

УЗЛЫ ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 7.901-7

ГЕРМЕТИЗИРОВАННЫЕ
ОГОЛОВКИ СКВАЖИН

ВЫПУСК 2

ОГОЛОВКИ ДРЕНАЖНЫХ СКВАЖИН,
ОБОРУДОВАННЫХ НАСОСАМИ ТИПА ЭЦВ

24321-03

Отпускная цена
на момент реализации
указана в счет-накладной

УЗЛЫ ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 7.901-7

ГЕРМЕТИЗИРОВАННЫЕ ОГОЛОВКИ СКВАЖИН

ВЫПУСК 2

ОГОЛОВКИ ДРЕНАЖНЫХ СКВАЖИН, ОБОРУДОВАННЫХ
НАСОСАМИ ТИПА ЭЦВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ИНСТИТУТОМ „СОЮЗГИПРОБДОХОЗ“

/ ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Леонов* О.А. ЛЕОНТЬЕВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Бояринов* И.Н. БОЯРИНОВ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ

В ДЕЙСТВИЕ МИНВОДСТОРОМ СССР

ПРОТОКОЛ № 821 ОТ 02.04.90 Г.

			ПРИВЯЗАН	
ИНВ. N				

СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА

Обозначение документа	Наименование	Стр.
	Титульный лист	1
	Содержание	2
ОГД-255.000.00	Оболовок герметизированный	
	Спецификация	3
ОГД-255.000.08	Прокладка. Деталь	6
ОГД-255.000.00 СБ	Оболовок герметизированный	
	Сборочный чертеж	7
ОГД-255.000.00 ВС	Оболовок герметизированный	
	ведомость спецификаций	11
ОГД-255.000.00 ВП	Оболовок герметизированный	
	ведомость локутных изделий	12
ОГД-255.100.00	Патрубок отводной	
	Спецификация	14
ОГД-255.100.08	Патрубок. Деталь	16
ОГД-255.100.00 СБ	Патрубок отводной	
	Сборочный чертеж	17
ОГД-255.100.01	Плита. Деталь	20
ОГД-255.100.02	Штуцер. Деталь	21
ОГД-255.100.03	Патрубок. Деталь	
ОГД-255.100.04	Скоба. Деталь	23

Обозначение документа	Наименование	Стр.
ОГД-255.100.09	Бобышка. Деталь	
ОГД-255.100.05	Калена. Деталь	24
ОГД-255.200.00	Патрубок устьевой	
	Спецификация	25
ОГД-255.200.00 СБ	Патрубок устьевой	
	Сборочный чертеж	27
ОГД-255.200.01	Фланец. Деталь	28
ОГД-255.200.05	Конус. Деталь	29
ОГД-255.300.00	Опора. Спецификация	
ОГД-255.300.00 СБ	Опора. Сборочный чертеж	30
ОГД-255.300.01	Ребра. Деталь	
ОГД-255.300.02	Пластик. Деталь	31
ОГД-255.000.01	Заглушка. Деталь	32
ОГД-255.000.02	Втулка. Деталь	
ОГД-255.000.03	Прокладка. Деталь	33
ОГД-255.000.04	Прокладка. Деталь	
ОГД-255.000.05	Пробка. Деталь	34
ОГД-255.000.06	Пробка. Деталь	
ОГД-255.000.07	Пробка. Деталь	35

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подпись и дата

Серия 7.901-7

Выпуск 2

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ОГД-255.000.00									Примечание			
				—	01	02	03	04	05	06	07	08		09		
			Документация													
A3		ОГД-255.000.00 С6	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
		-01 С6	Сборочный чертеж												X	
A3		ОГД-255.000.00 ВС	Ведомость спецификации	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3		ОГД-255.000.00 ВП	Ведомость покупных изделий	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	

Лит.
Ков

ОГД - 255.000.00

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Иванов	ИИ	1988
Проб.	Бояринов	ББ	1988
Н. контр.	Платкина	ПП	1988
Утв.	Антонов	АА	1988

Оголовок герметизированный

Лит	Лист	Листов
	1	1

Создан производством имени Е.Е. Алексеевского г. Москва
Формат А4

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подпись и дата

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ОГД-255.000.00-									Примечание			
				—	01	02	03	04	05	06	07	08		09		
			Сборочные единицы													
A4	1	ОГД-255.100.00	Патрубок отводной	1	1											
		-01	Патрубок отводной			1	1									
		-02	Патрубок отводной					1								
		-03	Патрубок отводной						1	1	1					
		-04	Патрубок отводной										1			
		-05	Патрубок отводной												1	
A4	2	ОГД-255.200.00	Патрубок устьевой	1	1											
		-01	Патрубок устьевой			1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
A4	3	ОГД-255.300.00	Опора	1	1											
		-01	Опора			1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	

ОГД - 255.000.00

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----------	----------	-------	------

Лит 2
Формат А4

24321-03 4

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ОГД-255.000.00									Примечание	
			-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
24	Шайба 16.65Г.09 ГОСТ 6402-70	Шайба 16.65Г.09	24	24	24	24	24	16	16	16	16	16	0,008 кг
	Шайба 20.65Г.09 ГОСТ 6402-70	Шайба 20.65Г.09						8	8	8	8	8	0,0158 кг
26	Кольцо 350-360-58-2-4 ГОСТ 9833-73/18829-73	Кольцо 350-360-58-2-4	1	1									0,03 кг
	Кольцо 450-460-58-2-4 ГОСТ 9833-73/ГОСТ 18829-73	Кольцо 450-460-58-2-4			1	1	1	1	1	1	1	1	0,04 кг
28	Сальник СКГО 27.12-30.00 ГОСТ 4860.2-83	Сальник СКГО 27.12-30.00	3		3				3				0,09 кг
	Сальник СКГО 27.14-30.00 ГОСТ 4860.2-83	Сальник СКГО 27.14-30.00		3		3		3		3			0,09 кг
	Сальник СКГО 27.16-30.00 ГОСТ 4860.2-83	Сальник СКГО 27.16-30.00					3						0,09 кг
ОГД-255.000.00											Лист 5		

Уч. Лист № докум. Подп. Дата

Формат А4

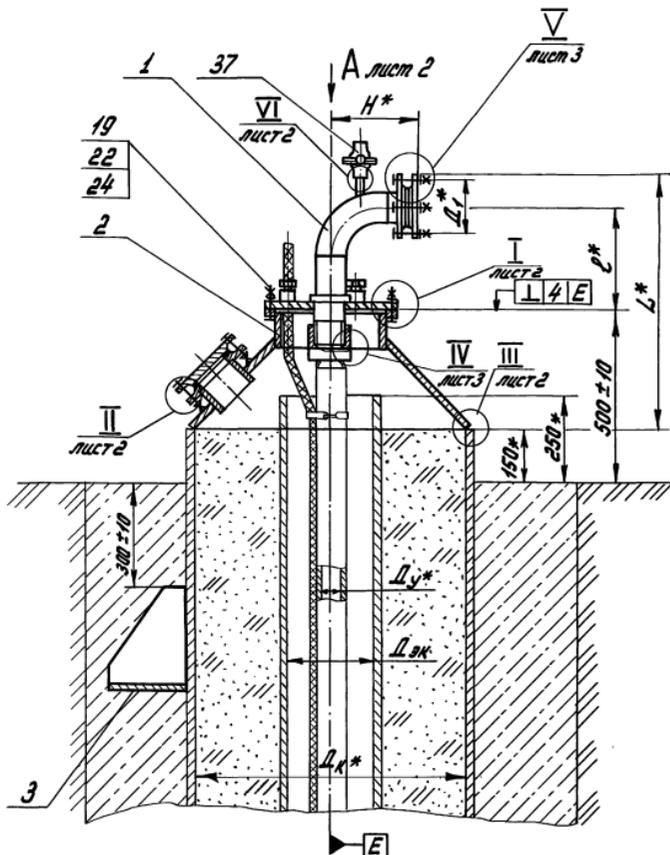
Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ОГД-255.000.00									Примечание	
			-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
29	Сальник СКГО 60.40-30.00 ГОСТ 4860.2-83	Сальник СКГО 60.40-30.00										1	0,69 кг
30	Сальник СКГО 42.20-30.00 ГОСТ 4860.2-83	Сальник СКГО 42.20-30.00	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0,26 кг
33	Фланец 1-100-10-Ст3 ГОСТ 12820-80	Фланец 1-100-10-Ст3	1	1	1	1	1						3,96 кг
	Фланец 1-150-10-Ст3 ГОСТ 12820-80	Фланец 1-150-10-Ст3						1	1	1	1		6,62 кг
	Фланец 1-200-10-Ст3 ГОСТ 12820-80	Фланец 1-200-10-Ст3										1	8,05 кг
ОГД-255.000.00											Лист 6		

