертеж	27
1583.02.06.002	Кронштейн	
1583.02.06.003	Ребро	
1583.02.06.004	Втулка	
1583.02.08.004	Накладка	28
1583.02.08.000СБ	Питатель. Сборочный чертеж	29
1583.02.07.001	Втулка	
1583.02.08.001	Диск	
1583.02.08.002	Планка	
1583.02.08.003	Лапасть	30
1583.04.00.000СБ	Рама. Сборочный чертеж	31
1583.01.02.001	Вилка	
1583.01.00.001	Ось	
1583.04.00.001	Швеллер	
1583.04.00.002	Ребро	32
1583.05.00.000СБ	Звездочка. Сборочный чертеж	
1583.06.00.000СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	33
1583.00.00.001	Ниппель	
1583.06.00.001	Ухо	
1583.07.00.000СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	34
1583.07.00.001	Кронштейн	
1583.07.00.003	Полка	
1583.07.00.002	Ребро	35

проводится внешним осмотром и измерениями по ГОСТ 3242-79 до нанесения лакокрасочных покрытий.

3.3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей проверить по образцам шероховатости ГОСТ 9378-75.

3.4. Соответствие применяемых материалов техническим условиям и стандартам проверить по сертификатам качества и паспортам поставщика.

3.5. Качество резьбы определяется внешним осмотром и измерениями штангенциркулем ГОСТ 166-80, калибром ГОСТ 24997-82.

3.6. Внешний вид механизма, качество лакокрасочных покрытий, маркировка и упаковка контролируются осмотром.

4. Транспортирование и хранение

4.1. Транспортирование и хранение механизма удаления флатопены должно производиться по ТУ-204-РСФСР-1034-79 механизма скредевага для вторичных отстойников МСО2-9 Воронежского завода, водомаш оборудование.

4.2. Хранение и транспортирование механизма удаления флатопены в части воздействия климатических факторов внешней среды должны соответствовать требованиям ГОСТ 15150-89, группа Ж1.

5. Указания по эксплуатации.

Эксплуатацию механизма удаления флатопены проводить в соответствии с инструкцией по эксплуатации предприятия-изготовителя и предприятия комплектующих изделий.

6. Гарантии поставщика.

6.1. Механизм удаления флатопены должен быть принят техническим контролем предприятия-изготовителя. Изготовитель гарантирует соответствие механизма удаления флатопены требованиям настоящей технической условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных техническими условиями.

6.2. Срок гарантии устанавливается предприятием-изготовителем.

1583.00.00.000ТУ

Лист
5

5. Указания по эксплуатации.

Эксплуатацию механизма удаления флатопены проводить в соответствии с инструкцией по эксплуатации предприятия-изготовителя и предприятия комплектующих изделий.

6. Гарантии поставщика.

6.1. Механизм удаления флатопены должен быть принят техническим контролем предприятия-изготовителя. Изготовитель гарантирует соответствие механизма удаления флатопены требованиям настоящей технической условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных техническими условиями.

6.2. Срок гарантии устанавливается предприятием-изготовителем.

1583.00.00.000ТУ

Лист
6

Приложение 1

Перечень

документов на которые даны ссылки в ТУ.

ГОСТ 312-79

Лак БТ-5100. Технические условия.

ГОСТ 380-71

Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марка и общие технические требования.

ГОСТ 2789-73

Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики.

ГОСТ 3242-79.

Швы сварных соединений. Методы контроля качества.

ГОСТ 4366-76

Смазка солидол синтетический. Технические условия.

ГОСТ 5264-80

Швы сварных соединений. Ручная электродуговая сварка. Основные типы и конструктивные элементы.

ГОСТ 8724-81

Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Диаметры и шаги.

ГОСТ 8828-75

Бумага упаковочная водонепроницаемая, общепромышленная.

ГОСТ 9150-81

Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Профиль.

ГОСТ 10549-80

Выход резьбы. Сблги, недорезы, проточки и фаски.

ГОСТ 12082-82

Обрешетки дощатые.

ГОСТ 12989-67

Таблички для машин и приборов. Технические требования.

ГОСТ 12971-67

Таблички прямоугольные для машин и приборов. Размеры.

1583.00.00.000ТУ

Лист
7

ГОСТ 14192-77

ГОСТ 15150-69

Маркировка грузов.

Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды.

ГОСТ 19537-74

Смазка пластичная ПВК. Технические условия.

ГОСТ 24705-81

Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Основные размеры.

1583.00.00.000ТУ

Лист
8

№ строка	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	кол. общее кол.	
1	1583.00.00.000	Механизм удаления флотопены		1	
2					
3	1583.01.00.000	Привод		1	
4	1583.01.01.000	Плита	1583.01.00.000	1	
5	1583.01.02.000	Кронштейн	То же	1	
6	1583.01.03.000	Звездочка	>>	1	
7					
8	1583.02.00.000	Подборщик		1	
9	1583.02.00.000-01	Подборщик		1	
10					
11	1583.02.01.000	Шнек	1583.02.00.000	1	
12			1583.02.00.000-01	1	
13					
14	1583.02.02.000	Корпус	1583.02.00.000	1	
15			1583.02.00.000-01	1	
16				2	
17	1583.02.03.000	Вкладыш	1583.02.00.000	1	
18			1583.02.00.000-01	1	
19				2	
20	1583.02.04.000	Вкладыш	1583.02.00.000	1	
21			1583.02.00.000-01	1	
22				2	
23	1583.02.05.000	Переход	1583.02.00.000	1	
24			1583.02.00.000-01	1	
25				2	
26					
27					

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	1583.00.00.000 ВС			
РАЗРАБ.	ПАРЫГИНА	Сидорова		МЕХАНИЗМ УДАЛЕНИЯ ФЛОТОПЕНЫ			
ПРОВ.	КРЕМНЕВ	Сидорова		ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ			
Н. КОНТР.	ХРОМИХИНА	Сидорова		ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ			
ЧТВ.	ШИПКОВ	Сидорова		ФОРМАТ А3			

№ строка	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	кол. общее кол.	
1	1583.02.06.000	Кронштейн	1583.02.00.000	1	
2			1583.02.00.000-01	1	
3				2	
4	1583.02.06.000-01	Кронштейн	1583.02.000	1	
5			1583.02.000-01	1	
6				2	
7	1583.02.07.000	Звездочка	1583.02.000	1	
8			1583.02.000-01	1	
9				2	
10	1583.02.08.000	Питатель		1	
11					
12					
13	1583.04.00.000	Рама		1	
14	1583.05.00.000	Звездочка		1	
15	1583.06.00.000	Кронштейн		1	4
16	1583.07.00.000	Кронштейн		1	4
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
31					
32					

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	1583.00.00.000 ВС			
				ФОРМАТ А3			

Копировал: Антипова 21024-04 ?

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
						на из-делие	в комплект	на регул. лур.	
1	Масленка б.з		ГОСТ 20905-75			8		8	
2	Механизм скребковый		ТУ-204-РСФСР	Воронежский 3-д					
3	Унифицированный для		-1034-79	"Водомашобору-	1583.00.00.000	1		1	
4	вторичных отстойников			дование"					
5	МСО2-9								
6									
7	Муфта упругая								
8	Втулочна-пальцевая		ГОСТ 21424-75		1583.01.00.000	1		1	4.43кг
9	125-25-П.1-28-Г.1	41 7119 0000							
10									
11	Муфта кулачкова-								
12	дисквая 250-40-11	41 7115	ГОСТ 20720-81		1583.00.00.000	2		2	
13	Переход 3325*8-159*4		ГОСТ 17378-83			2		2	
14	Редуктор			по. "Редуктор"					
15	Ч80-12,5-51-1-2.У3	416141 0710	ТУ2-056-181-79	г. Ижевск		1		1	18.7кг
16									
17	Электродвигатель								
18	ЧЯ 100Л.6У3	3322151000	ГОСТ 19523-81		1583.01.00.000	1		1	
19	Н=2,2кВт, n=1000 ^{об/мин}								
20									
21	Цель ПР-25,4-5670		ГОСТ 13568-75		1583.00.00.000	6,5м		6,5м	17кг
22	Трубка Ч8х3		ГОСТ 5496-74						
23									
24									
25									

1583.00.00.000ВП			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ. ПАРЫГИНА	СЛОН		
ПРОВ. КРЕМНЕВ			
Т. КОНТР. ХРОМИХИНА	ШИПКОВ	12.83	
УТВ.			
МЕХАНИЗМ УДАЛЕНИЯ ФЛОПЕНДИ			Лит. Лист Листов
ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ.			ЦНИИЭП инж. оборудования

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
А3			1583.06.00.000СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
А4	1		1583.06.00.001	Ухо	1	
Б4	2		1583.06.00.002	Миллель	2	
				Ст.3 ГОСТ 380-71	2	0,05

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ. ПАРЫГИНА	СЛОН		
ПРОВ. КРЕМНЕВ			
Т. КОНТР. ХРОМИХИНА	ШИПКОВ	12.83	
УТВ.			
1583.06.00.000			
Кронштейн			Лит. Лист Листов
ЦНИИЭП инж. оборудования			1

Формат А4

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
А3			1583.07.00.000СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
А3	1		1583.07.00.001	Кронштейн	1	
А4	2		1583.07.00.002	Ребра	2	
А4	3		1583.07.00.003	Палка	1	

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ. ПАРЫГИНА	СЛОН		
ПРОВ. КРЕМНЕВ			
Т. КОНТР. ХРОМИХИНА	ШИПКОВ	12.83	
УТВ.			
1583.07.00.000			
Кронштейн			Лит. Лист Листов
ЦНИИЭП инж. оборудования			1

Формат А4

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
ИЗ		1583.00.00.000СБ	Сборочный чертёж		
ИЗ		1583.00.00.000ВС	Ведомость спецификации		
ИЗ		1583.00.00.000ВП	Ведомость покупных изделий		
ИЗ		1583.00.00.000ТУ	Технические условия		
			<u>Сборочные единицы</u>		
ИЗ	1	1583.01.00.000	Привод	1	
ИЗ	2	1583.02.00.000	Подборщик	1	
ИЗ	3	1583.02.00.000-01	Подборщик	1	
ИЗ	4	1583.04.00.000	Рама	1	
ИЗ	5	1583.05.00.000	Звездочка	1	
ИЗ	6	1583.06.00.000	Кронштейн	4	
ИЗ	7	1583.07.00.000	Кронштейн	4	
			<u>Детали</u>		
ИЗ	10	1583.00.00.001	Ниппель	8	
ИЗ	И	1583.00.00.002	Скребок		
			Лист 63 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70		Уточнить по месту
			250h14x500h14	2	
ИЗ	12	1583.00.00.003	Стержень		
			Круг 20-В-ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		Уточнить по месту
			L = 1500 h 14	2	
1583.00.00.000					
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	Листов
РЯЗРБ	ПАРЫГИНЯ	Шипкоб	12.85	1	3
Пров.	Кремнев				
И. КОНТР.	ХРОМИХИНА	Шипкоб	12.85	ЦНИИЭП инж. оборудования	
Утв.	Шипкоб			ФОРМАТ А4	

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Болт ГОСТ 7805-70		
	15		M10-6φx30.58	4	
	16		M16-6φx45.58	16	
	17		M20-6φx45.58	8	
			Гайка ГОСТ 5915-70		
	18		M10-6H.5	4	
	19		M16-6H.5	16	
	20		M20-6H.5	8	
	21		Шайба 16.65Г ГОСТ 6402-70	16	
			Шайба ГОСТ 10906-78		
	22		10.01.	4	
	23		20.01	8	
	24		Масленка 6.3 ГОСТ 20905-75	8	
	25		Муфта кулачково-дисковая 250-40-11 ГОСТ 20720-81	2	
			<u>Материал</u>		
	26		Трубка 4с 8x3 ГОСТ 5496-78	12	М
	27		Цель ПР-25,4-5670 ГОСТ 13568-75	6,2	М
1583.00.00.000					
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	Листов
РЯЗРБ	ПАРЫГИНЯ	Шипкоб	12.85	1	2
Пров.	Кремнев				
И. КОНТР.	ХРОМИХИНА	Шипкоб	12.85	ЦНИИЭП инж. оборудования	
Утв.	Шипкоб			ФОРМАТ А4	

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Прочие изделия</u>		
	29	МС 02-9	Механизм скребокный унифицированный для вторичных отстойников ТУ-204. РСФСР-1034-79 Воронежский завод водмашоборудование	1	
1583.00.00.000					
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	Листов
РЯЗРБ	ПАРЫГИНЯ	Шипкоб	12.85	3	
Пров.	Кремнев				
И. КОНТР.	ХРОМИХИНА	Шипкоб	12.85	ЦНИИЭП инж. оборудования	
Утв.	Шипкоб			ФОРМАТ А4	

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
ИЗ		1583.01.00.000СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
ИЗ	1	1583.01.01.000	Плита	1	
ИЗ	2	1583.01.02.000	Кронштейн	1	
ИЗ	3	1583.01.03.000	Звездочка	1	
			<u>Детали</u>		
ИЗ	4	1583.01.00.001	Ось	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Болт откидной М24x180 36.С.016.ГОСТ 3033-79	1	
			Болт ГОСТ 7798-70		
	6		M8-6φx60.58	1	
	7		M10-6φx60.58	4	
	8		M12-6φx60.58	4	
	9		Винт M8x30.48 ГОСТ 1482-84	1	
			Гайка ГОСТ 5915-70		
	10		M8-6H.5	1	
	11		M10-6H.5	4	
1583.01.00.000					
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	Листов
РЯЗРБ	ПАРЫГИНЯ	Шипкоб	12.85	1	2
Пров.	Кремнев				
И. КОНТР.	ХРОМИХИНА	Шипкоб	12.85	ЦНИИЭП инж. оборудования	
Утв.	Шипкоб			ФОРМАТ А4	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Гайка ГОСТ 5915-70		
		12		M12-6H.5	4	
		13		M24-6H.5	3	
		14		Ось 6-20H11x60		
				Ст.3 ст ГОСТ 9650-80	1	
				Шайба ГОСТ 6402-70		
		15		10 65Г 029	5	
		16		12 65Г 029	4	
				Шайба ГОСТ 9649-78		
		17		1.20. 01. 05	1	
		18		1.24. 01. 05	1	
		19		Шайба 7019-0397		
				ГОСТ 13438-68	1	
		20		Шайба 7019-0621		
				ГОСТ 14734-69	1	
				Шпилька ГОСТ 397-79		
		21		4x28-001	1	
		22		5x32-001	1	
				Микро упругая втулочная-пальцевая		
				125-25-Л-1-28-Л-1		
				ГОСТ 21424-75	1	4,43 кг
		25		электрод выгольник		
				4Я 100Л 643		
				N=2,2 кВт; n=1000 об/мин		
				ГОСТ 19523-81	1	42 кг
				Покупные изделия		
		26		Редуктор		
				480-12,5-51-1-2-УЗ		
				п.п. Редуктор г. Ижевск	1	18,7 кг
Изм. лист в докум. Подп. Дата						Лист
1583. 01. 00. 000						2
Формат А 4						

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		
		54	1 1583. 01. 01. 001	Плита		
				Лист Б-20 ГОСТ 19903-74		
				Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				260H14 x 840H14	1	33 кг
		54	2 1583. 01. 01. 002	Накладка		
				Лист Б-20 ГОСТ 19903-74		
				Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				190H14 x 100H14	2	1,5 кг
		54	3 1583. 01. 01. 003	Ухо	2	
		54	4 1583. 01. 01. 004	Накладка		
				Б-8 ГОСТ 19903-74		
				Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				40H14 x 60H14	4	0,2 кг
Изм. лист в докум. Подп. Дата						Лист
1583. 01. 01. 000						2
Формат А 4						

Изм. лист в докум.	Подп.	Дата	1583. 01. 01. 000
Рязрв.	ПАРЫГИНА	Проб.	КРЕМНЕВ
И. контр.	ХРОМИХИНА	Утв.	ШИПКОВ
Плита			Лист 1
ЦНИИЭП инж. оборудования			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		
		54	1 1583. 01. 01. 003-01	Ухо	2	
		54	2 1583. 01. 02. 001	Вилка	1	
		54	3 1583. 01. 02. 002	Основание		
				Лист Б-20 ГОСТ 19903-74		
				Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				260H14 x 440H14	1	18 кг
Изм. лист в докум. Подп. Дата						Лист
1583. 01. 02. 000						1
Формат А 4						

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		
		54	1 1583. 01. 03. 001	Втулка	1	
		54	2 1583. 01. 03. 002	Звездочка	1	
				Сталь 45 ГОСТ 1050-74	1	4,2 кг
Изм. лист в докум. Подп. Дата						Лист
1583. 01. 03. 000						1
Формат А 4						

Изм. лист в докум.	Подп.	Дата	1583. 01. 03. 000
Рязрв.	ПАРЫГИНА	Проб.	КРЕМНЕВ
И. контр.	ХРОМИХИНА	Утв.	ШИПКОВ
Звездочка			Лист 1
ЦНИИЭП инж. оборудования			

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А2		1583.02.00.000СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	1583.02.01.000	Шнек	1	
А4	2	1583.02.02.000	Корпус	1	
А4	3	1583.02.03.000	Вкладыш	1	
А4	4	1583.02.04.000	Вкладыш	1	
А4	5	1583.02.05.000	Переход	1	
А4	6	1583.02.06.000	Кронштейн	1	
А4	7	1583.02.06.000-01	Кронштейн	1	
А4	8	1583.02.07.000	Звездочка	1	
А4	9	1583.02.08.000	Питатель	1	
			<u>Детали</u>		
А3	10	1583.02.00.001	Фланец	1	
А3	11	1583.02.00.001-01	Фланец	1	
А3	12	1583.02.00.002	Втулка	2	
А3	13	1583.02.00.002-01	Втулка	2	

Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	1583.02.00.000
Разраб.	Парыгина	Пров.	Кремнев		
И. контр.	Хромикова	Утв.	Шипков		
Подборщик					ЦНИЭП ИМЖ. Оборудования
					Лист 2

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		1583.02.01.000СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	1583.02.01.001	Вал	1	
А4	2	1583.02.01.002	Вал	1	
А4	3	1583.02.01.003	Ось	1	
А4	4	1583.02.01.004	Лопасть	21	

Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	1583.02.01.000
Разраб.	Парыгина	Пров.	Кремнев		
И. контр.	Хромикова	Утв.	Шипков		
Шнек					ЦНИЭП ИМЖ. Оборудования
					Лист 1

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Стандартные изделия</u>		
	14		Болт М12-Вгх35.58 ГОСТ 7798-70	8	
	15		Болт М16-Вгх40.58 ГОСТ 7798-70	8	
	16		Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70	8	
	17		Шайба 16.65Г ГОСТ 6402-70	8	
		Различия исполнений	1583.02.00.000 и 1583.02.00.000-01		по сборочному чертежу.

Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	1583.02.00.000
Разраб.	Парыгина	Пров.	Кремнев		
И. контр.	Хромикова	Утв.	Шипков		
Подборщик					ЦНИЭП ИМЖ. Оборудования
					Лист 2

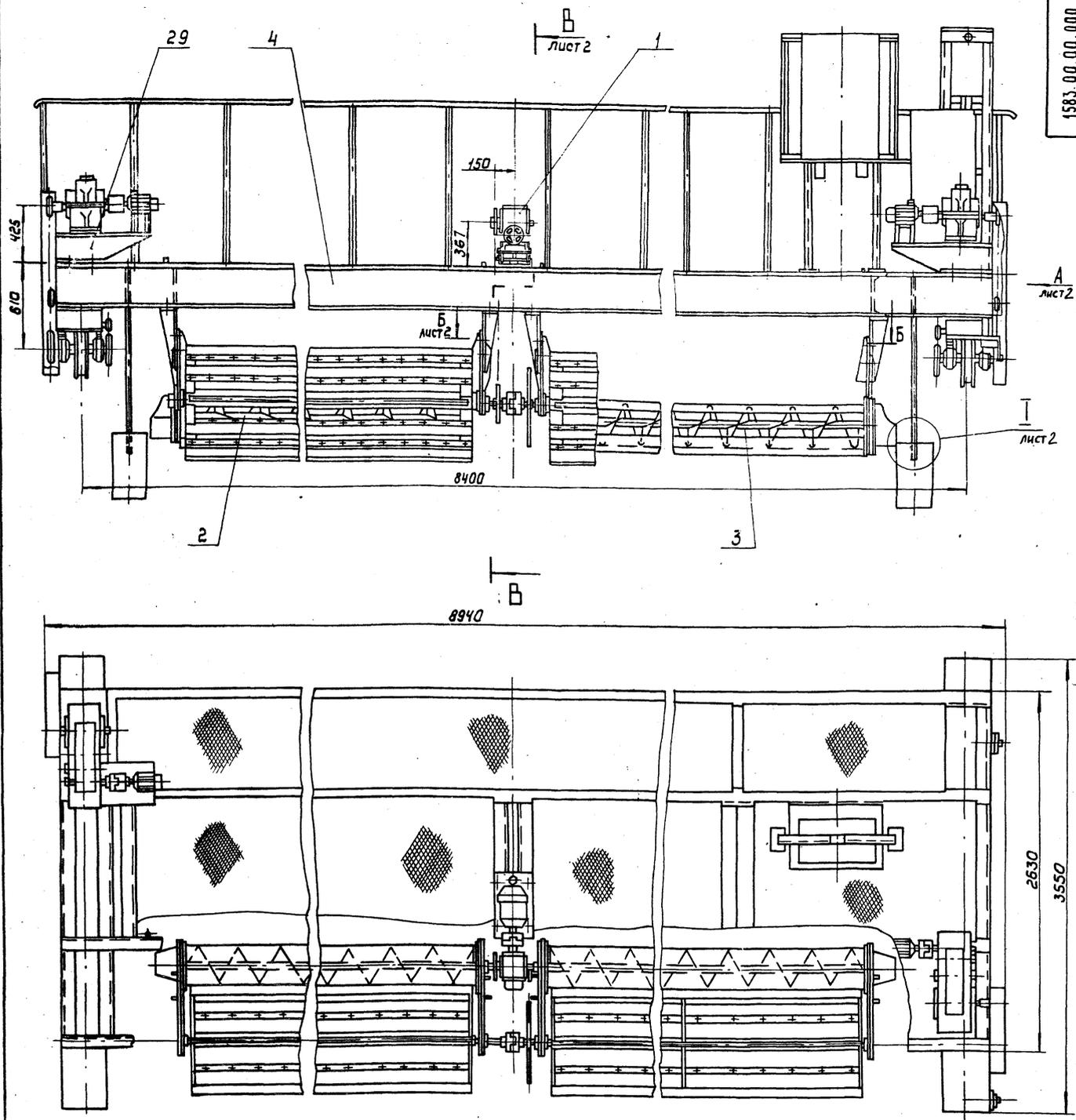
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А2		1583.02.02.000СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
А3	1	1583.02.02.001	Фланец	2	
А4	2	1583.02.02.002	Ребро	3	
А4	3	1583.02.02.003	Скребок	1	
А4	4	1583.02.02.004	Корпус	1	
Б4	5	1583.02.02.005	Пластина 16х20-Б ГОСТ 103-75 Ст. 3 ГОСТ 380-71 L-3186/114	1	Экз

Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	1583.02.02.000
Разраб.	Парыгина	Пров.	Кремнев		
И. контр.	Хромикова	Утв.	Шипков		
Корпус					ЦНИЭП ИМЖ. Оборудования
					Лист 1

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата

Формат А4

Формат А4



Техническая характеристика

1. Скорость перемещения механизма, м/с - 0,02
2. Частота вращения шнеков, об/мин - 60
3. Частота вращения питателя лопастного, об/мин - 25
4. Мощность привода тележки кВт - 1,1кВт
5. Мощность привода шнеков кВт - 2,2

Примечание. В качестве механизма передвижения применен механизм скребковый (поз.29) унифицированный для вторичных отстойников Воронежского завода, водмаш-оборудование "с разработкой рамы тележки (поз.8) и установки на ней подборщиков (поз.2;3) и привода (поз.1).

Технические требования

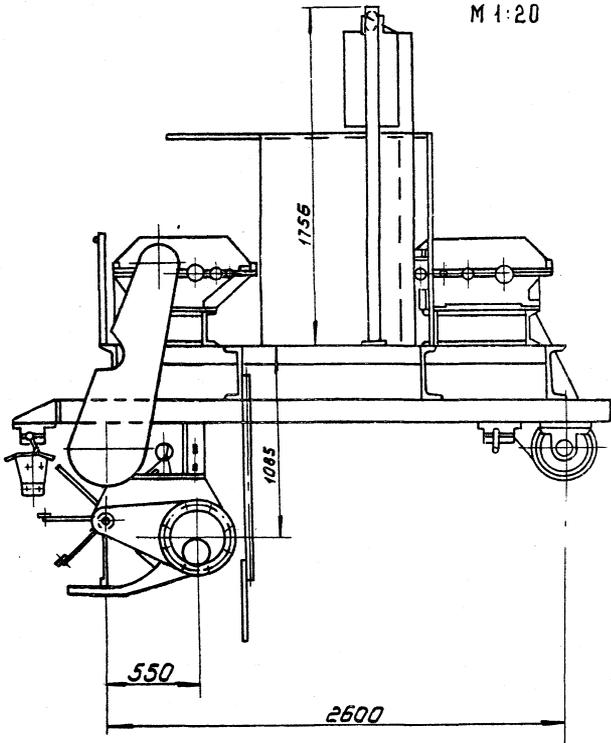
1. Размеры для справок.
2. Покрытие - лак БТ-5100, черный, ГОСТ312-79, VI, 4/1.
3. Смазка - солидол синтетический ГОСТ 4366-76.
4. При привязке проекта разработать способ подвески кабеля для подводки электропитания к двигателям механизма удаления флотелены.
5. Остальные технические требования по 1583.00.00.000ТУ.

				1583.00.00.000 СБ			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	МЕХАНИЗМ УДАЛЕНИЯ ФЛОТЕЛЕНЬ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
РАЗРАБ	ПАРТИМНА	С	1977	ЛИТ			МАССА
ПРОВ	КРЕМНЕВ	С		6340			1:20
Т.КОНТРОЛЬ	ШИШКОВ	С		ЛИСТ 1			ЛИСТОВ 3
Н.КОНТРОЛЬ	ХРОМИАННА	С	1977.12.15	ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ. КО			
ЧТБ	СХВАБЕНКО	С	1977.11.24				

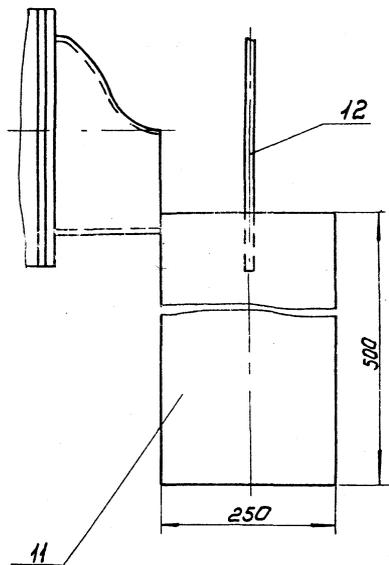
Вид А

лист 1

M 1:20



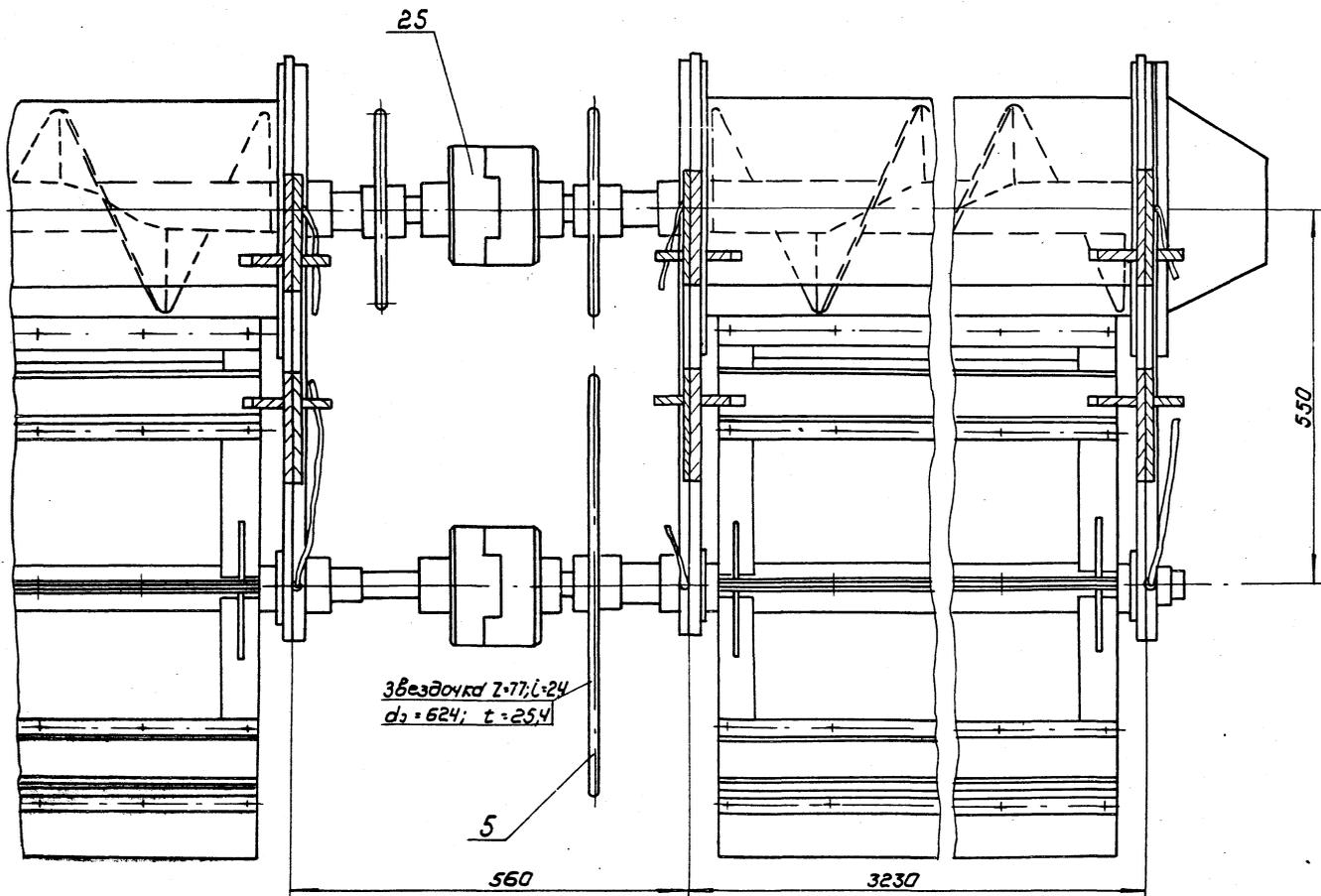
лист 1
M 1:5



Б - Б

лист 1

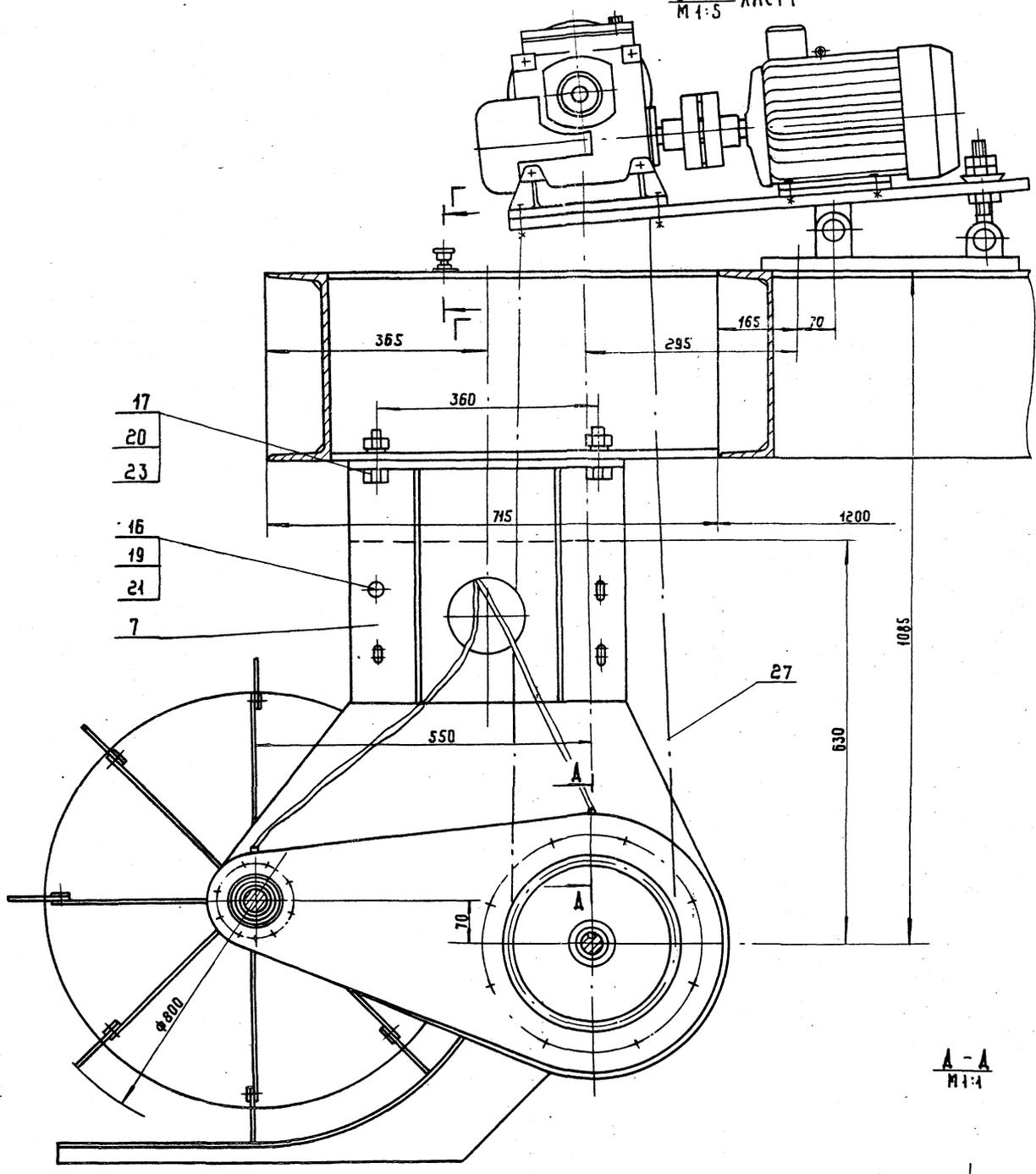
M 1:5



550

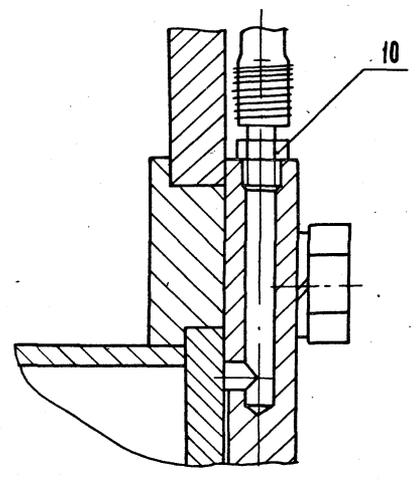
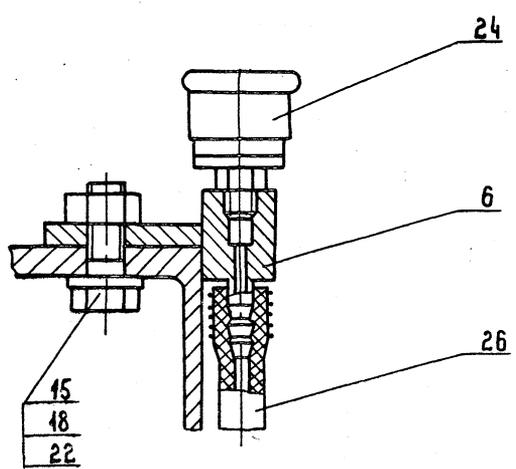
лист 2

