

ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ЗДАНИЙ

СЕРИЯ 5.407-49

ПРОКЛАДКА КАБЕЛЕЙ И ПРОВОДОВ
НА ЛОТКАХ ТИПА НЛ

ВЫПУСК 2
ЧЕРТЕЖИ ИЗДЕЛИЙ

РАЗРАБОТАНЫ
ВНИПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ
ИМЕНИ Ф.Б.ЯКУБОВСКОГО
ГЛАВЭЛЕКТРОМОНТАЖА
МИНМОНТАЖСПЕЦСТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ И
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
МИНМОНТАЖСПЕЦСТРОЕМ СССР
ПРОТОКОЛ ОТ 9.12.83г.

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ТЕХНИЧЕСКОГО ОТДЕЛА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ

Ю.Г. БАРЫБИН
М.Г. ЗИМЕНКОВ
Л.Б. ГОДГЕЛЬФ
И.И. ЛИГЕРМАН

И.И. Лигерман

Содержание

Лист	Стр.	Наименование	Примечание
	1	Титульный лист	
	2	Содержание	
1	3	Общие указания	
2	4	Угловая секция. Вариант 1	
3	5	Угловая секция. Вариант 2	
4	6	Тройниковая секция. Вариант 1	
5	7	Тройниковая секция. Вариант 2	
6	8	Тройниковая секция. Вариант 3	
7	9	Тройниковая секция. Вариант 4	
8	10	Крестообразная секция. Вариант 1	
9	11	Крестообразная секция. Вариант 2	
10	12	Переходная секция. Вариант 1	
11	13	Переходная секция. Вариант 2	
12	14	Вставка угловая (на 135° и 150°)	
13	15	Конструкция для горизонтальной прокладки лотков. Вариант 1.	
14	16	Конструкция для горизонтальной прокладки лотков. Вариант 2	
15	17	Конструкция для вертикальной прокладки лотков	

Лист	Стр.	Наименование	Примечание
16	18	Кронштейн с одной полкой 250 мм	
17	19	Конструкция с двумя полками 250 мм	
18	20	Кронштейн с одной полкой 450 мм	
19	21	Кронштейн с двумя полками 450 мм	
20	22	Обхват	
21	23	Конструкция для соединения отрезков прямых секций ПЛ5-П2У3, ПЛ10-П2У3	
22	23	Конструкция для крепления лотков к раме ЩСУ	
23	24	Таблица сопоставления чертежей	

1. Исходные данные

Исходные данные приведены в выпуске 0
серии 5.407-49

2. Содержание

Серия состоит из трех выпусков:
Выпуск 0 - материалы для проектирования;
Выпуск 1 - рабочие чертежи;
Выпуск 2 - чертежи изделий.

Выпуск 2 содержит чертежи угловых, тройниковых и крестообразных секций, чертежи переходных секций, угловой вставки для углов поворота на 135 и 150 градусов, изготавливаемых в мастерских электро-монтажных заготовок. Секции собирают из изделий ГЭМ. Соединения осуществляют с помощью болтов.

Выпуск 2 содержит также чертежи различных конструкций для прокладки латков.

3. Область применения

Выпуск 2 предназначен для использования при выполнении работ по изготовлению угловых, тройниковых, крестообразных и переходных секций, а также различных опорных конструкций для прокладки латков, применяемых в монтажной зоне.

4. Основные положения

Применение приведенных в данном выпуске различных секций и конструкций, изготавливаемых в МЭЗ, способствует ускорению сборки латков в монтажной зоне.

5. Порядок пользования

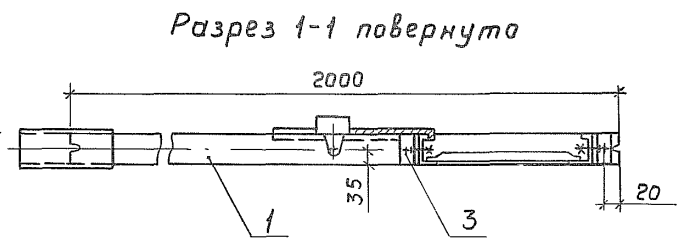
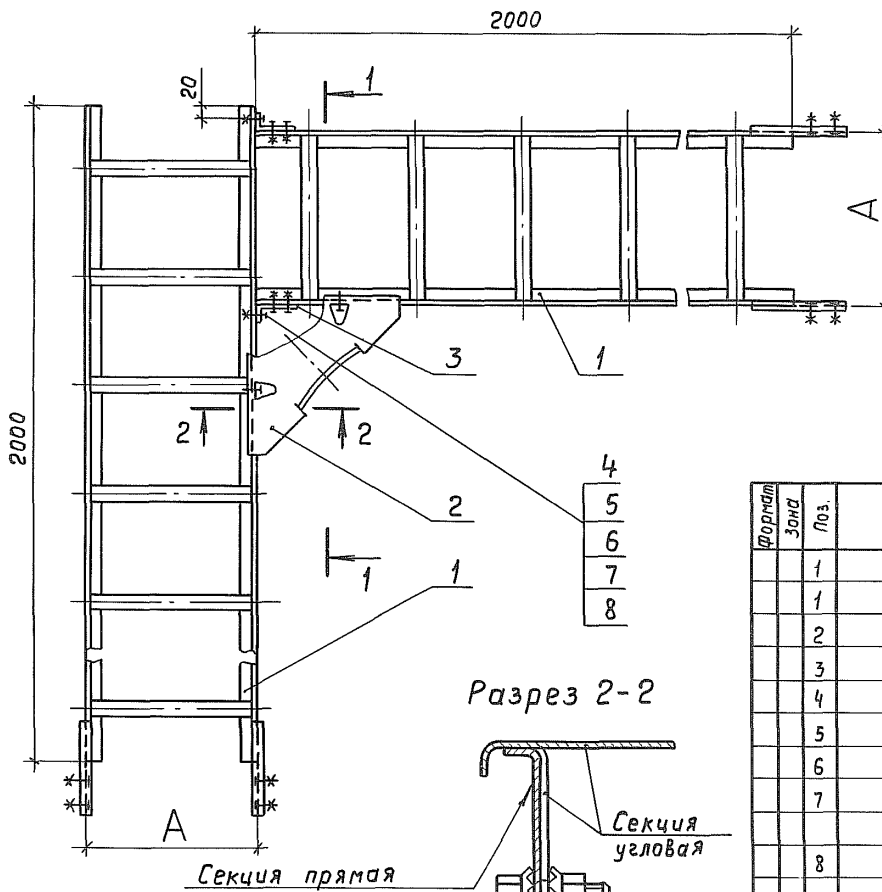
По ведомости изделий МЭЗ конкретного проекта выбирают чертежи выпуска 2. При этом, тип и количество изделий ГЭМ и материалов, необходимых для их изготовления, определяют по ведомости изделий и материалов для изготовления конструкций и деталей в МЭЗ.

Чертежами данного выпуска пользуются при составлении ведомостей изделий и материалов.

6. Изделия МЭЗ

Изделия, изготавливаемые по чертежам данного выпуска в МЭЗ, могут быть выполнены из УСЭК в соответствии с работой ВНИИПЭМ „Указания по применению УСЭК“, шифр Р200 (см. таблицу сопоставления чертежей - лист 23).

				5.407-49-В.2		
				Общие указания		
				Лист 1 Листов 23		
				ВНИИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕК ИМЕНИ Ф.Б.Я. КУБОВСКОГО МОСКВА		
Нач. отд.	Лизерман	Иван				
Н. контр.	Блейнис	Блейнис				
Ст. инж.	Плохих	Жуков	л. 83			



Исполн.	Тип и сочетание прямых секций		A, мм	Тип угловой секции	Масса, кг
1	НЛ20-П2УЗ	НЛ20-П2УЗ	200	НЛ-У45УЗ	14,1
2	НЛ40-П2УЗ	НЛ40-П2УЗ	400	НЛ-У45УЗ	14,7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		Примечание
					1	2	
		1		Секция прямая НЛ20-П2УЗ	2	—	
		1		Секция прямая НЛ40-П2УЗ	—	2	
		2		Секция угловая НЛ-У45УЗ	1	1	
		3		Держатель НЛ-ДУЗ	2	2	
		4		Болт М8х20 ГОСТ 7798-70*	2	2	
		5		Гайка М8 ГОСТ 5915-70*	2	2	
		6		Шайба 8 ГОСТ 1371-78	4	4	
		7		Шайба пружинная 8 ГОСТ 6402-70*	2	2	
		8		Шайба заземляющая	2	2	из держ. НЛ-ДУЗ

5.407-49-B.2

Угловая секция.
Вариант 1

Стадия Масса Масштаб

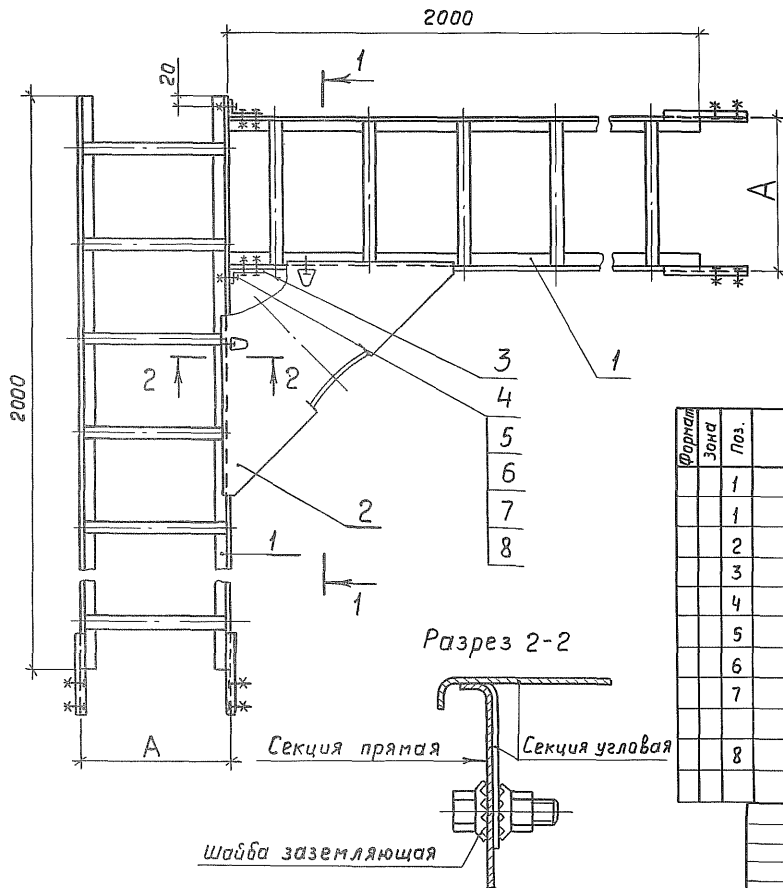
P — 1:10.

