

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА /ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.903-3

ВАКУУМНЫЕ ДЕАЭРАТОРЫ
И ВОДОСТРУЙНЫЕ ЭЖЕКТОРЫ

ВЫПУСК 1-Б

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ УЗЛОВ И ДЕТАЛЕЙ

ВАКУУМНЫЙ ДЕАЭРАТОР ДВ-100
С ОХЛАДИТЕЛЕМ ВЫПАРА ДВВ-8

Разработаны
проектным институтом
„ЛАТГИПРОПРОМ“

Главный инженер института *Ф.Ф. Овчаров* /В.Ф. Овчаров/
Главный инженер проекта *А.П. Думан* /А.П. Думан/

Утверждены и введены в действие
НПО ЦКТИ
с 01 апреля 1982 г.
Указание № 261 от 29.12.81г.

Содержание альбома		
Обозначение	Наименование	№ стр.
21.07.00.000	Деэратор ДВ-100 с охладителем выпара ДВВ-8	2
21.07.00.000 СБ	Сборочный чертеж	3
21.07.01.000	Деэратор вакуумный ДВ-100	2
21.07.01.000 СБ	Сборочный чертеж	4
21.07.01.100	Корпус нижний	5
21.07.01.100 СБ	Сборочный чертеж	5
21.07.01.101	Корпус	5
21.07.01.102	Кольцо	6
21.07.01.110	Опора	6
21.07.01.110 СБ	Сборочный чертеж	6
21.07.01.111	Лист подкладной	6
21.07.01.112	Литая	7
21.07.01.113	Крышка	7
21.07.01.200	Корпус верхний	7
21.07.01.200 СБ	Сборочный чертеж	7
21.07.01.201	Корпус	8
21.07.01.202	Крышка	8
21.07.01.210	Сход	8
21.07.01.210 СБ	Сборочный чертеж	8
21.07.01.211	Лист подкладной	9
21.07.01.212	Крыш	9
21.07.01.300	Барабанные устройства (лист 1)	9
21.07.01.300	Барабанные устройства (лист 2)	9
21.07.01.300 СБ	Сборочный чертеж	10
21.07.01.301	Лист барабанных	10
21.07.01.302	Амнище	11
21.07.01.303	Триба переливная	11
21.07.01.304	Резерв	11
21.07.01.310	Триба переключная	11
21.07.01.310 СБ	Сборочный чертеж	12
21.07.01.311	Триба	12
21.07.01.320	Крестьянина	12
21.07.01.320 СБ	Сборочный чертеж	12
21.07.01.400	Тарелка переливная	13
21.07.01.400 СБ	Сборочный чертеж	13
21.07.01.401	Лист переливной	13
21.07.01.402	Обечайка	13

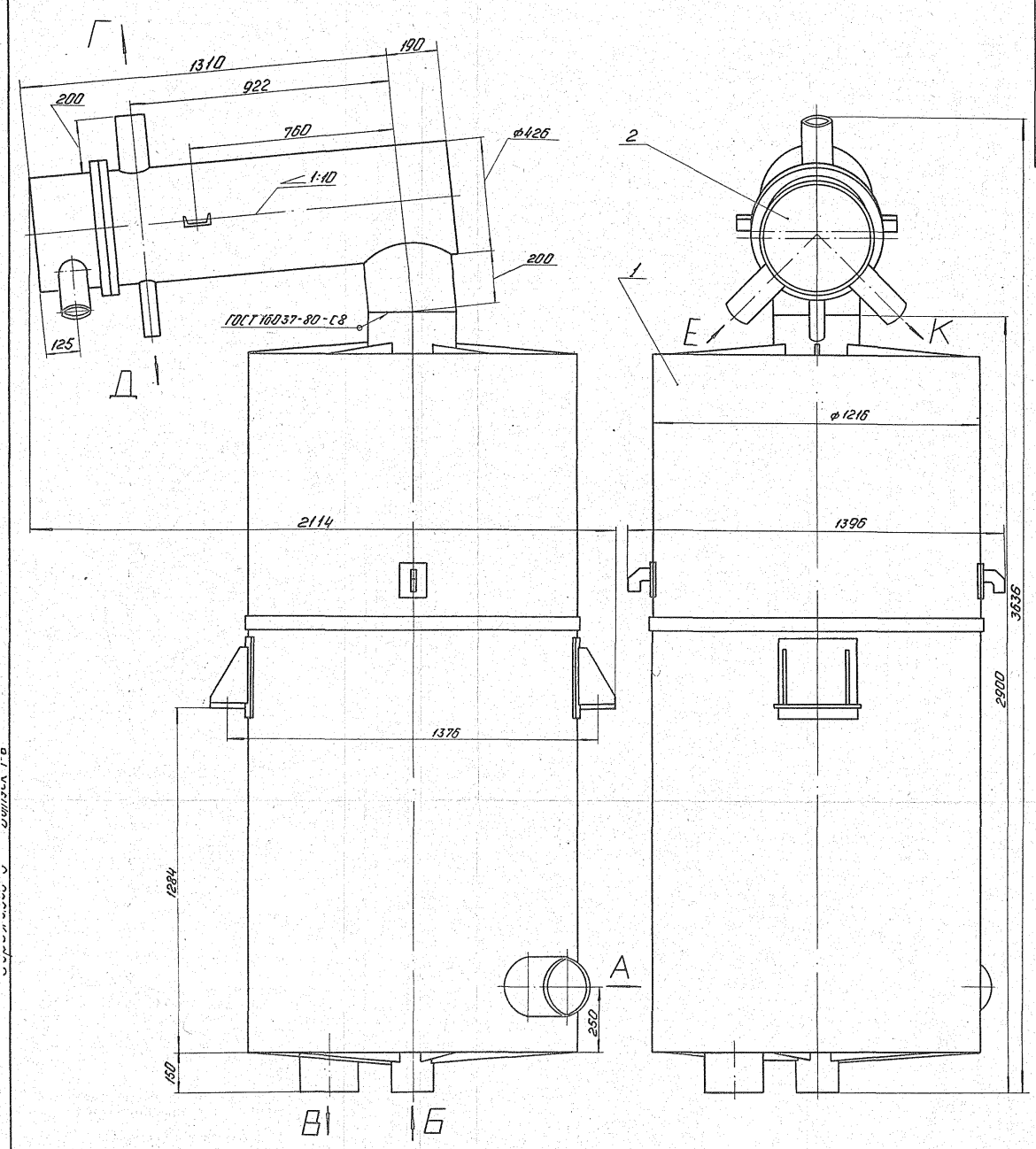
Формат	Листы	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
2а		21.07.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
И	1	21.07.01.000	Деэратор вакуумный ДВ-100	1	
И	2	21.05.02.000	Охладитель выпара ДВВ-8	1	
21.07.00.000					
Деэратор ДВ-100 с охладителем выпара ДВВ-8			Листы: Лист 1, Лист 2		
			ЛАТГИПРОПРОМ		
Формат 118					

Содержание альбома			Продолжение
Обозначение	Наименование	№ стр.	
21.07.01.500	Тарелка дырчатая	14	
21.07.01.500 СБ	Сборочный чертеж	14	
21.07.01.601	Лист дырчатый	14	
21.07.01.600	Отбойник	15	
21.07.01.600 СБ	Сборочный чертеж	15	
21.07.01.700	Крышка	15	
21.07.01.700 СБ	Сборочный чертеж	15	
21.07.01.701	Крышка	15	
21.07.01.800	Коллектор	16	
21.07.01.800 СБ	Сборочный чертеж	16	
21.05.02.000	Охладитель выпара ДВВ-8	17	
21.05.02.000 СБ	Сборочный чертеж	18	
21.05.02.001	Прокладка	17	
21.05.02.100	Охладитель	17	
21.05.02.100 СБ	Сборочный чертеж	19	
21.05.02.101	Корпус	17	
21.05.02.102	Патрибок	20	
21.05.02.103	Патрибок	20	
21.05.02.104	Патрибок	20	
21.05.02.105	Затравка	20	
21.05.02.106	Дна	21	
21.05.02.107	Литая	21	
21.05.02.110	Корпус	22	
21.05.02.110 СБ	Сборочный чертеж	21	
21.05.02.111	Фланец	22	
21.05.02.112	Перегородка	22	
21.05.02.113	Лобитель	23	
21.05.02.200	Котель	23	
21.05.02.200 СБ	Сборочный чертеж	23	
21.05.02.201	Корпус	23	

Выпуск 1-6
Серия 5.903-3

Формат	Листы	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
2а		21.07.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
И	1	21.07.01.100	Корпус нижний	1	
И	2	21.07.01.200	Корпус верхний	1	
И	3	21.07.01.300	Барабанные устройства	1	
И	4	21.07.01.400	Тарелка переливная	1	
И	5	21.07.01.500	Тарелка дырчатая	1	
И	6	21.07.01.600	Отбойник	1	
И	7	21.07.01.700	Крышка	1	
И	8	21.07.01.800	Коллектор	1	
21.07.01.000					
Деэратор вакуумный ДВ-100			Листы: Лист 1, Лист 2		
			ЛАТГИПРОПРОМ		
Формат 118					

Выпуск 1-6
Серия 5.903-3



Размеры для справок.