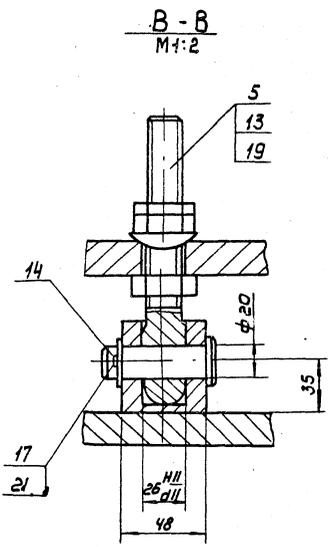
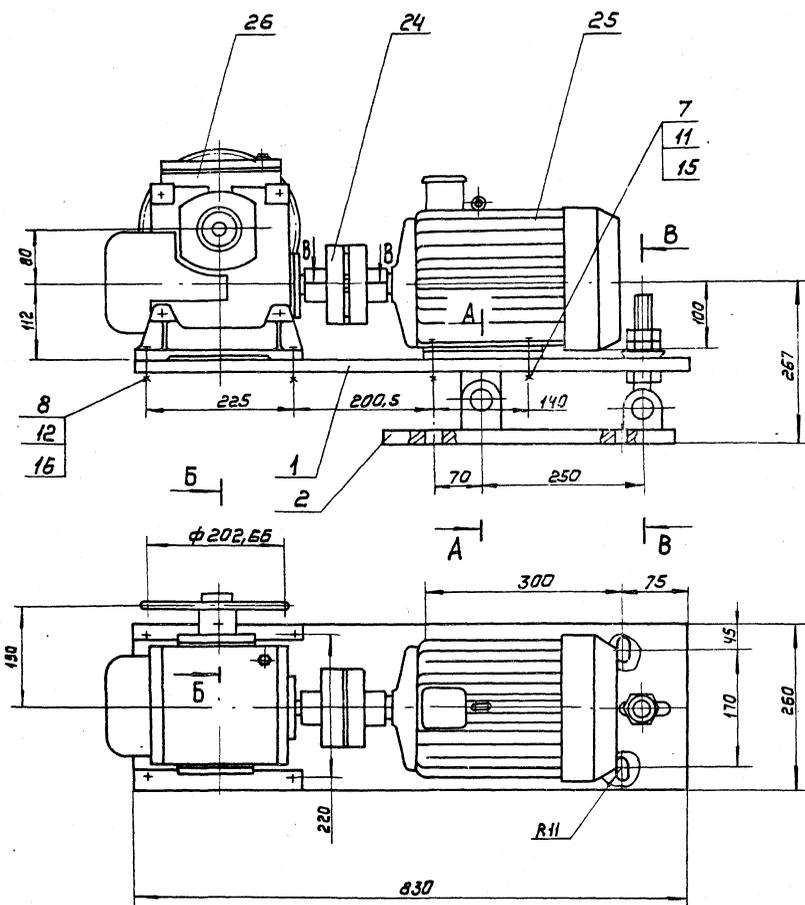
В-В АМСТ1
М1:5



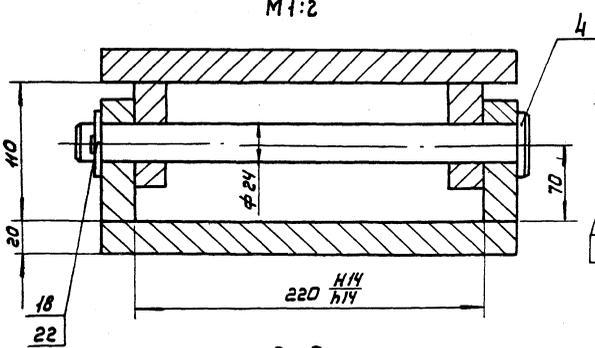
A-A
М1:4

Г-Г
М1:4

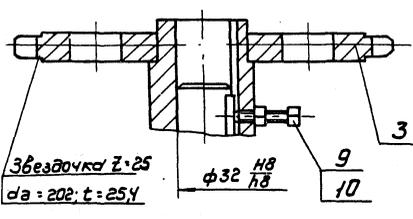




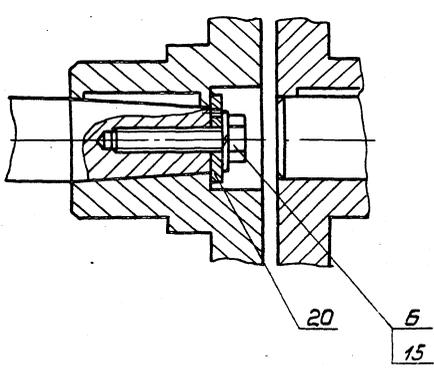
A-A
M1:2



B-B
M1:2



B-B
M1:1

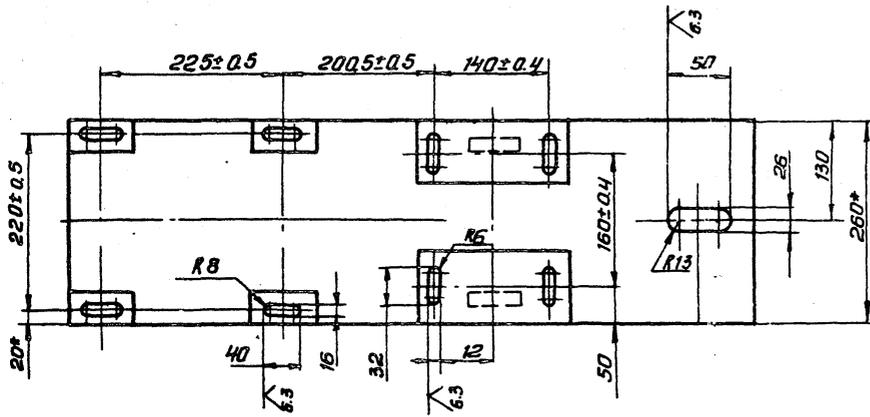
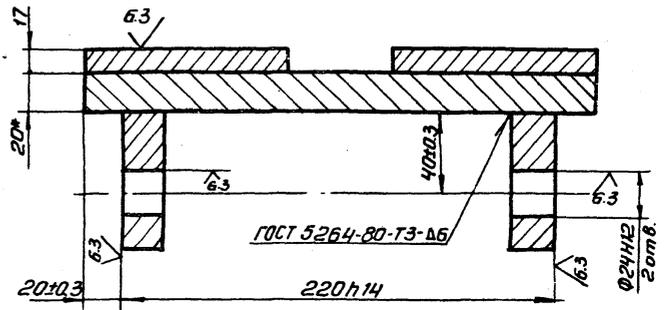
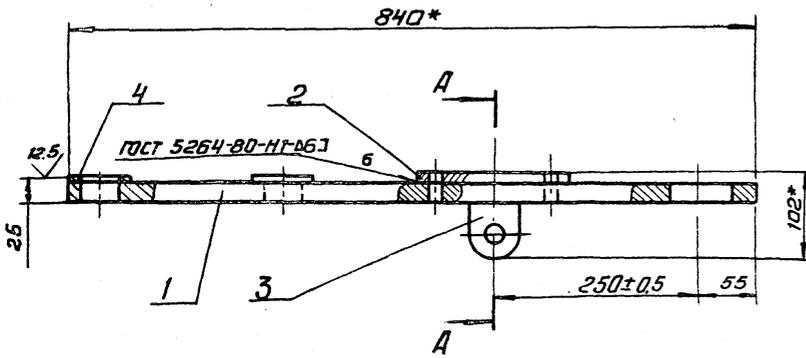


Размеры для справок

1583.04.00.000 СБ				ЛИТ.		МАССА	МАШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ № АРХИВ. ПОДП. ДАТА				ПРИВОД		444	1:5
РАЗРАБ. ПРОВЕРЕНА				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ ЛИСТОВ	
ДРОБ. КРЕМНЕВ						ЦНИИЭП ИЖ.	
Т. КОНТР.						ОБОРУДОВАНИЯ КД	
Н. КОНТР. ХРОМАННА							
ЧТВ. ШИПКОВ							
21024-04 17 КОПИРОВАЛ: КОДЫШНОВА						ФОРМАТ: А2	

А - А
М 1:2

25 (✓)

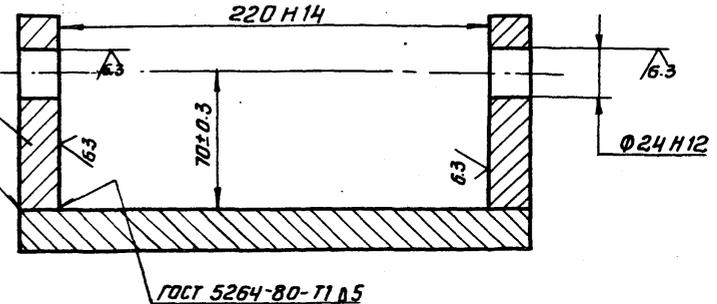
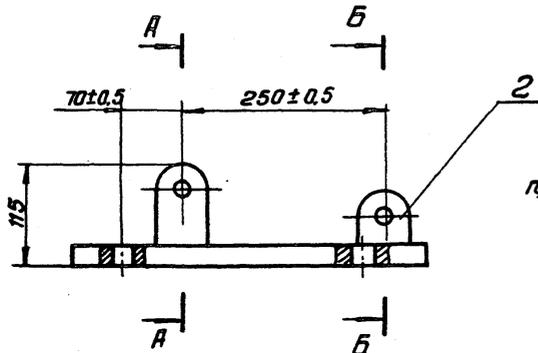


- 1* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные отклонения размеров:
H14; h14; ± JT14/2

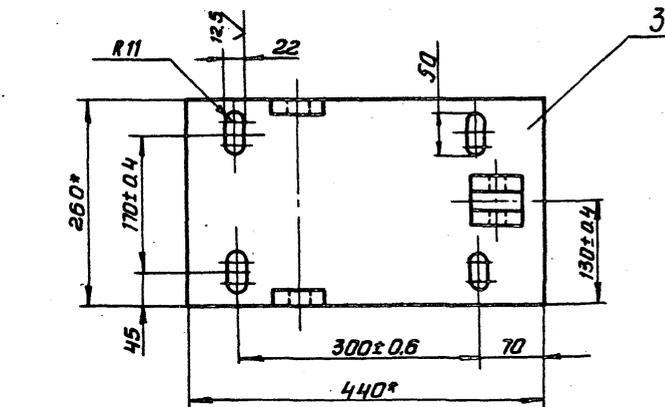
1583. 01. 01. 000СБ				Лист	Масса	Масштаб
ПЛИТА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				41	1:5	
				Лист	Листов 1	
				ЦНИИЭП ИИЖ. ОБОРУДОВАНИЯ		
				ФОРМАТ А3		

А - А
М 1:2

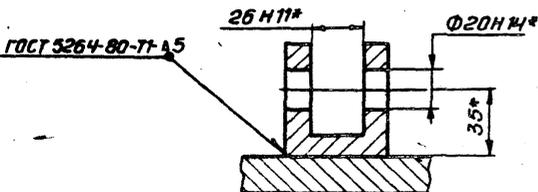
25 (✓)



- 1* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные отклонения размеров:
H14; h14; УТ14/2



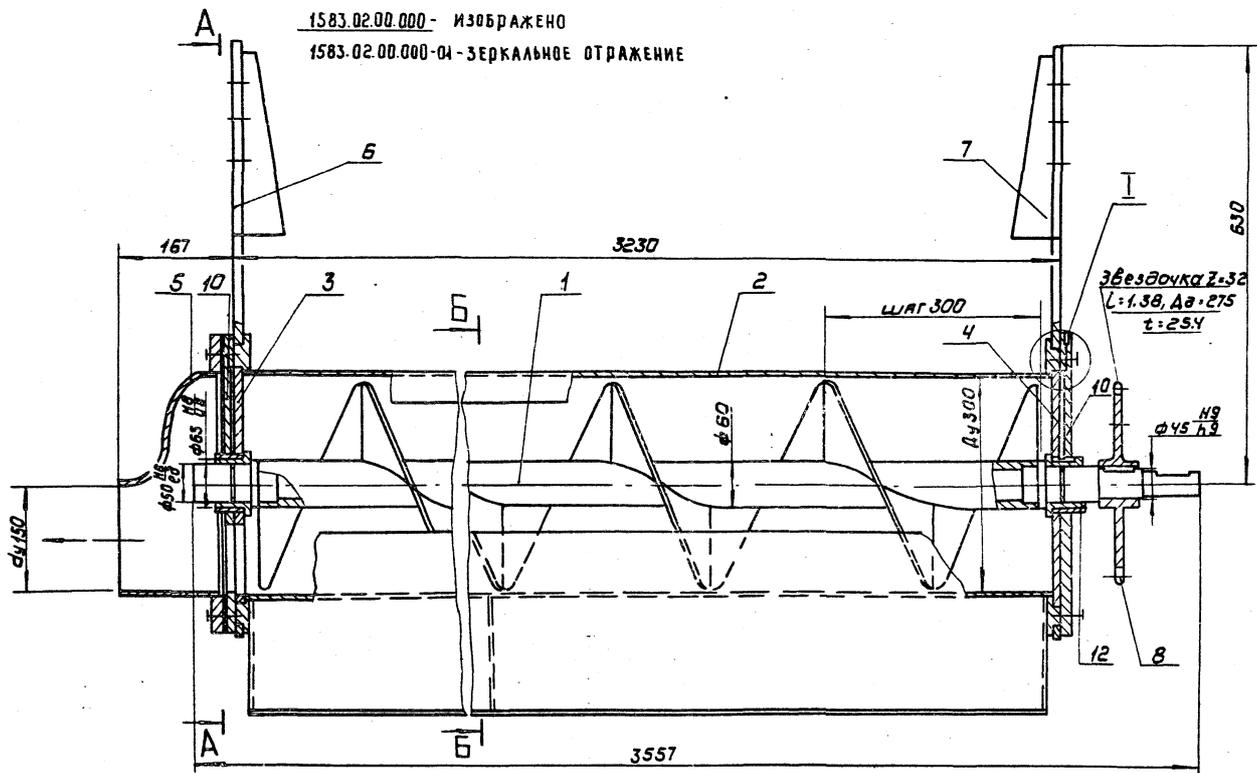
Б - Б
М 1:2



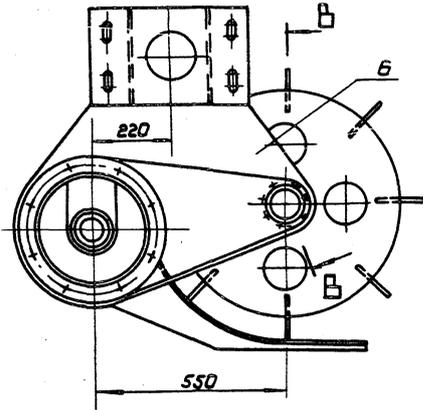
1583. 01. 02. 000СБ				Лист	Масса	Масштаб
КРОНШТЕЙН СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				20	1:5	
				Лист	Листов 1	
				ЦНИИЭП ИИЖ. ОБОРУДОВАНИЯ		
				ФОРМАТ А3		

1583.02.00.000 - ИЗОБРАЖЕНО
1583.02.00.000-01-ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ

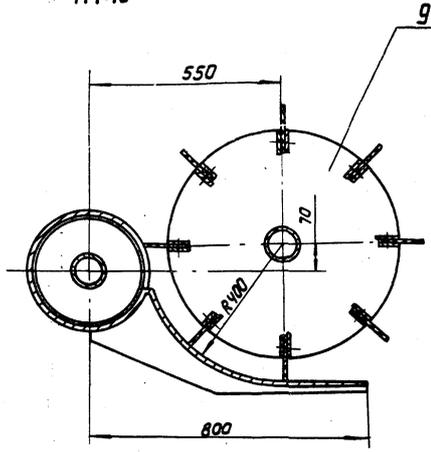
1583.02.00.000 СБ



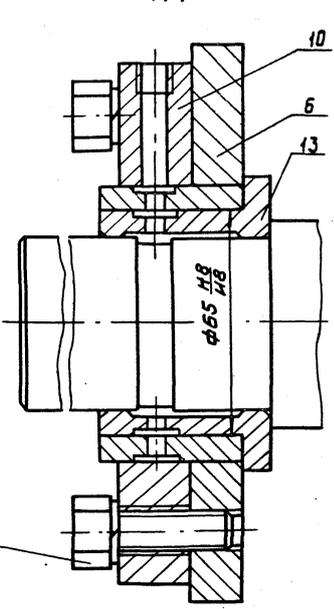
A-A
M 1:10



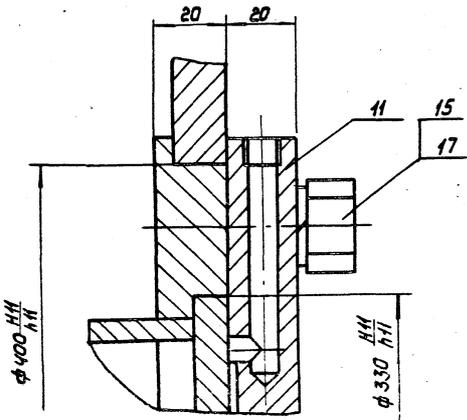
B-B
M 1:10



B-B
M 1:1

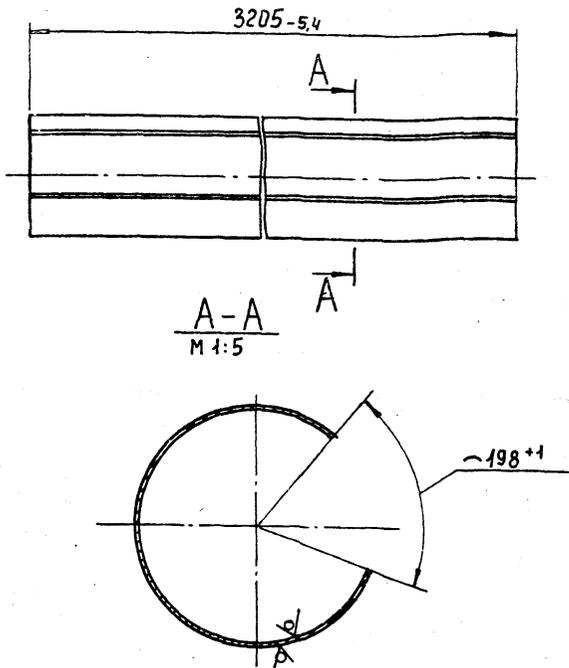


I
M 1:1



Размеры для справок.

