

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.903-16

БЛОКИ АГРЕГИРОВАННЫХ ВОДОПОДОГРЕВАТЕЛЕЙ

ВЫПУСК 2

ОПОРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

СЕРИЯ 5.903-16

БЛОКИ АГРЕГИРОВАННЫХ ВОДОПОДОГРЕВАТЕЛЕЙ

ВЫПУСК 2

ОПОРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

РОСТОВСКИМ ОТДЕЛЕНИЕМ
ГПИ ПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ОТДЕЛЕНИЯ

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

О.Я.КАЛАТУШИН

А.М.ПЯТИКОПОВ

Г.М.ДУБОВИС

УТВЕРЖДЕНЫ
НПО ПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ
ММСС СССР
ПРИКАЗ ОТ 12.06.90 г. N131
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.09.90
РО ГПИ ПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ
ПРИКАЗ ОТ 18.06.90 г. N36-А

Содержание Выпуска

Продолжение

Обозначение документа	Наименование	Стр
5.903-16.2-00 000С	Содержание Выпуска	2
5.903-16.2-01 000	Опора блока БТ2-1.0	3
5.903-16.2-02 000	Опора блока БТ2-2.0	
5.903-16.2-01000СБ	Сборочный чертёж	4
5.903-16.2-02000СБ	Сборочный чертёж	5
5.903-16.2-03 000	Опора блока БТ2-4.0	6
5.903-16.2-04000	Опора блока БТ2-6.0	
5.903-16.2-03000СБ	Сборочный чертёж	7
5.903-16.2-04000СБ	Сборочный чертёж	8
5.903-16.2-05000	Опора блока БТ2-7.0	9
5.903-16.2-06 000	Опора блока БТ2-1.1	
5.903-16.2-05000СБ	Сборочный чертёж	10
5.903-16.2-06 000СБ	Сборочный чертёж	11
5.903-16.2-07000	Опора блока БТ2-1.2	12
5.903-16.2-08000	Опора блока БТ2-2.1	
5.903-16.2-07000СБ	Сборочный чертёж	13
5.903-16.2-08 000СБ	Сборочный чертёж	14
5.903-16.2-09 000	Опора блока БТ2-2.2	15
5.903-16.2-10 000	Опора блока БТ2-3.1	
5.903-16.2-09 000СБ	Сборочный чертёж	16
5.903-16.2-10 000СБ	Сборочный чертёж	17
5.903-16.2-11000	Опора блока БТ2-3.2	18
5.903-16.2-12000	Опора блока БТ2-4.1	
5.903-16.2-11000СБ	Сборочный чертёж	19
5.903-16.2-12000СБ	Сборочный чертёж	20
5.903-16.2-13 000	Опора блока БТ2-5.1	21
5.903-16.2-14000	Опора блока БТ2-5.2	
5.903-16.2-13000СБ	Сборочный чертёж	22
5.903-16.2-14000СБ	Сборочный чертёж	23
5.903-16.2-15000	Опора блока БТ2-6.1	24
5.903-16.2-16000	Опора блока БТ2-6.2	
5.903-16.2-15000СБ	Сборочный чертёж	25
5.903-16.2-16 000СБ	Сборочный чертёж	26

Обозначение документа	Наименование	Стр
5.903-16.2-17000	Опора блока БТ2-7.1	27
5.903-16.2-18000	Опора блока БТ2-7.2	
5.903-16.2-17000СБ	Сборочный чертёж	28
5.903-16.2-18000СБ	Сборочный чертёж	29
5.903-16.2-00 001	Пластина	30
5.903-16.2-00100	Растяжка	
5.903-16.2-00 003	Кронштейн	31
5.903-16.2-00100СБ	Сборочный чертёж	32
5.903-16.2-00 002	Кронштейн	

Экземпляр должен быть в комплекте с выданными документами

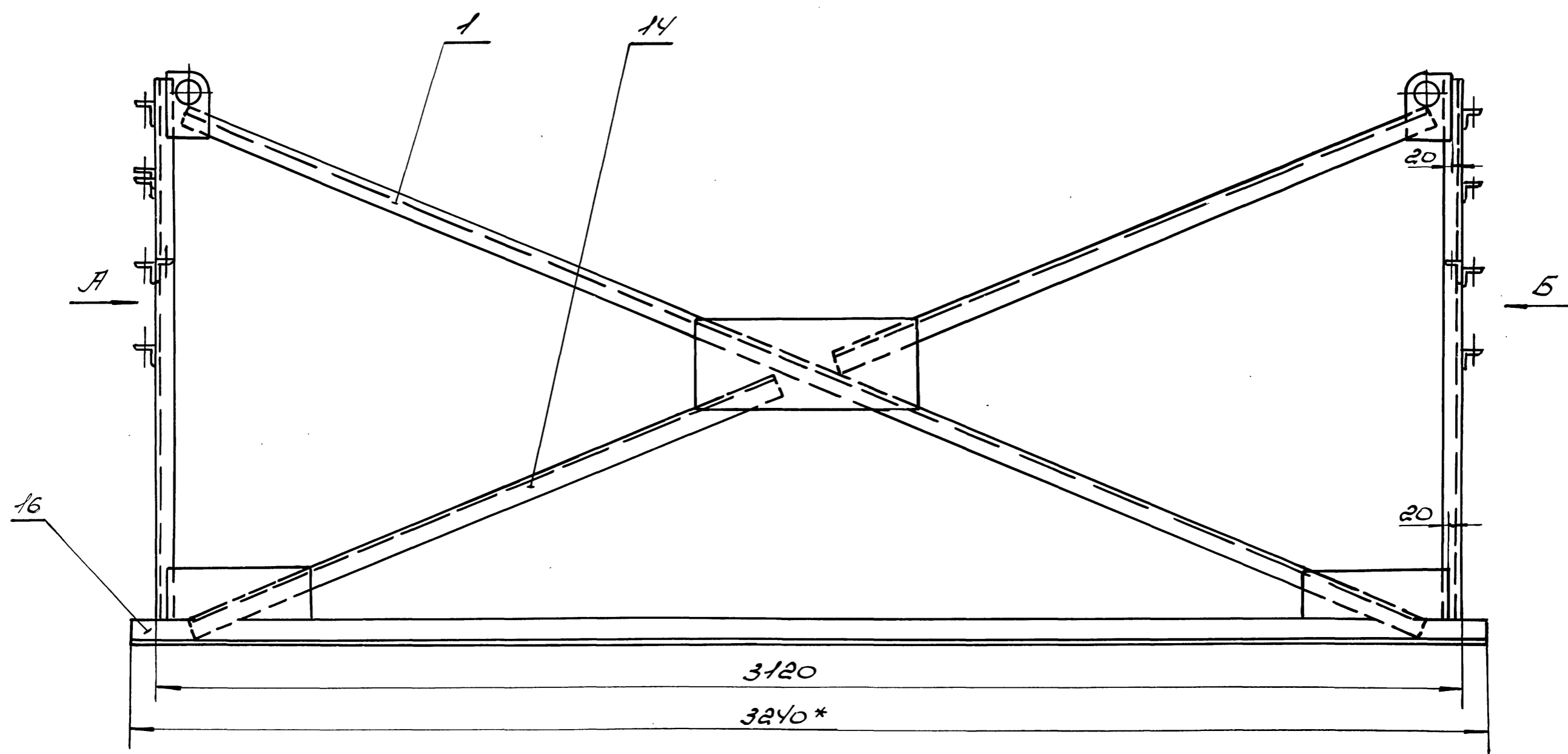
5.903-16.2-00 000С			
Исполнитель	Проверен	Дата	Лист
И.С.С.С.С.	И.С.С.С.С.	09.90	0990
И.С.С.С.С.	И.С.С.С.С.	09.90	0990
И.С.С.С.С.	И.С.С.С.С.	09.90	0990
Содержание Выпуска		Итого листов	7
Копировать: 24432-03		Итого сср	7
3		Итого роглы	7
3		Итого пластины	7
3		Итого форма	7

Формат	Значение	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
16			5.903-16.2-01 00005	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
14	1		5.903-16.2-00100-01	Растяжка	2	
				детали		
14	2		5.903-16.2-00 001-01	Пластина	4	
13	3		5.903-16.2-00 002	Кронштейн	2	
12	4		5.903-16.2-00 003	Кронштейн	1	
	5		-02	Кронштейн	2	
	6		-05	Кронштейн	1	
	7		-07	Кронштейн	1	
	8		-15	Кронштейн	2	
	9		-16	Кронштейн	2	
	10		-21	Кронштейн	1	
	11		-22	Кронштейн	1	
	12		-32	Кронштейн	1	
54	13		5.903-16.2-01 001	Ступица		
				Швеллер 80х80х10-89 Ст.3.01-2005-88 L=1135х114	4	8.00кг
5.903-16.2-01 000						
Исполнитель: Лист и детали			Исполнитель: Лист и детали		Исполнитель: Лист и детали	
Проверка: Сидуров			Проверка: Сидуров		Проверка: Сидуров	
И.КОНТРОЛЬ			И.КОНТРОЛЬ		И.КОНТРОЛЬ	
Сторона: Блок			Сторона: Блок		Сторона: Блок	
Лист: 572-1.0			Лист: 572-1.0		Лист: 572-1.0	
Исполнитель: Лист и детали			Исполнитель: Лист и детали		Исполнитель: Лист и детали	
Проверка: Сидуров			Проверка: Сидуров		Проверка: Сидуров	
И.КОНТРОЛЬ			И.КОНТРОЛЬ		И.КОНТРОЛЬ	
Сторона: Блок			Сторона: Блок		Сторона: Блок	
Лист: 572-1.0			Лист: 572-1.0		Лист: 572-1.0	
Исполнитель: Лист и детали			Исполнитель: Лист и детали		Исполнитель: Лист и детали	
Проверка: Сидуров			Проверка: Сидуров		Проверка: Сидуров	
И.КОНТРОЛЬ			И.КОНТРОЛЬ		И.КОНТРОЛЬ	
Сторона: Блок			Сторона: Блок		Сторона: Блок	
Лист: 572-1.0			Лист: 572-1.0		Лист: 572-1.0	

Формат	Значение	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54	14		5.903-16.2-01 002	Растяжка		
				Швеллер 80х80х10-89 Ст.3.01-2005-88 L=1540х114	4	2.25кг
				Опоры		
54	15		5.903-16.2-01 003	Л=500х114	2	1.12кг
54	16		5.903-16.2-01 004	Л=3240х114	2	11.15кг
54	17		5.903-16.2-01 005	Пластина		
				Швеллер 80х80х10-89 Ст.3.01-2005-88 L=1000х114	4	0.94кг
5.903-16.2-01 000						
Исполнитель: Лист и детали			Исполнитель: Лист и детали		Исполнитель: Лист и детали	
Проверка: Сидуров			Проверка: Сидуров		Проверка: Сидуров	
И.КОНТРОЛЬ			И.КОНТРОЛЬ		И.КОНТРОЛЬ	
Сторона: Блок			Сторона: Блок		Сторона: Блок	
Лист: 572-1.0			Лист: 572-1.0		Лист: 572-1.0	
Исполнитель: Лист и детали			Исполнитель: Лист и детали		Исполнитель: Лист и детали	
Проверка: Сидуров			Проверка: Сидуров		Проверка: Сидуров	
И.КОНТРОЛЬ			И.КОНТРОЛЬ		И.КОНТРОЛЬ	
Сторона: Блок			Сторона: Блок		Сторона: Блок	
Лист: 572-1.0			Лист: 572-1.0		Лист: 572-1.0	

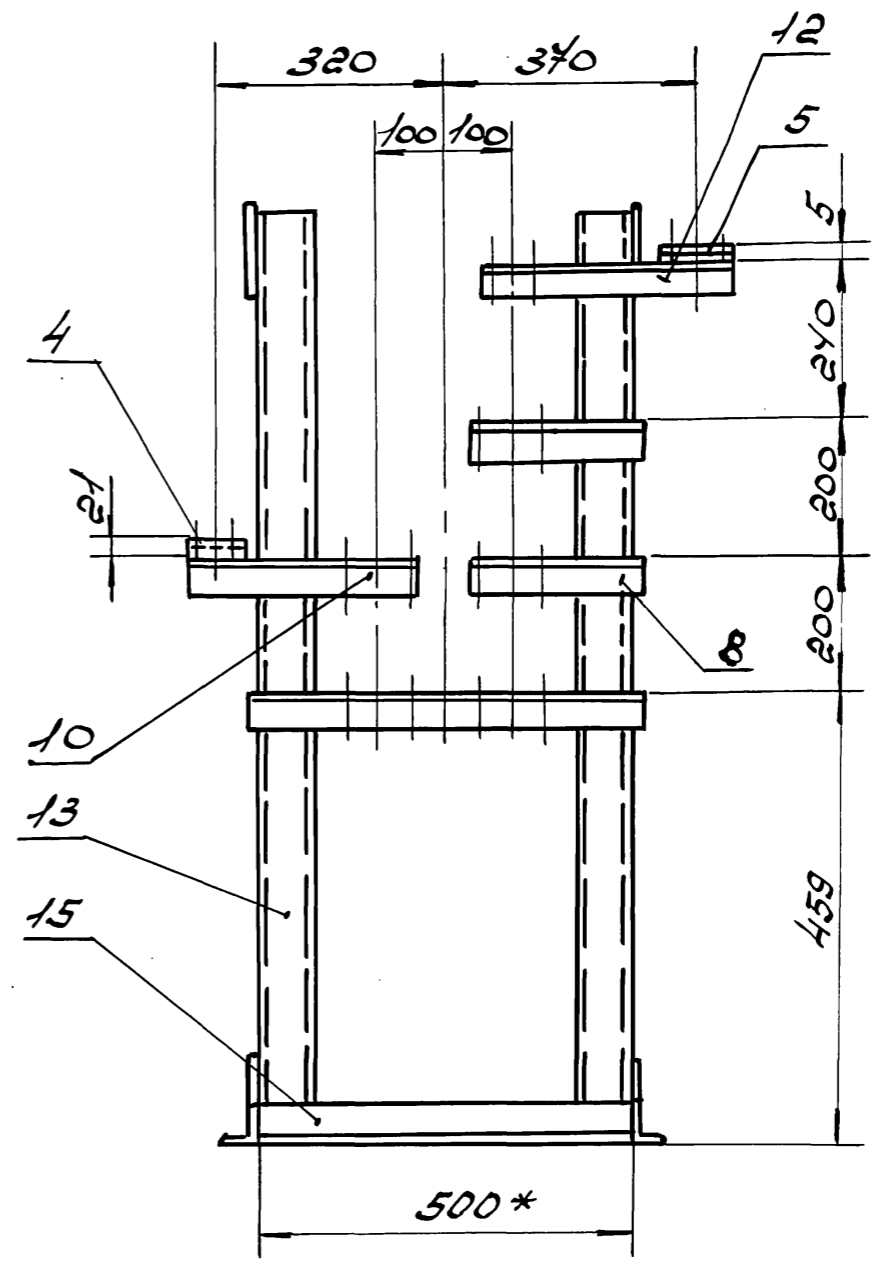
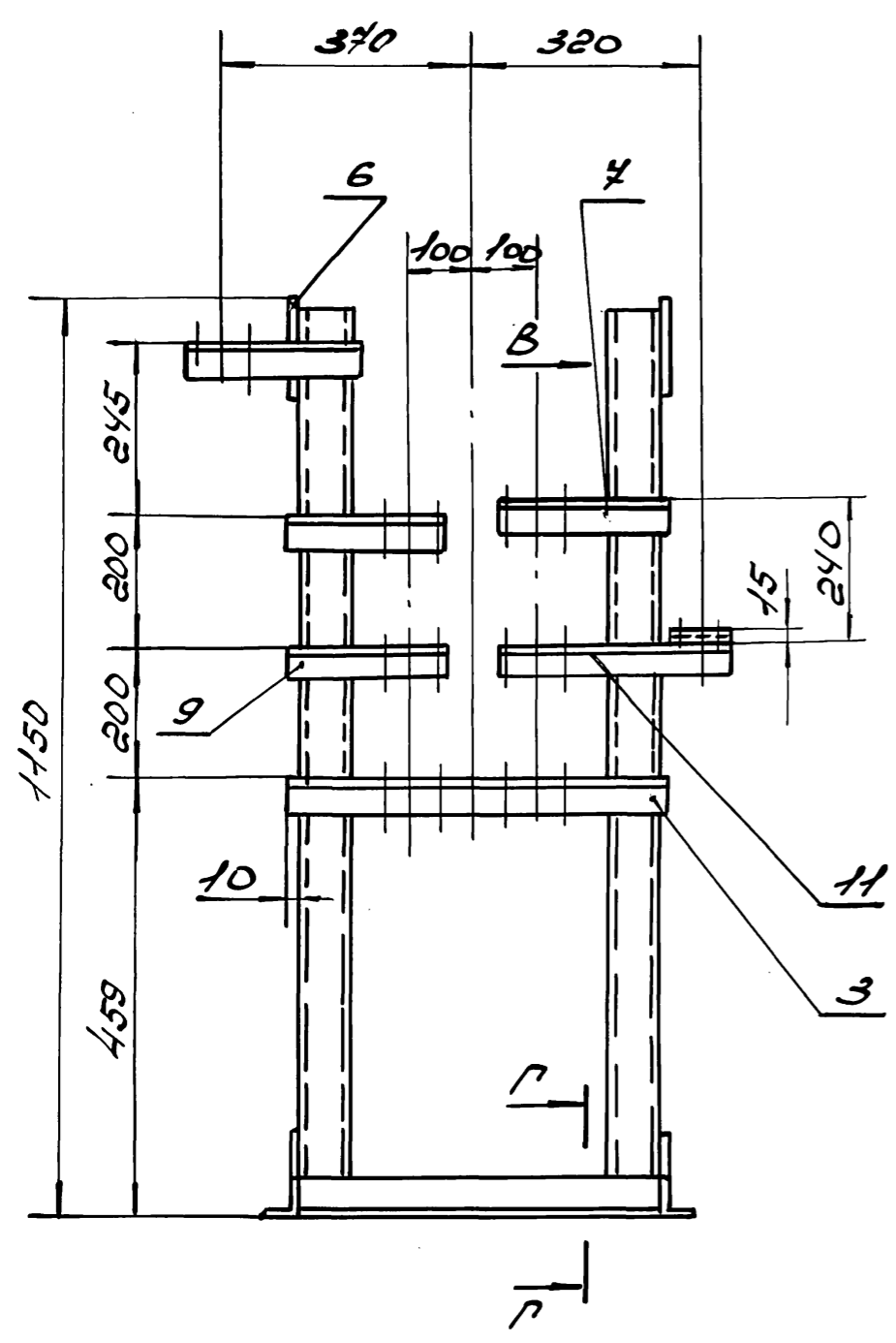
Формат	Значение	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
16			5.903-16.2-02 00005	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
14	1		5.903-16.2-00 100	Растяжка	2	
				детали		
14	2		5.903-16.2-00 001	Пластина	4	
13	3		5.903-16.2-00 002-01	Кронштейн	2	
12	4		5.903-16.2-00 003-06	Кронштейн	1	
	5		-13	Кронштейн	1	
	6		-17	Кронштейн	1	
	7		-18	Кронштейн	1	
	8		-19	Кронштейн	1	
	9		-20	Кронштейн	1	
	10		-26	Кронштейн	1	
	11		-27	Кронштейн	1	
	12		-29	Кронштейн	1	
54	13		5.903-16.2-02 001	Ступица		
				Швеллер 80х80х10-89 Ст.3.01-2005-88 L=1335х114	4	9.44кг
5.903-16.2-02 000						
Исполнитель: Лист и детали			Исполнитель: Лист и детали		Исполнитель: Лист и детали	
Проверка: Сидуров			Проверка: Сидуров		Проверка: Сидуров	
И.КОНТРОЛЬ			И.КОНТРОЛЬ		И.КОНТРОЛЬ	
Сторона: Блок			Сторона: Блок		Сторона: Блок	
Лист: 572-2.0			Лист: 572-2.0		Лист: 572-2.0	
Исполнитель: Лист и детали			Исполнитель: Лист и детали		Исполнитель: Лист и детали	
Проверка: Сидуров			Проверка: Сидуров		Проверка: Сидуров	
И.КОНТРОЛЬ			И.КОНТРОЛЬ		И.КОНТРОЛЬ	
Сторона: Блок			Сторона: Блок		Сторона: Блок	
Лист: 572-2.0			Лист: 572-2.0		Лист: 572-2.0	

Формат	Значение	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54	15		5.903-16.2-02 002	Растяжка		
				Швеллер 80х80х10-89 Ст.3.01-2005-88 L=1490х114	4	2.9кг
				Опоры		
54	16		5.903-16.2-02 003	L=700х114	2	2.40кг
54	17		5.903-16.2-02 004	L=3080х114	2	10.6кг
54	18		5.903-16.2-02 005	Пластина		
				Швеллер 80х80х10-89 Ст.3.01-2005-88 L=1000х114	4	0.47кг
5.903-16.2-02 000						
Исполнитель: Лист и детали			Исполнитель: Лист и детали		Исполнитель: Лист и детали	
Проверка: Сидуров			Проверка: Сидуров		Проверка: Сидуров	
И.КОНТРОЛЬ			И.КОНТРОЛЬ		И.КОНТРОЛЬ	
Сторона: Блок			Сторона: Блок		Сторона: Блок	
Лист: 572-2.0			Лист: 572-2.0		Лист: 572-2.0	
Исполнитель: Лист и детали			Исполнитель: Лист и детали		Исполнитель: Лист и детали	
Проверка: Сидуров			Проверка: Сидуров		Проверка: Сидуров	
И.КОНТРОЛЬ			И.КОНТРОЛЬ		И.КОНТРОЛЬ	
Сторона: Блок			Сторона: Блок		Сторона: Блок	
Лист: 572-2.0			Лист: 572-2.0		Лист: 572-2.0	



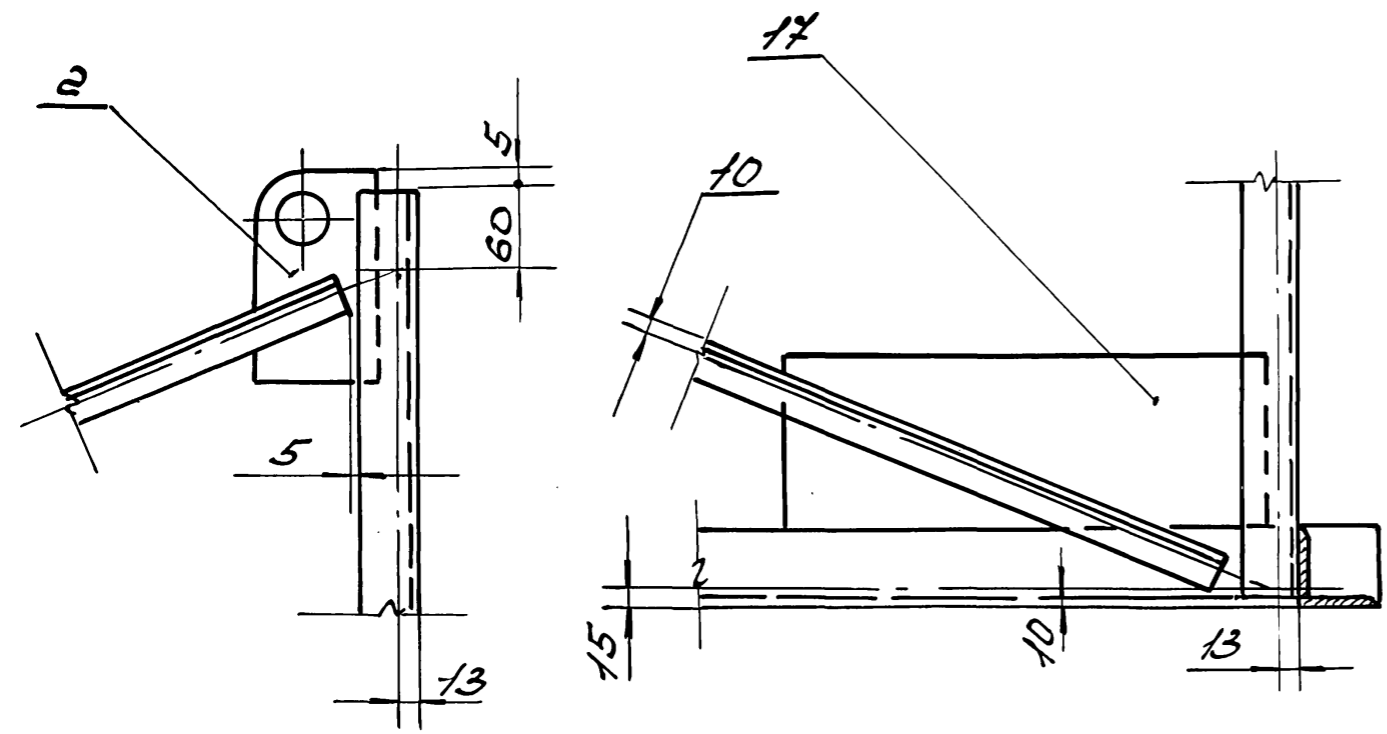
Вид А

Вид Б



Вид В
 м 1:5

П-П
 м 1:5



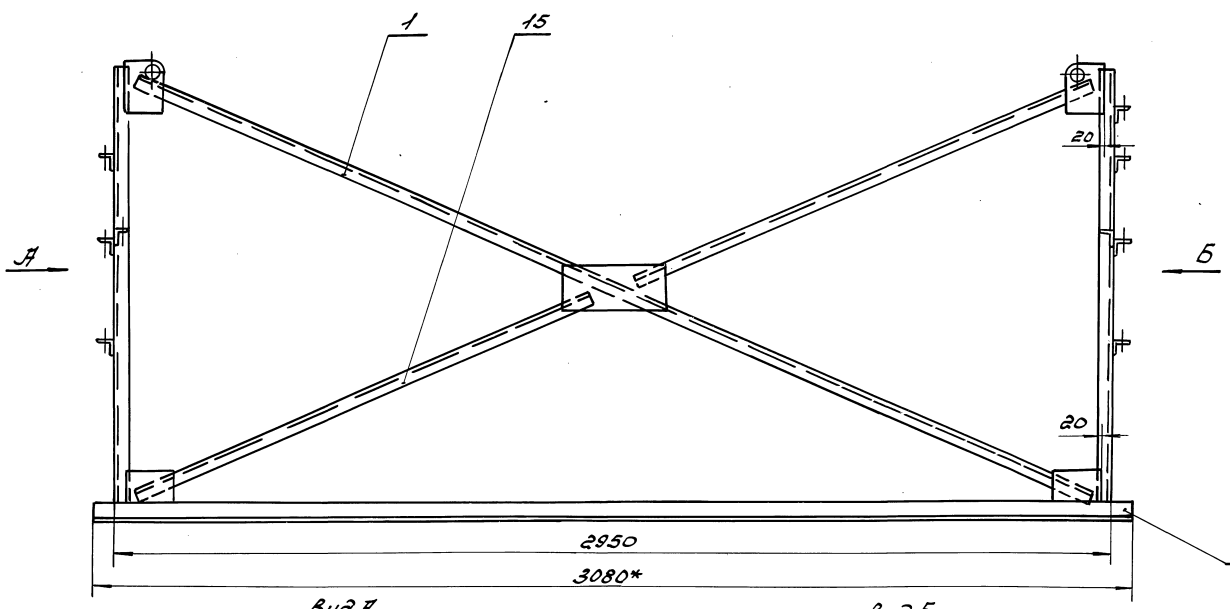
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Сварку производить по контуру прилегания деталей сплошным, нормальным швом. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей. Электроды типа ЭЦА по ГОСТ 9467-75*
3. Шероховатость поверхностей деталей выполненных без чертежа Ra160
4. $h_{14} \pm \frac{h_{14}}{2}$
- 5* Размеры для справок.