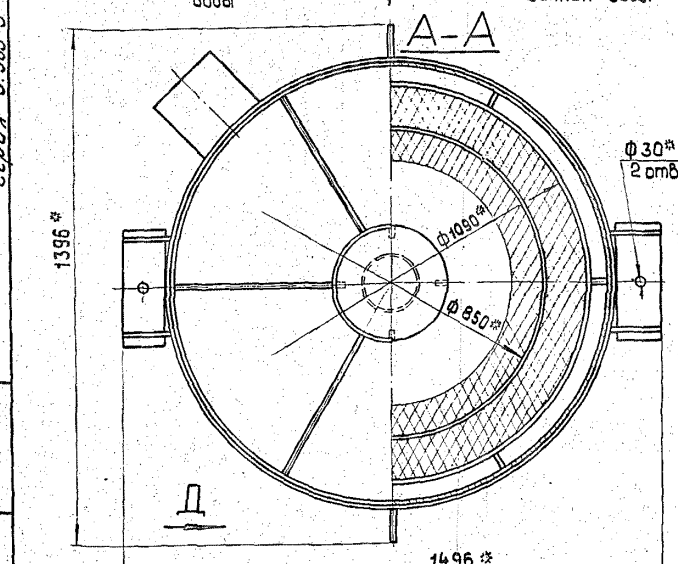
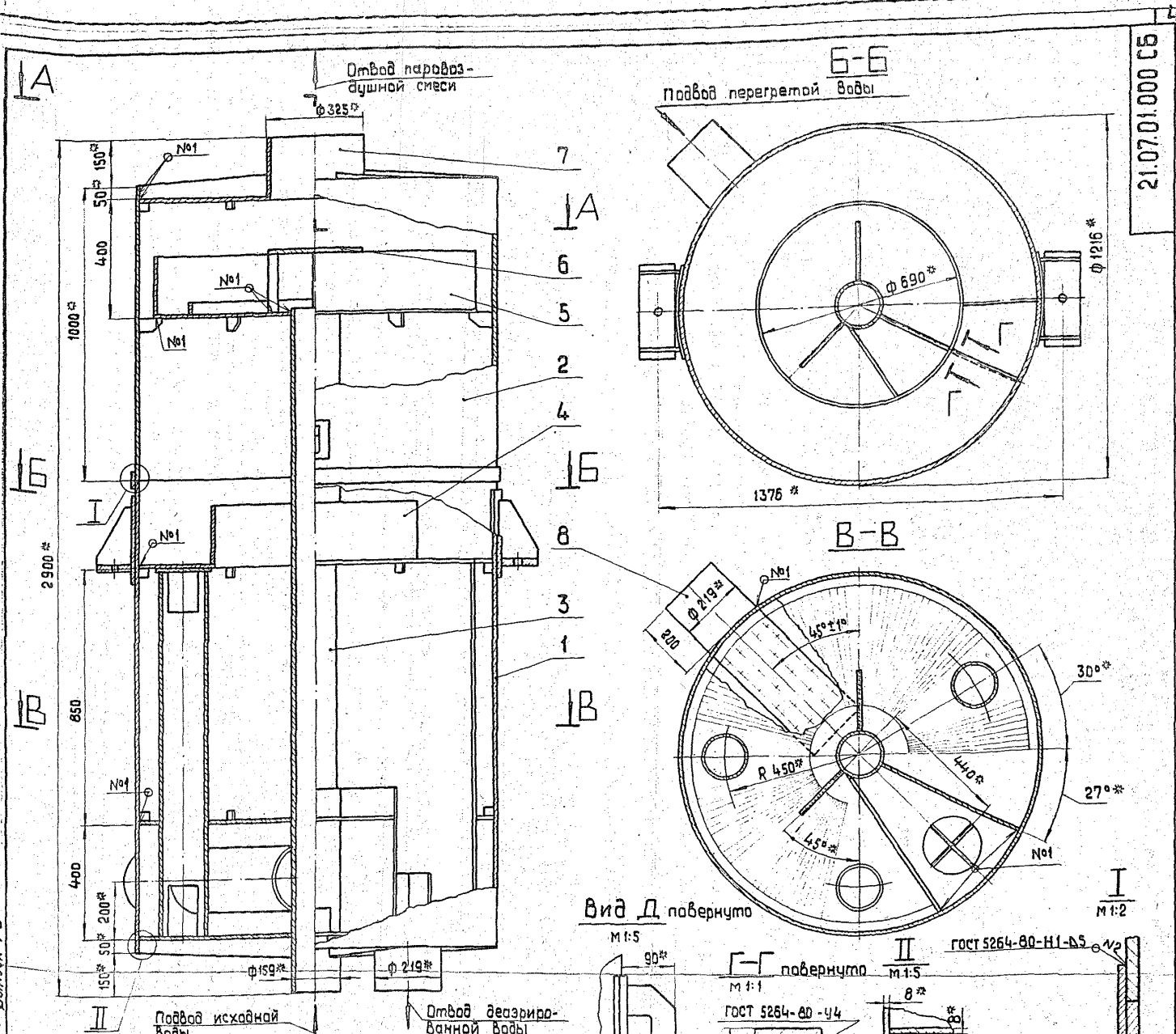
Экспликация штичеров

Индекс	Наименование	Ди, мм
А	Подвод перегретой воды	219
Б	Подвод исходной воды	159
В	Отвод деаэрированной воды	219
Г	Отсос воздуха	108
Д	Отвод конденсата	57
Е	Вход воды	108
К	Отвод воды	108

21.07.00.00015

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Деаэратор ДВ-100 с охладителем выпара ДВВ-8 Сборочный чертеж.	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполнил	Провер.	Колыма		1595	1:10	
				Лит	Листов 1		
				ЛАТГИПРОПРОМ			
				Формат 22А			

17898-07 4



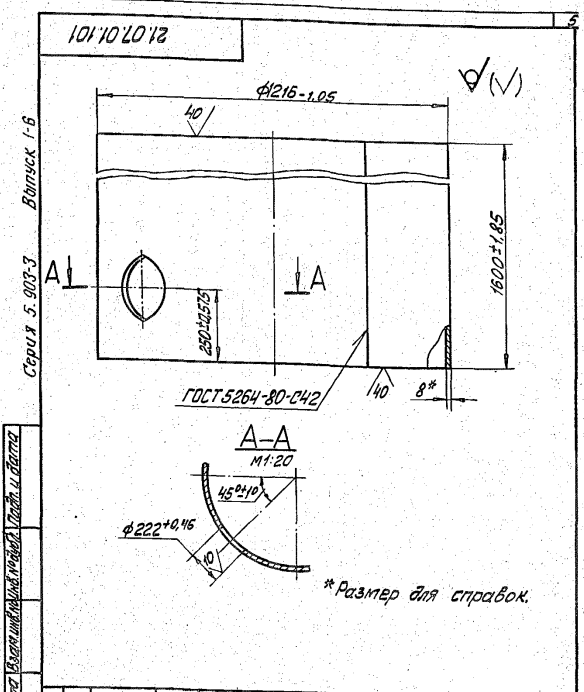
- ### Технические требования
1. Материал, изготовление и сварка по ОСТ 26-291-79.
 2. Размеры для справок.
 3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 1/14$.
 4. Тарелки должны быть установлены строго горизонтально, отклонения от горизонтального положения не более 2 мм.
 5. Аппарат окрасить снаружи в два слоя грунтом ГФ-020 по ТУ 610-1642-77 или лаком БТ-517 по ГОСТ 5631-79.
 6. Контроль качества сварных соединений:
 - а) внешний осмотр и измерения;
 - б) гидравлическое испытание.
 7. Погрузка и крепление аппарата при перевозке по железным дорогам. Союза ССР, ТЧ погрузки и крепления грузов МПС, 1969г.
 8. На период транспортировки и хранения все отверстия в штуцерах должны быть защищены от механических повреждений и попадания в сосуд влаги, пыли.
 9. Деаэратор должен соответствовать ГОСТ 16860-77.
 10. Аппарат не подлежит ведению Госгортехнадзора.
 11. Настоящий чертеж разработан взамен чертежа Чернобыцкого машиностроительного завода В-33964 на основании технического проекта ЦКТИ имени И.И. Ползунова № 0-5365.

Техническая характеристика

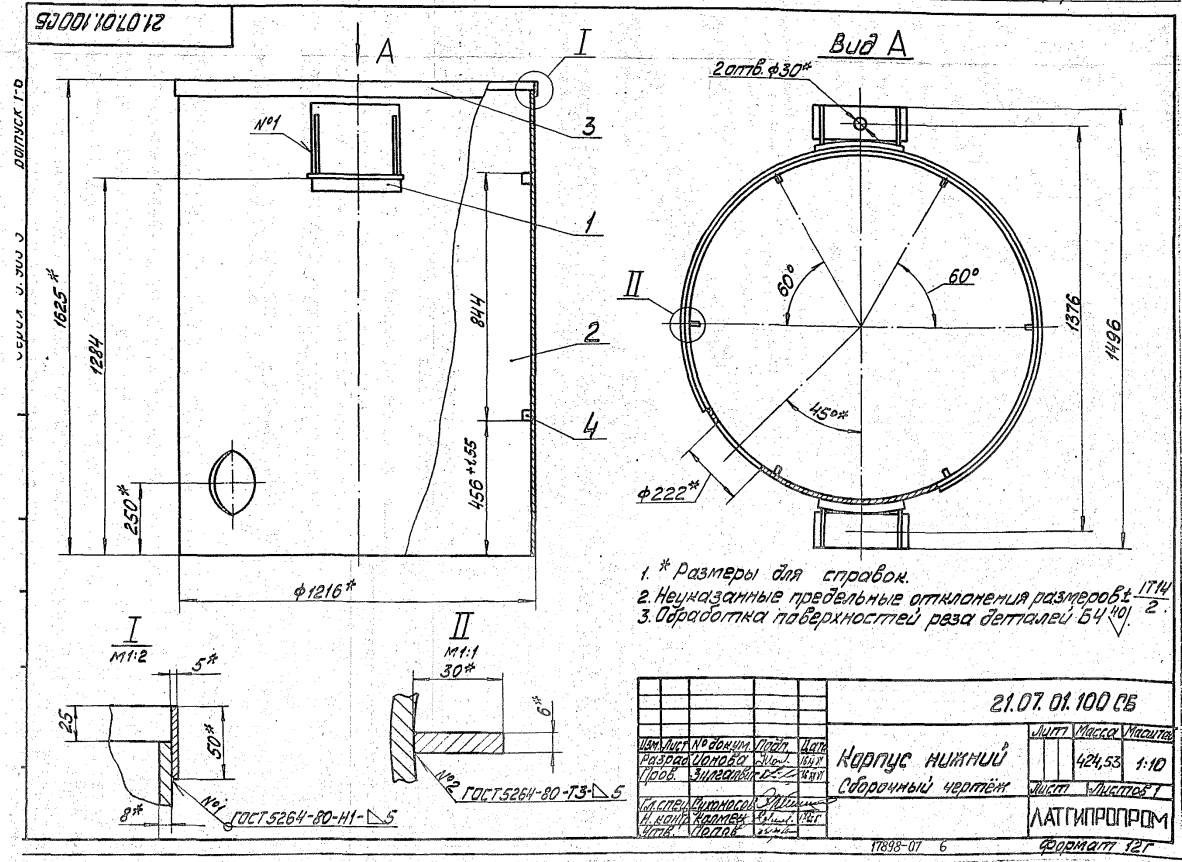
Давление рабочее, абсолютное, кгс/см ²	0.075 ± 0.5
Температура, °C	40 ÷ 80
Среда	вода, пар
Емкость, м ³	2.8
Давление пробное при гидротестировании, избыточное, кгс/см ²	2

				21.07.01.000 СБ			
Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Деаэратор вакуумный ДВ-100	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Зилгалдис	В.И.И.	1981		1225	1:10	
Проб.	Колмес	В.И.И.	1981	Сборочный чертеж			Листов 1
Ил. спец.	Суханасов	В.И.И.	1981				ЛАТГИПРОПРОМ
И. контр.	Колмес	В.И.И.	1981				
Утв.	Полуб	В.И.И.	1981				

Лист	Всего	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		21.07.01.100СБ	Сборочный чертёж		
			Сборочные единицы		
11	1	21.07.01.110	Опора	2	
			Детали		
11	2	21.07.01.101	Корпус	1	
11	3	21.07.01.102	Кольцо	1	
54	4	21.07.01.103	Упор		
6 ГОСТ 19903-74 Лист 12х13 ГОСТ 1350-77 30±0,8 x 30±0,8 мм 12 0,05к2					
21.07.01.100					
Корпус нижний			ЛАТГИПРОПРОМ формат 11Б		

