

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 5.903-3

ВАКУУМНЫЕ ДЕАЭРАТОРЫ  
И ВОДОСТРУЙНЫЕ ЭЖЕКТОРЫ

Выпуск 1-7

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР**

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать VII 1955 г.

Заказ № 7193 Тираж 400 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА /ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.903-3

ВАКУУМНЫЕ ДЕАЭРАТОРЫ  
И ВОДОСТРУЙНЫЕ ЭЖЕКТОРЫ

ВЫПУСК 1-7

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ УЗЛОВ И ДЕТАЛЕЙ

ВАКУУМНЫЙ ДЕАЭРАТОР ДВ-150  
С ОХЛАДИТЕЛЕМ ВЫПАРА ОВВ-16

Разработаны  
проектным институтом  
„ЛАТГИПРОПРОМ“

Утверждены и введены в действие  
НПО ЦКТИ  
с 01 апреля 1982 г.  
Указание № 24.1 от 29.12.81г.

Главный инженер института *В.Ф. Обчаров* /В.Ф. Обчаров/  
Главный инженер проекта *А.П. Думан* /А.П. Думан/

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	№ стр.
21.08.00.000	Деаэратор АВ-150 с охладителем выпара ДВВ-16	2
21.08.01.000СВ	Сборочный чертёж	3
21.08.01.000	Деаэратор вакуумный ДВ-150	2
21.08.01.000СВ	Сборочный чертёж	4
21.08.01.100	Карлус нижний	5
21.08.01.100СВ	Сборочный чертёж	5
21.08.01.101	Карлус	5
21.08.01.102	Кальца	6
21.08.01.103	Накладная	6
21.08.01.110	Плота	6
21.08.01.110СВ	Сборочный чертёж	6
21.08.01.111	Лист накладной	7
21.08.01.112	Плита	7
21.08.01.113	Касынка	7
21.08.01.200	Карлус верхний	7
21.08.01.200СВ	Сборочный чертёж	8
21.08.01.201	Карлус	8
21.08.01.202	Касынка	8
21.08.01.210	Скаба	8
21.08.01.210СВ	Сборочный чертёж	9
21.08.01.211	Лист накладной	9
21.08.01.212	Крюк	9
21.08.01.300	Бардабажное устройство (лист1)	9
21.08.01.300	Бардабажное устройство (лист2)	10
21.08.01.300СВ	Сборочный чертёж	10
21.08.01.302	Днище	10
21.08.01.301	Лист бардабажный	11
21.08.01.303	Труба переливная	11
21.08.01.304	Редра	11
21.08.01.310	Труба переливная	12
21.08.01.310СВ	Сборочный чертёж	12
21.08.01.311	Труба	12
21.08.01.320	Крестовина	12
21.08.01.320СВ	Сборочный чертёж	13
21.08.01.400	Тарелка переливная	13
21.08.01.400СВ	Сборочный чертёж	13
21.08.01.401	Лист переливной	13

Выпуск 1-7  
Серия 5-903-3

Содержание альбома

Продолжение

Обозначение	Наименование	№ стр.
21.08.01.402	Обечайка	14
21.08.01.500	Тарелка дырчатая	14
21.08.01.500СВ	Сборочный чертёж	14
21.08.01.502	Кальца	14
21.08.01.501	Лист дырчатый	15
21.08.01.503	Кальца	15
21.08.01.600	Отбойник	15
21.08.01.600СВ	Сборочный чертёж	16
21.08.01.700	Крышка	16
21.08.01.700СВ	Сборочный чертёж	16
21.08.01.701	Крышка	16
21.08.01.800	Коллектор	17
21.08.01.800СВ	Сборочный чертёж	17
21.08.01.801	Заглушка	17
21.08.02.000	Охладитель выпара ДВВ-16	18
21.08.02.000СВ	Сборочный чертёж	19
21.08.02.001	Пракладка	18
21.08.02.100	Охладитель	18
21.08.02.100СВ	Сборочный чертёж	20
21.08.02.101	Карлус	18
21.08.02.102	Патрубок	21
21.08.02.103	Патрубок	21
21.08.02.104	Патрубок	21
21.08.02.105	Змеевик	21
21.08.02.106	Дно	22
21.08.02.107	Лапа	22
21.08.02.110	Каркас	22
21.08.02.110СВ	Сборочный чертёж	23
21.08.02.111	Фланец	23
21.08.02.112	Перегородка	22
21.08.02.113	Лабитель	24
21.08.02.200	Камера	24
21.08.02.200СВ	Сборочный чертёж	24
21.08.02.201	Карлус камеры	24

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
22	21.08.00.000СВ	Сборочный чертёж		
		Сборочные единицы		
11	1	21.08.01.000	Деаэратор вакуумный ДВ-150	1
11	2	21.08.02.000	Охладитель выпара ДВВ-16	1

Выпуск 1-7  
Серия 5-903-3

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
22	21.08.01.000СВ	Сборочный чертёж		
		Сборочные единицы		
11	1	21.08.01.100	Карлус нижний	1
11	2	21.08.01.200	Карлус верхний	1
11	3	21.08.01.300	Бардабажное устройство	1
11	4	21.08.01.400	Тарелка переливная	1
11	5	21.08.01.500	Тарелка дырчатая	1
11	6	21.08.01.600	Отбойник	1
11	7	21.08.01.700	Крышка	1
11	8	21.08.01.800	Коллектор	1

21.08.00.000

Деаэратор ДВ-150 с охладителем выпара ДВВ-16

Лит. Лист Листов

ЛАТГИПРОПРОМ

формат 11

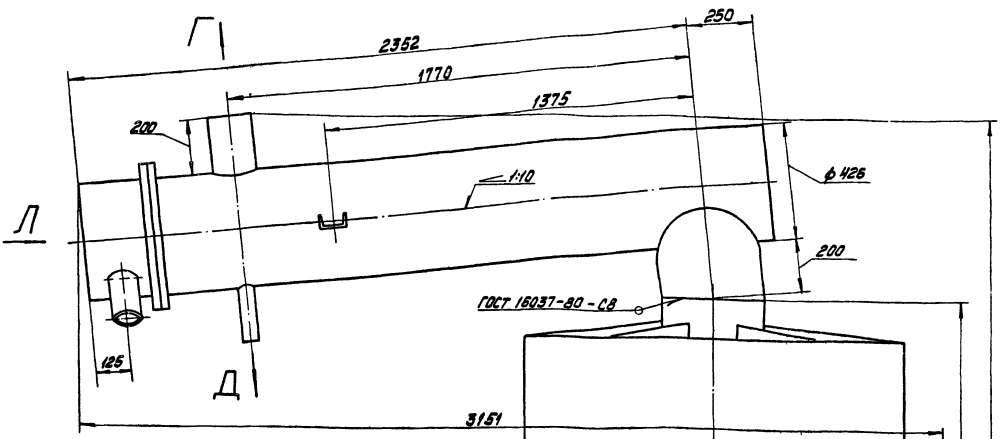
21.08.01.000

Деаэратор вакуумный ДВ-150

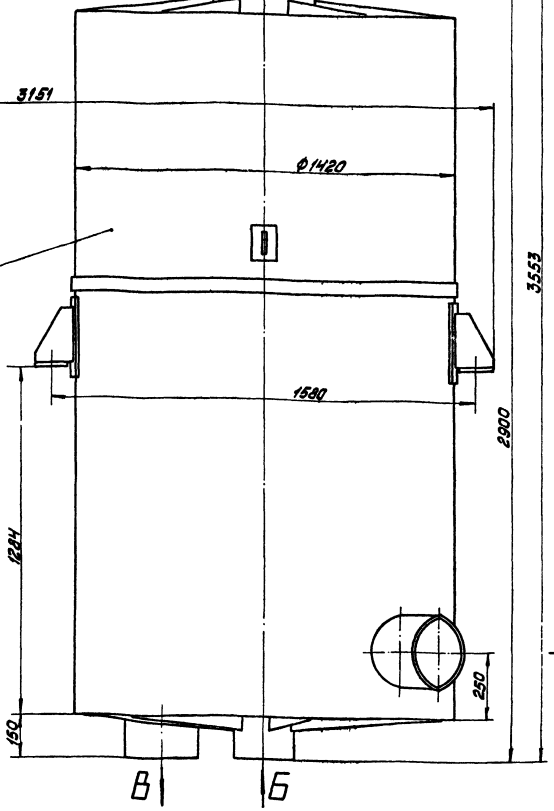
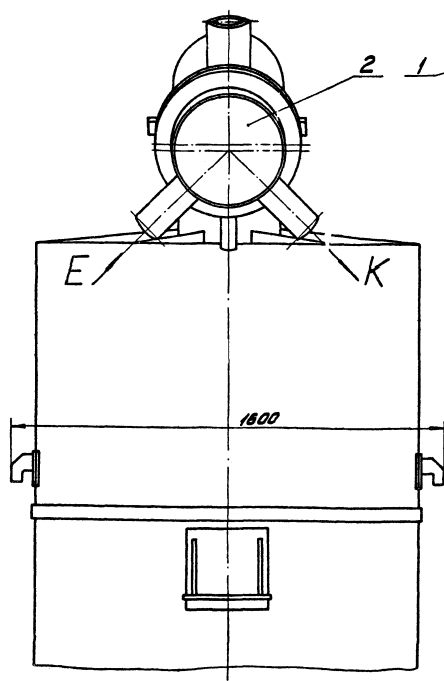
Лит. Лист Листов

ЛАТГИПРОПРОМ

формат 11



Вид Л



Размеры для справок

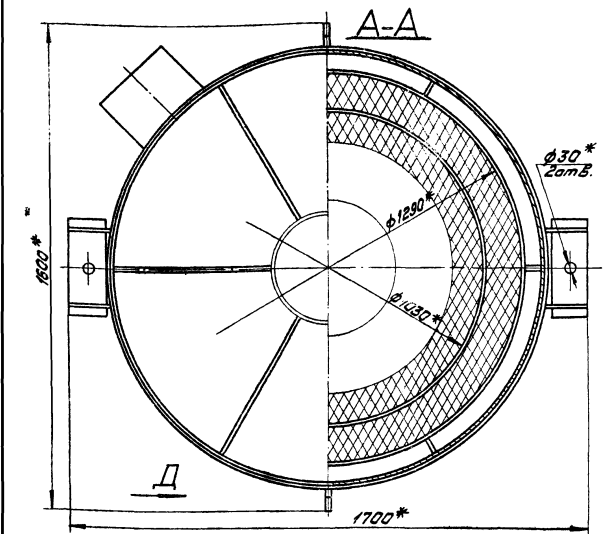
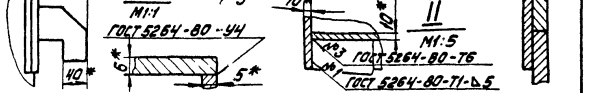
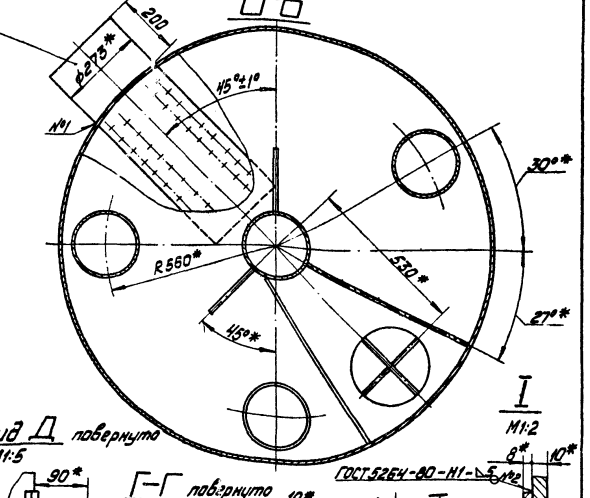
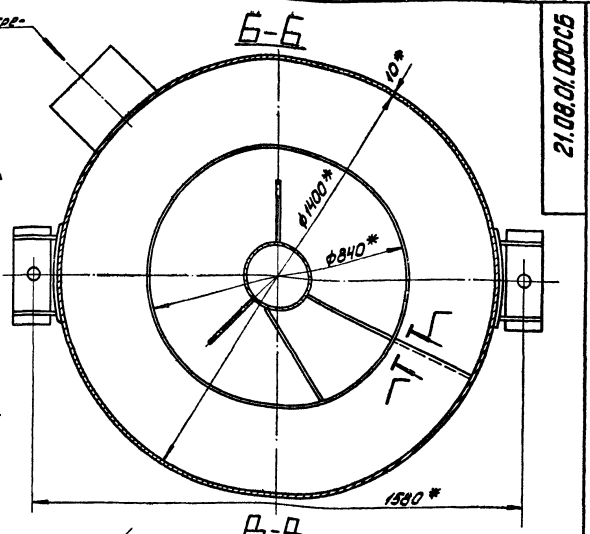
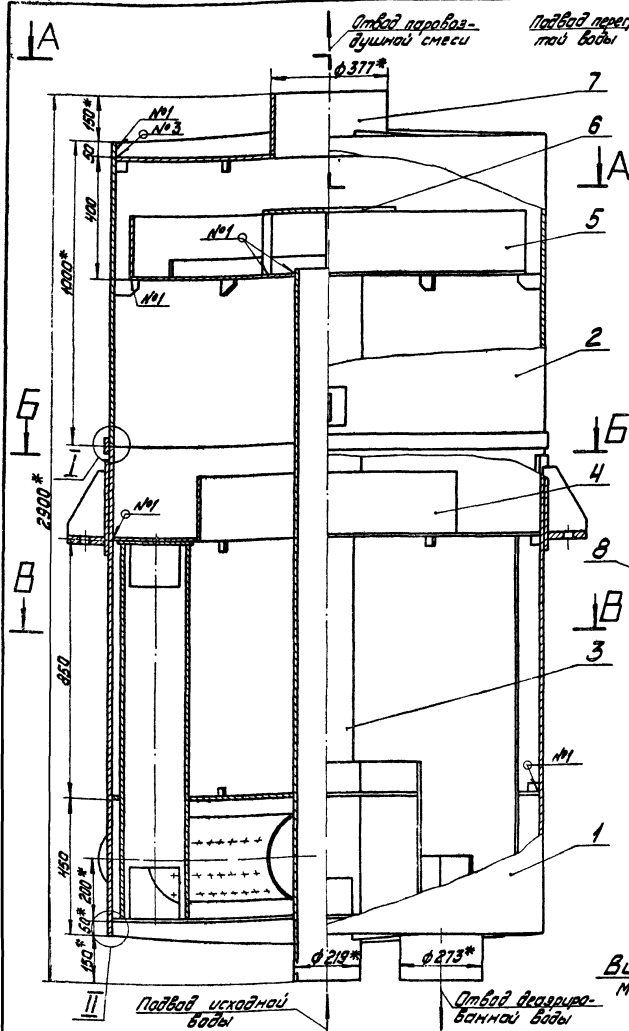
Экспликация штуцеров

