

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СОСРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-52

ТРУБОПРОВОДНАЯ ОБВЯЗКА ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЕЙ
ЦЕНТРАЛЬНЫХ КОНДИЦИОНЕРОВ
КТЦЗ-10...КТЦЗ-40 и ПРИТОЧНЫХ
КАМЕР 2ПК-10...2ПК-40

ВЫПУСК 1

ТРУБОПРОВОДНАЯ ОБВЯЗКА ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЕЙ
ПРИТОЧНЫХ КАМЕР

РАБОЧИЕ ЧЕР. СЛУ.


РАЗРАБОТАНЫ

РОСТОВСКИМ ОТДЕЛЕНИЕМ
ГПИ ПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ОТДЕЛЕНИЯ

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

 О.Я. КАЛАТУШИН

 А.М. ПЯТИКОПОВ

 И.М. ДУБОВИЦ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВРЕДЕНС: В ДЕЙСТВИЕ
НПО ПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ ИМСС СССР
с 1.04.90г.
ПРИКАЗ ОТ 22.12.89 № 375

Содержание

№ п/п	Обозначение документации	Наименование тех. документации	Стр.
1	5.904-52.1-00.000	Содержание	2
2	5.904-52.1-11.000	Обвязка трубная ПК10-1Пр-ЭУ	3
3	5.904-52.1-11.000.06	Сборочный чертеж	4
4	5.904-52.1-12.000	Обвязка трубная ПК10-1Пр-ЭУ	5
5	5.904-52.1-12.000.06	Сборочный чертеж	6
6	5.904-52.1-13.000	Обвязка трубная ПК10-2Пр-ЭУ	7
7	5.904-52.1-13.000.06	Сборочный чертеж	8
8	5.904-52.1-14.000	Обвязка трубная ПК10-2Пр-ЭУ	9
9	5.904-52.1-14.000.06	Сборочный чертеж	10
10	5.904-52.1-15.000	Обвязка трубная ПК10-3Пр-ЭУ	11
11	5.904-52.1-15.000.06	Сборочный чертеж	12,13
12	5.904-52.1-16.000	Обвязка трубная ПК10-3Пр-ЭУ	14
13	5.904-52.1-16.000.06	Сборочный чертеж	15
14	5.904-52.1-17.000	Обвязка трубная ПК10-3Пр-ЭУ	16
15	5.904-52.1-17.000.06	Сборочный чертеж	17
16	5.904-52.1-21.000	Обвязка трубная ПК20-1Пр-ЭУ	18
17	5.904-52.1-21.000.06	Сборочный чертеж	19
18	5.904-52.1-22.000	Обвязка трубная ПК20-1Пр-ЭУ	20
19	5.904-52.1-22.000.06	Сборочный чертеж	21
20	5.904-52.1-23.000	Обвязка трубная ПК20-2Пр-ЭУ	22
21	5.904-52.1-23.000.06	Сборочный чертеж	23
22	5.904-52.1-24.000	Обвязка трубная ПК20-2Пр-ЭУ	24
23	5.904-52.1-24.000.06	Сборочный чертеж	25
24	5.904-52.1-25.000	Обвязка трубная ПК20-3Пр-ЭУ	26
25	5.904-52.1-25.000.06	Сборочный чертеж	27,28
26	5.904-52.1-26.000	Обвязка трубная ПК20-3Пр-ЭУ	29
27	5.904-52.1-26.000.06	Сборочный чертеж	30
28	5.904-52.1-27.000	Обвязка трубная ПК20-2Пр-ЭУ	31
29	5.904-52.1-27.000.06	Сборочный чертеж	32
30	5.904-52.1-29.000	Обвязка трубная ПК20-2Пр-ЭУ	33
31	5.904-52.1-29.000.06	Сборочный чертеж	34
32	5.904-52.1-31.000	Обвязка трубная ПК31.5-2Пр-ЭУ	35
33	5.904-52.1-31.000.06	Сборочный чертеж	36
34	5.904-52.1-32.000	Обвязка трубная ПК31.5-1Пр-ЭУ	37
35	5.904-52.1-32.000.06	Сборочный чертеж	38
36	5.904-52.1-33.000	Обвязка трубная ПК31.5-3Пр-ЭУ	39
37	5.904-52.1-33.000.06	Сборочный чертеж	40
38	5.904-52.1-34.000	Обвязка трубная ПК31.5-2Пр-ЭУ	41
39	5.904-52.1-34.000.06	Сборочный чертеж	42

№ п/п	Обозначение документации	Наименование тех. документации	Стр.
40	5.904-52.1-36.000	Обвязка трубная ПК31.5-3Пр-ЭУ	43
41	5.904-52.1-36.000.06	Сборочный чертеж	44
42	5.904-52.1-41.000	Обвязка трубная ПК40-1Пр-ЭУ	45
43	5.904-52.1-41.000.06	Сборочный чертеж	46
44	5.904-52.1-42.000	Обвязка трубная ПК40-1Пр-ЭУ	47
45	5.904-52.1-42.000.06	Сборочный чертеж	48
46	5.904-52.1-43.000	Обвязка трубная ПК40-2Пр-ЭУ	49
47	5.904-52.1-43.000.06	Сборочный чертеж	50
48	5.904-52.1-44.000	Обвязка трубная ПК40-2Пр-ЭУ	51
49	5.904-52.1-44.000.06	Сборочный чертеж	52
50	5.904-52.1-45.000	Обвязка трубная ПК40-3Пр-ЭУ	53
51	5.904-52.1-45.000.06	Сборочный чертеж	54,55
52	5.904-52.1-46.000	Обвязка трубная ПК40-3Пр-ЭУ	56
53	5.904-52.1-46.000.06	Сборочный чертеж	57
54	5.904-52.1-47.000	Обвязка трубная ПК40-3Пр-ЭУ	58
55	5.904-52.1-47.000.06	Сборочный чертеж	59

Инв. № 5.904-52.1-00.000.06

5.904-52.1-00.000.06		Дир. к-та
Исполн. В.И. Сидорова	Проверил: В.И. Сидорова	Инж. В.И. Сидорова
Содержание	Содержание	Содержание
Содержание	Содержание	Содержание

Код	Лаз	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 5.904-52.1-Н000-01 02	Примечание
			Документы		
72		5.904-52.1-Н000-05	Сборный чехол		
		Серия 5.904-52	Указание на применение изделия и материалы		Выпуск
			Сборные единицы		
74		5.904-52.3-01 000-03	Тройник	4	

5.904-52.1-Н000			
24-Лаз	Возм. Под. Сер.	Объём трудн.	Т/м
Резерв. Под. Сер.	Кл. Сер.	п/к-л/р/д/у	т/м с в.с.р.
Проб. Килограмм	Кл. Сер.		Р/О/С/У
Н. Сер. Число	Проб. Сер.		Проб. Сер. Число
			Формат. ЯЧ

Код	Лаз	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 5.904-52.1-Н000-01 02	Примечание
			-02 Расширитель	1	
75		5.904-52.3-10 000-02	Тройник	2	
			-05 Тройник	2	
			-04 Тройник	2	
			детали		
77		5.904-52.3-00 001-06	Патрубок	4	4 4
77		5.904-52.3-00 002-01	Заслужка	2	
			-02 Заслужка	2	
			-03 Заслужка	2	

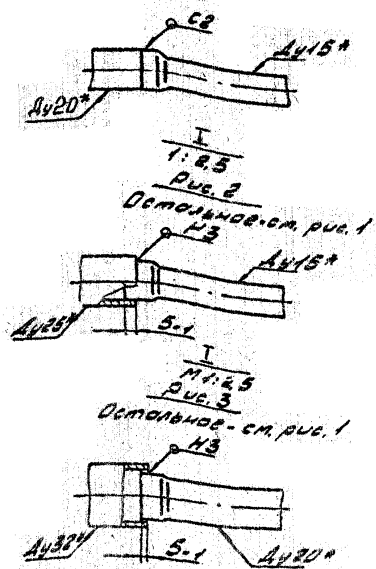
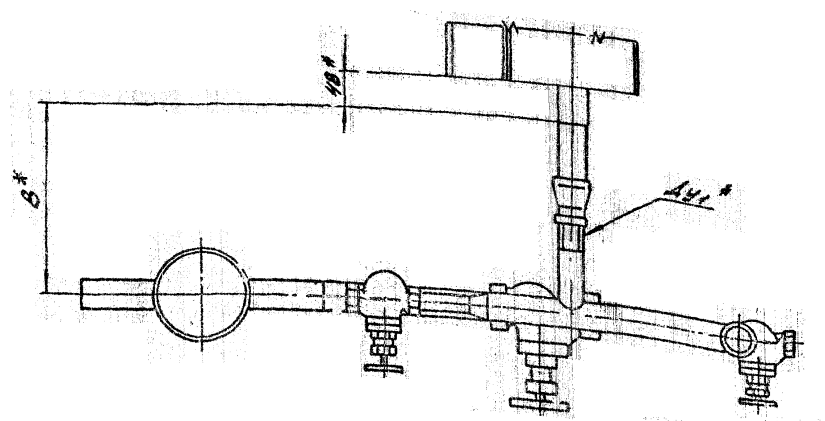
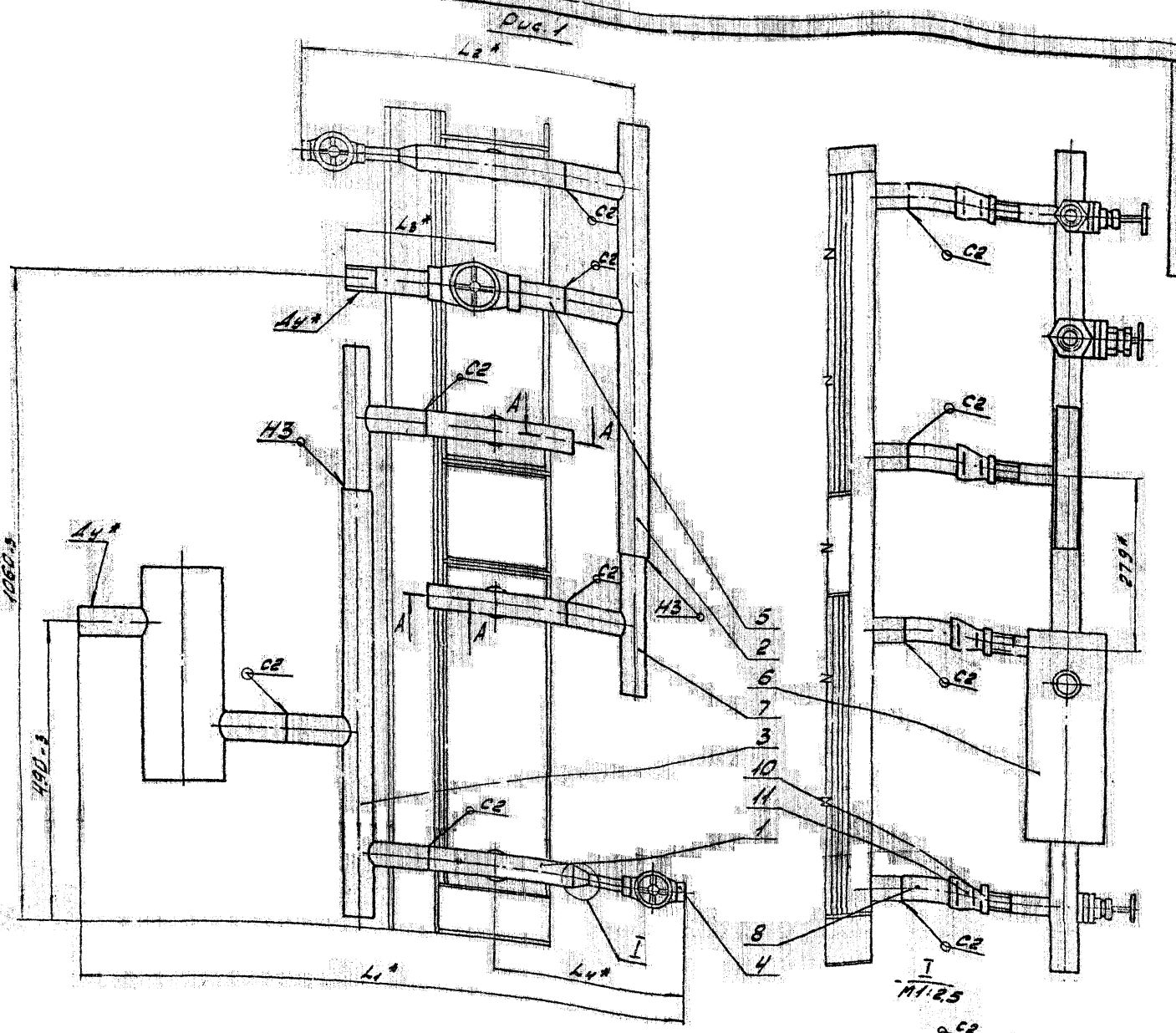
5.904-52.1-Н000			
24-Лаз	Возм. Под. Сер.	Объём трудн.	Т/м
Резерв. Под. Сер.	Кл. Сер.	п/к-л/р/д/у	т/м с в.с.р.
Проб. Килограмм	Кл. Сер.		Р/О/С/У
Н. Сер. Число	Проб. Сер.		Проб. Сер. Число
			Формат. ЯЧ

Код	Лаз	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 5.904-52.1-Н000-01 02	Примечание
			-06 Тройник	4	
			-10 Тройник	4	
78		5.904-52.3-03 000	Зреденка	1	
			-04 Зреденка	1	
			-04 Зреденка	1	
79		3.5.904-52.3-04 000	Зреденка	1	
			-01 Зреденка	1	
			-04 Зреденка	1	
79		4.5.904-52.3-05 000-01	Френка	2	
			-02 Френка	2	
79		5.904-52.3-06 000-01	Чзел в в о в о	1	
			-02 Чзел в в о в о	1	
			-03 Чзел в в о в о	1	
79		6.5.904-52.3-08 000	Расширитель	1	
			-01 Расширитель	1	

5.904-52.1-Н000			
24-Лаз	Возм. Под. Сер.	Объём трудн.	Т/м
Резерв. Под. Сер.	Кл. Сер.	п/к-л/р/д/у	т/м с в.с.р.
Проб. Килограмм	Кл. Сер.		Р/О/С/У
Н. Сер. Число	Проб. Сер.		Проб. Сер. Число
			Формат. ЯЧ

Код	Лаз	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 5.904-52.1-Н000-01 02	Примечание
			Стяжки		
79			Контрейка		
			Вост 8361-75*		
			Контрейка 20	4	
			Контрейка 25	4	
			Контрейка 32	4	
			17уфта 32		
			Вост 8954-75*	4	
			17уфта 32		
			Вост 8957-75*		
			32 x 20	4	
			32 x 25	4	

5.904-52.1-Н000			
24-Лаз	Возм. Под. Сер.	Объём трудн.	Т/м
Резерв. Под. Сер.	Кл. Сер.	п/к-л/р/д/у	т/м с в.с.р.
Проб. Килограмм	Кл. Сер.		Р/О/С/У
Н. Сер. Число	Проб. Сер.		Проб. Сер. Число
			Формат. ЯЧ



5.904-52.1-11.000.5
 1990.3
 1260.9
 1990.3
 1990.3

Размеры в мм

Обозначение	Рис.	Л1*	Л2*	Л3*	Л4*	Л5*	Л6*	Л7*	Л8*	Л9*	Л10*	Л11*	В*	Масса, кг
5.904-52.1-11.000	1	25	30	964	529	207	288	280	1616					
-С1	2	32	25	959	524	223	291	276	1945					
-С2	3	40	32	958	533	269	300	270	2446					

3. Остальные технические требования см. указания по изменению изготовления и монтажу Выпускающей организацией.

1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80, кроме мест обозначенных на чертеже. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75*
 2* Размеры для справок.

5.904-52.1-11.000.5	
Обозначение	17К10-1ПЧ20
Сварочный чертеж	Сварочный чертеж
ММСС СССР	ММСС СССР
РД ГОУ	РД ГОУ
Коллектор Стрелкина	Коллектор Стрелкина

5.904-52.1-12.000.06

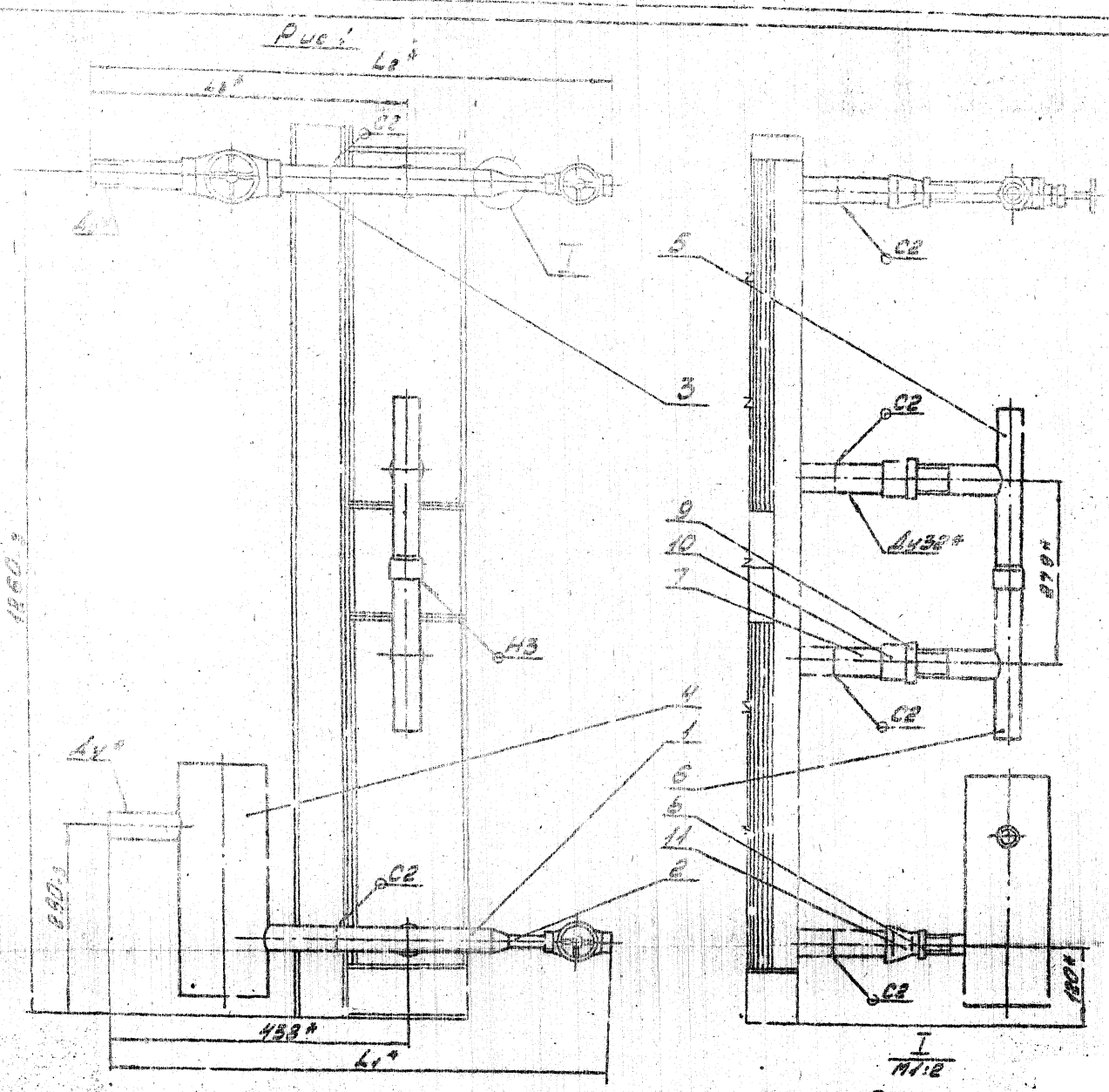


Рис. 2
Остальное - см. рис. 1

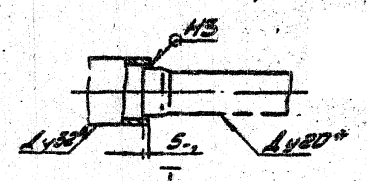
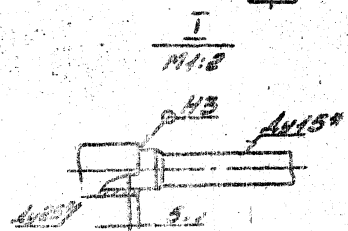
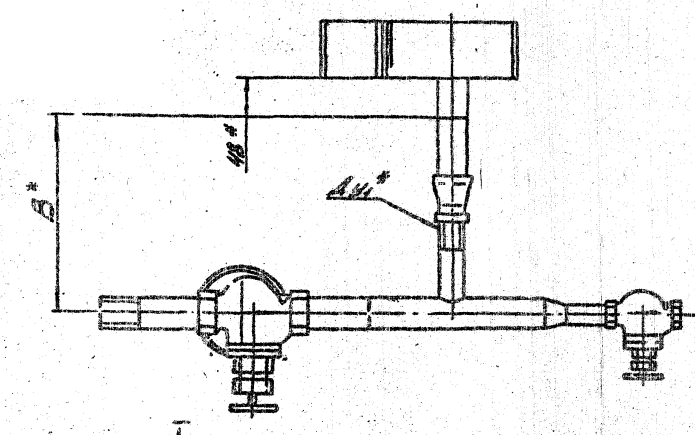
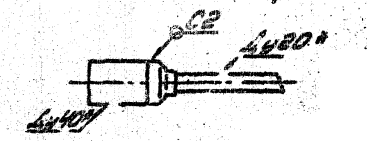


Рис. 3
Остальное - см. рис. 1



Размеры в мм

Обозначение	Рис.	D ₁	D ₂	L ₁	L ₂	L ₃	B	Масса, кг
5.904-52.1-2.000	1	25	25	720	734	443	275	144
-01	2	32	32	738	759	459	270	16,05
-02	3	40	40	725	790	505		18,55

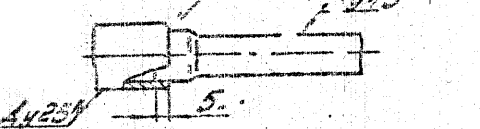
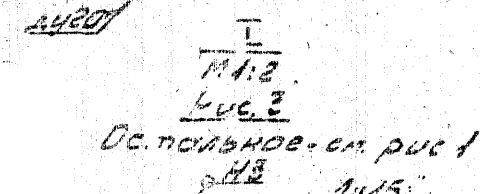
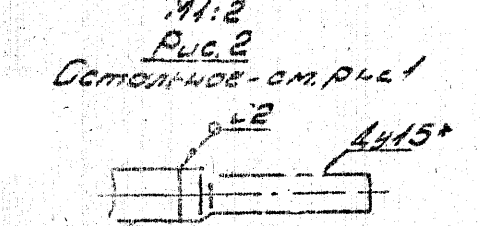
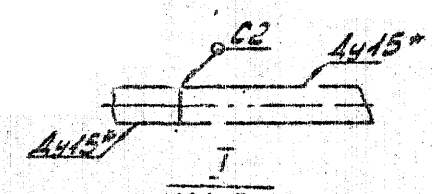
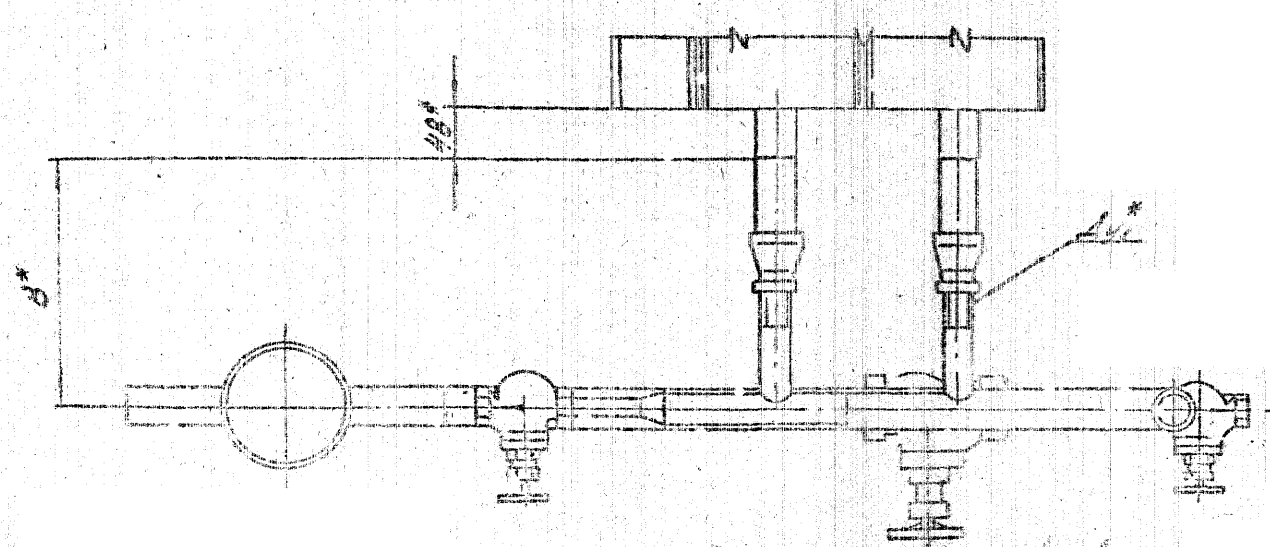
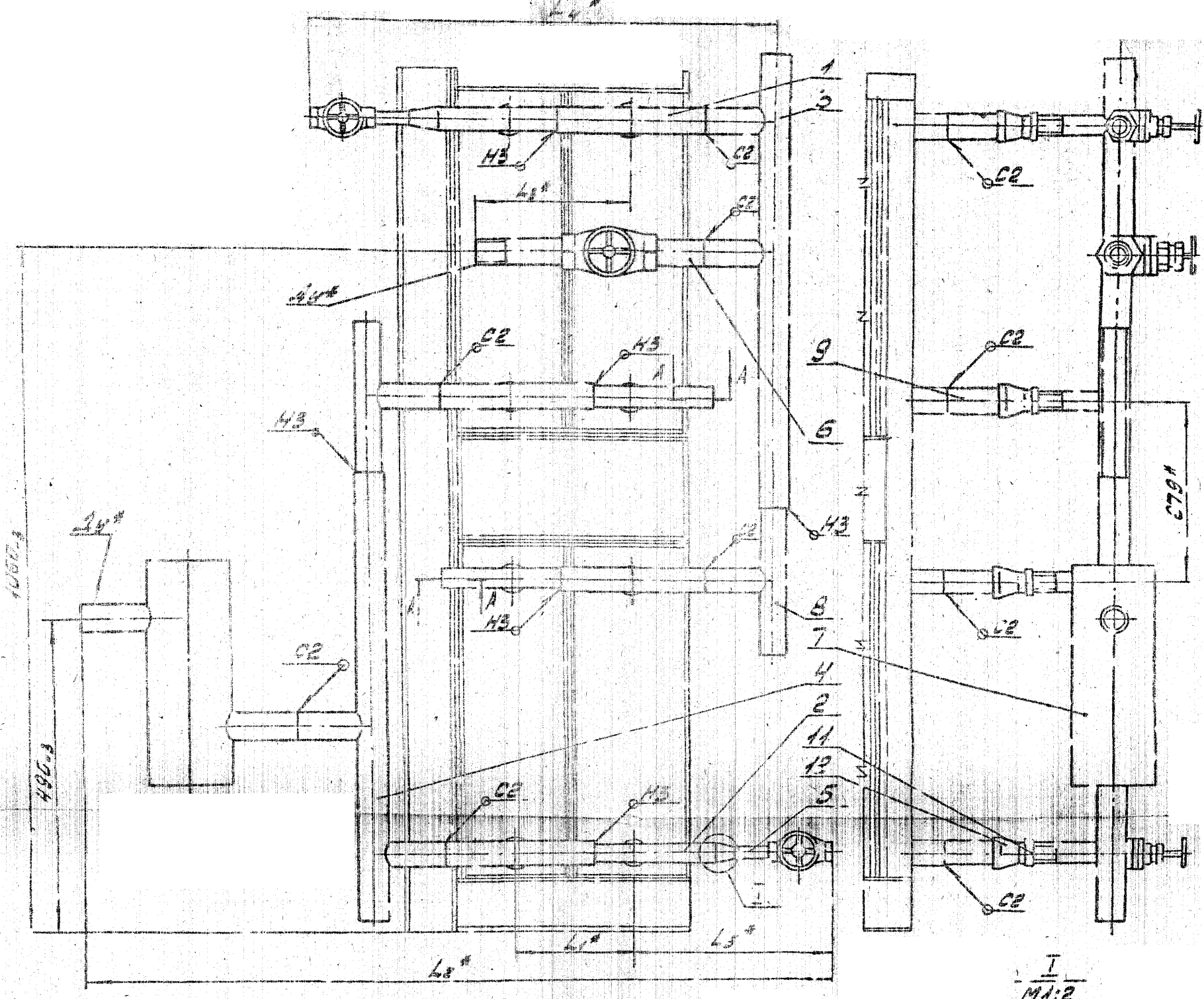
1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75*
2. Размеры для справок.
3. Остальные технические требования см. Черт. на полн. титанич. и метал. пленки и титанич. шты. Смет. 25.7. Итого 125,5 кг.