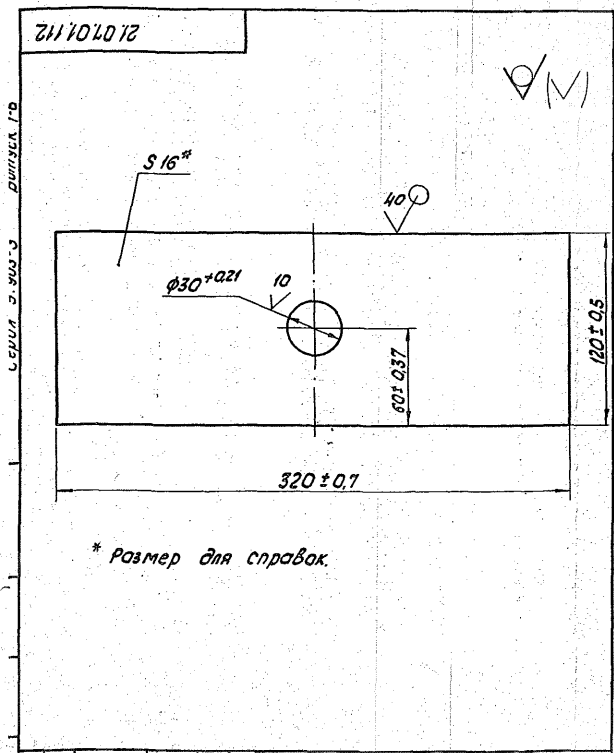


21.07.01.101			
Лист	Масса	Условит.	
Корпус	378,6	1:10	
Лист 8 ГОСТ 19903-74 12х13 ГОСТ 1350-77			
ЛАТГИПРОПРОМ формат 11Б			



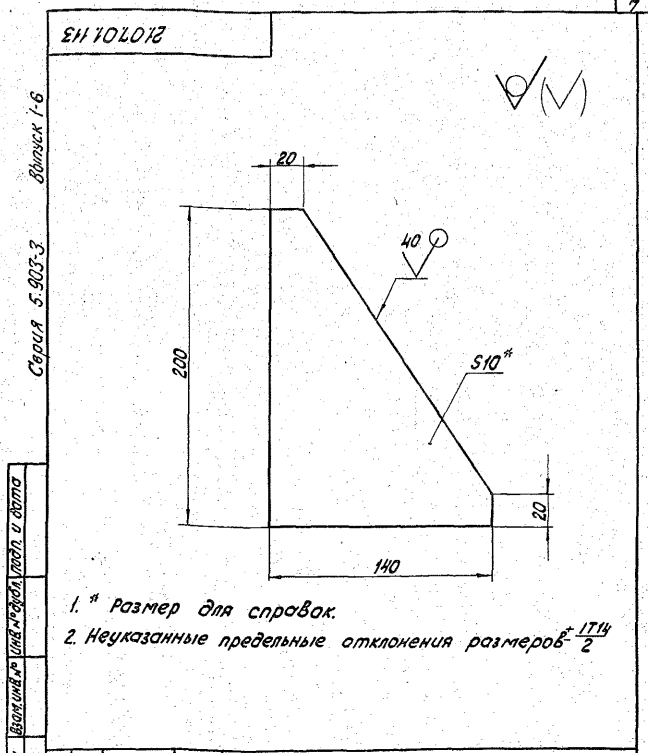
- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2.
- Обработка поверхностей реза деталей БУ 101.

21.07.01.100СБ			
Лист	Масса	Условит.	
Корпус нижний	424,53	1:10	
Сборочный чертёж			
Лист 12х13 ГОСТ 1350-77			
ЛАТГИПРОПРОМ формат 12Г			



				21.07.01.112			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Основа	Зингалевич	Сидорова	16.07.74	1	4,74	1:2
Пров.	Зингалевич				Лист	Листов	
И. спец.	Сидорова				16 ГОСТ 19903-74		
И. контр.	Колмец				в СтЗспЗ ГОСТ 14637-75		
И. тв.	Полов				ЛАТГИПРОПРОМ		

ФОРМАТ 118

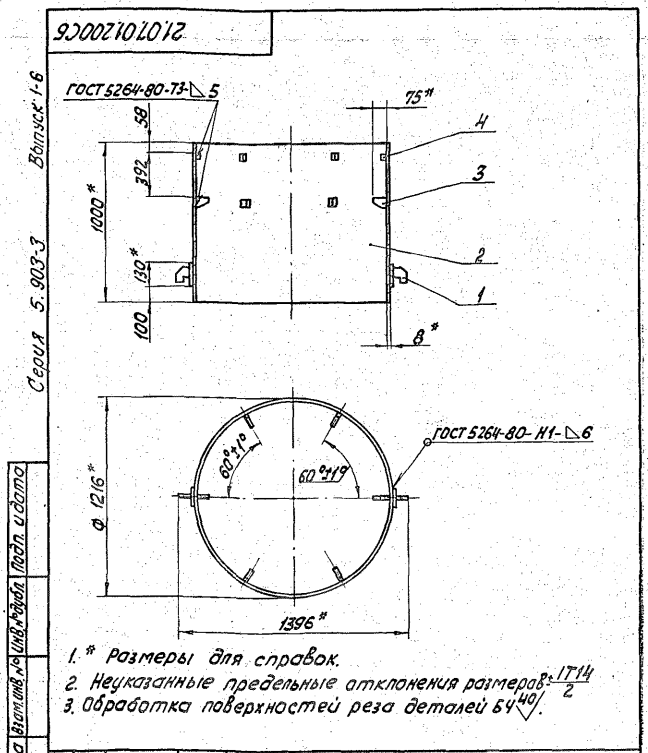


				21.07.01.113			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Основа	Зингалевич	Сидорова	10.07.74	1	1,35	1:2
Пров.	Зингалевич				Лист	Листов	
И. спец.	Сидорова				10 ГОСТ 19903-74		
И. контр.	Колмец				в СтЗспЗ ГОСТ 14637-75		
И. тв.	Полов				ЛАТГИПРОПРОМ		

ФОРМАТ 118

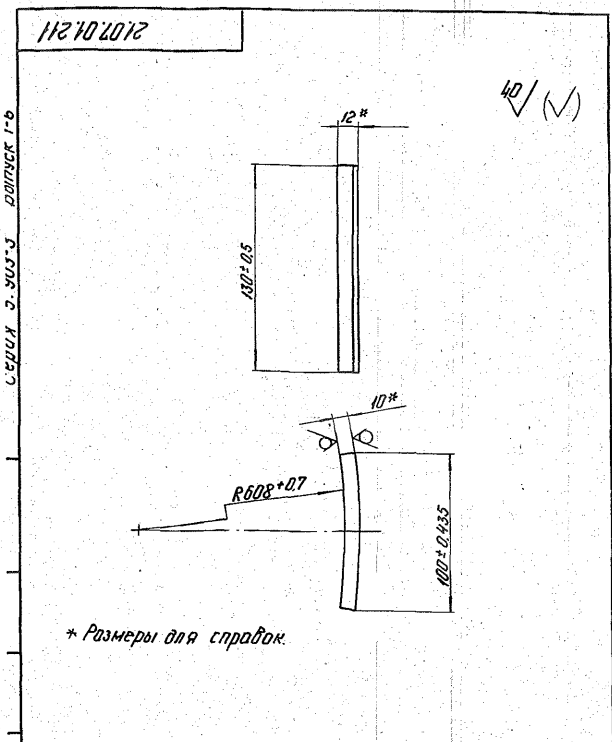
Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				Документация			
И			21.07.01.200 СБ	Сборочный чертёж			
				Сборочные единицы			
И	1		21.07.01.210	Скоба	2		
				Детали			
И	2		21.07.01.201	Корпус	1		
И	3		21.07.01.202	Косынка	6		
Б4	4		21.07.01.203	Косынка			
				6 ГОСТ 19903-74			
				лист 12 из 13 ГОСТ 7350-77			
				30 ± 0,08 x 30 ± 0,08 мм	6	0,05 кг	
				21.07.01.200			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Основа	Зингалевич	Сидорова	16.07.74	1	242,4	1:20
Пров.	Зингалевич				Лист	Листов	
И. спец.	Сидорова				ЛАТГИПРОПРОМ		
И. контр.	Колмец				ЛАТГИПРОПРОМ		
И. тв.	Полов				ЛАТГИПРОПРОМ		

ФОРМАТ 118



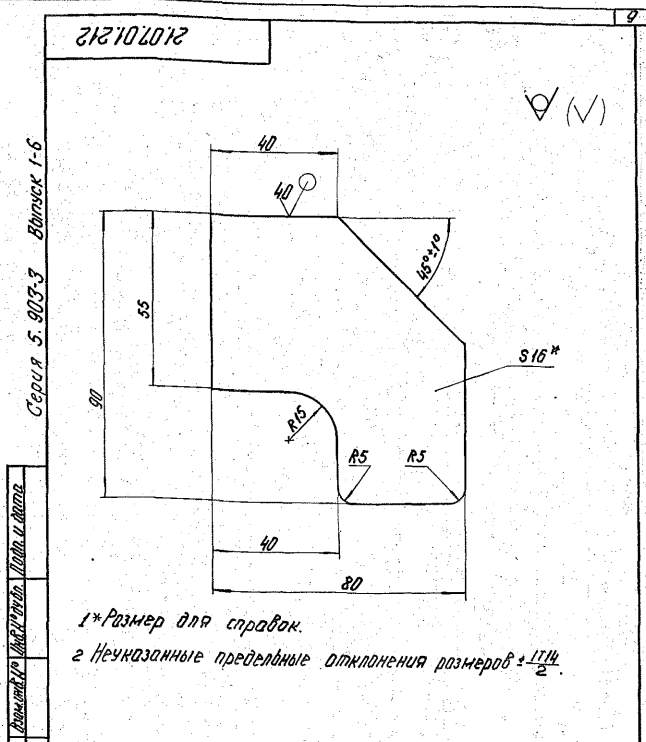
				21.07.01.200 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Основа	Зингалевич	Сидорова	16.07.74	1	242,4	1:20
Пров.	Зингалевич				Лист	Листов	
И. спец.	Сидорова				ЛАТГИПРОПРОМ		
И. контр.	Колмец				ЛАТГИПРОПРОМ		
И. тв.	Полов				ЛАТГИПРОПРОМ		

ФОРМАТ 118



* Размеры для справок.