Индекс	Наименование	Дн, мм
А	Подвод перегретой воды	273
Б	Подвод исходной воды	219
В	Отвод обезгазированной воды	273
Г	Отсос воздуха	159
Д	Отвод конденсата	57
Е	Вход воды	108
К	Отвод воды	108

				<b>21.08.00.000СБ</b>	
Изм. лист	№ докум.	Исполн.	Место	Деаэратор ДВ-150	Лист
Разработ.	Эксплуат.	Провер.	Материал	с охладителем	Масса
Проект.	Наименов.	Эксплуат.	Материал	выпара ДВВ-16.	1:10
И. спец.	С. проект.	С. исполн.	С. место	Сборочный чертеж.	Лист
И. кат.	С. исполн.	С. исполн.	С. место		Листов 1
И. м.п.	С. исполн.	С. исполн.	С. место		
И. м.п.	С. исполн.	С. исполн.	С. место		
				<b>ЛАТГИПРОПРОМ</b>	

Стр. 1 из 3 Выпуск 1-7

21.08.01.000С6



**Технические требования**

1. Материал, изготовление и сварка по ОСТ 26-291-79.
2. \*Размеры для справок.
3. Незначительные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1}{10}$ .
4. Торники должны быть установлены строго горизонтально, отклонения от горизонтального положения не более 2 мм.
5. Аппарат окрасить снаружи в два слоя грунтом ГФ-020 по ТУ 10-1642-77 или лаком БТ-877 по ГОСТ 5831-79.
6. Контроль качества сварных соединений:
  - а) внешний осмотр и измерения;
  - б) гидравлическое испытание.
7. Погрузка и крепление аппарата при перевозке на железном дорогам Союза ССР, ТУ погрузки и крепления грузов, МПС 1969г.
8. В период транспортировки и хранения все отверстия в штуцерах должны быть защищены от механических повреждений и попадания в сосуд влаги, пыли.
9. Деаэратор должен соответствовать ГОСТ 16860-77.
10. Аппарат не подлежит ведению Госгортехнадзора.
11. Настоящий чертёж разработан взамен чертежа Черновицкого машиностроительного завода В-33487 на основании технического проекта ЦКТИ имени И.И.Павлунова № 0-5365.

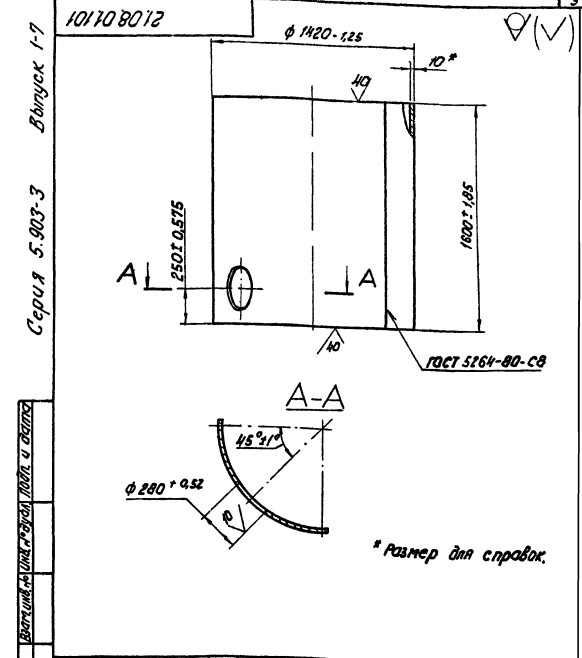
**Техническая характеристика**

Давление рабочее, абсолютное, кгс/см<sup>2</sup> 0,075 ± 0,5  
 Температура, °С 40 ± 80  
 Средства вода, пар  
 Емкость, м<sup>3</sup> 3,8  
 Давление пробное при гидравлическом испытании, избыточное, кгс/см<sup>2</sup> 2

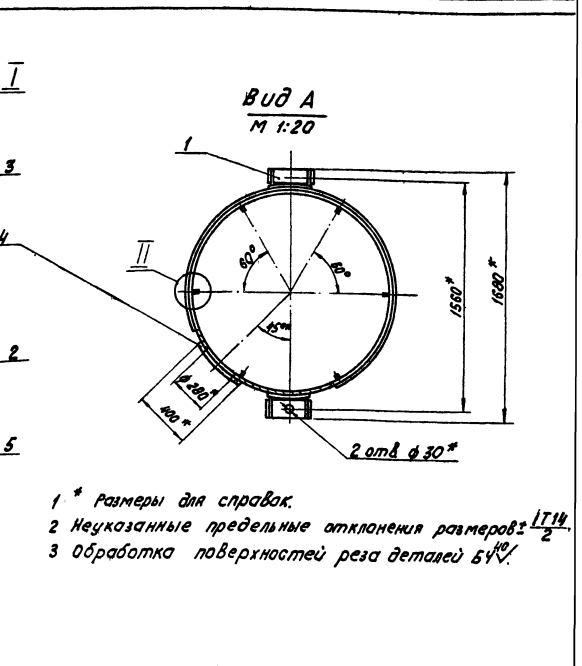
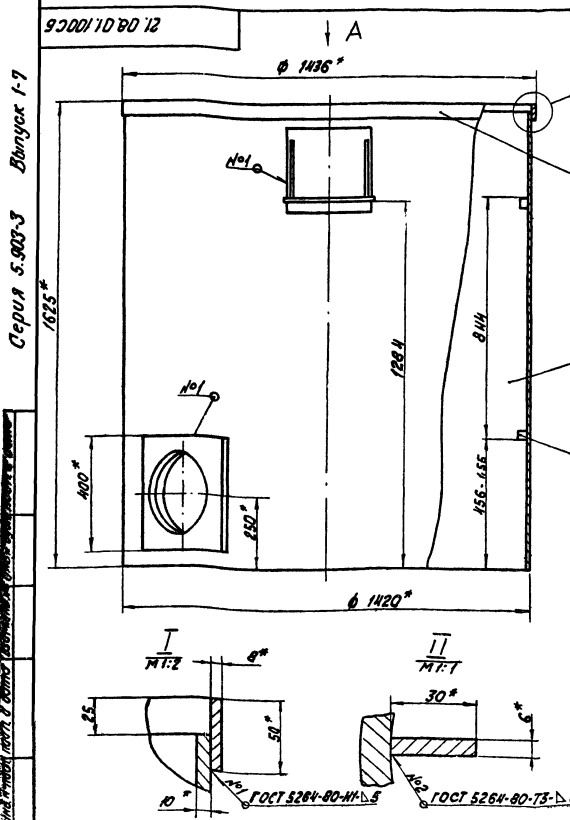
21.08.01.000 С6

					21.08.01.000 С6			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Деаэратор вакуумный ДВ-150. Сборочный чертёж.	Лист	Масса	Укрупн.
Взаим.	Знаменит	159	1979				1744	1:10
Пров.	Колмеч	Колмеч	1979					
Л. спец.	Солонцов	Солонцов				Лист	Листов	
И. катод	Катков	Катков						
Утв.	Попов	Попов						

Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
12		21.08.01.100 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
И	1	21.08.01.110	Опора	2	
			Детали		
И	2	21.08.01.101	Корпус	1	
И	3	21.08.01.102	Кольцо	1	
И	4	21.08.01.103	Накладка	1	
И	5	21.08.01.104	Упор		
Лист 6 ГОСТ 19903-74 12x13 ГОСТ 7330-77 30 ± 0,8 x 30 ± 0,8 мм 12 0,05кг					
21.08.01.100					
Корпус нижний			Лит	Лист	Листов
			Л	10	7
			ЛАТГИПРОПРОМ		
			Формат 118		



21.08.01.101				
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Листов
Корпус			Лит.	Масса (кг)
				55,6 1:20
			Лист	Листов
			10	7
			ЛАТГИПРОПРОМ	
			Формат 118	



- \* Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров ± 1/14.
- Обработка поверхностей реза деталей 6H/10.

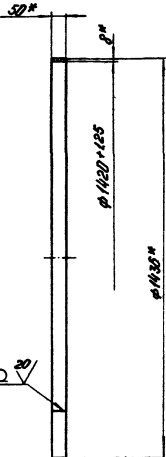
21.08.01.100 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Листов
Корпус нижний			Лит.	Масса (кг)
Сборочный чертеж				61,22 1:10
			Лист	Листов
			10	7
			ЛАТГИПРОПРОМ	
			Формат 127	

Серия 5.903-3 Выпуск 1-7

Серия 5.903-3 Выпуск 1-7

21.08.01.102

0(V)



ГОСТ 5264-80-С1

\* Размеры для справок.

21.08.01.102

Короб

Лист	Колос	Масштаб
	1409	1:10
Лист	Листов	1

Литера 8\*50 ГОСТ 103-75  
12\*13 ГОСТ 13949-75

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 11А

№ п/п	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
И		21.08.01.110СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
И	1	21.08.01.111	Лист подкладной	1	
И	2	21.08.01.112	Литва	1	
И	3	21.08.01.113	Косынка	2	

21.08.01.110

Опора

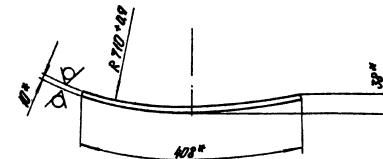
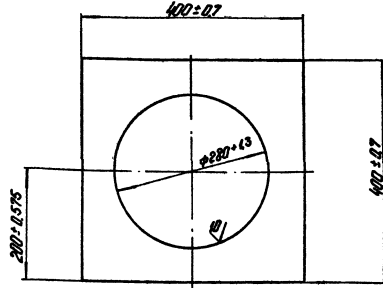
Лист	Лист	Листов

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 11Б

21.08.01.103

0(V)



\* Размеры для справок.

21.08.01.103

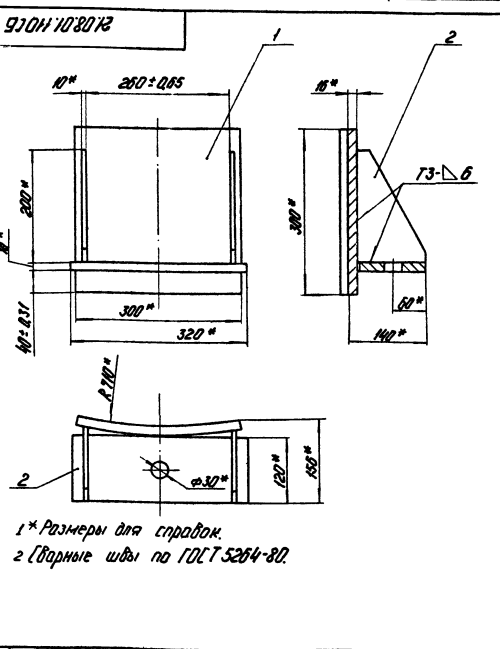
Накладка

Лист	Колос	Масштаб
	798	1:5
Лист	Листов	1

Литр 10 ГОСТ 19903-74  
8.1м.3.103.10.114.037-79

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 11Б



1\* Размеры для справок.  
2 [Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

21.08.01.110СБ

Опора  
Сборочный чертёж.

Лист	Колос	Масштаб
	1497	1:5
Лист	Листов	1

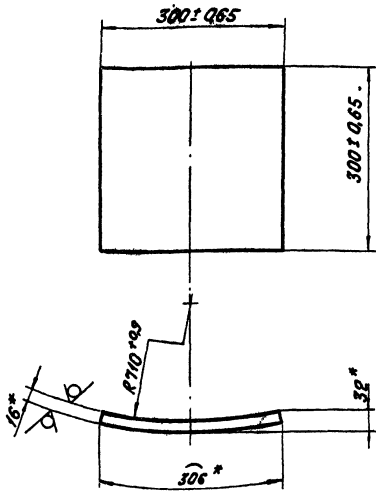
ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 11Б



111708012

40 (V)



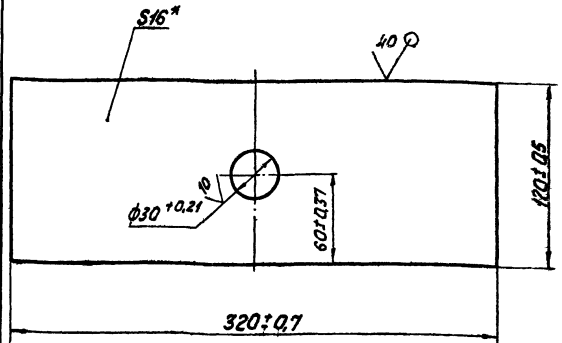
\* Размеры для справок.

