

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВСТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООБРУЖЕНИЙ

Серия 5.903-3

ВАКУУМНЫЕ ДЕАЭРАТОРЫ
И ВОДОСТРУЙНЫЕ ЭЖЕКТОРЫ

Выпуск I-5

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОИ СССР**

Москва, А-443, Садовая ул., 32

Сдано в печать $\overline{\text{X}}$ 1984 г.

Листов № 13435 Тираж 100 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА /ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.903-3

ВАКУУМНЫЕ ДЕАЭРАТОРЫ
И ВОДОСТРУЙНЫЕ ЭЖЕКТОРЫ

ВЫПУСК 1-5

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ УЗЛОВ И ДЕТАЛЕЙ

ВАКУУМНЫЙ ДЕАЭРАТОР ДВ-75
С ОХЛАДИТЕЛЕМ ВЫПАРА ДВВ-8

Разработаны
проектным институтом
"ЛАТГИПРОПРОМ"

Главный инженер института *В.Ф. Овчаров*
Главный инженер проекта *А.П. Душман*

Утверждены и введены в действие
НПО ЦКТИ
с 1 апреля 1982 г.
Указание № 241 от 29.12.81 г.

Содержание альбома

Table with 3 columns: Обозначение, Наименование, № стр. (21.06.00.000, Деаэратор ДВ-75 с охладителем выпара ДВВ-8, Сборочный чертёж, etc.)

Содержание альбома

продолжение

Table with 3 columns: Обозначение, Наименование, № стр. (21.06.01.500, Тарелка дырчатая, 21.05.02.000, Охладитель выпара ДВВ-8, etc.)

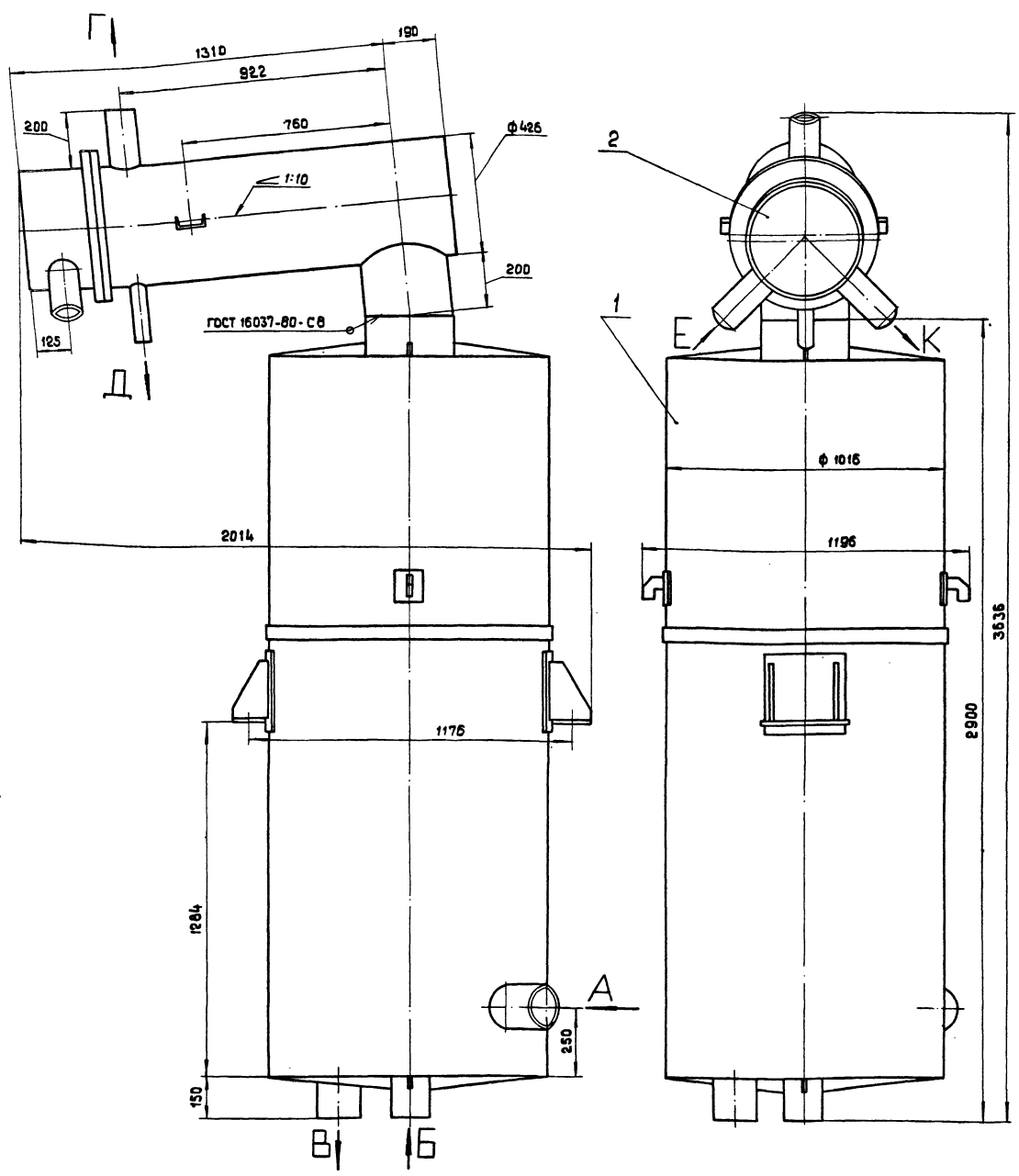
Серия 5.903-3 Выпуск 1-5

Table with 5 columns: Формат, Вид, Лист, Обозначение, Наименование, Кол, Примечание (21.06.00.000, Деаэратор ДВ-75 с охладителем выпара ДВВ-8, etc.)

Table with 5 columns: Формат, Вид, Лист, Обозначение, Наименование, Кол, Примечание (21.06.01.000, Деаэратор вакуумный ДВ-75, etc.)

Серия 5.903-3 Выпуск 1-5

Листы № докум. Подпись Дата

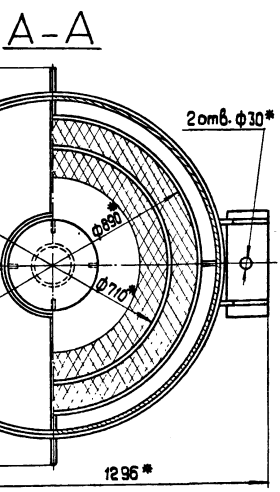
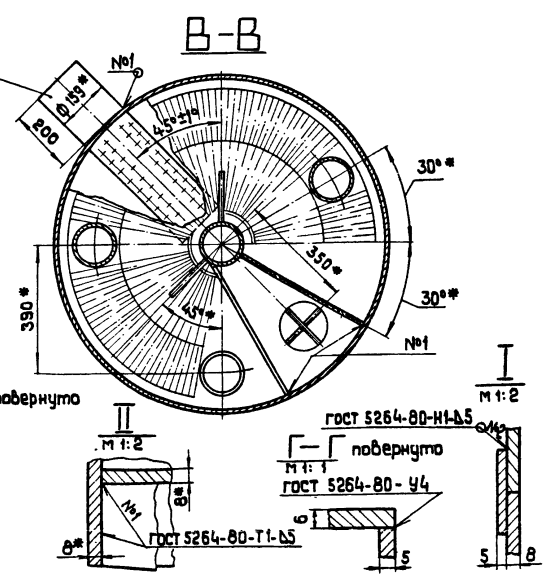
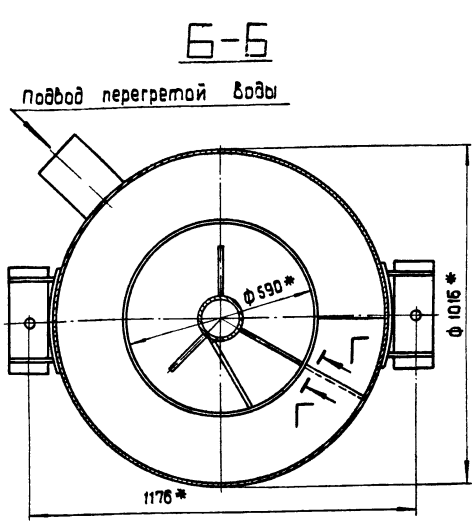
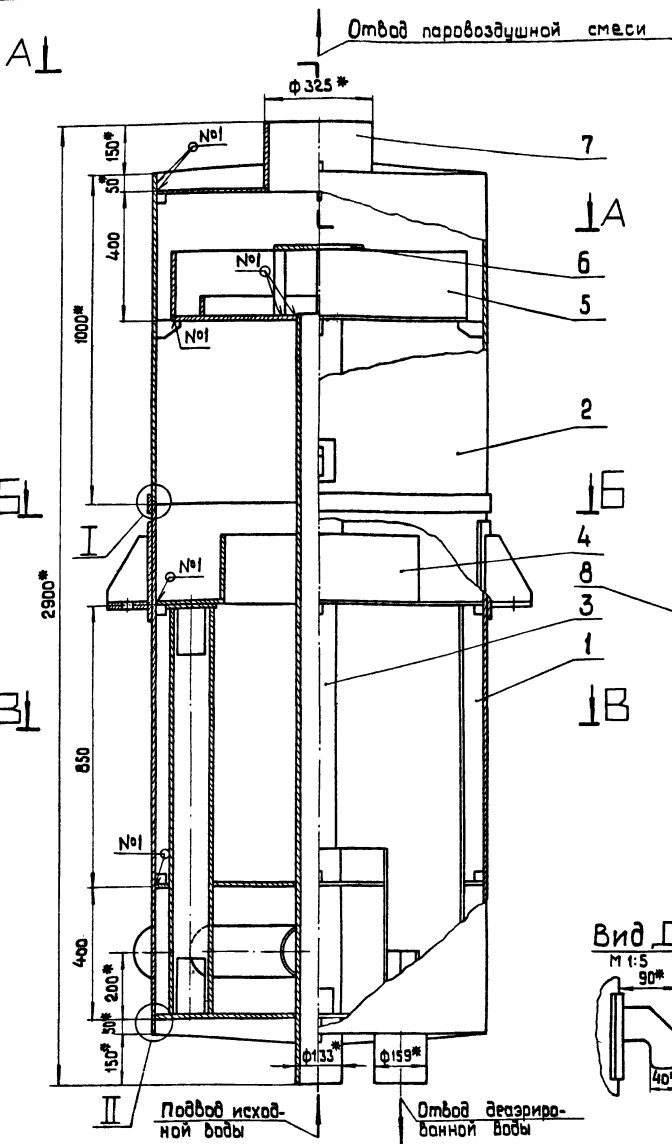


Размеры для справок

Экспликация штуцеров

Индекс	Наименование	Ди, мм
А	Подвод перегретой воды	159
Б	Подвод исходной воды	133
В	Отвод деаэрированной воды	159
Г	Отсос воздуха	108
Д	Отвод конденсата	57
Е	Вход воды	108
К	Отвод воды	108

				21.06.00.000 СБ			
Инд. лист	Исполнит.	Подп.	Дата	Деаэратор ДВ-75 с охладителем Выпара 088-8 Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Кол-во
Разр.	Экспл.	Контр.	Проб.		1314.5	1:10	
И. спец.	Исполн.	Контр.	Чмс.	Лист 1		Листов 1	
				ЛАТГИПРОПРОМ			



Технические требования

1. Материал, изготовление и сварка по ОСТ 26-291-77
2. * Размеры для справок
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 1/14$
4. Тарелки должны быть установлены строго горизонтально, отклонения от горизонтального положения не более 2 мм.
5. Аппарат окрасить с наружи в два слоя грунтом ГФ-020 по ТУ 610-1642-77 или лаком БТ-577 по ГОСТ 5631-79
6. Контроль качества сварных соединений:
 - а) Внешний осмотр и измерения;
 - б) гидравлическое испытание.
7. Погрузка и крепление аппарата при перевозке по железным дорогам Союза ССР, ТУ погрузки и крепления грузов" МПС, 1969 г.
8. На период транспортировки и хранения все отверстия в штуцерах должны быть защищены от механических повреждений и попадания в сосуд влаги, пыли.
9. Деаэратор должен соответствовать ГОСТ 16860-77.
10. Аппарат не подлежит ведению Госгортехнадзора.
11. Настоящий чертеж разработан взамен чертежа Чернобыцкого машиностроительного завода В-33325 на основании технического проекта ЦКТИ имени ИИ. Ползунова № 0-5365.