5.904-52.1-12.000.06	
Объем работ	Объем работ
Плановый	Плановый
Средний	Средний
Максимальный	Максимальный
Итого	Итого
Копировать	Копировать

Исполн. [Name] Проверил [Name] Утвердил [Name]

Рис. 1

5.904.52.1-13.000.06



Обозначение	№	L1*	L2*	L3*	L4*	L5*	B*	Масса
5.904.52.1-13.000.06	1	25	15	183	187	207	240	285
-02	2	32	20	183	187	223	240	280
-03	3	40	25	183	187	253	240	275

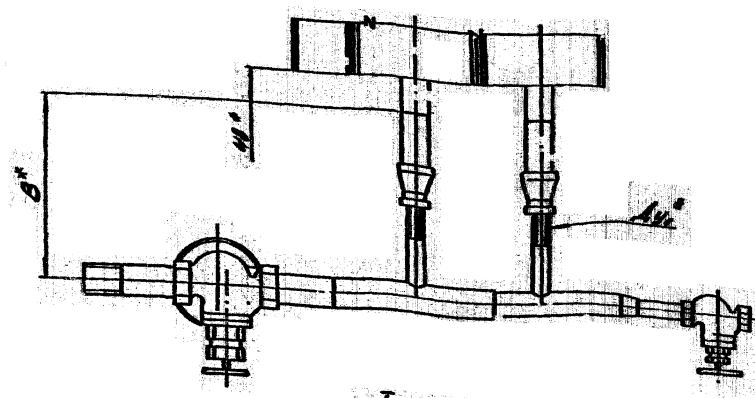
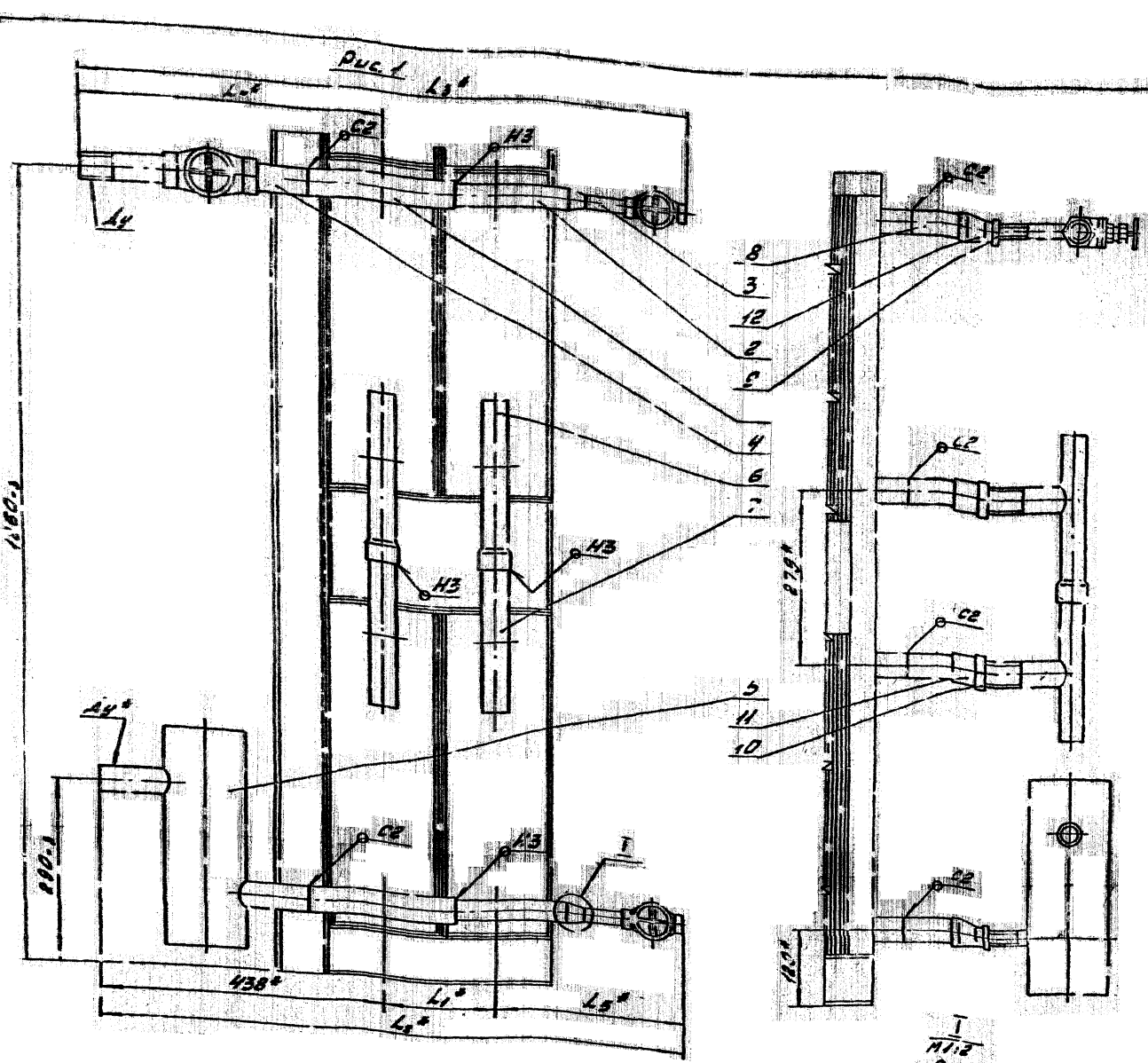
1. Сварные швы по ГОСТ 16037-87, кроме мест обозначенных на чертеже. Электроды типа Э42 по ГОСТ 9487-75*
 2.* Размеры для справок.

3. Дополнительные технические требования см. указание по форме заказа изготовителя и материалу в заказе на изготовление детали.

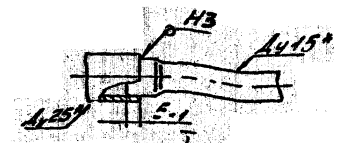
5.904.52.1-13.000.06		Дет. №	Масштаб
Обязательное	ПК 10 - 210-04	См. табл.	-
Сборочный чертеж		Масштаб	1:1
Копировать	Стекло	Формат А2	

1. 2022.01.10

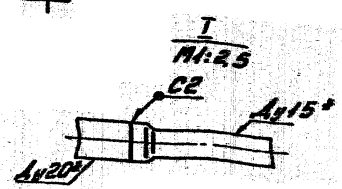
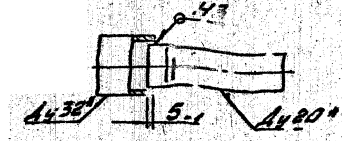
5.904-52.1-14.000.6



Т
М:2
Рис.2
Остальное - см. рис.1



Т
М:2
Рис.3
Остальное - см. рис.1



1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80, кроме мест обозначенных на чертеже. Электроды типа Э421 по ГОСТ 5467-75*
2. * Размеры для справок.
3. Остальные технические требования см. Указания по применению, изготовлению и монтажу Выпуска С. находящейся серии.

Размеры в мм

Обозначение	Рис.	А ₁	А ₂	А ₃	Л ₁	Л ₂	Л ₃	Л ₄	Л ₅	В	Масса кг
5.904-52.1-14.000											
-01	1	25	20	183	917	922	143	296	270	1921	
				223	957	962					
-02	2	32	25	183	912	933	459	291	275	2124	
				223	952	973					
-04	3	40	32	183	921	988	505	300	270	2452	
				223	961	1028					

			5.904-52.1-14.000.6		
Исполн.	Провер.	Дата	Обязка трубная	Дим.	Масса
			ПК 10-217-5У <td>см. <td>кг </td></td>	см. <td>кг </td>	кг
			Сторонний чертеж <td>мм <td>кг </td></td>	мм <td>кг </td>	кг
				мм <td>кг</td>	кг
				мм <td>кг</td>	кг
				мм <td>кг</td>	кг

Капура, Вал Степанов

Обозначение		Наименование		Код. на слоты 5.904-52.1-15000-					Примечание
				01	02	03	04	05	
		Документация							
72	5.904-52.1-150005	Сборочный чертеж							
	Серия 5.904-52	Указания по монтажу и изготовлению							Выпуск
		Сборочные единицы							
74	5.904-52.3-01000-01	Тройник	4	4					

Шифр	01	02	03	04	05
01					
02					
03					
04					
05					

5.904-52.1-15000		Лист	1	из	1
		Исполнитель	М.А.С.	Проверен	М.А.С.
		Проектировщик	М.А.С.	Инженер	М.А.С.
		М.А.С.		М.А.С.	

Обозначение		Наименование		Код. на слоты 5.904-52.1-15000-					Примечание
				01	02	03	04	05	
74	5.904-52.3-06000-01	Узел ввода	1	1					
	-02	Узел ввода			1	1			
	-03	Узел ввода					1	1	
74	5.904-52.3-09000	Расширитель	1	1					
	-01	Расширитель			1	1			
	-02	Расширитель					1	1	
74	5.904-52.3-10000-02	Тройник	2	2					
	-05	Тройник					2	2	
	-01	Тройник							2
		Детали							
74	5.904-52.3-00001-06	Гидродор	12	12	12	12	12	12	
74	5.904-52.3-00002	Задвижка	2	2	2	2			
		-01	Задвижка					2	2

5.904-52.1-15000		Лист	3	из	3
		Исполнитель	М.А.С.	Проверен	М.А.С.
		Проектировщик	М.А.С.	Инженер	М.А.С.

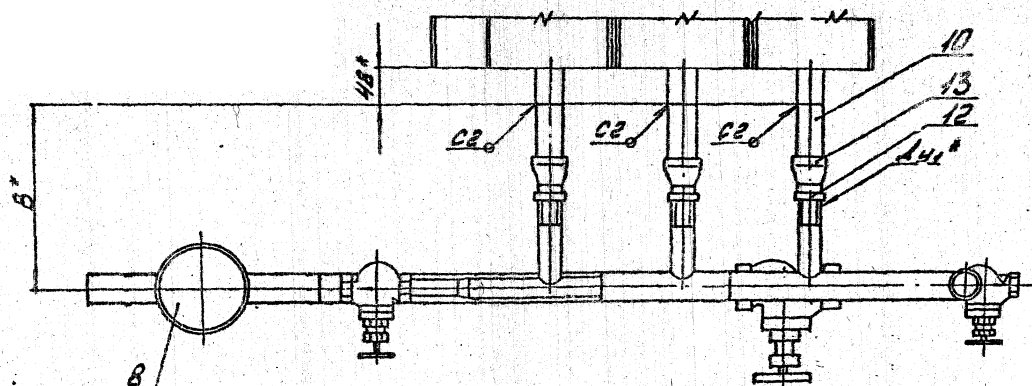
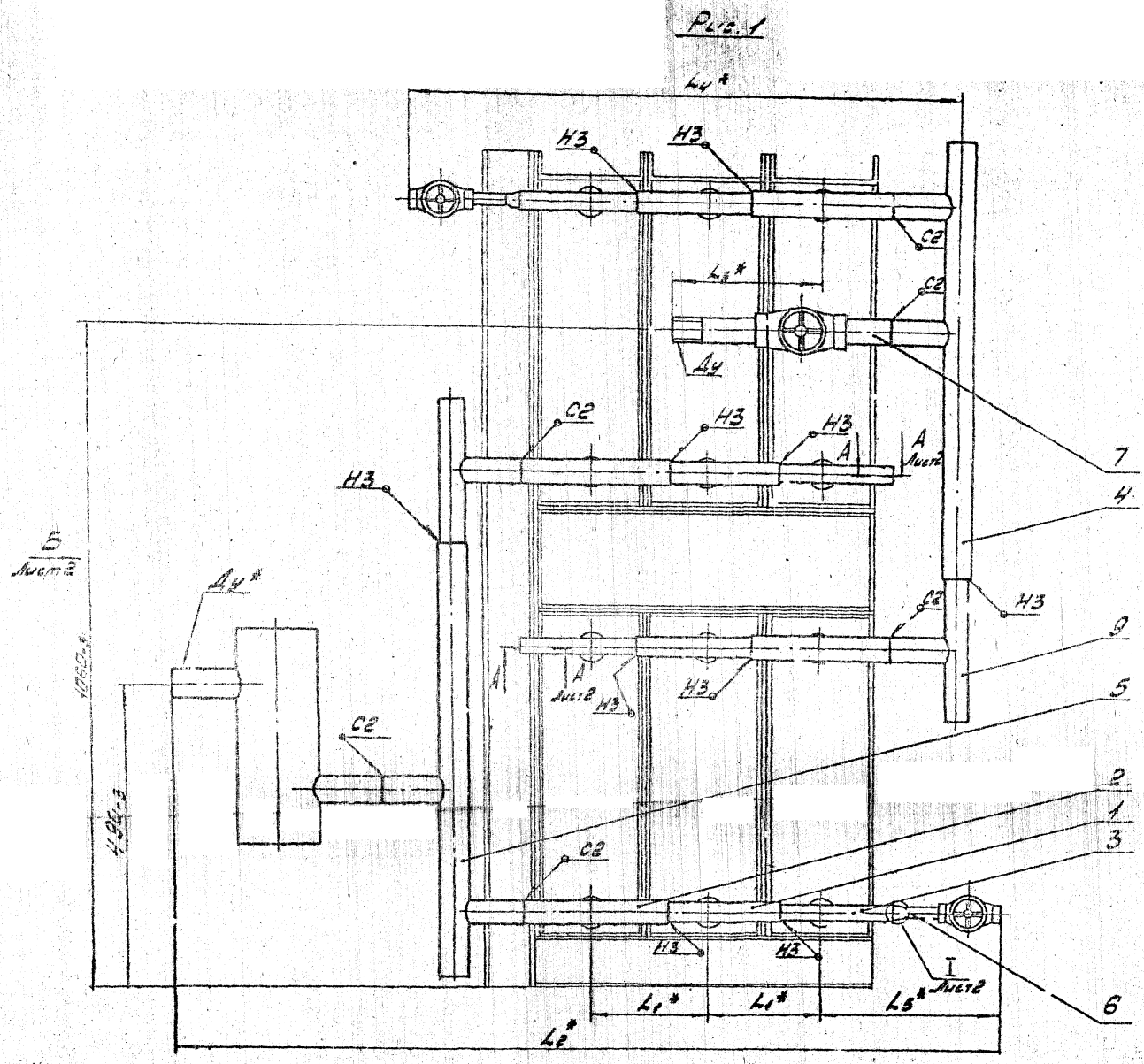
Обозначение		Наименование		Код. на слоты 5.904-52.1-15000-					Примечание
				01	02	03	04	05	
		-04 Тройник			4	4			
		-08 Тройник					4	4	
74	5.904-52.3-01000-01	Тройник		4	4				
		-02 Тройник	4	4					
		-05 Тройник					4	4	
74	5.904-52.3-01000	Тройник	4	4	4	4			
		-03 Тройник					4	4	
74	5.904-52.3-03700	Зреденка	1	1					
		-01 Зреденка			1	1			
		-04 Зреденка					1	1	
		-01 Зреденка							1
74	5.904-52.3-04700	Зреденка	1	1					
		-01 Зреденка			1	1			
		-04 Зреденка					1	1	
		-01 Зреденка							1
74	5.904-52.3-05000	Зреденка	2	2	2	2			
		-01 Зреденка					2	2	

5.904-52.1-15000		Лист	2	из	2
		Исполнитель	М.А.С.	Проверен	М.А.С.
		Проектировщик	М.А.С.	Инженер	М.А.С.

Обозначение		Наименование		Код. на слоты 5.904-52.1-15000-					Примечание
				01	02	03	04	05	
		Стандартные участки							
72		Компрессор							
		Зост 895Т-45*							
72		Компрессор 15	12	12	12	12			
		Компрессор 20					12	12	
73		Муфта							
		Зост 895Т-45*							
		32 x 15	12	12	12	12			
		32 x 20					12	12	

5.904-52.1-15000		Лист	4	из	4
		Исполнитель	М.А.С.	Проверен	М.А.С.
		Проектировщик	М.А.С.	Инженер	М.А.С.

5.904-521-15.000.16



1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80, кроме мест обозначенных на чертеже. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75*
- 2.* Размеры для справок.
3. Остальные детали и узлы по требованию заказчика. Указания по приложению, изготовлению и монтажу вынесены на отдельный чертеж.

Размеры в мм

Обозначение	Рис.	L ₂ *	L ₄ *	L ₁ *	L ₃ *	L ₅ *	L ₄ *	L ₅ *	B*	Масса кг
5.904-521-15.000				183	1280	207	845			23,1
-01	1	25		223	1380		925	246	285	
-02		32	15	183	1280	223	845			25,59
-03				223	1380		925			
-04	2	40	20	183	1280	269	895	296	280	31,44
-05				223	1440		975			

5.904-521-15.000.16

Обязка трубная		Дет. 10-3 ПР-3У	См.
Сборочный чертеж		Дет. 10-3 ПР-3У	См.
Копироваль. Стенограмма		Дет. 10-3 ПР-3У	См.

Копироваль. Стенограмма

Обозначение		Наименование	Код на изделие 5.904-52.1-16.000-					Примечание
			01	02	03	04	05	
		Доконтрактные						
	5.904-52.1-16.000-01	Служба 5.904-52	X	X	X	X	X	Валыско
	5.904-52.3-0100-01	Тройник	2					

5.904-52.1-16.000

Объем трудоемкости 1670 - 37с-39ч

Обозначение		Наименование	Код на изделие 5.904-52.1-16.000-					Примечание
			01	02	03	04	05	
		-08 Расширитель				1	1	
	5.904-52.3-14000	Тройник	3	3	3	3	3	
	5.904-52.3-12000	Тройник	3	3	3	3	3	
		детали						
	5.904-52.3-00001-05	Плм рубок	16	12	12	12	12	
		Стандартные изделия						
		Контрактные						
		Рост 8961-45*				6	6	
		Контрактные 15				6	6	
		Контрактные 20				6	6	
		Контрактные 25					6 6	

5.904-52.1-16.000

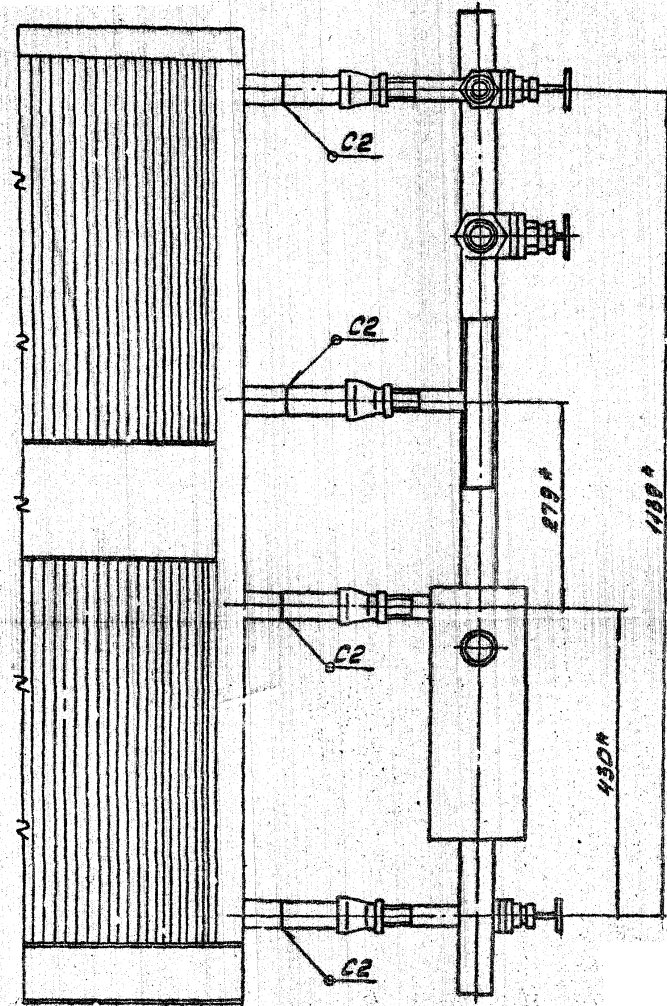
Обозначение		Наименование	Код на изделие 5.904-52.1-16.000-					Примечание
			01	02	03	04	05	
		-04 Тройник	2	2				
		-13 Тройник			3	2		
	5.904-52.3-01000-01	Тройник	2	2				
		-05 Тройник	2	2				
		-09 Тройник			2	2		
	5.904-52.3-01300	Тройник	2	2				
		-03 Тройник	2	2				
		-06 Тройник			2	2		
	5.904-52.3-05000	Дренаж	2	2				
		-01 дренаж	3	2	2	2		
	5.904-52.3-05000-01	Узел ввода	1	1				
		-02 Узел ввода		1	1			
		-03 Узел ввода			1	1		
	5.904-52.3-05300	Расширитель	1	1				
		-01 Расширитель	1	1				

5.904-52.1-16.000

Обозначение		Наименование	Код на изделие 5.904-52.1-16.000-					Примечание
			01	02	03	04	05	
		Контрактные 32				6	6	6
		Рост 8961-45*				6	6	6
		Муфта 32						
		Рост 8954-45*				6	6	6
		Муфта						
		Рост 8954-45*				6	6	
		32x15				6	6	
		32x 20					6	6
		32x 25						6 6

5.904-52.1-16.000

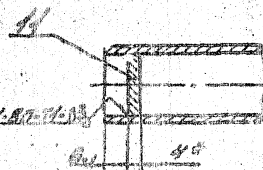
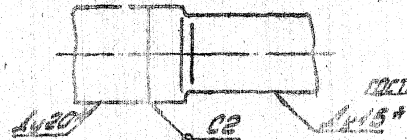
ВУБ 5 шум 1



I
М1:1 шум 1

I
М1:1 шум 1
ВУБ 2
Отстояние - см. рис. 1

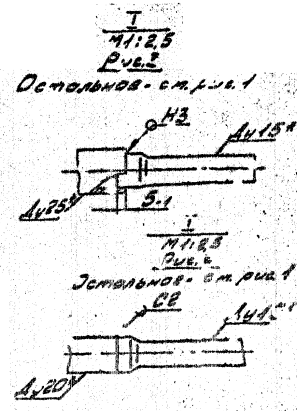
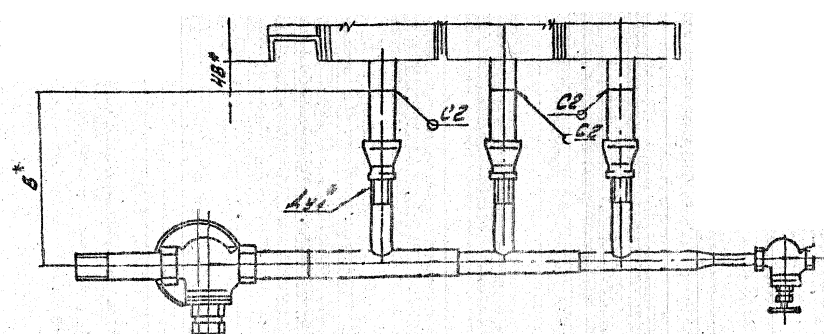
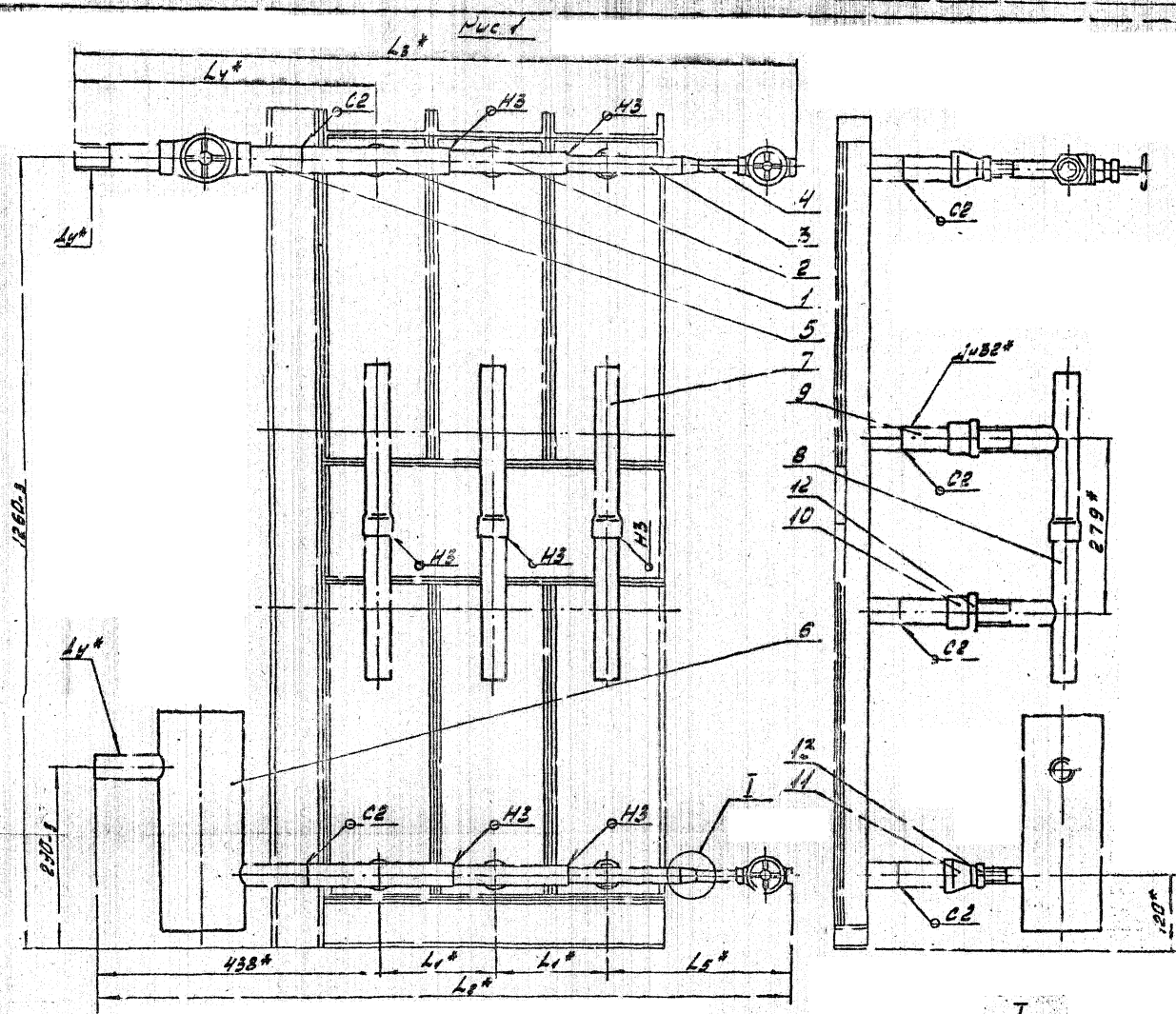
A-A
М1:1 шум 1



5.904-52.1-15.000.05

5.904-52.1-15.000.05		Общая стоимость	1000000
		М1:1-377	1000000
		Средняя стоимость	1000000
		М1:1-377	1000000
		М1:1-377	1000000
		М1:1-377	1000000

5.904-52.1-16.00025



1. Сварные швы по ГОСТ 46037-80. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9487-75*
2. Размеры для справок.
3. Остальные детали в сборе, тр. изготовит. с/з. Изготовлены по пр. технологии изготовлению и л. энт-44* выделено 20% от стоимости пр-ва

Размеры в мм

Обозначение	Рис.	А ₁	А ₂	L ₁ *	L ₂ *	L ₃ *	L ₄ *	L ₅ *	B*	Масса, кг
5.904-52.1-16.000	1	25	15	183	1050	1055	443	246	285	23,8
-01				223	1130	1135				
-02	2	32	20	183	1100	1125	469	290	280	26,12
-03				223	1180	1205				
-04	3	40	25	183	1005	1160	505	291	275	29,5
-05				223	1175	1210				

5.904-52.1-16.00025

Добавно по чертежу ПК 1.3-3 (16-94)
 Сварочный чертеж
 ММЭС С.П.Р
 103 74
 Копия 30. Стреленин

Изб. лис. 1. Лист 1 из 1. ММЭС С.П.Р. 103 74. 12.03.89.