Уч. Лист № докум. Подп. Дата

Формат А4

21.3.21-03
6

Рис. 1



1. * Размеры для справок.
2. Обеспечить герметичность сварного шва приварки патрубка устьевого поз. 2 к кондуктору и швов приварки сальников поз. 28, 29, 30.
3. Допуск совпадения кондуктора относительно оси эксплуатационной колонны не более 5 мм.
4. Покрытие: грунтэпоксид КС-010 ГОСТ 3355-81, эмаль КС-119, серая II, И. 4 ГОСТ 21824-76, кроме резьбовой поверхности.
5. Таблица исполнений см. лист 4.
6. Вилка поз. 9 применяется при транспортировке для предохранения резьбы.
7. Резьбовые поверхности покрыть смазкой УНЗ ГОСТ 19537-83.

01.00.000.0052

Изолюция
герметизированный
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
см.		
табл.		
лист 1	Листов 4	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Евдокимов	А.И.	05.04.83	
Проб.	Богачев	В.А.	06.04.83	
Т.контр.				
И.контр.	Л.Петрович		01.05.83	
Утв.	Вилкина		01.05.83	

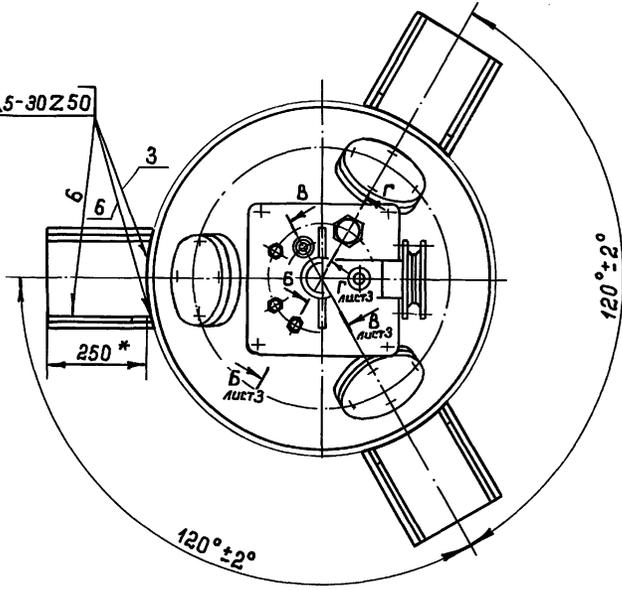
Копировал: Чибрикина 24321-03 8

Формат А3

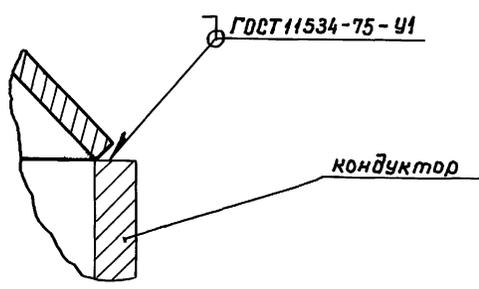
ОГД-255.000.00СБ

Вид А лист 1

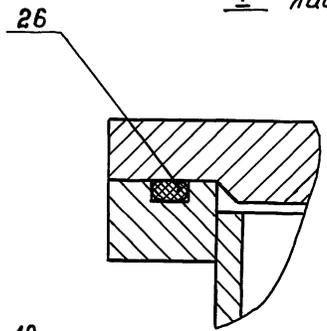
ГОСТ 5264-80-ТЗ 5-30 Z 50



III лист 1

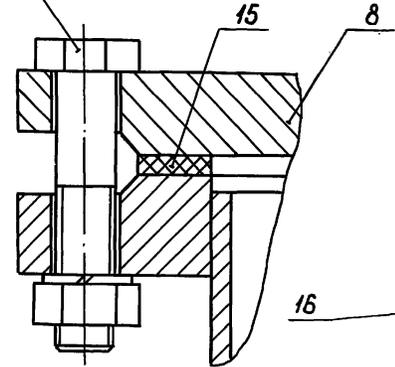


I лист 1

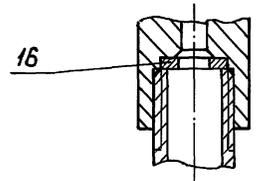


- 18
- 22
- 24

II повернуто, лист 1
M1:1



VI лист 1
M1:1



Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ОГД - 255.000.00СБ

Лист 2

ОГД-255.000.00 СБ

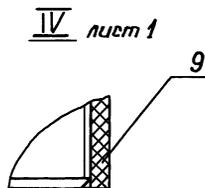
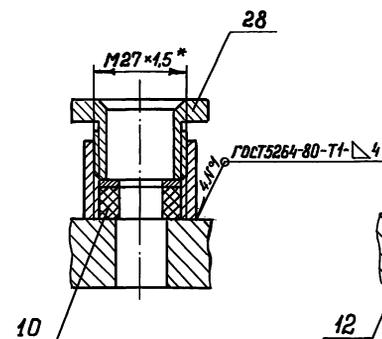
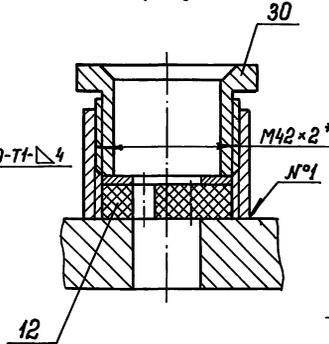
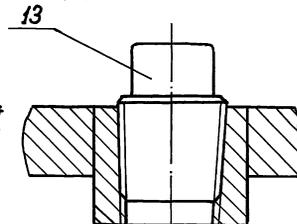
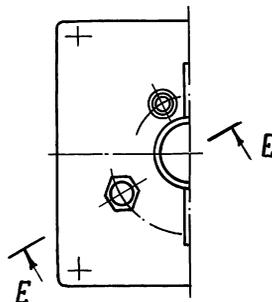
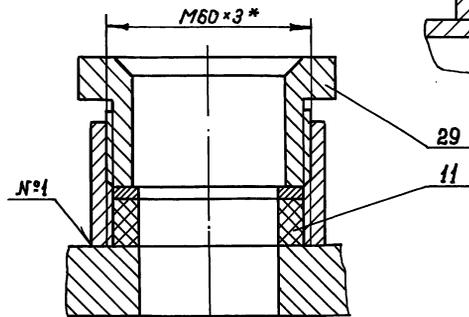
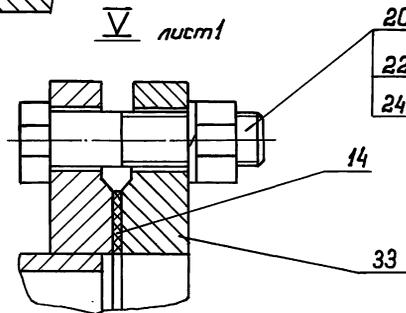
Б-Б повернуто, лист 2Г-Г повернуто, лист 2
М1:1В-В повернуто, лист 2
М1:1

