

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.903-10

БЛОКИ ВОСПОМОГАТЕЛЬНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ СТАНЦИЙ
ВОДОПОДГОТОВКИ КОТЕЛЬНЫХ
УСТАНОВОК

ВЫПУСК 5-1

БЛОКИ МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ

Сам. 20
90(Б-1) Ив. 2404
Серия 5.903-10
Выпуск 5-1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:
ГПИ САНТЕХПРОЕКТ ГОССТРОЯ СССР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА

Ю.И. ШИЛЕР

Н.И. ТАРСКИХ

УТВЕРЖДЕН ММЕС СССР
ПРОТОКОЛОМ ОТ 10 ДЕКАБРЯ 1987 Г.
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
ГИПРОТЕХМОНТАЖ ПРИКАЗОМ
ОТ 30 ДЕКАБРЯ 1987 Г. № 99

ПРОЕКТНЫЙ ИВАРИНГ
ЛОСТ
ФОТОТЕХПРОЕКТ

Ив. 2404

СОДЕРЖАНИЕ

Обозначение	Наименование	Стр.
	СОДЕРЖАНИЕ	2, 3
A24B 036.000Д	БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	4
A24B 036.028	ФЛАНЕЦ	
A24B 036.000СТ	БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-50 ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА	5
A24B 036.000	БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-50	
A24B 036.000СБ	БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-50	6
A24B 036.010	ТРУБОПРОВОД	
A24B 036.007	ТРУБА	7
A24B 036.008	ПАТРУБОК	
A24B 036.020	ТРУБОПРОВОД	
A24B 036.015	ТРУБА	8
A24B 036.018	ПАТРУБОК	
A24B 036.010СБ	ТРУБОПРОВОД	9
A24B 036.020СБ	ТРУБОПРОВОД	
A24B 036.030	ТРУБОПРОВОД	
A24B 036.050	ТРУБОПРОВОД	10
A24B 036.044	НАКЛАДКА	
A24B 039.011	ТРУБА	
A24B 036.030СБ	ТРУБОПРОВОД	11
A24B 036.060СБ	ТРУБОПРОВОД	
A24B 036.040	ОПОРА	
A24B 036.040СБ	ОПОРА	12
A24B 036.050	ОПОРА	
A24B 036.050СБ	ОПОРА	
A24B 036.070	ОПОРА	
A24B 036.070СБ	ОПОРА	13
A24B 037.005	ТРУБА	
A24B 037.006	ТРУБА	
A24B 037.000СТ	БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-100 ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА	14
A24B 037.000	БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-100	
A24B 037.000СБ	БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-100	15
A24B 037.010	ТРУБОПРОВОД	16
A24B 037.010СБ	ТРУБОПРОВОД	
A24B 037.020	ТРУБОПРОВОД	17
A24B 037.020СБ	ТРУБОПРОВОД	
A24B 037.030	ТРУБОПРОВОД	
A24B 037.030СБ	ТРУБОПРОВОД	18
A24B 037.040	ОПОРА	
A24B 037.040СБ	ОПОРА	

Обозначение	Наименование	Стр.
A24B 038.000СТ	БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-6 ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА	19
A24B 038.000	БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-6	
A24B 038.000СБ	БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-6	20
A24B 038.010	ТРУБОПРОВОД	21
A24B 038.010СБ	ТРУБОПРОВОД	
A24B 038.020	ТРУБОПРОВОД	22
A24B 038.020СБ	ТРУБОПРОВОД	
A24B 038.004	ТРУБА	
A24B 038.005	ПАТРУБОК	23
A24B 038.012	ТРУБА	
A24B 038.029	ПАТРУБОК	
A24B 038.030	ОПОРА	
A24B 038.030СБ	ОПОРА	24
A24B 038.040	ОПОРА	
A24B 038.040СБ	ОПОРА	
A24B 038.050	ОПОРА	
A24B 038.050СБ	ОПОРА	25
A24B 038.060	ТРУБОПРОВОД	
A24B 038.060СБ	ТРУБОПРОВОД	
A24B 038.070	ТРУБОПРОВОД	
A24B 038.070СБ	ТРУБОПРОВОД	26
A24B 038.080	ПАТРУБОК	
A24B 038.080СБ	ПАТРУБОК	
A24B 039.000СТ	БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-9 ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА	27
A24B 039.000	БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-9	
A24B 039.000СБ	БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-9	28
A24B 039.010	ТРУБОПРОВОД	29
A24B 039.010СБ	ТРУБОПРОВОД	
A24B 039.020	ТРУБОПРОВОД	30
A24B 039.020СБ	ТРУБОПРОВОД	
A24B 039.030	ОПОРА	
A24B 039.030СБ	ОПОРА	31
A24B 039.040	ОПОРА	
A24B 039.040СБ	ОПОРА	
A24B 040.000СТ	БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-5 ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА	32
A24B 040.000	БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-5	
A24B 040.000СБ	БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-5	33
A24B 040.010	ТРУБОПРОВОД	
A24B 040.010СБ	ТРУБОПРОВОД	34

ПРОДОЛЖЕНИЕ СОДЕРЖАНИЯ

Обозначение	Наименование	Стр.
A24B 040. 020	Трубопровод	35
A24B 040.020CB	Трубопровод	
A24B 040. 030	Патрубок	36
A24B 040. 040	Трубопровод	
A24B 040.040CB	Трубопровод	
A24B 040. 003	Труба	
A24B 040.050	Опора	37
A24B 040.050CB	Опора	
A24B 040.060	Опора	
A24B 040.060CB	Опора	
A24B 041.000CT	Блок магнитных аппаратов БМА-7,5 Технологическая схема	
A24B 041. 000	Блок магнитных аппаратов БМА-7,5	39
A24B 041.000CB	Блок магнитных аппаратов БМА-7,5	
A24B 041.010	Трубопровод	40
A24B 041. 010CB	Трубопровод	
A24B 041.020	Трубопровод	41
A24B 041.020CB	Трубопровод	
A24B 042.000CT	Блок магнитных аппаратов БМА-20 Технологическая схема	42
A24B 042.000	Блок магнитных аппаратов БМА-20	43
A24B 042.000CB	Блок магнитных аппаратов БМА-20	
A24B 042. 010	Трубопровод	44
A24B 042. 010CB	Трубопровод	
A24B 042. 020	Трубопровод	45
A24B 042. 020CB	Трубопровод	
A24B 042. 030	Опора	46
A24B 042. 030CB	Опора	
A24B 042. 040	Опора	
A24B 042. 040CB	Опора	
A24B 042. 050	Опора	
A24B 042. 050CB	Опора	47
A24B 042. 060	Опора	
A24B 042. 060CB	Опора	
A24B 042. 004	Труба	
A24B 042. 005	Патрубок	48
A24B 042. 070	Трубопровод	
A24B 042. 070CB	Трубопровод	
A24B 043.000CT	Блок магнитных аппаратов БМА-30 Технологическая схема	
A24B 043. 000	Блок магнитных аппаратов БМА-30	

Обозначение	Наименование	Стр.
A24B 043.000CB	Блок магнитных аппаратов БМА-30	50
A24B 043. 010	Трубопровод	51
A24B 043. 010CB	Трубопровод	
A24B 043. 020	Трубопровод	52
A24B 043. 020CB	Трубопровод	
A24B 043. 030	Опора	53
A24B 043.030CB	Опора	
A24B 045. 050	Опора	
A24B 045. 050CB	Опора	
A24B 044.000CT	Блок магнитных аппаратов БМА-400 Технологическая схема	
A24B 044. 000	Блок магнитных аппаратов БМА-400	55
A24B 044. 000CB	Блок магнитных аппаратов БМА-400	
A24B 044. 010	Трубопровод	56
A24B 044.010CB	Трубопровод	
A24B 044. 020	Трубопровод	57
A24B 044. 020CB	Трубопровод	
A24B 044. 030	Патрубок	58
A24B 044. 030CB	Патрубок	
A24B 044. 025	Накладка	59
A24B 044. 040	Патрубок	
A24B 044. 040CB	Патрубок	
A24B 044. 050	Опора	
A24B 044. 050CB	Опора	
A24B 044. 060	Опора	60
A24B 044. 060CB	Опора	
A24B 044. 070	Опора	
A24B 044. 070CB	Опора	
A24B 045.000CT	Блок магнитных аппаратов БМА-600 Технологическая схема	61
A24B 045. 000	Блок магнитных аппаратов БМА-600	62
A24B 045.000CB	Блок магнитных аппаратов БМА-600	
A24B 045. 010	Трубопровод	63
A24B 045.010CB	Трубопровод	
A24B 045.020	Трубопровод	64
A24B 045.020CB	Трубопровод	
A24B 045. 030	Трубопровод	65
A24B 045. 030CB	Трубопровод	
A24B 045. 040	Опора	
A24B 045. 040CB	Опора	

1. Технические требования распространяются на блоки магнитных аппаратов, предназначенных для использования в водоподготовительных установках для противонакипной магнитной обработки воды, применяемой в системах горячего водоснабжения и обратного охлаждения.

2. Обозначения, типы, количество аппаратов в одном блоке и масса должны соответствовать таблице.

Обозначение блока	Обозначение чертежа	Электромагнитный аппарат		Масса блока, кг
		Тип	кол. в одном блоке	
БМА-50	A24B.036.000	АМО-25-УХЛ4	2	528
БМА-100	A24B.037.000		4	1315
БМА-6	A24B.038.000	ПМУ-1	2	150
БМА-9	A24B.039.000		3	193
БМА-5	A24B.040.000	15	2	205
БМА-7.5	A24B.041.000		3	286
БМА-20	A24B.042.000	20	2	390
БМА-30	A24B.043.000		3	577
БМА-400	A24B.044.000	АМО-200-УХЛ4	2	3318
БМА-600	A24B.045.000		3	5665

A24B.036.000 Д

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блоки магнитных аппаратов.	Лист	Масса	Техниче
Разраб.	Проектный	Р-П	С-87	8.87		Технические требования	1	-
Пров.	Байбурга					Лист 1	Листов 3	
Рис. экз.	Копирик							
Гл. инж.	Байбурга							
Нач. отд.	Рубинская							
Утв.	Спицак							

Фирма АИ

3. Изготовление и монтаж блока магнитных аппаратов должны производиться в соответствии с рабочими чертежами, технологическими схемами и настоящими техническими требованиями.

4. На чертежах и схемах представлены блоки с подводом и отводом воды слева направо. При необходимости подвода и отвода воды в другом направлении соответствующие фланцы и заглушки следует устанавливать в зависимости от компоновки.

5. Качество материалов и их соответствие стандартам и техническим условиям должны подтверждаться сертификатами заводов-поставщиков.

6. Все покупные изделия и детали, поступающие на завод-изготовитель блока должны приниматься отделом технического контроля завода в соответствии с документами по которым производится их поставка.

7. Составные части блока, выполненные из листового стали, не должны иметь вмятин, перекосов, забоин и других дефектов влияющих на прочность и товарный вид блока.

8. Места подварки сварки, должны быть очищены от грязи, окалины, масла, ржавчины и т.п.

9. В местах сварки не должно быть трещин, подрезов, непровара. Металлические бражки должны быть удалены, швы очищены от шлака и окалины.

10. Изготовление и сварку металлоконструкций производить в соответствии с требованиями СНиП II-VI-75 "Металлические конструкции".

11. Работы по сборке и монтажу блоков производить в соответствии с требованиями СНиП Э.05.05-84. "Технологическое оборудование и технологические трубопроводы".

12. Работы по установке и монтажу приборов и средств автоматизации производить в соответствии с требованиями СНиП Э.05.07-85 "Системы автоматизации".

A24B.036.000 Д

Фирма АИ

13. Антикоррозийное покрытие блоков производить по проекту станции водоподготовки котельной.

14. Гидравлические испытания блока должны проводиться в соответствии с правилами Госгидротехнадзора СССР.

15. При изготовлении блоков должны проверяться: соответствие комплектующих изделий стандартам и техническим условиям; надежность крепления оборудования и трубопроводов к металлоконструкциям;

правильность нанесения маркировки на изделия; наличие паспортных табличек на оборудовании; сборку блоков рекомендуется производить в следующей последовательности: получение оборудования и проверка его состава; изготовление элементов металлоконструкций; изготовление узлов трубопроводов; сборка и установка блока;

17. Блоки транспортируются без упаковки. Присоединительные концы трубопроводов должны быть заглушены плоскими заглушками из листового стали толщиной 3мм.

18. Строповку блоков производить в местах указанных на чертеже. Места строповки должны быть обозначены знаком №9 "Место строповки".

19. Крепление блоков при транспортировке должно обеспечивать предохранение отдельных элементов и всего блока от механических повреждений и деформаций.

20. Крепление блока к силовому полю котельной выполнять в соответствии с проектом котельной путем приварки осевых опор к металлическим закладным деталям.

21. Технические условия на изготовление блоков должны разрабатываться предприятиями-изготовителями с учетом настоящих технических требований.

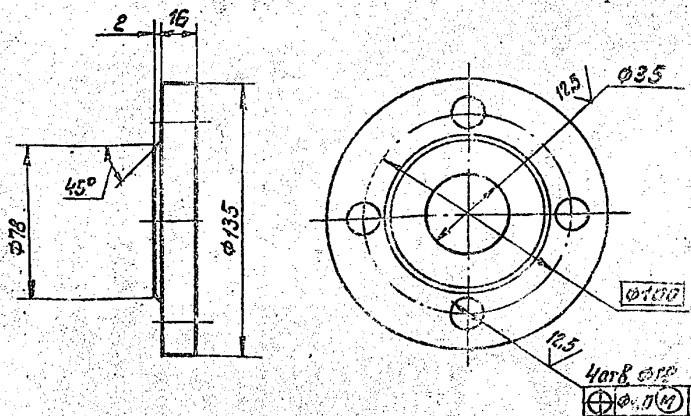
A24B.036.000 Д

Лист 3

Фирма АИ

820 820 В 1/2 В

50/М



Неуказанные предельные отклонения размеров Н14; Н14; ± 0.2.

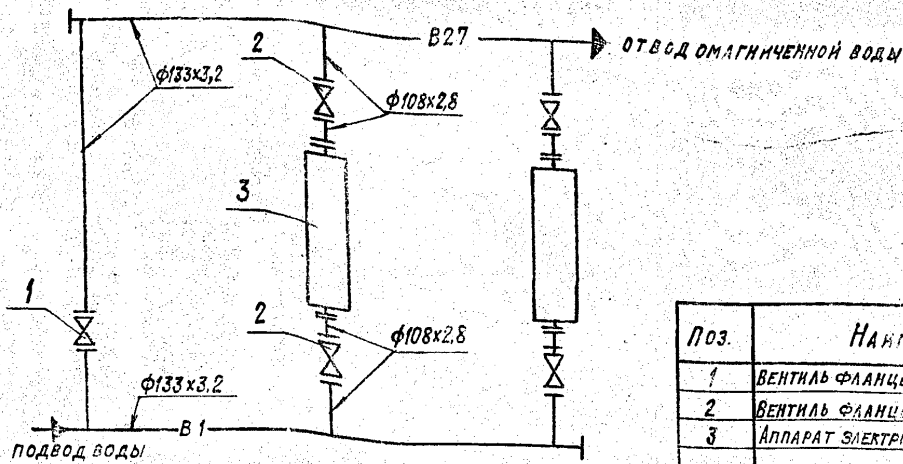
A24B.038.028

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец 4	Лист	Масса	Техниче
Разраб.	Проектный	Р-П	С-87	8.87		Технические требования	1	15
Пров.	Байбурга					Лист 1	Листов 1	
Рис. экз.	Копирик							
Гл. инж.	Байбурга							
Нач. отд.	Рубинская							
Утв.	Спицак							

Ст. 5 ГОСТ 380-77

кад. № 23056-ВБ

Фирма АИ



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ 15414п Ду125; Ру16	1	
2	ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ 15414п; Ду100; Ру16	4	
3	АППАРАТ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ ТИПА АМО-25-УХА4	2	

A24B036.000CT

ИЗДАНИЕ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-50	ЛИСТ	МАССА	ВЕСИШТАБ
РАЗРАБ.	ШЕРШНЕВА			ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА	И		
ПРОБ.	КРУДИНКА				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
УЧ. ГРУППА	КРУДИНКА				ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		
УЧ. СПЕЦ.	ВАННБЕРГ						
И. КОНТР.	РУБИНСКАЯ						
УТВ.	СННВАК						

КОПИРОВАЛ: КРАЯНИНА ФОРМАТ: А3

ФОРМАТ	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2		A24B036.000CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3		A24B036.000CT	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА		
A4		A24B036.000D	БЛОКИ МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ		
			ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1	A24B036.010	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	2	A24B036.020	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	3	A24B036.030	ТРУБОПРОВОД	2	
A4	4	A24B036.040	ОПОРА	1	
A4	5	A24B036.050	ОПОРА	2	
A4	6	A24B036.060	ТРУБОПРОВОД	2	
A4	7	A24B036.070	ОПОРА	1	
			ДЕТАЛИ		
B4	8	A24B036.001	ПРОКЛАДКА φ133 ⁺ хφ184-1,15 ПАРОНИТ ПОН 2 ГОСТ481-80	2	0,093кг
B4	9	A24B036.002	ПРОКЛАДКА φ108-087хφ148-1 ПАРОНИТ ПОН 2 ГОСТ481-80	12	0,032кг

A24B036.000

ИЗДАНИЕ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-50	ЛИСТ	МАССА	ВЕСИШТАБ
РАЗРАБ.	ШЕРШНЕВА			ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА	И		
ПРОБ.	КРУДИНКА				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
УЧ. ГРУППА	КРУДИНКА				ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		
УЧ. СПЕЦ.	ВАННБЕРГ						
И. КОНТР.	РУБИНСКАЯ						
УТВ.	СННВАК						

КОПИРОВАЛ: КРАЯНИНА ФОРМАТ: А4

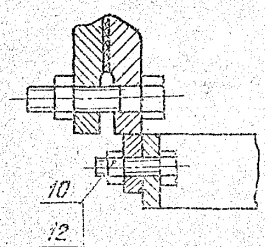
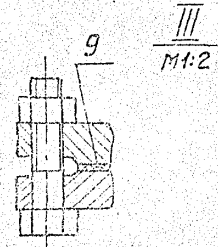
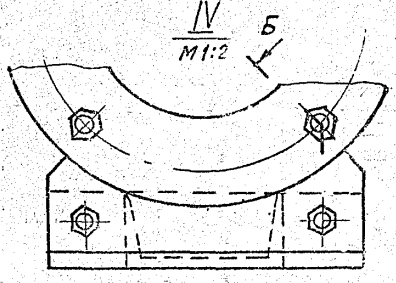
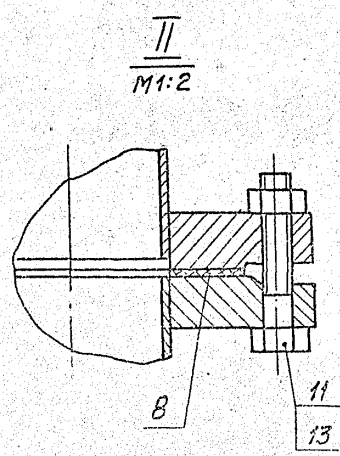
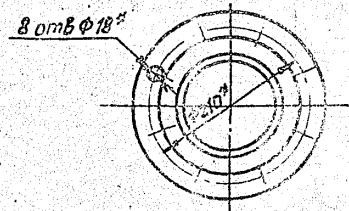
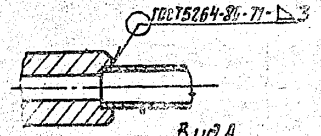
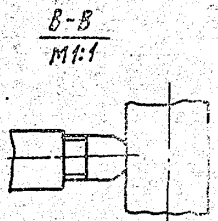
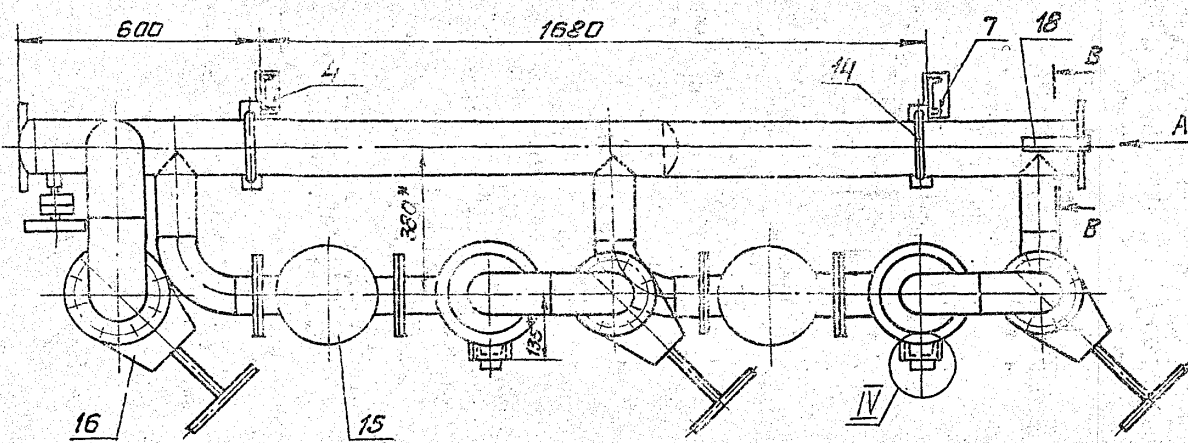
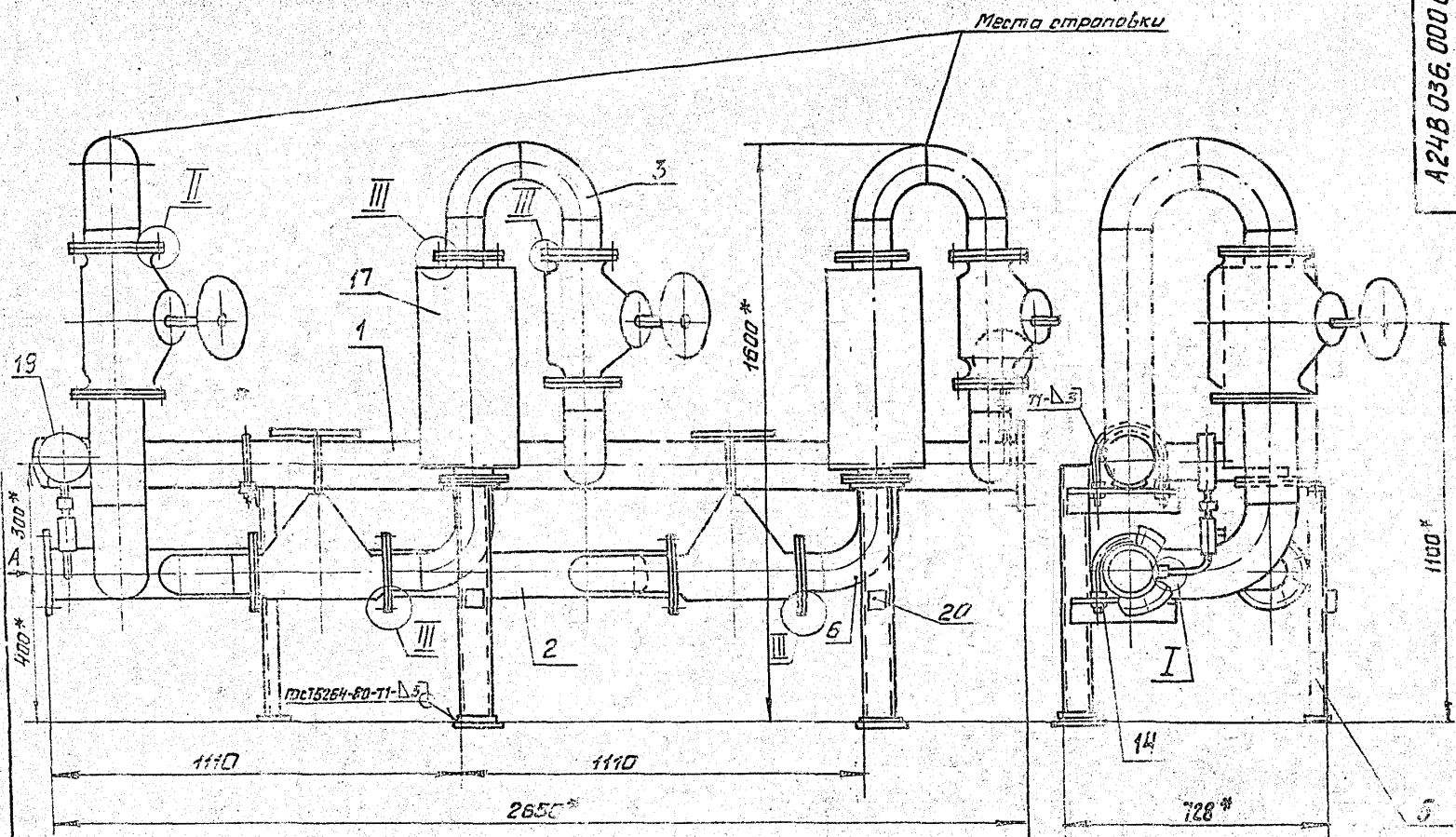
ФОРМАТ	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	10		БОЛТ М10х30.36 ГОСТ 7798-70	4	
	11		БОЛТ М16х75.36 ГОСТ 7798-70	96	
	12		ГАЙКА М10.4 ГОСТ 5915-70	4	
	13		ГАЙКА М16.4 ГОСТ 5915-70	96	
	14		ОПЕ 2-133 ГОСТ 4911-82	4	
	15		ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ 15414п Ду100 Ру16 ГОСТ 18722-73	4	
	16		ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ 15414п Ду125; Ру16 ГОСТ 18722-73	1	
			ПРочие изделия		
	17		АППАРАТ ДЛЯ МАГНИТНОЙ ОБРАБОТКИ ВОДЫ ТИПА АМО-25-УХА4	2	Габариты СР02.3-02 Энерго- заточность
	18		УСТАНОВКА Г16-80 МАНО- МЕТРА МТН60х10 ТКУ-3136-70	1	
	19		УСТАНОВКА В-16-80 МАНОМЕТРА МТН160х10 ТКУ-3137-70	1	
	20		ВЫПРЯМИТЕЛЬ СЕЛЕНО- ВЫЙ ВСА-Б	2	

A24B036.000

ИЗДАНИЕ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-50	ЛИСТ	МАССА	ВЕСИШТАБ
РАЗРАБ.	ШЕРШНЕВА			ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА	И		
ПРОБ.	КРУДИНКА				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
УЧ. ГРУППА	КРУДИНКА				ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		
УЧ. СПЕЦ.	ВАННБЕРГ						
И. КОНТР.	РУБИНСКАЯ						
УТВ.	СННВАК						

КОПИРОВАЛ: КРАЯНИНА ФОРМАТ: А4

А24В 036. 000 СБ



1. Размеры для справок.
2. $\pm \frac{1}{2}$.

3. Сварные швы по ГОСТ 11534-75, кроме швов, указанных на чертеже.
4. Крепление выпрямителя поз. 20 произвести на монтажном блоке.

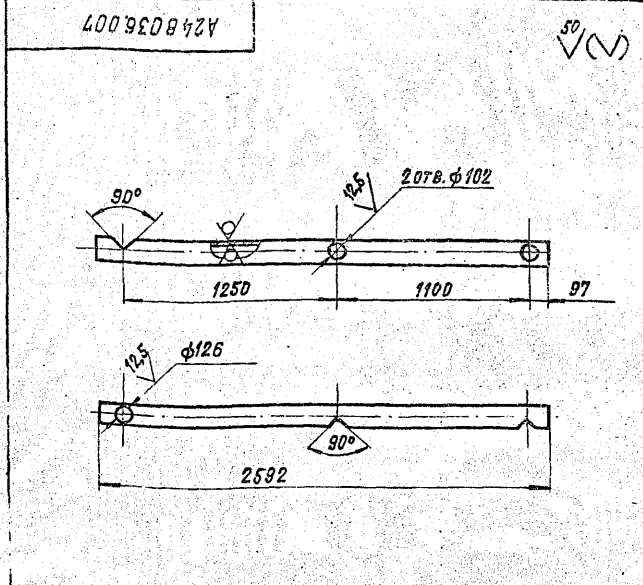
А24В 036. 000 СБ		Лист № 588 из 110	
Блок магнитных аппаратов ВМН-50		М	588 110
Исполн. [Signature]		САМТЕХПРОЕКТ г. Москва	
Копировать: [Signature]		7. [Signature]	

ФОРМАТ КОДА 103.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3	A24B036.010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		ДЕТАЛИ		
A4	1 A24B036.007	ТРУБА	1	
A4	2 A24B036.008	ПАТРУБОК	2	
	3 -01	ПАТРУБОК	1	
B4	4 A24B036.009	ТРУБА; L=33-0,82 ТРУБА 133x3,2 ГОСТ10704-76 Д. ГОСТ10705-80	1	0,35 кг
B4	5 A24B036.011	ТРУБА; L=70-0,74 ТРУБА 108x2,8 ГОСТ10704-76 Д. ГОСТ10705-80	2	0,63 кг
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	6	ЗАГЛУШКА 133x4 ГОСТ11879-83	1	
	7	ОТВ 90° 108x4 ГОСТ17375-83	2	

A24B036.010		
ТРУБОПРОВОД	АНТ. УЛСТ. УЛСТОВ	И. И. 1 2
КОЛ. КОДА: КРАЙННЯЯ	ГОСТРОИ СССР	САНТЕХПРОЕКТ
	г. МОСКВА	ФОРМАТ: А4

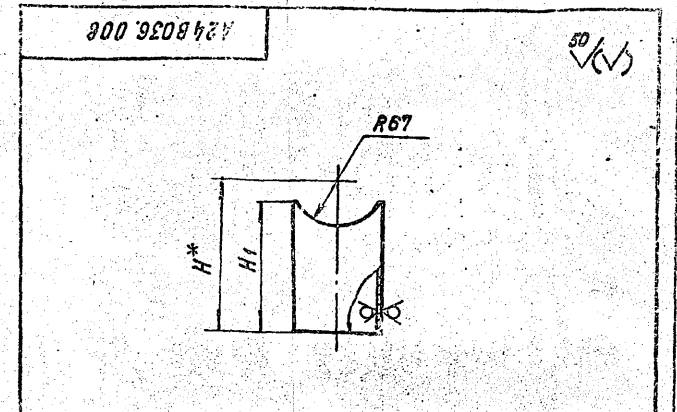
ФОРМАТ КОДА 103.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
	8	ОТВ 90° 133x4 ГОСТ 17375-83	2	
	9	ФЛАНЕЦ 1-100-16 ГОСТ 12820-80	2	
	10	ФЛАНЕЦ 1-125-16 ГОСТ 12820-80	1	
		ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ		
	11	УСТАНОВКА ШТУЦЕРА 1120x1,5-50 3К4-45-70	1	

A24B036.010		
КОЛ. КОДА: КРАЙННЯЯ	ГОСТРОИ СССР	САНТЕХПРОЕКТ
	г. МОСКВА	ФОРМАТ: А4



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $H_4; h_4; \pm \frac{t_2}{2}$

A24B036.007		
ТРУБА	АНТ. УЛСТ. УЛСТОВ	И. И. 31,4 1:20
КОЛ. КОДА: КРАЙННЯЯ	ГОСТРОИ СССР	САНТЕХПРОЕКТ
	г. МОСКВА	ФОРМАТ: А4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ		МАТЕРИАЛ	МАССА, КГ
	H*	H1		
A24B036.008	230	286	ТРУБА 108x3,2 ГОСТ10704-76 Д. ГОСТ10705-80	2,5
-01	646	623	ТРУБА 133x3,2 ГОСТ10704-76 Д. ГОСТ10705-80	7,5

* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 $2 \cdot h_4; \pm \frac{t_2}{2}$

A24B036.008		
ПАТРУБОК	АНТ. УЛСТ. УЛСТОВ	И. И. СМ. ТАБЛ.
КОЛ. КОДА: КРАЙННЯЯ	ГОСТРОИ СССР	САНТЕХПРОЕКТ
	г. МОСКВА	ФОРМАТ: А4

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			A24B036.020 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		A24B036.008	ПАТРУБОК	2	
A4	2		A24B036.015	ТРУБА	1	
B4	3		A24B036.016	ТРУБА; 1570-0,74		
				ТРУБА 108x2,8 ГОСТ 10704-76	2	0,88 кг
				Д. ГОСТ 10705-80		
B4	4		A24B036.017	ТРУБА; 1545-1,55		
				ТРУБА 133x3,2 ГОСТ 10704-76	1	4,8 кг
				Д. ГОСТ 10705-80		
A4	5		A24B036.018	ПАТРУБОК	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	6			ЗАГЛУШКА 133x4	1	
				ГОСТ 11379-83		

A24B036.020			
ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБ. ШЕРШАКОВА	ИЗМ.	ИЗМ.	
ПРОВ. КРУДИН	С-57		
ИЗДАТЕЛЬСТВО	КРУДИН		
И. КОМП. РУССКАЯ			
УТВ. СЛИБАК			

ТУБОПРОВОД

ИЗМ. МАССА ИЗОБРАЖ.

ГОССТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

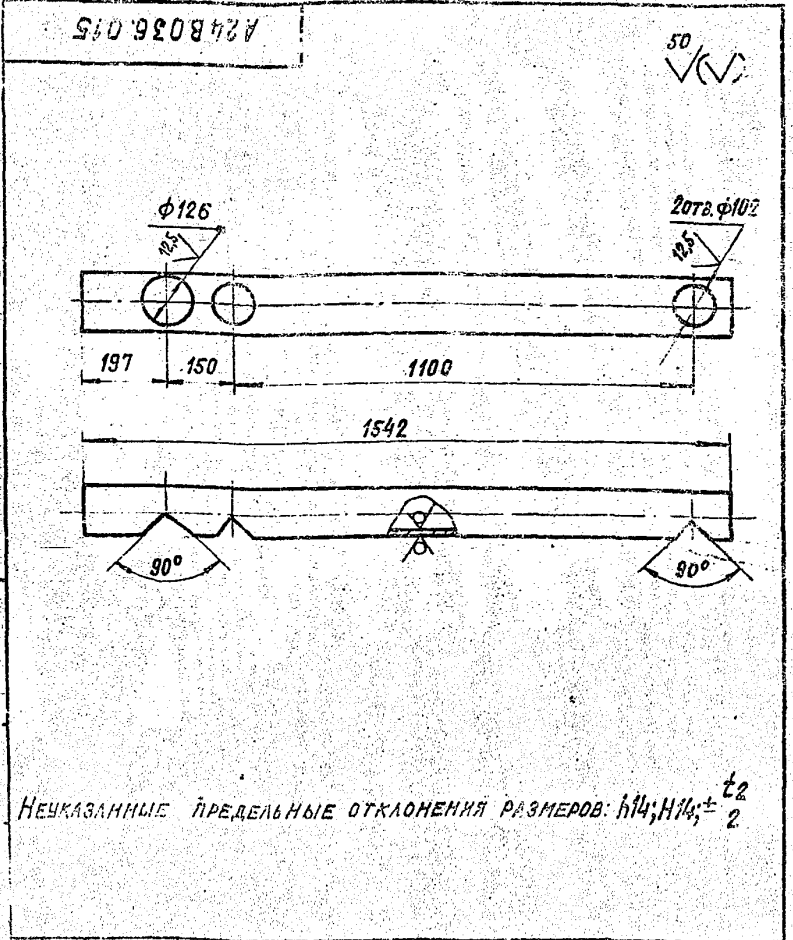
КОПИРОВАЛ: КРАИЛИНА ФОРМАТ: А4

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		7		ОТВОД 90° 108x4		
				ГОСТ 11375-83	2	
		8		ОТВОД 90° 133x4		
				ГОСТ 11375-83	1	
		9		ФЛАНЕЦ 1-100-16		
				ГОСТ 12820-80	2	
		10		ФЛАНЕЦ 1-125-16		
				ГОСТ 12820-80	2	
				ДРУГИЕ ИЗДЕЛИЯ		
		11		СТАНОВКА ШТУЦЕРА		
				ГОСТ 11375-83		
				СК4-45-70	1	

A24B036.020			
ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБ. ШЕРШАКОВА	ИЗМ.	ИЗМ.	
ПРОВ. КРУДИН	С-57		
ИЗДАТЕЛЬСТВО	КРУДИН		
И. КОМП. РУССКАЯ			
УТВ. СЛИБАК			

ГОССТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: КРАИЛИНА ФОРМАТ: А4



A24B036.015			
ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБ. ШЕРШАКОВА	ИЗМ.	ИЗМ.	
ПРОВ. КРУДИН	С-57		
ИЗДАТЕЛЬСТВО	КРУДИН		
И. КОМП. РУССКАЯ			
УТВ. СЛИБАК			

ТРУБА

ИЗМ. МАССА ИЗОБРАЖ.

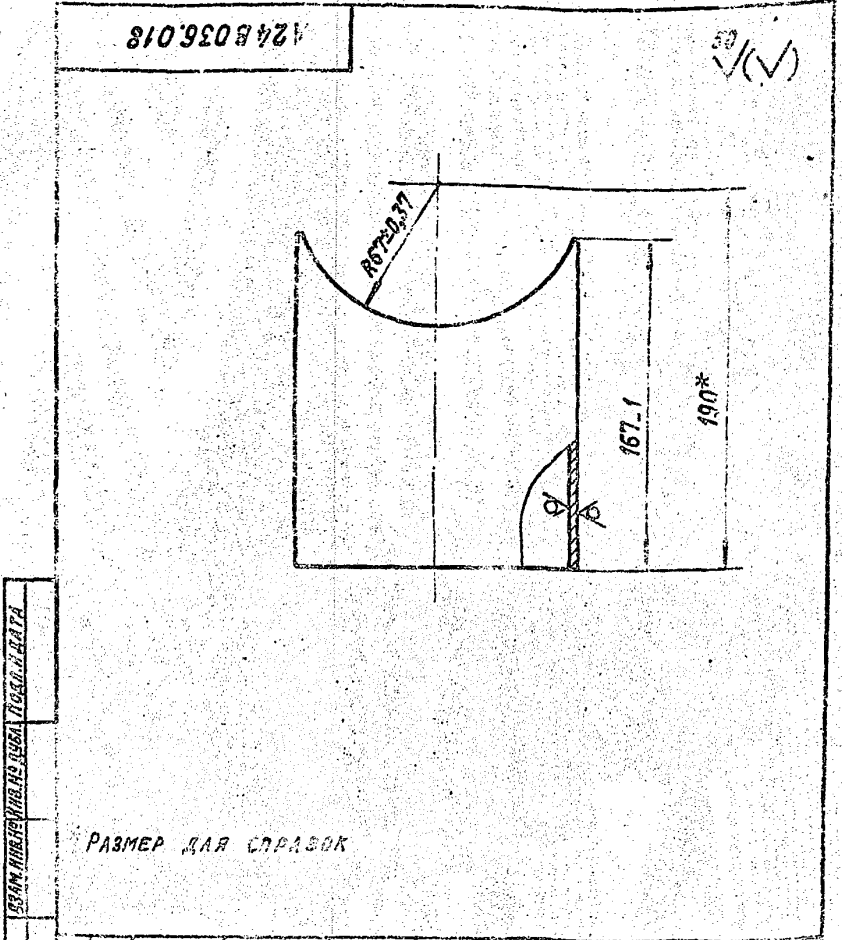
И 18,6 1:10

ЛИСТ Листов 1

ТРУБА 133x3,2 ГОСТ 10704-76

ГОССТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: КРАИЛИНА ФОРМАТ: А4



A24B036.018			
ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБ. ШЕРШАКОВА	ИЗМ.	ИЗМ.	
ПРОВ. КРУДИН	С-57		
ИЗДАТЕЛЬСТВО	КРУДИН		
И. КОМП. РУССКАЯ			
УТВ. СЛИБАК			

ПАТРУБОК

ИЗМ. МАССА ИЗОБРАЖ.

И 2,0 2:2

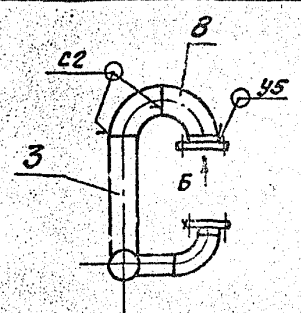
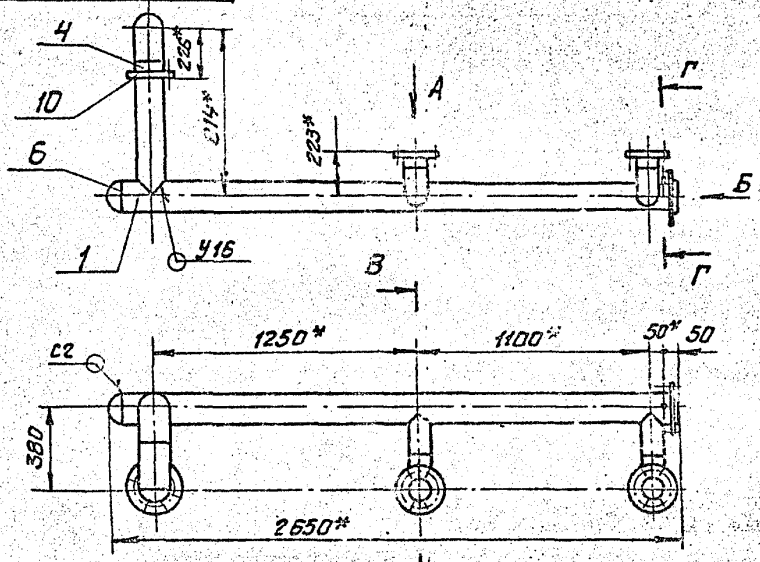
ЛИСТ Листов 1

ТРУБА 133x3,2 ГОСТ 10704-76

ГОССТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

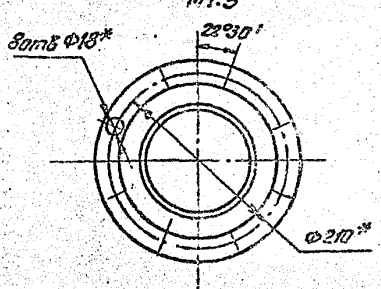
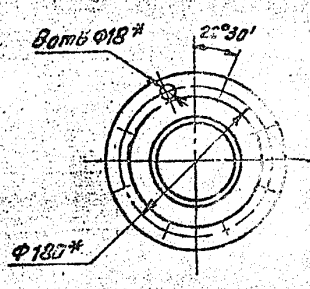
КОПИРОВАЛ: КРАИЛИНА ФОРМАТ: А4

A24B 036. 010 C6



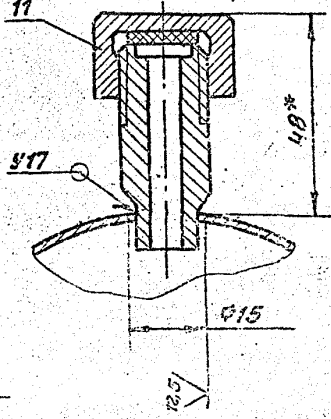
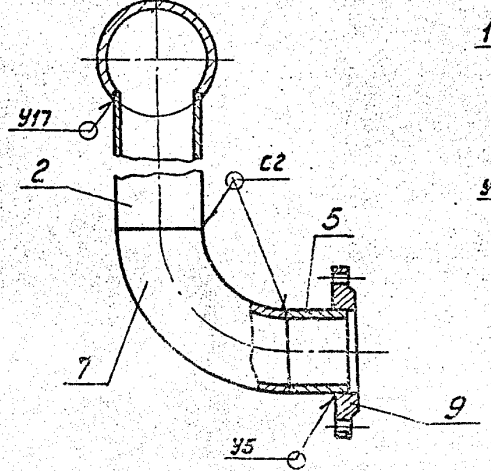
Вид А
1:1,5

Вид Б
1:1,5



В-В
1:1,5

Г-Г
1:1



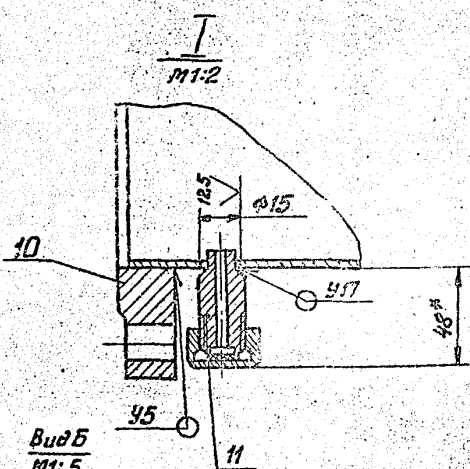
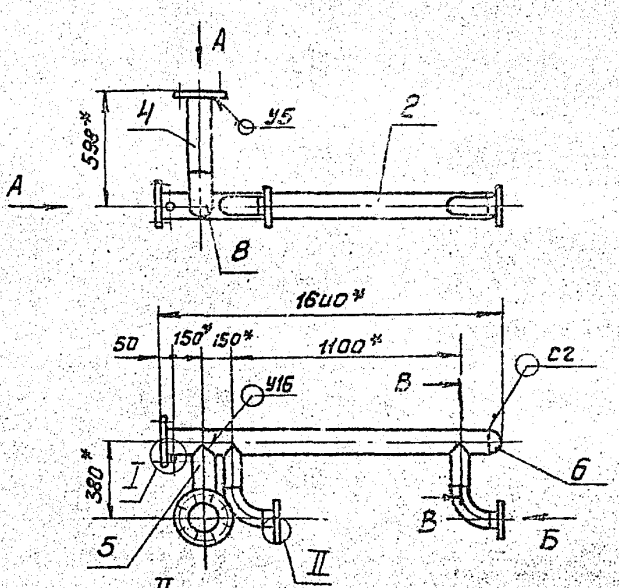
- 1. * Размеры для справок
- 2. Н14; $\pm \frac{12}{2}$
- 3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

A24B 036. 010 C6				Лист	Итого листов
Исполн	№ проекта	Подп.	Дата	1	1:20
Разраб	Шершак	А.И.			
Проез	Крипник	Г.В.	4.83		
Ук. гр	Крипник	Г.В.			
Гл. инж	Вайнберг	Л.В.			
Инженер	Рубинский	М.В.			
Утв.	Спиwak	Л.В.			