Итого по плану работ в отчетном периоде

№	План	Обозначение	Наименование	Кол. на исх. 5.904-52.1-21000-		Примечание
				- 01	- 02	
			Документальн			
		5.904-52.1-21.000 с/б	Сборочный чертеж	✓	✓	
		Серия 5.904-52	Указания по применению и изготовлению деталей	✓	✓	Выпуск
			Сборочные единицы			
1		5.904-52.3-01000-01	Тройник	3		

5.904-52.1-21.000	
Обязан трудяса	Лит. лист 112х75
ПК20-17Р-9У	тис сь сьд рогну
	Предметный лист
	формат А4

Итого по плану работ в отчетном периоде

№	План	Обозначение	Наименование	Кол. на исх. 5.904-52.1-21.000-		Примечание
				- 01	- 02	
			-02 Расширитель		1	
7		5.904-52.3-10.000-02	Тройник	4		
			-05 Тройник		4	
			-07 Тройник		4	
			Детали			
8		5.904-52.3-10.001-06	Патрубок	6	6	6
9		5.904-52.3-00.002	Застышка	4		
			-01 Застышка		4	
			-02 Застышка		4	

5.904-52.1-21.000	
	формат А4

Итого по плану работ в отчетном периоде

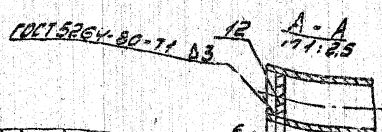
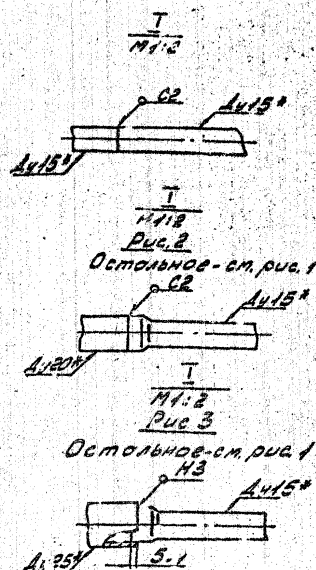
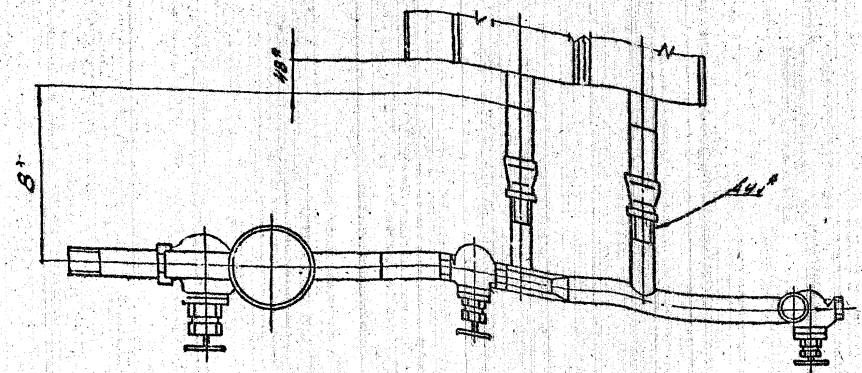
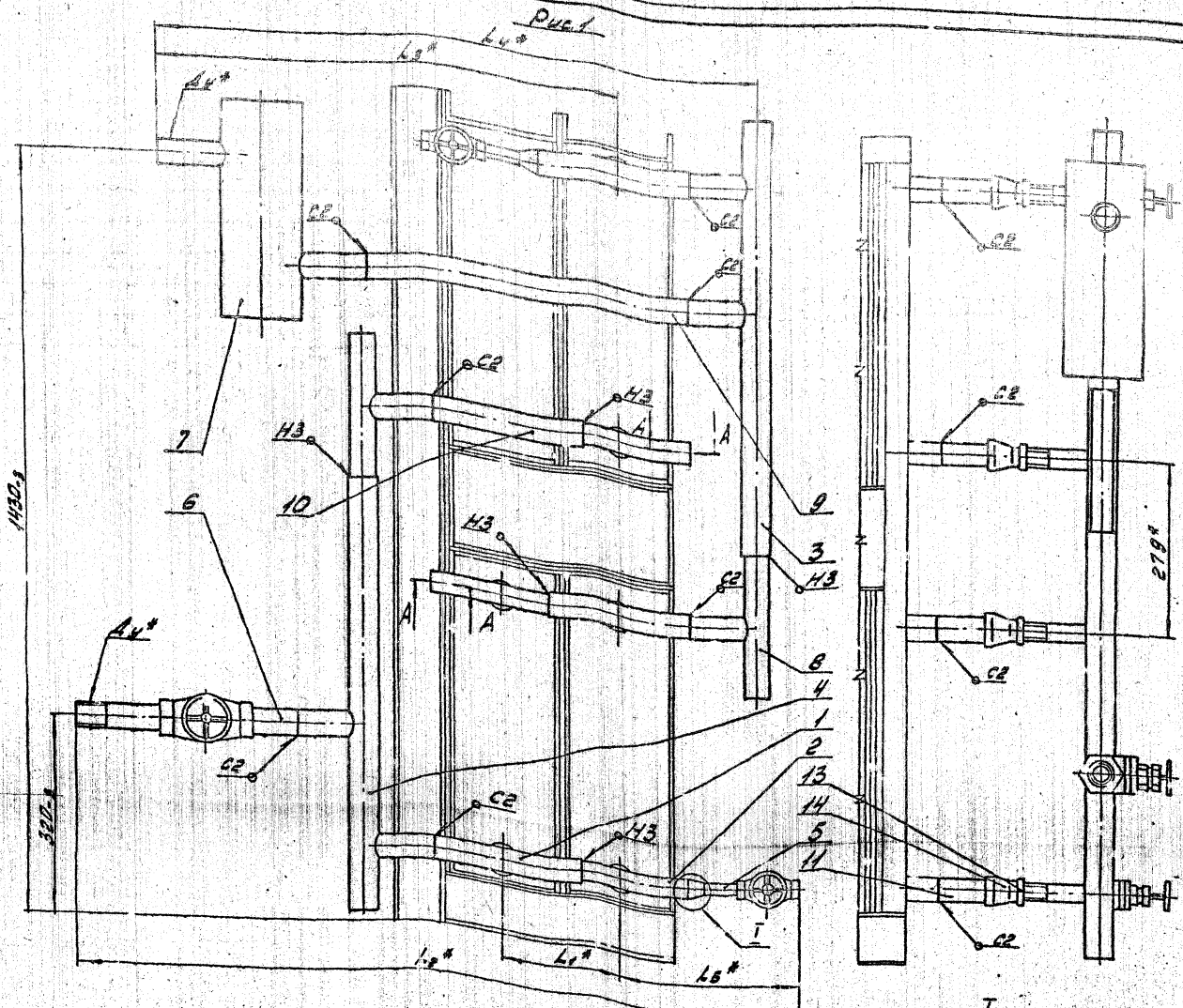
№	План	Обозначение	Наименование	Кол. на исх. 5.904-52.1-21000-		Примечание
				- 01	- 02	
			-05 Тройник	6		
			-09 Тройник	6		
2		5.904-52.3-05.000	Фрезная	2		
			-01 Фрезная	2	2	
3		5.904-52.3-06.000-01	Узел ввода	1		
			-02 Узел ввода	1		
			-03 Узел ввода	1		
4		5.904-52.3-07.000	Фрезная	1		
			-01 Фрезная	1		
			-02 Фрезная	1		
5		5.904-52.3-08.000	Фрезная	1		
			-01 Фрезная	1		
			-02 Фрезная	1		
6		5.904-52.3-09.000	Роль ригель	1		
			-01 Расширитель	1		

5.904-52.1-21.000	
	формат А4

Итого по плану работ в отчетном периоде

№	План	Обозначение	Наименование	Кол. на исх. 5.904-52.1-21000-		Примечание
				- 01	- 02	
			Стандартные изделия			
10			Компрессор			
			Рост 8961-45*			
			Компрессор 15	6		
			Компрессор 20		6	
11			Компрессор 25		6	
			Муфта			
			Рост 8951-45*			
			32x15	6		
			32x20		6	
			32x25		6	

5.904-52.1-21.000	
	формат А4



Обозначение	Рис.	А ₁ *	А ₂ *	Л ₁ *	Л ₂ *	Л ₃ *	Л ₄ *	Л ₅ *	В*	Масса кг
5.904-52.1-17.0001				183	102					
-01	1	25	15	223	1142			246	285	1857
-02				183	1168					
-03	2	32	20	223	1208	703	935	296	290	2286
-04				183	1208					
-05	3	40	25	223	1249			291	275	2825

1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80, кроме мест обозначенных на чертеже. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75*
 2. * Размеры для справок.

3. Детальные технические требования см. Указания по применению изложены в монтаже "Выпуск Д" документации серии.

5.904-52.1-17.00015			
Исполн.	Провер.	Дата	Масса
Обязка трубная		ПК10-2НПр-ЭУ	
Сварочный чертеж			
Калининград	Степанов	Степанов	Степанов

Изв. на изм. Листы в сборе
 Вост. ин. Шиф. 15.01.80
 Листы в сборе

№	Обозначение	Наименование	Кол. на уст. 5.904-52.1-22000-01/02	Примечания
		Засчитываются		
1	5.904-52.1-22000-02	Сборочный чертеж Серия 5.904-52	X X X X	
		Сборочные единицы	X X X X	был учтен
2	5.904-52.3-0100-06	Тройник	2	

5.904-52.1-22000

Обязан труднее
КРЭО - 110-99

№	Обозначение	Наименование	Кол. на уст. 5.904-52.1-22000-01/02	Примечания
		Детали		
3	5.904-52.3-0000-06	Патрубок	6 6 6	
		Стяжки и крепежные		
		Контргайки		
		Диет В961-45*		
9		Контргайка 25	2	
		Контргайка 32	2 2	
10		Контргайка 32	4 4 4	
		Муфта 32		
11		Диет В951-45*	4 6 6	

5.904-52.1-22000

№	Обозначение	Наименование	Кол. на уст. 5.904-52.1-22000-01/02	Примечания
		-10 Тройник	2	
		-14 Тройник	2	
2	5.904-52.3-05000-01	Элемент	2	
		-02 Элемент	2	
		-03 Элемент	2	
3	5.904-52.3-00000-01	Узел ввода	1	
		-02 Узел ввода	1	
		-01 Узел ввода	1	
4	5.904-52.3-09000	Расширитель	1	
		-01 Расширитель	1	
		-02 Расширитель	1	
5	5.904-52.3-11000	Тройник	1 1 1	
6	5.904-52.3-12000-01	Тройник	1 1 1	
7	5.904-52.3-13000	Тройник	1 1 1	

5.904-52.1-22000

№	Обозначение	Наименование	Кол. на уст. 5.904-52.1-22000-01/02	Примечания
12		Муфта 32x25		
		Диет В957-45*	2	

5.904-52.1-22000

№	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. лн. 5.904-52.1-23.000-					Примечание
			01	02	03	04	05	
		Баллонный ключ						
		Сборочная единица						
7	5.904-52.1-01000-01	Тройник	6	6				Выпуск

5.904-52.1-23.000

Область трудящихся
7К-20 - 277-94

№	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. лн. 5.904-52.1-23.000-					Примечание
			01	02	03	04	05	
		-02 Шреденка				1	1	
7	5.904-52.3-09000	Расширитель	1	1				
		-01 Расширитель		1	1			
		-02 Расширитель				1	1	
8	5.904-52.3-10000-02	Тройник	4	4				
		-05 Тройник		4	4			
		-04 Тройник				4	4	
		Детали						
9	5.904-52.3-00001-06	Патрубок	12	12	12	12	12	
10	5.904-52.3-00002	Затяжка	4	4				
		-01 Затяжка		4	4			
		-02 Затяжка				4	4	

5.904-52.1-23.000

Формат 74

№	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. лн. 5.904-52.1-23.000-					Примечание
			01	02	03	04	05	
		-04 Тройник		6	6			
		-08 Тройник				6	6	
2	5.904-52.3-01000	Тройник	5	6				
		-01 Тройник		6	6			
		-03 Тройник				6	6	
3	5.904-52.3-05000	Шреденка	2	2				
		-01 Шреденка		2	2	2	2	
4	5.904-52.3-06000-01	Узел ввода	1	1				
		-02 Узел ввода		1	1			
		-03 Узел ввода				1	1	
5	5.904-52.3-07000	Шреденка	1	1				
		-01 Шреденка		1	1			
		-02 Шреденка				1	1	
6	5.904-52.3-08000	Шреденка	1	1				
		-01 Шреденка		1	1			

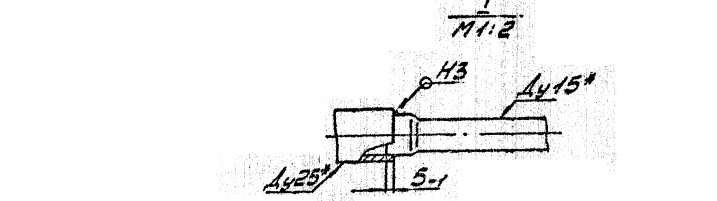
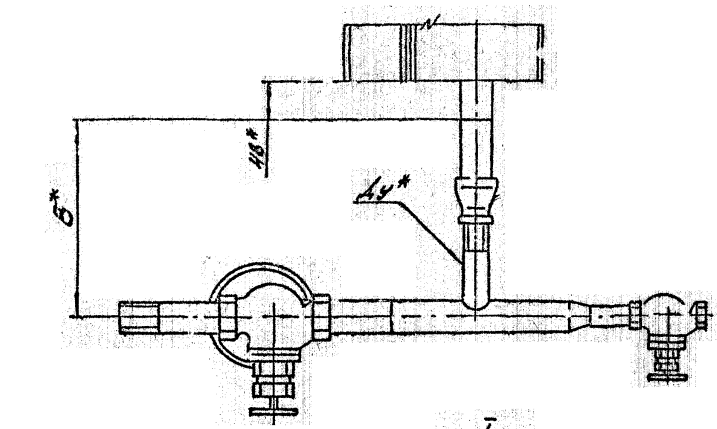
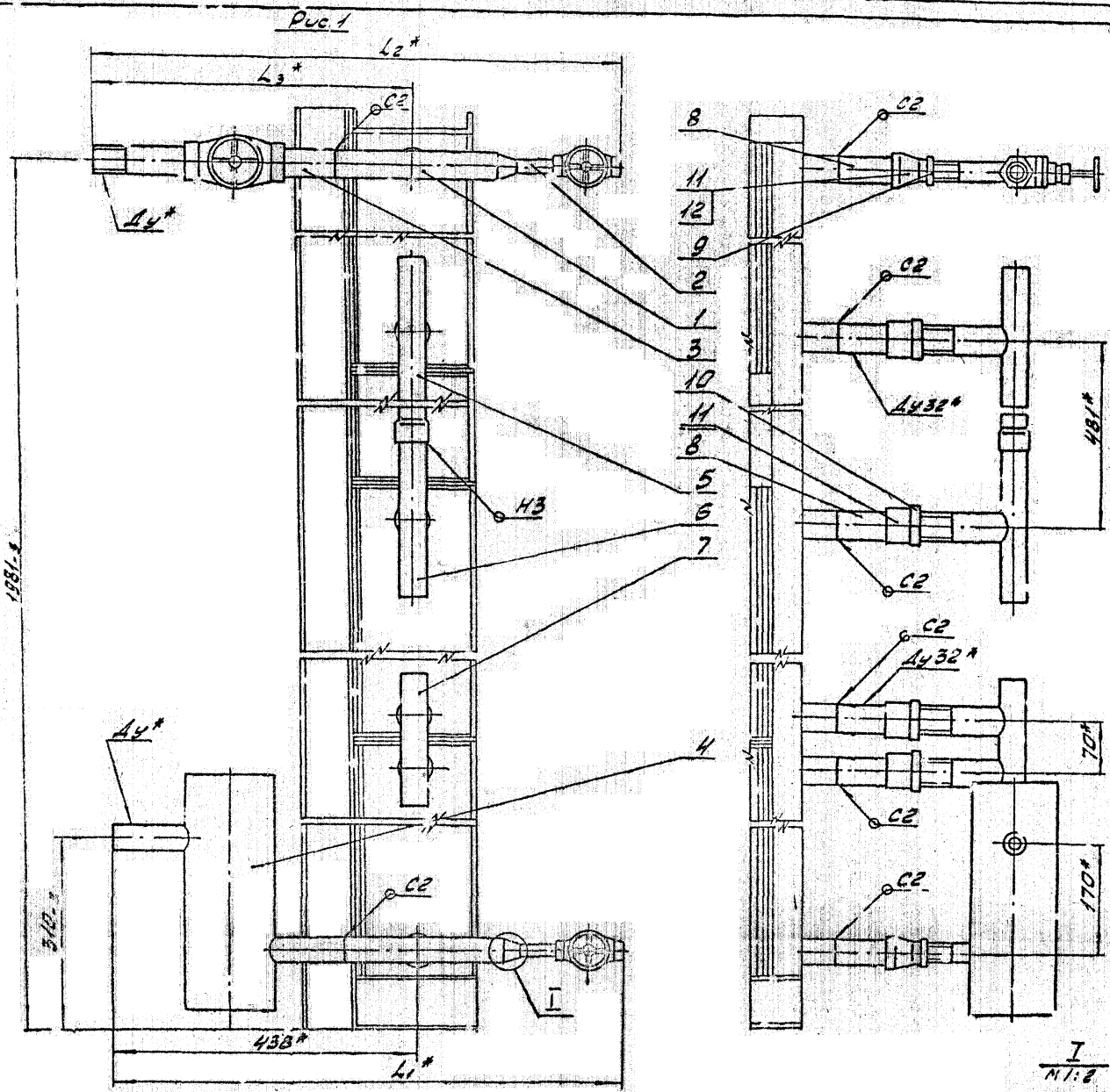
5.904-52.1-23.000

Формат 75

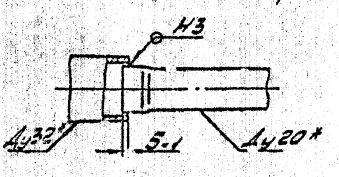
№	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. лн. 5.904-52.1-23.000-					Примечание
			01	02	03	04	05	
		Стандартные изделия						
		Компрессор						
		20cm Ø 61-45*						
		Компрессор 15	12	12	12	12		
		Компрессор 20				12	12	
		Муфта						
		20cm Ø 95*-45*						
		32x15	12	12	12	12		
		32x20					12	12

5.904-52.1-23.000

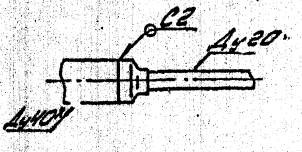
Формат 76



1
M1:2
Рис. 2
Остальное - см. рис. 1



1
M1:4
Рис. 3
Остальное - см. рис. 1



1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75*
- 2.* Размеры для справок.
3. Остальные технические требования см. указания по применению, изготовлению и монтажу. Выпуск 01 не имеет значения.

Размеры в мм.

Обозначение	Рис.	А ₁ *	А ₂ *	Л ₁ *	Л ₂ *	Л ₃ *	В*	Масса кг
5.904-52.1-22.000	1	25	25	722	734	443	275	16,23
-01	2	32	32	738	752	459	270	17,82
-02	3	40	40	723	731	503		20,74

5.904-52.1-22.000016

				Диагностика трубопроводов		Диагностика трубопроводов	
Исполнитель	Проверен	Дата	Место	Метод	Результат	Метод	Результат

Шифр проекта: 5.904-52.1-22.000016

Копировать: Строительное

№ п/п		Обозначение	Наименование	Кол. на статью 5.904-52.1-25000-					Примечание	
					01	02	03	04		05
			Дополнительные							
74		5.904-52.1-25000СБ	Сборочный чертеж							
		Серия 5.904-52	Чертежи разработанные и изготовленные монтажные							БЫНДЕКО
			Сборочные единицы							
75	1	5.904-52.3-01000-01	Тройник	6	6					

5.904-52.1-25000

Добавлен трудоемк
ПК 20-312-04

Лит. Лист Листов
1 / 1
ммс. ос.р
РПГ 111

№ п/п		Обозначение	Наименование	Кол. на статью 5.904-52.1-25000-					Примечание	
					01	02	03	04		05
76	2	5.904-52.3-08000	Эреденка	1	1					
		-01	Эреденка		1	1				
		-02	Эреденка				1	1		
77	3	5.904-52.3-09000	Расширитель	1	1					
		-01	Расширитель		1	1				
		-02	Расширитель				1	1		
78	4	5.904-52.3-10000-02	Тройник	4	4					
		-05	Тройник		4	4				
		-07	Тройник				4	4		
			детали							
79	10	5.904-52.3-00001-06	Патрубок	18	18	18	18	18	18	
79	11	5.904-52.3-01002	Затяжка	4	4	4	4			
		-01	Затяжка				4	4		

5.904-52.1-25000

Лит. Лист Листов
3 / 3

№ п/п		Обозначение	Наименование	Кол. на статью 5.904-52.1-25000-					Примечание	
					01	02	03	04		05
			-04 Тройник		6	6				
			-07 Тройник				6	6		
79	2	5.904-52.3-01000-01	Тройник		6	6				
		-02	Тройник	6	6					
		-01	Тройник				6	6		
79	3	5.904-52.3-01000	Тройник	6	6	3				
		-01	Тройник				6	6		
79	4	5.904-52.3-05000	Эреденка	2	2	2	2			
		-01	Эреденка				2	2		
79	5	5.904-52.3-06000-01	Узел ввода	1	1					
		-02	Узел ввода			1	1			
		-03	Узел ввода				1	1		
79	6	5.904-52.3-07000	Эреденка	1	1					
		-01	Эреденка		1	1				
		-02	Эреденка				1	1		

5.904-52.1-25000

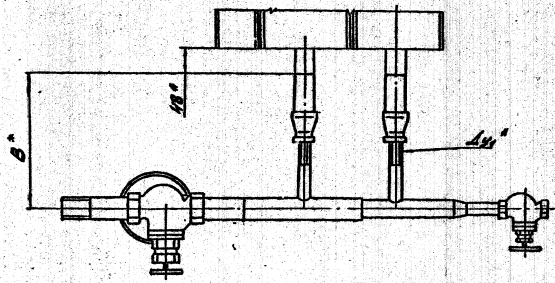
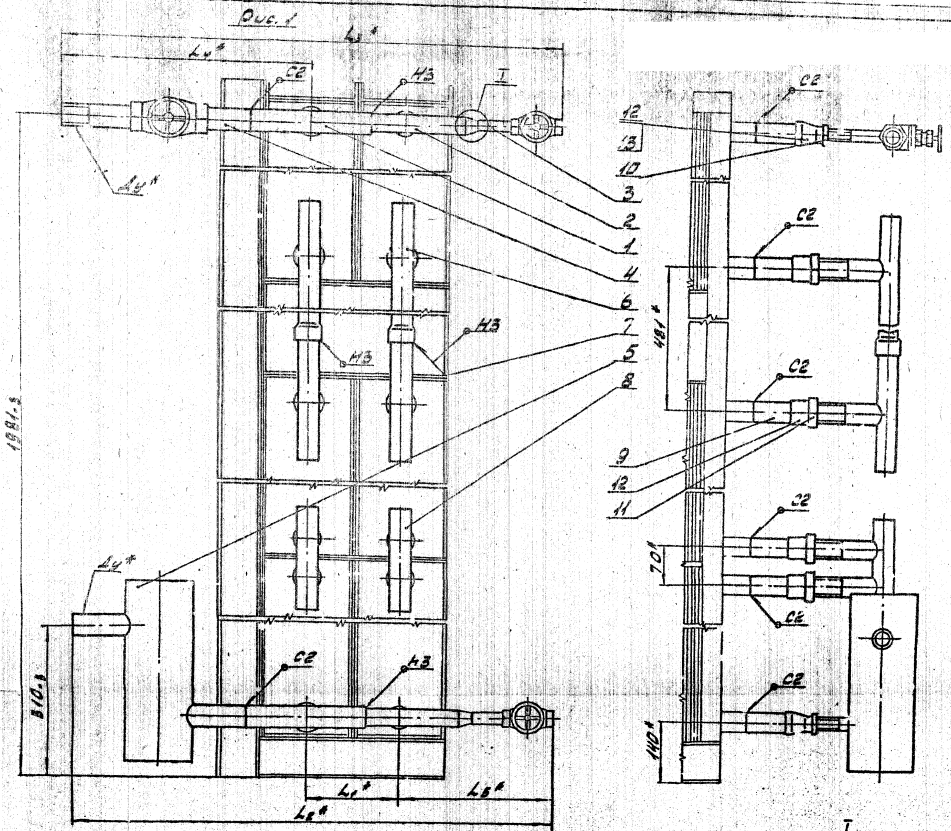
Лит. Лист Листов
2 / 2

№ п/п		Обозначение	Наименование	Кол. на статью 5.904-52.1-25000-					Примечание	
					01	02	03	04		05
			Стандартные узлы							
12			Контрелка 15							
			Зост 5567-15*	18	18	18	18	18	18	
13			Муфта 32х15							
			Зост 3957-15*	18	18	18	18	18	18	

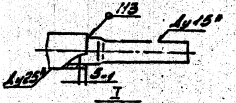
5.904-52.1-25000

Лит. Лист Листов
4 / 4

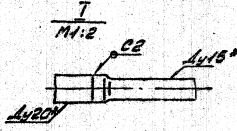
5.904-52.1-24.000.15



I
M18
Duc.2
Остаток - см. рис.1



I
M18
Duc.3
Остаток - см. рис.1



1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80. Электроды типа Э42 А по ГОСТ 9467-75*
- 2* Размеры для справок.
3. Остатки термические таблички-метки, указывая на направлении изготовления и монтажу выводов электрооборудования.