Лист 1 из 1
 Проект 5.903-16.2-01.000СБ
 Подпись
 Дата

5.903-16.2-01.000СБ				Лист 1 из 1	
Опора блока БТ2-1.0				97 1:10	
Сборочный чертеж				лист 1 из 1	
Проектант: Кузиков К.И.				м.с.с. с.с.р.	
Исполнитель: Чусиков В.И.				РДГЛУ	
Корректировщик: Волков				Проектант: Кузиков К.И.	
24432-03 5				Формат А2	

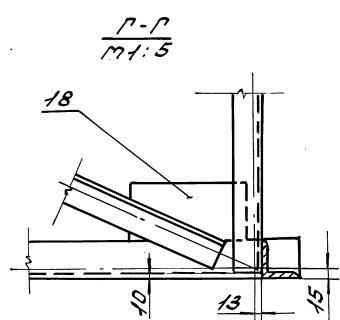
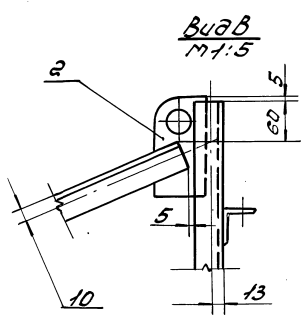
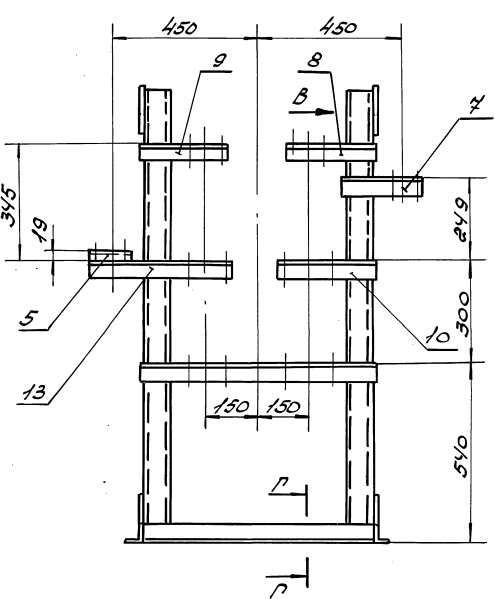
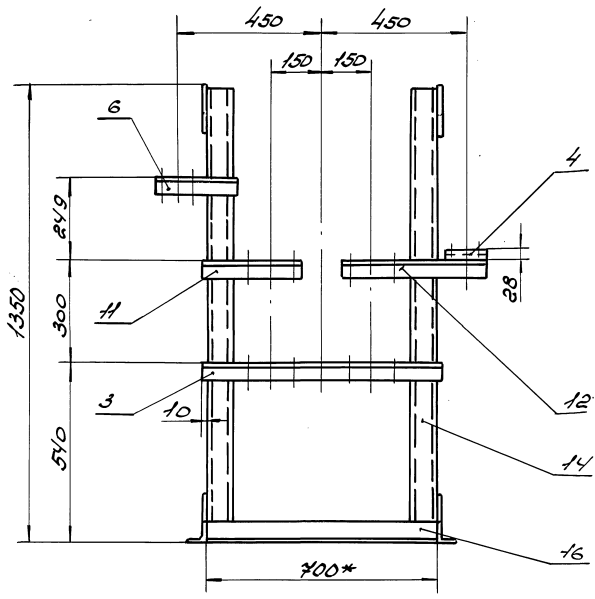
Проектное отделение
 Института машиностроения
 им. П. Л. Капицы
 ул. Ленинградская, 25
 Ленинград

5.903-16.2-02000С5



Вид А

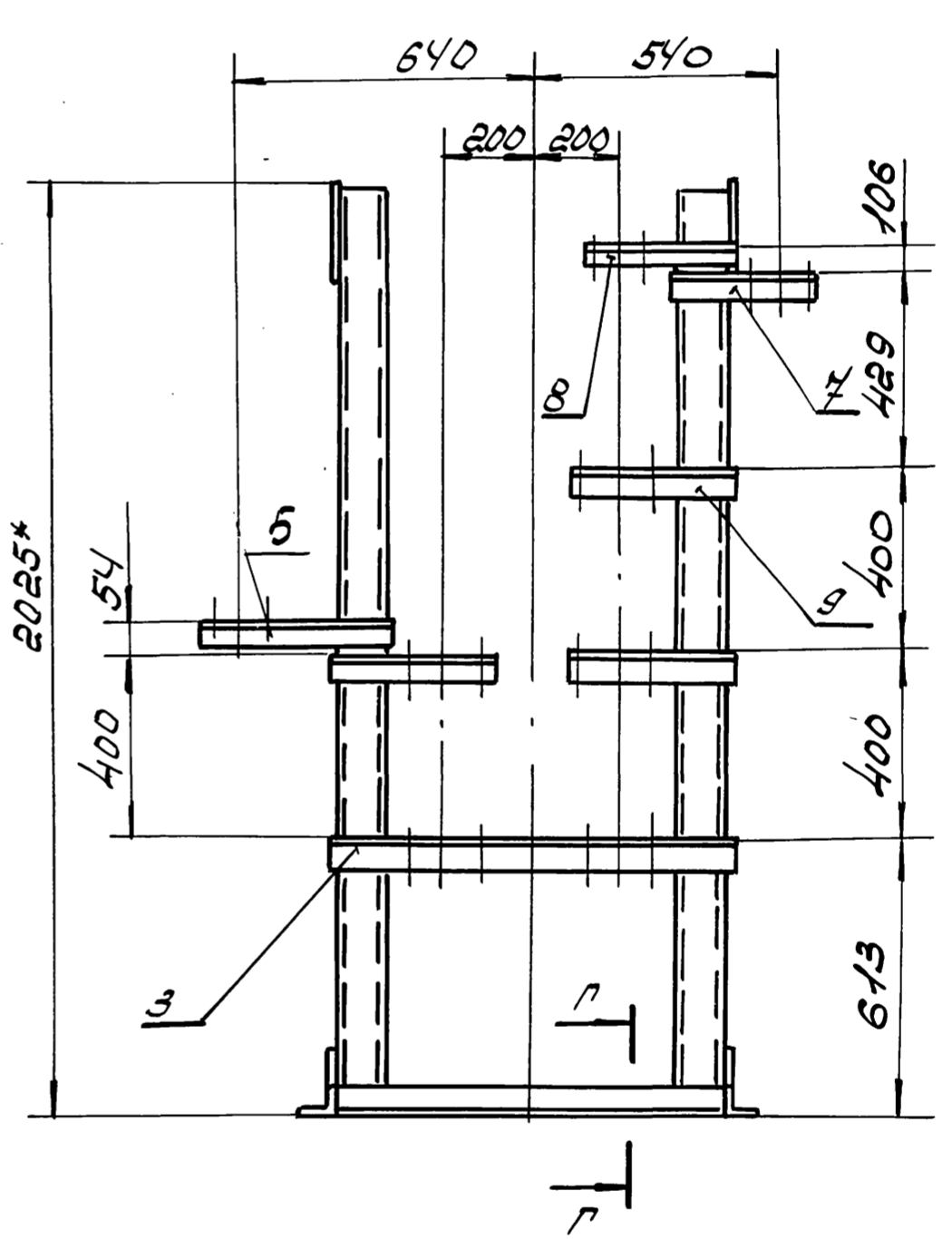
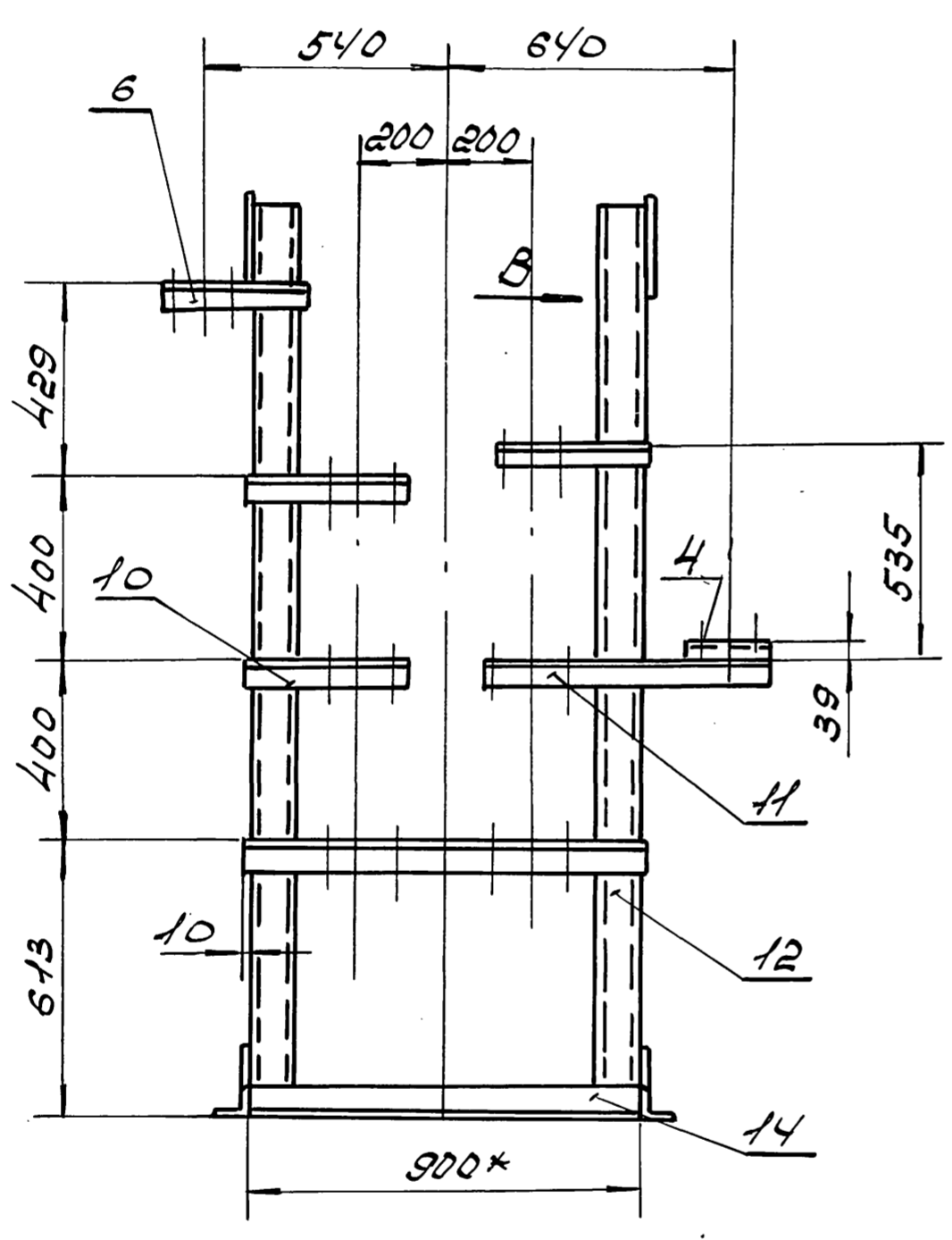
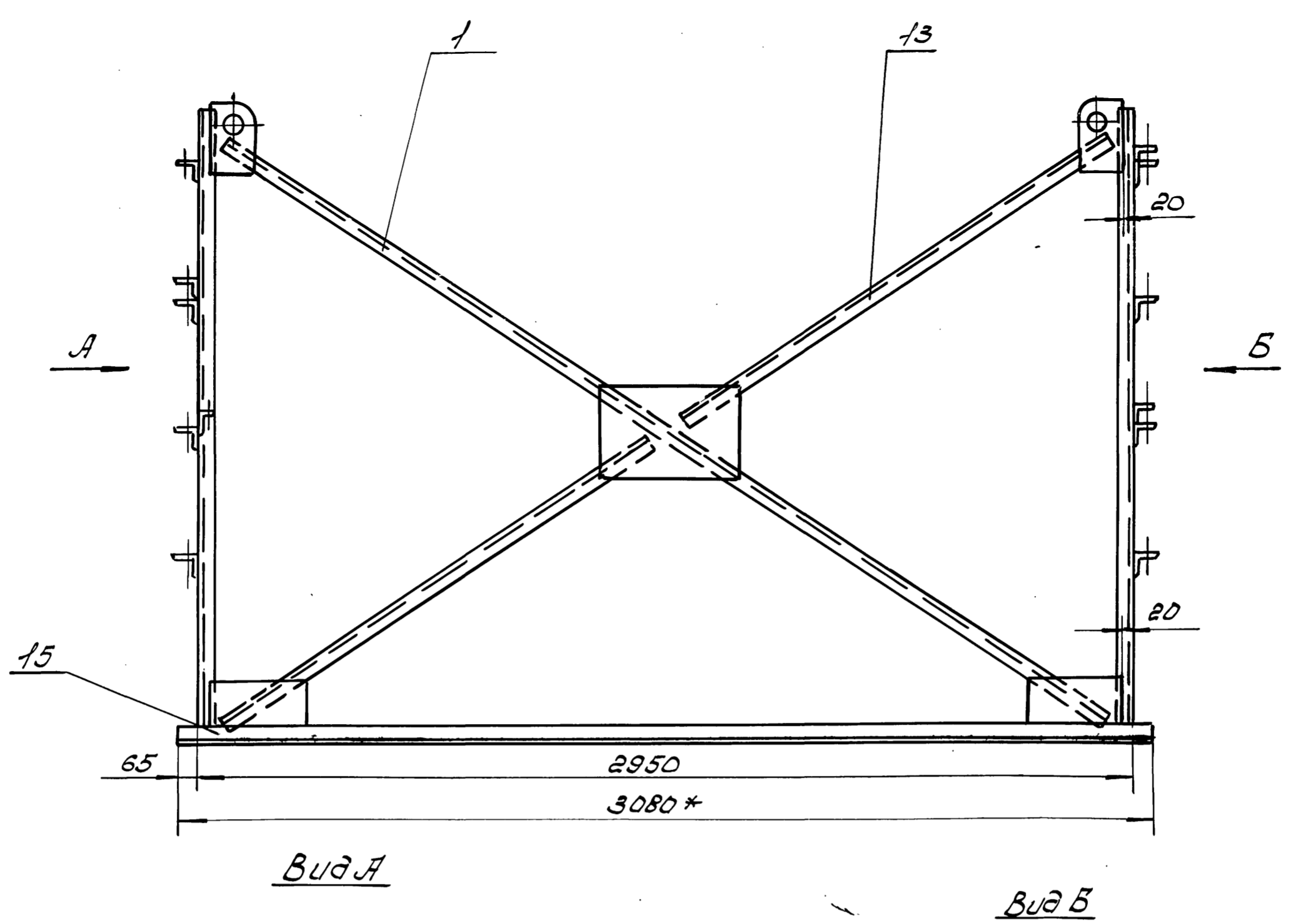
Вид Б



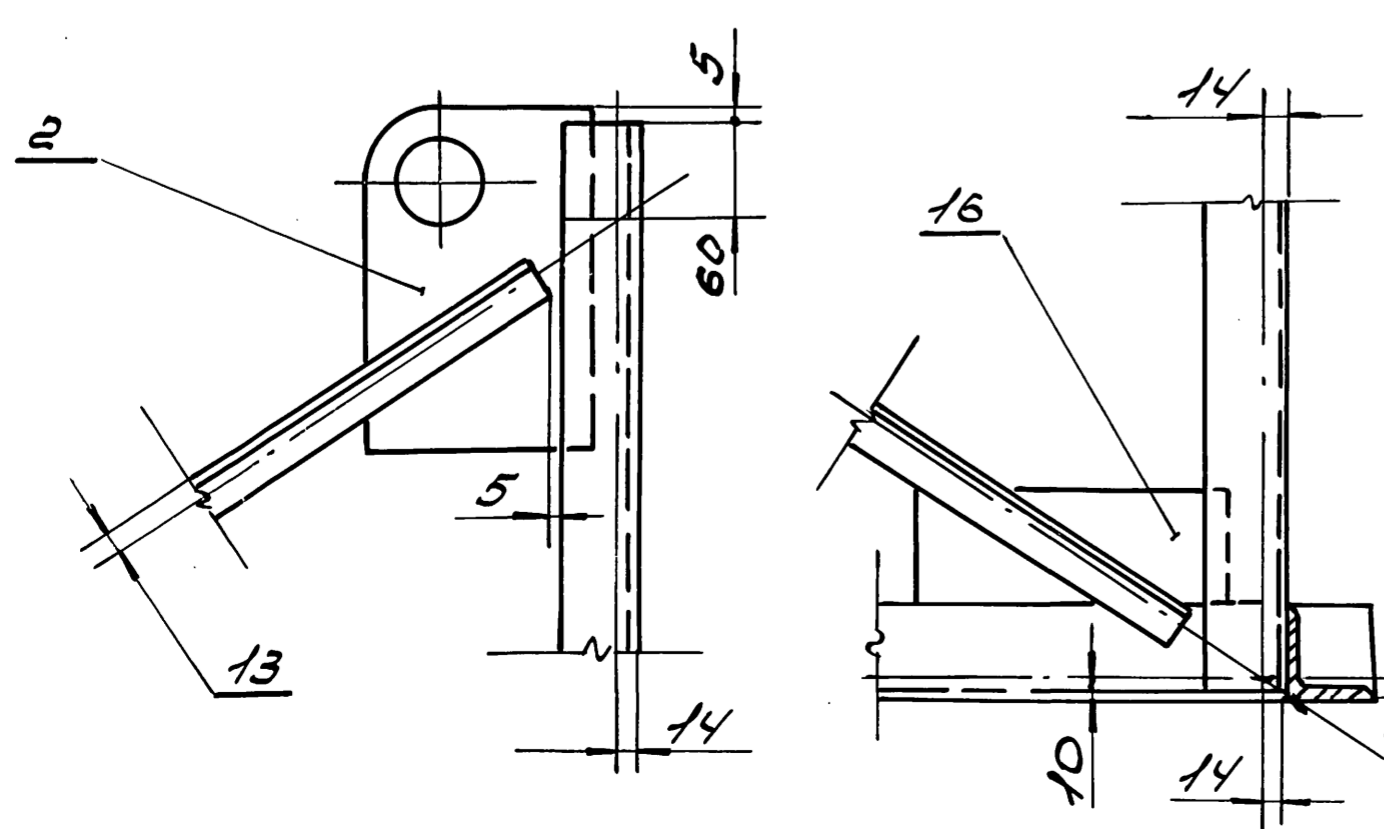
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Сварку производить по контуру прилегающих деталей сплошным, нормальным швом катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей. Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Шероховатость поверхностей деталей выполненных без чертежа R_a160.
4. 1:14; 2:14.
- 5* Размеры для справок.

Лист 1 из 1
 Проверено
 Составлено
 1972

				5.903-16.2-02000С5			
Исполнитель	Сверлов	Лавр	Ветер	Опоры для БТЗ-2.0			
Проверено	Сверлов	Лавр	Ветер	Сборочный чертеж			
Т. контрол.	Сверлов	Лавр	Ветер	Лист	112	Листов	1:10
Н. контрол.	Сверлов	Лавр	Ветер	ММСС СССР			
				РОППО			
				Проектное отделение			

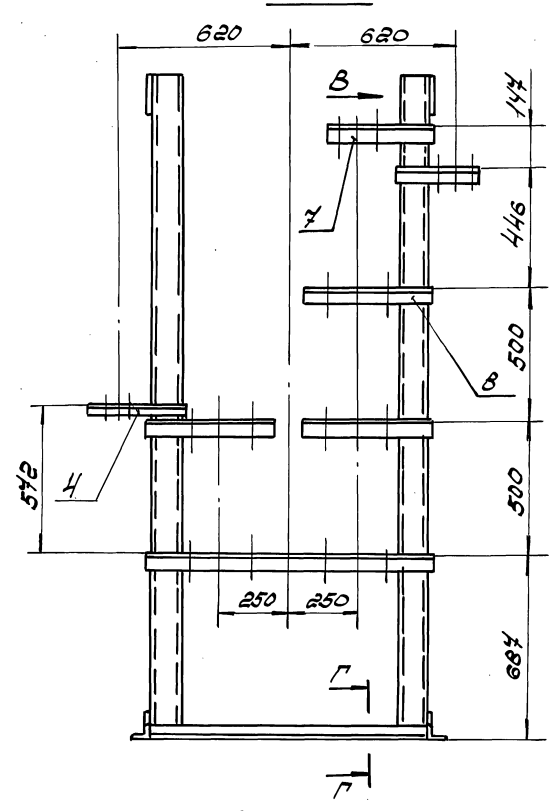
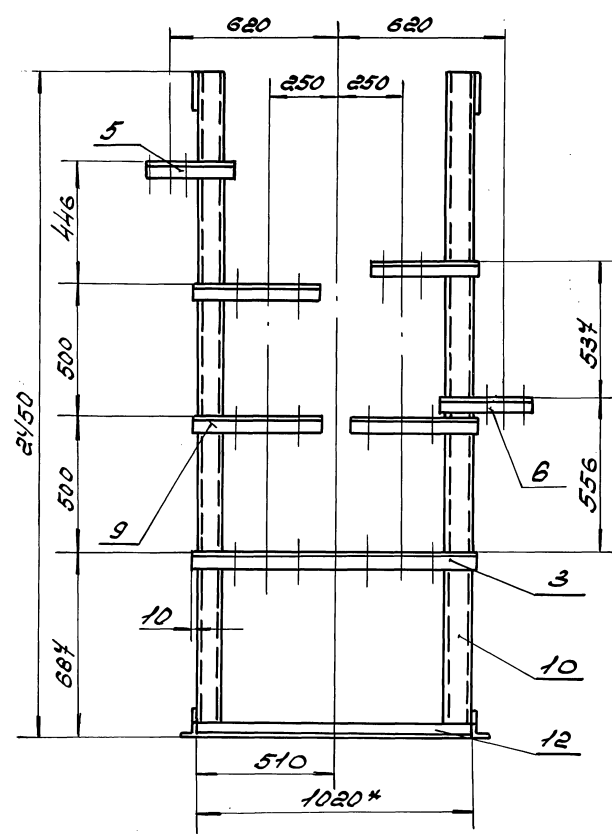
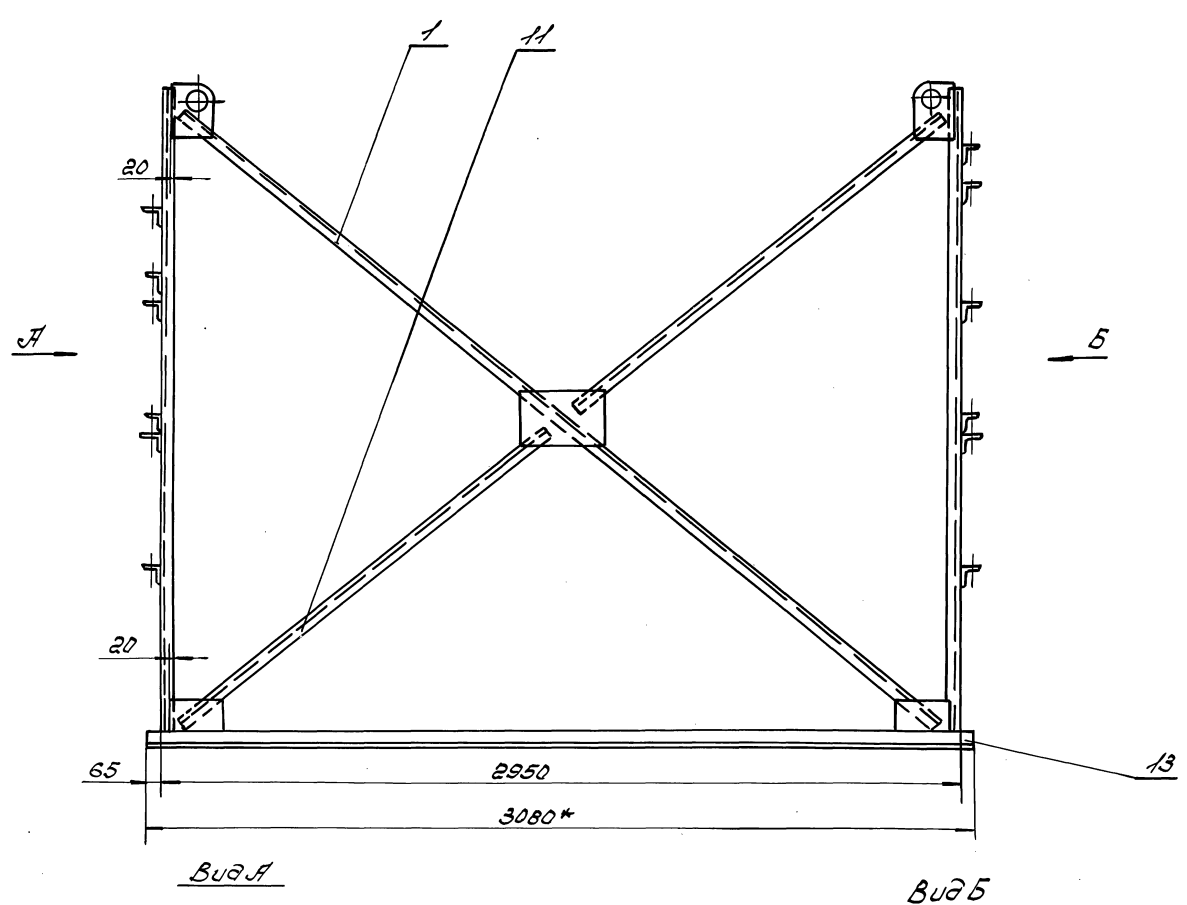


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Сварку производить по контуру прилегающих деталей сплошным, нормальным швом. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
3. Шероховатость поверхностей деталей выполненных без чертежа Ra150.
4. H14; ± 2T14.
- 5* Размеры для справок.



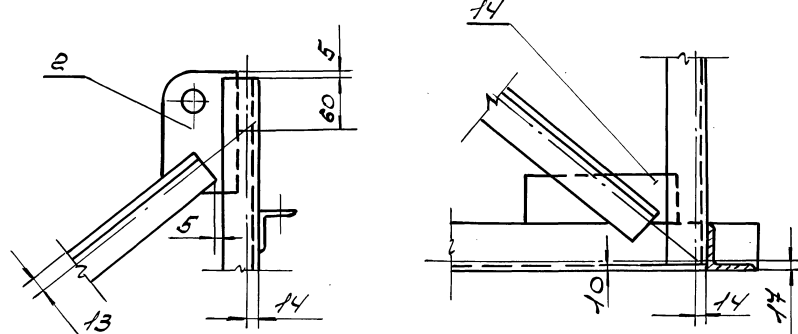
5.903-16.2-03-000СБ				Лист	Масштаб	Материал
Опоры блока БТ2-У.0				181	1:15	
Сборочный чертеж				Исполн	Провер	
И. КОТЛЯКОВ				И. КОТЛЯКОВ		
Т. КОТЛЯКОВ				Т. КОТЛЯКОВ		
ПРОВ. ВЛАСЕНКО				ПРОВ. ВЛАСЕНКО		
РАЗРАБ. ДУДОВА				РАЗРАБ. ДУДОВА		
ИЗМ. ТЕХ. ДОКУМ				ИЗМ. ТЕХ. ДОКУМ		

И. КОТЛЯКОВ, Т. КОТЛЯКОВ, ПРОВ. ВЛАСЕНКО, РАЗРАБ. ДУДОВА, ИЗМ. ТЕХ. ДОКУМ



Вид В
 m1:5

Г-Г
 m1:5



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Сварку производить по контуру прилегающих деталей сплошным, нормальным швом. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
3. Шероховатость поверхностей деталей выполнять без чертёжа Ra_{160} .
4. $h_{14} = \frac{2714}{2}$
- 5* Размеры для справок.