				21.07.01.211		
Лист	Масса	Наклад				
1	1:2					
Лист подкладной						
Лист 10.10.17.19903-74			ЛТГГИПРОПРОМ			
ВСТ.3.17.3.10.17.19903-74			Формат ИВ			

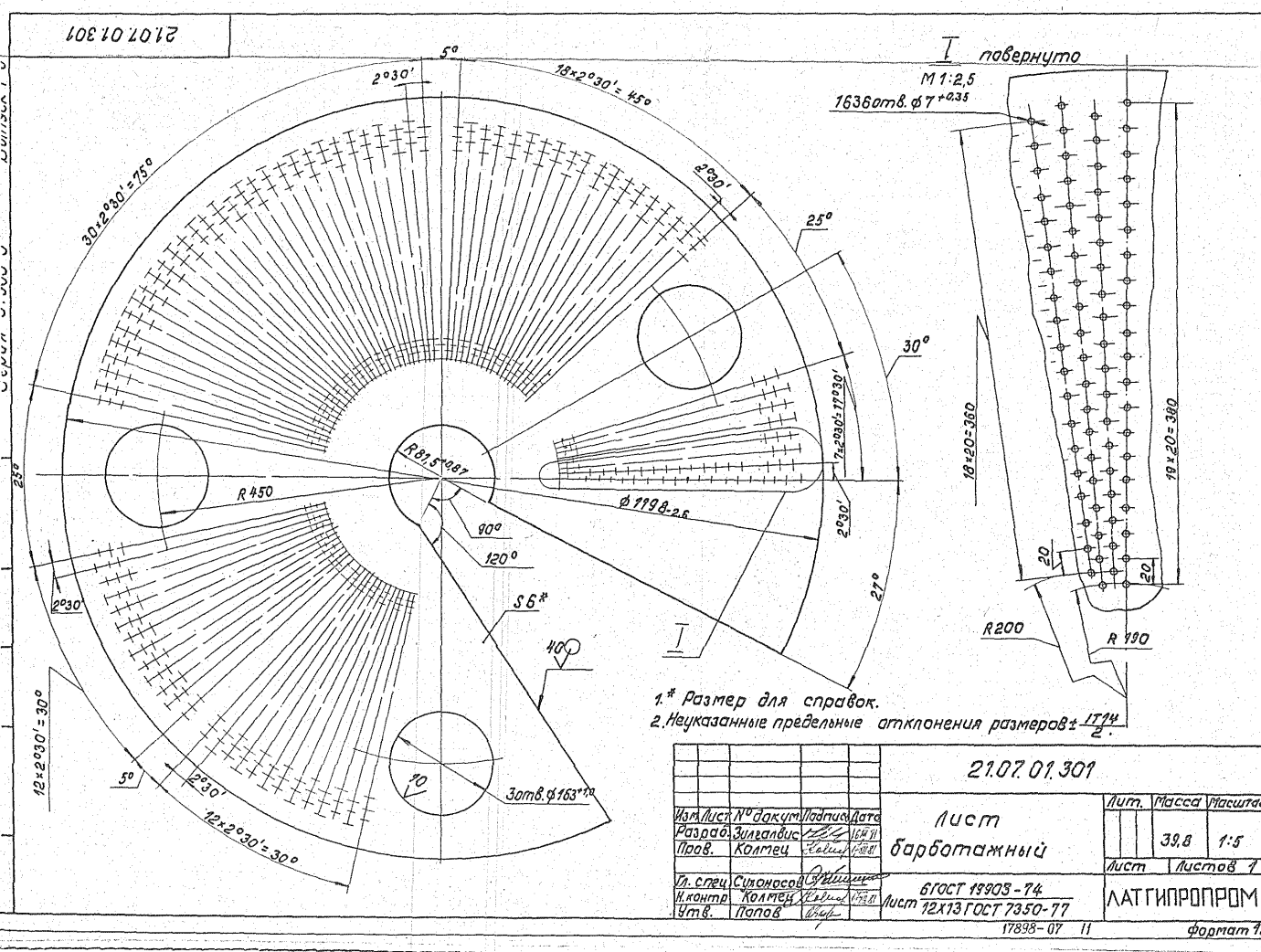
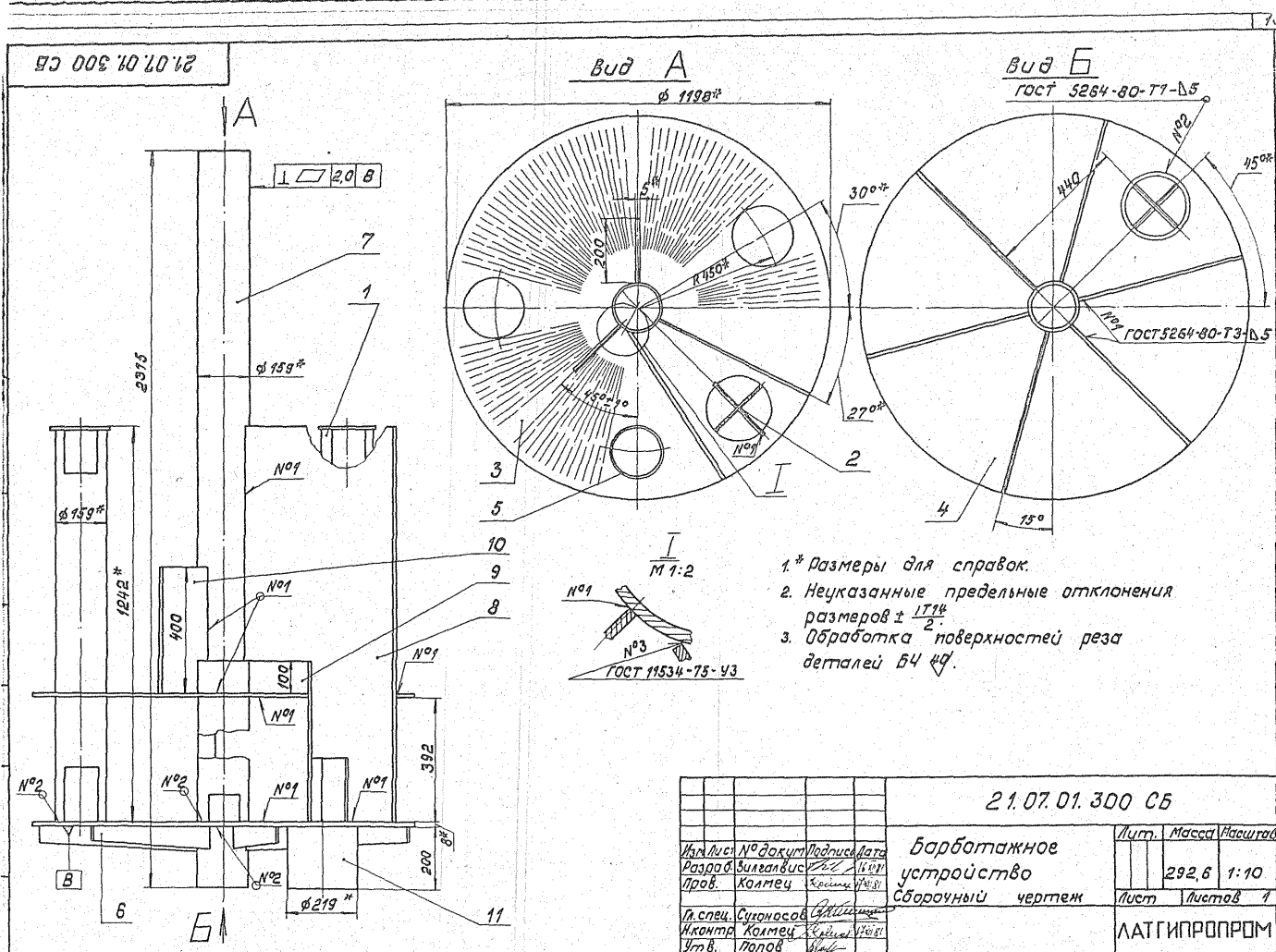


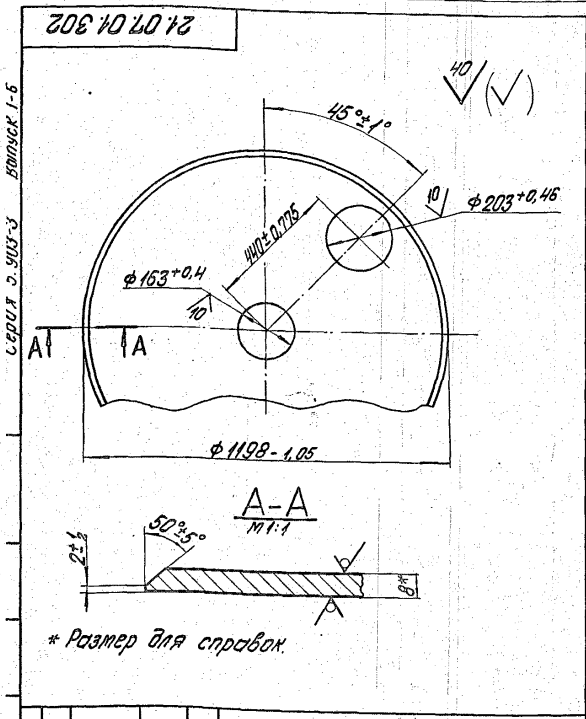
1* Размер для справок.
2 Неуказанные предельные отклонения размеров ±IT14/2.

				21.07.01.212		
Лист	Масса	Наклад				
Крюк	0,64	1:1				
Лист 10.10.17.19903-74			ЛТГГИПРОПРОМ			
ВСТ.3.17.3.10.17.19903-74			Формат ИВ			

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		21.07.01.300ГБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
11	1	21.07.01.310	Труба перепускная	2	
11	2	21.07.01.320	Крепёжная	1	
			Детали		
12	3	21.07.01.301	Лит барботажный	1	
11	4	21.07.01.302	Дноше	1	
11	5	21.07.01.303	Труба переливная	1	
11	6	21.07.01.304	Ребро	6	
64	7	21.07.01.305	Труба подводящая	1	524 кг
			Труба 189*6 ГОСТ 8732-78		
			Труба В20 ГОСТ 8731-74*		
64	8	21.07.01.306	Перегородка	1	26,3 кг
			Лит 5.10.17.19903-74		
			12x13 ГОСТ 7350-77		
64	9	21.07.01.307	Перегородка	1	10,7 кг
			Лит 5.10.17.19903-74		
			12x13 ГОСТ 7350-77		
			448*0.775*547*0.875 мм		
				21.07.01.300	
Барботажное устройство			ЛТГГИПРОПРОМ		
			Формат ИВ		

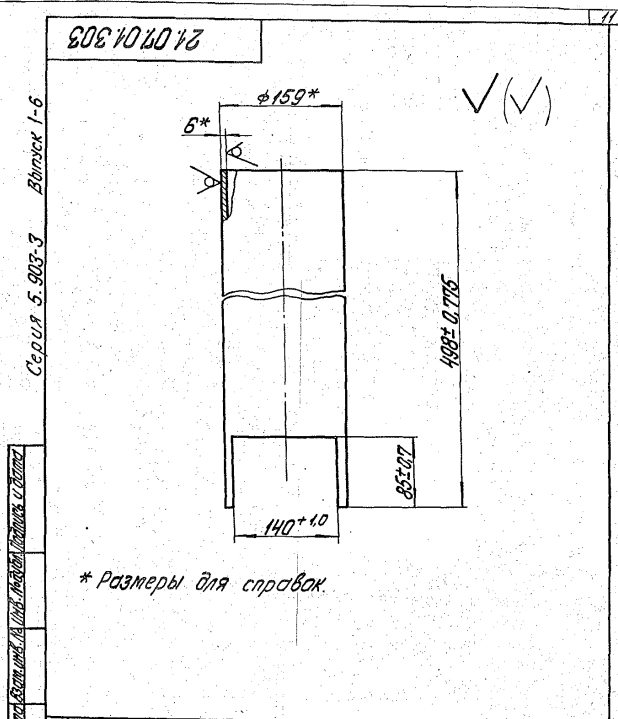
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
64	10	21.07.01.308	Перегородка		
			Лит 5.10.17.19903-74		
			12x13 ГОСТ 7350-77		2 3,1 кг
64	11	21.07.01.309	Патрубок		
			Труба 219*8 ГОСТ 8732-78		
			В20 ГОСТ 8731-74*		1 83 кг
				21.07.01.300	
			Лит 2		
			Формат ИВ		





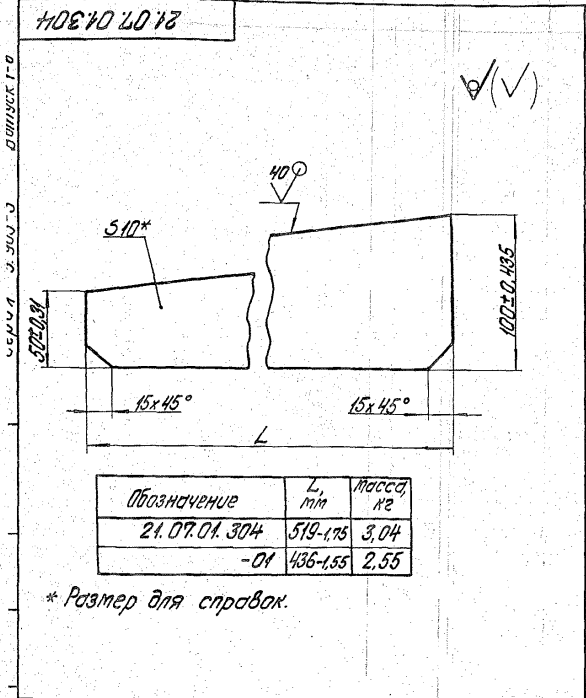
* Размер для справок.