Размеры в мм

Обозначение	Рис.	Материал	L1*	L2*	L3*	L4*	L5*	B*	Число шт.
5.904-52.1-24.000	1	25 20	183	917	922	443	296	280	2138
-01			223	957	962				
-02	2	32 25	183	912	933	459	291	275	2243
-03			223	952	973				
-04	3	40 32	183	921	988	505	300	270	2593
-05			223	961	1025				

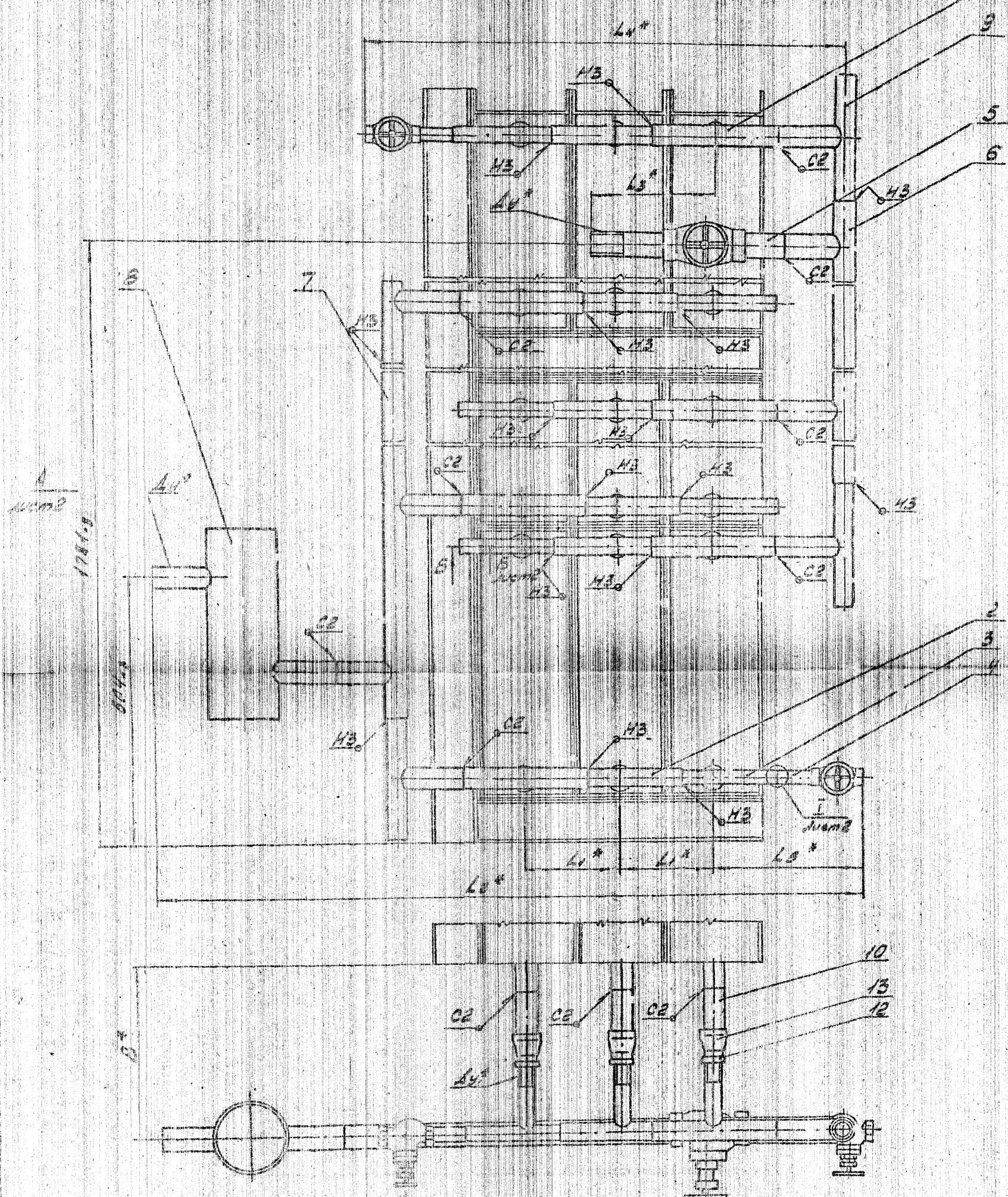
5.904-52.1-24.000.16				Итого	
Исполнитель	Проверен	Дата	Сторона	См.	Масштаб
Обвязка трубной					
Пк 20-27с-51					
Оборачивный чертёж					
				Мин. СССР	
				ПО ГП	
				Инженер	
				Старший	

5.904-52.1-24.000.15
 5.904-52.1-24.000.16
 5.904-52.1-24.000.17
 5.904-52.1-24.000.18
 5.904-52.1-24.000.19
 5.904-52.1-24.000.20
 5.904-52.1-24.000.21
 5.904-52.1-24.000.22
 5.904-52.1-24.000.23
 5.904-52.1-24.000.24
 5.904-52.1-24.000.25
 5.904-52.1-24.000.26
 5.904-52.1-24.000.27
 5.904-52.1-24.000.28
 5.904-52.1-24.000.29
 5.904-52.1-24.000.30
 5.904-52.1-24.000.31
 5.904-52.1-24.000.32
 5.904-52.1-24.000.33
 5.904-52.1-24.000.34
 5.904-52.1-24.000.35
 5.904-52.1-24.000.36
 5.904-52.1-24.000.37
 5.904-52.1-24.000.38
 5.904-52.1-24.000.39
 5.904-52.1-24.000.40
 5.904-52.1-24.000.41
 5.904-52.1-24.000.42
 5.904-52.1-24.000.43
 5.904-52.1-24.000.44
 5.904-52.1-24.000.45
 5.904-52.1-24.000.46
 5.904-52.1-24.000.47
 5.904-52.1-24.000.48
 5.904-52.1-24.000.49
 5.904-52.1-24.000.50
 5.904-52.1-24.000.51
 5.904-52.1-24.000.52
 5.904-52.1-24.000.53
 5.904-52.1-24.000.54
 5.904-52.1-24.000.55
 5.904-52.1-24.000.56
 5.904-52.1-24.000.57
 5.904-52.1-24.000.58
 5.904-52.1-24.000.59
 5.904-52.1-24.000.60
 5.904-52.1-24.000.61
 5.904-52.1-24.000.62
 5.904-52.1-24.000.63
 5.904-52.1-24.000.64
 5.904-52.1-24.000.65
 5.904-52.1-24.000.66
 5.904-52.1-24.000.67
 5.904-52.1-24.000.68
 5.904-52.1-24.000.69
 5.904-52.1-24.000.70
 5.904-52.1-24.000.71
 5.904-52.1-24.000.72
 5.904-52.1-24.000.73
 5.904-52.1-24.000.74
 5.904-52.1-24.000.75
 5.904-52.1-24.000.76
 5.904-52.1-24.000.77
 5.904-52.1-24.000.78
 5.904-52.1-24.000.79
 5.904-52.1-24.000.80
 5.904-52.1-24.000.81
 5.904-52.1-24.000.82
 5.904-52.1-24.000.83
 5.904-52.1-24.000.84
 5.904-52.1-24.000.85
 5.904-52.1-24.000.86
 5.904-52.1-24.000.87
 5.904-52.1-24.000.88
 5.904-52.1-24.000.89
 5.904-52.1-24.000.90
 5.904-52.1-24.000.91
 5.904-52.1-24.000.92
 5.904-52.1-24.000.93
 5.904-52.1-24.000.94
 5.904-52.1-24.000.95
 5.904-52.1-24.000.96
 5.904-52.1-24.000.97
 5.904-52.1-24.000.98
 5.904-52.1-24.000.99
 5.904-52.1-24.000.100

Копирайтер: Страницы 32

5.904.52.1-25.000.06

Рис. 1



5.904.52.1-25.000.06

Обозначение	2004 43 43	L ¹	L ²	L ³	L ⁴	L ⁵	B	Число к.
5.904.52.1-25.000	25	153	1350	215	215	215	2075	2075
-01	25	223	1350	215	215	215	2075	2075
-02	32 15	153	1350	215	215	215	2075	2075
-03	32 15	223	1350	215	215	215	2075	2075
-04	40	153	1350	215	215	215	2075	2075
-05	40	223	1350	215	215	215	2075	2075

1 Сварные швы по ГОСТ 16037-80, кроме мест обозначенных на чертеже. Электроды типа Э42А по ГОСТ 3467-75*

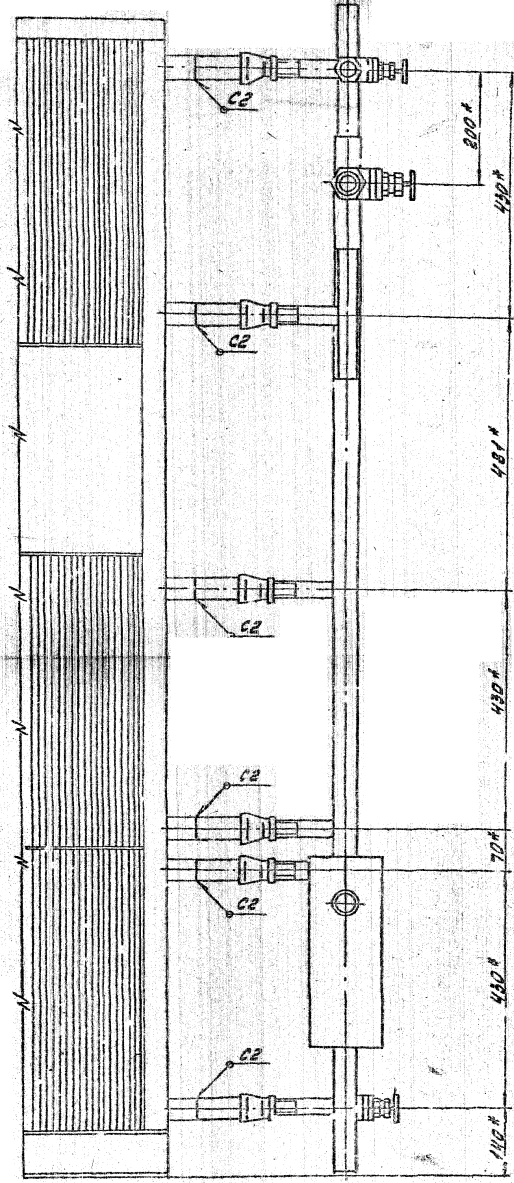
2 * Размеры для справок.

5.904.52.1-25.000.06

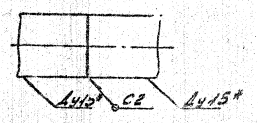
Обработка трубной резьбы
 ГОСТ 6201-77
 ГОСТ 3467-75
 ГОСТ 16037-80
 ГОСТ 16037-80

5021

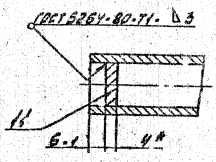
5.004-52.1-2500006



1/1 лист 1
M 1:1

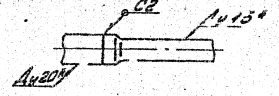


5-5 лист 1
M 1:1



1/1 лист 1
M 1:1

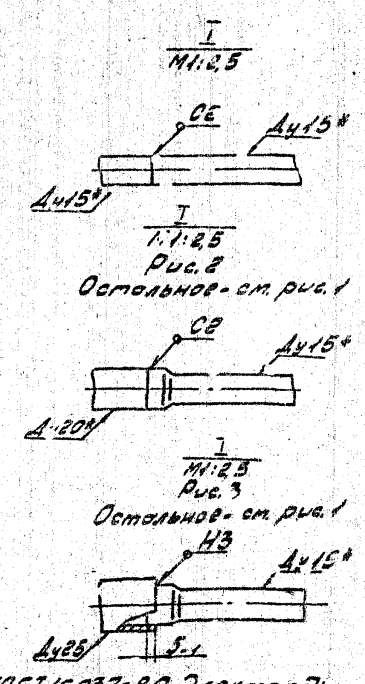
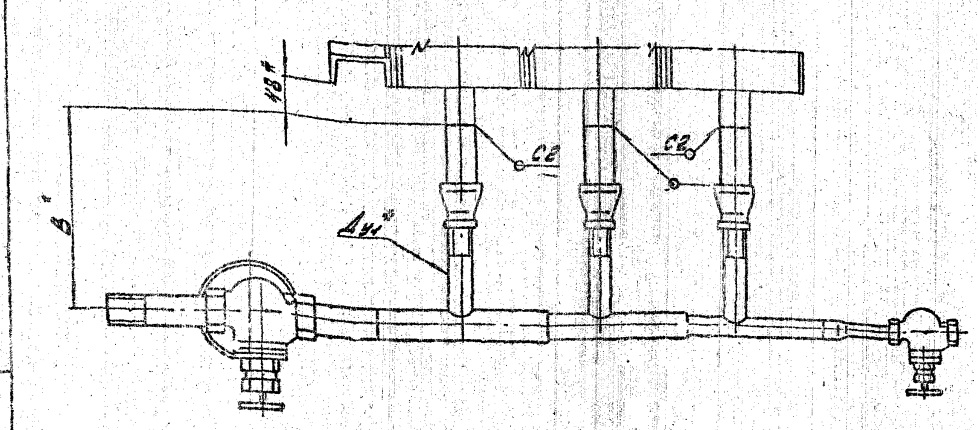
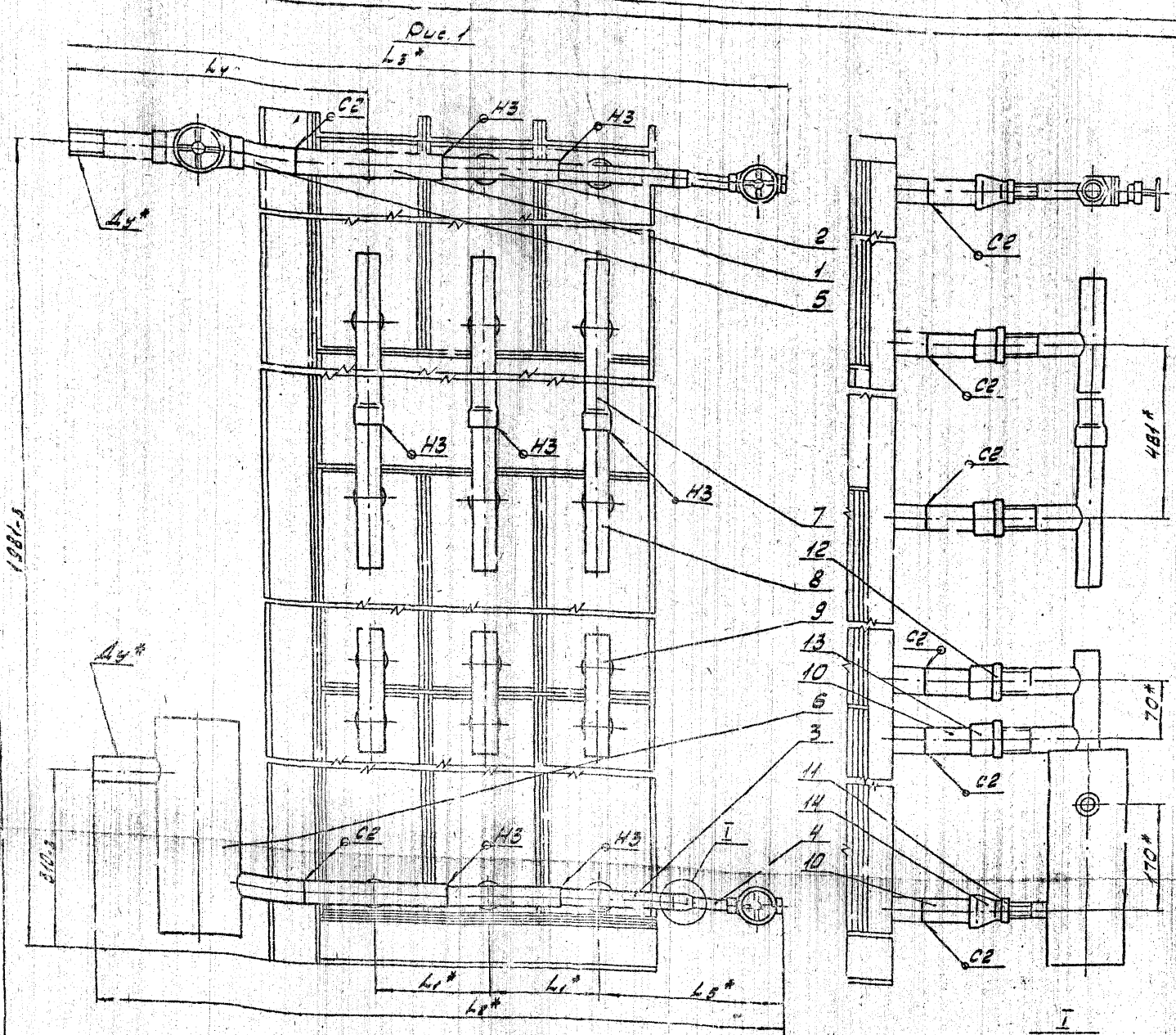
Остальной - см. уч. 1



Исполнение в сборе

5.004-52.1-2500006		Исполнение в сборе
Исполнение в сборе	Образки трубной ПР20-315	См. уч. 1
Исполнение в сборе	Сборочный чертеж	Исполнение в сборе

5.904-52.1-26.00006



1981-3
 5.904-52.1-26.00006

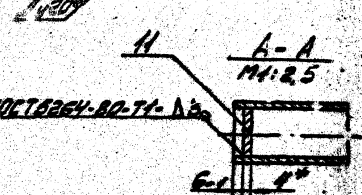
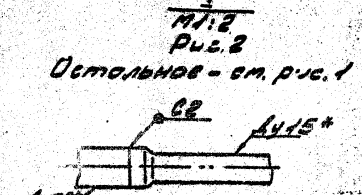
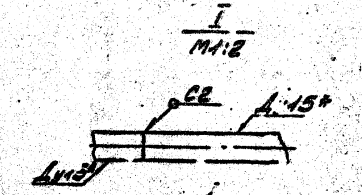
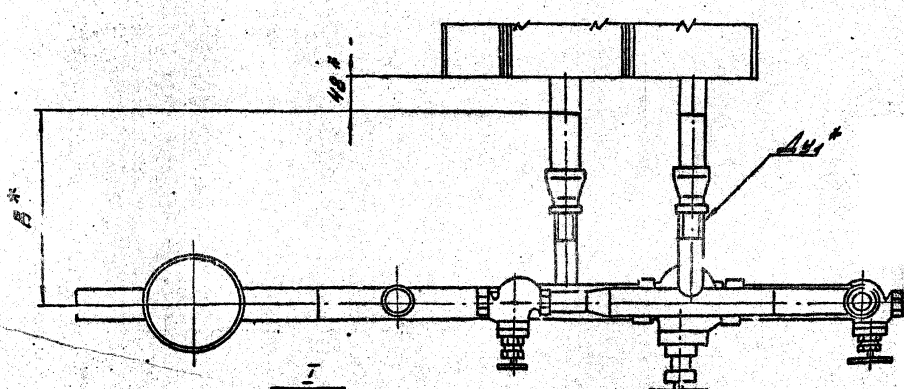
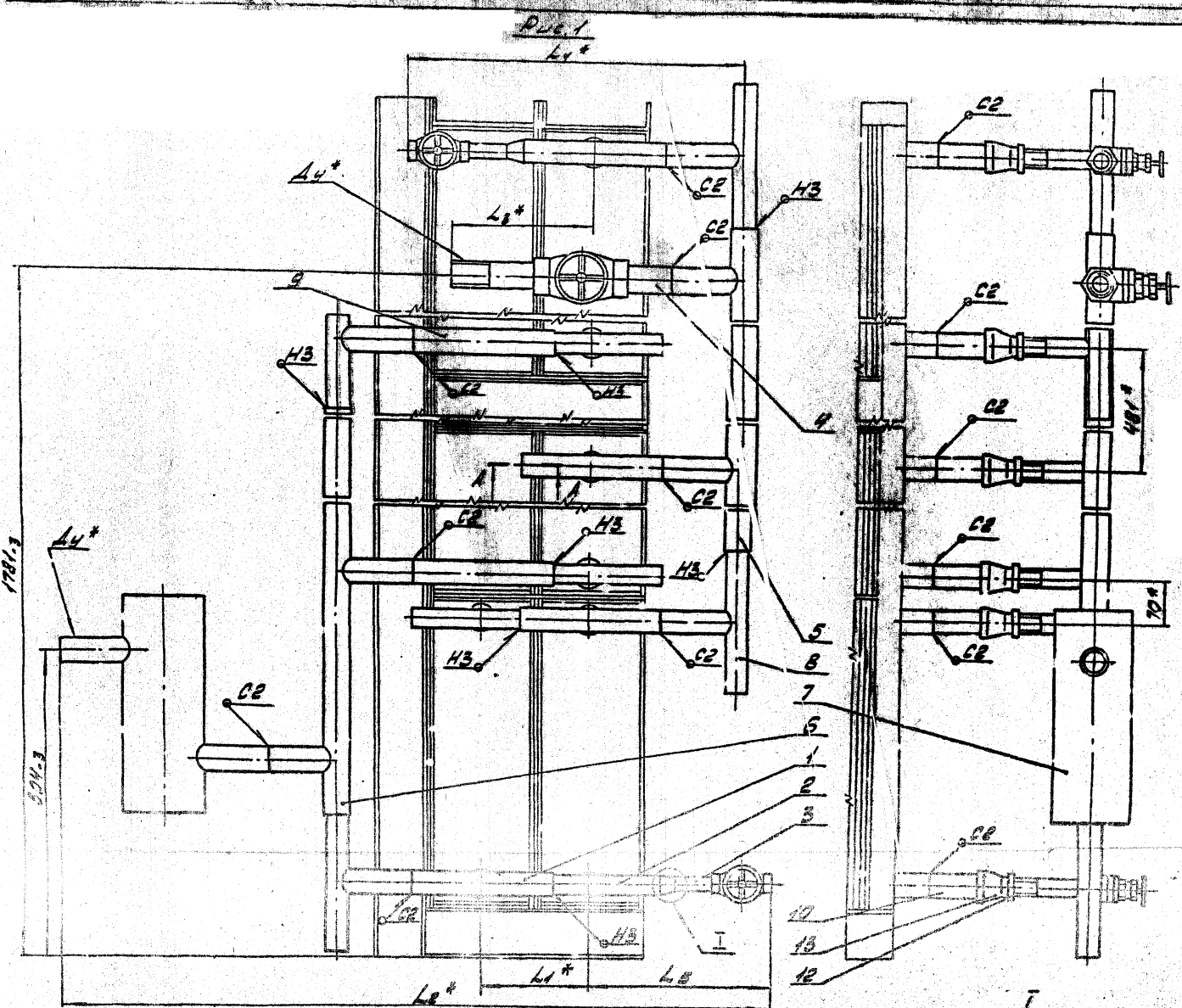
Размеры в мм

Обозначение	Рис.	Ду*	Ду ₁ *	L ₁ *	L ₂ *	L ₃ *	L ₄ *	L ₅ *	Ø	Масса кг
5.904-52.1-26.000										
-01	1	25	15	183	1050	1065	443	246	285	3,92
-02				223	1130	1135				
-03	2	32	20	183	1100	1121	459	206	230	3,435
-04				223	1180	1201				
-05	3	40	25	183	1085	1162	505	291	275	5,71
				223	1175	1217				

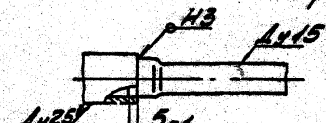
3. Остальные технические требования см. указания по применению, изготовлено в соответствии с требованиями стандарта.

1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80 Электрзды типа ЭЧ2А по ГОСТ 9467-75*
 2.* Размеры для справок.

5.904-52.1-26.00006		Обвязка трубная	Г.К20-3По-ДУ
Исполнитель	Проверен	Сварочный чертеж	Лист 1 из 1
Разработчик	Утвержден		ММСС 2011
Проектировщик	Визирован		20.04.11
Инженер	Согласован		Л.С.С.С.
Мастер	Согласован		Л.С.С.С.



Остальное - см. рис.1



1. Сборные швы по ГОСТ 9454-80 кроме мест обозначенных на чертеже. Электроды типа Э42 по ГОСТ 9454-80
2. * Размеры для справок.
3. Остальные технические требования см. У-задания по изготовлению, изготовлению и монтажу, Витского завода, рис. 1-10.

Размеры в мм

Обозначение	Рис.	L1*	L2*	L3*	L4*	L5*	L6*	Масса кг.
5.904-521-27000	1	25	183	1097	207	479	246	22,16
-01	1	25	223	1137	207	479	246	28,5
-02	2	32	183	1147	223	529	296	25,6
-03	2	32	223	1187	223	529	296	31,65
-04	3	40	183	1147	269	524	291	28,0
-05	3	40	223	1187	269	524	291	34,65

5.904-521-27000.6			
Исполн.	Провер.	Дата	Лист
Исполн. К.В.Климов	Провер. В.И.Сидоров	Дата 12.21.88	Лист 1 из 1
Взаим. К.В.Климов	Провер. В.И.Сидоров	Дата 12.21.88	Лист 1 из 1
Проб. К.В.Климов	Провер. В.И.Сидоров	Дата 12.21.88	Лист 1 из 1
Техн. К.В.Климов	Провер. В.И.Сидоров	Дата 12.21.88	Лист 1 из 1
Исполн. Ч.Сидоров	Провер. В.И.Сидоров	Дата 12.21.88	Лист 1 из 1

Копировал Степанчик

Обозначение		Наименование	Кол. на условн. 5.904-52.1-29000					Примечание
52.1	52.3		01	02	03	04	05	
		Документация						
16	5.904-52.1-29000-05	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	
	Сервис 5.904-52	Указания по применению размолоченной мастики	X	X	X	X	X	Вспомог.
		Сборочные единицы						
17	5.904-52.3-01000-01	Тройник	5	5				

5.904-52.1-29000

Обязан трудясь
ПК20-2Н, ПР-501

И.И.Иванов

Обозначение		Наименование	Кол. на условн. 5.904-52.1-29000					Примечание
52.1	52.3		01	02	03	04	05	
8	5.904-52.3-10000-02	Тройник	4	4				
	-05	Тройник		4	4			
	-07	Тройник			4	4		
		Детали						
9	5.904-52.1-29001	Патрубок						
		Труба Ø150x10x4,76 вместо Ø100x10x4,76						
		Ø6-2,2; 0=230	1	1				
	-01	Ø6-2,2; 0=230		1	1			
	-02	Ø6-2,2; 0=230			1	1		
10	5.904-52.3-01000-06	Патрубок	10	10	10	10	10	
11	5.904-52.3-01000-02	Застышка	4	4				
	-01	Застышка		4	4			
	-02	Застышка			4	4		

5.904-52.1-29000

И.И.Иванов

Обозначение		Наименование	Кол. на условн. 5.904-52.1-29000					Примечание
52.1	52.3		01	02	03	04	05	
		-04 Тройник		5	5			
		-08 Тройник			5	5		
2	5.904-52.3-01000	Тройник	5	5				
		-01 Тройник		5	5			
		-05 Тройник			5	5		
3	5.904-52.3-05000	Френч	2	2				
		-01 Френч		2	2	2	2	
4	5.904-52.3-06000-01	Узел ввода	1	1				
		-02 Узел ввода		1	1			
		-03 Узел ввода			1	1		
5	5.904-52.3-07000	Фреденка	1	1				
		-01 Фреденка		1	1			
		-02 Фреденка			1	1		
6	5.904-52.3-08000	Фреденка	1	1				
		-01 Фреденка		1	1			
		-02 Фреденка			1	1		
7	5.904-52.3-09000	Расширитель	1	1				
		-01 Расширитель		1	1			
		-02 Расширитель			1	1		

5.904-52.1-29000

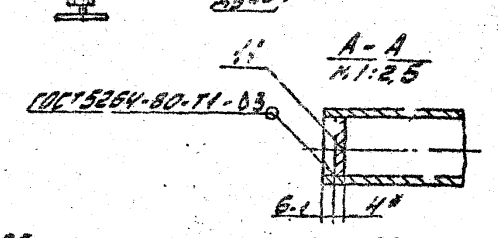
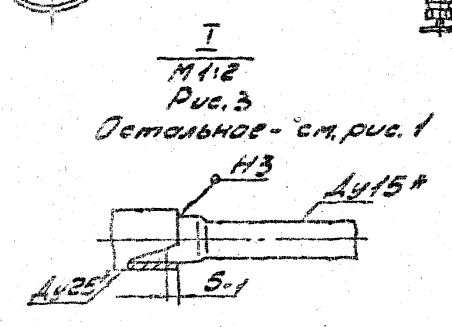
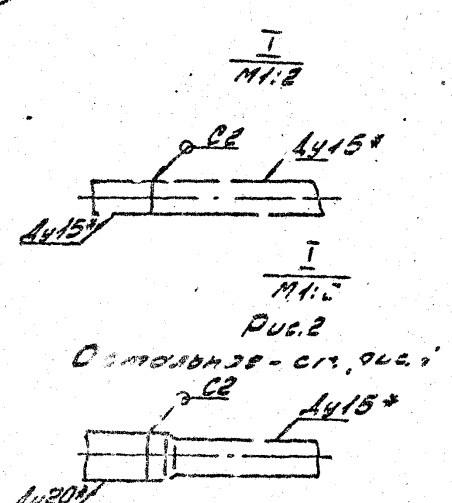
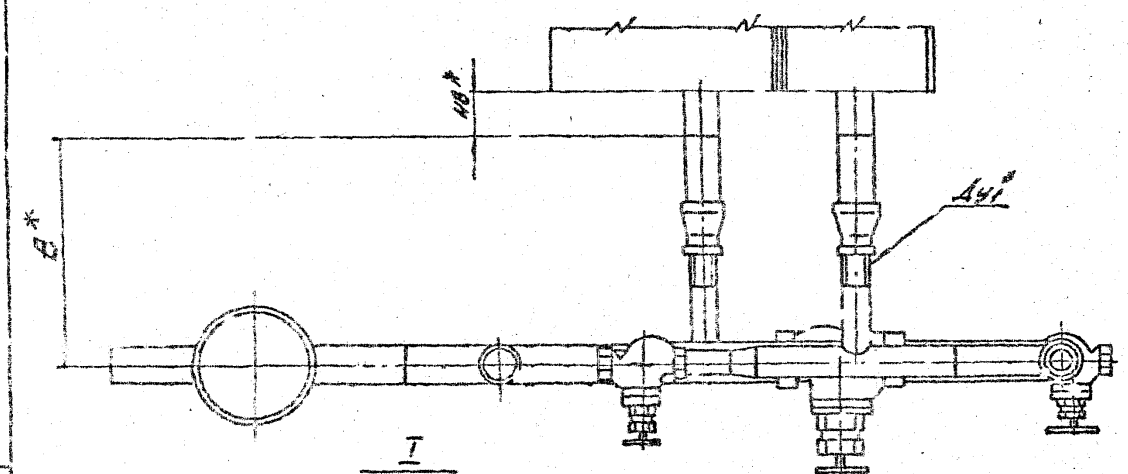
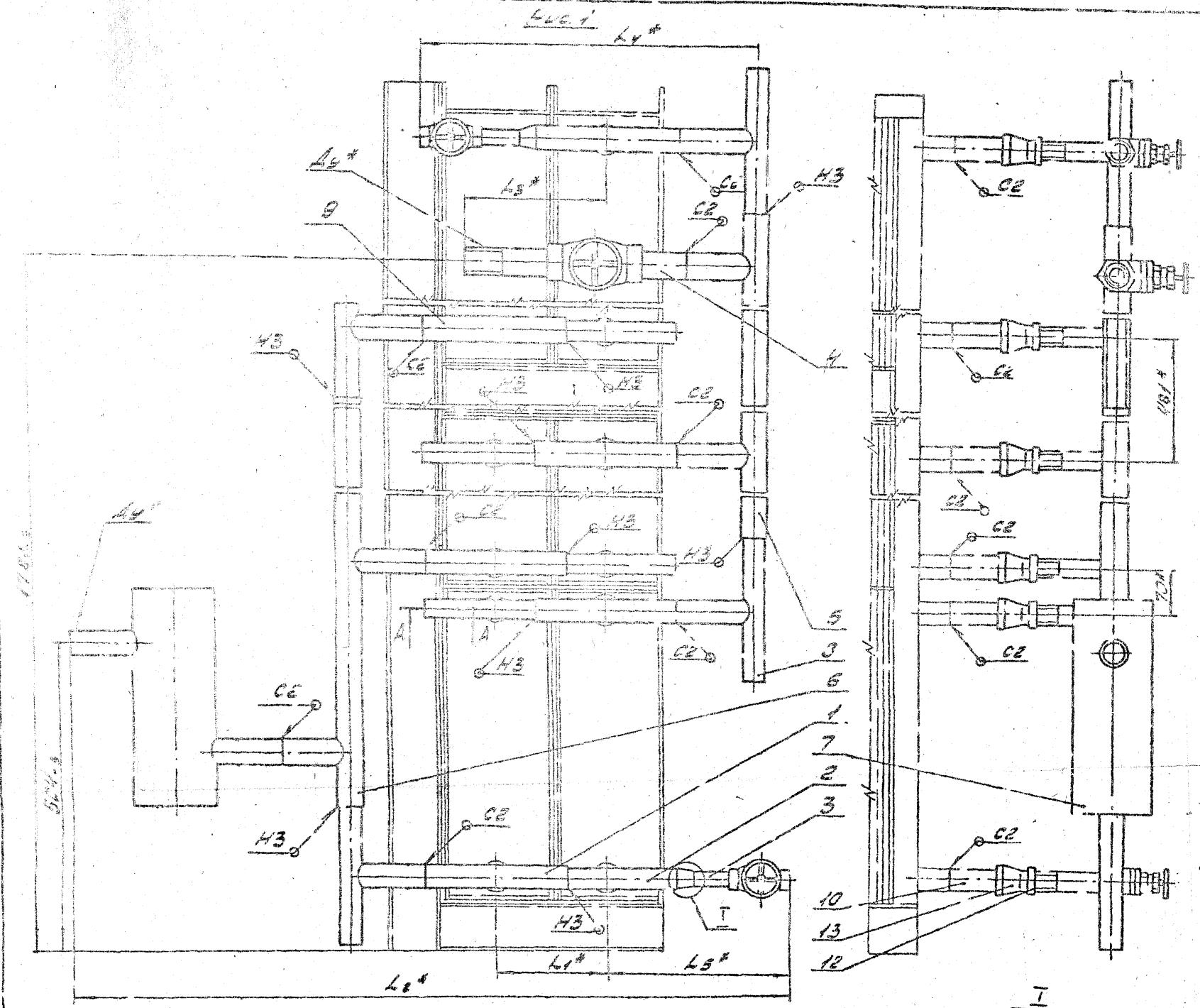
И.И.Иванов

Обозначение		Наименование	Кол. на условн. 5.904-52.1-29000					Примечание
52.1	52.3		01	02	03	04	05	
		Стягиватель						
12		Контрборт 15						
		Борт Ø307-15*	10	10	10	10		
		Контрборт 40						
		Борт Ø367-45*				10	10	
		Муфта Ø311-15						
		Борт Ø367-45*	10	10	10	10		
		Муфта Ø311-40						
		Борт Ø367-45*				10	10	

5.904-52.1-29000

И.И.Иванов

5.904-52.129.000.01.6



1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80, кроме тех, обозначенных на чертеже. Электроды по ГОСТ 9457-75*
 2. Размеры для справок.
 3. Остальные технические требования см. Указания по применению, изготовлению и монтажу выпускной системы.