Лист 2 Листов?

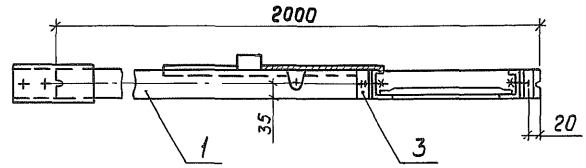
Нач. отд. Лигертман
И. контр. Блейнис
Ст. инж. Плохих

ВНИИПИ
ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ
ИМЕНИ
Ф.Я.КУБОВСКОГО
МОСКВА

Человек, работающий в одиночку



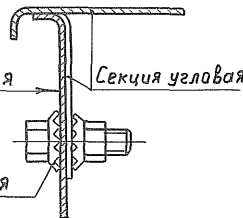
Разрез 1-1 повернуто



исполн.	Тип и сочетание прямых секций		А, мм	Тип угловой секции	Масса, кг
1	НЛ20-ПГУЗ	НЛ20-ПГУЗ	200	НЛ-У95УЗ	15,7
2	НЛ40-ПГУЗ	НЛ40-ПГУЗ	400	НЛ-У95УЗ	16,3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		Примечание
					1	2	
		1		Секция прямая НЛ20-ПГУЗ	2	-	13,08 кг
		1		Секция прямая НЛ40-ПГУЗ	-	2	13,68 кг
		2		Секция угловая НЛ-У95УЗ	1	1	2,2 кг
		3		Держатель НЛ-ДУЗ	2	2	0,4 кг
		4		Болт М8х20 ГОСТ 7798-70*	2	2	
		5		Гайка М8 ГОСТ 5915-70*	2	2	
		6		Шайба 8 ГОСТ 11371-78	4	4	
		7		Шайба пружинная 8 ГОСТ 6402-70*	2	2	
		8		Шайба заземляющая	2	2	Из держ.НЛ-ДУЗ

Разрез 2-2



5.407-49-В.2

Угловая секция.
Вариант 2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	-	1:10
Лист 3	Листов	

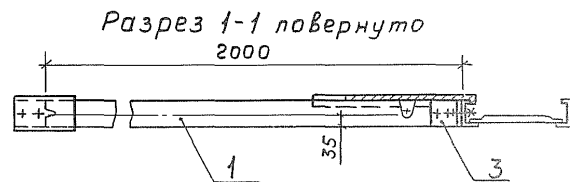
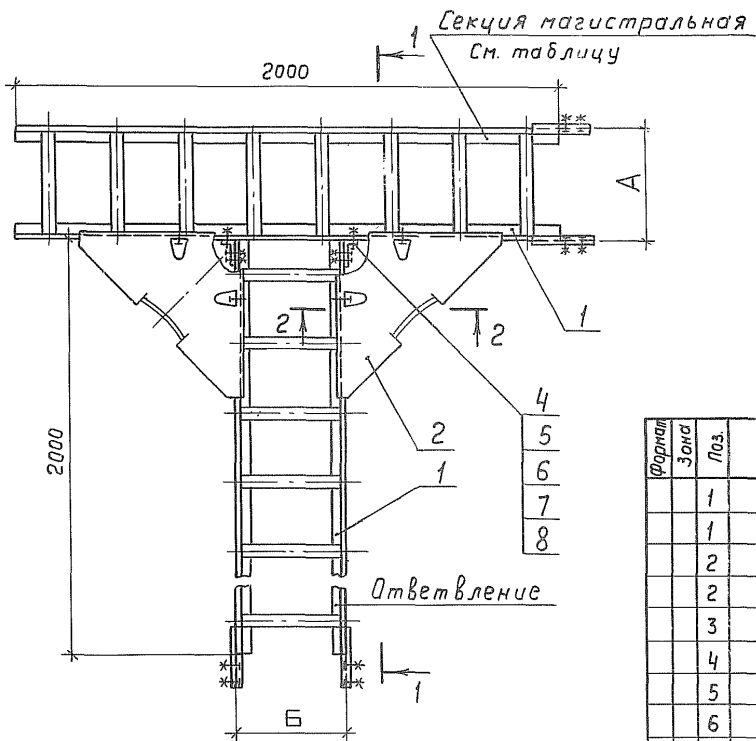
Нач. отд. Лигерман
Н. контр. Блейнис
Ст. инж. Плохих

Удвоен
В. Сидя
В. Сидя

Лист 3

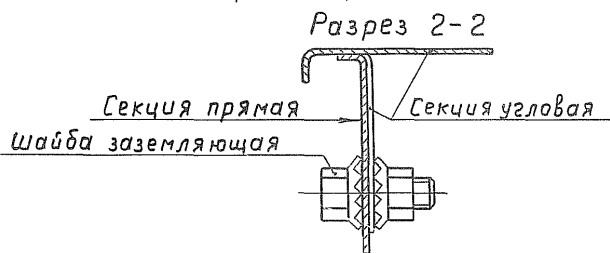
ВНИПИ
ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ
ИМЕНИ П. Я. КУБОВСКОГО
МОСКВА

Лист 3 из 3



Исполн.	Тип прямой секции			Тип угловой секции	Масса, кг	
	магистральной	А, мм	ответвления			Б, мм
1	НЛ20-П2У3	200	НЛ20-П2У3	200	НЛ-У45У3	14,7
2	НЛ20-П2У3	200	НЛ40-П2У3	400	НЛ-У95У3	18,2
3	НЛ40-П2У3	400	НЛ20-П2У3	200	НЛ-У95У3	18,2
4	НЛ40-П2У3	400	НЛ40-П2У3	400	НЛ-У95У3	18,5

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				Примечание
					1	2	3	4	
		1		Секция прямая НЛ20-П2У3	2	1	1	—	
		1		Секция прямая НЛ40-П2У3	—	1	1	2	
		2		Секция угловая НЛ-У45У3	2	—	—	—	
		2		Секция угловая НЛ-У95У3	—	2	2	2	
		3		Держатель НЛ-ДУ3	2	2	2	2	
		4		Болт М8х20 ГОСТ 7798-70*	2	2	2	2	
		5		Гайка М8 ГОСТ 5915-70*	2	2	2	2	
		6		Шайба 8 ГОСТ 11371-78	4	4	4	4	
		7		Шайба пружинная 8 ГОСТ 6402-70*	2	2	2	2	
		8		Шайба заземляющая	2	2	2	2	Из держки ду3



5.407-49-В.2

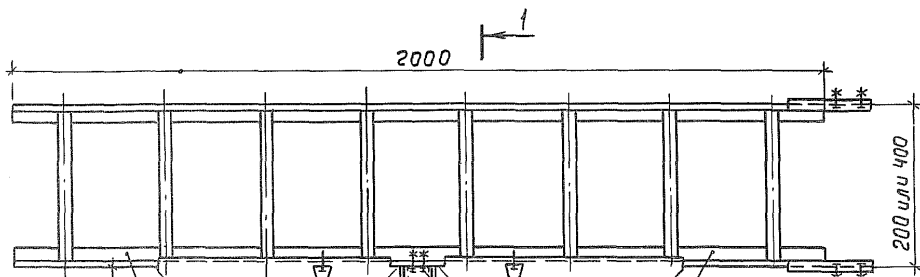
Тройниковая секция,
Вариант 1

Стадия Масса Масштаб
Р — 1:15

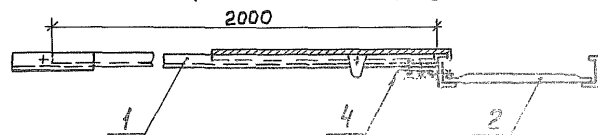
Лист 4 Листов
ВНИПИ
ТЯЖПРОМЗЛЕК ТРОППОК Т
ИМЕНИ Ф.Ф. ЯКОВЛЕВСКОГО
МОСКВА

Нач. отд. Лигерман
Н. контр. Блейнис
Ст. инж. Пляхих

Проект
8/2
8/2/1
ХЛ.83

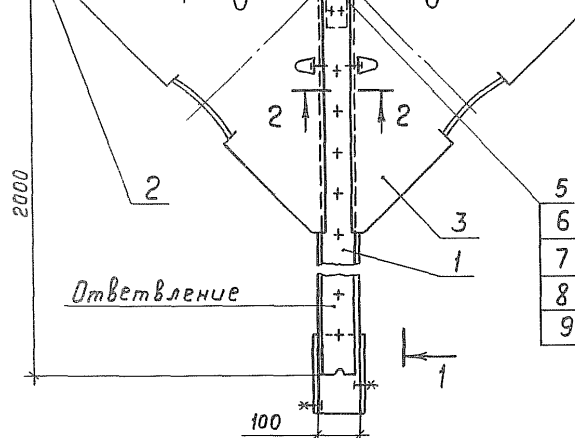


Разрез 1-1 повернуто



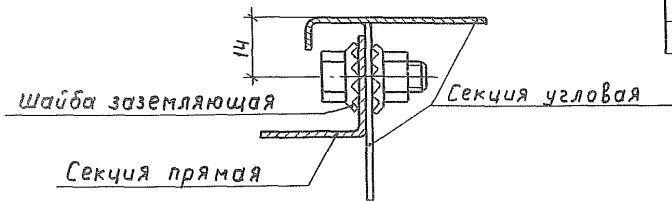
Секция магистральная
см. таблицу

Исполн.	Тип прямой секции		Масса, кг
	магистральной	ответвляющая	
1	НЛ20-П2УЗ	НЛ10-П2УЗ	15,0
2	НЛ40-П2УЗ	НЛ20-П2УЗ	15,3