Трубопровод

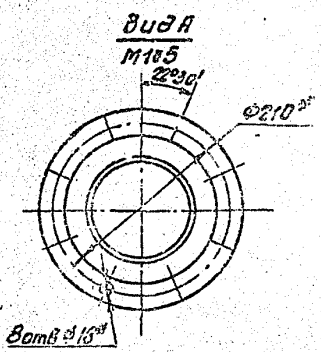
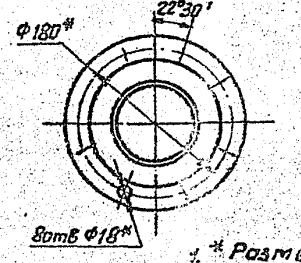
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва
Формат А3

A24B 036. 020 C6

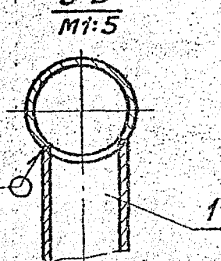


Вид Б
1:1,5

Вид А
1:1,5



В-В
1:1,5



- 1. * Размеры для справок
- 2. Н14; $\pm \frac{12}{2}$
- 3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

A24B 036. 020 C6				Лист	Итого листов
Исполн	№ проекта	Подп.	Дата	1	1:20
Разраб	Шершак	А.И.			
Проез	Крипник	Г.В.	4.83		
Ук. гр	Крипник	Г.В.			
Гл. инж	Вайнберг	Л.В.			
Инженер	Рубинский	М.В.			
Утв.	Спиwak	Л.В.			

Трубопровод

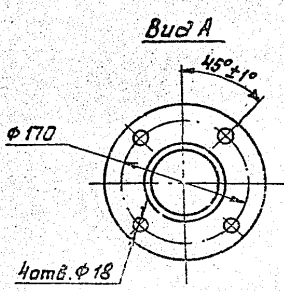
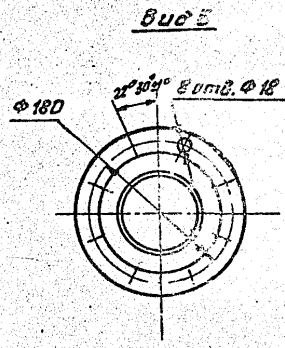
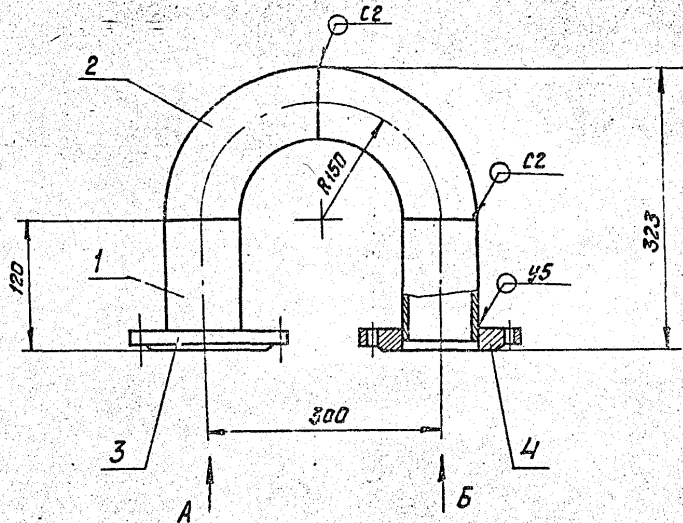
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва
Формат А3

Выпуск 5-1

Серия 5903-10

САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва
Формат А3

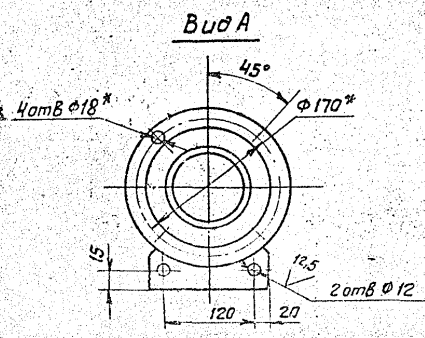
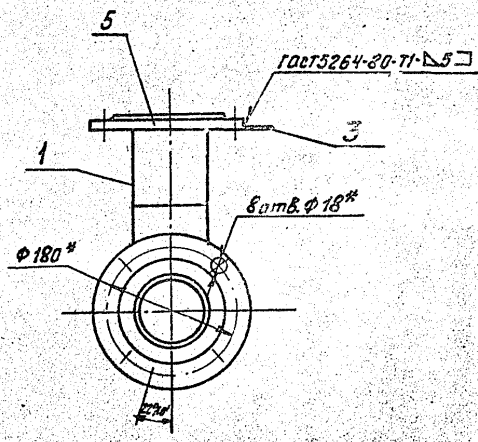
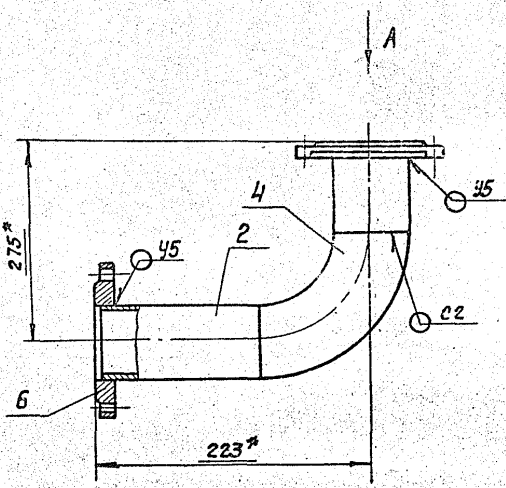
А24В 036.030 СБ



- 1. Размеры для справок.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

А24В 036.030 СБ			Лит. Масса Материал	
Трубопровод			И	14,5 1:5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шершак	М.И.		
Проб.	Крупиц	В.В.	12.87	
Инж.ер	Крупиц	В.В.		
Тех. спец.	Вайнберг	С.С.		
Инж.нтр.	Рубинская	М.М.	12.87	
Утв.	Спывок			
Копирован: Формат А3				

А24В 036.060 СБ

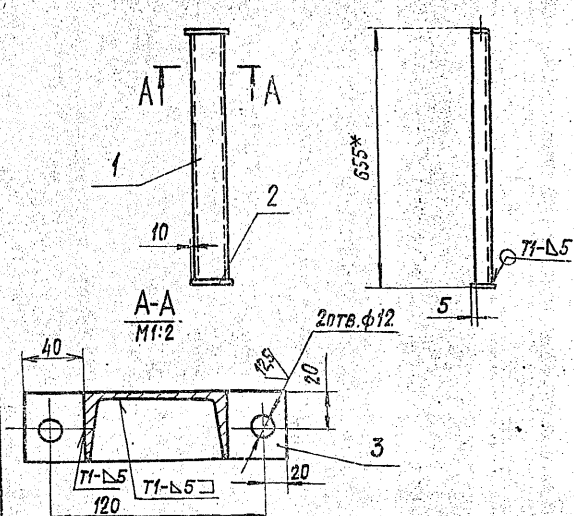


- 1. * Размеры для справок.
- 2. ± 1/2
- 3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80, кроме швов, указанных на чертеже.

А24В 036.060 СБ			Лит. Масса Материал	
Трубопровод			И	13,12 1:5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шершак	М.И.		
Проб.	Крупиц	В.В.	12.87	
Инж.ер	Крупиц	В.В.		
Тех. спец.	Вайнберг	С.С.		
Инж.нтр.	Рубинская	М.М.	12.87	
Утв.	Спывок			
Копирован: Формат А3				

Серия 5.303-10 Выпуск Д-1

A24B036.050CB



1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
2. Н14; ± 1/2

A24B036.050CB

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	УТВЕРЖАЮЩ.	ИИ		И	5,2	1:10
ПРОБ.	КРИЛИК	И		Л		
УТВ. ПРОЕКТА	КРИЛИК	И		Л		
Л. СПЕЦ. ЗАДАНИЕ	С.И.ИВЕРТ	И		Л		
И. КОМП. РУЧНИКА	И. КОМП. РУЧНИКА	И		Л		
УТВ. СЛОВАК	УТВ. СЛОВАК	И		Л		

ОПОРА

ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: КРАИЧКА

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			A24B036.050CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
	1		A24B036.032	ШВЕЛЛЕР; L=642-2		
				ШВЕЛЛЕР 8-ГОСТ 8240-72		
				В Ст. 3-Г-ГОСТ 535-79	1	4,6 кг
	2		A24B036.033	ПЛИТА; 50-77x100-0,87		
				Лист 53,0 ГОСТ 19903-74		
				В Ст. 3-Г-ГОСТ 14637-79	1	0,2 кг
	3		A24B036.034	НАКАЛКА; 40-92x160-1		
				Лист 53,0 ГОСТ 19903-74		
				В Ст. 3-Г-ГОСТ 14637-79	1	0,4 кг

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

A24B036.050

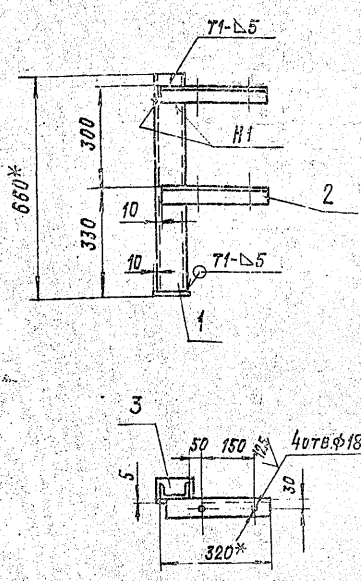
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	УТВЕРЖАЮЩ.	ИИ		И		
ПРОБ.	КРИЛИК	И		Л		
УТВ. ПРОЕКТА	КРИЛИК	И		Л		
Л. СПЕЦ. ЗАДАНИЕ	С.И.ИВЕРТ	И		Л		
И. КОМП. РУЧНИКА	И. КОМП. РУЧНИКА	И		Л		
УТВ. СЛОВАК	УТВ. СЛОВАК	И		Л		

ОПОРА

ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: КРАИЧКА

A24B036.040CB



1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. Н14; ± 1/2

A24B036.040CB

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	УТВЕРЖАЮЩ.	ИИ		И	7,1	1:10
ПРОБ.	КРИЛИК	И		Л		
УТВ. ПРОЕКТА	КРИЛИК	И		Л		
Л. СПЕЦ. ЗАДАНИЕ	С.И.ИВЕРТ	И		Л		
И. КОМП. РУЧНИКА	И. КОМП. РУЧНИКА	И		Л		
УТВ. СЛОВАК	УТВ. СЛОВАК	И		Л		

ОПОРА

ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: КРАИЧКА

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			A24B036.040CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
	1		A24B036.025	ШВЕЛЛЕР; L=535-2		
				ШВЕЛЛЕР 8-ГОСТ 8240-72		
				В Ст. 3-Г-ГОСТ 535-79	1	4,52 кг
	2		A24B036.025	УГОЛОК; L=310-1,3		
				50x50x5-8-ГОСТ 535-79		
				В Ст. 3-Г-ГОСТ 535-79	2	1,13 кг
	3		A24B036.027	ПЛИТА; 50-77x100-0,87		
				Лист 53,0 ГОСТ 19903-74		
				В Ст. 3-Г-ГОСТ 14637-79	1	0,2 кг

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

A24B036.040

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	УТВЕРЖАЮЩ.	ИИ		И		
ПРОБ.	КРИЛИК	И		Л		
УТВ. ПРОЕКТА	КРИЛИК	И		Л		
Л. СПЕЦ. ЗАДАНИЕ	С.И.ИВЕРТ	И		Л		
И. КОМП. РУЧНИКА	И. КОМП. РУЧНИКА	И		Л		
УТВ. СЛОВАК	УТВ. СЛОВАК	И		Л		

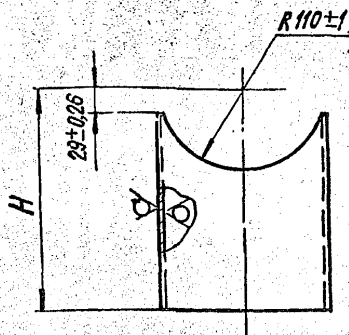
ОПОРА

ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: КРАИЧКА

A24B037.005

50 (✓) (✓)



Обозначение	H, мм	Масса, кг
A24B037.005	740-2	15,0
-01	300-1,3	5,7

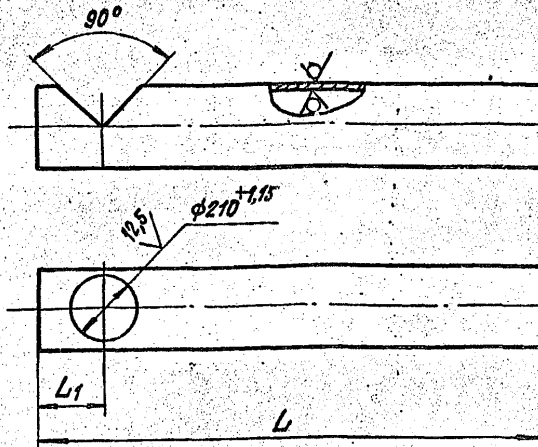
A24B037.005

ИЗМ. ЛИСТ				И	Масса	Масштаб
№	Дата	Исполн.	Провер.			
ТРУБА						
Труба 219x4 ГОСТ 10704-76 д. ГОСТ 10705-80				ГОСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		

Копировал: Крайняя Формат: А4

A24B037.006

50 (✓) (✓)



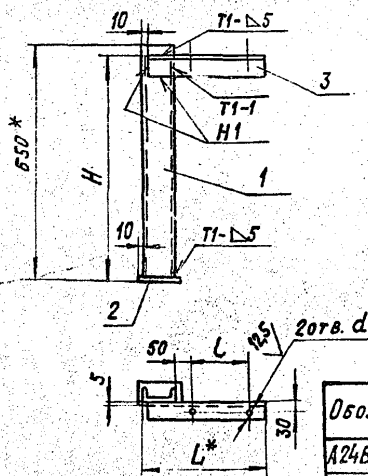
Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	L	L1	
A24B037.006	1365,3	175±1	28,8
-01	382,9	247±1	8,0

A24B037.006

ИЗМ. ЛИСТ				И	Масса	Масштаб
№	Дата	Исполн.	Провер.			
ТРУБА						
Труба 219x4 ГОСТ 10704-76 д. ГОСТ 10705-80				ГОСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		

Копировал: Крайняя Формат: А4

A24B036.070C5



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	H	L	L*	d	
A24B036.070	630	320	150	18	5,9
-01	587	405	242	22	6,2

1. * Размеры для справок.

2. H14; ± t2 / 2

A24B036.070 C5

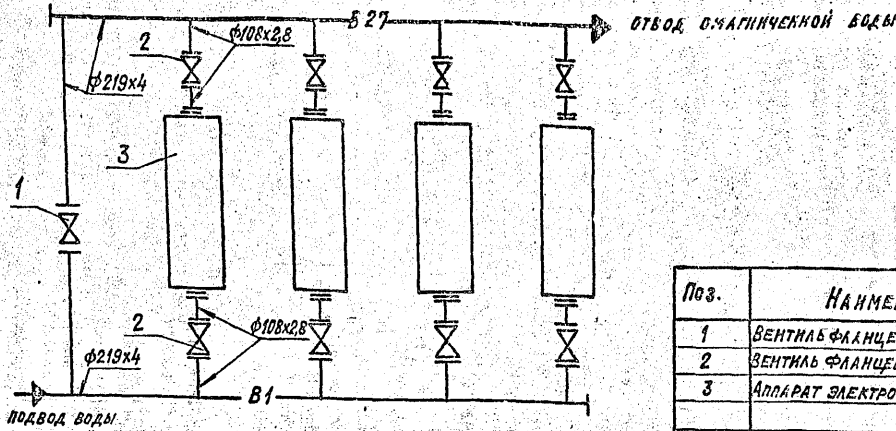
ИЗМ. ЛИСТ				И	Масса	Масштаб
№	Дата	Исполн.	Провер.			
ОПОРА						
Опора 219x4 ГОСТ 10704-76 д. ГОСТ 10705-80				ГОСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		

Копировал: Крайняя Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
АЧ			A24B036.070 C5	Сборочный чертеж		
ДЕТАЛИ						
БЧ	1		A24B036.047	Швеллер; L=645-2		
				Швеллер 8-ГОСТ 8240-72 вст. 3-1-ГОСТ 53579	1	4,55 кг
БЧ	2		A24B036.048	Плита; 50x50x100-0,87		
				Лист 65,0 ГОСТ 19903-74 вст. 3-1-ГОСТ 14637-79	1	0,2 кг
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:						
A24B036.070						
ДЕТАЛИ						
БЧ	3		A24B036.049	Уголок; L=310-1,3		
				Уголок 50x50x5-ГОСТ 8509-86 вст. 3-1-ГОСТ 53579	1	1,13 кг
A24B036.070-01						
ДЕТАЛИ						
БЧ	3		A24B036.051	Уголок; L=395-1,4		
				Уголок 50x50x5-ГОСТ 8509-86 вст. 3-1-ГОСТ 53579	1	1,44 кг
A24B036.070						
ИЗМ. ЛИСТ				И	Масса	Масштаб
№	Дата	Исполн.	Провер.			
ОПОРА						
Опора 219x4 ГОСТ 10704-76 д. ГОСТ 10705-80				ГОСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		

Копировал: Крайняя Формат: А4

A24B037.000CT



Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
1	Вентиль фланцевый 15414п; Ду200; Ру16	1	
2	Вентиль фланцевый 15414п; Ду100; Ру16	8	
3	Аппарат электромагнитный типа АМО-25-УМ14	4	

A24B037.000CT				БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-100 ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА			Лист	Масштаб	Масштаб
ИЗМ.	АНСТ.	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА	И			
РАЗРАБ.	ШЕРШАКОВА	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА	И			
ПРОВ.	КРУЛИНИК	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА	И			
РЕВ. ПРОЕКТ.	КРУЛИНИК	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА	И			
И. КОНТРОЛ.	ВАЙСБЕРГ	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА	И			
УТВ.	СПИВАК	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА	И			

ФОРМАТ	КОЛ.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			A24B 037. 000CB	Сборочный чертёж		
A3			A24B 037. 000CT	Технологическая схема		
A4			A24B 036. 000 Д	Блоки магнитных аппаратов		
				Технические требования		
				Сборочные единицы		
A4	1		A24B036.030	Трубопровод	4	
A4	2		A24B036.050	Опора	4	
A4	3		A24B036.070-01	Опора	1	
A4	4		A24B037.010	Трубопровод	1	
A4	5		A24B037.020	Трубопровод	1	
A4	6		A24B037.030	Трубопровод	4	
A4	7		A24B037.040	Опора	1	
				Детали		
B4	8		A24B037.001	Прокладка $\phi 219 \times 1 \times \phi 268-1,3$ Паронит ПОН2 ГОСТ 481-80	2	0,18 кг
B4	9		A24B037.002	Прокладка $\phi 108 \times 0,87 \times \phi 148-1$ Паронит ПОН2 ГОСТ 481-80	24	0,032 кг

ФОРМАТ	КОЛ.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70		
		10	M10x30.36		4	
		11	M16x70.36		160	
		12	M20x75.36		24	
				Гайки ГОСТ 7798-70		
		13	M10.4		4	
		14	M16.4		160	
		15	M20.4		24	
		16	ОПБ-219 ГОСТ 14911-82		4	
		17	Вентиль фланцевый 15414п Ду100 Ру16 ГОСТ 18722-73		8	
		18	Вентиль фланцевый 15414п Ду200 Ру16 ГОСТ 18722-73		1	
				Прочие изделия		
		19	Аппарат для магнитной обработки воды типа АМО-25-УМ14		4	Исполнительный 3-60 Энергозащиты
		20	Установка В-16-80 манометра		2	
		21	Выпрямитель облененный ВСА-6		4	

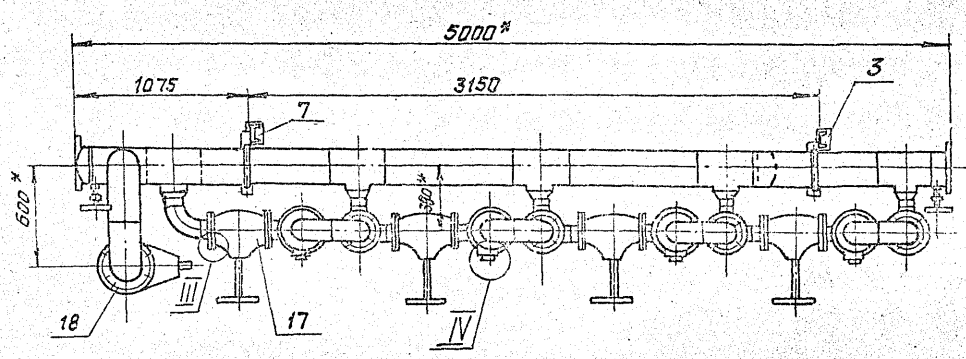
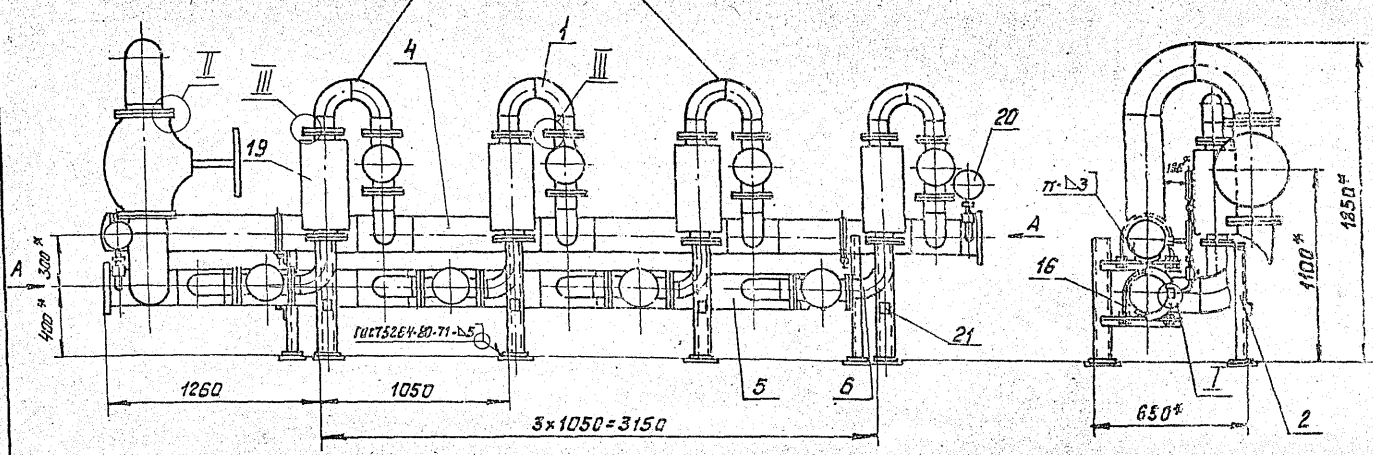
ИЗМ.	АНСТ.	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ШЕРШАКОВА	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА
ПРОВ.	КРУЛИНИК	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА
РЕВ. ПРОЕКТ.	КРУЛИНИК	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА
И. КОНТРОЛ.	ВАЙСБЕРГ	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА
УТВ.	СПИВАК	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА

A24B037.000				БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-100			Лист	Масштаб	Масштаб
ИЗМ.	АНСТ.	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА	И			
РАЗРАБ.	ШЕРШАКОВА	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА	И			
ПРОВ.	КРУЛИНИК	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА	И			
РЕВ. ПРОЕКТ.	КРУЛИНИК	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА	И			
И. КОНТРОЛ.	ВАЙСБЕРГ	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА	И			
УТВ.	СПИВАК	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА	И			

A24B037.000				БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-100 ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА			Лист	Масштаб	Масштаб
ИЗМ.	АНСТ.	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА	И			
РАЗРАБ.	ШЕРШАКОВА	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА	И			
ПРОВ.	КРУЛИНИК	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА	И			
РЕВ. ПРОЕКТ.	КРУЛИНИК	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА	И			
И. КОНТРОЛ.	ВАЙСБЕРГ	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА	И			
УТВ.	СПИВАК	ИЗМ.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА	И			

A246 037.000 СБ

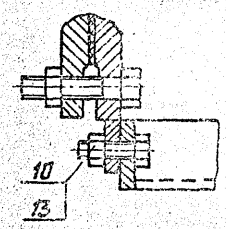
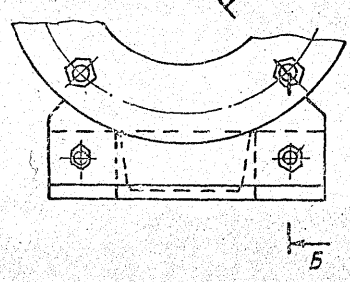
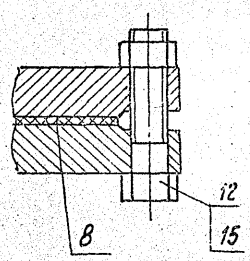
Места строповки



II
M1:2

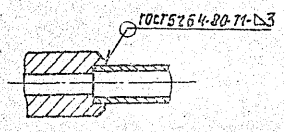
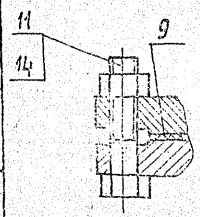
IV
M1:2

Б-Б
M1:2



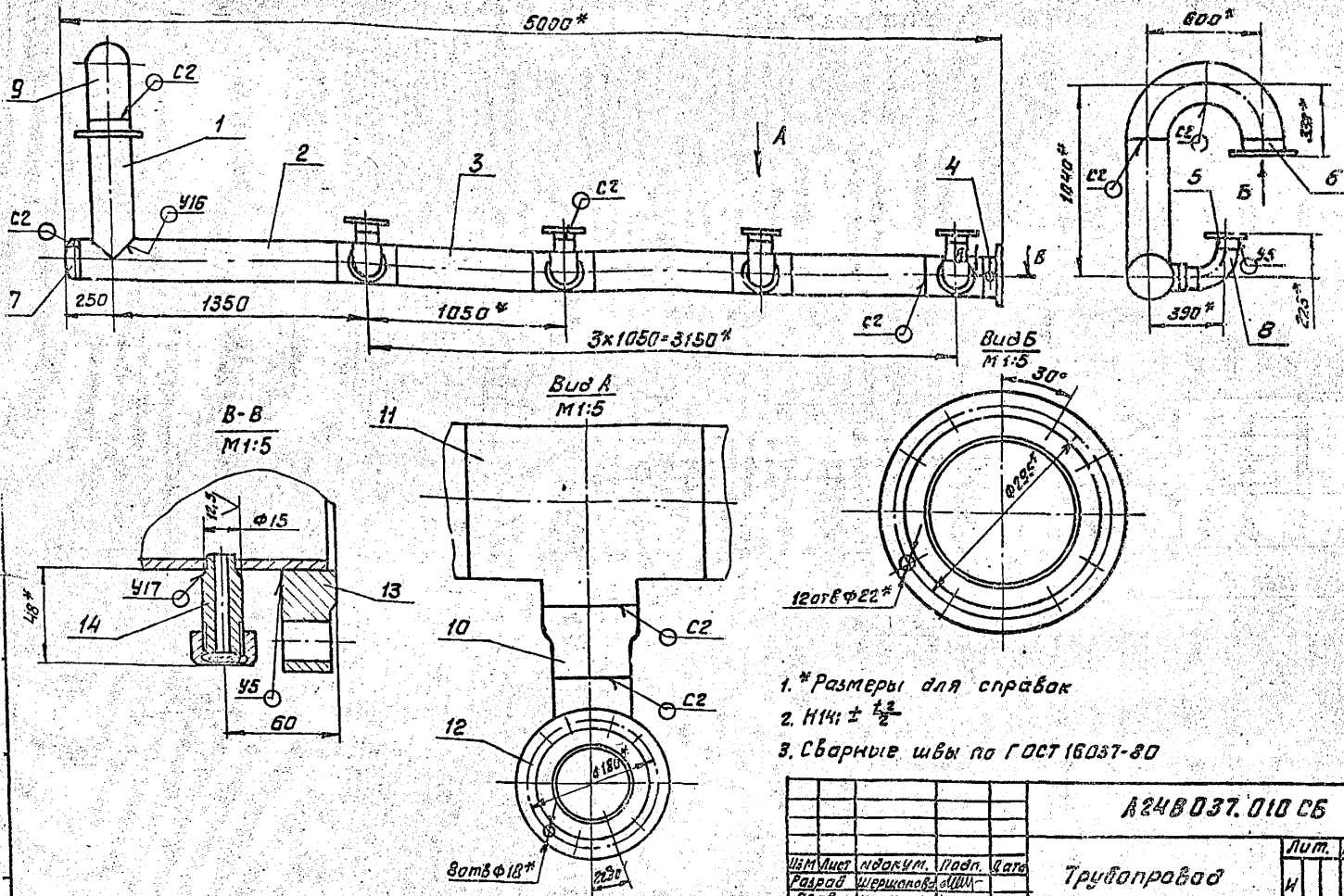
III
M1:2

I
M1:1



1. * Размеры для справок.
2. ± 1/2
3. Сварные швы по ГОСТ 1534-75, кроме швов, указанных на чертеже.
4. Крепление выпрямителя по ЗТ производится на монтаже блоком.

		A246 037.000 СБ	
Исполн.	Провер.	Блок магнитных аппаратов БМА-100	Лист 1515
Проектант	Инженер		1:20
Конструктор	Инженер		
Машинист	Инженер		
Специалист	Инженер		
		САИТЕХПРОЕКТ г. Москва	



- 1. * Размеры для справок
- 2. Н14; ± 1/2
- 3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

А24В 037.010 СБ		
Изм	Лист	№ докум.
Разраб	Шершолова	МШ
Пров	Кружник	В
Рук. пр.	Кружник	В
Диспеч	Войткевич	В
Н. контр.	Рубинская	В
Утв.	Спибас	В

Трубопровод	Лит.	Масса	Листов
	И	213,43	1:20

Лист	Листов
1	1

САИТЕХПРОЕКТ
г. Москва
Формат А3

Формат	Вана	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Детали		
А3			А24В 037.010 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		А24В 037.005	Труба	1	
А4	2		А24В 037.006	Труба	1	
Б4	3		А24В 037.007	Труба; L=730-2		
				Труба 219x4 ГОСТ 10704-76	3	15,4 кг
				Д ГОСТ 10705-80		
Б4	4		А24В 037.008	Труба; L=87-0,87		
				Труба 219x4 ГОСТ 10704-76	1	1,84 кг
				Д ГОСТ 10705-80		
Б4	5		А24В 037.009	Труба; L=73-0,74		
				Труба 108x2,8 ГОСТ 10704-76	4	0,6 кг
				Д ГОСТ 10705-80		
Б4	6		А24В 037.011	Труба; L=35-0,62		
				Труба 219x4 ГОСТ 10704-76	1	0,74 кг
				Д ГОСТ 10705-80		
				Стандартные изделия		
				Заглушка 219x8	1	
				ГОСТ 17379-83		

Формат	Вана	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Отвод 90° 108x4		
				ГОСТ 17375-83	4	
				Отвод 90° 219x6		
				ГОСТ 17375-83	2	
				Переход К133x5-108x4		
				ГОСТ 17375-83	4	
				Тройник 219x6-133x4		
				ГОСТ 17375-83	4	
				Фланец 1-100-16		
				ГОСТ 12820-80	4	
				Фланец 1-200-16		
				ГОСТ 12820-80	1	
				Прочие изделия		
				Установка штуцера		
				М20x1,5-50 ЗКЧ-45-70	1	

А24В 037.010		
Изм	Лист	№ докум.
Разраб	Шершолова	МШ
Пров	Кружник	В
Рук. пр.	Кружник	В
Н. контр.	Рубинская	В
Утв.	Спибас	В

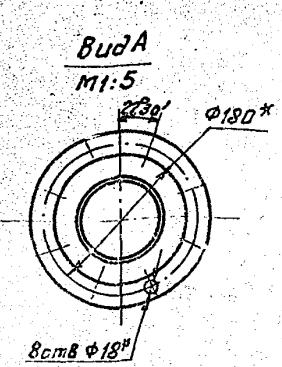
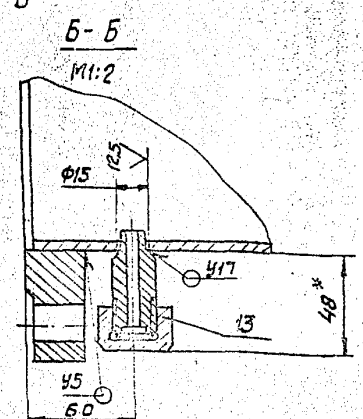
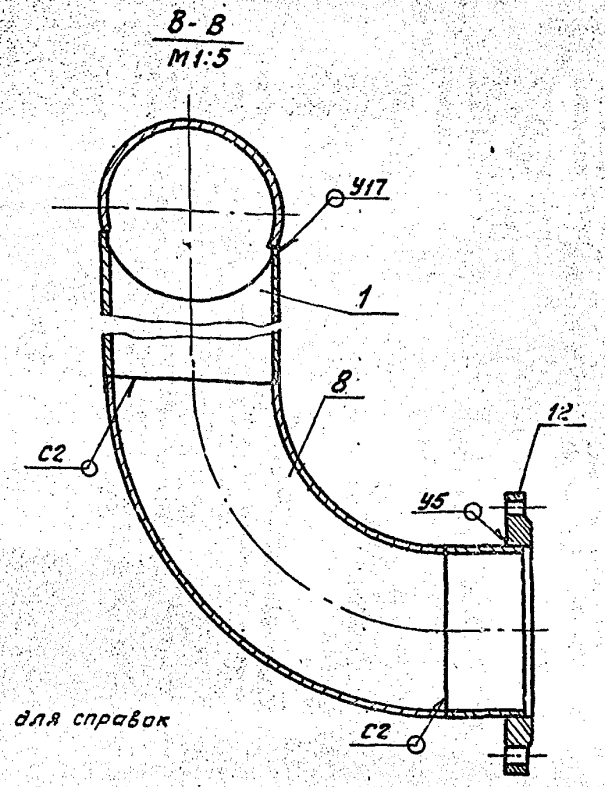
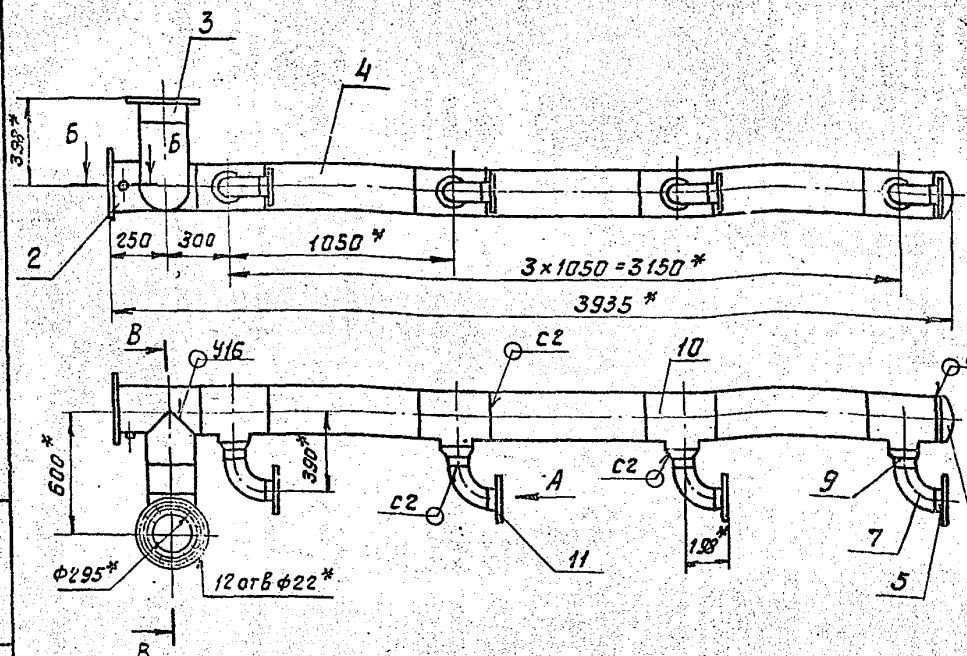
Трубопровод	Лит.	Лист	Листов
	И	1	2

САИТЕХПРОЕКТ
г. Москва
Формат А4

А24В 037.010		
Изм	Лист	№ докум.
Разраб	Шершолова	МШ
Пров	Кружник	В
Рук. пр.	Кружник	В
Н. контр.	Рубинская	В
Утв.	Спибас	В

Трубопровод	Лит.	Лист	Листов
	И	1	2

САИТЕХПРОЕКТ
г. Москва
Формат А4



- 1.* Размеры для справок
- 2 M14; ± 1/2
- 3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

A24B 037.020CB		Трубопровод	Лист 1	Масса 182,5	Масштаб 1:20
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Исполн
Разр.	Проб	Крупник	Крупник		
Р.к. в.р.	К.к. в.р.	К.к. в.р.	К.к. в.р.		
К.к. в.р.	К.к. в.р.	К.к. в.р.	К.к. в.р.		
Утв.	Список	Утв.	Список		

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			A24B 037.020CB	<u>Сборочный чертеж</u>		
				<u>Детали</u>		
	А4	1	A24B 037.005-01	Труба	1	
	А4	2	A24B 037.006-01	Труба	1	
	Б4	3	A24B 037.012	Труба; L=95-0,87		
				Труба 219х4 ГОСТ 10704-76		
				д. ГОСТ 10705-80	1	2,01 кг
	Б4	4	A24B 037.013	Труба; L=730-2		
				Труба 219х4 ГОСТ 10704-76		
				д. ГОСТ 10705-80	3	15,4 кг
	Б4	5	A24B 037.015	Труба; L=45-0,62		
				Труба 108х2,8 ГОСТ 10704-76		
				д. ГОСТ 10705-80	4	0,42 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		6		Заглушка 219х8		
				ГОСТ 17370-83	1	

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		7		Отвод 90° 108х4		
				ГОСТ 17376-83	4	
		8		Отвод 90° 219х6		
				ГОСТ 17376-83	1	
		9		Переход К133х5-108х4		
				ГОСТ 17378-73	4	
		10		Тройник 219х6-133х4		
				ГОСТ 17376-83	4	
		11		Фланец I-100-16		
				ГОСТ 12820-80	4	
		12		Фланец I-200-16		
				ГОСТ 12820-80	1	
				<u>Прочие изделия</u>		
		13		Установка штыря		
				M20x1,5-50 ЭКЧ-45-70	1	

A24B 037.020

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разр.	Проб	Крупник	Крупник	
Р.к. в.р.	К.к. в.р.	К.к. в.р.	К.к. в.р.	
К.к. в.р.	К.к. в.р.	К.к. в.р.	К.к. в.р.	
Утв.	Список	Утв.	Список	

Трубопровод

Лист	1	Листов	2
САИТЕХПРОЕКТ			
г. Москва			

Копировал: Черныш

A24B 037.020

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разр.	Проб	Крупник	Крупник	
Р.к. в.р.	К.к. в.р.	К.к. в.р.	К.к. в.р.	
К.к. в.р.	К.к. в.р.	К.к. в.р.	К.к. в.р.	
Утв.	Список	Утв.	Список	

Лист

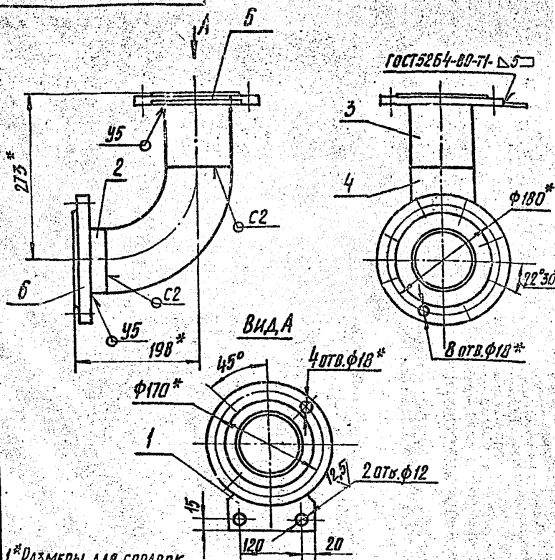
Лист	2	Листов	2
САИТЕХПРОЕКТ			
г. Москва			

Копировал: Черныш

Серия 3.903.10 Выпуск 5-1

Копировал: Черныш

A24B037.030 CB



1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
 2.Н14; ± $\frac{0.2}{2}$.
 3.СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80, КРОМЕ ШВОВ, УКАЗАННЫХ НА ЧЕРТЕЖЕ.