Рис. 2

Остальное см. рис. 1

Вид А лист 1Е-Е повернуто
М1:1V лист 1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ОГД-255.000.00 СБ

Копирован:

24321-03 10 Формат А3

Лист
3

90 00 000 552-Д.10

Обозначение	Рис.	D _y *	D _x *	D _ж *	D _г *	e*	H*	L*	Сальник		Масса, кг	
									Тип ГОСТ 4860.2-83	Кол.		Условное обозначение
Размеры, мм												
ОГД-255.000.00			800	200					СКСО 27.12-30.00			106
-01									СКСО 27.14-30.00			110
-02		100			180	215	221	672.5	СКСО 27.12-30.00			
-03									СКСО 27.14-30.00			
-04	1			250					СКСО 27.16-30.00	3	СКСО 42.20- -30.00 ГОСТ 4860.2-83	148
-05									СКСО 27.14-30.00		1	
-06			1000						СКСО 27.12-30.00			
-07		150			240	290	298	780	СКСО 27.14-30.00			161
-08	2			350					СКСО 60.40-30.00			162
-09	1	200		300	295	360	373	877.5	СКСО 27.14-30.00			176

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	

ОГД-255.000.00 СБ

Имб. № подл. Подпись и дата. Взам. имб. №. Имб. № дубл. Подпись и дата.

№ строки	Обозначение	Наименование	Для исполн. ОГД-255.000.00 -									Примечание	
			-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
1													
2													
3													
4													
5	ОГД-255.000.00	Оголовок герметизированный	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
6													
7	ОГД-255.100.00	Патрубок отводной	×	×									
8	- 01	Патрубок отводной			×	×							
9	- 02	Патрубок отводной					×						
10	- 03	Патрубок отводной						×	×	×			
11	- 04	Патрубок отводной									×		
12	- 05	Патрубок отводной										×	
13	ОГД-255.200.00	Патрубок устьевого	×	×									
14	- 01	Патрубок устьевого			×	×	×	×	×	×	×	×	×

Изм/Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработчик	Губанова	Л.Л.	28.02.99
Проектировщик	Кузьмичев	А.С.	06.03.99
Н. контрол.	Поповкина	Л.В.	01.03.99
Итв.	Бояринов	С.А.	03.03.99

ОГД-255.000.00 ВС

Оголовок герметизированный
Ведомость спецификации

Лист	Лист	Листов
	1	2

Союзвирпробхоз
имени Е.Е.Алехеевского
г.Москва

Копировал: Формат А4

Имб. № подл. Подпись и дата. Взам. имб. №. Имб. № дубл. Подпись и дата.

№ строки	Обозначение	Наименование	Для исполн. ОГД-255.000.00 -									Примечание	
			-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
1													
2	ОГД-255.300.00	Опора	×	×									
3	- 01	Опора			×	×	×	×	×	×	×	×	
4													
5													
6													
7													
8													
9													
10													
11													
12													
13													
14													
15													
16													
17													

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
----------	----------	-------	------

ОГД-255.000.00 ВС

Лист
2

Копировал: Формат А4

28.02-03.12

Выпуск 2
Серия 7.901-7

№ п/п	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Кол. на испол. ОГД-255.000.00-										Примечание			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
1																		
2	Крепажные изделия																	
3																		
4	Болт М16 × 55. 36. 09		ГОСТ 7798 - 70		12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12		
5	Болт М16 × 60. 36. 09		ГОСТ 7798 - 70		4	4												
6	Болт М16 × 65. 36. 09		ГОСТ 7798 - 70				4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
7	Болт М16 × 70. 36. 09		ГОСТ 7798 - 70		8	8	8	8	8									
8	Болт М20 × 80. 36. 09		ГОСТ 7798 - 70							8	8	8	8	8	8			
9																		
10	Гайка М16 - 6Н. 4. 09		ГОСТ 5915 - 70		24	24	24	24	24	16	16	16	16	16	16			
11	Гайка М20 - 6Н. 4. 09		ГОСТ 5915 - 70							8	8	8	8	8	8			
12																		
13	Шайба 16. 65Г. 09		ГОСТ 6402 - 70		24	24	24	24	24	16	16	16	16	16	16			
14	Шайба 20. 65Г. 09		ГОСТ 6402 - 70							8	8	8	8	8	8			
15																		
16																		
17																		
18																		
19																		
20	Днище 800 × 6 - Ст3		ГОСТ 12620 - 78		1	1												
21	Днище 1000 × 6 - Ст3		ГОСТ 12620 - 78				1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
22																		
23																		
24	Кольцо 350 - 360 - 58 - 2 - 4		ГОСТ 9833 - 73 / ГОСТ 18829 - 73		1	1												
25	Кольцо 450 - 460 - 58 - 2 - 4		ГОСТ 9833 - 73 / ГОСТ 18829 - 73				1	1	1	1	1	1	1	1	1			
26																		

Контр. № 12
Лист № 2
Лист № 1
Лист № 1

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Убанова		И.И.	20.09.99
Пров. Кызмичева		И.И.	20.09.99
Н. контр. Плестункина		И.И.	20.09.99
Утв. Бояринов		И.И.	20.09.99