Разрез 2-2

Прорит	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполн.		Примечание
					1	2	
		1		Секция прямая НЛ10-П2УЗ	1	1	3,8 кг
		2		Секция прямая НЛ20-П2УЗ	1	—	6,54 кг
		2		Секция прямая НЛ40-П2УЗ	—	1	6,84 кг
		3		Секция угловая НЛ-У95УЗ	2	2	4,4 кг
		4		Держатель НЛ-ДУЗ	1	1	0,2 кг
		5		Болт М8×20 ГОСТ 7798-70*	2	2	
		6		Гайка М8 ГОСТ 5915-70*	2	2	
		7		Шайба 8 ГОСТ 11371-78	4	4	
		8		Шайба пружинная 8 ГОСТ 6402-70*	2	2	
		9		Шайба заземляющая	2	2	из держ. НЛ-ДУЗ



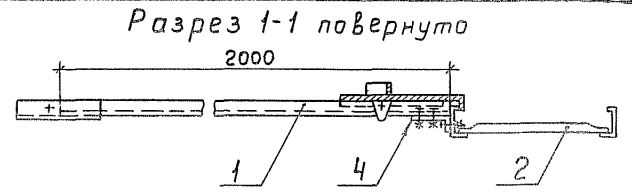
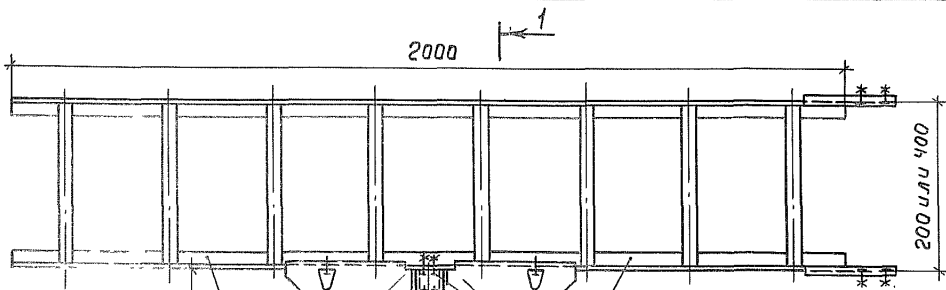
5.407-49-В.2

Тройниковая секция.
Вариант 2

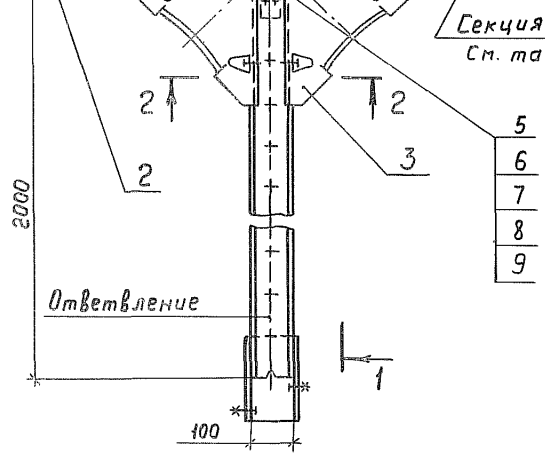
Стандия	Масса	Масштаб
Р	—	1:10

Лист 5	Листов
ВНИПИ ТЯЖПРОЗЛЕКТ ИМЕНИ М.В. КУЗЬМИЧЕВОГО М.В. СКА	

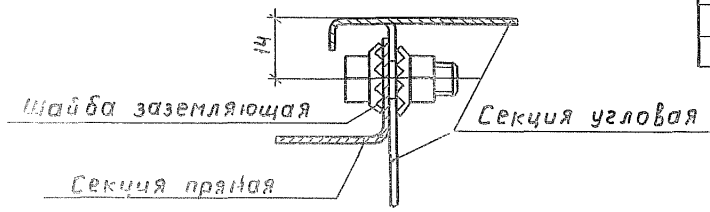
Нач. отд. Лигерман
И. контр. Блейнис
Ст. инж. Плехих



Исполн.	Тип прямой секции		Масса, кг
	магистральной	ответвления	
1	НЛ20-П2УЗ	НЛ10-П2УЗ	11,74 кг
2	НЛ40-П2УЗ	НЛ10-П2УЗ.	12,04 кг



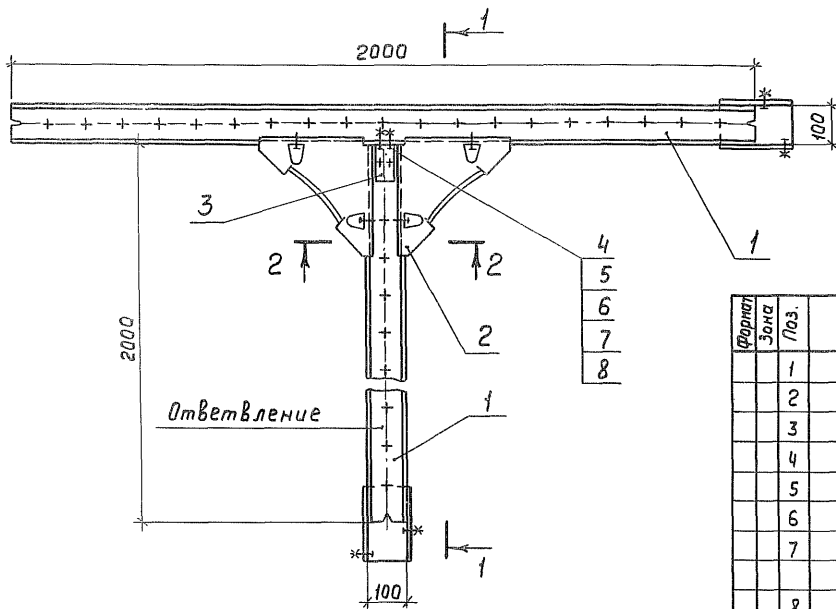
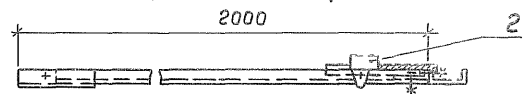
Разрез 2-2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполн.		Примечание
					1	2	
		1		Секция прямая НЛ10-П2УЗ	1	1	3,8 кг
		2		Секция прямая НЛ20-П2УЗ	1	—	6,54 кг
		2		Секция прямая НЛ40-П2УЗ	—	1	6,84 кг
		3		Секция угловая НЛ-У4УЗ	2	2	1,2 кг
		4		Держатель НЛ-ДУЗ	1	1	0,2 кг
		5		Болт М8х20 гост 7798-70*	2	2	
		6		Гайка М8 гост 5915-70*	2	2	
		7		Шайба 8 гост 1371-78	4	4	
		8		Шайба пружинная			
				8 гост 6402-70*	2	2	
		9		Шайба заземляющая	2	2	Из. держ. НЛ-ДУЗ

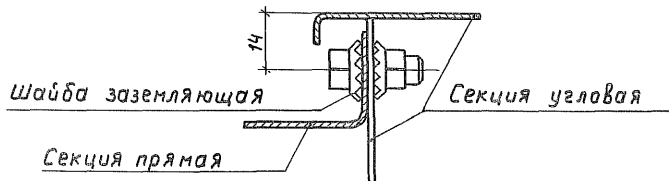
			5.407-49-В.2		
			Тройниковая секция. Вариант 3		
			Стандия	Масса	Масштаб
			Р	—	1:10
			Лист 5	Листов 8	
			ВНИПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ИМЕНИ А.А. БЯКУБОВСКОГО МОСКВА		
Нач. отд.	Лигерман	Косич			
Н. контр.	Блейнис	С			
Ст. инж.	Плохих	В.В.В. Х.В.З.			