A24B037.030 CB

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
ТРУБОПРОВОД				
РАЗРАБ.	ИЗВЕЩАЮЩ.	ПОДП.	ДАТА	
ПРОВ.	КРИЛИК			
УЧ. ПР.	КРИЛИК			
И. СПЕЦ.	КАЙНБЕРГ			
И. КОМП.	БЕЛЕНСКИЙ			
УТВ.	СЛИВАК			

КОПИРОВАЛ А. ЧУБЬБАКИНА ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	КОЛ-ВО ЛИСТОВ	ОБЪЕМ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			A24B037.030 CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4	1		A24B037.044	НАКЛАДКА	1	
Б4	2		A24B037.018	ТРУБА; L=45-0,62		
				ТРУБА 108x2,8 ГОСТ 10705-80		
Б4	3		A24B037.019	ТРУБА; L=120-1	1	0,4 кг
				ТРУБА 108x2,8 ГОСТ 10705-80		
				ТРУБА; L=120-1		
				ТРУБА 108x2,8 ГОСТ 10705-80	1	0,3 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				ОТВОД 90° 108x4		
4				ГОСТ 11715-83	1	
				ФЛАНЕЦ 1-100-5		
5				ГОСТ 12820-80	1	
				ФЛАНЕЦ 1-100-15		
6				ГОСТ 12820-80	1	

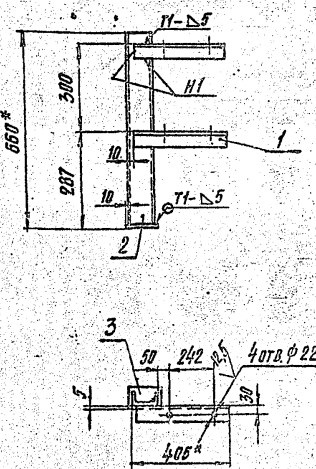
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

A24B037.030

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
ТРУБОПРОВОД				
РАЗРАБ.	ИЗВЕЩАЮЩ.	ПОДП.	ДАТА	
ПРОВ.	КРИЛИК			
УЧ. ПР.	КРИЛИК			
И. СПЕЦ.	КАЙНБЕРГ			
И. КОМП.	БЕЛЕНСКИЙ			
УТВ.	СЛИВАК			

КОПИРОВАЛ А. ЧУБЬБАКИНА ФОРМАТ А4

A24B037.040 CB



1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
 2.Н14; ± $\frac{0.2}{2}$

A24B037.040 CB

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
ОПОРА				
РАЗРАБ.	ИЗВЕЩАЮЩ.	ПОДП.	ДАТА	
ПРОВ.	КРИЛИК			
УЧ. ПР.	КРИЛИК			
И. СПЕЦ.	КАЙНБЕРГ			
И. КОМП.	БЕЛЕНСКИЙ			
УТВ.	СЛИВАК			

КОПИРОВАЛ А. ЧУБЬБАКИНА ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	КОЛ-ВО ЛИСТОВ	ОБЪЕМ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			A24B037.040 CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		A24B037.022	УГОЛОК; L=335-14		
				50x50x5-ГОСТ 8229-72		
				УГОЛОК ВСТ-1-ГОСТ 535-79	2	1,44 кг
Б4	2		A24B037.023	ШВЕЛЕР; L=555-2		
				8-ГОСТ 8240-83		
				ВСТ-1-ГОСТ 535-79	1	4,62 кг
Б4	3		A24B037.024	ПЛИТА; 50-0,7x100-0,07		
				ЛИСТ 550 ГОСТ 19903-74		
				ВСТ-1 ГОСТ 14637-79	1	0,2 кг

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

A24B037.040

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
ОПОРА				
РАЗРАБ.	ИЗВЕЩАЮЩ.	ПОДП.	ДАТА	
ПРОВ.	КРИЛИК			
УЧ. ПР.	КРИЛИК			
И. СПЕЦ.	КАЙНБЕРГ			
И. КОМП.	БЕЛЕНСКИЙ			
УТВ.	СЛИВАК			

КОПИРОВАЛ А. ЧУБЬБАКИНА ФОРМАТ А4

А24В 03В.000 СТ

19

Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
1	Вентиль фланцевый 1549р2 Ду40 Ру16	1	
2	Вентиль фланцевый 1549р2 Ду32 Ру16	2	
3	Противонакипное магнитное устройство типа ПМУ-1	2	

А24В 03В.000 СТ

БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-5

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА

Лист 1 из 2

САНТЕХПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА

Серия 503-10 выпуск 3-1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ДОКУМЕНТАЦИЯ				
A2	A24В 03В.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3	A24В 03В.000 СТ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА		
A4	A24В 03В.000 А	БЛОКИ МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ		
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
A4	1 A24В 03В.010	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	2 A24В 03В.020	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	3 A24В 03В.030	ОПОРА	1	
A4	4 A24В 03В.040	ОПОРА	1	
A4	5 A24В 03В.050	ОПОРА	2	
A4	6 A24В 03В.060	ТРУБОПРОВОД	2	
A4	7 A24В 03В.070	ТРУБОПРОВОД	2	
A4	8 A24В 03В.080	ПАТРУБОК	4	
ДЕТАЛИ				
B4	9 A24В 03В.001	ПРОКЛАДКА		
		ПАРОНИТ ПОН 2		
		ГОСТ 481-80		
		Ф39+0,02*Ф78-0,74	12	0,014*2
B4	10 A24В 03В.002	ПРОКЛАДКА		
		ПАРОНИТ ПОН 2		
		ГОСТ 481-80		
		Ф46+0,02*Ф88-0,87	2	0,018*2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				
		ОПБ2-45 ГОСТ 14911-82	3	
		ОПБ2-76 ГОСТ 14911-82	2	
		БОЛТ М16-60.35 ГОСТ 1798-70	48	
		БОЛТ М16-60.35 ГОСТ 1798-70	8	
		ГАЙКА М16.4 ГОСТ 3115-70	80	
		ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ 1549р2 Ду32 Ру16 ГОСТ 18722-73	4	
		ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ 1549р2 Ду40 Ру16 ГОСТ 18722-73	1	
ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ				
18		УСТАНОВКА F-15-80		
		МАНОМЕТРА МП1150*10		
		ТКУ-3135-70	1	
19		УСТАНОВКА В-16-80		
		МАНОМЕТРА МП1150*10		
		ТКУ-3137-70	1	
20		УСТРОЙСТВО ПРОТИВО-НАКИПНОЕ МАГНИТНОЕ ПМУ-1		Московская научно-исследовательская лаборатория
21		ВЫПРЯМИТЕЛЬ СЕЛЕНОВЫЙ ВСА-Б	2	Войновса

А24В 03В.000

БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-5

САНТЕХПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА

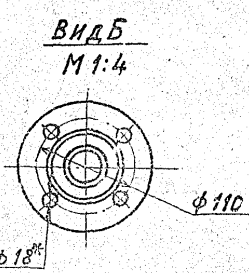
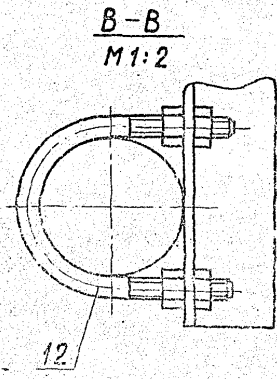
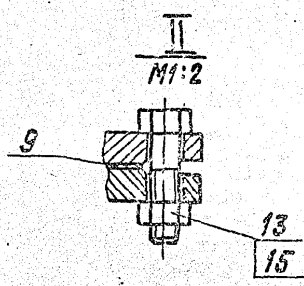
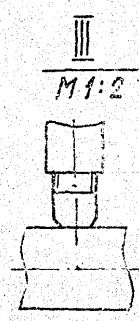
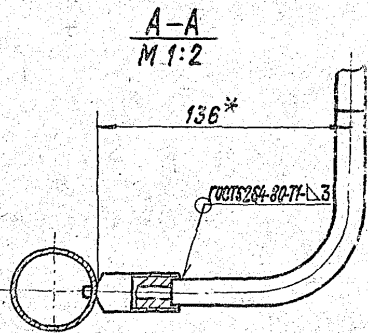
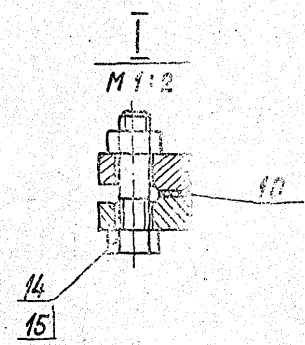
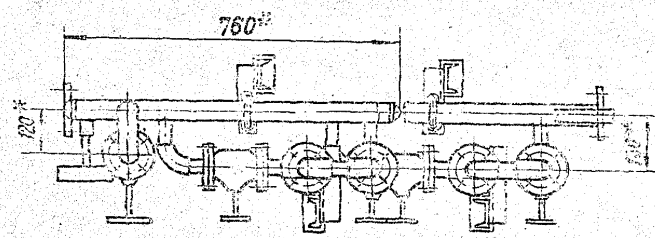
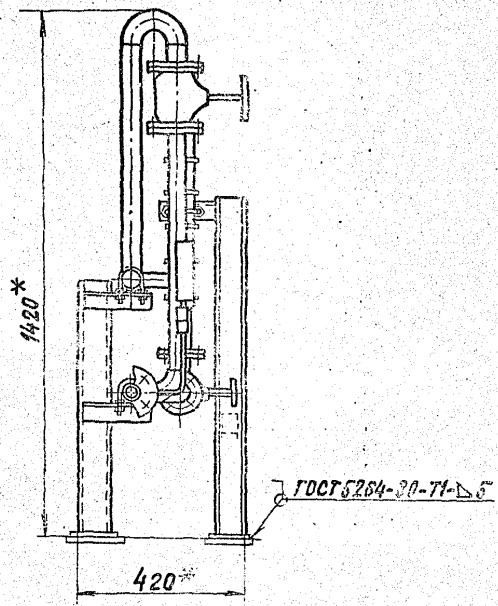
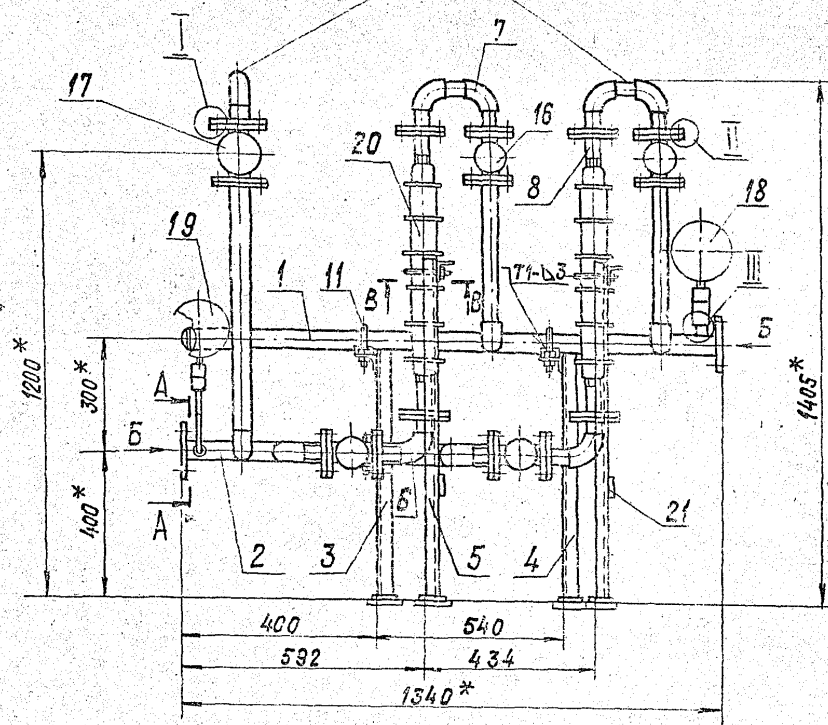
А24В 03В.000

Лист 2 из 2

КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА

A24B038.00005

МЕСТА СВАРКИ

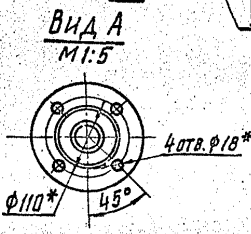
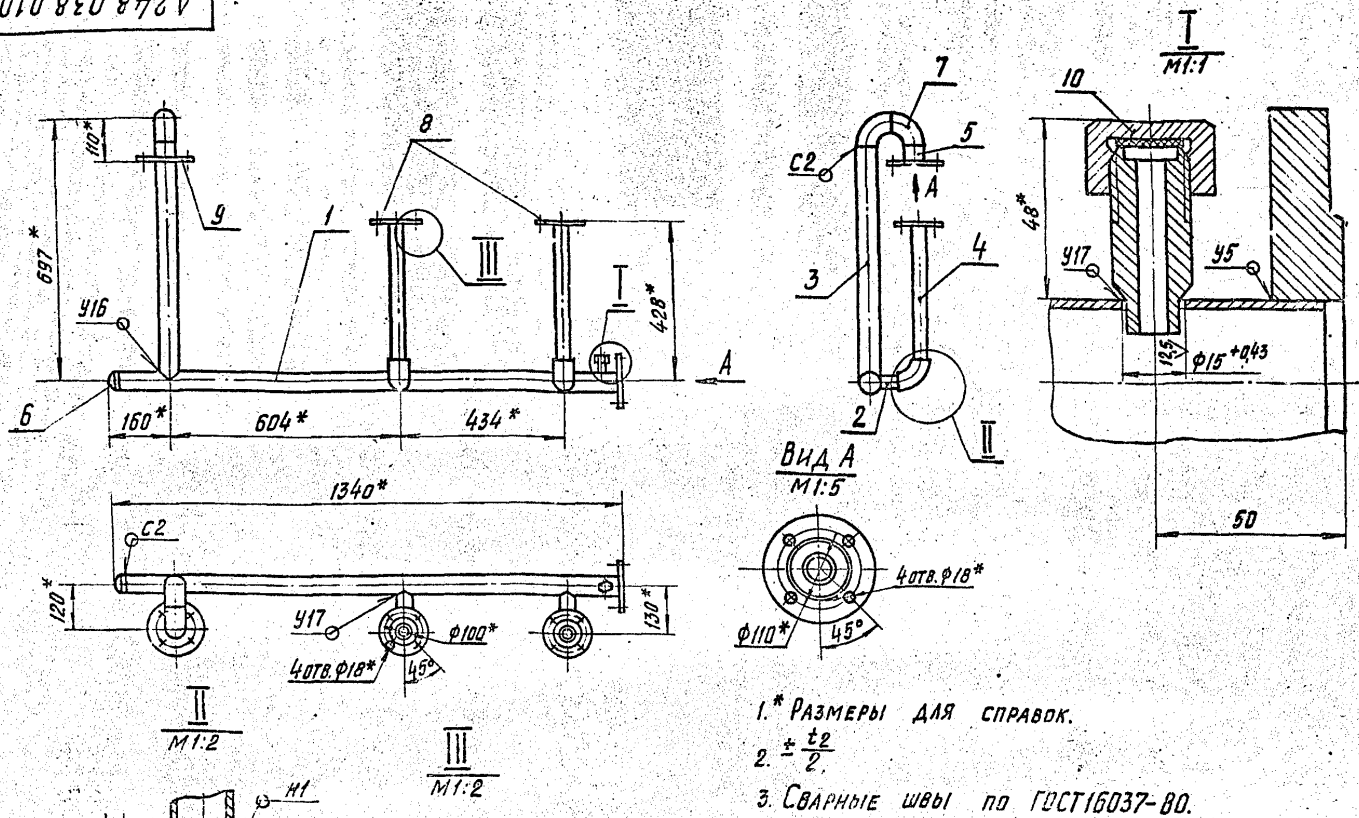


- 1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. $\pm \frac{1}{2}$
- 3. СВАРИВАЮТ ПО ГОСТ 1153-75, КРОМЕ ШВОВ УКАЗАННЫХ НА ЧЕРТЕЖЕ.
- 4. КРЕПЛЕНИЕ ВЫПРЯМИТЕЛЯ ПОЗ. 21 ПРИНЕСЕНО НА МОНТАЖЕ БЛОКА.

СЕРИЯ 5-903-10 БЫПУСК 5-1

A24B038.00005	
БЛОК	МАГНИТНЫЙ АППАРАТ
5МА-5	150 1:10
23056-06	21

A24B.03B.010.CB



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. ± t/2.
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ16037-80.

A24B.03B.010.CB

Трубопровод

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	УЧЕТОВЫЙ
РАЗРАБ.	БЕЛЫЙСКАЯ	КРУПНИК	КОНТРОЛ.	БЕЛЫЙСКАЯ	И	15,2	1:10
ПРОВ.	КРУПНИК				ЛИСТ		ЛИСТОВ
УТВ.	СЛЕП.	БАННЕРГ			ГОСТРОИ СССР		
		И. КОТЛ.	РУДИНСКАЯ		САНТЕХПРОЕКТ		
		СВБ.	СЛУБАК		ФОРМАТ А3		

КОПЦЕВАЯ КУЛЬБАКИНА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
43			A24B.03B.010.CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ДЕТАЛИ						
44	1		A24B.03B.004	ТРУБА	1	
44	2		A24B.03B.005	ПАТРУБОК	2	
	3		-01	ПАТРУБОК	1	
44	4		A24B.03B.006	ТРУБА		
				ТРУБА 38x2,2 ГОСТ10704-76		
				Δ, ГОСТ10705-80		
				L=370 -1,4	2	0,71 кг
44	5		A24B.03B.007	ТРУБА		
				ТРУБА 45x2,5 ГОСТ10704-76		
				Δ, ГОСТ10705-80		
				L=47 -0,62	1	0,12 кг
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
	6			ЗАГЛУШКА 45x2,5		
				ГОСТ 17379-83	1	
	7			ОТВОД 90° 45x2,5		
				ГОСТ 17375-83	4	
	8			ФЛАНЕЦ 1-52-16		
				ГОСТ 12820-80	2	

A24B.03B.010

Трубопровод

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	УЧЕТОВЫЙ
РАЗРАБ.	БЕЛЫЙСКАЯ	КРУПНИК	КОНТРОЛ.	БЕЛЫЙСКАЯ	И		
ПРОВ.	КРУПНИК				ЛИСТ		ЛИСТОВ
УТВ.	СЛЕП.	БАННЕРГ			ГОСТРОИ СССР		
		И. КОТЛ.	РУДИНСКАЯ		САНТЕХПРОЕКТ		
		СВБ.	СЛУБАК		ФОРМАТ А4		

КОПЦЕВАЯ КУЛЬБАКИНА

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		9		ФЛАНЕЦ 1-40-16		
				ГОСТ 12820-80	2	
ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ						
		10		УСТАНОВКА ШТУЦЕРА		
				M20x1,5-50		
				ЗКЧ-45-70	1	

A24B.03B.010

Лист 2

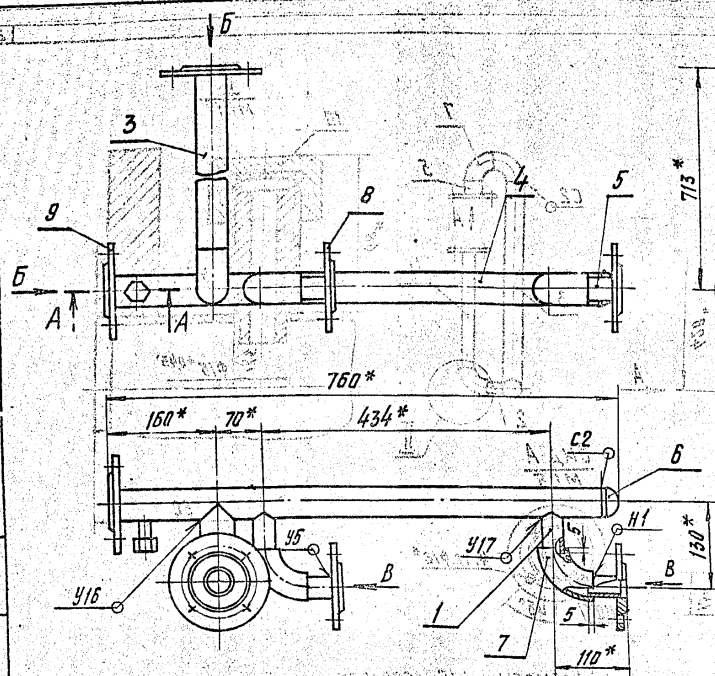
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

23056 08 22

КОПЦЕВАЯ КУЛЬБАКИНА

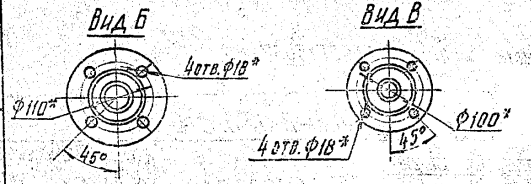
ФОРМАТ А4

А24В 03В.020СБ



- 1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. $\pm \frac{p}{2}$.
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 15037-80.

А24В 03В.020СБ					
ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КЛАС.
ПРОБ.	КРУПНИК	СР			
Э.К.П.	КРУПНИК	СР			
СПЕЦ.	ДАНЬБЕРГ	СР			
Э.К.П.	РУВИЦКАЯ	СР			
УЧ.С.	СПИВАК	СР			



ФОРМАТ	ШТАТ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			А24В 03В.020СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДОКУМЕНТАЦИЯ		
ДЕТАЛИ						
А4	1		А24В 03В.005	ПАТРУБОК	2	
Б4	2		-02	ПАТРУБОК	1	
Б4	3		А24В 03В.011	ТРУБА 45×2,5 ГОСТ10704-76 Д, ГОСТ10705-80 L = 650 - 2,0	1	1,7 кг
А4	4		А24В 03В.012	ТРУБА	1	
Б4	5		А24В 03В.013	ТРУБА 38×2,2 ГОСТ10704-76 Д, ГОСТ10705-80 L = 52 - 0,74	2	0,1 кг
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
	6			ЗАПУШКА 45×2,5 ГОСТ17379-83	1	
	7			ОТВОД 90° 45×2,5 ГОСТ17375-83	3	
	8			ФЛАНЕЦ 1-32-16 ГОСТ12820-80	2	

ФОРМАТ	ШТАТ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		9		ФЛАНЕЦ 1-40-16 ГОСТ12820-80	2	
ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ						
		10		УСТАНОВКА ШТУЦЕРА М20×1,5-50 ЗКЧ-45-73	1	

А24В 03В.020

ТРУБОПРОВОД.

КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА ФОРМАТ А4

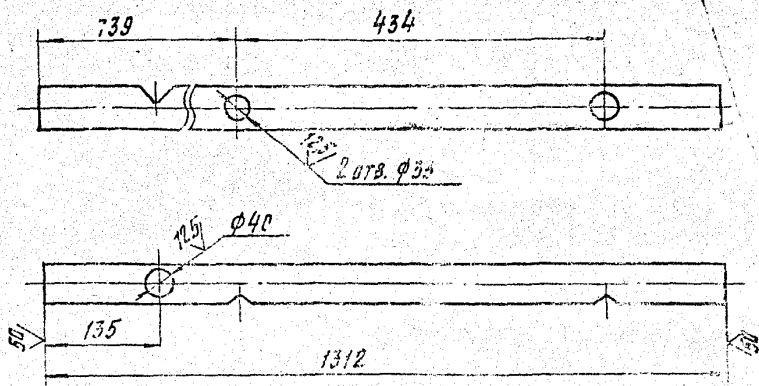
А24В 03В.020

КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА ФОРМАТ А4

СЕРИЯ С.90-10 ВЫПУСК 5-1

ИЗДАНИЕ И ДИТА ВЕРИФИКАЦИЯ И ЧАСТЬ ПОДП. И ДАТА

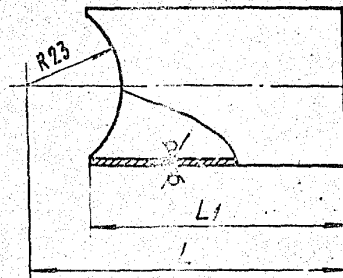
A24B 038.004



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ Н14; н14; ± $\frac{t_2}{2}$.

А24В 038.004		АНТ.	МАССА	МАССОВЫЙ КОЭФ.
И	ТРУБА	И	34	1,5
ТРУБА 45x2,5 ГОСТ 10704-76		ГОСТРОЙ БЮРО САНТЕХПРОЕКТ		
И. П. ПЕТРОВ		Г. МОСКВА		

A24B 038.005



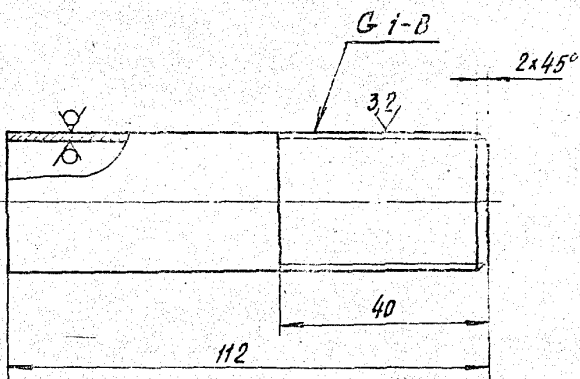
Обозначение	Размеры, мм		Материал	Масса, кг
	L	L1		
A24B 038.005	75	60	Труба 38x2,5 ГОСТ 10704-76 Д. ГОСТ 10705-80	0,11
-01	637	621	Труба 45x2,5 ГОСТ 10704-76	1,5
-02	60	50	Д. ГОСТ 10705-80	0,13

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ Н14; н14; ± $\frac{t_2}{2}$.

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ИЛИ ОТМЕНА ПОДП. И ДАТА

А24В 038.005		АНТ.	МАССА	МАССОВЫЙ КОЭФ.
И	ПАТРУСОК	И	СМ.	-
ПАТРУСОК		ГОСТРОЙ БЮРО САНТЕХПРОЕКТ		
И. П. ПЕТРОВ		Г. МОСКВА		

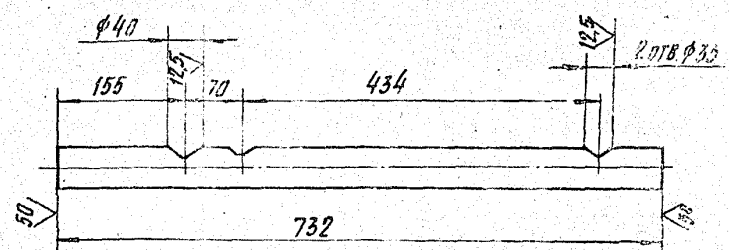
A24B 038.029



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ Н14; н14; ± $\frac{t_2}{2}$.

А24В 038.029		АНТ.	МАССА	МАССОВЫЙ КОЭФ.
И	ТРУБА	И	0,23	1,1
ТРУБА 25x2,5 ГОСТ 10704-76		ГОСТРОЙ БЮРО САНТЕХПРОЕКТ		
И. П. ПЕТРОВ		Г. МОСКВА		

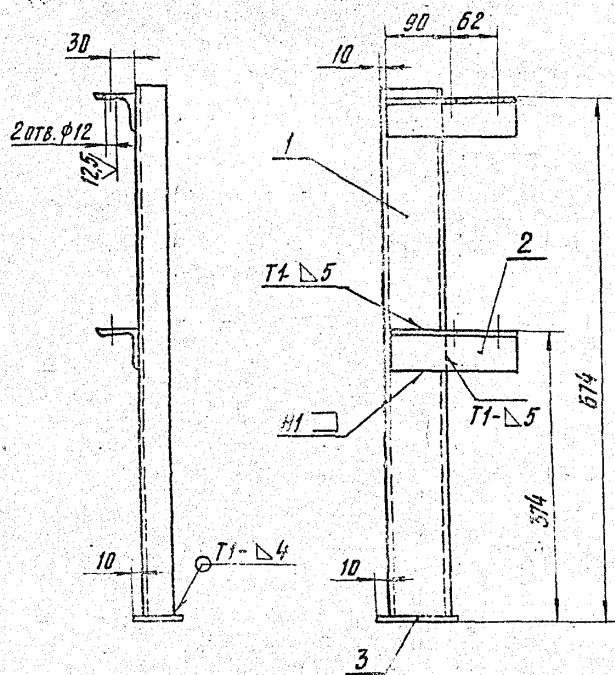
A24B 038.012



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ Н14; н14; ± $\frac{t_2}{2}$.

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ИЛИ ОТМЕНА ПОДП. И ДАТА

А24В 038.012		АНТ.	МАССА	МАССОВЫЙ КОЭФ.
И	ТРУБА	И	1,9	1,5
ТРУБА 45x2,5 ГОСТ 10704-76		ГОСТРОЙ БЮРО САНТЕХПРОЕКТ		
И. П. ПЕТРОВ		Г. МОСКВА		



1. Н14; ± $\frac{t_p}{2}$.

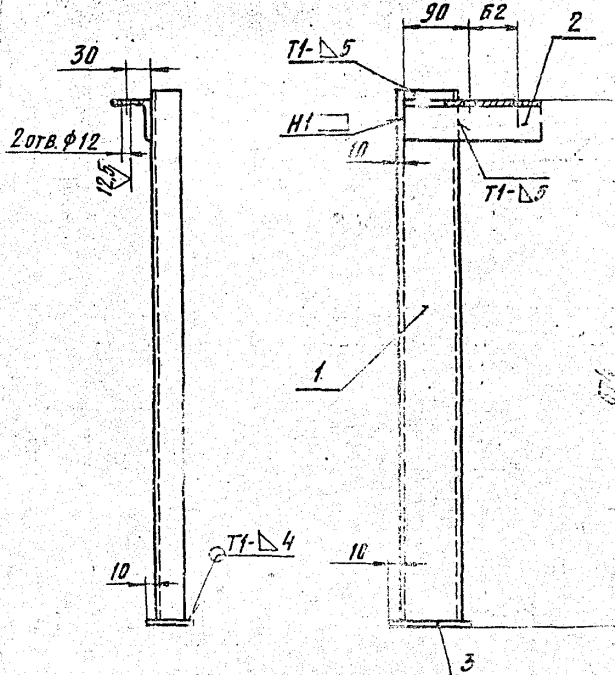
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80

A24B 038 030 CB

ИЗМ. ПО АКТУ		ПОДПИСАТЕЛЬ	ИЗМ. ПО АКТУ	ПОДПИСАТЕЛЬ
ИЗМ. ПО АКТУ		ПОДПИСАТЕЛЬ	ИЗМ. ПО АКТУ	ПОДПИСАТЕЛЬ
ИЗМ. ПО АКТУ		ПОДПИСАТЕЛЬ	ИЗМ. ПО АКТУ	ПОДПИСАТЕЛЬ
ИЗМ. ПО АКТУ		ПОДПИСАТЕЛЬ	ИЗМ. ПО АКТУ	ПОДПИСАТЕЛЬ
ИЗМ. ПО АКТУ		ПОДПИСАТЕЛЬ	ИЗМ. ПО АКТУ	ПОДПИСАТЕЛЬ
ИЗМ. ПО АКТУ		ПОДПИСАТЕЛЬ	ИЗМ. ПО АКТУ	ПОДПИСАТЕЛЬ

ОЛГА

Лист 1 из 1
 ИЛСТ Лист 1 из 1
 ГОССТРОЙ СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 г. Москва



1. Н14; ± $\frac{t_p}{2}$.

2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80

A24B 038 040 CB

ИЗМ. ПО АКТУ		ПОДПИСАТЕЛЬ	ИЗМ. ПО АКТУ	ПОДПИСАТЕЛЬ
ИЗМ. ПО АКТУ		ПОДПИСАТЕЛЬ	ИЗМ. ПО АКТУ	ПОДПИСАТЕЛЬ
ИЗМ. ПО АКТУ		ПОДПИСАТЕЛЬ	ИЗМ. ПО АКТУ	ПОДПИСАТЕЛЬ
ИЗМ. ПО АКТУ		ПОДПИСАТЕЛЬ	ИЗМ. ПО АКТУ	ПОДПИСАТЕЛЬ
ИЗМ. ПО АКТУ		ПОДПИСАТЕЛЬ	ИЗМ. ПО АКТУ	ПОДПИСАТЕЛЬ
ИЗМ. ПО АКТУ		ПОДПИСАТЕЛЬ	ИЗМ. ПО АКТУ	ПОДПИСАТЕЛЬ

ОЛГА

Лист 1 из 1
 ИЛСТ Лист 1 из 1
 ГОССТРОЙ СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 г. Москва

КОД	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			ДЕКУМЕНТАЦИЯ		
A4		A24B 038 030 CB	СБОРНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
Б4	1	A24B 038 036	Стойка		
			ГОСТ 8240-72		
			ШВЕЛЕР-ГОТ 3-I-ГОСТ 8240-72		
			L=675-2,0	1	4,76 кг
Б4	2	A24B 038 017	Уголок		
			ГОСТ 8240-72		
			УГОЛОК 50-50-5-ГОСТ 8240-72		
			ГОТ 3-I-ГОСТ 8240-72		
			L=170-1,0	2	0,6 кг
Б4	3	A24B 038 013	Основание		
			ГОСТ 1902-74		
			Лист 5-ГОСТ 1902-74		
			ГОТ 3-I-ГОСТ 1902-74		
			60-0,74x100-0,37	1	0,23 кг

A24B 038 030

ИЗМ. ПО АКТУ		ПОДПИСАТЕЛЬ	ИЗМ. ПО АКТУ	ПОДПИСАТЕЛЬ
ИЗМ. ПО АКТУ		ПОДПИСАТЕЛЬ	ИЗМ. ПО АКТУ	ПОДПИСАТЕЛЬ
ИЗМ. ПО АКТУ		ПОДПИСАТЕЛЬ	ИЗМ. ПО АКТУ	ПОДПИСАТЕЛЬ
ИЗМ. ПО АКТУ		ПОДПИСАТЕЛЬ	ИЗМ. ПО АКТУ	ПОДПИСАТЕЛЬ
ИЗМ. ПО АКТУ		ПОДПИСАТЕЛЬ	ИЗМ. ПО АКТУ	ПОДПИСАТЕЛЬ
ИЗМ. ПО АКТУ		ПОДПИСАТЕЛЬ	ИЗМ. ПО АКТУ	ПОДПИСАТЕЛЬ

ОЛГА

Лист 1 из 1
 ИЛСТ Лист 1 из 1
 ГОССТРОЙ СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 г. Москва

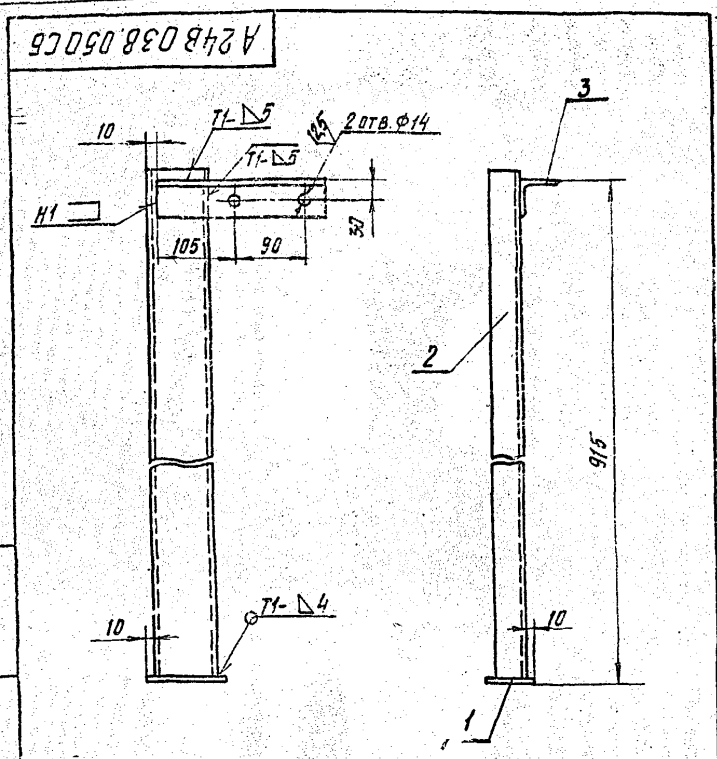
КОД	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			ДЕКУМЕНТАЦИЯ		
A4		A24B 038 040 CB	СБОРНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
Б4	1	A24B 038 036	Стойка		
			ГОСТ 8240-72		
			ШВЕЛЕР-ГОТ 3-I-ГОСТ 8240-72		
			L=675-2,0	1	4,76 кг
Б4	2	A24B 038 017	Уголок		
			ГОСТ 8240-72		
			УГОЛОК 50-50-5-ГОСТ 8240-72		
			ГОТ 3-I-ГОСТ 8240-72		
			L=170-1,0	2	0,6 кг
Б4	3	A24B 038 013	Основание		
			ГОСТ 1902-74		
			Лист 5-ГОСТ 1902-74		
			ГОТ 3-I-ГОСТ 1902-74		
			60-0,74x100-0,37	1	0,23 кг

A24B 038 040

ИЗМ. ПО АКТУ		ПОДПИСАТЕЛЬ	ИЗМ. ПО АКТУ	ПОДПИСАТЕЛЬ
ИЗМ. ПО АКТУ		ПОДПИСАТЕЛЬ	ИЗМ. ПО АКТУ	ПОДПИСАТЕЛЬ
ИЗМ. ПО АКТУ		ПОДПИСАТЕЛЬ	ИЗМ. ПО АКТУ	ПОДПИСАТЕЛЬ
ИЗМ. ПО АКТУ		ПОДПИСАТЕЛЬ	ИЗМ. ПО АКТУ	ПОДПИСАТЕЛЬ
ИЗМ. ПО АКТУ		ПОДПИСАТЕЛЬ	ИЗМ. ПО АКТУ	ПОДПИСАТЕЛЬ
ИЗМ. ПО АКТУ		ПОДПИСАТЕЛЬ	ИЗМ. ПО АКТУ	ПОДПИСАТЕЛЬ

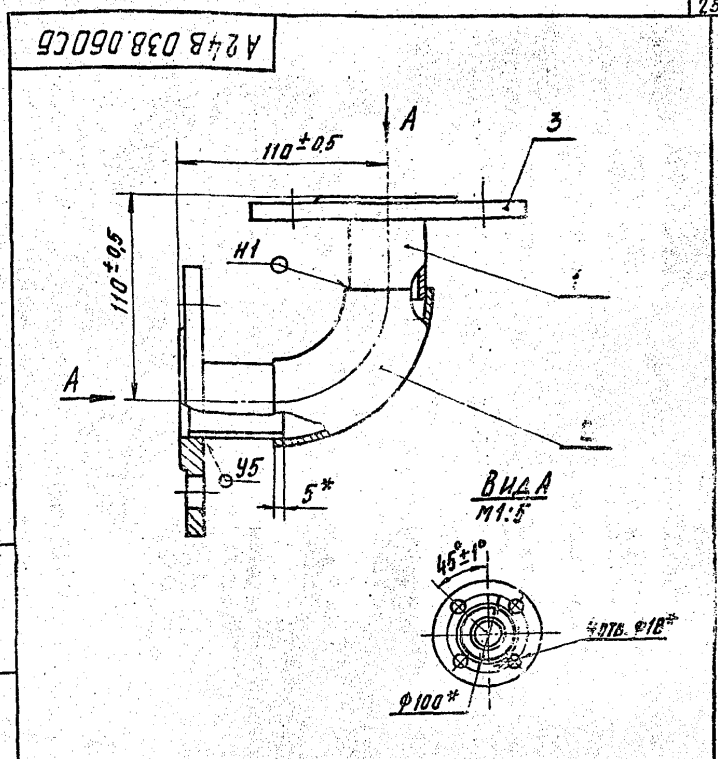
ОЛГА

Лист 1 из 1
 ИЛСТ Лист 1 из 1
 ГОССТРОЙ СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 г. Москва



1. $H14; \pm \frac{t_2}{2}$
 2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80

А24В 03В.050 СБ		ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ОПОРА		И	7,5	1:5
КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА		ФОРМАТ А4		



1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
 2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 15237-80.

А24В 03В.060 СБ		ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ТРУБОПРОВОД		И	2,08	1:2
КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА		ФОРМАТ А4		

ФОРМАТ	ЗОНА	ИДЕНТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			А24В 03В.050 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		А24В 03В.018	ОСНОВАНИЕ		
				Лист Б 5.0 ГОСТ 19903-74		
				В Ст.3 ГОСТ 14537-79		
				60-0,74 x 100 - 0,87	1	0,23 кг
Б4	2		А24В 03В.022	СТЕЙКА		
				ШВЕЛЕР 8-ГОСТ 8240-72		
				В Ст.3-1-ГОСТ 1535-79		
				L = 920 - 2,3	1	6,49 кг
Б4	3		А24В 03В.023	УГОЛОК		
				УГОЛОК 50x50x5-ГОСТ 8509-86		
				В Ст.3-1-ГОСТ 555-79		
				L = 215 - 1,15	1	0,8 кг

А24В 03В.050		ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ОПОРА		И	1	1
КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА		ФОРМАТ А4		

ФОРМАТ	ЗОНА	ИДЕНТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			А24В 03В.060 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		А24В 03В.013	ТРУБА		
				Труба 38x2,2 ГОСТ 10704-76		
				Д ГОСТ 10705-80		
				L = 52 - 0,74	2	0,1 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	2			ПТВОД 90° 45x2,5		
				ГОСТ 17375-85	1	
	3			ФЛАНЕЦ 1-32-10		
				ГОСТ 12920-80	2	

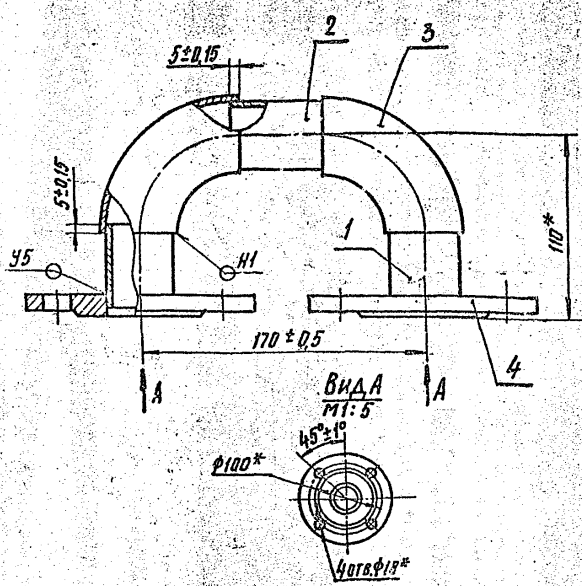
А24В 03В.060		ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ТРУБОПРОВОД		И	1	1
КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА		ФОРМАТ А4		

Выпуск 5-1
СЭ-19 5 203-10

КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА

КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА

A24B038.070.CB



1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80

A24B 038.070.CB

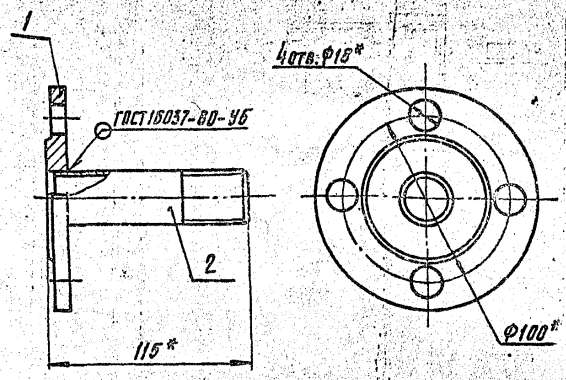
ТРУБОПРОВОД

ЛСТ	МАССА	ЛИСТЫ
И	4,00	1,2
ЛСТ	ЛИСТОВ	
ГОСТРОЙ ССР		
САНТЕХПРОЕКТ		

ИЗМЕН	ИЗМЕН	ПОДП	ДАТА
1	1	1	1
2	2	2	2
3	3	3	3
4	4	4	4
5	5	5	5
6	6	6	6
7	7	7	7
8	8	8	8
9	9	9	9
10	10	10	10

КОПИРОВАЛ КИЯБЛАНКА ФОРМАТ А4

A24B038.080.CB



*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

A24B 038.080.CB

ПАТРУБОК

ЛСТ	МАССА	ЛИСТЫ
И	1,83	1,2
ЛСТ	ЛИСТОВ	
ГОСТРОЙ ССР		
САНТЕХПРОЕКТ		

ИЗМЕН	ИЗМЕН	ПОДП	ДАТА
1	1	1	1
2	2	2	2
3	3	3	3
4	4	4	4
5	5	5	5
6	6	6	6
7	7	7	7
8	8	8	8
9	9	9	9
10	10	10	10

КОПИРОВАЛ КИЯБЛАНКА ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	СТАДИЯ	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЯ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			A24B 038.070.CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
64	1		A24B038.013	ТРУБА L=52-074 ТРУБА 38x2,2 ГОСТ 10704-76 Д. ГОСТ 10705-80	2	0,1 кг
64	2		A24B038.014	ТРУБА L=50-074 ТРУБА 38x2,2 ГОСТ 10704-76 Д. ГОСТ 10703-80	1	0,12 кг
	3			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ Отвод 90° 45x2,5 ГОСТ 17379-83	2	
	4			ФЛАНЕЦ 1-32-10 ГОСТ 12820-80	2	

A24B 038.070

ТРУБОПРОВОД

ЛСТ	МАССА	ЛИСТЫ
И	4,00	1,2
ЛСТ	ЛИСТОВ	
ГОСТРОЙ ССР		
САНТЕХПРОЕКТ		

ИЗМЕН	ИЗМЕН	ПОДП	ДАТА
1	1	1	1
2	2	2	2
3	3	3	3
4	4	4	4
5	5	5	5
6	6	6	6
7	7	7	7
8	8	8	8
9	9	9	9
10	10	10	10

КОПИРОВАЛ КИЯБЛАНКА ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	СТАДИЯ	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЯ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			A24B 038.080.CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4	1		A24B 038.020	ФЛАНЕЦ	1	
А4	2		A24B 038.023	ТРУБА	1	

A24B-038.080

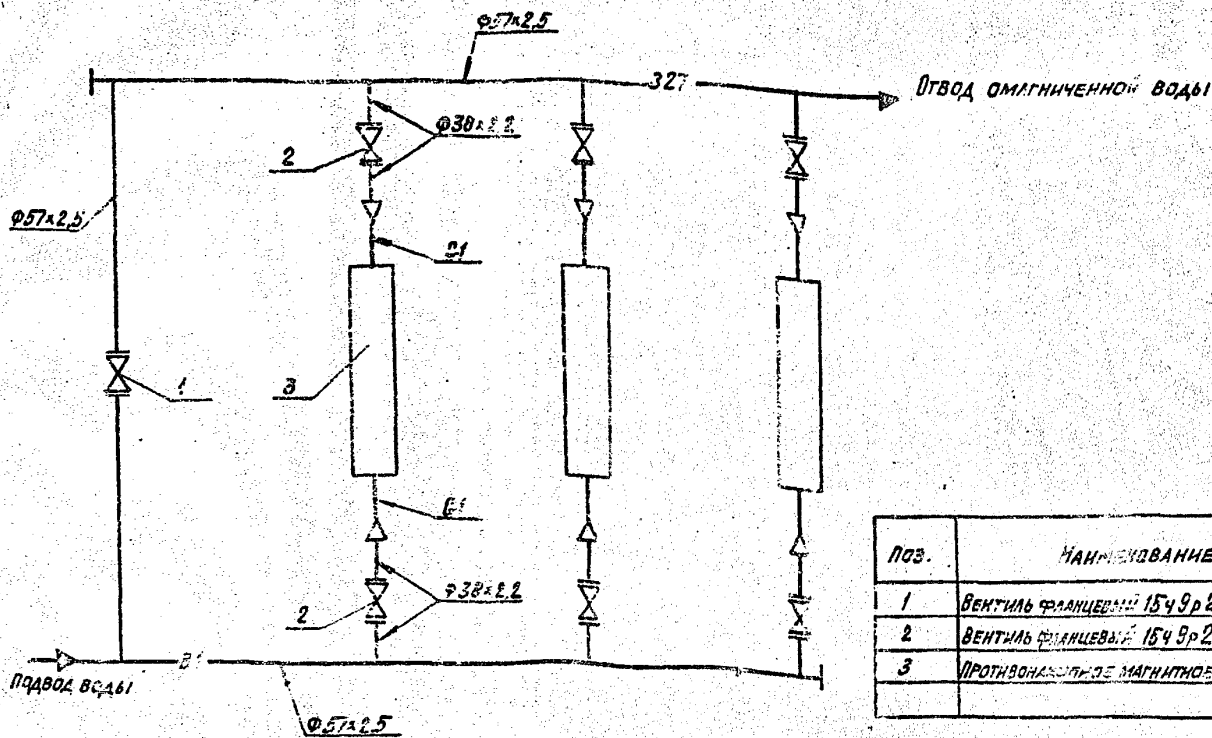
ПАТРУБОК

ЛСТ	МАССА	ЛИСТЫ
И	1,83	1,2
ЛСТ	ЛИСТОВ	
ГОСТРОЙ ССР		
САНТЕХПРОЕКТ		

ИЗМЕН	ИЗМЕН	ПОДП	ДАТА
1	1	1	1
2	2	2	2
3	3	3	3
4	4	4	4
5	5	5	5
6	6	6	6
7	7	7	7
8	8	8	8
9	9	9	9
10	10	10	10

КОПИРОВАЛ КИЯБЛАНКА ФОРМАТ А4

A 248 039.000 CT



Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
1	ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ 1549р2 Ду50 Ру16	1	
2	ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ 1549р2 Ду32 Ру16	6	
3	ПРОТЯЖИВАЮЩЕЕ МАГНИТНОЕ УСТРОЙСТВО ТИПА ПМБ-5	3	

