

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ  
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.903 - 6

ОБОРУДОВАНИЕ  
КОМПЛЕКТНО-БЛОЧНОЕ  
УНИФИЦИРОВАННОЕ  
ДЛЯ  
АВТОМАТИЗИРОВАННЫХ  
ИНДИВИДУАЛЬНЫХ  
ТЕПЛОВЫХ ПУНКТОВ

ВЫПУСК 1

БЛОК ВВОДА ТЕПЛОСИТЕЛЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ  
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.903 - 6

ОБОРУДОВАНИЕ  
КОМПЛЕКТНО-БЛОЧНОЕ  
УНИФИЦИРОВАННОЕ  
ДЛЯ  
АВТОМАТИЗИРОВАННЫХ  
ИНДИВИДУАЛЬНЫХ  
ТЕПЛОВЫХ ПУНКТОВ

ВЫПУСК 1

Блок ввода теплоносителя

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
*А.Г. Кетаов* А.Г. КЕТАОВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  
*Ю.М. Соснер* Ю.М. СОСНЕР

УТВЕРЖДЕНЫ:

ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ ПИСЬМО ОТ 19.11.86г. N 5-1077 и

ПРИКАЗ № 6 ОТ 7.01.86 г.  
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ПРИКАЗ № 61 ОТ 29.09.86 г.

## СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	ОБЛОЖКА		1720.10.08.000	Труба Спецификация.	
	ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ	1	1720.10.08.001	Отвод	20
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2	1720.10.09.000 СБ	Стойка. Сборочный чертёж	
1720.10.00.000 СБ	Блок ввода	3	1720.10.09.000	Стойка. Спецификация. Листы 1...4	21
	Сборочный чертёж		1720.10.09.000	Стойка. Спецификация. Листы 5...7	22
1720.10.00.000	Блок ввода. Спецификация	4	1720.10.09.001	Кронштейн	
	Листы 1...4		1720.10.09.000	Стойка. Спецификация. Лист 8	
1720.10.00.000	Блок ввода. Спецификация	5	1720.10.09.005	Косынка	23
	Листы 4...8		1720.10.00.001	Хомут	
1720.10.00.000	Блок ввода. Спецификация	6	1720.10.00.002	Заглушка	
	Листы 9...11.		1720.11.00.000	Блок ввода. Сборочный чертёж	24
1720.10.01.003	Отвод		1720.11.00.000	Блок ввода. Спецификация. Листы 1...4	25
1720.10.00.000 ВС	Блок ввода	7	1720.11.00.000	Блок ввода. Спецификация. Листы 5...8	26
	Ведомость спецификаций		1720.11.00.000	Блок ввода. Спецификация. Листы 9...11	27
1720.10.00.000 ВП	Блок ввода	8	1720.11.01.000	Трубопровод. Спецификация. Лист 2	
	Ведомость покупных изделий		1720.11.00.000 ВС	Блок ввода. Ведомость спецификаций	28
1720.10.01.000 СБ	Патрубок. Сборочный чертёж	9	1720.11.00.000 ВП	Блок ввода. Ведомость покупных изделий	29
1720.10.01.000	Патрубок. Спецификация. Лист 3		1720.11.01.000 СБ	Трубопровод. Сборочный чертёж	
1720.10.01.001	Патрубок	10	1720.11.01.000	Трубопровод. Спецификация. Лист 2	30
1720.10.01.002	Отвод		1720.11.01.001	Патрубок.	
1720.10.03.000 СБ	Патрубок. Сборочный чертёж	11	1720.11.02.001	Патрубок.	
1720.10.03.002	Отвод		1720.11.02.000 СБ	Участок мерный. Сборочный чертёж	31
1720.10.03.000	Патрубок. Спецификация. Листы 1,3	12	1720.11.02.000	Участок мерный. Спецификация	
1720.10.03.001	Патрубок		1720.11.02.100 СБ	Гильза. Сборочный чертёж	32
1720.10.03.000	Патрубок. Спецификация. Листы 4...7	13	1720.11.02.100	Гильза. Спецификация	
1720.10.03.005	Переход	14	1720.11.02.101	Втулка	
1720.10.03.006	Переход		1720.11.02.102	Гильза	
1720.10.04.001	Патрубок		1720.11.02.103	Донышко	
1720.10.04.000 СБ	Переход. Сборочный чертёж.	15	1720.11.03.000 СБ	Участок мерный. Сборочный чертёж	33
1720.10.04.000	Переход. Спецификация. Листы 1;2		1720.11.03.000	Участок мерный. Спецификация. Лист 1	
1720.10.04.000	Переход. Спецификация. Лист 3		1720.11.03.000	Участок мерный. Спецификация. Листы 2,3	34
1720.10.05.000 СБ	Участок мерный. Сборочный чертёж	16	1720.11.03.001	Патрубок	
1720.10.05.001	Патрубок		1720.11.00.001	Заглушка	
1720.10.05.002	Бобышка		1720.11.04.000 СБ	Патрубок. Сборочный чертёж.	35
1720.10.05.000	Участок мерный. Спецификация	17	1720.11.04.000	Патрубок. Спецификация	
1720.10.06.000 СБ	Участок мерный. Сборочный чертёж	18	1720.11.05.000 СБ	Катушка. Сборочный чертёж.	36
1720.10.06.000	Участок мерный. Спецификация		1720.11.05.000	Катушка. Спецификация	
1720.10.06.001	Патрубок				
1720.10.07.000 СБ	Катушка. Сборочный чертёж	19			
1720.10.07.000	Катушка. Спецификация				
1720.10.08.000 СБ	Труба. Сборочный чертёж				

Выпуск 1

Серия 5.903-3

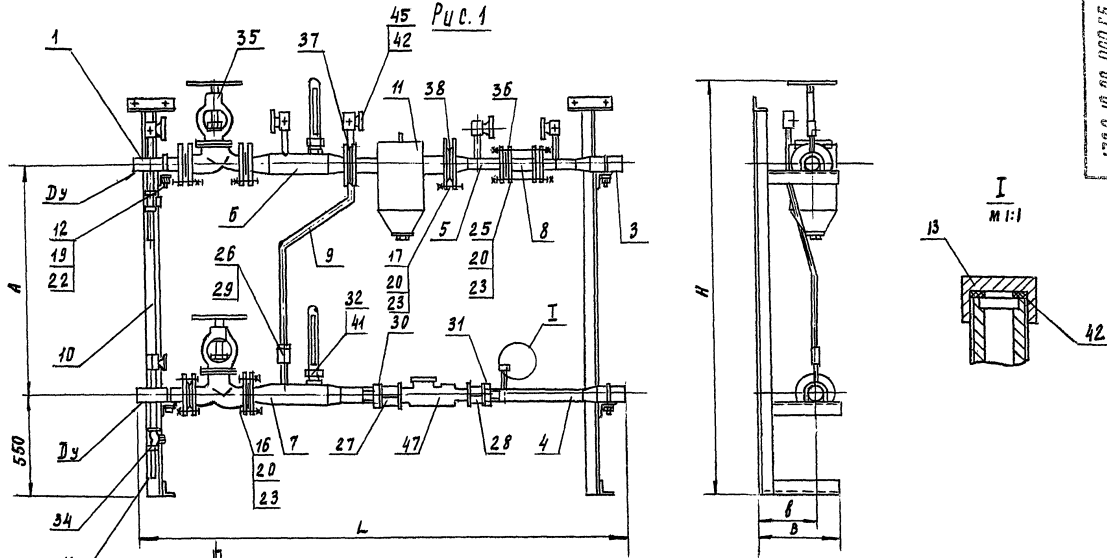


Рис. 2  
Остальное - см. рис. 1.

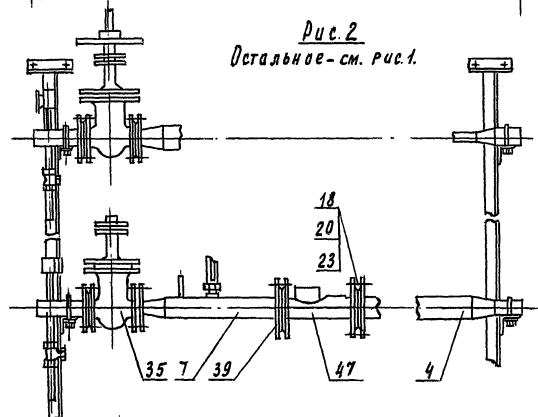
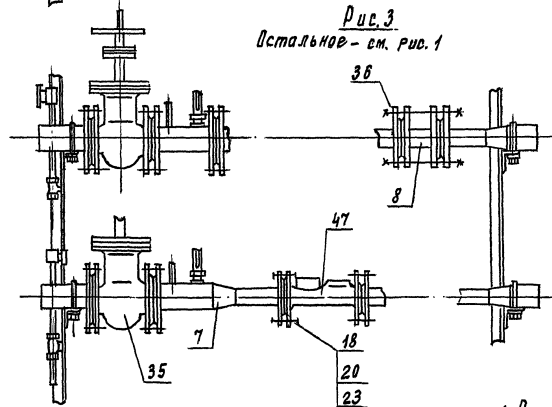


Рис. 3  
Остальное - см. рис. 1.



Обозначение	Рис	Размеры в мм					Масса кг	
		Прочод. условный 4y	А	В	В	Н		L
1720.10.00.000								
-01	1	40	800 1000			1650	1755	97
-02			800 1000	350	250	1780	1725	132
-03	2	50						
-04			800 1000			1900	1835	174
-05	3	80						
-06			800 1000	450	350	2100	1980	237
-07		100						

1. Размеры для справок  
2. Грязевики поз. 11 изготавливать по типовому проекту 4.903-10 выпуск 8

				1720.10.00.000 СБ			
Исполн.	Лист	И. Дорманна	Подп.	Дата	Масса	Масштаб	
Блок ввода					Лист	Масса	Масштаб
Сборочный чертёж					СМ.	ТАВА	
					Лист	Листов	1
И. Контр. И. Дорманна					21723-02		
Этап. Свешер					3		

Инв.№ подл. Подп. и дата		Взам. инв. № дубл. Подп. и дата		Инв.№ дубл. Подп. и дата		Серия 5.903-6								Выпуск 1	
Формат	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1720.10.00.000								Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07			
А4	10		1720.10.09.000-10	Стойка									2		
			-11	Стойка									2		
А4	11		Г 34-01	Грязевик 16-40	1	1								Изготовление по тл 4.903-10	
			-02	Грязевик 16-50			1	1							
			-04	Грязевик 16-80					1	1					
			-05	Грязевик 16-100							1	1			
				Детали									выпуск 8		
А4	12		1720.10.00.001	Хомут	4	4									
			-01	Хомут			4	4							
			-02	Хомут					4	4					
			-03	Хомут							4	4			
А4	13		1720.10.00.002	Заглушка	1	1	1	1	1	1	1	1			
А4	14		1720.10.01.003	Отвод	2	2	2	2	2	2	2	2			

Изм. лист и докум. Подп. Дата 1720.10.00.000 Лист 4

Инв.№ подл. Подп. и дата		Взам. инв. № дубл. Подп. и дата		Серия 5.903-6								Выпуск 1	
Формат	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1720.10.00.000-								Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	
				Документация									
А2			1720.10.00.000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	
А4			1720.10.00.000 ВС	Ведомость спецификации	×	×	×	×	×	×	×	×	
А3			1720.10.00.000 БП	Ведомость покупных изделий	×	×	×	×	×	×	×	×	
А4			1720.00.00.000 И	Инструкция по применению	×	×	×	×	×	×	×	×	
				сборочные единицы									
А4	1		1720.10.01.000-02	Патрубок	2	2							
			-03	Патрубок			2	2					

Изм. лист и докум. Подп. Дата 1720.10.00.000 Лист 11  
Блок ввода Лист 11  
ЦНИИ ЭП инж. оборудования КО

Инв.№ подл. Подп. и дата		Взам. инв. № дубл. Подп. и дата		Инв.№ дубл. Подп. и дата		Серия 5.903-6								Выпуск 1	
Формат	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1720.10.00.000								Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07			
А4	5		1720.10.04.000-03	Переход							1	1			
А4	6		1720.10.05.000	Участок мерный	1	1									
			-01	Участок мерный			1	1							
			-02	Участок мерный					1	1					
			-03	Участок мерный							1	1			
А4	7		1720.10.06.000	Участок мерный	1	1									
			-01	Участок мерный			1	1							
			-02	Участок мерный					1	1					
			-03	Участок мерный							1	1			
А4	8		1720.10.07.000	Катушка	1	1	1	1							
			-01	Катушка					1	1	1	1			
А4	9		1720.10.08.000	Труба	1	1	1	1							
			-01	Труба			1	1	1	1					
А4	10		1720.10.09.000-02	Стойка	2										
			-03	Стойка			2								
			-04	Стойка					2						
			-07	Стойка			2								
			-08	Стойка					2						
			-09	Стойка							2				

Изм. лист и докум. Подп. Дата 1720.10.00.000 Лист 3

Инв.№ подл. Подп. и дата		Взам. инв. № дубл. Подп. и дата		Инв.№ дубл. Подп. и дата		Серия 5.903-6								Выпуск 1	
Формат	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1720.10.00.000 -								Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07			
А4	1		1720.10.01.000 -04	Патрубок							2	2			
			-05	Патрубок								2	2		
А4	3		1720.10.03.000	Патрубок	1	1									
			-02	Патрубок					1	1					
			-04	Патрубок							1	1			
			-06	Патрубок								1	1		
А4	4		1720.10.03.000-01	Патрубок	1	1									
			-03	Патрубок					1	1					
			-05	Патрубок							1	1			
			-07	Патрубок								1	1		
А4	5		1720.10.04.000	Переход	1	1									
			-01	Переход					1	1					
			-02	Переход							1	1			

Изм. лист и докум. Подп. Дата 1720.10.00.000 Лист 2

Изм. № подл. Подп. и дата		Изм. № подл. Подп. и дата		Серия 5.903-6										Выпуск 1		
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1720.10.00.000							Примечание				
					—	01	02	03	04	05	06		07			
		30		Контргайка 32												
				ГОСТ 8968-75	1	1										
		31		Контргайка 40												
				ГОСТ 8968-75	1	1										
		32		Оправка 2П 250ВЗ												
				ГОСТ 3029-75	2	2	2	2	2	2	2	2				
		34		Вентиль муфтовый 15Б1Г Ду 25												
				ГОСТ 9086-74	2	2	2	2	2	2	2	2				
		35		Вентиль фланцевый 15С 22МЖ Ду 40												
				ГОСТ 19192-73	2	2										
				1720.10.00.000										Лист 7		
				Копировал: Антипова										Формат: ИЧ		

Изм. № подл. Подп. и дата		Изм. № подл. Подп. и дата		Серия 5.903-6										Выпуск 1		
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1720.10.00.000							Примечание				
					—	01	02	03	04	05	06		07			
		16		Стандартные изделия												
				Болт ГОСТ 7798-70												
				М18х69х80.58	16	16	16	16								
				М16х69х70.58					32	32	32	32				
		17		М16х69х60.58	8	8										
				М16х69х70.58			8	8	16	16	16	16				
		18		М16х69х70.58			8	8	16	16	16	16				
		19		Гайка ГОСТ 5915-70												
				М6-7Н5	4	4										
				М8-7Н5			4	4								
				М10-7Н5					4	4	4	4				
		20		М16-7Н5	32	32	40	40	48	48	72	72				
				1720.10.00.000										Лист 5		
				Копировал: Антипова										Формат: ИЧ		