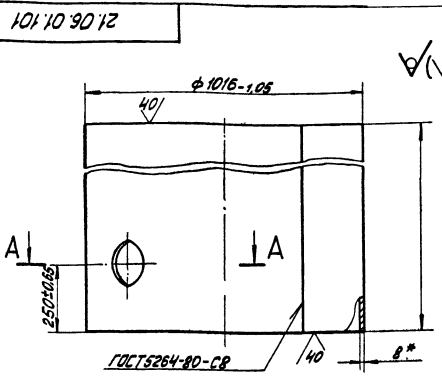
Техническая характеристика

Давление рабочее, абсолютное, кгс/см ²	0,075 ± 0,5
Температура, °С	40 + 80
Среда	Вода, пар
Емкость, м ³	1,96
Давление пробное при гидротестировании, избыточное, кгс/см ²	2

				21.06.01.000 СБ			
Имя/Лист	№ докум.	Повр.	Дата	Деаэратор вакуумный ДВ-75	Лист	Масса	Масштаб
Разраб. Зигальвис					Сборочный чертеж	945	1:10
Проб. Колмеш					Лист	Листов	1
Ин. спец. Суханосов					ЛАТГИПРОТРОМ		
Н. контр. Колмеш							
Чтб. Попов							

Серия 5.803-3 Впуск 1-5

Изм.	Кол. изм.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Подпись
				Документация		
12			21.06.01.100.С5	Оборочный чертёж		
				Оборочные единицы		
11	1		21.06.01.110	Опора	2	
				Детали		
11	2		21.06.01.101	Корпус	1	
11	3		21.06.01.102	Кольцо	1	
54	4		21.06.01.103	Упор		
				БГОСТ 19903-74 Лист 12x13 ГОСТ 7350-77 30±0,8x30±0,8мм	8	0,05мм



Серия 5.903-3 Выпуск 1-5

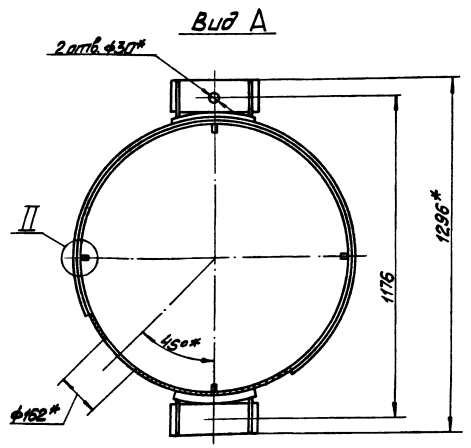
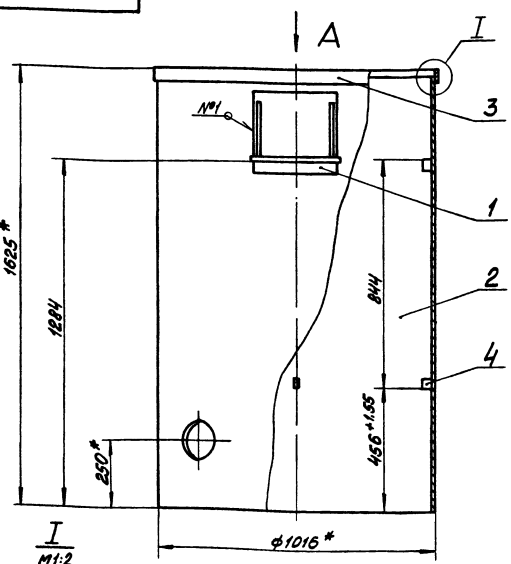
Лист 12x13 ГОСТ 7350-77

21.06.01.101

Изм.	Кол. изм.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Подпись
			21.06.01.101	Корпус		
				Лист 12x13 ГОСТ 19903-74 Лист 12x13 ГОСТ 7350-77		
				Лист 12x13 ГОСТ 7350-77		

Изм.	Кол. изм.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Подпись
			21.06.01.100	Корпус нижний		
				Лист 12x13 ГОСТ 7350-77		
				Латгипропром		

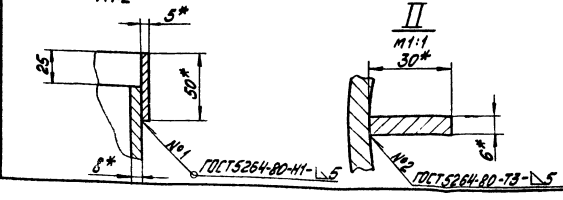
21.06.01.100.С5



- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ±IT14/2.
3. Обработка поверхностей реза деталей 64H1.

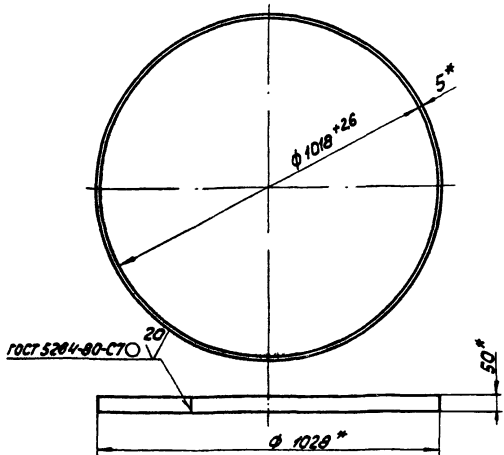
21.06.01.100.С5

Изм.	Кол. изм.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Подпись
			21.06.01.100.С5	Корпус нижний		
				Оборочный чертёж		
				Лист 12x13 ГОСТ 7350-77		



21.06.01.102

✓/M



* Размеры для справок.

21.06.01.102

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кольцо	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб	Удобр	Испол	Испр	Испр				
Пров	Зингалва	Зингалва	Зингалва	Зингалва		6.3	1:10	
Исполн	Сухомасов	Сухомасов	Сухомасов	Сухомасов	Лист	лист 1		
И контр	Колмец	Колмец	Колмец	Колмец	Полоса 5x50 ГОСТ 103-76		ЛАТГИПРОПРОМ	
Утв	Полов	Полов	Полов	Полов	12x18 ГОСТ 5949-75		формат 118	

Формат	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	Примечания
						<u>Документация</u>		
	11	21.06.01.110 С6				Сборочный чертёж		
						<u>Детали</u>		
	11	1	21.06.01.111			Лист подкладной	1	
	11	2	21.06.01.112			Плита	1	
	11	3	21.06.01.113			Косынка	2	

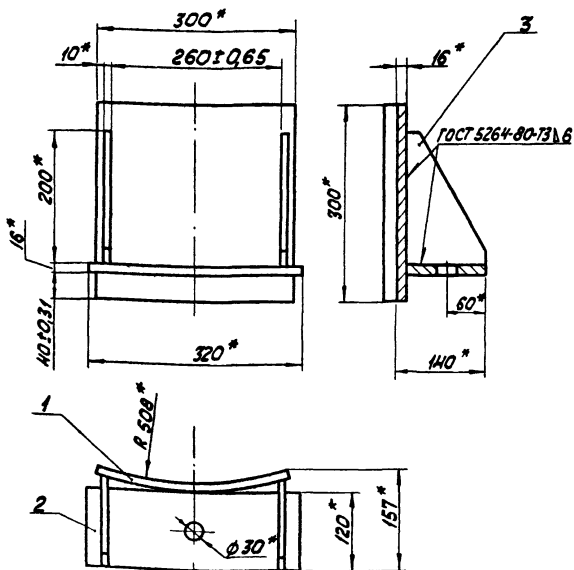
Серия 5.903-3 Выпуск 1-5

Изм. № подл. Исполн. и дата Исполн. и дата Исполн. и дата Исполн. и дата Исполн. и дата

21.06.01.110

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб	Удобр	Испол	Испр	Испр				
Пров	Зингалва	Зингалва	Зингалва	Зингалва				
Исполн	Сухомасов	Сухомасов	Сухомасов	Сухомасов	Лист	лист 1		
И контр	Колмец	Колмец	Колмец	Колмец	Латгипропром		формат 118	
Утв	Полов	Полов	Полов	Полов				

21.06.01.110 С6



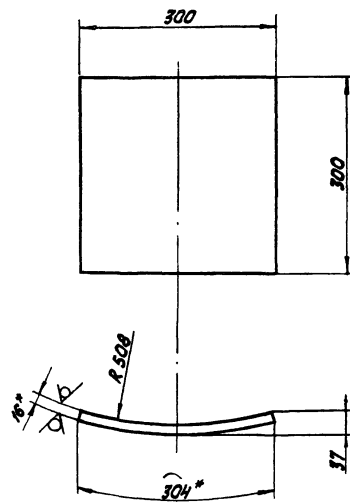
* размеры для справок.

21.06.01.110 С6

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб	Удобр	Испол	Испр	Испр				
Пров	Зингалва	Зингалва	Зингалва	Зингалва		18.9	1:5	
Исполн	Сухомасов	Сухомасов	Сухомасов	Сухомасов	Лист	лист 1		
И контр	Колмец	Колмец	Колмец	Колмец	Латгипропром		формат 118	
Утв	Полов	Полов	Полов	Полов				

111 1030 12

✓/M



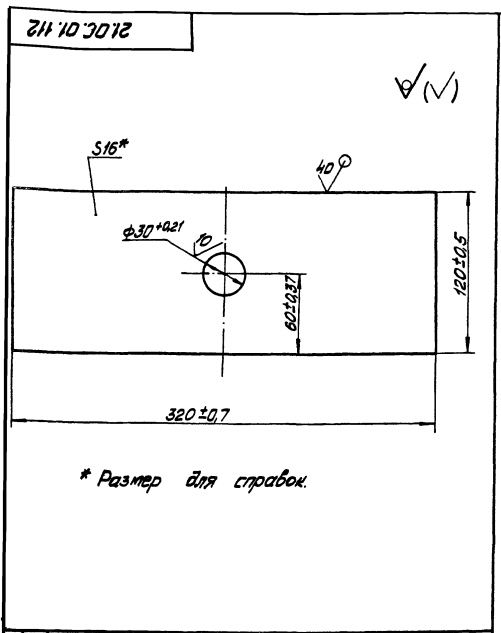
1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 1/2.

21.06.01.111

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист подкладной	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб	Удобр	Испол	Испр	Испр				
Пров	Зингалва	Зингалва	Зингалва	Зингалва		11.46	1:5	
Исполн	Сухомасов	Сухомасов	Сухомасов	Сухомасов	Лист	лист 1		
И контр	Колмец	Колмец	Колмец	Колмец	Латгипропром		формат 118	
Утв	Полов	Полов	Полов	Полов				

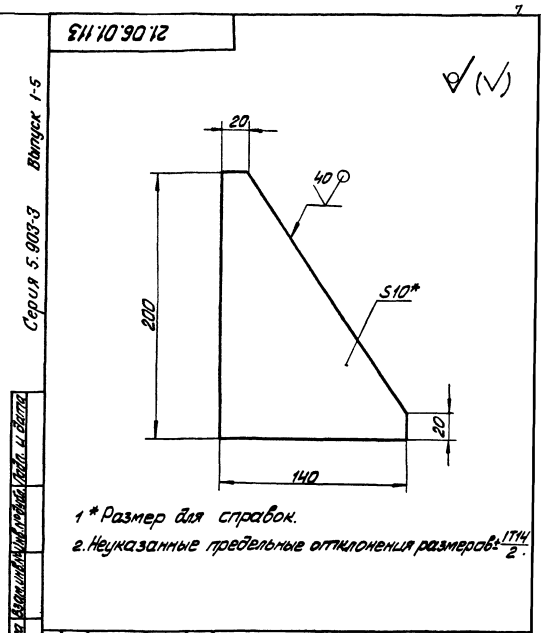
Серия 5.903-3 Выпуск 1-5

Изм. № подл. Исполн. и дата Исполн. и дата Исполн. и дата Исполн. и дата Исполн. и дата



* Размер для справок.

				21.06.01.112			
Мат. лист	№ докум.	Лист	Матр.	Лист	Масса	Масштаб	
Размер	Число	Лист	Матр.	Лист	4,74	1:2	
Проб.	Выполн.	Лист	Матр.	Лист	Листов 1		
И. ст.	И. ст.	И. ст.	И. ст.	Лист	Латипропром		
И. ст.	И. ст.	И. ст.	И. ст.	Лист	16 ГОСТ 19903-74		
И. ст.	И. ст.	И. ст.	И. ст.	Лист	Ст. 30, 31, 32, 33, 34, 35		
				Формат 118			

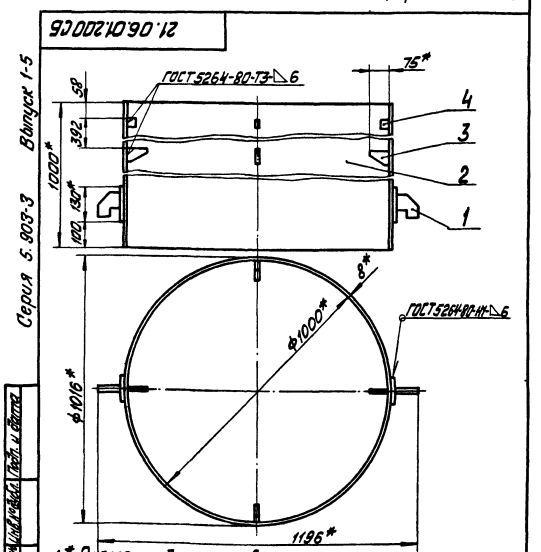


1 * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 17/14 2.