		1583.02.00.000 СБ		ЛИТ.	МАССА	МАШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ №	АДКЧМ. ПОДП.	ДАТА	ПОДБОРЩИК СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		488	1:5
ВАЗАРЬ	ПАРЫГИНА			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
П.ОБ.	КРЕМНЕВ		ЦНИИЭП ИМЖ. ОБОРУДОВАНИЯ КО			
Т. КОНТ.				ФОРМАТ А2		
И. КОНТ.	ХРОМКИНА	19.85				
ЧТ.В.	ШУКОВ					

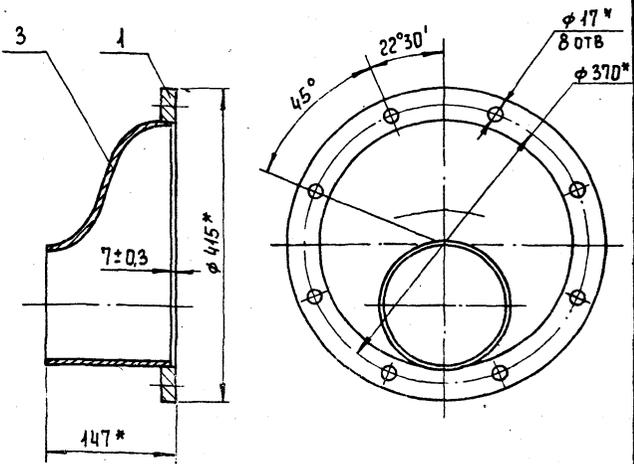


1583.02.02.004				ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		120	1:10
РАЗРАБ.	БУДАНКОВА			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.	КРЕМНЕВ			ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ		
Т. КОНТР.				ФОРМАТ: А4		
И. КОНТР.	ХРОМИХИНА			Труба 325x6 ГОСТ 10704-76		
УТВ.	ШИПКОВ			В-Ст. 3 ГОСТ 10706-76		

1583.02.02.004

КОРПУС

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	120	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ		
ФОРМАТ: А4		



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

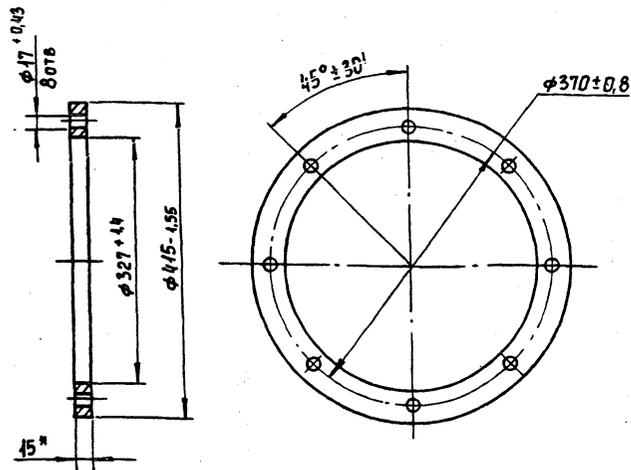
ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

1583.02.05.000 СБ				ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		18	1:5
РАЗРАБ.	БУДАНКОВА			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.	КРЕМНЕВ			ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ		
Т. КОНТР.				ФОРМАТ: А4		
И. КОНТР.	ХРОМИХИНА			Сборочный чертеж		
УТВ.	ШИПКОВ					

1583.02.05.000 СБ

ПЕРЕХОД
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	18	1:5
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ		
ФОРМАТ: А4		



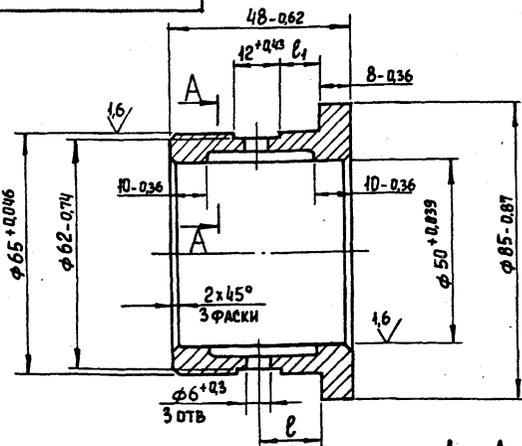
* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

1583.02.05.001				ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		6	1:5
РАЗРАБ.	БУДАНКОВА			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.	КРЕМНЕВ			ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ		
Т. КОНТР.				ФОРМАТ: А4		
И. КОНТР.	ХРОМИХИНА			Лист Б-15 ГОСТ 19903-74		
УТВ.	ШИПКОВ			Ст. 3 ГОСТ 14637-79		

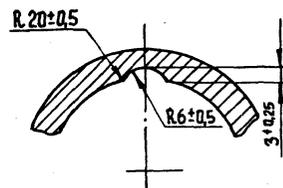
1583.02.05.001

ФЛАНЕЦ

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	6	1:5
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ		
ФОРМАТ: А4		



A-A
М 1:1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	l	l ₁
1583.02.00.002	18 ± 0,5	12 - 0,43
-01	25 ± 0,5	19 - 0,52

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

1583.02.00.002				ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		0,88	1:1
РАЗРАБ.	БУДАНКОВА			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.	КРЕМНЕВ			ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ		
Т. КОНТР.				ФОРМАТ: А4		
И. КОНТР.	ХРОМИХИНА			Браж 9-4		
УТВ.	ШИПКОВ			ГОСТ 18175-78		

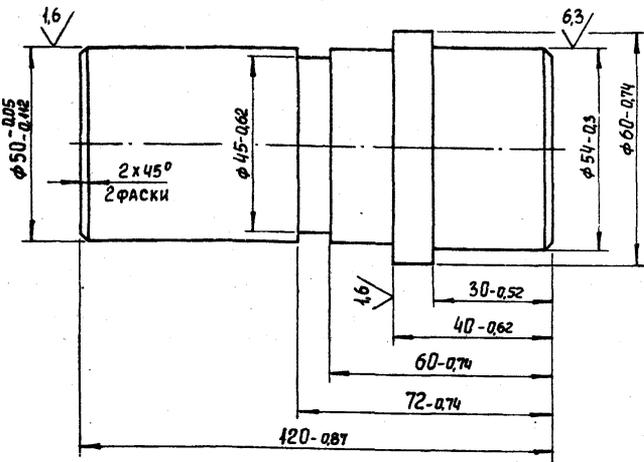
1583.02.00.002

ВТУЛКА

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0,88	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ		
ФОРМАТ: А4		

1583.02.01.001

125 (M)



1583.02.01.001

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИНАМЕТАННОВ	Евт	
ПРОВ.	КРЕМНЕВ	Евт	
Т. КОНТР.			
И. КОНТР.	ХРОМИХИНА	Михал	12.85
УТВ.	ШИПКОВ	Евт	

Вал

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	19	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

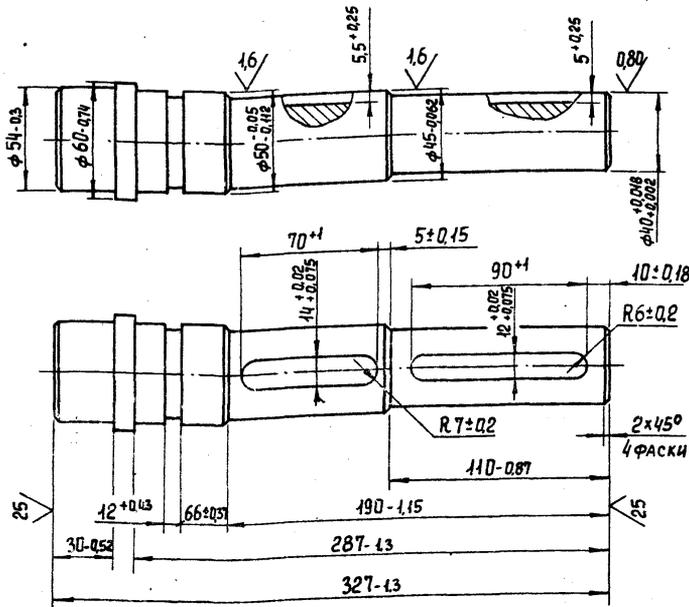
Ст. 3 ГОСТ 380-74

ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМАТ: А4

1583.02.01.002

125 (M)



1583.02.01.002

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИНАМЕТАННОВ	Евт	
ПРОВ.	КРЕМНЕВ	Евт	
Т. КОНТР.			
И. КОНТР.	ХРОМИХИНА	Михал	12.85
УТВ.	ШИПКОВ	Евт	

Вал

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	4	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

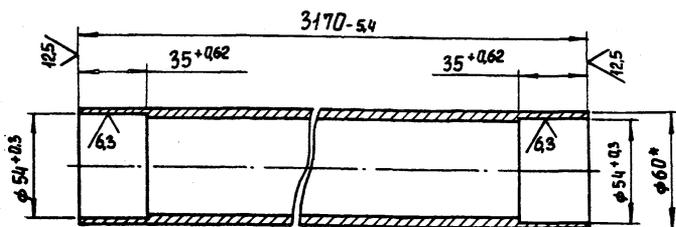
Ст. 3 ГОСТ 380-74

ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМАТ: А4

1583.02.01.003

25 (M)



1583.02.01.003

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИНАМЕТАННОВ	Евт	
ПРОВ.	КРЕМНЕВ	Евт	
Т. КОНТР.			
И. КОНТР.	ХРОМИХИНА	Михал	12.85
УТВ.	ШИПКОВ	Евт	

Ось

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	19.3	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

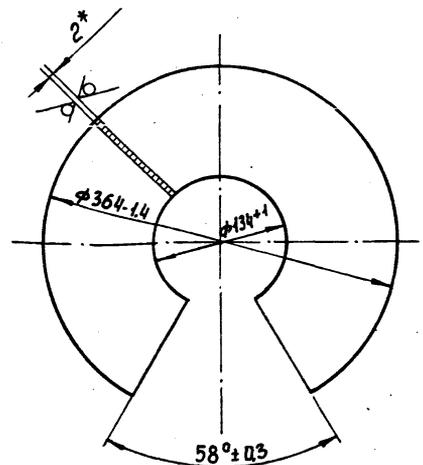
60x4.5 ГОСТ 10704-76
Д ГОСТ 10705-80

ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМАТ: А4

1583.02.01.004

25 (M)



1583.02.01.004

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИНАМЕТАННОВ	Евт	
ПРОВ.	КРЕМНЕВ	Евт	
Т. КОНТР.			
И. КОНТР.	ХРОМИХИНА	Михал	12.85
УТВ.	ШИПКОВ	Евт	

Лопасть

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	1.2	1:4
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

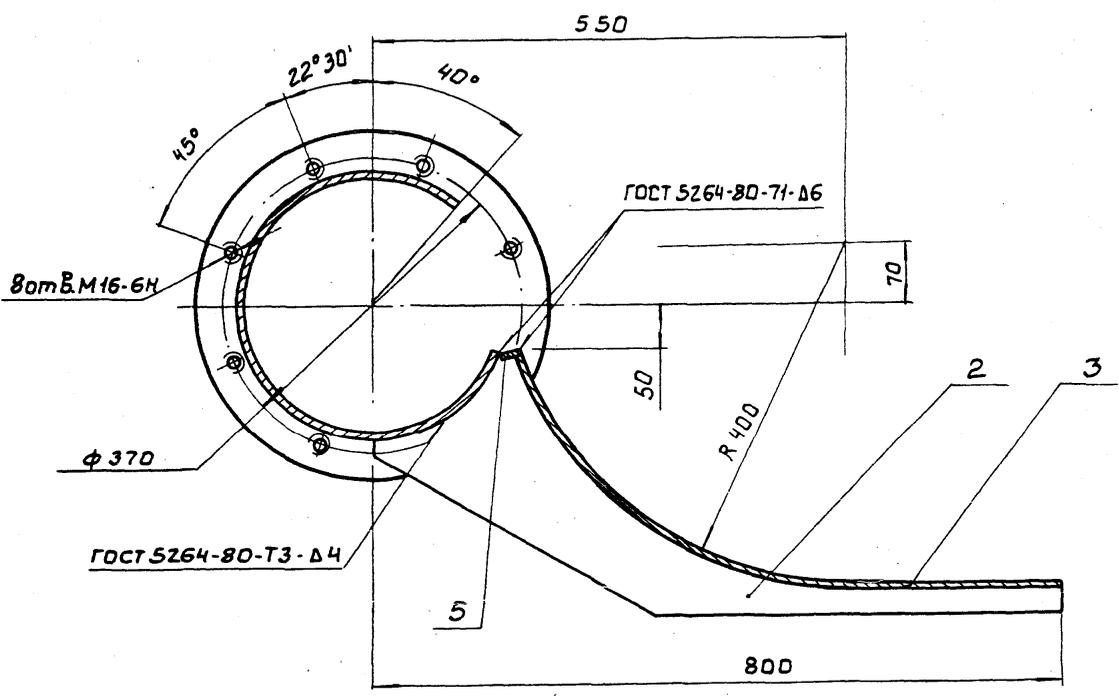
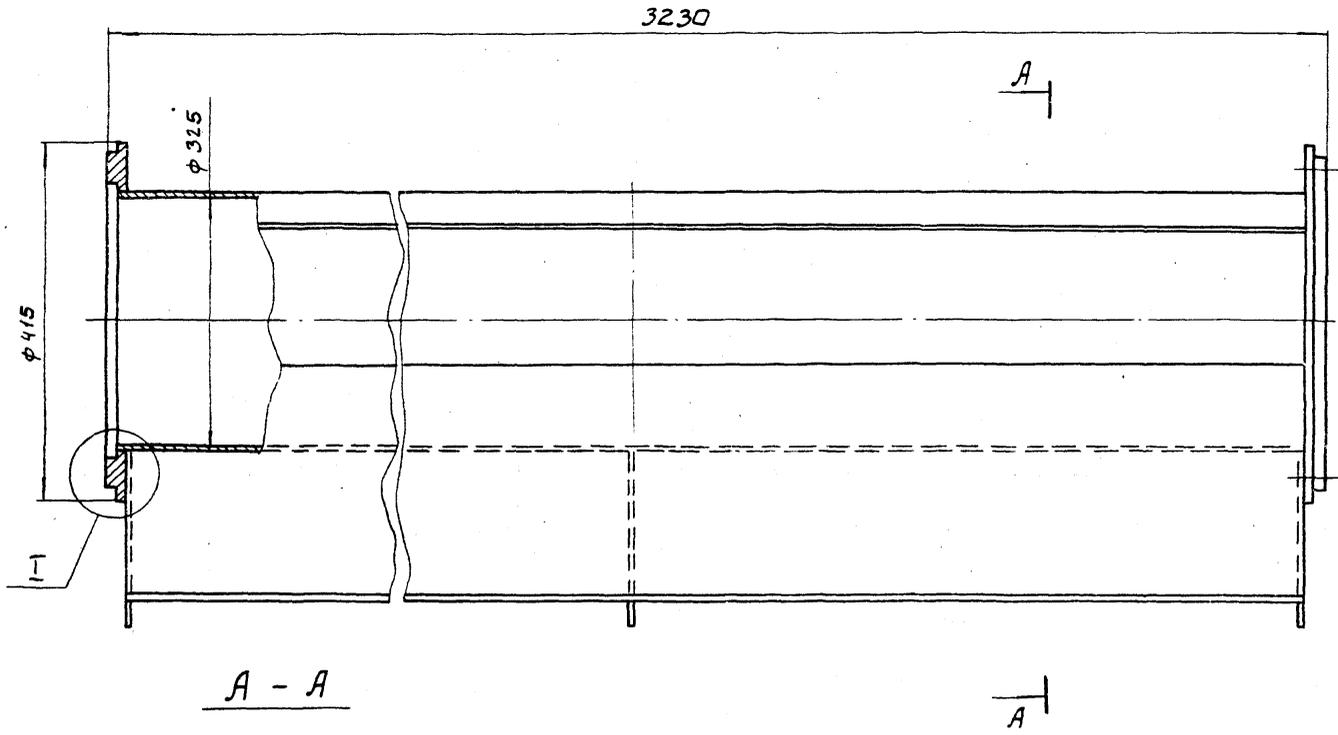
Б-2 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 16523-70

ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ

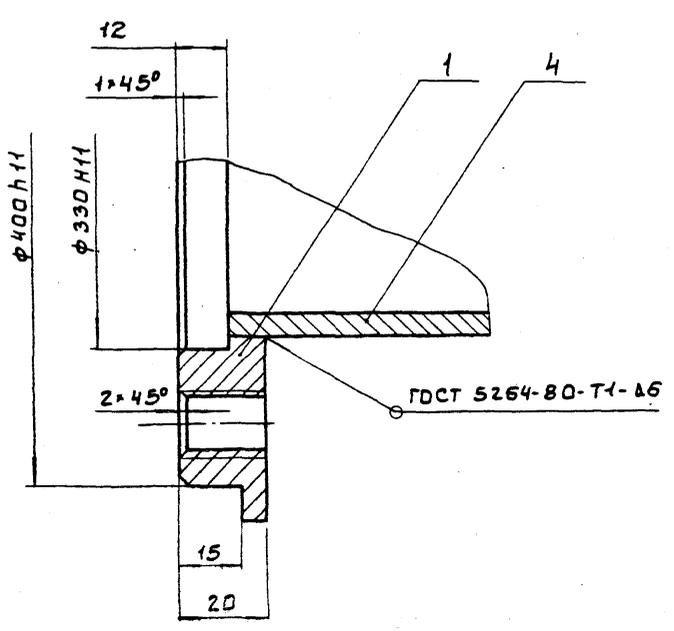
ФОРМАТ: А4

21084-04 22

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО



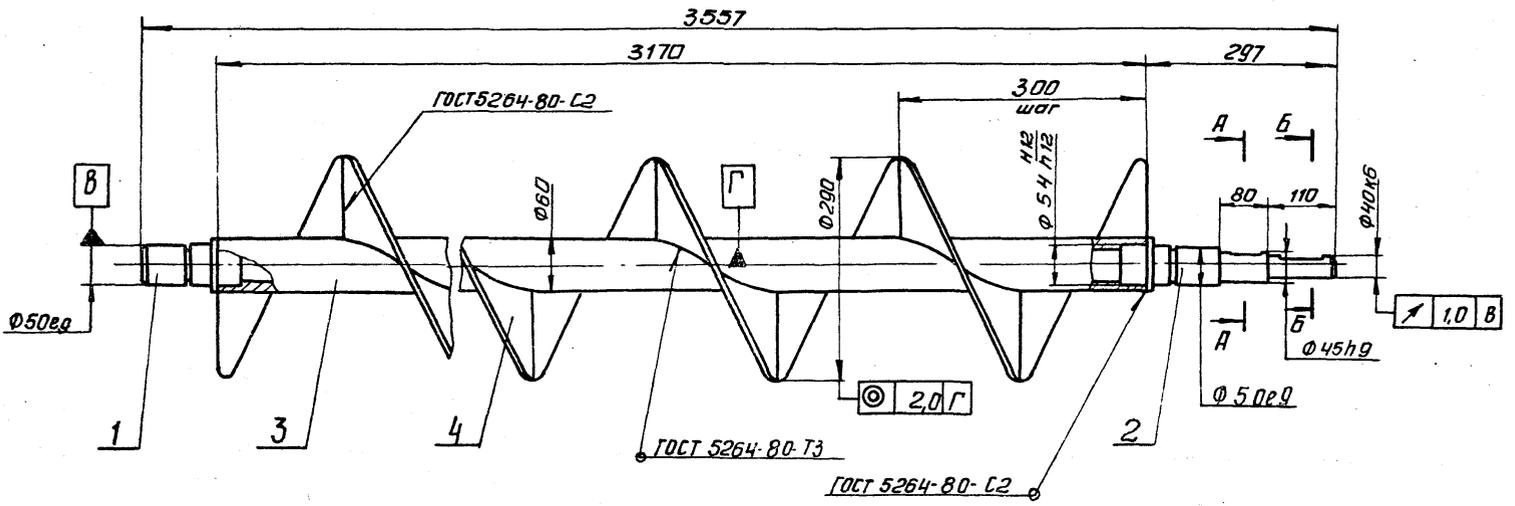
I
M 1:1



Размеры для справок

1583.02.02.00005					
№ Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КОМП.	МАССА
РАЗРАБ.	ПАРЫГИНА	Сорокин			278
ПРОВ.	ХРЕМНЕВ				1:5
Т.КОНТ.					Лист
И.КОНТ.	ХРОМИХИНА	Михайл	12.65		Листов 1
УТВ.	ШИПКОВ				ЦНИИ ЭП КИЭС.
					ОБОРУДОВАНИЯ.
21084-04 Ж.копировал: Боброва					
Формат: А2					

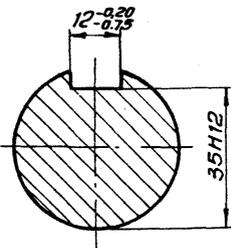
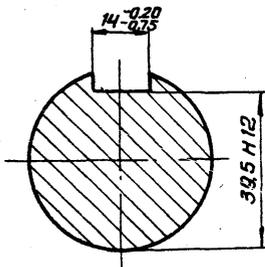
1583.02.01.000 СБ



Размеры для справок.

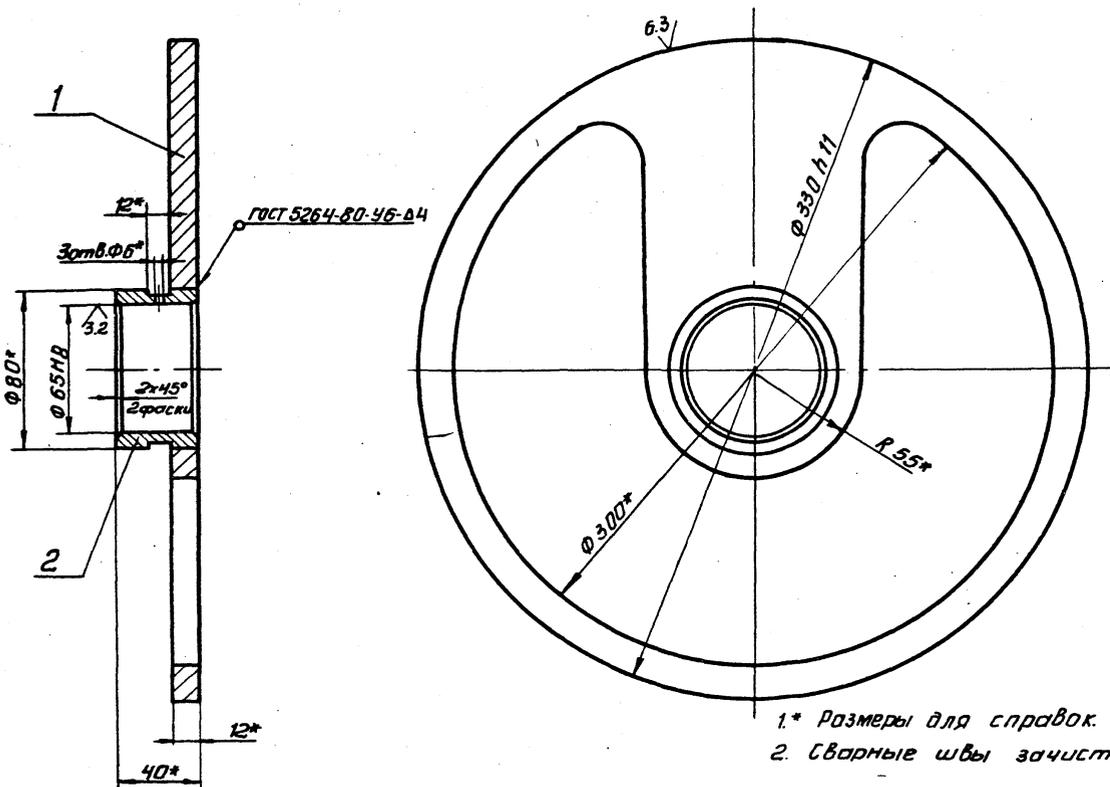
A-A
M 1:1

B-B
M 1:1



1583.02.01.000 СБ				ЛИТ.	МЯСЯ	МЯСЯ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	50.4	1:5
РАЗРАБ.	ПЯРЫГИНА	ПРОВ.	КРЕМНЕВ		ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
Т. КОНТР.		И. КОНТР.	ХРОМИХИНА		ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ	
ЧТВ.	ШИПКОВ	ФОРМАТ	А3			

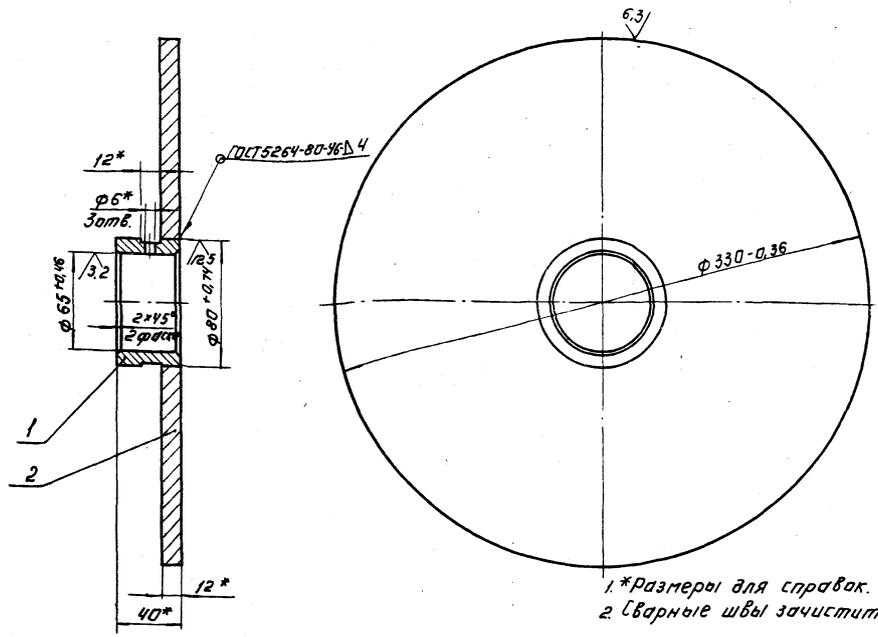
1583.02.03.000 СБ



1.* Размеры для справок.
2. Сварные швы зачистить.

1583.02.03.000 СБ				ЛИТ.	МЯСЯ	МЯСЯ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	3.8	1:2
РАЗРАБ.	ПЯРЫГИНА	ПРОВ.	КРЕМНЕВ		ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
Т. КОНТР.		И. КОНТР.	ХРОМИХИНА		ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ	
ЧТВ.	ШИПКОВ	ФОРМАТ	А3			

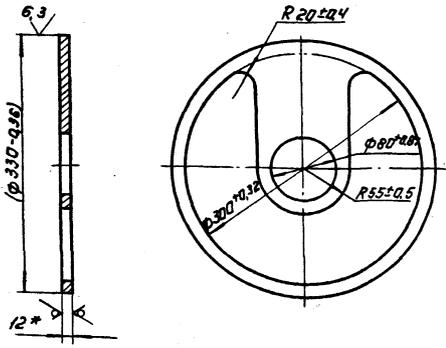
1583.02.04.000.06



1.*Размеры для справок.
2. Сварные швы зачистить.

1583.02.04.000.06		В. К. А. Д. Ш.	ЛИТ	МАССА	МАШТАБ
ИЗМЕРИТЕЛЬ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	8	1:2
РАЗРАБ.	ИНЖЕНЕР	С		ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР	КРЕМНЕВ			ЦНИИЭП ИИЖ	
Т. КОМП.				ОБОРУДОВАНИЯ	
И. КОНТР.	ХРОМИКИНА	12.85		ФОРМАТ: А3	
ЧТБ	ШИПКОВ	12.85			

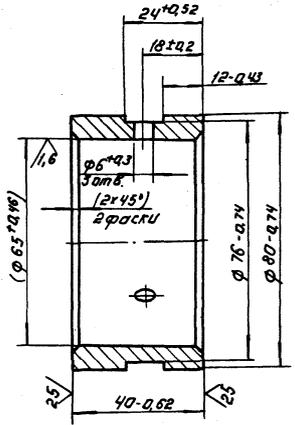
1583.02.03.001



1.*Размер для справок.
2. Размер в скобках после сборки.
3. Допускается изготовление из двух частей.
4. Сварной шов СВ по Гост 5264-80.

1583.02.03.001		Д И С К.	ЛИТ	МАССА	МАШТАБ
ИЗМЕРИТЕЛЬ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	24	1:4
РАЗРАБ.	ИНЖЕНЕР	С		ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР	КРЕМНЕВ			ЦНИИЭП ИИЖ	
Т. КОМП.				ОБОРУДОВАНИЯ	
И. КОНТР.	ХРОМИКИНА	12.85		ФОРМАТ: А4	
ЧТБ	ШИПКОВ	12.85			

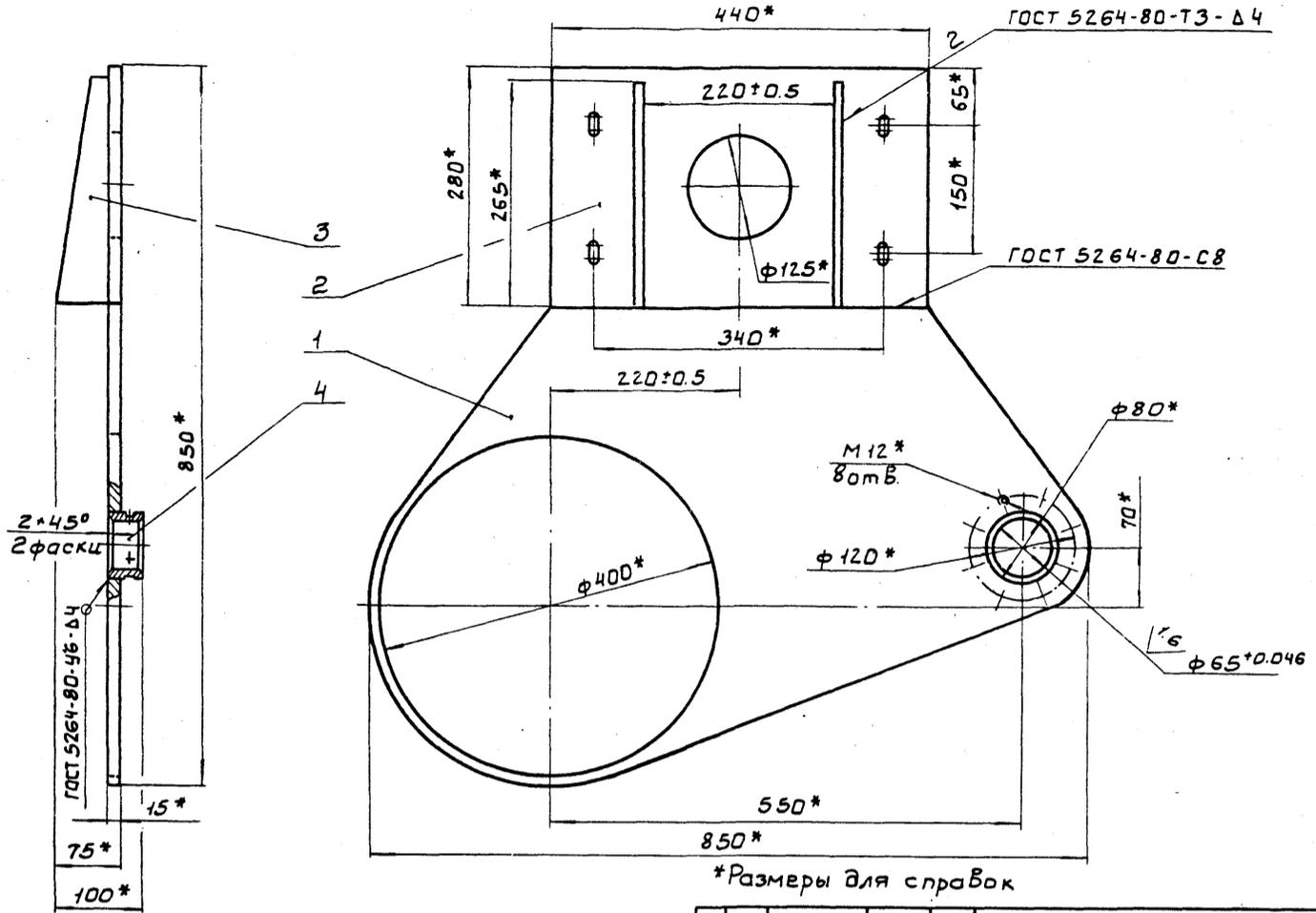
1583.02.03.002



Размеры в скобках после сборки.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: И. Д. А. Д. Ш.