5.903-16.2-040000СБ			
Исполнитель: [blank]		Проверка: [blank]	
Разработчик: [blank]		Дата: [blank]	
Проектировщик: [blank]		02.90	
Т. Контр. Сувикова		Контр. 02.90	
Н. Контр. Соколов		В. Контр. 05.90	
Опорный блок 572-6.0 Сборочный чертёж			
Лист	Масштаб	Масштаб	
205	1:15		
МСС ССР РО ГИИ			

Шрифты по ГОСТ 19576-74. Все размеры в миллиметрах. Поделка

Ростовское отделение
проектного института
"РОСНАУ" (г. Ростов-на-Дону)
г. Ростов-на-Дону, ул. Коммунальная, 10

Ш.В.Иванов, Л.В.Савина, В.А.Смирнов, В.И.Сидоров, Л.В.Смирнов, Л.В.Смирнов

Экз.	Зав.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
42			5.903-16.2-05 000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
44	1		5.903-16.2-00 100-01	Растяжка	2	
				детали		
44	2		5.903-16.2-00 001-01	Пластина	4	
45	3		5.903-16.2-00 002-05	Кронштейн	2	
46	4		5.903-16.2-00 003-61	Кронштейн	1	
	5		-64	Кронштейн	1	
	6		-65	Кронштейн	1	
	7		-66	Кронштейн	1	
	8		-67	Кронштейн	2	
	9		-76	Кронштейн	3	
	10		-77	Кронштейн	2	
	11		-78	Кронштейн	1	
54	12		5.903-16.2-05 001	Стойка		
				Швеллер №20х24х0,89 Ст.3сп.1-20х35-88		
				L=2785h14	4	23,98кг

5.903.16.2-05 000
Опора блока
Б72-#0
Лист 1 из 2
ИМСС СССР
РОСНУ
Проектант: И.В.Смирнов
Формат: А4

Ш.В.Иванов, Л.В.Савина, В.А.Смирнов, В.И.Сидоров, Л.В.Смирнов, Л.В.Смирнов

Экз.	Зав.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
46			5.903-16.2-06 000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
44	1		5.903-16.2-00 100-01	Растяжка	2	
				детали		
44	2		5.903-16.2-00 001	Пластина	4	
45	3		5.903-16.2-00 002	Кронштейн	2	
46	4		5.903-16.2-00 003	Кронштейн	1	
	5		-02	Кронштейн	1	
	6		-07	Кронштейн	1	
	7		-08	Кронштейн	1	
	8		-15	Кронштейн	3	
	9		-16	Кронштейн	3	
	10		-21	Кронштейн	1	
	11		-22	Кронштейн	1	
54	12		5.903-16.2-06 001	Стойка		
				Швеллер №20х24х0,89 Ст.3сп.1-20х35-88		
				L=1135h14	4	8кг
54	13		5.903-16.2-06 002	Растяжка		
				Швеллер №20х24х0,89 Ст.3сп.1-20х35-88		
				L=1540h14	4	2,25кг

5.903.16.2-06 000
Опора блока
Б72-1.1
Лист 1 из 2
ИМСС СССР
РОСНУ
Проектант: И.В.Смирнов
Формат: А4

Ш.В.Иванов, Л.В.Савина, В.А.Смирнов, В.И.Сидоров, Л.В.Смирнов, Л.В.Смирнов

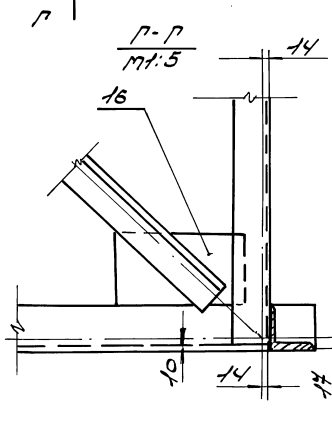
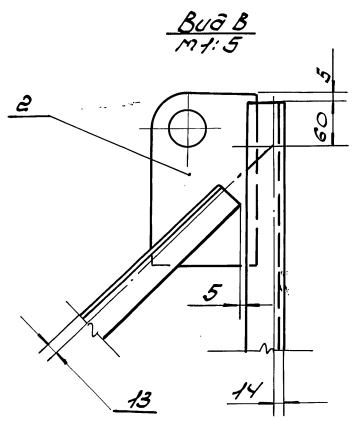
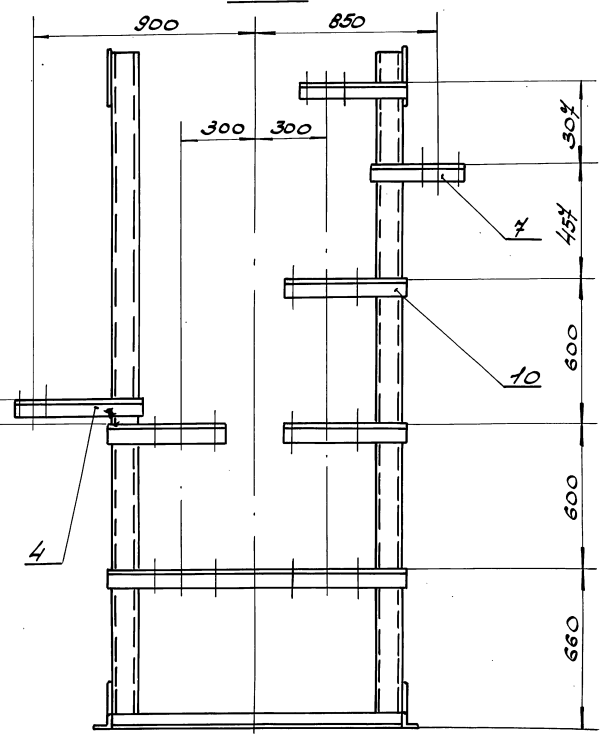
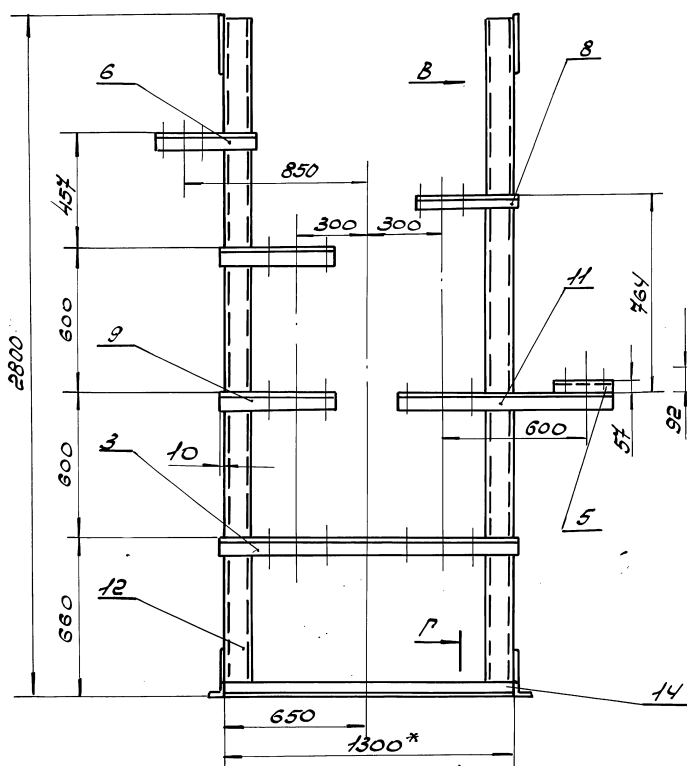
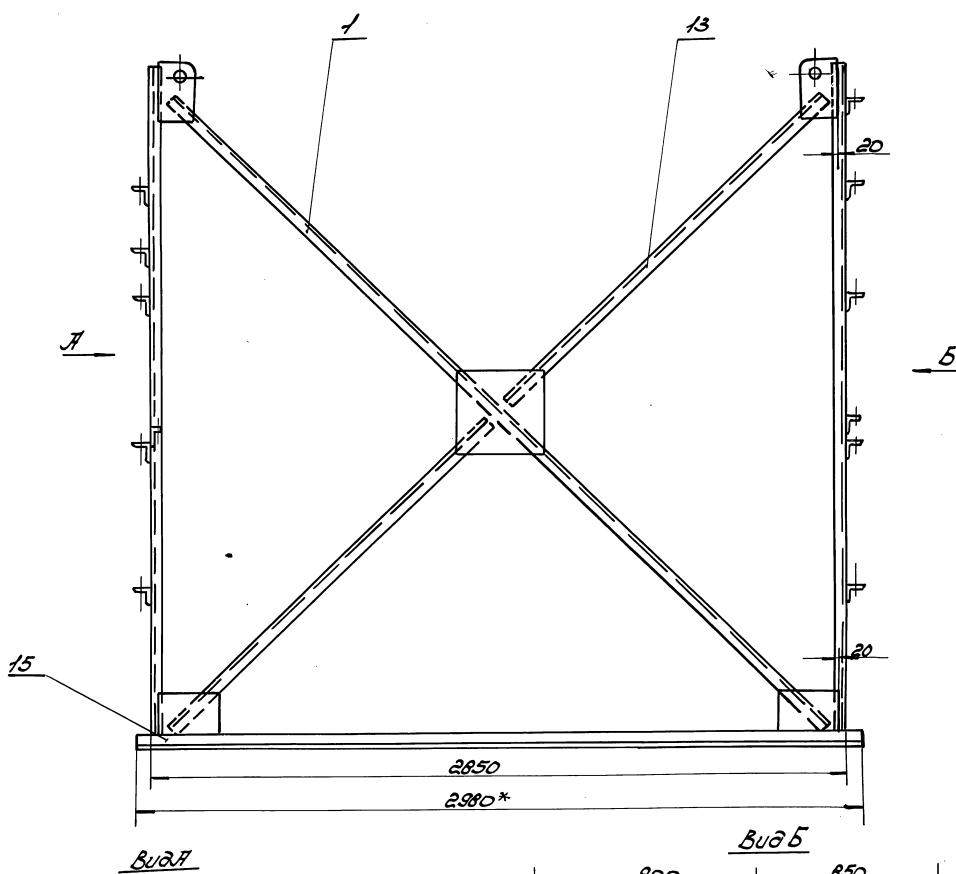
Экз.	Зав.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54	13		5.903-16.2-05 002	Растяжка		
				Швеллер №20х24х0,89 Ст.3сп.1-20х35-88		
				L=1860h14	4	5,06кг
				Опора		
				Швеллер №20х24х0,89 Ст.3сп.1-20х35-88		
54	14		5.903-16.2-05 003	L=1300h14	2	6,25кг
54	15		5.903-16.2-05 004	L=2280h14	2	14,33кг
54	16		5.903-16.2-05 005	Пластина		
				Лист 1 из 2 Ст.3сп.1-20х35-88		
				150h14 x 150h14	4	0,71кг

5.903-16.2-05 000
Лист 2 из 2
ИМСС СССР
РОСНУ
Проектант: И.В.Смирнов
Формат: А4

Ш.В.Иванов, Л.В.Савина, В.А.Смирнов, В.И.Сидоров, Л.В.Смирнов, Л.В.Смирнов

Экз.	Зав.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Опора		
				Швеллер №20х24х0,89 Ст.3сп.1-20х35-88		
54	14		5.903-16.2-06 003	L=500h14	2	1,72кг
54	15		5.903-16.2-06 004	L=3240h14	2	14,15кг
54	16		5.903-16.2-06 005	Пластина		
				Лист 1 из 2 Ст.3сп.1-20х35-88		
				75h14 x 300h14	4	0,71кг

5.903-16.2-06 000
Лист 2 из 2
ИМСС СССР
РОСНУ
Проектант: И.В.Смирнов
Формат: А4

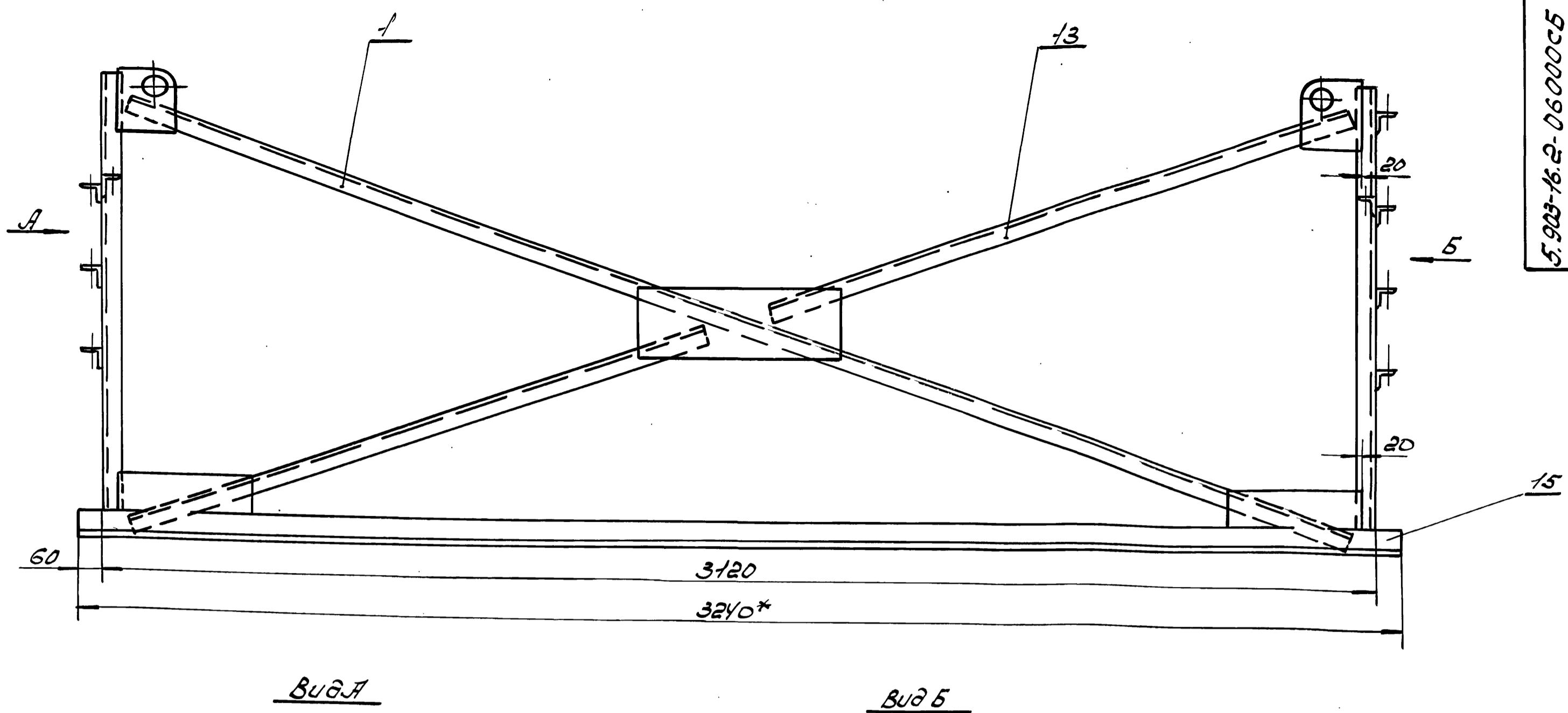


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Сварку производить по контуру прилегания деталей сплошным нормальным швом, катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75*
3. Шероховатость поверхностей деталей выполненных без чертежа $Ra 1,60$
4. $n14; \pm 0,14$
- 5* Размеры для справок.

5.903-16.2-05000СБ			
Исполнитель		Подп. В.И.С.	
Провер. В.И.С.		Инж. С.В.С.	
Проект. В.И.С.		Инж. С.В.С.	
И.контр. С.И.С.		Инж. С.В.С.	
Опора блока БТ-7.0			
Сварочный чертеж			
Лист	237	Масштаб	1:15
ИМСС ССР РОГПЧ Проектно-конструкторская фирма «ПРОМСТРОЙПРОЕКТ»			

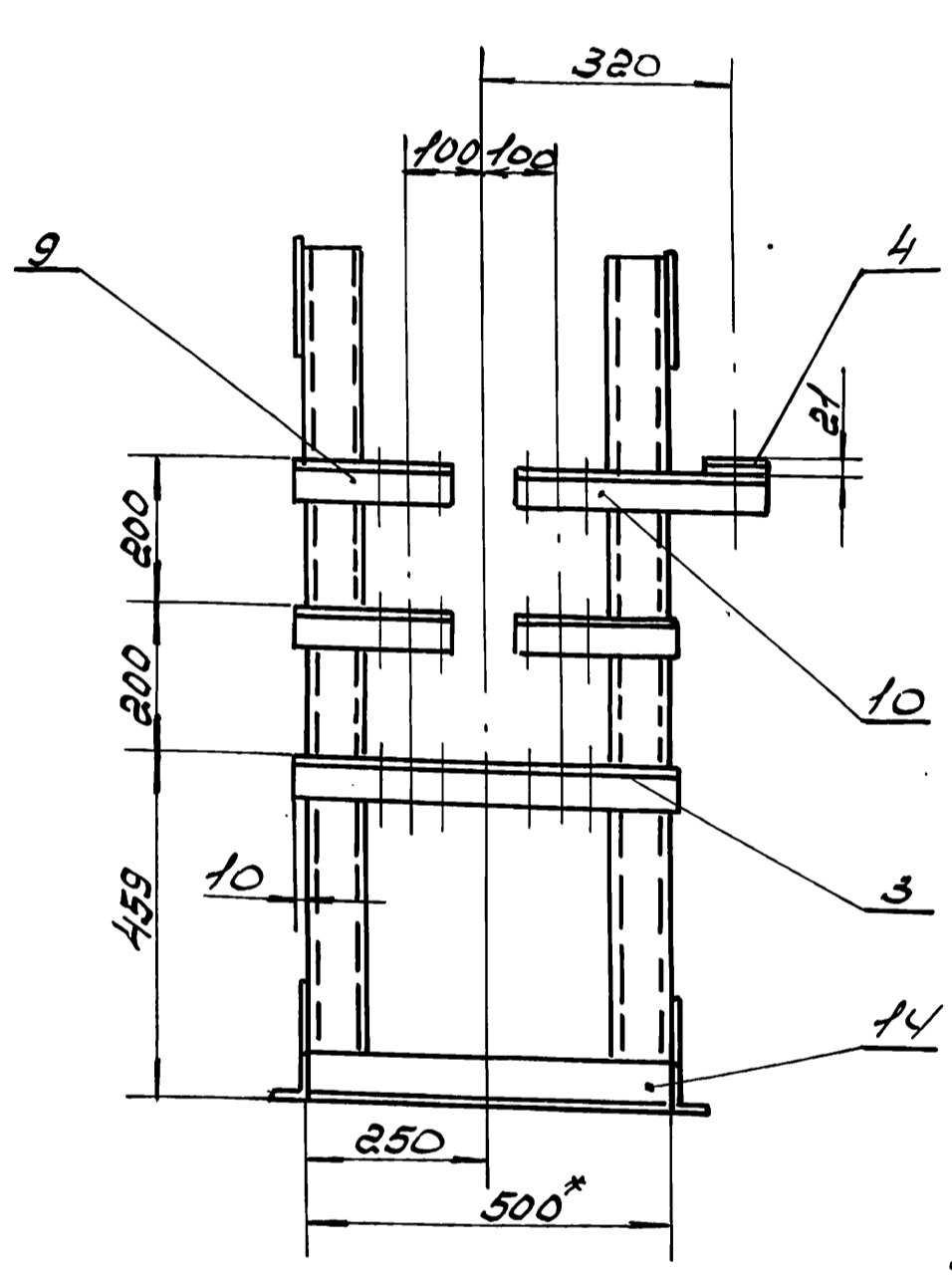
5.903-16.2-05000СБ

Ростовское отделение
 проектного института
 «РОСТОВПРОЕКТИНСТИТУТ»
 г. Ростов н/Д, ул. 1-ой Коммуны, 15а

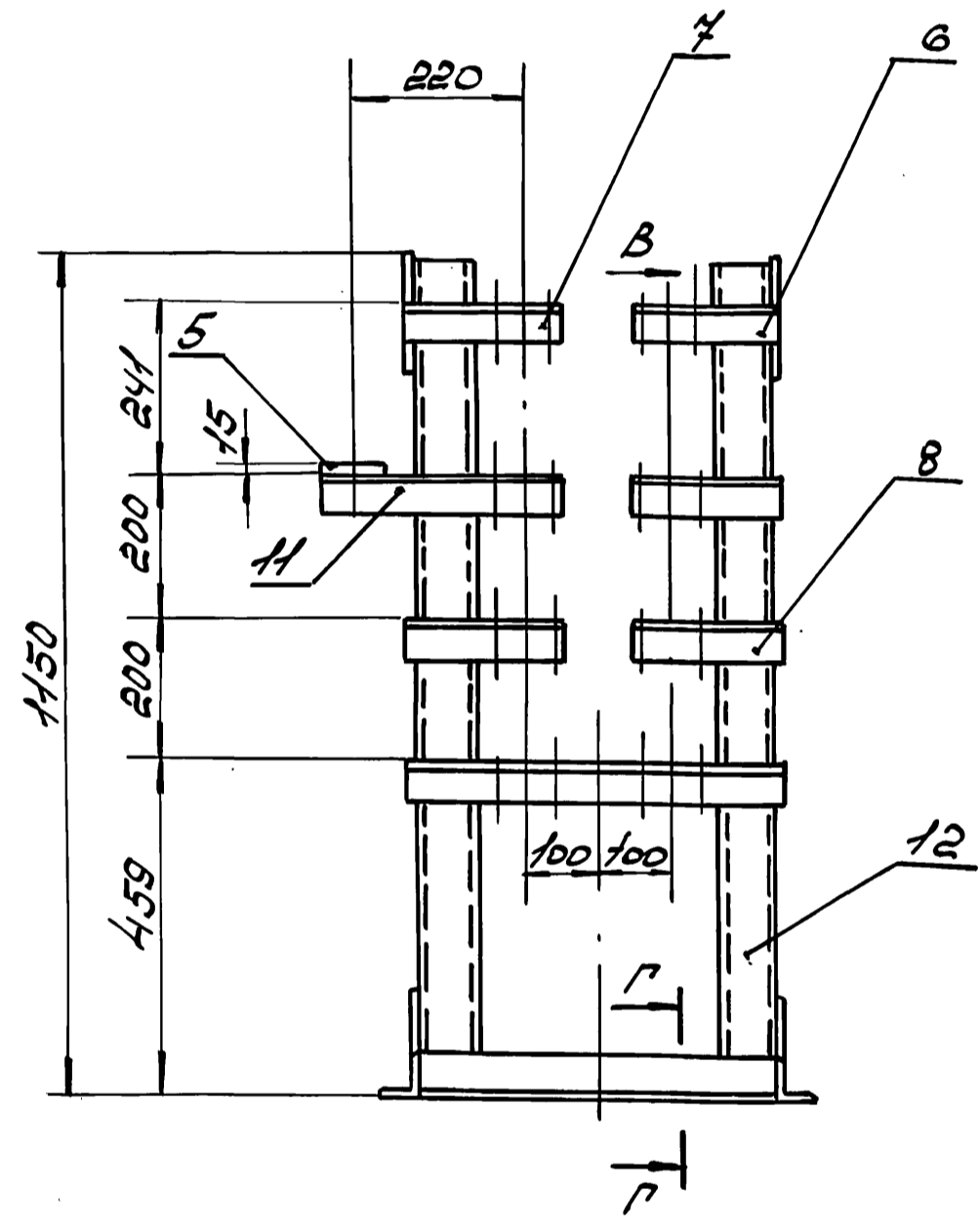


Вид А

Вид Б

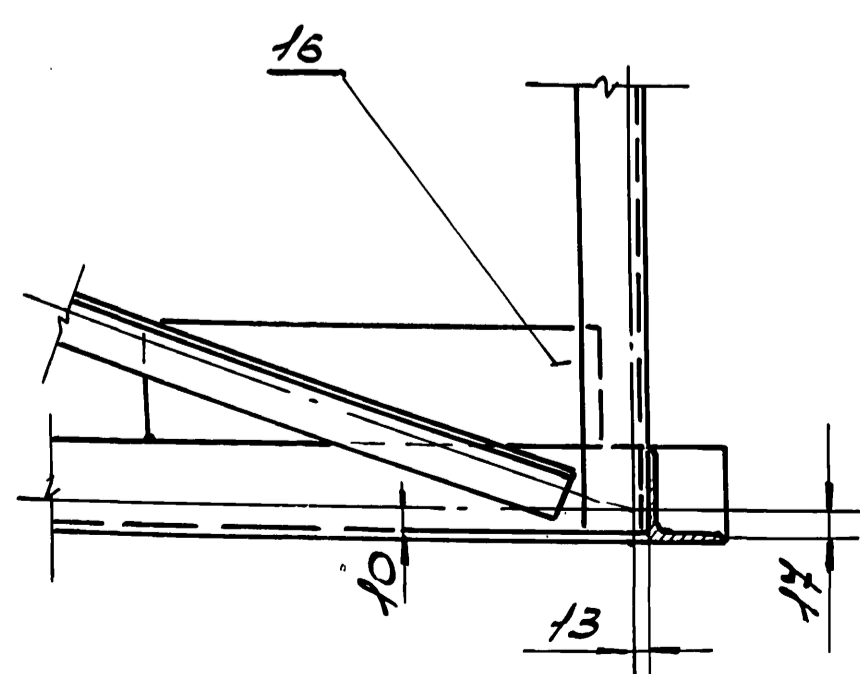
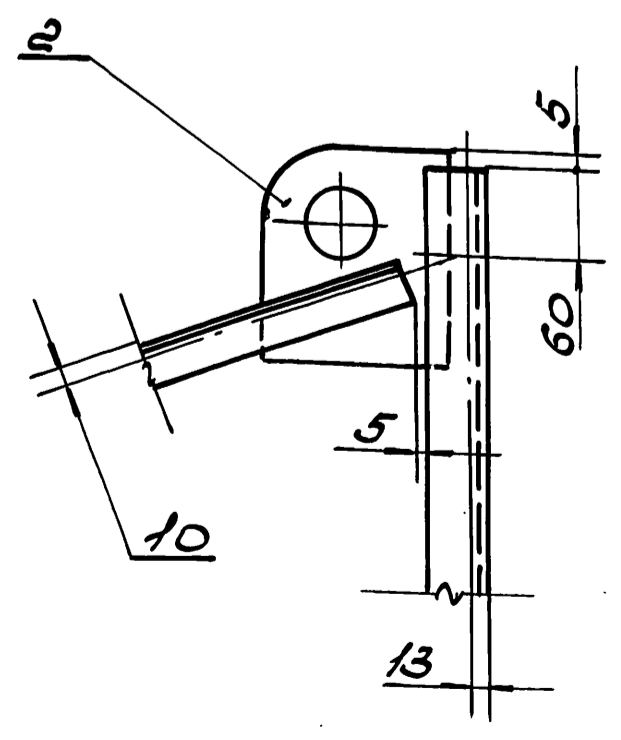


Вид В
m1:5



Г-Г
m1:5

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Сварку производить по контуру прилегания деталей сплошным, нормальным швом. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-65*.
3. Шероховатость поверхностей деталей выполненная без чертежа $Ra160$.
4. $h14; \pm \frac{IT14}{2}$
- 5* Размеры для справок.