21.08.01.111

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Провер.	Инженер	Контр.	Лист	11,53	1:5
Пров.	Зачеканен	Специалист	Инженер	Инженер	Лист	Листов	
Ил. спец.	Суданова	Хорова	Инженер	Инженер	Лист	16 ГОСТ 19903-74	
И.контр.	Колмен	Сидорова	Инженер	Инженер	Лист	в Ст 3 сп 3 ГОСТ 14637-75	
И.т.в.	Полов	Сидорова	Инженер	Инженер	Лист	ЛАТГИПРОПРОМ	
Формат 118							

211108012

40 (V)



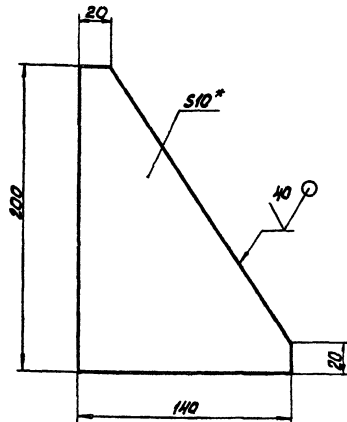
\* Размер для справок.

21.08.01.112

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Провер.	Инженер	Контр.	Лист	4,74	1:2
Пров.	Зачеканен	Специалист	Инженер	Инженер	Лист	Листов	
Ил. спец.	Суданова	Хорова	Инженер	Инженер	Лист	16 ГОСТ 19903-74	
И.контр.	Колмен	Сидорова	Инженер	Инженер	Лист	в Ст 3 сп 3 ГОСТ 14637-75	
И.т.в.	Полов	Сидорова	Инженер	Инженер	Лист	ЛАТГИПРОПРОМ	
Формат 118							

211080113

40 (V)



1\* Размер для справок.

2 Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\frac{IT14}{2}$

21.08.01.113

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Провер.	Инженер	Контр.	Лист	1,35	1:2
Пров.	Зачеканен	Специалист	Инженер	Инженер	Лист	Листов	
Ил. спец.	Суданова	Хорова	Инженер	Инженер	Лист	10 ГОСТ 19903-74	
И.контр.	Колмен	Сидорова	Инженер	Инженер	Лист	в Ст 3 сп 3 ГОСТ 14637-75	
И.т.в.	Полов	Сидорова	Инженер	Инженер	Лист	ЛАТГИПРОПРОМ	
Формат 118							

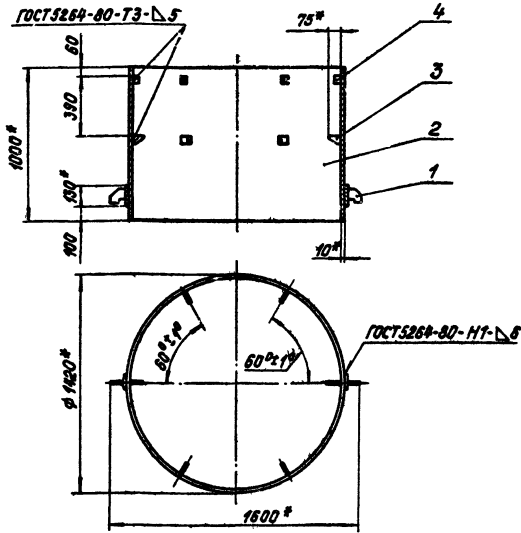
Серия 5.903-3 Выпуск 1-7

№ докум.	Лист	№ докум.	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
И	1	21.08.01.200 СБ	Сборочный чертеж		
Сборочные единицы					
И	1	21.08.01.210	Скоба	2	
детали					
И	2	21.08.01.201	Корпус	1	
И	3	21.08.01.202	Косынка	6	
И	4	21.08.01.203	Косынка		
Лист 6 ГОСТ 19903-74 12x15 ГОСТ 1350-77					
				6	0,05кг

21.08.01.203

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Провер.	Инженер	Контр.	Лист		
Пров.	Зачеканен	Специалист	Инженер	Инженер	Лист	Листов	
Ил. спец.	Суданова	Хорова	Инженер	Инженер	Лист	10 ГОСТ 19903-74	
И.контр.	Колмен	Сидорова	Инженер	Инженер	Лист	в Ст 3 сп 3 ГОСТ 14637-75	
И.т.в.	Полов	Сидорова	Инженер	Инженер	Лист	ЛАТГИПРОПРОМ	
Формат 118							

21.08.01.200 СБ



1. \*Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: IT12/2.

3. Обработка поверхностей реза деталей Б4.

21.08.01.200 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Корпус верхний Сборочный чертёж	Лист	Масса	Усиление	
							352,15	1:20	
						Лист	Листов	7	

Л. спец. Сулянов С.И.  
И. контр. Колтев С.И.  
И. экз. Попов В.В.

Л. спец. Сулянов С.И.  
И. контр. Колтев С.И.  
И. экз. Попов В.В.

Л. спец. Сулянов С.И.  
И. контр. Колтев С.И.  
И. экз. Попов В.В.

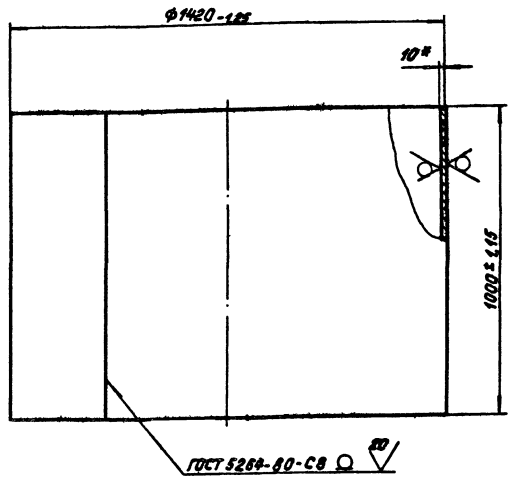
Л. спец. Сулянов С.И.  
И. контр. Колтев С.И.  
И. экз. Попов В.В.

ЛАТГИПРОПРОМ

формат ИВ

40 (✓) (✓)

21.08.01.201



\* Размер для справок.

21.08.01.201

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Корпус	Лист	Масса	Усиление	
							347,73	1:10	
						Лист	Листов	7	

Л. спец. Сулянов С.И.  
И. контр. Колтев С.И.  
И. экз. Попов В.В.

Л. спец. Сулянов С.И.  
И. контр. Колтев С.И.  
И. экз. Попов В.В.

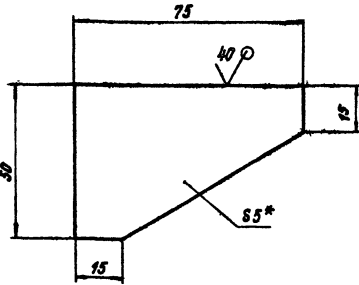
Л. спец. Сулянов С.И.  
И. контр. Колтев С.И.  
И. экз. Попов В.В.

Л. спец. Сулянов С.И.  
И. контр. Колтев С.И.  
И. экз. Попов В.В.

ЛАТГИПРОПРОМ

формат ИВ

21.08.01.202



1. \*Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: IT12/2.

21.08.01.202

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Косынка	Лист	Масса	Усиление	
							0,13	1:1	
						Лист	Листов	7	

Л. спец. Сулянов С.И.  
И. контр. Колтев С.И.  
И. экз. Попов В.В.

Л. спец. Сулянов С.И.  
И. контр. Колтев С.И.  
И. экз. Попов В.В.

Л. спец. Сулянов С.И.  
И. контр. Колтев С.И.  
И. экз. Попов В.В.

Л. спец. Сулянов С.И.  
И. контр. Колтев С.И.  
И. экз. Попов В.В.

ЛАТГИПРОПРОМ

формат ИВ

Выпуск 1-1

Серия 5.903-3

Л. спец. Сулянов С.И.  
И. контр. Колтев С.И.  
И. экз. Попов В.В.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол	Примечания
<b>Документация</b>								
11		21.08.01.210 СБ			Сборочный чертёж			
<b>детали</b>								
11	1	21.08.01.211			Лист подкладной		1	
11	2	21.08.01.212			Крышка		1	
<b>Л. спец. Сулянов С.И. И. контр. Колтев С.И. И. экз. Попов В.В.</b>								

21.08.01.210

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Скоба	Лист	Масса	Усиление	
						Лист	Листов	7	

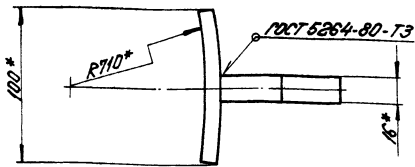
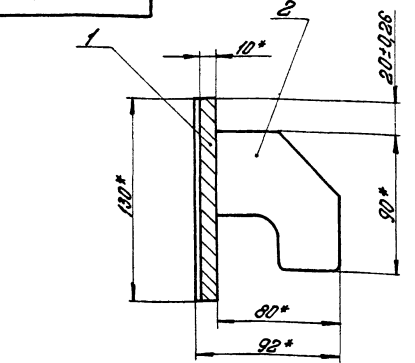
Л. спец. Сулянов С.И.  
И. контр. Колтев С.И.  
И. экз. Попов В.В.

Л. спец. Сулянов С.И.  
И. контр. Колтев С.И.  
И. экз. Попов В.В.

ЛАТГИПРОПРОМ

формат ИВ

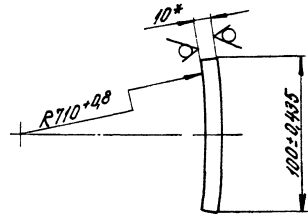
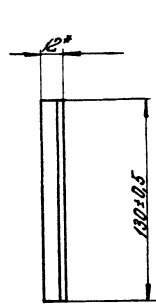
21.08.01.210 СБ



\*Размеры для справок.

				21.08.01.210 СБ		
Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Масштаб	Листов	Всего
1	1			1:5	1	1
Склад.				Листов 1		
Сборочный чертеж				Лист 1		
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				Формат 118		

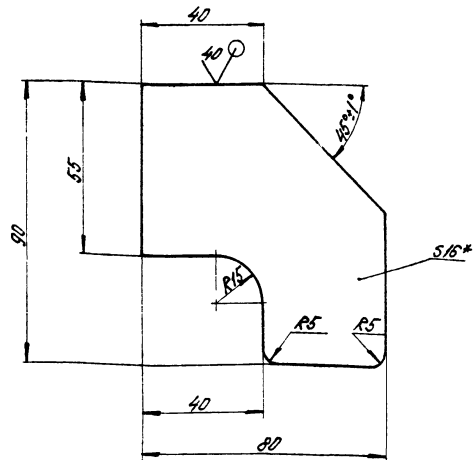
21.08.01.211



\*Размер для справок.

				21.08.01.211		
Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Масштаб	Листов	Всего
1	1			1:3	1	1
Лист подкладной.				Лист 1		
				Лист 10 ГОСТ 19903-74 Вот.З.сп.З.ГОСТ 14637-79		
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				Формат 118		

21.08.01.212



1\*Размер для справок.

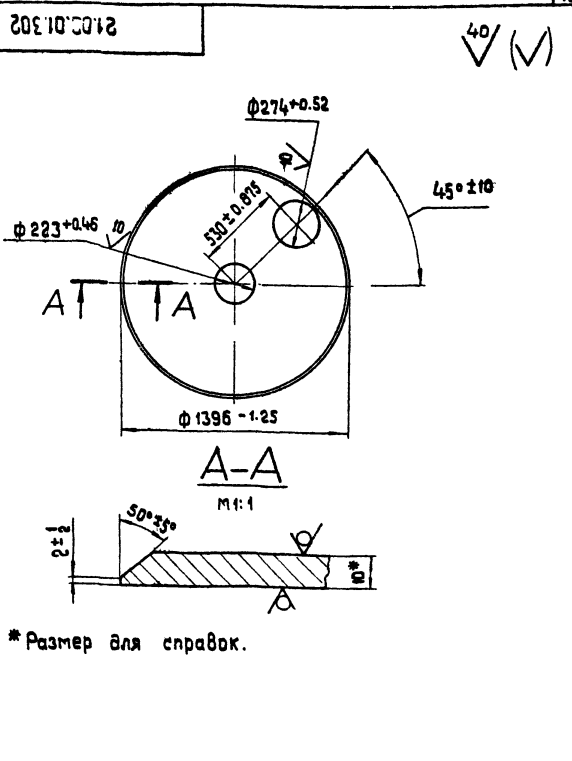
2.Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2.