Разрез 1-1 повернуто



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		1		Секция прямая ИЛ10-П2УЗ	2	7,6 кг
		2		Секция угловая ИЛ-У45УЗ	2	1,2 кг
		3		Держатель ИЛ-ДУЗ	1	0,2 кг
		4		Болт М8х20 ГОСТ 7798-70*	2	
		5		Гайка М8 ГОСТ 5915-70*	2	
		6		Шайба 8 ГОСТ 11371-78	4	
		7		Шайба пружинная 8 ГОСТ 6402-70*	2	
		8		Шайба заземляющая	2	из держ ИЛ-ДУЗ

Разрез 2-2



5.407-49-В.2

Тройниковая
секция.
Вариант 4

Стадия Масса Масштаб

Р 3,0 1:10

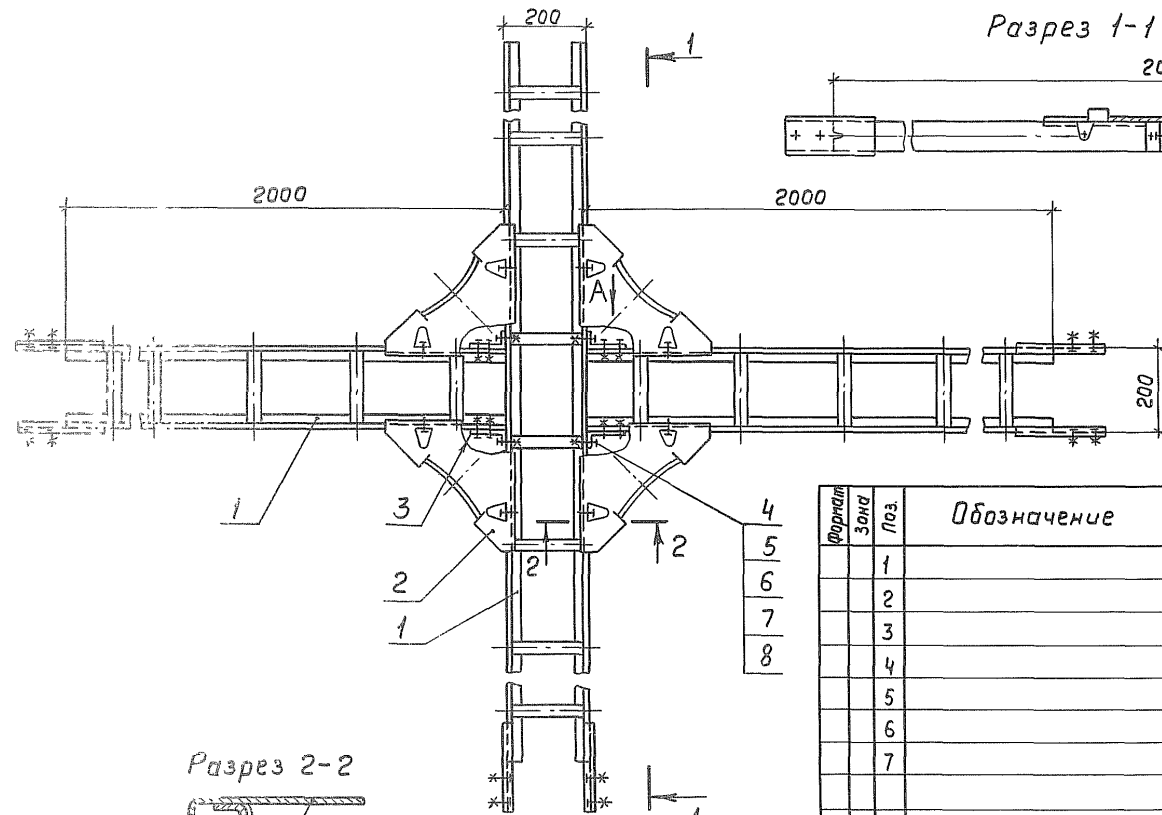
Лист 7 Листов

Нач. отд. Лигерман В.Велич
Н. контр. Блейнис
Ст. инж. Плехих

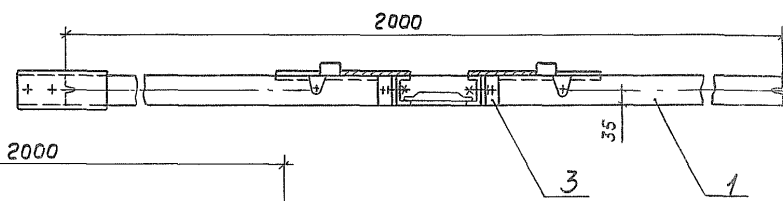
В.Велич
Блейнис
Плехих

Л.83

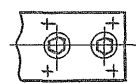
ВНИПИ
ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ
ИМЕНИ П.БЯКУБОВСКОГО
МОСКВА



Разрез 1-1 повернуто

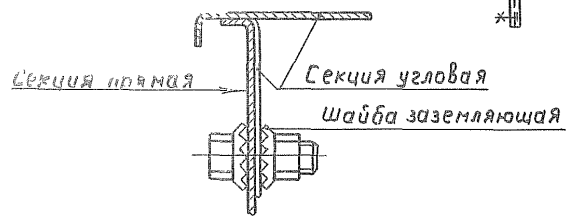


Вид А



Фурнитура	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Секция прямая ИЛ20-ПГУЗ	3	19,6 кг
		2		Секция угловая ИЛ-У45УЗ	4	2,4 кг
		3		Держатель ИЛ-ДУЗ	4	0,8 кг
		4		Болт М8х20 ГОСТ 7798-70*	4	
		5		Гайка М8 ГОСТ 5915-70*	4	
		6		Шайба 8 ГОСТ 1371-78	8	
		7		Шайба пружинная 8 ГОСТ 6402-70*	4	
		8		Шайба заземляющая	4	из держ ИЛ-ДУЗ

Разрез 2-2



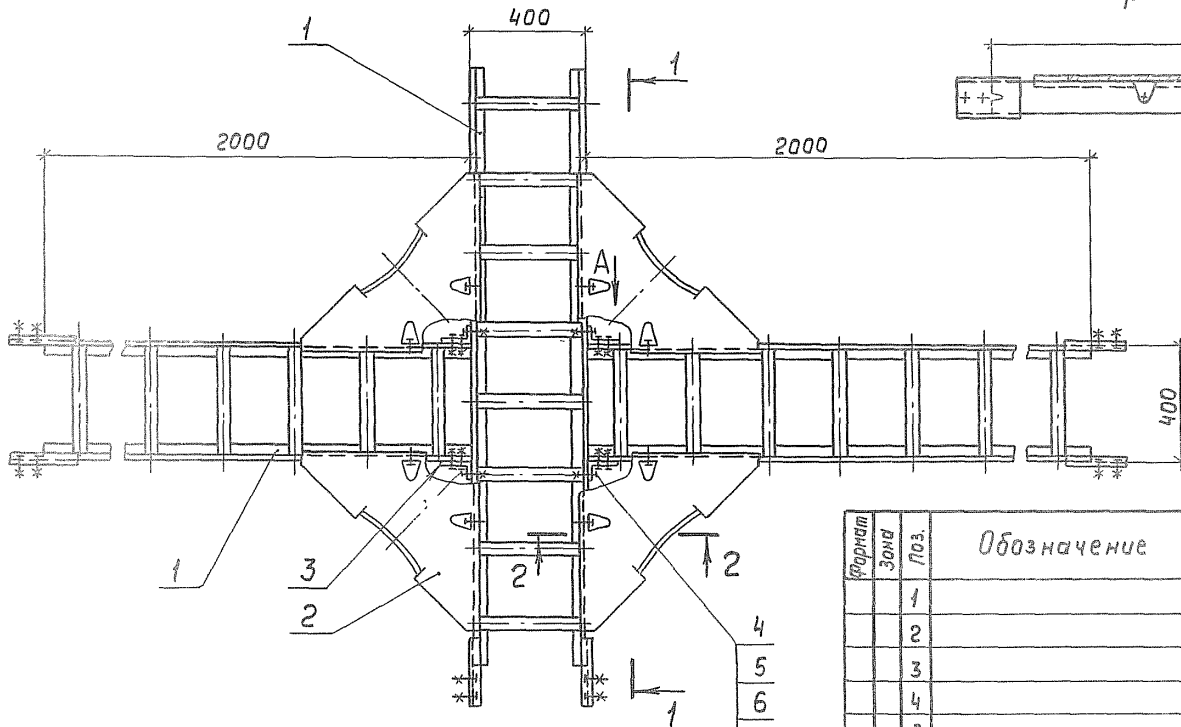
5.407-49-В.2

Крестообразная секция. Вариант 1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	22,8	1:10
Лист 8	Листов	
ВНИПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТИРОВАНИЕ		

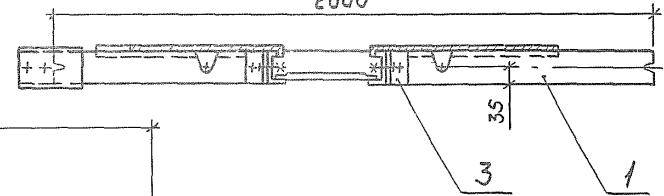
Нач. отд. Лигерман В.В.
Н. контр. Блейнис К.
Ст. инж. Плоских И.И.

Лист № 001 Подп. и д.ст.с. Взап. шиф. г.с.

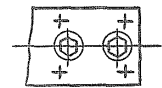


Разрез 1-1 повернуто

2000



Вид А

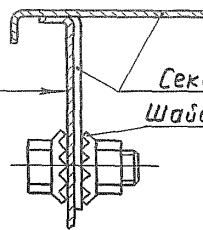


Разрез 2-2

Секция прямая

Секция угловая

Шайба заземляющая



- 4
- 5
- 6
- 7
- 8

Прямая	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Секция прямая ИЛ40-П2У3	3	20,5 кг
		2		Секция угловая ИЛ-У3У3	4	8,8 кг
		3		Держатель ИЛ-ДУ3	4	0,8 кг
		4		Болт М8х20 ГОСТ 7798-70*	4	
		5		Гайка М8 ГОСТ 5915-70*	4	
		6		Шайба 8 ГОСТ 11371-78	8	
		7		Шайба пружинная 8 ГОСТ 6402-70*		
		8		Шайба заземляющая	4	Из держ. ИЛ-ДУ3