Размеры в мм

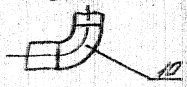
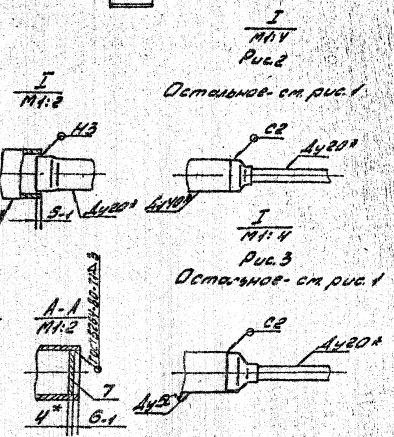
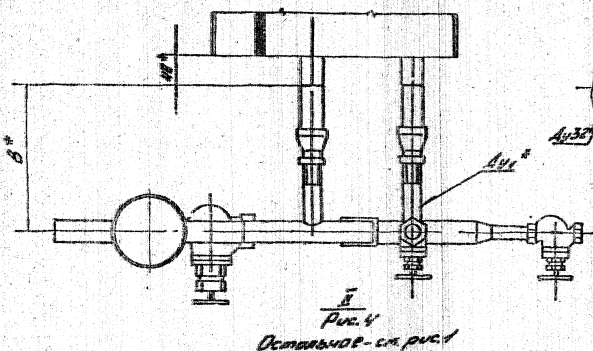
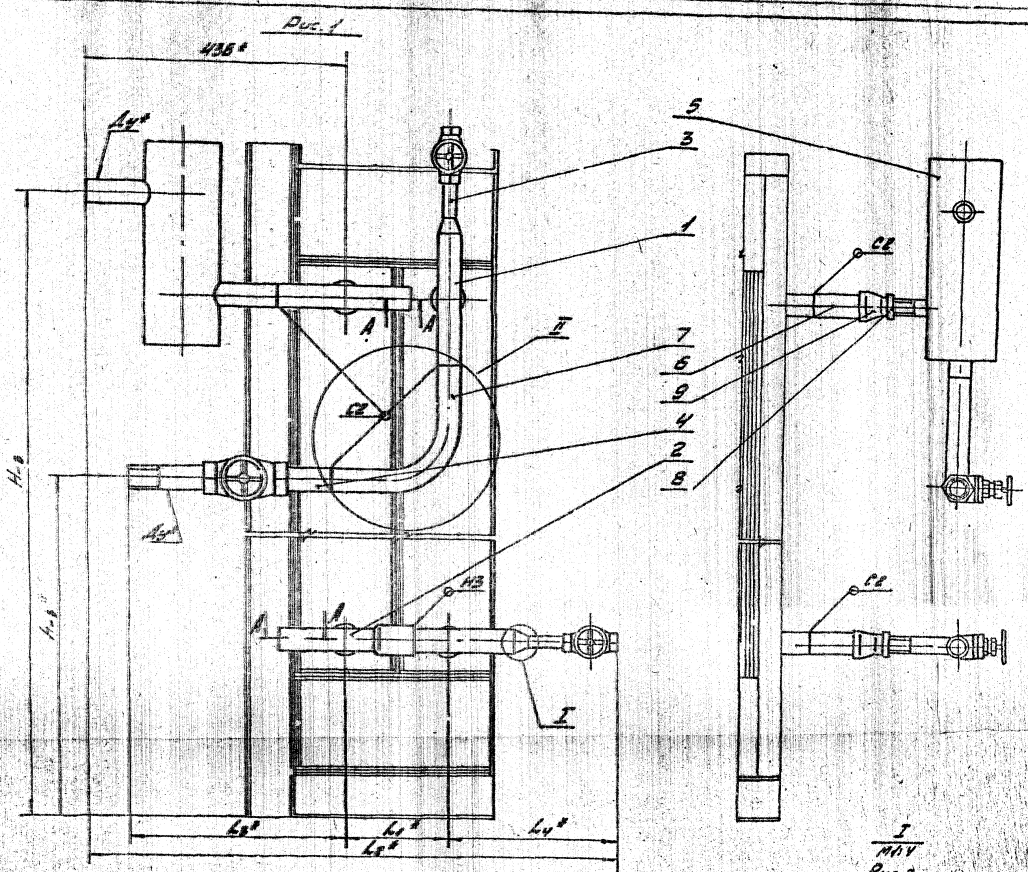
Обозначение	Рис.	Диаметр	L1*	L2*	L3*	L4*	L5*	B*	Масса кг
5.904-52.129.000	1	25	103	103	207	479	240		2396
-01		15	223	147				285	
-02	2	32	183	147	223	529	296		2738
-03			223	147					
-04	3	40	183	147	269	524	291	280	3145
-05			223	147					

5.904-52.129.000.01.6			
Материал	Сварка	Диаметр	Масса
Л6ВЗКС	трубный	см	
ПКЭС-24-PP-24		тол	
Оборудование	верстаки	Лист	Число
		милл. лис.	из 1704
		Проектировщик	9.01.84 г.г.г.

1. Изд. 1. 2. Изд. 2. 3. Изд. 3. 4. Изд. 4. 5. Изд. 5. 6. Изд. 6. 7. Изд. 7. 8. Изд. 8. 9. Изд. 9. 10. Изд. 10.

Копировано с оригинала

52020 18-135-4065



1. Сварные швы по ГОСТ 15037-80, кроме швов обозначены на чертеже. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75*
2.* Размеры для справок.
3. Остальные технологические требования, включая по применению, изготовления и т.п., выносим на приложение.

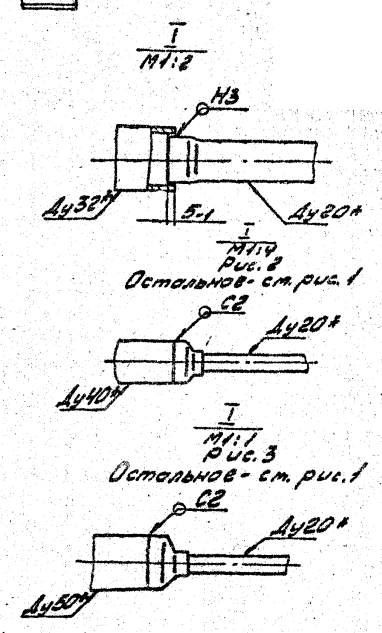
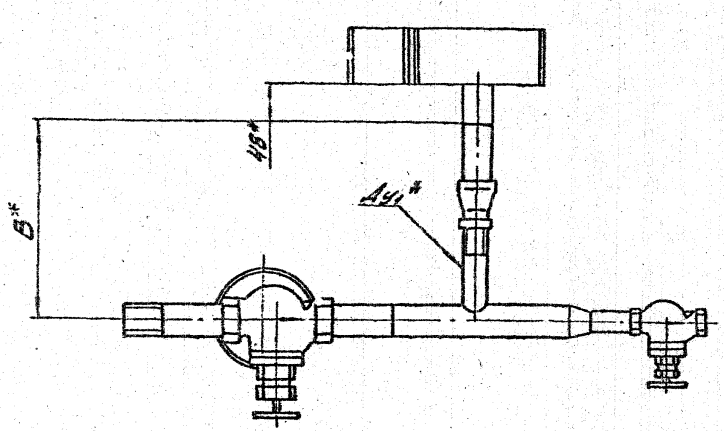
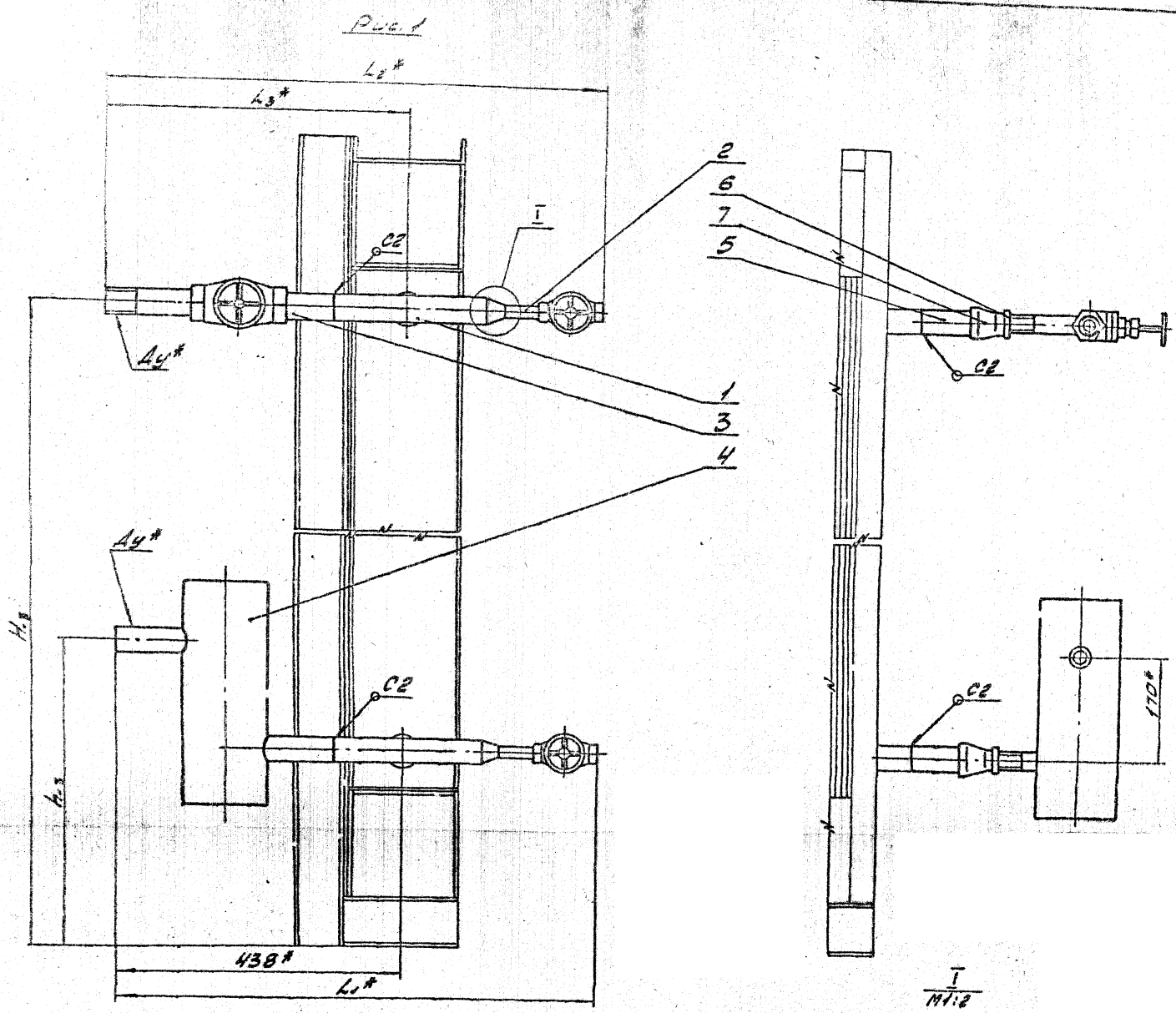
Размеры в мм

Обозначение	Фитинги	H*	L*	L1*	L2*	L3*	L4*	B*	Масса кг
5.904-521-31.000		183	921	371				300	290 / 1806
-01	1 32 32	183	921	371					
-02		223	961	331					
-03		183	906	281					
-04	24 40 40	223	946	227				285	285 / 2324
-05		183	824	306					
-06		183	924	306					
-07	34 50 50	223	964	268				300	270 / 2513
-08		183	964	268					

5.904-521-31.000.06			
Мат. лист	Объем	Масса	Цена
Лист	1	11.33	11.33
Мат. лист	1	11.33	11.33
Мат. лист	1	11.33	11.33
Мат. лист	1	11.33	11.33
Мат. лист	1	11.33	11.33
Мат. лист	1	11.33	11.33

Сборка трубчатая
ТКЗ.15-2/П-54
Сварочный чертеж
МНС С.С.Р
10.1.00
Техническое задание
Копировать Строительная

5.904-52.1-32.000СБ



Размеры в мм

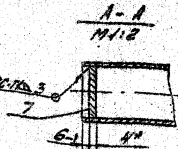
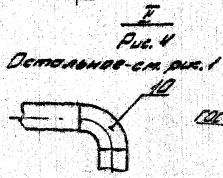
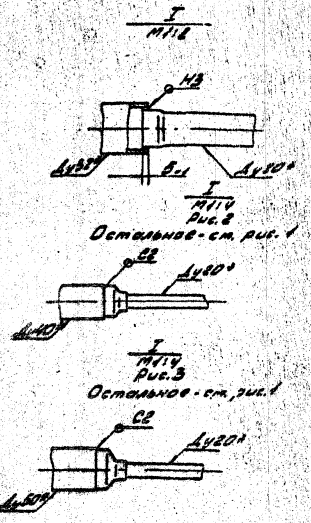
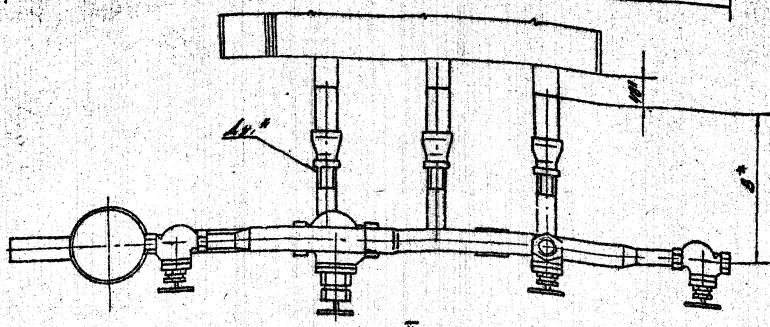
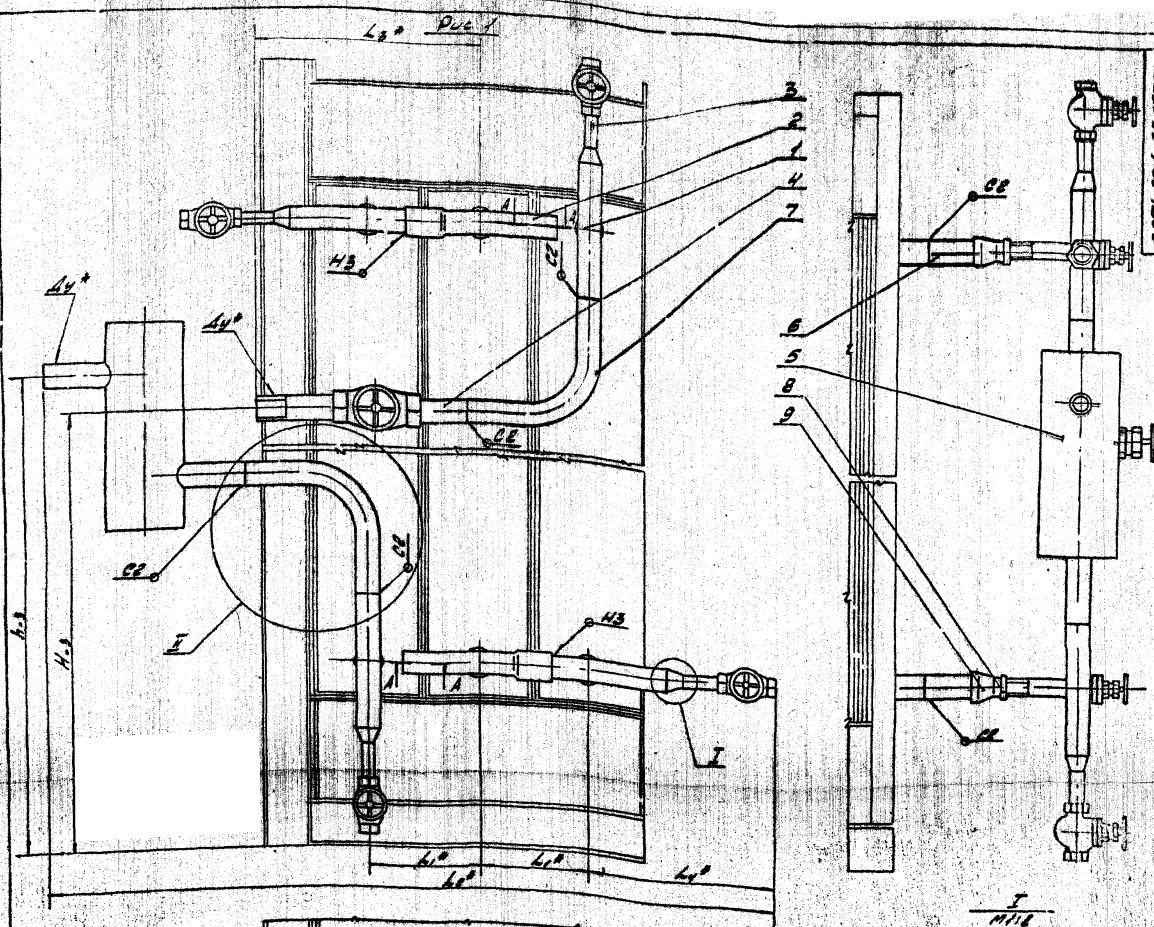
Обозначение	Рис.	Ау*	Ав*	Н*	h*	L1*	L2*	L3*	B*	Масса, кг
5.904-52.1-32.000СБ										
-01	1	32	32	1715	493	738	759	459	290	12,71
				1725	483					
-02	2	40	40	1715	493	723	790	505	285	15,87
				1725	483					
-04	3	50	50	1715	493	738	831	531	270	17,33
				1725	483					

1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75*
2. * Размеры для справок.
3. Остальные технические требования см. Условия по применению, изготовлению и монтажу Выпуск 0 на настоящей серии.

5.904-52.1-32.000СБ										
Исполн.	Провер.	Дата	Зав.	Обязка трубная	Лит.	Масштаб	Число	Лист	Кол-во	Знаки
Исполн.	Провер.	Дата	Зав.	ПК 31.5-176-04	Лит.	Масштаб	Число	Лист	Кол-во	Знаки
Исполн.	Провер.	Дата	Зав.	Сборочный чертеж	Лит.	Масштаб	Число	Лист	Кол-во	Знаки
Исполн.	Провер.	Дата	Зав.		Лит.	Масштаб	Число	Лист	Кол-во	Знаки
Исполн.	Провер.	Дата	Зав.		Лит.	Масштаб	Число	Лист	Кол-во	Знаки
Исполн.	Провер.	Дата	Зав.		Лит.	Масштаб	Число	Лист	Кол-во	Знаки

5.904-52.1-32.000СБ

5.904-52.1-33.000.5



Размеры в мм

Обозначение	Вкл.	А1	А2	Н ¹	Н ²	Л ¹	Л ²	Л ³	Л ⁴	В ¹	Монтаж
5.904-52.1-33.000				1397	618	183	1199	371			
-01	1	32	32	1400	608				300	290	27,77
-02				1397	618	223	1279	334			
-03				1547	658	183	1034	267			
-04	2,4	40	40	1550	658				285	285	29,86
-05				1547	668	223	1144	287			
-06				1525	683	183	1084	267			
-07	3,4	50	50	1535	673				300	270	31,81
-08				1525	683	223	1144	287			

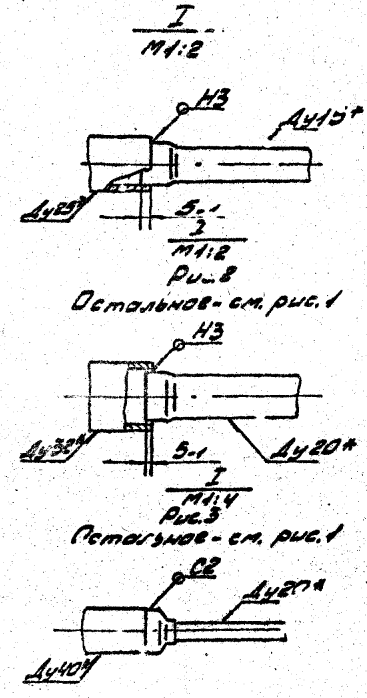
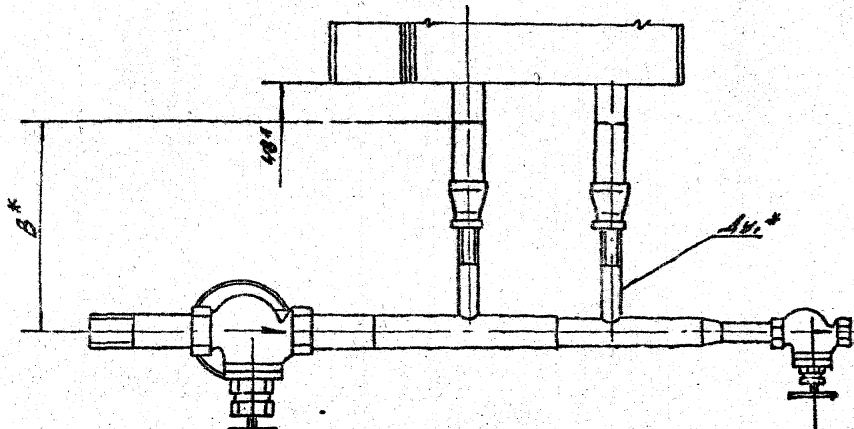
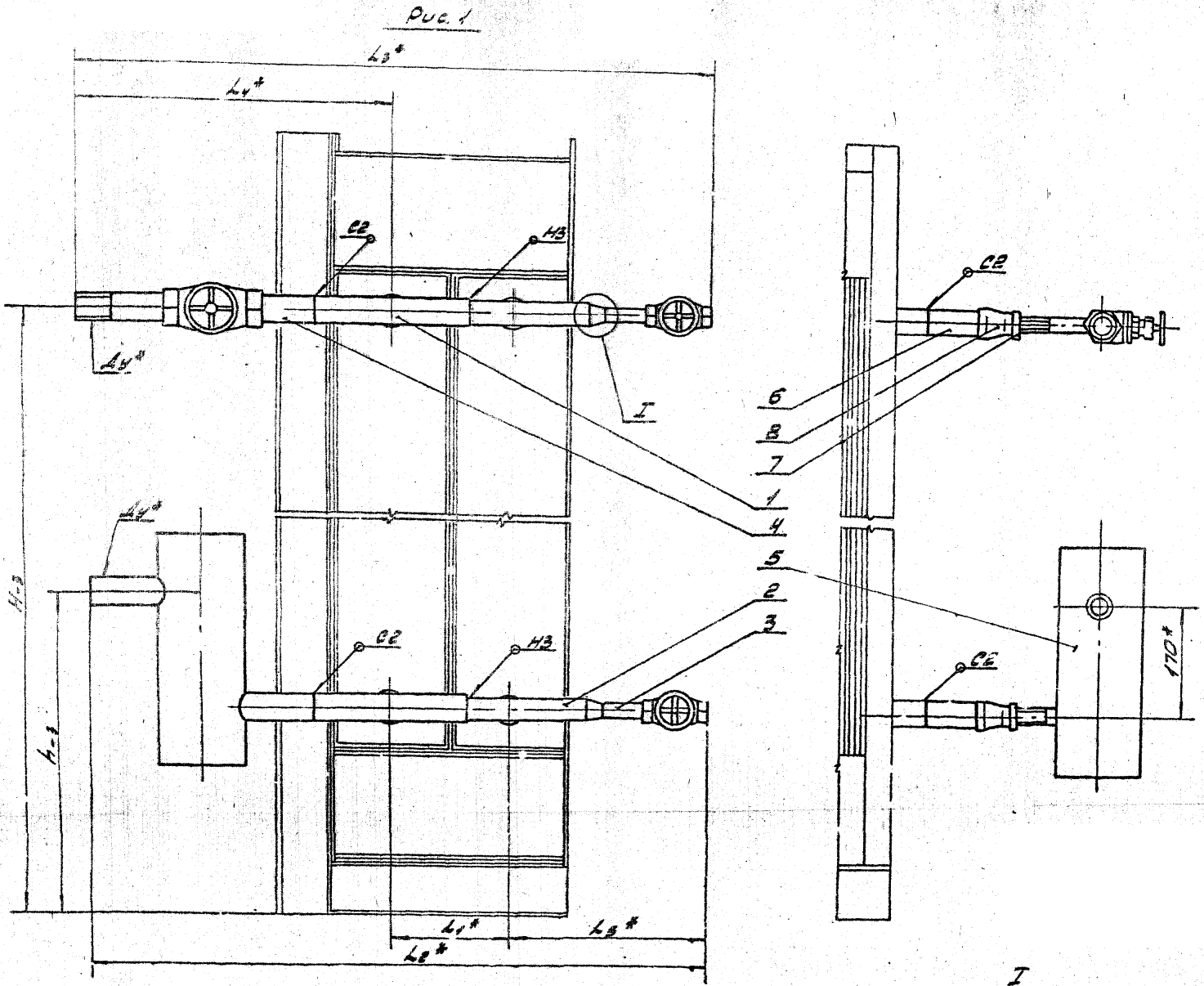
1. Сварные швы по ГОСТ 94-70, кроме мест обозначенных на чертеже. Электроды типа ЭИ4А по ГОСТ 9467-45.
 2* Размеры для справок.
 3. Остальные технические требования см. Указания по применению изготовления и монтажу вышеуказанной модели.

