

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 5.903-3

ВАКУУМНЫЕ ДЕАЭРАТОРЫ
И ВОДОСТРУЙНЫЕ ЭЖЕКТОРЫ

Выпуск I-4

17898-05

ЦЕНА 190

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР**

Москва, А-441, Сивцевский ул., 27

Сдано в печать \overline{X} 1984 г.
Выпуск № 13436 Тираж 150 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА /ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.903-3

ВАКУУМНЫЕ ДЕАЭРАТОРЫ
И ВОДОСТРУЙНЫЕ ЭЖЕКТОРЫ

ВЫПУСК 1-4

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ УЗЛОВ И ДЕТАЛЕЙ

ВАКУУМНЫЙ ДЕАЭРАТОР ДВ-50
С ОХЛАДИТЕЛЕМ ВЫПАРА ДВВ-8

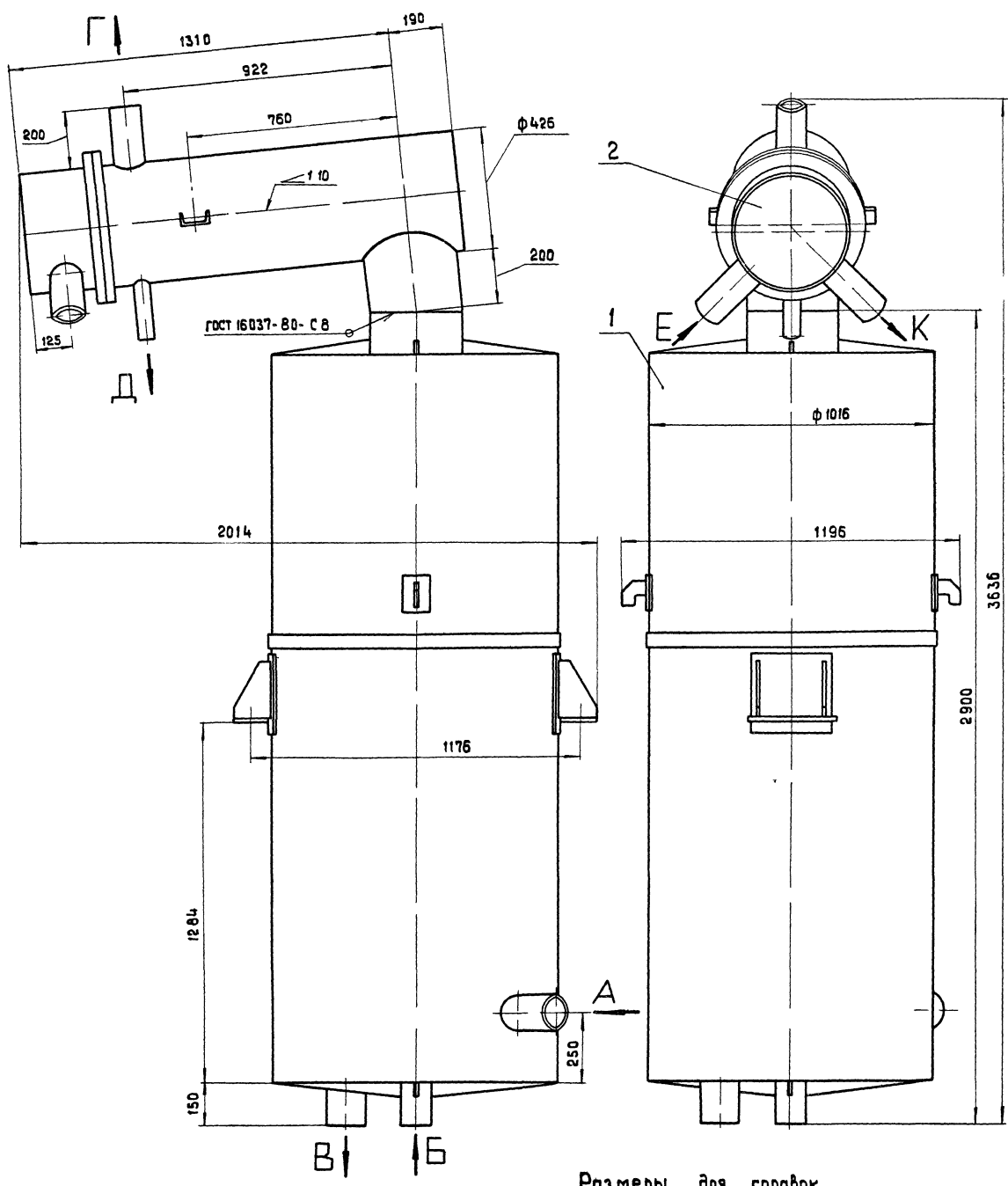
Разработаны
проектным институтом
„ЛАТГИПРОПРОМ“

Главный инженер института
Главный инженер проекта

В. Димитров 12.04.1982
И. П. Думан

Утверждены и введены в действие

НПО ЦКТИ
с 1 апреля 1982 г.
Указание № 241 от 29.12.81 г.

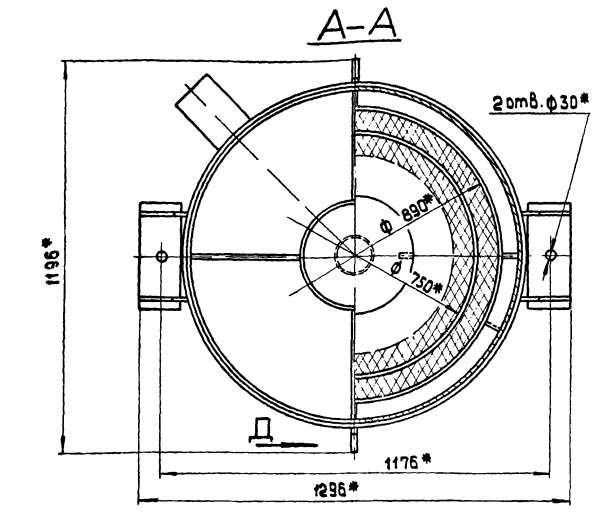
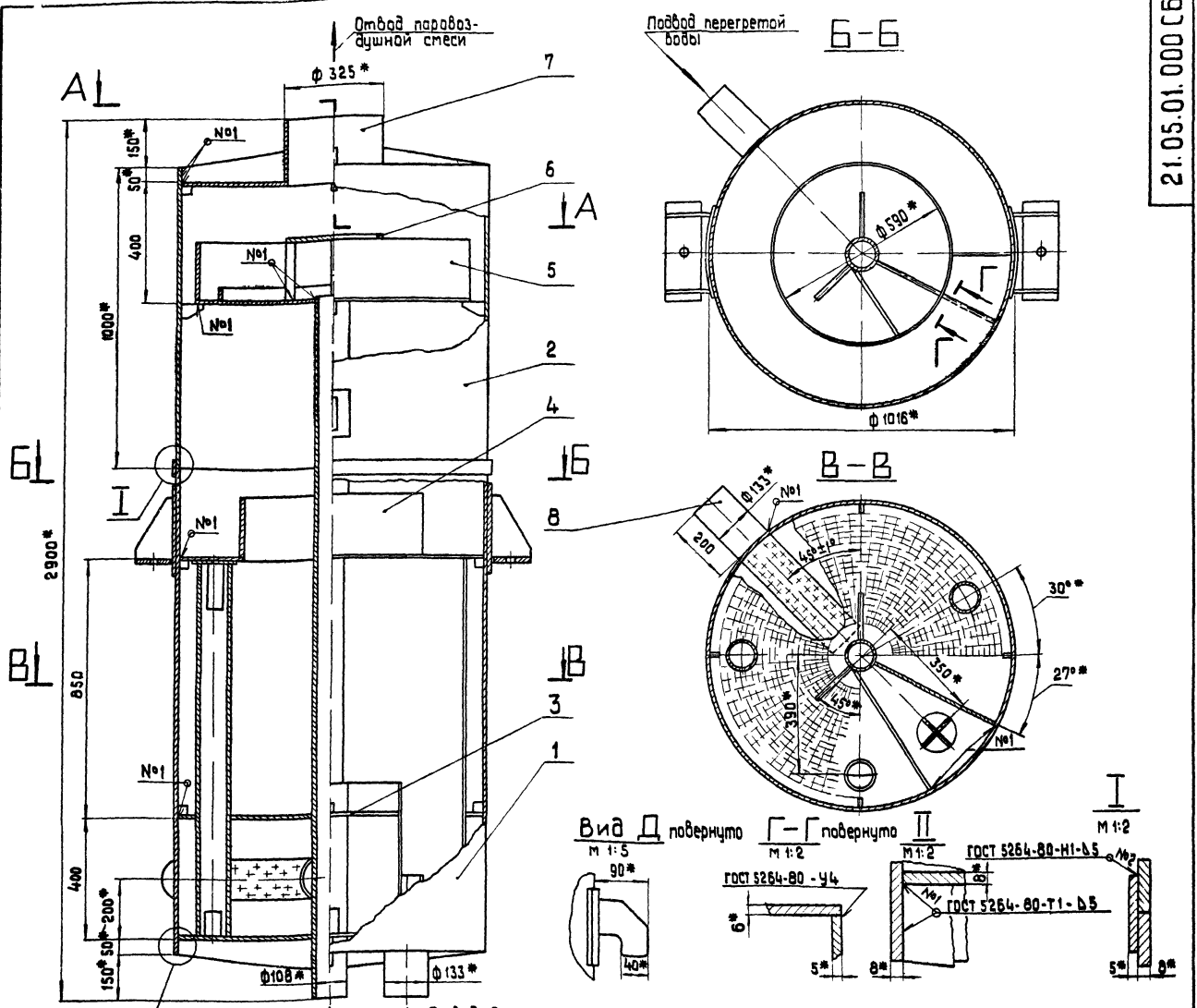


Размеры для справок

Экспликация штуцеров

| Индекс | Наименование | Ди, мм |
|--------|---------------------------|--------|
| А | Подвод перегретой воды | 133 |
| Б | Подвод исходной воды | 108 |
| В | Отвод деаэрированной воды | 133 |
| Г | Отсос воздуха | 108 |
| Д | Отвод конденсата | 57 |
| Е | Вход воды | 108 |
| К | Отвод воды | 108 |

| | | | | | | | | |
|------------------|-----------|------------|-------|-----------------|----------------------|------|-------|----------|
| | | | | 21.05.00.000 СБ | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Лист | Деаэратор ДВ-50 | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Экспл. | Знаменский | С.С. | 1 | с охладителем | | 1231 | 1:10 |
| Проб. | Колтец | Колтец | С.С. | 1 | выпара ДВВ-В | Лист | | Листов 1 |
| Сборочный чертеж | | | | | | | | |
| гл. инж. | Суданосов | С.С. | С.С. | | ЛАТГИПРОПРОМ | | | |
| инж. контр. | Колтец | С.С. | С.С. | | | | | |
| инж. | Проров | С.С. | С.С. | | 17838-05 4 формат 22 | | | |