Лист 1 из 1
 5.903-16.2-06000СБ
 Опора блока
 БТ2-1.1
 Сварочный чертеж

5.903-16.2-06000СБ			
Лист	Масса	Масштаб	
107	1:10		
Лист 1 из 1			
ммс ссс			
рогги			
Проектант			

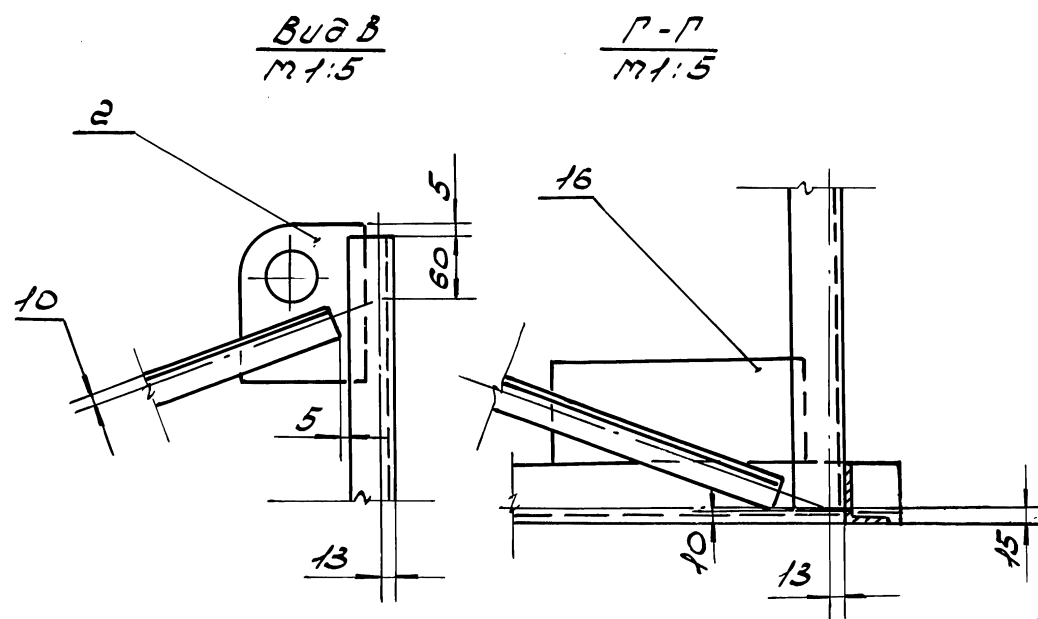
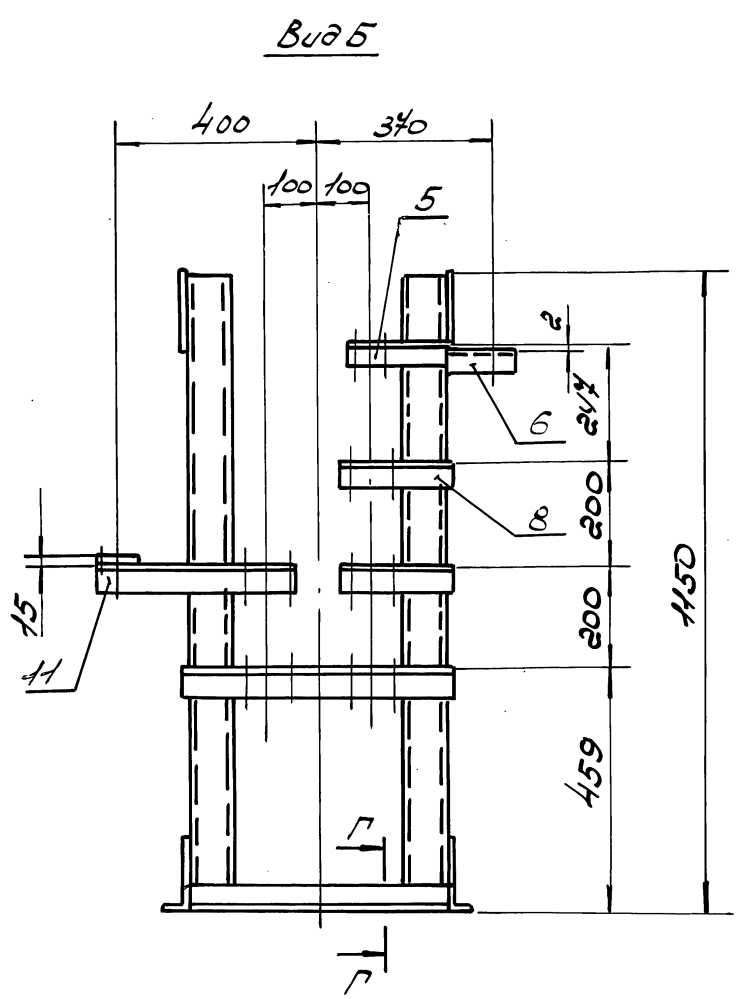
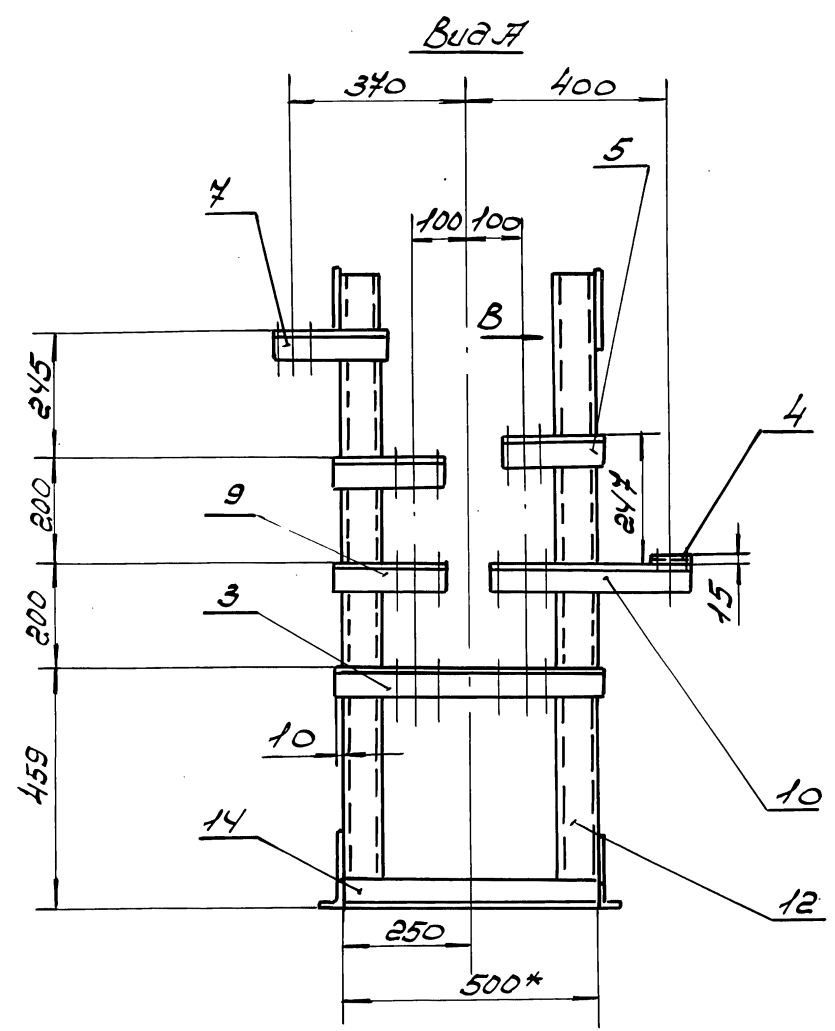
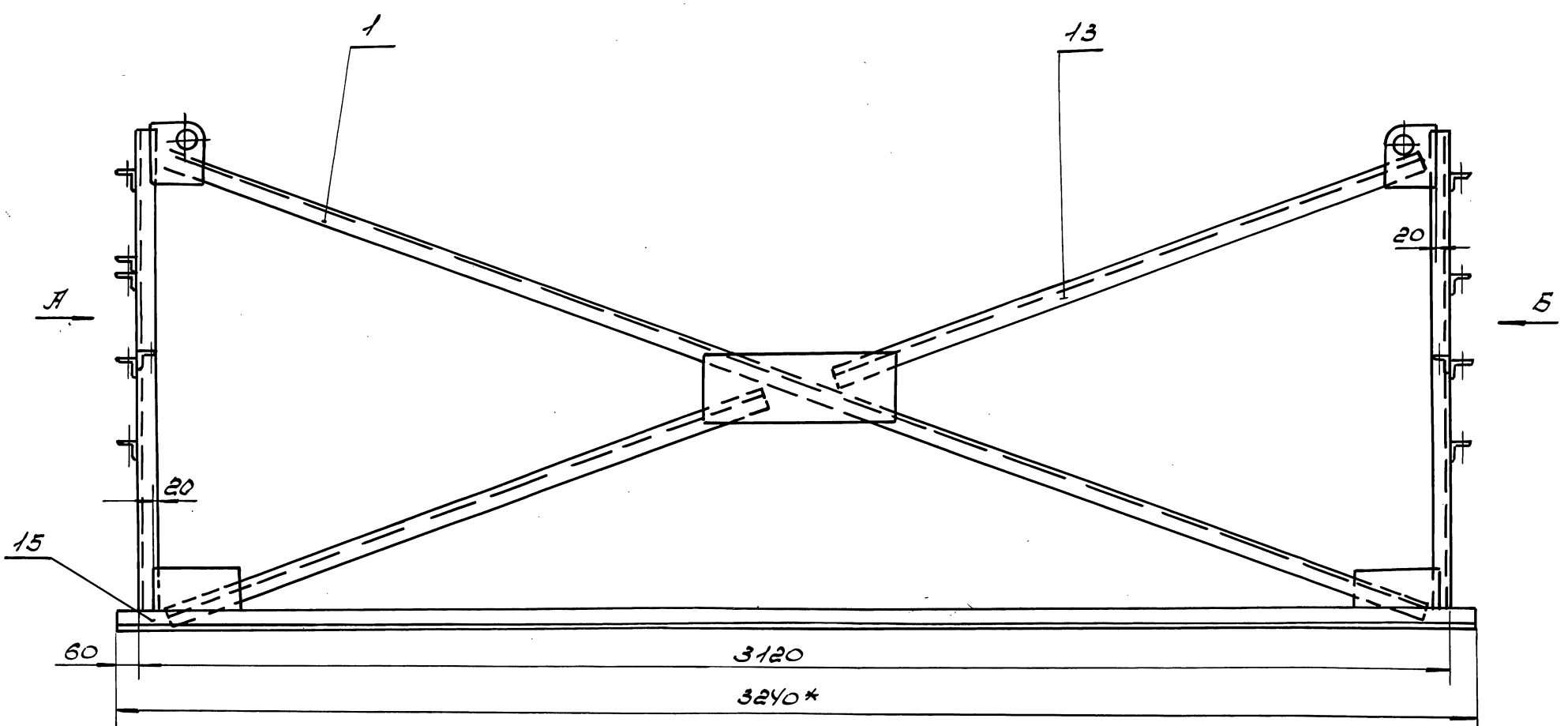
Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			5.903-16.2-07 00005	Сварочный чертеж		
				Сварочные единицы		
51	1		5.903-16.2-00 100-01	Растяжка	2	
				детали		
14	2		5.903-16.2-00 001-01	Пластина	4	
13	3		5.903-16.2-00 002-01	Кронштейн	2	
12	4		5.903-16.2-00 003-02	Кронштейн	2	
	5		-03	Кронштейн	1	
	6		-04	Кронштейн	1	
	7		-05	Кронштейн	1	
	8		-15	Кронштейн	2	
	9		-16	Кронштейн	2	
	10		-23	Кронштейн	1	
	11		-24	Кронштейн	1	
51	12		5.903-16.2-07 001	Стойка		
				Швеллер 80х28х10-89 Ст 3сп-Г-евт 535-88		
				L=1135h14	4	80,82
5.903-16.2-07 000						
Исполн	Лист	Восст	Лист	Дата		
Розов	Дубров	14.01.90	02.90			
Проб	Курков	14.01.90	02.90			
Н. контр	Курков	14.01.90	02.90			
Опора блока				Лист	Лист	Листов
БТ-12				7	2	9
				ммс ввр погн		
				Пространственные формат А4		

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
51	13		5.903-16.2-07 002	Растяжка		
				Швеллер 80х28х10-89 Ст 3сп-Г-евт 535-88		
				L=1540h14	4	2,25к2
				Опора		
				Швеллер 80х28х10-89 Ст 3сп-Г-евт 535-88		
51	14		5.903-16.2-07 003	L=500h14	2	1,4к2
51	15		5.903-16.2-07 004	L=3240h14	2	11,15к2
51	16		5.903-16.2-07 005	Плита		
				Б-ПН-40евт 1902-74 Ст 3-2евт 11637-75		
				200h14x100h14	4	0,63к2
5.903-16.2-07 000						
Исполн	Лист	Восст	Лист	Дата		
Розов	Дубров	14.01.90	02.90			
Проб	Курков	14.01.90	02.90			
Н. контр	Курков	14.01.90	02.90			
Опора блока				Лист	Лист	Листов
БТ-12				7	2	9
				ммс ввр погн		
				Пространственные формат А4		

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			5.903-16.2-08 00005	Сварочный чертеж		
				Сварочные единицы		
51	1		5.903-16.2-00 100-02	Растяжка	2	
				детали		
14	2		5.903-16.2-00 001-01	Пластина	4	
13	3		5.903-16.2-00 002-01	Кронштейн	2	
12	4		5.903-16.2-00 003	Кронштейн	1	
	5		-06	Кронштейн	1	
	6		-19	Кронштейн	2	
	7		-26	Кронштейн	2	
	8		-27	Кронштейн	2	
	9		-28	Кронштейн	1	
	10		-29	Кронштейн	1	
51	11		5.903-16.2-08 001	Стойка		
				Швеллер 80х28х10-89 Ст 3сп-Г-евт 535-88		
				L=1600h14	4	1,28к2
51	12		5.903-16.2-08 002	Растяжка		
				Швеллер 80х28х10-89 Ст 3сп-Г-евт 535-88		
				L=1555h14	4	1,92к2
5.903-16.2-08 000						
Исполн	Лист	Восст	Лист	Дата		
Розов	Дубров	14.01.90	02.90			
Проб	Курков	14.01.90	02.90			
Н. контр	Курков	14.01.90	02.90			
Опора блока				Лист	Лист	Листов
БТ-2.1				7	2	9
				ммс ввр погн		
				Пространственные формат А4		

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Опора		
				Швеллер 80х28х10-89 Ст 3сп-Г-евт 535-88		
51	13		5.903-16.2-08 003	L=700h14	2	2,4к2
51	14		5.903-16.2-08 004	L=3080h14	2	10,6к2
51	15		5.903-16.2-08 005	Плита		
				Б-ПН-40евт 1902-74 Ст 3-2евт 11637-75		
				150h14x75h14	4	0,35к2
5.903-16.2-08 000						
Исполн	Лист	Восст	Лист	Дата		
Розов	Дубров	14.01.90	02.90			
Проб	Курков	14.01.90	02.90			
Н. контр	Курков	14.01.90	02.90			
Опора блока				Лист	Лист	Листов
БТ-2.1				7	2	9
				ммс ввр погн		
				Пространственные формат А4		

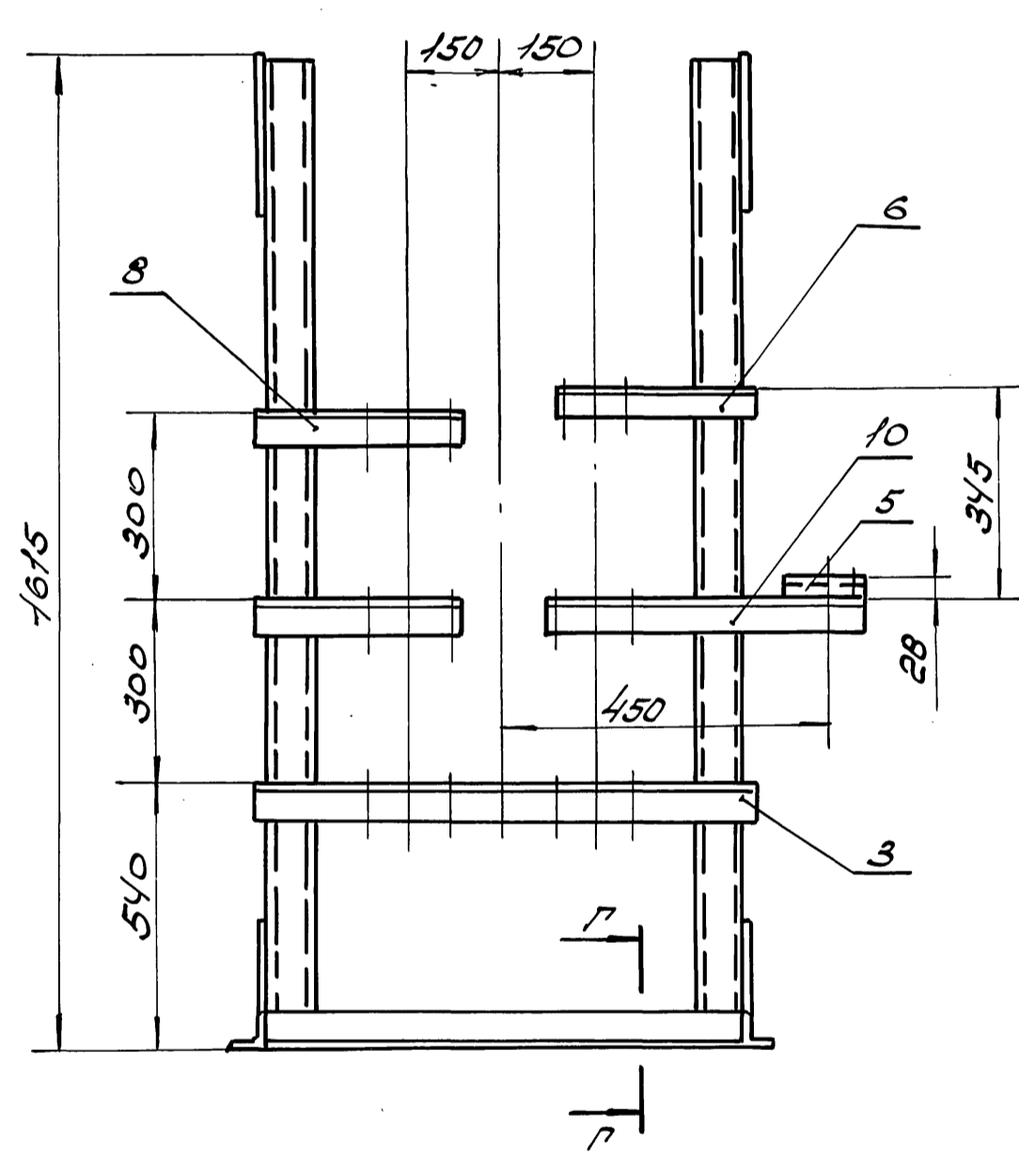
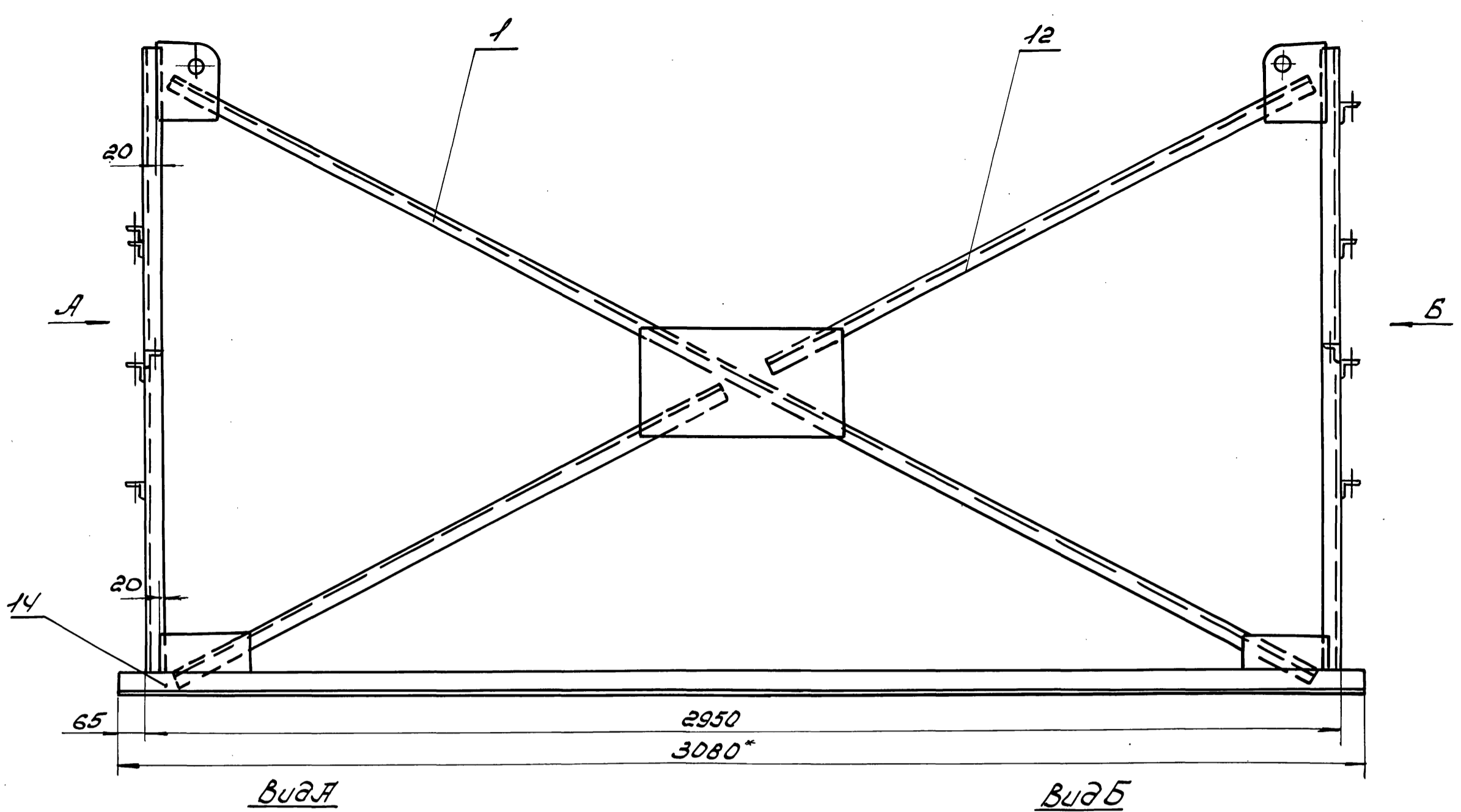
Ростовская область
проектное институт
ПРОЕКТПРОФРЕМТИИДИИ
г. Ростов н/Д, ул. Ломоносова, 114



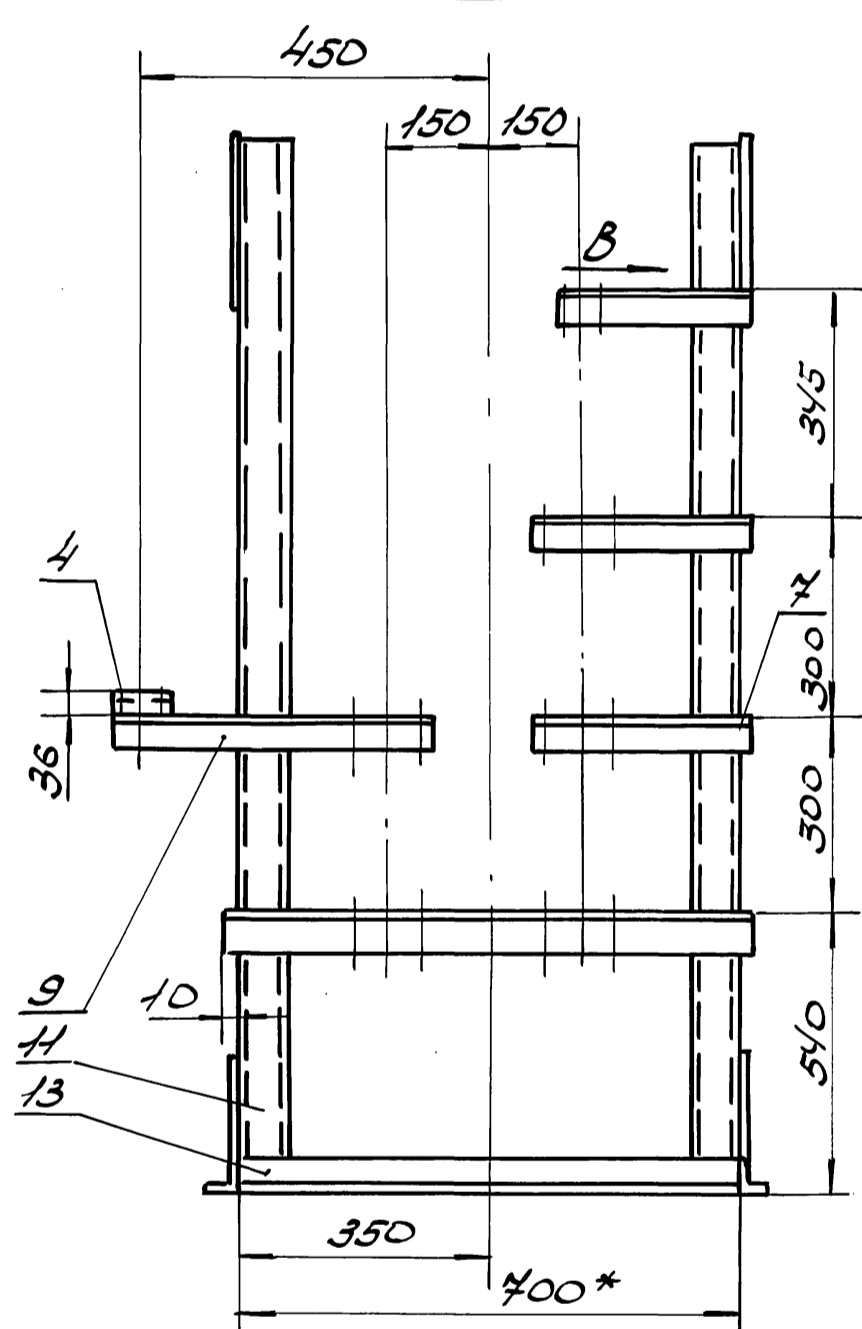
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Сварку производить по контуру прилегающих деталей сплошным, нормальным швом. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей. Электроды Э42А по ГОСТ 9467-75*
3. Шероховатость поверхностей деталей выполненных без чертежа $Ra160$
4. $h14 \pm \frac{0.14}{2}$
- 5* Размеры для справок.