1583.02.03.002		В Т У Ч К А.	ЛИТ	МАССА	МАШТАБ
ИЗМЕРИТЕЛЬ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	04	1:1
РАЗРАБ.	ИНЖЕНЕР	С		ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР	КРЕМНЕВ			ЦНИИЭП ИИЖ	
Т. КОМП.				ОБОРУДОВАНИЯ	
И. КОНТР.	ХРОМИКИНА	12.85		ФОРМАТ: А4	
ЧТБ	ШИПКОВ	12.85			

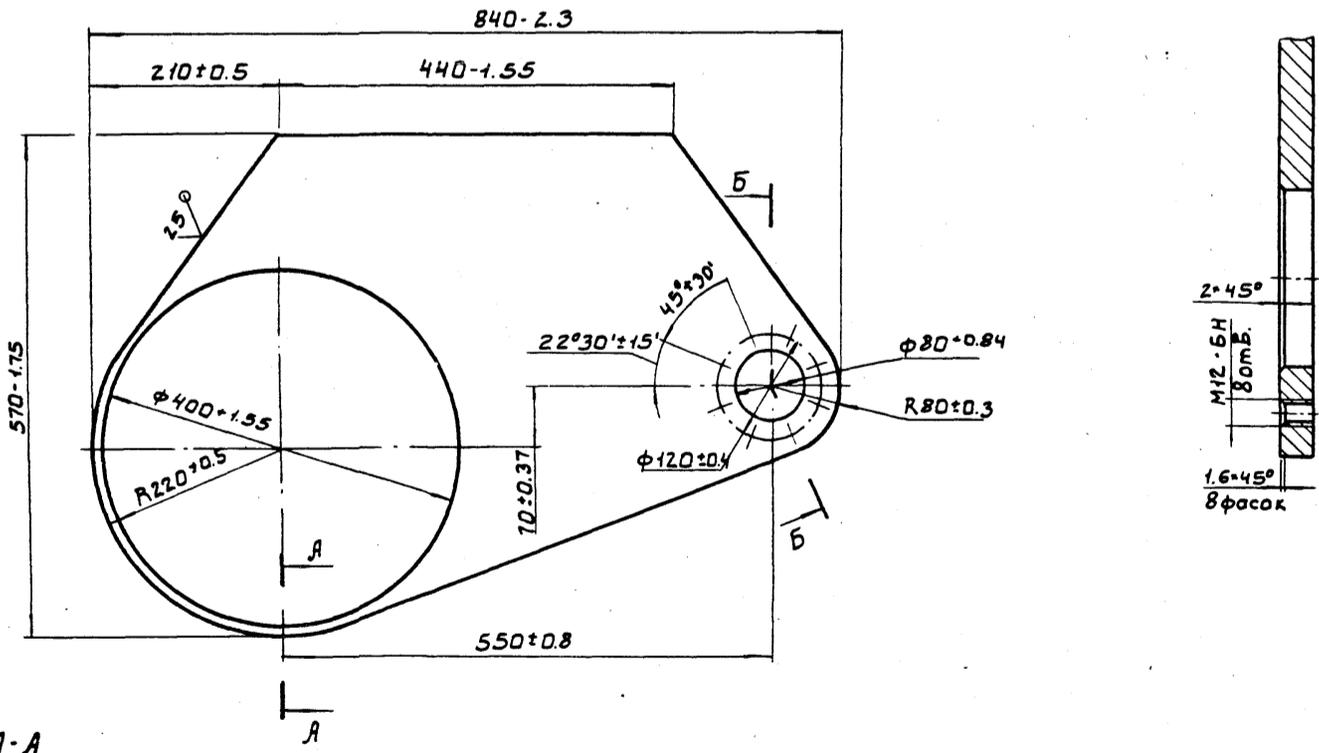


*Размеры для справок

1583.02.06.000.СБ					
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КРОНШТЕЙН СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
РАЗРАБ.	И.МЕТАЛКОВ				
ПРОВ.	КРЕМНЕВ				
Т.КОНТР.					
И.КОНТР.	ХРОМИХИНА				ЦНИИЭП ИНОЖ. ОБОРУДОВАНИЯ.
УТВ.	ШИПКОВ				
Лист 36 из 36					
Формат: А3					

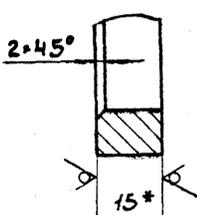
Б-Б
М 1:2

12.5/



*Размер для справок

А-А
М 1:1

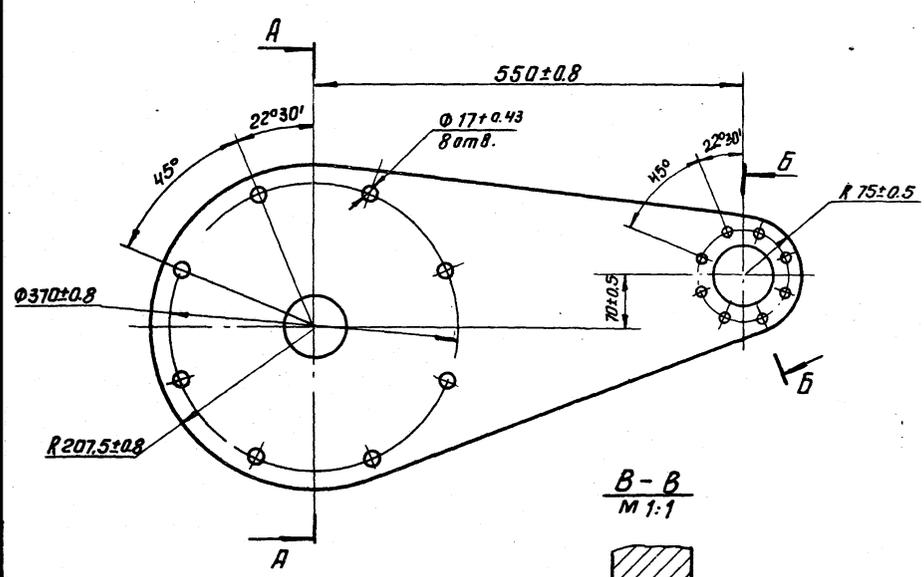


1583.02.06.001					
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ФЛАНЕЦ
РАЗРАБ.	И.МЕТАЛКОВ				
ПРОВ.	КРЕМНЕВ				
Т.КОНТР.					
И.КОНТР.	ХРОМИХИНА				ЦНИИЭП ИНОЖ. ОБОРУДОВАНИЯ.
УТВ.	ШИПКОВ				
Лист 21 из 21					
Формат: А3					

1583.02.00.001

12.5 (✓)

Рис. 1



A-A
M 1:2.5

B-B
M 1:2

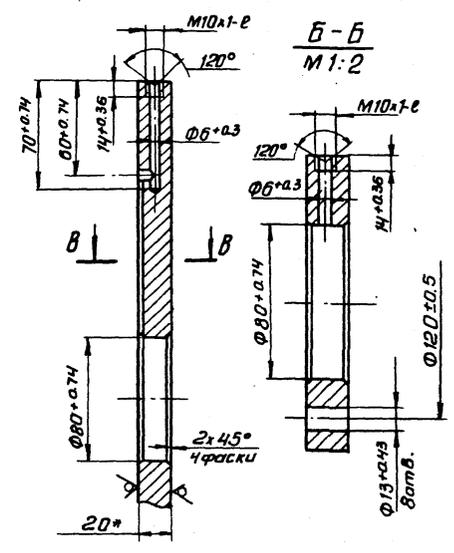
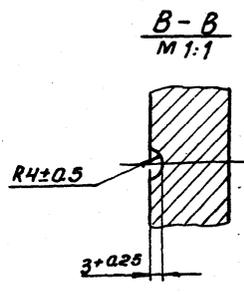
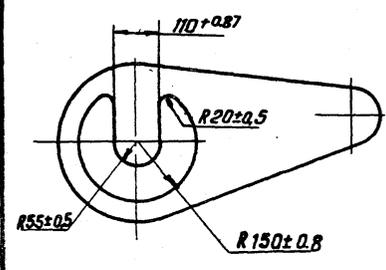


Рис. 2

Остальное-см. рис. 1

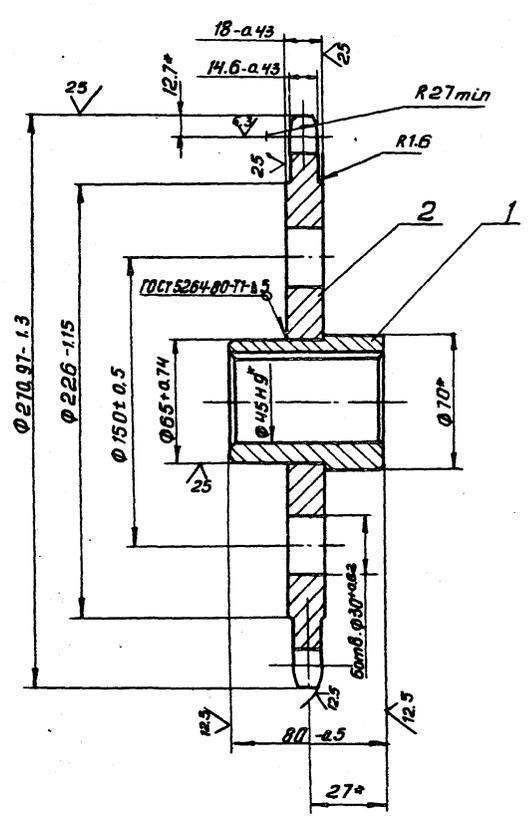


* Размер для справок.

Обозначение	Рис.	Масса, кг
1583.02.00.001	1	22
-01	2	21

1583.02.00.001				Лист	5-20 ГОСТ 19003-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	ЦНИИЭП ИМЖ. Оборудования
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Листов 1	
Разраб.	Будянкova	Проб.	Кремнев		Листов 1	
Т. контр.					Листов 1	
И. контр.	Хромикина	Утв.	Шипков		Листов 1	

1583.02.07.000 СБ

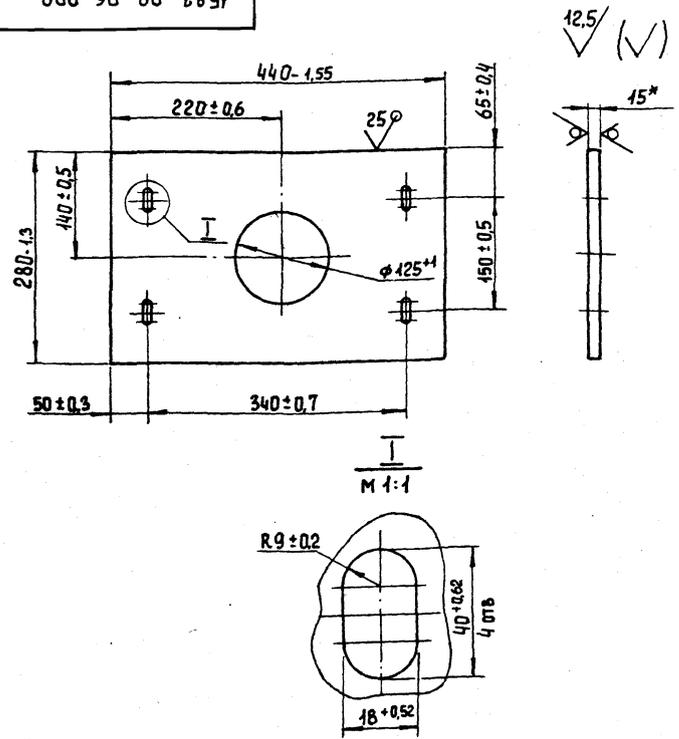


Число зубьев	Z	32
Сопрягаемая цепь	Шаг	t 25.4
	Диаметр ролика	d _r 15.88
Профиль зуба по ГОСТ 591-69		— без смещения
Класс точности по ГОСТ 591-69		— С
Диаметр окружности впадин	d _с	243.18-0.52
Допуск на разность шагов	Δt	0.16
Радиальное биение окружности впадин	E _о	0.5
Торцевое биение зубчатого венца		— 0.5
Диаметр делительной окружности	d _д	259.18
Сопрягаемая цепь	Ширина внутренней пластины	h 24.2
	Расстояние между внутренними пластинами	b _{вн} 15.88

* Размеры для справок.

1583.02.07.000 СБ				Лист	11	Листов 1
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Листов 1	
Разраб.	Будянкova	Проб.	Кремнев		Листов 1	
Т. контр.					Листов 1	
И. контр.	Хромикина	Утв.	Шипков		Листов 1	

1583.02.06.002

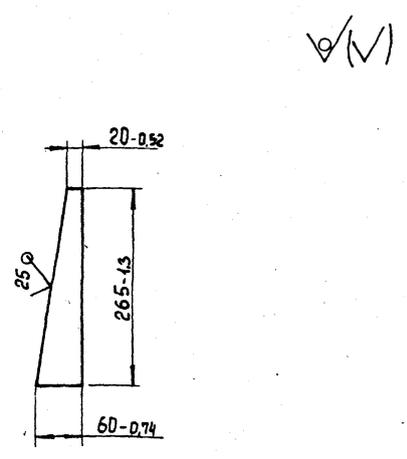


*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

1583.02.06.002

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИНАМЕТАНОВ	КРЕМНЕВ			12.5	1:5
ПРОВ.	КРЕМНЕВ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т. КОНТР.				Б-15 ГОСТ 19903-74 ЦНИИЭП инж. ОБОРУДОВАНИЯ		
Н. КОНТР.	ХРОМИКИНА	ШИПКОВ	12.85	Ст. 3 ГОСТ 14637-79 ФОРМАТ: А4		

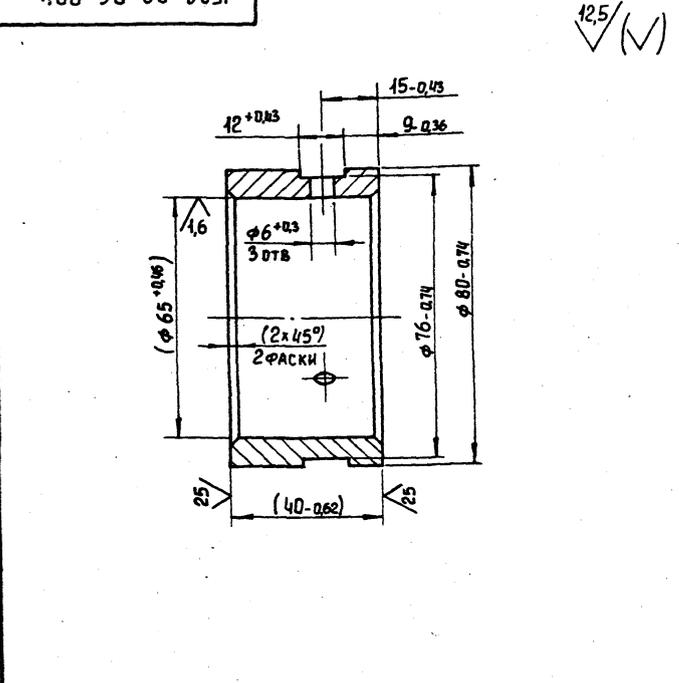
1583.02.06.003



1583.02.06.003

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИНАМЕТАНОВ	КРЕМНЕВ			1	1:5
ПРОВ.	КРЕМНЕВ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т. КОНТР.				Б-10 ГОСТ 19903-74 ЦНИИЭП инж. ОБОРУДОВАНИЯ		
Н. КОНТР.	ХРОМИКИНА	ШИПКОВ	12.85	Ст. 3 ГОСТ 14637-79 ФОРМАТ: А4		

1583.02.06.004

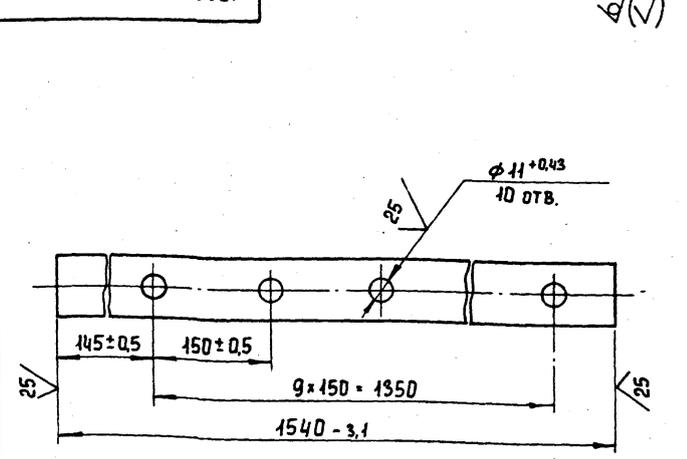


РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ПОСЛЕ СБОРКИ

1583.02.06.004

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИНАМЕТАНОВ	КРЕМНЕВ			0.4	1:1
ПРОВ.	КРЕМНЕВ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т. КОНТР.				Ст. 3 ГОСТ 380-74 ЦНИИЭП инж. ОБОРУДОВАНИЯ		
Н. КОНТР.	ХРОМИКИНА	ШИПКОВ	12.85	ФОРМАТ: А4		