Технические требования

1. Материал, изготовление и сварка по ОСТ 2.6-291-78
- 2.* Размеры для справок
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 1/2$
4. Тарелки должны быть установлены строго горизонтально, отклонения от горизонтального положения не более 2 мм
5. Аппарат окрасить снаружи в два слоя грунтом ГФ-020 по ТУ 610-1642-77 или лаком БТ-577, ГОСТ 5631-79
6. Контроль качества сварных соединений.
 - а) внешний осмотр и измерения,
 - б) гидравлическое испытание
7. Погрузка и крепление аппарата при перевозке по железным дорогам Союза ССР по "ТУ погрузки и крепления грузов" МПС, 1969 г.
8. На период транспортировки и хранения все отверстия в щупцерах должны быть защищены от механических повреждений и попадания в сосуд влаги, пыли.
9. Деаэратор должен соответствовать ГОСТ 16860-77.
10. Аппарат не подлежит ведению Госгортехнадзора.
11. Настоящий чертеж разработан взятен чертежа Черновицкого Машиностроительного завода 8-33289 на основании технического проекта ЦКТИ им И.И. Ползунова № 0-5365.

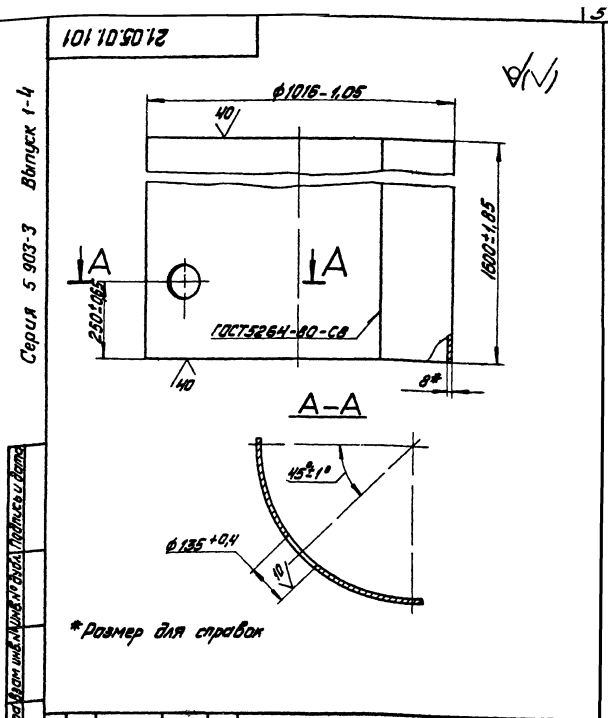
Техническая характеристика

| | |
|---|-------------|
| Давление рабочее, абсолютное, кгс/см ² | 0,075 + 3,5 |
| Температура, °С | 40 + 80 |
| Среда | вода, пар |
| Емкость, м ³ | 1,96 |
| Давление пробное при гидротестировании, избыточное, кгс/см ² | 2 |

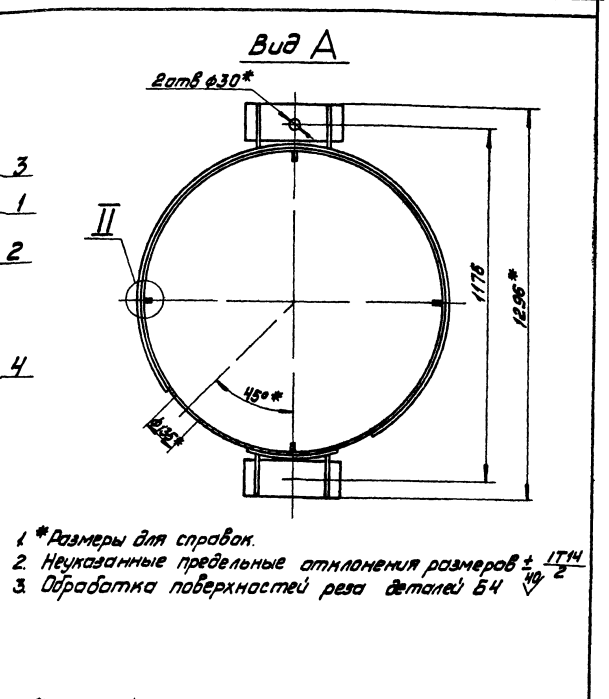
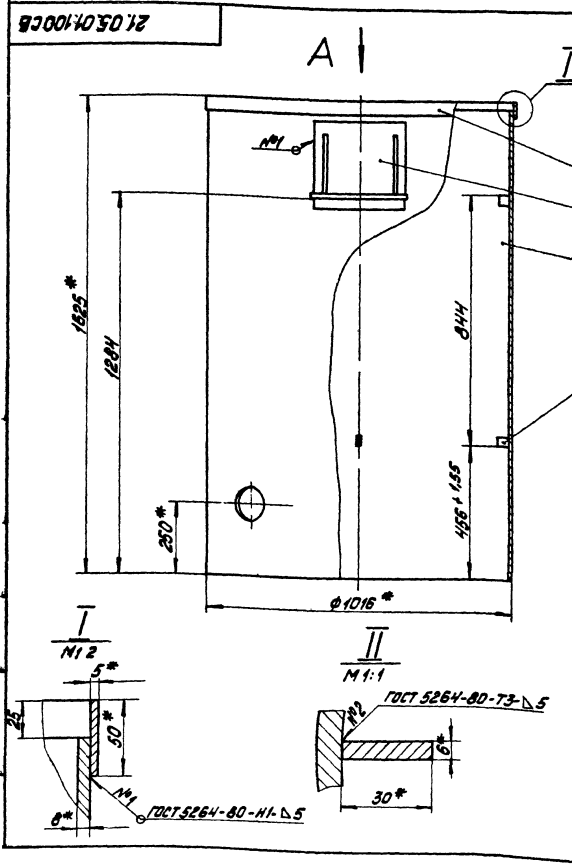
| | | | | | |
|---------|----------|--------|---------|---------------------------|----------|
| | | | | 21.05.01.000 СБ | |
| | | | | Деаэратор вакуумный ДВ-50 | |
| | | | | Сборочный чертеж | |
| Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масштаб |
| Разраб. | Эпштейн | Колтеч | 1980.01 | 964.5 | 1:10 |
| Проб. | Колтеч | Колтеч | 1980.01 | Лист | Листов 7 |
| Исп. | Суханов | Колтеч | 1980.01 | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Умб. | Панов | Панов | 1980.01 | | |

| № п/п | Обозначение | Наименование | кол | Примечание |
|-------|----------------|--|-----|------------|
| | | Документация | | |
| 12 | 21.05.01.100СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | Сборочные единицы | | |
| 11 | 1 | 21.05.01.110 Опора | 2 | |
| | | Детали | | |
| 11 | 2 | 21.05.01.101 Корпус | 1 | |
| 11 | 3 | 21.05.01.102 Кольцо | 1 | |
| Б4 | 4 | 21.05.01.103 Упор | | |
| | | Лист 6 ГОСТ 19903-74 12Х13 ГОСТ 7350-77 | | |
| | | 30 ± 0,8 × 30 ± 0,8 мм | 8 | 0,05кТ |

| | | | | |
|------------------------------|------|---------------|--------------------|--------------|
| 21.05.01.100 | | Корпус нижний | Лист Листов Листов | Латгипропром |
| Изм. Лист № докум. Изменения | Дата | Лист | Листов | Листов |
| 1 | | 1 | 1 | 1 |



| | | | |
|------------------------------|------|--|---------------------|
| 21.05.01.101 | | Корпус | Лист Масса Максимум |
| Изм. Лист № докум. Изменения | Дата | Лист | Листов |
| 1 | | 1 | 1 |
| | | Лист 8 ГОСТ 19903-74 12Х13 ГОСТ 7350-77 | Латгипропром |

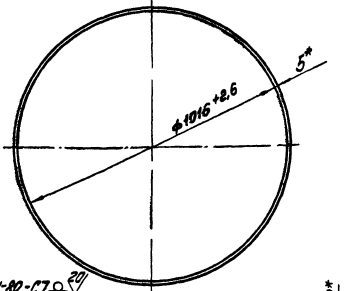


| | | | |
|------------------------------|------|--|---------------------|
| 21.05.01.100СБ | | Корпус нижний | Лист Масса Максимум |
| Изм. Лист № докум. Изменения | Дата | Лист | Листов |
| 1 | | 1 | 1 |
| | | Лист 8 ГОСТ 19903-74 12Х13 ГОСТ 7350-77 | Латгипропром |

- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT_{14}$
- Обработка поверхностей реза деталей Б4 $\nabla 4$

21.05.01.102

✓(✓)



ГОСТ 5264-80-СТ.О.29

φ1026*

* Размеры для справок.

21.05.01.102

Кольцо

Лист 6.3

Масса 1.10

Полоса 5450 ГОСТ 103-76
20 ГОСТ 1577-70

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 11А

21.05.01.110

Опора

Лист 11.46

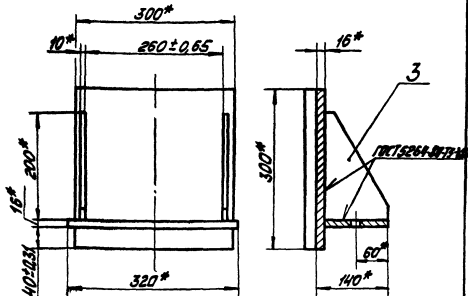
Масса 1.5

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 11А

| Серия | Лист | Листов | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------|------|--------------|-----------------|------------------|------|------------|
| Выпуск 1-4 | | | | Документация | | |
| | II | | 21.05.01.110.05 | Оборочный чертёж | | |
| Серия 5 003-3 | | | | Детали | | |
| | II | 1 | 21.05.01.111 | Лист подкладной | 1 | |
| | II | 2 | 21.05.01.112 | Плитка | 1 | |
| II | 3 | 21.05.01.113 | Косынка | 2 | | |

21.05.01.110



* Размеры для справок.