Инженер Проектно-проектировочный институт

5.903-16.2-07.000СБ			
Исполнитель	Проверено	Дата	Опора блока БТ2-1.2 Сборочный чертеж
Разработчик	Проверено	Дата	
Т.контр.	Проверено	Дата	
Н.контр.	Проверено	Дата	
			Лист 99
			Листов 1
			ИМСС ССР РО ГИ ПРОЕКТИРОВАНИЕ



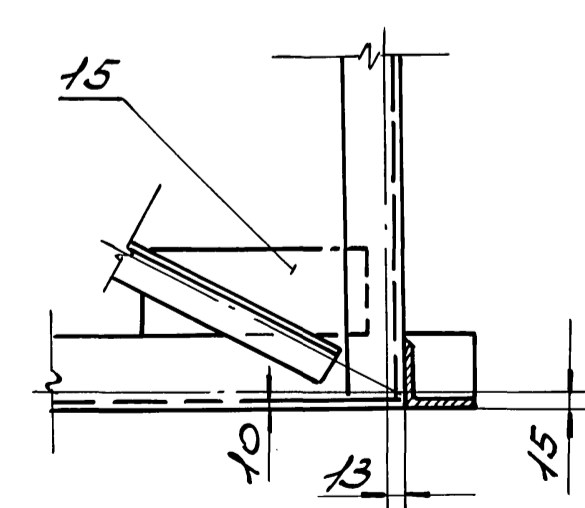
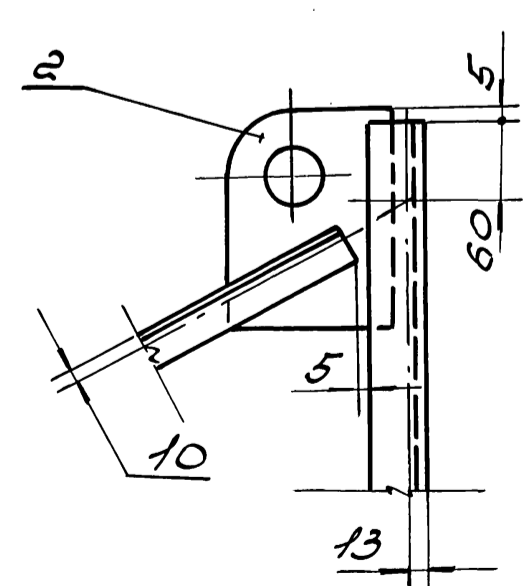
Вид В
m1:5



Вид Б

П-П
m1:5

1. Сварочные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Сварку производить по контуру прилегающих деталей сплошным, нормальным швом катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей. Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Шероховатость поверхностей деталей выполненных без чертежа $Rz160$.
4. $h14, \pm 0.14$.
- 5* Размер для справок.



Историко-отделение проектирования

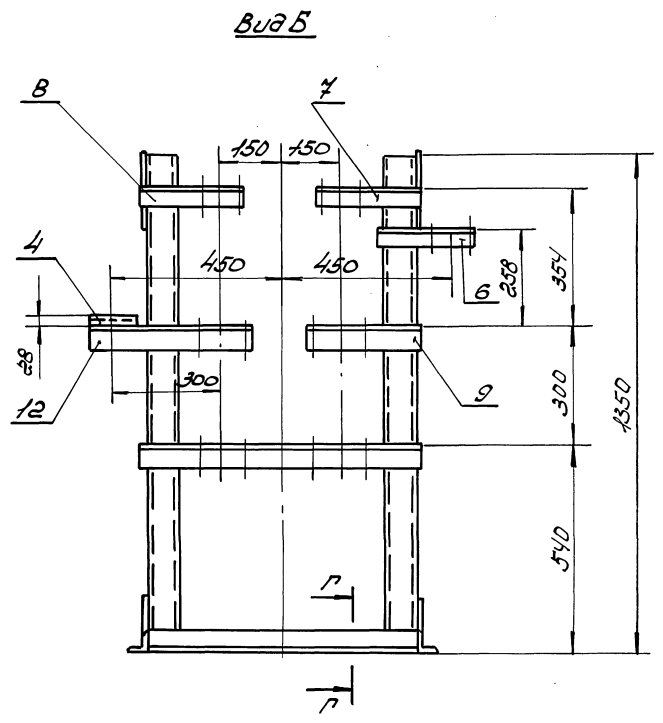
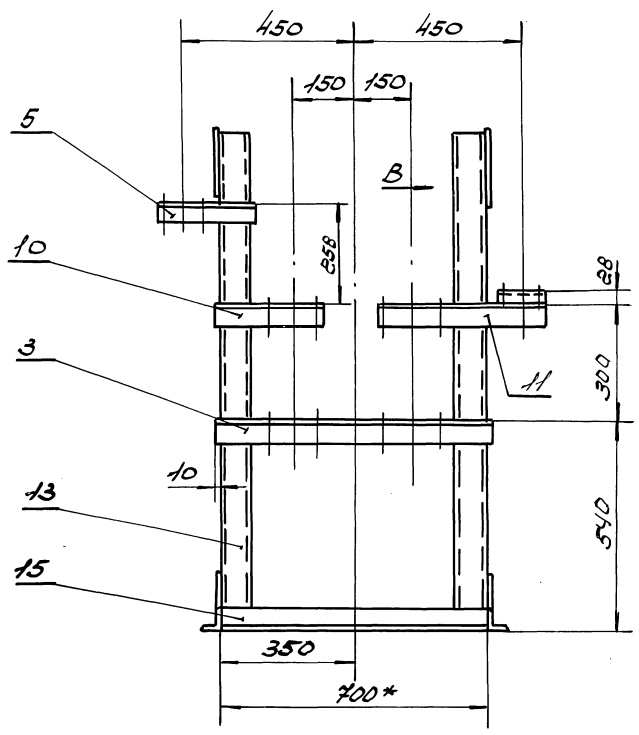
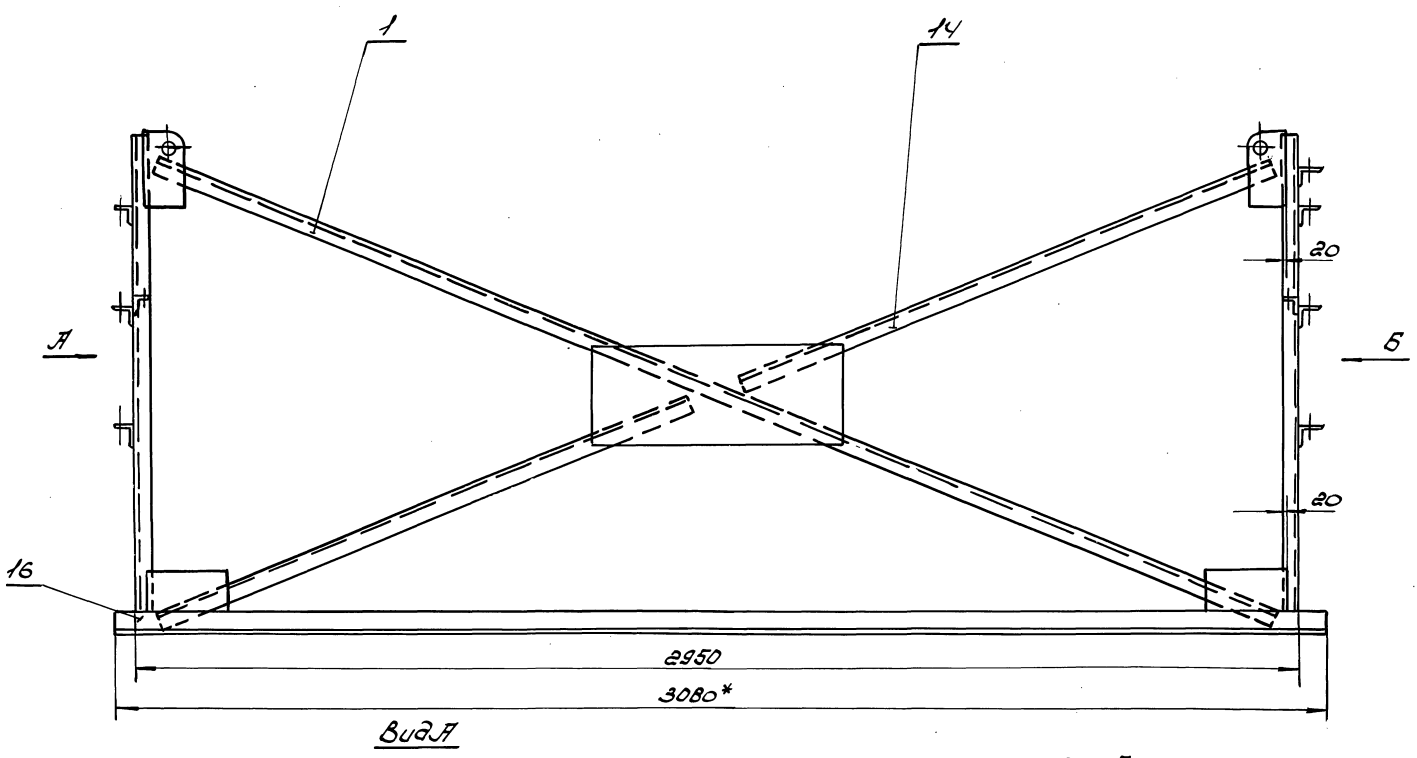
5.903-16.2-08 000СБ			
Исполнитель/Восхит	Лавр	Дата	02.90
Проб.	Власенко	Дата	02.90
Т.контр.	К.В.Ковалев	Дата	02.90
Н.контр.	Чуриков	Дата	05.90
Опора блока БТ2-2.1 Сварочный чертеж			Лист 1 из 1 Масштаб 1:10 Лист 1 из 1 Масштаб 1:10 Проектно-конструкторский отдел

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			5.903-16.2-090005	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		5.903-16.2-00100	Растяжка	2	
				Детали		
А4	2		5.903-16.2-00001	Пластина	4	
А3	3		5.903-16.2-00002-01	Кронштейн	2	
А2	4		5.903-16.2-00003-06	Кронштейн	2	
	5		-09	Кронштейн	1	
	6		-10	Кронштейн	1	
	7		-11	Кронштейн	1	
	8		-12	Кронштейн	1	
	9		-26	Кронштейн	1	
	10		-27	Кронштейн	1	
	11		-29	Кронштейн	1	
	12		-30	Кронштейн	1	
Б4	13		5.903-16.2-09001	Стойка		
				Швеллер 80х82х4-89 Ст3кп-Т-Вост535-88		
				L=1335 h14	4	9.4 кг
			5.903-16.2-09000			
			Опоры блока БТ2-2.2			
			Лист 1 лист 2 листов			
			ммсс сср			
			погну			
			Проектная документация			
			формат А4			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Растяжка		
				Швеллер 82х82х4-89 Ст3кп-Т-Вост535-88		
Б4	14		5.903-16.2-09002	L=1490 h14	4	2.9 кг
				Опоры		
				Швеллер 55х55х5-8 Ст3кп-Т-Вост535-88		
Б4	15		5.903-16.2-09003	L=700 h14	2	2.40 кг
Б4	16		5.903-16.2-09004	L=3080 h14	2	10.6 кг
Б4	17		5.903-16.2-09005	Пластина		
				Лист 5-11-40 лист 1900-11 803-2 лист 1437-79		
				100 h14 x 150 h14	4	0.47 кг
			5.903-16.2-09000			
			Опоры блока БТ2-2.2			
			Лист 1 лист 2 листов			
			ммсс сср			
			погну			
			Проектная документация			
			формат А4			

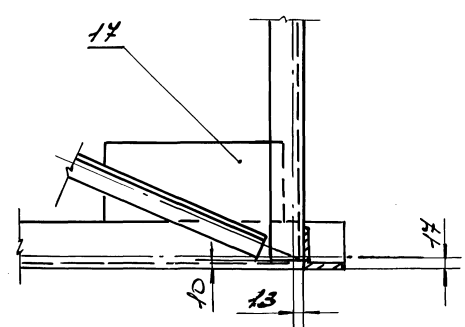
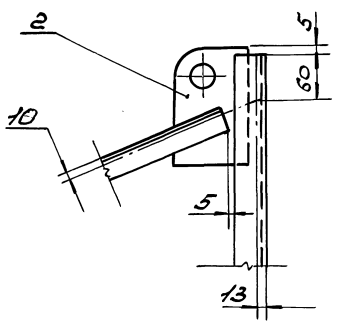
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			5.903-16.2-100005	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		5.903-16.2-00100-02	Растяжка	2	
				Детали		
А4	2		5.903-16.2-00001-01	Пластина	4	
А3	3		5.903-16.2-00002-02	Кронштейн	2	
А2	4		5.903-16.2-00003-13	Кронштейн	1	
	5		-31	Кронштейн	1	
	6		-35	Кронштейн	2	
	7		-46	Кронштейн	2	
	8		-47	Кронштейн	3	
	9		-51	Кронштейн	1	
Б4	10		5.903-16.2-10001	Стойка		
				Швеллер 100х82х4-89 Ст3кп-Т-Вост535-88		
				L=1985 h14		
Б4	11		5.903-16.2-10002	Растяжка		
				Швеллер 82х82х4-89 Ст3кп-Т-Вост535-88		
				L=1665 h14	4	3.17 кг
			5.903-16.2-100005			
			Опоры блока БТ2-3.1			
			Лист 1 лист 2 листов			
			ммсс сср			
			погну			
			Проектная документация			
			формат А4			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Опоры		
				Швеллер 63х63х5-8 Ст3кп-Т-Вост535-88		
Б4	12		5.903-16.2-10003	L=900 h14	2	4.33 кг
Б4	13		5.903-16.2-10004	L=3080 h14	2	11.6 кг
Б4	14		5.903-16.2-10005	Пластина		
				Лист 5-11-40 лист 1900-11 803-2 лист 1437-79		
				150 h14 x 150 h14	4	0.47 кг
			5.903-16.2-100005			
			Опоры блока БТ2-3.1			
			Лист 1 лист 2 листов			
			ммсс сср			
			погну			
			Проектная документация			
			формат А4			



Вид А
1:5

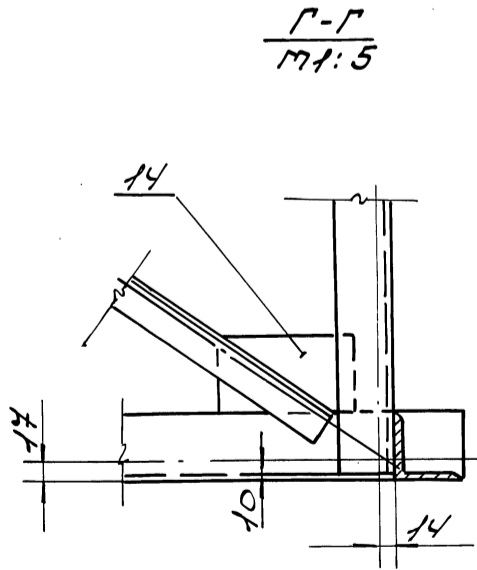
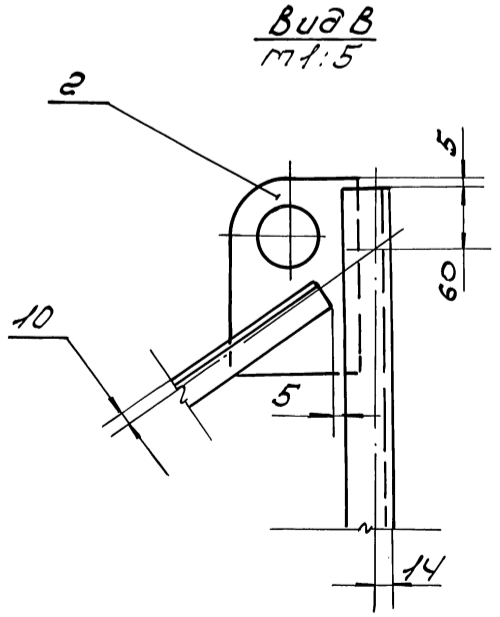
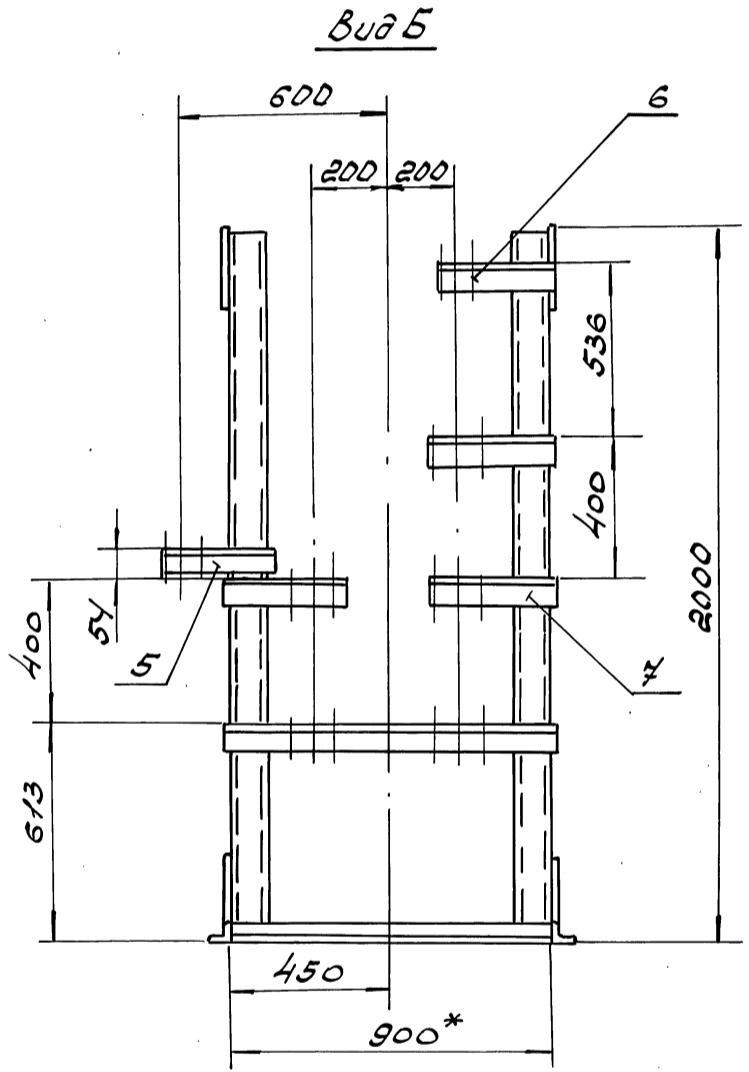
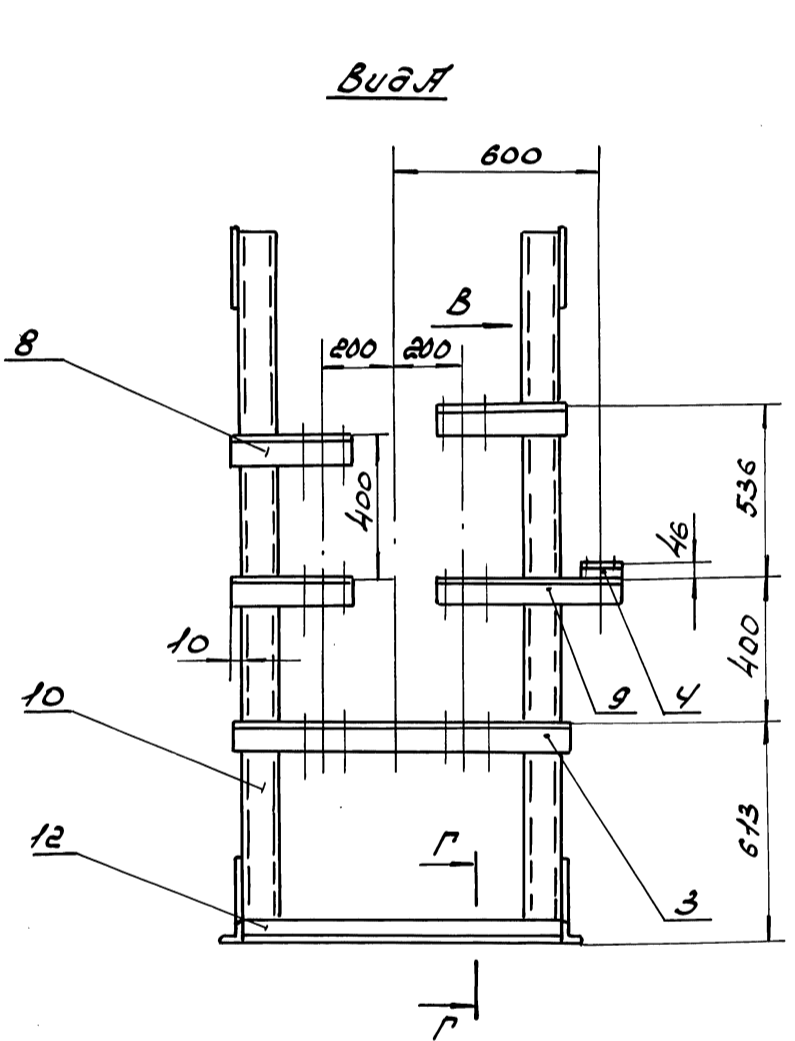
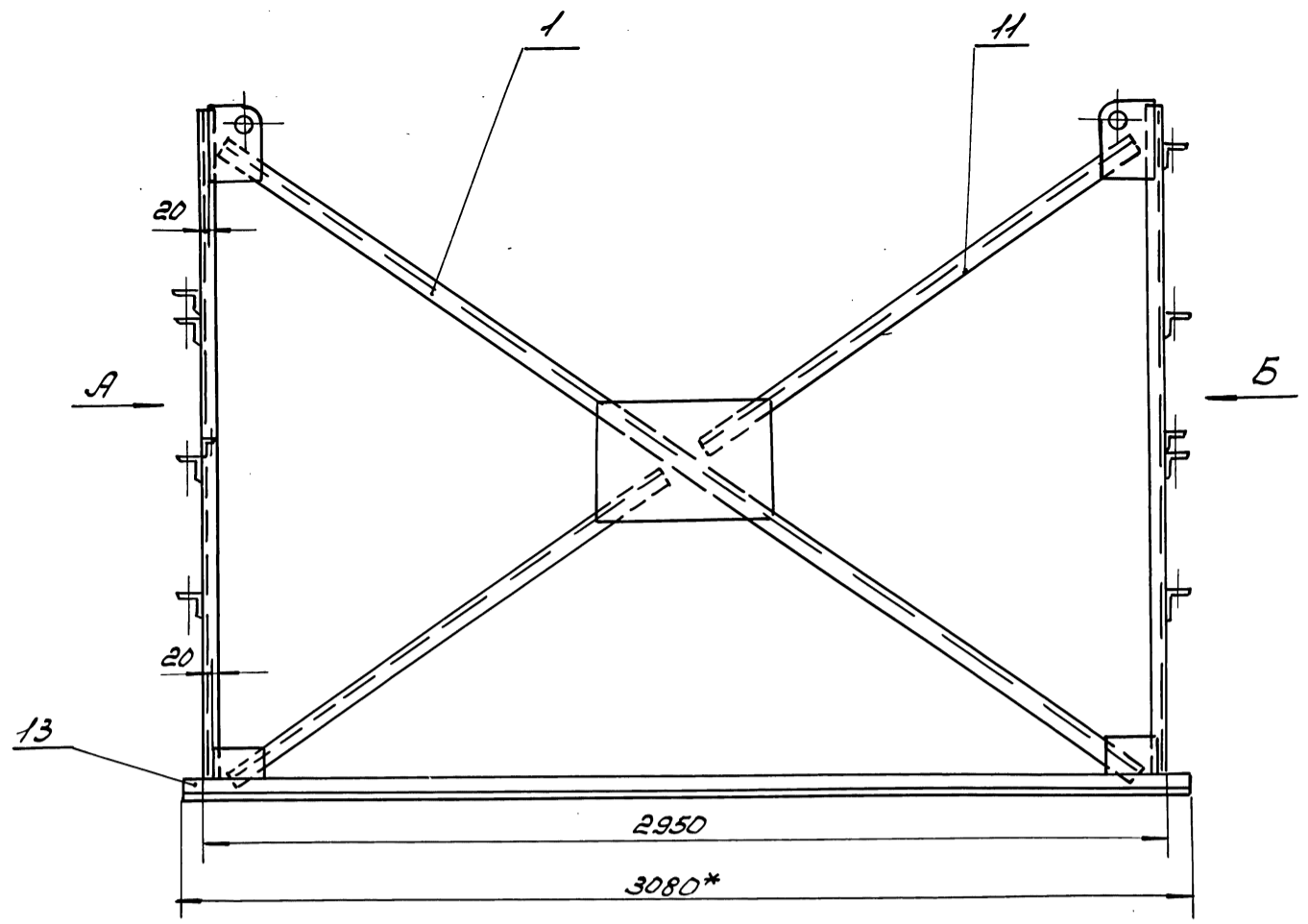
П-П
1:5



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Сварку производить по контуру прилегающих деталей сплошным нормальным швом. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей. Электроды типа Э42Т по ГОСТ 9467-75*.
3. Шероховатость поверхностей деталей выполненная без чертёжа $Ra 12.5$.
4. 1:14: $\frac{1}{2}$
- 5* Размеры для справок.