1583.02.08.004

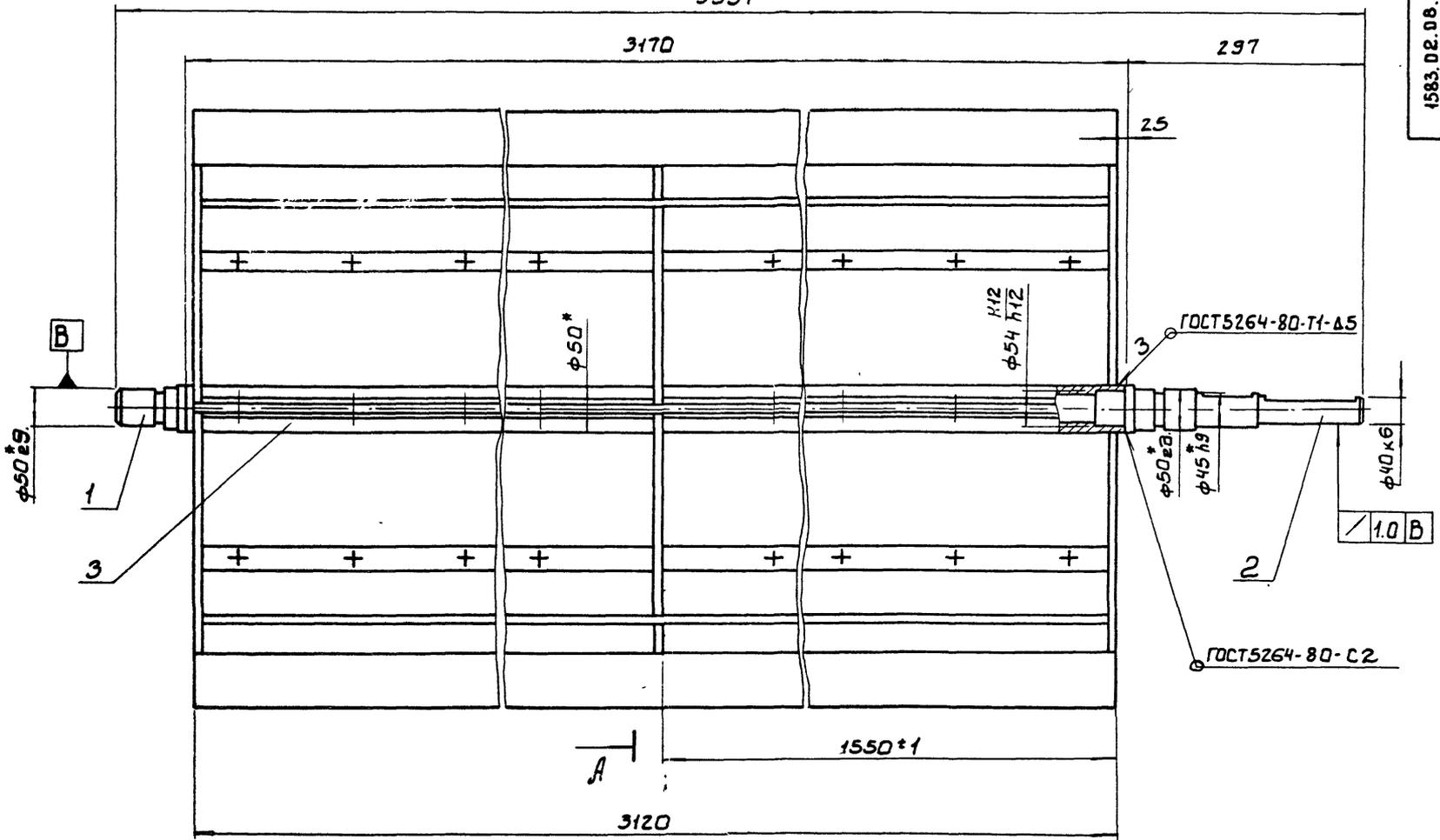


1583.02.08.004

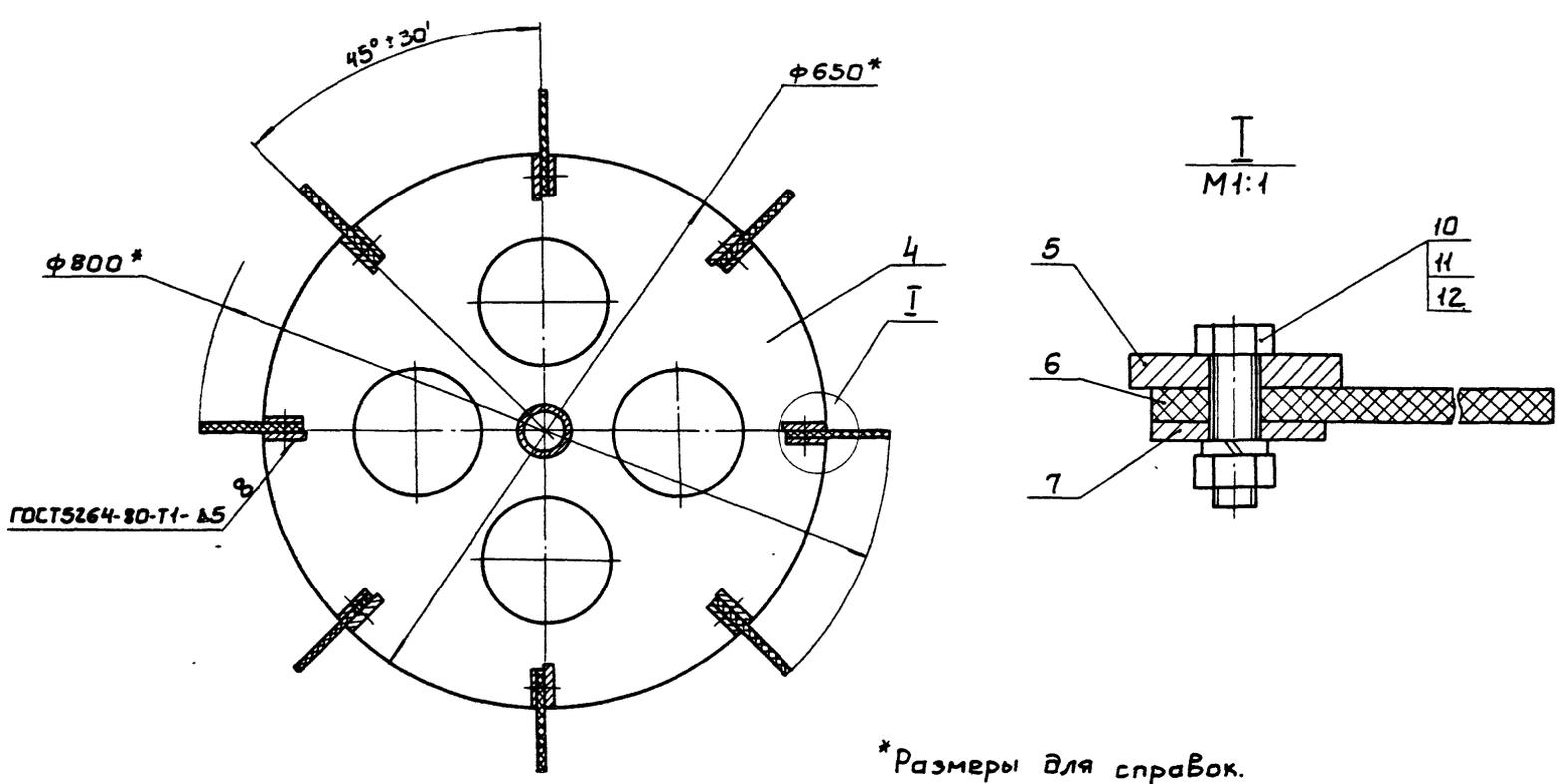
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ПАРЫГИНА	КРЕМНЕВ			1.9	1:2.5
ПРОВ.	КРЕМНЕВ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т. КОНТР.				Полоса 5x40-6 ГОСТ 103-76 ЦНИИЭП инж. ОБОРУДОВАНИЯ		
Н. КОНТР.	ХРОМИКИНА	ШИПКОВ	12.85	Ст. 3 ГОСТ 595-79 ФОРМАТ: А4		

Л

3557



A - A

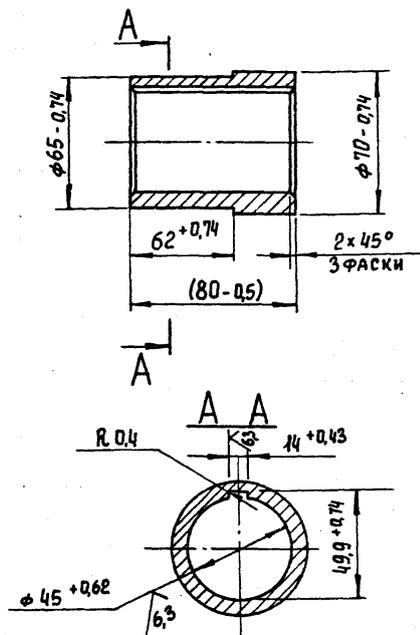


*Размеры для справок.

				1583.02.08.000.СБ		
ИЗМ.	ЛИСТ	НАЧЕРТ.	ПОДП.	ДАТА	Питатель	
РАЗРАБ.	БУДАНКОВА	КРЕМНЕВ			ЛИСТ	МАССА
ПРОВ.	КРЕМНЕВ				221	1:5
Т.КОНТ.					ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТ.	ХРОМИКИНА				ЦНИИ ЭП ИИЭЖ.	
УТВ.	Шипков				ОБОРУДОВАНИЯ.	

1583.02.07.001

125 (M)



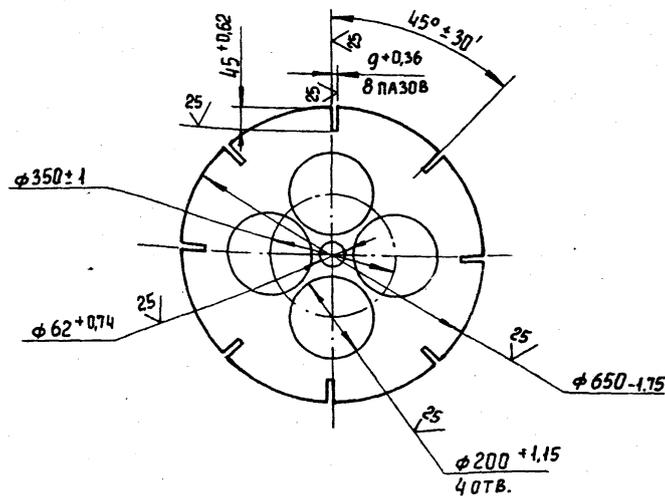
РАЗМЕР В СКОБКАХ ПОСЛЕ СБОРКИ

1583.02.07.001

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВТУЛКА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	БУДАНКОВА	Григорьев				1.18	1:2
ПРОВ.	КРЕМНЕВ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
И. КОНТР.				Ст. 3 ГОСТ 380-74		ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ	
				ФОРМАТ: А4			

1583.02.08.001

(M)

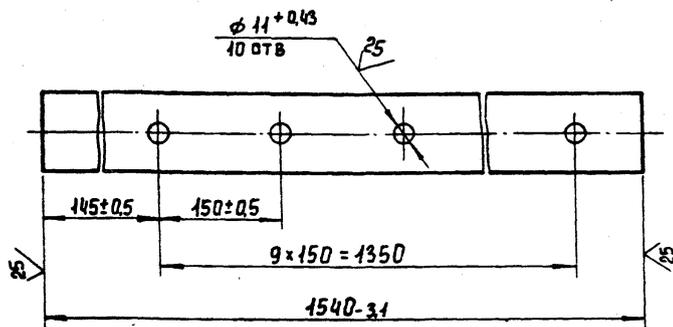


1583.02.08.001

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ДИСК	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	БУДАНКОВА	Григорьев				8	1:10
ПРОВ.	КРЕМНЕВ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
И. КОНТР.				Б-5 ГОСТ 19903-74		ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ	
				Ст. 3 ГОСТ 14637-79			
				ФОРМАТ: А4			

1583.02.08.002

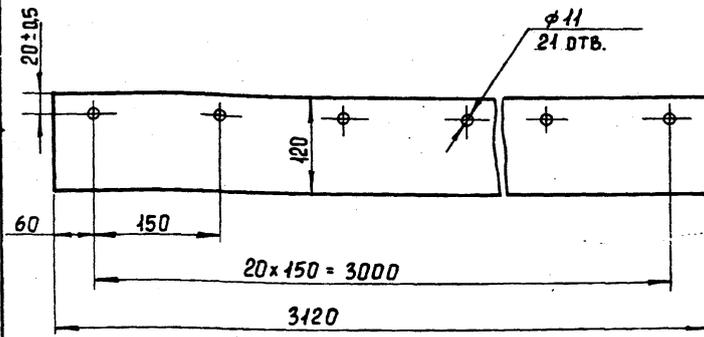
(M)



1583.02.08.002

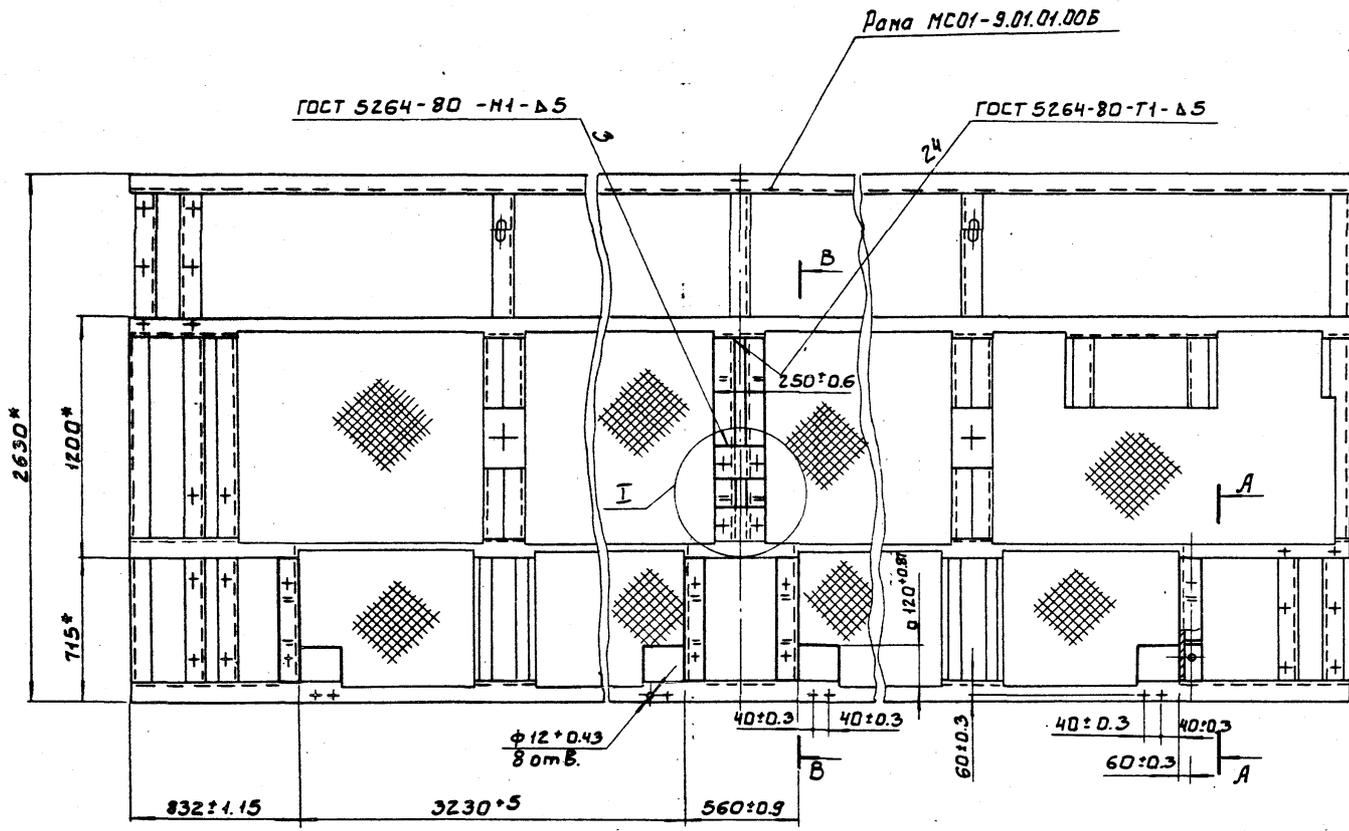
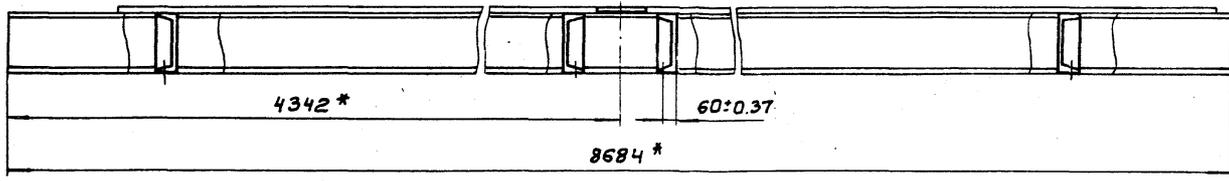
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПЛАНКА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	БУДАНКОВА	Григорьев				4.8	1:25
ПРОВ.	КРЕМНЕВ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
И. КОНТР.				Полоса 8x50-Б-ГОСТ 103-76		ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ	
				Ст. 3 ГОСТ 535-79			
				ФОРМАТ: А4			

1583.02.08.003

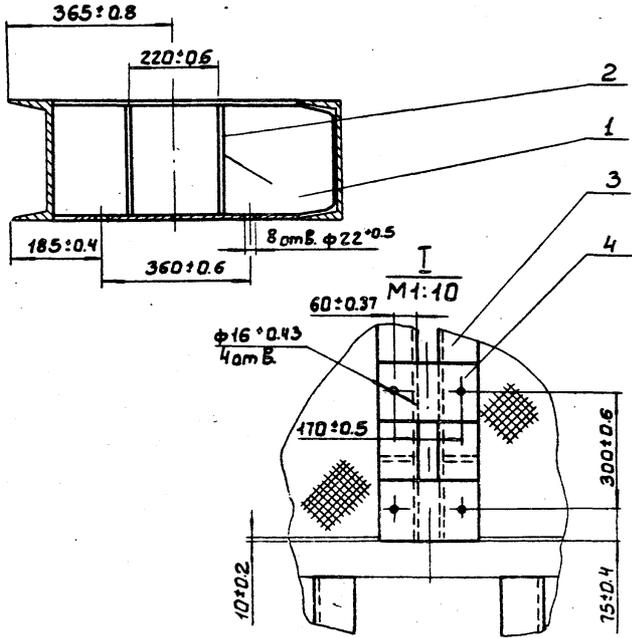


1583.02.08.003

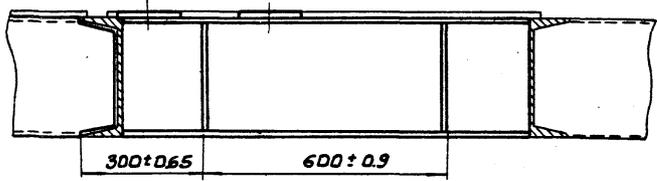
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛОПАСТЬ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	БУДАНКОВА	Григорьев				4.66	1:5
ПРОВ.	КРЕМНЕВ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
И. КОНТР.				Пластина ТКМЩ-С-8		ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ	
				ГОСТ 7338-77			
				ФОРМАТ: А4			