21.05.01.110.05

Опора

Лист 18.9

Масса 1.5

Оборочный чертёж

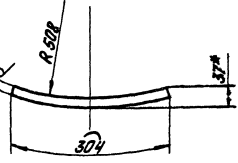
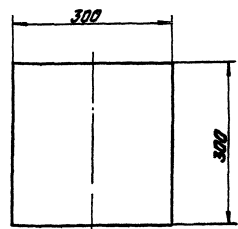
Лист 11.46

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 11А

11.10.50.12

✓(✓)



1.* Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 1/100

21.05.01.111

Лист подкладной

Лист 11.46

Масса 1.5

Лист 11.46

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 11А

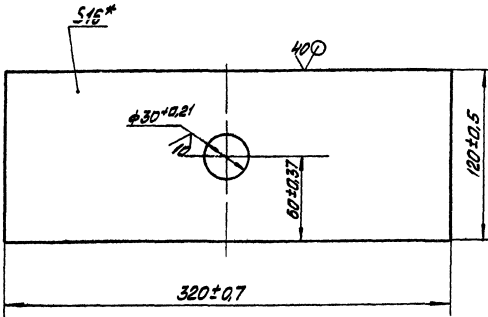
| Серия | Лист | Листов | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------|------|--------------|-----------------|------------------|------|------------|
| Выпуск 1-4 | | | | Документация | | |
| | II | | 21.05.01.110.05 | Оборочный чертёж | | |
| Серия 5 003-3 | | | | Детали | | |
| | II | 1 | 21.05.01.111 | Лист подкладной | 1 | |
| | II | 2 | 21.05.01.112 | Плитка | 1 | |
| II | 3 | 21.05.01.113 | Косынка | 2 | | |

| Изм. | Лист | № докум. | Лист | Дата |
|------|------|----------|------|------------|
| 1 | 1 | 18.9 | 1 | 1990-03-14 |
| 2 | 1 | 18.9 | 1 | 1990-03-14 |

| Изм. | Лист | № докум. | Лист | Дата |
|------|------|----------|------|------------|
| 1 | 1 | 11.46 | 1 | 1990-05-17 |
| 2 | 1 | 11.46 | 1 | 1990-05-17 |

21.05.01.112

✓



* Размер для справок.

21.05.01.112

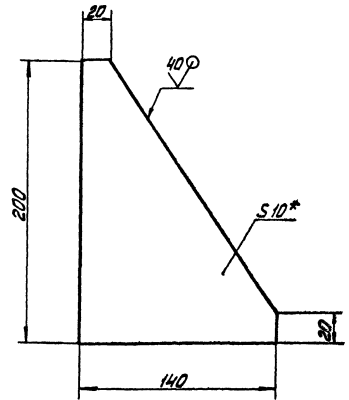
Плита

| | | |
|--------------|----------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| 1 | 4,74 | 1:2 |
| Лист | Листов 1 | |
| Латгипропром | | |
| Формат 118 | | |

| | | | | |
|-----------------------|-------------|--------------|------|------|
| № | Лист | № докум. | Лист | Дата |
| 1 | 1 | 21.05.01.112 | 1 | 2005 |
| Разработчик | Проверенный | Утвержденный | Дата | |
| С.С.С. | С.С.С. | С.С.С. | 2005 | |
| Лист 16 ГОСТ 19903-74 | | | | |
| Лист 6 ГОСТ 19903-74 | | | | |
| Латгипропром | | | | |
| Формат 118 | | | | |

21.05.01.113

✓



1* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 17/4

21.05.01.113

Косынка

| | | |
|--------------|----------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| 1 | 1,35 | 1:2 |
| Лист | Листов 1 | |
| Латгипропром | | |
| Формат 118 | | |

| | | | | |
|-----------------------|-------------|--------------|------|------|
| № | Лист | № докум. | Лист | Дата |
| 1 | 1 | 21.05.01.113 | 1 | 2005 |
| Разработчик | Проверенный | Утвержденный | Дата | |
| С.С.С. | С.С.С. | С.С.С. | 2005 | |
| Лист 10 ГОСТ 19903-74 | | | | |
| Лист 5 ГОСТ 19903-74 | | | | |
| Латгипропром | | | | |
| Формат 118 | | | | |

| № | Лист | № докум. | Лист | Дата |
|------------------------------|------|-----------------|------------|--------|
| Документация | | | | |
| 11 | 1 | 21.05.01.200 СБ | 1 | 2005 |
| Оборочные единицы | | | | |
| 11 | 1 | 21.05.01.210 | 2 | 2005 |
| Детали | | | | |
| 11 | 2 | 21.05.01.201 | 1 | 2005 |
| 11 | 3 | 21.05.01.202 | 4 | 2005 |
| 11 | 4 | 21.05.01.203 | 4 | 2005 |
| Лист 5 ГОСТ 19903-74 | | | | |
| Лист 12 ГОСТ 17350-77 | | | | |
| 30±0,8 x 30±0,8 мм 4 0,05кг | | | | |
| 21.05.01.200 | | | | |
| Корпус верхний | | | Лист | Листов |
| Сборочный чертёж | | | 1 | 1 |
| Латгипропром | | | Формат 118 | |

21.05.01.200 СБ

Корпус верхний

Сборочный чертёж

Латгипропром

Формат 118

17848-05 А

1* Размеры для справок.

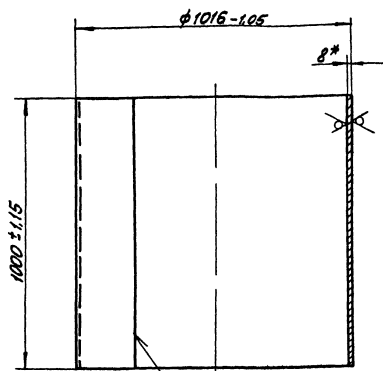
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 17/4

3. Обработка поверхностей врез деталей 64 H9

Серия 5-903-3 Выпуск 1-4

21.05.01.201

✓(✓)



ГОСТ 5264-80-C8.0

* Размеры для справок.

21.05.01.201

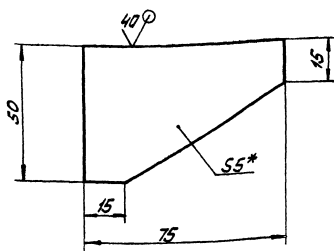
| | | | | | | | |
|--------------|------|--------------|------|------|-----------|--------|---------|
| № | Лист | № докум. | Лист | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
| 1 | 1 | 21.05.01.201 | 1 | 2001 | 198.9 | 1:10 | |
| Карпус | | | | | Лист | Листов | |
| | | | | | 1 | 1 | |
| Латгипропром | | | | | Формат А3 | | |

21.05.01.202

✓(✓)

Выпуск 1-4

Серия 5.903-3



- * Размер для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров - IT14/2

21.05.01.202

| | | | | | | | |
|--------------|------|--------------|------|------|-----------|--------|---------|
| № | Лист | № докум. | Лист | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
| 1 | 1 | 21.05.01.202 | 1 | 2001 | 0.13 | 1:1 | |
| Косынка | | | | | Лист | Листов | |
| | | | | | 1 | 1 | |
| Латгипропром | | | | | Формат А3 | | |

| Вариант | № докум. | Лист | Дата | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------|-----------------|------|------|-------------|---------------------|------|------------|
| | | | | | <u>Документация</u> | | |
| 1/1 | 21.05.01.210.05 | | | | Сборочный чертёж | | |
| | | | | | <u>Детали</u> | | |
| 1/1 | 21.05.01.211 | | | | Лист подкладной | 1 | |
| 1/1 | 21.05.01.212 | | | | Крыш | 1 | |

21.05.01.210

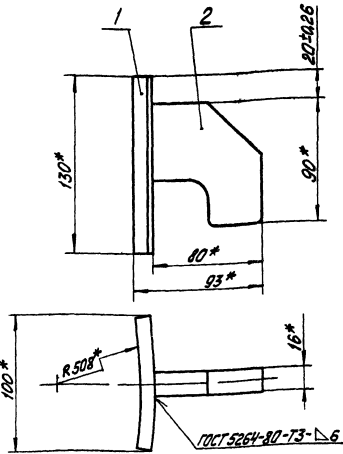
| | | | | | | | |
|--------------|------|--------------|------|------|-----------|--------|---------|
| № | Лист | № докум. | Лист | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
| 1 | 1 | 21.05.01.210 | 1 | 2001 | 1.09 | 1:2 | |
| Скоба | | | | | Лист | Листов | |
| | | | | | 1 | 1 | |
| Латгипропром | | | | | Формат А3 | | |

Выпуск 1-4

Серия 5.903-3

Лист 1 из 1

21.05.01.210.05

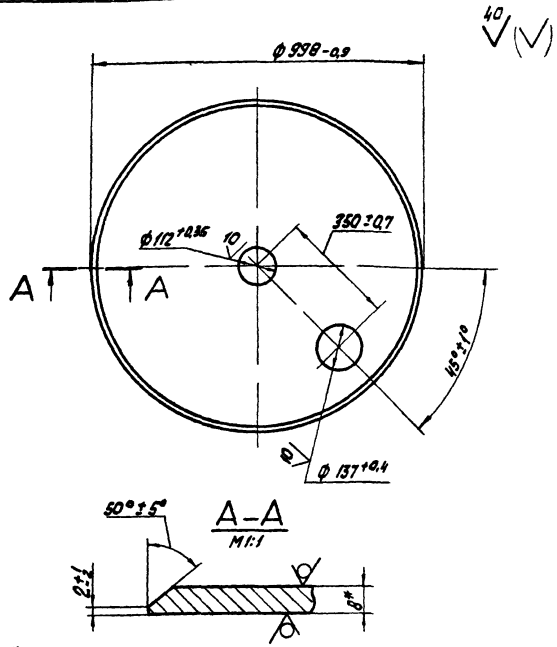


* Размеры для справок

21.05.01.210.05

| | | | | | | | |
|--------------|------|-----------------|------|------|-----------|--------|---------|
| № | Лист | № докум. | Лист | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
| 1 | 1 | 21.05.01.210.05 | 1 | 2001 | 1.09 | 1:2 | |
| Скоба | | | | | Лист | Листов | |
| | | | | | 1 | 1 | |
| Латгипропром | | | | | Формат А3 | | |