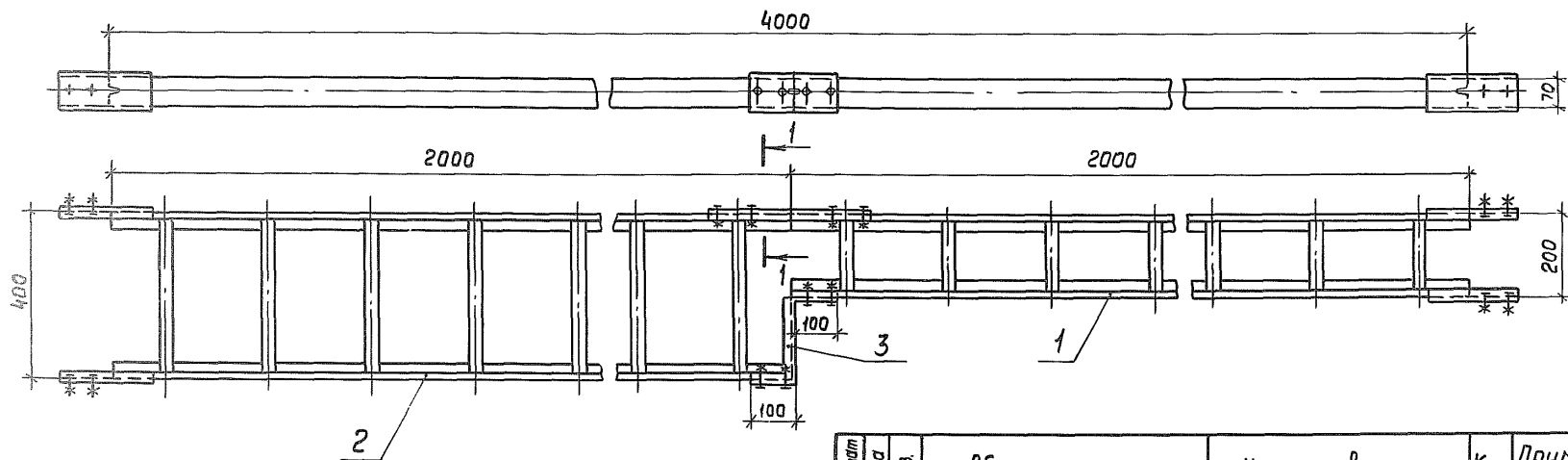
5.407-49-В.2

Крестообразная секция. Вариант 2

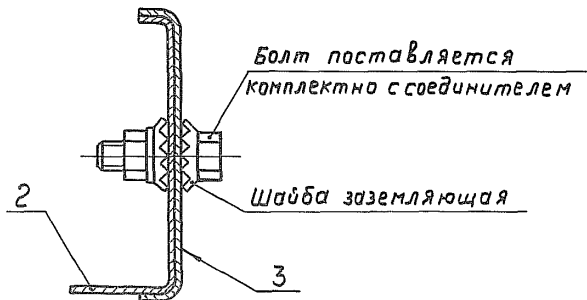
Стадия	Масса	Масштаб
Р	30,1	1:15
Лист 9	Листов	

Нач. отд. Лигерман
И контр. Б. Лигерман
М. Ю. М. Лигерман

ВНИПИ
ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕК
ИМЕНИ П. Б. ЯКОВЛЕВСКОГО
МОСКВА

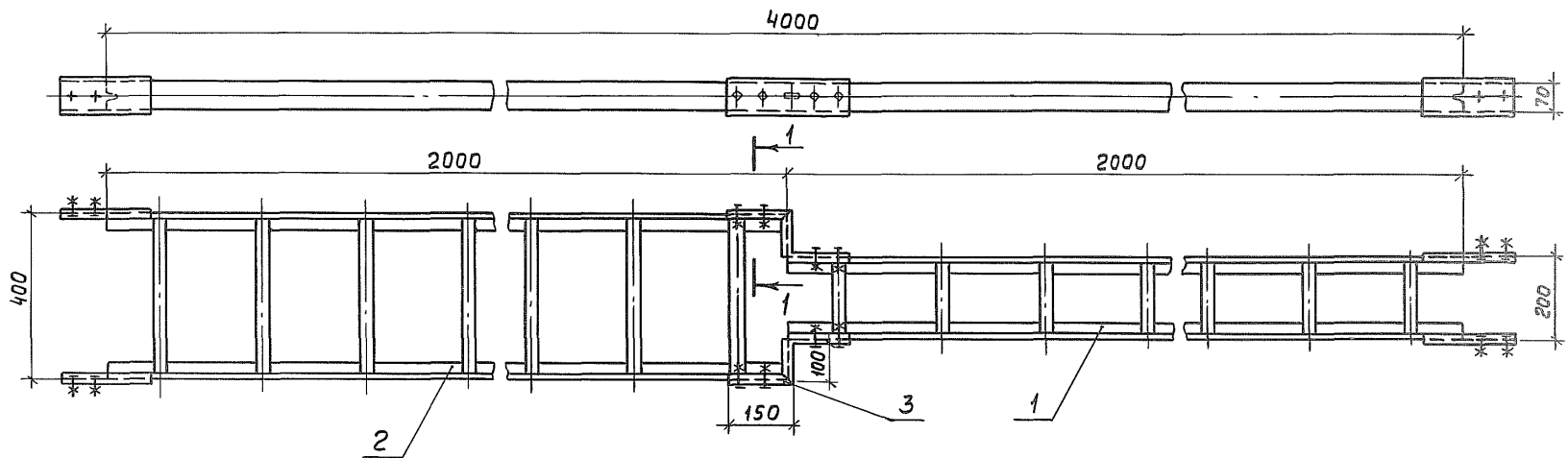


Разрез 1-1 повернуто

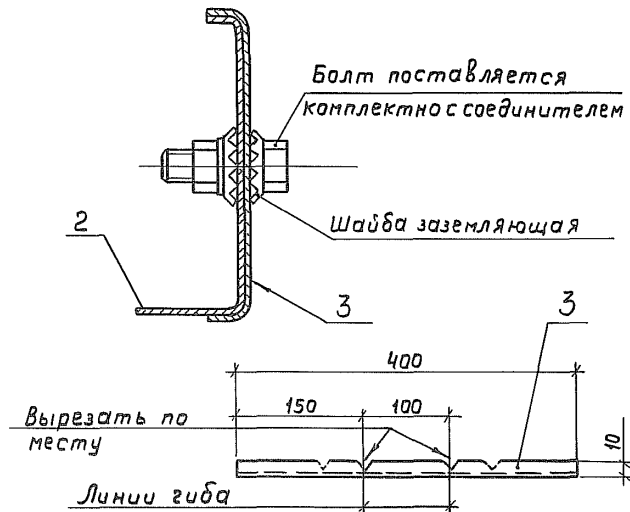


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Секция прямая нл20-п2у3	1	6,54кг
		2		Секция прямая нл40-п2у3	1	6,84кг
		3		Соединитель переходный		
				нл-спу3	2	1,62кг

			5.407-49-B.2		
			Переходная секция. Вариант 1		
		Стадия	Масса	Масштаб	
		P	15,0	1:10	
		Лист 10 Листов			
Нач. отд.	Лигерман	В.И.И.			
Н. кантр.	Блейнис	В.И.И.			
Ст. ч. эж.	Плохих	В.И.И.			
			ВНИПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ИМЕНИ Р.БЯКУЗОВОВСКОГО МОСКВА		

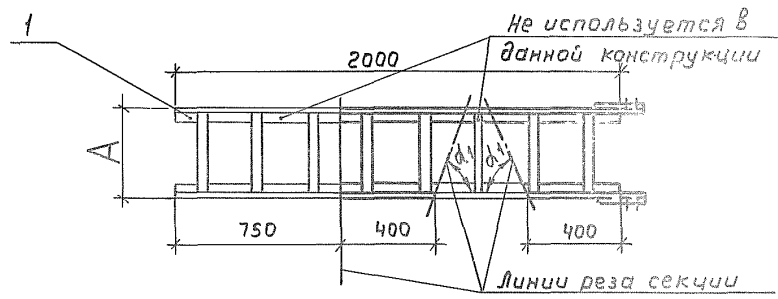
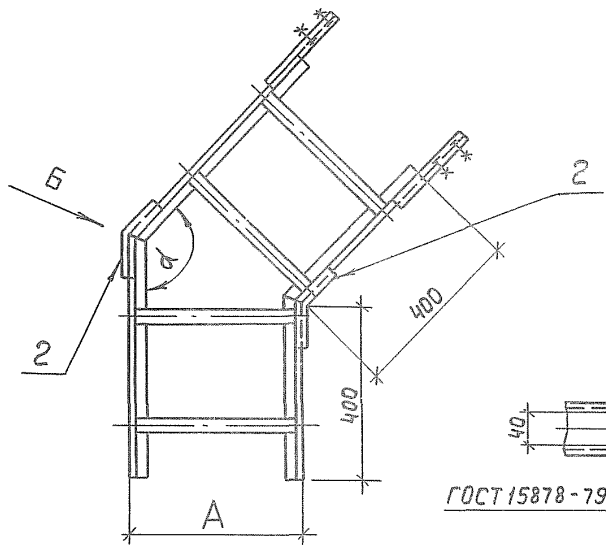


Разрез 1-1 повернуто

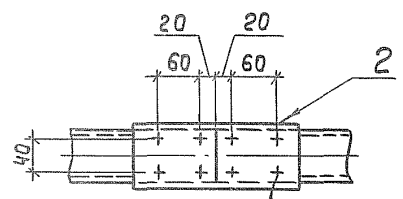


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания?
		1		Секция прямая ИЛ20-ПГУЗ	1	6,54 кг
		2		Секция прямая ИЛ40-ПГУЗ	1	6,84 кг
		3		Соединитель переходный ИЛ-СПУЗ	2	1,62 кг

5.407-49-B.2			Стадия	Масса	Масштаб
Переходная секция. Вариант 2			P	15,0	1:10
			Лист 11	Листов	
			ВНИПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ИМЕНИ Я.Б. ЯКУБОВСКОГО МОСКВА		
Нач. отд.	Лигерман	Иванов			
Н. контр.	Блейнис	Блейнис			
Ст. инж.	Плохих	В.П. Сед. XI.83			