Изм. № подл. Подп. и дата		Изм. № подл. Подп. и дата		Серия 5.903-6										Выпуск 1		
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1720.10.00.000							Примечание				
					—	01	02	03	04	05	06		07			
		35		Задвижка 30С41МЖ1												
				ГОСТ 10194-78 Ду 50			2	2								
				Задвижка 30С41МЖ1												
				ГОСТ 10194-78 Ду 80					2	2						
				Задвижка 30С41МЖ1												
				ГОСТ 10194-78 Ду 100									2	2		
		36		Прокладка ГОСТ 15180-70												
				А-25-16	2	2	2	2								
				А-50-16					2	2	2	2				
		37		А-40-16	5	5										
				А-50-16			5	5								
				А-80-16					5	5						
				А-100-16							5	5				
		38		А-50-16	1	1										
				А65-16			1	1								
				А-80-16					1	1						
				1720.10.00.000										Лист 8		
				Копировал: Антипова										Формат: ИЧ		

Изм. № подл. Подп. и дата		Изм. № подл. Подп. и дата		Серия 5.903-6										Выпуск 1		
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1720.10.00.000							Примечание				
					—	01	02	03	04	05	06		07			
		22		Шайба ГОСТ 11371-78												
				6. 01. 09	4	4										
				8. 01. 09			4	4	4	4	4	4				
				10. 01. 09									4	4		
		23		16. 01. 09	32	32	40	40	48	48	72	72				
		25		Шпилька ГОСТ 22034-76												
				М16-69х180.58	4	4	4	4	4	4	4	4				
		26		Муфта короткая 15												
				ГОСТ 8954-75	1	1	1	1	1	1	1	1				
		27		Муфта короткая 32												
				ГОСТ 8954-75	1	1										
		28		Муфта короткая 40												
				ГОСТ 8954-75	1	1										
		29		Контргайка 15												
				ГОСТ 8968-75	1	1	1	1	1	1	1	1				
				1720.10.00.000										Лист 6		
				Копировал: Антипова										Формат: ИЧ		

Серия 5, 9/3 - 6 Выпуск 1

ИЗМ. ЗНАЧ.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1720.10.00.000 -					Примечание	
			01	02	03	04	05		06
38		Прокладка ГОСТ 15100-70 А-125-16	2	2	2	2	1	1	
39		А-65-16	2	2	2	2	2	2	
		А-80-16							
41		Прокладка ПЭТ	2	2	2	2	2	2	
42		ГОСТ 25358-78							
		Прокладка З-1	7	7	7	7	7	7	
		ГОСТ 23990-80							

Кол. на исполн. 1720.10.00.000

Лист 9

ИЗМ. ЗНАЧ.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1720.10.00.000 -					Примечание	
			01	02	03	04	05		06
41		Водосчетчик ВСКМ 150-30	1	1	1	1	1	1	
		Водосчетчик СВТГ-65							
		7925-02307P-И-0000 01	1	1	1	1	1	1	
		Водосчетчик СВБГ-180							
		7925-02307-И-2-000002	1	1	1	1	1	1	

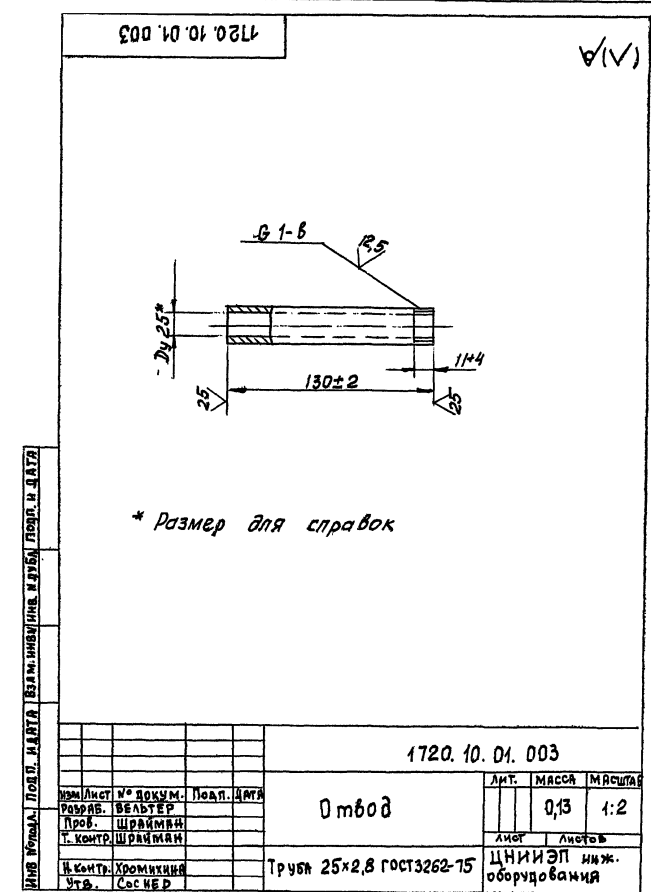
Кол. на исполн. 1720.10.00.000

Лист 4

ИЗМ. ЗНАЧ.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1720.10.00.000 -					Примечание	
			01	02	03	04	05		06
45		Прочие изделия							
		Кран муфтабный							
		ИИ-167У26-07.100-35	6	6	6	6	6	6	

Кол. на исполн. 1720.10.00.000

Лист 10



№ п/п Строчка	Обозначение	Наименование	Для исполн. 1720.10.00.000-							Примечание
			-	01	02	03	04	05	06	
1										
2	1720.10.06.000	Участок мерный	1	1						
3	-01	Участок мерный			1	1				
4	-02	Участок мерный					1	1		
5	-03	Участок мерный						1	1	
6										
7	1720.10.07.000	Катушка	1	1	1	1				
8	-01	Катушка					1	1	1	1
9										
10	1720.10.08.000	Труба	1	1			1	1		
11	-01	Труба	1		1		1	1		
12										
13	1720.10.09.000-02	Стойка	2							
14	-03	Стойка			2					
15	-04	Стойка					2			
16	-07	Стойка			2					
17	-08	Стойка					2			
18	-09	Стойка						2		

ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата 1720.10.00.000 ВС Лист 3

Серия 5.903-6 Выпуск 1

№ п/п Строчка	Обозначение	Наименование	Для исполн. 1720.10.00.000-							Примечание
			-	01	02	03	04	05	06	
1	1720.10.00.000	Блок ввода	1	1	1	1	1	1	1	
2										
3	1720.10.01.000-02	Патрубок	2	2						
4	-03	Патрубок			2	2				
5	-04	Патрубок					2	2		
6	-05	Патрубок						2	2	
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13	1720.10.03.000	Патрубок	1	1						
14	-01	Патрубок	1	1						
15	-02	Патрубок			1	1				

ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата 1720.10.00.000 ВС Лист 4

№ п/п Строчка	Обозначение	Наименование	Для исполн. 1720.10.00.000-							Примечание
			-	01	02	03	04	05	06	
1	1720.10.09.000-10	Стойка						2		
2	-11	Стойка							2	
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										

ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата 1720.10.00.000 ВС Лист 4

№ п/п Строчка	Обозначение	Наименование	Для исполн. 1720.10.00.000-							Примечание
			-	01	02	03	04	05	06	
1	1720.10.03.000-03	Патрубок			1	1				
2	-04	Патрубок					1	1		
3	-05	Патрубок					1	1		
4	-06	Патрубок							1	1
5	-07	Патрубок							1	1
6										
7	1720.10.04.000	Переход	1	1						
8	-01	Переход			1	1				
9	-02	Переход					1	1		
10	-03	Переход							1	1
11										
12	1720.10.05.000	Участок мерный	1	1						
13	-01	Участок мерный			1	1				
14	-02	Участок мерный					1	1		
15	-03	Участок мерный							1	1
16										
17										
18										

ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата 1720.10.00.000 ВС Лист 2



№ п/п	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Кол. на исполн 1720.10.00.000 -							Примечание
					01	02	03	04	05	06	07	
1												
2	Прокладки											
3												
4	Прокладка А-25-16		ГОСТ 15180-70		2	2	2	2				
5	А-40-16				5	5						
6	А-50-16				1	1	5	5	2	2	2	
7	А-65-16						3	3	2	2		
8	А-80-16								5	5	2	2
9	А-100-16								1	1	5	5
10	А-125-16										1	1
11												
12	Муфта короткая 15		ГОСТ 8966-75		2	2	2	2	2	2	2	2
13	Муфта короткая 32											
14	Муфта короткая 40				1	1						
15												
16	Контргайка 15		ГОСТ 8968-75		2	2	2	2	2	2	2	2
17	Контргайка 32				1	1						
18	Контргайка 40				1	1						
19												
20												
21												
22												
23	Фланцы											
24	Фланец 1-25-16 ст 20	37.9941.4138.04			4	4	4	4				
25	1-40-16 ст 20	37.9941.4138.05	ГОСТ 12820-80		5	5						
26	1-50-16 ст 20	37.9941.4139.04			1	1	5	5	4	4	4	4
27	1-65-16 ст 20	37.9941.4140.02					3	3	2	2		
28	1-80-16 ст 20	37.9941.4141.01							5	5	2	2
29	1-100-16 ст 20	37.9941.4142.01							1	1	5	5
30	1-125-16 ст 20	37.9941.4143.10									1	1

Итого листов в докум. Подв. дата 1720. 10. 00. 000 вл Лист 2

№ п/п	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Кол. на исполн 1720.10.00.000 -							Примечание
					01	02	03	04	05	06	07	
1												
2	Трубопроводная арматура											
3												
4	Вентиль муфтовый											
5	15 с 61 бк Ду 25	37.12/2 1002	ГОСТ 9085-74	Краснокутский арматурный	2	2	2	2	2	2	2	-
6												
7	Вентиль фланцевый											
8	15 с 22 нж Ду 40	37.4213. 1029	ГОСТ 18 192-73	Георгиевский арматурный имени В.И.Ленина	2	2						
9												
10												
11	Завдвижка			Учреждение ОП-36/3 г. Ново-Токровка Киргизской сср								
12	30 с 41 нж Ду 50	37.4121. 1030	ГОСТ 10194-78		2	2						
13	30 с 41 нж Ду 80	37.4121. 1031							2	2		
14	30 с 41 нж Ду 100	37.4121. 1032		Кого-Камский машиностроительный имени Лепсе							2	2
15												
16	Кран муфтовый	37.1222.6.007	ТУ 26-07-1081-73	Одесский ремонтно-механический имени Осипенко	6	6	6	6	6	6	6	6
17	14 МТ-16											
18												
19	Водосчетчики											
20												
21	Водосчетчик ВСКМГ-90/1932				1	1						
22	Водосчетчик СТ8Г1-85		ТУ 25-02(30-78-1200.00.000)82				1	1	1	1		
23	Водосчетчик СТ8Г1-80		ТУ 25-02(30-78-1200.00.000)82								1	1
24												
25												
26												
27												
28												

Итого листов в докум. Подв. дата 1720. 10. 00. 000 вл Блок ВВОДА Лист 1 Листов 2  
 Проект Шрайман  
 И. контр. Дромичкин  
 З.тв. Соснер  
 Ведомость покупных изделий  
 ЦНИИЭП инж. оборудования К.О  
 21723-02 8

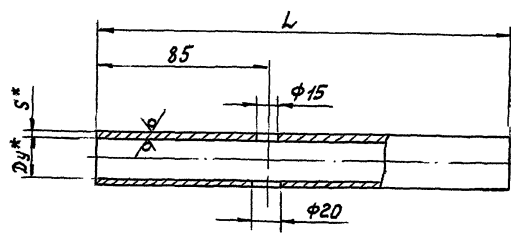


Выпуск 1  
Серия 5.903-6

ИЗМ. ПОЛ. ПОДП. И ДАТА  
ИЗМ. ИЛИ ВНЕШ. АЗБУКА ПОДП. И ДАТА

1720.10.01.001

25 (V)



РАЗМЕРЫ, ММ

Обозначение	Прокат условный Ду	L	D x S	Масса, кг
1720.10.01.001	25		32x2	0,25
-01	32		38x2	0,3
-02	40		45x2	0,36
-03	50		57x2	0,46
-04	80	170	89x2	0,73
-05	100		108x2,5	1,1
-06	150		159x3	1,95
-07	200		219x3,5	3,16
-08	50	600	57x2	1,62
-09	80	810	89x2	3,5
-10	100	910	108x2,5	5,9

- \* Размеры для справок
- $H17; h17; \pm \frac{\Delta T17}{2}$

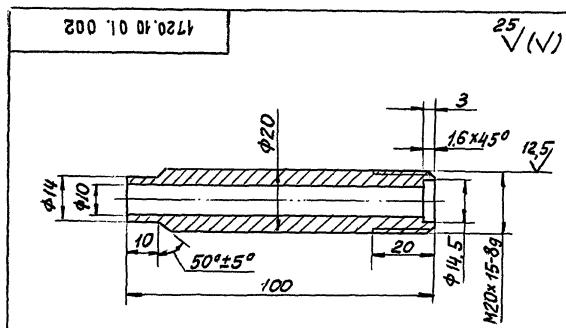
1720.10.01.001				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПАТРУБОК	0,16	—
РАЗРАБ.	НИКИФОРОВА	С.С.	07.02		ТАБЛ.	—
ПРОБ.	ВЕЛЬТЕР	В.В.			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
Т. КОНТР.	ШРАЙМАН	С.В.			ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ КО	
И. КОНТР.	ХРОМИКИНА	В.В.		Труба	D x S ГОСТ 10704-76	
УТВ.	СОСНЕР				А. СТ 2 КН ГОСТ 10705-80	

ИЗМ. ПОЛ. ПОДП. И ДАТА  
ИЗМ. ИЛИ ВНЕШ. АЗБУКА ПОДП. И ДАТА

Обозначение	Исх. на исполн.	1720.10.01.001	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10
Фланец ГОСТ 820-80	1											
1-40-16 ст 20	1											
1-50-16 ст 20	1											
1-80-16 ст 20	1											
1-100-16 ст 20	1											
1-150-16 ст 20	1											
1-200-16 ст 20	1											

ЛИСТ 3  
1720.10.01.000

ИЗМ. ПОЛ. ПОДП. И ДАТА  
ИЗМ. ИЛИ ВНЕШ. АЗБУКА ПОДП. И ДАТА



Предельные отклонения размеров:  $H17; h17; \pm \frac{\Delta T17}{2}$

1720.10.01.002				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ОТВОД	0,16	1:1
РАЗРАБ.	НИКИФОРОВА	С.С.			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ПРОБ.	ВЕЛЬТЕР	В.В.			ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ КО	
Т. КОНТР.	ШРАЙМАН	С.В.		Сталь 20 ГОСТ 1050-74		
И. КОНТР.	ХРОМИКИНА	В.В.				
УТВ.	СОСНЕР					