				21.08.01.212		
Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Масштаб	Листов	Всего
1	1			1:1	1	1
Крюк.				Листов 1		
Лист 16 ГОСТ 19903-74 Вот.З.сп.З.ГОСТ 14637-79				ЛАТГИПРОПРОМ		
				Формат 118		

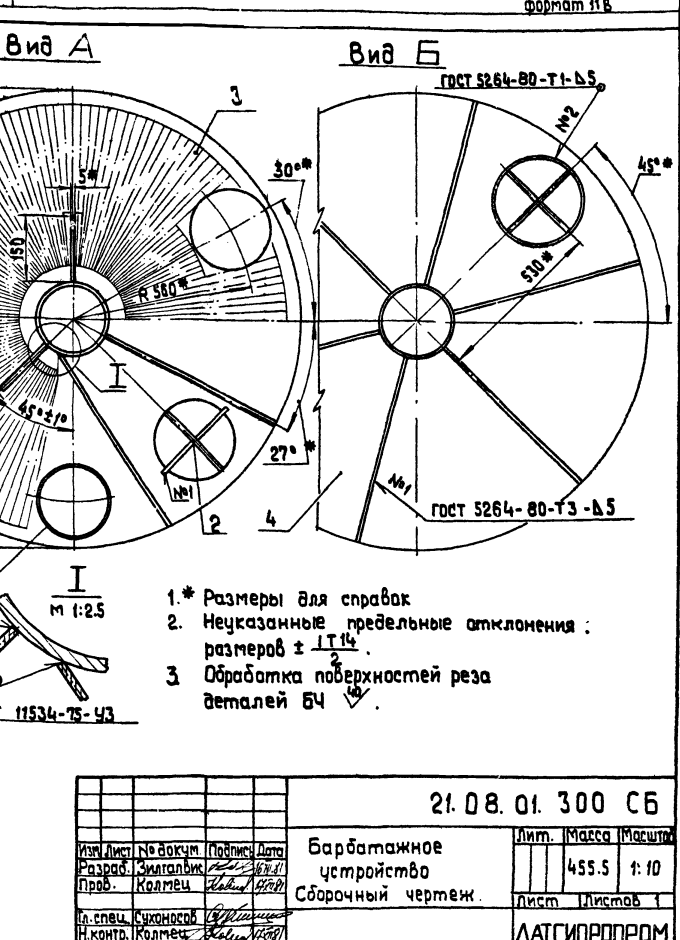
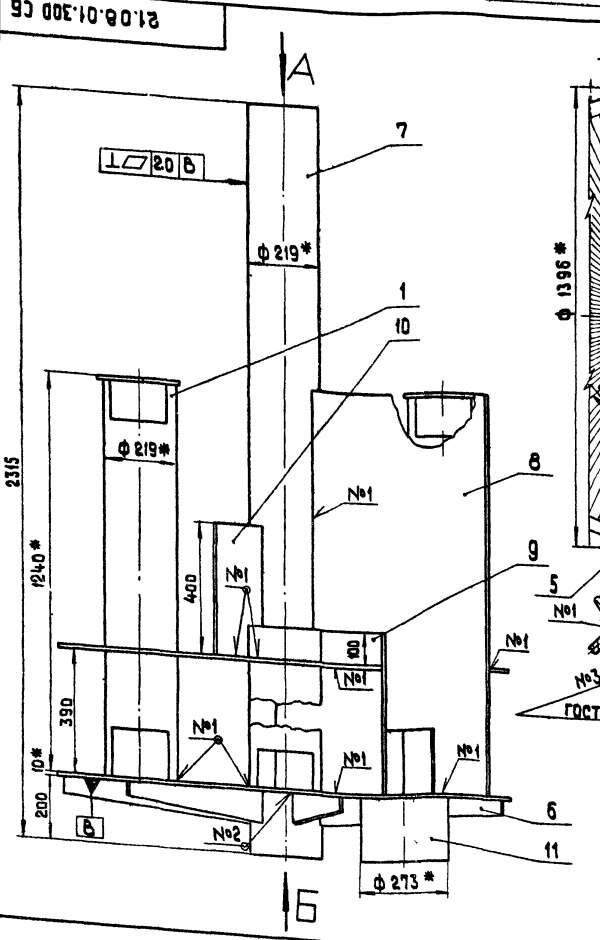
№	Вид	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Документация						
12			21.08.01.300 СБ	Сборочный чертеж		
Сборочные единицы						
11	1		21.08.01.310	Труба перепускная	2	
11	2		21.08.01.320	Крестовина	1	
Детали						
12	3		21.08.01.301	Лист доработанный	1	
11	4		21.08.01.302	Днище	1	
11	5		21.08.01.303	Труба перекидная	1	
11	6		21.08.01.304	Резьба	6	
11	7		21.08.01.305	Труба подводящая		
				Труба 219±8 ГОСТ 8732-78 820 ГОСТ 8731-74*	1	964мм
11	8		21.08.01.306	Перегородка		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 12х13 ГОСТ 1350-77 1240-28х588-175 мм	1	246мм
11	9		21.08.01.307	Перегородка		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 12х13 ГОСТ 1350-77 496±0.175±0.36-2 мм	1	125мм
				21.08.01.300		
Барботажное устройство.				Листов 1		
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				Формат 118		

Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ВУ	10	21.08.01.308	Перегорodka		
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 12x13 ГОСТ 7350-77	2	2.36 кг
ВУ	11	21.08.01.309	Патрубок		
			Труба 273x8 ГОСТ 8732-78 820 ГОСТ 8731-74*	1	10.46 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	21.08.01.300	Лист	2
------	------	----------	---------	------	--------------	------	---



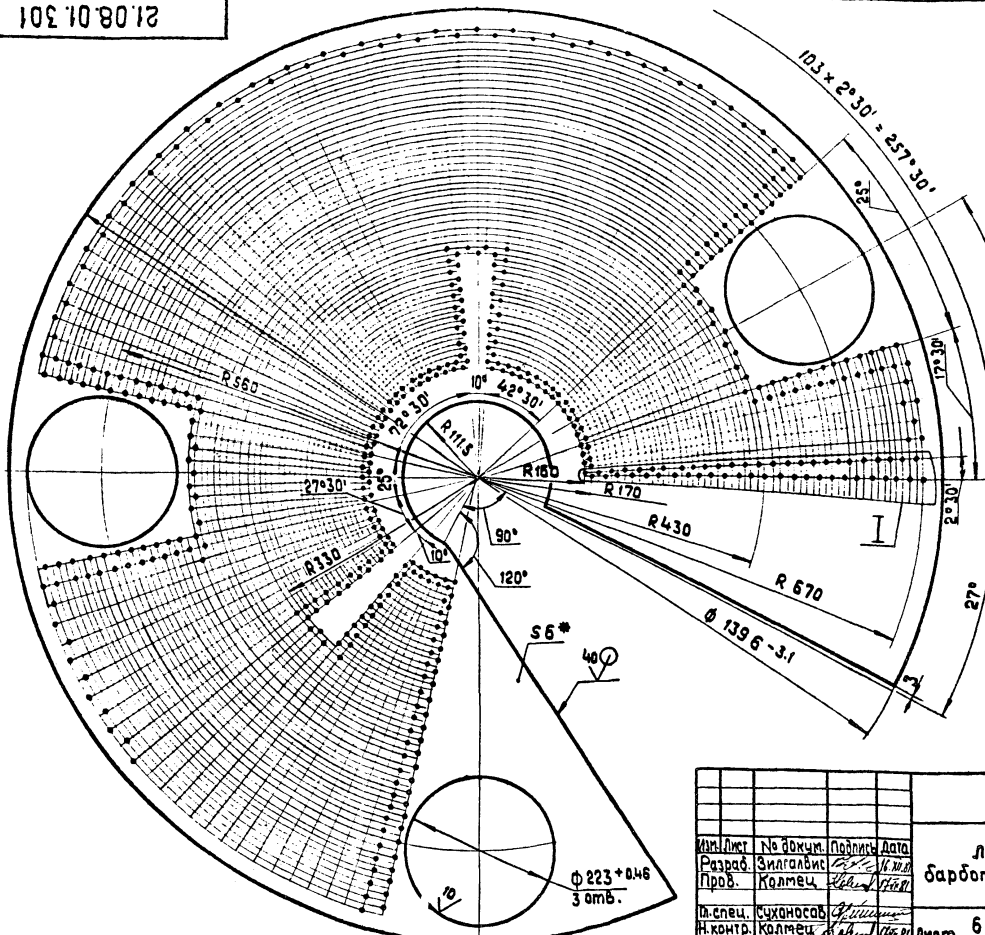
21.08.01.302							
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					Днище	112.46	1:20
Разраб.	Исполн.	Провер.	Эксперт	Дата	Лист	Листов	
Ин. спец.	С.И.Скопцов	Н.Контр.	Колмец	Лист	10 ГОСТ 19903-74 12x13 ГОСТ 7350-77	Листов	ЛАТГИПРОПРОМ
Учтб.	Попов						формат 11Б



- \* Размеры для справок
- Неуказанные предельные отклонения :  
размеров  $\pm IT14$ .
- Обработка поверхностей реза  
деталей ВЧ  $\checkmark$ .

21.08.01.300 СБ							
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					Барбатажное устройство	455.5	1:10
Разраб.	Исполн.	Провер.	Эксперт	Дата	Лист	Листов	
Ин. спец.	С.И.Скопцов	Н.Контр.	Колмец	Лист	Сборочный чертеж.	Листов	1
Учтб.	Попов						ЛАТГИПРОПРОМ

21.08.01.301



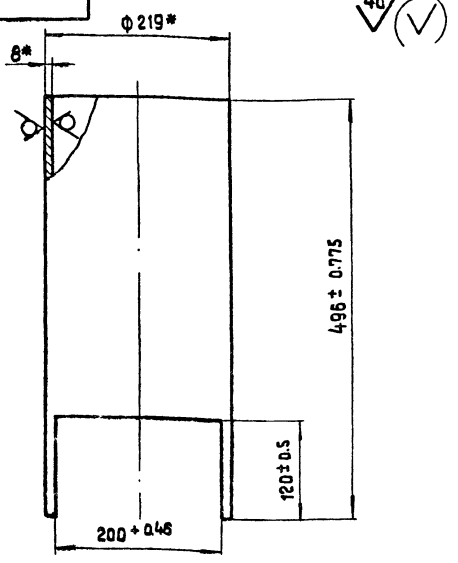
I повернуто  
М 1:2

- 1.\* Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT 14}{2}$

21.08.01.301

Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист барботажный	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванова	Иванова	17.08.74		52.7	1:3	
Проб.	Зилгалевич	Зилгалевич	17.08.74	Лист	Листов	1	
И. спец.	Суханосов	Суханосов	17.08.74	Лист	6 ГОСТ 19903-74	12 x 13 ГОСТ 7350-77	ЛАТГИПРОПРОМ
И. контр.	Колмец	Колмец	17.08.74	Формат	12 Г		
Утв.	Панов	Панов	17.08.74				

21.08.01.303

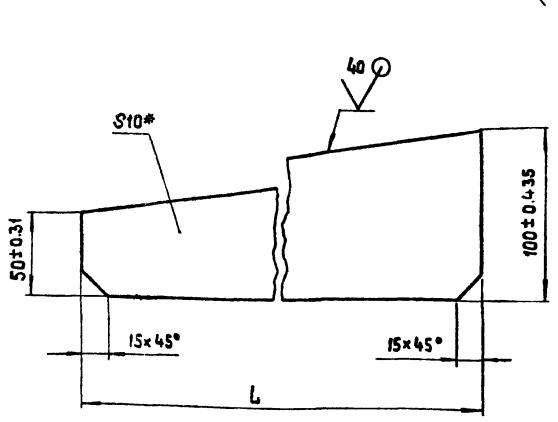


\* Размеры для справок.

21.08.01.303

Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Труба переливная	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванова	Иванова	17.08.74		23.15	1:4	
Проб.	Зилгалевич	Зилгалевич	17.08.74	Лист	Листов	1	
И. спец.	Суханосов	Суханосов	17.08.74	Лист	Труба	219x8 ГОСТ 8732-78 В 20 ГОСТ 8731-74*	ЛАТГИПРОПРОМ
И. контр.	Колмец	Колмец	17.08.74	Формат	11Б		
Утв.	Панов	Панов	17.08.74				

21.08.01.304



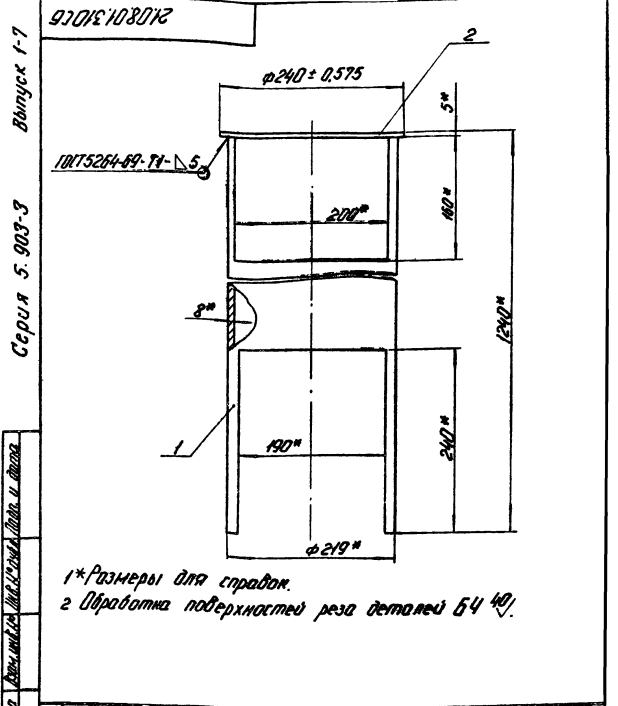
\* Размер для справок.