Всего листов 13

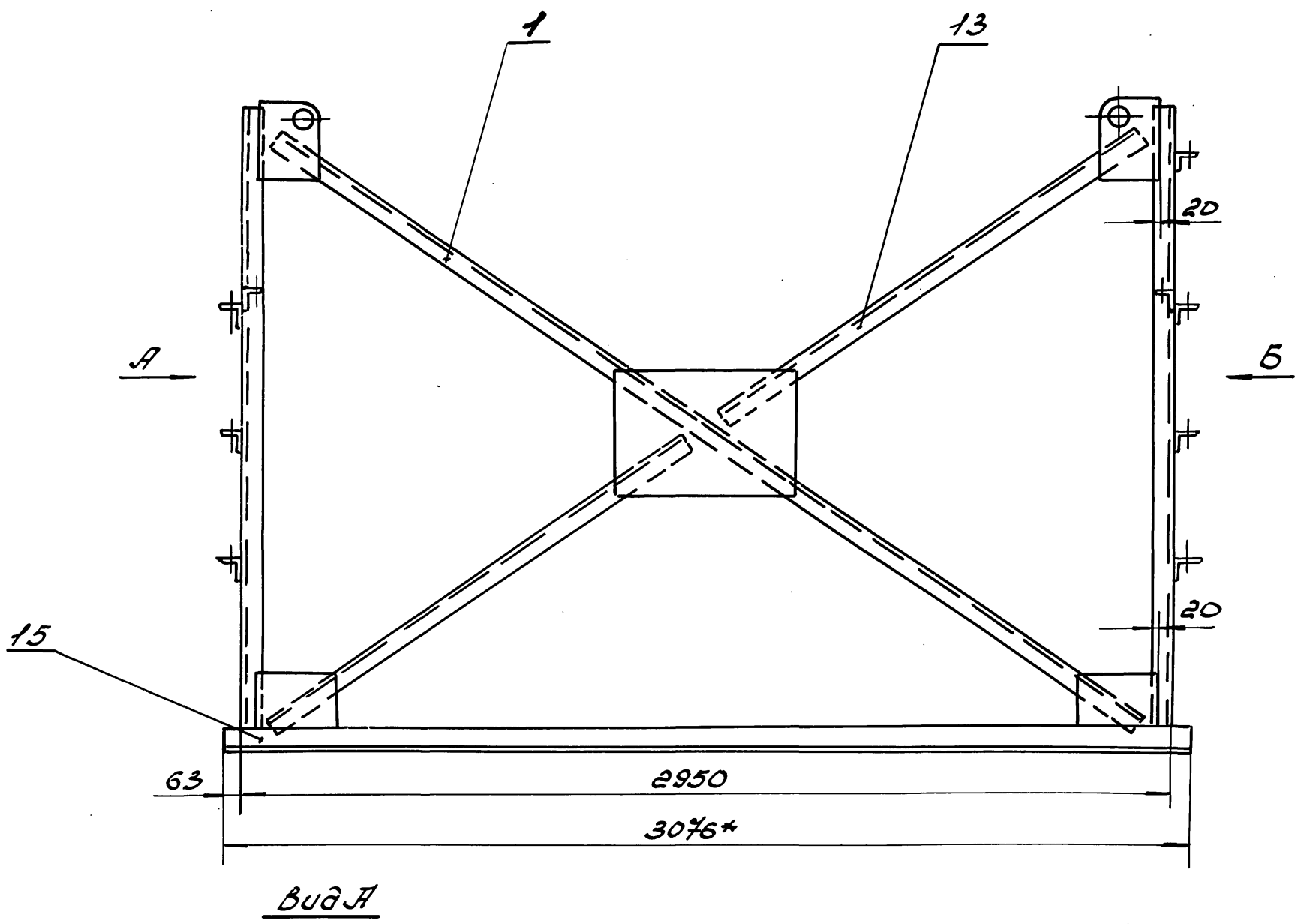
5.903-16.2-090000СБ			
Исполн	Провер	Дата	Лист 1 из 13
Разр. Бурбаев	Суров	02.90	113 1-10
Проб. Власенко	Власенко	02.90	ММСС СССР
Т.Клинт	Суров	02.90	РОГДИ
Н.Клинт	Суров	05.90	ПРОЕКТПРОМБЕНТИЛМАШ



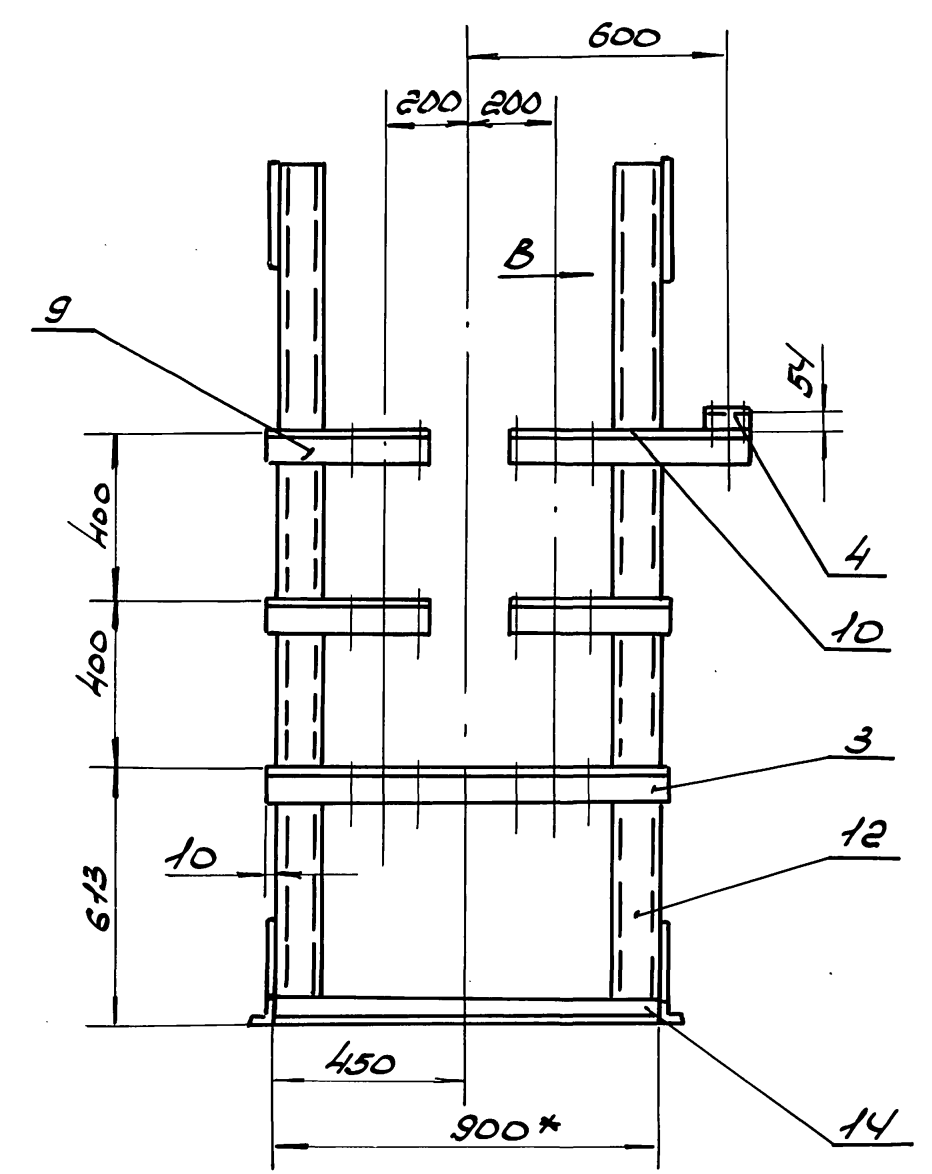
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Сварку производить по контуру прилегания деталей сплошным, нормальным швом. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9464-78.
3. Шероховатость поверхностей деталей выполненная без чертежа $Ra160$.
4. $n14; \pm \frac{0.14}{2}$
- 5* Размеры для справок.

ЭВМ/ЛЭП/Лоп и вето/Взлом/Вет/Вет/Вет/Лоп и вето

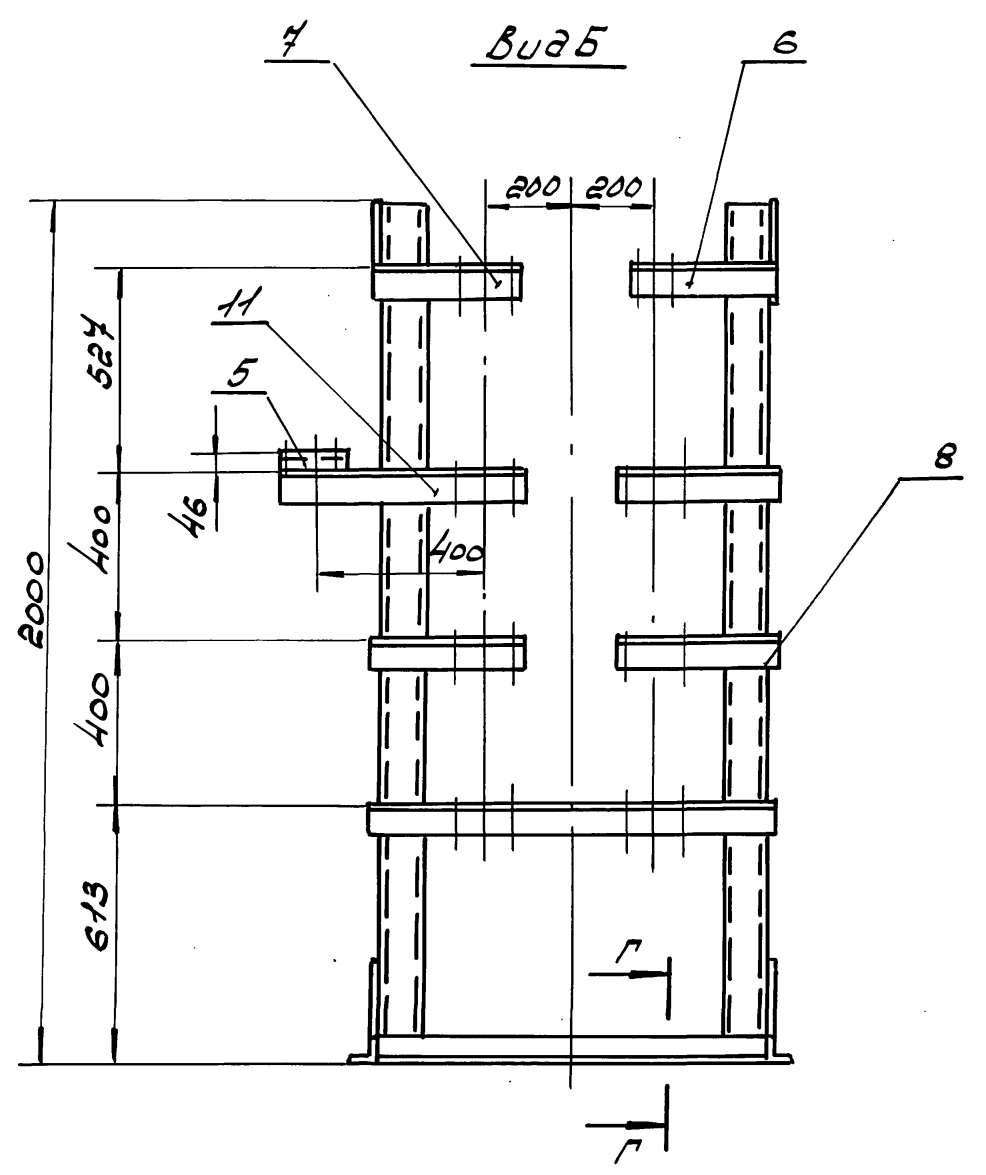
5.903-16.2-10.00005				Лист	Масса	Масштаб
Опора блока				166	1:15	
5Т2-3.1				Лист	Листов	1
Сборочный чертеж				ММСС ССР		
				РО ГПЧ		
				ПРОЕКТОМБЕНТИНЦМАТ		
ЭВМ/ЛЭП	Н.Васильев	Лоп и вето	02.90			
Разр.	В.Иванов	Вет	02.90			
Провер.	В.Сенко	Вет	02.90			
Г.Контр.	К.Васильев	Вет	02.90			
Н.Контр.	Усиков	Вет	05.90			



Вид А



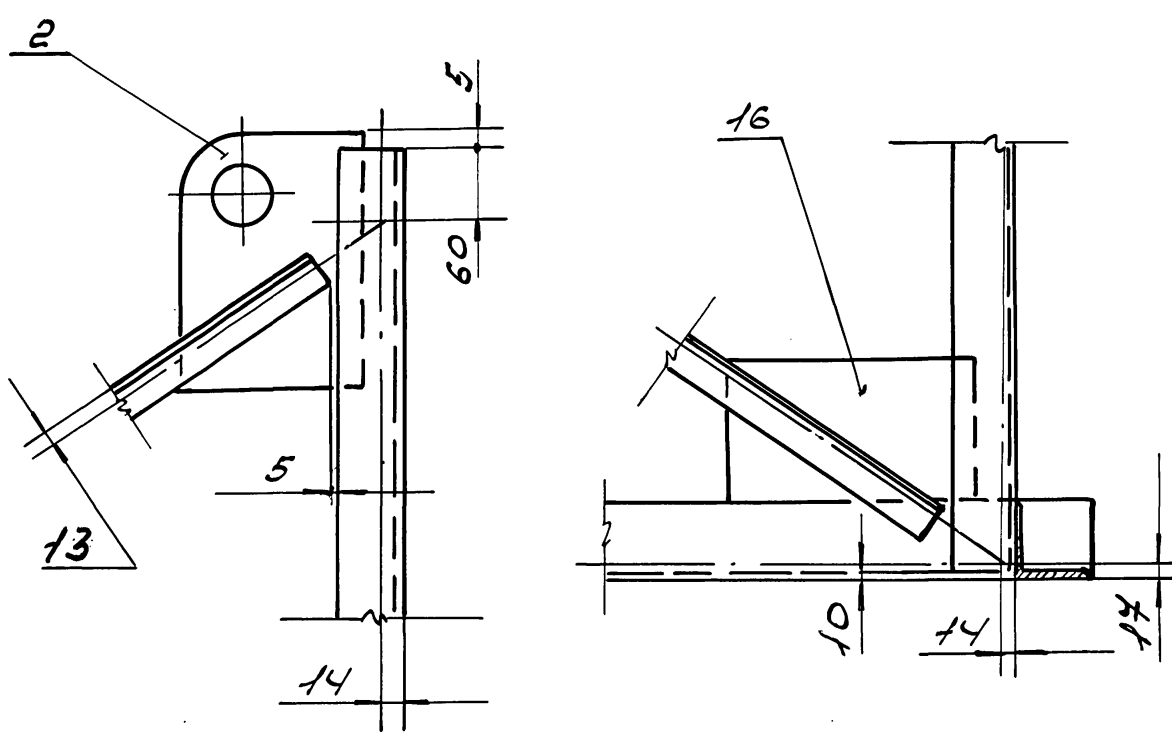
Вид В
 m1:5



Вид 6

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Сварку производить по контуру прилегающих деталей сплошным, нормальным швом. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей. Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75.*
3. Шероховатость поверхностей деталей выполнять без чертёжа $Rz160$.
4. $h14 \pm \frac{0.14}{2}$
- 5* Размеры для справок.

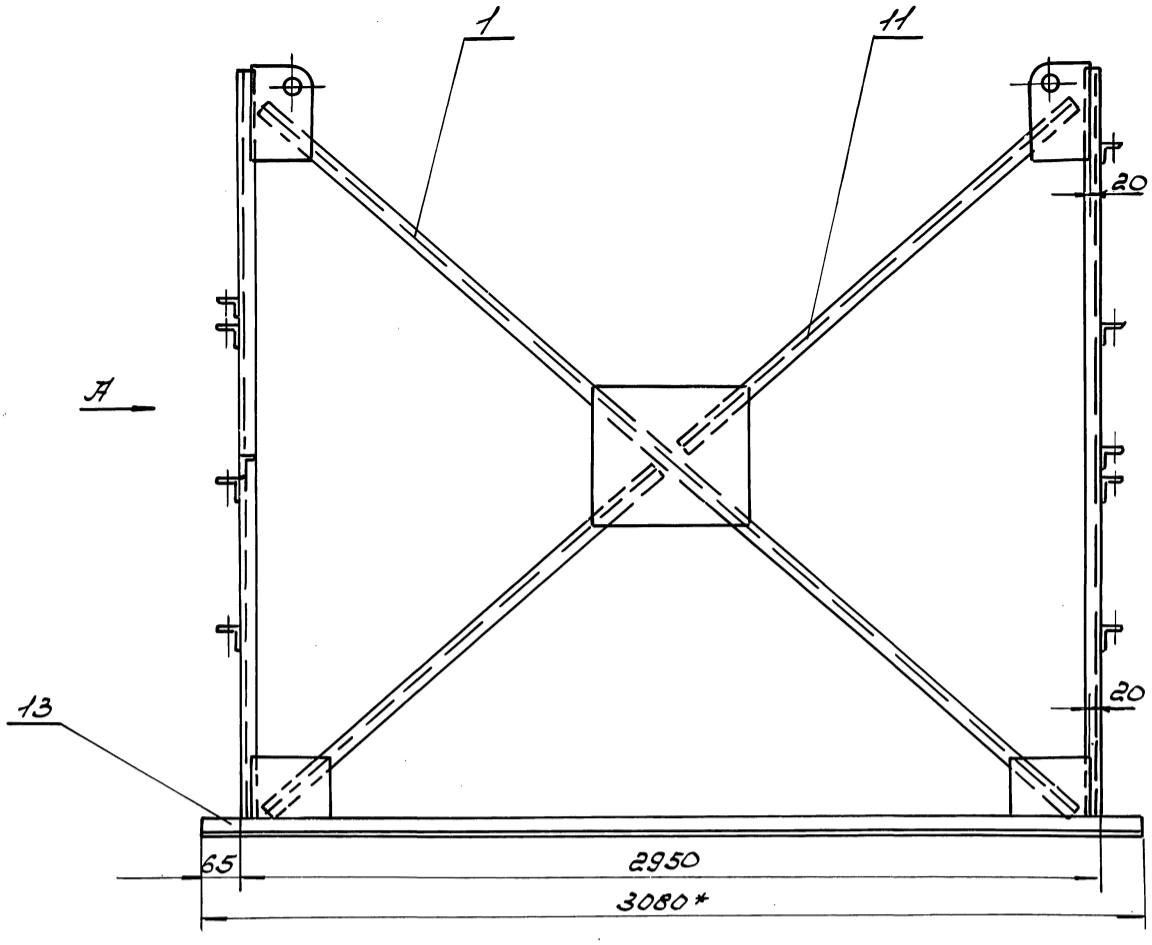
г-г
 m1:5



		5.903-16.2-12000СБ		Лист	Масштаб	Масштаб
		Опора блока БТ2-4.1		171	1:15	
		Сборочный чертёж		Лист	Листов	1
				м.с.с. с.с.р. РОГЛУ ПРОЕКТОПРОМВЕНТИЛЬСТРОЙ		
Исполнитель	Проверено	Контр.	Дата			
Н.И.Т. Черников	В.И.С. 05.92	К.М.	02.90			
Проверено	В.И.С. 02.90	К.М.	02.90			
Директор	В.И.С. 02.90	К.М.	02.90			

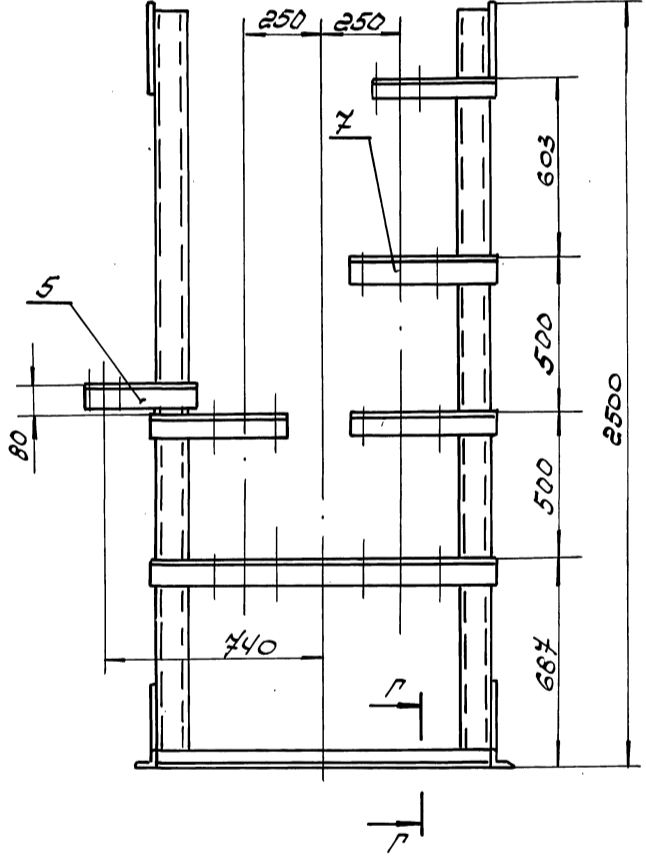
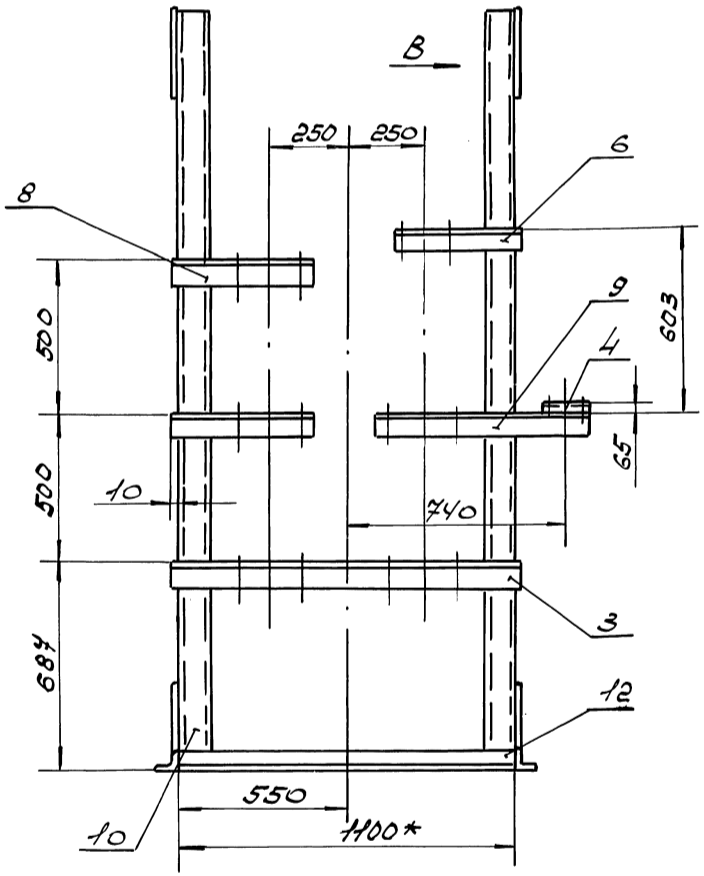
Изменения
 1. Изменения
 2. Изменения
 3. Изменения
 4. Изменения
 5. Изменения
 6. Изменения
 7. Изменения
 8. Изменения
 9. Изменения
 10. Изменения
 11. Изменения
 12. Изменения
 13. Изменения
 14. Изменения
 15. Изменения
 16. Изменения
 17. Изменения
 18. Изменения
 19. Изменения
 20. Изменения
 21. Изменения
 22. Изменения
 23. Изменения
 24. Изменения
 25. Изменения
 26. Изменения
 27. Изменения
 28. Изменения
 29. Изменения
 30. Изменения
 31. Изменения
 32. Изменения
 33. Изменения
 34. Изменения
 35. Изменения
 36. Изменения
 37. Изменения
 38. Изменения
 39. Изменения
 40. Изменения
 41. Изменения
 42. Изменения
 43. Изменения
 44. Изменения
 45. Изменения
 46. Изменения
 47. Изменения
 48. Изменения
 49. Изменения
 50. Изменения
 51. Изменения
 52. Изменения
 53. Изменения
 54. Изменения
 55. Изменения
 56. Изменения
 57. Изменения
 58. Изменения
 59. Изменения
 60. Изменения
 61. Изменения
 62. Изменения
 63. Изменения
 64. Изменения
 65. Изменения
 66. Изменения
 67. Изменения
 68. Изменения
 69. Изменения
 70. Изменения
 71. Изменения
 72. Изменения
 73. Изменения
 74. Изменения
 75. Изменения
 76. Изменения
 77. Изменения
 78. Изменения
 79. Изменения
 80. Изменения
 81. Изменения
 82. Изменения
 83. Изменения
 84. Изменения
 85. Изменения
 86. Изменения
 87. Изменения
 88. Изменения
 89. Изменения
 90. Изменения
 91. Изменения
 92. Изменения
 93. Изменения
 94. Изменения
 95. Изменения
 96. Изменения
 97. Изменения
 98. Изменения
 99. Изменения
 100. Изменения

Образование
подготовки
ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ПРОЕКТИРОВАНИЕ



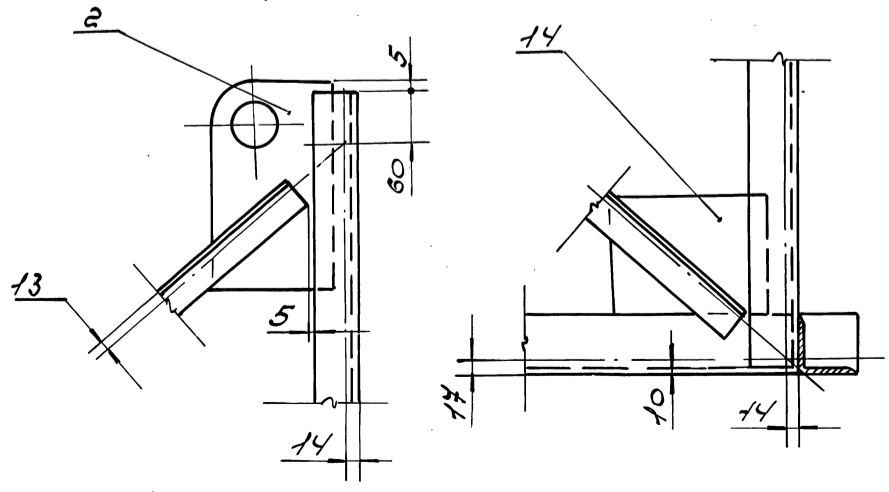
Вид А

Вид Б



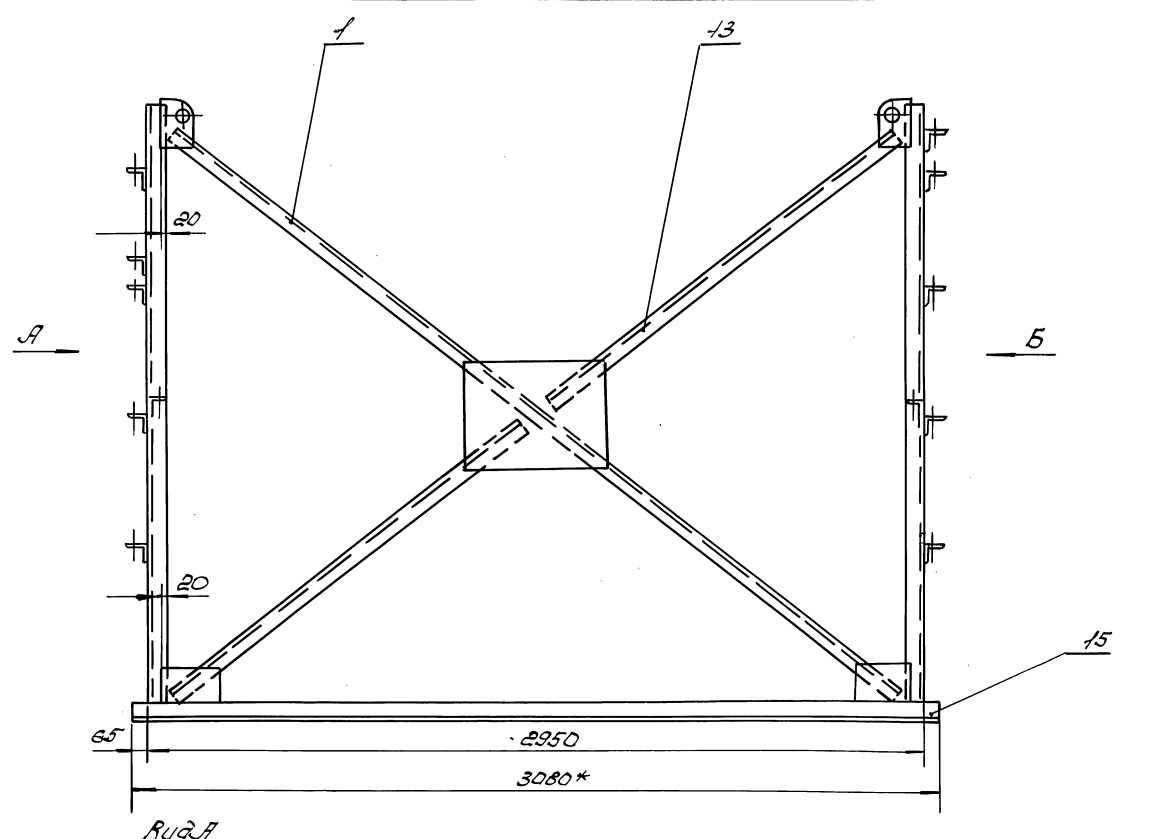
Вид В
m 1:5

Г-Г
m 1:5



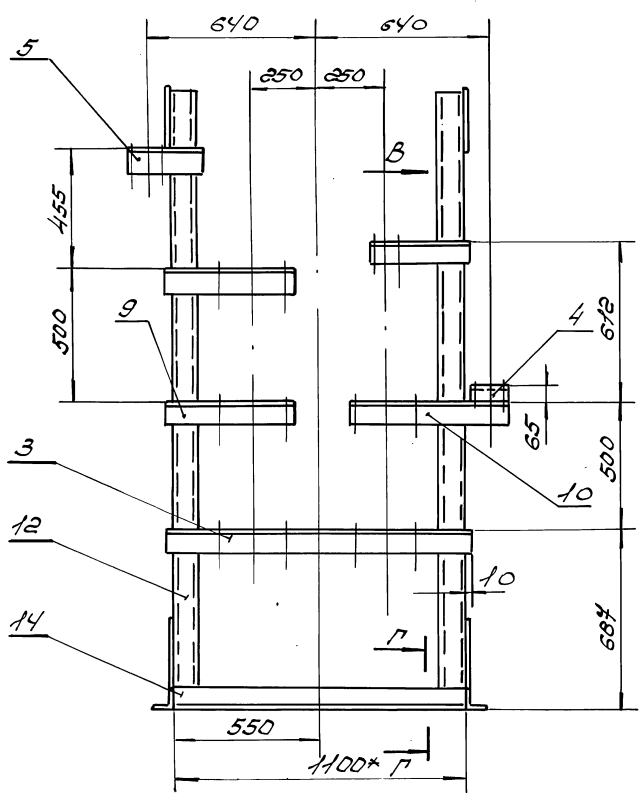
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Сварку производить по контуру прилегания деталей сплошным, нормальным швом. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75*.
3. Шероховатость поверхностей деталей выпатченных без чертежа $Ra 160$.
4. $h 14 \pm \frac{0.174}{2}$
- 5* Размеры для справок.