				21.06.01.113			
Мат. лист	№ докум.	Лист	Матр.	Лист	Масса	Масштаб	
Размер	Число	Лист	Матр.	Лист	1,35	1:2	
Проб.	Выполн.	Лист	Матр.	Лист	Листов 1		
И. ст.	И. ст.	И. ст.	И. ст.	Лист	10 ГОСТ 19903-74		
И. ст.	И. ст.	И. ст.	И. ст.	Лист	Ст. 30, 31, 32, 33, 34, 35		
				Формат 118			

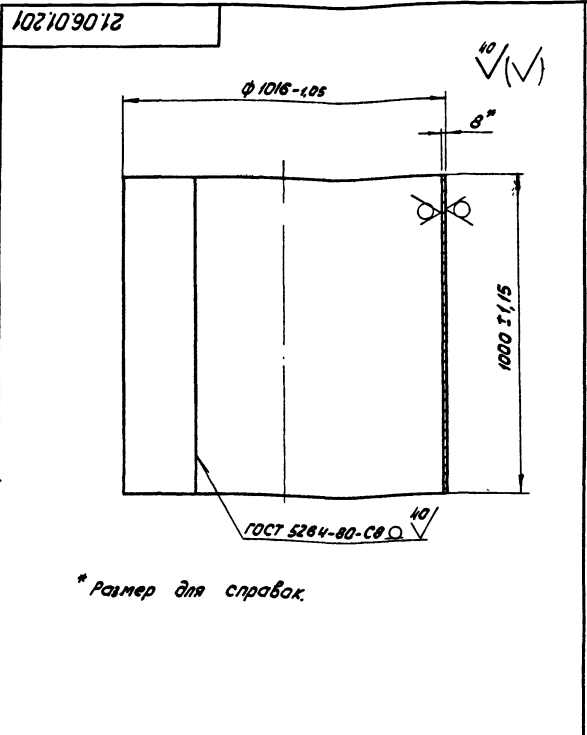
№ докум.	№ докум.	Лист	Матр.	Обозначение	Наименование	Мат.	Листов
					Документация		
11				21.06.01.20005	Оборочный чертёж		
					Оборочные волины		
11	1			21.06.01.210	Скоба	2	
					Детали		
11	2			21.06.01.201	Корпус	1	
11	3			21.06.01.202	Косынка	4	
54	4			21.06.01.203	Косынка	4	
					Лист 6 ГОСТ 19903-74		
					Лист 12, 13, 14, 15, 16, 17		
					30±0,3 x 30±0,8 мм	4	0,05 кг

				21.06.01.200			
Мат. лист	№ докум.	Лист	Матр.	Лист	Масса	Масштаб	
Размер	Число	Лист	Матр.	Лист	203	1:10	
Проб.	Выполн.	Лист	Матр.	Лист	Листов 1		
И. ст.	И. ст.	И. ст.	И. ст.	Лист	Латипропром		
И. ст.	И. ст.	И. ст.	И. ст.	Лист	Формат 118		

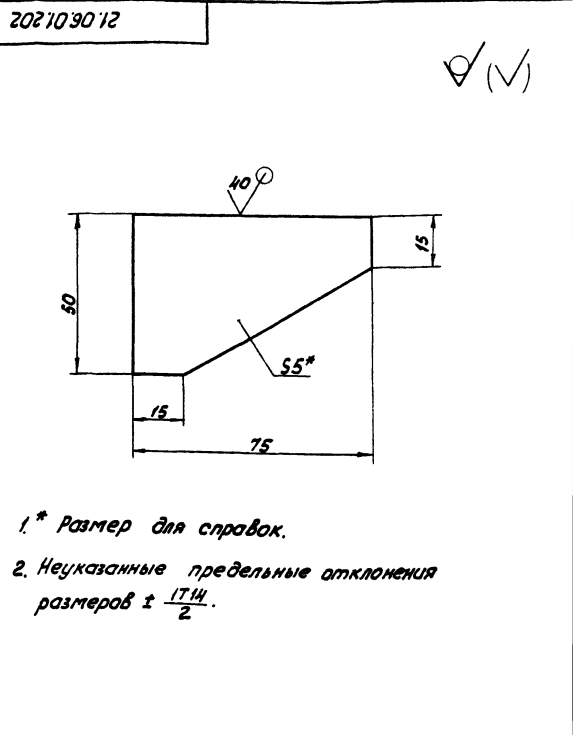


1 * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 17/14 2.
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 40/1.

				21.06.01.20005			
Мат. лист	№ докум.	Лист	Матр.	Лист	Масса	Масштаб	
Размер	Число	Лист	Матр.	Лист	203	1:10	
Проб.	Выполн.	Лист	Матр.	Лист	Листов 1		
И. ст.	И. ст.	И. ст.	И. ст.	Лист	Латипропром		
И. ст.	И. ст.	И. ст.	И. ст.	Лист	Формат 118		



* Размер для справок.



- 1. * Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.

21.06.01.201

Лист	№ докум	Подп	Дата	Корпус	Лист	Масса	Листов
Разраб	Исполн	Инж	Контр		1989	1:10	
Пров	Затвердил	Инж	Инж		Лист	Листов	1
И. спец	Сухомосов	Инж	Инж	Лист	8 ГОСТ 19903-74		ЛАТГИПРОПРОМ
И. канц	Колтун	Инж	Инж	Лист	12x13 ГОСТ 1350-77		
И. канц	Полов	Инж	Инж				формат 118

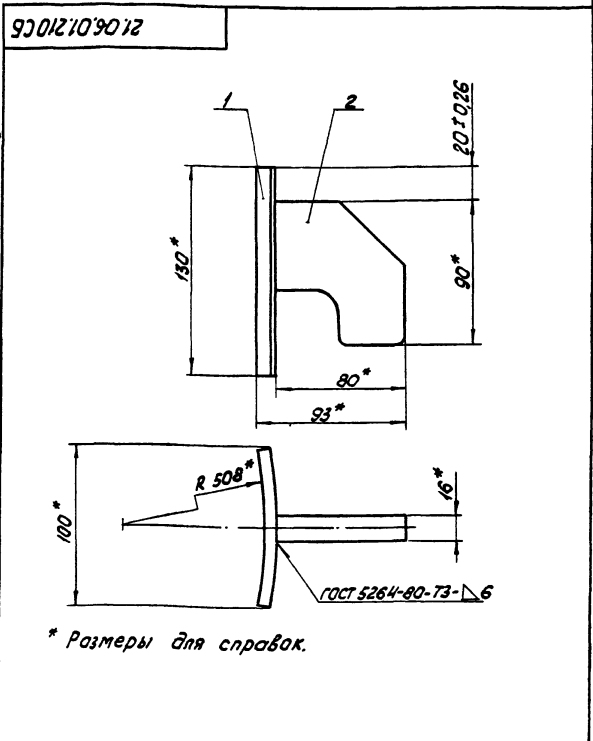
21.06.01.202

Лист	№ докум	Подп	Дата	Косынка	Лист	Масса	Листов
Разраб	Исполн	Инж	Контр		Q.13	1:1	
Пров	Затвердил	Инж	Инж		Лист	Листов	1
И. спец	Сухомосов	Инж	Инж	Лист	5 ГОСТ 19903-74		ЛАТГИПРОПРОМ
И. канц	Колтун	Инж	Инж	Лист	12x13 ГОСТ 1350-77		
И. канц	Полов	Инж	Инж				формат 118

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			21.06.01.210 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
И	1		21.06.01.211	Лист подкладной	1	
И	2		21.06.01.212	Крюк	1	

21.06.01.210

Лист	№ докум	Подп	Дата	Скоба	Лист	Масса	Листов
Разраб	Исполн	Инж	Контр		1	1.66	1:2
Пров	Затвердил	Инж	Инж		Лист	Листов	1
И. спец	Сухомосов	Инж	Инж	Лист	ЛАТГИПРОПРОМ		ЛАТГИПРОПРОМ
И. канц	Колтун	Инж	Инж	Лист			
И. канц	Полов	Инж	Инж				формат 118

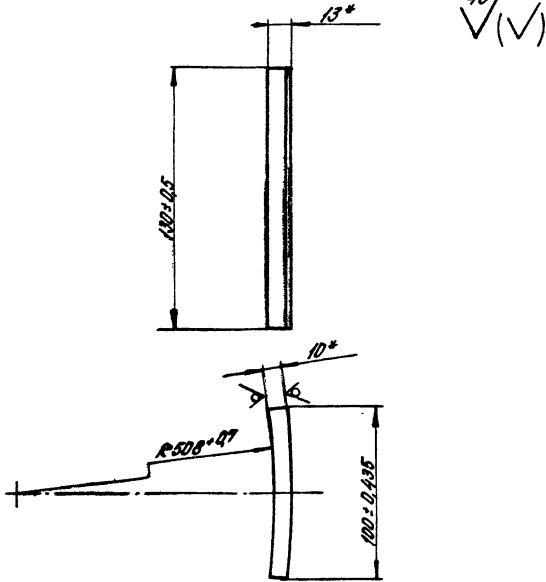


* Размеры для справок.

21.06.01.210 СБ

Лист	№ докум	Подп	Дата	Скоба Сборочный чертёж	Лист	Масса	Листов
Разраб	Исполн	Инж	Контр		1	1.66	1:2
Пров	Затвердил	Инж	Инж		Лист	Листов	1
И. спец	Сухомосов	Инж	Инж	Лист	ЛАТГИПРОПРОМ		ЛАТГИПРОПРОМ
И. канц	Колтун	Инж	Инж	Лист			
И. канц	Полов	Инж	Инж				формат 118

21.06.01.211

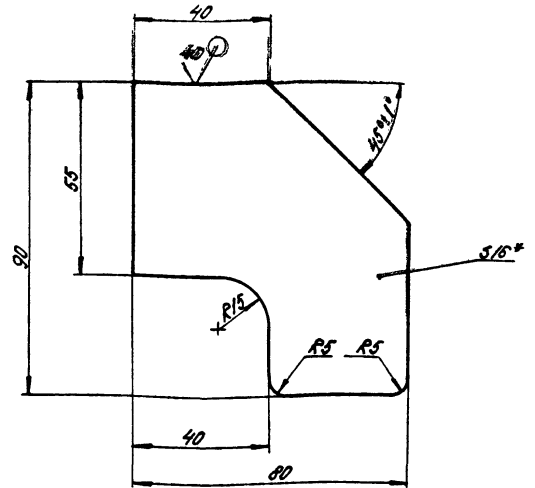


* Размеры для справок.

21.06.01.211

Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лист	№ документа	Подпись	Дата
102	21.06.01.211			1-2	21.06.01.211		
Лист подкладной				Лист 10 ГОСТ 19903-74			
Лист 102				Лист 3 от 3 ГОСТ 14637-79			
Латгипропром				Латгипропром			
Формат 118							

21.06.01.212



1* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm 12/2$

21.06.01.212

Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лист	№ документа	Подпись	Дата
064	21.06.01.212			1-1	21.06.01.212		
Крюк				Лист 16 ГОСТ 19903-74			
Лист 064				Лист 3 от 3 ГОСТ 14637-79			
Латгипропром				Латгипропром			
Формат 118							

Формат	Лист	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			21.06.01.300 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		21.06.01.310	Труба переключная	2	
11	2		21.06.01.320	Крестовина	1	
				<u>Детали</u>		
12	3		21.06.01.301	Лист барботажный	1	
11	4		21.06.01.302	Днощит	1	
11	5		21.06.01.303	Труба переливная	1	
11	6		21.06.01.304	Ребро	4	
64	7		21.06.01.305	Труба подводящая		
				Труба 133x45 ГОСТ 8732-78		
				820 ГОСТ 8731-74*	1	3,30 кг
64	8		21.06.01.306	Перегородка		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74		
				12x13 ГОСТ 7350-77		
				1242-26 x 432-1,55 мм	1	21,06 кг
64	9		21.06.01.307	Перегородка		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74		
				12x13 ГОСТ 7350-77		
				498±0,175 x 450±0,175 мм	1	8,9 кг

21.06.01.300

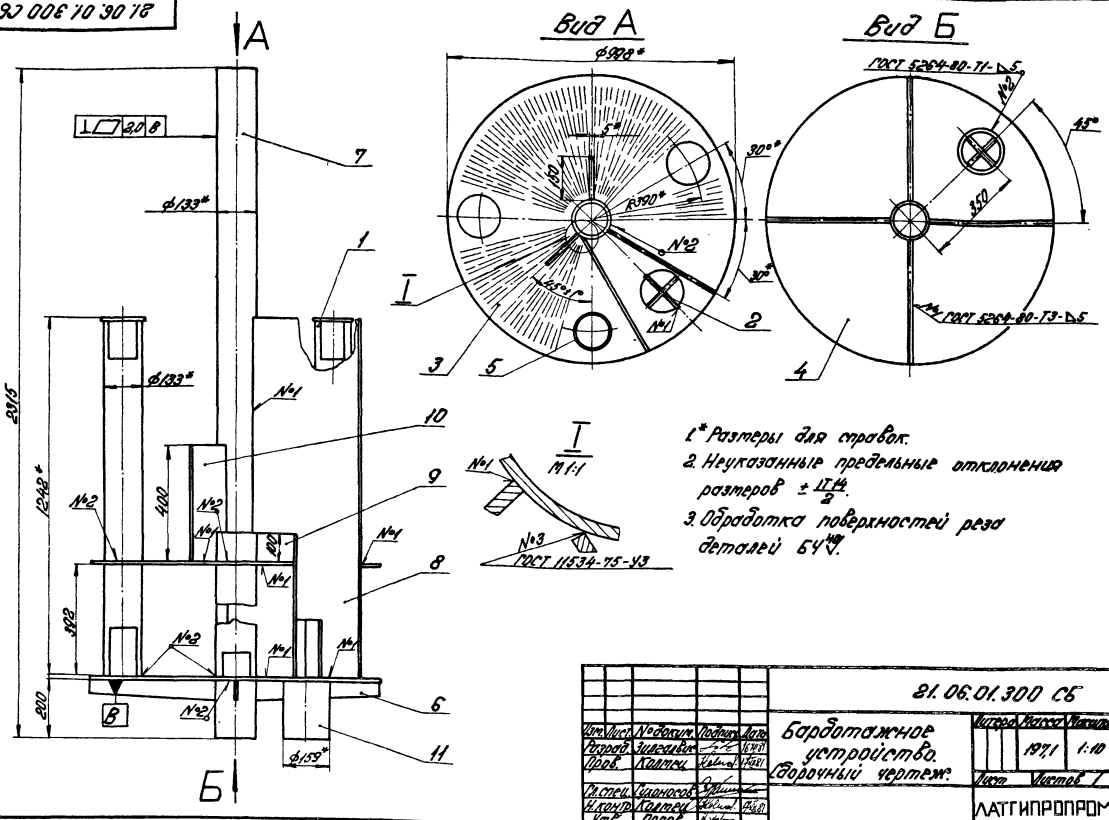
Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лист	№ документа	Подпись	Дата
1	21.06.01.300			2	21.06.01.300		
Барботажное устройство				Лист 1			
Латгипропром				Латгипропром			
Формат 118							