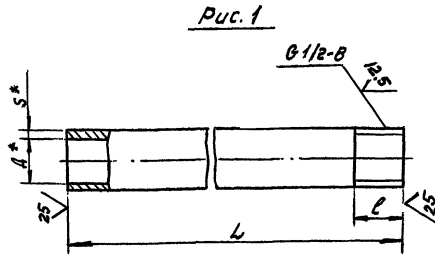
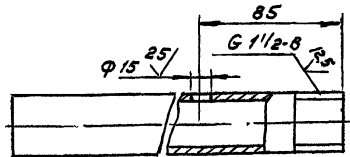


Рис. 2  
Остальное см. рис. 1

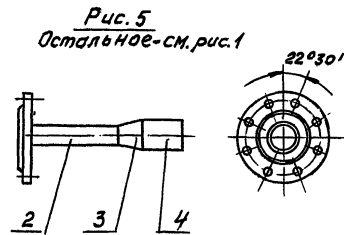
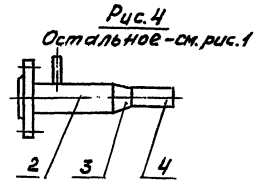
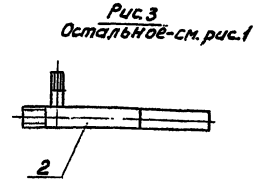
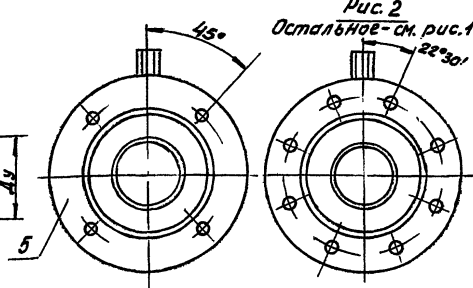
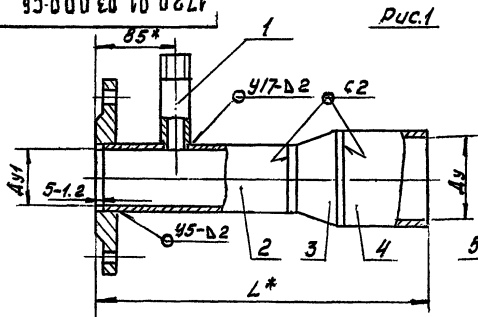


Размеры, мм

Обозначение	Рис	A x S	L	l	Масса, кг
1720.10.03.002	1	15 x 2,8	100 ± 1,75	15 ± 0,5	0,11
-01	2	40 x 3,5	530 ± 3,15	60 ± 0,15	1,63

\* Размеры для справок

1720.10.03.002				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ОТВОД				СМ.	ТАБЛ.	—
ТРУБА ДУС ГОСТ 3262-75				ЛИСТ	ЛИСТОВ	4
ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТА				ЦНИИЭП ИИЖ. В ОБОРУДОВАНИИ КО		



Размеры, мм

Обозначение	Рис	Проход условный		L	Масса, кг
		Ду	Ду1		
1720.10.03.000	1	40	25	285	2,2
-01	3	40	—	530	2,7
-02	1	50	25	300	2,6
-03	4	50	65	625	5,7
-04		80	50	355	6,2
-05	1	80	65	895	5,2
-06		100	50	330	7,1
-07	2	100	80	735	12,7
-08	5	125	80	440	18,4
-09	2	125	80	2015	38,1
-10		150	80	555	10
-11	5	150	100	530	10
-12	2	150	100	2100	18,7
-13	5	200	150	690	15,2
-14	2	200	150	3210	44,3

1. Сварные швы по ГОСТ 16057-80.  
2. \* Размеры для справок.

1720.10.03.000 СБ				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ПАТРУБОК				СМ.	ТАБЛ.	—
СБОРНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	4
ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТА				ЦНИИЭП ИИЖ. В ОБОРУДОВАНИИ КО		

Выпуск 1

Серия 5.905-6

1720.10.03.001

Размеры, мм

Обозначение	Проклад. условный Ду	L	Д x S	Масса, кг.
1720.10.03.001	25	150	32x2	0,17
-01	50	145	57x2	0,37
-02	75	175		0,4
-03	85	450	76x2	1,4
-04		515		1,7
-05		375		1,6
-06	80	550	89x2	2,3
-07		1810		7,8
-08	100	1865	108x2,5	13,4
-09		445		5,1
-10		2965		34,2

1. \*Размеры для справок  
2. H17; h17; ± 0,12

1720.10.03.001

ПАТРУБОК

Труба Д x S ГОСТ 10704-78  
Д-ст 2 кп ГОСТ 10705-80

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1720.10.03.000-01	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание
1720.10.03.000 015	Документация											
	Сборочный чертеж											
	Детали											
	Отвод	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	Патрубок	1										1
	Патрубок -01											1
	Патрубок -02											1
	Патрубок -03											1
	Патрубок -04											1

Исполнения 10-й-сч. листы 5..7

1720.10.03.000

ПАТРУБОК

ЦНИИЭП инж. оборудования КО

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1720.10.03.000-01	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание
1720.10.03.001-06	Патрубок											1
1720.10.03.002-01	Патрубок											1
1720.10.03.003	Патрубок											1
Труба Д x S ГОСТ 10704-78 Д-ст 2 кп ГОСТ 10705-80	Труба											1 кг
L = 240 h 17	Переход	1										1
-06	Переход											1
-12	Переход											1
-14	Переход											1
-15	Переход											1
-17	Переход											1
-19	Переход											1
-21	Переход											1
1720.10.03.008	Патрубок											0,2 кг
Труба Д x S ГОСТ 10704-78 Д-ст 2 кп ГОСТ 10705-80	Труба											0,2 кг
L = 100 h 17	Переход	1										0,2 кг

1720.10.03.000

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1720.10.03.000-01	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание
1720.10.03.009	Патрубок											0,27 кг
Труба Д x S ГОСТ 10704-78 Д-ст 2 кп ГОСТ 10705-80	Труба											0,27 кг
L = 100 h 17	Переход	1										0,27 кг
1720.10.03.010	Патрубок											0,42 кг
Труба Д x S ГОСТ 10704-78 Д-ст 2 кп ГОСТ 10705-80	Труба											0,42 кг
L = 100 h 17	Переход	1										0,42 кг
1720.10.03.011	Патрубок											0,65 кг
Труба Д x S ГОСТ 10704-78 Д-ст 2 кп ГОСТ 10705-80	Труба											0,65 кг
L = 100 h 17	Переход	1										0,65 кг
1720.10.03.012	Патрубок											0,16 кг
Труба Д x S ГОСТ 10704-78 Д-ст 2 кп ГОСТ 10705-80	Труба											0,16 кг
L = 100 h 17	Переход	1										0,16 кг

1720.10.03.000

ИНВ. ПЕРИОД, ПОДП. И ДАТА		ВЗАМ. ИМБ. И ИНВ. № ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА		Кол. на исполн. 1720.10.03.000 —							Примечание
Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	10	11	12	13	14			
А3	3	1720.10.03.005-23	Переход	1	1						
		-25	Переход			1	1				
А4		1720.10.03.006-04	Переход	1							
Б4	4	1720.10.03.013	Патрубок								
			Труба 153х3 ГОСТ 10704-76								
			А-ст 2 кл ГОСТ 10705-80								
			L = 100 h 17	1	1	1				1,1 кг	
	4	1720.10.03.014	Патрубок								
			Труба 219х3,5 ГОСТ 10704-76								
			А-ст 2 кл ГОСТ 10705-80								
			L = 100 h 17			1	1			1,8 кг	

ИЗМ. ЛИСТ И ДОКУМ. ПОДП. ДАТА 1720.10.03.000 ЛИСТ 6

ИНВ. ПЕРИОД, ПОДП. И ДАТА		ВЗАМ. ИМБ. И ИНВ. № ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА		Серия 5.903-6							Выпуск 1		Примечание
Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1720.10.03.000 —									
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09
			Стандартные изделия										
			Фланги ГОСТ 12820-80										
	5		1-25-16 ст 20	1	1								
			1-50-16 ст 20				1	1					
			1-65-16 ст 20						1	1			
			1-80-16 ст 20								1	1	1

ИЗМ. ЛИСТ И ДОКУМ. ПОДП. ДАТА 1720.10.03.000 ЛИСТ 4

ИНВ. ПЕРИОД, ПОДП. И ДАТА		ВЗАМ. ИМБ. И ИНВ. № ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА		Кол. на исполн. 1720.10.03.000 —							Примечание
Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	10	11	12	13	14			
			Стандартные изделия								
	5		Фланец ГОСТ 12820-80	1							
			1-80-16 ст 20		1	1					
			1-100-16 ст 20				1	1			
			1-150-16 ст 20						1	1	

ИЗМ. ЛИСТ И ДОКУМ. ПОДП. ДАТА 1720.10.03.000 ЛИСТ 7

ИНВ. ПЕРИОД, ПОДП. И ДАТА		ВЗАМ. ИМБ. И ИНВ. № ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА		Кол. на исполн. 1720.10.03.000 —							Примечание
Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	10	11	12	13	14			
			Документация								
А3		1720.10.03.000 СБ	Сборочный чертёж	×	×	×	×	×			
			Сборочные единицы								
А4	1	1720.10.01.002	Отвод	1	1	1					
А4	2	1720.10.03.001	-05 Патрубок	1							
			-08 Патрубок			1					
			-09 Патрубок				1				
			-10 Патрубок					1			
Б4	2	1720.10.03.003	Патрубок								
			Труба 457х2,5 ГОСТ 10704-76								
			А-ст 2 кл ГОСТ 10705-80								
			L = 295 h 17	1							

ИЗМ. ЛИСТ И ДОКУМ. ПОДП. ДАТА 1720.10.03.000 ЛИСТ 5

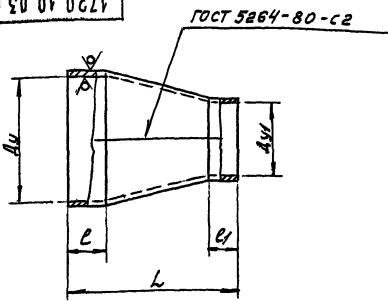
1720-6122-73

пользователь: *Александр* формат: *A4*

Копирование: *запрещено*

Выпуск 1  
Серия 5.903-6

1720.10.03.006 25/ (N)



Размеры, мм

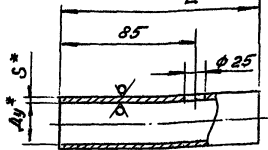
Обозначение	Прокат условный		L	e	e1	Масса, кг
	Ay	Ay1				
1720.10.03.005	80	25	105	16	11	0.33
- 01	125	40	100		12	0.4
- 02		50	105		14	0.6
- 03	150	80	75	20	16	0.6
- 04					18	1.1
- 05	175	100	145		18	1.1
- 06	200	80	95	22	16	1.3
- 07	250	150	185	23	20	1.97

Предельные отклонения размеров: H17; h17; ±  $\frac{J17}{2}$

Изм. лист № докум. Подп. Дата  
РАЗРАБ. НИКИФОРОВА  
ПРОБ. БЕЛТЕР  
Т. КОНТ. ШРАЙМАН  
И. КОНТ. ХРОМИКИНА  
УТВ. СОСНЕР

1720.10.03.006				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ПЕРЕХОД				СМ.	ТАБЛ.	-
Лист 5 из 5 ГОСТ 19903-79 Ст. 5 ГОСТ 16523-70				ЦНИИЭП ИМЖ. ОБОРУДОВАНИЯ КО		

1720.10.04.001 25/ (N)



Размеры, мм

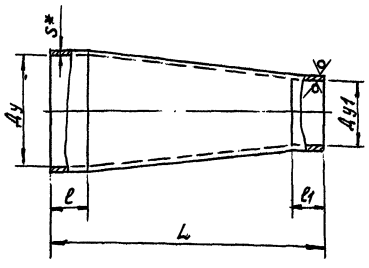
Обозначение	Прокат условный		L	A x S	Масса, кг
	Ay	Ay1			
1720.10.04.001	25	97	97	32x2	0.15
- 01		95	95	32x2	0.14
- 02	50	215	215	57x2	0.58
- 03		208	208	57x2	0.54
- 04	80	386	386	89x2	1.67
- 05	100	490	490	108x2.5	3.18
- 06	150	740	740	159x3	8.34

1. \* Размеры для справок.  
2. H17; h17; ±  $\frac{J17}{2}$

Изм. лист № докум. Подп. Дата  
РАЗРАБ. НИКИФОРОВА  
ПРОБ. БЕЛТЕР  
Т. КОНТ. ШРАЙМАН  
И. КОНТ. ХРОМИКИНА  
УТВ. СОСНЕР

1720.10.04.001				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ПАТРУБОК				СМ.	ТАБЛ.	-
Труба АxS ГОСТ 10704-76 А-Ст2 кп ГОСТ 10705-80				ЦНИИЭП ИМЖ. ОБОРУДОВАНИЯ КО		

1720.10.03.005



Размеры, мм

Обозначение	Прокат условный		L	e	e1	A x S	Масса, кг
	Ay	Ay1					
1720.10.03.005	25	15	50	11	7	38x2	0.03
- 01	32						
- 02		15					0.06
- 03	40	25	30	12	11	45x2	
- 04		32					0.07
- 05		15	50		7		
- 06	50	25				57x2	0.08
- 07		32	45	14			
- 08		40					0.09
- 09		25	120		11		0.2
- 10		32	55	16			0.15
- 11	65	40	70	14	18	76x2	0.16
- 12		50			14		0.2
- 13		40			16	12	0.22
- 14	80	50	75		14	89x2	0.23
- 15		65			14		0.3
- 16		40	105		12		0.35
- 17		50	80		14	108x2.5	0.3
- 18		65	75				
- 19		80	80		16		0.35
- 20		65	75				
- 21	125	80				83x3	0.5
- 22		100	100		20		1.1
- 23		100	130				
- 24	150	125			18	159x3	1.2
- 25		150					1.3
- 26	200	100	140	22	20	219x3.5	1.8
- 27	80	32	100	16	12	76x2	0.2

1. \* Размер для справок  
2. H17; h17; ±  $\frac{J17}{2}$

Изм. лист № докум. Подп. Дата  
РАЗРАБ. НИКИФОРОВА  
ПРОБ. БЕЛТЕР  
Т. КОНТ. ШРАЙМАН  
И. КОНТ. ХРОМИКИНА  
УТВ. СОСНЕР

1720.10.03.005				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ПЕРЕХОД				СМ.	ТАБЛ.	-
Лист 5 из 5 ГОСТ 19903-79 Ст. 5 ГОСТ 16523-70				ЦНИИЭП ИМЖ. ОБОРУДОВАНИЯ КО		

Выпуск 1

Серия 5.903-6

Кол. на исполн. 1720.10.04.000-000

- 01 02 03 04 05 06

Изм.	Исполн.	Дата	Взам. инж. и инв. на экз. подкл. и дата	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.	Примечание
43		1720.10.04.000 СБ			Документация Сборочный чертеж	1 1 1 1 1 1	1
44		1720.10.01.002			Отвод	1 1 1 1 1 1	1
45		1720.10.03.005			Переход	1 1 1 1 1 1	1
46		1720.10.03.006			Переход	1 1 1 1 1 1	1
47		1720.10.03.007			Переход	1 1 1 1 1 1	1
48		1720.10.03.008			Переход	1 1 1 1 1 1	1
49		1720.10.03.009			Переход	1 1 1 1 1 1	1
50		1720.10.03.010			Переход	1 1 1 1 1 1	1