ОГД - 255.000.00 ВП

Оголовок герметизированный
Ведомость покупных изделий

Лист	Лист	Листов
1	1	2

Составитель: Е.Е. Алексеев
г. Москва

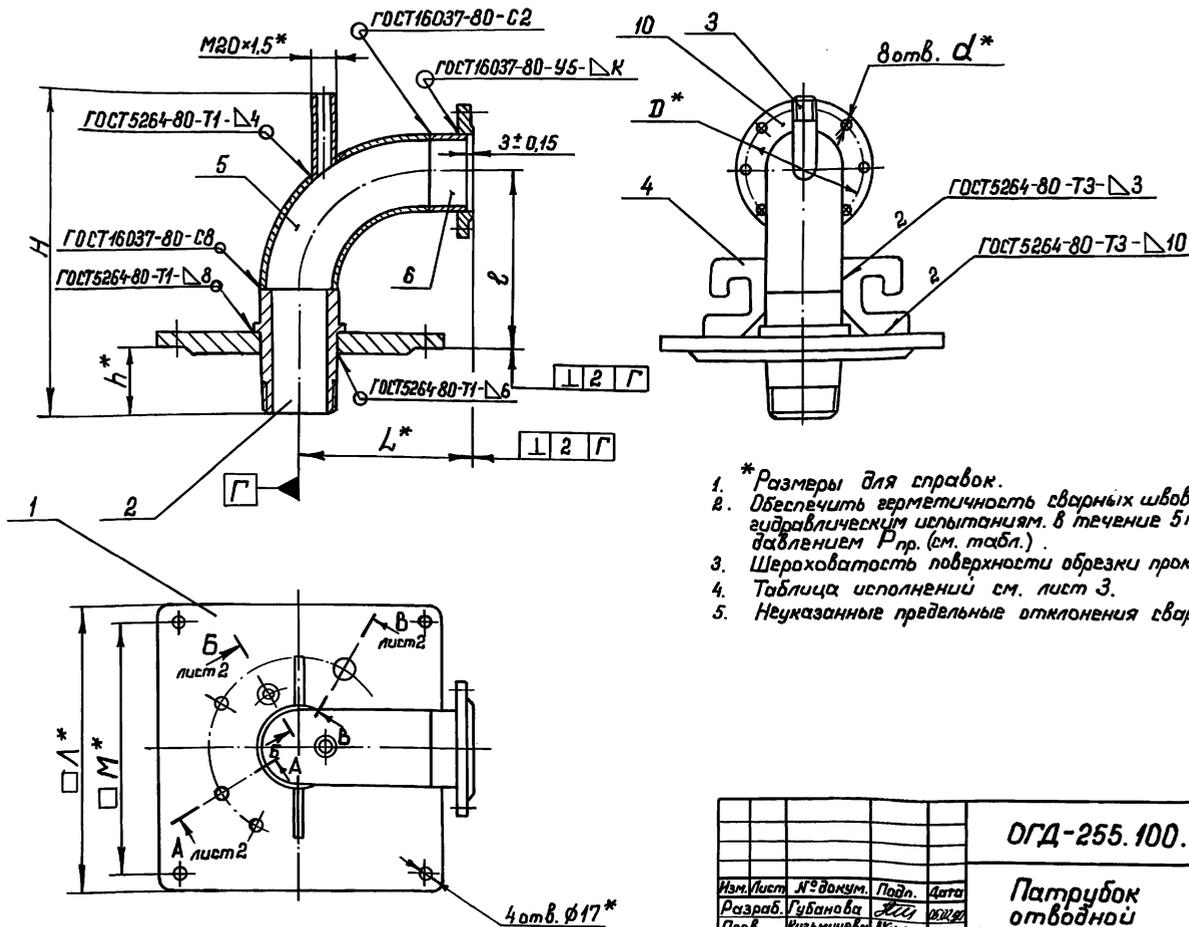
Копировал: 24321-03 13 Формат А3

Фабрика	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ОГД-255.100.00-						Примечание
					-	01	02	03	04	05	
64	6		ОГД-255.100.06	Патрубок	1	1	1				0,48кг
				Труба 108×4 ГОСТ 8732-78 8-10 ГОСТ 8731-87							
				ℓ = 47-0.62 мм							
64			ОГД-255.100.07	Патрубок				1	1		0,81кг
				Труба 159×4.5 ГОСТ 8732-78 8-10 ГОСТ 8731-87							
				ℓ = 47-0.62 мм							
44	7		ОГД-255.100.08	Патрубок						1	
44	8		ОГД-255.100.09	Бобышка	1	1	1	1	1	1	
					ОГД-255.100.00						Лист 3
					Имб/лист № докум. Подп. Дата						Формат А4

Фабрика	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ОГД-255.100.00-						Примечание
					-	01	02	03	04	05	
				<u>Стандартные</u> <u>изделия</u>							
				Отвод 90° 108×4	1	1	1				2,5кг
				ГОСТ 17375-83 (Заготов- ка для ОГД-255.100.05)							
				Отвод 90° 159×4,5				1	1		6,1кг
				ГОСТ 17375-83 (Заготовка для ОГД-255.100.05-01)							
				Отвод 90° 219×8						1	19,9кг
				ГОСТ 17375-83 (Заготовка для ОГД-255.100.05-02)							
					ОГД-255.100.00						Лист 4
					Имб/лист № докум. Подп. Дата						Формат А4

21-3-21-03-16

Рис.1



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Обеспечить герметичность сварных швов. Подвергнуть гидравлическим испытаниям в течение 5 мин. давлением $P_{пр}$ (см. табл.).
- 3. Шероховатость поверхности обрезки проката R_{a80} ✓
- 4. Таблица исполнений см. лист 3.
- 5. Неуказанные предельные отклонения сварных соединений $\pm \frac{TT16}{2}$.

ГОД-255.100.00 СБ

Патрубок
отводной
Сборочный чертёж

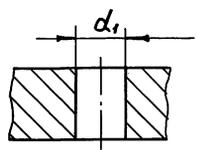
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Губанова	ЖЗ	02.02.80	
Проб.	Кузьмичева	МЖ	02.02.80	
Т. контр.				
Н. контр.	Платунина	СЛ	01.03.90	
Утв.	Боринков	ДК	05.03.90	

Лит.	Масса	Масшт.
	см.	—
табл.		
Лист 1	Листов 3	
Союзвирпроводхоз имени Е.Е.Александровского в. Москва		

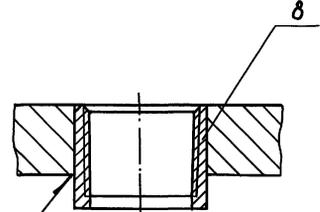
Лист №... Изменения... Дата... Подпись и дата... Пров. №... Справ. №...

9900 001 992-710

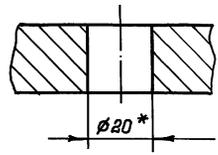
A-A повернуто, лист 1



Б-Б повернуто, лист 1
M1:1



В-В повернуто, лист 1
M1:1



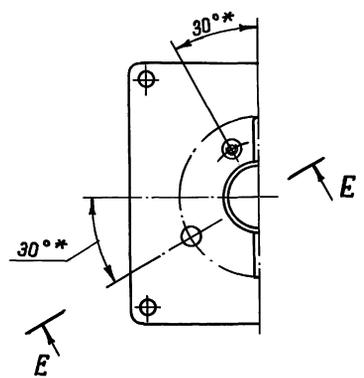
ГОСТ 5264-80-71-5

Рис. 2

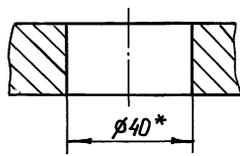
Остальное см. рис. 1

Рис. 3

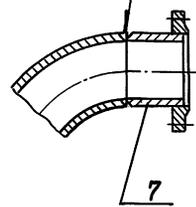
Остальное см. рис. 1



Е-Е повернуто
M1:1



ГОСТ 16037-80-С8



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ОГД - 255.100.00 СБ

Обозначение	Рис.	Dу*	A*	M*	L*	e	H	h*	K	D*	d*	d ₁ *	Рпр МПа	Масса, кг
ОГД-255.100.00	1	100	380	330	200	215	435	110	5	180	18	14	1	33
-01													2,2	47
-02													3	
-03		150	480	430	275	290	550	120	6	240	22	14	0,9	56
													1,2	
-04		2												4,5
-05	3	200			350	360	650	125	8	295		14	0,15	70

10 001 552-Д10

Рис.1

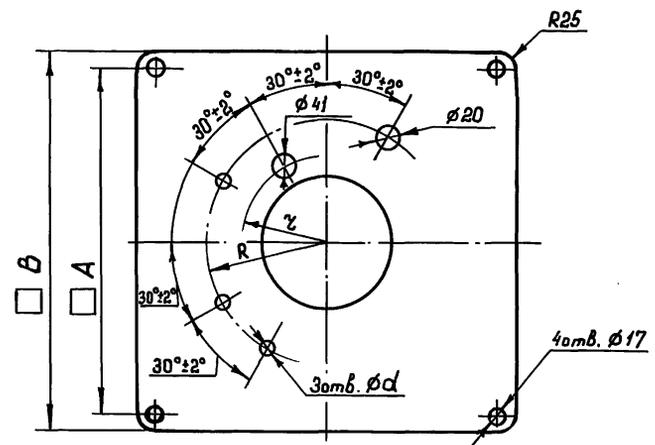
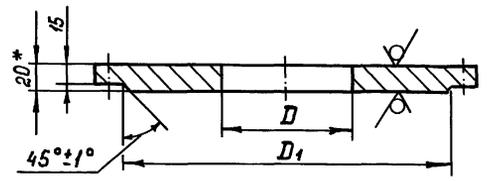
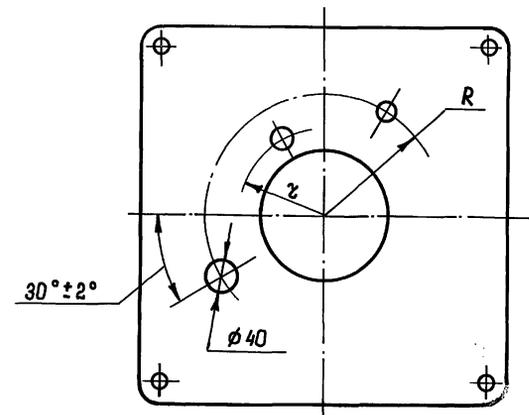


Рис.2

Остальное см. рис.1



Rz 80
✓(✓)

Обозначение	Рис.	dу*	B	A	D	D ₁	d	R	γ	Масса кг	
											Размеры, мм
ОГД-255.100.01			380	330							19.4
-01	1	100			110		14				33.5
-02							16	150		110	33.4
-03							14				31.6
-04	2	150	480	430	162	426	—			135	31.4
-05	1	200			222		14	160	155		28.4

1. * Размеры для справок.