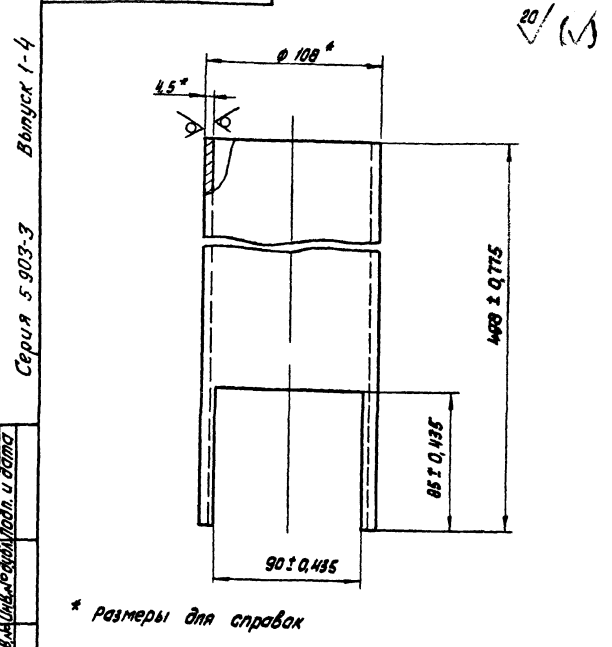
21.05.01.302



* Размер для справок

| | | | | | | |
|---------|------------|------------|------------|--------------|----------|---------|
| | | | | 21.05.01.302 | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Исполн. | Исполн. | Исполн. | | 47.58 | 1:10 |
| Проб. | Зингалевич | Зингалевич | Зингалевич | | | |
| | | | | Лист | Листов 1 | |
| | | | | Латгипропром | | |
| | | | | Формат 118 | | |

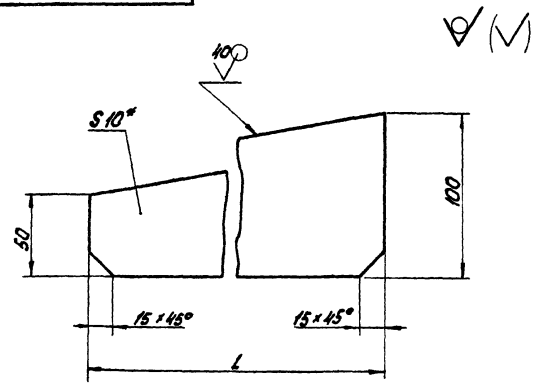
21.05.01.303



* Размеры для справок

| | | | | | | |
|---------|------------|------------|------------|--------------|----------|---------|
| | | | | 21.05.01.303 | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Исполн. | Исполн. | Исполн. | | 52 | 1:2 |
| Проб. | Зингалевич | Зингалевич | Зингалевич | | | |
| | | | | Лист | Листов 1 | |
| | | | | Латгипропром | | |
| | | | | Формат 118 | | |

21.05.01.304



| Обозначение | L, мм | Масса, кг |
|--------------|---------|-----------|
| 21.05.01.304 | 145-155 | 2,62 |
| -01 | 336-44 | 1,98 |

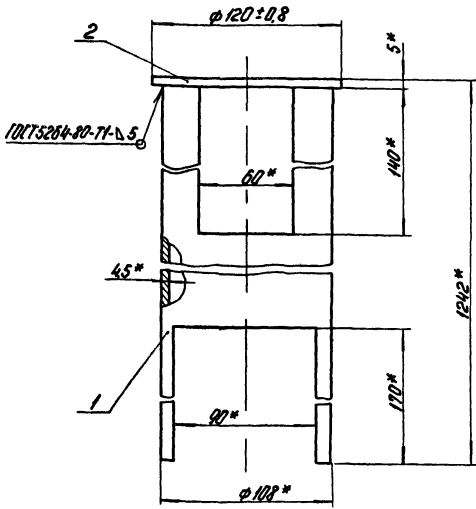
- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT_{H7}}{2}$.

| | | | | | | |
|---------|------------|------------|------------|--------------|-----------|---------|
| | | | | 21.05.01.304 | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Исполн. | Исполн. | Исполн. | | см. табл. | 1:2 |
| Проб. | Зингалевич | Зингалевич | Зингалевич | | | |
| | | | | Лист | Листов 1 | |
| | | | | Латгипропром | | |
| | | | | Формат 118 | | |

| Вид | Кол. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------------|------|-----------------|------------------|------|---------------------------------------|
| <u>Документация</u> | | | | | |
| И | | 21.05.01.310 СБ | Сборочный чертёж | | |
| <u>Детали</u> | | | | | |
| И | 1 | 21.05.01.311 | Труба | 1 | |
| БЧ | 2 | 21.05.01.312 | Крышка | | |
| | | | | Лист | 5 ГОСТ 19903-74 12x13 ГОСТ 7350-77 |
| | | | | | 1 0,45 кг |

| | | | | | | |
|---------|------------|------------|------------|--------------|----------|---------|
| | | | | 21.05.01.310 | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Исполн. | Исполн. | Исполн. | | | |
| Проб. | Зингалевич | Зингалевич | Зингалевич | | | |
| | | | | Лист | Листов 1 | |
| | | | | Латгипропром | | |
| | | | | Формат 118 | | |

21.05.01.310.12

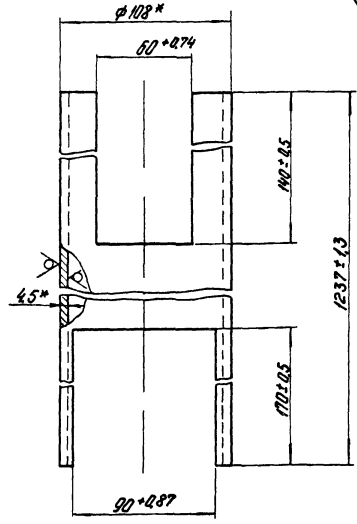


1* Размеры для справок
2 Обработка поверхностей реза деталей БЧ40/

21.05.01.310 СБ

| | | | | | | | | |
|-------------------|---------|----------|---------|---------|---|--------------|-------|---------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Труба перелысочная Горачный чертеж. | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Исполн. | Исполн. | Исполн. | Исполн. | | 12,99 | 1:2 | |
| Л. спец. Суханов | | | | | Лист | Листов 1 | | |
| И. контр. Колесов | | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| И. контр. Колесов | | | | | Формат 118 | | | |

21.05.01.311



* Размеры для справок

21.05.01.311

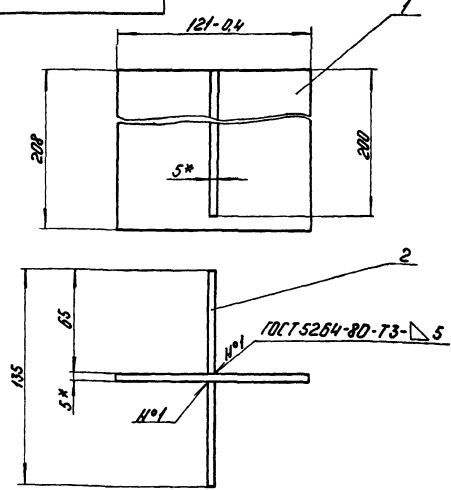
| | | | | | | | | |
|-------------------|---------|----------|---------|---------|------------|--------------|-------|---------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Труба | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Исполн. | Исполн. | Исполн. | Исполн. | | 12,54 | 1:2 | |
| Л. спец. Суханов | | | | | Лист | Листов 1 | | |
| И. контр. Колесов | | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| И. контр. Колесов | | | | | Формат 118 | | | |

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------------|------|--------------|-------|------|---------------------------------------|-----------------|------|------------|
| <u>Документация</u> | | | | | | | | |
| | | | | | 21.05.01.320 СБ | Горачный чертеж | | |
| <u>Детали</u> | | | | | | | | |
| БЧ | 1 | 21.05.01.321 | Ребра | | | | | |
| | | | Лист | | 5 ГОСТ 19903-74 12X13 ГОСТ 7350-77 | | 1 | 0,99 кг |
| БЧ | 2 | 21.05.01.322 | Ребра | | | | | |
| | | | Лист | | 5 ГОСТ 19903-74 12X13 ГОСТ 7350-77 | | 2 | 0,51 кг |

21.05.01.320

| | | | | | | | | |
|-------------------|---------|----------|---------|---------|--------------------------------|--------------|-------|---------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Крестовина Горачный чертеж. | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Исполн. | Исполн. | Исполн. | Исполн. | | 201 | 1:2 | |
| Л. спец. Суханов | | | | | Лист | Листов 1 | | |
| И. контр. Колесов | | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| И. контр. Колесов | | | | | Формат 118 | | | |

21.05.01.320.12



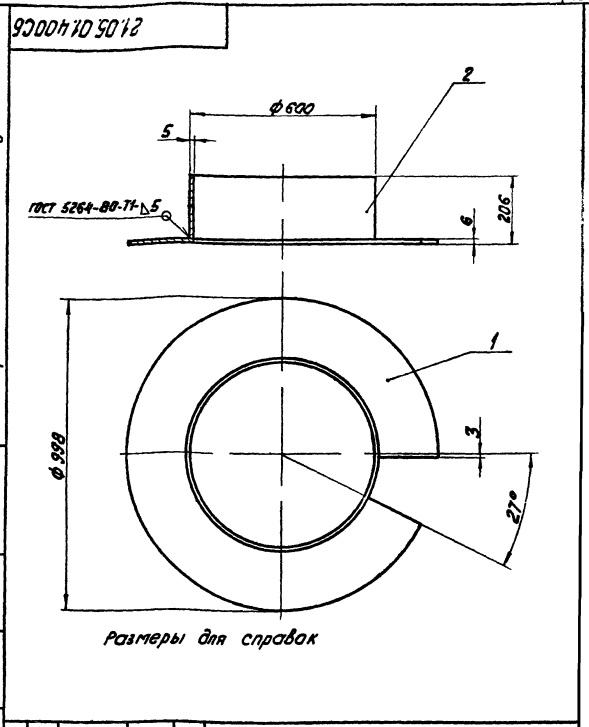
1* Размеры для справок
2 Неуказанные предельные отклонения размеров ±IT14/2
3 Обработка поверхностей реза деталей БЧ40/