Исх. 1/1 (общ.)

5.904-52.1-33.000.5			
Исполн.	Провер.	Дата	Лист
Составитель	Инженер	1989	1
Прош. Редакция	№	11.89	
Т.с.с.с.с.с.с.	№	11.89	
Исполн. Чертеж	№	11.89	
Исполн. Чертеж	№	11.89	

Обязка точной
 ПР31,5-31/2-ДУ
 Сварочный чертеж
 Лист 1 из 1
 МАСШТАБ
 ПО Т.У.
 Разработчик
 Проверенный

5.904.52.1-34.0001.6



Обозначение	Рис.	А ₁ ^{мм}	А ₂ ^{мм}	Н ^{мм}	Н ^{мм}	Л ₁ ^{мм}	Л ₂ ^{мм}	Л ₃ ^{мм}	Л ₄ ^{мм}	Л ₅ ^{мм}	Л ₆ ^{мм}	В ^{мм}	Масса кг
5.904.52.1-34.000				1715	493	183	912	933					
-01	1	32	25	1725	483				459	291			1539
-02				1715	493	223	952	973				290	
-03				1715	493	183	921	923					
-04	2	40	32	1725	483				505	300			1946
-05				1715	493	223	951	1020					
-06				1715	493	183	906	939					
-07	3	50	40	1725	483				531	285	285	20,5	
-08				1715	493	223	946	1039					

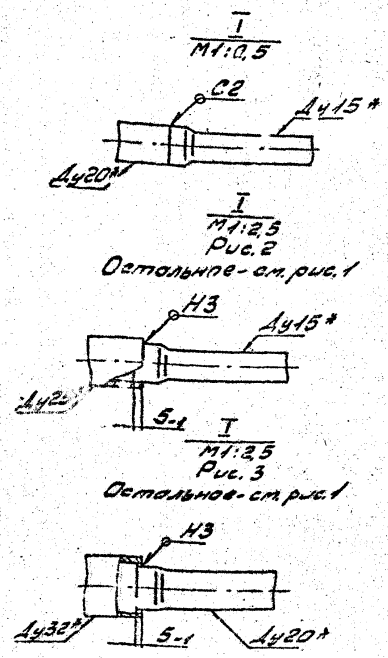
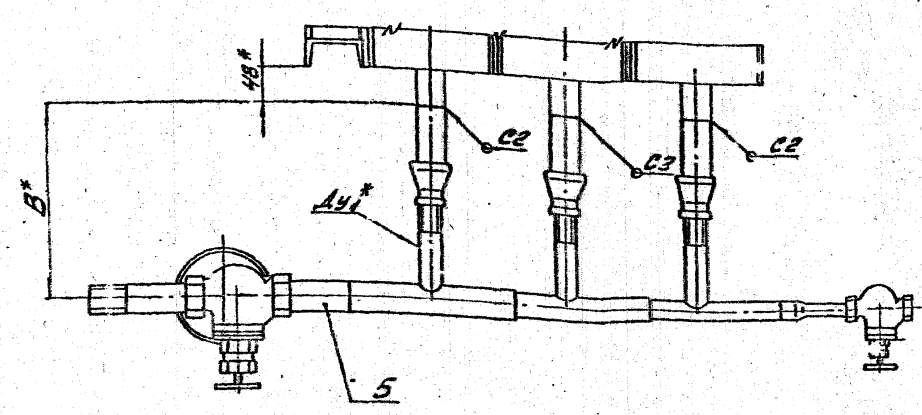
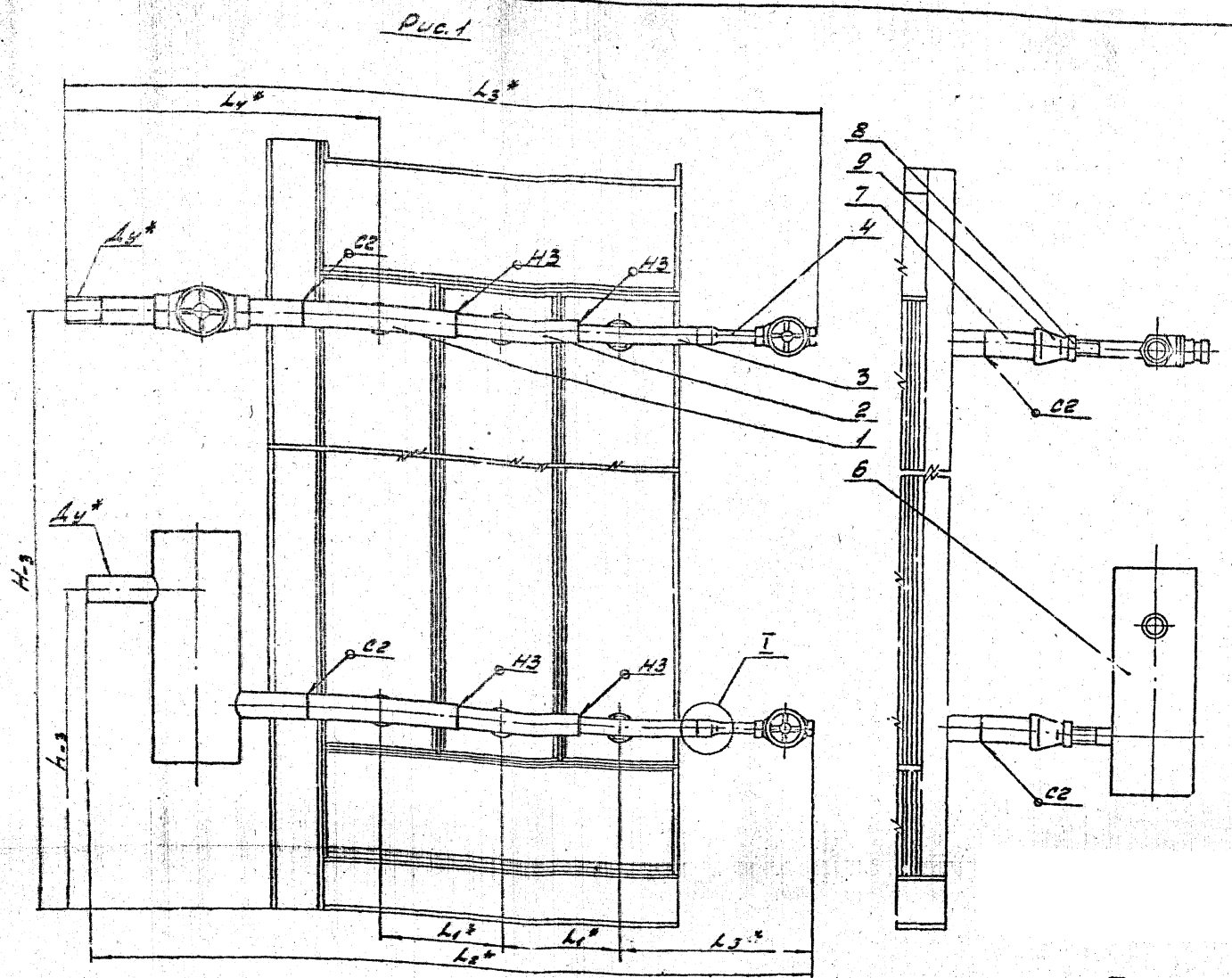
1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75
 2. Размеры для справок

3. Детальные технические требования см. Условия по применению, изготовлению и монтажу в комплекте документации серии.

5.904.52.1-34.0001.6			
№	Имя	Подпись	Дата
1	Ворож. А.И.		22.10.82
2	Павл. Кувшинов		17.02.83
3	Павл. Кувшинов		17.02.83
4	Мамон. Усиков		18.02.83

Обязка трубная ПК 31,5-ЭПР-Эу
 Сварочный центр

Лист 1 из 1
 ИМСС СССР
 ПО ГИЛ
 Подпись: _____
 Егорова Е.С. Егорова Е.С.



Обозначение	Рис.	А ₁ *	А ₂ *	Н*	Л ₁ *	Л ₂ *	Л ₃ *	Л ₄ *	Л ₅ *	Л ₆ *	В*	Масса кг
5.904-52.1-36.000												
-01	1	32	20	1715-1493	183	1160	1121	459	253	285	1425	
-02				1715-1493	223	1160	1121					
-03				1715-1493	183	1160	1162					
-04	2	40	25	1715-1493	183	1160	1162	505	291		2116	
-05				1715-1493	223	1175	1242					
-06				1715-1493	183	1104	1121				290	
-07	3	50	32	1715-1493	183	1104	1121	531	300		2433	
-08				1715-1493	223	1121	1211					

3. Остальные технические требования см. "Указания по монтажу и изготовлению" высшего напряжения серии.

1. Сварные швы по ГОСТ 16537-80. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75*
2.* Размер для справок.

5.904-52.1-36.000.05		Обвязка трубная		Лит. Исход. Черт.	
Исполн.	Провер.	ПКЗ1,5-3.7р-Су	См.		
Составитель	Утвержден	Сварочный чертеж	Мод.		
Проектант	Дата		Исполн.		
Инженер	Подпись		ММСС БССР		
Инженер	Подпись		РД ГТУ		
Инженер	Подпись		Проектировщик		
Инженер	Подпись		Сварщик		

Инж. Давидов В. П. Вязьминский, Лодыгинский

Лист 1 из 1

№	Обозначение	Наименование	Кол. на складе 5.904-52.1-41000-					Примечание																		
			01	02	03	04	05																			
		Документация																								
№	5.904-52.1-41000-5	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X																			
	Сервис 5.904-52	Указания по монтажу и эксплуатации монтажу	X	X	X	X	X	ВМНСО																		
		Сборочные единицы																								
№	1 5.904-52.3-01000-05	Тройник	4	4																						
<table border="1"> <tr> <th>Шифр</th> <th>Тип</th> </tr> <tr> <td>01</td> <td>02</td> </tr> <tr> <td>03</td> <td>04</td> </tr> <tr> <td>05</td> <td>06</td> </tr> <tr> <td>07</td> <td>08</td> </tr> <tr> <td>09</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>11</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>14</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>16</td> </tr> </table>								Шифр	Тип	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	
Шифр	Тип																									
01	02																									
03	04																									
05	06																									
07	08																									
09	10																									
11	12																									
13	14																									
15	16																									
5.904-52.1-41000																										
<p>Объем заказа 4 шт</p> <p>№ 40 - 1 шт</p>																										

Лист 2 из 2

№	Обозначение	Наименование	Кол. на складе 5.904-52.1-41000-					Примечание
			01	02	03	04	05	
	-02	Расширитель	1	1				
	-03	Расширитель			1	1		
№	5.904-52.3-10000-05	Тройник	2	2				
	-04	Тройник			2	2		
	-08	Тройник				2	2	
		Сигнал						
№	8 5.904-52.3-00001-05	Патрубок	4	4	4	4	4	
№	9 5.904-52.3-00002-02	Заглушка	2	2				
	-03	Заглушка			2	2		
	-04	Заглушка				2	2	
5.904-52.1-41000								3

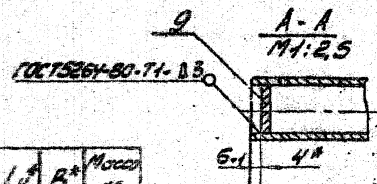
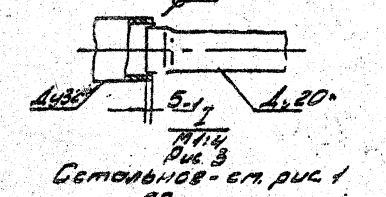
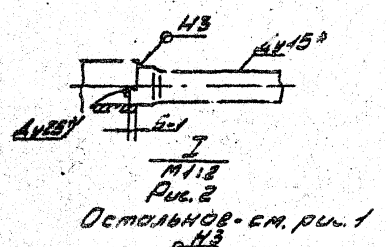
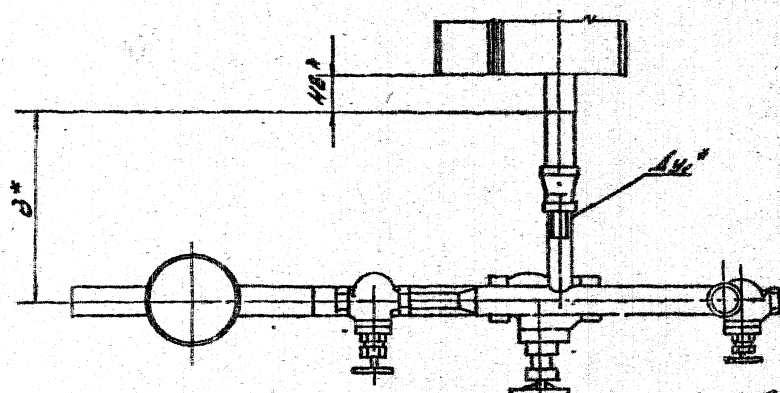
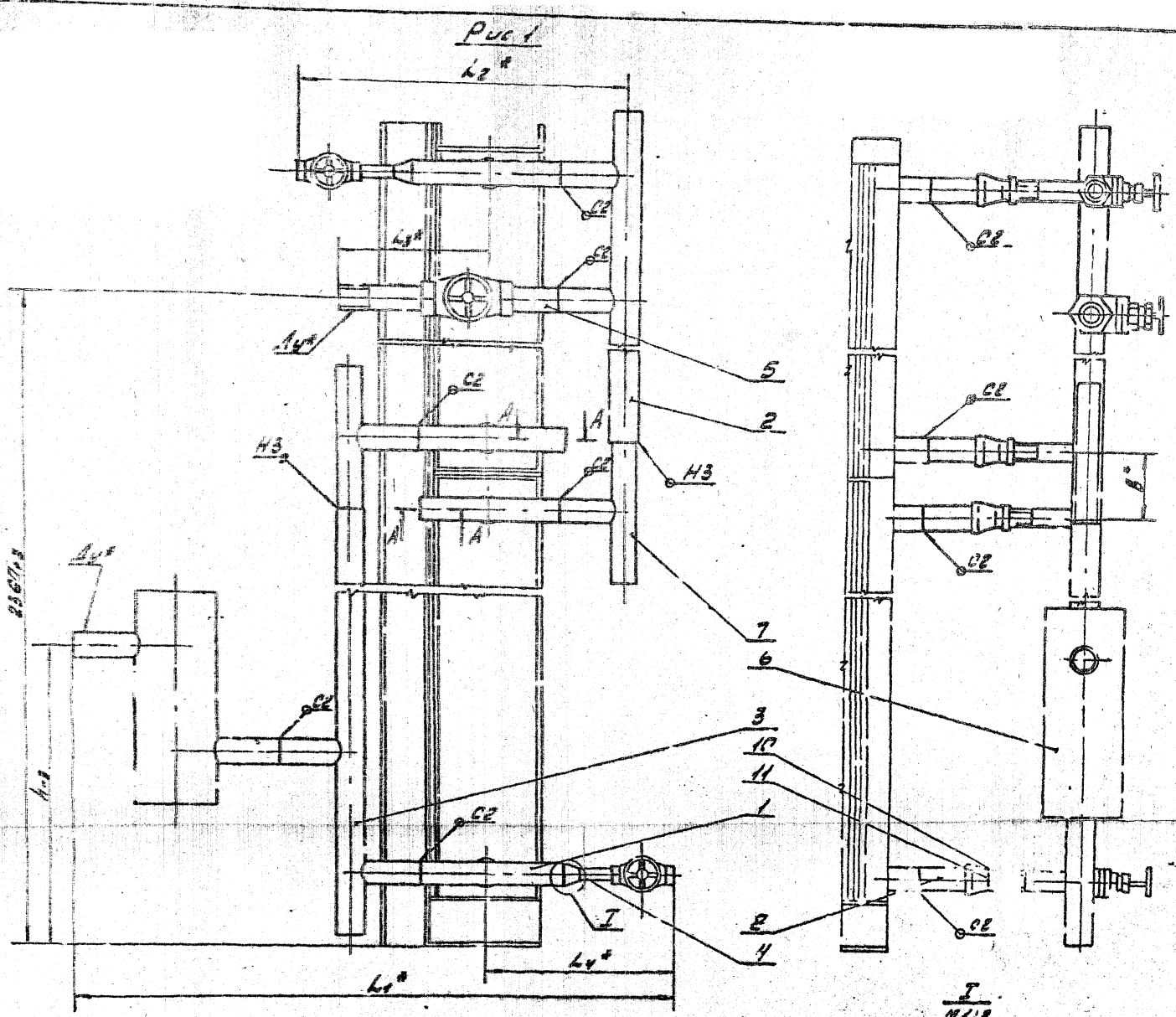
Лист 3 из 3

№	Обозначение	Наименование	Кол. на складе 5.904-52.1-41000-					Примечание
			01	02	03	04	05	
	-10	Тройник		4	4			
	-15	Тройник				4	4	
№	2 5.904-52.3-03000-02	Среденка	1	1				
	-05	Среденка		1	1			
	-07	Среденка				1	1	
№	3 5.904-52.3-04000-02	Среденка	1	1				
	-05	Среденка		1	1			
	-07	Среденка				1	1	
№	4 5.904-52.3-05000-01	Среденка	2	2				
	-02	Среденка		2	2			
	-03	Среденка				2	2	
№	5 5.904-52.3-06000-02	Узел ввода	1	1				
	-03	Узел ввода		1	1			
	-04	Узел ввода				1	1	
№	6 5.904-52.3-09000-01	Расширитель	1	1				
5.904-52.1-41000								2

Лист 4 из 4

№	Обозначение	Наименование	Кол. на складе 5.904-52.1-41000-					Примечание
			01	02	03	04	05	
		Стандартные швеллеры						
10		Компрессор						
		Емк 8961-75*						
		Компрессор 85	4	4				
		Компрессор 82		4	4			
		Компрессор 40				4	4	
		Плуг						
		Емк 8961-75*						
		50 x 85	4	4				
		50 x 82			4	4		
		50 x 40				4	4	
5.904-52.1-41000								4

5.904-52.1-41.00026



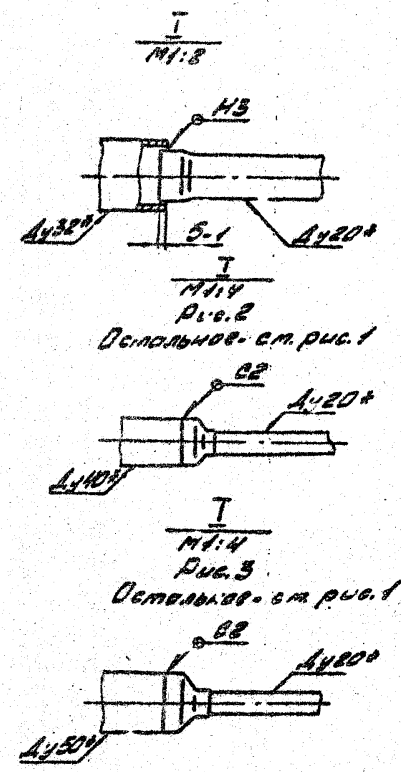
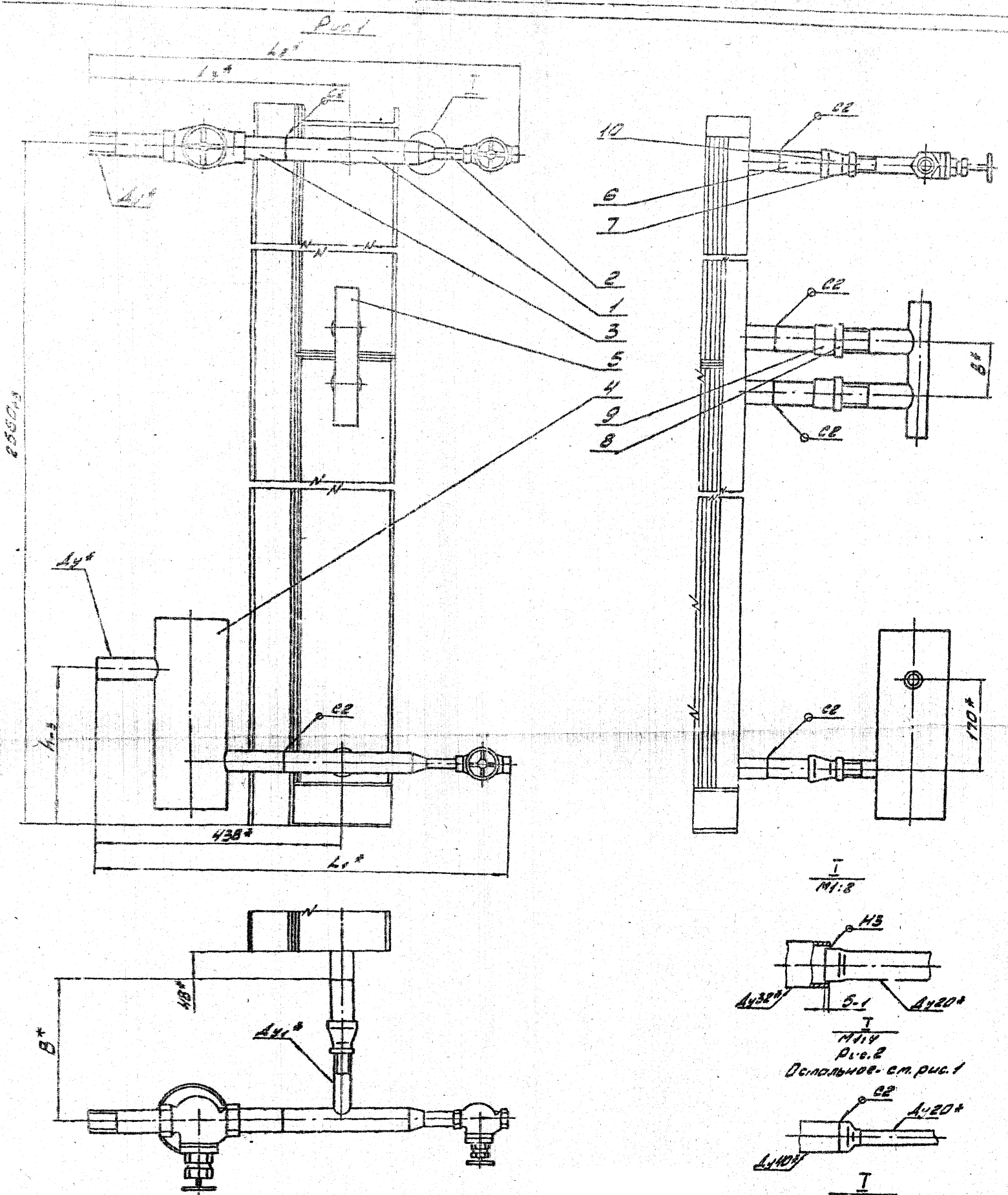
Обозначение	Рис.	А ₁	А ₂	В*	Л ₁ *	Л ₂ *	Л ₃ *	Л ₄ *	В*	Масса кг
5.904-52.1-41.000				530 98	959	524	223	291		23,43
-01	1	32	25	520 88					290	
-02	2	40	32	530 98	958	533	267	300		28,90
-03				520 88						
-04				530 98	953	518	208	285	285	33,50
-05	3	50	40	520 88						

1. Сборные швы по ГОСТ 10087-80, края мест обозначены на чертеже. Электроды тип 348 А-12 ГОСТ 9487-75
 2. Размеры для справок.

3. Стальные технические требования см. указат по применению извещения в отношении изделий в комплектной серии.

5.904-52.1-41.00026		Лист	Масса	Материал
Инженер	Проверен	См.		
Проектировщик	Сборочный чертеж	Лист	Листов	
Контроль		М.166 СССР	РД ГП	
Копия в Строительном	Формат А2			

1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.



Размеры в мм.

| Обозначение | Рис. | А ₁ ^н | А ₂ ^н | Н ^н | В ^н | Л ₁ ^н | Л ₂ ^н | Л ₃ ^н | В ^н | Масса, кг |
|------------------|------|-----------------------------|-----------------------------|----------------|----------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|----------------|-----------|
| 5.904-52.1-42000 | 1 | 32 | 32 | 330 | 98 | 738 | 759 | 459 | 290 | 1687 |
| -01 | | | | 320 | 88 | | | | | |
| -02 | 2 | 40 | 40 | 330 | 92 | 723 | 790 | 305 | 285 | 1921 |
| -03 | | | | 320 | 82 | | | | | |
| -04 | 3 | 50 | 50 | 350 | 98 | 738 | 851 | 552 | 270 | 2149 |
| -05 | | | | 350 | 88 | | | | | |

1. Сварные швы по ГОСТ 16037-30. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9457-75.
2. Размеры для справок.

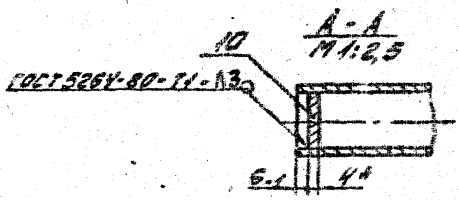
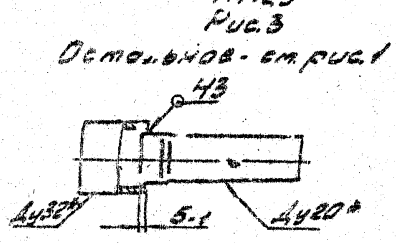
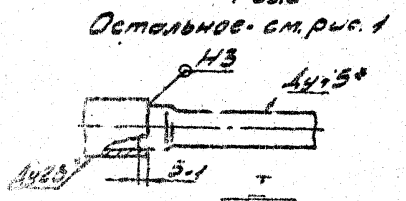
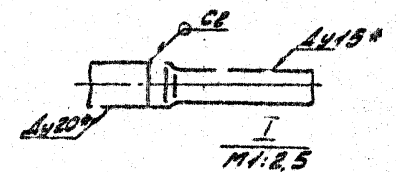
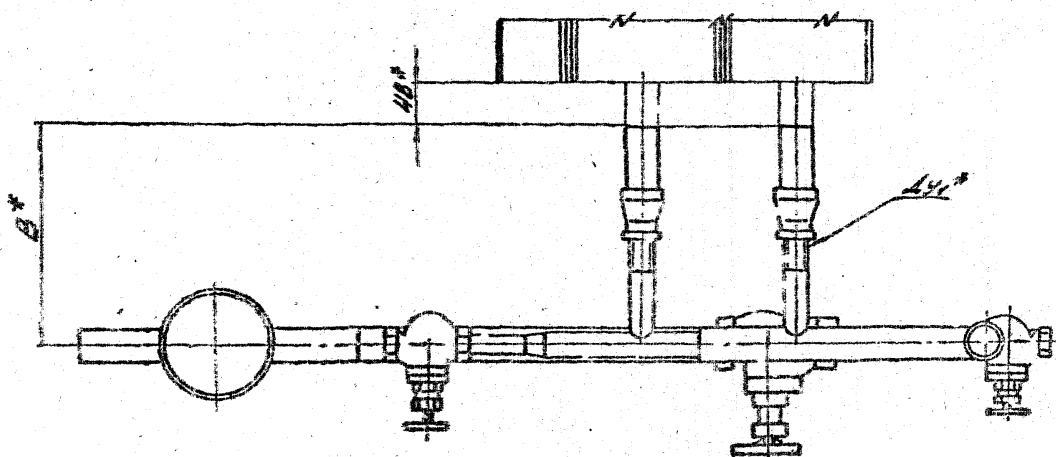
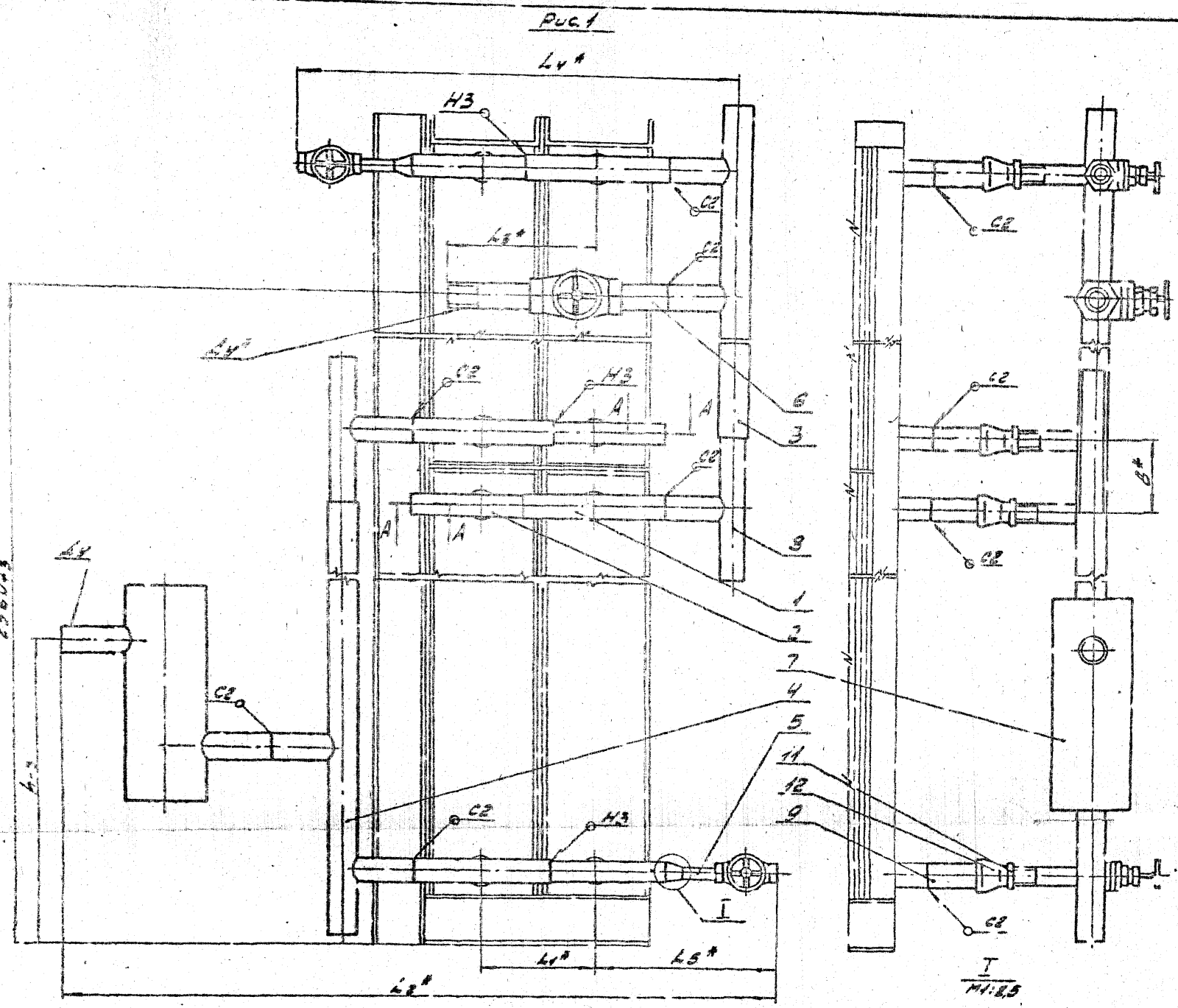
| 5.904-52.1-42 00005 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
|---------------------|----------|-------|-------|------------------|-----------------|-------------|
| Исполн | М. Дюков | Проф. | С. 10 | Обвязка трубная | Ст. | 1:1 |
| Введ. | М. Дюков | Инж. | 12.83 | ПКНО-170-СЭ | Мобл. | |
| Пров. | С. Дюков | Инж. | 12.83 | Сборочный чертеж | Лист | Лист 1 из 1 |
| Техн. директор | М. Дюков | Инж. | 12.83 | | МНП СССР | РД СЭИ |
| Инженер | С. Дюков | Инж. | 12.83 | | Полиграфический | СЭИ |

3. Остальные технические требования см. Указания по применению, изготовлению и монтажу в комплекте настоящей серии.