21.08.01.304

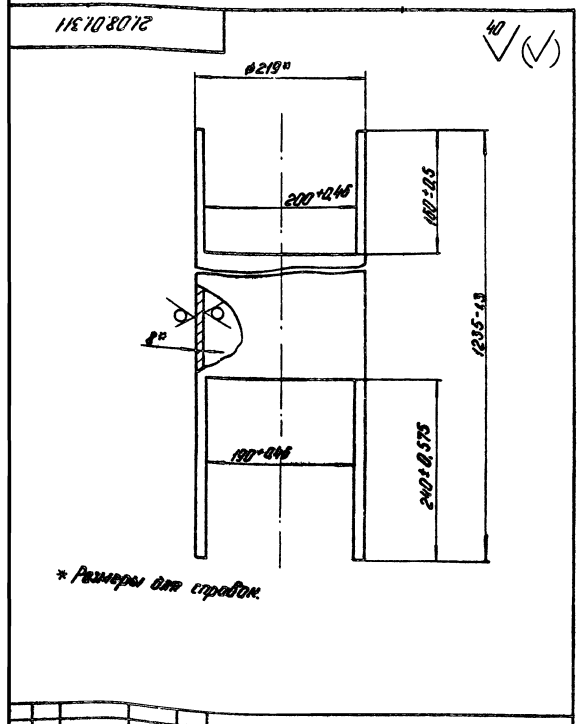
Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Ребра	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванова	Иванова	17.08.74		3.44	1:2	
Проб.	Зилгалевич	Зилгалевич	17.08.74	Лист	см. табл.	1	
И. спец.	Суханосов	Суханосов	17.08.74	Лист	10 ГОСТ 19903-74	8 см 3 см 3 ГОСТ 14637-79	ЛАТГИПРОПРОМ
И. контр.	Колмец	Колмец	17.08.74	Формат	11А		
Утв.	Панов	Панов	17.08.74				

Код	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<b>Документация</b>						
И			21.08.01.310 СБ	Оборочный чертёж		
<b>Детали</b>						
И	1		21.08.01.311	Труба	1	
И	2		21.08.01.312	Крестовина		
				Лист 510К1 19903-74		
				Лист 12К13.0К1 7330-77	1	178 м

21.08.01.310			Труба перепускная			Лист	Лист	Листов
						Латгипропром	Формат 118	



21.08.01.310 СБ			Труба перепускная			Лист	Лист	Листов
			Оборочный чертёж			Латгипропром	Формат 118	

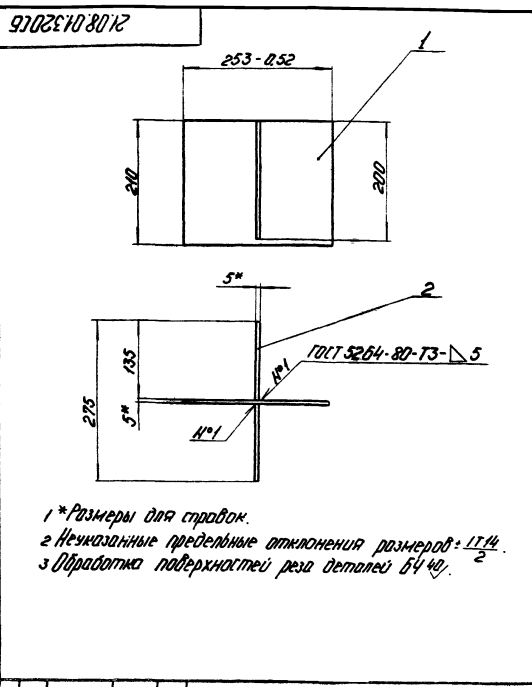


21.08.01.311			Труба			Лист	Лист	Листов
						Латгипропром	Формат 118	

Код	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<b>Документация</b>						
И			21.08.01.320 СБ	Оборочный чертёж		
<b>Детали</b>						
И	1		21.08.01.321	Ребро		
				Лист 510К1 19903-74		
				Лист 12К13.0К1 7330-77	1	209 м
И	2		21.08.01.322	Ребро		
				Лист 510К1 19903-74		
				Лист 12К13.0К1 7330-77	2	108 м

21.08.01.320			Крестовина			Лист	Лист	Листов
						Латгипропром	Формат 118	

Выпуск 1-7  
Серия 5.903-3



1 \* Размеры для справок.  
2 Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm 1/2$ .  
3 Обработка поверхностей реза деталей B4.40.

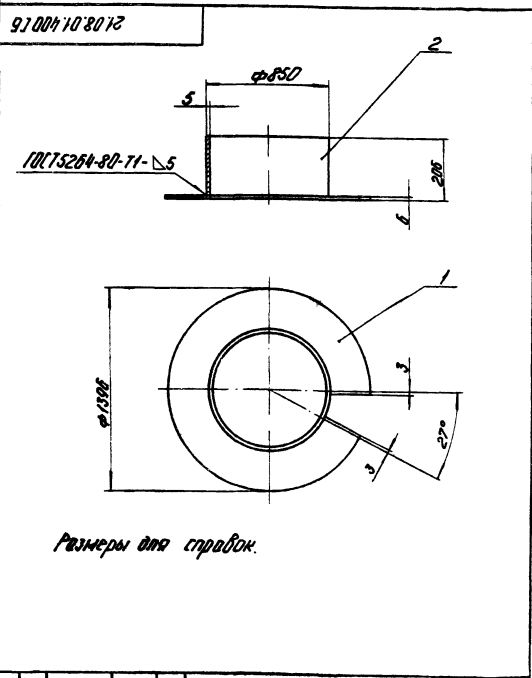
				21.08.01.320.15			
Изм.	Лист	№	Величина	Лист	Масса	Материал	
				421	1:5		
Крестовина (Оборочный чертёж)							
				ЛАТГИПРОПРОМ			
				Формат ИВ			

Выпуск 1-7  
Серия 5.903-3

Изм.	Лист	№	Величина	Лист	Масса	Материал	Примечание
							Документация
							21.08.01.400.15 (Оборочный чертёж)
							Детали
							21.08.01.401 (Лист передливной)
							21.08.01.402 (Обечайка)

				21.08.01.400			
Изм.	Лист	№	Величина	Лист	Масса	Материал	
Торелка передливная							
				ЛАТГИПРОПРОМ			
				Формат ИВ			

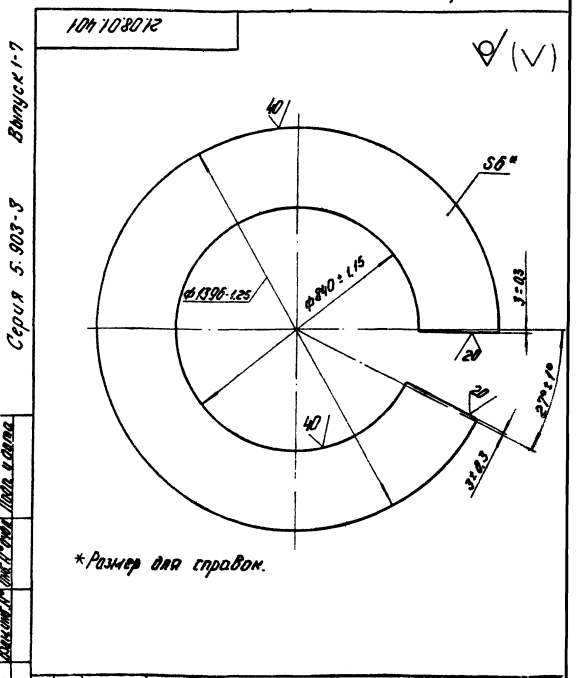
Выпуск 1-7  
Серия 5.903-3



Размеры для справок.

				21.08.01.400.15			
Изм.	Лист	№	Величина	Лист	Масса	Материал	
				64.17	1:20		
Торелка передливная (Оборочный чертёж)							
				ЛАТГИПРОПРОМ			
				Формат ИВ			

Выпуск 1-7  
Серия 5.903-3



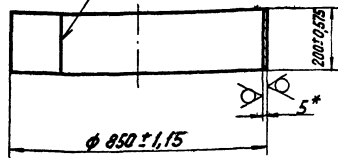
\* Размеры для справок.

				21.08.01.401			
Изм.	Лист	№	Величина	Лист	Масса	Материал	
				63.33	1:10		
Лист передливной							
				ЛАТГИПРОПРОМ			
				Формат ИВ			

21.08.01.402

40 (M) ✓

ГОСТ 5264-80-С7



\* Размер для справок.

21.08.01.402

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	98	1:10	
Проект	Провер.	Зингалов	Гонимов	Гонимов	Лист	Листов	
Исполн.	Суданов	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Лист	Листов	
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Лист	Листов	
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Лист	Листов	

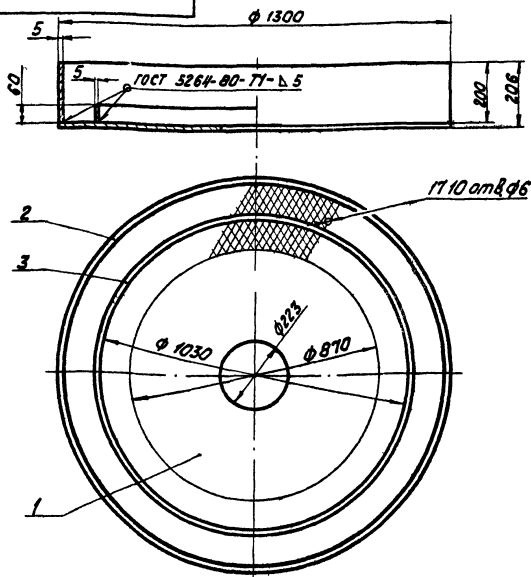
Обечайка

Лист 5 ГОСТ 19903-74  
12x13 ГОСТ 1350-77

ЛАТГИПРОПРОМ

формат ИВ

21.08.01.502



Размеры для справок.

21.08.01.502 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	98	1:10	
Проект	Провер.	Зингалов	Гонимов	Гонимов	Лист	Листов	
Исполн.	Суданов	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Лист	Листов	
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Лист	Листов	
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Лист	Листов	

Тарелка дырчатая

Сборочный чертёж

Лист 5 ГОСТ 19903-74  
12x13 ГОСТ 1350-77

ЛАТГИПРОПРОМ

формат ИВ

Выпуск 1-7	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
	21.08.01.500 СБ	Сборочный чертёж		
		Детали		
Серия 5.903-3	21.08.01.501	Лист дырчатый	1	
	21.08.01.502	Кольцо	1	
	21.08.01.503	Кольцо	1	

Лист №, год, подп. и дата выг. и дата вкл. и № ин. пр. и № ин. пр. и № ин. пр.

21.08.01.500

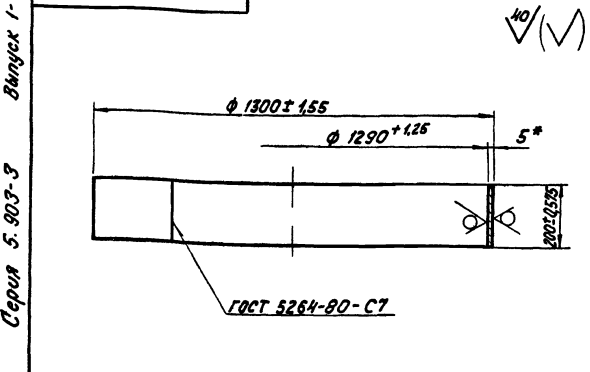
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Лист	Лист	Листов
Проект	Провер.	Зингалов	Гонимов	Гонимов	Лист	Лист	Листов
Исполн.	Суданов	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Лист	Лист	Листов
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Лист	Лист	Листов
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Лист	Лист	Листов

Тарелка дырчатая

ЛАТГИПРОПРОМ

формат ИВ

21.08.01.502



\* Размер для справок.

21.08.01.502

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	31,94	1:10	
Проект	Провер.	Зингалов	Гонимов	Гонимов	Лист	Листов	
Исполн.	Суданов	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Лист	Листов	
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Лист	Листов	
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Лист	Листов	

Кольцо

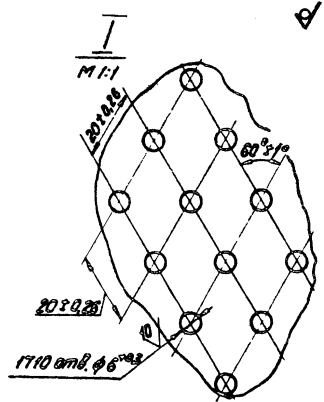
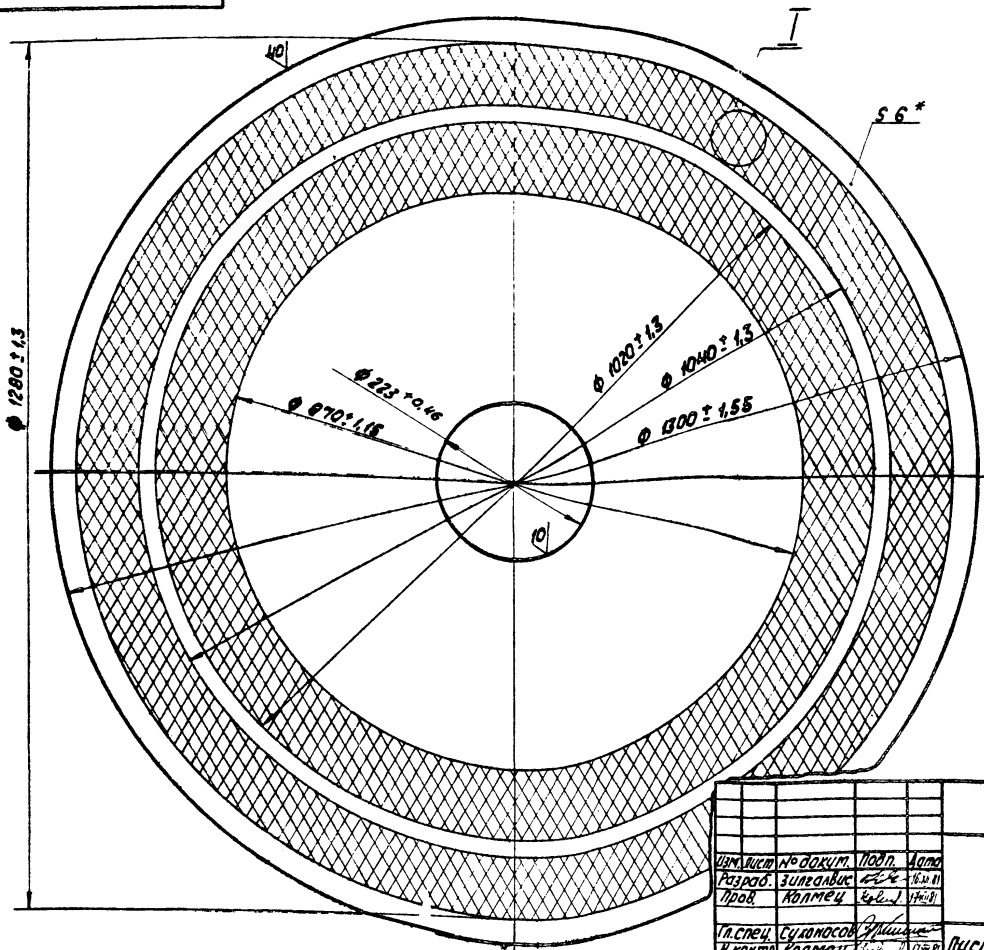
Лист 5 ГОСТ 19903-74  
12x13 ГОСТ 1350-77

ЛАТГИПРОПРОМ

формат ИВ



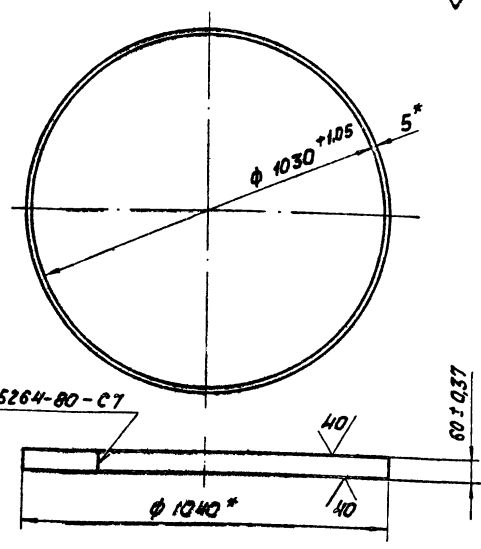
21.08.01.501



\* Размер для справок.