A 248 039.000 CT			
ИЗМ.	ИМЕТ.	ИМЕТ.	ИМЕТ.
1	1	1	1
БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-5 ТЕХНИЧЕСКАЯ СХЕМА			
ГОССТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА			

ИЗМ.	ИМЕТ.	ИМЕТ.	ИМЕТ.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ							
42				A 248 039.000.05	СБОРНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
43				A 248 039.000.01	ТЕХНИЧЕСКАЯ СХЕМА		
44				A 248 036.000.01	БЛОКИ МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
44	1			A 248 039.050	ОПОРА	2	
44	2			A 248 039.060	ТРУБОПРОВОД	3	
44	3			A 248 039.070	ТРУБОПРОВОД	3	
44	4			A 248 039.080	ПАТРУБОК	6	
44	5			A 248 039.090	ТРУБОПРОВОД	1	
44	6			A 248 039.100	ТРУБОПРОВОД	1	
44	7			A 248 039.110	ОПОРА	1	
44	8			A 248 039.120	ОПОРА	1	
ДЕТАЛИ							
64	9			A 248 039.001	ПРОКЛАДКА ПАРОНИТ ПОК-2 ГОСТ 481-83		
64	10			A 248 039.002	ПРОКЛАДКА ПАРОНИТ ПОК-2 ГОСТ 481-83 $\phi 59 \times 0,74 \cdot \phi 102 - 0,87$	18	0,014 кг
						2	0,02 кг

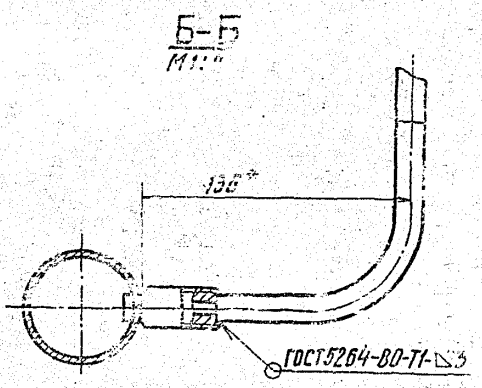
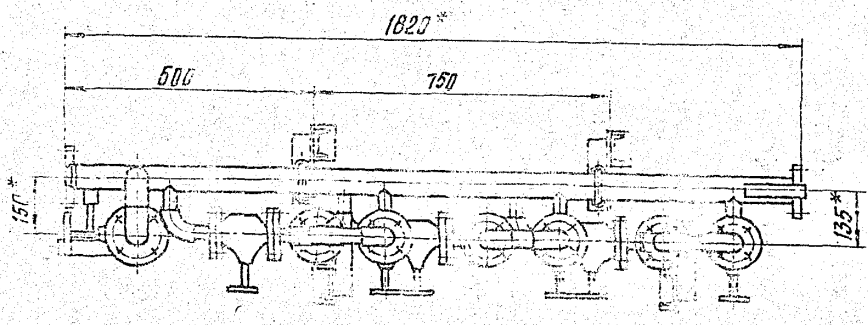
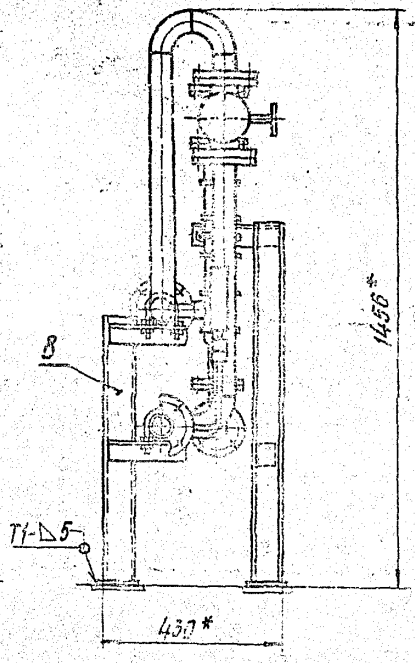
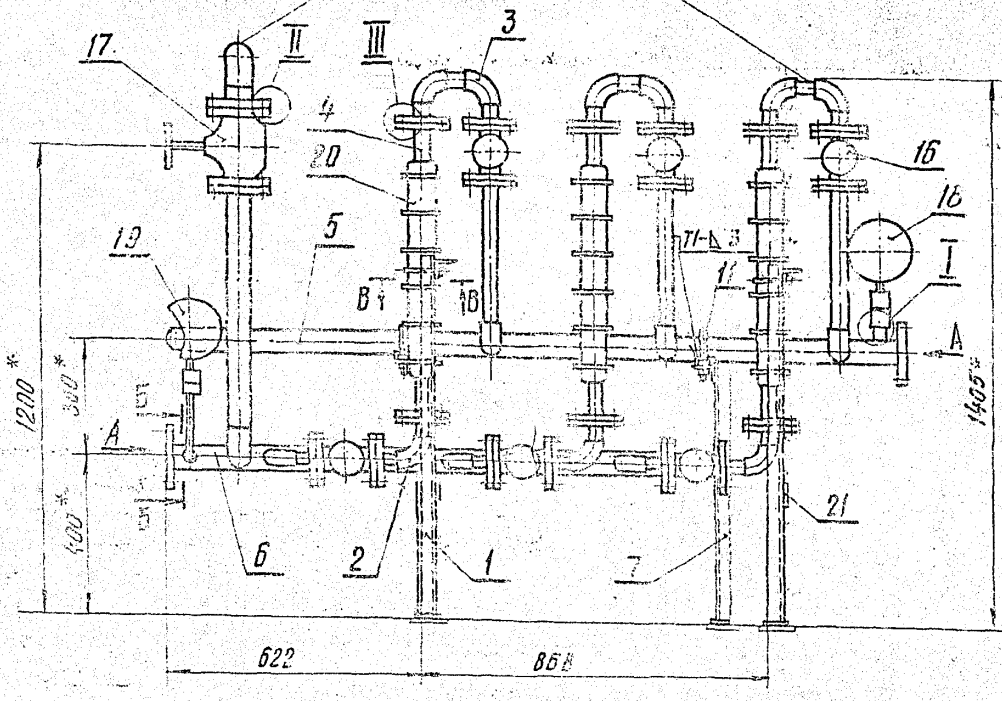
ИЗМ.	ИМЕТ.	ИМЕТ.	ИМЕТ.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
СТОЙКАТЫЕ ИЗДЕЛИЯ							
				11	ОПБ2-57 ГОСТ 14911-82	3	
				12	ОПБ2-75 ГОСТ 14911-82	1	
				13	БОЛТ М16x60,36 ГОСТ 7798-70	72	
				14	БОЛТ М16x70,36 ГОСТ 7798-70	3	
				15	ГАЙКА М16,4 ГОСТ 5915-70	80	
				16	ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ 1549р2 Ду32 Ру16 ГОСТ 18722-73	6	
				17	ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ 1549р2 Ду50 Ру16 ГОСТ 18722-73	1	
ПРИБОРЫ И ИЗДЕЛИЯ							
				18	УСТАНОВКА Г-16-90 МАНОМЕТРА МП160x10 ТКЧ-3136-70	1	
				19	УСТАНОВКА В-16-90 МАНОМЕТРА МП160x10 ТКЧ-3137-70	1	
				20	УСТРОЙСТВО ПЕРТНОЕ НАКРЫТИЕ МАГНИТНОЕ ПМБ-5	3	
				21	ВЫПРЯМИТЕЛЬ СЕРИИ ВВ16 ВД-Б	3	

A 248 039.000			
ИЗМ.	ИМЕТ.	ИМЕТ.	ИМЕТ.
1	1	1	1
БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-5			
ГОССТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА			

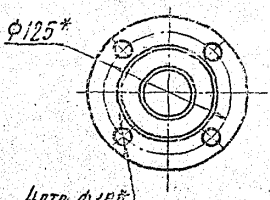
A 248 039.000			
ИЗМ.	ИМЕТ.	ИМЕТ.	ИМЕТ.
1	1	1	1
ГОССТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА			

A24B 039.000 CB

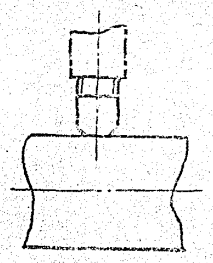
МЕСТА СТРОПОВКИ



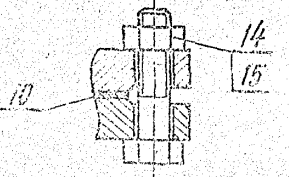
Вид А
М1:4



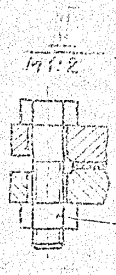
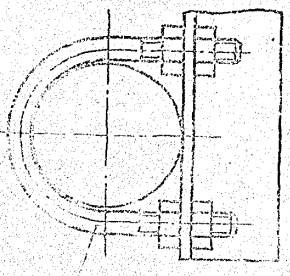
М1:2



Вид В
М1:2

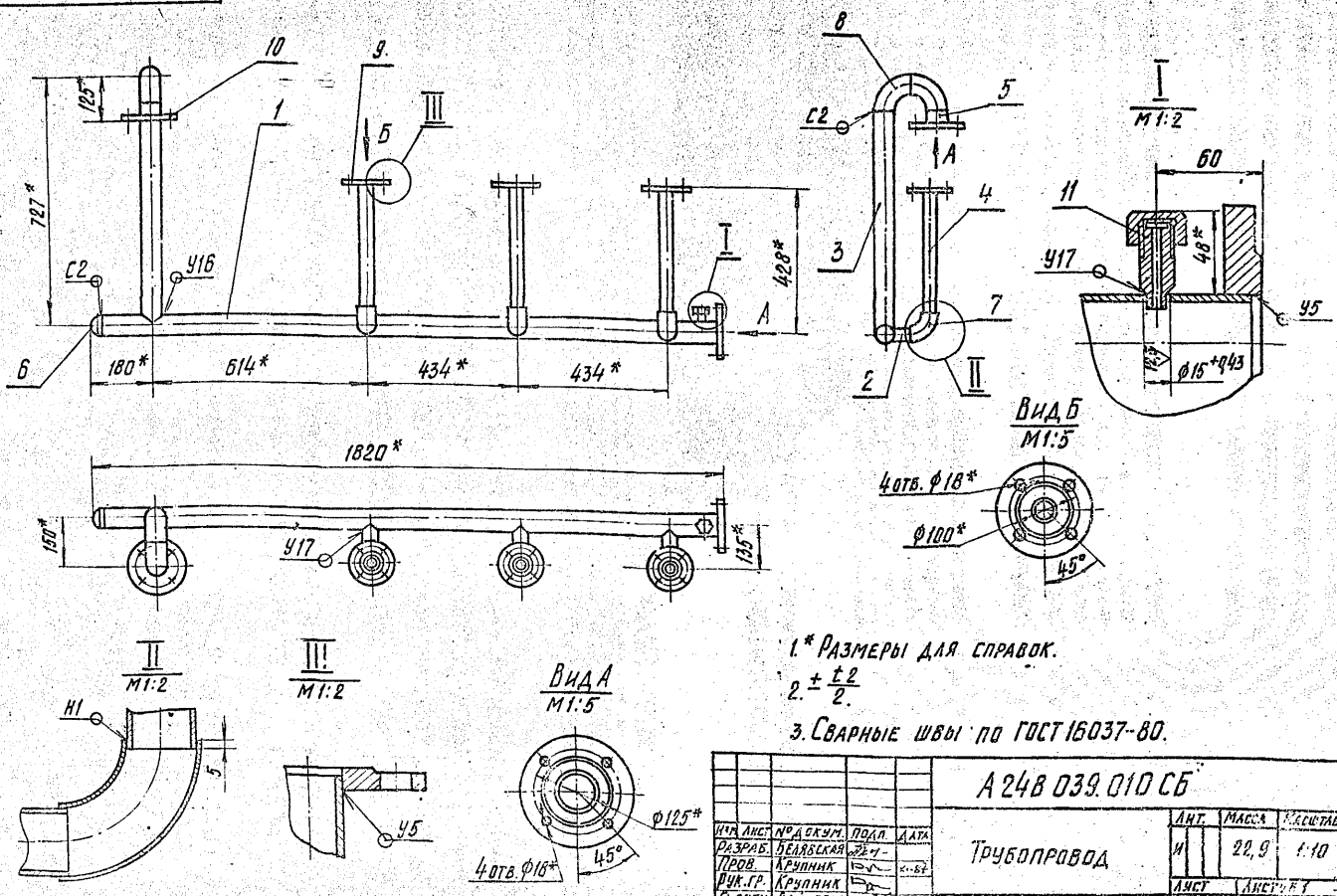


В-Б
М1:2



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СТРОПОВКИ.
- 2. ± 0.2
- 3. СВАРНЫЕ ШОВЫ ПО ГОСТ 11534-75, КРЕПЕ ШВОВ, УКАЗАННЫХ НА ЧЕРТЕЖЕ.
- 4. КРЕПЛЕНИЕ ВЫСОКОТЕПЛОУСТОЙЧИВОГО ПЛАСТИКА НА МОНТАЖЕ БЛОКА.

A24B 039.000 CB		БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-9		Лист 103 из 119	
ИЗМ. АНСТ	№	ДИАГНОЗ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ПОДПИСЬ
РАЗРАБ.	ДЕЛОВОЙ	ПРОБ.	КРЕЧЕННИК		
УК. ГР.	КРЕЧЕННИК				
А. СПЕЦ.	ВАНШЕР				
И. КВНТР.	РУВИНСКАЯ				
И. В.	СОНОВА				
13056-08			29 КОПИРОВАЛА: КУЗОВАКИНА		САНТЕХПРОЕКТ



- 1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. ± $\frac{t}{2}$.
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80.

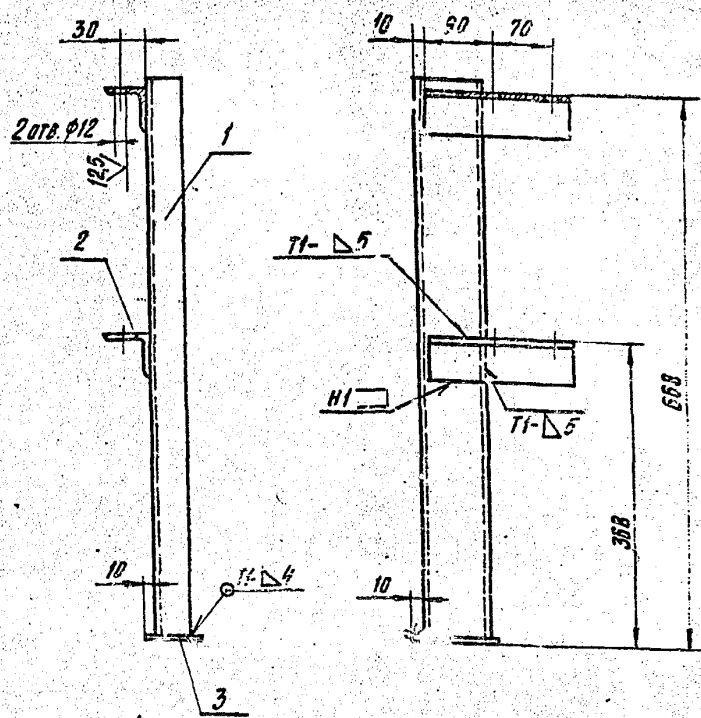
A24B 039.010 CB

ИЗМ.	ЛИСТ	№ Д.К.У.М.	ПОДП.	ДАТА	АНТ.	МАССА	КОЭФ.УСЛ.
					И	20,9	1,10
ТРУБОПРОВОД							
					ЛИСТ	ЛИСТОВ	
					1	1	
					САНТЕХПРОЕКТ		
					КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА ФОРМИТ АЗ		

ИЗМ.	ЛИСТ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			A24B 039.010 CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4	1		A24B 039.004	ТРУБА	1	
А4	2		A24B 039.005	ПАТРУБОК	3	
	3		-01	ПАТРУБОК	1	
Б4	4		A24B 039.006	ТРУБА		
				ТРУБА 38x22 ГОСТ 10704-76		
				ТРУБА Д. ГОСТ 10705-80		
				L=370-1,4	3	0,71 кг
Б4	5		A24B 039.007	ТРУБА		
				ТРУБА 57x2,5 ГОСТ 10704-76		
				ТРУБА Д. ГОСТ 10705-80		
				L=47-0,62	1	0,16 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	6			ЗАГЛУШКА 57x3	1	
				ГОСТ 17379-83		
	7			ОТВОД 90° 45x2,5	3	
				ГОСТ 17375-83		
	8			ОТВОД 90° 57x3	2	
				ГОСТ 17375 x 83		
A24B 039.010						
					АНТ.	МАССА
					И	20,9
					САНТЕХПРОЕКТ	
					КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА ФОРМИТ АЗ	

ИЗМ.	ЛИСТ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		9		ФЛАНЕЦ 1-32-15		
				ГОСТ 12820-80	3	
		10		ФЛАНЕЦ 1-50-16		
				ГОСТ 12820-80	2	
				ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ		
		11		УСТАНОВКА ШТУЦЕРА		
				M20x1,5-50		
				ЗКЧ-45-70	1	
A24B 039.010						
					АНТ.	МАССА
					И	20,9
					САНТЕХПРОЕКТ	
					КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА ФОРМИТ АЗ	

A24B 039.040 CB



- 1. H14; ± $\frac{\pm 2}{2}$
- 2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5254-80

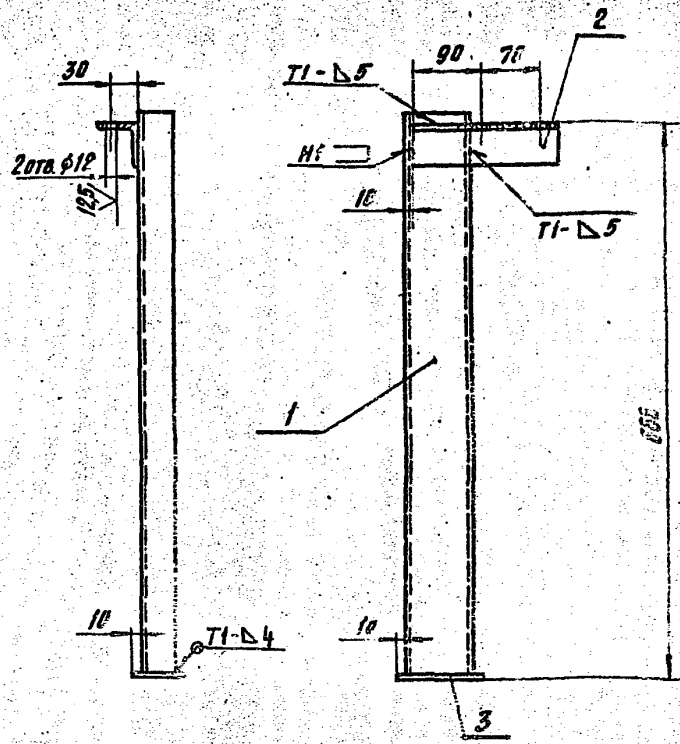
A24B 039.040 CB

ОПОРА

ЧЕР. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	БЕЛЯВСКАЯ	В.С.		И	6,3	1:5
ПРОВ.	КРУПНИК	В.С.		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
РУК. ГР.	КРУПНИК	В.С.		ГОССТРОЙ СССР		
ГЛАВ. СПЕЦ.	ВАЙНБЕРГ	В.С.		САНТЕХПРОЕКТ		
Н. КОНТР.	РУВИНСКАЯ	В.С.		г. Москва		
УТВ.	СЛИВАК	В.С.		КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА		

КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА ФОРМАТ А4

A24B 039.030 CB



- 1. H14; ± $\frac{\pm 2}{2}$
- 2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5254-80.

A24B 039.030 CB

ОПОРА

ЧЕР. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	БЕЛЯВСКАЯ	В.С.		И	5,6	1:5
ПРОВ.	КРУПНИК	В.С.		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
РУК. ГР.	КРУПНИК	В.С.		ГОССТРОЙ СССР		
ГЛАВ. СПЕЦ.	ВАЙНБЕРГ	В.С.		САНТЕХПРОЕКТ		
Н. КОНТР.	РУВИНСКАЯ	В.С.		г. Москва		
УТВ.	СЛИВАК	В.С.		КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА		

КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		А4	A24B 039.040 CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
		Б4	1 A24B 039.015	Стойка		
				ШВЕЛЛЕР В-ГОСТ 8240-72		
				В Ст. 3-ГОСТ 535-79		
				L=575-2,0	1	4,76 кг
		Б4	2 A24B 039.016	Уголок		
				Уголок 50x50x5-Б-ГОСТ 8509-82		
				В Ст. 3-ГОСТ 535-79		
				L=180-1,0	2	0,64 кг
		Б4	3 A24B 039.017	ОСНОВАНИЕ		
				Лист Б.5.0 ГОСТ 19903-74		
				В Ст. 3 ГОСТ 14657-79		
				60-074 x 100-0,87	1	0,23 кг

A24B 039.040

ОПОРА

ЧЕР. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	БЕЛЯВСКАЯ	В.С.		И		1
ПРОВ.	КРУПНИК	В.С.		ГОССТРОЙ СССР		
РУК. ГР.	КРУПНИК	В.С.		САНТЕХПРОЕКТ		
Н. КОНТР.	РУВИНСКАЯ	В.С.		г. Москва		
УТВ.	СЛИВАК	В.С.		КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА		

КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		А4	A24B 039.030 CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
		Б4	1 A24B 039.015	Стойка		
				ШВЕЛЛЕР В-ГОСТ 8240-72		
				В Ст. 3-ГОСТ 535-79		
				L=575-2,0	1	4,76 кг
		Б4	2 A24B 039.016	Уголок		
				Уголок 50x50x5-Б-ГОСТ 8509-82		
				В Ст. 3-ГОСТ 535-79		
				L=180-1,0	2	0,64 кг
		Б4	3 A24B 039.017	ОСНОВАНИЕ		
				Лист Б.5.0 ГОСТ 19903-74		
				В Ст. 3 ГОСТ 14657-79		
				60-074 x 100-0,87	1	0,23 кг

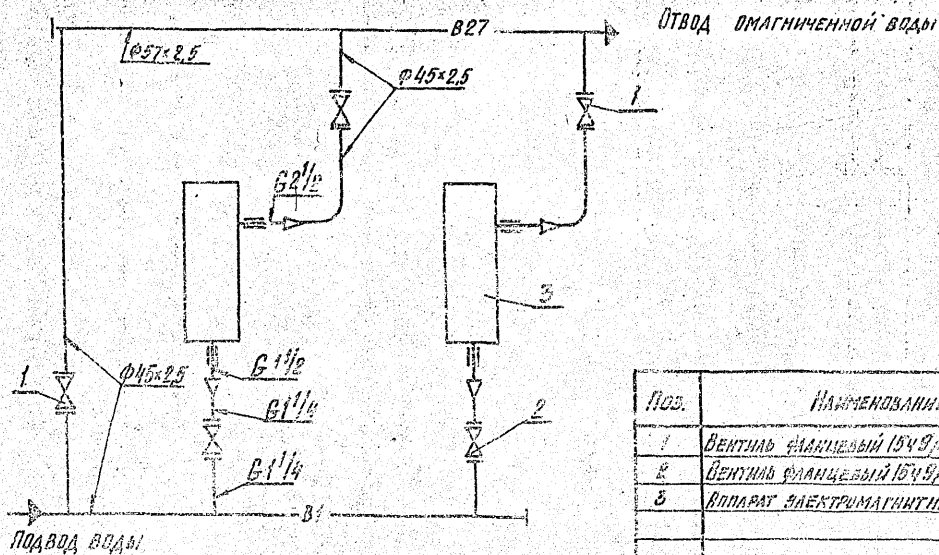
A24B 039.030

ОПОРА

ЧЕР. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	БЕЛЯВСКАЯ	В.С.		И		1
ПРОВ.	КРУПНИК	В.С.		ГОССТРОЙ СССР		
РУК. ГР.	КРУПНИК	В.С.		САНТЕХПРОЕКТ		
Н. КОНТР.	РУВИНСКАЯ	В.С.		г. Москва		
УТВ.	СЛИВАК	В.С.		КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА		

КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА ФОРМАТ А4

A248 040 000 CT



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ 1549р2:ручк Р416	2	
2	ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ 1549р2:ручк Р416	1	
3	АППАРАТ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ ТИПА 15	2	

A248 040 000 CT

Дир. А.А. АЛЕКСАНДРОВ	Инж. А.А. АЛЕКСАНДРОВ	Инж. А.А. АЛЕКСАНДРОВ
Инж. В.В. ВАСИЛЬЕВ	Инж. В.В. ВАСИЛЬЕВ	Инж. В.В. ВАСИЛЬЕВ
Инж. Г.Г. ГРИГОРЬЕВ	Инж. Г.Г. ГРИГОРЬЕВ	Инж. Г.Г. ГРИГОРЬЕВ
Инж. Д.Д. ДАВЫДОВ	Инж. Д.Д. ДАВЫДОВ	Инж. Д.Д. ДАВЫДОВ
Инж. Е.Е. ЕФИМОВ	Инж. Е.Е. ЕФИМОВ	Инж. Е.Е. ЕФИМОВ
Инж. З.З. ЗИНОВЬЕВ	Инж. З.З. ЗИНОВЬЕВ	Инж. З.З. ЗИНОВЬЕВ
Инж. И.И. ИВАНОВ	Инж. И.И. ИВАНОВ	Инж. И.И. ИВАНОВ
Инж. К.К. КИРИЛЛОВ	Инж. К.К. КИРИЛЛОВ	Инж. К.К. КИРИЛЛОВ
Инж. Л.Л. ЛЕВЧЕНКО	Инж. Л.Л. ЛЕВЧЕНКО	Инж. Л.Л. ЛЕВЧЕНКО
Инж. М.М. МАКАРОВ	Инж. М.М. МАКАРОВ	Инж. М.М. МАКАРОВ
Инж. Н.Н. НЕКРАСОВ	Инж. Н.Н. НЕКРАСОВ	Инж. Н.Н. НЕКРАСОВ
Инж. О.О. ОБОДОВСКИЙ	Инж. О.О. ОБОДОВСКИЙ	Инж. О.О. ОБОДОВСКИЙ
Инж. П.П. ПЕТРОВ	Инж. П.П. ПЕТРОВ	Инж. П.П. ПЕТРОВ
Инж. Р.Р. РОДОНОВ	Инж. Р.Р. РОДОНОВ	Инж. Р.Р. РОДОНОВ
Инж. С.С. СЕМЕНОВ	Инж. С.С. СЕМЕНОВ	Инж. С.С. СЕМЕНОВ
Инж. Т.Т. ТИХОНОВ	Инж. Т.Т. ТИХОНОВ	Инж. Т.Т. ТИХОНОВ
Инж. У.У. УСТИНОВ	Инж. У.У. УСТИНОВ	Инж. У.У. УСТИНОВ
Инж. Ф.Ф. ФЕДОРОВ	Инж. Ф.Ф. ФЕДОРОВ	Инж. Ф.Ф. ФЕДОРОВ
Инж. Х.Х. ХАХУЛОВ	Инж. Х.Х. ХАХУЛОВ	Инж. Х.Х. ХАХУЛОВ
Инж. Ц.Ц. ЦЕЛЮДИН	Инж. Ц.Ц. ЦЕЛЮДИН	Инж. Ц.Ц. ЦЕЛЮДИН
Инж. Ч.Ч. ЧЕРНЫШОВ	Инж. Ч.Ч. ЧЕРНЫШОВ	Инж. Ч.Ч. ЧЕРНЫШОВ
Инж. Ш.Ш. ШЕВЧЕНКО	Инж. Ш.Ш. ШЕВЧЕНКО	Инж. Ш.Ш. ШЕВЧЕНКО
Инж. Щ.Щ. ЩЕКОЛОВ	Инж. Щ.Щ. ЩЕКОЛОВ	Инж. Щ.Щ. ЩЕКОЛОВ
Инж. Ъ.Ъ. ЪЕВ	Инж. Ъ.Ъ. ЪЕВ	Инж. Ъ.Ъ. ЪЕВ
Инж. Ы.Ы. ЫСИН	Инж. Ы.Ы. ЫСИН	Инж. Ы.Ы. ЫСИН
Инж. Ь.Ь. ЬЯКОВ	Инж. Ь.Ь. ЬЯКОВ	Инж. Ь.Ь. ЬЯКОВ
Инж. Э.Э. ЭКИМОВ	Инж. Э.Э. ЭКИМОВ	Инж. Э.Э. ЭКИМОВ
Инж. Ю.Ю. ЮДИН	Инж. Ю.Ю. ЮДИН	Инж. Ю.Ю. ЮДИН
Инж. Я.Я. ЯКОВЛЕВ	Инж. Я.Я. ЯКОВЛЕВ	Инж. Я.Я. ЯКОВЛЕВ

Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А2	A248 040 000 CT	СТОИМОСТНИЙ ЛЕРТЕЖ	
А3	A248 040 000 CT	ТЕХНИЧЕСКАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ	
А4	A248 040 000 CT	ДОКУМЕНТАЦИЯ	
<u>СБОРЩИКИ ЭЛЕМЕНТОВ</u>			
А5	1 A248 040 000	Водя	1
А6	2 A248 040 010	Трубопровод	1
А7	3 A248 040 020	Технология	1
А8	4 A248 040 030	Патрубок	2
А9	5 A248 040 040	Трубопровод	2
А10	6 A248 040 050	Водя	2
А11	7 A248 040 060	Водя	1
<u>ДЕТАЛИ</u>			
А12	8 A248 040 001	Прокладка	
φ38 x 0,02-0,74			
ПАРОВЫЙ ПОН? ГОСТ 981-88			
А13	9 A248 040 002	Прокладка	
φ45 x 0,02-0,74			
ПАРОВЫЙ ПОН? ГОСТ 981-88			
А14	10 A248 040 003	Труба	2
А15	11 A248 040 004	Прокладка	
φ45 x 0,02-0,74			
ПАРОВЫЙ ПОН? ГОСТ 981-88			

Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
<u>УСТАНОВКИ И СБОРЩИКИ</u>			
12		Водя	
13		ГОСТ 1790-70	40
14		ГОСТ 5115-70	40
15		Контргайка 65	2
16		ГОСТ 1950-75	2
17		ГОСТ 1952-75	2
18		ГОСТ 1952-75	2
19		ГОСТ 1952-75	2
20		ГОСТ 1952-75	2
21		Вентиль фланцевый 1549р2:ручк Р416	2
22		ГОСТ 1952-75	2
23		Вентиль фланцевый 1549р2:ручк Р416	2
24		ГОСТ 1952-75	2
25		Вентиль фланцевый 1549р2:ручк Р416	2

A248 040 000

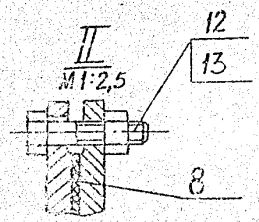
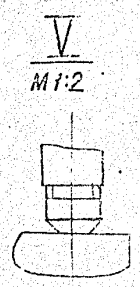
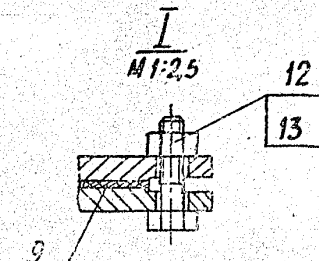
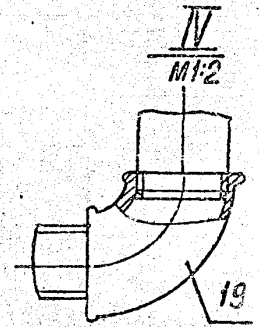
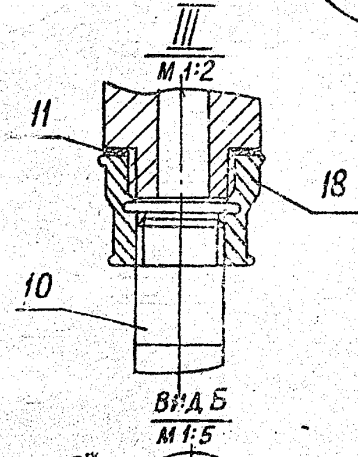
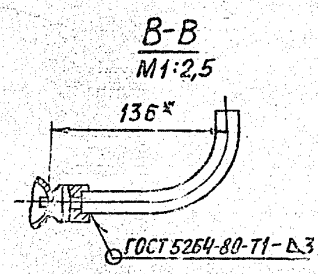
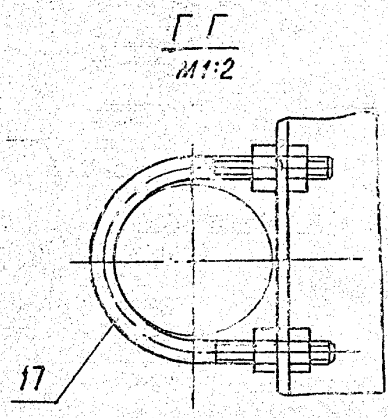
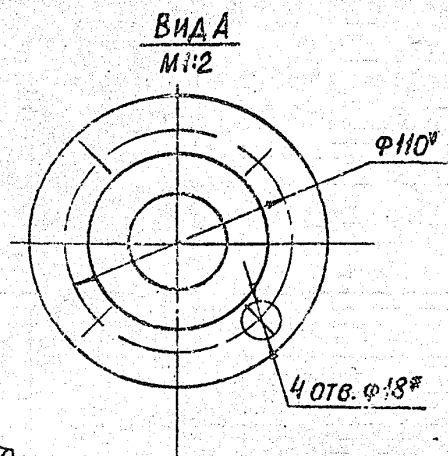
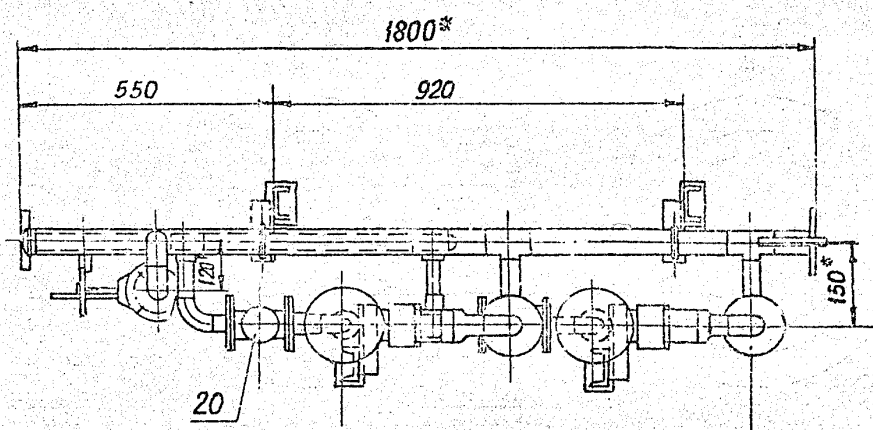
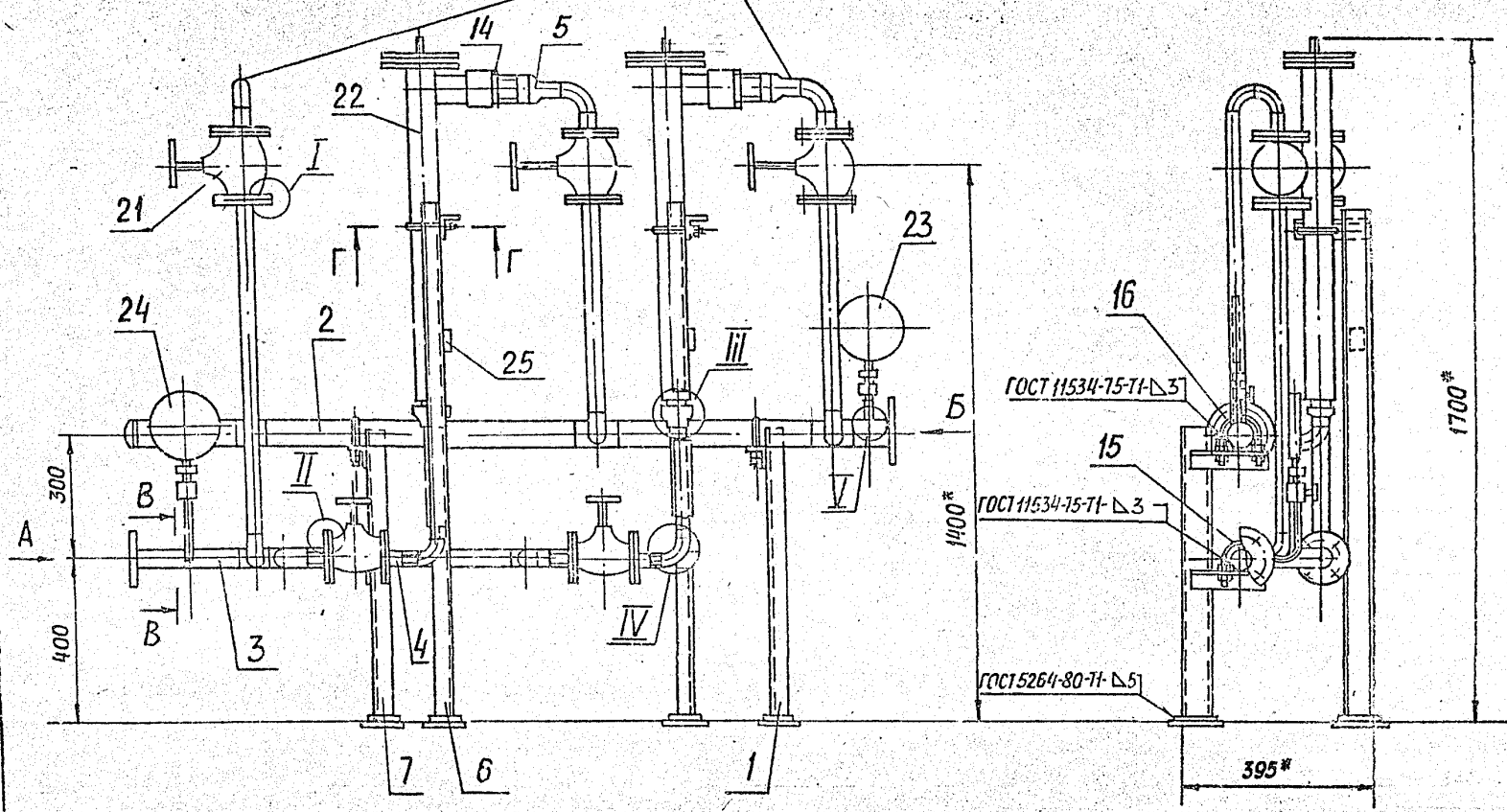
БЛК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ 511А-5
КАНТЕХПРОЕКТ

A248 040 000

КАНТЕХПРОЕКТ

A24B040.000005

МЕСТА СТРОПОВКИ



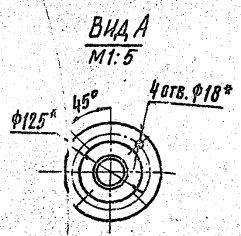
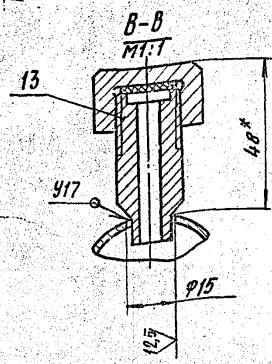
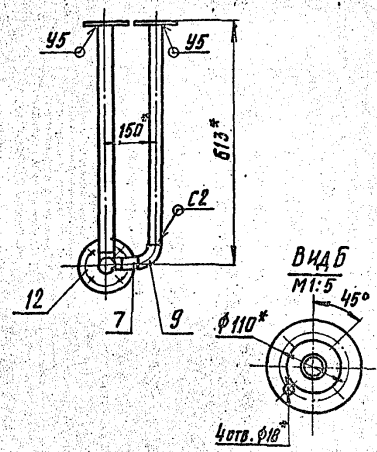
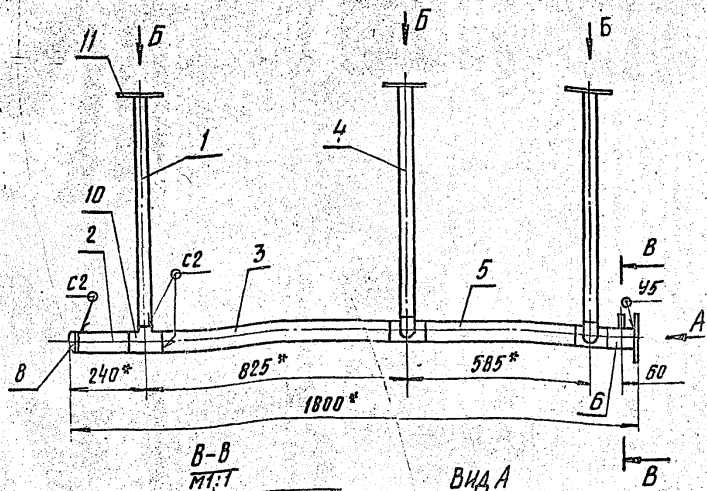
1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
 2 ± 0,2
 3 СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80, КРОМЕ ШВОВ, УКАЗАННЫХ НА ЧЕРТЕЖЕ.
 4 КРЕПЛЕНИЕ ВЫПРЯМИТЕЛЯ ПОЗ. 25 ПРОИЗВЕСТИ НА МОНТАЖЕ БЛОКА.

				A24B040.000005	
БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-5				ЛИТ.	Масса (максим)
				205	1:10
				ЛИСТ	Листов
				1	1
				ГОССТРОЙ СОСР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА	
				Формат: А2	

СЕРИЯ 5907.0 ВЫПУСК 5.1

ИЗДАНИЕ 1985 г. А.И. БОЧКАРЕВА

А24В040.010 СБ



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. $H14; \pm \frac{1}{2}$.
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 10037-80

				А24В040.010 СБ		
				ТРУБОПРОВОД		
ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗ ДКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАСШ. ЧИСЛО
РАЗРАБ.	ШЕРШАКОВА	В.С.	В.С.		И	17,1 1:10
ПРОВ.	КРУЛИНК	И.И.	И.И.			
ЭКС. ГР.	КРУЛИНК				ЛИСТ	ЛИСТОВ 7
И.С.С.С.Р.	ВАЙНБЕРГ				ГОСТРОН СССР	
И.КОНТР.	РУДНИКОВА				САНТЕХПРОЕКТ	
И.С.С.С.Р.	СЫЧЕВ				Г. МОСКВА	
				КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА ФОРМАТ А3		

ФОРМАТ	КОЛ.	ПОЗ.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			А24В040.010 СБ	СВАРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		А24В040.005	ТРУБА; L=565-2 ТРУБА 45x2,5 ГОСТ10704-76 Д. ГОСТ10705-80	1	1,7 кг
Б4	2		А24В040.007	ТРУБА; L=160-1 ТРУБА 57x2,5 ГОСТ1174-76 Д. ГОСТ10705-80	1	0,53 кг
Б4	3		А24В040.008	ТРУБА; L=725-1 ТРУБА 57x2,5 ГОСТ1174-76 Д. ГОСТ10705-80	1	2,43 кг
Б4	4		А24В040.009	ТРУБА; L=550-1 ТРУБА 45x2,5 ГОСТ10704-76 Д. ГОСТ10705-80	2	1,44 кг
Б4	5		А24В040.011	ТРУБА; L=485-1;5 ТРУБА 57x2,5 ГОСТ10704-76 Д. ГОСТ10705-80		1,61 кг
Б4	6		А24В040.012	ТРУБА; L=97-0,87 ТРУБА 57x2,5 ГОСТ10704-76 Д. ГОСТ10705-80	1	0,32 кг

ФОРМАТ	КОЛ.	ПОЗ.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	7		А24В040.013	ТРУБА; L=45-0,62 ТРУБА 45x2,5 ГОСТ10704-76 Д. ГОСТ10705-80	1	0,11 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				ЗАГЛУШКА 57x3 ГОСТ11379-83	1	
				ОТВОД 45x2,5 ГОСТ11375-83	2	
				ТРОЙНИК 57x3-45x2,5 ГОСТ11376-83	3	
				ФЛАНЕЦ 1-ЧО-16 ГОСТ12820-80	3	
				ФЛАНЕЦ 1-50-16 ГОСТ12820-80	1	
				ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ		
				УСТАНОВКА ШТУЦЕРН M20x1,5-50 З.КЧ-45-70	1	

А24В040.010

ТРУБОПРОВОД

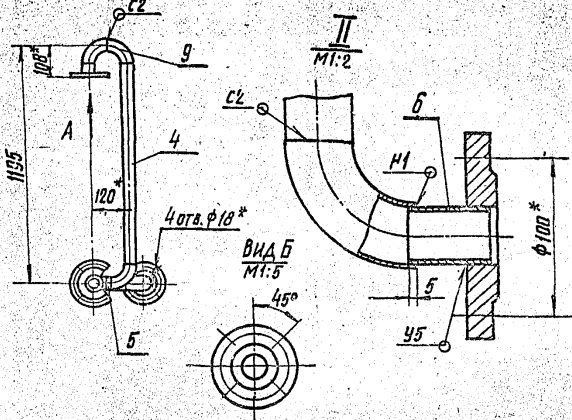
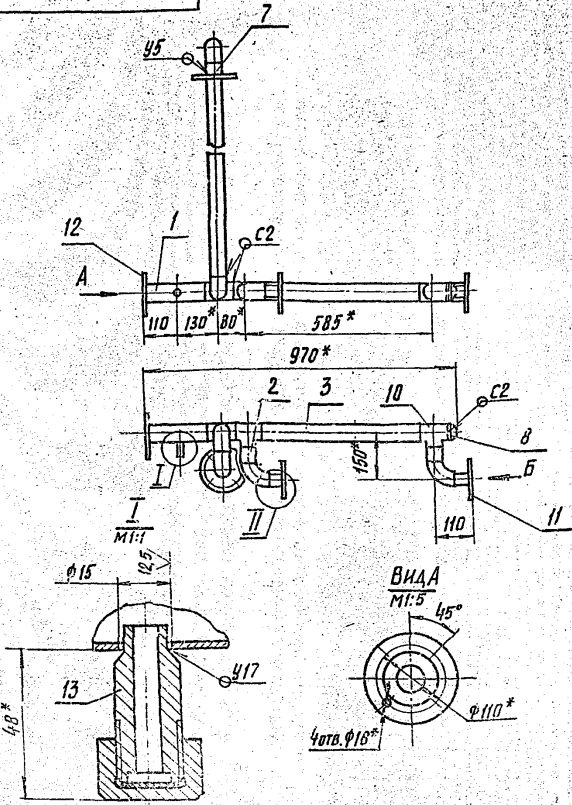
КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА ФОРМАТ А4

ИЗМ. ПОС. ПОДП. И ДАТА

А24В040.010

КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА ФОРМАТ А4

A24B040.020C5



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. $H14; \pm \frac{t_p}{2}$.
3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ16037-80.