				21.07.01.302			
Лист	№ докум.	Исполн.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	
Резерв.	Изменен.	Сила	15.07.74	57	1.10		
Проб.	Замечания	Сила	15.07.74	Лист	Листов	1	
Лист 8 ГОСТ 19903				Латгипропром			
Лист 12x13 ГОСТ 1350-77				Формат ИВ			



* Размеры для справок.

				21.07.01.303			
Лист	№ докум.	Исполн.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	
Резерв.	Изменен.	Сила	15.07.74	10.3	1.4		
Проб.	Замечания	Сила	15.07.74	Лист	Листов	1	
Лист 159x6 ГОСТ 8732-78				Латгипропром			
Лист 20 ГОСТ 8731-74*				Формат ИВ			

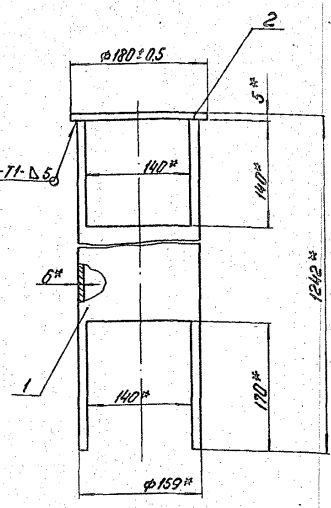


* Размер для справок.

				21.07.01.304			
Лист	№ докум.	Исполн.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	
Резерв.	Изменен.	Сила	15.07.74	См. табл.	1:2		
Проб.	Замечания	Сила	15.07.74	Лист	Листов	1	
Лист 10 ГОСТ 19903-74				Латгипропром			
Лист 8x12 ГОСТ 14637-79				Формат ИВ			

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
И		21.07.01.310 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
И	1	21.07.01.311	Труба	1	
И	2	21.07.01.312	Крышка		
			Лист 5 ГОСТ 19903-74		
			Лист 12x13 ГОСТ 1350-77	1	1 кг

21.07.01.3106



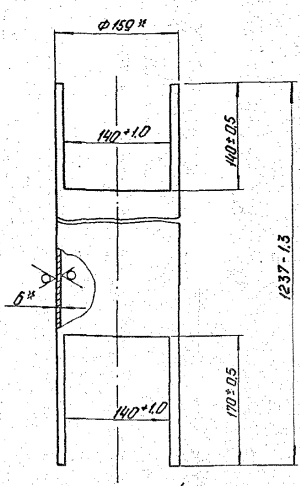
1* Размеры для справок.
2 Обработка поверхностей реза деталей БЧ 40/.

				21.07.01.3106					
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба перелучная Сборочный чертеж.	Лист	Масса	Масштаб		
Разраб.	Исполн.	Провер.	Испыт.		1	25,5	1:4		
							ЛАТГИПРОПРОМ		
							Формат ИВ		

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
					Документация		
11				21.07.01.3206	Сборочный чертеж.		
					Детали		
64	1			21.07.01.321	Ребра		
					Лист	5 ГОСТ 19903-74 12X13 ГОСТ 7350-77	1 1,63 кг
64	2			21.07.01.322	Ребра		
					Лист	5 ГОСТ 19903-74 12X13 ГОСТ 7350-77	2 0,85 кг

				21.07.01.320					
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крестовина Сборочный чертеж.	Лист	Масса	Масштаб		
Разраб.	Исполн.	Провер.	Испыт.		1	3,33	1:4		
							ЛАТГИПРОПРОМ		
							Формат ИВ		

21.07.01.311



* Размеры для справок.

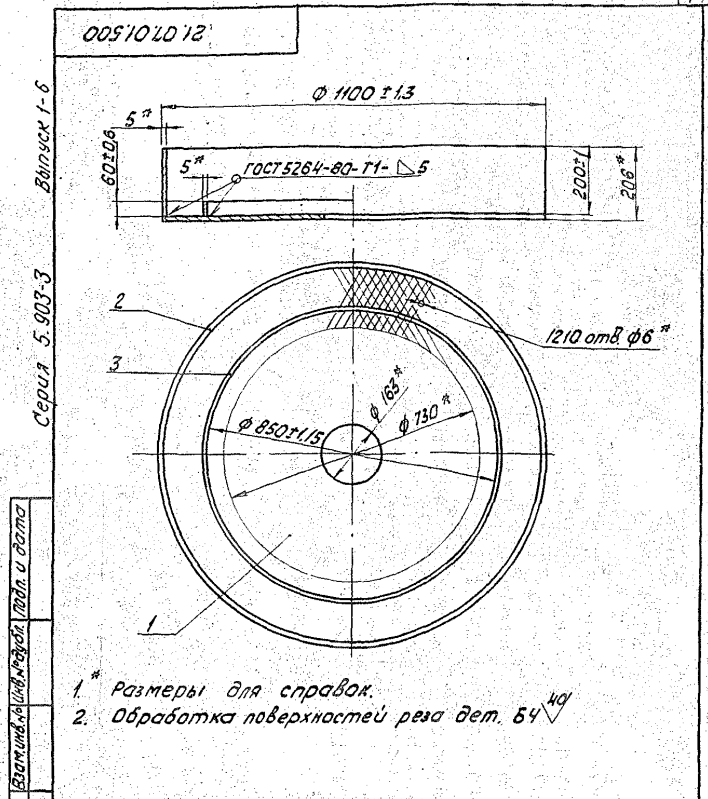
				21.07.01.311					
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лист	Масса	Масштаб		
Разраб.	Исполн.	Провер.	Испыт.		1	24,5	1:4		
							ЛАТГИПРОПРОМ		
							Формат ИВ		

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
					Документация		
11				21.07.01.3206	Сборочный чертеж.		
					Детали		
64	1			21.07.01.321	Ребра		
					Лист	5 ГОСТ 19903-74 12X13 ГОСТ 7350-77	1 1,63 кг
64	2			21.07.01.322	Ребра		
					Лист	5 ГОСТ 19903-74 12X13 ГОСТ 7350-77	2 0,85 кг

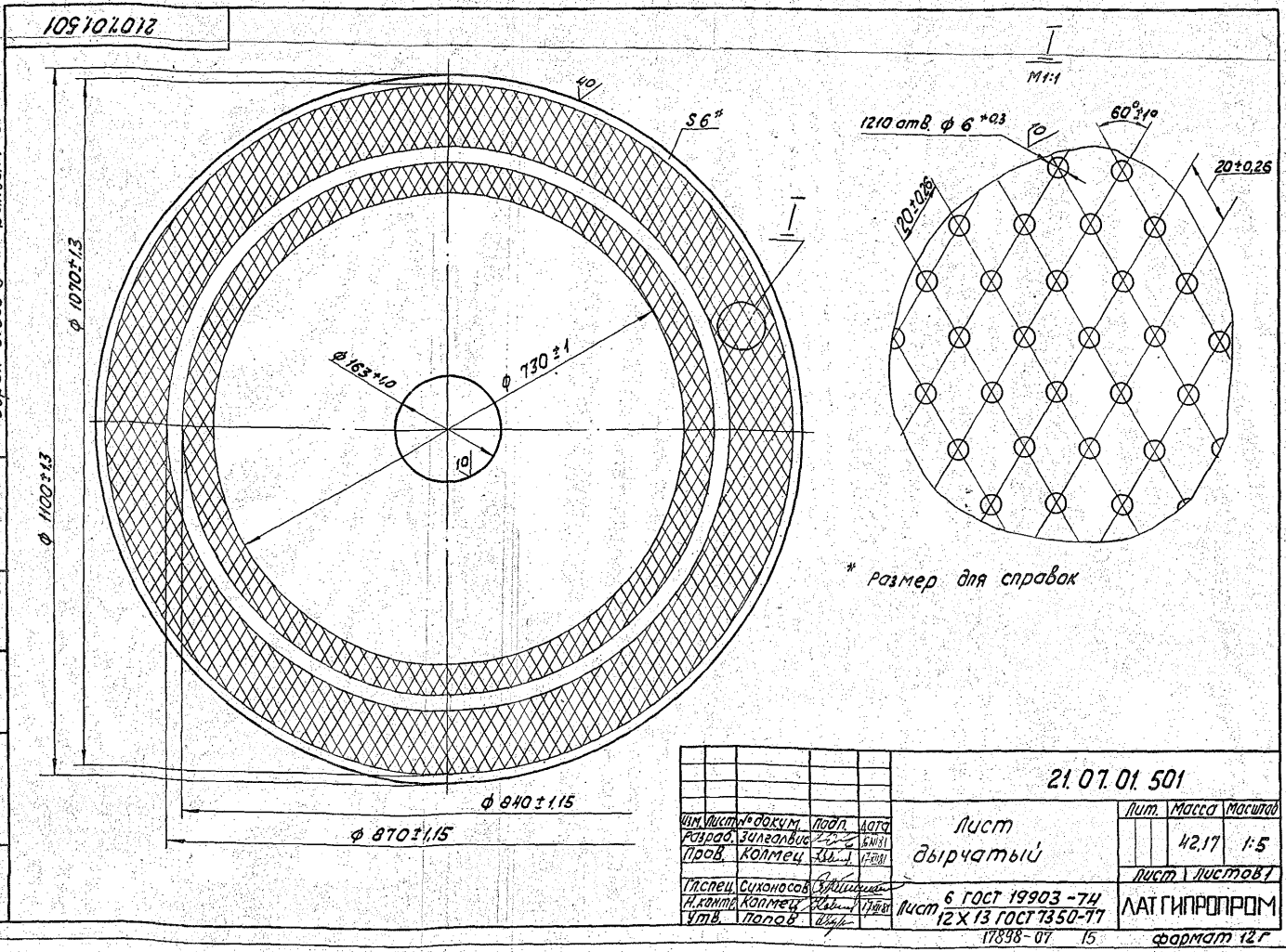
				21.07.01.320 СБ					
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крестовина Сборочный чертеж.	Лист	Масса	Масштаб		
Разраб.	Исполн.	Провер.	Испыт.		1	3,33	1:4		
							ЛАТГИПРОПРОМ		
							Формат ИВ		