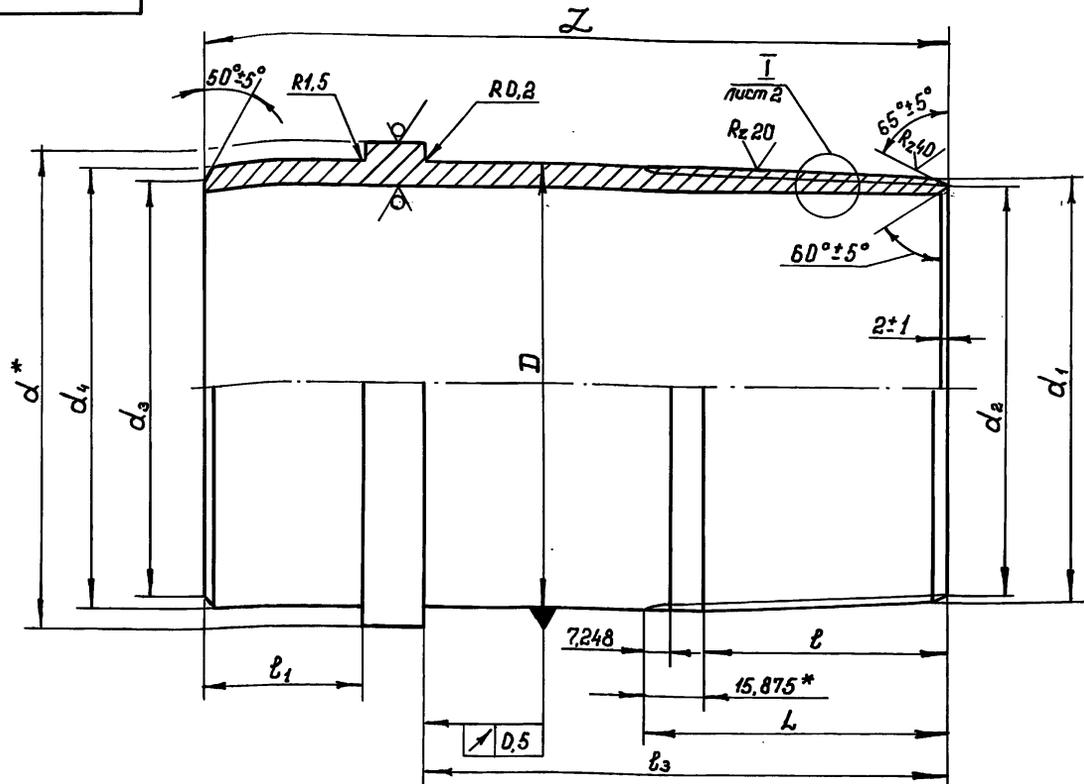
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$.

ОГД-255.100.01				Лист	Масса	Маши.
Цв. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Плита	см. табл.	—
Разраб.	Губанова	Лис	2022.09			
Пров.	Кузьмичева	Кузьм	06.02.20			
Т. контр.						
И. контр.	Платунина	Лис	01.07.20	Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74	Связьпроводхоз имени Е.Е.Александрового г. Москва	
Утв.	Бояринов	Л	23.03.20	Ст 3сп2 ГОСТ 14637-79		
Копировал:				24321-03 21	Формат А3	

Перв. примеч.

Справ. №2

Лист № 001
Лист № 002
Лист № 003
Лист № 004
Лист № 005
Лист № 006
Лист № 007
Лист № 008
Лист № 009
Лист № 010
Лист № 011
Лист № 012
Лист № 013
Лист № 014
Лист № 015
Лист № 016
Лист № 017
Лист № 018
Лист № 019
Лист № 020



- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14$; $\pm \frac{IT14}{2}$.
- Профиль и размеры резьбы по ГОСТ 632-80.
- Таблицу исполнений см. лист 2.
- Предельные отклонения конусности (отклонение от разности двух диаметров) приняты на длине резьбы 100 мм и относятся к $d_{ср.}^{+0,36}$
 $-0,22$
- $d_{ср.}$ - средний диаметр резьбы в основной плоскости (см. табл.).

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Губанова	ИИ	ИИ	ИИ
Пров.	Кузьмичева	ИИ	ИИ	ИИ
Т. контр.				
Н. контр.	Плутынина	ИИ	ИИ	ИИ
Утв.	Бояринов	ИИ	ИИ	ИИ

ОГД-255.100.02

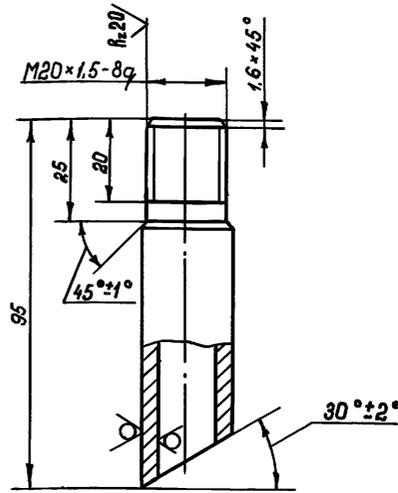
Штуцер

см. табл.

Лист	Масса	Масшт.
	см. табл.	-
Лист 1		Листов 2
Санзавроводхоз имени Е.Е. Алкеевского г. Москва		

Лист № 01
Лист № 02
Лист № 03
Лист № 04
Лист № 05
Лист № 06
Лист № 07
Лист № 08
Лист № 09
Лист № 10
Лист № 11
Лист № 12
Лист № 13
Лист № 14
Лист № 15
Лист № 16
Лист № 17
Лист № 18
Лист № 19
Лист № 20
Лист № 21
Лист № 22
Лист № 23
Лист № 24
Лист № 25
Лист № 26
Лист № 27
Лист № 28
Лист № 29
Лист № 30
Лист № 31
Лист № 32
Лист № 33
Лист № 34
Лист № 35
Лист № 36
Лист № 37
Лист № 38
Лист № 39
Лист № 40
Лист № 41
Лист № 42
Лист № 43
Лист № 44
Лист № 45
Лист № 46
Лист № 47
Лист № 48
Лист № 49
Лист № 50

ОГД-255.100.03

Rz 80
(✓)

Неуказанные предельные отклонения размеров: $h/14$; $\pm \frac{IT14}{2}$.

ОГД-255.100.03

Патрубок

Лист Масса Масштаб

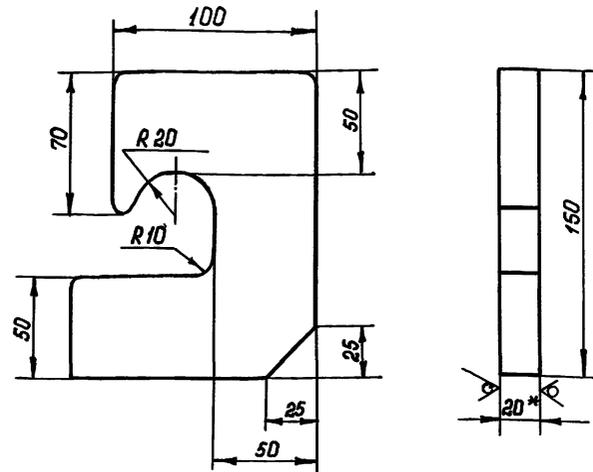
1 0,16 1:1

Труба 22 x 4 ГОСТ 8734-75
B20 ГОСТ 8733-74Союзэлектропроводхоз
имени Е.Е.Александровского
в. Москва

Копировал

Формат А4

ОГД-255.100.04

Rz 80
(✓)

- *Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров: $h/14$; $\pm \frac{IT14}{2}$;
- Неуказанные радиусы 5мм.