A24B040.020C5				ТРУБОПРОВОД		
ИЗМ.	ИСП.	ИЗМ.	ИСП.	ИЗМ.	ИСП.	ИЗМ.
1		1		1		1
Лист 1				Листов 1		
Лист 1				Листов 1		
Лист 1				Листов 1		

КОПИРОВАЛ КУЗЬМАКИН ФОРМАТ А3

Экз. №	Экз. №	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3		A24B040.020C5	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
Б4	1	A24B040.016	ТРУБА; L=197-1.15 ТРУБА 45x2.5 ГОСТ10704-76 Д ГОСТ10705-80	1	0,51 кг
Б4	2	A24B040.017	ТРУБА; L=50-0.74 ТРУБА 45x2.5 ГОСТ10704-76 Д ГОСТ10705-80	2	0,13 кг
Б4	3	A24B040.018	ТРУБА; L=305-1.75 ТРУБА 45x2.5 ГОСТ10704-76 Д ГОСТ10705-80	1	1,32 кг
Б4	4	A24B040.019	ТРУБА; L=1075-2,5 ТРУБА 45x2.5 ГОСТ10704-76 Д ГОСТ10705-80	1	3,02 кг
Б4	5	A24B040.021	ТРУБА; L=20-0.52 ТРУБА 45x2.5 ГОСТ10704-76 Д ГОСТ10705-80	1	0,05 кг
Б4	6	A24B040.022	ТРУБА; L=41-0.62 ТРУБА 38x2.2 ГОСТ10704-76 Д ГОСТ10705-80	2	0,09 кг

Экз. №	Экз. №	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	7	A24B040.023	ТРУБА; L=45-0.62 ТРУБА 45x2.5 ГОСТ10704-76 Д ГОСТ10705-80	1	0,11 кг
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	8		Заглушка 45x1.5 ГОСТ17379-83	1	
	9		Отвод 45x2.5 ГОСТ17375-83	5	
	10		Тройник 45x2.5 ГОСТ17375-83	3	
	11		Фланец 1-32-16 ГОСТ12820-80	2	
	12		Фланец 1-40-16 ГОСТ12820-80	2	
			ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ		
	13		УСТАНОВКА ШТУЦЕРА М20x1.5-50 ЗКУ-45-70	1	

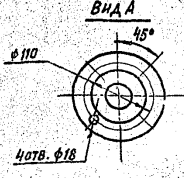
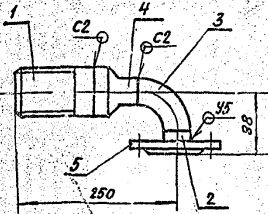
A24B040.020				ТРУБОПРОВОД		
ИЗМ.	ИСП.	ИЗМ.	ИСП.	ИЗМ.	ИСП.	ИЗМ.
1		1		1		1
Лист 1				Листов 1		
Лист 1				Листов 1		
Лист 1				Листов 1		

КОПИРОВАЛ КУЗЬМАКИН ФОРМАТ А4

A24B040.025				ТРУБОПРОВОД		
ИЗМ.	ИСП.	ИЗМ.	ИСП.	ИЗМ.	ИСП.	ИЗМ.
1		1		1		1
Лист 1				Листов 1		
Лист 1				Листов 1		
Лист 1				Листов 1		

КОПИРОВАЛ КУЗЬМАКИН ФОРМАТ А4

А24В040.040СБ



1. Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

А24В040.040СБ

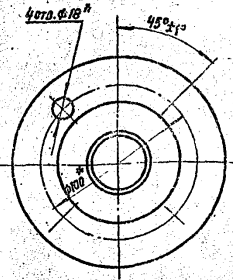
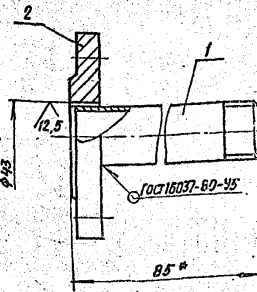
ТРУБОПРОВОД

ИЛТ	ИЛС	ИЛСВ
И	2,52	1,5
ИЛТ	ИЛС	ИЛСВ
И		

САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

КОПИРОВАЛ: ХИЗВЕЛКИНА

А24В040.030



РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

№ п/п	ЭТАП	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
А4			А24В040.030СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДЕТАЛИ		
А4	1		А24В040.003-01	ТРУБА	1	
	2			ФЛАНЦЫ 32-16-ГОСТ3202-75	1	

А24В040.030

ИЛТ	ИЛС	ИЛСВ
И		
ИЛТ	ИЛС	ИЛСВ
И		

САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

КОПИРОВАЛ: ХИЗВЕЛКИНА

Формат	ЭТАП	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
А4			А24В040.040СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДЕТАЛИ		
А4	1		А24В040.003-02	ТРУБА	1	
Б4	2		А24В040.025	ТРУБА; L=25-0,52 45x25 ГОСТ10704-75 А ГОСТ10705-80	1	0,065 кг
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
	3		ПГВД 45x25 ГОСТ 17375-83		1	
	4		ПЕРЕХОДК 75x35-45x25 ГОСТ 17378-83		1	
	5		ФЛАНЦЫ 40-16 ГОСТ 12820-80		1	

А24В040.040

ТРУБОПРОВОД

ИЛТ	ИЛС	ИЛСВ
И		
ИЛТ	ИЛС	ИЛСВ
И		

САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

КОПИРОВАЛ: ХИЗВЕЛКИНА

А24В040.003

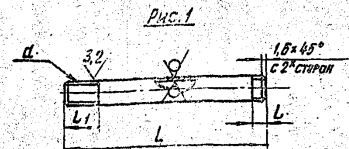
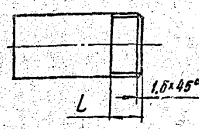


Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



Обозначение	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм				Масса, кг
		L	L1	L2	d	
А24В040.003	1	325	13	13	d	0,38
-01		82	20	-	31/4"	0,25
-02	2	120	35	-	62/8"	0,84

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ Н14; ± 0,2

А24В040.003

ТРУБА

СМ. ТАБЛ.

ИЛТ	ИЛС	ИЛСВ
И		
ИЛТ	ИЛС	ИЛСВ
И		

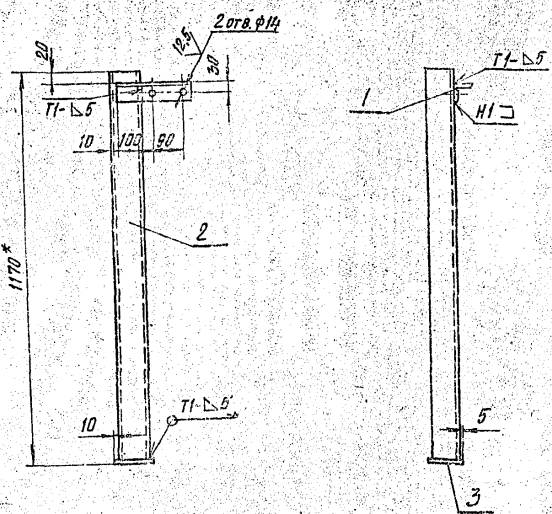
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

КОПИРОВАЛ: ХИЗВЕЛКИНА

СЕРИЯ С 003-10 ВОЛНЕСК-3-1

СЕРИЯ С 003-10 ВОЛНЕСК-3-1

A24B040.050 CB



1 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
 2. Н14; ± 0.2
 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

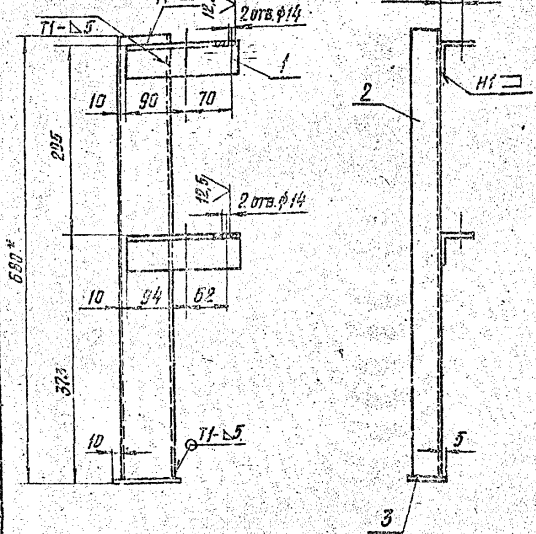
A24B040.050 CB

ОПРА

Лист	Масштаб	Исполнение
1	9:2	1/0
Госстандарт СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		

Копировала Князевская ФОРМАТ А4

A24B040.060 CB



1 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
 2. Н14; ± 0.2
 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80

A24B040.060 CB

ОПРА

Лист	Масштаб	Исполнение
1	8:10	1:15
Госстандарт СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		

Копировала Князевская ФОРМАТ А4

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
			ДОКУМЕНТАЦИЯ	
A4		A24B040.050 CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
			ДЕТАЛИ	
B4	1	A24B040.028	УГОЛОК; L=215-115	
			УГОЛОК 50x50x5 ГОСТ 8249-72	
			ВСУЗ-1 ГОСТ 535-79	1 0,8 кг
B4	2	A24B040.029	ШВЕЛЕР; L=165-26	
			ШВЕЛЕР В ГОСТ 8242-72	
			ВСУЗ-2 ГОСТ 535-79	1 8,21 кг
B4	3	A24B040.031	ПЛИТА; 50-074x100-0,87	
			ПЛИТА Б.5.2 ГОСТ 19203-74	
			Лист ВСУЗ 1 ГОСТ 14657-79	1 0,2 кг

A24B040.050

ОПРА

Лист	Лист	Листов
1	1	1
Госстандарт СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		

Копировала Князевская ФОРМАТ А4

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
			ДОКУМЕНТАЦИЯ	
A4		A24B040.050 CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
			ДЕТАЛИ	
B4	1	A24B040.034	УГОЛОК; L=170-1	
			УГОЛОК 50x50x5 ГОСТ 8249-72	
			ВСУЗ-1 ГОСТ 535-79	2 0,5 кг
B4	2	A24B040.035	ШВЕЛЕР; L=675-2	
			ШВЕЛЕР В ГОСТ 8242-72	
			ВСУЗ-1 ГОСТ 535-79	1 4,75 кг
B4	3	A24B040.036	ПЛИТА; 50-074x100-0,87	
			ПЛИТА Б.5.0 ГОСТ 19203-74	
			Лист ВСУЗ 3 ГОСТ 14657-79	1 0,2 кг

A24B040.060

ОПРА

Лист	Лист	Листов
1	1	1
Госстандарт СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		

Копировала Князевская ФОРМАТ А4

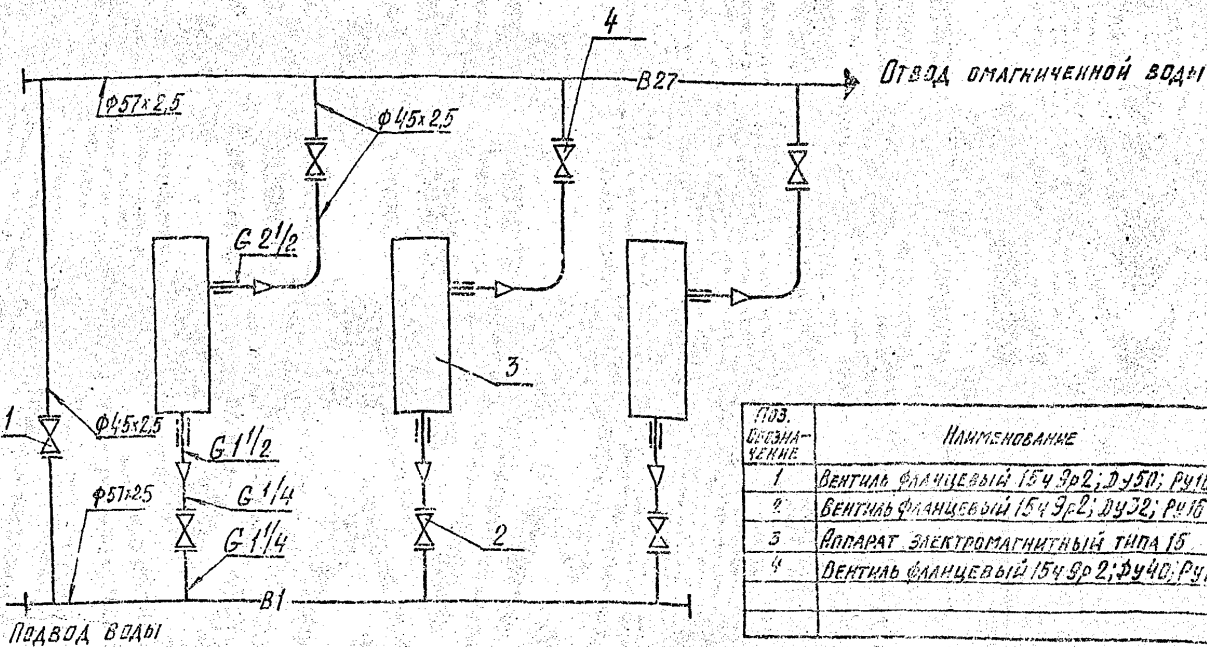
Серия 5.003-10
 Выпуск 5-1

ИЗМ. № 1
 Исполн. Князевская
 Проверил Князевская
 Дата 31.87

Серия 5.003-10
 Выпуск 5-1

ИЗМ. № 1
 Исполн. Князевская
 Проверил Князевская
 Дата 31.87

A24B041.000 CT



Поз. Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ 15ч 9р2; Ду50; Ру16	1	
2	ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ 15ч 9р2; Ду32; Ру16	3	
3	АППАРАТ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ ТИПА 15	3	
4	ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ 15ч 9р2; Ду40; Ру16	3	

A24B041.000 CT

ИЗМ.	ЛИСТ	НЕДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ВЕРИФИКАЦИЯ	ПРОБ.	КОНТ.	СЛИБАК
ПРОБ.	КОНТ.	СЛИБАК		
И. КОМП.	СЛИБАК			
СЛИБАК				

БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ
БМА-7,5
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА

ЛИСТ 1 ЛЕГКОВ
ГОСТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА ФОРМАТ А3

СЕРИЯ 5 903-10 ВЫПУСК 6-1

ФОРМАТ ЛОНА ПОЗ.	ОБЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2	A 24B 041.000 CB	СБОРЩИЙ ЧЕРТЕЖ		
A3	A 24B 041.000 CT	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА		
A4	A 24B 036.000 A	БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ		
		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
		СКОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1 A 24B 039.030	ОПОРА	1	
A4	2 A 24B 039.040	ОПОРА	1	
A4	3 A 24B 040.030	ТРУБОПРОВОД	3	
A4	4 A 24B 040.040	ТРУБОПРОВОД	3	
A4	5 A 24B 040.050	ОПОРА	2	
A4	5 A 24B 041.010	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	7 A 24B 041.020	ТРУБОПРОВОД	1	
		ДЕТАЛИ		
A4	8 A 24B 040.003	ГРЕЙБА	3	
B4	9 A 24B 041.001	ПРОКЛАДКА φ38x0,62x88-0,74 ПАРНИК ПОН 2 ГОСТ 481-80	5	0,015 кг
B4	10 A 24B 041.002	ПРОКЛАДКА φ45x0,62x88-0,74 ПАРНИК ПОН 2 ГОСТ 481-80	6	0,016 кг
B4	11 A 24B 041.003	ПРОКЛАДКА φ57x0,74x102-0,87 ПАРНИК ПОН 2 ГОСТ 481-80	2	0,02 кг

A24B041.000

БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ
БМА-7,5
ГОСТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА ФОРМАТ А4

ФОРМАТ ЛОНА ПОЗ.	ОБЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
B4	12 A 24B 041.004	ПРОКЛАДКА φ45x0,62x88-0,74 ПАРНИК ПОН 2 ГОСТ 481-80	3	0,016 кг
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	13	БОЛТ М16x65.35 ГОСТ 7798-70	50	
	14	ГАЙКА М16x4 ГОСТ 915-70	50	
	15	КОНТРОЛКА 65 ГОСТ 8568-75	3	
	15	ОПБ 2-57 ГОСТ 14911-82	3	
	17	ОПБ 2-76 ГОСТ 14911-82	2	
	18	МУФТА 40x32 ГОСТ 8957-75	3	
	19	УГОЛЬНИК 32 ГОСТ 8946-75	3	
	20	ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ 15ч 9р2 Ду32; Ру16 ГОСТ 18722-73	3	
	21	ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ 15ч 9р2 Ду40; Ру16 ГОСТ 18722-73	3	
	22	ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ 15ч 9р2 Ду50; Ру16 ГОСТ 18722-73	1	
		ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ		
	23	АППАРАТ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ ТИПА 15	3	Составляющая электромагнитной аппаратуры МРТУ СССР
	24	УСТАНОВКА 16-80 МАНОМЕТРА МТН 160x10 ТКЧ-3136-70	1	
	25	УСТАНОВКА 16-80 МАНОМЕТРА МТН 160x10 ТКЧ-3137-70	1	
	26	ВЫПРЯМИТЕЛЬ СЕЛЕКЦИОННЫЙ ВСА-5	3	

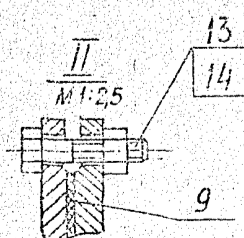
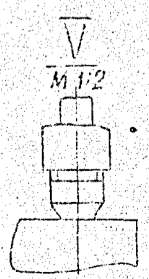
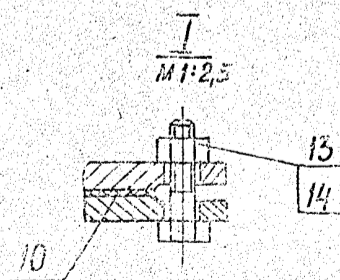
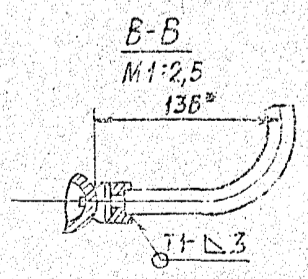
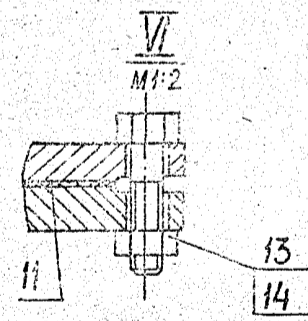
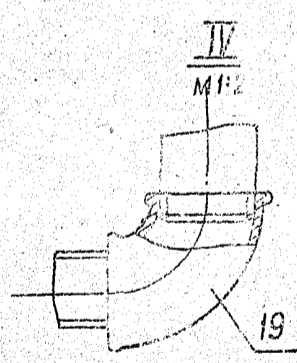
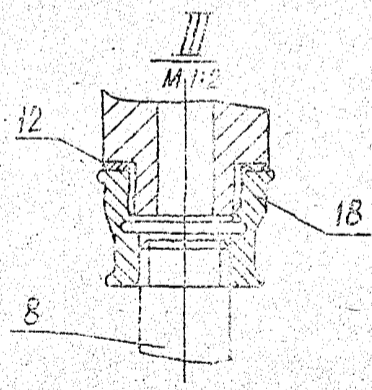
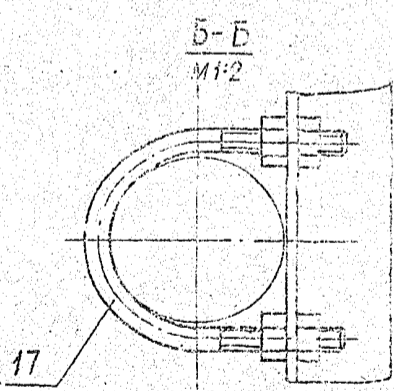
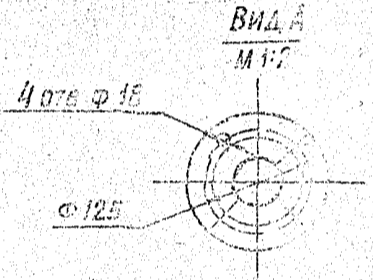
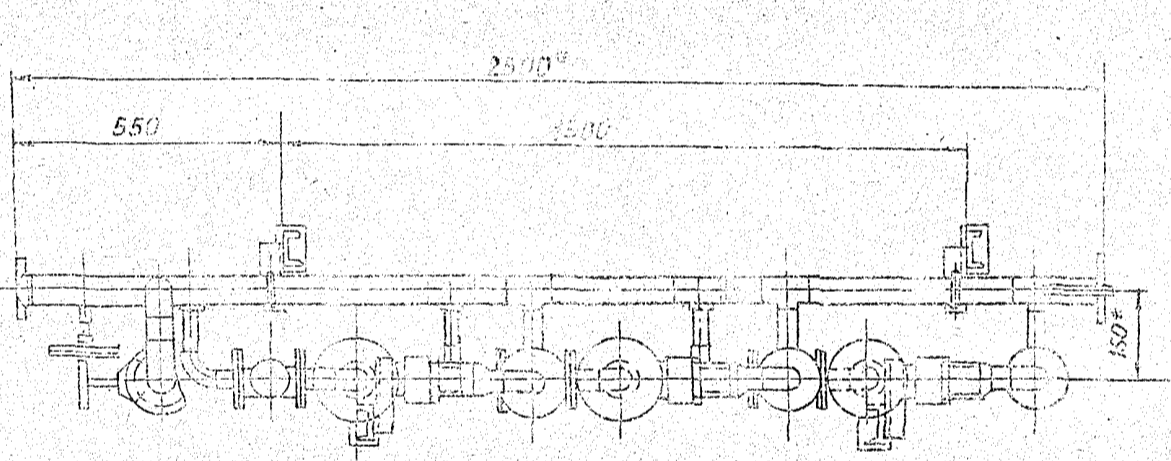
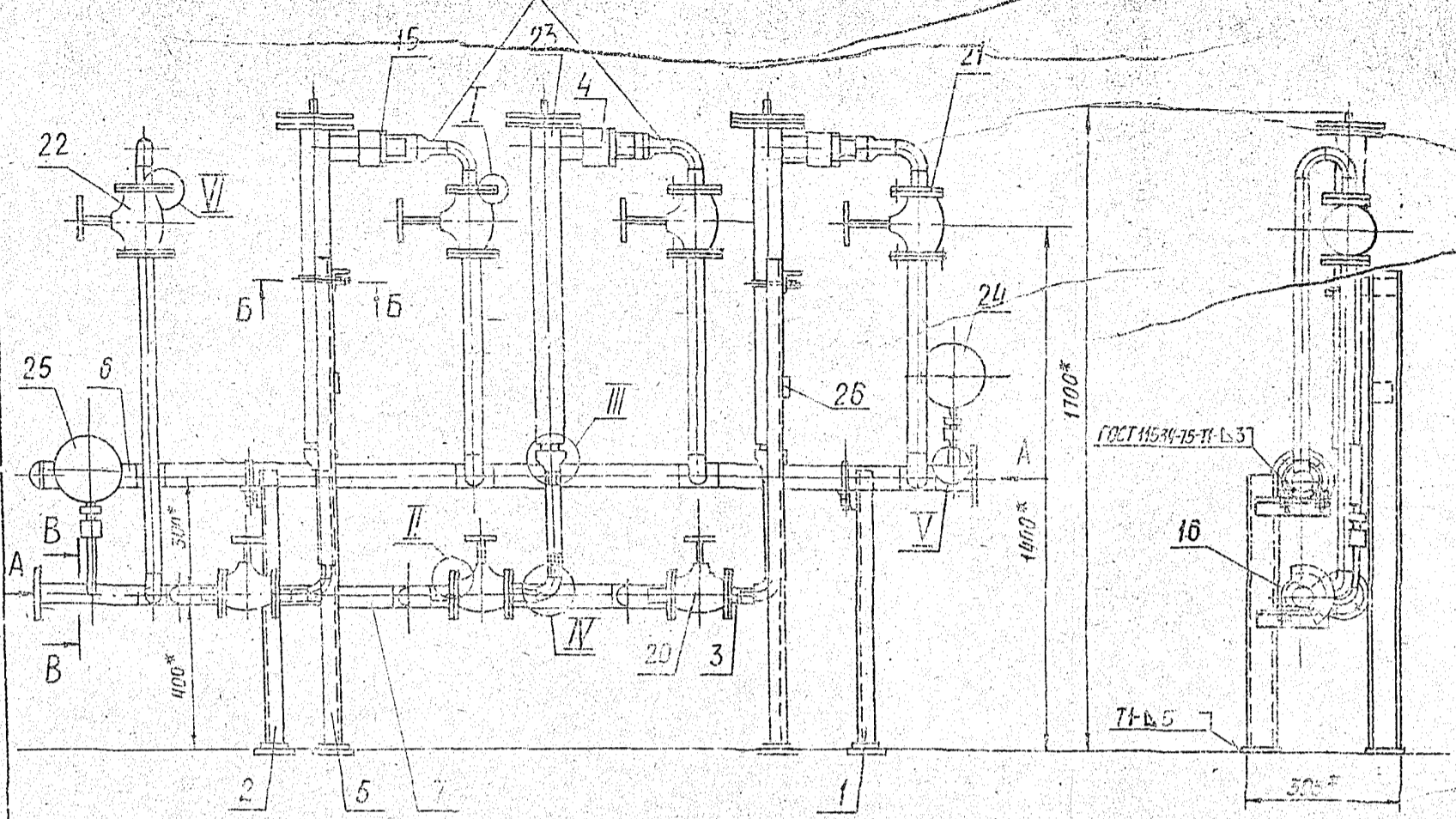
A24B041.000

ЛИСТ 2

КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА ФОРМАТ А4

A24B041.000C6

МЕСТА СТРОПОВКИ



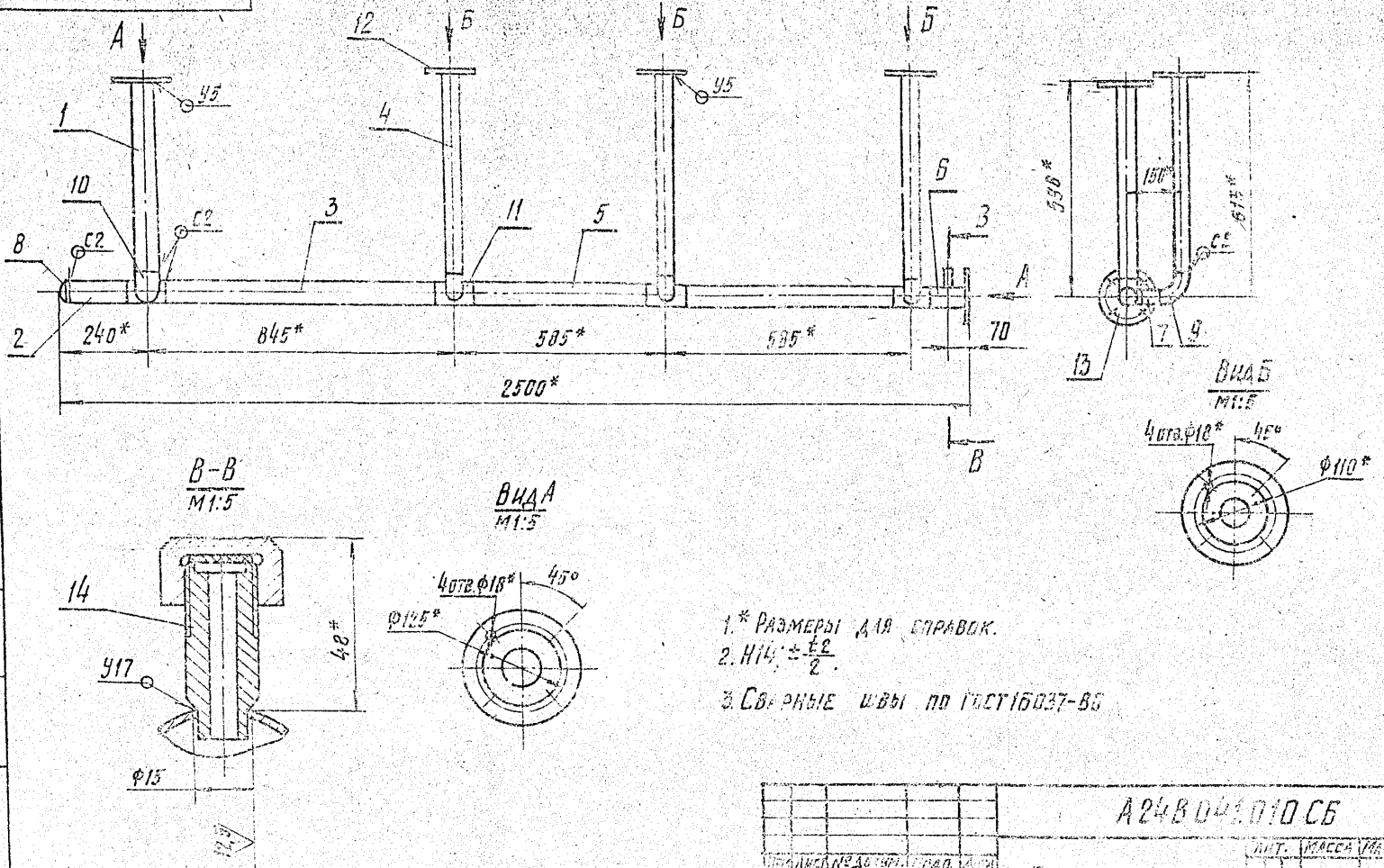
- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ
- 2. ± t/2
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80, КРОМЕ ШВОВ УКАЗАННЫХ НА ЧЕРТЕЖЕ.
- 4. КРЕПЛЕНИЕ ВЫПРЯМИТЕЛЯ ПОЗ. 26 ПРОИЗВЕСТИ НА МОНТАЖЕ БЛОКА

СЕРИЯ 5.903.10 ВЫПУСК

ИЗМ. ПОДП. И ДАТА ИСП. ПОДП. И ДАТА

				A24B041.000C6		
Изм.	Дет.	ИЗДАЮЩ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	Листов
Разраб.	ШЕГШАКОВ	МД			286	1:10
Пров.	КРИПНИК					
Рук.гр.	КЕВЦЫН					
Гл. спец.	ВАНДИН					
Н. контр.	РУВИНСКАЯ					
УТВ.	СПИВАК					
БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-7,5						
					Г. МОСКВА	

A24B041.010C6



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. $H_{14} \pm \frac{E}{2}$.
3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-85

A24B041.010C6		ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ТРУБОПРОВОД		И	23,0	1,10
		ИСТ.	ЛАНТЭС 1	ГОСТ 17005-80
		САНТЕХПРОЕКТ		

ИЗМ. № 001 ПОДП. И. А. ТАТА

ВЫПУСК 5-1

СЕРИЯ 5.303-80

ИЗМ. № 001 ПОДП. И. А. ТАТА

ИЗМ. №	ЛИСТ	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТИ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			A24B041.010C6	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
64	1		A24B041.006	ТРУБА: L=550-2 ТРУБА 57x2,5 ГОСТ 10704-76 Δ ГОСТ 10705-80	1	1,84 кг
64	2		A24B041.007	ТРУБА: L=160-1 ТРУБА 57x2,5 ГОСТ 10704-76 Δ ГОСТ 10705-80	1	0,73 кг
64	3		A24B041.008	ТРУБА: L=745-2 ТРУБА 57x2,5 ГОСТ 10704-76 Δ ГОСТ 10705-80	1	2,5 кг
64	4		A24B041.009	ТРУБА: L=550-1,55 ТРУБА 45x2,5 ГОСТ 10704-76 Δ ГОСТ 10705-80	3	1,4 кг
64	5		A24B041.011	ТРУБА: L=405-1,55 ТРУБА 57x2,5 ГОСТ 10704-76 Δ ГОСТ 10705-80	2	1,61 кг
64	6		A24B041.012	ТРУБА: L=432-1,55 ТРУБА 57x2,5 ГОСТ 10704-76 Δ ГОСТ 10705-80	1	1,45 кг

ИЗМ. №	ЛИСТ	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТИ
64	7		A24B041.013	ТРУБА: L=450-80 ТРУБА 45x2,5 ГОСТ 10704-76 Δ ГОСТ 10705-80	1	0,1 кг
				СТАНДАРТНЫЕ КОМПОНЕНТЫ		
		8		ЗАГЛУШКА 57x3 ГОСТ 17379-83	1	
		9		УГЛОА 45x2,5 ГОСТ 17375-83	3	
		10		ТРОЙНИК 57x3 ГОСТ 17376-83	1	
		11		ТРОЙНИК 57x3-45x2,5 ГОСТ 17376-83	3	
		12		ФЛАНЕЦ 1-40-16 ГОСТ 12820-80	3	
		13		ФЛАНЕЦ 1-50-16 ГОСТ 12820-80	2	
				ПРОЧЕЕ ИЗОБРАЖ.		
		14		УСТАНОВКА ШТУЦЕРА M20x1,5-50 ЗКЧ-4К-70	1	

A24B041.010

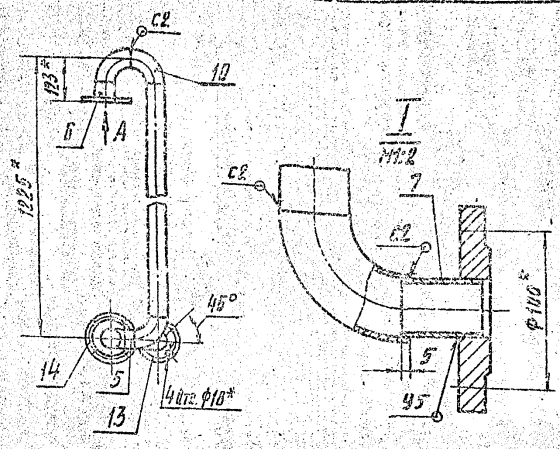
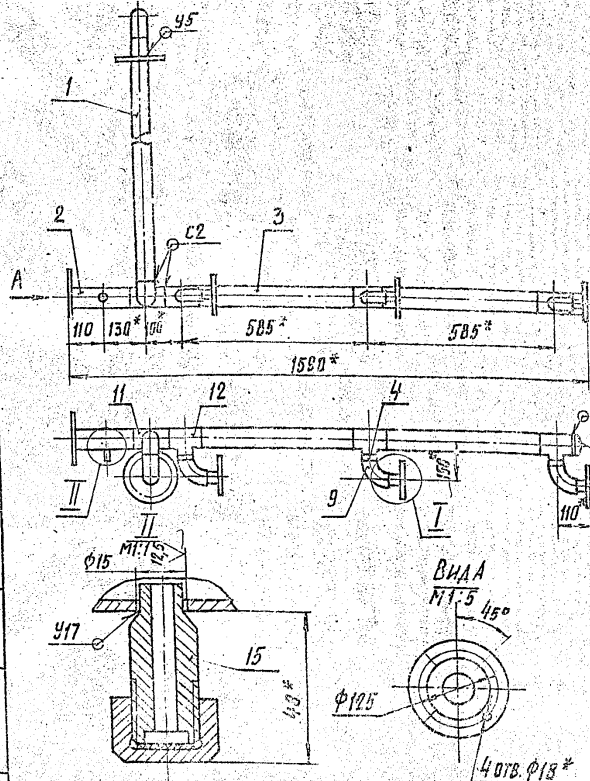
ТРУБОПРОВОД

САНТЕХПРОЕКТ

A24B041.010

ЛИСТ 2

А24В041.020СБ



- 1.*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. $H14; \pm \frac{E2}{2}$
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 15037-80.

А24В041.020СБ		ТРУБОПРОВОД		Лист 16.33	1:12
Копирол Казанская		Формат А3		АНТ ЛНСТ ЛНСТОВ ГОСТЕОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г.МОСКВА	

Серия 5.903-10 выпуск 5-1

Серия 5.903-10 выпуск 5-1

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3	А24В041.020СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		ДЕТАЛИ		
Б4	1 А24В041.015	Труба; L=1075-2,6 Труба 57x3 ГОСТ10704-76 Д. ГОСТ10705-80	1	3,6 кг
Б4	2 А24В041.016	Труба; L=187-1,15 Труба 57x3 ГОСТ10704-76 Д. ГОСТ10705-80	1	0,62 кг
Б4	3 А24В041.017	Труба; L=485-1,55 Труба 57x3 ГОСТ10704-76 Д. ГОСТ10705-80	2	1,61 кг
Б4	4 А24В041.018	Труба; L=45-0,62 Труба 45x2,5 ГОСТ10704-76 Д. ГОСТ10705-80	3	0,11 кг
Б4	5 А24В041.019	Труба; L=30-0,62 Труба 57x3 ГОСТ10704-76 Д. ГОСТ10705-80	1	0,1 кг
Б4	6 А24В041.021	Труба; L=45-0,62 Труба 57x3 ГОСТ10704-76 Д. ГОСТ10705-80	1	0,16 кг

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
7	А24В041.022	Труба; L=47-0,62 Труба 38x2,2 ГОСТ10704-76 Д. ГОСТ10705-80	3	0,09 кг
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
8		Заглушка 57x3		
9		ГОСТ17379-83 Отвод 45x2,5	1	
10		ГОСТ17375-83 Отвод 57x3	3	
11		ГОСТ17375-83 Тройник 57x3	3	
12		ГОСТ17375-83 Тройник 57x3-45x2,5	1	
13		ГОСТ17375-83 Фланец 1-32-16	3	
14		ГОСТ12820-80 Фланец 1-50-16	3	
15		ГОСТ12820-80 Фланец 1-50-16	2	
		ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ		
15		Установка штуцера М20x1,5-50 ЗКЧ-45-70	1	

А24В041.020

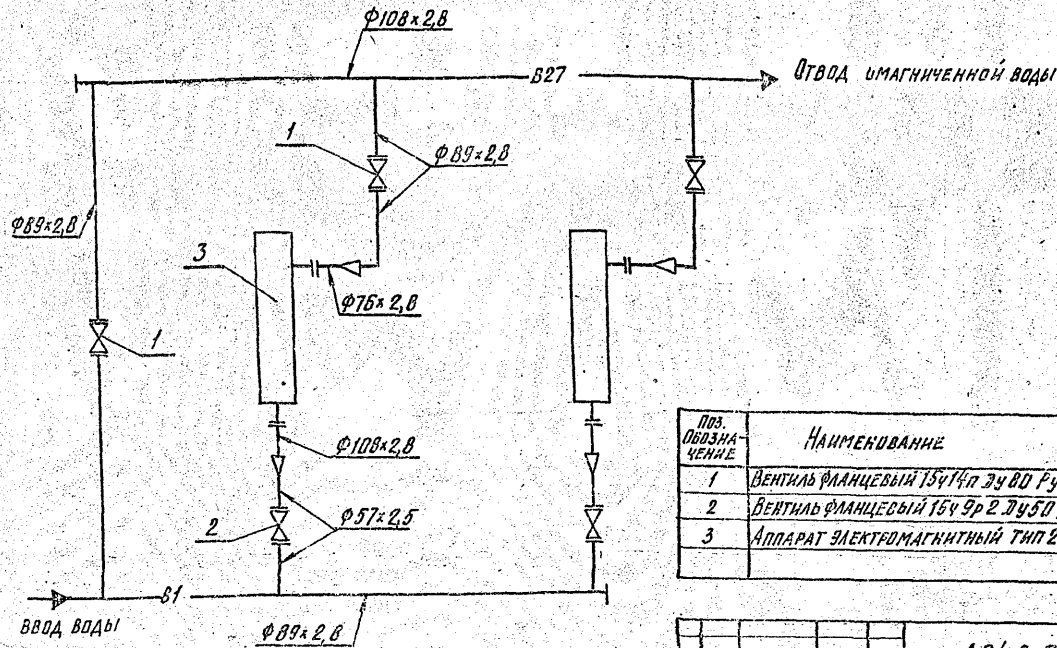
Трубопровод

АНТ ЛНСТ ЛНСТОВ
ГОСТЕОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г.МОСКВА

А24В041.020

Копирол Казанская Формат А3

A24B042.000C



Поз. Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	Вентиль фланцевый 154 Чп Зу 80 Ру 16	3	
2	Вентиль фланцевый 154 9р 2 Зу 50 Ру 16	2	
3	Аппарат электромагнитный тип 20	2	

A24B 042.000 СТ

Исполн.	Провер.	Соглас.	Дата	БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-20	Лист	Масштаб	Условия
Разраб.	Белявская	С.С.	8.81		Технологическая схема	№	—
Пров.	Кручина	С.С.			Лист	Листов	Госстрой СССР
Инж.пр.	Кручина	С.С.			САНТЕХПРОЕКТ		
Исполн.	Синдлах	С.С.			С.Р.С.С.С.А.		

Копировала Кузнецкина ФОРМАТ А3

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			A24B 042.000 СБ	Сборочный чертёж		
A3			A24B 042.000 СТ	Технологическая схема		
A4			A24B 038.000 Д	Блок магнитных аппаратов		
				Технические требования		
				Сборочные единицы		
A4		1	A24B 042.010	Трубопровод	1	
A4		2	A24B 042.020	Трубопровод	1	
A4		3	A24B 042.030	Опора	1	
A4		4	A24B 042.040	Опора	1	
A4		5	A24B 042.050	Опора	2	
A4		6	A24B 042.060	Трубопровод	2	
A4		7	A24B 042.070	Трубопровод	2	
				ДЕТАЛИ		
B4		8	A24B 042.001	Прокладка Паронит ПОН2 ГОСТ 481-80 $\Phi 59 \times 0,74 \times \Phi 102 - 0,87$	4	0,02 кг
B4		9	A24B 042.002	Прокладка Паронит ПОН2 ГОСТ 481-80 $\Phi 78 \times 0,74 \times \Phi 122 - 1$	2	0,03 кг
B4		10	A24B 042.003	Прокладка Паронит ПОН2 ГОСТ 481-80 $\Phi 91 \times 0,87 \times \Phi 133 - 1,0$	6	0,03 кг

A24B 042.000

Исполн.	Провер.	Соглас.	Дата	БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-20	Лист	Листов	Условия
Разраб.	Белявская	С.С.	8.81		Технологическая схема	№	—
Пров.	Кручина	С.С.			Лист	Листов	Госстрой СССР
Инж.пр.	Кручина	С.С.			САНТЕХПРОЕКТ		
Исполн.	Синдлах	С.С.			С.Р.С.С.С.А.		