№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
И		21.07.01.500 СБ	Сборочный чертёж		
Детали					
И2	1	21.07.01.501	Лист дырчатый	1	
Б4	2	21.07.01.502	Кольцо		
			лист 5 ГОСТ 19903-74 12X13 ГОСТ 7350-77	1	27 кг
Б4	3	21.07.01.503	Кольцо		
			лист 5 ГОСТ 19903-74 12X13 ГОСТ 7350-77	1	20,2 кг

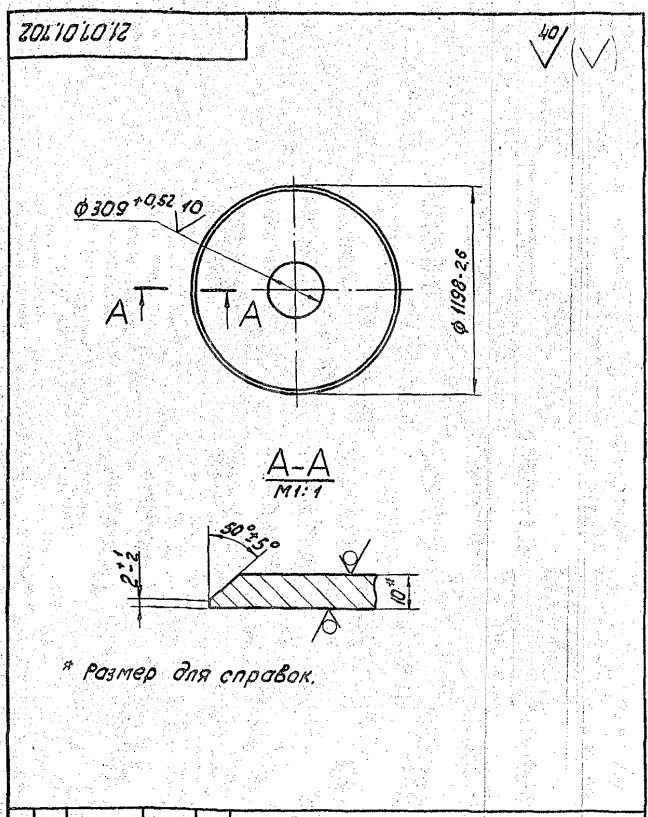
Исполн.	№ документа	Подп.	Дата	21.07.01.500
Разраб.	Иванова	Иванова	1977	
Проб.	Зилганбус	Зилганбус	1977	
Исп.	Суханов	Суханов	1977	
Н. контр.	Колмец	Колмец	1977	
Утв.	Полов	Полов	1977	



				21.07.01.500 СБ		
Исполн.	№ документа	Подп.	Дата	Тарелка дырчатая	Лист	Масса
Разраб.	Иванова	Иванова	1977	Сборочный чертёж	71.2	1:10
Проб.	Зилганбус	Зилганбус	1977		Лист	Листов
Исп.	Суханов	Суханов	1977		ЛАТГИПРОПРОМ	
Н. контр.	Колмец	Колмец	1977			
Утв.	Полов	Полов	1977			



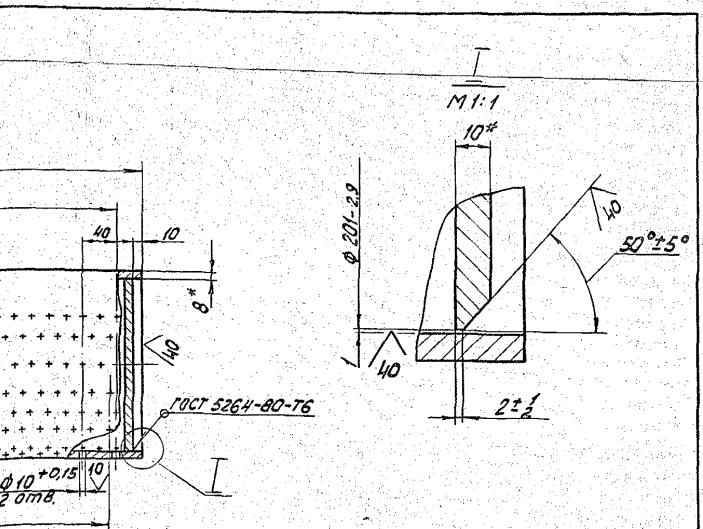
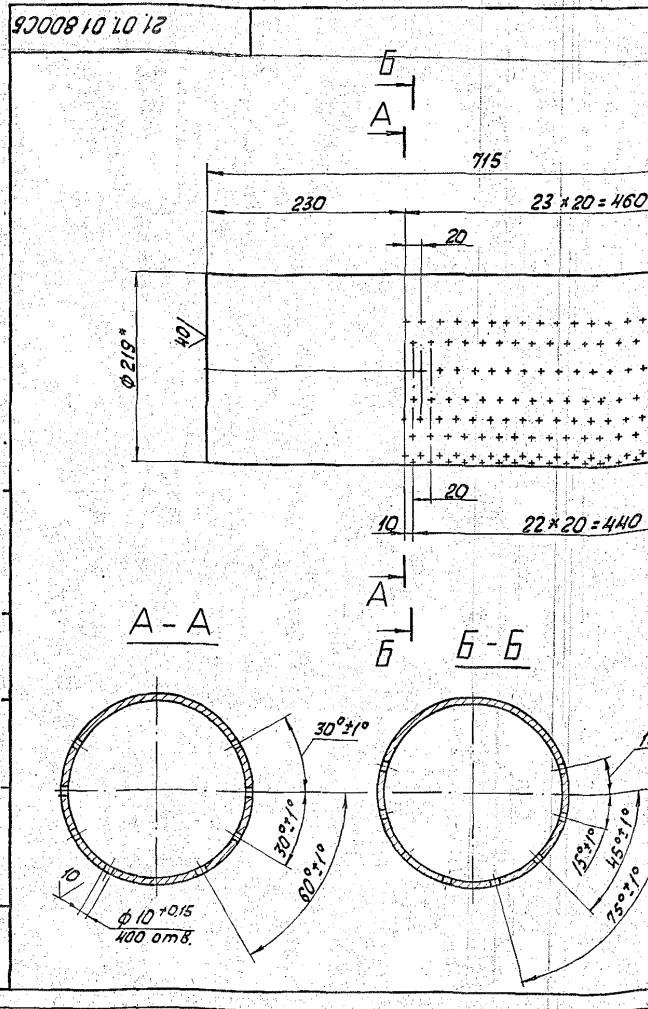
				21.07.01.501		
Исполн.	№ документа	Подп.	Дата	Лист дырчатый	Лист	Масса
Разраб.	Зилганбус	Зилганбус	1977		42.17	1:5
Проб.	Колмец	Колмец	1977		Лист	Листов
Исп.	Суханов	Суханов	1977		6	
Н. контр.	Колмец	Колмец	1977		12 X 13	
Утв.	Полов	Полов	1977		ГОСТ 19903-74 ГОСТ 7350-77	



21.07.01.701			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Иванова	Зилгалдык	Суханасов
Пров.	Зилгалдык	Суханасов	Коллеж
И.Коллеж	Коллеж	Утв.	Попов
Крышка		Лист	Масса
		826	1:20
10 ГОСТ 19903-74		Лист	Листов
Лист 12x13 ГОСТ 7350-77		ЛАТГИПРОПРОМ	
Формат 11В			

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
Документация						
12			21.07.01.800 СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
54	1		21.07.01.801	Коллектор		
				219x8 ГОСТ 8732-78		
				Труба 820 ГОСТ 8731-74*	1	
54	2		21.07.01.802	Заглушка		
				10 ГОСТ 19903-74		
				Лист 12x13 ГОСТ 5948-75	1	

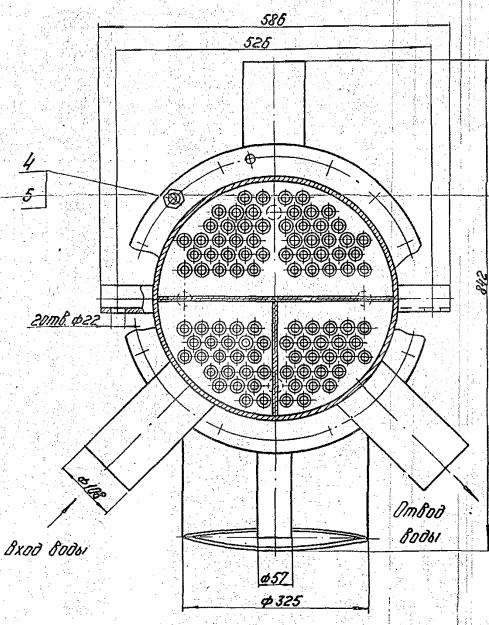
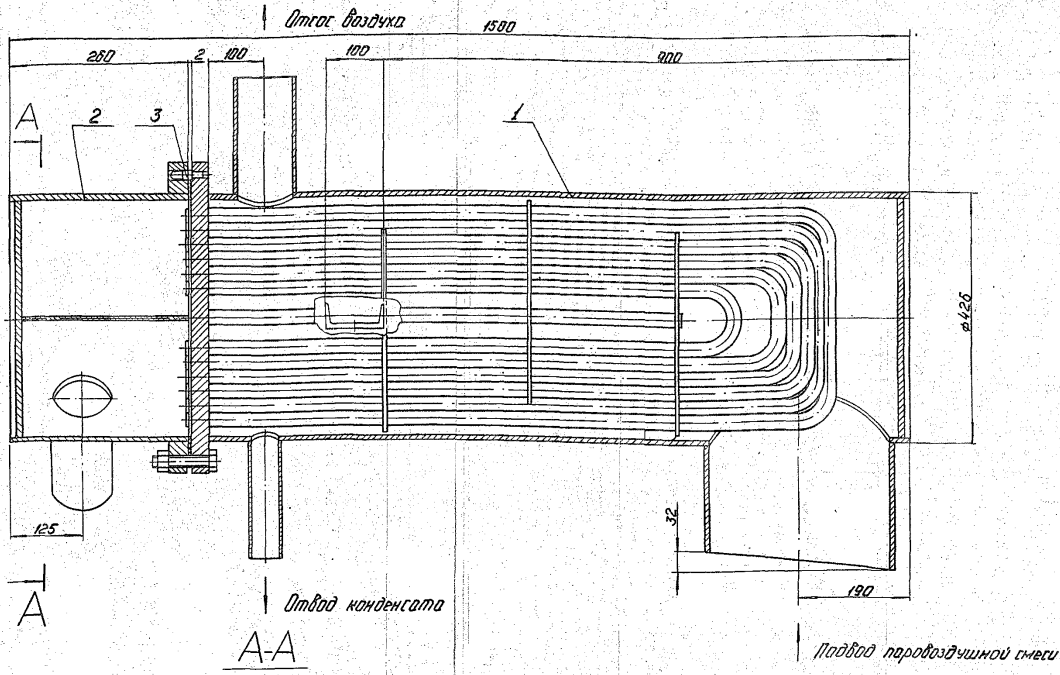
21.07.01.800			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Иванова	Зилгалдык	Суханасов
Пров.	Зилгалдык	Суханасов	Коллеж
И.Коллеж	Коллеж	Утв.	Попов
Коллектор		Лист	Масса
		296	1:4
10 ГОСТ 19903-74		Лист	Листов
Лист 12x13 ГОСТ 7350-77		ЛАТГИПРОПРОМ	
Формат 11В			



1. * Размеры для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

21.07.01.800 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Иванова	Зилгалдык	Суханасов
Пров.	Зилгалдык	Суханасов	Коллеж
И.Коллеж	Коллеж	Утв.	Попов
Коллектор		Лист	Масса
Сборочный чертеж		296	1:4
10 ГОСТ 19903-74		Лист	Листов
Лист 12x13 ГОСТ 7350-77		ЛАТГИПРОПРОМ	
Формат 12Г			

21.05.02.00016



Технические требования

1. Материал, изготовление и сварка по ГОСТ 18860-77 и ГОСТ 26-291-78.
2. Размеры для справок.
3. Аппарат окрасить снаружи в два слоя грунтом ГФ-020 по ТУ 610-1642-77 или лаком БТ-577 по ГОСТ 5631-79.
4. Аппарат не подлежит ведению Госгортехнадзора.
5. Погрузка и крепление аппарата при перевозке по железным дорогам Союза ССР по "74 погрузки и крепления грузов" МПС, 1969 г.
6. На период транспортировки и хранения все отверстия в штуцерах должны быть защищены от механических повреждений и попадания в корпус влаги, пыли.
7. Настоящий чертёж разработан взамен чертежа Черновицкого машиностроительного завода № 8-25777.