1720.10.04.000

ПЕРЕХОД

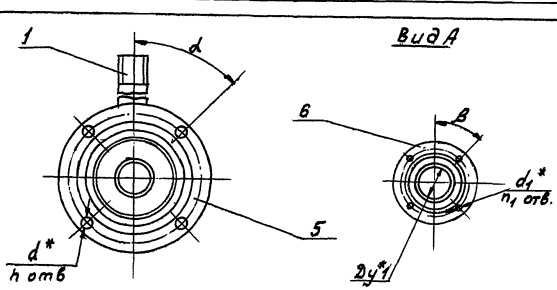
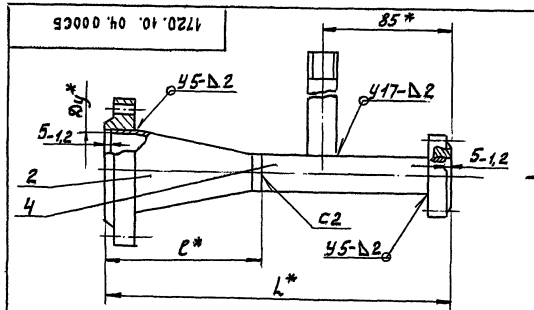
ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ КО

Изм.	Исполн.	Дата	Взам. инж. и инв. на экз. подкл. и дата	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.	Примечание
43		1720.10.04.001			Патрубок	1 1 1 1 1 1	1
44		1720.10.04.002			Патрубок	1 1 1 1 1 1	1
45		1720.10.04.003			Патрубок	1 1 1 1 1 1	1
46		1720.10.04.004			Патрубок	1 1 1 1 1 1	1
47		1720.10.04.005			Патрубок	1 1 1 1 1 1	1
48		1720.10.04.006			Патрубок	1 1 1 1 1 1	1

1720.10.04.000

ПЕРЕХОД

ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ КО



Размеры, мм

Обозначение	Проход условный		L	c	d	d1	n	n1	α	β	Масса кг
	Ф4	Ф41									
1720.10.04.000	50	25	175	50		14	4		45°		4,5
-01	65	25	230	105	18		4		45°		5,4
-02	100	50	335	80							8,8
-03	125	50	355	105		18	8		22°30'		10,4
-04	150	80	505	80	22		8		22°30'		14,6
-05	175	100	645	150							20,5
-06	250	150	935	190	26	22	12		15°		38,3

1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80  
2.\* Размеры для справок

Изм. Исполн. Дата Взам. инж. и инв. на экз. подкл. и дата

1720.10.04.000 СБ

ПЕРЕХОД  
Сборочный чертеж

ИМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИНЖ. ФОРВА				СМ.	-
ПРОВ.	ВЛАДТЕР				ТАБЛ.	-
Т. КОНТР.	ШРАЙМАН				ЛИСТ	ЛИСТОВ: 1
И. КОНТР.	ХРОМИКИНА				ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ КО	
УТВ.	СВЕРНЕР					

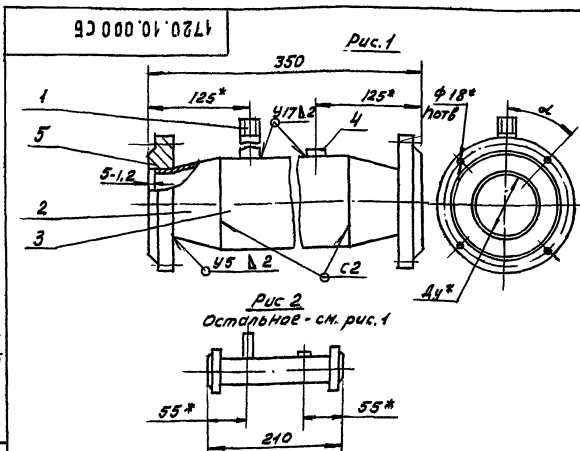
21723-02 15



Выпуск 1

Серия 5.903-6

Изм. лист № докум. Подп. Дата  
 Разраб. Инженер  
 Проек. Инженер  
 Т. контр. Шрайман  
 И. контр. Урманча  
 УТВ. Соснер



Обозначение	Рис.	Прокат условный Ду, мм	η	α	Масса кг
1720.10.05.000	1	40	4	45°	4,6
-01		50			5,4
-02	2	80	8	2230	7,6
-03		100			9,6

1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80  
 2\* Размеры для справок

1720.10.05.000 СБ

Изм. лист № докум. Подп. Дата	Участок мерный	Лист	Масса	Масштаб
Разраб. Инженер	Сборочный чертеж	Листов 1	См. табл.	-
Проект. Инженер				
Т. контр. Шрайман				
И. контр. Урманча				
УТВ. Соснер				

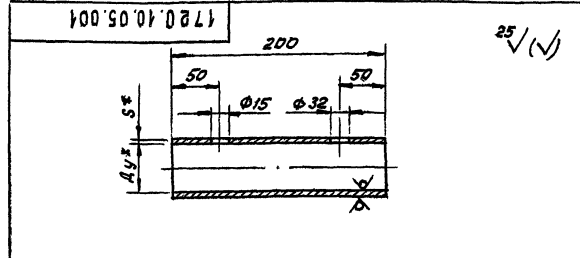
Изм. лист № докум. Подп. Дата	Обозначение	Наименование	Кол. на стан. 1720.10.04.000	Лист
		Стандартные изделия		3
		Фланец ГОСТ 12820-80	1	
		1-50-16 ст 20	1	
		1-65-16 ст 20	1	
		1-100-16 ст 20	1	
		1-125-16 ст 20	1	
		1-150-16 ст 20	1	
		1-175-16 ст 20	1	
		1-200-16 ст 20	1	
		1-225-16 ст 20	1	
		1-250-16 ст 20	1	
		1-300-16 ст 20	1	
		1-350-16 ст 20	1	
		1-400-16 ст 20	1	
		1-450-16 ст 20	1	

1720.10.04.000

Выпуск 1

Серия 5.903-6

Изм. лист № докум. Подп. Дата  
 Разраб. Инженер  
 Проек. Инженер  
 Т. контр. Шрайман  
 И. контр. Урманча  
 УТВ. Соснер



Обозначение	Прокат условный Д x S	Масса, кг
1720.10.05.001	65 76x2	0,73
-01	80 89x2	0,85
-02	100 108x2,5	1,3

1. \* Размеры для справок  
 2. Н17; н17; ± 0,1/2

1720.10.05.001

Изм. лист № докум. Подп. Дата	ПАТРУБОК	Лист	Масса	Масштаб
Разраб. Инженер	Труба Δ x S ГОСТ 10704-76	Листов 1	См. табл.	-
Проект. Инженер	А-СТ 2 ил ГОСТ 10705-80			
Т. контр. Шрайман				
И. контр. Урманча				
УТВ. Соснер				

Изм. лист № докум. Подп. Дата	Обозначение	Наименование	Кол. на стан. 1720.10.04.000	Лист
		Бобышка		3
		Сталь 20		
		ГОСТ 1050-74		

Предельные отклонения размеров: Н17; н17; ± 0,1/2

1720.10.05.002

Изм. лист № докум. Подп. Дата	БОБЫШКА	Лист	Масса	Масштаб
Разраб. Инженер	0,32	Листов 1	1:1	-
Проект. Инженер				
Т. контр. Шрайман				
И. контр. Урманча				
УТВ. Соснер				

Изм.	Изм. в	Изм. в	Изм. в	Изм. в	Изм. в	Выпуск 1	
						Серия 5.903-6	Код - на清单 1720.10.05.000
Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.
И	1720.10.05.000 СБ	Сборочный чертеж				X	X
И		Документация					
И		Детали					
И	1 1720.10.05.002	Отвод			1	1	1
И	2 1720.10.03.005-11	Переход			2		
		-12			2		

ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.

Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	1720.10.05.000	
						Код - на清单 1720.10.05.000	Изм.
Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.
И	3 1720.10.05.001	Патрубок			1	1	
И	-01	Патрубок			1	1	
И	-02	Патрубок			1	1	
И	4 1720.10.05.002	Бобышка			1	1	
		Стандартные изделия					
И	5	Фланец ГОСТ 12820-80			2		
		1-40-16 ст 20			2		
		1-50-16 ст 20			2		
		1-80-16 ст 20			2		
		1-100-16 ст 20			2		

1720.10.06.000 СБ

**Размеры, мм**

Обозначение	Рис	Проход условный			d	β	r	R	Масса кг
		Ач	Ач1	h					
1720.10.06.000	1	40	-	490		-		3,83	
-01	2	50	65	475	15°	45°	4	6,9	
-02	2	65	80	480		22°30'	8	8,2	
-03	2	80	100	520	22°30'	22°30'	8	10,1	

**Рис.1**

**Рис.2**  
остальное - см. рис. 1

**Вид А**

1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80  
 2.\*Размеры для справок  
 3. ± 4/177

ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.

ИЗМ. № ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ В ИЛИ № АСБЛ. ПОДЛ. И ДАТА	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1720.10.06.000	Примечание
		Документация	X X X	
	1720.10.06.000 СБ	Сборочный чертеж	X X X	
		Ассембли		
14	1 1720.10.01.002	Отвод	1 1 1	1
15	2 1720.10.03.005-10	Переход	1	1
3		Переход	1	1
		Переход	1	1
		Переход	1	1

1720.10.06.000  
УЧАСТОК МЕРНЫЙ  
ЦНИИЭП инж  
Оборудования

ИЗМ. № ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ В ИЛИ № АСБЛ. ПОДЛ. И ДАТА	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1720.10.06.000	Примечание
		Стандартные изделия		
8		Фланец ГОСТ 12882-80 1-10-16 ст 20	1	
		1-50-16 ст 20	1	
		1-65-16 ст 20	1	
9		1-80-16 ст 20	1	
		1-65-16 ст 20	1	
		1-80-16 ст 20	1	
		1-100-16 ст 20	1	

1720.10.06.000  
УЧАСТОК МЕРНЫЙ  
ЦНИИЭП инж  
Оборудования

ИЗМ. № ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ В ИЛИ № АСБЛ. ПОДЛ. И ДАТА	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1720.10.06.000	Примечание
16	3 1720.10.03.005-19	Переход	1 1	1
14	4 1720.10.05.001	Патрубок	1 1	1
		Патрубок	1	1
14	5 1720.10.05.002	Бобышка	1 1 1	1
14	6 1720.10.16.001	Патрубок	1	1
14	7 1720.10.06.002	Патрубок		
		Труба ГОСТ 10704-76 L=195 h17	1 1	1
		Патрубок		
		Труба ГОСТ 10704-76 L=230 h17	1	1

1720.10.06.004

\*Размер для справок.

1720.10.06.004

ПАТРУБОК

Труба 32 x 2,8 ГОСТ 3262-75

ЦНИИЭП инж  
Оборудования

21723-02 18

1720.10.06.000

1720.10.06.000

Выпуск 1

Серия 5.903-6

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДЛ. И ДАТА	ВЗНЕСЕНА ИЛИ НЕ ВЗНЕСЕНА ПОДПИСИ И ДАТА	Наименование	Обозначение	Кол. на исполн. 1720.10.07.000	Примечание
		документация		- 01 02 03 04	
		Сборный чертеж		X X X X	
		Стандартные сведения			
		Углы ГОСТ 12820-80		2	
		1-25-16 ст. 20		2	
		1-50-16 ст. 20		2	

1720.10.07.000

КАТУШКА

ЦИНИЭП НИЖ.  
ОБОРУДОВАНИЯ КД

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДЛ. И ДАТА	ВЗНЕСЕНА ИЛИ НЕ ВЗНЕСЕНА ПОДПИСИ И ДАТА	Наименование	Обозначение	Кол. на исполн. 1720.10.07.000	Примечание
		Углы ГОСТ 12820-80		2	
		1-80-16 ст. 20		2	
		1-100-16 ст. 20		2	
		1-150-16 ст. 20		2	
		Материалы			
		Труба ГОСТ 10704-74			
		4-ст. 20 ГОСТ 10704-74			
		32x2		0,13	М
		57x2		0,13	М
		89x2		0,13	М
		108x2,5		0,1	М
		159x3		0,12	М

1720.10.07.000

КАТУШКА

ЦИНИЭП НИЖ.  
ОБОРУДОВАНИЯ КД

1720.10.07.000 СБ

Обозначение	проход условный, d <sub>y</sub>	d	L	n	α	Масса, кг
1720.10.07.000	25			4	45°	2,9
-01	50	18	140			6,4
-02	80			8	22°30'	8,6
-03	100	22	110			16
-04	150		130			

1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80  
2. \* Размеры для справок

1720.10.07.000 СБ

КАТУШКА

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЦИНИЭП НИЖ.  
ОБОРУДОВАНИЯ КД

1720.10.08.000 СБ

Обозначение	L	B	Масса, кг
1720.10.08.000	800		0,84
-01	1000	200	0,72
-02			0,85
-03	1100	300	1,1

ГОСТ 16037-80-Б2

Размер для справок.

1720.10.08.000 СБ.