5.903-16.2-13 000СБ			
Исполнитель	Подп. дата	Доработка	Лист 199
Проверка	02.90	02.90	1:15
Т. Рондубилов	02.90	02.90	Лист Листов 1
Н. Рондубилов	05.90		ММСС СССР РО ГНУ
5.903-16.2-13 000СБ			Проектно-вентиляция
Доработка			Формат А3



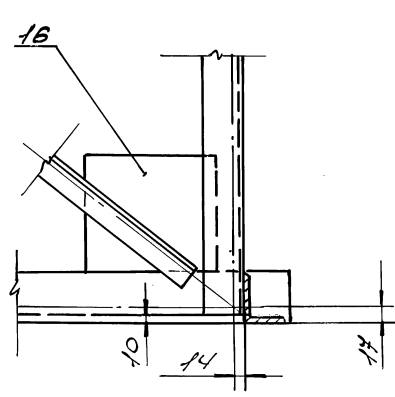
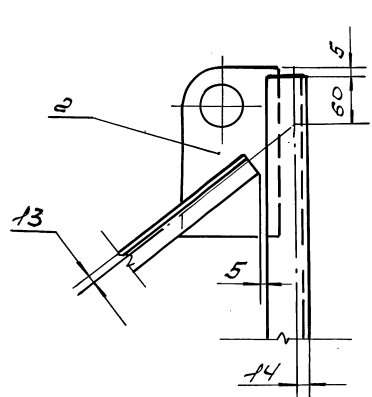
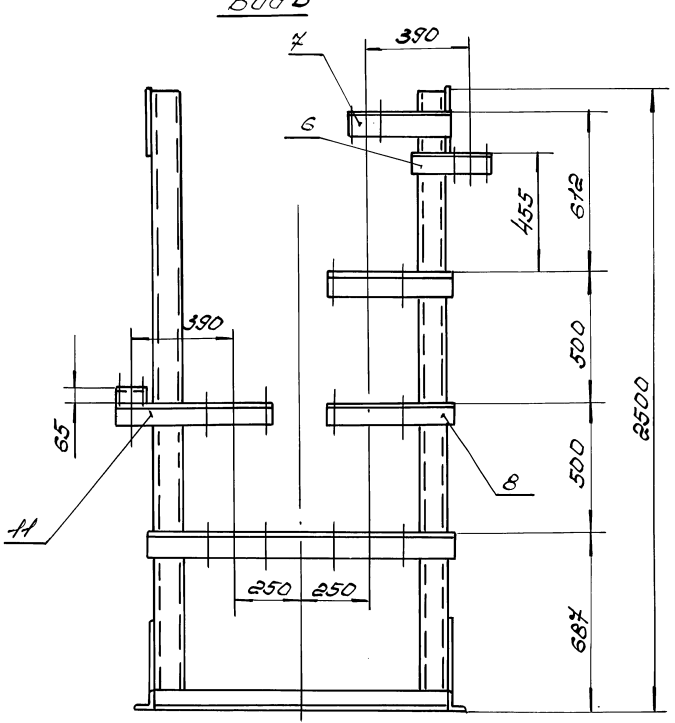
Вид А

Вид Б



Вид В
 1:5

Г-Г
 1:5



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Сварку производить по контуру прилегания деталей сплошным, нормальным швом. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей. Электроды Э42А по ГОСТ 9467-75*.
3. Шероховатость поверхностей деталей выполненных без чертежа $Ra \leq 12.5$.
4. $H_{14} \pm 0.14$.
- 5* Размеры для справок.

5.903-16.2-14000СБ			Лист	Масштаб	Масштаб
Опорный блок БТЭ-5.2			201	1:15	
Сварочный чертеж			Лист	Листов	
И.КОНТРОЛЬЩИКОВ И.М.С. 05.90			ИМСС СССР РО ГПД Проектно-конструкторский		

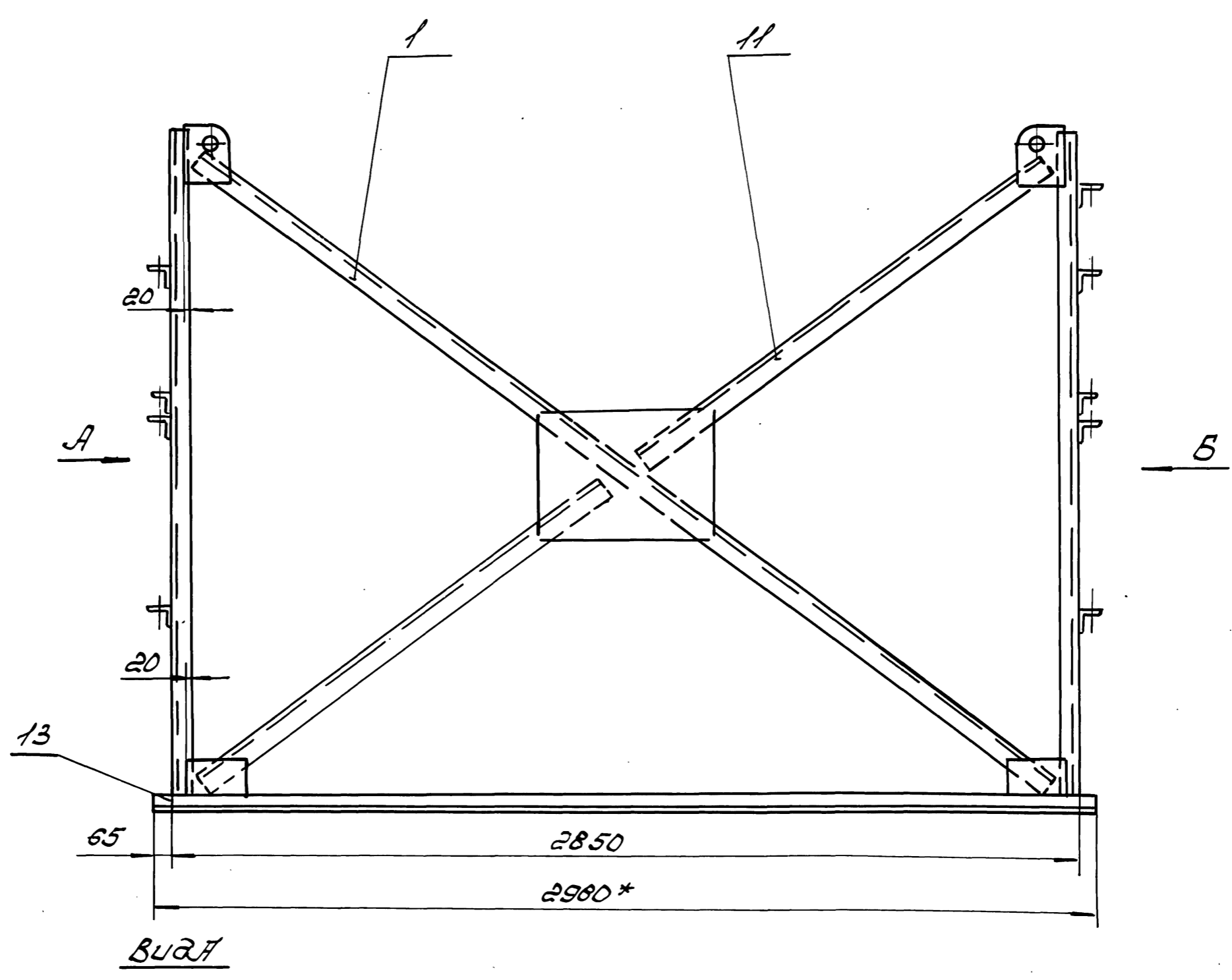
Изготовитель: Проектно-конструкторский институт связи

Экз.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
72			5.903-16.2-15000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
74	1		5.903-16.2-00100-07	Растяжка	2	
				детали		
74	2		5.903-16.2-00.001-02	Пластина	4	
74	3		5.903-16.2-00.002-06	Кронштейн	2	
72	4		5.903-16.2-00.003-55	Кронштейн	1	
	5		-63	Кронштейн	1	
	6		-68	Кронштейн	2	
	7		-76	Кронштейн	3	
	8		-77	Кронштейн	3	
57	9		5.903-16.2-15.001	Стойка		
				Швеллер 102х102х8210-89 18 см 3 см 12 см 535-88		
				L = 2785 h 14	4	23.93 кг
57	10		5.903-16.2-15002	Растяжка		
				Швеллер 45х45х4820х20х86 Швеллер 18 см 3 см 12 см 535-88		
				L = 1860 h 14	4	6.06 кг
5.903-16.2-15000						
Экз. Лист			Начисл. м		Листов	
Рисунки			Сборочные		Детали	
Проб. Контр. Сигн.			Дата		03.90	
Н. Контр. Сигн.			Дата		03.90	
			Опора блока		Листов	
			БТ2-6.1		7 2	
			Проектная организация		Формат А4	

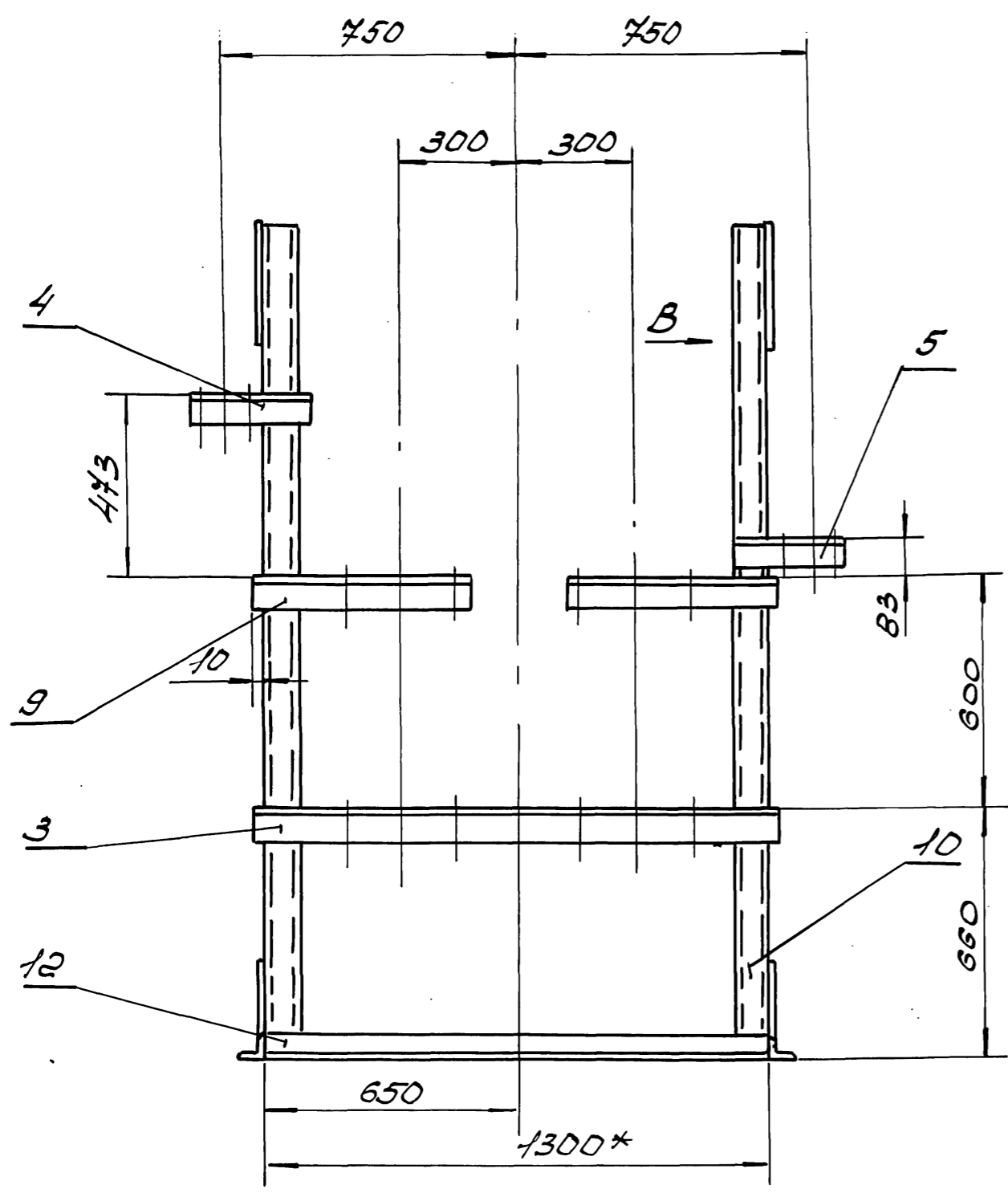
Экз.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Опора		
				Швеллер 63х63х6820х20х86 Ст 3.01-12 см 535-88		
57	11		5.903-16.2-15003	L = 1300 h 14	2	6.25 кг
57	12		5.903-16.2-15004	L = 2980 h 14	2	14.33 кг
57	13		5.903-16.2-15005	Пластина		
				5-114-4.0 20х190х3-74 Лист 863-2 20х1463-794		
				150 h 14 x 150 h 14	4	0.71 кг
5.903-16.2-15000						
Экз. Лист			Начисл. м		Листов	
Рисунки			Сборочные		Детали	
Проб. Контр. Сигн.			Дата		03.90	
Н. Контр. Сигн.			Дата		03.90	
			Опора блока		Листов	
			БТ2-6.1		7 2	
			Проектная организация		Формат А4	

Экз.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
72			5.903-16.2-16.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
74	1		5.903-16.2-00100-04	Растяжка	2	
				детали		
74	2		5.903-16.2-00.001-01	Пластина	4	
72	3		5.903-16.2-00.002-06	Кронштейн	2	
72	4		5.903-16.2-00.003-36	Кронштейн	2	
	5		-37	Кронштейн	2	
	6		-44	Кронштейн	1	
	7		-45	Кронштейн	1	
	8		-76	Кронштейн	2	
	9		-77	Кронштейн	2	
57	10		5.903-16.2-16.001	Стойка		
				Швеллер 102х102х8210-89 18 см 3 см 12 см 535-88		
				L = 2145 h 14	4	18.43 кг
57	11		5.903-16.2-16.002	Растяжка		
				Швеллер 45х45х4820х20х86 Швеллер 18 см 3 см 12 см 535-88		
				L = 1665 h 14	4	4.55 кг
5.903-16.2-16.000						
Экз. Лист			Начисл. м		Листов	
Рисунки			Сборочные		Детали	
Проб. Контр. Сигн.			Дата		03.90	
Н. Контр. Сигн.			Дата		03.90	
			Опора блока		Листов	
			БТ2-6.2		7 2	
			Проектная организация		Формат А4	

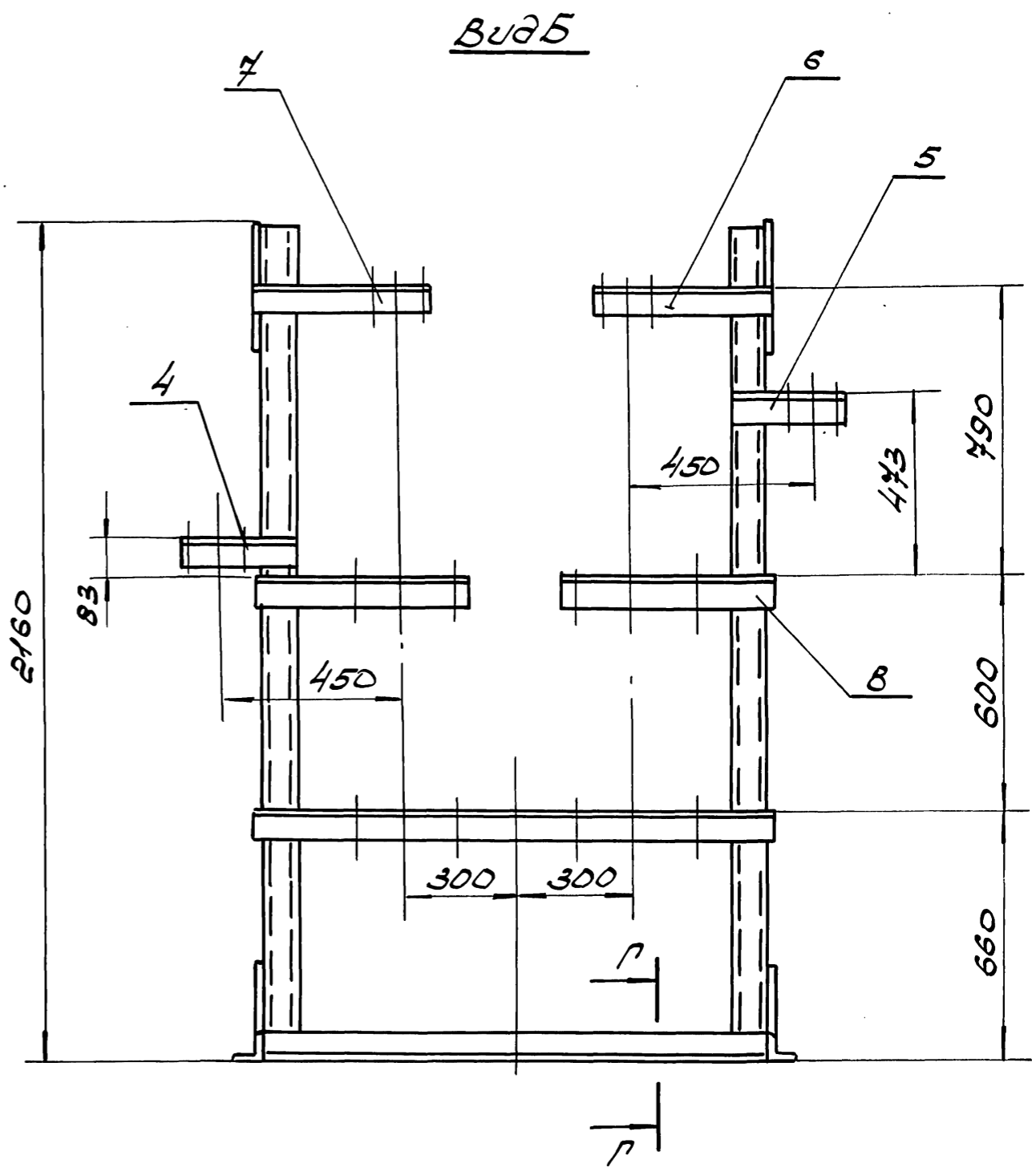
Экз.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Опора		
				Швеллер 63х63х6820х20х86 Ст 3.01-12 см 535-88		
57	12		5.903-16.2-16.003	L = 1300 h 14	2	6.25 кг
57	13		5.903-16.2-16.004	L = 2980 h 14	2	14.33 кг
57	14		5.903-16.2-16.005	Пластина		
				5-114-4.0 20х190х3-74 Лист 863-2 20х1463-794		
				150 h 14 x 150 h 14	4	0.71 кг
5.903-16.2-16.000						
Экз. Лист			Начисл. м		Листов	
Рисунки			Сборочные		Детали	
Проб. Контр. Сигн.			Дата		03.90	
Н. Контр. Сигн.			Дата		03.90	
			Опора блока		Листов	
			БТ2-6.2		7 2	
			Проектная организация		Формат А4	



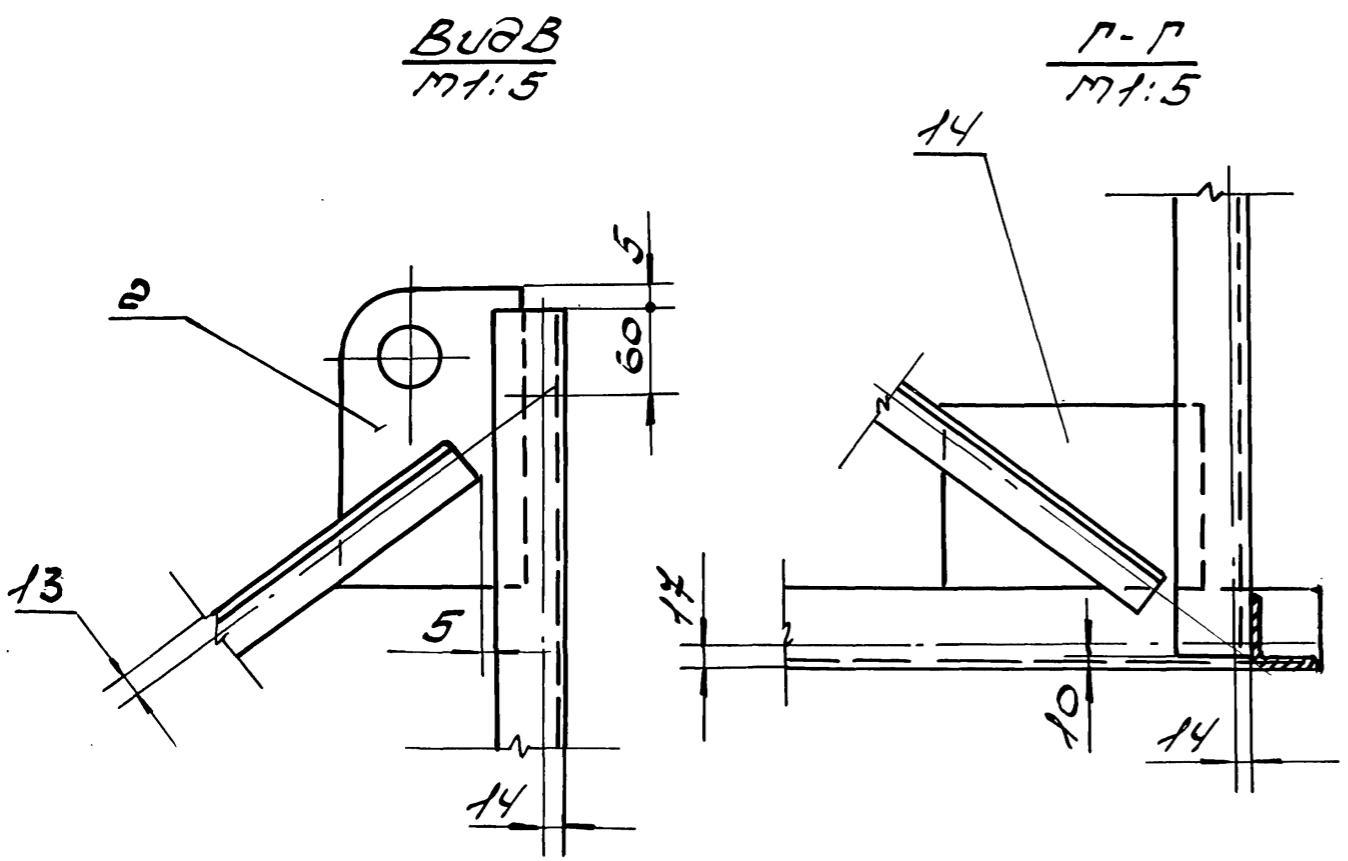
Вид А



Вид В
m 1:5



Вид Б

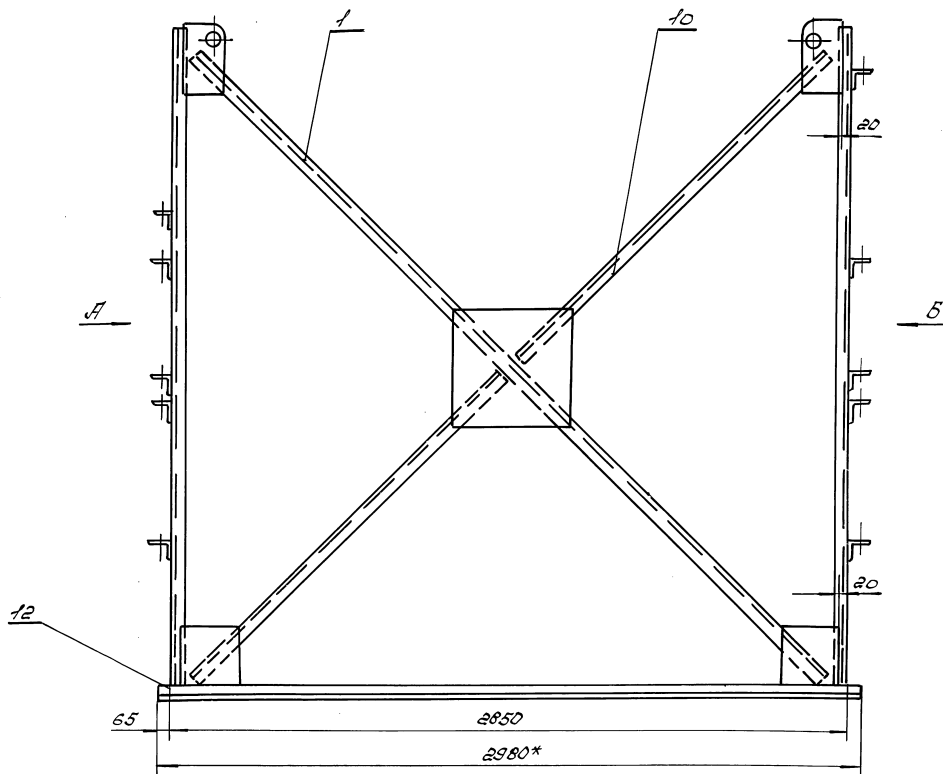


г-г
m 1:5

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Сварку производить по контуру приведенных деталей сплошным, нормальным швом. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75*.
3. Шероховатость поверхностей деталей выполняемых без чертежа $Ra160$.
4. $n14; \pm \frac{0.14}{2}$.
- 5* Размеры для справок.