21.05.01.320 СБ

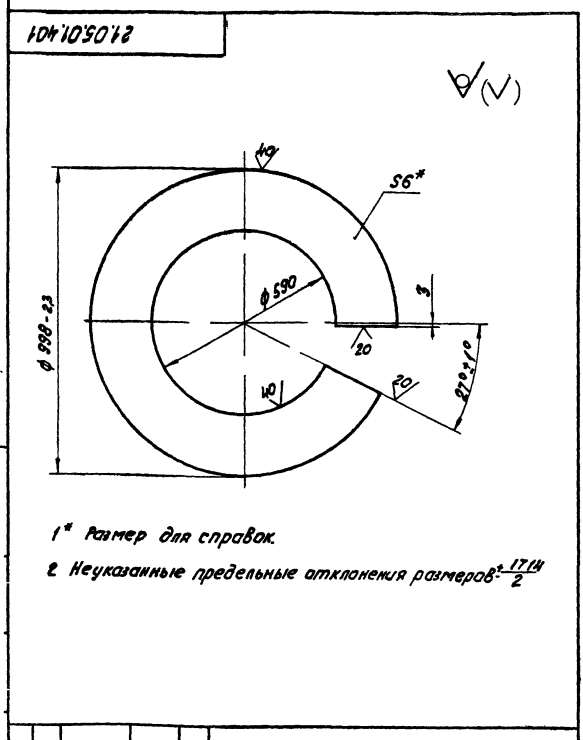
| | | | | | | | | |
|-------------------|---------|----------|---------|---------|---------------------------------|--------------|-------|---------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Крестовина. Горачный чертеж. | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Исполн. | Исполн. | Исполн. | Исполн. | | 201 | 1:2 | |
| Л. спец. Суханов | | | | | Лист | Листов 1 | | |
| И. контр. Колесов | | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| И. контр. Колесов | | | | | Формат 118 | | | |

| Лист | № докум | Подп | Дата | Изм | Лист | № докум | Подп | Дата |
|---------------------|----------------|------------------|-----------------|-----|------|---------|------|------|
| Документация | | | | | | | | |
| 1 | 21.05.01.400СБ | Сборочный чертеж | | | | | | |
| Детали | | | | | | | | |
| 1 | 1 | 21.05.01.401 | Лист переливной | | 1 | | | |
| 1 | 2 | 21.05.01.402 | Обечайка | | 1 | | | |

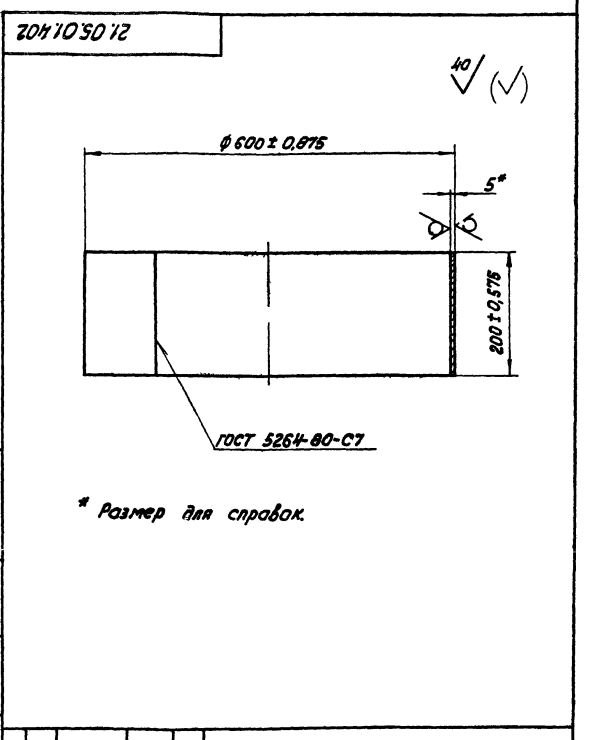
| 21.05.01.400 | | | | Лит | Масса | Масштаб |
|--------------|-----------|-----------|-----------|-----------|--------------------|---------|
| Изм | Лист | № докум | Подп | Дата | Тарелка переливная | 1:10 |
| Разраб | Иванова | Иванова | Иванова | Иванова | | |
| Проб | Зилкалин | Зилкалин | Зилкалин | Зилкалин | Лист | Листов |
| Исп | Сухомосов | Сухомосов | Сухомосов | Сухомосов | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| И.контр | Колмец | Колмец | Колмец | Колмец | формат 118 | |
| Утв | Полов | Полов | Полов | Полов | | |



| 21.05.01.400СБ | | | | Лит | Масса | Масштаб |
|----------------|-----------|-----------|-----------|-----------|--------------------|---------|
| Изм | Лист | № докум | Подп | Дата | Тарелка переливная | 1:10 |
| Разраб | Иванова | Иванова | Иванова | Иванова | | |
| Проб | Зилкалин | Зилкалин | Зилкалин | Зилкалин | Лист | Листов |
| Исп | Сухомосов | Сухомосов | Сухомосов | Сухомосов | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| И.контр | Колмец | Колмец | Колмец | Колмец | формат 118 | |
| Утв | Полов | Полов | Полов | Полов | | |



| 21.05.01.401 | | | | Лит | Масса | Масштаб |
|--------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------------|---------|
| Изм | Лист | № докум | Подп | Дата | Лист переливной | 1:10 |
| Разраб | Иванова | Иванова | Иванова | Иванова | | |
| Проб | Зилкалин | Зилкалин | Зилкалин | Зилкалин | Лист | Листов |
| Исп | Сухомосов | Сухомосов | Сухомосов | Сухомосов | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| И.контр | Колмец | Колмец | Колмец | Колмец | формат 118 | |
| Утв | Полов | Полов | Полов | Полов | | |



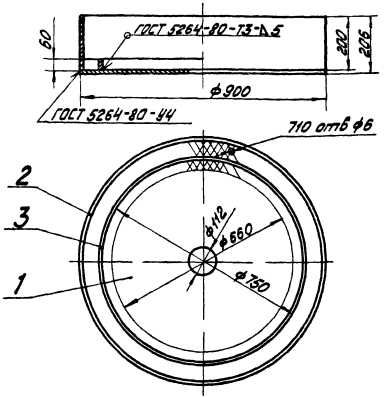
| 21.05.01.402 | | | | Лит | Масса | Масштаб |
|--------------|-----------|-----------|-----------|-----------|--------------|---------|
| Изм | Лист | № докум | Подп | Дата | Обечайка | 1:5 |
| Разраб | Иванова | Иванова | Иванова | Иванова | | |
| Проб | Зилкалин | Зилкалин | Зилкалин | Зилкалин | Лист | Листов |
| Исп | Сухомосов | Сухомосов | Сухомосов | Сухомосов | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| И.контр | Колмец | Колмец | Колмец | Колмец | формат 118 | |
| Утв | Полов | Полов | Полов | Полов | | |

| № п/п | Обозначение | Наименование | кол. | Примечание |
|-------|----------------|------------------|---------------|------------|
| | | Документация | | |
| 11 | 21.05.01.50005 | Сборочный чертёж | | |
| | | Листов | | |
| 11 | 1 | 21.05.01.501 | Лист дырчатый | 1 |
| 11 | 2 | 21.05.01.502 | Кольцо | 1 |
| 11 | 3 | 21.05.01.503 | Кольцо | 1 |

| | | | |
|------------------|--|--------------|--|
| 21.05.01.500 | | | |
| Тарелка дырчатая | | ЛАТТИПРОПРОМ | |
| ГОСТ 118 | | | |

21.05.01.501

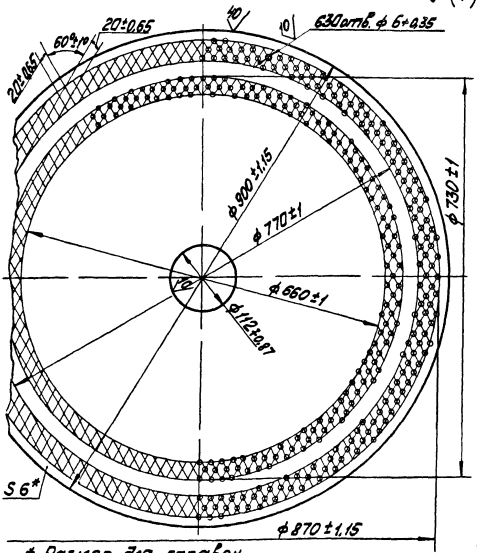
Выпуск 1-4
Серия 5-903-3



Размеры для справок

| | | | |
|------------------|--|--------------|--|
| 21.05.01.500 СБ | | | |
| Тарелка дырчатая | | ЛАТТИПРОПРОМ | |
| ГОСТ 118 | | | |

21.05.01.501

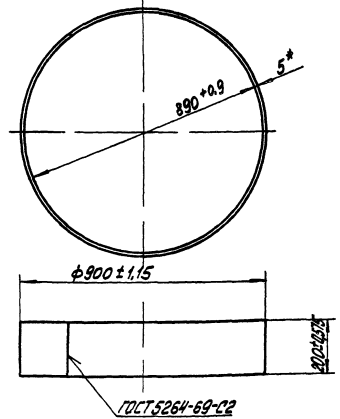


21.05.01.501

| | | | |
|---------------|--|--------------|--|
| Лист дырчатый | | ЛАТТИПРОПРОМ | |
| ГОСТ 118 | | | |

21.05.01.502

Выпуск 1-4
Серия 5-903-3



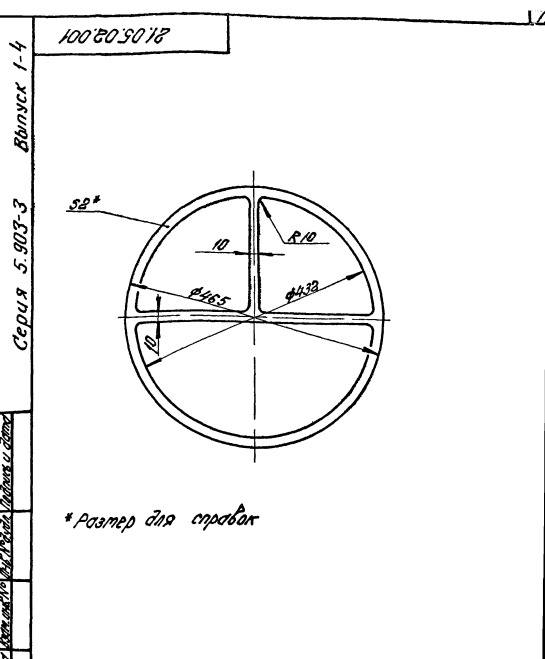
* размер для справок.