Выпуск 1-5

Серия 5.903-3

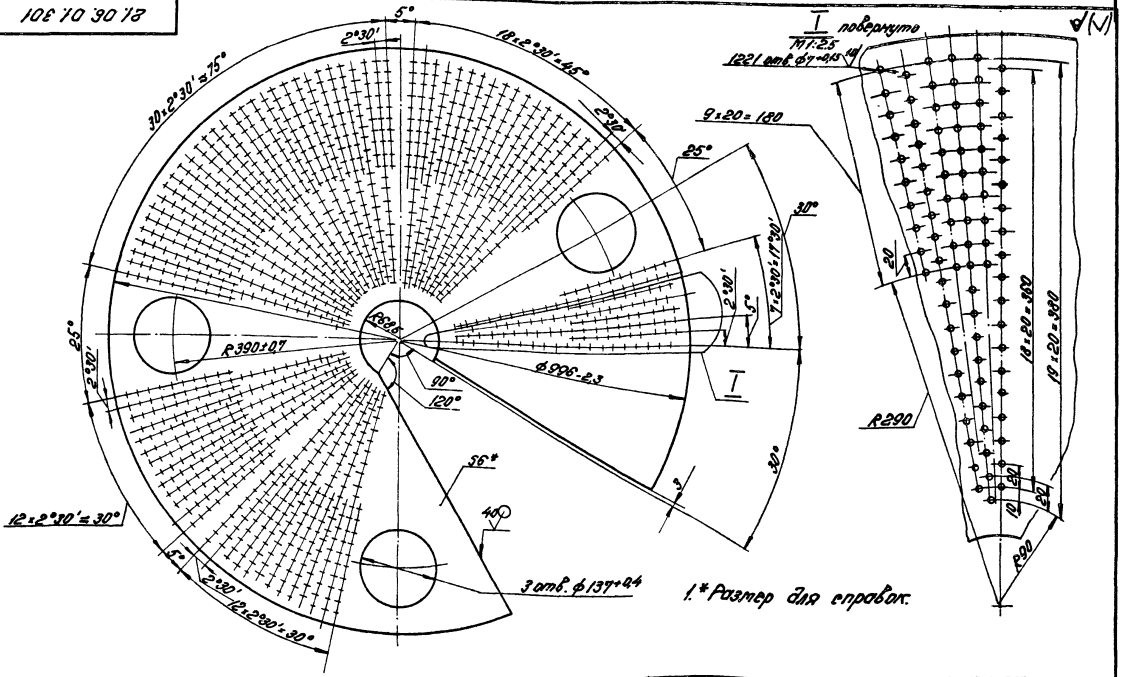
Лист 10

21.06.01.300.18



					21.06.01.300 С5		
Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Барботажное устройство. Рабочий чертеж.		Итого Листов
Провер.	Контр.	Контр.	Контр.	Контр.			1-10
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.	М.П.			Листов 7
							ЛАНТИПРОПРОМ
							Формат 127

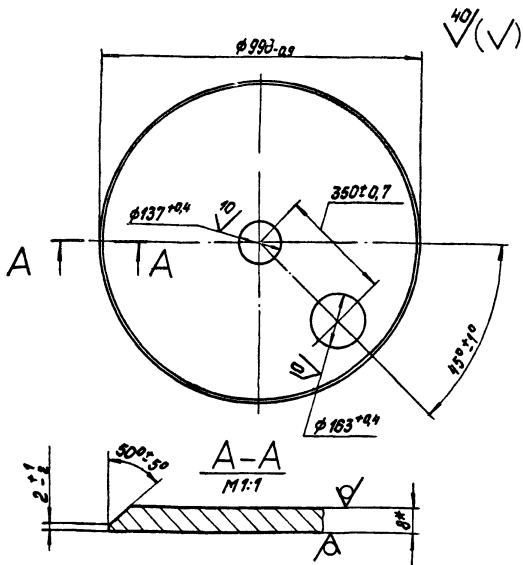
10E 70 30 73



					21.06.01.301		
Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Лист барботажный		Итого Листов
Провер.	Контр.	Контр.	Контр.	Контр.			273
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.	М.П.			Листов 7
							ЛАНТИПРОПРОМ
							Формат 127

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: IT 14/2

21.06.01.302

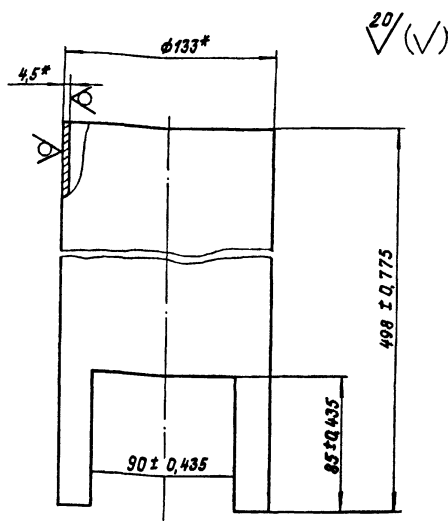


*Размер для справок.

21.06.01.302

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Усиление
	Разработ.	Исполн.	Провер.			46,8	1:10
Днище					Лист	Листов 7	
Лист				8 ГОСТ 19903-74 12х13 ГОСТ 7350-77		ЛАТГИПРОПРОМ	
				Формат 11			

21.06.01.303

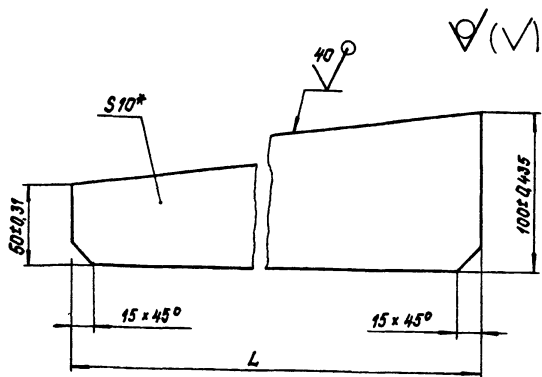


*Размеры для справок.

21.06.01.303

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Усиление
	Разработ.	Исполн.	Провер.			6,5	1:2
Труба переливная					Лист	Листов 1	
Лист				133±0.4 ГОСТ 8732-78 20 ГОСТ 8737-74		ЛАТГИПРОПРОМ	
				Формат 11			

21.06.01.304



*Размер для справок.

21.06.01.304

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Усиление
	Разработ.	Исполн.	Провер.			См. табл.	1:2
Ребро					Лист	Листов 1	
Лист				10 ГОСТ 19903-74 8 СТЗ СТЗ ГОСТ 4637-77		ЛАТГИПРОПРОМ	
				Формат 11			

Серия 5.903-3 Выпуск 1-5

Изм. № Лист Зона Лист Листов и дата Взам. инв. № Инв. № Фаб. Платформа и дата

Серия 5.903-3 Выпуск 1-5

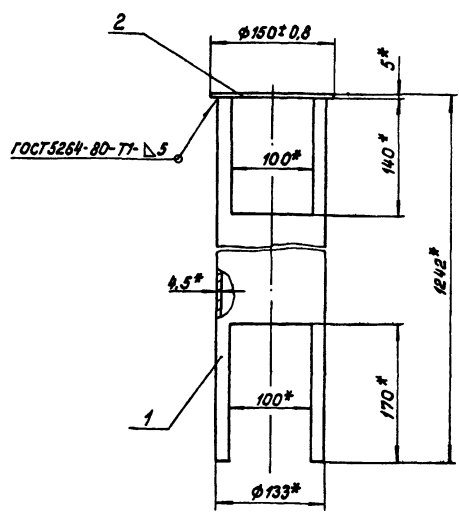
Изм. № Лист Зона Лист Листов и дата Взам. инв. № Инв. № Фаб. Платформа и дата

Изм.	№ докум.	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация							
11				21.06.01.310 СБ	Сборочный чертёж		
Детали							
11	1			21.06.01.311	Труба	1	
БЧ	2			21.06.01.312	Крышка		
				Лист	5 ГОСТ 19903-74 12х13 ГОСТ 7350-77	1	0,7 кг

21.06.01.310

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Усиление
	Разработ.	Исполн.	Провер.				
Труба переливная					Лист	Листов 1	
Лист				10 ГОСТ 19903-74 8 СТЗ СТЗ ГОСТ 4637-77		ЛАТГИПРОПРОМ	
				Формат 11			

21.06.01.310 СБ



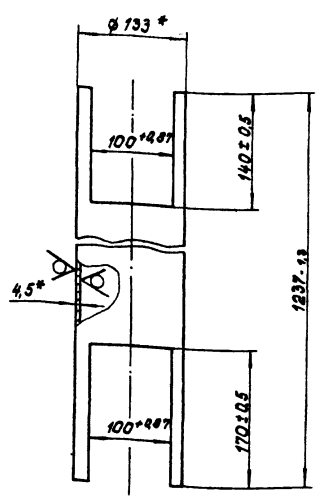
- 1* Размеры для справок.
- 2. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 45°.

21.06.01.310 СБ

Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Труба перепускная Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванова	И.И.	18.07	1977		16,4	1:4	
Проб.	Зингалвис	Л.С.	18.07	1977		Лист	Листов 1	
Гл. спец.	Сухомосов	В.И.			Лист		Листов 1	
Н.контр.	Колмеч	В.И.			ЛАТГИПРОПРОМ			
Чтв.	Попов	В.И.			Формат 11			

21.06.01.311

40/ (V)



* Размеры для справок.

21.06.01.311

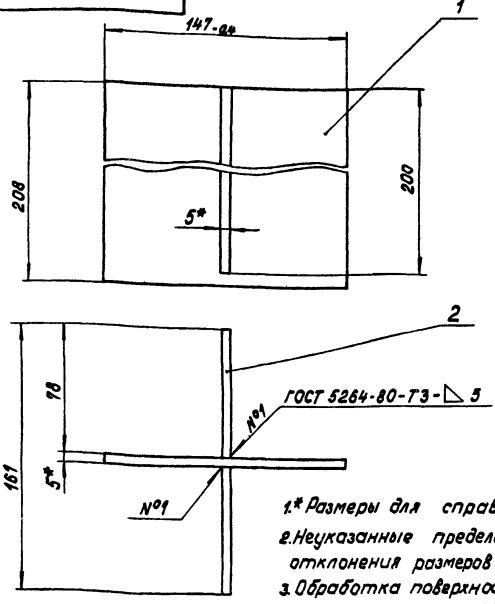
Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Труба	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванова	И.И.	18.07	1977		15,7	1:4	
Проб.	Зингалвис	Л.С.	18.07	1977		Лист	Листов 1	
Гл. спец.	Сухомосов	В.И.			Лист		Листов 1	
Н.контр.	Колмеч	В.И.			Труба 133×4,5 ГОСТ 8732-78 20 ГОСТ 8731-74			
Чтв.	Попов	В.И.			ЛАТГИПРОПРОМ			
Формат 11								

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>			
		11	21.06.01.320 СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>				
БЧ		1	21.06.01.321	Ребро		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 12х13 ГОСТ 7350-77	1	1,2 кг
БЧ		2	21.06.01.322	Ребро		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 12х13 ГОСТ 7350-77	2	0,62 кг

21.06.01.320

Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Крестовина Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванова	И.И.	18.07	1977		2,44	1:2	
Проб.	Зингалвис	Л.С.	18.07	1977		Лист	Листов 1	
Гл. спец.	Сухомосов	В.И.			Лист		Листов 1	
Н.контр.	Колмеч	В.И.			ЛАТГИПРОПРОМ			
Чтв.	Попов	В.И.			Формат 11			

21.06.01.320 СБ



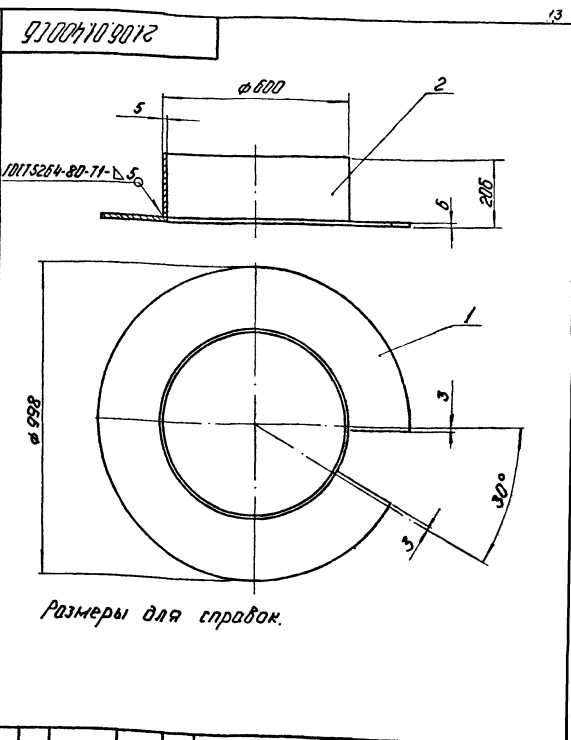
- 1* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2.
- 3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 45°.