ОГД-255.100.04

Скоба

Лист Масса Масштаб

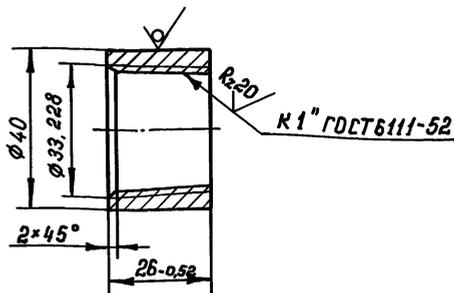
1 2,04 1:2

Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74
Ст3 сп2 ГОСТ 14637-74Союзэлектропроводхоз
имени Е.Е.Александровского
в. Москва

Копировал: 24321-03 24 Формат А4

ОГД-255.100.09

Rz 80 / (✓)



* Размер для справок.

ОГД-255.100.09

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
	Разр.	Губанова	Л.О.	12.03.99		0,09	1:1
	Пров.	Кузьмичева	И.И.	15.03.99			
	Т. контр.						
	И. контр.	Платунина		12.03.99			
	Утв.	Бояринов		21.03.99			

Бобышка

40-В ГОСТ 2590-88
Ст 3сп 2Г ГОСТ 535-88

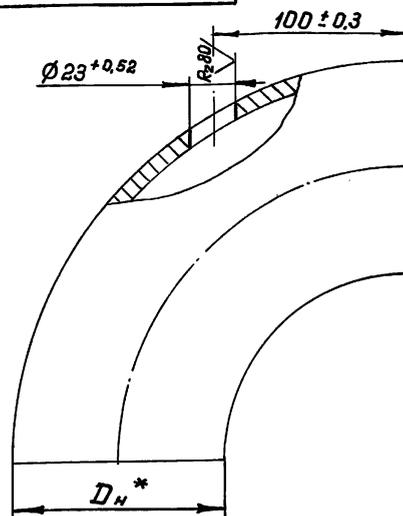
Круг

Союзгазпроводхоз
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Формат А4

ОГД-255.100.05

✓ (✓)



Обозначение	D _н * мм	Материал	Масса, кг
ОГД-255.100.05	108	Заготовка Отвод 90° 108×4 ГОСТ 17375-83	2,4
-01	159	Заготовка Отвод 90° 159×4,5 ГОСТ 17375-83	6,0
-02	219	Заготовка Отвод 90° 219×8 ГОСТ 17375-83	19,8

* Размер для справок.

ОГД-255.100.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
	Разр.	Губанова	Л.О.	12.03.99			
	Пров.	Кузьмичева	И.И.	15.03.99			
	Т. контр.						
	И. контр.	Платунина		12.03.99			
	Утв.	Бояринов		21.03.99			

Колено

см. табл.

Союзгазпроводхоз
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Формат А4

Копировал: 24321-03 25 Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ОГД-255.200.00-				Примечание
					-	01			
				<u>Документация</u>					
A3			ОГД-255.200.00 СБ	Сборочный чертеж	×	×			
				<u>Детали</u>					
A3	1		ОГД-255.200.01	Фланец		1			
			- 01	Фланец		1			

Лист.
Код

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Губанова	МЛ	02.08.80
Проб.	Кузьмичева	МЗ	02.02.80
И. контр.	Петушино	СЛ	01.02.80
Итв.	Бояринов	М	15.01.80

ОГД-255.200.00

Патрубок
устьевой

Лист	Лист	Листов
	1	3
Соединительный имени Е.Е. Ленгверского г. Москва Формат А4		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ОГД-255.200.00-				Примечание
					-	01			
Б4	2		ОГД-255.200.02	Патрубок		1			6,3 кг
				Труба 325×6 I ГОСТ 10704-76 Ст 3 сп ГОСТ 10705-80 L = 135-1,0 мм					
Б4			ОГД-255.200.03	Патрубок		1			4,8 кг
				Труба 426×6 I ГОСТ 10704-76 Ст 3 сп ГОСТ 10705-80 L = 80-0,74 мм					
Б4	3		ОГД-255.200.04	Патрубок	3	3			1,1 кг
				Труба 108×4 ГОСТ 8732-78 8-10 ГОСТ 8731-87 L = 115-0,87 мм					
A3	4		ОГД-255.200.05	Конус		1			
				Конус		1			

2137-03
97

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
----------	----------	-------	------

ОГД-255.200.00

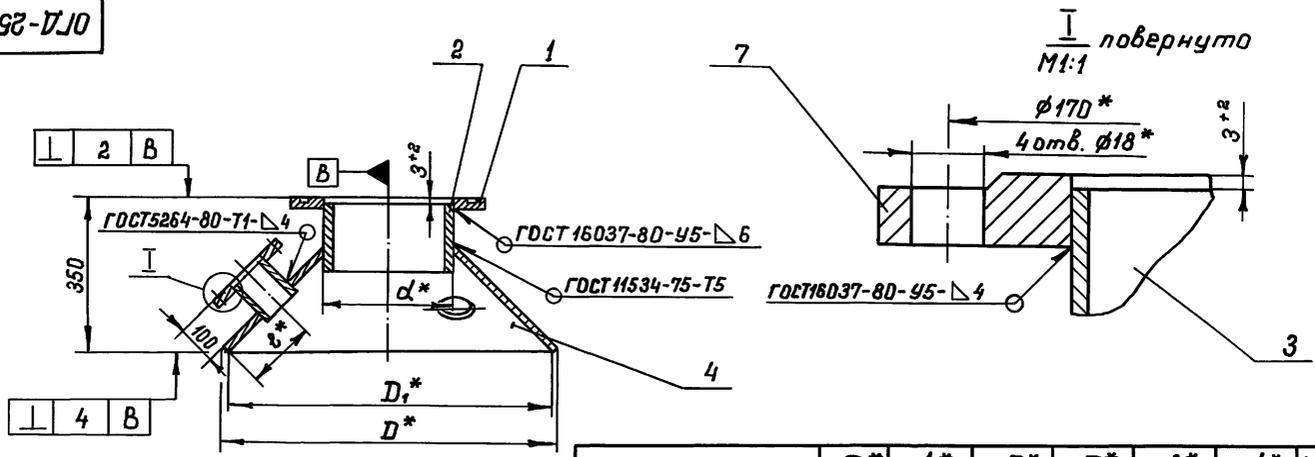
Лист
2

ОГД-255.200.00 СБ

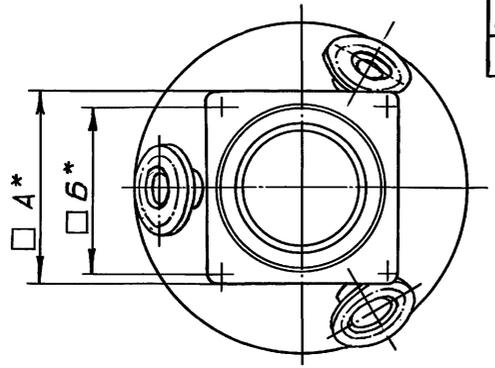
Листов. примеч.