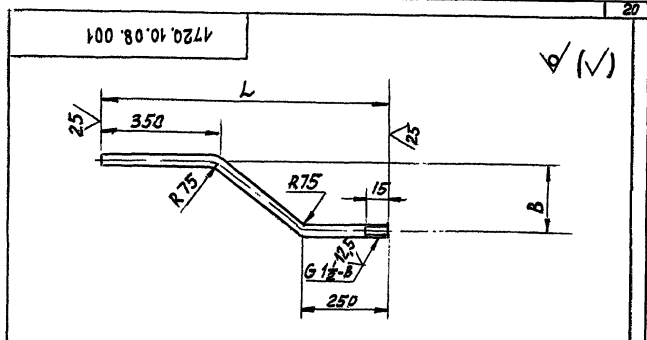
ТРУБА

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЦИНИЭП НИЖ.  
ОБОРУДОВАНИЯ КД

Изм. №	Подп.	Дата	Взам. инв. №	Изм. № докум.	Подп.	Дата	Наименование	Обозначение	Кол. на исполн.	1720.10.08.000 -	Примечание
ИЗМ. 1							Детали	1720.10.08.000 СБ	1	1	
ИЗМ. 2							Отвод	1720.10.08.001	1	1	
ИЗМ. 3							Отвод	1720.10.08.001	1	1	
ИЗМ. 4							Отвод	1720.10.08.001	1	1	

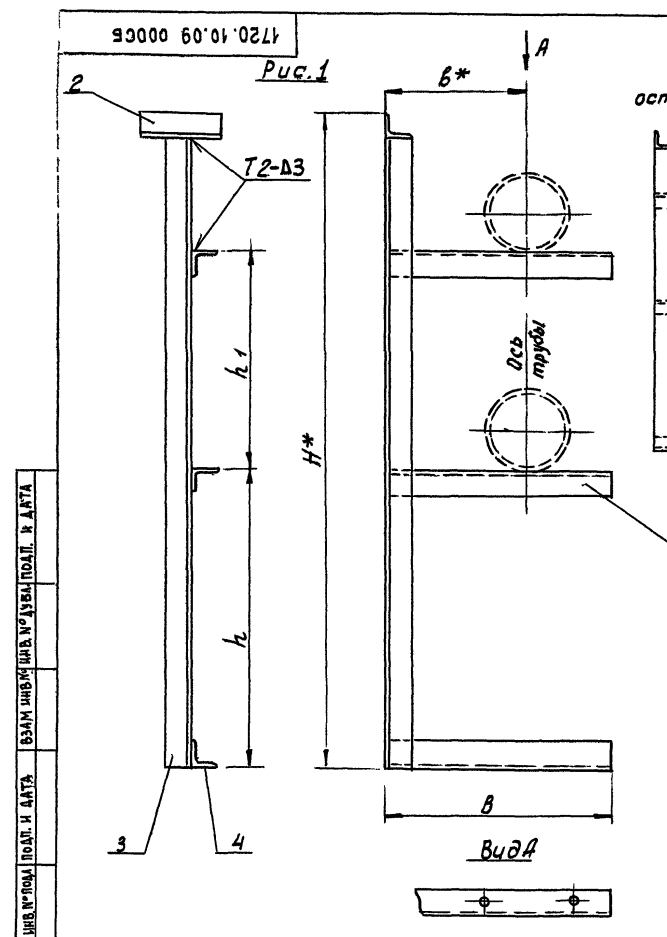
ЛИСТ	1	1720.10.08.000
ЛИСТОВ	1	
ТРУБА		
ЦНИИЭП инж. оборудования КО		



Обозначение	L	B	Масса кг
1720.10.08.001	700	200	0,6
-01	900		0,68
-02		300	0,75
-03	1000		0,82

Предельные отклонения размеров:  $h \pm 0,17$ ;  $\pm \frac{0,17}{2}$

ИЗМ. ЛИСТ				1720.10.08.001				ЛИСТ		МАССА		МАСШТАБ	
РАЗРАБ. ИНЖ. КО				ОТВОД				СМ.		ТАБЛ.		—	
ПРОБ. ВЕЛТЕР				ТРУБА 48x2 ГОСТ 10704-76				ЛИСТ		ЛИСТОВ		1	
Т. КОНТР. ШРАЙМАН				А-СТ 2 КЛ ГОСТ 10705-80				ЦНИИЭП инж.		ОБОРУДОВАНИЯ КО			
И. КОНТР. ХРОМИКИНА				УТВ. СОСНЕР									



Обозначение	Рис.	h <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	h	B	B*	Масса кг
1720.10.09.000		534					
-01		532					
-02		528	800	1530	350	250	3,4
-03		522					
-04	1	506					
-05		534					
-06		532					
-07		528	1000	1730	350	250	4,2
-08		522					
-09		506					
-10		496	800	1530			
-11		496			450	350	3,9
-12	2	484	1000	1770			
-13		475			600	400	6,2
-14		442	1100	1900			6,5
-15		522					
-16	1	506	1000	1730	450	350	3,9
-17							3,98
-18		496	1100	1900	600	400	6,4
-19	2	484				350	
-20						400	6,2
-21		496	1000	1770			

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
2. \*Размеры для справок

ИЗМ. ЛИСТ				1720.10.09.000 СБ				ЛИСТ		МАССА		МАСШТАБ	
РАЗРАБ. ИНЖ. КО				СТОЙКА				СМ.		ТАБЛ.		—	
ПРОБ. ВЕЛТЕР				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ		ЛИСТОВ		1	
Т. КОНТР. ШРАЙМАН				ЦНИИЭП инж.				ОБОРУДОВАНИЯ КО					
И. КОНТР. ХРОМИКИНА				УТВ. СОСНЕР									

ИВ № ПОДП. ПОДП. И ДАТА		ВЗАМ. ИВ № ЧИ ИВ № ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА		Кол. на исполн. 1720.10.09.000-											Примечание					
ИВ № ПОДП.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИВ № ЧИ	ИВ № ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10						
54	3	1720.10.09.003-01	Стойка																	
			Уголок 36x36x3-Б ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79																	
			L = 1695 h 17						1	1	1	1	1							2,5 кг
		1720.10.09.003-02	Стойка																	
			Уголок 45x45x3-Б ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79																	
			L = 1695 h 17																	1 3,2 кг
54	4	1720.10.09.004	Кронштейн																	
			Уголок 32x32x3-Б ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79																	
			L = 350 h 17	1	1	1			1	1	1									0,51 кг

ИВ № ПОДП. ПОДП. И ДАТА 1720.10.09.000 Лист 3

Серия 5.903-6 Выпуск 1

ИВ № ПОДП. ПОДП. И ДАТА		ВЗАМ. ИВ № ЧИ ИВ № ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА		Кол. на исполн. 1720.10.09.000-											Примечание						
ИВ № ПОДП.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИВ № ЧИ	ИВ № ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10							
			Документация																		
54		1720.10.09.000.05	Сборочный чертеж		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
			Детали																		
54	1	1720.10.09.001	Кронштейн																		
			-01 Кронштейн																		
			-02 Кронштейн																		
			-03 Кронштейн																		
			-04 Кронштейн																		
			-05 Кронштейн																		

Исполнения №. 21 см.  
листы 5... 8

ИВ № ПОДП. ПОДП. И ДАТА 1720.10.09.000 Лист 3

ИВ № ПОДП. ПОДП. И ДАТА 1720.10.09.000 Лист 3

ИВ № ПОДП. ПОДП. И ДАТА 1720.10.09.000 Лист 3

ИВ № ПОДП. ПОДП. И ДАТА		ВЗАМ. ИВ № ЧИ ИВ № ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА		Кол. на исполн. 1720.10.09.000-											Примечание						
ИВ № ПОДП.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИВ № ЧИ	ИВ № ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10							
54	4	1720.10.09.004-01	Кронштейн																		
			Уголок 36x36x3-Б ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79																		
			L = 450 h 17						1	1				1	1						0,75 кг
		1720.10.09.004-03	Кронштейн																		
			Уголок 45x45x3-Б ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79																		
			L = 450 h 17																		1 1,25 кг

ИВ № ПОДП. ПОДП. И ДАТА 1720.10.09.000 Лист 4

ИВ № ПОДП. ПОДП. И ДАТА		ВЗАМ. ИВ № ЧИ ИВ № ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА		Кол. на исполн. 1720.10.09.000-											Примечание							
ИВ № ПОДП.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИВ № ЧИ	ИВ № ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10								
54	2	1720.10.09.002	Полка																			
			Уголок 32x32x3-Б ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79																			
			L = 100 h 17	1	1	1								1	1	1					0,14 кг	
		1720.10.09.002-02	Полка																			
			Уголок 36x36x3-Б ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79																			
			L = 110 h 17											1	1						0,18 кг	
		1720.10.09.002-03	Полка																			
			Уголок 45x45x3-Б ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79																			
			L = 140 h 17																			0,29 кг
54	3	1720.10.09.003	Стойка																			
			Уголок 32x32x3-Б ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79																			
			L = 1500 h 17	1	1	1	1	1														2,2 кг

ИВ № ПОДП. ПОДП. И ДАТА 1720.10.09.000 Лист 2

1720-08 21

Серия 5.903-6 Выпуск 1

Изм. №	Подл. и дата	Взам. инв. №	Изм. №	Подл. и дата	Наименование	Обозначение	Кол. на исполн.											Примечание							
							12	13	14	15	16	17	18	19	20	21									
ИИ					Документация																				
ИИ					Сборочный чертёж	1720.10.09.003 СБ																			
					Детали																				
ИИ					Кронштейн	1720.10.09.001-05																			
					Кронштейн	-06																			
					Кронштейн	-07																			
					Кронштейн	-08																			
					Кронштейн	-09																			
					Кронштейн	-10																			
					Кронштейн	-11																			
					Кронштейн	-12																			
					Кронштейн	-13																			
							1720.10.09.000											5							

Изм. №	Подл. и дата	Взам. инв. №	Изм. №	Подл. и дата	Наименование	Обозначение	Кол. на исполн.											Примечание							
							11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21								
ИИ					Стойка	1720.10.09.003-03																			
ИИ					Кронштейн	1720.10.09.004-01																			
					Кронштейн	1720.10.09.004-02																			
					Кронштейн	1720.10.09.004-03																			
					Кронштейн	1720.10.09.004-04																			
							1720.10.09.000											7							

Изм. №	Подл. и дата	Взам. инв. №	Изм. №	Подл. и дата	Наименование	Обозначение	Кол. на исполн.											Примечание							
							11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21								
ИИ					Полка	1720.10.09.002-02																			
					Полка	1720.10.09.002-03																			
					Стойка	1720.10.09.003-01																			
					Стойка	1720.10.09.003-02																			
							1720.10.09.000											6							

1720.10.09.001

Размеры, мм

Обозначение	L	l	l <sub>1</sub>	d	d <sub>1</sub>	α × β × γ	Масса, кг
1720.10.09.001		230	38				
-01		228	46	18	7	32×32×3	0,51
-02	350	224	52				
-03		214	68				
-04		200	98	20	10	36×36×3	0,58
-05	450	250	120				
-06		278	146				
-07		315	170				
-08	600	285	130				1,25
-09		318	86				
-10	450	300	98				0,75
-11		350		20	10	36×36×3	0,98
-12	600	340	120				
-13		265	170				1,25

1\* Размеры для справок  
2. Н17; h17; ± У17

1720.10.09.001

ИМ. ЛИСТ № ДОКУМ.	ПОДЛ. И ДАТА	ЛИТ.	МАСШТАБ
РАЗРАБ. ИНЖЕНЕРОВ			
ПРОБ. БЕЛЫЙ			
У. КОНТ. ШРАЙМАН			

И. КОНТ. ХРОМИКИНА  
УТВ. СОСНЕР

КРОНШТЕЙН

Уголок 6x6x5-ГОСТ8509-72  
Ст 3 ГОСТ 555-79

ЛИСТОВ: 1  
ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ КО

81723-02 22 Формат А4

1720.10.09.005

(✓) А

Выпуск 1  
Серия 5.903-6

Изм. № Подп. и дата Взам. инв. и инв. номер Подп. и дата

Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв. и инв. номер	Подп. и дата

Предельные отклонения размеров:  $h_{17} \pm \frac{JT_{17}}{2}$

1720.10.09.005	КОСЫНКА	Лист 1	Масса 0,412	Масштаб 1:1
Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв. и инв. номер	Подп. и дата	
Изм. № 53 Гост 19903-74		ЦНИИЭП инж. оборудования КО		
УТВ. СОСНЕР		Лист 53 Гост 19903-74 Ст 3 Гост 46523-70		

1720.10.00.001

(✓) А

Размеры мм

Обозначение	d1	l	l1	d	Масса, кг	
1720.10.00.001	16	50	38	6	0,03	
-01	M6	20	35	46	6	0,033
-02	24	40	54	8	0,038	
-03	M8	30	45	68	8	0,04
-04	45	60	98	10	0,056	
-05	55	72	120	10	0,11	
-06	M10	68	85	146	10	0,15
-07	80	98	170	10	0,3	
-08	110	128	230	10	0,37	

Предельные отклонения размеров:  $H_{17} \pm \frac{JT_{17}}{2}$

1720.10.00.001	ХОМУТ	Лист 1	Масса 0,03	Масштаб -
Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв. и инв. номер	Подп. и дата	
Изм. № 53 Гост 19903-74		ЦНИИЭП инж. оборудования КО		
УТВ. СОСНЕР		Лист 53 Гост 19903-74 Ст 3 Гост 46523-70		

1720.10.00.002

(✓) А

1. \*Размер для справок  
2.  $H_{17}, h_{17} \pm \frac{JT_{17}}{2}$

1720.10.00.002	ЗАГАЛУШКА	Лист 1	Масса 0,05	Масштаб 1:1
Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв. и инв. номер	Подп. и дата	
Изм. № 28-Гост 2879-89		ЦНИИЭП инж. оборудования КО		
УТВ. СОСНЕР		Лист 28-Гост 2879-89 Ст 3 кн. II-Гост 535-79		

№	Обозначение	Наименование	Код на источ. 1720.10.09.000-											Приме				
			10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		21			
4	1720.10.09.001-03	Кронштейн																0,1кг
5	1720.10.09.005	Косынка																0,9кг

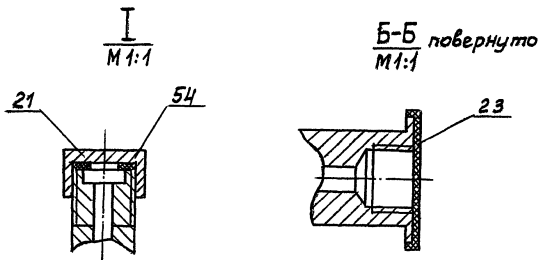
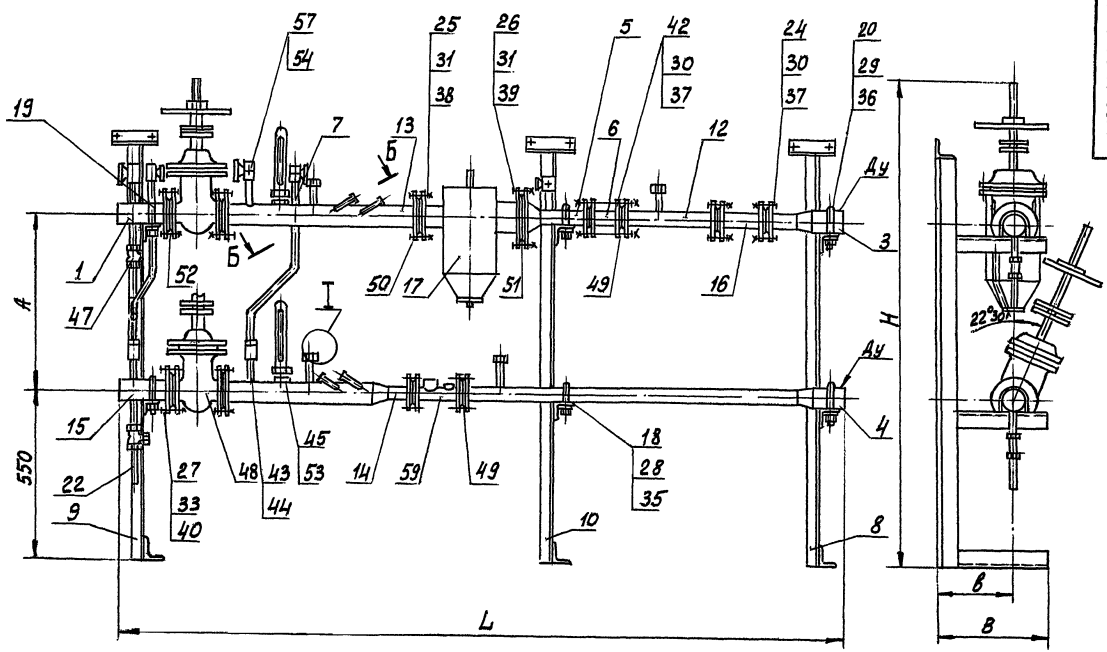
Изм. № Подп. и дата Взам. инв. и инв. номер Подп. и дата

1720.10.09.000	ЗАГАЛУШКА	Лист 1	Масса 0,05	Масштаб 1:1
Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв. и инв. номер	Подп. и дата	
Изм. № 28-Гост 2879-89		ЦНИИЭП инж. оборудования КО		
УТВ. СОСНЕР		Лист 28-Гост 2879-89 Ст 3 кн. II-Гост 535-79		

21723-02 23



Серия 5.903-6  
Выпуск 1



Размеры, мм.