Копировала Кузнецкина ФОРМАТ А4

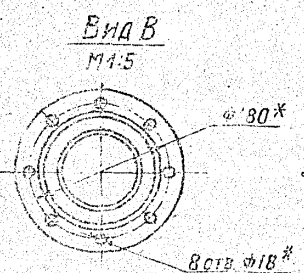
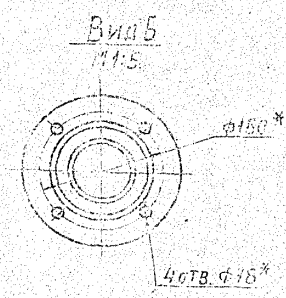
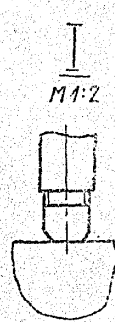
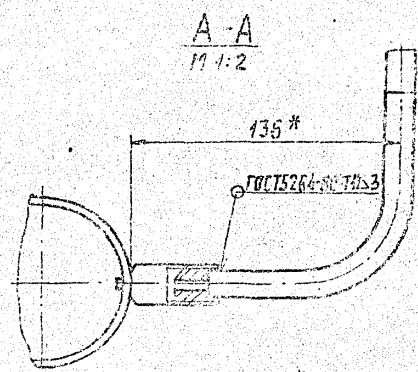
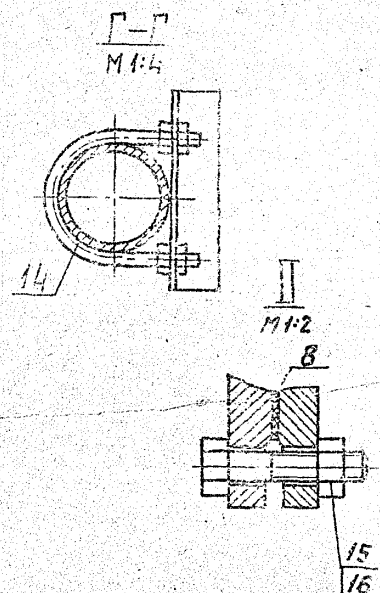
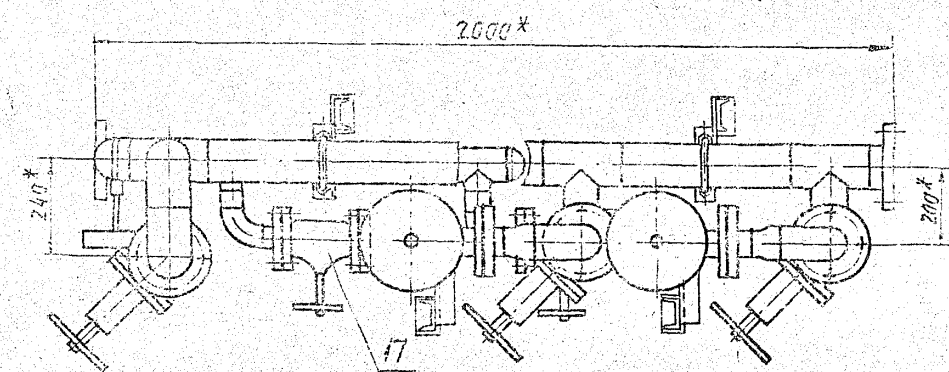
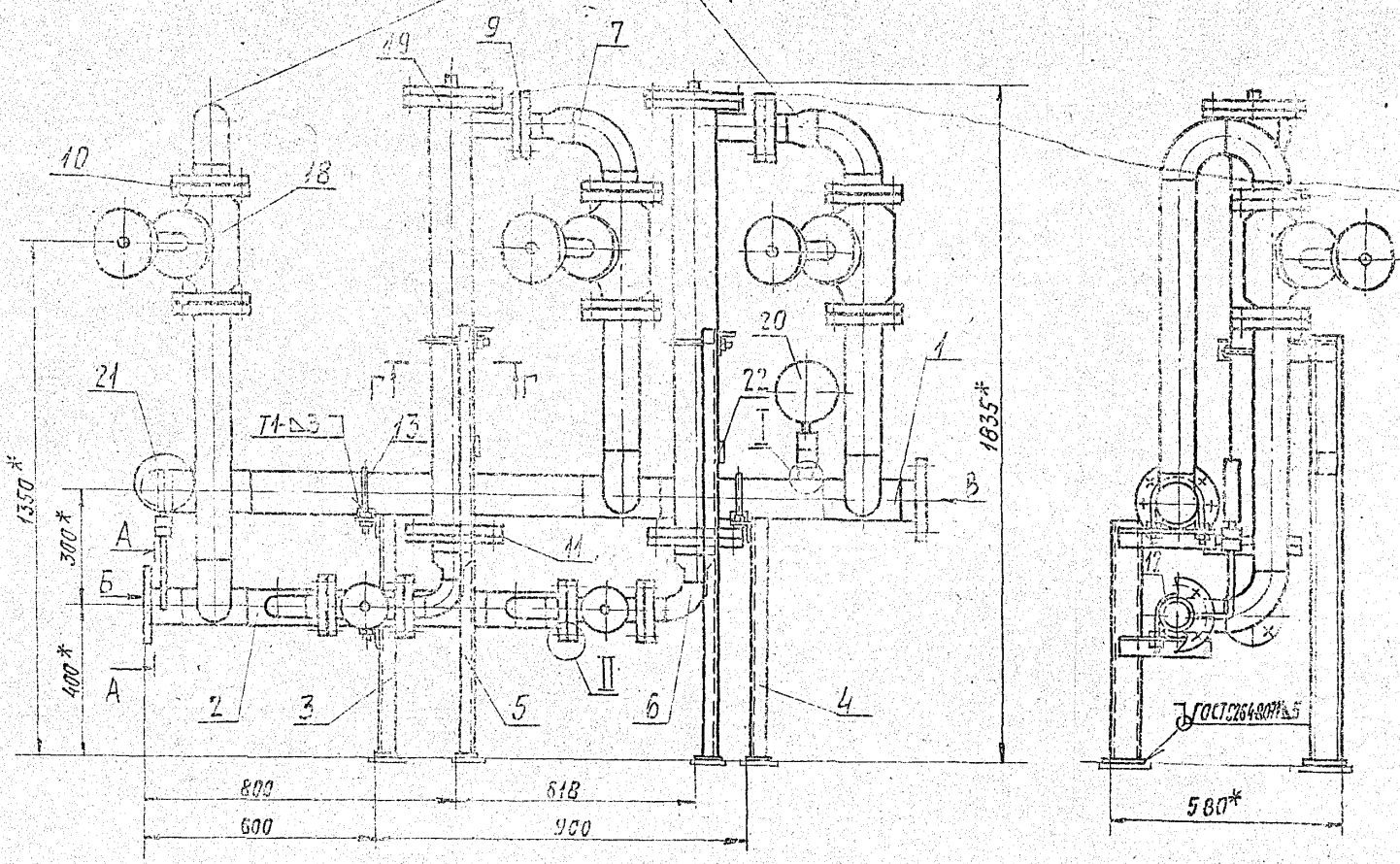
Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
B4		11	A24B 042.004	Прокладка Паронит ПОН2 ГОСТ 481-80 $\Phi 110 \times 0,87 \times \Phi 153 - 1,0$	2	0,04 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		12		ОПБ2-89 ГОСТ 14911-82	1	
		13		ОПБ2-108 ГОСТ 14911-82	2	
		14		ОПБ2-144 ГОСТ 14911-82	2	
		15		Болт М16x70,36 ГОСТ 7798-70	56	
		16		Гайка М16,4 ГОСТ 5916-70	56	
		17		Вентиль фланцевый 154 9р 2 Зу 50 Ру 16 ГОСТ 18722-73	2	
		18		Вентиль фланцевый 154 Чп Зу 80 Ру 16 ГОСТ 18722-73	3	
				ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ		
		19		Аппарат электромагнитный тип 20	2	Собственно изделие
		20		Установка F16-80 манометра МТП 160x10 ТКЧ-3136-70	1	Включено в состав изделия
		21		Установка B-16-80 манометра МТП 160x10 ТКЧ-3137-70	1	
		22		Вилка штепсельная БСА-Б	2	

A24B 042.000

Копировала Кузнецкина ФОРМАТ А4

A24B042.00005

Место строповки



- 1* Размеры для справок.
- 2. ± 0.2
- 3. Сварные швы по ГОСТ 15264-75, кроме швов, указанных на чертеже.
- 4. Крепление выпрямителя по в. 22 произвести на монтаже блока.

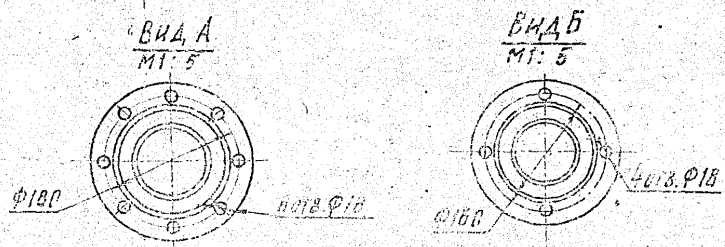
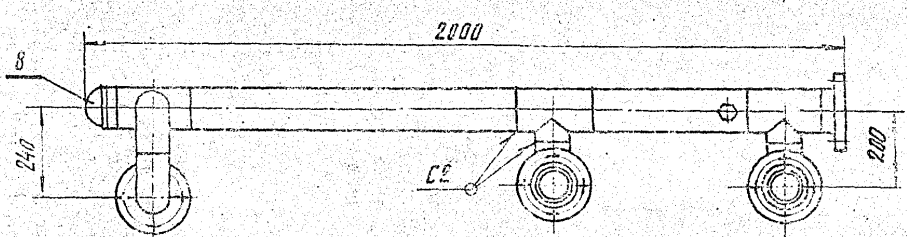
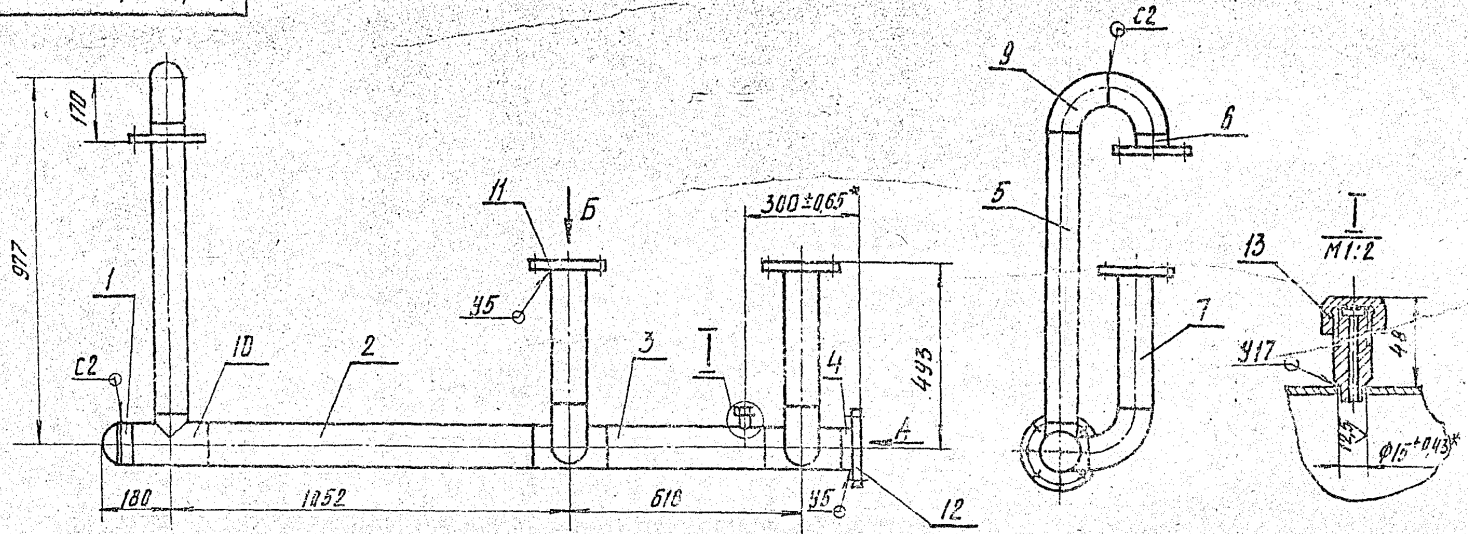
A24B042.00005

Дизайнер	И.В.К.	Проф.	Крулик	Лист	390	М.С.
Разработчик	Белая	Инж.г.	Крулик	Материал	сталь	
Проф.	Крулик	Инж.г.	Ваньков	Оборудование	МАГНИТНЫЙ АППАРАТ	
Инж.г.	Ваньков	Инж.г.	Степанов	Модель	БМА-20	
Инж.г.	Степанов	Инж.г.	Степанов	Спецификация		
Инж.г.	Степанов	Инж.г.	Степанов	Спецификация		

Чертеж 5-1

Выпуск 5-1

A24B 042.010 CB



1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК, КРОМЕ УКАЗАННЫХ ЗНАКОВ
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 15037-80.

A24B 042.010 CB

№ ДОК. М. П. Д. Д. Д.	ИМ. МАСТ. АНСТ. АНСТ. В.
РАЗРАБОТКА	САМОУЧ. РАБОТА
ПРОВ. КРУПНИК	САМОУЧ. РАБОТА
УТВ. АНСТ. В.	САМОУЧ. РАБОТА
УТВ. АНСТ. В.	САМОУЧ. РАБОТА
УТВ. АНСТ. В.	САМОУЧ. РАБОТА
УТВ. АНСТ. В.	САМОУЧ. РАБОТА
УТВ. АНСТ. В.	САМОУЧ. РАБОТА
УТВ. АНСТ. В.	САМОУЧ. РАБОТА
УТВ. АНСТ. В.	САМОУЧ. РАБОТА
УТВ. АНСТ. В.	САМОУЧ. РАБОТА

УТВ. ИСПОЛ. ПОДП. И ДАТА

СЕРИЯ 5.303-0 ВЫПУСК 5-1

ФОРМАТ	КОД	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				КОМПЛЕМЕНТАЦИЯ		
			A24B 042.010 CB	СБОРНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
64	1		A24B 042.006	ТРУБА 108x2,8 ГОСТ 10704-76 ТРУБА Д. ГОСТ 10705-80 L=30-0,32	1	0,22 кг
64	2		A24B 042.007	ТРУБА 108x2,8 ГОСТ 10704-76 ТРУБА Д. ГОСТ 10705-80 L=852-2,3	1	5,18 кг
64	3		A24B 042.008	ТРУБА 108x2,8 ГОСТ 10704-76 ТРУБА Д. ГОСТ 10705-80 L=415-1,55	1	3,03 кг
64	4		A24B 042.009	ТРУБА 108x2,8 ГОСТ 10704-76 ТРУБА Д. ГОСТ 10705-80 L=47-0,62	1	0,34 кг
64	5		A24B 042.011	ТРУБА 108x2,8 ГОСТ 10704-76 ТРУБА Д. ГОСТ 10705-80 L=777-2,0	1	4,62 кг

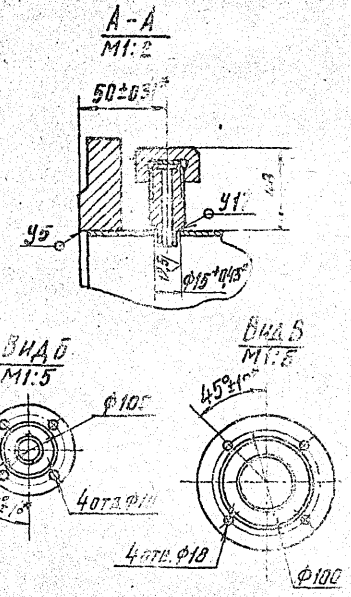
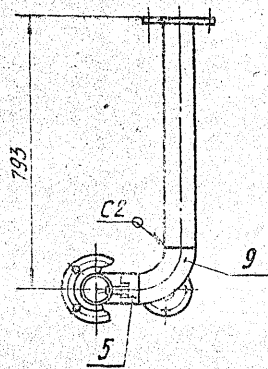
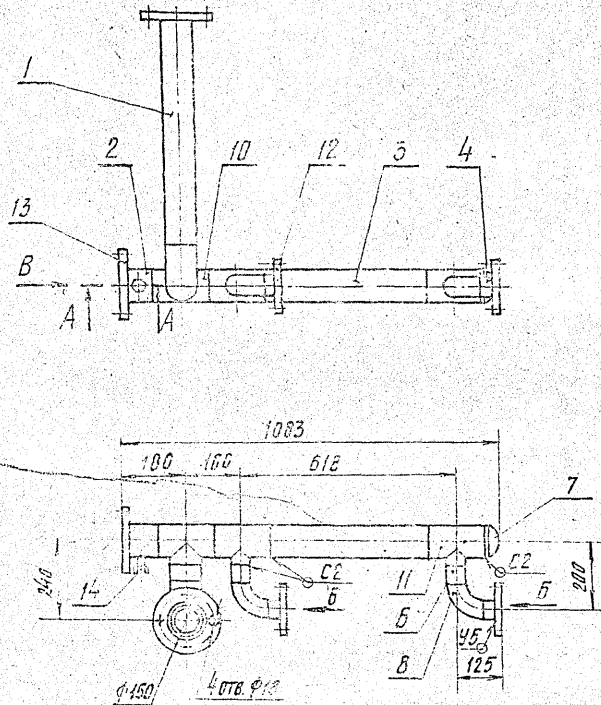
ФОРМАТ	КОД	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
64	6		A24B 0-2.012	ТРУБА 89x2,8 ГОСТ 10704-76 ТРУБА Д. ГОСТ 10705-80 L=47-0,62	1	0,28 кг
64	7		A24B 0-2.013	ТРУБА 89x2,8 ГОСТ 10704-76 ТРУБА Д. ГОСТ 10705-80 L=370-0,4	2	2,2 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				ЗАПУШКА 108x4 ГОСТ 17379-83	1	
				УГОДА 50° 89x2,8 ГОСТ 17375-85	4	
				ТРОЙНИК 108x4-89x4 ГОСТ 17376-85	3	
				ФЛАНЕЦ 1-80-15 ГОСТ 12820-80	3	
				ФЛАНЕЦ 1-100-15 ГОСТ 12820-80	1	
				ПРОУНЕ ИЗДЕЛИЯ		
				УСТАНОВКА ШТУЦЕРА М20x1,5-50 ЗКУ-45-70	1	

A24B 042.010

ИМ. МАСТ. АНСТ. АНСТ. В.	ИМ. МАСТ. АНСТ. АНСТ. В.
РАЗРАБОТКА	САМОУЧ. РАБОТА
ПРОВ. КРУПНИК	САМОУЧ. РАБОТА
УТВ. АНСТ. В.	САМОУЧ. РАБОТА
УТВ. АНСТ. В.	САМОУЧ. РАБОТА
УТВ. АНСТ. В.	САМОУЧ. РАБОТА
УТВ. АНСТ. В.	САМОУЧ. РАБОТА
УТВ. АНСТ. В.	САМОУЧ. РАБОТА
УТВ. АНСТ. В.	САМОУЧ. РАБОТА
УТВ. АНСТ. В.	САМОУЧ. РАБОТА
УТВ. АНСТ. В.	САМОУЧ. РАБОТА

A24B 042.010

А24В 042.020 СБ



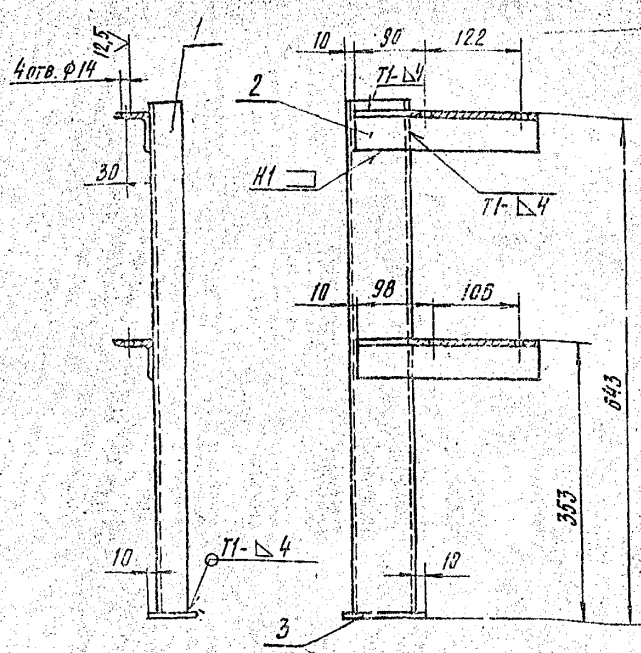
1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ КРОМЕ УКАЗАННЫХ ЗНАКОМ *
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16017-80.

				А24В 042.020 СБ			
				ТРУБОПРОВОД			
				АНТ. МАССА ЧИСТАЯ			
				И 30. 1-10			
				ЛИСТ А24В 042.020 СБ			
				САНТЕХПРОЕКТ			
				КОПИРОВАЛ КУЗЬБАКИНА ФОРМАТ А4			

№ ПОЗИЦИИ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ					
43	1	А24В 042.020 СБ	СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ДЕТАЛИ					
64	1	А24В 042.016	ТРУБА 89х2,8 ГОСТ 10704-76 Д. ГОСТ 10705-80 L=670-2,0	1	3,96 кг
64	2	А24В 042.017	ТРУБА 89х2,8 ГОСТ 10704-76 Д. ГОСТ 10705-80 L=97-0,67	1	0,58 кг
64	3	А24В 042.018	ТРУБА 89х2,8 ГОСТ 10704-76 Д. ГОСТ 10705-80 L=458-1,55	1	2,72 кг
64	4	А24В 042.019	ТРУБА 57х2,5 ГОСТ 10704-76 Д. ГОСТ 10705-80 L=47-0,62	2	0,10 кг
64	5	А24В 042.021	ТРУБА 89х2,8 ГОСТ 10704-76 Д. ГОСТ 10705-80 L=50-0,62	1	0,5 кг
А24В 042.020					
ТРУБОПРОВОД					
АНТ. МАССА ЧИСТАЯ					
И 30. 1-10					
ЛИСТ А24В 042.020 СБ					
САНТЕХПРОЕКТ					
КОПИРОВАЛ КУЗЬБАКИНА ФОРМАТ А4					

№ ПОЗИЦИИ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
64	6	А24В 042.022	ТРУБА 57х2,5 ГОСТ 10704-76 Д. ГОСТ 10705-80 L=55-0,74	1	0,18 кг
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
7			Заглушка 89х3,5 ГОСТ 17375-83	1	
8			Отвод 90° 89х3,5 ГОСТ 17375-83	2	
9			Отвод 90° 57х2,5 ГОСТ 17375-83	1	
10			Тройник 89х3,5 ГОСТ 17375-83	1	
11			Тройник 89х3,5-57х2,5 ГОСТ 17375-83	2	
12			Фланец 1-50-16 ГОСТ 12820-80	2	
13			Фланец 1-60-16 ГОСТ 12820-80	2	
ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ					
14			Установка штуцера М20х1,5-50 ЗКЧ-45-70	1	
А24В 042.020					
АНТ. МАССА ЧИСТАЯ					
И 30. 1-10					
ЛИСТ А24В 042.020 СБ					
САНТЕХПРОЕКТ					
КОПИРОВАЛ КУЗЬБАКИНА ФОРМАТ А4					

А24В 042.030 СБ



- 1. H14; ± $\frac{t_2}{2}$.
- 2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

А24В 042.030 СБ

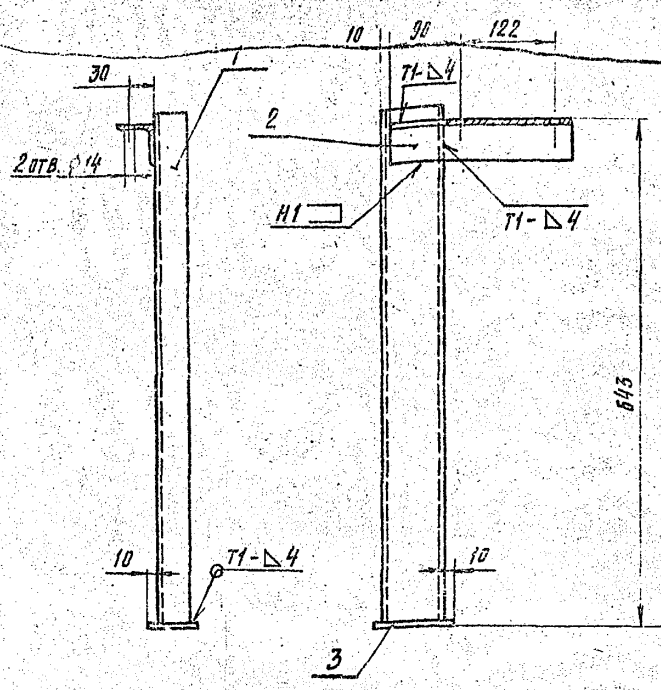
ОПОРА

ЛИСТ	МАССА	МАШИНА
И	6,6	1,5

АНСТ - ЛИСТОВ /
ГОСТРОЙ ССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА ФОРМАТ А4

А24В 042.040 СБ



- 1. H14; ± $\frac{t_2}{2}$.
- 2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

А24В 042.040 СБ

ОПОРА

ЛИСТ	МАССА	МАШИНА
И	5,7	1,5

АНСТ - ЛИСТОВ /
ГОСТРОЙ ССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА ФОРМАТ А4

Выпуск 5-1
Серия 5.003-10

Кол.	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
44	А24В 042.030 СБ	Сборочный чертёж	
		Детали	
64	1 А24В 042.025	Стойка ШВЕЛЕР 8-ГОСТ 8240-72 ВСт.3-I-ГОСТ 535-79 L=650-2,0	1 4,58 кг
64	2 А24В 042.026	Уголок Уголок 50x50x5-ГОСТ 8509-95 ВСт.3-I-ГОСТ 535-79 L=240-1,15	2 0,9 кг
64	3 А24В 042.027	Основание Лист 65,0 ГОСТ 19903-74 ВСт.3 ГОСТ 14637-79 60-074 x 100 -0,07	1 0,23 кг

А24В 042.030

ОПОРА

ЛИСТ	МАССА	МАШИНА
И	6,6	1,5

АНСТ - ЛИСТОВ /
ГОСТРОЙ ССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА ФОРМАТ А4

Кол.	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
44	А24В 042.040 СБ	Сборочный чертёж	
		Детали	
64	1 А24В 042.025	Стойка ШВЕЛЕР 8-ГОСТ 8240-72 ВСт.3-I-ГОСТ 535-79 L=650-2,0	1 4,58 кг
64	2 А24В 042.026	Уголок Уголок 50x50x5-ГОСТ 8509-95 ВСт.3-I-ГОСТ 535-79 L=240-1,15	1 0,9 кг
64	3 А24В 042.027	Основание Лист 65,0 ГОСТ 19903-74 ВСт.3 ГОСТ 14637-79 60-074 x 100 -0,07	1 0,23 кг

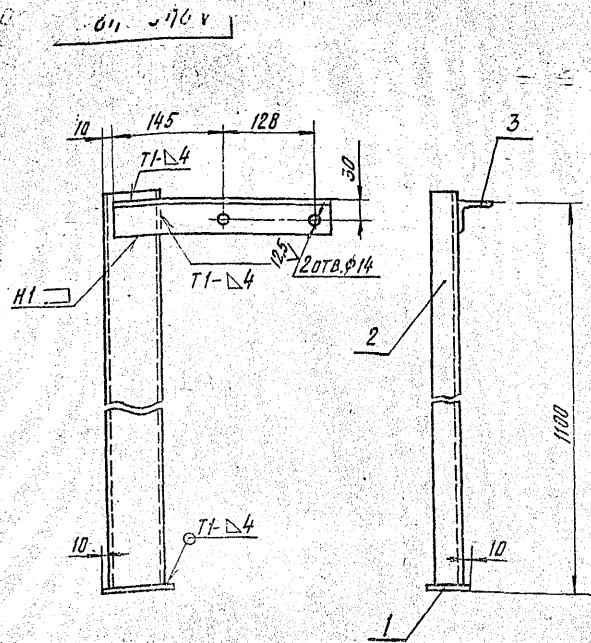
А24В 042.040

ОПОРА

ЛИСТ	МАССА	МАШИНА
И	5,7	1,5

АНСТ - ЛИСТОВ /
ГОСТРОЙ ССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА ФОРМАТ А4



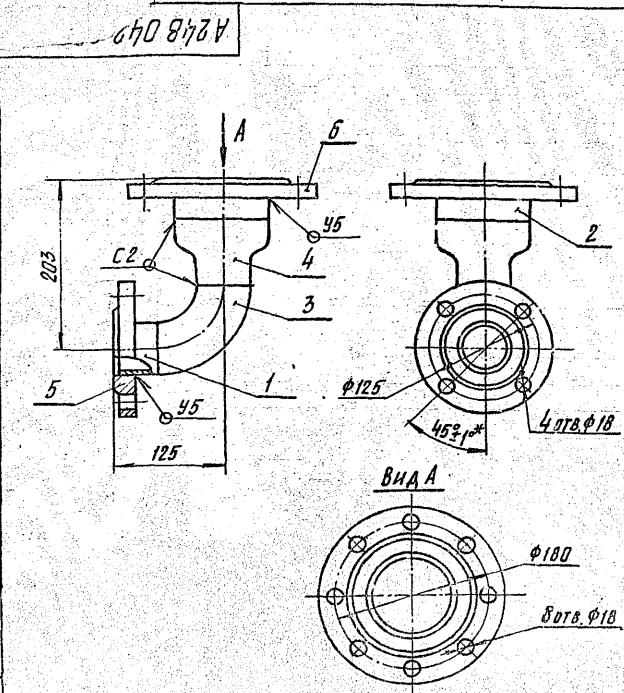
1. Н14; ± t/2.
СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5254-80.

A24B 042.050 CB		ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ОПОРА		И	9,15	1:5
ИЗМ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
РАЗРАБ.	ВЕЛЕСКАЯ	ГОССТРОЙ ССРС		
ПРОВ.	КРУДНИК	САНТЕХПРОЕКТ		
САМ. ГР.	КРУДНИК	Г. МОСКВА		
И. КОНТР.	РЫБАНСКАЯ	Ф. И. В. К.		
УТВ.	СПИВАК			
КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА		ФОРМАТ А4		

ФОРМАТ	КОЛ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			A24B 042.050 CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		A24B 042.027	ОСНОВАНИЕ		
				ЛИСТ 5.50 ГОСТ 19903-74		
				ВСТ. 3 ГОСТ 14637-79		
				60-074x100-0,87	1	0,23 кг
Б4	2		A24B 042.031	СТОЙКА		
				ШВЕЛЕР В-ГОСТ В240-72		
				ВСТ. 3-Г ГОСТ 535-79		
				L=1105-2,6	1	7,79 кг
Б4	3		A24B 042.032	УГОЛОК		
				УГОЛОК 50x50x5-5 ГОСТ 8085-80		
				ВСТ. 3-Г ГОСТ 535-79		
				L=300-1,3	1	1,13 кг

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

A24B 042.050		ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ОПОРА		И		
ИЗМ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
РАЗРАБ.	ВЕЛЕСКАЯ	ГОССТРОЙ ССРС		
ПРОВ.	КРУДНИК	САНТЕХПРОЕКТ		
САМ. ГР.	КРУДНИК	Г. МОСКВА		
И. КОНТР.	РЫБАНСКАЯ	Ф. И. В. К.		
УТВ.	СПИВАК			
КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА		ФОРМАТ А4		



A24B 042.060 CB		ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ТРУБОПРОВОД		И	9,2	1:4
ИЗМ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
РАЗРАБ.	ВЕЛЕСКАЯ	ГОССТРОЙ ССРС		
ПРОВ.	КРУДНИК	САНТЕХПРОЕКТ		
САМ. ГР.	КРУДНИК	Г. МОСКВА		
И. КОНТР.	РЫБАНСКАЯ	Ф. И. В. К.		
УТВ.	СПИВАК			
КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА		ФОРМАТ А4		

ФОРМАТ	КОЛ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			A24B 042.060 CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		A24B 042.019	ТРУБА		
				ТРУБА 57x2,5 ГОСТ 10704-76		
				Д ГОСТ 10705-80		
				L=47-0,62	1	0,16 кг
Б4	2		A24B 042.035	ТРУБА		
				ТРУБА 108x2,8 ГОСТ 10704-76		
				Д ГОСТ 10705-80		
				L=45-0,87	1	0,33 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		3		ОТВОД 90° 57x3		
				ГОСТ 17375-83	1	
		4		ПЕРЕХОД К 108x4-57x3		
				ГОСТ 17378-83	1	
		5		ФЛАНЕЦ 1-50-16		
				ГОСТ 12820-80	1	
		6		ФЛАНЕЦ 1-100-16		
				ГОСТ 12820-80	1	

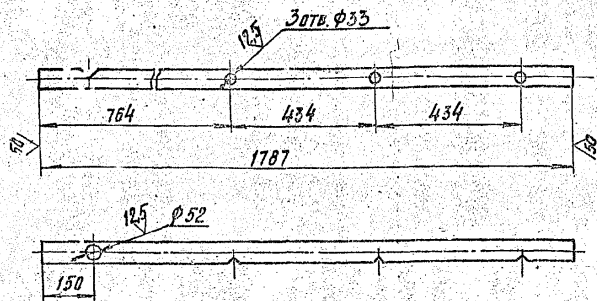
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

A24B 042.060		ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ТРУБОПРОВОД		И		
ИЗМ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
РАЗРАБ.	ВЕЛЕСКАЯ	ГОССТРОЙ ССРС		
ПРОВ.	КРУДНИК	САНТЕХПРОЕКТ		
САМ. ГР.	КРУДНИК	Г. МОСКВА		
И. КОНТР.	РЫБАНСКАЯ	Ф. И. В. К.		
УТВ.	СПИВАК			
КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА		ФОРМАТ А4		

ЛЕРНА 5 903-0 ВПЧСК 3-1

A248 039.004

(V)



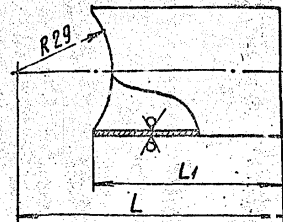
НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ Н/Ч: $\pm \frac{t_2}{2}$

A248 039.004

ИЗЛ. АЛСТ. № ДОКУМ. ПОДЛ. ДАТА	ТРУБА	АНТ. МАССА	1:10
РАЗРАБ. БЕЛЫХСКИЙ			
ПРОВ. КРУДИН	ТРУБА	57x2,5 ГОСТ 10704-76	АНСТ. ЛИСТОВ 1
УТВ. СПИВАК			
САНТЕХПРОЕКТ		ГОССТАН СССР	
КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКОВА		ФОРМАТ А4	

A248 039.005

(V)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАТЕРИАЛ	МАССА, кг
	L	L1		
A248 039.005	80	57	ТРУБА 38x2,2 ГОСТ 10704-76 Д. ГОСТ 10705-80	0,1
-01	552	539	ТРУБА 57x2,5 ГОСТ 10704-76 Д. ГОСТ 10705-80	2,1
-02	75	62		0,19

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ Н/Ч: $\pm \frac{t_2}{2}$

A248 039.005

ИЗЛ. АЛСТ. № ДОКУМ. ПОДЛ. ДАТА	ПАТРУБОК	АНТ.	1:5
РАЗРАБ. БЕЛЫХСКИЙ			
ПРОВ. КРУДИН	ПАТРУБОК	СМ. ТАБЛ.	АНСТ. ЛИСТОВ 1
УТВ. СПИВАК			
СА		ГОССТАН СССР	
КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКОВА		ФОРМАТ А4	

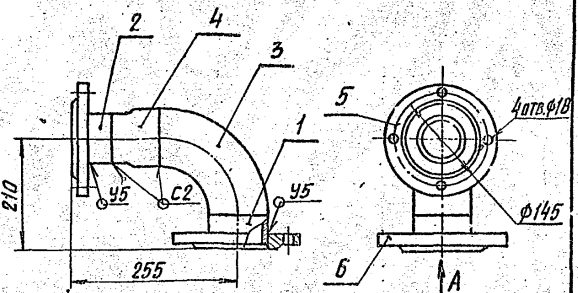
Серия 5.903-10 выпуск 5-1

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4			A248 042.070 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
B4	1		A248 042.037	ТРУБА 57x2,5 ГОСТ 10704-76 Д. ГОСТ 10705-80 L=97-0,87	1	0,58 кг
B4	2		A248 042.039	ТРУБА 76x2,8 ГОСТ 10704-76 Д. ГОСТ 10705-80 L=57-0,74	1	0,29 кг
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
	3			ОТВОД 90° 89x3,5 ГОСТ 17375-83	1	
	4			ПЕРЕХОД К 89x3,5-76x3,5 ГОСТ 17375-83	1	
	5			ФЛАНЕЦ 1-55-15 ГОСТ 12020-80	1	
	6			ФЛАНЕЦ 1-80-15 ГОСТ 12020-80	1	

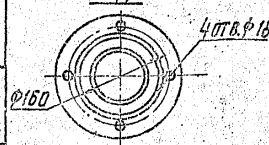
A248 042.070

ИЗЛ. АЛСТ. № ДОКУМ. ПОДЛ. ДАТА	ТРУБОПРОВОД	АНТ.	1:5
РАЗРАБ. БЕЛЫХСКИЙ			
ПРОВ. КРУДИН	ТРУБОПРОВОД	АНСТ. ЛИСТОВ 1	АНСТ. ЛИСТОВ 1
УТВ. СПИВАК			
СА		ГОССТАН СССР	
КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКОВА		ФОРМАТ А4	

A248 042.070 СБ



Вид А

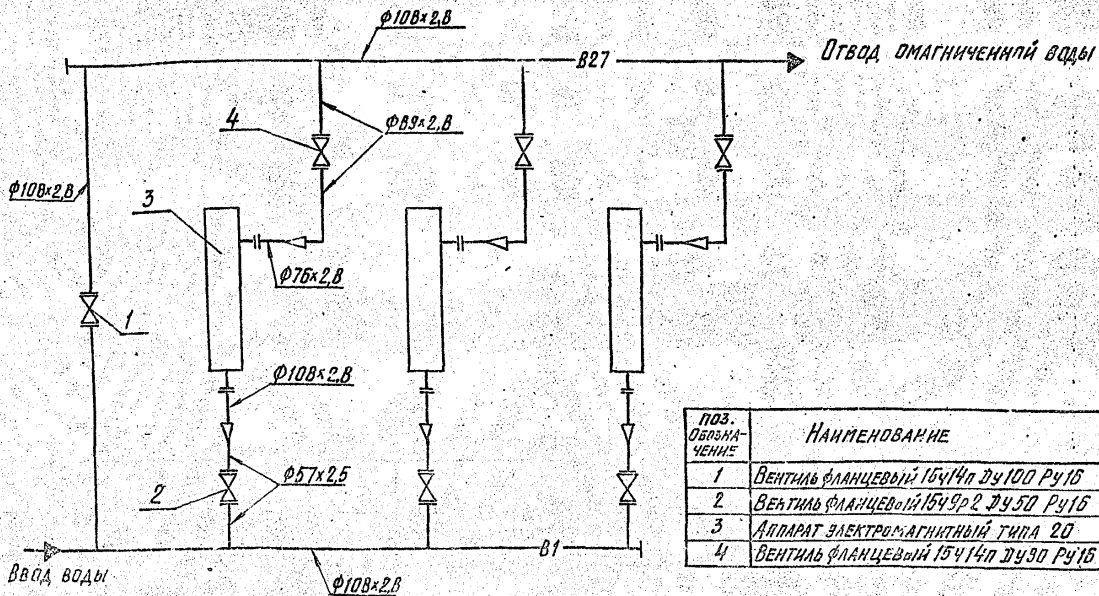


1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК, КРОМЕ УКАЗАННЫХ ЗНАКОМ.*
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80.

A248 042.070 СБ

ИЗЛ. АЛСТ. № ДОКУМ. ПОДЛ. ДАТА	ТРУБОПРОВОД	АНТ.	1:5
РАЗРАБ. БЕЛЫХСКИЙ			
ПРОВ. КРУДИН	ТРУБОПРОВОД	АНСТ. ЛИСТОВ 1	АНСТ. ЛИСТОВ 1
УТВ. СПИВАК			
СА		ГОССТАН СССР	
КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКОВА		ФОРМАТ А4	

A24B 043.000



ПОР. ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ 15414п Ду100 Ру16	1	
2	ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ 1549р2 Ду50 Ру16	3	
3	АППАРАТ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ ТИПА 20	3	
4	ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ 15414п Ду90 Ру16	3	

A24B 043.000 СТ

ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДПИСАНИЕ	ДАТА	БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-30	ЛИСТ	МАССА	УПАКОВКА
ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДПИСАНИЕ	ДАТА	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА.	ЛИСТ	МАССА	УПАКОВКА
ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДПИСАНИЕ	ДАТА		ЛИСТ	МАССА	УПАКОВКА

КОПИРОВАЛА КУЛЬБАКИНА ФОРМАТ А3

5-1

СЕРИЯ 5-903-10

ИЗДАНИЕ ИМЕНА ИЛИ ПОДПИСАНИЕ ПОДАЧА ДАТА

ФОРМАТ	КОЛ.	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			A24B 043.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			A24B 043.000 СТ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА		
A4			A24B 036.000 Д	УЗЛЫ МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				СБОРОЧНЫЕ ВАРИАНТЫ		
A4	1		A24B 042.040	ОПРА	1	
A4	2		A24B 042.050	ОПРА	3	
A4	3		A24B 042.060	ТРУБОПРОВОД	3	
A4	4		A24B 042.070	ТРУБОПРОВОД	3	
A4	5		A24B 043.010	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	6		A24B 043.020	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	7		A24B 043.030	ОПРА	1	
				ДЕТАЛИ		
B4	8		A24B 043.001	ПРОКЛАДКА		
				ПАРОНИТ ПОН2		
				ГОСТ 481-80		
				Φ59×0,74×Φ102-0,87	6	0,02 кг
B4	9		A24B 043.002	ПРОКЛАДКА		
				ПАРОНИТ ПОН2		
				ГОСТ 481-80		
				Φ78×0,74×Φ122-1,0	3	0,03 кг
B4	10		A24B 043.003	ПРОКЛАДКА		
				ПАРОНИТ ПОН2		
				ГОСТ 481-80		
				Φ91×0,87×Φ133-1,0	6	0,03 кг

A24B 043.000

ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДПИСАНИЕ	ДАТА	БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-30	ЛИСТ	МАССА	УПАКОВКА
ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДПИСАНИЕ	ДАТА	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА.	ЛИСТ	МАССА	УПАКОВКА
ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДПИСАНИЕ	ДАТА		ЛИСТ	МАССА	УПАКОВКА

КОПИРОВАЛА КУЛЬБАКИНА ФОРМАТ А4

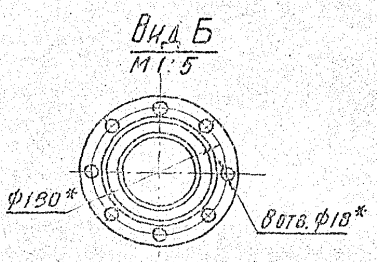
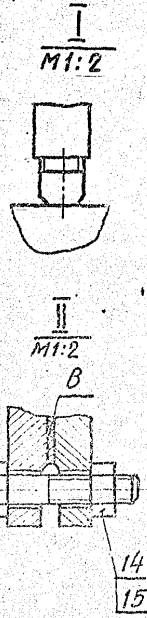
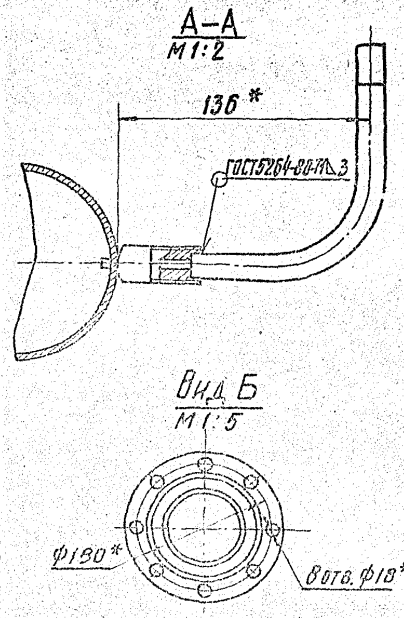
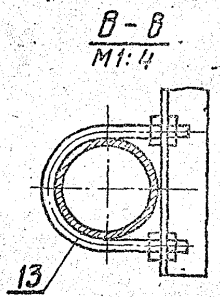
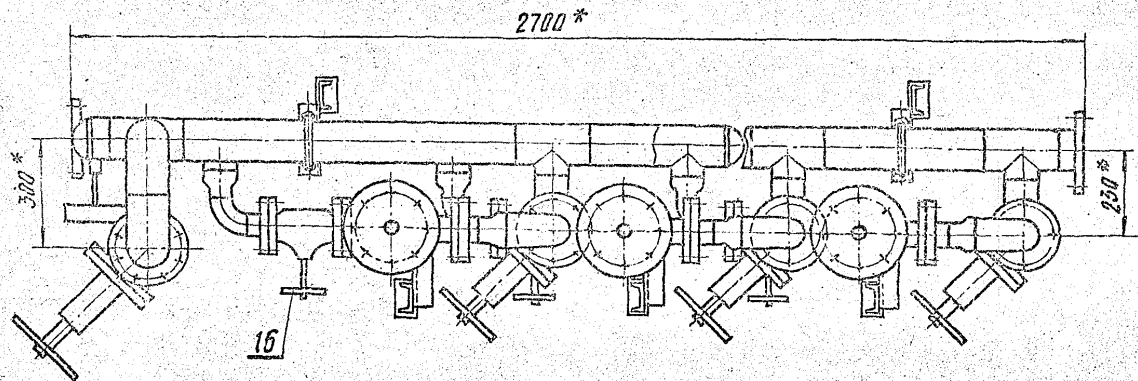
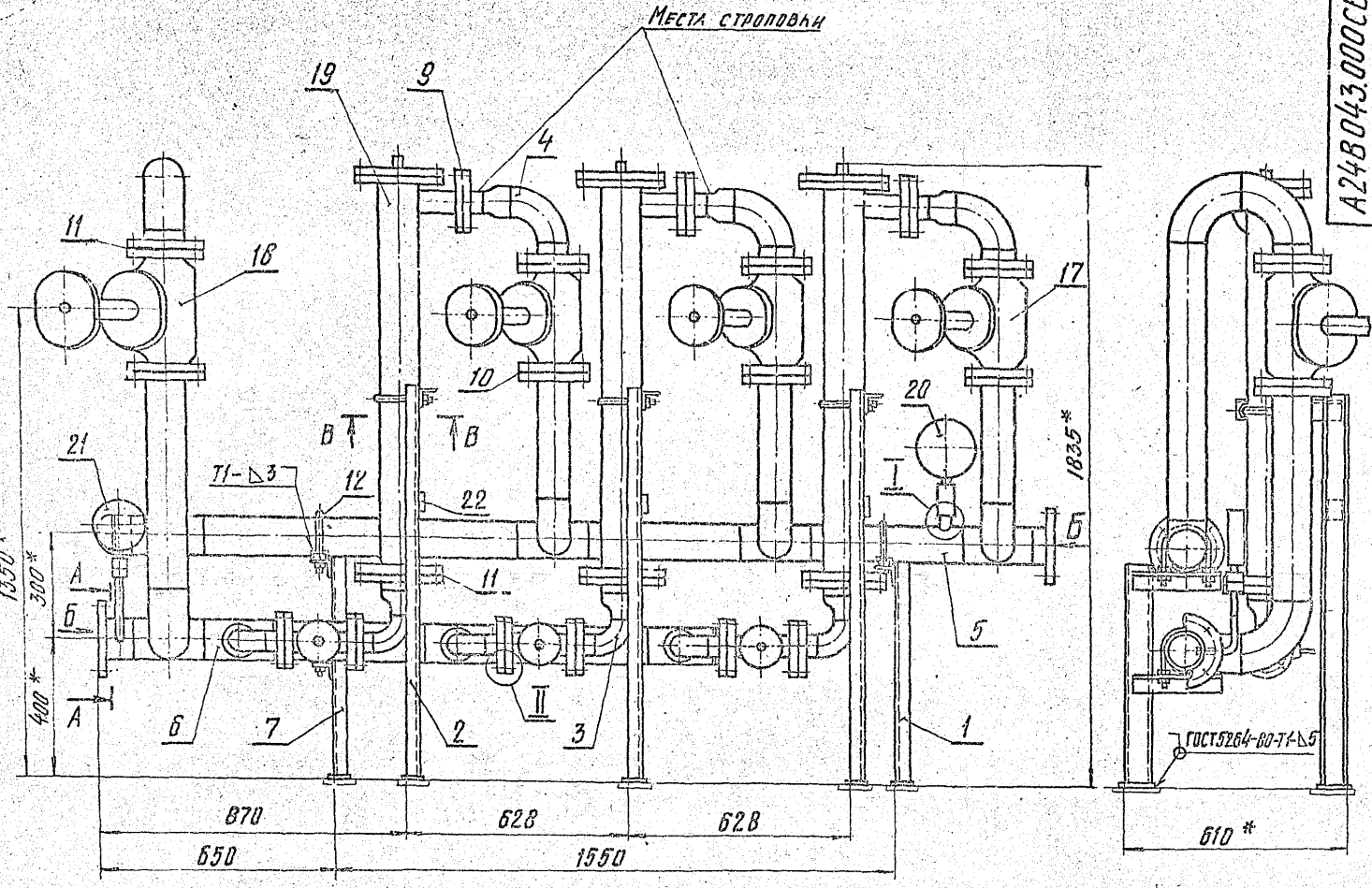
ИЗДАНИЕ ИМЕНА ИЛИ ПОДПИСАНИЕ ПОДАЧА ДАТА

ФОРМАТ	КОЛ.	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
B4	11		A24B 043.004	ПРОКЛАДКА		
				ПАРОНИТ ПОН2		
				ГОСТ 481-80		
				Φ110×0,87×Φ158-1,0	5	0,04 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	12			ОП52-108ГОСТ14911-82	3	
	13			ОП52-114ГОСТ14911-82	3	
	14			БОЛТМ16Х5,36ГОСТ7198-70	100	
	15			ГАЙКАМ16.4ГОСТ5915-70	100	
	16			ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ		
				1549р2 Ду100 Ру16		
				ГОСТ 18722-73	3	
	17			ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ		
				15414п Ду80 Ру16		
				ГОСТ 18722-73	3	
	18			ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ		
				15414п Ду100 Ру16		
				ГОСТ 18722-73	1	
				ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ		
	19			АППАРАТ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ ТИПА 20		
				УСТАНОВКА Г-16-80		
				МАНОМЕТРА МТП100Х10		
				ТК4-3136-70	1	
	20			УСТАНОВКА В-16-80		
				МАНОМЕТРА МТП150-10		
				ТК4-3137-70	1	
	21			ДИМПАТИТЕЛЬ СЛЕДЯЩИЙ В-8		
					3	
	22					

A24B 043.000

КОПИРОВАЛА КУЛЬБАКИНА ФОРМАТ А4

A24B043.000C6



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. ± $\frac{+2}{-2}$
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 11534-75, КРОМЕ ШРОВ, УКАЗАННЫХ НА ЧЕРТЕЖЕ.
- 4. КРЕПЛЕНИЕ ВЫПРЯМИТЕЛЯ ПОЗ. 22 ПРОИЗВОДИТЬ НА МОНТАЖЕ БЛОКА.