21.06.01.320 СБ

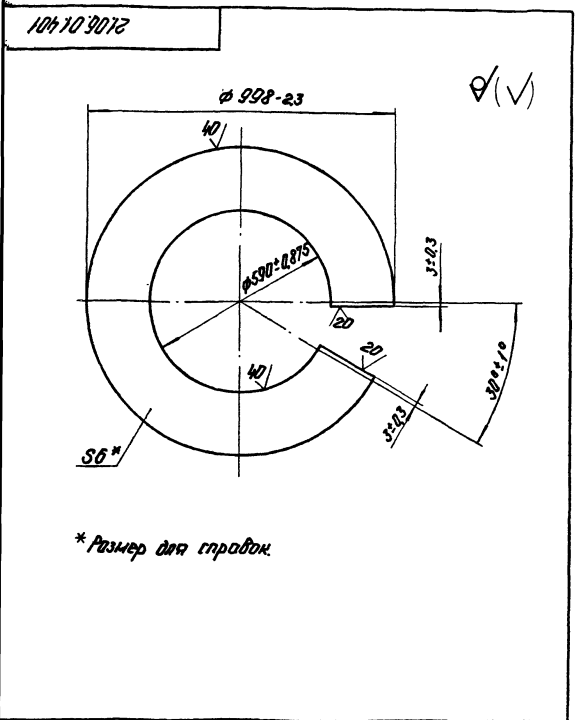
Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Крестовина Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванова	И.И.	18.07	1977		2,44	1:2	
Проб.	Зингалвис	Л.С.	18.07	1977		Лист	Листов 1	
Гл. спец.	Сухомосов	В.И.			Лист		Листов 1	
Н.контр.	Колмеч	В.И.			ЛАТГИПРОПРОМ			
Чтв.	Попов	В.И.			Формат 11			

Вид документа	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
			Документация		
И		21.06.01.400СБ	Оборочный чертеж		
			Детали		
И	1	21.06.01.401	Лист переливной	1	
И	2	21.06.01.402	Обечайка	1	

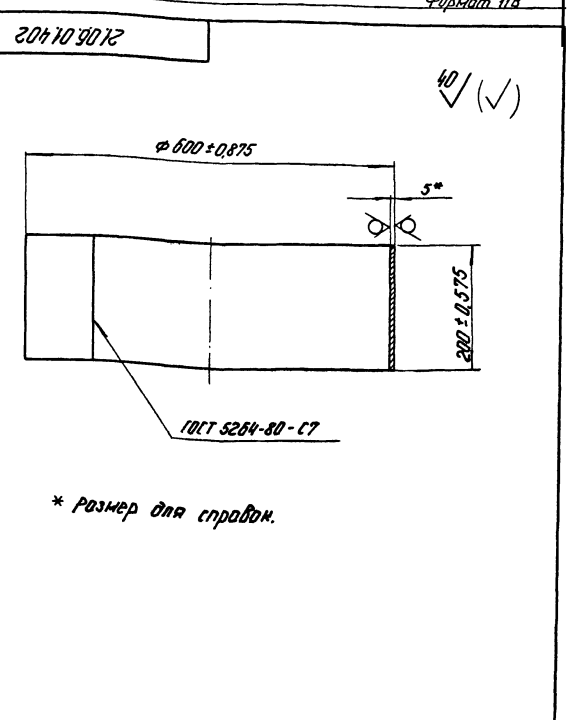
21.06.01.400		Тарелка переливная		Лит. Масса Мануал
Лит. Масса Мануал	Лит. Масса Мануал	Лит. Масса Мануал	Лит. Масса Мануал	Лит. Масса Мануал
ЛАТГИПРОПРОМ				
Формат ИВ				



21.06.01.400СБ		Тарелка переливная. Оборочный чертеж.		Лит. Масса Мануал
Лит. Масса Мануал	Лит. Масса Мануал	Лит. Масса Мануал	Лит. Масса Мануал	Лит. Масса Мануал
ЛАТГИПРОПРОМ				
Формат ИВ				



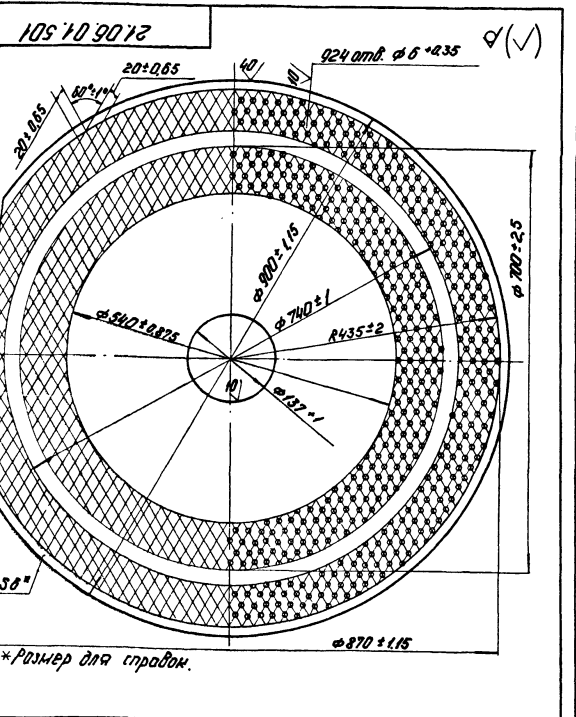
21.06.01.401		Лист переливной		Лит. Масса Мануал
Лит. Масса Мануал	Лит. Масса Мануал	Лит. Масса Мануал	Лит. Масса Мануал	Лит. Масса Мануал
ЛАТГИПРОПРОМ				
Формат ИВ				



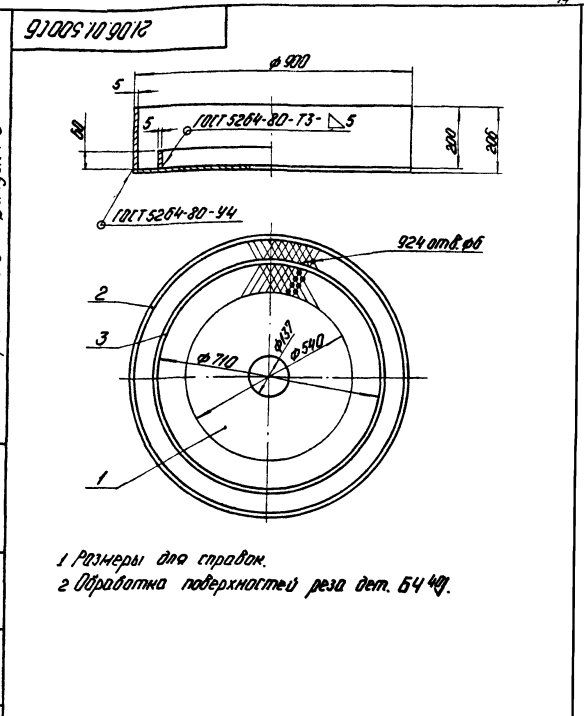
21.06.01.402		Обечайка		Лит. Масса Мануал
Лит. Масса Мануал	Лит. Масса Мануал	Лит. Масса Мануал	Лит. Масса Мануал	Лит. Масса Мануал
ЛАТГИПРОПРОМ				
Формат ИВ				

№	№ документа	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
1/1	21.06.01.500ГБ	Оборочный чертёж		
<u>Детали</u>				
1	21.06.01.501	Лист дырчатый	1	
2	21.06.01.502	Кольцо	1	
3	21.06.01.503	Кольцо		
		Лист 5/ГОСТ 19903-74 12X13/ГОСТ 7350-77	1	53 ма

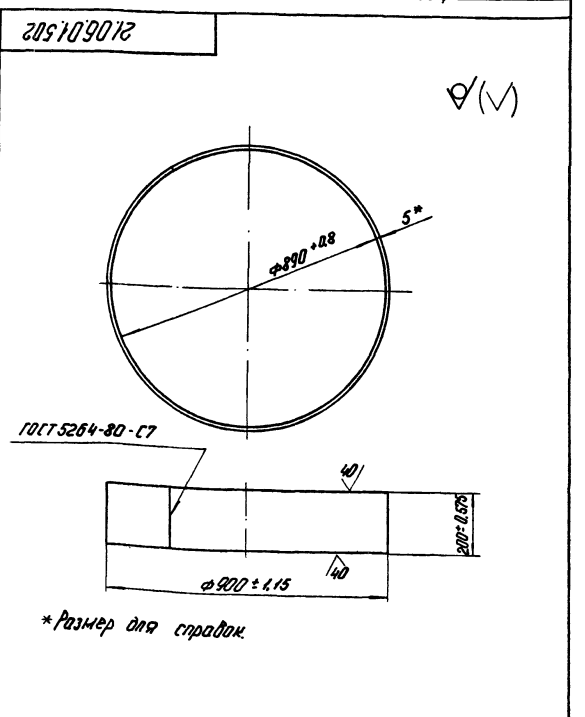
21.06.01.500			
Лист	Лист	Листов	
Тарелка дырчатая			
ЛАТГИПРОПРОМ			
Формат 11а			



21.06.01.501			
Лист	Лист	Листов	
Лист дырчатый			
ЛАТГИПРОПРОМ			
Формат 11а			



21.06.01.500 ГБ			
Лист	Лист	Листов	
Тарелка дырчатая			
Оборочный чертёж			
ЛАТГИПРОПРОМ			
Формат 11			



21.06.01.502			
Лист	Лист	Листов	
Кольцо			
ЛАТГИПРОПРОМ			
Формат 11а			

Серия 5.903-3 Выпуск 1-5

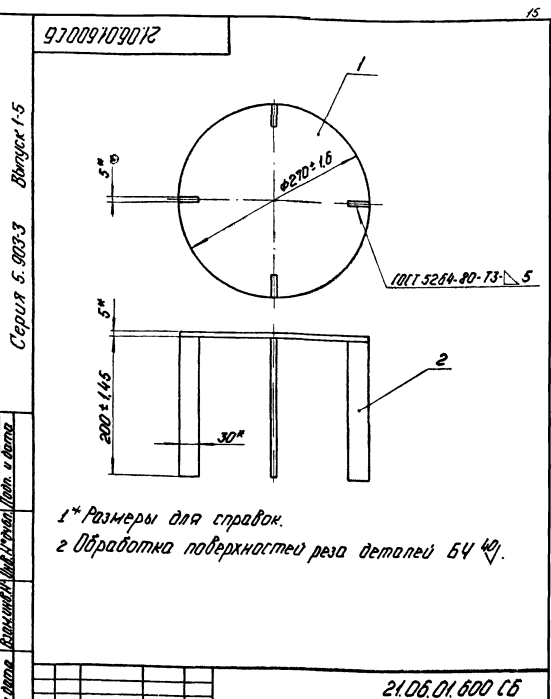
Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация			
		21.06.01.600 СБ	Оборочный чертеж		
		Детали			
№	1	21.06.01.601	Отбойник		
			Лист	510СТ 19903-74 12X1310СТ 7350-77	1 2,25кг
№	2	21.06.01.602	Нажка		
			Лист	5X3010СТ 103-76 12X1310СТ 5949-75	4 0,24 кг

Лист № докум		Лист	21.06.01.600
Формат	Исход. чертеж	Лист	1
Лист	Лист	Лист	Лист
Лист	Лист	Лист	Лист
Лист	Лист	Лист	Лист
Лист	Лист	Лист	Лист
Лист	Лист	Лист	Лист
Лист	Лист	Лист	Лист
Лист	Лист	Лист	Лист

Отбойник

ЛАНГИПРОПРОМ

Формат 118



Лист № докум		Лист	21.06.01.600 СБ
Формат	Исход. чертеж	Лист	1
Лист	Лист	Лист	Лист
Лист	Лист	Лист	Лист
Лист	Лист	Лист	Лист
Лист	Лист	Лист	Лист
Лист	Лист	Лист	Лист
Лист	Лист	Лист	Лист
Лист	Лист	Лист	Лист

Отбойник

Оборочный чертеж

ЛАНГИПРОПРОМ

Формат 118

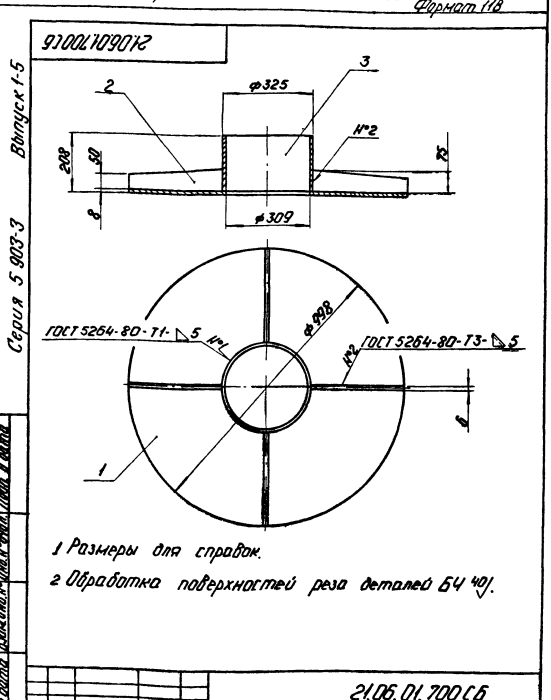
Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация			
		21.06.01.700 СБ	Оборочный чертеж		
		Детали			
№	1	21.06.01.701	Крышка	1	
№	2	21.06.01.304-01	Ребро	4	
№	3	21.06.01.702	Патрбок		
			Труба	325×810СТ 10704-20 20 10СТ 10705-63*	
			l = 200 ± 0,575 мм	1	12,51 кг

Лист № докум		Лист	21.06.01.700
Формат	Исход. чертеж	Лист	1
Лист	Лист	Лист	Лист
Лист	Лист	Лист	Лист
Лист	Лист	Лист	Лист
Лист	Лист	Лист	Лист
Лист	Лист	Лист	Лист
Лист	Лист	Лист	Лист
Лист	Лист	Лист	Лист

Крышка

ЛАНГИПРОПРОМ

Формат 118



Лист № докум		Лист	21.06.01.700 СБ
Формат	Исход. чертеж	Лист	1
Лист	Лист	Лист	Лист
Лист	Лист	Лист	Лист
Лист	Лист	Лист	Лист
Лист	Лист	Лист	Лист
Лист	Лист	Лист	Лист
Лист	Лист	Лист	Лист
Лист	Лист	Лист	Лист

Крышка

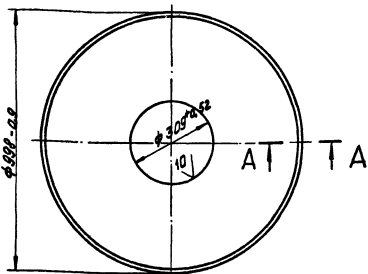
Оборочный чертеж.

ЛАНГИПРОПРОМ

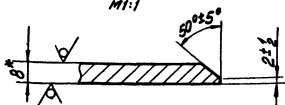
Формат 118

10L 1090 12

40 (✓)



A-A
M1:1



* Размер для справок.