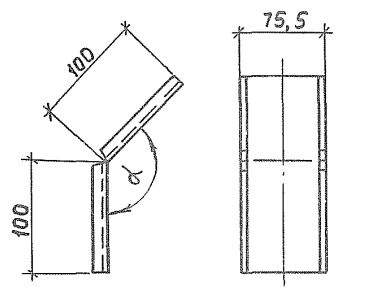
Вид Б



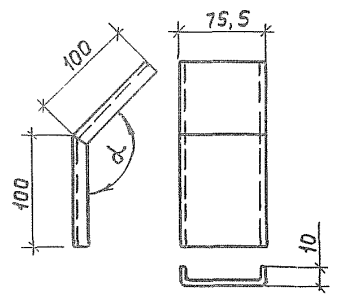
ГОСТ 15878-79-Н2-Км-6

Исполн.	А, мм	Угол α°	Угол α'°	Масса, кг
1	200	135	67,5	3,5кг
2	200	150	75	3,5кг
3	400	135	67,5	3,6кг
4	400	150	75	3,6кг

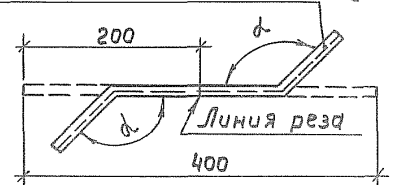
Поз. 2



Поз. 2



Соединитель ИЛСП-УЗ

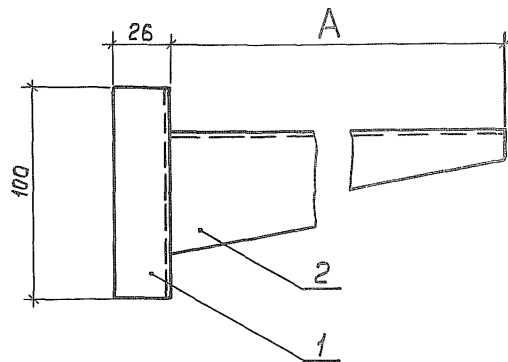
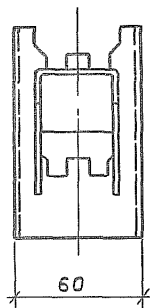


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				Примечание
					1	2	3	4	
		1		Секция прямая ИЛ20-П2УЗ	1	1	—	—	6,54кг
		1		Секция прямая ИЛ40-П2УЗ	—	—	1	1	6,84кг
		2		Соединитель					
				переходный ИЛ-СПУЗ	1	1	1	1	0,81кг

5.407-49-В.2

Вставка угловая
(на 135° и 150°)

			Стадия	Масса	Масштаб
			Р		1:20
			Лист 12 / Листов		
			ВНИПИ ТЭЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ИМЕНИ Я.Я. КУЗОВСКОГО МОСКВА		
Нач. отд.	Лигерман	В.С.			
Н. контр.	Блейнис	С.			
Ст. инж.	Плохих	В.И.			

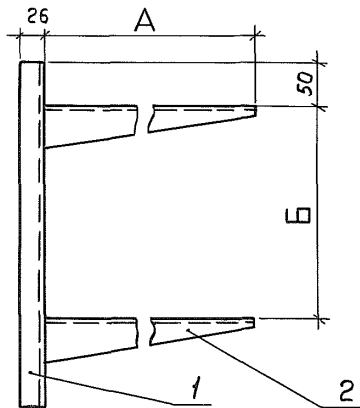
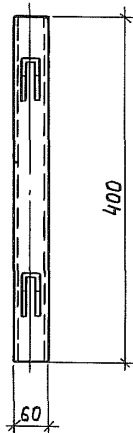


Исполн.	A, мм	Масса, кг
1	160	0,4
2	250	0,5
3	350	0,7
4	450	1,0

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				Примечание
					1	2	3	4	
		1		Стойка кабельная К1150					
				К1154, L=100 (отрезок)	1	1	1	1	
		2		Полка К1160	1	—	—	—	Узд. ГЭМ
		2		Полка К1161	—	1	—	—	
		2		Полка К1162	—	—	1	—	
		2		Полка К1163	—	—	—	1	

Окрасить эмалью ПФ115 серая, ГОСТ 6465-76, IV, с1.

5.407-49-B.2						
Конструкция для горизонтальной прокладки лотков. Вариант 1				Стадия	Масса	Насити
				Р	—	1:2
				Лист 13		Листов
				ВНИПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ИМЕНИ В.Я. КУБОВСКОГО МОСКВА		
Нач. отд.	Лигерман	В.С.				
Н. контр.	Блейнис	С.С.				
Ст. инж.	Плохих	В.И.	31.63			

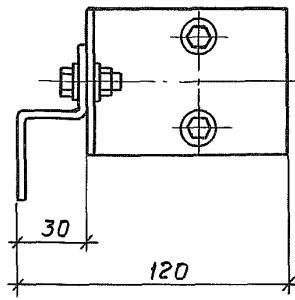
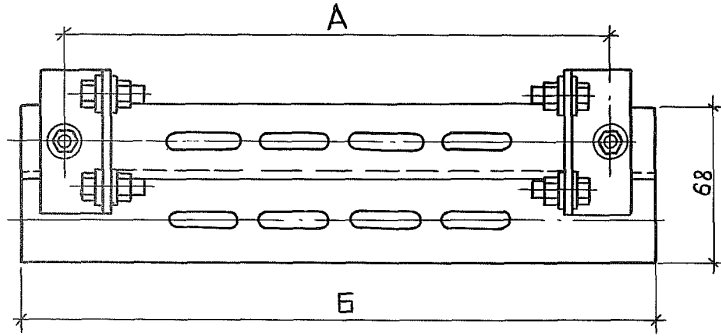


Исполн.	A, мм	B, мм	Масса, кг
1	160	200	1,00
2	250		1,35
3	350		1,67
4	450		2,29
5	160	250	1,00
6	250		1,35
7	350		1,67
8	450		2,29

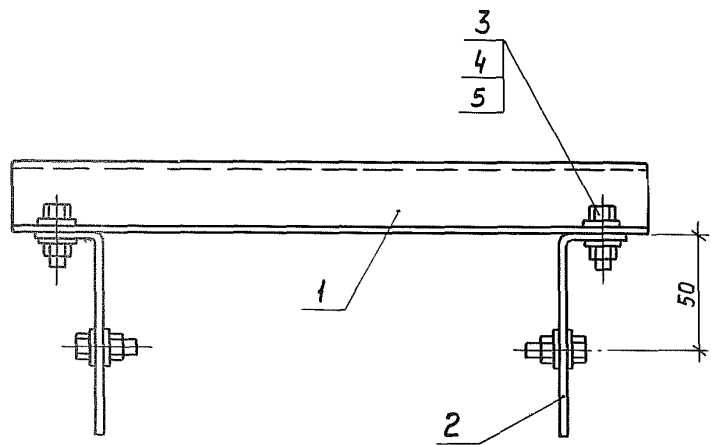
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение								Примечание	
					1	2	3	4	5	6	7	8		
		1		Стойка кабельная К1150	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
		2		Полка К1160	1	—	—	—	1	—	—	—	—	
		2		Полка К1161	—	1	—	—	—	1	—	—	—	
		2		Полка К1162	—	—	1	—	—	—	1	—	—	
		2		Полка К1163	—	—	—	1	—	—	—	1	—	

Окрасить эмалью ПФ115 серая, ГОСТ 6465-76, IV, СЧ.

					5.407-49-В.2					
					Конструкция для горизонтальной прокладки лотков. вариант 2			Сталь	Масса	Масштаб
								Р	—	1:5
								Лист 14	Листов	
Нач. отд.	Лизерман	В.С.						ВНИПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ИМЕНИ Ф.Б.ЯКУБОВСКОГО МОСКВА		
Н.контр.	Блейнис	С.								
Ст.инж.	Плахих	В.И.	Х183							

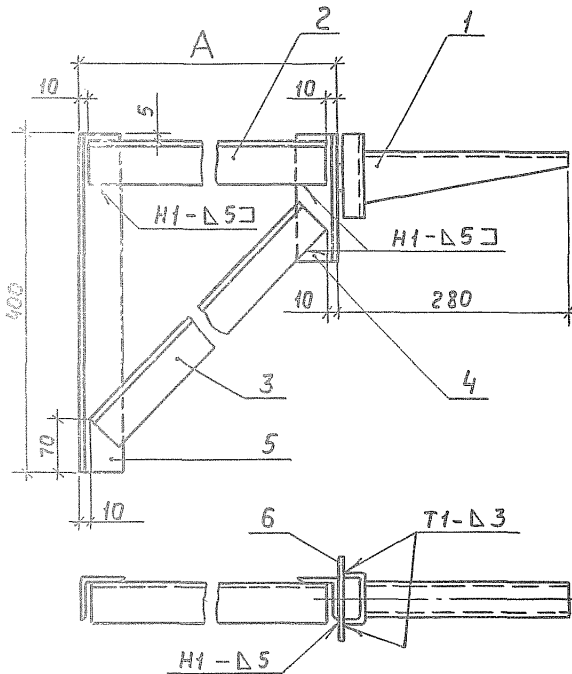


Исполнение	Размеры, мм		Масса, кг
	А	Б	
1	240	280	0,85
2	440	480	1,15



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		Примечание
					1	2	
		1		Профиль монтажный			
				Z-образный К238, L=280	1	—	
		1		Профиль монтажный			
				Z-образный К238, L=480	—	1	
		2		Держатель НЛ-ДУЗ	2	2	0,4кг
		3		Болт М8х20 ГОСТ 7798-70*	2	2	
		4		Гайка М8 ГОСТ 5915-70*	2	2	
		5		Шайба 8 ГОСТ 11371-78	4	4	

5.407-49-В.2						
Конструкция для вертикальной прокладки лотков				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	—	1:2
Нач. отд. Лигерман В.С. И контр. Блейнц				Лист 15	Листов	
				ВНИПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ИМЕНИ Ф.И. БИВЕРСКОГО СЛКВА		