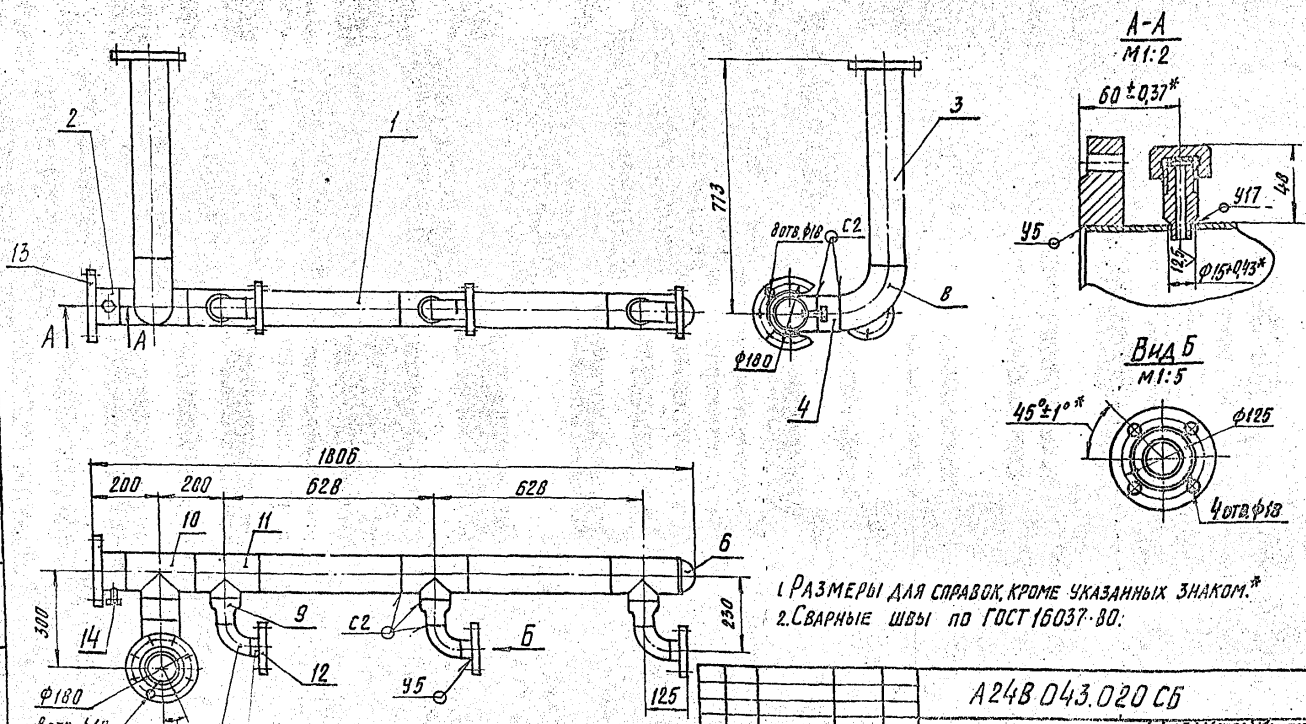
ИЗДАНИЕ ПРО. ДАТУМ		ПОДП. ДАТА	A24B 043.000 C6	БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-30	ЛИСТ 577	ИЗ. МАССА (Килограмм)
РАЗРАБ. БЕЛОРУССКАЯ ПР. ОБ. КРУПНИК		ИЗ. ДАТА				
РУК. ГР. КРУПНИК		ИЗ. ДАТА	САНТЕХПРОЕКТ		ФОРМАТ А2	
П. А. СРЕЦ, В. АЙНБЕРГ		ИЗ. ДАТА	С. П. ДАТА		28.7.75	
И. КОНОТЕ, Рубинская		ИЗ. ДАТА	С. П. ДАТА		28.7.75	
УТВ. СПИВАК		ИЗ. ДАТА	С. П. ДАТА		28.7.75	

ВОЛГЕСК 5-1

СЕРИЯ 5.903-10

ИЗДАНИЕ ПРО. ДАТУМ

A24B043.00



1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК, КРОМЕ УКАЗАННЫХ ЗНАКОМ.*
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80.

A24B 043.020 СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗДАЮЩИЙ	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ВРЕМЯ	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	БЕЛВЕСКАЯ	С			И	48,8	1:10
ПРОВ.	КРУПНИК	С			Л		
УТВ.	СНОВАК	С			Л		

Копировала КУБАБАКИНА

ФОРМАТ А3

ИЗМ. № ПОДА ПЛАН. КАРТА

ФОРМАТ	КОЛ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			A24B 043.020 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		A24B 043.015	ТРУБА		
				Труба 108×28 ГОСТ 10704-76 Д. ГОСТ 10705-80 L=428-1,55	2	3,1 кг
Б4	2		A24B 043.023	ТРУБА		
				Труба 108×28 ГОСТ 10704-76 Д. ГОСТ 10705-80 L=97-0,87	1	0,7 кг
Б4	3		A24B 043.024	ТРУБА		
				Труба 108×28 ГОСТ 10704-76 Д. ГОСТ 10705-80 L=620-1,75	1	4,5 кг
Б4	4		A24B 043.025	ТРУБА		
				Труба 108×28 ГОСТ 10704-76 Д. ГОСТ 10705-80 L=70-0,74	1	0,51 кг
Б4	5		A24B 043.026	ТРУБА		
				Труба 57×2,5 ГОСТ 10704-76 Д. ГОСТ 10705-80 L=47-0,62	3	0,16 кг

A24B 043.020

ТРУБОПРОВОД

ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И	1	2

ГОСТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

Копировала КУБАБАКИНА

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	КОЛ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		6		Заглушка 108×4 ГОСТ 17379-83	1	
		7		Отвод 90° 57×3 ГОСТ 17375-83	3	
		8		Отвод 90° 108×4 ГОСТ 17375-83	1	
		9		Переход К 89×3,5-57×3 ГОСТ 17378-83	3	
		10		Тройник 108×4 ГОСТ 17376-83	1	
		11		Тройник 108×4-89×4 ГОСТ 17376-83	3	
		12		Фланец 1-50-16 ГОСТ 12820-80	3	
		13		Фланец 1-100-16 ГОСТ 12820-80	2	
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		14		Установка штуцера М20×1,5-50 ЗКУ-45-10	1	

ИЗМ. № ПОДА ПЛАН. КАРТА

A24B 043.020

Копировала КУБАБАКИНА

ФОРМАТ А4

Выпуск 5-1

Серия 5.005-10

ИЗМ. № ПОДА ПЛАН. КАРТА

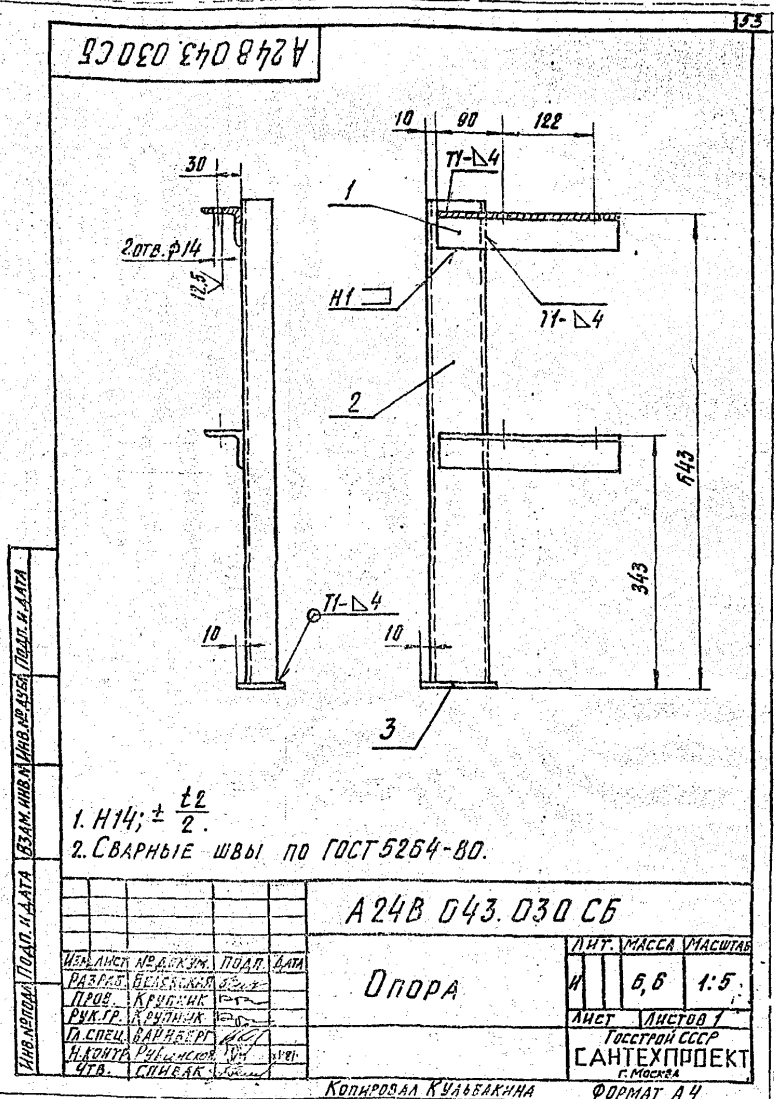
ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗДАЮЩИЙ	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	БЕЛВЕСКАЯ	С		
ПРОВ.	КРУПНИК	С		
УТВ.	СНОВАК	С		

ИЗМ. № ПОДА ПЛАН. КАРТА

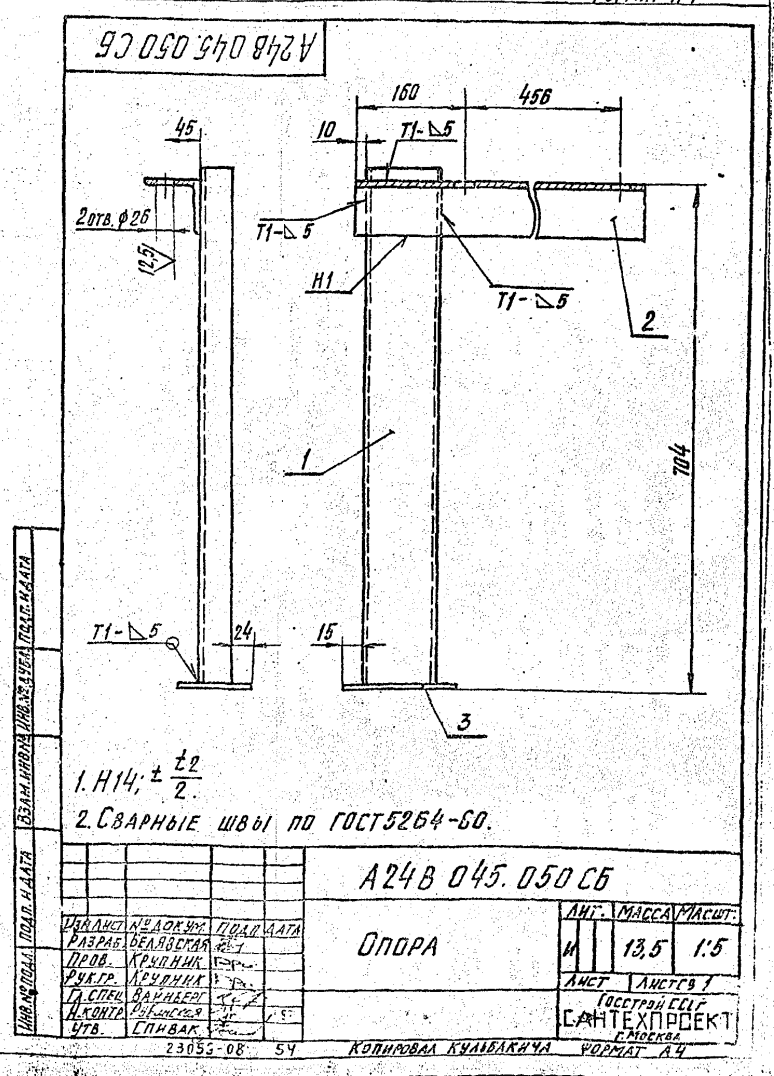
Копировала КУБАБАКИНА

ФОРМАТ А4

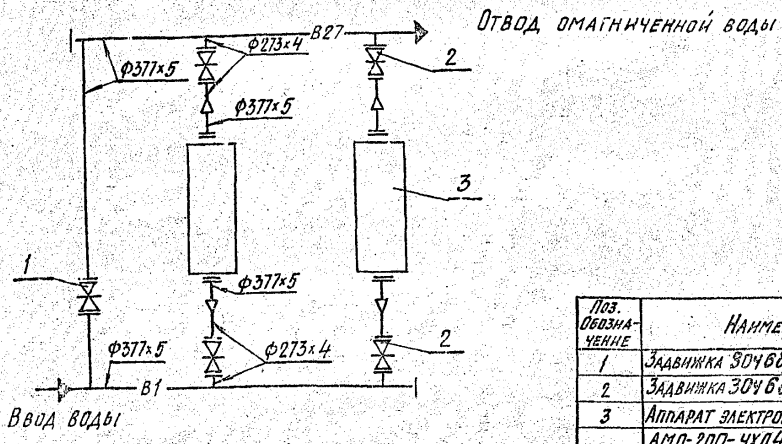
ФОРМАТ	КОЛ-ВО ЛИСТОВ	КОЛ-ВО ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			A24B 043. 030 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		A24B 043. 029	УГОЛОК 50x50x5-Н-ГОСТ8509-83 УГОЛОК В Ст.3-Г-ГОСТ535-79	2	0,9 кг
Б4	2		A24B 043. 031	СТОЙКА ШВЕЛЕР 8-ГОСТ8240-72 В Ст.3-Г-ГОСТ535-79	1	4,58 кг
Б4	3		A24B 043. 032	ОСНОВАНИЕ ЛИСТ Б5,0 ГОСТ18903-74 В Ст.3 ГОСТ14637-79 50-074x100-087	1	0,23 кг
A24B 043. 030						
ОПОРА						
КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА ФОРМАТ А4						



ФОРМАТ	КОЛ-ВО ЛИСТОВ	КОЛ-ВО ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			A24B 045. 050 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		A24B 045. 027	СТОЙКА ШВЕЛЕР 12-ГОСТ8240-72 В Ст.3-Г-ГОСТ535-79	1	7,4 кг
Б4	2		A24B 045. 028	УГОЛОК 75x75x7-Н-ГОСТ8509-83 УГОЛОК В Ст.3-Г-ГОСТ535-79	1	5,2 кг
Б4	3		A24B 045. 029	ОСНОВАНИЕ ЛИСТ Б5,0 ГОСТ18903-74 В Ст.3 ГОСТ14637-79 100-087x150-10	1	0,7 кг
A24B 045. 050						
ОПОРА						
КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА ФОРМАТ А4						



A24B 044.000 CT



Поз. Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	Задвижка 30ч ббр; Ду 350; Ру 10	1	
2	Задвижка 30ч ббр; Ду 250; Ру 10	4	
3	Аппарат электромагнитный типа АМО-200-УХЛ4	2	

A24B 044.000 CT

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДЕКЛАМА	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАССА В
РАЗРАБ.	ИЩЕРБАКОВА	С.С.	18.87	1	-	-
ПРОБ.	КРУПНИК	С.С.		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Р.К. ГР.	КРУПНИК	С.С.		ГОСТРОЙ ССР		
П.С. ПЕЧ.	ВАШИНСКАЯ	С.С.		САНТЕХПРОЕКТ		
П. КОНТР.	САНТЭК	С.С.		С. ЧЕРКОВ		
УТВ.	СНОВАК	С.С.		ФОРМАТ А3		

Копировал Кульбакина

Серия 5.903-10

Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2		A24B 044.000 CB	Сборочный чертеж		
A3		A24B 044.000 CT	Технологическая схема		
A4		A24B 036.000 Д	Блоки магнитных аппаратов		
			<u>ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ДАННЫЕ</u>		
A4	1	A24B 044.010	Трубопровод	1	
A4	2	A24B 044.020	Трубопровод	1	
A4	3	A24B 044.030	Патрубок	2	
A4	4	A24B 044.040	Патрубок	2	
A4	5	A24B 044.050	Опора	1	
A4	6	A24B 044.060	Опора	1	
A4	7	A24B 044.070	Опора	4	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	8	A24B 044.001	Прокладка #320-14 №273+1,3 ПАРЯНИТ ПОН2 ГОСТ 481-80	8	0,33 кг
B4	9	A24B 044.002	Прокладка #430-1,55 №377+1,4 ПАРЯНИТ ПОН2 ГОСТ 481-80	6	0,57 кг

A24B 044.000

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДЕКЛАМА	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАССА В
РАЗРАБ.	ИЩЕРБАКОВА	С.С.	18.87	1	-	-
ПРОБ.	КРУПНИК	С.С.		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Р.К. ГР.	КРУПНИК	С.С.		ГОСТРОЙ ССР		
П.С. ПЕЧ.	ВАШИНСКАЯ	С.С.		САНТЕХПРОЕКТ		
П. КОНТР.	САНТЭК	С.С.		С. ЧЕРКОВ		
УТВ.	СНОВАК	С.С.		ФОРМАТ А4		

Копировал Кульбакина

Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	10		болт М12x35,35 ГОСТ 7798-70	8	
	11		болт М20x80,35 ГОСТ 7798-70	128	
	12		болт М24x100,35 ГОСТ 7798-70	64	
	13		гайка М12,4 ГОСТ5915-70	8	
	14		гайка М20,4 ГОСТ5915-70	128	
	15		гайка М24,4 ГОСТ5915-70	64	
	16		опб2-371 ГОСТ14911-82	3	
	17		Задвижка Ду 250 30ч ббр Ру10 ГОСТ6437-75	4	
	18		Задвижка Ду 350 30ч ббр Ру10 ГОСТ 6437-75	1	
			<u>ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	19		Аппарат для магнитной обработки воды АМО-200 УХЛ4	2	Удобнее сбор и запчасти
	20		Установка F-16-80 манометра МТП 160x10 ТКЧ-3136-70	1	
	21		Установка В-15-80 манометра МТП 160x10 ТКЧ-3137-70	1	
	22		Визуальный счетчик ВСА-Б	2	

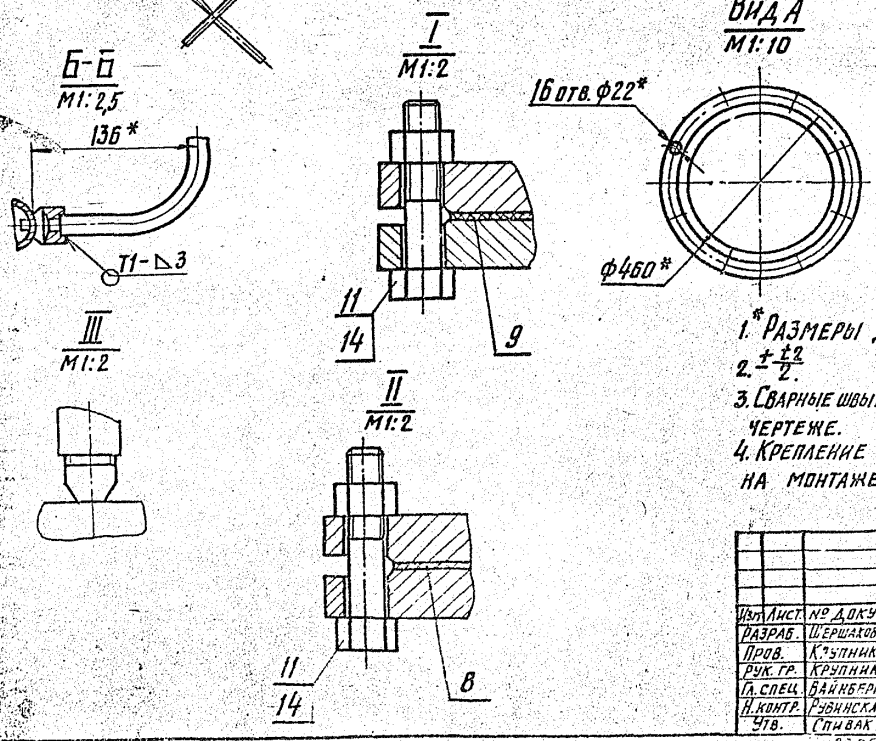
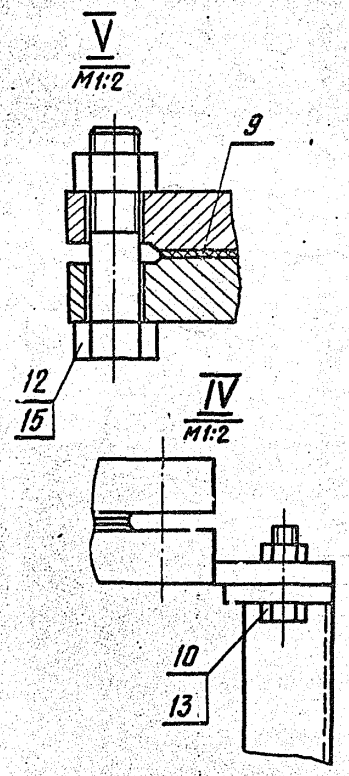
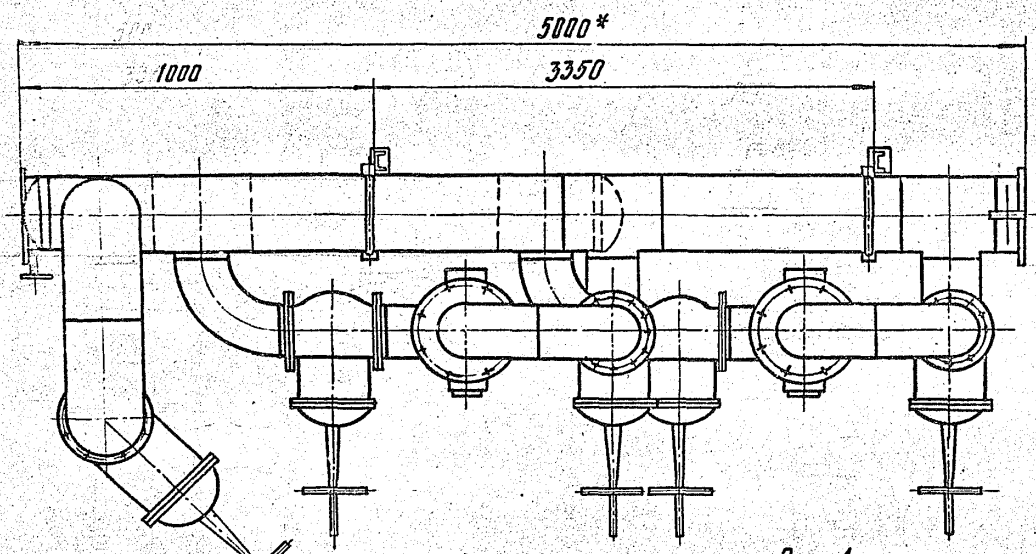
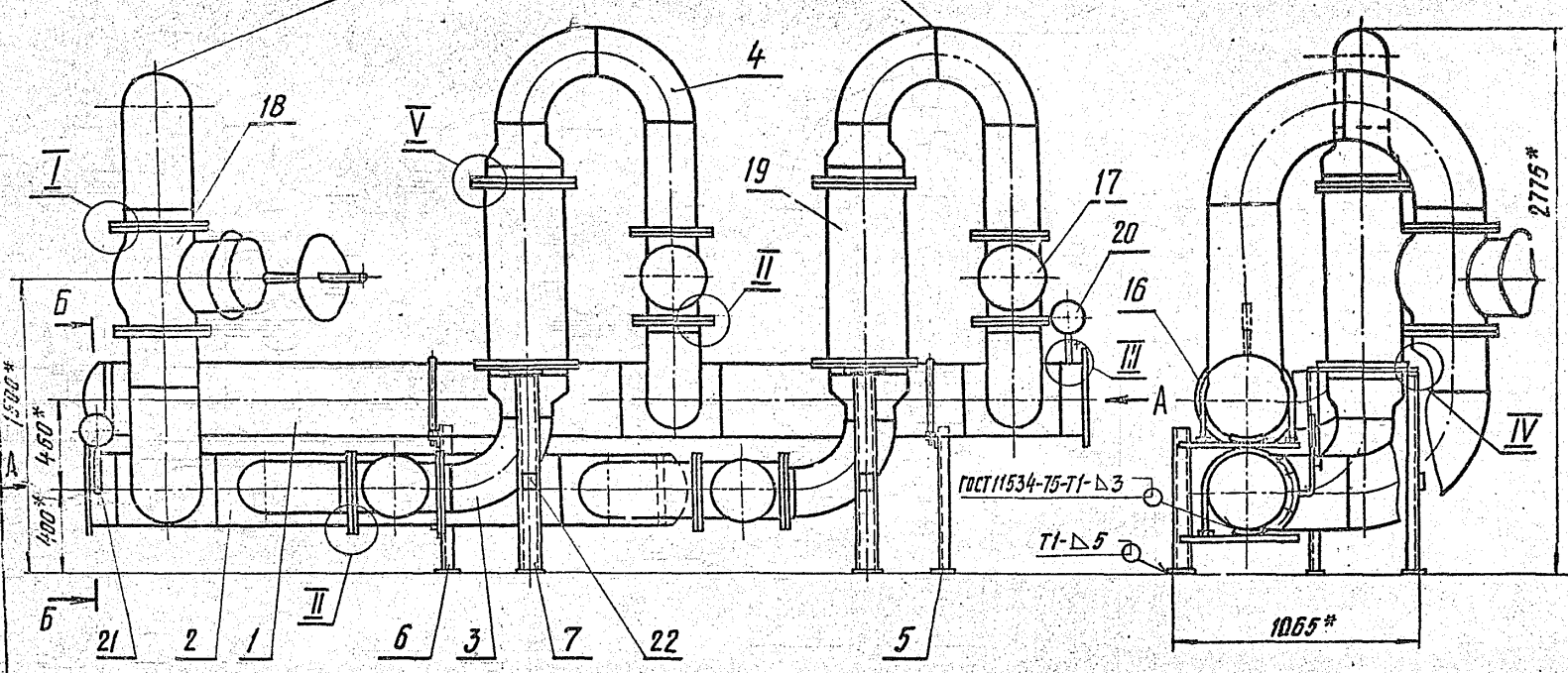
A24B 044.000

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДЕКЛАМА	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАССА В
РАЗРАБ.	ИЩЕРБАКОВА	С.С.	18.87	1	-	-
ПРОБ.	КРУПНИК	С.С.		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Р.К. ГР.	КРУПНИК	С.С.		ГОСТРОЙ ССР		
П.С. ПЕЧ.	ВАШИНСКАЯ	С.С.		САНТЕХПРОЕКТ		
П. КОНТР.	САНТЭК	С.С.		С. ЧЕРКОВ		
УТВ.	СНОВАК	С.С.		ФОРМАТ А4		

Копировал Кульбакина

A248044.000 C6

МЕСТА СТРОПОВКИ

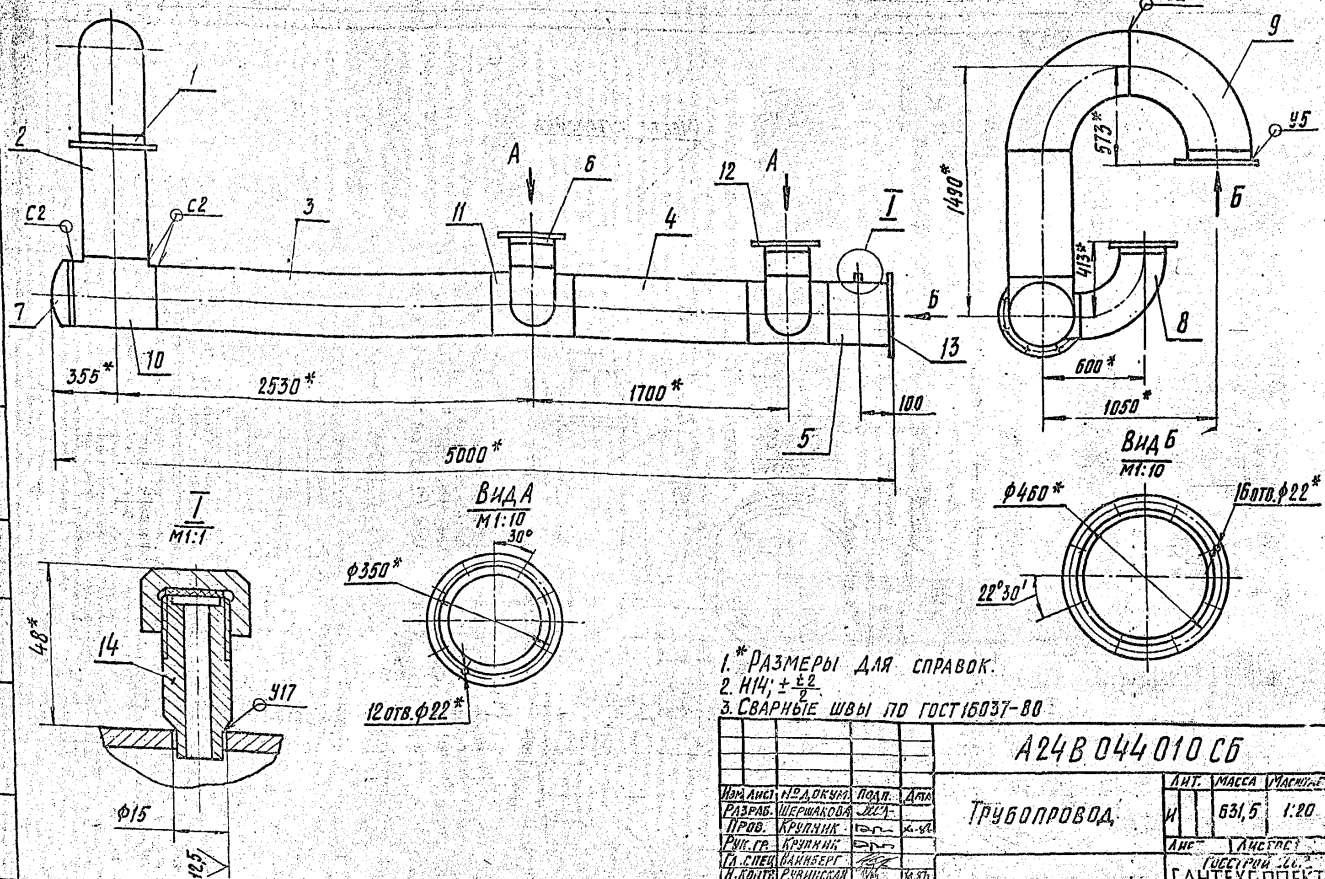


- 1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. $\pm \frac{0.2}{0}$
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80, КРОМЕ ШВОВ УКАЗАННЫХ НА ЧЕРТЕЖЕ.
- 4. КРЕПЛЕНИЕ ВЫПРЯМИТЕЛЯ ПОЗ. 22 ПРОИЗВЕСТИ НА МОНТАЖЕ БЛОКА.

				A248044.000 C6					
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ЛСТР.	БЛОК МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-400		ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ШЕРШАТОВА	ЛИТ.	ВЛ	И			3318	1:20	
ПРОВ.	К.ЗЫЛИНИК						ЛИСТ	ЛИСТОВ	
РУК. ГР.	КРУПНИК						ГОСТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ		
ГЛАВ. СПЕЦ.	БАЙНБЕРГ						С. ИВЕРКА		
Н. КОНТР.	РУВИНСКАЯ						ФОРМАТ А2		
УТВ.	СПИВАК								
				23056-00	56	КОПИРОВАЛ: КУЛЬБАКНИИ			

ВЫПУСК 5-1
СЕРИЯ 03-10

А24В044



- 1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. НЧ: ± 0,2.
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80

А24В.044.010 СБ		ЛИСТ	МАССА	УМНОЖИТЕЛЬ
Трубопровод		И	631,5	1,20
		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
		И	САНТЕХПРОЕКТ	

КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА

Выпуск 5-1

Серия 5.903-10

ИВМ ЛИСИ Н.А. ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
 РАЗРАБ. ШЕРШАКОВА Л.Ю.
 ПРОВ. КРИВНИК И.В.
 РИС. ГР. КРИВНИК И.В.
 П. КОПТЕВ С.В.
 И. КОПТЕВ С.В.
 И. КОПТЕВ С.В.

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			A24B044.010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		A24B044.005	ТРУБА; L=45-0,62 377x5 ГОСТ 10704-76	1	2,31 кг
Б4	2		A24B044.006	ТРУБА; L=740-2 377x5 ГОСТ 10704-76	1	33,9 кг
Б4	3		A24B044.007	ТРУБА; L=2053-1,75 377x5 ГОСТ 10704-76	1	94,0 кг
Б4	4		A24B044.008	ТРУБА; L=1220-2,6 377x5 ГОСТ 10704-76	1	55,9 кг
Б4	5		A24B044.009	ТРУБА; L=172-1 377x5 ГОСТ 10704-76	1	7,8 кг
Б4	6		A24B044.011	ТРУБА; L=35-0,62 273x4 ГОСТ 10704-76	2	0,92 кг

А24В044.010		ЛИСТ	ЛИСТОВ
Трубопровод		И	2
		САНТЕХПРОЕКТ	

КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА

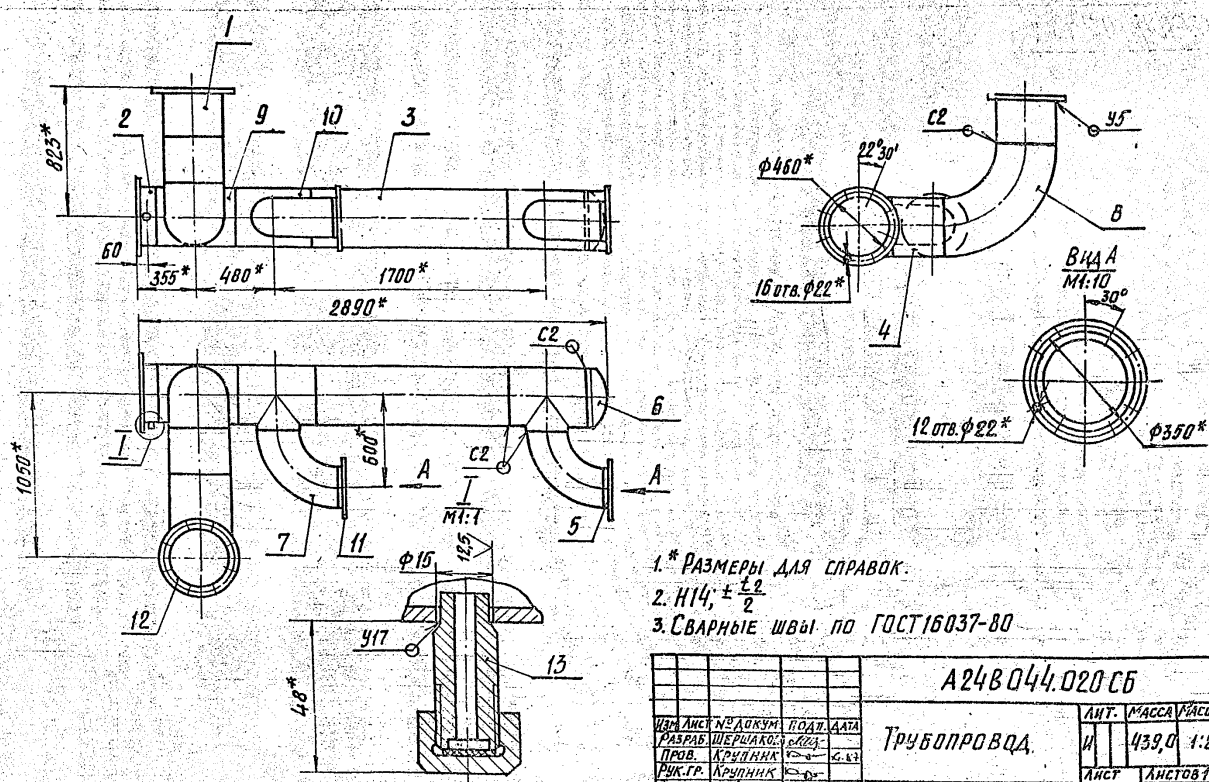
ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
			7	ЗАГЛУШКА 377x9 ГОСТ 11379-83	1	
			8	ОТВОД 90° 273x7 ГОСТ 11375-83	2	
			9	ОТВОД 90° 377x10 ГОСТ 11375-83	2	
			10	ТРОЙНИК 377x9 ГОСТ 11375-83	1	
			11	ТРОЙНИК 377x9-273x9 ГОСТ 11375-83	2	
			12	ФЛАНЕЦ 1-250-10 ГОСТ 12820-80	2	
			13	ФЛАНЕЦ 1-350-10 ГОСТ 12820-80	2	
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
			14	УСТАНОВКА ШТУЦЕРА М20x1,5-50 ЗКЧ-45-70	1	

ИВМ ЛИСИ Н.А. ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
 РАЗРАБ. ШЕРШАКОВА Л.Ю.
 ПРОВ. КРИВНИК И.В.
 РИС. ГР. КРИВНИК И.В.
 П. КОПТЕВ С.В.
 И. КОПТЕВ С.В.
 И. КОПТЕВ С.В.

А24В044.010		ЛИСТ	ЛИСТОВ
Трубопровод		И	2
		САНТЕХПРОЕКТ	

КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА

А24В044.020 СБ



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. Н14, ± $\frac{1}{2}$
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80

А24В044.020 СБ				
Трубопровод				
ИМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	АНТ. МАССА
РАЗРАБ. ШЕРШАКОВ	СБ/СБ			И 439,0
ПРОБ. КРУДИННИК	СБ/СБ			1:20
РИС. ГР. КРУДИННИК	СБ/СБ			ЛИСТ
ТЛ. СПЕЦ. БАЙНБЕРГ	СБ/СБ			ЛИСТОВ 1
Н. КОПР. РУВИНСКАЯ	СБ/СБ			ГОСТРОИ СССР
УТВ. СЛЫВАК	СБ/СБ			САНТЕХПРОЕКТ
КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА ФОРМАТ А3				

СЭИ-5-003-10 ВЫПУСК 3-1

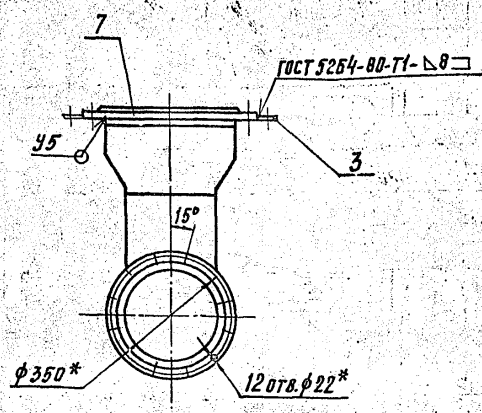
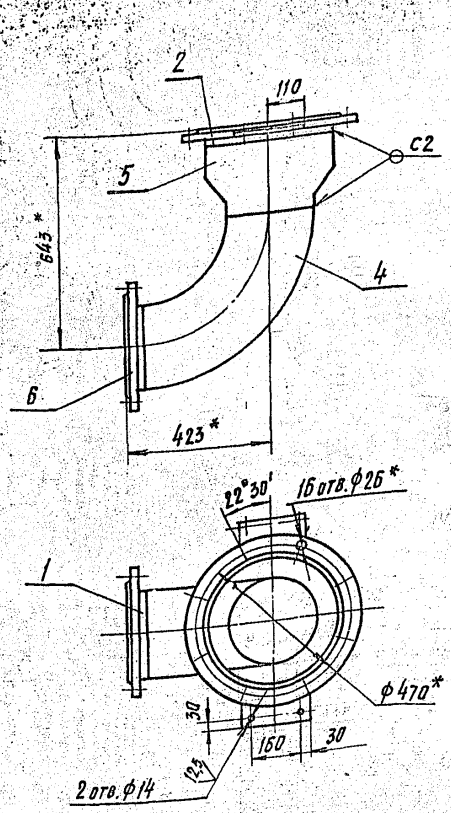
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			А24В044.020 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		А24В044.014	ТРУБА; L=295-1,3		
				Труба 377x5 ГОСТ10704-78	1	13,5 кг
Б4	2		А24В044.015	ТРУБА; L=112-0,87		
				Труба 377x5 ГОСТ10704-78	1	5,13 кг
Б4	3		А24В044.016	ТРУБА; L=1220-2,6		
				Труба 377x5 ГОСТ10704-78	1	55,9 кг
Б4	4		А24В044.017	ТРУБА; L=300-1,3		
				Труба 377x5 ГОСТ10704-78	1	13,7 кг
Б4	5		А24В044.018	ТРУБА; L=47-0,62		
				Труба 273x4 ГОСТ10704-78	2	1,23 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
Б				ЗАГЛУШКА 377x9	1	
				ГОСТ 41379-83		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		7		Отвод 90° 273x7		
				ГОСТ 11375-83	2	
		8		Отвод 90° 377x9		
				ГОСТ 11375-83	1	
		9		Тройник 377x9		
				ГОСТ 11376-83	1	
		10		Тройник 377x9-273x9		
				ГОСТ 11376-83	2	
		11		Фланец I-250-10		
				ГОСТ 12820-80	2	
		12		Фланец I-350-10		
				ГОСТ 12820-80	1	
				<u>ПРОЧНЕ. ИЗДЕЛИЯ</u>		
		13		Установка иштыцера		
				M20x1,5-50		
				ЗКЧ-45-70	1	

А24В044.020				
Трубопровод				
ИМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	АНТ. ЛИСТ
РАЗРАБ. ШЕРШАКОВ	СБ/СБ			1
ПРОБ. КРУДИННИК	СБ/СБ			2
РИС. ГР. КРУДИННИК	СБ/СБ			ГОСТРОИ СССР
ТЛ. СПЕЦ. БАЙНБЕРГ	СБ/СБ			САНТЕХПРОЕКТ
Н. КОПР. РУВИНСКАЯ	СБ/СБ			Г. МОСКВА
УТВ. СЛЫВАК	СБ/СБ			КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА ФОРМАТ А4

А24В044.020				
Трубопровод				
ИМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	АНТ.
РАЗРАБ. ШЕРШАКОВ	СБ/СБ			1
ПРОБ. КРУДИННИК	СБ/СБ			2
РИС. ГР. КРУДИННИК	СБ/СБ			ГОСТРОИ СССР
ТЛ. СПЕЦ. БАЙНБЕРГ	СБ/СБ			САНТЕХПРОЕКТ
Н. КОПР. РУВИНСКАЯ	СБ/СБ			Г. МОСКВА
УТВ. СЛЫВАК	СБ/СБ			КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА ФОРМАТ А3

A24B044.030CB

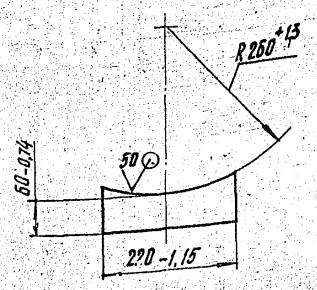


- 1.* Размеры для справок.
- 2. Н14; ± 2
- 3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80, кроме швов, указанных на чертеже.