21.06.01.701

Лист	Масса	Масштаб
44	42	1:10
Латтипропром		
Лист 8 ГОСТ 19903-74		
Лист 12х13 ГОСТ 1350-77		

Крышка

Формат 118

21.06.01.800

Лист	Масса	Масштаб
16,6	1:2	
Латтипропром		
Лист 10 ГОСТ 19903-74		
Лист 12х13 ГОСТ 1350-77		

Коллектор

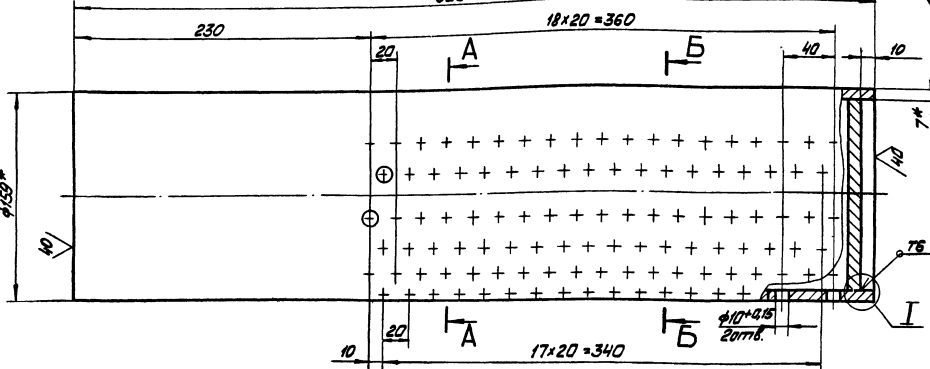
Формат 118

Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
	Документация		
21.06.01.800 С5	Оборочный чертёж		
	Детали		
21.06.01.801	Коллектор		
	Труба 159х7 ГОСТ 7813-78	1	15,32 кг
	Вед ГОСТ 781-74		
21.06.01.802	Заглушка		
	Лист 10 ГОСТ 19903-74		
	Лист 12х13 ГОСТ 1350-77	1	1,26 кг

5J008 10 9012

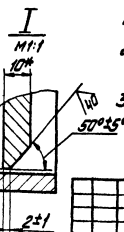
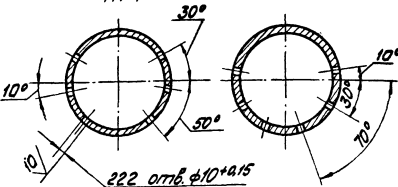
620

40 (✓)



A-A
M1:4

B-B
M1:4



- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

21.06.01.800 С5

Лист	Масса	Масштаб
16,6	1:2	
Латтипропром		
Лист 10 ГОСТ 19903-74		
Лист 12х13 ГОСТ 1350-77		

Коллектор
Оборочный чертёж

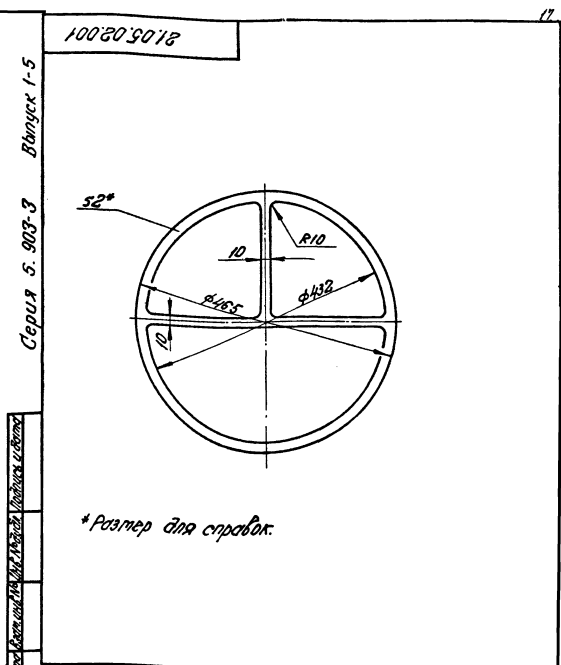
Формат 118

Сборочный лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		21.05.02.000.05	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1	1	21.05.02.100	Охладитель	1	
1	2	21.05.02.200	Корпус	1	
			<u>Детали</u>		
1	3	21.05.02.001	Прокладка	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
4			Болт М20х80.46 ГОСТ 7798-70*	16	
5			Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	16	

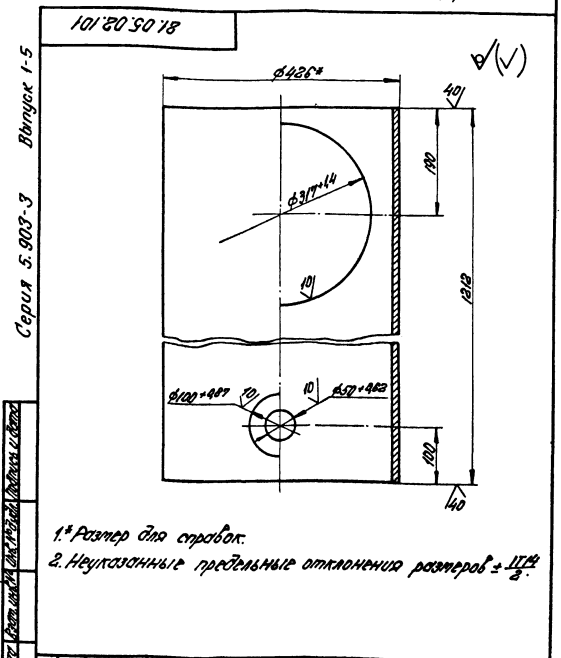
		21.05.02.000			
Лист	Листов	Всего листов	Лист	Листов	Всего листов
1	1	1	1	1	1
		Охладитель		Листов	
		Выпуск 088-8		ЛАТГИПРОПРОМ	
				Формат Т12	

Сборочный лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		21.05.02.100.05	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1	1	21.05.02.110	Корпус	1	
			<u>Детали</u>		
1	2	21.05.02.101	Корпус	1	
1	3	21.05.02.102	Патрубок	1	
1	4	21.05.02.103	Патрубок	1	
1	5	21.05.02.104	Патрубок	1	
1	6	21.05.02.105	Змеевик	10	
1	7	21.05.02.105-01	Змеевик	10	
1	8	21.05.02.105-02	Змеевик	10	
1	9	21.05.02.105-03	Змеевик	8	
1	10	21.05.02.105-04	Змеевик	8	
1	11	21.05.02.105-05	Змеевик	4	
1	12	21.05.02.106	Дно	1	
1	13	21.05.02.107	Лопта	2	

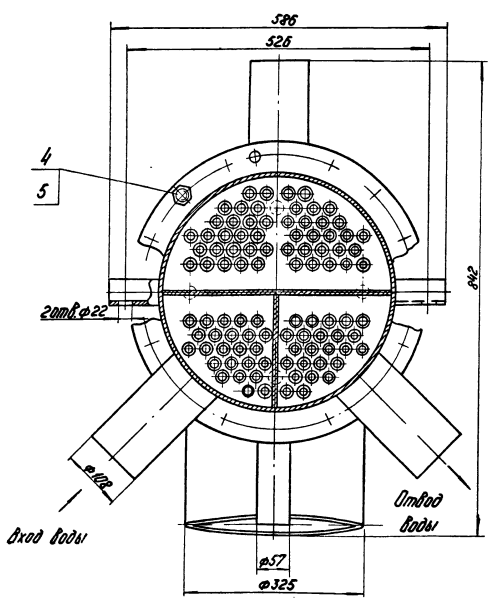
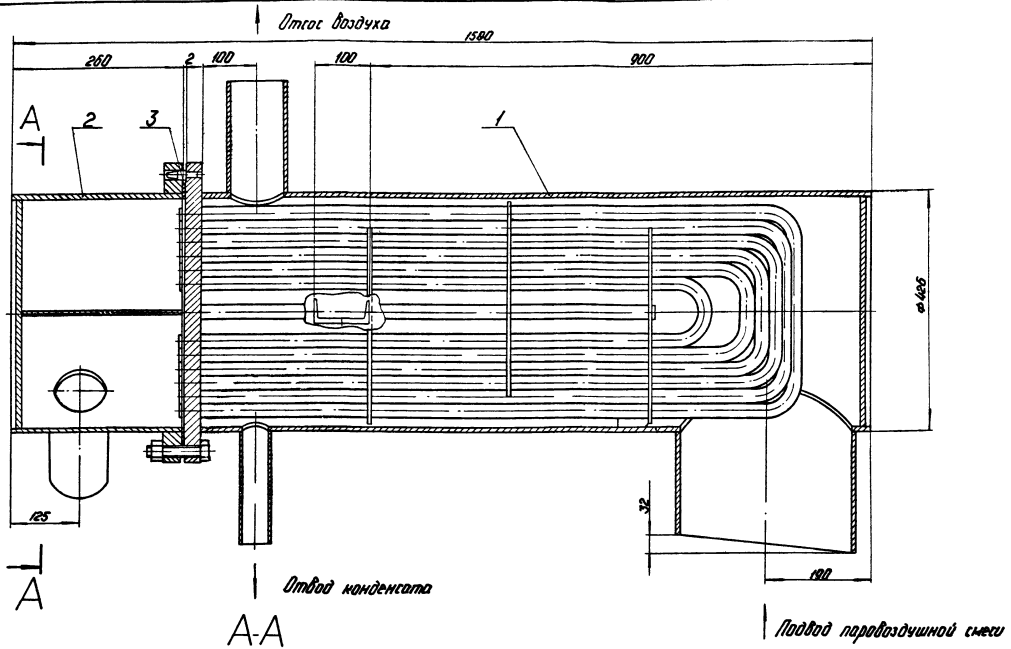
		21.05.02.100			
Лист	Листов	Всего листов	Лист	Листов	Всего листов
1	1	1	1	1	1
		Охладитель		Листов	
				ЛАТГИПРОПРОМ	
				Формат Т12	



		21.05.02.001			
Лист	Листов	Всего листов	Лист	Листов	Всего листов
1	1	1	1	1	1
		Прокладка		Листов	
				ЛАТГИПРОПРОМ	
				Формат Т12	



		21.05.02.101			
Лист	Листов	Всего листов	Лист	Листов	Всего листов
1	1	1	1	1	1
		Корпус		Листов	
				ЛАТГИПРОПРОМ	
				Формат Т12	



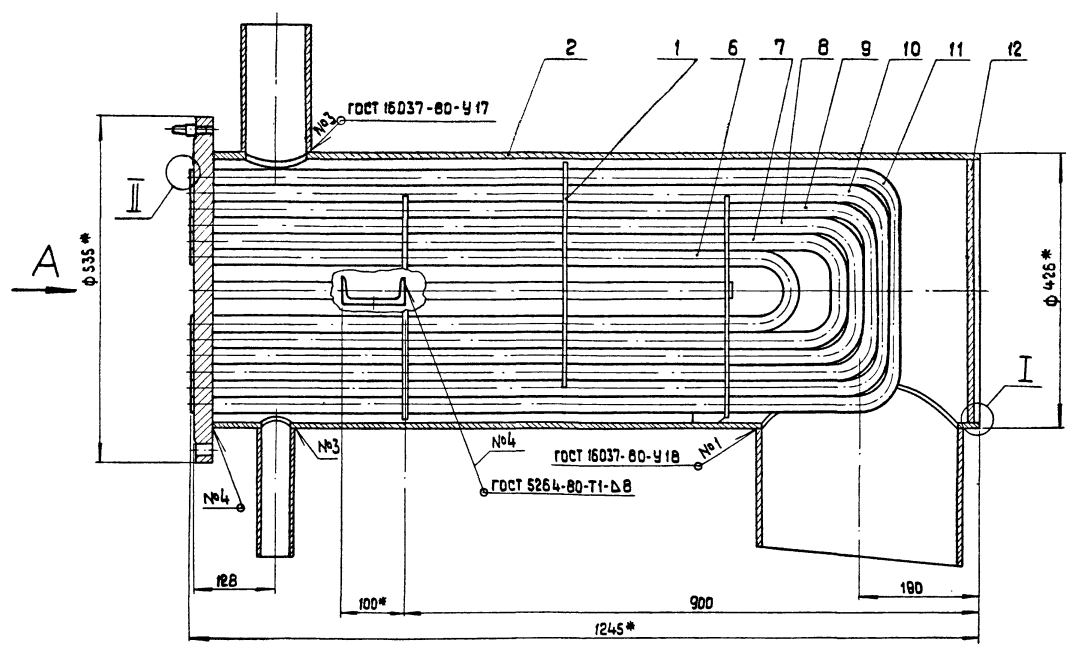
Технические требования

1. Материал, изготовление и сварка по ГОСТ 16860-77 и ГОСТ 26-291-78.
2. Размеры для справок.
3. Аппарат окрасить снаружи в два слоя грунтом ГФ-020 по ТУ 610-1642-77 или лаком БТ-577 по ГОСТ 5631-79.
4. Аппарат не подлежит ведению Госгартехнадзора.
5. Грузовые и крепежные отверстия при перевозке по железным дорогам СССР по ТУ грузовой и крепежные грузы" МПС, 1989 г.
6. На период транспортировки и хранения все отверстия в щуперах должны быть защищены от механических повреждений и попадания в них влаги, пыли.
7. Настоящий чертеж разработан взамен чертежа Черновицкого машиностроительного завода №8-25777.