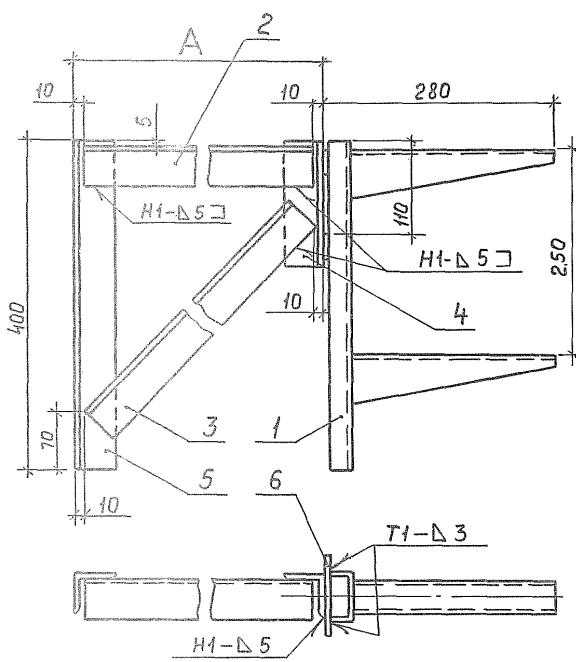


Исполн.	A, мм	Масса, кг
1	200	4,5
2	300	5,3
3	400	5,9
4	500	6,6
5	600	7,2
6	800	8,8

Формат Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение						Примечание
				1	2	3	4	5	6	
	1	5.407-49-В.2, лист 13	Конструкция. Исполн. 1	1	1	1	1	1	1	
			Уголок 50×50×5 Гост 8509-72*							
	2		L = 180	1	—	—	—	—	—	0,7кг
	2		L = 280	—	1	—	—	—	—	1,1кг
	2		L = 380	—	—	1	—	—	—	1,4кг
	2		L = 480	—	—	—	1	—	—	1,8кг
	2		L = 580	—	—	—	—	1	—	2,1кг
	2		L = 780	—	—	—	—	—	1	2,9кг
	3		L = 280	1	—	—	—	—	—	1,1кг
	3		L = 360	—	1	—	—	—	—	1,4кг
	3		L = 450	—	—	1	—	—	—	1,7кг
	3		L = 520	—	—	—	1	—	—	2,0кг
	3		L = 620	—	—	—	—	1	—	2,3кг
	3		L = 820	—	—	—	—	—	1	3,1кг
	4		L = 150	1	1	1	1	1	1	0,6кг
	5		L = 400	1	1	1	1	1	1	1,5кг
	6		Полоса 4×30 Гост 103-76 L = 100							
				1	1	1	1	1	1	0,1кг

1. Сварные соединения выполнить по Гост 5264-80.
2. Окрасить эмалью ПФ 115 серая, Гост 6465-76, V, С1.

				5.407-49-В.2		
				Кронштейн с одной полкой 250 мм		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	—	1:5
				Лист 16	Листов	
				ВНИПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ИМЕНИ Ф.Я.УЧЕВОВА МОСКВА		
Нач. отд.	Лигерман	Исполн.				
Н. контр.	Блейнис					
Ст. инж.	Плохих		11.83			

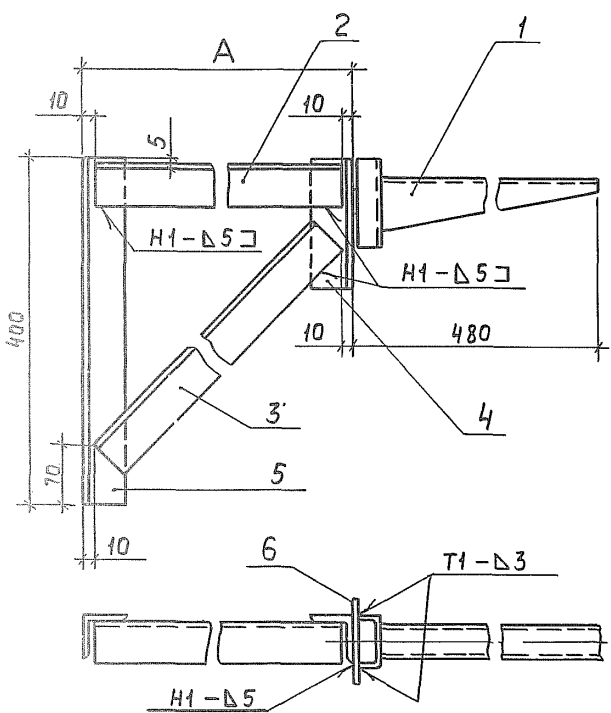


Исполн.	A, мм	масса, кг
1	200	5,5
2	300	6,2
3	400	6,8
4	500	7,5
5	600	8,1
6	800	9,7

Формы Зона	Поэ.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение						Примечание	
				1	2	3	4	5	6		
		1	5.407-49-В.2, лист 14	Конструкция.							
				Исполнение Б	1	1	1	1	1	1	
				Уголок 50×50×5							
				ГОСТ 8509-72*							
		2		L=180	1	-	-	-	-	-	0,7кг
		2		L=280	-	1	-	-	-	-	1,1кг
		2		L=380	-	-	1	-	-	-	1,4кг
		2		L=480	-	-	-	1	-	-	1,8кг
		2		L=580	-	-	-	-	1	-	2,1кг
		2		L=780	-	-	-	-	-	1	2,9кг
		3		L=280	1	-	-	-	-	-	1,1кг
		3		L=360	-	1	-	-	-	-	1,4кг
		3		L=450	-	-	1	-	-	-	1,7кг
		3		L=520	-	-	-	1	-	-	2,0кг
		3		L=620	-	-	-	-	1	-	2,3кг
		3		L=820	-	-	-	-	-	1	3,1кг
		4		L=150	1	1	1	1	1	1	0,6кг
		5		L=400	1	1	1	1	1	1	1,5кг
		6		Полоса 4×30 ГОСТ 103-76							
				L=100	2	2	2	2	2	2	0,2кг

1. Сварные соединения выполнить по ГОСТ 5264-80.
 2. Окрасить эмалью ПФ115 серая, ГОСТ 6465-76, IV, С1.

5.407-49-В.2		
Конструкция с двумя полками 250 мм		Стадия Р Масса 1:5 Масштаб
		Лист 17 Листов
Нач. отд. <i>Лигерман В.В.</i>	Н. контр. <i>Блейнис</i>	ВНИПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ИМЕНИ Ф.БЯКУБОВСКОГО МОСКВА
Ст. инж. <i>Плохих</i>	<i>Р.И.Ф.</i>	11.83.



Исполн	A, мм	Масса, кг
1	200	5,0
2	300	5,8
3	400	6,4
4	500	7,1
5	600	7,7
6	800	9,3

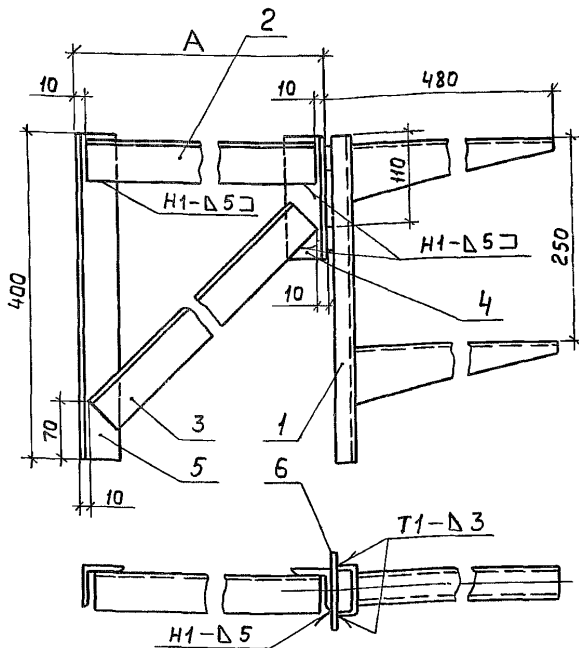
Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение						Примечание
					1	2	3	4	5	6	
		1	5.407-49-В.2, лист 13	Конструкция. Исполн. 2	1	1	1	1	1	1	
				Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 *							
		2		L = 180	1	—	—	—	—	—	0,7кг
		2		L = 280	—	1	—	—	—	—	1,1кг
		2		L = 380	—	—	1	—	—	—	1,4кг
		2		L = 480	—	—	—	1	—	—	1,8кг
		2		L = 580	—	—	—	—	1	—	2,1кг
		2		L = 780	—	—	—	—	—	1	2,9кг
		3		L = 280	1	—	—	—	—	—	1,1кг
		3		L = 360	—	1	—	—	—	—	1,4кг
		3		L = 450	—	—	1	—	—	—	1,7кг
		3		L = 520	—	—	—	1	—	—	2,0кг
		3		L = 620	—	—	—	—	1	—	2,3кг
		3		L = 820	—	—	—	—	—	1	3,1кг
		4		L = 150	1	1	1	1	1	1	0,6кг
		5		L = 400	1	1	1	1	1	1	1,5кг
		6		Полоса 4x30 ГОСТ 103-76							
				L = 100	1	1	1	1	1	1	0,1кг

5.407-49-В.2		
Кронштейн с одной полкой 450мм		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	—	1:5
Лист 18	Листов	
ВНИПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ИМЕНИ П. П. КИЩЕНКО		

- Сварные соединения выполнить по ГОСТ 5264-80.
- Окрасить эмалью ПФ115 серая, ГОСТ 6465-76, IV, С1.