Обозначение	Прогод условный Ду	A	B	В	H	L	Масса кг
1720 11.00.000	125	1000	450	350	2470	3800	420
-01	150		600	400		4200	507
-02	200	1100			2530	5370	797

1. Размеры для справок.  
2. Гравевики поз 17 изготавливать по типовому проекту 4.903-10 выпуск 8

ИЗВ. И. КОДЕЛ. ПОДП. И. САТА. ИСАКИ. ИВАН. ИИИИ. ИИИИИ. ПОДП. И. САТА

				1720.11.00.000 СБ			
ИЗМ.	ЛИСТ	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАССЫТАВ
РАЗРАБ.	В. РАЙТЕР				СМ.	ТАБ.	—
ПРОБ.	И. РАЙМАН				Блок ввода		
Т. КОНТ.	И. РАЙМАН				Сборочный чертёж		
И. ДИСТР.	ХРОМИКИНА				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
УТЬ.	СОСНЕР				ЦНИИЭП инж.		
					Оборудования КО		

ИВ № ПОДЛ		ПОДП. И ДАТА		ВЗАМ. ИВ № ИВ № ДУБЛ		ПОДП. И ДАТА		Кал. на исполн. 1720.11.00.000						Примечание
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	-	01	02							
ИЧ	10	1720.10.00.000	-12	Стойка	1									
			-13	Стойка		1								
			-19	Стойка			1							
ИЧ	12	1720.11.01.000		Трубопровод	1									
			-01	Трубопровод		1								
			-02	Трубопровод				1						
ИЧ	13	1720.11.02.000		Участок мерный	1									
			-01	Участок мерный		1								
			-02	Участок мерный					1					
ИЧ	14	1720.11.03.000		Участок мерный	1									
			-01	Участок мерный		1								
			-02	Участок мерный						1				
ИЧ	15	1720.11.04.000		Патрубок	1	1								
			-01	Патрубок							1			
ИЧ	16	1720.11.05.000		Катушка	1									
			-01	Катушка								1		
			-02	Катушка									1	

ИМ Лист № докум. Подп. Дата 1720.11.00.000 Лист 3

ИВ № ПОДЛ		ПОДП. И ДАТА		ВЗАМ. ИВ № ИВ № ДУБЛ		ПОДП. И ДАТА		Серия 5.903-6 Выпуск 1						Примечание
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	-	01	02							
Документация														
ИЧ		1720.11.00.000	СБ	Сборочный чертёж	1	1								
ИЧ		1720.11.00.000	В.С.	Ведомость спецификаций	1	1								
ИЧ		1720.11.00.000	В.П.	Ведомость покупных изделий	1	1								
ИЧ		1720.00.00.000	ц	Инструкция по применению	1	1								
Сборочные единицы														
ИЧ	1	1720.10.01.000	-06	Патрубок	1	1								
			-07	Патрубок										1

ИМ Лист № докум. Подп. Дата 1720.11.00.000 Лист 1 из 1  
 Блок ввода ЦНИИЭП инж. оборудования КО

ИВ № ПОДЛ		ПОДП. И ДАТА		ВЗАМ. ИВ № ИВ № ДУБЛ		ПОДП. И ДАТА		Кал. на исполн. 1720.11.00.000						Примечание
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	-	01	02							
ИЧ	17	1720.10.00.000	ТЗЧ-06	Грязевик 16-125	1									
			-07	Грязевик 16-150									1	
			-09	Грязевик 16-200										1
Детали														
ИЧ	18	1720.10.00.000	-04	Хомут	2									
			-05	Хомут									2	
			-07	Хомут										2
ИЧ	19	1720.10.00.000	-07	Хомут	2	2								
			-08	Хомут										2
			-06	Хомут										2
ИЧ	20	1720.10.00.000	-06	Хомут	2									
			-07	Хомут										2
			-08	Хомут										2
ИЧ	21	1720.10.00.000		Заглушка	4	4	4							
ИЧ	22	1720.10.01.000		Патрубок	2	2	2							
ИЧ	23	1720.11.00.000		Заглушка	4	4	4							

ИМ Лист № докум. Подп. Дата 1720.11.00.000 Лист 4

ИВ № ПОДЛ		ПОДП. И ДАТА		ВЗАМ. ИВ № ИВ № ДУБЛ		ПОДП. И ДАТА		Кал. на исполн. 1720.11.00.000						Примечание
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	-	01	02							
ИЧ	3	1720.10.03.000	-08	Патрубок	1									
			-11	Патрубок										1
			-13	Патрубок										
ИЧ	4	1720.10.03.000	-10	Патрубок	1									
			-12	Патрубок										1
			-14	Патрубок										1
ИЧ	5	1720.10.04.000	-04	Переход	1									
			-05	Переход										1
			-06	Переход										1
ИЧ	6	1720.10.07.000	-02	Катушка	1									
			-03	Катушка										1
			-04	Катушка										1
ИЧ	7	1720.10.08.000	-02	Труба	2	2								
			-03	Труба										2
			-07	Стойка										1
ИЧ	8	1720.10.09.000	-08	Стойка	1									
			-14	Стойка										1
			-08	Стойка										1
ИЧ	9	1720.10.08.000	-08	Стойка	1	1								
			-14	Стойка										1

ИМ Лист № докум. Подп. Дата 1720.11.00.000 Лист 2

ИВ.№ ПОДП. И ДАТА		ВЗМ. ИВ.№ ИВ.№ АЗБА. ПОДПИСЬ И ДАТА		Кол. на исполн. 1720.41.00.000		ПРИМЕЧАНИЕ
ФОРМАТ	ЗОНА	Обозначение	Наименование	-	01 02	
	40		Шайба ГОСТ 11371-78 20.01.09	32	32 48	
	42		Шпилька ГОСТ 22034-76 М16-6g x 200.58 М16-6g x 220.58 М20-6g x 240.58	8	8 8	
	43		Муфта короткая 15 ГОСТ 8966-75	2	2 2	
	44		Контргайка-15 ГОСТ 8968-75	2	2 2	
	45		Оправа 2п.250.63 ГОСТ 3029-75	2	2 2	
ИЗМ. ЛИСТ И ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						Лист 7
1720.41.00.000						

ИВ.№ ПОДП. И ДАТА		ВЗМ. ИВ.№ ИВ.№ АЗБА. ПОДПИСЬ И ДАТА		Кол. на исполн. 1720.41.00.000		ПРИМЕЧАНИЕ
ФОРМАТ	ЗОНА	Обозначение	Наименование	-	01 02	
Серия 5.903-6 Выпуск 1						
	24		Стандартные изделия Болт ГОСТ 7798-70 М16-6g x 75.58 М20-6g x 80.58	32	32 32	
	25		М16-6g x 75.58 М20-6g x 80.58	8	8 12	
	26		М20-6g x 80.58 М20-6g x 80.58	8	8 12	
	27		М24-6g x 80.58 М20-6g x 80.58	32	32 48	
	28		Гайка ГОСТ 5915-70 М8-7H.5	2		
	29		М10-7H.5		6 6	
	30		М16-7H.5	48	48	
ИЗМ. ЛИСТ И ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						Лист 5
1720.41.00.000						

ИВ.№ ПОДП. И ДАТА		ВЗМ. ИВ.№ ИВ.№ АЗБА. ПОДП. И ДАТА		Кол. на исполн. 1720.41.00.000-		ПРИМЕЧАНИЕ
ФОРМАТ	ЗОНА	Обозначение	Наименование	-	01 02	
	47		Вентиль муфтовый 15 В 1 бк Ду 25 ГОСТ 9086-74	2	2 2	
	48		Задвижка 30с 41 нж 1 ГОСТ 10194-78 Ду 150 Задвижка 30с 41 нж 1 ГОСТ 10194-78 Ду 200	2	2 2	
	49		Прокладка ГОСТ 15180-70 А-80-16 А-100-16 А-150-16	6	6 6	
	50		А-125-16	1		
ИЗМ. ЛИСТ И ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						Лист 8
1720.41.00.000						

ИВ.№ ПОДП. И ДАТА		ВЗМ. ИВ.№ ИВ.№ АЗБА. ПОДП. И ДАТА		Кол. на исполн. 1720.41.00.000		ПРИМЕЧАНИЕ
ФОРМАТ	ЗОНА	Обозначение	Наименование	-	01 02	
	30		Гайка ГОСТ 5915-70 М20-7H.5			
	31		М16-7H.5	8		
	32		М20-7H.5 М20-7H.5		8 8	
	33		М24-7H.5 М20-7H.5	32	32 48	
	35		Шайба ГОСТ 11371-78 8.01.09	2		
	36		10.01.09	4	6 6	
	37		16.01.09 20.01.09	48	48 48	
	38		16.01.09	8		
	39		20.01.09 20.01.09		8 12	
			20.01.09	8	8	
			24.01.09		12	
ИЗМ. ЛИСТ И ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						Лист 6
1720.41.00.000						

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата			
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1720 41.00 000 -					Примечание	
					-	01	02	03			
		52		Водосчетчик ТУ25-02 (ЗН-81-32-00 00.00)-83							
				СТВГА-II ф 80	1						
				СТВГА-II ф 100		1					
				СТВГА-II ф 150			1				
Поставляется в комплекте теплосчетчика ТЭМ-1											
										Лист	
										11	
										1720.41.00.000	
										Изм. лист № докум. Подп. Дата	

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата		Серия 5.903-6		Выпуск 1	
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1720.41.00.000					Примечание			
					-	01	02						
		50		Прокладка ГОСТ15180-70 А-150-16		1							
				А-200-16			1						
		51		А-150-16		1							
				А-175-16			1						
				А-250-16				1					
		52		А-150-16	4	4							
				А-200-16				2					
		53		Прокладка п27 ГОСТ 23358-78	2	2	2						
		54		Прокладка 3-1 ГОСТ 23990-80	9	9	9						
											Лист		
											9		
											1720.41.00.000		
											Изм. лист № докум. Подп. Дата		

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата			
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1720.41.01.000					Примечание	
					-	01	02				
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДАНИЯ							
		4		Фланец ГОСТ 12820-80 1-80-16 ст 20	2						
				1-100-16 ст 20		2					
				1-150-16 ст 20			2				
											Лист
											2
											1720.41.01.000
											Изм. лист № докум. Подп. Дата

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата			
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1720.41.00.000					Примечание	
					-	01	02				
				ПРОЧИЕ ИЗДАНИЯ							
		57		Кран муфтовый КМ-15. ТУ26-07-1061-73	5	5	5				
											Лист
											10
											1720.41.00.000
											Изм. лист № докум. Подп. Дата

1720-02-27

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. № ИНВ. № ДУБА. ПОДП. И ДАТА

НОМЕР СТРОКИ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ДЛЯ ИСПОЛН. 1720. 11. 00. 000 -						ПРИМЕЧАНИЕ
			-	01	02				
1	1720. 11. 01. 000	Трубопровод	1						
2	-01	Трубопровод		1					
3	-02	Трубопровода			1				
4									
5	1720. 11. 02. 000	Участок мерный	1						
6	-01	Участок мерный		1					
7	-02	Участок мерный			1				
8									
9	1720. 11. 02. 100	Гильза	4	4	4				
10									
11	1720. 11. 03. 000	Участок мерный	1						
12	-01	Участок мерный		1					
13	-02	Участок мерный			1				
14									
15									
16									
17									
18									

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА 1720. 11. 00. 000. ВС ЛИСТ 3

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. № ИНВ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА

Серия 5.903-6 Выпуск 1

НОМЕР СТРОКИ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ДЛЯ ИСПОЛН. 1720. 11. 00. 000 -						ПРИМЕЧАНИЕ
			-	01	02				
1	1720. 11. 00. 00. 000	Блок ввода	1	1	1				
2									
3	1720. 10. 01. 000	-06 Патрубок	1	1					
4		-07 Патрубок			1				
5									
6	1720. 10. 03. 000	-08 Патрубок	1						
7		-10 Патрубок	1						
8		-11 Патрубок		1					
9		-12 Патрубок		1					
10		-13 Патрубок			1				
11		-14 Патрубок			1				
12									
13	1720. 10. 04. 000	-04 Переход	1						
14		-05 Переход		1					
15		-06 Переход			1				

1720. 11. 00. 000 ВС  
 Блок ввода  
 Ведомость спецификаций  
 ЦНИИЭП хим. оборудования КО

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. № ИНВ. № ДУБА. ПОДП. И ДАТА

НОМЕР СТРОКИ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ДЛЯ ИСПОЛН. 1720. 11. 00. 000 -						ПРИМЕЧАНИЕ
			-	01	02				
1									
2	1720. 11. 04. 000	Патрубок	1	1					
3	-01	Патрубок			1				
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА 1720. 11. 00. 000 ВС ЛИСТ 4

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. № ИНВ. № ДУБА. ПОДП. И ДАТА

НОМЕР СТРОКИ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ДЛЯ ИСПОЛН. 1720. 11. 00. 000 -						ПРИМЕЧАНИЕ
			-	01	02				
1									
2	1720. 10. 07. 000	-02 Катущка	1						
3		-03 Катущка		1					
4		-04 Катущка			1				
5									
6	1720. 10. 08. 000	-02 Труба	2	2					
7		-03 Труба			2				
8									
9	1720. 10. 09. 000	-07 Стойка	1						
10		-08 Стойка		2					
11		-09 Стойка			2				
12		-12 Стойка	1						
13		-13 Стойка		1					
14		-14 Стойка			1				
15		-15 Стойка	1						
16									
17									
18									

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА 1720. 11. 00. 000 ВС ЛИСТ 2

Выпуск 1  
Серия 5.903-6

Имя, № листа, Подп. и дата  
Взам. инв. №, инв. №, Подп. и дата

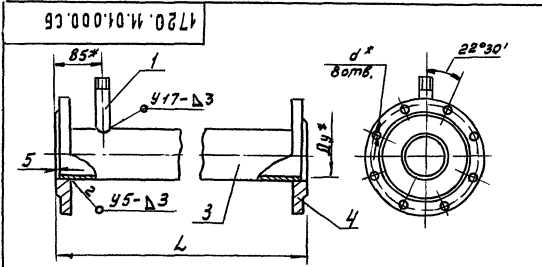
№ п/п	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Кол. на исполн. 1720.11.00.000-			Примечание
					-	01	02	
1								
2								
3								
4	Муфта короткая 15		ГОСТ 8966-75		1	1	1	
5								
6								
7	Кантргайка 15		ГОСТ 8968-75		1	1	1	
8								
9								
10								
11	Дрива 2п.25а.63		ГОСТ 3029-75		2	2	2	
12								
13								
14								
15								
16								
17	Фланцы							
18								
19	Фланец 1-80-16 ст 20	37.9941.4141.01	ГОСТ 12820-80		8			
20	1-100-16 ст 20	37.9941.4142.00				8		
21	1-125-16 ст 20	37.9941.4143.10			1			
22	1-150-16 ст 20	37.9941.4144.09			5	5	8	
23	1-175-16 ст 20	37.9941.4145.08				1		
24	1-200-16 ст 20	37.9941.4146.07					5	
25	1-225-16 ст 20	37.9941.4147.06					1	
26								
27								
28								
29								
30								