Коробов В. Р. 12.83

Указание по применению, изготовлению и монтажу в комплекте настоящей серии.

5.904-52.1-43.000.6



1. Сварные швы по ГОСТ 16087-80, кроме мест обозначенных на чертеже. Электроды типа Э42А.1.0 ГОСТ 9467-73.
- 2* Размеры для сборки.
3. Остальные технические требования см. Указания по приложению к изготовлению и монтажу "Выпуск" настоящего серии.

Размеры в мм.

| Обозначение | Рис. | А1 | А2 | А3 | В* | Л1* | Л2* | Л3* | Л4* | Л5* | В | Контр. ш. |
|-------------------|------|----|----|-----|----|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----------|
| 5.904-52.1-43.000 | 1 | 32 | 20 | 530 | 98 | 183 | 1147 | 222 | 112 | 295 | 265 | 347 |
| -01 | | | | 520 | 88 | 223 | 1187 | | 731 | | | |
| -02 | 2 | 40 | 25 | 520 | 98 | 183 | 1142 | 250 | 107 | 291 | | 3134 |
| -03 | | | | 520 | 88 | 223 | 1182 | | 747 | | 290 | |
| -04 | 3 | 50 | 32 | 520 | 98 | 183 | 1151 | 295 | 116 | 300 | | 3271 |
| -05 | | | | 520 | 88 | 223 | 1191 | | 155 | | | |

| 5.904-52.1-43.000.6 | | Дет. Масса | Контр. ш. |
|---------------------|--------|------------|-----------|
| Обозначение | Кол-во | г | шт. |
| Общая масса | | | |
| Масса упаковки | | | |
| Масса нетто | | | |
| Масса брутто | | | |
| Масса нетто | | | |
| Масса брутто | | | |

Лист 1 из 1. Выход: 10.05.80. Подпись: _____

Копировать в соответствии с требованиями

| Код | Наименование | Единица измерения | Кол. на складе | Примечание |
|-----|---------------------|-------------------------------|-------------------------|------------|
| № | Обозначение | Наименование | 01 02 03 04 05 06 07 08 | |
| | | Документация | | |
| 1 | 5.904-52.1-4400006 | Сварочный чех | X X X X X X X X | |
| | Сервис 5.904-52 | Установка сварочного аппарата | X X X X X X X X | Взвешено |
| | | Сварочные аппараты | | |
| 1 | 5.904-52.3-01000-09 | Трубка | 2 2 2 | |

| | | | | | | | |
|----------------------------|--|--|--|--|--|--|--|
| 5.904-52.1-44000 | | | | | | | |
| Обязка трубная ПК40-200-04 | | | | | | | |
| Тит. лист | | | | | | | |
| Итого: 4 листа | | | | | | | |

| Код | Наименование | Единица измерения | Кол. на складе | Примечание |
|-----|---------------------|-------------------|-------------------------|------------|
| № | Обозначение | Наименование | 01 02 03 04 05 06 07 08 | |
| | | Формы | 2 2 3 2 2 2 | |
| 4 | 5.904-52.3-00001-08 | Патрубок | 8 8 8 8 8 8 8 8 | |
| | | Стальные изделия | | |
| 8 | | Контррейка | | |
| | | Болт 8951-75 | | |
| | | Контррейка 25 | 4 4 4 | |
| | | Контррейка 32 | | 4 4 4 |
| | | Контррейка 40 | | |
| 9 | | Контррейка 50 | 4 4 4 4 4 4 4 4 | |

| | | | | | | | |
|------------------|--|--|--|--|--|--|--|
| 5.904-52.1-44000 | | | | | | | |
| Итого: 4 листа | | | | | | | |

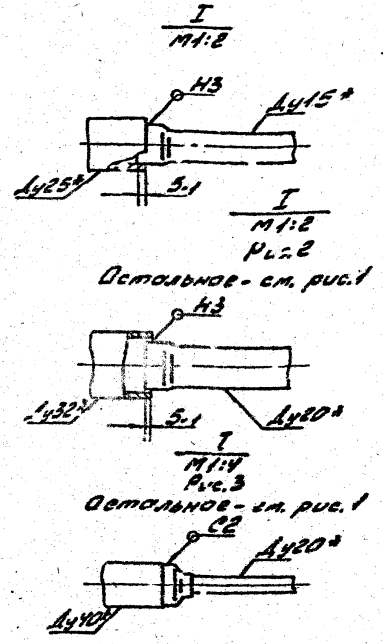
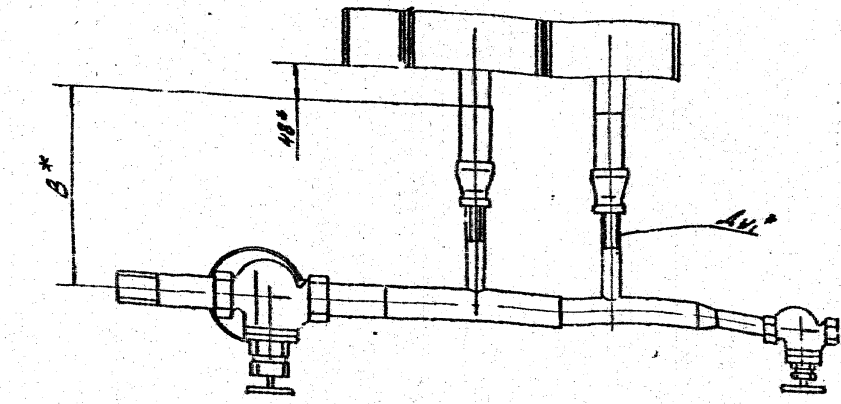
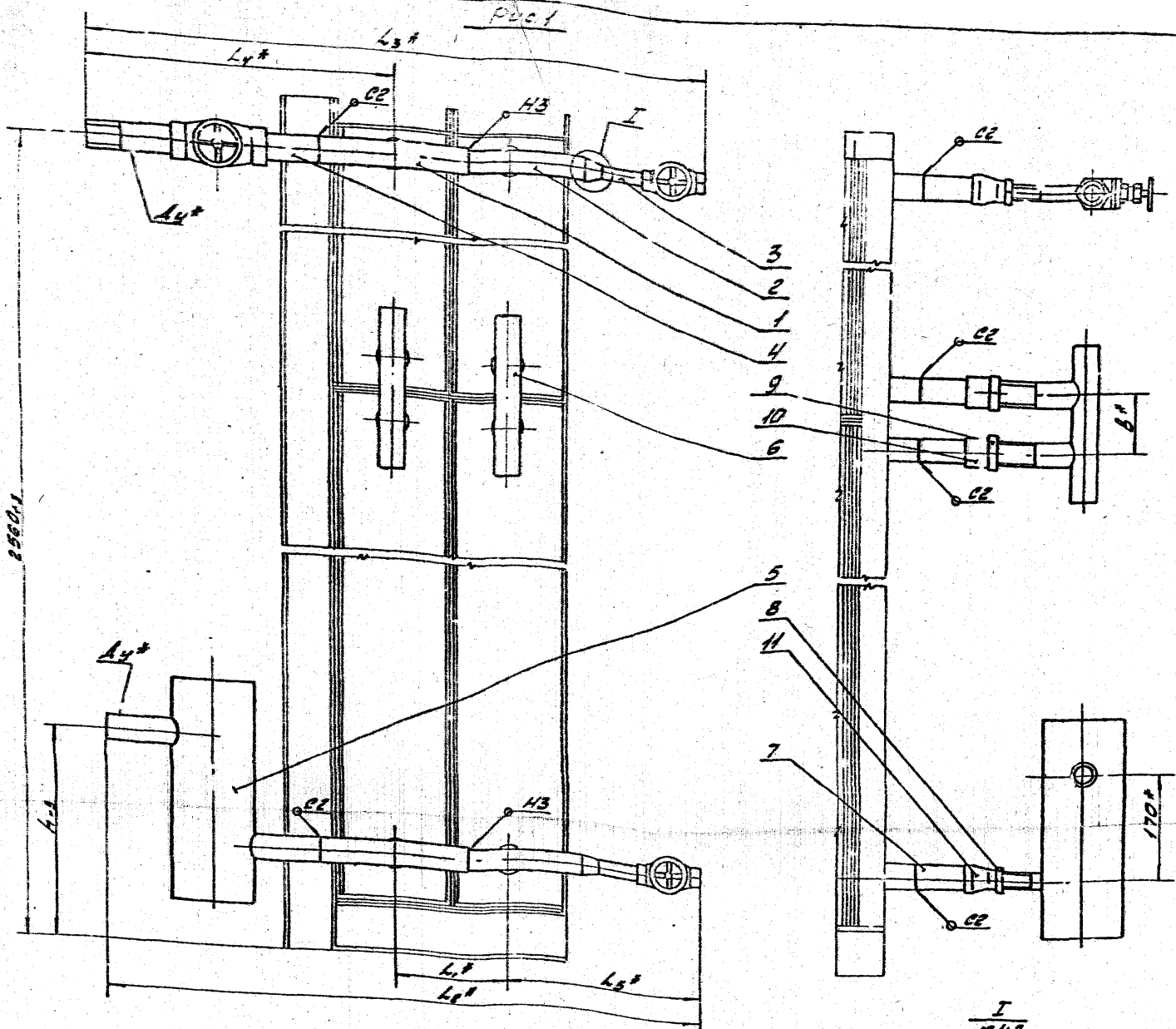
| Код | Наименование | Единица измерения | Кол. на складе | Примечание |
|-----|---------------------|-------------------|-------------------------|------------|
| № | Обозначение | Наименование | 01 02 03 04 05 06 07 08 | |
| | | -14 Трубка | | 2 2 2 |
| | | -18 Трубка | | 2 2 2 |
| 2 | 5.904-52.3-01000-06 | Трубка | 2 2 2 | |
| | | -10 Трубка | | 2 2 2 |
| | | -15 Трубка | | 2 2 2 |
| 3 | 5.904-52.3-05000-07 | Френч | 2 2 2 | |
| | | -02 Френч | | 2 2 2 |
| | | -03 Френч | | 2 2 2 |
| 4 | 5.904-52.3-06000-02 | Узел ввода | 1 1 1 | |
| | | -03 Узел ввода | | 1 1 1 |
| | | -04 Узел ввода | | 1 1 1 |
| 5 | 5.904-52.3-09000-01 | Расширитель | 1 1 1 | |
| | | -02 Расширитель | | 1 1 1 |
| | | -03 Расширитель | | 1 1 1 |
| 6 | 5.904-52.3-13000-01 | Фрезенка | 2 2 2 | |

| | | | | | | | |
|------------------|--|--|--|--|--|--|--|
| 5.904-52.1-44000 | | | | | | | |
| Итого: 4 листа | | | | | | | |

| Код | Наименование | Единица измерения | Кол. на складе | Примечание |
|-----|--------------|-------------------|-------------------------|------------|
| № | Обозначение | Наименование | 01 02 03 04 05 06 07 08 | |
| 10 | | Муфта 50 | | |
| | | Болт 8954-75 | 4 4 4 4 4 4 4 4 | |
| 11 | | Муфта | | |
| | | Болт 8957-75 | | |
| | | 50x25 | 4 4 4 | |
| | | 50x32 | | 4 4 4 |
| | | 50x40 | | |
| | | | | 4 4 4 |

| | | | | | | | |
|------------------|--|--|--|--|--|--|--|
| 5.904-52.1-44000 | | | | | | | |
| Итого: 4 листа | | | | | | | |

5.904-52.1-44.000.5



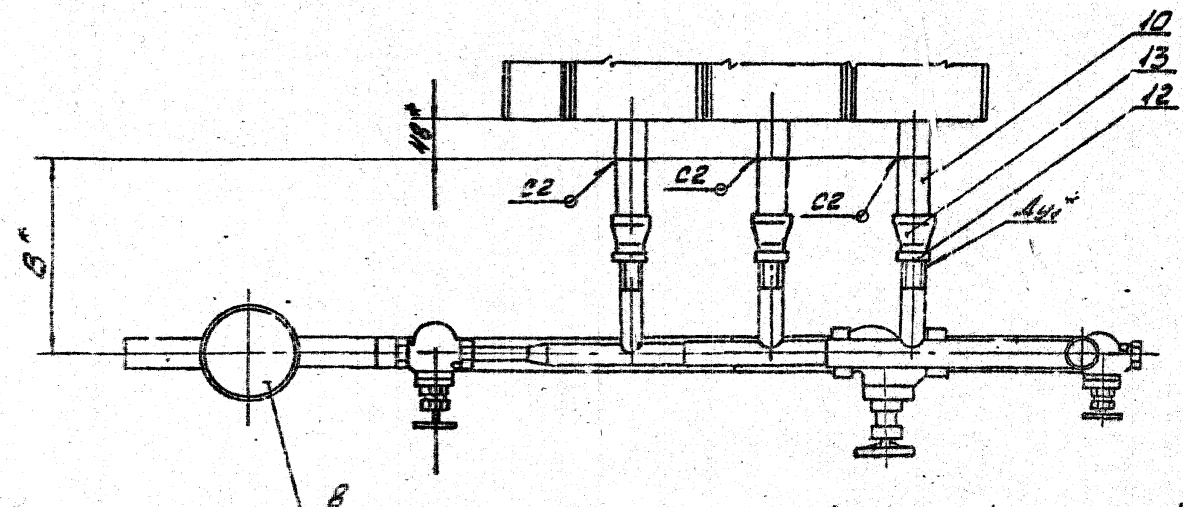
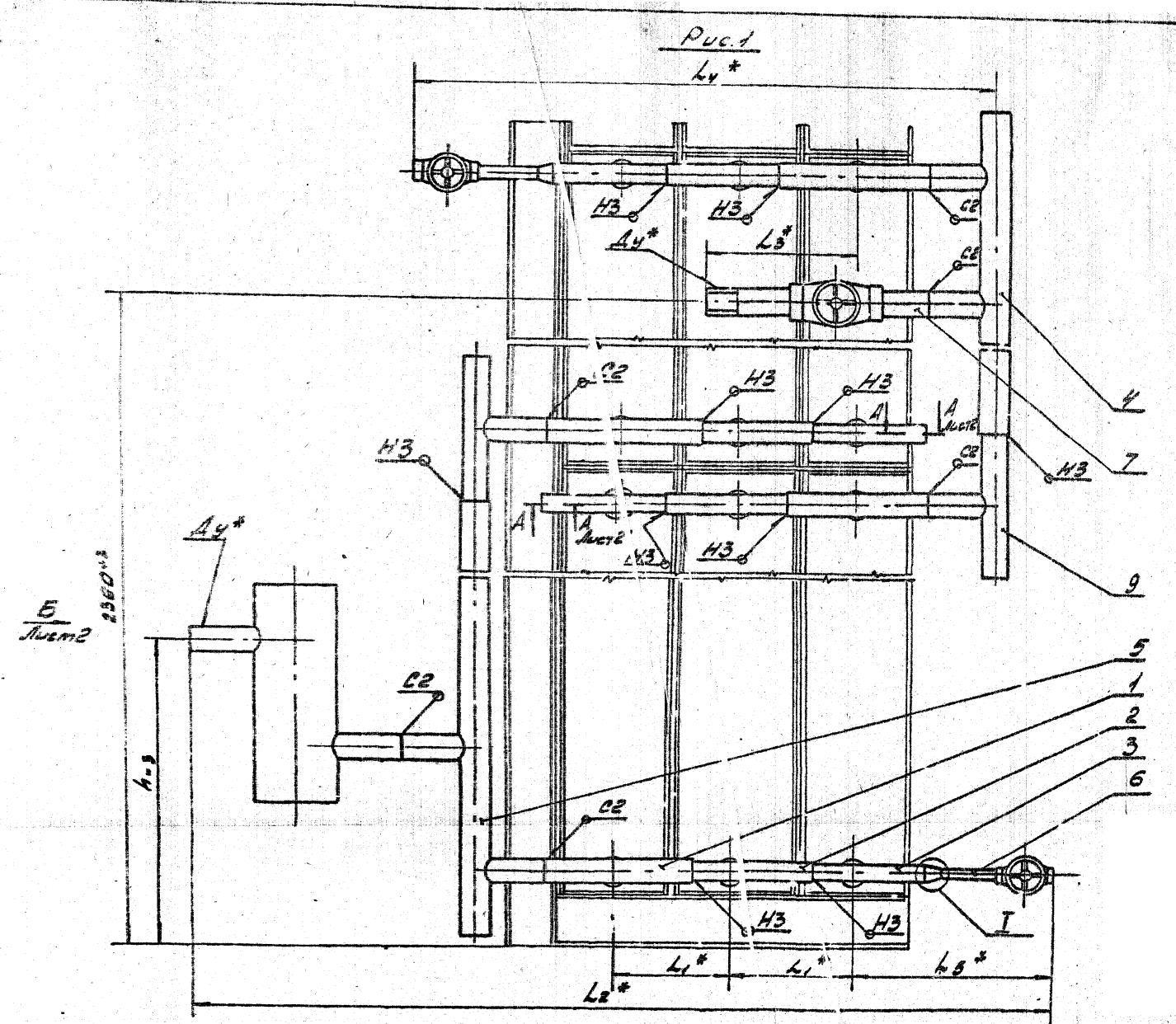
| Обозначение | Ав. | А1 | А2 | Н | В | Л1 | Л2 | Л3 | Л4 | Л5 | В* | Масса кг |
|-------------------|-----|----|----|--------|-----|-----|------|-----|-----|-----|------|----------|
| 5.904-52.1-44.000 | | | | | | | | | | | | |
| -01 | 1 | 32 | 25 | 330 98 | 183 | 912 | 935 | 459 | 291 | | 2043 | |
| -02 | | | | 320 88 | 223 | 952 | 975 | | | | 290 | |
| -03 | | | | 330 98 | 183 | 924 | 928 | 505 | 300 | | 2230 | |
| -04 | 2 | 40 | 32 | 320 88 | 183 | 924 | 928 | 505 | 300 | | 2230 | |
| -05 | | | | 330 98 | 223 | 964 | 1028 | | | | | |
| -06 | | | | 330 98 | 183 | 906 | 999 | 531 | 285 | 263 | 2658 | |
| -07 | 3 | 50 | 40 | 320 88 | | | | | | | | |
| -08 | | | | 330 98 | 223 | 945 | 1022 | | | | | |

3. Остальные технические требования см. указания по применению изготовлению и монтажу выписки настоящей серии.

1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75*
 2.* Размеры для справок.

| 5.904-52.1-44.000.06 | | | |
|----------------------|---------|--------|-------|
| Исполн. | Провер. | Дата | Лист |
| М.И.С. | В.С. | 12.89 | 1 |
| Л.С. | В.С. | 10.87 | |
| Л.С. | В.С. | 11.87 | |
| М.И.С. | В.С. | 12.85 | |
| Объект трубной | | Лист | № |
| ПК 40-2П-ДУ | | см. | |
| Сварочный чертеж | | табл. | |
| | | Лист | № |
| | | М.И.С. | В.С. |
| | | 10.87 | |
| | | 12.85 | |
| Копирован Степаненко | | В.С. | 12.85 |

5.904-52.1-45000.6



1. Сварные швы по ГОСТ 9454-80, кроме мест обозначенных на чертеже. Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
 2. Размеры для справок.
 3. Остальные технические требования см. Указание по применению, изготовлению и монтажу в сборке в настоящей серии.

Размеры в мм

| Обозначение | Рис. | h ₁ | h ₂ | h ₃ | h ₄ | h ₅ | L ₁ * | L ₂ * | L ₃ * | L ₄ * | L ₅ * | B* | Масса, кг |
|------------------|------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|----|-----------|
| 5.904-52.1-45000 | 1 | 32 | 15 | 530 | 98 | 183 | 1280 | 225 | 825 | 246 | 2303 | | |
| -01 | | | | 520 | 88 | 223 | 1350 | | 825 | | 285 | | |
| -02 | 2 | 40 | 20 | 530 | 98 | 183 | 1350 | 265 | 825 | 286 | 3450 | | |
| -03 | | | | 520 | 88 | 223 | 1400 | | 825 | | | | |
| -04 | 3 | 50 | 25 | 530 | 98 | 183 | 1525 | 285 | 825 | 290 | 4204 | | |
| -05 | | | | 520 | 88 | 223 | 1405 | | 825 | | | | |

| 5.904-52.1-45000.6 | | Лист | Масса | Материал |
|-----------------------------|--|------|-------------------------|----------|
| | | Ст. | — | — |
| Обвязка трубная ПК40-3ПР-5У | | Лист | Масса <td>Материал</td> | Материал |
| Сборочный чертеж | | Лист | Масса <td>Материал</td> | Материал |
| | | Лист | Масса <td>Материал</td> | Материал |
| | | Лист | Масса <td>Материал</td> | Материал |

Копированная Стеломанко Р.А.

| Вид | | Подпись | Взятый | Вид | Подпись |
|---------------------|---|---------|--------|-----|----------|
| 5.904-52.1-46000-06 | Документация | | | | |
| 5.904-52.1-46000-06 | Сборный чертеж | | | | |
| Серия 5.904-52 | Указание по изготовлению и сборке монтажу | | | | Выпуск 0 |
| | Сборные единицы | | | | |
| 5.904-52.3-01000-08 | Тройник | | 2 | 2 | |

| | |
|------------------|--------------|
| 5.904-52.1-46000 | |
| Обязок трудна | Лит лист 125 |
| ПК 40-3ЛС-ДУ | Лит лист 207 |
| | Лит лист 207 |
| | Лит лист 207 |

| Вид | | Подпись | Взятый | Вид | Подпись |
|---------------------|---------------------|---------|--------|-----|----------------|
| 5.904-52.3-13000-01 | Расширитель | | | | |
| | Эрденка | | 3 | 3 | 3 |
| | Эрденка | | 3 | 3 | 3 |
| | детали | | | | |
| 5.904-52.3-00001-07 | Патрубок | | 6 | 6 | |
| | Патрубок | | 6 | 6 | 12 12 12 12 12 |
| | Стандартная соединя | | | | |
| | Контррельс | | | | |
| | Эст 8961-75* | | | | |
| | Контррельс 20 | | 6 | 6 | 6 |
| | Контррельс 25 | | | | 6 6 6 |

| | |
|------------------|---|
| 5.904-52.1-46000 | |
| | 3 |

| Вид | | Подпись | Взятый | Вид | Подпись |
|---------------------|-------------|-------------|--------|-----|---------|
| | -13 | Тройник | | 2 | 2 2 |
| | -14 | Тройник | | | 2 2 2 |
| 5.904-52.3-01000-05 | Тройник | | 2 | 2 | |
| | -09 | Тройник | | 2 | 2 2 |
| | -14 | Тройник | | | 2 2 2 |
| 5.904-52.3-01000-03 | Тройник | | 2 | 2 | |
| | -06 | Тройник | | 2 | 2 2 |
| | -10 | Тройник | | | 2 2 2 |
| 5.904-52.3-05000-01 | Эрденка | | 2 | 2 | 2 2 2 |
| | -02 | Эрденка | | | 2 2 2 |
| 5.904-52.3-06000-08 | Узел ввода | | 1 | 1 | |
| | -03 | Узел ввода | | 1 | 1 1 |
| | -04 | Узел ввода | | | 1 1 1 |
| 5.904-52.3-09000-01 | Расширитель | | 1 | 1 | |
| | -08 | Расширитель | | 1 | 1 1 |