				21.08.01.501	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист дырчатый
Разраб.	Зилгаров	СЗ	СЗ	1993	
Пров.	Колмец	СЗ	СЗ	1993	Лист
И. спец.	Султанов	СЗ	СЗ	1993	Листов
И. контр.	Колмец	СЗ	СЗ	1993	Лист 6 ГОСТ 19903-74
Утв.	Полов	СЗ	СЗ	1993	12 X 13 ГОСТ 7350-77
					ЛАТГИПРОПРОМ
					формат 12Г

21.08.01.503



\* Размер для справок.

Код	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
						Документация		
					21.08.01.600 СБ	Сборочный чертеж		
						Детали		
64	1	21.08.01.601			Отбойник	5 ГОСТ 19903-74 Лист 12 X 13 ГОСТ 7350-77	1	5,97 кг
64	2	21.08.01.602			Ножка	5 X 30 ГОСТ 103-76 Полоса 12 X 13 ГОСТ 5949-75	4	0,24 кг

Выпуск 1-7  
Серия 5.903-3

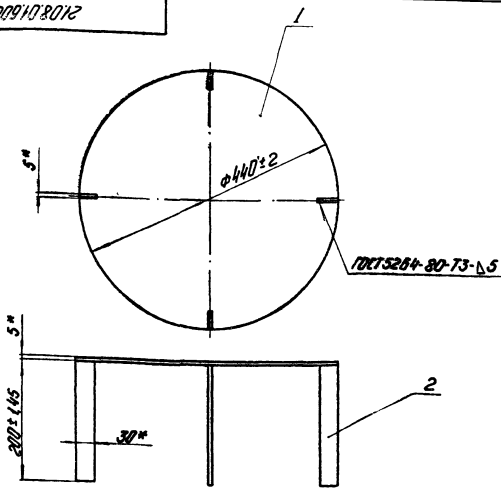
21.08.01.503

				21.08.01.503	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист Кольцо
Разраб.	Ионов	СЗ	СЗ	1993	
Пров.	Зилгаров	СЗ	СЗ	1993	Лист
И. спец.	Султанов	СЗ	СЗ	1993	Листов
И. контр.	Колмец	СЗ	СЗ	1993	Лист 5 ГОСТ 19903-74
Утв.	Полов	СЗ	СЗ	1993	12 X 13 ГОСТ 7350-77
					ЛАТГИПРОПРОМ
					формат 1/8

21.08.01.600

				21.08.01.600	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист Отбойник
Разраб.	Полов	СЗ	СЗ	1993	
Пров.	Зилгаров	СЗ	СЗ	1993	Лист
И. спец.	Султанов	СЗ	СЗ	1993	Листов
И. контр.	Колмец	СЗ	СЗ	1993	Лист 1
Утв.	Полов	СЗ	СЗ	1993	ЛАТГИПРОПРОМ
					формат 1/8

91.009.10.8012



1\* Размеры для справок.  
2. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 40/.

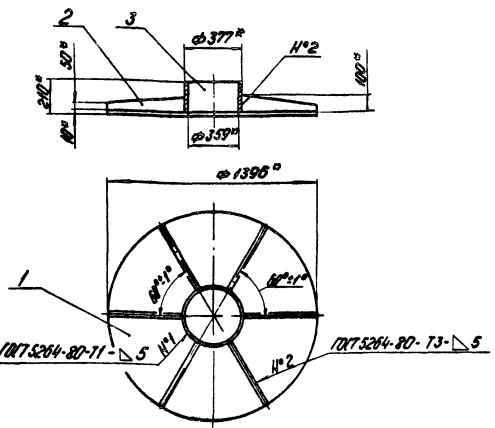
21.08.01.600 СБ

Лист	№ докум.	Лист	Лист	Лист	Лист
1	21.08.01.600 СБ	1	1	1	1
Разраб.	Исполн.	Провер.	Инж.	Инж.	Инж.
Л.Степ.	С.Сидорова	Л.Степ.	С.Сидорова	Л.Степ.	С.Сидорова
И.Иванов	И.Иванов	И.Иванов	И.Иванов	И.Иванов	И.Иванов
В.В.В.	В.В.В.	В.В.В.	В.В.В.	В.В.В.	В.В.В.

Отбойник  
Сборочный чертёж.

Лит.	Масса	Материал
	8,93	1.5
Лист	Листов	1
ЛАТГИПРОПРОМ		
Формат 118		

91.009.10.8012



1\* Размеры для справок.  
2. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 40/.

21.08.01.700 СБ

Лист	№ докум.	Лист	Лист	Лист	Лист
1	21.08.01.700 СБ	1	1	1	1
Разраб.	Исполн.	Провер.	Инж.	Инж.	Инж.
Л.Степ.	С.Сидорова	Л.Степ.	С.Сидорова	Л.Степ.	С.Сидорова
И.Иванов	И.Иванов	И.Иванов	И.Иванов	И.Иванов	И.Иванов
В.В.В.	В.В.В.	В.В.В.	В.В.В.	В.В.В.	В.В.В.

Крышка  
Сборочный чертёж.

Лит.	Масса	Материал
	118,43	1.20
Лист	Листов	1
ЛАТГИПРОПРОМ		
Формат 118		

Формат	Лист	№ докум.	Лист	Лист	Лист
118	1	21.08.01.700 СБ	1	1	1
Разраб.	Исполн.	Провер.	Инж.	Инж.	Инж.
Л.Степ.	С.Сидорова	Л.Степ.	С.Сидорова	Л.Степ.	С.Сидорова
И.Иванов	И.Иванов	И.Иванов	И.Иванов	И.Иванов	И.Иванов
В.В.В.	В.В.В.	В.В.В.	В.В.В.	В.В.В.	В.В.В.

Обозначение

Наименование

Кол.

Примечание

Выпуск 1-7

Серия 5.903-3

Документация

21.08.01.700 СБ Сборочный чертёж

Детали

1	21.08.01.701	Крышка	1
2	21.08.01.304-01	Ребро	6
3	21.08.01.702	Потрыбок	

Труба 377-91017 10704-70  
8201017 10705-83\*  
L = 200 ± 0,575 мм

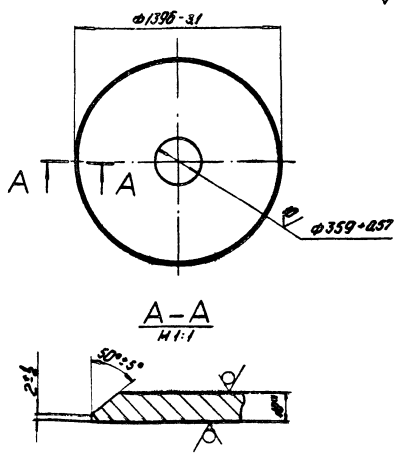
1 118,34 кг

Лист	№ докум.	Лист	Лист	Лист	Лист
1	21.08.01.700	1	1	1	1
Разраб.	Исполн.	Провер.	Инж.	Инж.	Инж.
Л.Степ.	С.Сидорова	Л.Степ.	С.Сидорова	Л.Степ.	С.Сидорова
И.Иванов	И.Иванов	И.Иванов	И.Иванов	И.Иванов	И.Иванов
В.В.В.	В.В.В.	В.В.В.	В.В.В.	В.В.В.	В.В.В.

Крышка

Лит.	Масса	Материал
	112,2	1.20
Лист	Листов	1
ЛАТГИПРОПРОМ		
Формат 118		

101.10.8012



\* Размер для справок.

21.08.01.701

Лист	№ докум.	Лист	Лист	Лист	Лист
1	21.08.01.701	1	1	1	1
Разраб.	Исполн.	Провер.	Инж.	Инж.	Инж.
Л.Степ.	С.Сидорова	Л.Степ.	С.Сидорова	Л.Степ.	С.Сидорова
И.Иванов	И.Иванов	И.Иванов	И.Иванов	И.Иванов	И.Иванов
В.В.В.	В.В.В.	В.В.В.	В.В.В.	В.В.В.	В.В.В.

Крышка

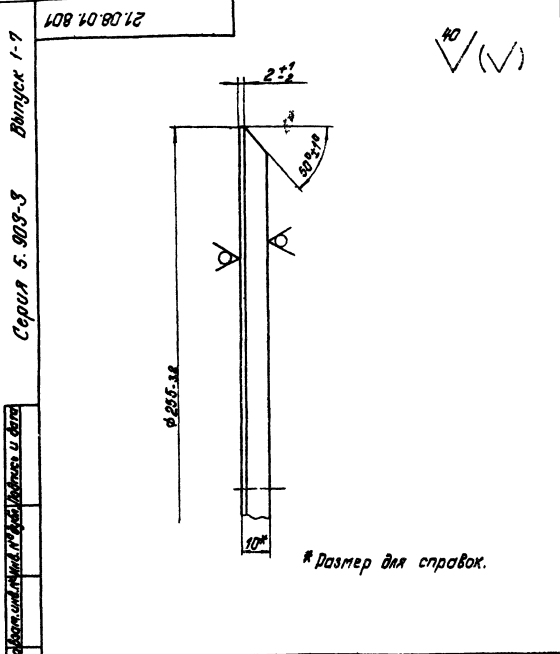
Лит.	Масса	Материал
	112,2	1.20
Лист	Листов	1
ЛАТГИПРОПРОМ		
Формат 118		

10.1017 19903-74  
12 X 13 7017 7350-77

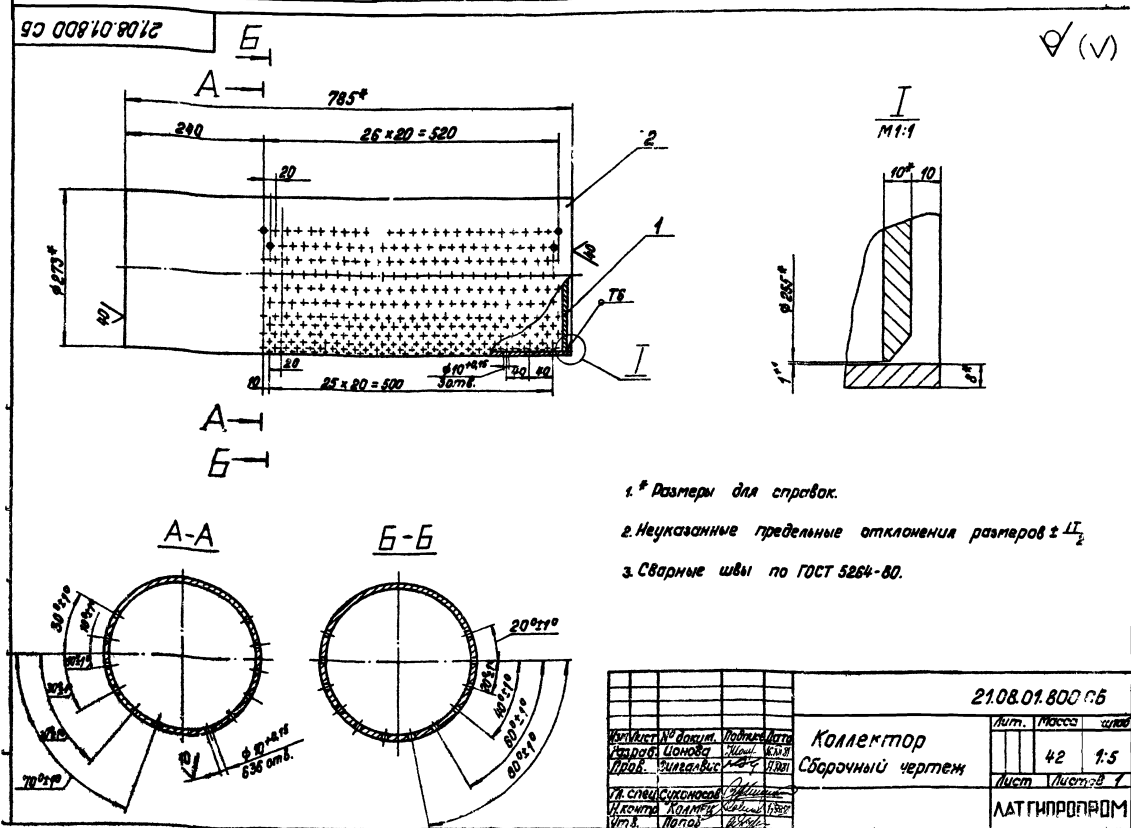
17838-08 11

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
22	21.08.01.800 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>				
54	1	21.08.01.801	Заглушка	1
54	2	21.08.01.802	Коллектор	
			Труба 273x8 ГОСТ 8732-78	
			820 ГОСТ 8731-74*	
			L = 785 ± 1,6 мм	1 38 кг

21.08.01.800		Коллектор		ЛАНГИПРОПРОМ	
Лист	№ докум.	Исполн.	Дата	Лист	Листов
1				1	1
ЛАНГИПРОПРОМ			Формат 718		



21.08.01.801		Заглушка		ЛАНГИПРОПРОМ	
Лист	№ докум.	Исполн.	Дата	Лист	Листов
1				1	1
ЛАНГИПРОПРОМ			Формат 717		



21.08.01.800 СБ		Коллектор		ЛАНГИПРОПРОМ	
Лист	№ докум.	Исполн.	Дата	Лист	Листов
1				1	1
ЛАНГИПРОПРОМ			Формат 427		

Код	Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			21.08.02.000.05	(Ворочный чертёж)		
				<u>Ворочные единицы</u>		
Н	1		21.08.02.100	Охладитель	1	
Н	2		21.08.02.200	Камера	1	
				<u>Детали</u>		
Н	3		21.08.02.001	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Болт М20×8046		
				ГОСТ 7798-70*	16	
	5			Гайка М20х5		
				ГОСТ 5915-70*	16	

			21.08.02.000		
Изм.	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.
			Охладитель	выпара ДВВ-16	
			Лист	Листов	Листов
			ЛАТГИПРОПРОМ		
			Формат 118		

Код	Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			21.08.02.100.05	(Ворочный чертёж)		
				<u>Ворочные единицы</u>		
Н	1		21.08.02.110	Корпус	1	
				<u>Детали</u>		
Н	2		21.08.02.101	Корпус	1	
Н	3		21.08.02.102	Патрубок	1	
Н	4		21.08.02.103	Патрубок	1	
Н	5		21.08.02.104	Патрубок	1	
Н	6		21.08.02.105	Звёздик	10	
Н	7		21.08.02.105-01	Звёздик	10	
Н	8		21.08.02.105-02	Звёздик	10	
Н	9		21.08.02.105-03	Звёздик	8	
Н	10		21.08.02.105-04	Звёздик	6	
Н	11		21.08.02.105-05	Звёздик	4	
Н	12		21.08.02.106	Дно	1	
Н	13		21.08.02.107	Лапа	2	

			21.08.02.100		
Изм.	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.
			Охладитель		
			Лист	Листов	Листов
			ЛАТГИПРОПРОМ		
			Формат 118		

18

100 20 80 12

Выпуск 1-1

Серия 5 903-3

\*Размер для справок.