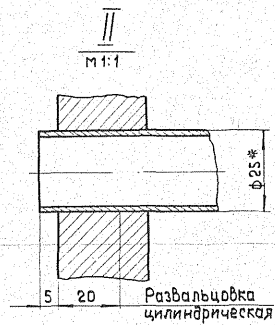
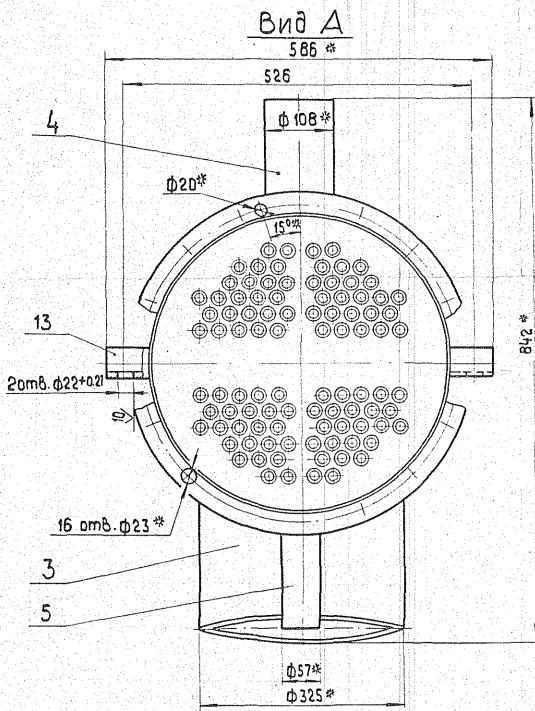
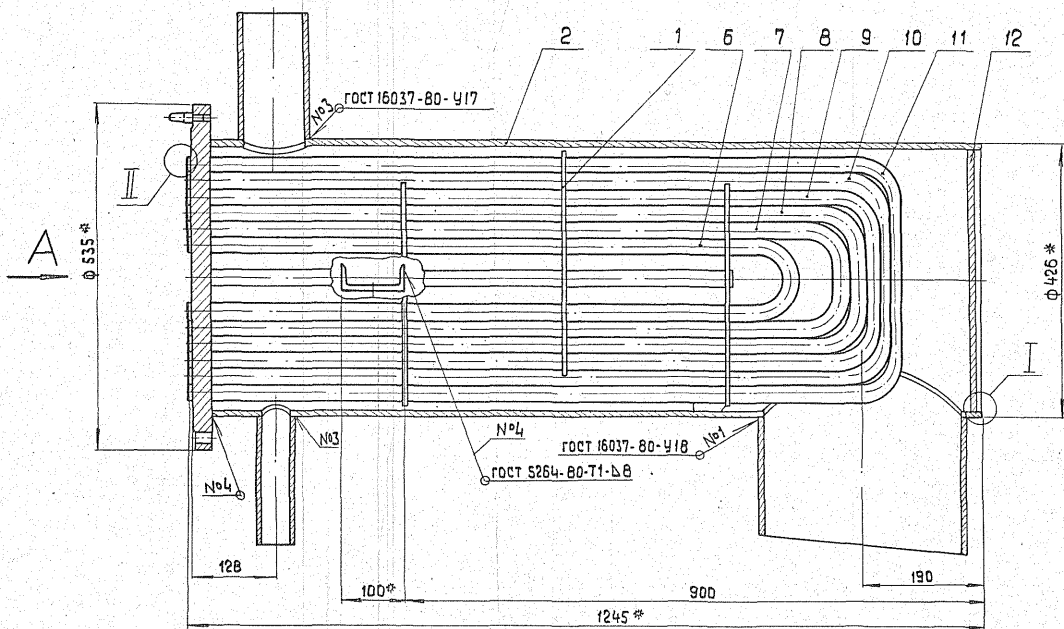
Техническая характеристика

№ п/п	Наименование	Значение	
		Грудовая система	Корпус
1	Давление рабочее, абсолютное кгс/см ²	4	0,1-1,2
2	Температура, °C	10-80	40-104
3	Среда	вода	пар, вода
4	Давление пробное при гидравлическом испытании, избыточное кгс/см ²	6	6

21.05.02.00016

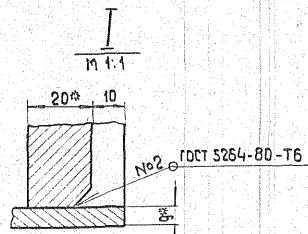
Исполн.	№ докум.	Дата	Лист	Окладитель Выпара ДВВ-8 Сборочный чертёж.	Лист	Масса	Максимум
Разработ.	Удобен	20.05.77	1		370	1:5	
Проб.	Копышев	Копышев			Лист	Листов	1
Утвержд.	Сухомоков	Сухомоков			ЛАТГИПРОПРОМ		
И.контр.	Копышев	Копышев					
Умб.	Попов	Попов					

21.05.02.100 СБ

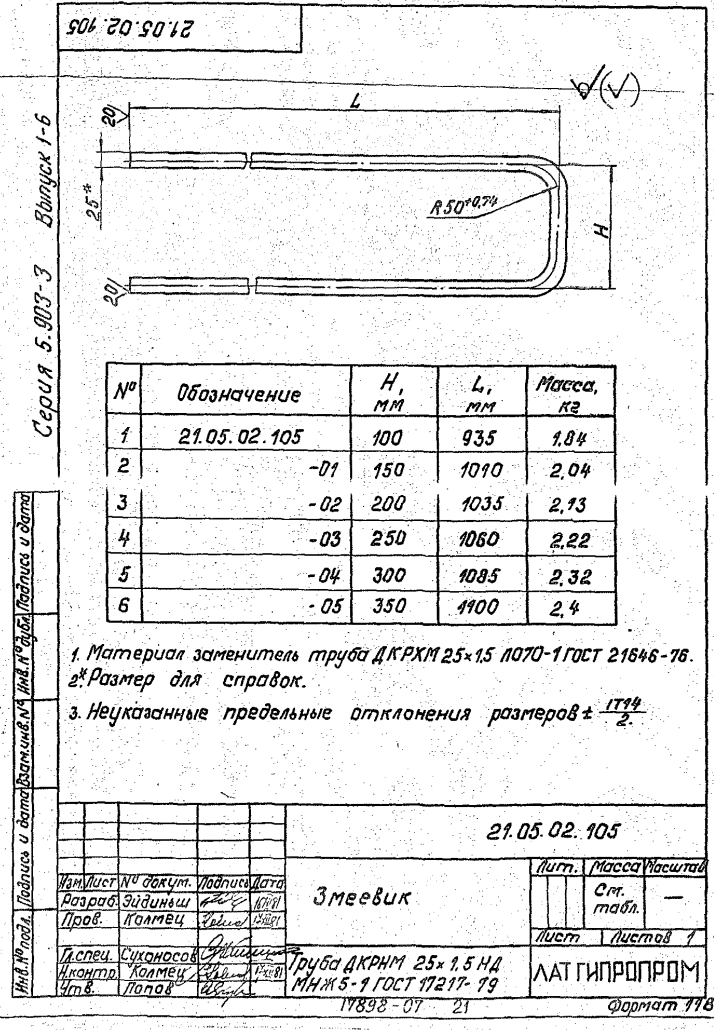
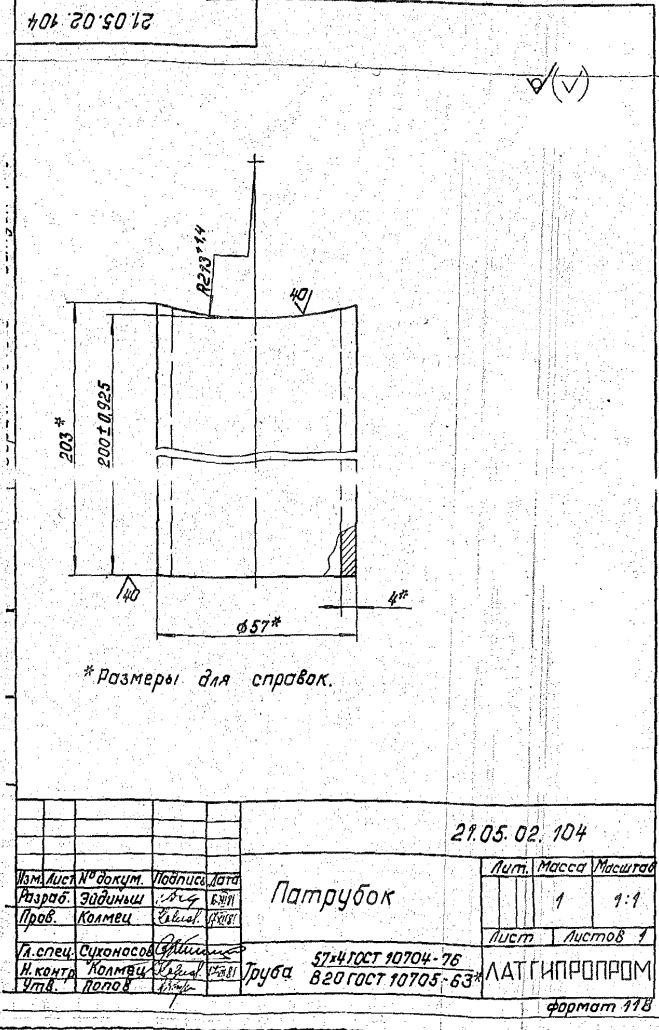
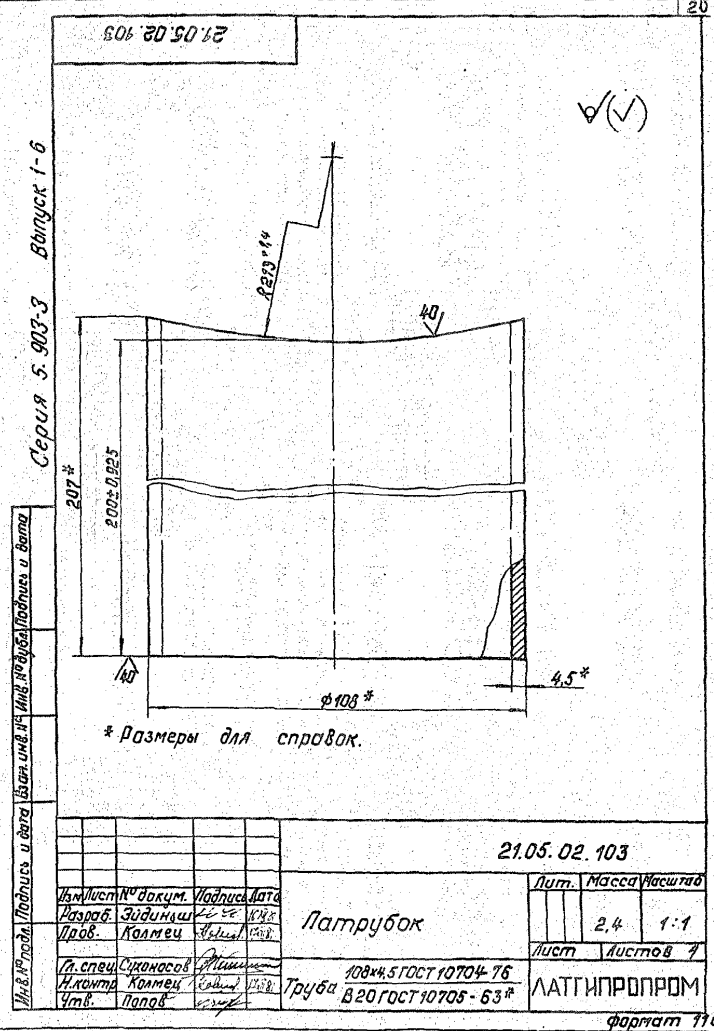
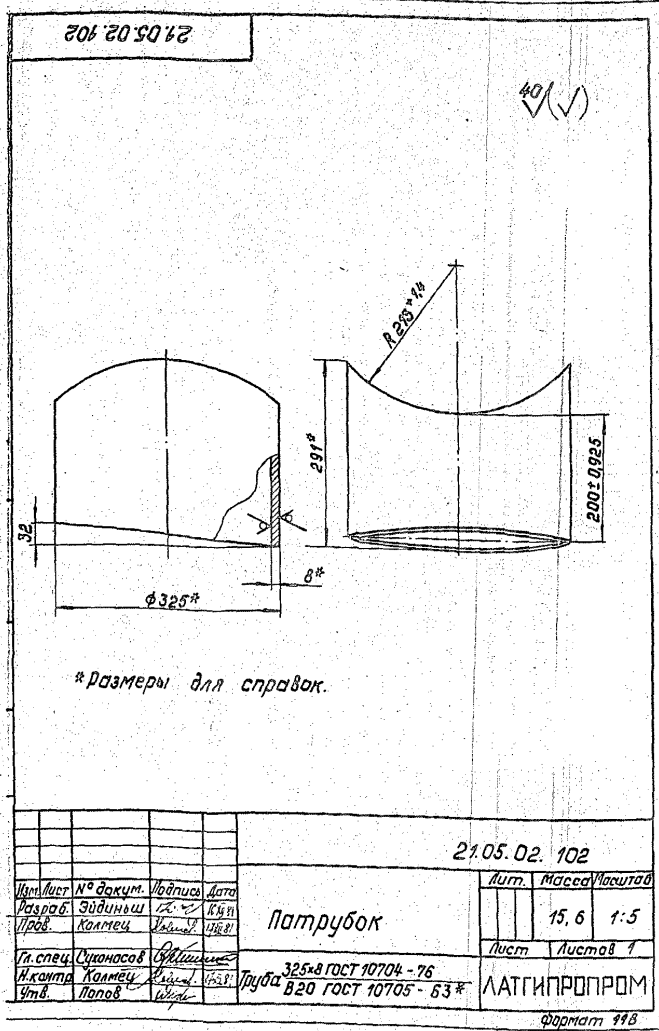