Справ. №

Шифр завода, год и дата изготовления, шифр № чертежа, год и дата



Обозначение	D*	A*	B*	D ₁ *	ℓ*	d*	Масса, кг
	размеры, мм						
ОГД-255.200.00	820	380	330	800	200	325	50
-01	1020	480	430	1000	160	426	78



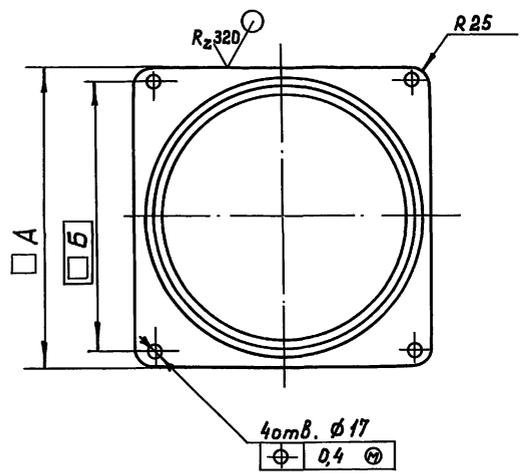
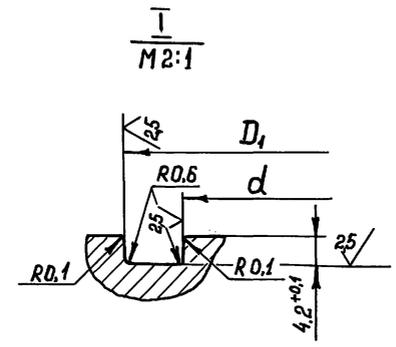
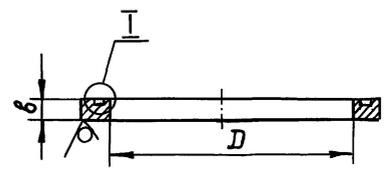
1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров сварных соединений по ± IT16.
3. Проверить герметичность сварных швов. R₃₀
4. Шероховатость поверхности обрезки проката √

				ОГД-255.200.00 СБ				
Изм.	Кол.	№ докум.	Подп.	Дата	Патрубок устьевой Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Губанова	Ясе	06.02.90			см.	—	
Проф.	Кузьмичева	Ику	06.02.90			табл.		
Т. контр.						Лист	Листов	1
Н. контр.	Владимирова	Ива	01.03.90		Союзгазпроводхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва			
Утв.	Бояринов	В	06.03.90					

ОГД-255. 200.01

Rz 80 (✓)

Инв. № подл. / Подп. и дата
 Взам. инв. № / Инв. № вкл. / Подп. и дата
 Справ. №



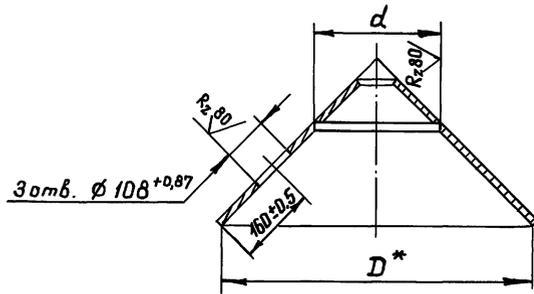
Обозначение	A	B	D	d	D ₁	b	Масса, кг
	размеры, мм						
ОГД-255. 200.01	380	330	326	339 ^{-0,89}	354 ^{+0,36}	20	9,3
-01	480	430	427	439 ^{-0,97}	454 ^{+0,4}	25	16,5

Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ±IT14/2

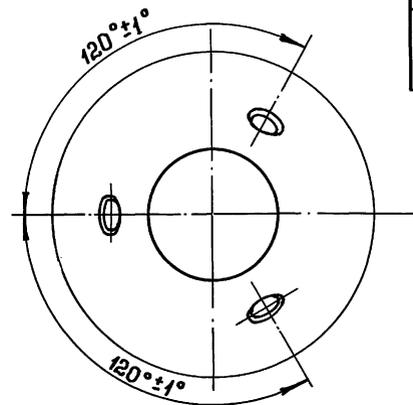
				ОГД-255. 200.01			
				Фланец			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Макшт.	
Разраб.	Губанова	Лес	05.02.99	см. табл.	—	—	
Пров.	Кузьмичева	Шури	06.02.99	Лист	Листов 1		
Т. контр.							
Н. контр.	Платушина	Степ	01.03.99	Ст 3 сп 2 ГОСТ 380-88			
Утв.	Бояринов	СВ	05.03.99	Союзвипродхоз имени Е.Е.Александровского г. Москва			
				Копировал: 24321-03 29 Формат А3			

ОГД-255.200.05

✓(✓)



Обозначения	d	D^*	Материал	Масса, кг
	размеры, мм			
ОГД-255.200.04	325 ⁺¹⁴	800	Заготовка Днище 800*6 - Ст3 ГОСТ 12620 - 78	24,5
-01	425 ^{+1,55}	1000	Заготовка Днище 1000*6 - Ст3 ГОСТ 12620 - 78	43,8



ОГД-255.200.05				Лит.	Масса	Масшт.
Конус				см.	табл.	—
				Лист	Листов 1	
см. табл.				Соезвипрободхоз имени Е.Е. Алексеевского в. Москва		
И. контр. Платунина				04.03.90		
Утв. Бавринов				02.03.90		

Копировал: 24321-03 30 Формат А3

Справ. №

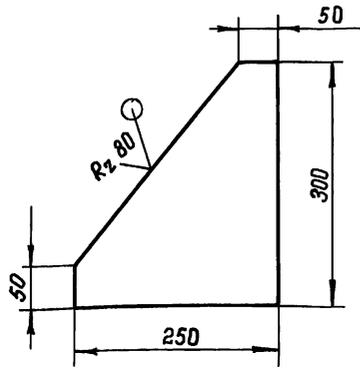
Перв. примеч.

Взам. инв. №

Лист и дата

10'003'552-710

✓(✓)



Предельные отклонения размеров: $h16; \pm \frac{IT16}{2}$.

ОГД-255.300.01

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Губанова	М	06.02.90
Пров.	Кузьмичева	М	06.02.90
Т. контр.			
Н. контр.	Платунина	М	01.03.90
Утв.	Бояринов	М	05.03.90

Ребро

Лит.	Масса	Масшт.
	2,36	1:5
Лист	Листов 1	

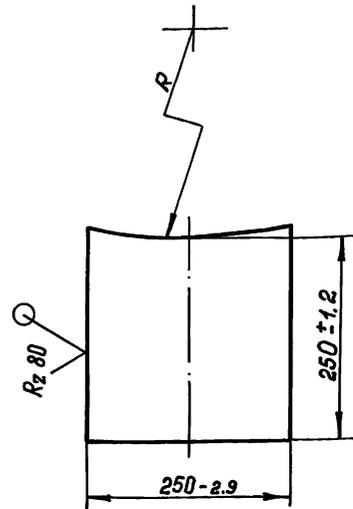
5-ПН-6.0 ГОСТ 19903-74
Ст 3 сл 2 ГОСТ 14637-79
Совхозпродхоз
имени Е.Е.Александрового
г. Москва

Копировал:

Формат А4

20'003'552-710

✓(✓)



Обозначение	R, мм	Масса, кг
ОГД-255.300.02	410 ^{+2.2}	5.06
-01	510 ^{+2.4}	5.70

ОГД-255.300.02

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Губанова	М	06.02.90
Пров.	Кузьмичева	М	06.02.90
Т. контр.			
Н. контр.	Платунина	М	01.03.90
Утв.	Бояринов	М	05.03.90

Пластик

Лит.	Масса	Масшт.
	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

5-ПН-12 ГОСТ 19903-74
Ст 3 сл 2 ГОСТ 14637-79
Совхозпродхоз
имени Е.Е.Александрового
г. Москва