21.05.01.502

| | | | |
|----------|--|--------------|--|
| Кольцо | | ЛАТТИПРОПРОМ | |
| ГОСТ 118 | | | |

| Вид | Лист | Лист | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|-----|------|------|-----------------|---------------------------------|-----|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| 6 | | | 21.05.02.000.05 | Габаритный чертёж | | |
| | | | | <u>Стандартные единицы</u> | | |
| 11 | 1 | | 21.05.02.100 | Охладитель | 1 | |
| 11 | 2 | | 21.05.02.200 | Корпус | 1 | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| 11 | 3 | | 21.05.02.001 | Прокладка | 1 | |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | 4 | | | Болт М20×80-46 ГОСТ 7798-70* | 16 | |
| | 5 | | | Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70* | 16 | |

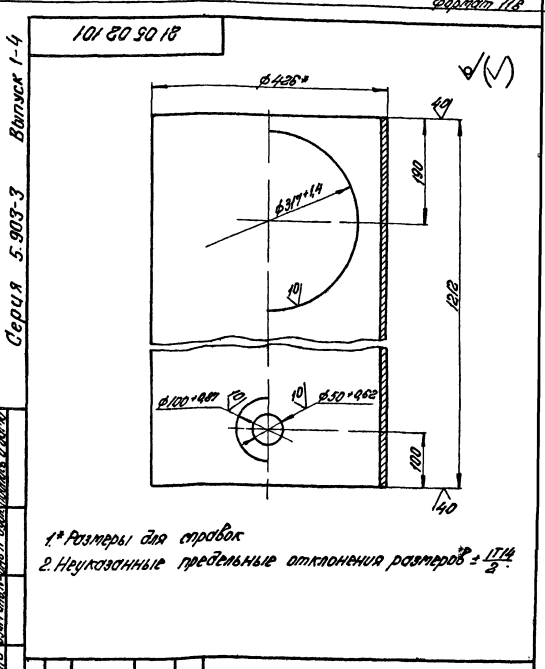
| | | | | | | | | | |
|---------------|---------|---------|----------|---------------|---------|---------------|----------|---------------|---------|
| 21.05.02.000 | | | | Охладитель | | Высота 088-8 | | Латгипропром | |
| Исполн | Проверк | Утвержд | Дата | Исполн | Проверк | Утвержд | Дата | Исполн | Проверк |
| Л.С. | Л.С. | Л.С. | 01.05.01 | Л.С. | Л.С. | Л.С. | 01.05.01 | Л.С. | Л.С. |
| Л.С. 01.05.01 | | | | Л.С. 01.05.01 | | Л.С. 01.05.01 | | Л.С. 01.05.01 | |
| Л.С. 01.05.01 | | | | Л.С. 01.05.01 | | Л.С. 01.05.01 | | Л.С. 01.05.01 | |



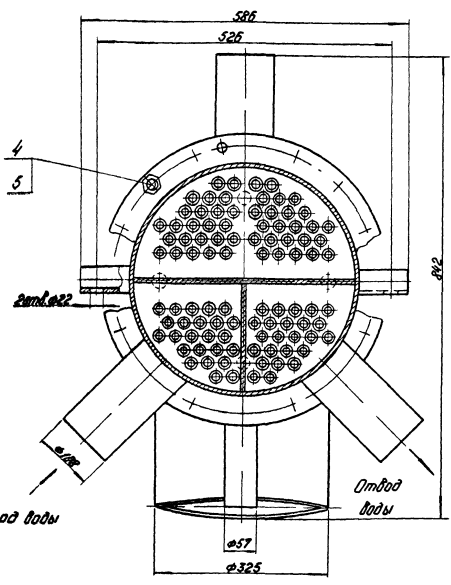
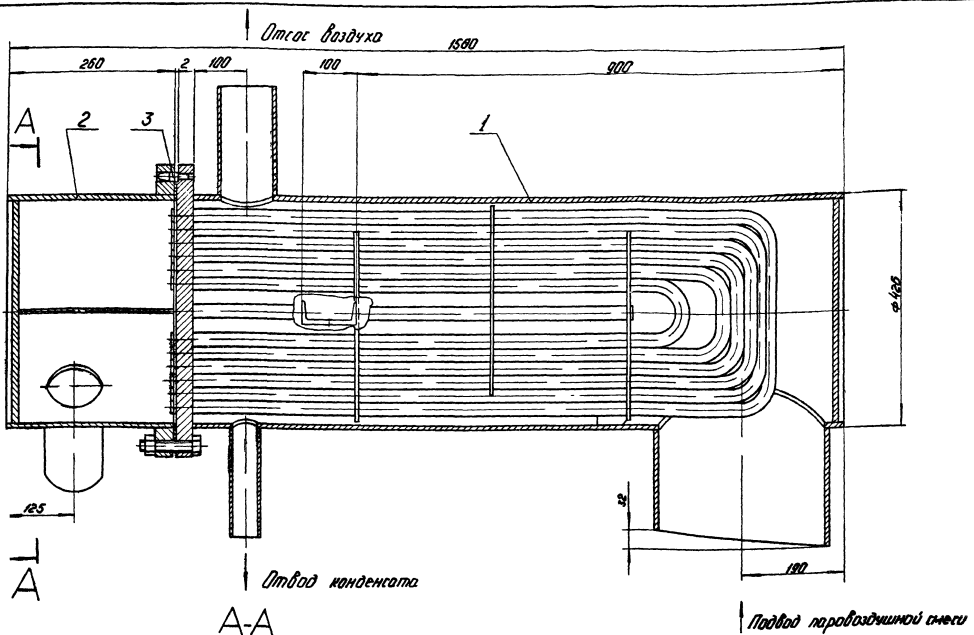
| | | | | | | | |
|---------------|---------|---------|----------|---------------|---------|---------------|----------|
| 21.05.02.001 | | | | Прокладка | | Латгипропром | |
| Исполн | Проверк | Утвержд | Дата | Исполн | Проверк | Утвержд | Дата |
| Л.С. | Л.С. | Л.С. | 01.05.01 | Л.С. | Л.С. | Л.С. | 01.05.01 |
| Л.С. 01.05.01 | | | | Л.С. 01.05.01 | | Л.С. 01.05.01 | |
| Л.С. 01.05.01 | | | | Л.С. 01.05.01 | | Л.С. 01.05.01 | |

| Вид | Лист | Лист | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|-----|------|------|-----------------|----------------------------|-----|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| 6 | | | 21.05.02.100.05 | Габаритный чертёж | | |
| | | | | <u>Стандартные единицы</u> | | |
| 11 | 1 | | 21.05.02.110 | Корпус | 1 | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| 11 | 2 | | 21.05.02.101 | Корпус | 1 | |
| 11 | 3 | | 21.05.02.102 | Патрибок | 1 | |
| 11 | 4 | | 21.05.02.103 | Патрибок | 1 | |
| 11 | 5 | | 21.05.02.104 | Патрибок | 1 | |
| 11 | 6 | | 21.05.02.105 | Затевил | 10 | |
| 11 | 7 | | 21.05.02.105-01 | Затевил | 10 | |
| 11 | 8 | | 21.05.02.105-02 | Затевил | 10 | |
| 11 | 9 | | 21.05.02.105-03 | Затевил | 8 | |
| 11 | 10 | | 21.05.02.105-04 | Затевил | 6 | |
| 11 | 11 | | 21.05.02.105-05 | Затевил | 4 | |
| 11 | 12 | | 21.05.02.106 | Дно | 1 | |
| 11 | 13 | | 21.05.02.107 | Лоток | 2 | |

| | | | | | | | |
|---------------|---------|---------|----------|---------------|---------|---------------|----------|
| 21.05.02.100 | | | | Охладитель | | Латгипропром | |
| Исполн | Проверк | Утвержд | Дата | Исполн | Проверк | Утвержд | Дата |
| Л.С. | Л.С. | Л.С. | 01.05.01 | Л.С. | Л.С. | Л.С. | 01.05.01 |
| Л.С. 01.05.01 | | | | Л.С. 01.05.01 | | Л.С. 01.05.01 | |
| Л.С. 01.05.01 | | | | Л.С. 01.05.01 | | Л.С. 01.05.01 | |



| | | | | | | | |
|---------------|---------|---------|----------|---------------|---------|---------------|----------|
| 21.05.02.101 | | | | Корпус | | Латгипропром | |
| Исполн | Проверк | Утвержд | Дата | Исполн | Проверк | Утвержд | Дата |
| Л.С. | Л.С. | Л.С. | 01.05.01 | Л.С. | Л.С. | Л.С. | 01.05.01 |
| Л.С. 01.05.01 | | | | Л.С. 01.05.01 | | Л.С. 01.05.01 | |
| Л.С. 01.05.01 | | | | Л.С. 01.05.01 | | Л.С. 01.05.01 | |



Технические требования

- 1 Материал, изготовление и сварка по ГОСТ 16880-77 и ОСТ 26-291-78.
- 2 Размеры для справок.
- 3 Аппарат окрасить снаружи в два слоя грунтом ГФ-020 по ТУ 610-1042-77 или лаком БТ-577 по ГОСТ 5631-79
- 4 Аппарат не подлежит ведению Госгортехнадзора.
- 5 Погрузка и крепление аппарата при перевозке по железным дорогам Союза ССР по ТУ погрузки и крепления грузов МПС, 1969г.
- 6 На период транспортировки и хранения все отверстия в штицерах должны быть защищены от механических повреждений и попадания в газод влаги, пыли.
- 7 Настоящий чертёж разработан взамен чертежа Черновицкого машиностроительного завода № В-25777.