			21.08.02.001		
Изм.	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.
			Прокладка		
			Лист	Листов	Листов
			ЛАТГИПРОПРОМ		
			Формат 118		

101 20 80 12

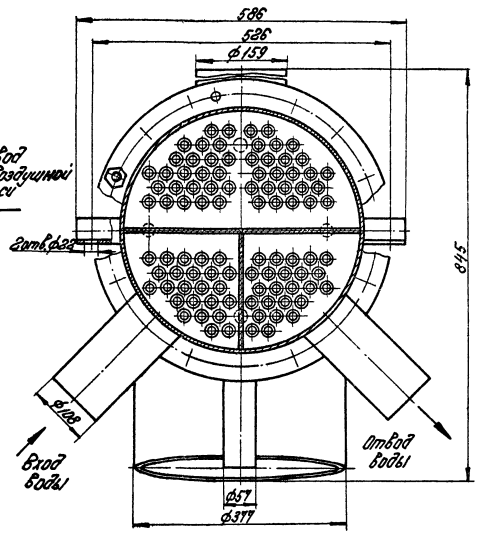
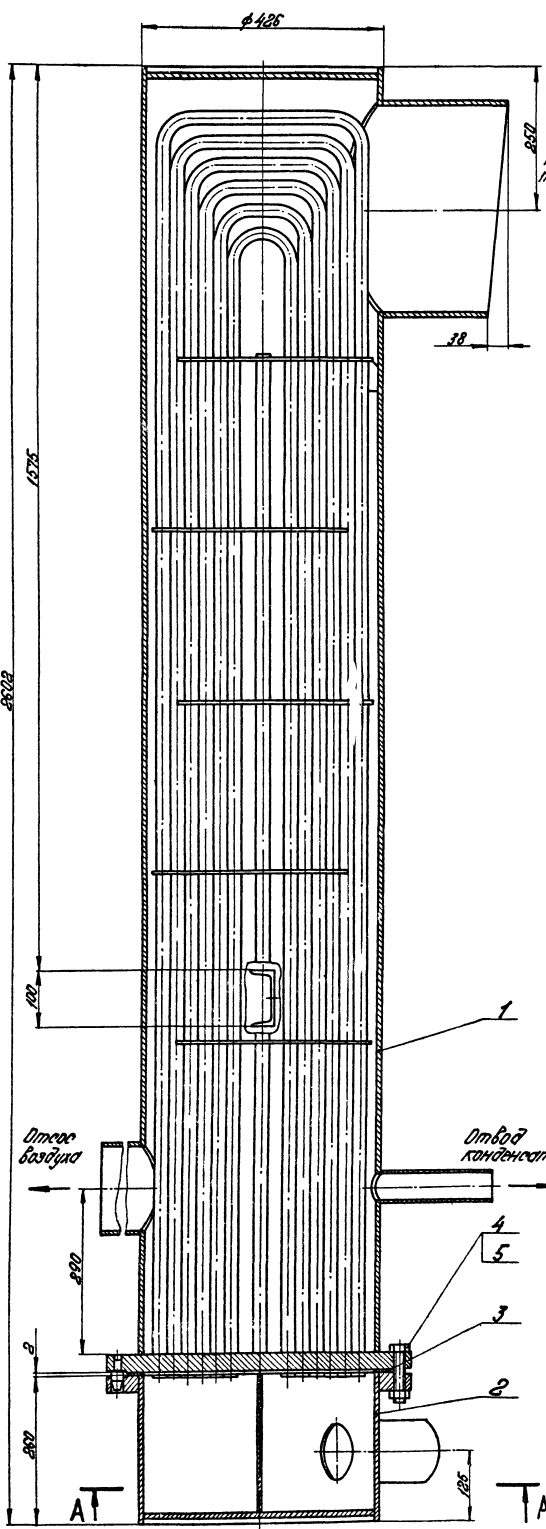
Выпуск 1-1

Серия 5 903-3

\*Размеры для справок.

			21.08.02.101		
Изм.	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.
			Корпус		
			Лист	Листов	Листов
			ЛАТГИПРОПРОМ		
			Формат 118		

A-A повернуто



Техническая характеристика

№ п/п	Наименование	Значение	
		Труба мм	Лопатки
1	Давление рабочее, абсолютное кгс/см <sup>2</sup>	4	0,1-1,2
2	Температура, °С	10-80	40-104
3	Среда	Вода	пар, вода
4	Давление рабочее при гидравлическом испытании, абсолютное кгс/см <sup>2</sup>	6	6

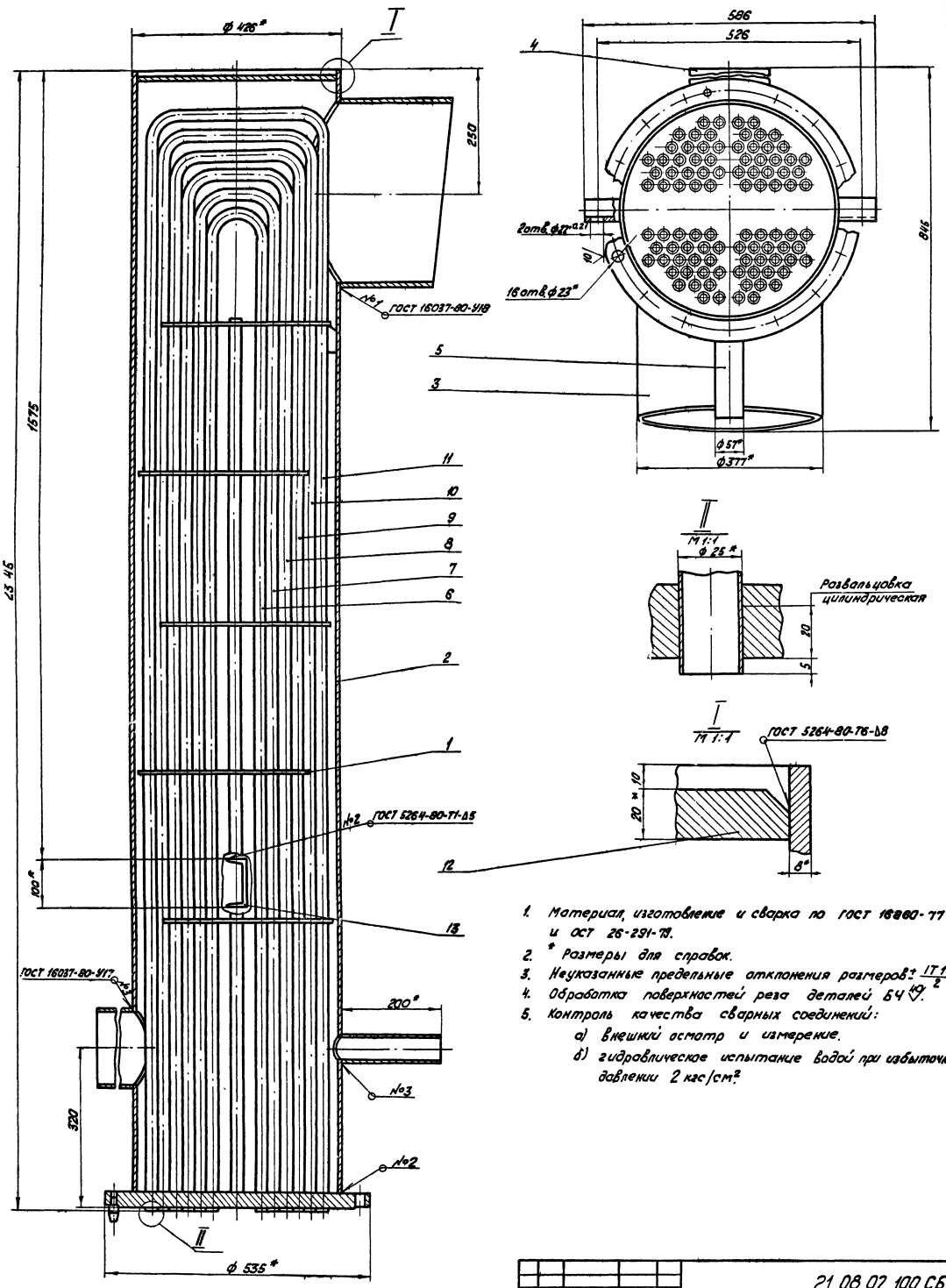
Технические требования

1. Материал, изготовление и сборка по ГОСТ 16360-77 и ОСТ 26-291-78.
2. Размеры для справок.
3. Аппарат окрасить снаружи в два слоя грунтом ГР-020 по ТУ 610-16-42-77 или лаком БТ-577 по ГОСТ 5631-74.
4. Аппарат не подлежит ведению Госгортехнадзора.
5. Погрузка и крепление аппарата при перевозке по железным дорогам Союза ССР по ТУ погрузки и крепления грузов № МПС, 1969г.
6. На период транспортировки и хранения все отверстия в штуцерах должны быть защищены от механических повреждений и попадания в сосуд влаги, пыли.
7. Настоящий чертёж разработан взамен чертежа Черновцовского машиностроительного завода № 8-35477.

				21.08.02.000 СБ		
Исполн.	Провер.	Инженер-конструктор	Инженер-технолог	Диагностика	Масса	Удельная
С.И.Иванов	В.И.Петров	В.И.Петров	В.И.Петров	В.И.Петров	588	1:5
Директор	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Лист	Листов 1
В.И.Петров	В.И.Петров	В.И.Петров	В.И.Петров	В.И.Петров	ЛАТГИПРОПРОМ	
				17898-03 20 Формат 228 Б		

Охладитель  
выпара ДВВ-16.  
Сборочный чертёж.

Вид А повернуто



1. Материал, изготовление и сварка по гост 16080-77 и ост 28-291-78.
2. \* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\frac{IT 14}{2}$ .
4. Обработка поверхностей реза деталей БЧ.
5. Контроль качества сварных соединений:
  - а) внешний осмотр и измерение.
  - б) гидравлическое испытание водой при избыточном давлении 2 кгс/см<sup>2</sup>.

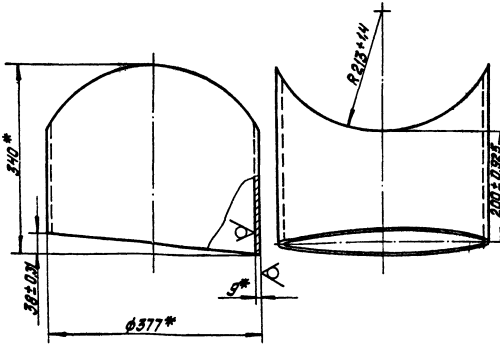
↑ A

21.08.02.100 С6

Охладитель			Лист	Масса	Усилител
Сварочный чертёж			495,2	1:5	
			Лист	Листов	
			ЛАТВИПРОМ		
Инженер	Судейко	Сварочный			
Проконструктор	Колетев	Сварочный			
Утв	Потолов	Сварочный			

21.08.02.102

40 ✓ (M)



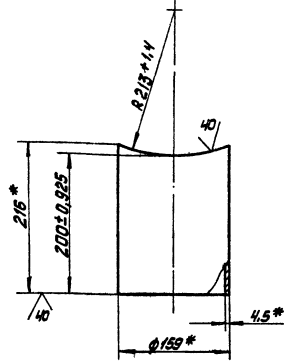
\* Размеры для справок.

21.08.02.102

Изм/Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Уточнения
Разработ	Исполн	Провер	Соглас			
Патрубок				21	1:5	
Труба 377x9 ГОСТ 8732-78				ЛАТТИПРОПРОМ		
Формат 118						

21.08.02.103

40 ✓ (M)



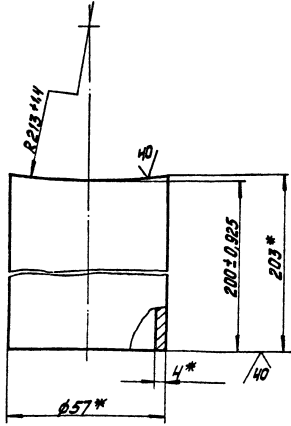
\* Размеры для справок.