Изм. лист № докум. Подп. Дата 1720.11.00.000 вп Лист 2

Имя, № листа, Подп. и дата  
Взам. инв. №, инв. №, Подп. и дата

№ п/п	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Кол. на исполн. 1720.11.00.000-			Примечание
					-	01	02	
1								
2	Трубопроводная арматура							
3								
4	Вентиль муфтовый							
5	15616к Ду 25	37.1212.1002	ГОСТ 9080-74	Краснокутский арматурный	2	2	2	
6								
7								
8	Задвижка			Юго-Камский машиностроительный имени Лепсе				
9	30с41мм1 Ду 150	37.4121.1030	ГОСТ 10194-78		2	2		
10	30с41мм1 Ду 200	37.4121.1088		П. Салаватнефтемаш		2		
11								
12	Кран муфтовый	37.1222.6007	ТУ 26-07-1061-73	Обесский ремонтно-механический имени Осипенко	5	5	5	
13	14мм1-16							
14								
15	Прокладки							
16								
17	Прокладка А-80-16		ГОСТ 15180-70		6			
18	А-100-16					6		
19	А-125-16				1			
20	А-150-16				5	5	6	
21	А-175-16					1		
22	А-200-16						3	
23	А-250-16						1	
24								
25								
26								
27								

Изм. лист № докум. Подп. Дата 1720.11.00.000 вп  
 Блок ввода  
 Ведомость покупных изделий  
 ЦНИИЭП инж. оборудования КО  
 21723-02 29



Размеры, мм

Обозначение	Прокат условный d <sub>н</sub>	L	d	Масса, кг
1720.Н.01.000	80	640	18	н.з
-01	100	800	18	18,6
-02	150	1200	22	36,5

- сварные швы по ГОСТ 16037-80
- \* Размеры для справок
- $\pm \frac{JIT}{2}$

ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Трубопровод	ЛИСТ	МАССА	ТАБЛ.
РАЗРАБОТЧИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОБ.	ВЕДЕТЕЛЬ	У. КОНТРОЛЬ		СВАРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТРОЛЬ	ХРОМИКОВАНИЕ	УТВ.	СОСНЕР					ЦНИИЭП НИЖ ОБОРУДОВАНИЯ

№	Обозначение	Наименование	Кол. на исх. 1720.Н.02.000	Примечание
4	1720.10.05.002	Бобышка	1 1 1	
5	1720.Н.02.001	Патрубок	1	
-01		Патрубок	1	
-02		Патрубок	1	
		Сварочные изделия		
7		Фланец ГОСТ 12820-80	1	
		1-125-16 ст20	1 2	
		1-150-16 ст20	1 2	
		1-200-16 ст20	2	

№	Обозначение	Наименование	Кол. на исх. 1720.Н.01.000	Примечание
		Документация		
	1720.Н.01.000СБ	Сборочный чертеж	X X	
		Детали		
	1 1720.10.01.002	Отвод	1 1 1	
	3 1720.Н.01.000	Патрубок	1	
	-01	Патрубок	1	
	-02	Патрубок	1	

№	Обозначение	Наименование	Кол. на исх. 1720.Н.02.000	Примечание
		Документация		
	1720.Н.02.000СБ	Сборочный чертеж	X X	
		Сборочные единицы		
	1 1720.Н.02.100	Гильза	2 2 2	
		Детали		
	2 1720.10.01.002	Отвод	2 2 2	
	3 1720.10.03.005-24	Переход	1	

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБОТЧИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОБ.	ВЕДЕТЕЛЬ
И. КОНТРОЛЬ	ХРОМИКОВАНИЕ	УТВ.	СОСНЕР

1720.Н.01.000

Трубопровод

ЦНИИЭП НИЖ  
ОБОРУДОВАНИЯ КО

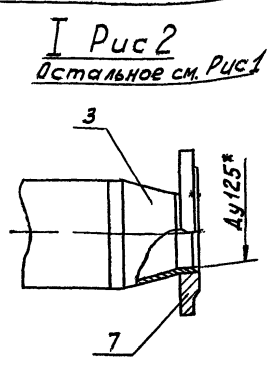
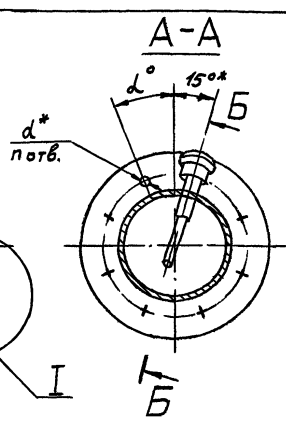
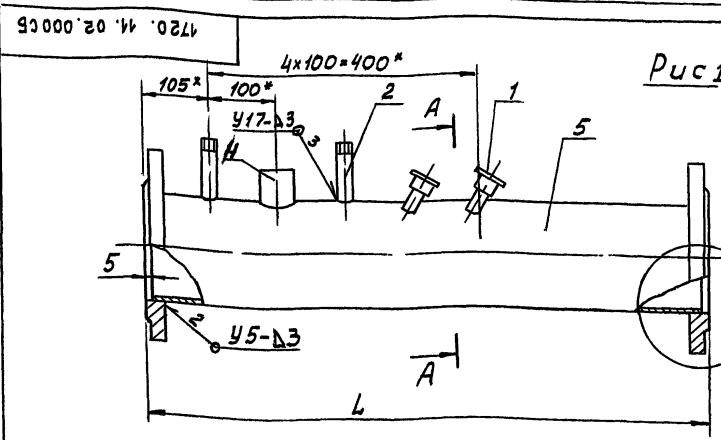
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБОТЧИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОБ.	ВЕДЕТЕЛЬ
И. КОНТРОЛЬ	ХРОМИКОВАНИЕ	УТВ.	СОСНЕР

1720.Н.02.000

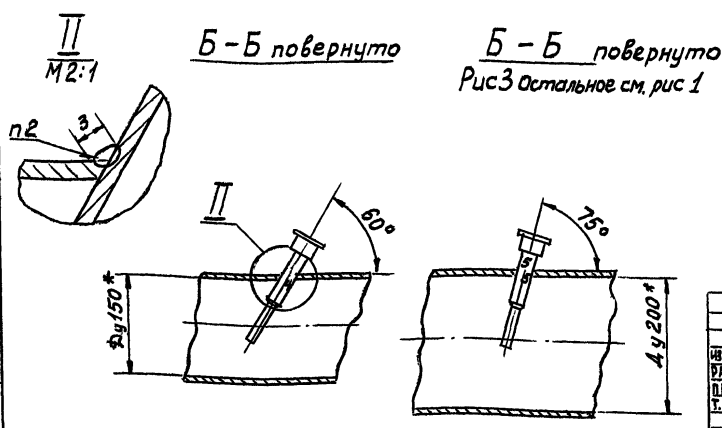
ЧАСТОК МЕРНЫХ

ЦНИИЭП НИЖ  
ОБОРУДОВАНИЯ КО

Выпуск 1  
Серия 5.903-6



Обозначение	Рис	L мм	d мм	n	α°	Масса, кг
1720.11.02.000	2	835	18	8	22°30'	25,4
-01	1	700				25,2
-02	3	700	22	12	15°	34,8



1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
2. Сварка ручная дуговая
3. \*Размеры для справок
4.  $\pm \frac{\sqrt{L}}{2}$

1720.11.02.000СБ				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	УЧАСТОК	МЕРНЫЙ	СМ. ТАБЛ.
РАЗРАБ.	МОСКВИТНИН			СБОРОЧНЫЙ	ЧЕРТЕЖ	—
ПРОВ.	ВЕЛЬТЕР			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т. КОНТР.	ШРАЙМАН			ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ		
И. КОНТР.	ХРОМИЧКИНА					
УТВ.	СОСНЕР					

ИЗМ. ЛИСТ ПОДП. И ДАТА  
ИЗМ. ЛИСТ ИЛИ ИЛИ НЕИЗМ. ПОДП. И ДАТА

1720.11.01.001

Обозначение	проход условный Ду мм	L, мм	Д x S, мм	Масса, кг
1720.11.01.001	80	630	88x2	2,75
-01	100	790	108x2,5	5,2
-02	150	1190	159x3	13,7

1. \*Размер для справок  
2. H17; h17;  $\pm \frac{\sqrt{L}}{2}$

1720.11.01.001				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПАТРУБОК	СМ. ТАБЛ.	—
РАЗРАБ.	МОСКВИТНИН			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ПРОВ.	ВЕЛЬТЕР			ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ		
Т. КОНТР.	ШРАЙМАН					
И. КОНТР.	ХРОМИЧКИНА					
УТВ.	СОСНЕР					

1720.11.02.001

Обозначение	проход условный Ду	L	Д x S	α	Масса, кг
1720.11.02.001	150	695	159x3	60°	9,01
-01		690			7,96
-02	200		219x3,5	75°	12,8

1. \*Размер для справок  
2. H17; h17;  $\pm \frac{\sqrt{L}}{2}$

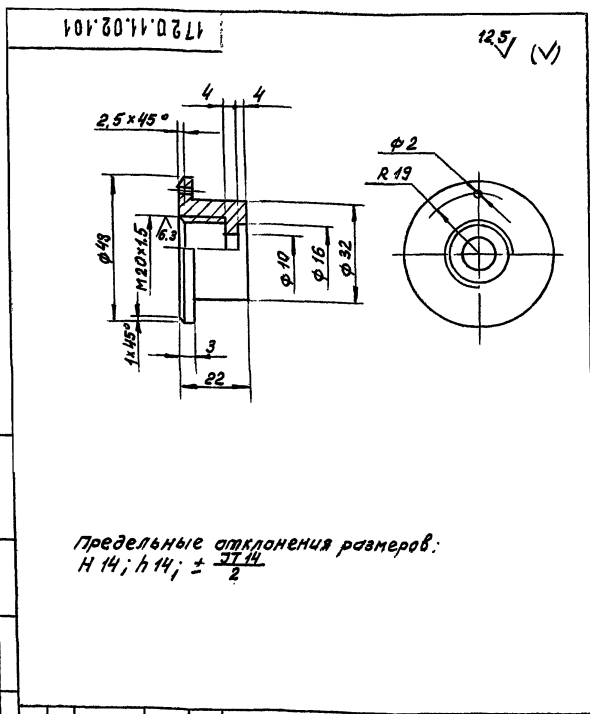
1720.11.02.001				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПАТРУБОК	СМ. ТАБЛ.	—
РАЗРАБ.	МОСКВИТНИН			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.	ВЕЛЬТЕР			ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ		
Т. КОНТР.	ШРАЙМАН					
И. КОНТР.	ХРОМИЧКИНА					
УТВ.	СОСНЕР					

ИЗМ. ЛИСТ ПОДП. И ДАТА  
ИЗМ. ЛИСТ ИЛИ ИЛИ НЕИЗМ. ПОДП. И ДАТА

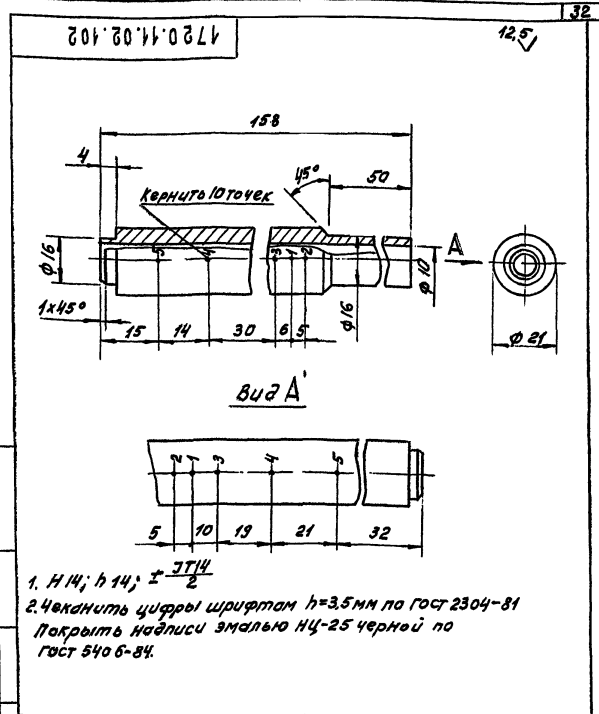
ИЗМ. ЛИСТ ПОДП. И ДАТА  
ИЗМ. ЛИСТ ИЛИ ИЛИ НЕИЗМ. ПОДП. И ДАТА



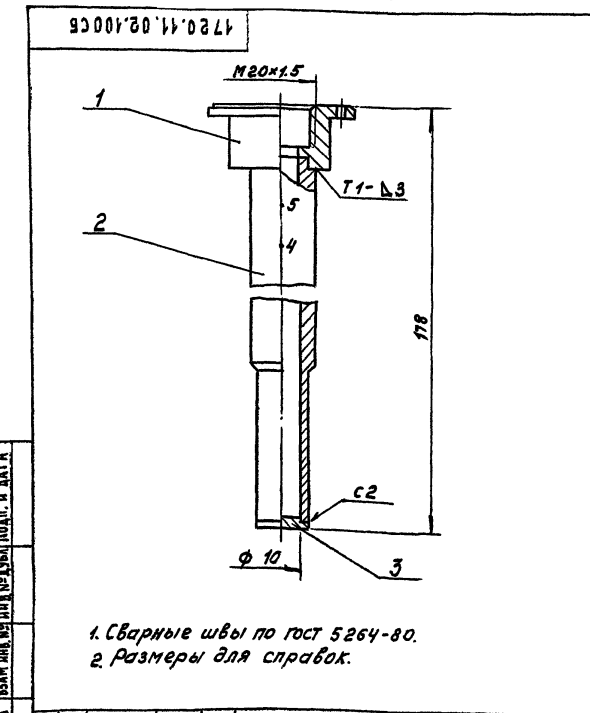
Выпуск 1  
Серия 5.903-6



ИЗМ.		Лист	№ докум.	ПОДП.	ДАТА	1720.11.02.101	Втулка	Лист	Масса	Масштаб	
РАЗРАБ.	МОСКВИТНИ	Лист	0086	02.82	0,41						1:1
ПРОВ.	БЕЛЫТЕР	Лист	0086	02.82	Лист						Листов
У.КОНТР.	ШКАЙМАН	Лист	0086	02.82	Лист						Листов
И.КОНТР.	ХРОМИКИНА	Лист	0086	02.82	Ст.3						ГОСТ 380-74
УТВ.	СОСНЕР	Лист	0086	02.82	ЦНИИЭП	ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ					