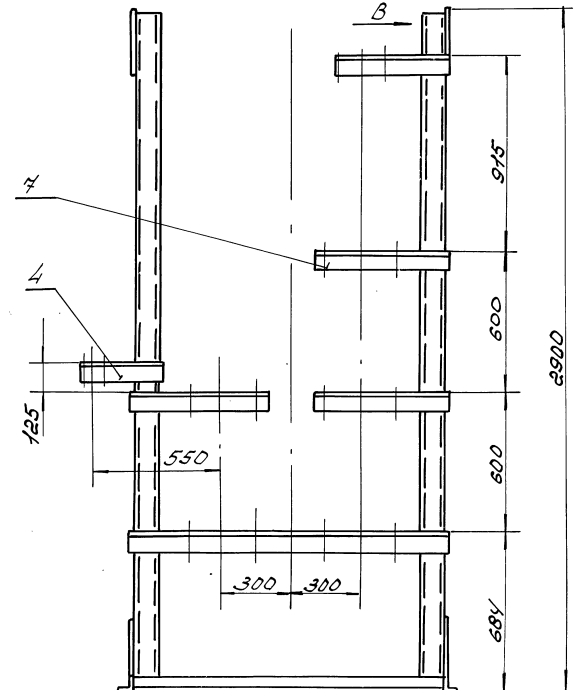
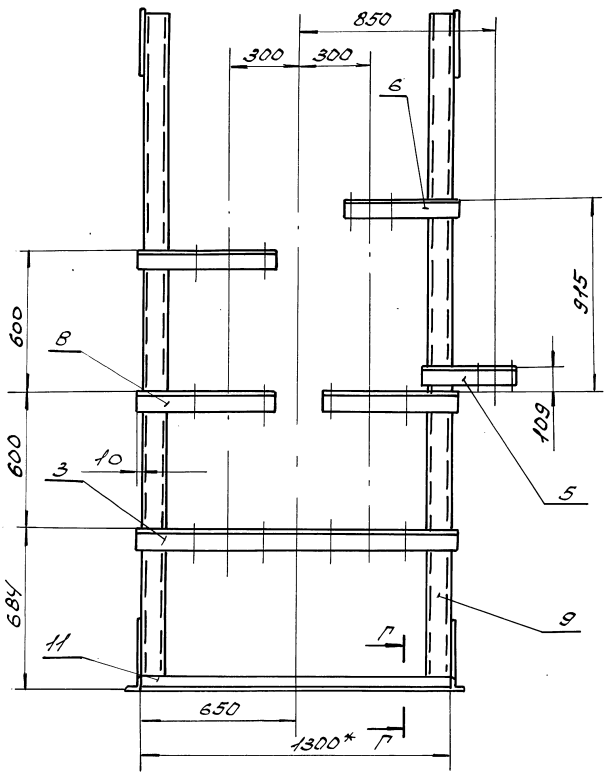
5.903-16.2-16000СБ			
Исполнитель	Проверено	Дата	Лист 184 из 115
М.И. Васильев	В.И. Дудова	02.90	1:15
Проверено	В.И. Дудова	02.90	Лист 184 из 115
Т.Контр.	Сувиков	02.90	ммср СССР
Н.Контр.	Усиков	02.90	РОСНЧ
Опорная рама БТ-6.2 Сборочный чертеж			Проектно-конструкторский институт

Электронный документ. Внесены изменения. Подпись: [подпись]



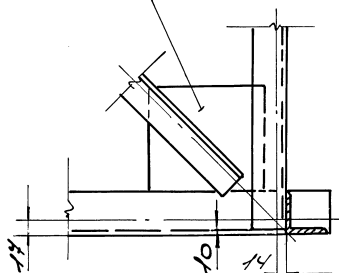
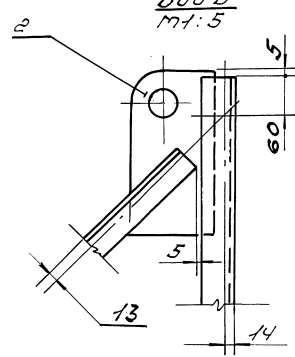
Вид А

Вид Б



Вид В
 м 1:5

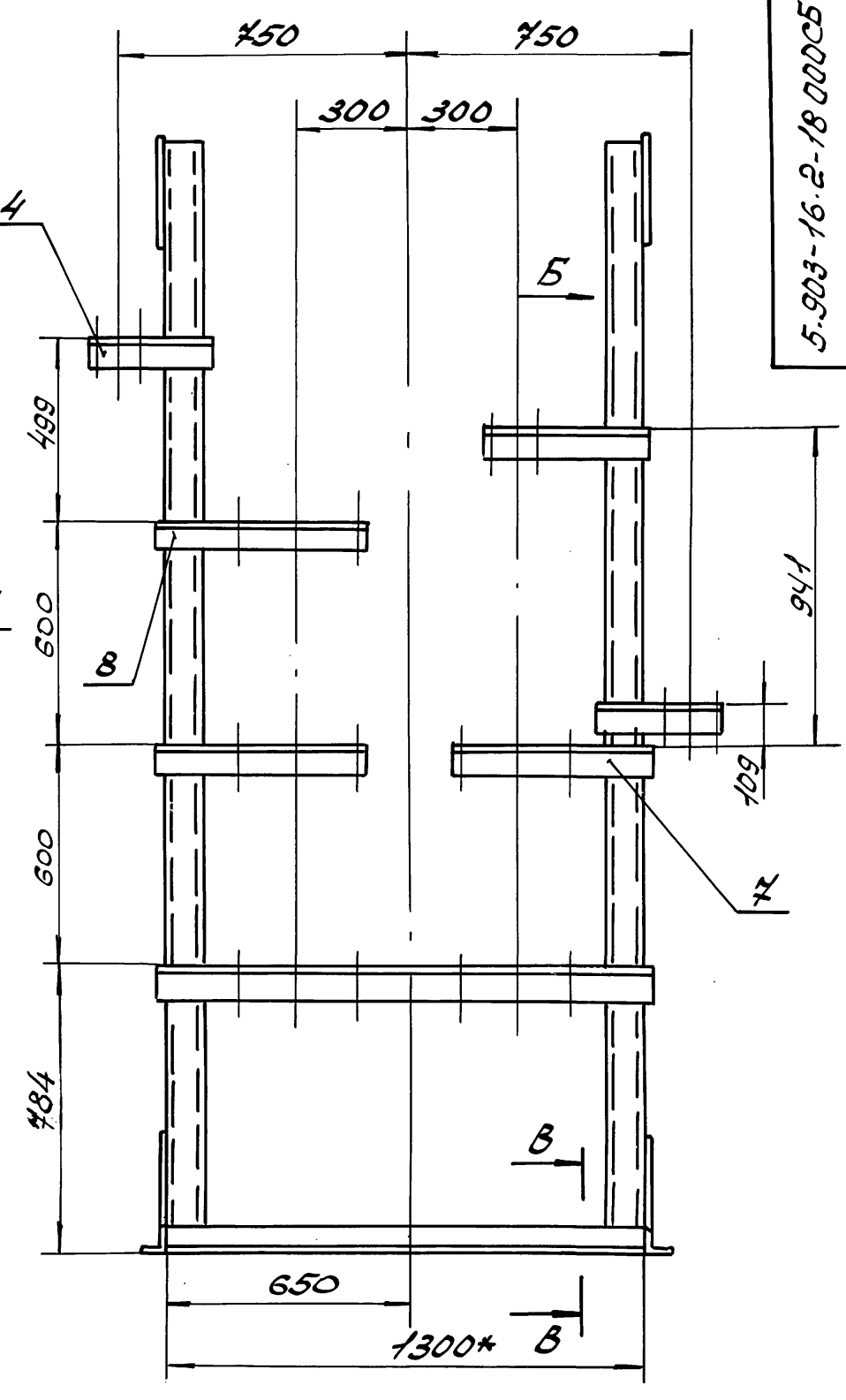
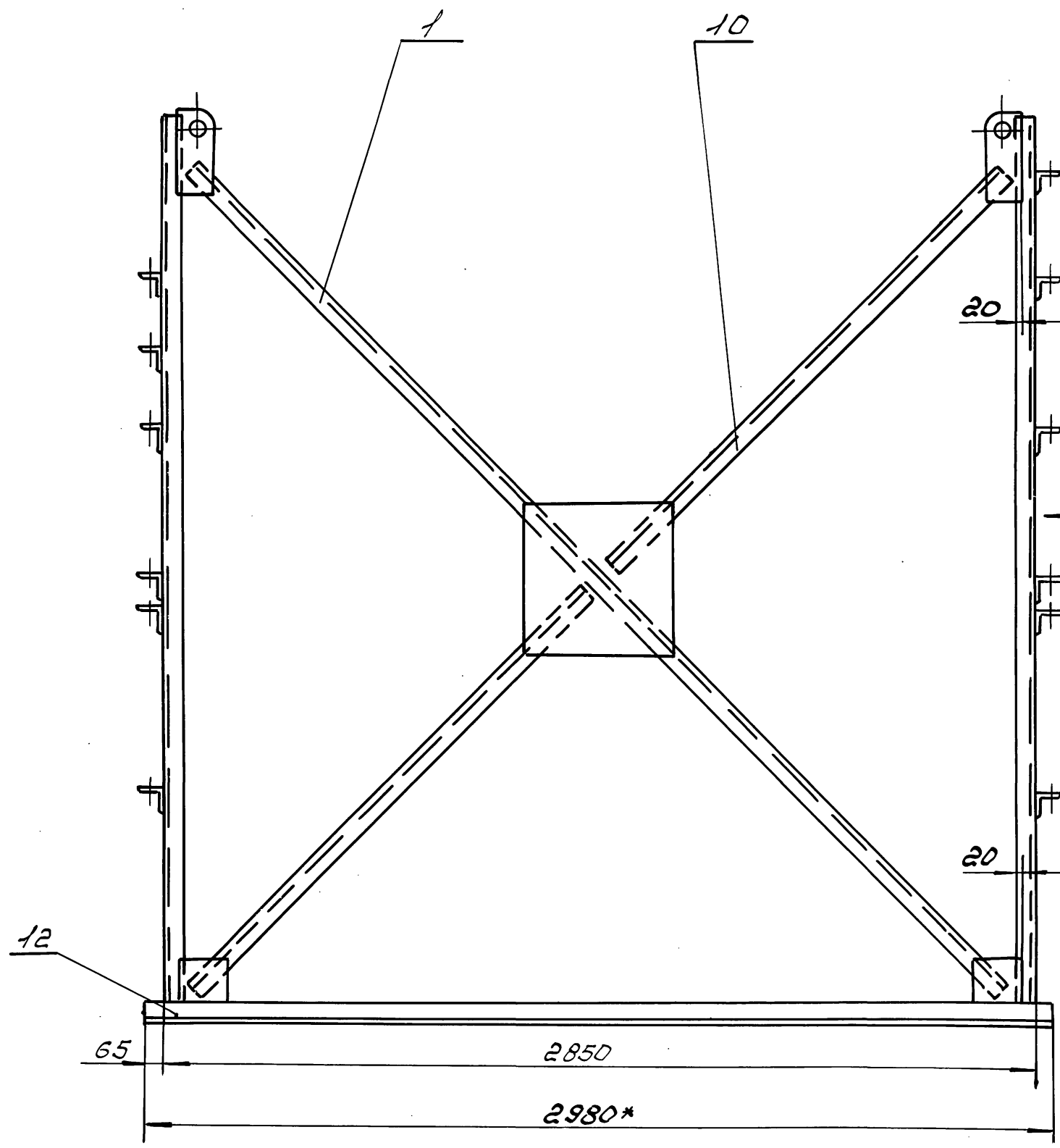
П-П
 м 1:5



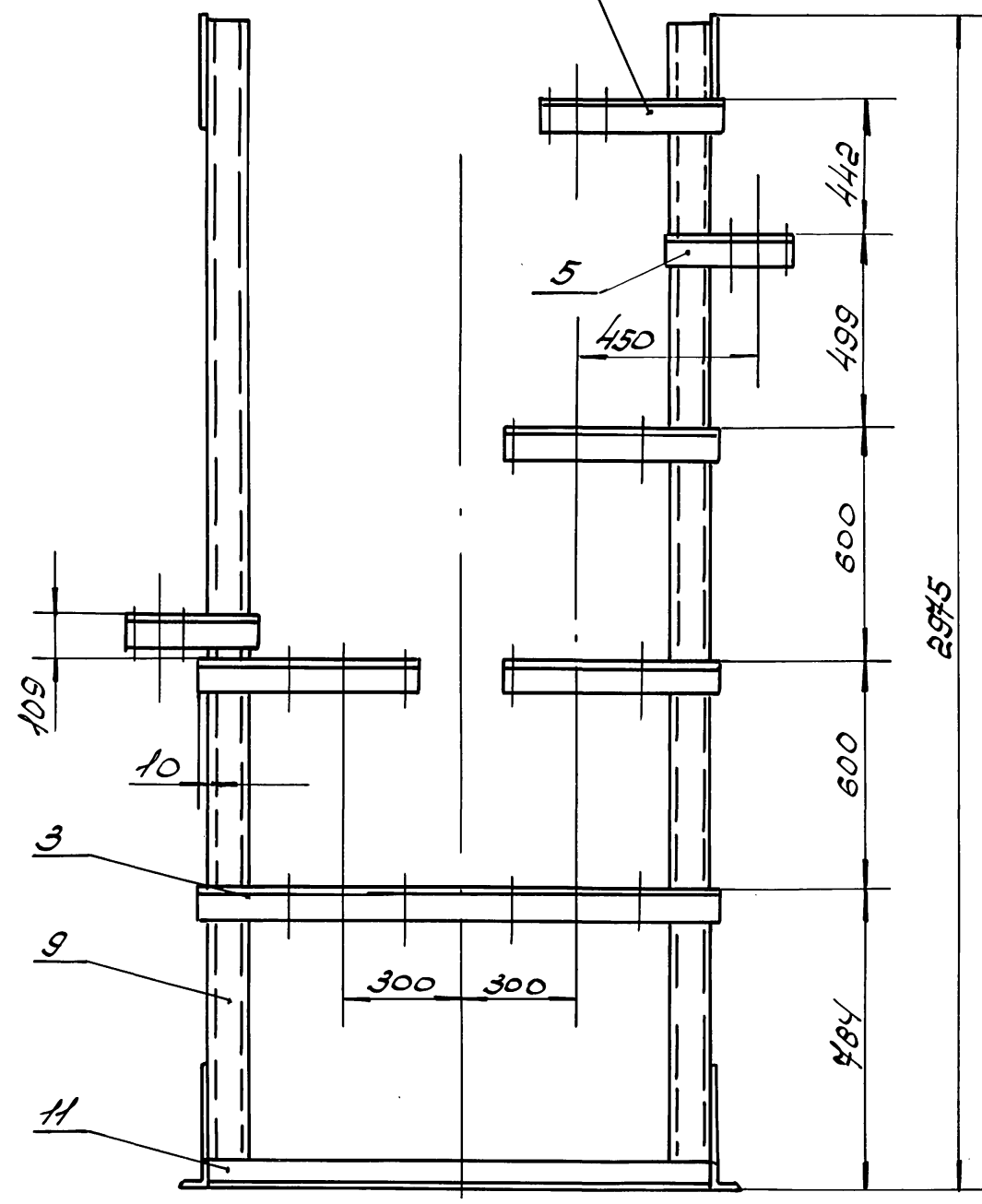
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Сварку производить по контуру прилегания деталей сплошным, нормальным швом. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75*.
3. Шероховатость поверхностей деталей выполняемых без чертежа Ra 6,3.
4. Н.П. ±0,1 мм.
- 5* Размеры для справок.

5.903-16.2-17000СБ		Лист 1 из 2	
Дополнение 572-4.1		Лист 234	Масштаб 1:15
Сборочный чертеж		Исполнитель: [Signature]	
Н.К. Чусов		Проверил: [Signature]	

Лист 234 из 234



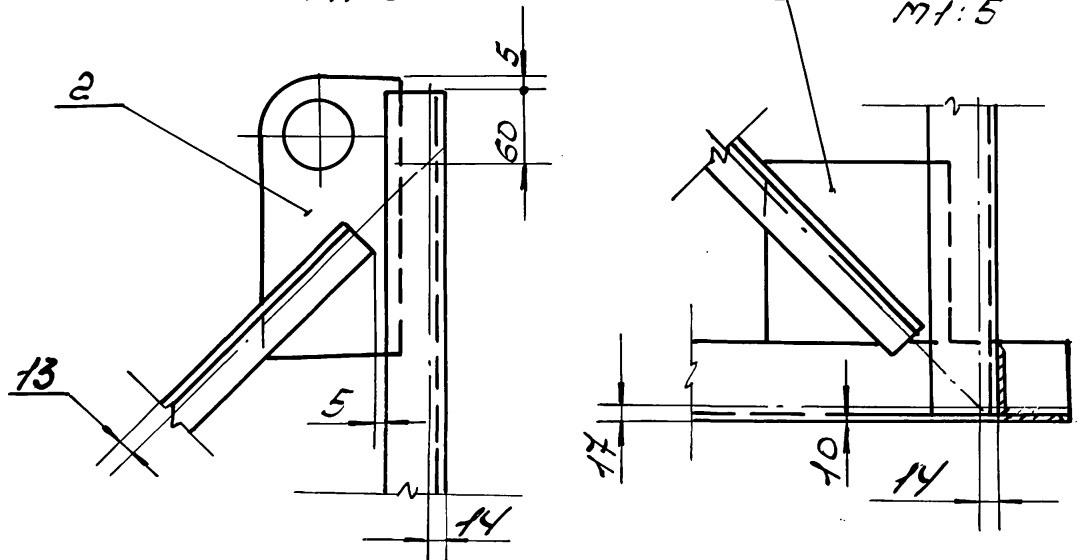
Вид А-А



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Сварку производить по контуру прилегающих деталей сплошным, нормальным швом. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей. Электроды Э42А по ГОСТ 9467-75*.
3. Шероховатость поверхностей деталей выполненная без чертежа $Ra 160$
4. $114 \pm \frac{2114}{2}$
- 5.* Размеры для справок.

Вид Б-Б
 м1:5

Б-Б
 м1:5



5.903-16.2-18000СБ				Лист	Масса	Масштаб
Исполн	Начисл	Проект	Дата	234		1:15
Разработ	Владислав	Владислав	02.90	Сборочный чертеж		
Проб.	Владислав	Владислав	02.90	Лист	Листов 1	
Т.контр	Усков	Усков	05.90	ммсб еср		
Н.контр	Владислав	Владислав	02.90	РО ГПЧ		
				Проектное учреждение		

Лист 1 из 1
 5.903-16.2-18.000СБ

Рис 1

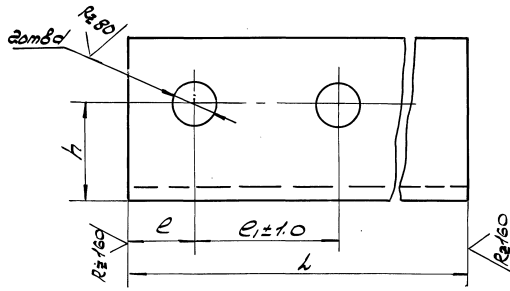
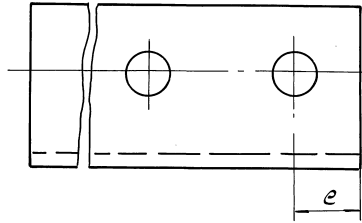


Рис 2

Остальное см. рис. 1



✓(✓)

5.903-16.2-00.003

Размеры в мм

Обозначение	Рис	L	e	e1	d	h	Материал	класс RE
5.903-16.2-00.003		84		44				0.26
-01	1	94		51				0.29
-02		102						0.31
-03				62				0.64
-04	2	210						0.79
-05		260						0.84
-06	1	110			11			0.66
-07		215						0.75
-08	2	245		70				0.8
-09	1	265						0.4
-10	2							0.69
-11	1							0.78
-12	2							0.84
-13	1	130						0.99
-14	2							1.25
-15	1	225						0.44
-16	2	255	20	90	14	30		0.92
-17	1							1.31
-18	2							1.36
-19	1	275						1.56
-20	2	325						1.76
-21	1	410						1.37
-22	2							1.66
-23	1	145		106				1.39
-24	2	300						1.44
-25	1	430		136				1.49
-26	2	445						1.68
-27	1	325		70	11			1.39
-28	1	365						1.44
-29	2	285		106				1.49
-30	1	345						1.68
-31	2	290						1.39
-32	1	300						1.44
-33	2	310	30	122	14	35		1.49
-34	1	310						1.68
-35	2	350						1.68

Продолжение таблицы

Обозначение	Рис	L	e	e1	d	h	Материал	класс RE
	-44	1	450					2.16
	-45	2						1.85
	-46	1	385					2.59
	-47	2						2.78
	-48	1	540	30	185	18	35	2.83
	-49	2						3.05
	-50	1	580					2.11
	-51	1	590					2.23
	-52	2						1.62
	-53		635					2.06
	-54		365	70	11			2.29
	-55	1	385	90				2.58
	-56	2	280					2.32
	-57	2						1.39
	-58	1	355					2.49
	-59		395					2.72
	-60	2						2.78
	-61	1	445					2.38
	-62	1	400					2.66
	-63	2						3.53
	-64	1	240					4.11
	-65	1	430	30				3.13
	-66	2						3.27
	-67	1	470					2.38
	-68	1	480					2.66
	-69	1						3.53
	-70	2	410					4.11
	-71	1	460					3.13
	-72	2						3.27
	-73	1						2.38
	-74	2	615					2.66
	-75	1	715					3.53
	-76	1	540					4.11
	-77	2						3.13
	-78	1	899					3.27
	-79	1	565					2.38
	-80	2						2.66

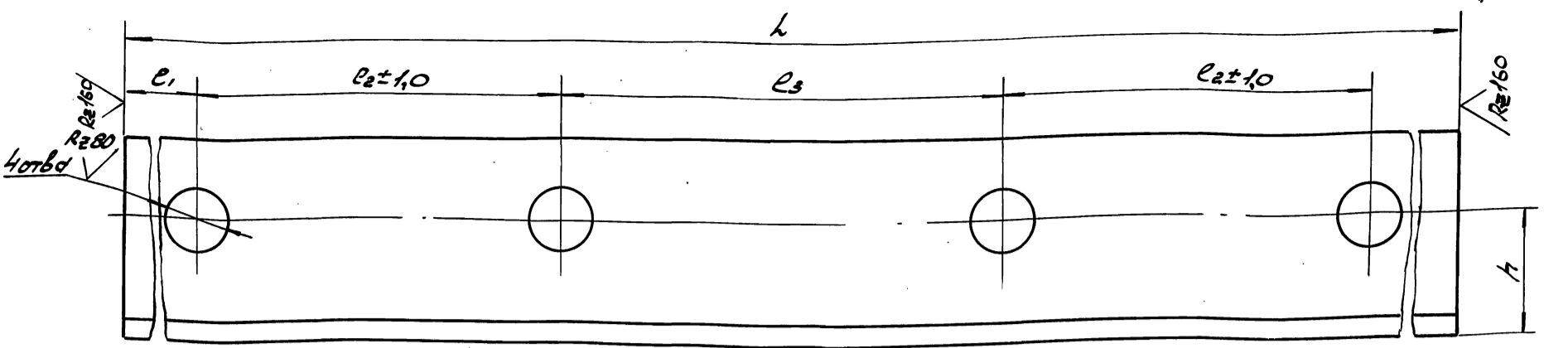
Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ±0.174

Электронный документ подписан квалифицированным подписателем

5.903-16.2-00.003				ИИМ	Материал	Материал
Дизайнер	Александр	Лавина	Лавина	СМ		
Проверка	Сидорова	Сидорова	Сидорова	Таб. 1		
Проверка	Сидорова	Сидорова	Сидорова	Лист 1 из 1		
Проверка	Сидорова	Сидорова	Сидорова	Итого всего 1 лист		
Проверка	Сидорова	Сидорова	Сидорова	по ГОСТ		
Проверка	Сидорова	Сидорова	Сидорова	Продолжение таблицы		
Проверка	Сидорова	Сидорова	Сидорова	См. таблицу		

Ростовское отделение
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬНО-ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКОГО ПРЕДПРИЯТИЯ
г. Ростов-на-Дону, ул. Ткацкий мост, 34а

5.903-16.2-00 002



Размеры в мм

Обозначение	L	e ₁	e ₂	e ₃	h	d	Материал	Масса, кг
5.903-16.2-00 002	520	115	90	110	30	14	50x50x4-В-Экст 8509-86	1.58
-01	420	142	136	164	30	14	Углерод Ст 3 Ст 1-Экст 535-88	2.19
-02	920	167,5	185	215	35	18	63x63x5-В-Экст 8509-86	4.42
-03	1040	149	242	258			Углерод Ст 3 Ст 1-Экст 535-88	6.03
-04	1120	189			45	22	45x45x5-В-Экст 8509-86	6.49
-05	1320	185	350	250			Углерод Ст 3 Ст 1-Экст 535-88	7.65
-06		211	298	302				

Неуказанные предельные отклонения размеров: H14/h14; ± 0.114/2

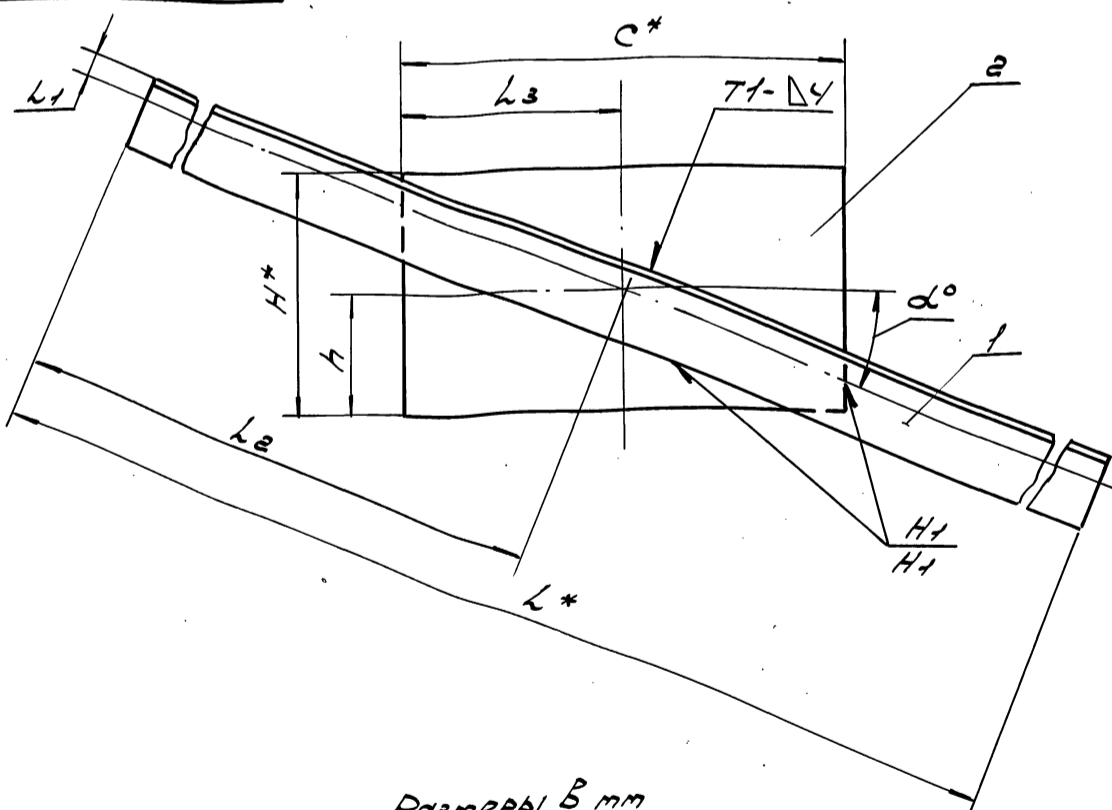
Экспликация
Лист 1 из 1
Всего листов 1

5.903-16.2-00 002			
Изм	Дата	Исполн	Провер
1	02.90	С.С.С.	С.С.С.
2	02.90	С.С.С.	С.С.С.
3	05.91	С.С.С.	С.С.С.

Кронштейн

см. таблицу

5.903-16.2-00100С5



- Сварные швы по Эост 5264-80. Электроды типа Э42А по Эост 9464-75
- Шероховатость поверхностей деталей выполненная без чертёжа $\sqrt{Rz160}$
- h14; ± 0.114/2
- * Размеры для справок.

Размеры в мм

Обозначение	L*	C*	L1	L2	L3	H	h	α°	Масса, кг
5.903-16.2-00100	3110			2555		100	55	23	5.94
-01	3155	10		1595		90	50	19	6.02
-02	3210			1603				28	6.13
-03	3375			1682				33	9.21
-04	3385	180		1686	90	150	80	36	9.24
-06	3630			1807				39	9.9
-06	3660	13		1822				29	10.0
-07	3775			1879				44	10.3
-08	3840			1910		190	85	45	10.5
-09	3890			1934				46	10.6

5.903-16.2-00100С5			
Изм	Дата	Исполн	Провер
1	02.90	С.С.С.	С.С.С.
2	02.90	С.С.С.	С.С.С.
3	05.91	С.С.С.	С.С.С.

Расчёт

СВОЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ

Экспликация
Лист 1 из 1
Всего листов 1