Нач. отд. Лигерман
И. контр. Блевинс
Ст. инж. Лавров

Шибль М. И. 1987 г. 1 лист. 1 из 1. 5.407-49-В.2

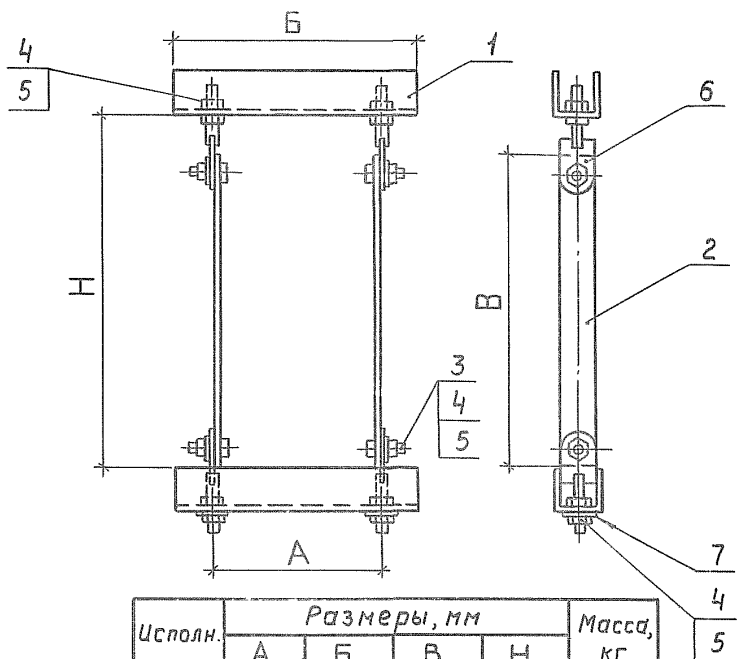


Исполн.	A, мм	Масса, кг
1	200	6,4
2	300	7,1
3	400	7,7
4	500	8,4
5	600	9,0
6	800	10,6

- Сварные соединения выполнить по ГОСТ 5264-80.
- Окрасить эмалью ПФ 115 серая, ГОСТ 6465-76, IV, С1.

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение						Примечание	
					1	2	3	4	5	6		
		1	5.407-49-В.2 лист 14	Конструкция.								
				Исполнение 8	1	1	1	1	1	1		
				Уголок 50x50x5								
				ГОСТ 8509-72*								
		2		L = 180	1	-	-	-	-	-	0,7 кг	
		2		L = 280	-	1	-	-	-	-	1,1 кг	
		2		L = 380	-	-	1	-	-	-	1,4 кг	
		2		L = 480	-	-	-	1	-	-	1,8 кг	
		2		L = 580	-	-	-	-	1	-	2,1 кг	
		2		L = 780	-	-	-	-	-	1	2,9 кг	
		3		L = 280	1	-	-	-	-	-	1,1 кг	
		3		L = 360	-	1	-	-	-	-	1,4 кг	
		3		L = 450	-	-	1	-	-	-	1,7 кг	
		3		L = 520	-	-	-	1	-	-	2,0 кг	
		3		L = 620	-	-	-	-	1	-	2,3 кг	
		3		L = 820	-	-	-	-	-	1	3,1 кг	
		4		L = 150	1	1	1	1	1	1	0,6 кг	
		5		L = 400	1	1	1	1	1	1	1,5 кг	
		6		Полоса 4x30 ГОСТ 103-76								
				L = 100	2	2	2	2	2	2	0,2 кг	

5.407-49-В.2			
Конструкция с двумя полками 450 мм			Стадия
			Р - 1:5
			Лист 19
			Всего листов 6
Нач. отд. Лизерман В.С.			И.И.И.
Н. контр. Блейнис С.В.			ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТИРОВАНИЕ
Ст. инж. ПЛОХИХ В.В.			ИМЕНИ В.Я. КИЗЬМОВСКОГО
			МОСКВА

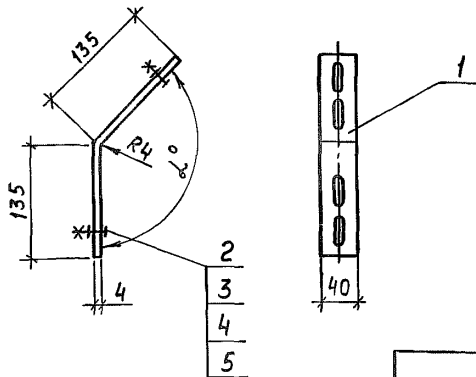


Исполн.	Размеры, мм				Масса, кг
	А	Б	В	Н	
1	225	300	300	400	2,6
2	225	300	400	500	2,8
3	275	350	400	500	3,1
4	325	400	400	500	3,4
5	325	400	500	600	3,5
6	375	450	400	500	3,7
7	375	450	500	600	3,8
8	425	500	300	400	3,8
9	425	500	500	600	4,1
10	525	600	400	500	4,5
11	625	700	300	400	4,9
12	625	700	400	500	5,1
13	825	900	300	400	6,1
14	825	900	400	500	6,2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
		1		Швеллер УСЭК ВЗУЗ	2	См. табл.
		2		Полоса УСЭК ВЗУЗ	2	См. табл.
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Болт М12х25 ГОСТ 7798-70 ³⁰	4	
		4		Гайка М12 ГОСТ 5915-70 ¹²	12	
		5		Шайба 12 ГОСТ 11371-78 ⁸	8	
				<u>Прочие изделия</u>		
		6		Болт специальный УСЭК 7ЧУ1	4	
		7		Шайба царпающая УСЭК 7ЧУ1	2	

5.407-49-В.2			
Обхват	Ст. адм.	Масса	Масштаб
	Р	—	1:10
Лист 20 из 20			
В-И-И-И			
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ			
ИЗМЕР. П. С. ЯКОВЛЕВСКОГО			
МДСКВА			
Нач. отд.	Лугерман	<i>Лугерман</i>	
Н. контр.	Блейнис	<i>Блейнис</i>	
Ст. инж.	Плохих	<i>Плохих</i>	
		XL 83	

Лист № 10001 / 10001 и дата 1984 г. 09.01.84



Исполн.	Угол L°	Масса, кг
1	135	0,3
2	150	0,3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Полоса монтажная К106, L=270	1	0,27кг
		2		Болт М8×25 ГОСТ 7798-70*	2	
		3		Гайка М8 ГОСТ 5915-70*	2	
		4		Шайба 8 ГОСТ 11371-78	2	
		5		Шайба пружинная 8 ГОСТ 6402-70*	2	

5.407-49-В.2

Конструкция для
соединения отрезков
прямых секций
МЛ5-П2У3, МЛ10-П2У3

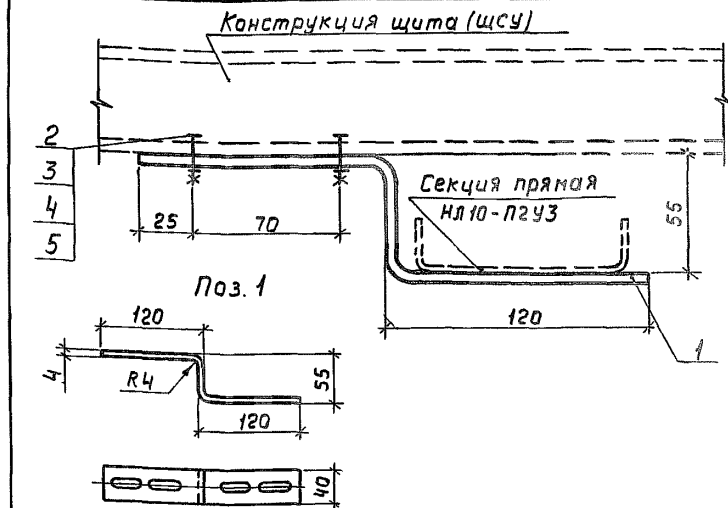
Стадия Масса Масштаб

Р 0,3 1:5

Лист 21 Листов

Нач. отд. Лизгерман
Н. контр. Блейнис
Ст. инж. ПЛОХИХ

ВНИПИ
ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ
ИМЕНИ Я.К. БЯКОВОГО
МОСКВА



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Полоса монтажная К106, L=280	1	0,28кг
		2		Болт М8×25 ГОСТ 7798-70*	2	
		3		Гайка М8 ГОСТ 5915-70*	2	
		4		Шайба 8 ГОСТ 11371-78	2	
		5		Шайба пружинная 8 ГОСТ 6402-70*	2	

5.407-49-В.2

Конструкция для
крепления латок
к раме щсц

Стадия Масса Масштаб

Р 0,3 1:2

Лист 22 Листов
ВНИПИ
ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ
ИМЕНИ Я.К. БЯКОВОГО
МОСКВА

Ш.№ подл. Подл. и дата Взам. инв. №

Нач. отд. Лизгерман
Н. контр. Блейнис
Ст. инж. ПЛОХИХ

№№ п.п.	Обозначение чертежа по выпуску 2	Обозначение чертежа по работе ВНИИПЭМ
1	5.407-49-В.2, лист 13	Р 200. 287
2	5.407-49-В.2, лист 14	Р 200. 210
3	5.407-49-В.2, лист 15	Р 200. 206
4	5.407-49-В.2, лист 16	Р 200. 209
5	5.407-49-В.2, лист 17	Р 200. 210
6	5.407-49-В.2, лист 18	Р 200. 209
7	5.407-49-В.2, лист 19	Р 200. 210
8	5.407-49-В.2, лист 20	Р 200. 301
9	5.407-49-В.2, лист 21	—
10	5.407-49-В.2, лист 22	—

				5.407-49-В.2		
				Таблица сопоставления чертежей		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	--	—
				Лист 23 / Листов		
Нач. отд.	Лизерман	Иван		ВНИИПЭМ		
Н. контр.	Блейнис	Блейнис		ТЭЦ, ПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Ст. инж.	Плохих	ВНИИПЭМ	И. 231	ИМЕНИ Ф. Я. КУЗЬБОВСКОГО МОСКВА		