А-А повернуто
М1:10



В-В повернуто
М1:10

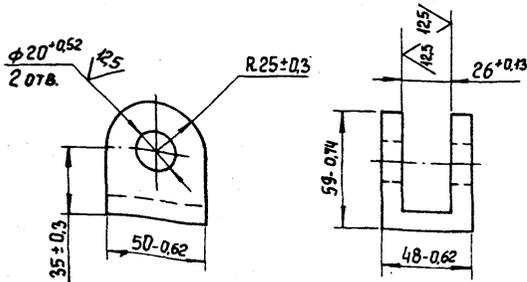


* Размеры для справок

				1583.04.00.000 С6				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	Подп.	Дата	РАМА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИЗМЕТАЖНОЕ	КРЕМНЕВ				1826	1:20	
Т.КОНТР.					ЦНИИ ЭП ИИЭС ОБОРУДОВАНИЯ			
И.КОНТР.	ХРОММУШКА	ШИПКОВ			Формат: А2			

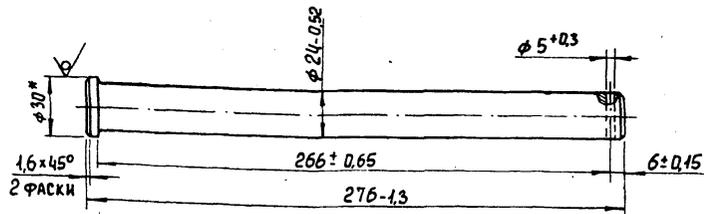
1583.01.02.001

25 ✓ (M)



1583.01.00.001

125 ✓ (M)



*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

1583.01.02.001

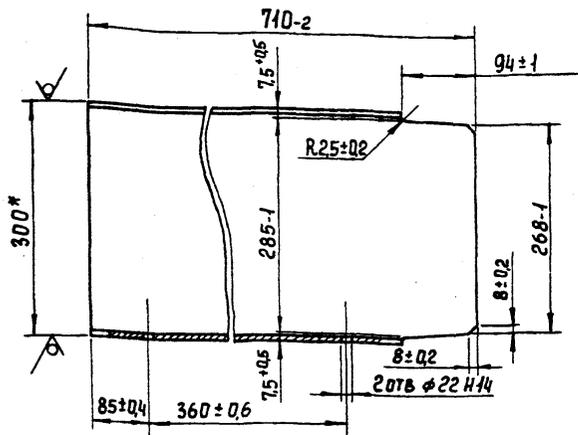
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
						0,43	1:2
РАЗРАБ.	ИНЖ. МЕТАЛЛОВ				Вилка		
ПРОВ.	КРЕМНЕВ				Ст. 3 ГОСТ 380-71		
И. КОНТР.					ЦНИИЭП инж. оборудования		
И. КОНТР.	ХРОМИКИНА				ФОРМАТ: А4		
УТВ.	ШИПКОВ						

1583.01.00.001

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
						0,95	1:2
РАЗРАБ.	ИНЖ. МЕТАЛЛОВ				Ось		
ПРОВ.	КРЕМНЕВ				Ст. 3-й ГОСТ 535-79		
И. КОНТР.					ЦНИИЭП инж. оборудования		
И. КОНТР.	ХРОМИКИНА				ФОРМАТ: А4		
УТВ.	ШИПКОВ						

1583.04.00.001

25 ✓ (M)



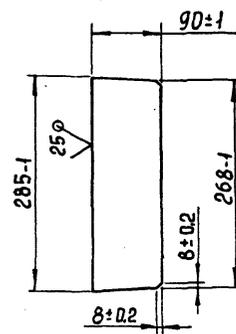
*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

1583.04.00.001

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
						22	1:5
РАЗРАБ.	ИНЖ. МЕТАЛЛОВ				ШВЕЛЛЕР		
ПРОВ.	КРЕМНЕВ				Ст. 3-й ГОСТ 535-79		
И. КОНТР.					ЦНИИЭП инж. оборудования		
И. КОНТР.	ХРОМИКИНА				ФОРМАТ: А4		
УТВ.	ШИПКОВ						

1583.04.00.002

125 ✓ (M)

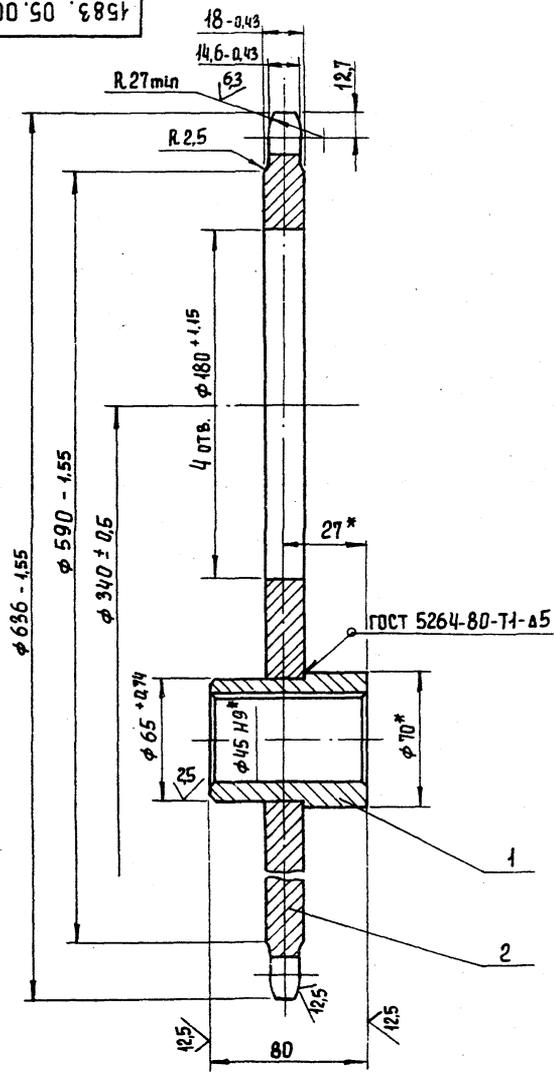


ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

1583.04.00.002

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
						2	1:5
РАЗРАБ.	ИНЖ. МЕТАЛЛОВ				РЕБРО		
ПРОВ.	КРЕМНЕВ				Ст. 3-й ГОСТ 535-79		
И. КОНТР.					ЦНИИЭП инж. оборудования		
И. КОНТР.	ХРОМИКИНА				ФОРМАТ: А4		
УТВ.	ШИПКОВ						

1583.05.00.000 СБ



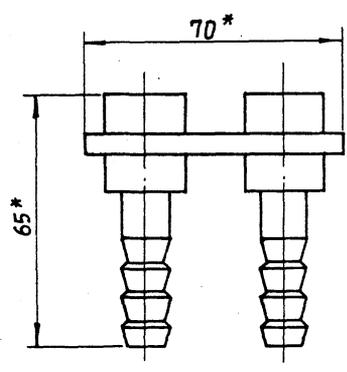
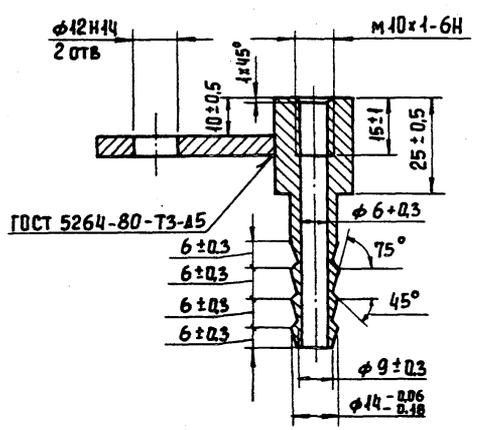
ЧИСЛО ЗУБЬЕВ	Z	77
СОПРЯГАЕМАЯ ЦЕПЬ	ШАГ	t 25,4
	ДИАМЕТР РОЛИКА	d _r 15,88
ПРОФИЛЬ ЗУБА ПО ГОСТ 591-69		БЕЗ СМЕЩЕНИЯ
КЛАСС ТОЧНОСТИ ПО ГОСТ 591-69		C
ДИАМЕТР ОКРУЖНОСТИ ВПАДИН	D _i	608 - 0,63
ДОПУСК НА РАЗНОСТЬ ШАГОВ	Δt	0,16
РАДИАЛЬНОЕ БИЕНИЕ ОКРУЖНОСТИ ВПАДИН	F _o	0,5
ТОРЦЕВОЕ БИЕНИЕ ЗУБЧАТОГО ВЕНЦА		0,5
ДИАМЕТР ДЕЛИТЕЛЬНОЙ ОКРУЖНОСТИ	d _a	624
СОПРЯГАЕМАЯ ЦЕПЬ	ШИРИНА ВНУТРЕННЕЙ ПЛАСТИНЫ	h 24,2
	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ВНУТРЕННИМИ ПЛАСТИНАМИ	b _{вн} 15,88

* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

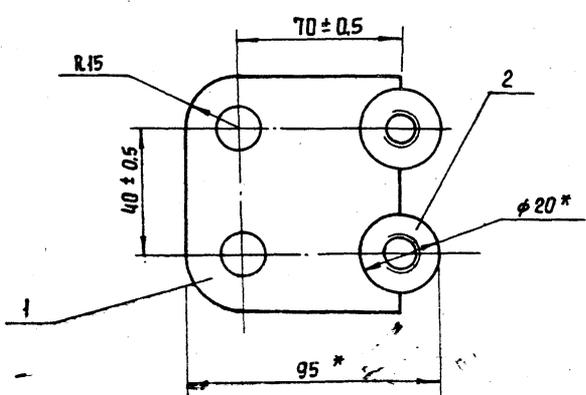
1583.05.00.000 СБ				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ЗВЕЗДОЧКА					43,2	1:2
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ				ФОРМАТ А3		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ПАРЫГИНА					
ПРОВ.	КРЕМНЕВ					
Т. КОНТР.						
И. КОНТР.	ХРОМИХИНА	11.85				
УТВ.	ШИПКОВ					

1583.06.00.000 СБ

125/125



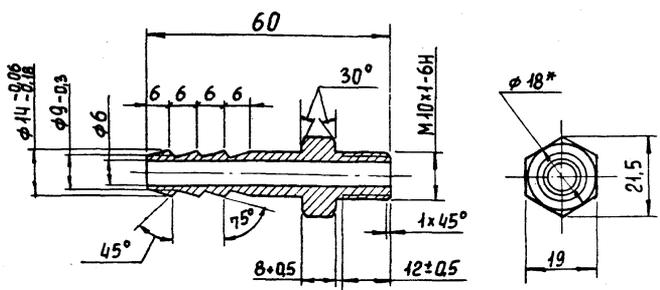
* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК



1583.06.00.000 СБ				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
КРОНШТЕЙН					0,16	1:1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ				ФОРМАТ А3		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ПАРЫГИНА					
ПРОВ.	КРЕМНЕВ					
Т. КОНТР.						
И. КОНТР.	ХРОМИХИНА	11.85				
УТВ.	ШИПКОВ					

1583.00.00.001

12,5 (V)



- 1 *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $h_{14}; h_{14}; \pm \frac{J_{14}}{2}$

1583.00.00.001

Ниппель

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0,07	1:

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

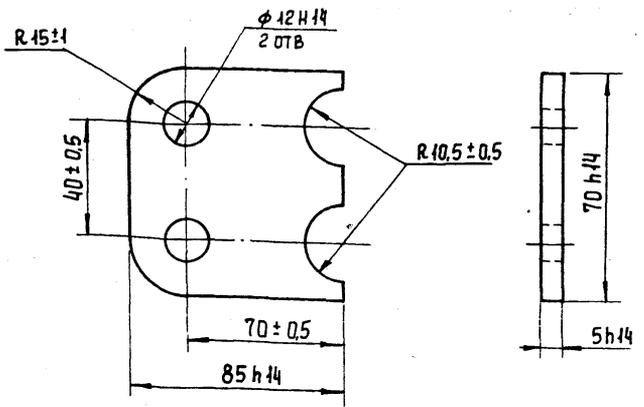
Ст. 3 ГОСТ 380-71

ЦНИИЭП инж. ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМАТ А4

1583.06.00.001

12,5 (V)



ЛИТ. ПОДПИСЬ И ДАТА

1583.06.00.001

Ухо

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0,06	1:1

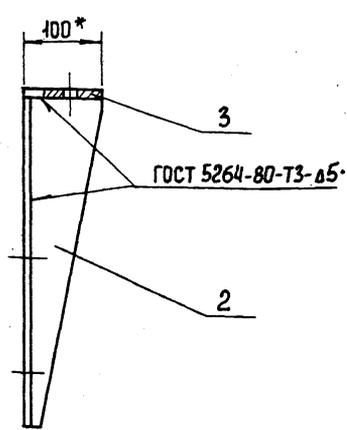
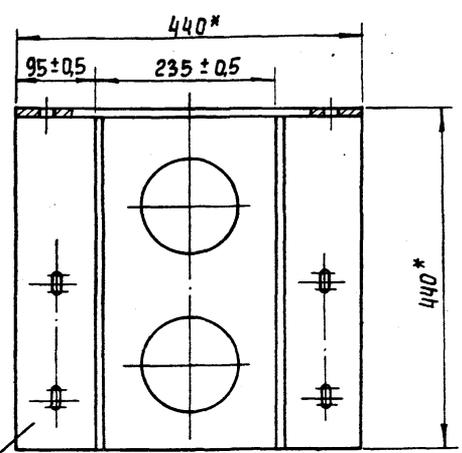
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

Ст. 3 ГОСТ 380-71

ЦНИИЭП инж. ОБОРУДОВАНИЯ

ФОРМАТ А4

1583.07.00.000 СБ



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

1583.07.00.000 СБ

Кронштейн Сборочный чертеж

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	25	1:5

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП инж. ОБОРУДОВАНИЯ

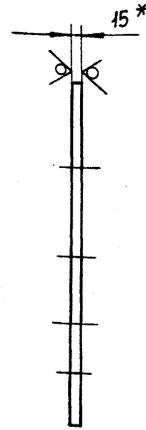
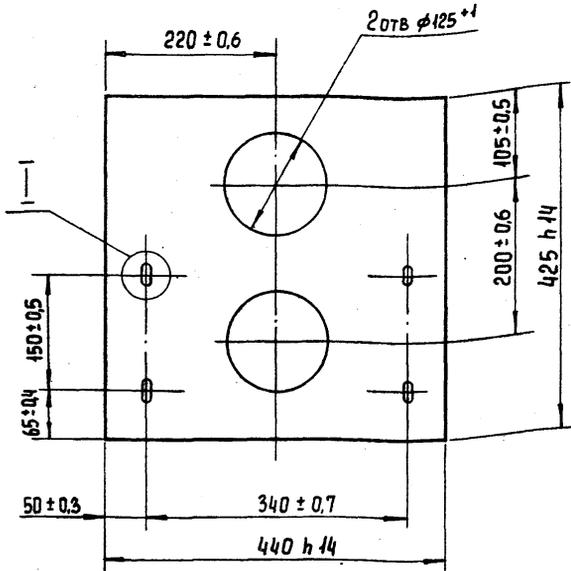
21084-04 35

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

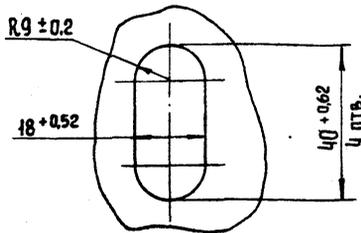
ФОРМАТ А3

1583.07.00.001

12,5 (✓)



I
M 1:1

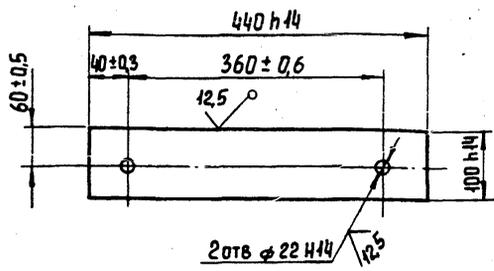


* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

				1583.07.00.001		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ПАРЫГИНА	<i>[Signature]</i>			18,2	1:5
ПРОВЕР.	КРЕМНЕВ	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т. КОНТР.				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И. КОНТР.	ХРОМИХИНА	<i>[Signature]</i>	12.05	Б-15 ГОСТ 19903-74	ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ	
УТВ.	ШИПКОВ	<i>[Signature]</i>		Ст. 3 ГОСТ 14637-79	ФОРМАТ А3	

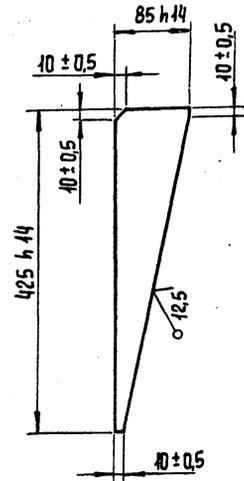
1583.07.00.003

(✓)



1583.07.00.002

(✓)



				1583.07.00.003		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ПАРЫГИНА	<i>[Signature]</i>			4,1	1:5
ПРОВ.	КРЕМНЕВ	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т. КОНТР.				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И. КОНТР.	ХРОМИХИНА	<i>[Signature]</i>	12.05	Б-15 ГОСТ 19903-74	ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ	
УТВ.	ШИПКОВ	<i>[Signature]</i>		Ст. 3 ГОСТ 14637-79	ФОРМАТ А4	

				1583.07.00.002		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ПАРЫГИНА	<i>[Signature]</i>			1,2	1:5
ПРОВЕР.	КРЕМНЕВ	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т. КОНТР.				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И. КОНТР.	ХРОМИХИНА	<i>[Signature]</i>	12.05	Б-10 ГОСТ 19903-74	ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ	
УТВ.	ШИПКОВ	<i>[Signature]</i>		Ст. 3 ГОСТ 14637-79	ФОРМАТ А4	

27084-04 (35) КОПИРОВАЛ БРЕМЧЕНКО