ИЗМ.		Лист	№ докум.	ПОДП.	ДАТА	1720.11.02.102	Гильза	Лист	Масса	Масштаб	
РАЗРАБ.	МОСКВИТНИ	Лист	0086	02.82	0,47						1:1
ПРОВ.	БЕЛЫТЕР	Лист	0086	02.82	Лист						Листов
У.КОНТР.	ШКАЙМАН	Лист	0086	02.82	Лист						Листов
И.КОНТР.	ХРОМИКИНА	Лист	0086	02.82	Ст.3						ГОСТ 380-74
УТВ.	СОСНЕР	Лист	0086	02.82	ЦНИИЭП	ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ					



ИЗМ.		Лист	№ докум.	ПОДП.	ДАТА	1720.11.02.100СБ	Гильза Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб	
РАЗРАБ.	МОСКВИТНИ	Лист	0086	02.82	0,6						1:1
ПРОВ.	БЕЛЫТЕР	Лист	0086	02.82	Лист						Листов
У.КОНТР.	ШКАЙМАН	Лист	0086	02.82	Лист						Листов
И.КОНТР.	ХРОМИКИНА	Лист	0086	02.82	Ст.3						ГОСТ 380-74
УТВ.	СОСНЕР	Лист	0086	02.82	ЦНИИЭП	ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ					

№ докум.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
1720.11.02.100СБ		Сборочный чертёж		
		Детали		
1720.11.02.101		Втулка	1	
1720.11.02.102		Гильза	1	
1720.11.02.103		Доннышко	1	

ИЗМ.		Лист	№ докум.	ПОДП.	ДАТА	1720.11.02.100	Гильза	Лист	Масса	Масштаб	
РАЗРАБ.	МОСКВИТНИ	Лист	0086	02.82	Лист						Листов
ПРОВ.	БЕЛЫТЕР	Лист	0086	02.82	Лист						Листов
У.КОНТР.	ШКАЙМАН	Лист	0086	02.82	Лист						Листов
И.КОНТР.	ХРОМИКИНА	Лист	0086	02.82	Ст.3						ГОСТ 380-74
УТВ.	СОСНЕР	Лист	0086	02.82	ЦНИИЭП	ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ					

Выпуск 1  
Серия 5.903-6  
Кол. на испол. 1720.И.03.000

Изм. №	ПОДП. И. ДАТА	ВЗН. ИМВ. ИЛИ № ДУБЛ. ПОДП. И. ДАТА	Наименование	Кол. на испол.	Примечание
01			Документация	-	-01 -02
02			Сборочный чертёж	X	X
03			Сварочные единицы		
04			Гильза	1	1
05			Детали		
06			Отвод	1	1
07			Отвод	1	1
08			Переход	1	1

Изм. №	ПОДП.	ДАТА	ВЗН.	ИМВ.	ИЛИ № ДУБЛ.	ПОДП.	ДАТА
1							
2							
3							
4							

1720.И.03.000  
Участок мерный  
ЦНИИЭП  
ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ КО

1720.И.02.003

Предельные отклонения размеров:  $K \pm \frac{IT17}{2}$

Изм. №	ПОДП.	ДАТА	ВЗН.	ИМВ.	ИЛИ № ДУБЛ.	ПОДП.	ДАТА
1							
2							
3							
4							

1720-И.02.003

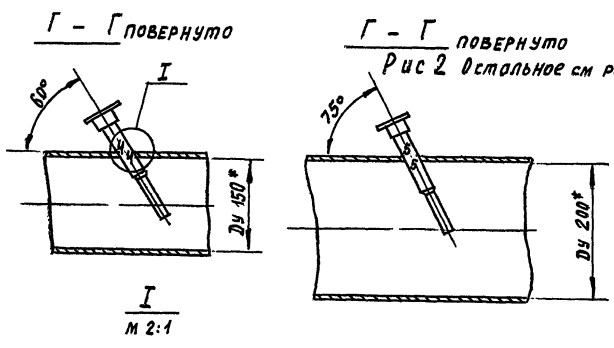
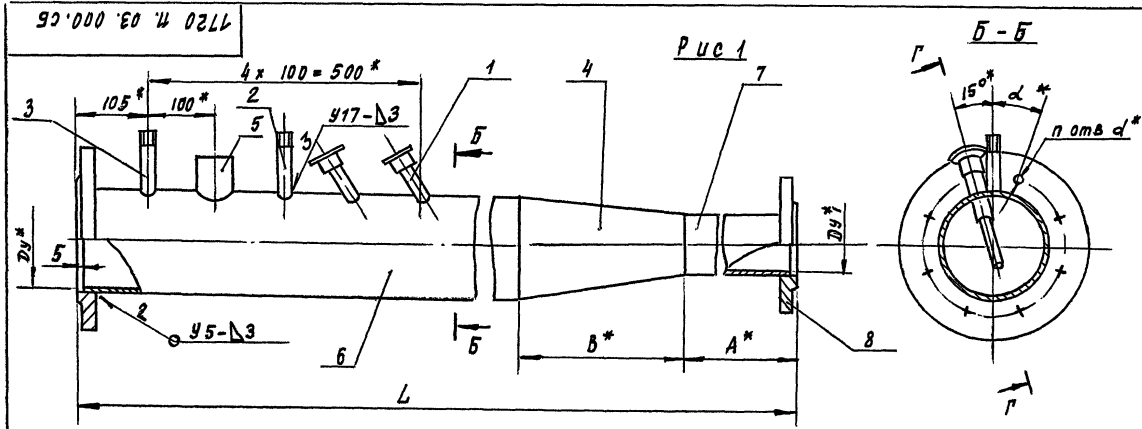
Изм. №	ПОДП.	ДАТА	ВЗН.	ИМВ.	ИЛИ № ДУБЛ.	ПОДП.	ДАТА
1							
2							
3							
4							

ДОНЫШКО

Лист	Масса	Масштаб
1	0,004	2:1

Ст 3 гост 380-71

ЦНИИЭП  
ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ



Обозначение	Рис	Прокат условный Ду	В	А	L	d	п	α°	Масса кг.
1720.И.03.000		80	75	265	1040				22,5
-01	1	150	130	300	1130	22	8	22°30'	25,4
-02	2	200	140	450	1290		12	15°	40,2

1. Сварные швы по гост 16037-80
2. Сварка ручная дуговая
- 3\* Размеры для справок
4.  $\pm \frac{IT17}{2}$

Изм. № ПОДП. И. ДАТА ВЗН. ИМВ. ИЛИ № ДУБЛ. ПОДП. И. ДАТА

Изм. №	ПОДП.	ДАТА	ВЗН.	ИМВ.	ИЛИ № ДУБЛ.	ПОДП.	ДАТА
1							
2							
3							
4							

1720.И.03.000 СБ

Лист	Масса	Масштаб
1	см. табл.	-

Участок мерный  
Сборочный чертёж

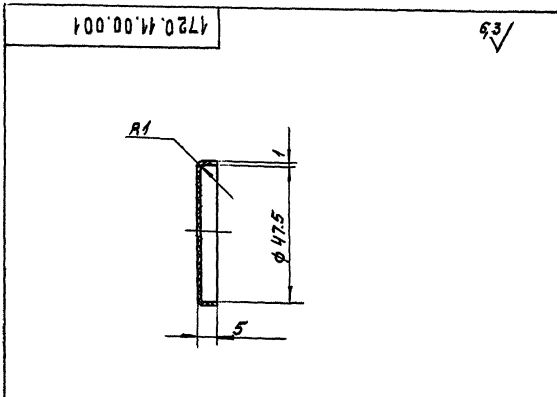
ЦНИИЭП  
ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ

ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ОБЪЕМ РАБОТ	ПОДПИСЬ	ДАТА	КОЛ. ЛИСТОВ	ПОДПИСЬ	ДАТА
4		1720.10.03.005-23	Переход			1		
5		1720.10.05.002	Бобышка			1		
6		1720.11.03.001	Патрубок			1		
7		1720.11.03.002	Патрубок			1		

ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА	КОЛ. ЛИСТОВ	ПОДПИСЬ	ДАТА
-		1720.11.03.000			

1720.11.03.000

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	<p>1720.11.00.001</p> <p><b>ЗАГЛУШКА.</b></p> <p>Лист 1</p> <p>Масса 1,1</p> <p>Листов 1</p> <p>ЦНИИЭП ИИЖ. ОБОРУДОВАНИЯ</p>
РАЗРАБ.	МОСКВИТИН	А.С.	26.10		
ПРОВ.	ВЕЛЕТЕР	А.С.			
КОНТРОЛЬ	ШАРМАН	А.С.			
И. КОНТРОЛЬ	ХРОМИДИНА	И.И.	29.10		
УТВ.	СОСНЕР	А.С.			

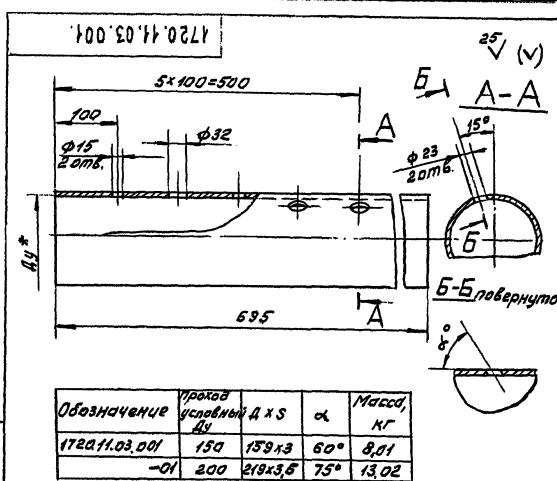


ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ОБЪЕМ РАБОТ	ПОДПИСЬ	ДАТА	КОЛ. ЛИСТОВ	ПОДПИСЬ	ДАТА
1		1720.11.03.000	Стандартные изделия			1		
2		1720.11.03.000	Труба А ст. 2 по ГОСТ 10704-76			1		
3		1720.11.03.000	Труба А ст. 2 по ГОСТ 10704-76			1		
4		1720.11.03.000	Труба А ст. 2 по ГОСТ 10704-76			1		

ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ОБЪЕМ РАБОТ	ПОДПИСЬ	ДАТА	КОЛ. ЛИСТОВ	ПОДПИСЬ	ДАТА
1		1720.11.03.000	Труба А ст. 2 по ГОСТ 10704-76			1		
2		1720.11.03.000	Труба А ст. 2 по ГОСТ 10704-76			1		
3		1720.11.03.000	Труба А ст. 2 по ГОСТ 10704-76			1		

1720.11.03.000

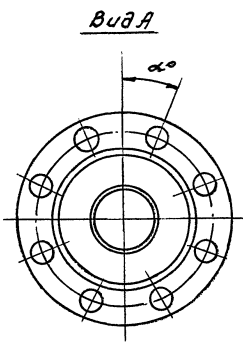
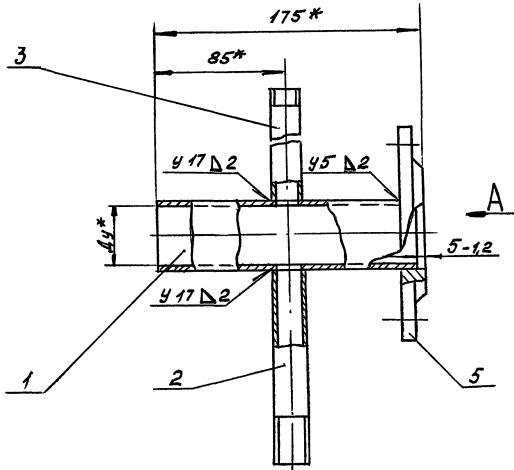
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	<p>1720.11.03.001</p> <p><b>ПАТРУБОК.</b></p> <p>Лист 1</p> <p>Масса 13,02</p> <p>Листов 1</p> <p>ЦНИИЭП ИИЖ. ОБОРУДОВАНИЯ</p>
РАЗРАБ.	МОСКВИТИН	А.С.	26.10		
ПРОВ.	ВЕЛЕТЕР	А.С.			
КОНТРОЛЬ	ШАРМАН	А.С.			
И. КОНТРОЛЬ	ХРОМИДИНА	И.И.	29.10		
УТВ.	СОСНЕР	А.С.			



1. \*Размер для справок.  
2. Н17; н17; ± 3/17;

Выпуск 1  
Серия 5.903-6

1720.11.04.000 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.  
2. \* Размеры для справок.

Обозначение	Проход условный, д. мм	α, град.	Масса, кг.
1720.11.04.000	150	225	9,7
-01	200	15	13,5

1720.11.04.000 СБ			
ИМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИНЖЕНЕРОВА	Л.С.	07.88
ПРОВ.	БЕАТЕР	Л.С.	
У. КОНТР.	ШРАЙМАН	Л.С.	
И. КОНТР.	КОРЖИКИНА	Л.С.	08.88
УТВ.	СОСНЕР	Л.С.	
Патрубок. Сборочный чертёж.			ЛИСТ
			МАССА
			МАСШТАБ
			СМ. ТАБЛ.
			ЛИСТ ЛАСТОВ:
			ЦНИИЭП ИИЖ.
			ОБОРУДОВАНИИ КО

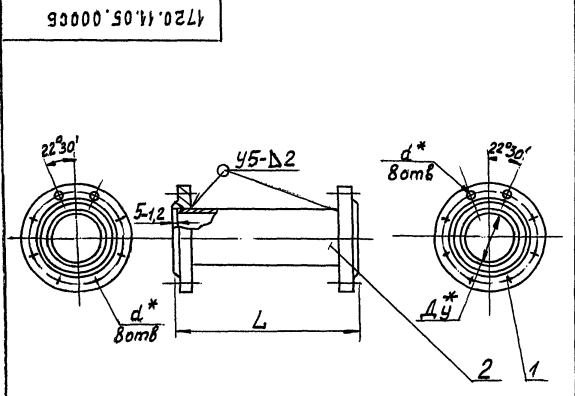
ИМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИМ. ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1720.10.02.000 СБ	Л.С.	07.88	1	1
2	1720.10.01.001	Л.С.	07.88	1	1
3	1720.10.03.001	Л.С.	07.88	1	1
1720.11.04.000				ПАТРУБОК.	
				ЦНИИЭП ИИЖ.	
				ОБОРУДОВАНИИ КО	
				ОБОРУДОВАНИИ КО	

ИМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИМ. ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1720.10.01.001	Л.С.	07.88	1	1
2	1720.10.01.003	Л.С.	07.88	1	1
3	1720.10.03.001	Л.С.	07.88	1	1
1720.11.04.000				ПАТРУБОК.	
				ЦНИИЭП ИИЖ.	
				ОБОРУДОВАНИИ КО	
				ОБОРУДОВАНИИ КО	

Выпуск 1

СЕРИЯ 5 905-6

ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ДАТА



Размеры, мм

Обозначение	Проход условный Ду	L	d	Масса, кг
1720.И.05.000	80	270	18	9,6
-01	100	300	18	15,3
-02	150	350	22	25,8

1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
2. \*Размеры для справок
3. ± 0,17

1720.И.05.000СБ

Катушка  
Сборочный чертёж

ЛИСТ 1 ИЗ 2 ЛИСТОВ  
ЦНИИЭП ИНЖ  
ОБОРУДОВАНИЯ

ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ДАТА
ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ДАТА

ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ДАТА
ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ДАТА

1720.И.05.000

Лист 2

ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ДАТА
ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ДАТА

1720.И.05.000

Катушка

Лист 2