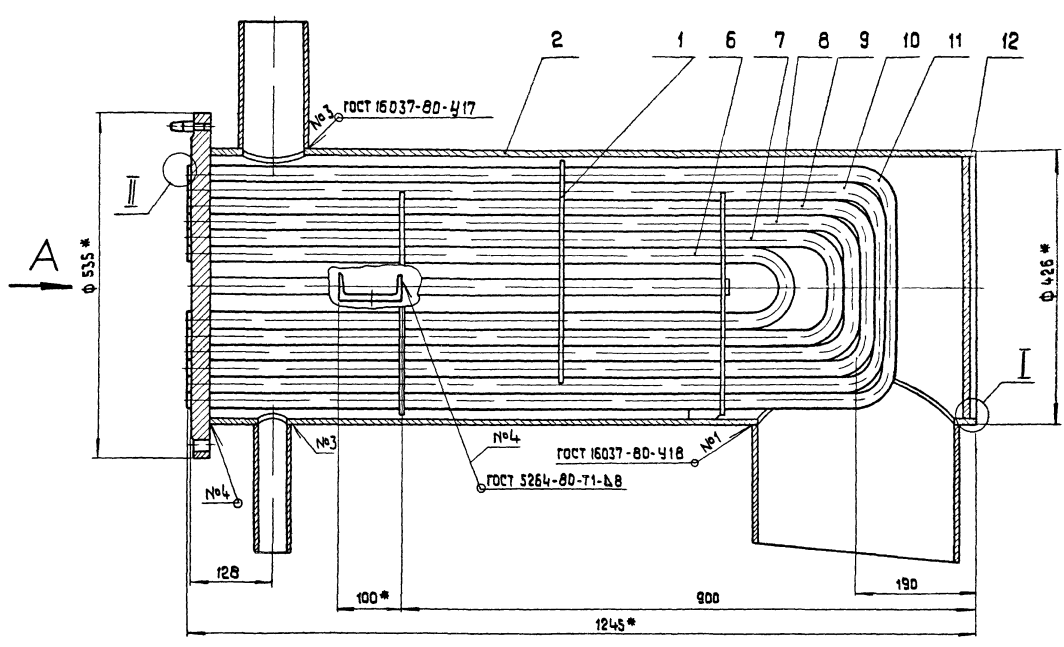
Техническая характеристика

| № п/п | Наименование | Значение | |
|-------|--|------------------|-----------|
| | | Грудовая система | Корпус |
| 1 | Давление рабочее, абсолютное кгс/см ² | 4 | 0,1 - 1,2 |
| 2 | Температура, °C | 10 - 80 | 40 - 104 |
| 3 | Среда | вода | пар, вода |
| 4 | Давление пробное при гидравлических испытаниях, избыточное кгс/см ² | 6 | 6 |

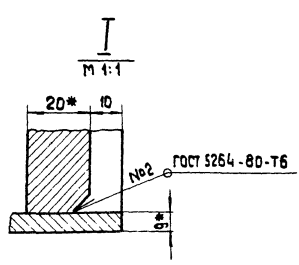
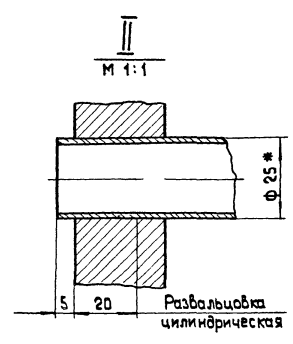
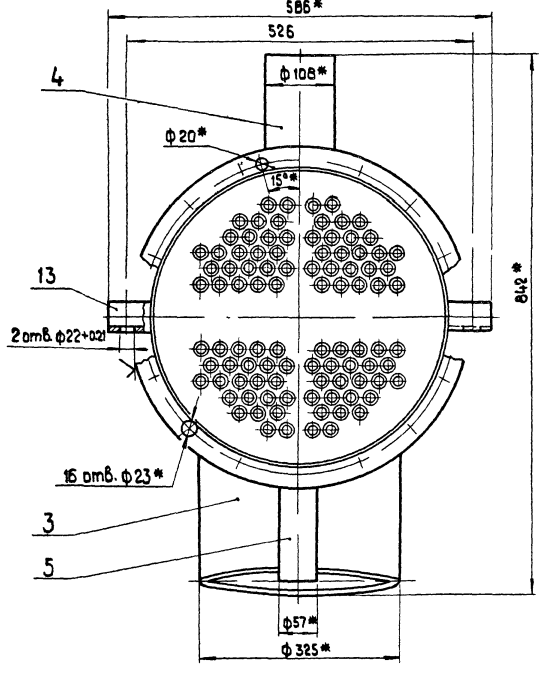
21.05.02.0001.5

| | | | | | | | |
|---------|-----------|------------|---------|---|------|-------|--------|
| Исполн. | Проверен. | Мод. | Масштаб | Одобритель Выпуск 008-8. (ворочный) чертёж. | Лист | Места | Контур |
| Рисовал | Утвердил | Согласован | Дата | | 370 | 15 | |
| Инженер | Инженер | Инженер | Инженер | | | | |
| Мастер | Мастер | Мастер | Мастер | | | | |

ЛАТГИПРОПРОМ



Вид А
586*

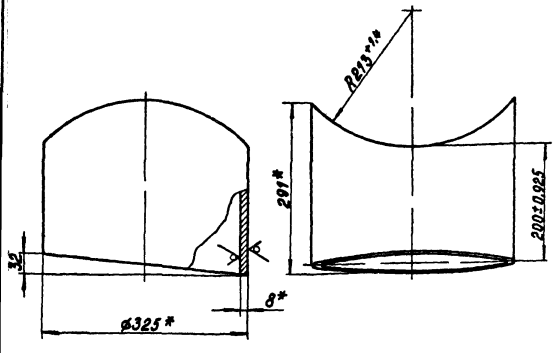


1. Материал, изготовление и сварка по ГОСТ 16860-77 и ОСТ 25-291-79.
- 2* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
4. Обработка поверхностей реза деталей БЧ $\nabla 4$.
5. Контроль качества сварных соединений:
 - а) Внешний осмотр и измерение,
 - б) гидравлическое испытание водой при избыточном давлении 2 кгс / см².

| | | | | | |
|----------|-----------|--------------------|----------|-----------------|----------------|
| | | | | 21.05.02.100 СБ | |
| Изм/Лист | № докум. | Подпись | Дата | Лист | Масса / листов |
| Разраб. | Э.А.Ильин | <i>[Signature]</i> | 20.02.82 | 290 | 1:5 |
| Проб. | Колмеч | <i>[Signature]</i> | 20.02.82 | Лист | Листов 1 |
| И.спец. | Суханосов | <i>[Signature]</i> | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| И.контр. | Колмеч | <i>[Signature]</i> | | | |
| Чтб. | Пилев | <i>[Signature]</i> | | табл.мат 22 | |

21.05.02.102

✓(✓)



* Размеры для справок

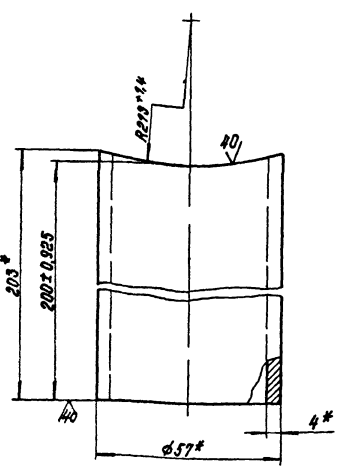
21.05.02.102

| | | | | | | | |
|-----------|-----------|-----------|-----------|----------|---------------------|--------|---------|
| Изм. Лист | № докум. | Подпись | Дата | Патрубок | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Эксплуат. | Эксплуат. | Эксплуат. | | 1 | 15,6 | 1:5 |
| Пров. | Коллеж | Эксплуат. | Эксплуат. | | Лист | Листов | 7 |
| Гл. спец. | Суханов | Эксплуат. | Эксплуат. | Труба | 325-8 ГОСТ 10704-76 | | |
| Н. контр. | Коллеж | Эксплуат. | Эксплуат. | | 820 ГОСТ 10705-63* | | |
| И. отв. | Полов | Эксплуат. | Эксплуат. | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

Формат 118

21.05.02.104

✓(✓)



* Размеры для справок

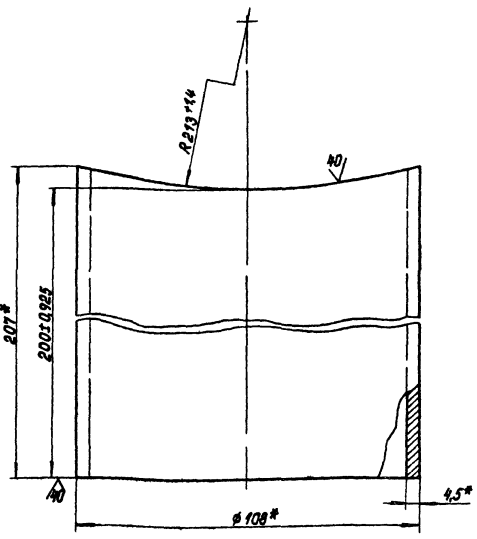
21.05.02.104

| | | | | | | | |
|-----------|-----------|-----------|-----------|----------|--------------------|--------|---------|
| Изм. Лист | № докум. | Подпись | Дата | Патрубок | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Эксплуат. | Эксплуат. | Эксплуат. | | 1 | 1:1 | |
| Пров. | Коллеж | Эксплуат. | Эксплуат. | | Лист | Листов | 7 |
| Гл. спец. | Суханов | Эксплуат. | Эксплуат. | Труба | 57-4 ГОСТ 10704-76 | | |
| Н. контр. | Коллеж | Эксплуат. | Эксплуат. | | 820 ГОСТ 10705-63* | | |
| И. отв. | Полов | Эксплуат. | Эксплуат. | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

Формат 118

21.05.02.103

✓(✓)



* Размеры для справок.

21.05.02.103

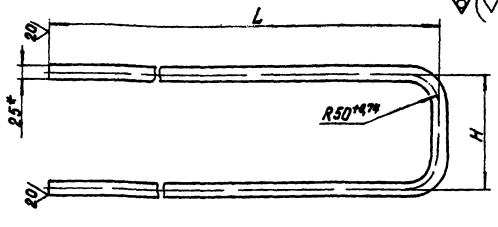
| | | | | | | | |
|-----------|-----------|-----------|-----------|----------|-----------------------|--------|---------|
| Изм. Лист | № докум. | Подпись | Дата | Патрубок | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Эксплуат. | Эксплуат. | Эксплуат. | | 2,4 | 1:1 | |
| Пров. | Коллеж | Эксплуат. | Эксплуат. | | Лист | Листов | 7 |
| Гл. спец. | Суханов | Эксплуат. | Эксплуат. | Труба | 108-4,5 ГОСТ 10704-76 | | |
| Н. контр. | Коллеж | Эксплуат. | Эксплуат. | | 820 ГОСТ 10705-63* | | |
| И. отв. | Полов | Эксплуат. | Эксплуат. | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

Формат 118

Серия 5.903-3 Выпуск 1-4

21.05.02.105

✓(✓)



| № | Обозначение | H, мм | L, мм | Масса, кг |
|---|--------------|-------|-------|-----------|
| 1 | 21.05.02.105 | 100 | 935 | 1,84 |
| 2 | -01 | 150 | 1010 | 2,04 |
| 3 | -02 | 200 | 1035 | 2,13 |
| 4 | -03 | 250 | 1060 | 2,22 |
| 5 | -04 | 300 | 1085 | 2,32 |
| 6 | -05 | 350 | 1100 | 2,4 |