Копировал: 24321-03 32

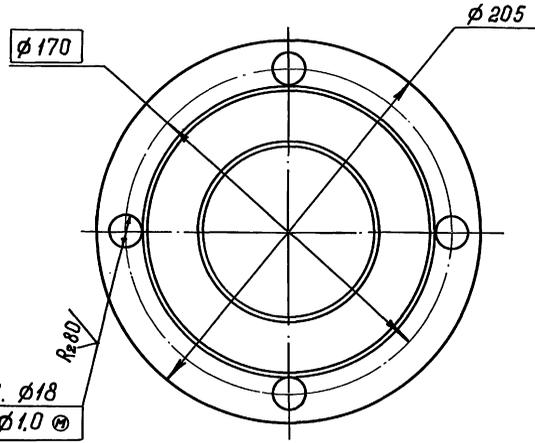
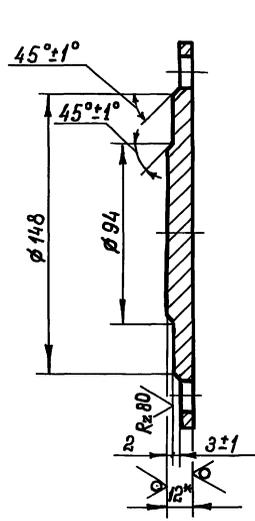
Формат А4

Rz 320 / (✓)

ОГД-255.000.01

Состав, №2

Лист, № табл. Подпись и дата, инициалы, № табл. Лист, № табл. Подпись и дата, инициалы, № табл.

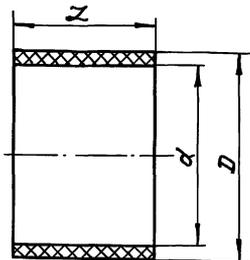


4 отв. φ18
 ⊕ φ1.0 ⊙

- 1. * Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; H14; \pm \frac{IT14}{2}$.

				ОГД-255.000.01			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Заглушка	Лист	Масса	Масштаб
Резаб.	Исполн.	М.И.	20.02.90			2,1	1:2
Проб.	Кухмичев	М.И.	06.02.90		Лист	Листов 1	
Т. контр.							
Н. контр.	Платинина	М.И.	01.03.90	Лист	Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74		
Утв.	Бояринов	М.И.	25.03.90	Ст 3 сп 2	ГОСТ 14637-79		
				Союзгазпроводхоз имени Е.Е. Алексеевича г. Москва			
				Копировал: 24321-03 33 Формат А3			

07Д-255.000.02



Обозначение	Размеры, мм			Мас-са, кг
	Z	d	D	
07Д-255.000.02	75	114	119	0,03
-01	85	168	175	0,06
-02	95	219	227	0,065

Размеры обеспеч. инстр.

07Д-255.000.02

Втулка

Лит.	Масса	Масштаб
	см. табл.	—
Лист Листов 1		

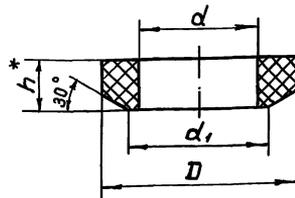
Развита 3157
ТУ 38-5-815-67

Союзгипробайкоз
имени Е.Е.Александровского
в. Москва

Копировал:

Формат А4

07Д-255.000.03



Обозначение	Размеры, мм			h*	Материал	Мас-са, кг
	d	d ₁	D			
07Д-255.000.03	13	15			Пластина I, лист ТКМЩ-С-10-ГОСТ 7338-77	0,006
-01	15	18	24	10		
-02	17	20				
-03	41	45	55	14	Пластина I, лист ТКМЩ-С-14- -ГОСТ 7338-77	0,012

- * Размер для справок.
- Размеры обеспеч. инстр.

07Д-255.000.03

Прокладка

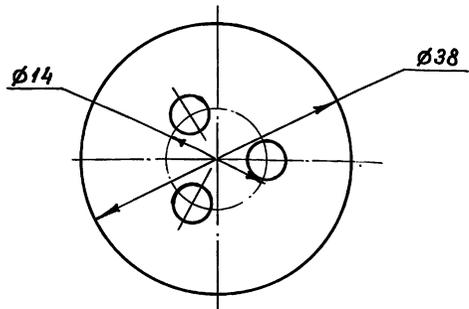
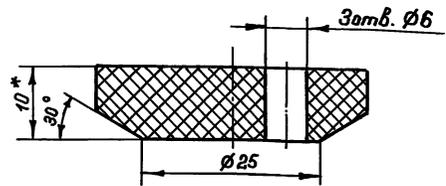
Лит.	Масса	Масштаб
	см. табл.	—
Лист Листов 1		

См. табл.

Союзгипробайкоз
имени Е.Е.Александровского
в. Москва

Копировал: 24321-03 34 Формат А4

ОГД-255.000.04



1. * Размер для справок.
2. Размеры обеспеч. инстр.

ОГД-255.000.04

Прокладка

Лист	Масса	Масштаб
	0,04	2:1
Лист		Листов
		1

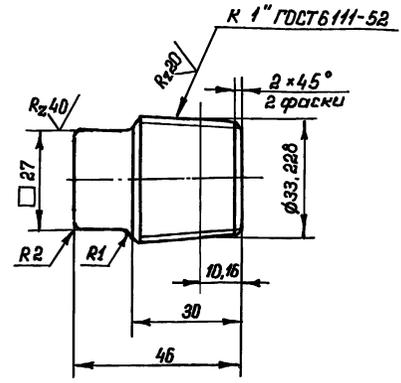
Пластичина I, лист
ТКМЩ-С-10 ГОСТ 7338-77
Союзспиробхоз
имени Е.Е.Александровского
г. Москва

Копировал: Формат А4

Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Губанова	ИИ	01.03.90
Проб.	Козымова	ИИ	01.03.90
Т.контр.			
Н.контр.	Платинина	ИИ	01.03.90
Утв.	Бояринов	ИИ	01.03.90

ОГД-255.000.05

Rz 80 ✓(✓)



1. Предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{IT14}{2}$.
2. Покрытия: Кд. 6хр.

ОГД-255.000.05

Пробка

Лист	Масса	Масштаб
	0,22	1:1
Лист		Листов
		1

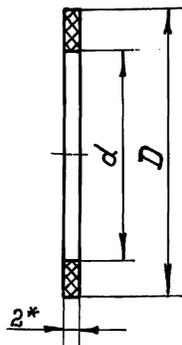
Сталь 20-Б-2 ГОСТ 1050-71
Союзспиробхоз
имени Е.Е.Александровского
г. Москва

Копировал: 24321-03 35 Формат А4

Изм./Лист, Вып./Лист, Подпись и дата

Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Губанова	ИИ	01.03.90
Проб.	Козымова	ИИ	01.03.90
Т.контр.			
Н.контр.	Платинина	ИИ	01.03.90
Утв.	Бояринов	ИИ	01.03.90

ОГД-255.000.06



Обозначение	d	D	Масса, кг
	Размеры, мм		
ОГД-255.000.06	110	158	0.03
-01	161	212	0.05
-02	222	268	0.06

- 1.* Размер для справок.
2. Размеры обеспеч. инстр.

ОГД-255.000.06

Прокладка

Лист	Масса	Максшт.
	см.	-
	табл.	

Лист Листов 1

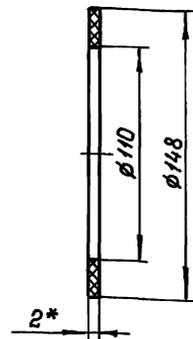
Пластина I, лист
ТКМЩ-2-С-ГОСТ 7338-77

Союзэлектрохоз
имени Е.Е.Александровского
г. Москва

Копировал:

Формат А4

ОГД-255.000.07



- 1.* Размер для справок.
2. Размеры обеспеч. инстр.

ОГД-255.000.07

Прокладка

Лист	Масса	Максшт.
	0,02	1:2

Лист Листов 1

Пластина I, лист
ТКМЩ-2-С-ГОСТ 7338-77

Союзэлектрохоз
имени Е.Е.Александровского
г. Москва

Копировал: 24321-03 (36)

Формат А4