серия 2.303-3

1. Материал, изготовление и сварка по ГОСТ 16860-77 и ОСТ 26-291-79.
- 2* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
4. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 40° .
5. Контроль качества сварных соединений:
 - а) Внешний осмотр и измерение,
 - б) гидравлическое испытание водой при избыточном давлении 2 кгс/см².

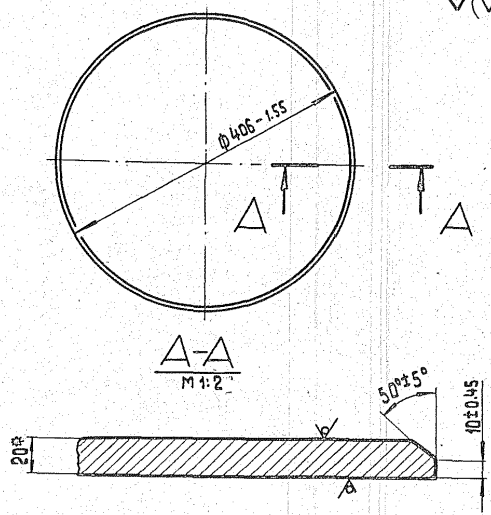


				21.05.02.100 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масштаб
Разраб.	Элькин	Колмеч	Колмеч	15.08.80		290 1:5
Проб.					Лист	Листов 1
Т.спви.	Сухомосов				ЛАТГИПРОМ	
Н.контр.	Колмеч					
Чмб.	Панов					



Серия 5.903-3 Выпуск 1-6

21.05.02.106

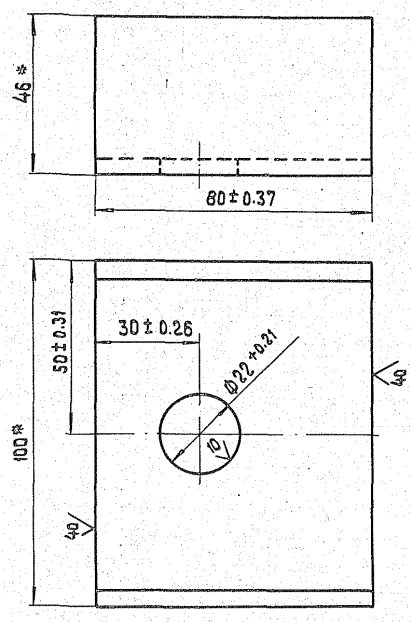


* Размер для справок

				21.05.02.106		
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Эйдинш	Колмец	21.05.02		20.5	1:5
Проб.	Колмец	Колмец	21.05.02	Лист	Масштаб	1
И. спец.	Сухансов	Колмец	21.05.02	Лист 20 ГОСТ 19903-74		
И. контр.	Колмец	Колмец	21.05.02	ВСтЗ СпЗ ГОСТ 14637-79		
Учб.	Попов	Колмец	21.05.02	ЛАТГИПРОПРОМ		
формат 11						

21

21.05.02.107

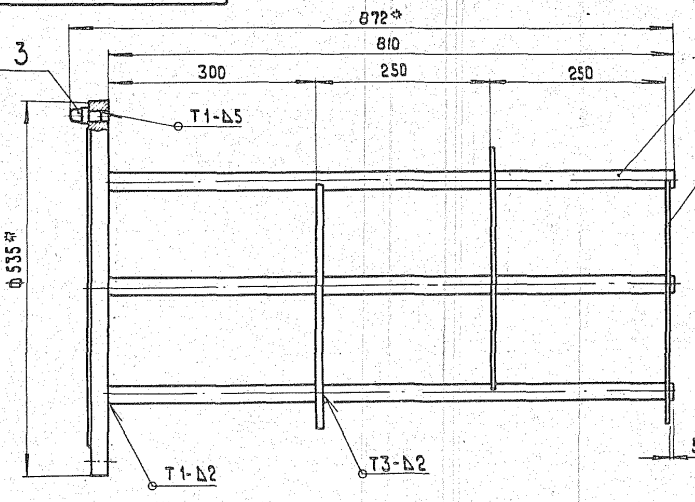


* Размеры для справок

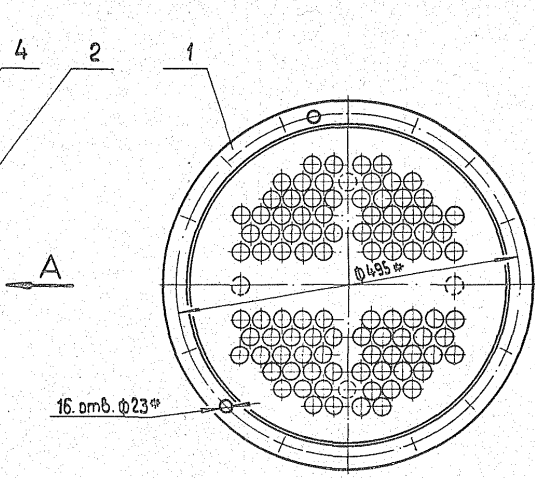
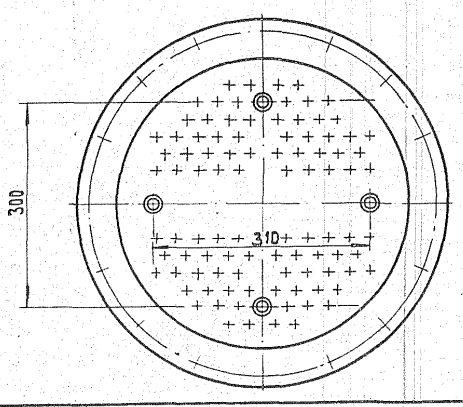
Серия 5.903-3 Выпуск 1-6

				21.05.02.107		
Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Эйдинш	Колмец	21.05.02		0.68	1:1
Проб.	Колмец	Колмец	21.05.02	Лист	Масштаб	1
И. спец.	Сухансов	Колмец	21.05.02	Лист 10 ГОСТ 6240-72		
И. контр.	Колмец	Колмец	21.05.02	ВСтЗ СпЗ ГОСТ 535-79		
Учб.	Попов	Колмец	21.05.02	ЛАТГИПРОПРОМ		
формат 11						

21.05.02.110 СБ



Вид А



- * Размеры для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT14/2$
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

				21.05.02.110 СБ		
Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Эйдинш	Колмец	21.05.02		46.4	1:5
Проб.	Колмец	Колмец	21.05.02	Лист	Масштаб	1
И. спец.	Сухансов	Колмец	21.05.02	Лист Каркас		
И. контр.	Колмец	Колмец	21.05.02	Сборочный чертеж		
Учб.	Попов	Колмец	21.05.02	ЛАТГИПРОПРОМ		
формат 12г						

№ п/п	№ документа	Обозначение	Наименование	Мат. Примечание
			Документация	
2		21.05.02.110.16	Технический чертеж	
			Металлы	
1		21.05.02.111	Панель	1
2		21.05.02.112	Перегородка	3
3		21.05.02.113	Подъемник	1
4		21.03.02.114	Коржачик	
			Труба 25x25 ГОСТ 8732-78	
			20 ГОСТ 8731-74 ^н	1, 1, 13 кг

21.05.02.110		Каркас		Лист	Листов	2	1
		Латгипропром		Формат И			