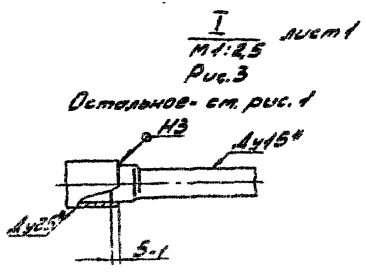
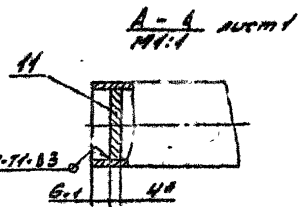
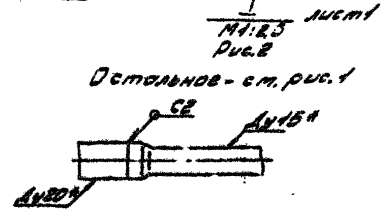
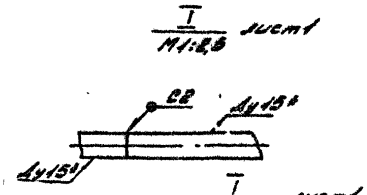
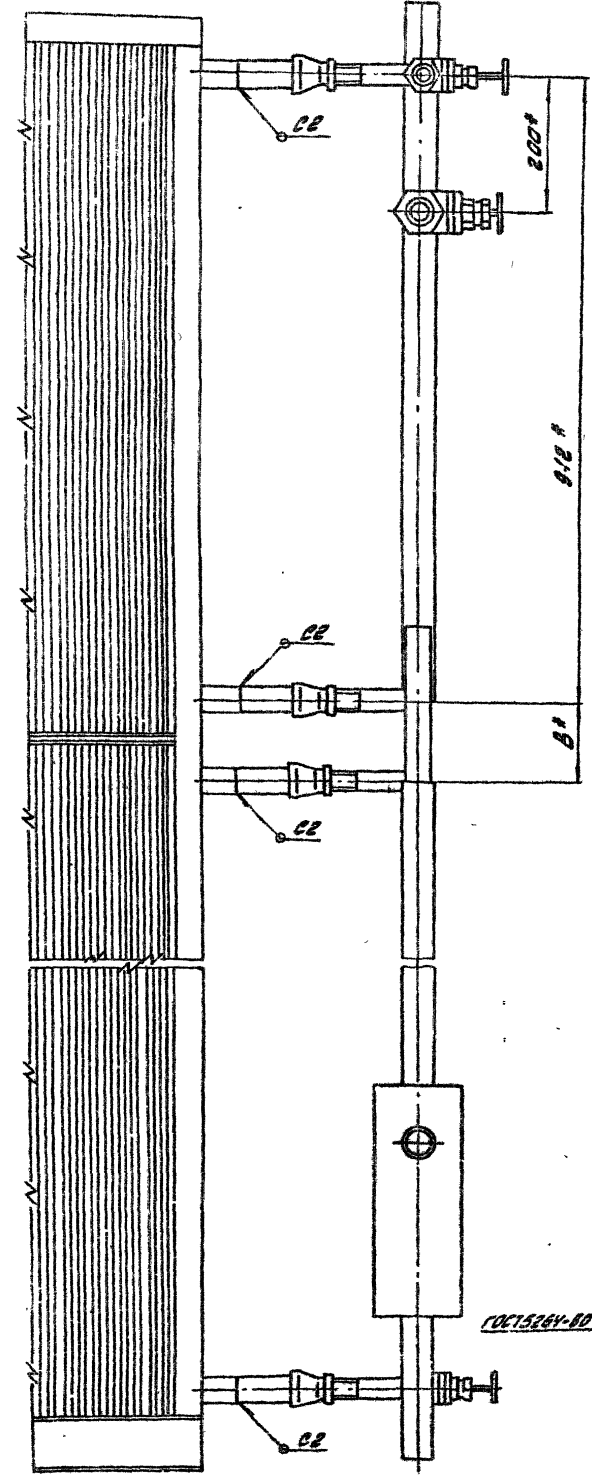
| | |
|------------------|---|
| 5.904-52.1-46000 | |
| | 2 |

| Вид | | Подпись | Взятый | Вид | Подпись |
|-----|----|---------------|--------|-----|---------------|
| | 9 | Контррельс 32 | | | |
| | 10 | Эст 8961-75* | | | 6 6 6 |
| | 10 | Контррельс 50 | | | |
| | 11 | Эст 8961-75* | | 6 | 6 6 6 6 6 6 6 |
| | 11 | Муфта 50 | | | |
| | 12 | Эст 8954-75* | | 6 | 6 6 6 6 6 6 6 |
| | 12 | Муфта 61 | | | |
| | | Эст 8954-75* | | | |
| | | 40x20 | | 5 | 6 6 |
| | | 50x25 | | | 6 6 6 |
| | | 50x32 | | | 6 6 6 |

| | |
|------------------|---|
| 5.904-52.1-46000 | |
| | 4 |

5.904-52.1-45.0001.6

Вид Б лист 1



| | | | |
|-------------|----------|---------------------------------|-------------|
| | | 5.904-52.1-45.0001.6 | |
| Исполнитель | Лоды | Обвязка трубная
ПК 40-317мДу | Лист 1 из 2 |
| Взят | Кабачков | | |
| Проверен | Кабачков | Сварочный чертёж | Лист 1 из 2 |
| Технический | Кабачков | | |
| Инженер | Кабачков | | |

5.904-52.1-45.0001.6
 Сварочный чертёж
 Лоды и Кабачков

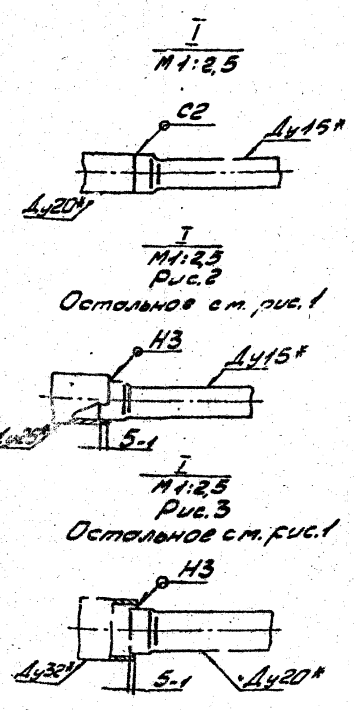
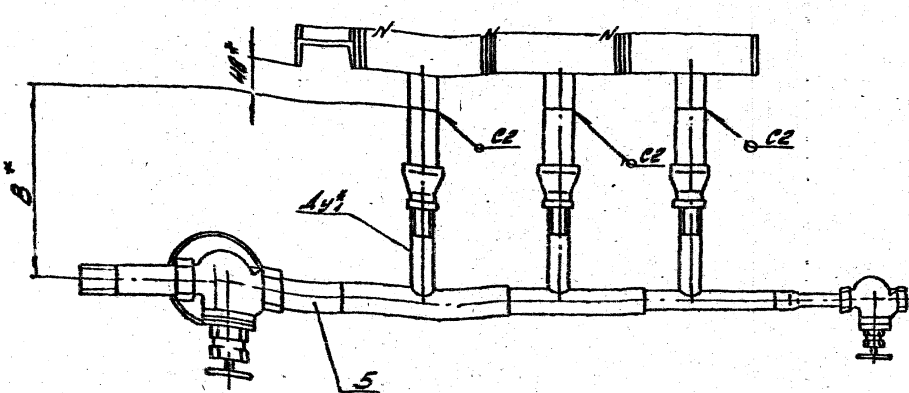
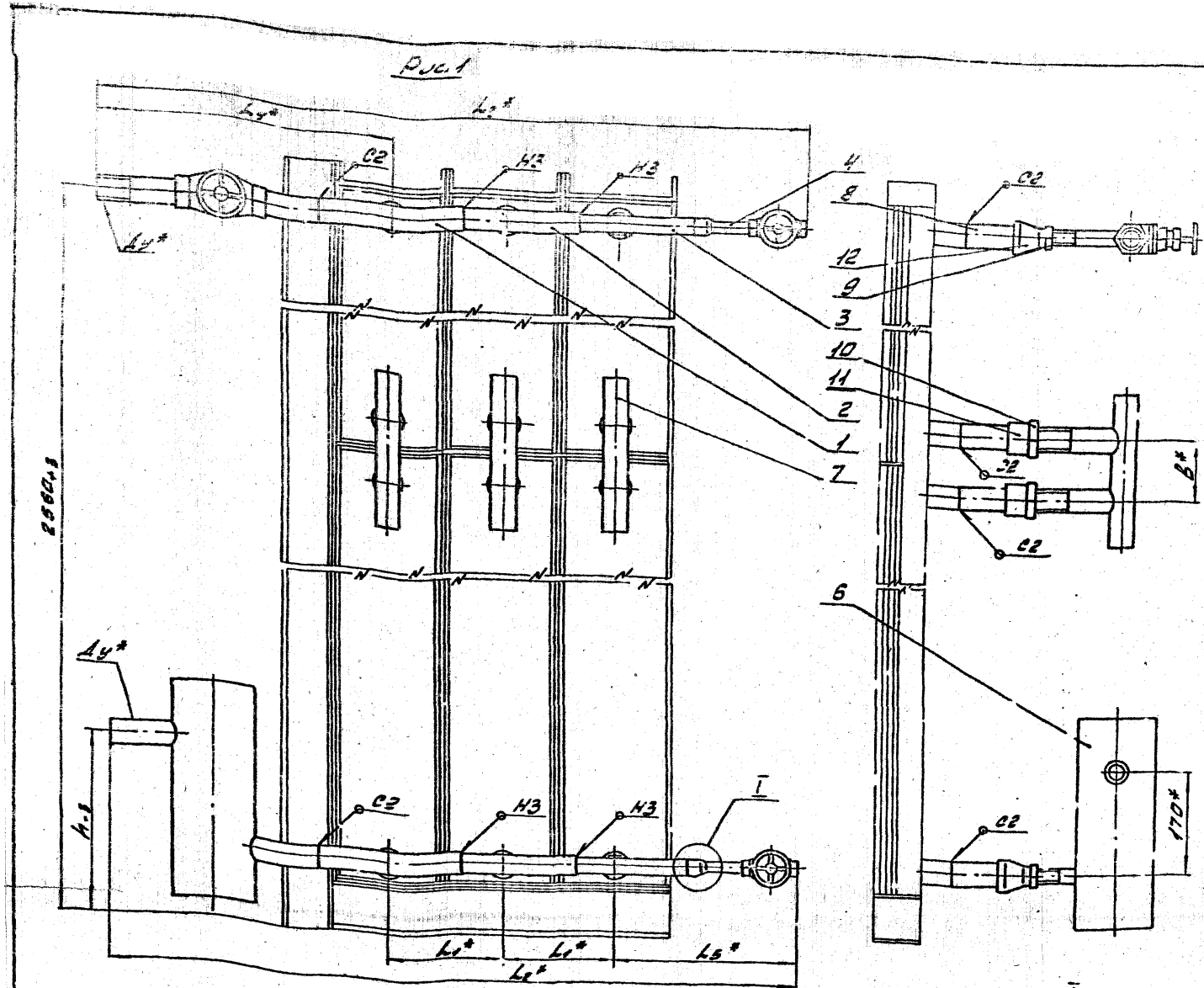
| № | № | Кол. на усл. п. 5.904-52.1-47000 | | | | | Примечание | | | | | | | | | | |
|--|------------|----------------------------------|--|----|----|----|--|--------------------|------------|---------------------------------|--|------------------|------------|-----------------|--|--|--|
| | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | | | | | | | | | | | |
| | | Обозначение | Наименование | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | Документация | | | | | | | | | | | | | | |
| 52 | | 5.904-52.1-47000-05 | | | | | Сборочный чертеж | | | | | | | | | | |
| | | Сервис 5.904-52 | | | | | Указания по применению извещательных элементов | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | Сборочные ведомости | | | | | | | | | | |
| 54 | 1 | 5.904-52.3-01000-05 | 3 | 3 | | | Тройник | | | | | | | | | | |
| 5.904-52.1-47000 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Исполн. Носов И.И.</td> <td>Масл. 2015</td> <td rowspan="4" style="vertical-align: middle;">Обязка трудная
ПК 40-ЭНПР-ДУ</td> <td rowspan="4" style="vertical-align: middle;">Тип Лист 1 из 6
М.Р.С. СЕР РОПН
Представитель
Формат А4</td> </tr> <tr> <td>Авт. Рубцов В.В.</td> <td>2015.11.22</td> </tr> <tr> <td>И.С.И. Кузнецов</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> </table> | | | | | | | | Исполн. Носов И.И. | Масл. 2015 | Обязка трудная
ПК 40-ЭНПР-ДУ | Тип Лист 1 из 6
М.Р.С. СЕР РОПН
Представитель
Формат А4 | Авт. Рубцов В.В. | 2015.11.22 | И.С.И. Кузнецов | | | |
| Исполн. Носов И.И. | Масл. 2015 | Обязка трудная
ПК 40-ЭНПР-ДУ | Тип Лист 1 из 6
М.Р.С. СЕР РОПН
Представитель
Формат А4 | | | | | | | | | | | | | | |
| Авт. Рубцов В.В. | 2015.11.22 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| И.С.И. Кузнецов | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| № | № | Кол. на усл. п. 5.904-52.1-47000 | | | | | Примечание | | | | | | | | | | |
|---|----|----------------------------------|--|----|----|----|---------------------|--|--|---------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|
| | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | | | | | | | | | | | |
| | | Обозначение | Наименование | | | | | | | | | | | | | | |
| 58 | 8 | 5.904-52.3-01000-05 | 2 | 2 | | | Тройник | | | | | | | | | | |
| | | -07 | | | 2 | 2 | Тройник | | | | | | | | | | |
| | | -08 | | | | 2 | Тройник | | | | | | | | | | |
| | | | детали | | | | | | | | | | | | | | |
| 59 | 9 | 5.904-52.1-47001 | | | | | Патрубок | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | Труба Ø120x10x4-76* | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | Ø120x10x4-83* | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | 3Øx2.5; L=230 | | | | | | | | | | |
| | | -01 | | | 1 | 1 | 40x2.5; L=230 | | | | | | | | | | |
| | | -02 | | | | 1 | 48x2.5; L=230 | | | | | | | | | | |
| 60 | 10 | 5.904-52.3-00001-07 | 6 | 6 | | | Патрубок | | | | | | | | | | |
| | | -08 | | | | 6 | Патрубок | | | | | | | | | | |
| 61 | 11 | 5.904-52.3-00002-01 | 2 | 2 | | | Звездочка | | | | | | | | | | |
| | | -02 | | | 2 | 2 | Звездочка | | | | | | | | | | |
| | | -03 | | | | 2 | Звездочка | | | | | | | | | | |
| 5.904-52.1-47000 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td></td> <td></td> <td rowspan="4" style="vertical-align: middle;">Обязка трудная
ПК 40-ЭНПР-ДУ</td> <td rowspan="4" style="vertical-align: middle;">Тип Лист 1 из 6
М.Р.С. СЕР РОПН
Представитель
Формат А4</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> </table> | | | | | | | | | | Обязка трудная
ПК 40-ЭНПР-ДУ | Тип Лист 1 из 6
М.Р.С. СЕР РОПН
Представитель
Формат А4 | | | | | | |
| | | Обязка трудная
ПК 40-ЭНПР-ДУ | Тип Лист 1 из 6
М.Р.С. СЕР РОПН
Представитель
Формат А4 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| № | № | Кол. на усл. п. 5.904-52.1-47000 | | | | | Примечание | | | | | | | | | | |
|---|---------------------|----------------------------------|--|----|----|----|-------------|--|--|---------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|
| | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | | | | | | | | | | | |
| | | Обозначение | Наименование | | | | | | | | | | | | | | |
| | | -09 | | | 3 | 3 | Тройник | | | | | | | | | | |
| | | -14 | | | | 3 | Тройник | | | | | | | | | | |
| 2 | 5.904-52.3-01000-03 | Тройник | 3 | 3 | | | | | | | | | | | | | |
| | | -06 | | | 3 | 3 | Тройник | | | | | | | | | | |
| | | -10 | | | | 3 | Тройник | | | | | | | | | | |
| 3 | 5.904-52.3-03000-02 | Звездочка | 1 | 1 | | | | | | | | | | | | | |
| | | -05 | | | 1 | 1 | Звездочка | | | | | | | | | | |
| | | -07 | | | | 1 | Звездочка | | | | | | | | | | |
| 4 | 5.904-52.3-04000-02 | Звездочка | 1 | 1 | | | | | | | | | | | | | |
| | | -05 | | | 1 | 1 | Звездочка | | | | | | | | | | |
| | | -07 | | | | 1 | Звездочка | | | | | | | | | | |
| 5 | 5.904-52.3-05000-01 | Фланец | 2 | 2 | 2 | 2 | | | | | | | | | | | |
| | | -02 | | | | 2 | Фланец | | | | | | | | | | |
| 6 | 5.904-52.3-06000-02 | Узел ввода | 1 | 1 | | | | | | | | | | | | | |
| | | -03 | | | 1 | 1 | Узел ввода | | | | | | | | | | |
| | | -04 | | | | 1 | Узел ввода | | | | | | | | | | |
| 7 | 5.904-52.4-09000-01 | Расширитель | 1 | 1 | | | | | | | | | | | | | |
| | | -02 | | | 1 | 1 | Расширитель | | | | | | | | | | |
| | | -03 | | | | 1 | Расширитель | | | | | | | | | | |
| 5.904-52.1-47000 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td></td> <td></td> <td rowspan="4" style="vertical-align: middle;">Обязка трудная
ПК 40-ЭНПР-ДУ</td> <td rowspan="4" style="vertical-align: middle;">Тип Лист 1 из 6
М.Р.С. СЕР РОПН
Представитель
Формат А4</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> </table> | | | | | | | | | | Обязка трудная
ПК 40-ЭНПР-ДУ | Тип Лист 1 из 6
М.Р.С. СЕР РОПН
Представитель
Формат А4 | | | | | | |
| | | Обязка трудная
ПК 40-ЭНПР-ДУ | Тип Лист 1 из 6
М.Р.С. СЕР РОПН
Представитель
Формат А4 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| № | № | Кол. на усл. п. 5.904-52.1-47000 | | | | | Примечание | | | | | | | | | | |
|---|---|----------------------------------|--|----|----|----|---------------|--|--|---------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|
| | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | | | | | | | | | | | |
| | | Обозначение | Наименование | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | Стандартные | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | изделия | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | | | | | | | Контрабанд | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | Поет 8961-75* | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | Контрабанд 20 | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | Контрабанд 25 | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | Контрабанд 32 | | | | | | | | | | |
| 13 | | | | | | | Муд.мел | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | Поет 8957-75* | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | 40x20 | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | 50x25 | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | 50x32 | | | | | | | | | | |
| 5.904-52.1-47000 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td></td> <td></td> <td rowspan="4" style="vertical-align: middle;">Обязка трудная
ПК 40-ЭНПР-ДУ</td> <td rowspan="4" style="vertical-align: middle;">Тип Лист 1 из 6
М.Р.С. СЕР РОПН
Представитель
Формат А4</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> </table> | | | | | | | | | | Обязка трудная
ПК 40-ЭНПР-ДУ | Тип Лист 1 из 6
М.Р.С. СЕР РОПН
Представитель
Формат А4 | | | | | | |
| | | Обязка трудная
ПК 40-ЭНПР-ДУ | Тип Лист 1 из 6
М.Р.С. СЕР РОПН
Представитель
Формат А4 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |

5.904-521-46.000.15



Остальное см. рис. 1

Остальное см. рис. 1

| Обозначение | Рис. | Ду* | Ду* | h* | B* | L ₁ * | L ₂ * | L ₃ * | L ₄ * | L ₅ * | L ₆ * | L ₇ * | L ₈ * | L ₉ * | L ₁₀ * | L ₁₁ * | L ₁₂ * | B* | H* | |
|------------------|------|-----|-----|-----|----|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|-------------------|-------------------|-------------------|----|----|------|
| 5.904-521-46.000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| -01 | 1 | 32 | 20 | 330 | 98 | 183 | 1100 | 1121 | 159 | 296 | 285 | 261 | | | | | | | | |
| -02 | | | | 320 | 88 | | | | | | | | | | | | | | | |
| -03 | | | | 330 | 98 | 223 | 1180 | 1201 | | | | | | | | | | | | |
| -04 | 2 | 40 | 25 | 330 | 98 | 183 | 1095 | 1162 | 505 | 251 | | | | | | | | | | 3100 |
| -05 | | | | 320 | 88 | | | | | | | | | | | | | | | |
| -06 | | | | 330 | 98 | 223 | 1175 | 1212 | | | | | | | | | | | | |
| -07 | 3 | 50 | 32 | 330 | 98 | 183 | 1104 | 1197 | 531 | 300 | | | | | | | | | | 3484 |
| -08 | | | | 320 | 88 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 330 | 98 | 223 | 1184 | 1217 | | | | | | | | | | | | |

3. Остальные технические требования см. "Указания по применению, изготовлению и монтажу" выпуска 9. Нормативной серии.

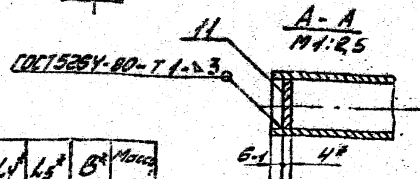
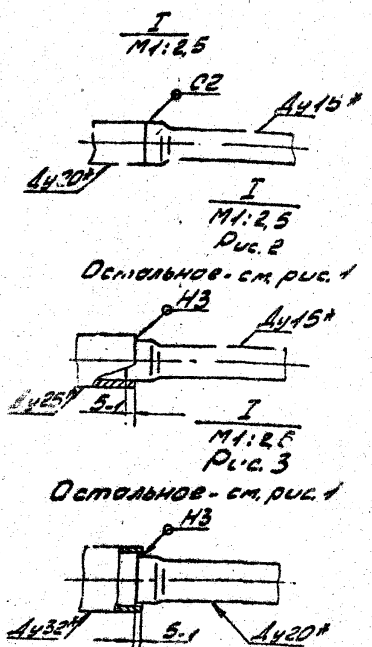
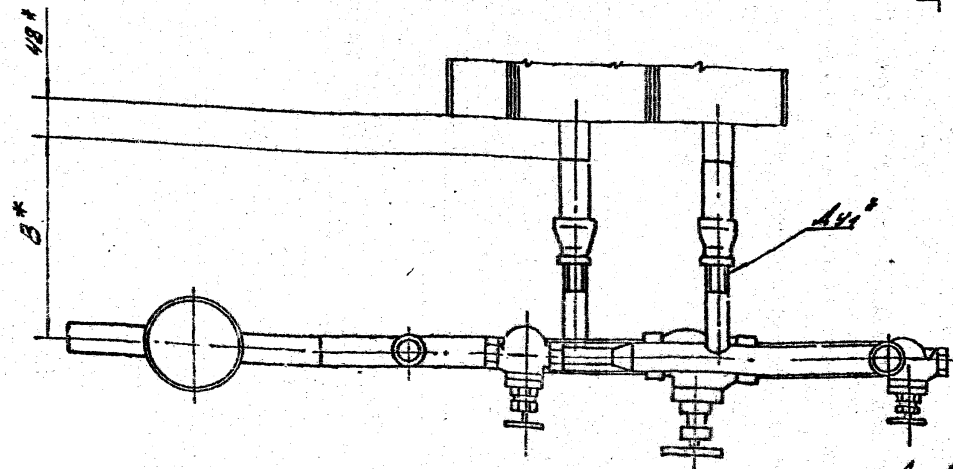
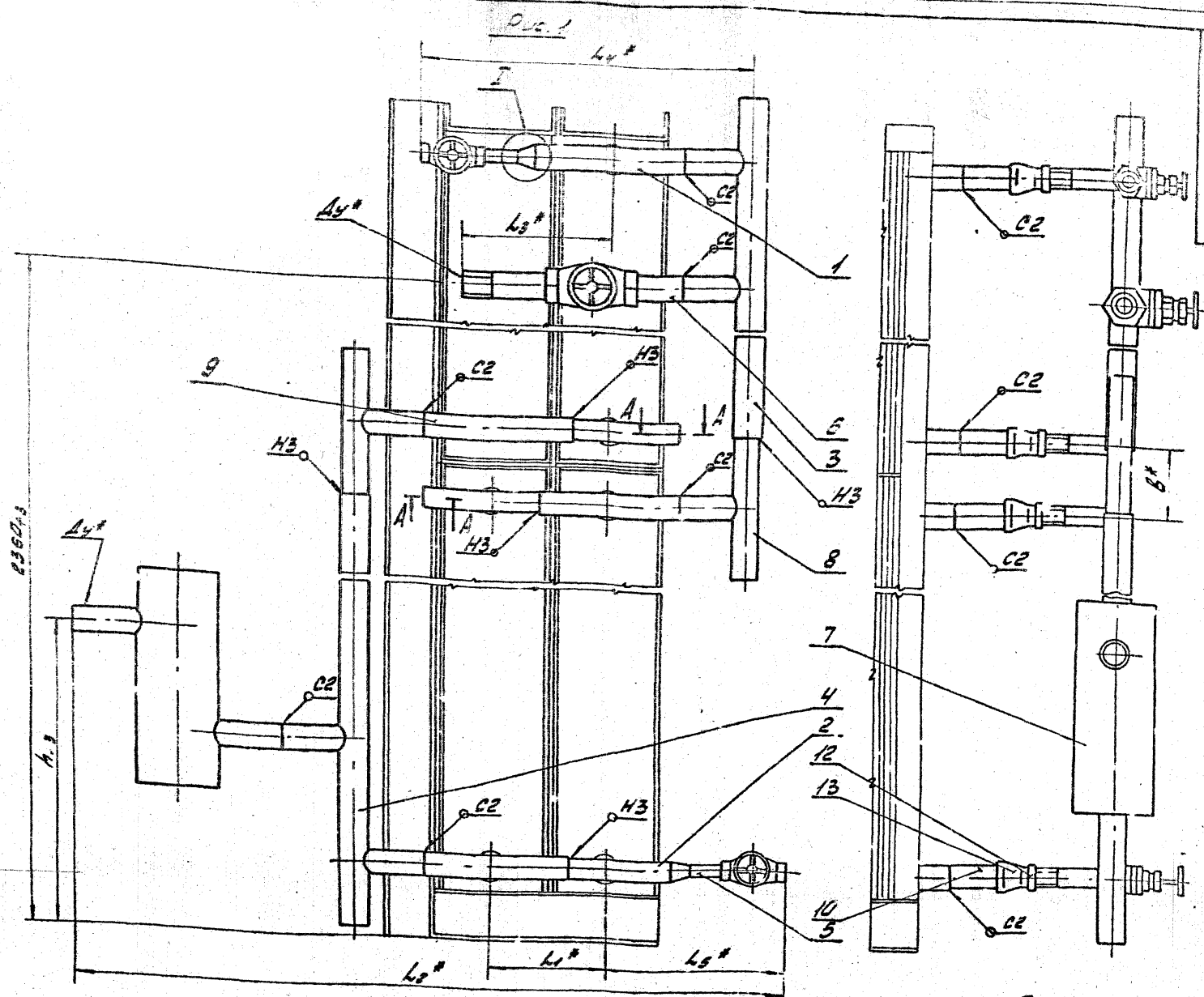
1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80. Электрода типа Э42А по ГОСТ 9467-75*
2.* Размеры для справок.

| 5.904-521-46.000.15 | | Обязка трубная | | ПК 40-3Пс-Ду | |
|---------------------|---------------|----------------|---------|--------------|------|
| Исполн. | Провер. | Свер. | Утверд. | См. | Дата |
| Иванов И.И. | Петров П.П. | 12.20 | | | |
| Сидоров С.С. | Васильев В.В. | 12.20 | | | |
| Кузнецов К.К. | Новиков Н.Н. | 12.20 | | | |
| Мухомов М.М. | Соловьев С.С. | 12.20 | | | |
| Яковлев Я.Я. | Федотов Ф.Ф. | 12.20 | | | |

Сварочный чертеж
Исполн. И.И. Иванова
Провер. П.П. Петрова
Свер. 12.20
Утверд. 12.20
См. табл.
Дата 12.20
Исполн. И.И. Иванова
Провер. П.П. Петрова
Свер. 12.20

Копировать. Переписать. Внести в проект №

5.904-521-46.000.15



| Обозначение | Рис. | А1 | А2 | А3 | В | Л1 | Л2 | Л3 | Л4 | Л5 | Л6 | Л7 | Л8 | Л9 | Масса кг |
|------------------|------|----|----|-----|----|-----|------|-----|-----|-----|-----|------|----|------|----------|
| 5.904-52.1-47000 | | | | | | | | | | | | | | | |
| -01 | 1 | 32 | 20 | 530 | 98 | 183 | 1147 | 223 | 529 | 296 | 285 | 2446 | | | |
| -02 | | | | 520 | 88 | 223 | 1187 | | | | | | | | |
| -03 | 2 | 40 | 25 | 530 | 98 | 183 | 1147 | 269 | 524 | 294 | | | | 3166 | |
| -04 | | | | 520 | 88 | 223 | 1187 | | | | | | | | |
| -05 | 3 | 50 | 32 | 530 | 98 | 183 | 1147 | 285 | 533 | 300 | | | | 3737 | |
| | | | | 520 | 88 | 223 | 1187 | | | | | | | | |

1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80, кроме мест обозначенных на чертеже. Электроды типа Э42А по ГОСТ 2467-75
 2. Размеры для впадок.

3. Остальные технические требования см. Указания по применению, изготовлению и монтажу выпускаемой продукции.

| 5.904-52.1-47000СБ | | Обязка трубная | |
|--------------------|---------------|----------------|--------------|
| Материал | Сталь 12Х1МФ | Материал | Сталь 12Х1МФ |
| Диаметр | 40 | Материал | Сталь 12Х1МФ |
| Длина | 2470 | Материал | Сталь 12Х1МФ |
| Масса | 3166 | Материал | Сталь 12Х1МФ |
| Классификация | ПК 40-2470-Ду | Материал | Сталь 12Х1МФ |
| Сварочный чертеж | | Материал | Сталь 12Х1МФ |
| Калибры | | Материал | Сталь 12Х1МФ |
| Калибры | | Материал | Сталь 12Х1МФ |

Исполнитель: [Name] Проверил: [Name] Утвердил: [Name]

Госстрой СССР
Генеральный Финанс
ЦИТИ;

Типовой проект 6.9
№ 5-90/52

Заказ № 704

Цена 9 руб. 28 коп.

Тираж 3 900

Дата " 25 " VII 198 90