21.08.02.103

Изм/Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Уточнения
Разработ	Исполн	Провер	Соглас			
Патрубок				3,6	1:4	
Труба 199x4,5 ГОСТ 8732-78				ЛАТТИПРОПРОМ		
Формат 118						

21.08.02.104

40 ✓ (M)



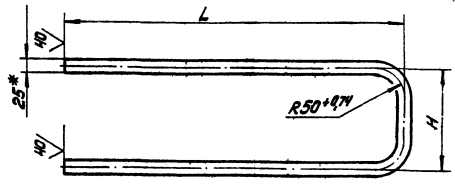
\* Размеры для справок.

21.08.02.104

Изм/Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Уточнения
Разработ	Исполн	Провер	Соглас			
Патрубок				1,0	1:1	
Труба 57x4 ГОСТ 8732-78				ЛАТТИПРОПРОМ		
Формат 118						

21.08.02.105

40 ✓ (M)



Обозначение	Н1, мм	L, мм	Масса, кг
21.08.02.105	100	2050	3,88
-01	150	2090	3,96
-02	200	2130	4,08
-03	250	2170	4,22
-04	300	2210	4,33
-05	350	2250	4,46

1. Материал заменитель Труба ДКРХМ25x1,5 ГОСТ 21648-78.
- 2.\* Размер для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 177/2

21.08.02.105

Изм/Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Уточнения
Разработ	Исполн	Провер	Соглас			
Змеевик				—	—	—
Труба ДКРХМ 25x1,5 мм				ЛАТТИПРОПРОМ		
Формат 118						

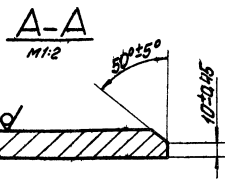
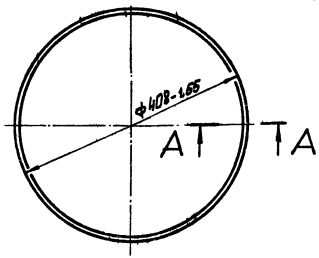
Выпуск 1-7

Серия 5.903-3

Выпуск 1-7

Серия 5.903-3

21.08.02.106



\* Размер для справок.

21.08.02.106

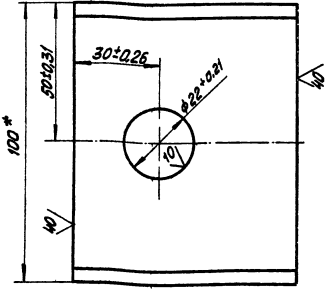
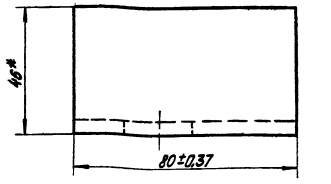
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Листы	Масса	Материал
1	1	21.08.02.106	Л.С.С.	8.9.79			
Дно					205	1:5	
Латгипропром					Латгипропром		
Лист 20 ГОСТ 19903-74					Латгипропром		
Лист 8 СТ СЭВ 1061-78					Латгипропром		
Образец 118							

Время	Вид	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			21.08.02.110СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
12	1	21.08.02.111	Фланец		1	
11	2	21.08.02.112	Перегородка		5	
11	3	21.08.02.113	Лобовик		1	
04	4	21.08.02.114	Держатель			
			Труба 25*2.5 ГОСТ 8732-78			
			Труба 8.20 ГОСТ 8731-74*		4	2,4 кг

21.08.02.110

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Листы	Масса	Материал
1	1	21.08.02.110	Л.С.С.	8.9.79			
Каркас					2,5	1:5	
Латгипропром					Латгипропром		
Лист 50 ГОСТ 19903-74					Латгипропром		
Лист 8 СТ СЭВ 1061-78					Латгипропром		
Образец 118							

21.08.02.107

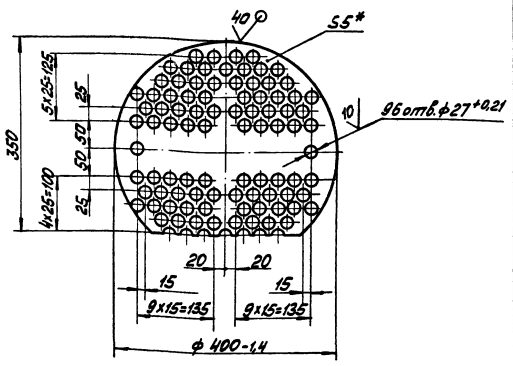


\* Размеры для справок.

21.08.02.107

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Листы	Масса	Материал
1	1	21.08.02.107	Л.С.С.	8.9.79			
Лапа					0,68	1:1	
Латгипропром					Латгипропром		
Лист 10 ГОСТ 8240-72					Латгипропром		
Лист 8 СТ СЭВ 1061-78					Латгипропром		
Образец 118							

21.08.02.112



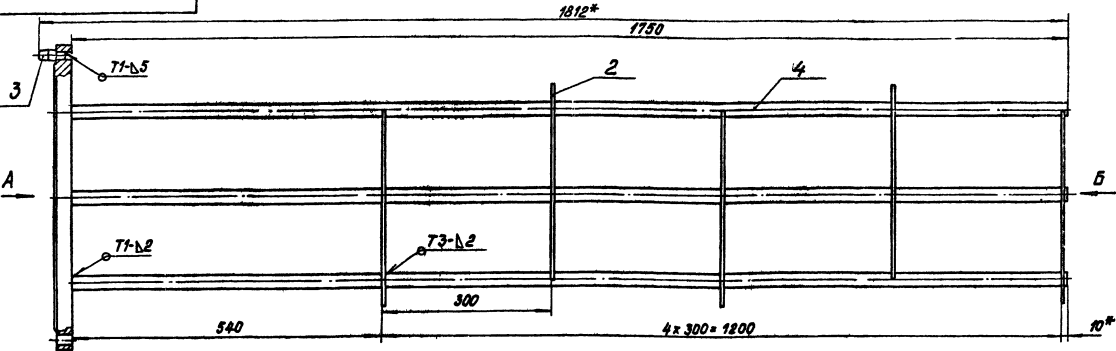
1. \*Размер для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: IT14/2.

21.08.02.112

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Листы	Масса	Материал
1	1	21.08.02.112	Л.С.С.	8.9.79			
Перегородка					2,5	1:5	
Латгипропром					Латгипропром		
Лист 50 ГОСТ 19903-74					Латгипропром		
Лист 8 СТ СЭВ 1061-78					Латгипропром		
Образец 118							



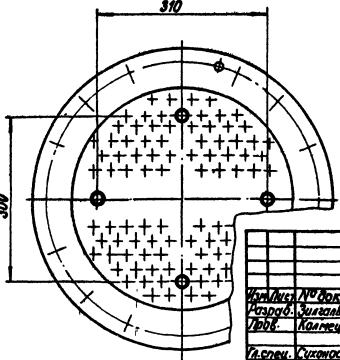
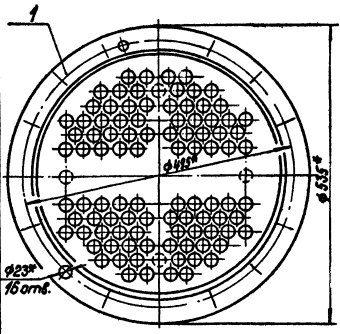
21.08.02.110 СБ



Вид А

Вид Б

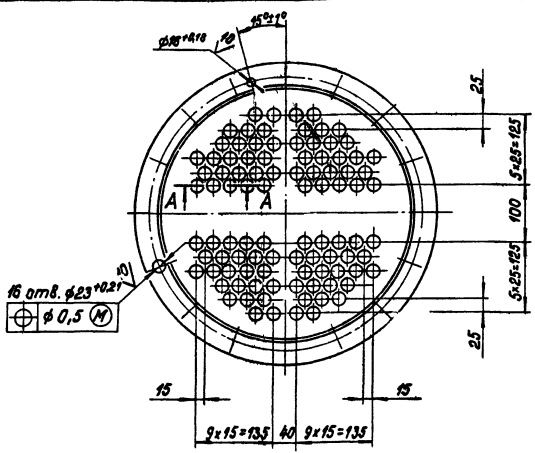
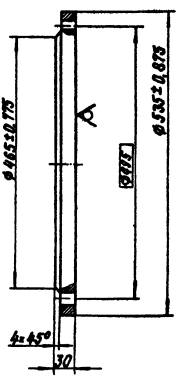
1.\* Размеры для справок.  
 в. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 17\frac{14}{2}$ .  
 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.



21.08.02.110 СБ				Лист	Масса	Масштаб
				81,4	1:5	
Коркас				Лист	Листов 7	
Сборный чертёж				ЛАТГИПРОПРОМ		
				Формат 12Г		

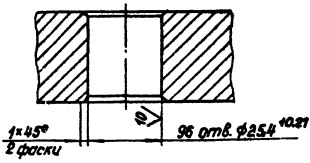
Серия 5.003-3 Вальсет 1-7

21.08.02.111



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 17\frac{14}{2}$ .

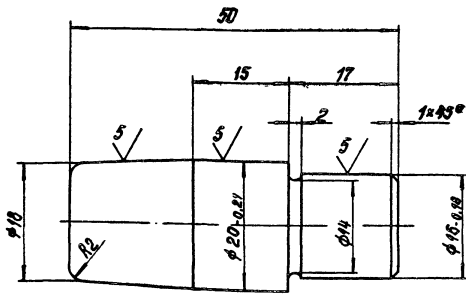
A - A  
M 1:1



21.08.02.111				Лист	Масса	Масштаб
				39,2	1:5	
Фланец				Лист	Листов 7	
Лист 82 ГОСТ 19903-74				ЛАТГИПРОПРОМ		
ВСТЗснЗ/ГОСТ 14637-75				17838-02 24		
				Формат 12Г		

21.08.02.113

20/ (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h14; остальных - ± 17/2.

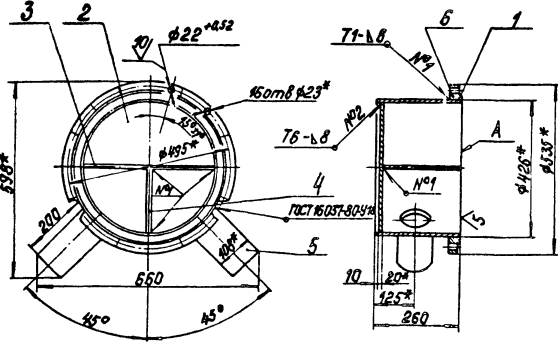
21.08.02.113

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литр.	Масса	Масштаб
Разработ.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	01	2:1	
Проб.	Колмеч	И.И.И.	И.И.И.	Лист	Листов 1	
Л.спец.	Суханосов	И.И.И.	И.И.И.	Л АТ Г И П Р О П Р О М		
И.контр.	Колмеч	И.И.И.	И.И.И.	Формат 118		
Чтв.	Попов	И.И.И.	И.И.И.			

Ловитель

Круг В 22 ГОСТ 2590-71\*  
35 ГОСТ 1050-74\*

21.08.02.200СБ



- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 17/2.
- 3. Сварные швы №1, 2 по ГОСТ 5284-80.
- 4. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 8/9.
- 5. Поверхность А обработать после сборки совместно с дет. поз. 3 и 4.

21.08.02.200 СБ

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литр.	Масса	Масштаб
Разработ.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	73,1	1:10	
Проб.	Колмеч	И.И.И.	И.И.И.	Лист	Листов 1	
Л.спец.	Суханосов	И.И.И.	И.И.И.	Л А Т Г И П Р О П Р О М		
И.контр.	Колмеч	И.И.И.	И.И.И.	Формат 118		
Чтв.	Попов	И.И.И.	И.И.И.			

Камера  
Сборочный чертёж

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литр.	Масса	Масштаб
<b>Выпуск 1-7</b>							
<b>Серия 5.903-3</b>							
<b>Документация</b>							
11		21.08.02.200СБ					Сборочный чертёж
<b>Детали</b>							
11	1	21.08.02.201					Корпус камеры 1
11	2	21.08.02.106					Дно 1
БЧ	3	21.08.02.202					Перегородка
8 ГОСТ 19903-74 Лист ВСтЗсп3/ГОСТ 14637-79							
БЧ	4	21.08.02.203					Перегородка
408 <sup>±0.15</sup> × 230 <sup>±0.15</sup> 8 ГОСТ 19903-74 Лист ВСтЗсп3/ГОСТ 14637-79							
БЧ	5	21.08.02.204					Патрубок
108 <sup>±0.5</sup> ГОСТ 8732-78 Труба В 20 ГОСТ 8731-74*							
<b>Стандартные изделия</b>							
6							Фланец 400-6 ГОСТ 1255-67 1

Изм. Лист, Подпись и дата, Взам. Инв. №, Инв. №, Подпись и дата

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литр.	Масса	Масштаб
Разработ.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			
Проб.	Колмеч	И.И.И.	И.И.И.	Лист	Листов 1	
Л.спец.	Суханосов	И.И.И.	И.И.И.	Л А Т Г И П Р О П Р О М		
И.контр.	Колмеч	И.И.И.	И.И.И.	Формат 118		
Чтв.	Попов	И.И.И.	И.И.И.			

Камера

21.08.02.200

Л А Т Г И П Р О П Р О М

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литр.	Масса	Масштаб
<b>Выпуск 1-7</b>							
<b>Серия 5.903-3</b>							
<b>21.08.02.201</b>							
<b>Корпус камеры</b>							
24		21.08.02.201					1:5
426 × 91 ГОСТ 8732-78 Труба В 20 ГОСТ 8731-74*							
17898-08 (25)							

\* Размеры для справок.

Изм. Лист, Подпись и дата, Взам. Инв. №, Инв. №, Подпись и дата

21.08.02.201

Корпус камеры

Л А Т Г И П Р О П Р О М