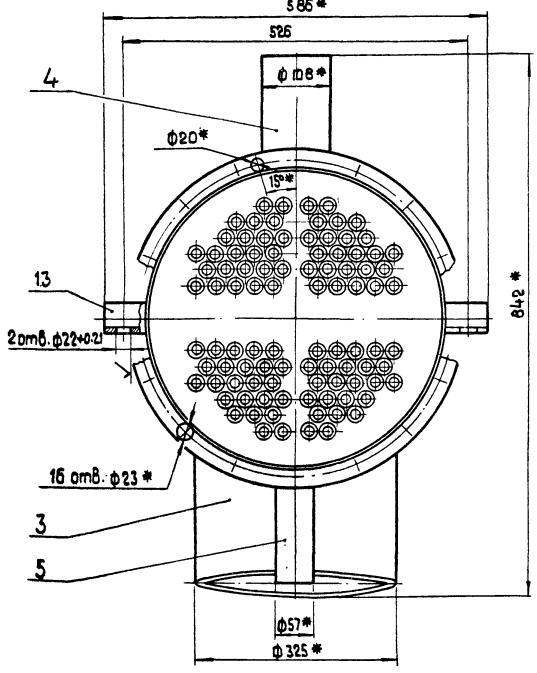
Техническая характеристика

№ п/п	Наименование	Значение	
		Грузовая система	Картус
1	Давление рабочее, абсолютое кг/см ²	4	0,1-1,2
2	Температура, °C	10-80	40-104
3	Среда	вода	пар, вода
4	Давление пробное при гидравлическом испытании, избыточное кг/см ²	6	6

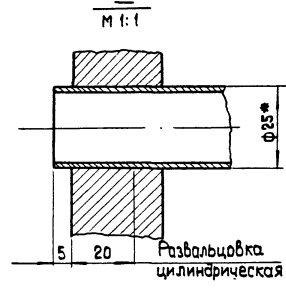
				21.05.02.00016		
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Окладитель Вилара ДВВ-8. (Ворочный чертеж)	Лист	Извест.
Разработ.	Экз.	Экз.	Экз.		370	1-5
Проект.	Коллектив	Экз.	Экз.	Лист	Листов 1	
Инженер	Усманов	Инженер	Корольев	ЛАТГИПРОПРОМ		
Мастер	Шопов	Мастер	Шопов			



Вид А

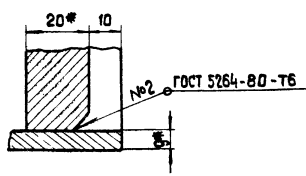


II

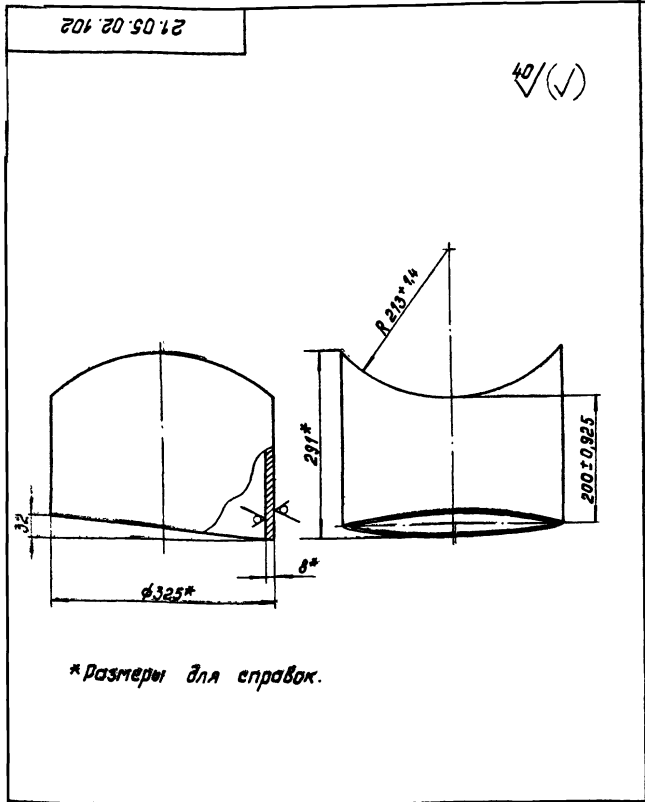


1. Материал, изготовление и сварка по ГОСТ 16860-77 и ОСТ 26-291-73.
- 2* Размеры для справок
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
4. Обработка поверхностей реза деталей Б4 \checkmark
5. Контроль качества сварных соединений:
 - а) внешний осмотр и измерение,
 - б) гидравлическое испытание водой при избыточном давлении 2 кгс/см².

I
М 1:1

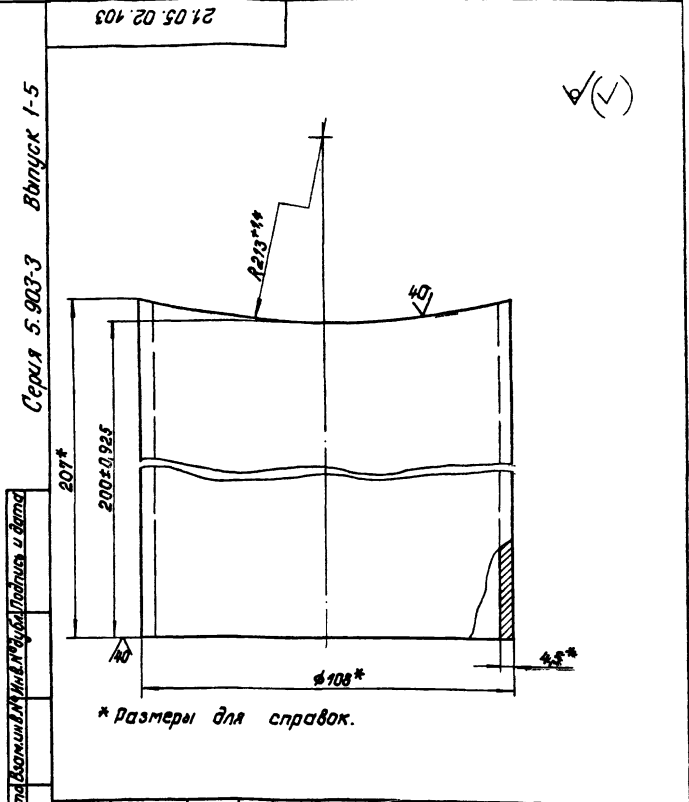


				21.05.02.100 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Эскиз	Коллеж	<i>[Signature]</i>	1977	290	1:5	
Проб.	Коллеж		<i>[Signature]</i>	1977	Лист	Листов	1
И. спец.	Сухомосов		<i>[Signature]</i>	1977	ЛАТГИПРОМ		
И. центр.	Коллеж		<i>[Signature]</i>	1977			
Чтб.	Попов		<i>[Signature]</i>	1977			



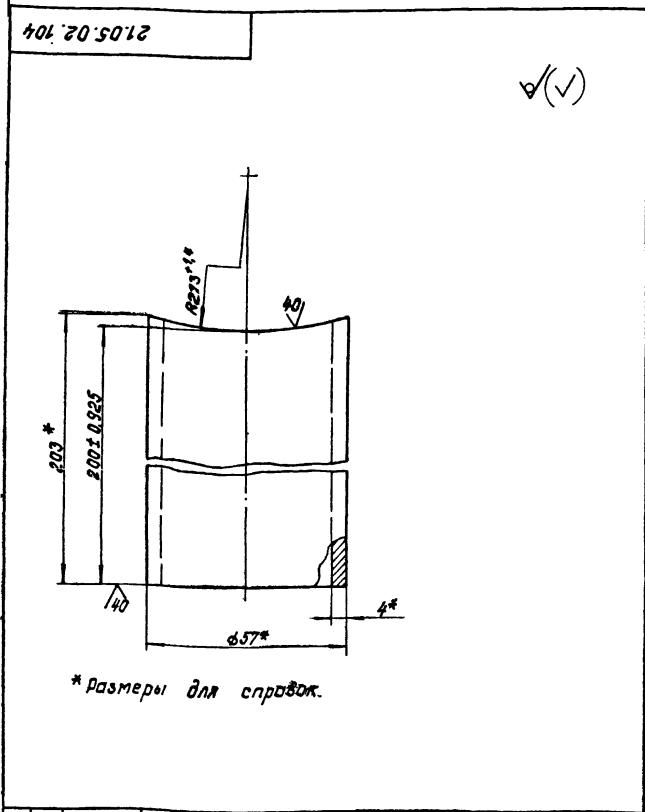
* Размеры для справок.

21.05.02.102			
Изм. Лист № докум. Подпись Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб. Эйдинш		15,6	1:5
Пробв. Колмеч			
Л. спец. Суханосов	Лист	Листов 1	
И. контр. Колмеч	Труба 325x8 ГОСТ 10704-78		
И. в. Попов	Латгипропром		
	Формат 118		



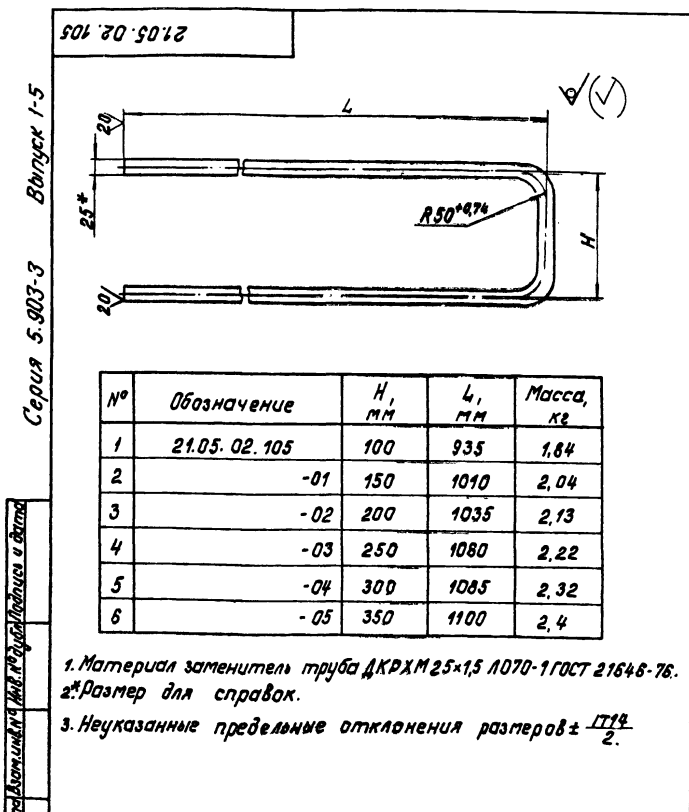
* Размеры для справок.

21.05.02.103			
Изм. Лист № докум. Подпись Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб. Эйдинш		2,4	1:1
Пробв. Колмеч			
Л. спец. Суханосов	Лист	Листов 1	
И. контр. Колмеч	Труба 108x4,5 ГОСТ 10704-78		
И. в. Попов	Латгипропром		
	Формат 118		



* Размеры для справок.

21.05.02.104			
Изм. Лист № докум. Подпись Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб. Эйдинш		1	1:1
Пробв. Колмеч			
Л. спец. Суханосов	Лист	Листов 1	
И. контр. Колмеч	Труба 57x4 ГОСТ 10704-78		
И. в. Попов	Латгипропром		
	Формат 118		

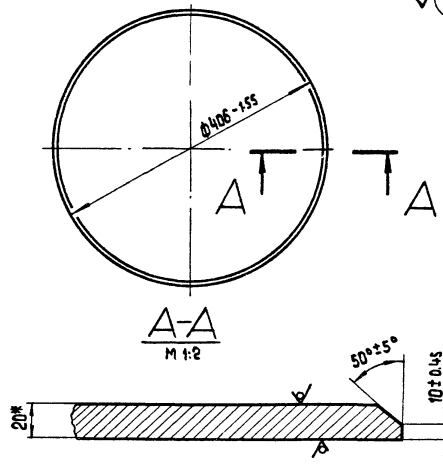


№	Обозначение	H, мм	L, мм	Масса, кг
1	21.05.02.105	100	935	1,84
2	-01	150	1010	2,04
3	-02	200	1035	2,13
4	-03	250	1080	2,22
5	-04	300	1085	2,32
6	-05	350	1100	2,4

1. Материал заменитель труба ДКРХМ 25x1,5 1070-1 ГОСТ 21646-76.
2. * Размер для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров ± $\frac{IT14}{2}$.