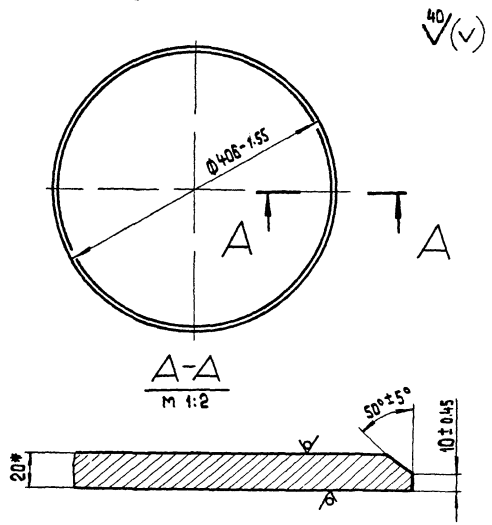
1. Материал заменитель труба ДКРХМ 25*1,5 1070-1 ГОСТ 21646-76
- 2* Размер для справок
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{17,4}{2}$

21.05.02.105

| | | | | | | | |
|-----------|----------|-----------|-----------|---------|-------------------------------------|--------|---------|
| Изм. Лист | № докум. | Подпись | Дата | Змеевик | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Полов | Эксплуат. | Эксплуат. | | ст. табл. | | |
| Пров. | Коллеж | Эксплуат. | Эксплуат. | | Лист | Листов | 7 |
| Гл. спец. | Суханов | Эксплуат. | Эксплуат. | Труба | ДКРХМ 25*1,5 на МНЖ-1 ГОСТ 17217-79 | | |
| Н. контр. | Коллеж | Эксплуат. | Эксплуат. | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| И. отв. | Полов | Эксплуат. | Эксплуат. | | 17838-05 21 | | |

Формат 118

21.05.02.106



* Размер для справок

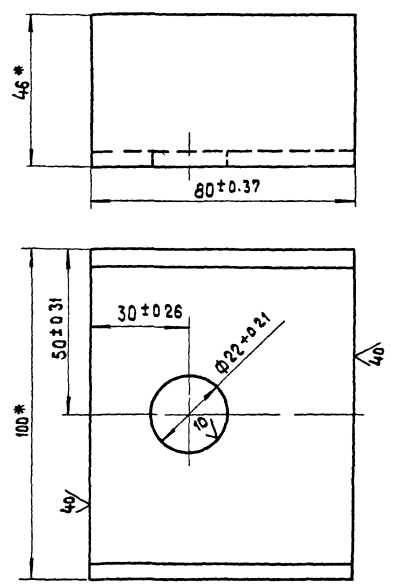
21.05.02.106

| | | | | | | | |
|----------|-----------|--------|---------------------------|--------------|----------|-------|---------|
| Лист | № докум. | Подп. | Дата | Дно | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Эйнвиш | Колмец | 21.05.72 | | | 20.5 | 1:5 |
| И.спец. | Сухомосов | Попов | 20.05.74 | Лист | Листов 1 | | |
| Н.контр. | Колмец | Попов | 8 см 3 см 3 ГОСТ 14637-79 | ЛАТГИПРОПРОМ | | | |
| Чтб. | Попов | | | Формат 11 | | | |

21

21.05.02.107

Серия 5.003-3 Выпуск 1-4

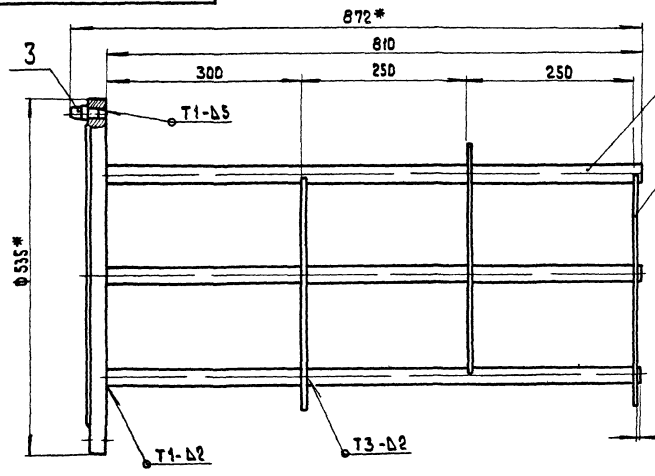


* Размеры для справок

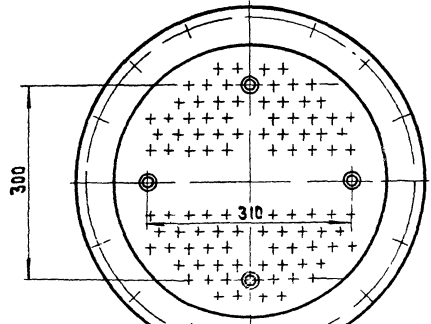
21.05.02.107

| | | | | | | | |
|----------|-----------|---------|-------------------------|--------------|----------|-------|---------|
| Лист | № докум. | Подпись | Дата | Лана | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Зилгалбис | Колмец | 21.05.72 | | | 0.68 | 1:1 |
| И.спец. | Сухомосов | Попов | 10.05.72 | Швеллер | Листов 1 | | |
| Н.контр. | Колмец | Попов | 8 см 3 см 3 ГОСТ 535-79 | ЛАТГИПРОПРОМ | | | |
| Чтб. | Попов | | | Формат 11 | | | |

21.05.02.110 СБ



Вид А



- * Размеры для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80

21.05.02.110 СБ

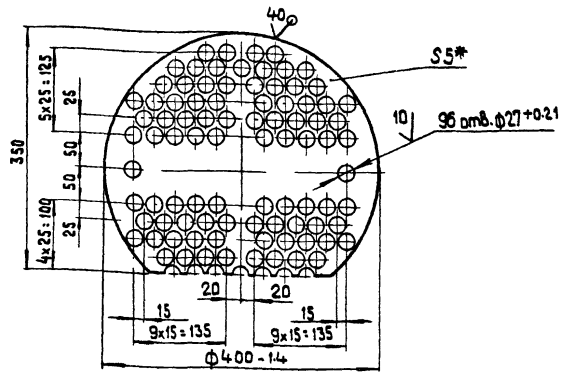
| | | | | | | | |
|----------|-----------|---------|------------------|----------|------|-------|---------|
| Лист | № докум. | Подпись | Дата | Каркас | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Эйнвиш | Колмец | 21.05.72 | | | 46.4 | 1:5 |
| И.спец. | Сухомосов | Попов | Сборочный чертеж | Листов 1 | | | |
| Н.контр. | Колмец | Попов | ЛАТГИПРОПРОМ | | | | |
| Чтб. | Попов | | Формат 12г | | | | |

| Кол. листов | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------------|------|------|-----------------|---------------------------|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| 12 | | | 21.05.02.110 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| 12 | 1 | | 21.05.02.111 | фланец | 1 | |
| 11 | 2 | | 21.05.02.112 | перегородка | 3 | |
| 11 | 3 | | 21.05.02.113 | лабиринт | 1 | |
| 64 | 4 | | 21.05.02.114 | держатель | | |
| | | | | Труба 25x2.5 ГОСТ 8732-78 | | |
| | | | | В20 ГОСТ 8731-74* | 4 | 1.13 кг |

Серия 5.903-3 Выпуск 1-4

21.05.02.112

20/✓



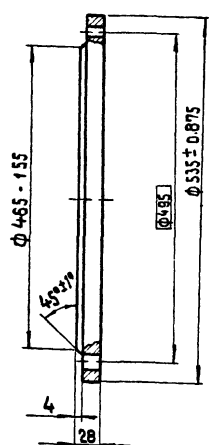
- 1* Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

| | | | |
|--------------|-----------|--------------|------|
| 21.05.02.110 | | | |
| Изм. Лист | № докум. | Подпись | Дата |
| Разраб. | Эйдиньш | Р.Э.Э. | 1988 |
| Проб. | Колмец | В.В.К. | 1988 |
| П. спец. | Суханосов | В.В.С. | 1988 |
| Н. контр. | Колмец | В.В.К. | 1988 |
| Утв. | Полов | В.В.П. | 1988 |
| Каркас | | Лит. | Лист |
| | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Формат 11 | | | |

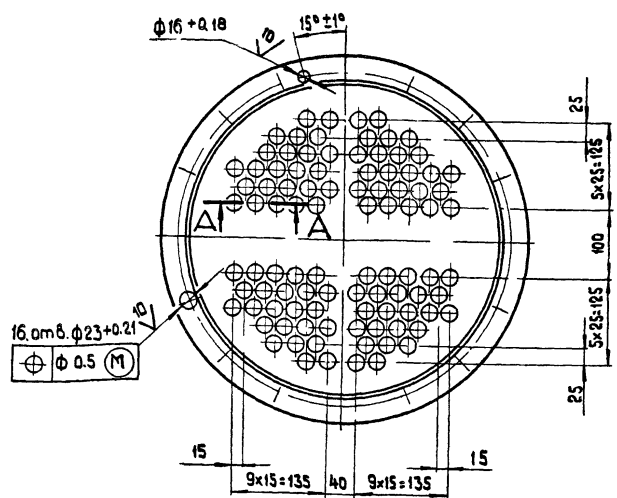
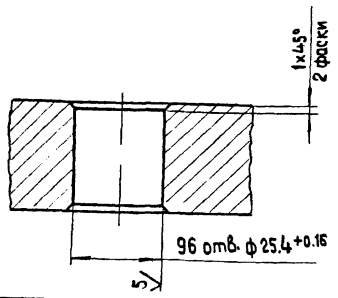
Изм. Лист, № докум., Подпись, Дата

| | | | |
|--------------|-----------|--------------|------|
| 21.05.02.112 | | | |
| Изм. Лист | № докум. | Подпись | Дата |
| Разраб. | Эйдиньш | Р.Э.Э. | 1988 |
| Проб. | Колмец | В.В.К. | 1988 |
| П. спец. | Суханосов | В.В.С. | 1988 |
| Н. контр. | Колмец | В.В.К. | 1988 |
| Утв. | Полов | В.В.П. | 1988 |
| Перегородка | | Лит. | Лист |
| | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Формат 11 | | | |

21.05.02.111



△-△
М 1:1



20/✓

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

| | | | |
|--------------|-----------|--------------|------|
| 21.05.02.111 | | | |
| Изм. Лист | № докум. | Подпись | Дата |
| Разраб. | Эйдиньш | Р.Э.Э. | 1988 |
| Проб. | Колмец | В.В.К. | 1988 |
| П. спец. | Суханосов | В.В.С. | 1988 |
| Н. контр. | Колмец | В.В.К. | 1988 |
| Утв. | Полов | В.В.П. | 1988 |
| Фланец | | Лит. | Лист |
| | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Формат 12г | | | |