				A24B044.030CB	
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПАТРУБОК
РАЗРАБ.	ИШЕРШКОВА	Л.С.		1980	
ПРОВ.	КРУПНИК	С.В.	К.В.	83	ЛИСТ 1
УК.ПР.	КРУПНИК	С.В.	К.В.		ЛИСТОВ 1
П.СПЕЦ.	ДИДЗЕРГ	С.В.	К.В.		ГОСТРОИ СССР
И.КОНТР.	РУВИНСКАЯ	С.В.	К.В.		САНТЕХПРОЕКТ
УТВ.	СВЯЖА	С.В.	К.В.		г. Москва

КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА ФОРМАТ А3

A24B044.025



				A24B044.025	
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДКУМ.	ПОДП.	ДАТА	НАКЛАДКА
РАЗРАБ.	ИШЕРШКОВА	Л.С.		1980	
ПРОВ.	КРУПНИК	С.В.	К.В.	83	ЛИСТ 1
УК.ПР.	КРУПНИК	С.В.	К.В.		ЛИСТОВ 1
П.СПЕЦ.	ДИДЗЕРГ	С.В.	К.В.		ГОСТРОИ СССР
И.КОНТР.	РУВИНСКАЯ	С.В.	К.В.		САНТЕХПРОЕКТ
УТВ.	СВЯЖА	С.В.	К.В.		г. Москва

Лист 1 из 1, ГОСТ 19903-74, В Ст. 3 ГОСТ 16037-74, КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ГОДА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ					
A3		A24B044.030CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ДЕТАЛИ					
Б4	1	A24B044.022	ТРУБА; L=45-0,62. ТРУБА 273x4 ГОСТ10704-76 Д.ГОСТ10705-80	1	1,23 кг
Б4	2	A24B044.024	ТРУБА; L=45-0,62. ТРУБА 377x5 ГОСТ10704-76 Д.ГОСТ10705-80	1	2,31 кг
А4	3	A24B044.025	НАКЛАДКА	1	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
	4		ПТВОА 90° 273x7 ГОСТ17375-83	1	
	5		ПЕРЕХОД К 377x10-273x10 ГОСТ17378-83	1	
	6		ФЛАНЕЦ 1-250-10 ГОСТ12820-80	1	
	7		ФЛАНЕЦ 1-350-16 ГОСТ12820-80	1	

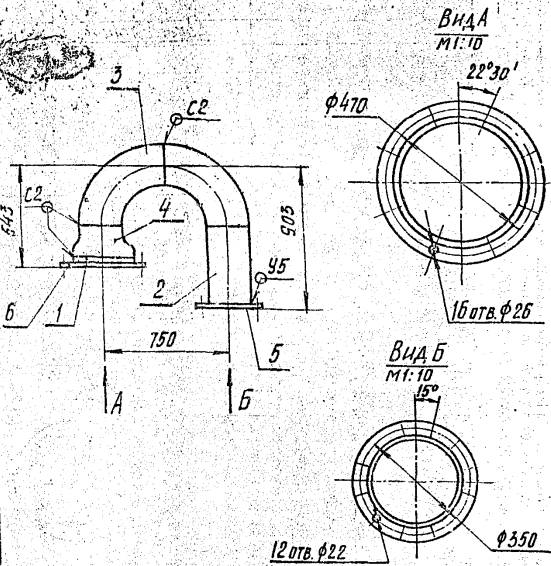
ИЗМ. ПОДП. ПОДАП. НАДАП. ВЗАИМ. КОЛ. ЧЕР. ПАТРУБ. ПОДАП. НАДАП.

				A24B044.030	
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПАТРУБОК
РАЗРАБ.	ИШЕРШКОВА	Л.С.		1980	
ПРОВ.	КРУПНИК	С.В.	К.В.	83	ЛИСТ 1
УК.ПР.	КРУПНИК	С.В.	К.В.		ЛИСТОВ 1
П.СПЕЦ.	ДИДЗЕРГ	С.В.	К.В.		ГОСТРОИ СССР
И.КОНТР.	РУВИНСКАЯ	С.В.	К.В.		САНТЕХПРОЕКТ
УТВ.	СВЯЖА	С.В.	К.В.		г. Москва

23056-08 59 КОПИРОВАЛ КУЛЬБАКИНА ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 5 003-10 ВЫПУСК 5-1

Лист 1 из 1



1. Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

A24B 044.040 СБ

ПАТРУБОК

Лист	Масса	Масштаб
И 1	13,5	1:20
Листов 1		
ГОСТРОЙ ССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
г. Москва		

Копировал Кузьбанина ФОРМАТ А4

ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4	A24B 044.040 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		ДЕТАЛИ		
B4	1	A24B 044.028		ТРУБА; L=45-0,62 ТРУБА 377x4 ГОСТ 10704-70 Д. ГОСТ 10705-80
B4	2	A24B 044.029	1	2,31 кг ТРУБА; L=525-1,75 ТРУБА 273x4 ГОСТ 10704-70 Д. ГОСТ 10705-80
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	3	Отвод 90° 273x7		ГОСТ 17375-83
	4	Переход К 377x10-273x10	2	ГОСТ 17378-83
	5	Фланец 1-250-10	1	ГОСТ 12820-80
	6	Фланец 1-350-16	1	ГОСТ 12820-80

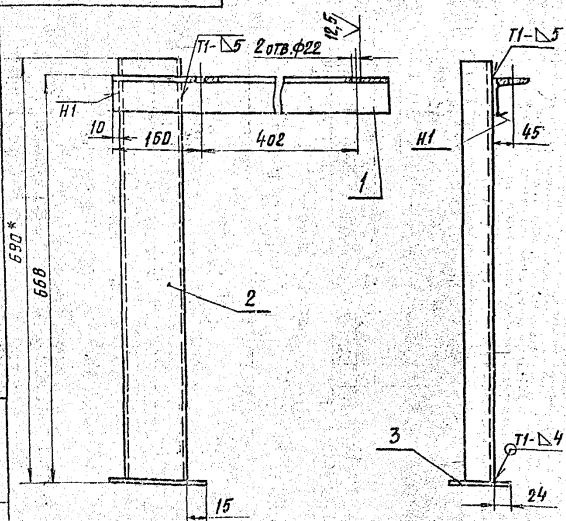
A24B 044.040

ПАТРУБОК

Лист	Лист	Листов
И 1	1	1
ГОСТРОЙ ССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
г. Москва		

Копировал Кузьбанина ФОРМАТ А4

A24B 044.050 СБ



1. Размер для справок.
2. Н14 ± 2.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

A24B 044.050 СБ

ОПора

Лист	Масса	Масштаб
И 1	14	1:5
Листов 1		
ГОСТРОЙ ССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
г. Москва		

Копировал Кузьбанина ФОРМАТ А4

ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4	A24B 044.050 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		ДЕТАЛИ		
B4	1	A24B 044.033		УГОЛОК; L=590-1,75 УГОЛОК 75x75x5-ГОСТ 8509-85 ГОСТ 3-2-ГОСТ 535-79
B4	2	A24B 044.034	1	ШВЕЛЕР; L=604-2 ШВЕЛЕР 12-ГОСТ 8240-72 ГОСТ 3-2-ГОСТ 535-79
B4	3	A24B 044.035	1	7 кг ПЛИТА; 100-0,67x150-1 ЛИСТ 6,60 ГОСТ 13903-74 ГОСТ 3-2-ГОСТ 14037-79

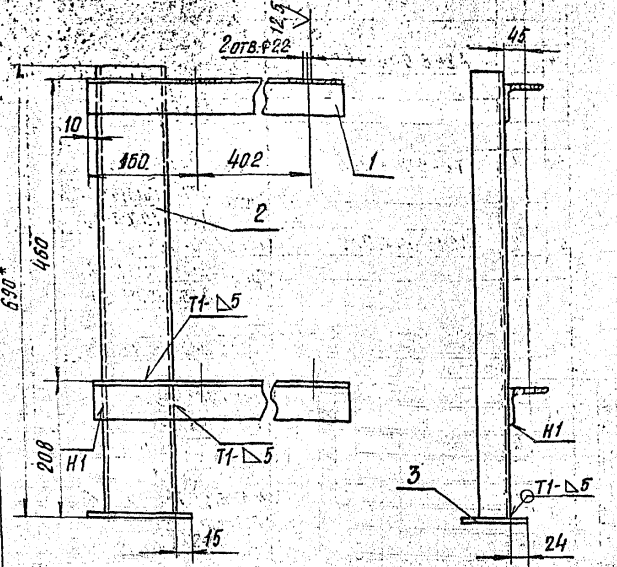
A24B 044.050

ОПора

Лист	Лист	Листов
И 1	1	1
ГОСТРОЙ ССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
г. Москва		

Копировал Кузьбанина ФОРМАТ А4

А24В044.060



- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. H14; ± 1/2
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5254-80

А24В044.060 СБ

ОПОРА

ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
И	203		1.5
АНСТ ЛИСТОВ /			
ГОСТРОИ СССР			
САНТЕХПРОЕКТ			
г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ КИЗЬВАКИНА ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЯС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			А24В044.060 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
B4	1		А24В044.038	УГОЛОК; L=590-2		
				УГОЛОК 75x75-7-ГОСТ 8509-86		
				ВСТ.3-1-ГОСТ 535-79	2	5,3 кг
B4	2		А24В044.039	ШВЕЛЕР; L=684-2		
				ШВЕЛЕР 12-ГОСТ 8240-72		
				ВСТ.3-1-ГОСТ 535-79	1	7 кг
B4	3		А24В044.041	ПЛИТА; 100-087x150-1		
				ЛИСТ 650-ГОСТ 19903-74		
				ВСТ.3-ГОСТ 14637-79	1	0,7 кг

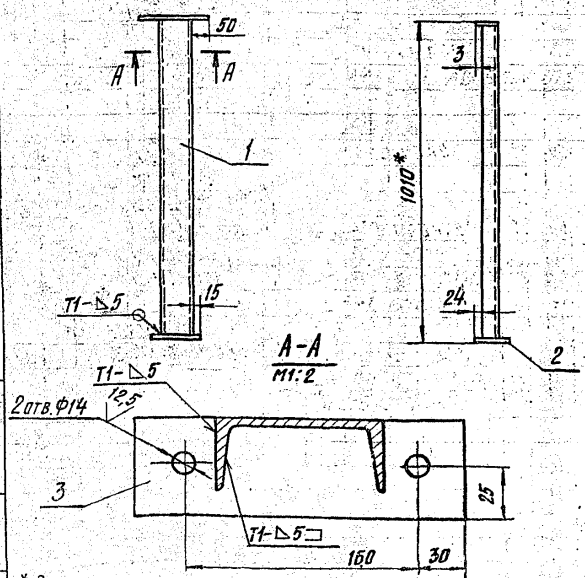
А24В044.060

ОПОРА

ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
И	203		1.5
АНСТ ЛИСТОВ /			
ГОСТРОИ СССР			
САНТЕХПРОЕКТ			
г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ КИЗЬВАКИНА ФОРМАТ А4

А24В044.070



- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. H14; ± 1/2
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5254-80

А24В044.070 СБ

ОПОРА

ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
И	12		1.10
АНСТ ЛИСТОВ /			
ГОСТРОИ СССР			
САНТЕХПРОЕКТ			
г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ КИЗЬВАКИНА ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЯС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			А24В044.070 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
B4	1		А24В044.044	ШВЕЛЕР; L=994-2,3		
				ШВЕЛЕР 12-ГОСТ 8240-72		
				ВСТ.3-1-ГОСТ 535-79	1	10,3 кг
B4	2		А24В044.045	ПЛИТА; 100-087x150-1		
				Б.Б.0-ГОСТ 19903-74		
				ЛИСТ ВСТ.3-ГОСТ 14637-79	1	0,7 кг
B4	3		А24В044.046	НАКЛАДКА; 55-074x220-1/5		
				ЛИСТ 510,0-ГОСТ 19903-74		
				ВСТ.3-ГОСТ 14637-79	1	0,9 кг

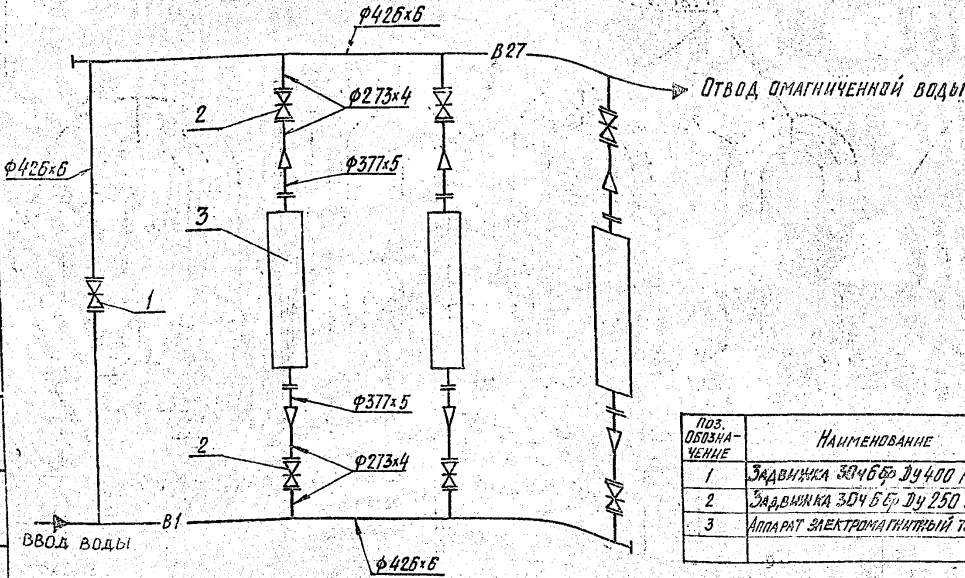
А24В044.070

ОПОРА

ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
И	12		1.10
АНСТ ЛИСТОВ /			
ГОСТРОИ СССР			
САНТЕХПРОЕКТ			
г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ КИЗЬВАКИНА ФОРМАТ А4

A24B 045.000 CT



Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	Задвижка ЗДЧ 6 Бр Ду 400 Ру 10	1	
2	Задвижка ЗДЧ 6 Бр Ду 250 Ру 10	3	
3	Аппарат электромагнитный типа АМО-200-УХЛ4	3	

A24B 045.000 СТ

УЧ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ГОД	Лист	Листов
РАЗРАБ.	ДЕЛОВАЯ	1964	1	2
ПРОФ.	КРУДИНИК			
Р.К. ГР.	КРУДИНИК			
П. СПЕЦ.	МАЙНЕРД			
И. КОНТР.	СЫВАК			
УТВ.	СЫВАК			

МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ
БМА-600
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА

Лист 1
Листов 2

САНТЕХПРОЕКТ
1964 г.

Копировал КИВАБАКИНА

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			A24B 045.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕН		
A3			A24B 045.000 СТ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА		
A4			A24B 036.000 Д	БЛОКИ МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		A24B 044.030	Трубопровода	3	
A4	2		A24B 044.070	Опора	6	
A4	3		A24B 045.010	Трубопровода	1	
A4	4		A24B 045.020	Трубопровода	1	
A4	5		A24B 045.030	Трубопровода	3	
A4	6		A24B 045.040	Опора	2	
A4	7		A24B 045.050	Опора	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	3		A24B 045.001	ПРОКЛАДКА ПАРНИК ЛОН 2 ГОСТ 481-80 φ274x1,3xφ320-1,4	12	0,09 кг
B4	5		A24B 045.002	ПРОКЛАДКА ПАРНИК ЛОН 2 ГОСТ 481-80 φ378x1,4xφ430-1,55	6	0,13 кг

A24B 045.000

БЛОК
МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ
БМА-600

Лист 1
Листов 2

САНТЕХПРОЕКТ
1964 г.

Копировал КИВАБАКИНА

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
B4	10		A24B 045.003	ПРОКЛАДКА ПАРНИК ЛОН 2 ГОСТ 481-80 φ427x1,55xφ482-1,55	2	0,16 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	11			ОПБ2-425 ГОСТ 14911-82	5	
	12			БОЛТ М12x35,35 ГОСТ 7798-70	12	
	13			БОЛТ М20x80,35 ГОСТ 7798-70	14	
	14			БОЛТ М24x100,35 ГОСТ 7798-70	12,8	
	15			ГАЙКА М12,4 ГОСТ 5915-70	12	
	16			ГАЙКА М20,4 ГОСТ 5915-70	14,4	
	17			ГАЙКА М24,4 ГОСТ 5915-70	12,8	
	18			Задвижка ЗДЧ 6 Бр Ду 250 Ру 10 ГОСТ 8437-75	6	
	19			Задвижка ЗДЧ 6 Бр Ду 400 Ру 10 ГОСТ 8437-75	1	
				<u>ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	20			Аппарат электромагнитный типа АМО-200-УХЛ4	3	Убедитесь, что аппарат установлен правильно
	21			Установка Г-15-80 МАНОМЕТРА МПН 160x10 ТКЧ-3137-70	1	
	22			Установка В-15-80 МАНОМЕТРА МТП 160x10 ТКЧ-3137-70	1	
	23			Вольтамперметр селеновый ВСА-6	3	

A24B 045.000

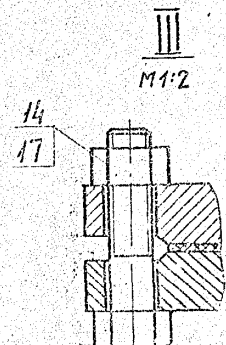
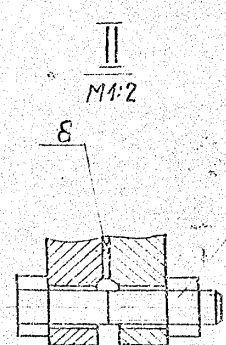
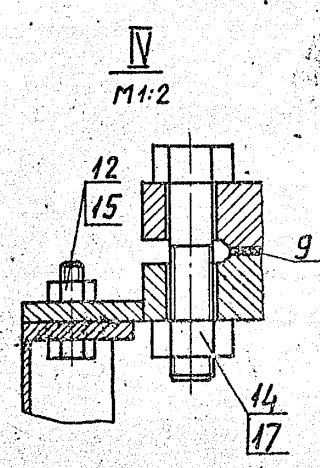
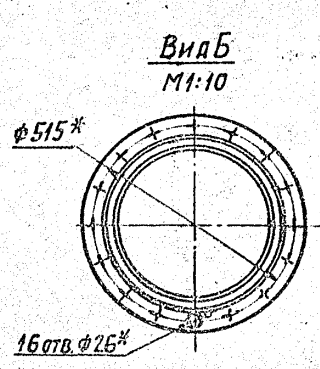
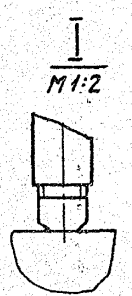
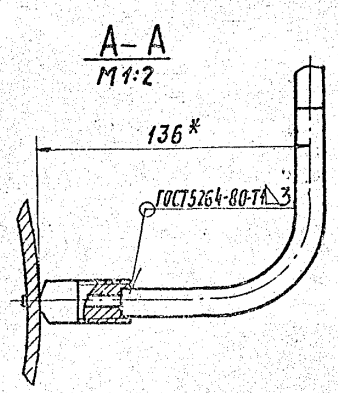
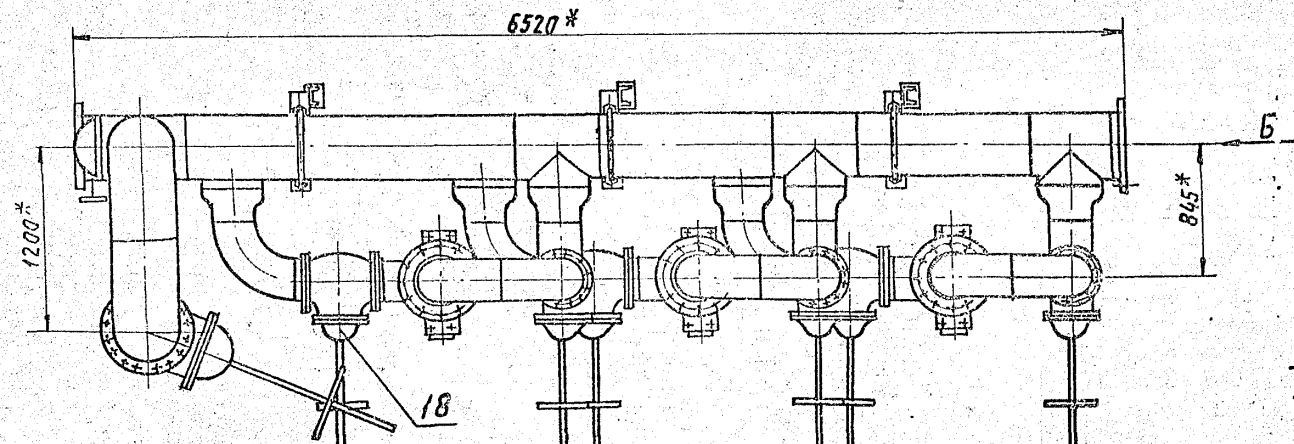
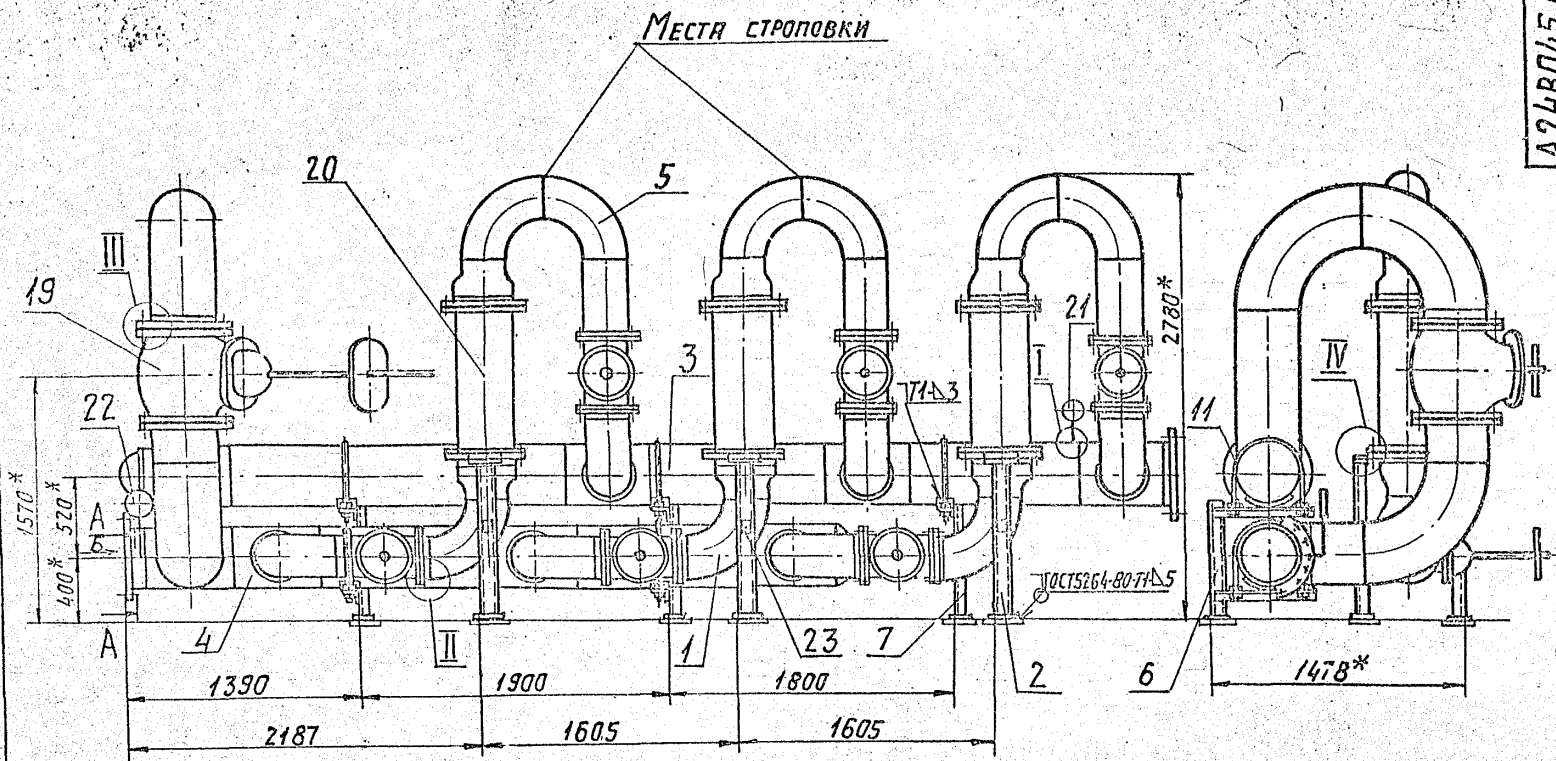
Копировал КИВАБАКИНА

Серия 5 903-0

Выпуск 6-1

Копировал КИВАБАКИНА

А24В045.000СБ



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПЯВОК.
2. $\pm \frac{1}{2}$.
3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 11534-75, КРОМЕ ШВОВ УКАЗАННЫХ НА ЧЕРТЕЖЕ.
4. КРЕПЛЕНИЕ ВЫПРЯМИТЕЛЯ ПОЗ. 23 ПРОИЗВЕСТИ НА МОНТАЖЕ БЛОКА.

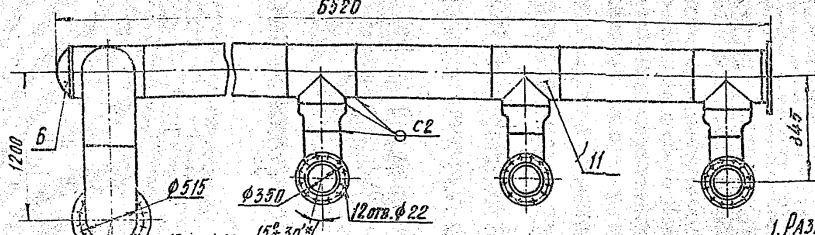
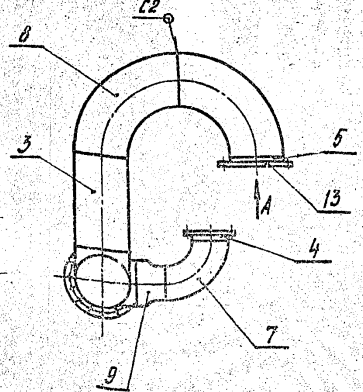
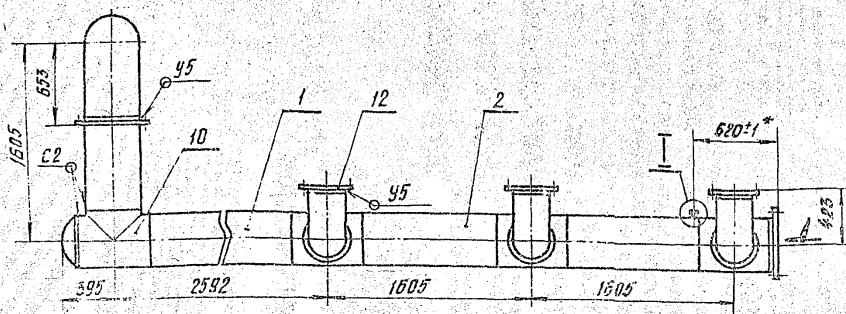
А24В045.000СБ		Лист	Масштаб
БЛОК МАГНИТНЫХ ИСПАРЯТОВ И БМА-600		5565	1:25
Институт № 1000000000000000 Разреш. БЕЛВЕСКО Дир. Г.Р. КРУПНИК Сп. Спец. ВЛАНДЕР И. Контр. РЫБИЦКАЯ УТВ. СПИВЯК		Лист 1 из 2 госстанд. ссер САНТЕХПРОЕКТ г. М. С. С.	
Копировал: ГУЖАКИНА 23056-08 63 ФОРМАТ: А2			

СЕРИЯ 5.013-10 ВЫПУСК 5-1

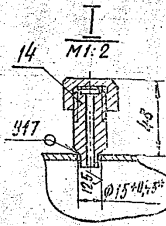
Институт № 1000000000000000

A24B 045.010 CБ

БЗ



ВИД А
М 1:15



1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК, КРОМЕ УКАЗАННЫХ ЗНАКОМ*.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 15037-80.

A24B 045.010 CБ

Трубопровод

ЛИСТ	УЧАСТКА	УЧАСТКА
И	1078,5	1:25
ЛИСТ	1	ЛИСТОВ 7
САНТЕХПРОЕКТ		
ФОРМАТ А3		

КОПИРОВАЛ КРАББАХИНА

ФОРМАТ А3

СЕРИЯ 5.803.10 ВЫПУСК 5.1

КОД	ПОС	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2		A24B 045.010 CБ	СБОРНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
64	1	A24B 045.011	ТРУБА		
			ТРУБА 426x6 ГОСТ 10704-76		
			Д. ГОСТ 10705-80		
			L=2052-4,4	1	127,5 кг
64	2	A24B 045.012	ТРУБА		
			ТРУБА 426x6 ГОСТ 10704-76		
			Д. ГОСТ 10705-80		
			L=1065-2,6	2	66,2 кг
64	3	A24B 045.013	ТРУБА		
			ТРУБА 426x6 ГОСТ 10704-76		
			Д. ГОСТ 10705-80		
			L=755-2,9	1	46,9 кг
64	4	A24B 045.014	ТРУБА		
			ТРУБА 273x4 ГОСТ 10704-76		
			Д. ГОСТ 10705-80		
			L=45-0,62	3	1,2 кг
64	5	A24B 045.015	ТРУБА		
			ТРУБА 426x6 ГОСТ 10704-76		
			Д. ГОСТ 10705-80		
			L=50-0,62	2	3,1 кг

КОД	ПОС	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
6			ЗАГЛУШКА 426x8		
			ГОСТ 17379-83	1	
7			ОТВОД 90° 273x7		
			ГОСТ 17375-83	3	
8			ОТВОД 90° 426x10		
			ГОСТ 17375-83	2	
9			ПЕРЕХОД 377x10-273x8		
			ГОСТ 17378-83	3	
10			ТРОЙНИК 426x10		
			ГОСТ 17375-83	1	
11			ТРОЙНИК 426x10-377x9		
			ГОСТ 17375-83	3	
12			ФЛАНЕЦ 1-250-10		
			ГОСТ 12620-80	3	
13			ФЛАНЕЦ 1-400-10		
			ГОСТ 12610-80	2	
			ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ		
14			УСТАНОВКА ШТУЦЕРА		
			M20x1,5-50		
			ЗКЧ-45-70	1	

A24B 045.010

Трубопровод

ЛИСТ	УЧАСТКА	УЧАСТКА
И	1	2
САНТЕХПРОЕКТ		
ФОРМАТ А4		

КОПИРОВАЛ КРАББАХИНА

ФОРМАТ А4

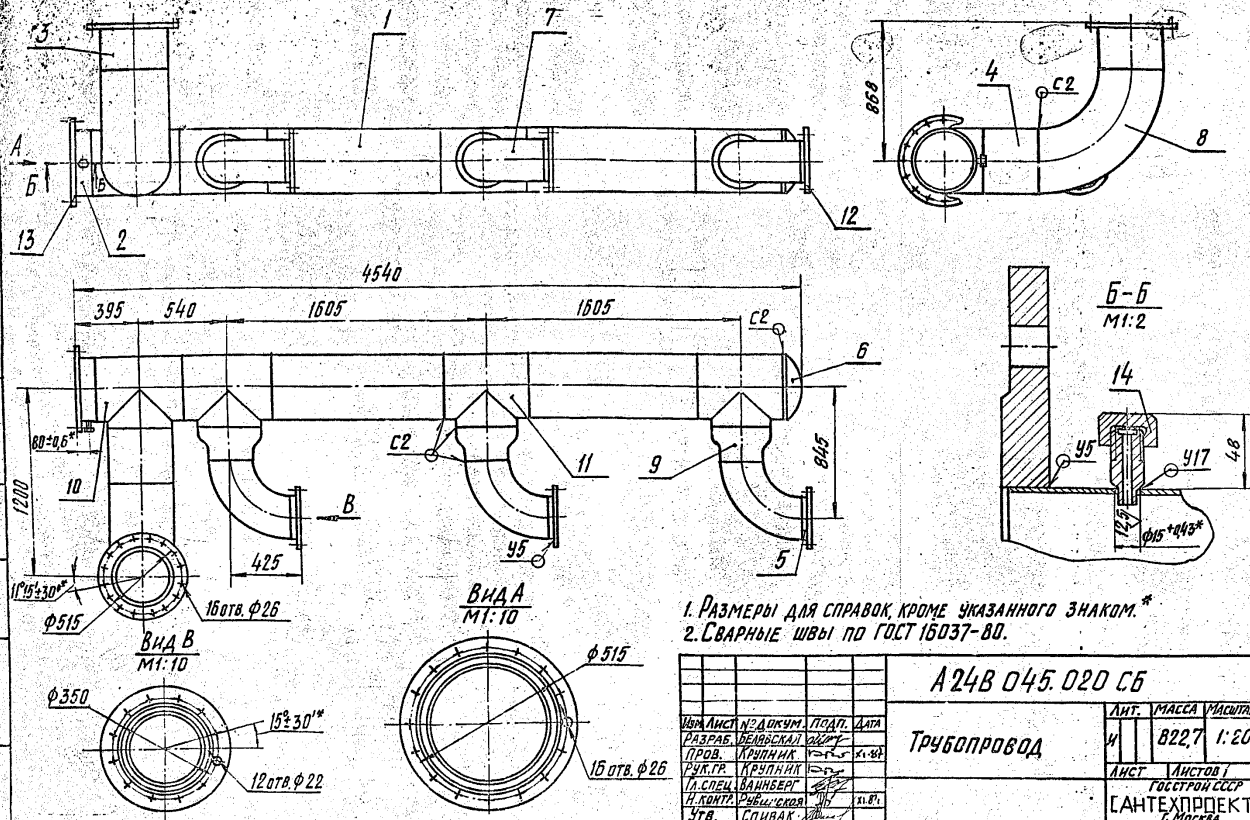
A24B 045.010

Лист 2

КОПИРОВАЛ КРАББАХИНА

ФОРМАТ А4

A24B 045.020C6



1. Размеры для справок, кроме указанного знаком *
2. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

A24B 045.020 C6

Трубопровод

Изм	Лист	№ док-м	Подп.	Дата	Лист	Масса	Формат
					4	8227	1:20
Разраб.	И.С.Евсеев	Крулиник	И.С.Евсеев	18.8	Лист	Листов	ГОСТРОИ СССР
Пров.	Крулиник	И.С.Евсеев	И.С.Евсеев	18.8	САНТЕХПРОЕКТ		
Чтв.	Спивак	И.С.Евсеев	И.С.Евсеев	18.8	г. Москва		

Копировал Кульбакина ФОРМАТ А3

ФОРМАТ	КОЛ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		А3	A24B 045.020C6	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		Б4	1 A24B 045.012	ТРУБА		
				426x6 ГОСТ10704-76		
				Труба Д. ГОСТ10705-80		
				L=1065-2,6	2	66,2 кг
		Б4	2 A24B 045.018	ТРУБА		
				426x6 ГОСТ10704-76		
				Труба Д. ГОСТ10705-80		
				L=122-1,0	1	7,6 кг
		Б4	3 A24B 045.019	ТРУБА		
				426x6 ГОСТ10704-76		
				Труба Д. ГОСТ10705-80		
				L=265-1,3	1	16,5 кг
		Б4	4 A24B 045.021	ТРУБА		
				426x6 ГОСТ10704-76		
				Труба Д. ГОСТ10705-80		
				L=350-1,4	1	21,7 кг
		Б4	5 A24B 045.022	ТРУБА		
				273x4 ГОСТ10704-76		
				Труба Д. ГОСТ10705-80		
				L=47-0,62	3	1,2 кг

A24B 045.020

Трубопровод

Изм	Лист	№ док-м	Подп.	Дата	Лист	Масса	Формат
					1		А4
Разраб.	И.С.Евсеев	Крулиник	И.С.Евсеев	18.8	Лист	Листов	ГОСТРОИ СССР
Пров.	Крулиник	И.С.Евсеев	И.С.Евсеев	18.8	САНТЕХПРОЕКТ		
Чтв.	Спивак	И.С.Евсеев	И.С.Евсеев	18.8	г. Москва		

Копировал Кульбакина ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	КОЛ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		Б		Заглушка 426x8		
				ГОСТ17379-83	1	
		7		Отвод 90° 273x7		
				ГОСТ17375-83	3	
		8		Отвод 90° 426x10		
				ГОСТ17375-83	1	
		9		Переход 377x10-273x8		
				ГОСТ17378-83	3	
		10		Тройник 426x10		
				ГОСТ17376-83	1	
		11		Тройник 426x10-377x9		
				ГОСТ17376-83	3	
		12		Фланец 1-250-10		
				ГОСТ12820-80	3	
		13		Фланец 1-400-10		
				ГОСТ12820-80	2	
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		14		Установка штуцера		
				M20x1,5-50		
				ЗКЧ-45-70	1	

A24B 045.020

Изм	Лист	№ док-м	Подп.	Дата	Лист	Масса	Формат
					2		А4
Разраб.	И.С.Евсеев	Крулиник	И.С.Евсеев	18.8	Лист	Листов	ГОСТРОИ СССР
Пров.	Крулиник	И.С.Евсеев	И.С.Евсеев	18.8	САНТЕХПРОЕКТ		
Чтв.	Спивак	И.С.Евсеев	И.С.Евсеев	18.8	г. Москва		

Копировал Кульбакина ФОРМАТ А4

Выпуск 3-1

Серия 5 003-10

ИЗДАНИЕ

ИЗДАНИЕ

ФОРМАТ	КОЛ-ВО ЛИСТОВ	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			A24B 045.030 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		A24B 045.025	ТРУБА ТРУБА 273x4 ГОСТ16704-76 Д. ГОСТ10705-80 L=467-1,55	1	12,4 кг
Б4	2		A24B 045.026	ТРУБА ТРУБА 377x9 ГОСТ16704-76 Д. ГОСТ10705-80 L=47-0,62	1	2,2 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				ОТВОД 90° 273x7 ГОСТ 17375-83	2	
				ПЕРЕХОД 377x10-273x8 ГОСТ 17378-83	1	
				ФЛАНЕЦ 1-250-10 ГОСТ 12820-80	1	
				ФЛАНЕЦ 1-370-16 ГОСТ 12820-80	1	

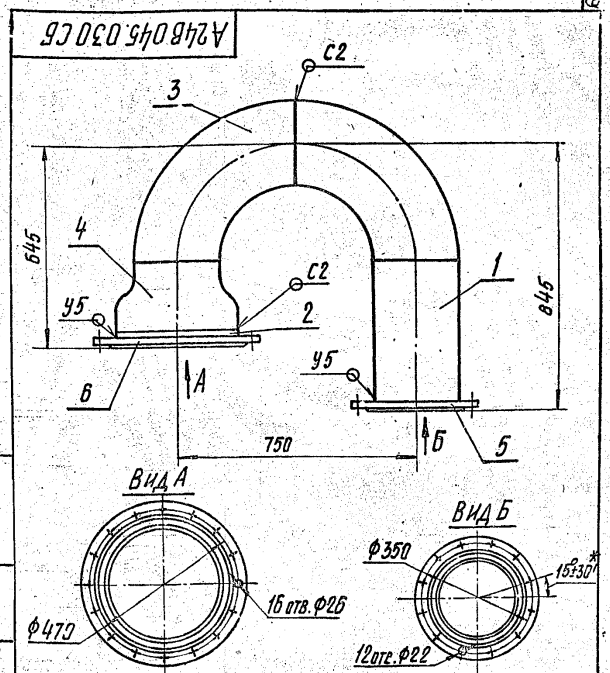
A24B 045.030

Трубопровод

Копировал Кульбаккина

АНТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
ИТ 1
ГОСТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4



ИЗМЕН. ПОДА. И ДАТА ВЗАИМ. ИЗМЕН. И ДАТА ПОДА. И ДАТА

A24B 045.030 СБ

Трубопровод

Копировал Кульбаккина

АНТ. МАССА МАСШТАБ
ИТ 1 129,7 1:10
ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГОСТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	КОЛ-ВО ЛИСТОВ	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			A24B 045.040 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		A24B 045.027	Стойка ШВЕЙМЕР 12-ГОСТ 6240-72 В Ст.3-1-ГОСТ535-79 L=710-2,0	1	7,4 кг
Б4	2		A24B 045.028	Уголок Уголок 75x75-7-ГОСТ8009-86 В Ст.3-1-ГОСТ535-79 L=650-2,0	2	5,2 кг
Б4	3		A24B 045.029	Основание Лист 5 6,2 ГОСТ19903-74 В Ст.3 ГОСТ14637-79 100-0,67x150-1,0	1	0,7 кг

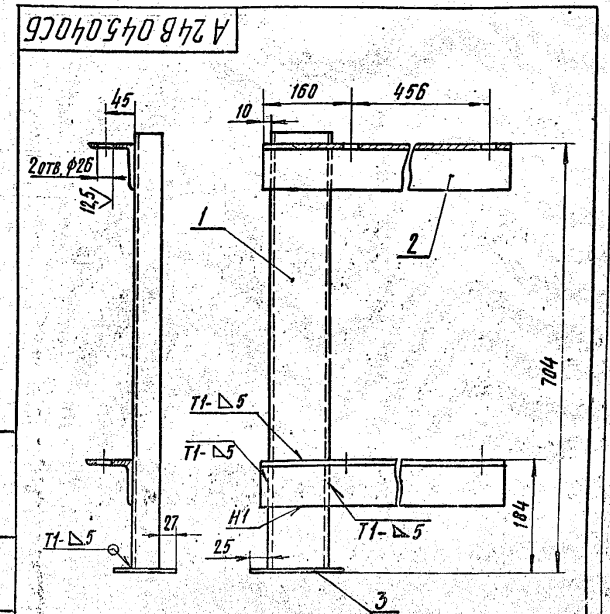
A24B 045.040

Опора

Копировал Кульбаккина

АНТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
ИТ 1
ГОСТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4



ИЗМЕН. ПОДА. И ДАТА ВЗАИМ. ИЗМЕН. И ДАТА ПОДА. И ДАТА

A24B 045.040 СБ

Опора

Копировал Кульбаккина

АНТ. МАССА МАСШТАБ
ИТ 1 10,5 1:5
ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГОСТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4