21.05.02.105			
Изм. Лист № докум. Подпись Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб. Эйдинш		Ст. табл.	—
Пробв. Колмеч			
Л. спец. Суханосов	Лист	Листов 1	
И. контр. Колмеч	Труба ДКРХМ 25x1,5 на		
И. в. Попов	ТНЖ 5-1 ГОСТ 17217-79		
	Латгипропром		
	Формат 118		

21.05.02.106

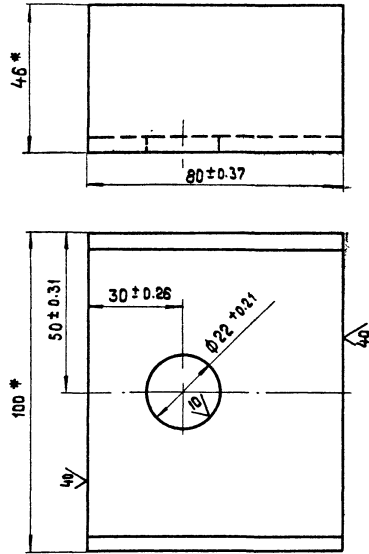


* Размер для справок

21.05.02.106

Изм.	Лист	№ вакуум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Э.И.Ильин				20.5	1:5	
Проб.	Колмец				Лист	Листов 1	
И. спец.	Суханосов				Лист 20 ГОСТ 19903-74		ЛАТГИПРОПРОМ Формат 11
И. контр.	Колмец				В Ст 3 сн 3 ГОСТ 14637-79		
Чтб.	Попов						

21.05.02.107

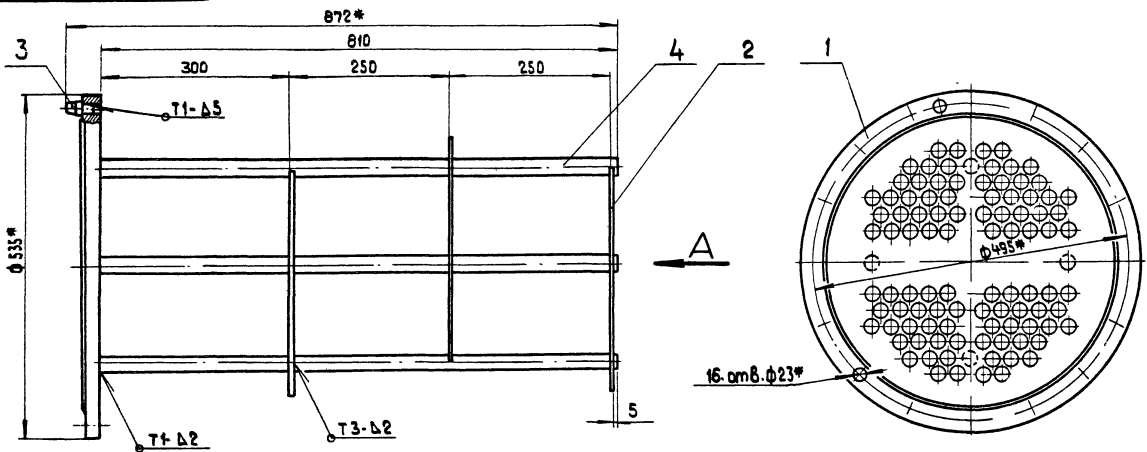


* Размеры для справок

21.05.02.107

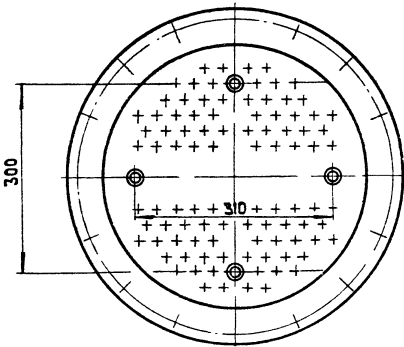
Изм.	Лист	№ вакуум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Э.И.Ильин				0.68	1:1	
Проб.	Колмец				Лист	Листов 1	
И. спец.	Суханосов				Лист Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		ЛАТГИПРОПРОМ Формат 11
И. контр.	Колмец				В Ст 3 сн 3 ГОСТ 535-79		
Чтб.	Попов						

21.05.02.110 СБ



Вид А

- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 1/14$.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

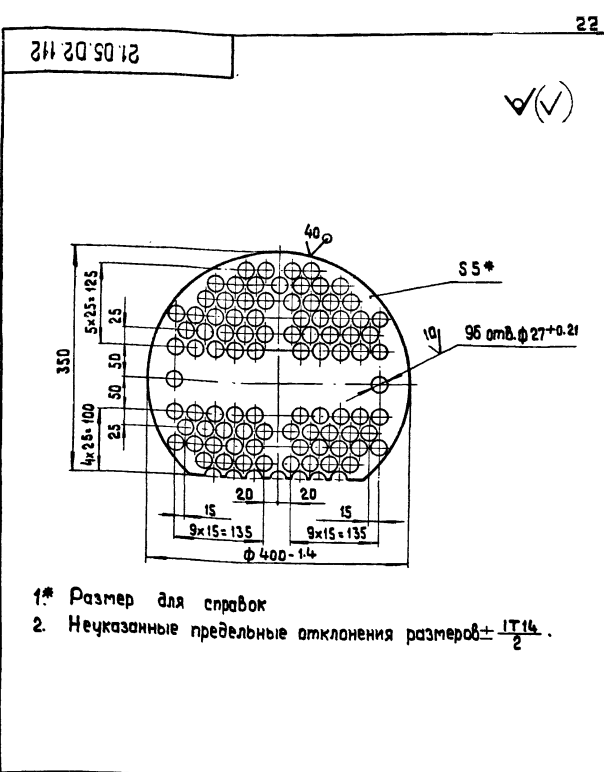


21.05.02.110 СБ

Изм.	Лист	№ вакуум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Э.И.Ильин				46.4	1:5	
Проб.	Колмец				Лист	Листов 1	
И. спец.	Суханосов				Лист Каркас Сборочный чертёж		ЛАТГИПРОПРОМ Формат 12
И. контр.	Колмец						
Чтб.	Попов						

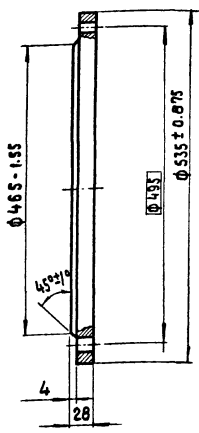
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			21.05.02.110 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
12	1		21.05.02.111	Фланец	1	
11	2		21.05.02.112	Перегородка	3	
11	3		21.05.02.113	Ловитель	1	
ВУ	4		21.05.02.114	Держатель		
			Труба 25x2.5 ГОСТ 8732-78		4	1.13 кг
			Б20 ГОСТ 8731-74*			

Изм.	Лист	№ док-м.	Подпись	Дата	<p align="center">21.05.02.110</p> <p align="center">Каркас</p> <p align="center">ЛМТИПРОПРОМ</p> <p align="center">формат 11</p>
Разраб.	Эйдиньш				
Проб.	Колмец				
Т. спец.	Сухомосов				
Н. контр.	Колмец				
Чтв.	Полов				

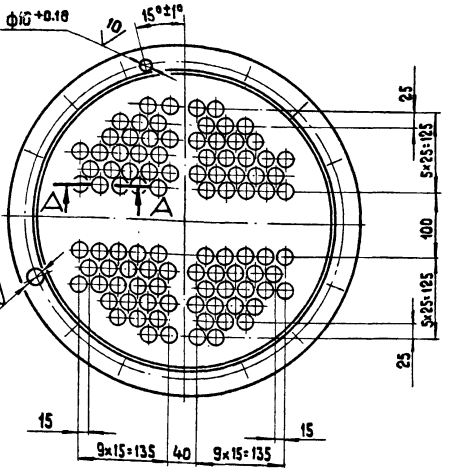
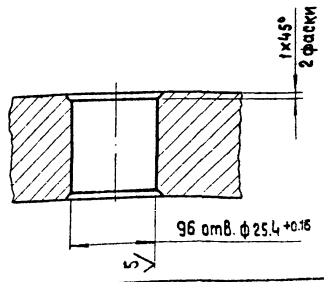


- 1* Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

					21.05.02.112			
Изм.	Лист	№ док-м.	Подпись	Дата	<p align="center">Перегородка</p> <p align="center">Лист 5 ГОСТ 19903-74</p> <p align="center">Всч 3сп3 гост 14637-79</p> <p align="center">ЛМТИПРОПРОМ</p> <p align="center">формат 11</p>			
Разраб.	Эйдиньш							
Проб.	Колмец							
Т. спец.	Сухомосов							
Н. контр.	Колмец							
Чтв.	Полов							

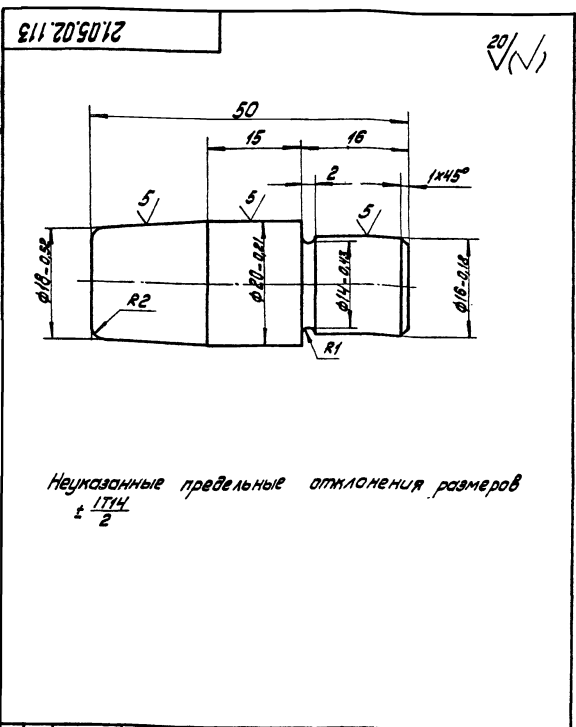


A-A
M 1:1



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

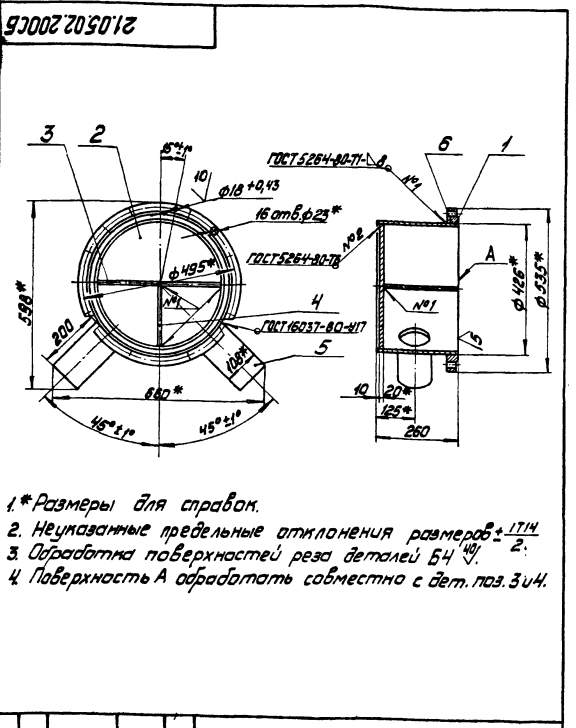
					21.05.02.111			
Изм.	Лист	№ док-м.	Подпись	Дата	<p align="center">Фланец</p> <p align="center">Лист 32 ГОСТ 19903-74</p> <p align="center">Всч 3сп3 гост 14637-79</p> <p align="center">ЛМТИПРОПРОМ</p> <p align="center">формат 12г</p>			
Разраб.	Эйдиньш							
Проб.	Колмец							
Т. спец.	Сухомосов							
Н. контр.	Колмец							
Чтв.	Полов							



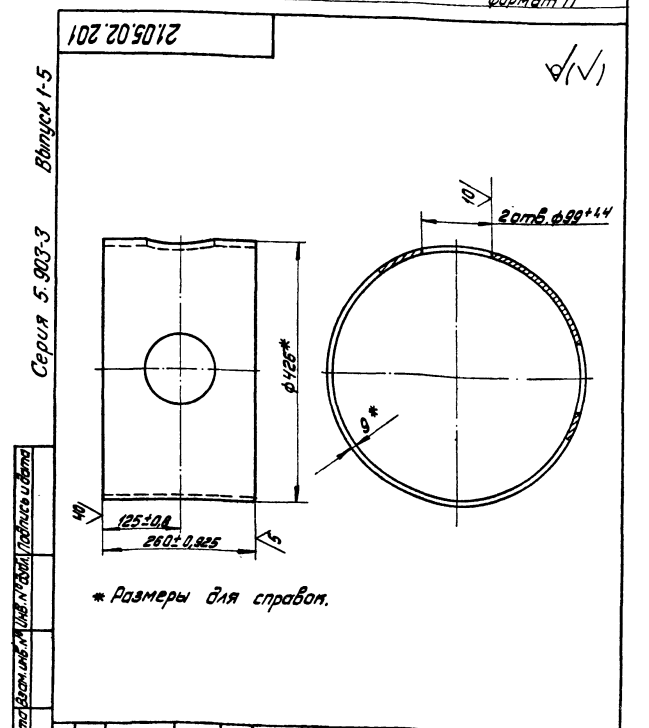
21.05.02.113			
Изм. Лист № докум. Подпись Дата	Лит.	Масса	Условный
Разраб. Зубильный	0,1	2:1	
Проб. Ломачев			
Л. спец. Сидорова			
И. контр. Колмец			
И. отв. Попов			
Круг В.22 ГОСТ 2590-71*	ЛАТГИПРОПРОМ		
33 ГОСТ 1050-74*	формат 11		

Серия 5.903-3 Выпуск 1-5	Обозначение		Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
	21.05.02.200СБ		Сборочный чертёж		
			Детали		
	1	21.05.02.201	Корпус	1	
	2	21.05.02.106	Дно	1	
	3	21.05.02.202	Перегородка		
			Лист В.ГОСТ 19903-74 В.СПЗ/ГОСТ 14637-79		
	4	21.05.02.203	Перегородка	1	5,9 кг
			Лист В.ГОСТ 19903-74 В.СПЗ/ГОСТ 14637-79		
	5	21.05.02.204	Патрубок	2	2,9 кг
		Труба 108x4,5 ГОСТ 10704-76 В.20 ГОСТ 10705-63*	2	2,3 кг	
		Стандартные изделия			
6		Фланец 400-6 ГОСТ 1255-67	1		

21.05.02.200			
Изм. Лист № докум. Подпись Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб. Зубильный		1	1
Проб. Ломачев	Камера		
Л. спец. Сидорова	ЛАТГИПРОПРОМ		
И. контр. Колмец	формат 11		
И. отв. Попов			



21.05.02.200СБ			
Изм. Лист № докум. Подпись Дата	Лит.	Масса	Условный
Разраб. Зубильный	75,2	1:10	
Проб. Ломачев	Камера		
Л. спец. Сидорова	Сборочный чертёж		
И. контр. Колмец	ЛАТГИПРОПРОМ		
И. отв. Попов	формат 11		



21.05.02.201			
Изм. Лист № докум. Подпись Дата	Лит.	Масса	Условный
Разраб. Зубильный	23,2	1:5	
Проб. Ломачев	Корпус		
Л. спец. Сидорова	ЛАТГИПРОПРОМ		
И. контр. Колмец	формат 11		
И. отв. Попов			