

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИЙ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.291-1

ОХЛАЖДАЕМЫЕ КАМЕРЫ
ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ ТОРГОВЛИ И ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ

ВЫПУСК 1

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ФУНДАМЕНТЫ ПОД ХОЛОДИЛЬНЫЕ АГРЕГАТЫ.
ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ СРЕДСТВА ДЛЯ БЕСФУНДАМЕНТНОЙ УСТАНОВКИ ХОЛОДИЛЬНЫХ АГРЕГАТОВ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

25450 - 02

Отпускная цена
на момент реализации
указана в счет-накладной

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.291-1

ОХЛАЖДАЕМЫЕ КАМЕРЫ
ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ ТОРГОВЛИ И ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ

ВЫПУСК 1

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ФУНДАМЕНТЫ ПОД ХОЛОДИЛЬНЫЕ АГРЕГАТЫ.
ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ СРЕДСТВА ДЛЯ БЕСФУНДАМЕНТНОЙ УСТАНОВКИ ХОЛОДИЛЬНЫХ АГРЕГАТОВ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
А/О "ИНРЕКОН"
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



НОСКОВ В.И.
ЛЕБЕДЕВ И.Б.

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ ПО
АРХИТЕКТУРЕ И ГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВУ
(ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ)
ПРИКАЗ ОТ 22.10.91 № 146
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ АО "ИНРЕКОН"
ПРИКАЗ ОТ 22.10.91 № 15

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
	ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ		
	СОДЕРЖАНИЕ		
1.291-1.1-00.00.00 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	3	
1.291-1.1-00.00.00 Р	РАСЧЕТ ЭФФЕКТИВНОСТИ		
	ВИБРОИЗОЛЯЦИИ	4-7	
1.291-1.1-01.00.00	ФУНДАМЕНТ ФХМ-1	8	
-01.00.00 СБ	ФУНДАМЕНТ ФХМ-1		
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	9	
-02.00.00	ФУНДАМЕНТ ФХМ-2	8	
-02.00.00 СБ	ФУНДАМЕНТ ФХМ-2		
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	10	
-03.00.00	ФУНДАМЕНТ ФХМ-3	11	
-03.00.00 СБ	ФУНДАМЕНТ ФХМ-3		
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	12	
-04.00.00	ФУНДАМЕНТ ФХМ-4	11	
-04.00.00 СБ	ФУНДАМЕНТ ФХМ-4		
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	13	
-05.00.00	ФУНДАМЕНТ ФХМ-5	14	
-05.00.00 СБ	ФУНДАМЕНТ ФХМ-5		
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	15	
-06.00.00	ФУНДАМЕНТ ФХМ-2Р	16	
-06.00.00 СБ	ФУНДАМЕНТ ФХМ-2Р		
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	17	
-07.00.00	ФУНДАМЕНТ ФХМ-3Р	16	
-07.00.00 СБ	ФУНДАМЕНТ ФХМ-3Р		
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	18	
-08.00.00	ФУНДАМЕНТ ФХМ-4Р	19	
-08.00.00 СБ	ФУНДАМЕНТ ФХМ-4Р		
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	20	
-09.00.00	ФУНДАМЕНТ ФХМ-5Р	19	
-09.00.00 СБ	ФУНДАМЕНТ ФХМ-5Р		
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	21	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
1.291-1.1 -10.00.00	ФУНДАМЕНТ РПВ1... РПВ5	22	
-10.00.00 СБ	ФУНДАМЕНТ РПВ-1... РПВ-5		
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	23	
-00.01.00	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
	КП-1... КП-4	24	
-00.02.00	СЕТКА С-1... С-4	25	
-00.03.00	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РАМА		
	Р-1... Р-5	26	
-00.03.00 СБ	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РАМА Р-1... Р5		
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	26	
-00.04.00	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ ЗА-1	27	
-00.00.01	ПЕТЛЯ МП-1... МП-4	27	
-00.05.00	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ ЗА-2	28	
-00.06.00	ПЛАСТИНА П-7	28	
-00.00.02	ПЛАСТИНА П-1, П-2; П-3	29	
-00.00.02 СБ	ПЛАСТИНА П-1, П-2; П-3		
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	29	
-00.03.02	ПЛАСТИНА П-4, П-5; П-6	30	
-00.03.02 СБ	ПЛАСТИНА П-4, П-5; П-6		
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	30	
-00.03.01	ДЕТАЛЬ А-1... А-5	31	
-00.00.00У	УЗЛЫ	32,34	

СОГЛАСОВАНО:

ИЗВ. ПОДП. ПОЛ. ЧАСТА. ВЗАМ. ИЛИ

ПРИВЯЗКА			
ИНВ. №			
1.291-1.1			
СОДЕРЖАНИЕ			ЛИСТЫ ЛИСТ ЛИСТЫ
			Р
АОИНРЕКОН			

В данном альбоме приведены рабочие чертежи вибро-изолирующих оснований для малых холодильных машин.

Область применения альбома - для предприятий торговли и общественного питания

Виброизолирующие основания предназначены для снижения уровня вибрации и шумов, передающихся на конструкции зданий и сооружений.

Виброизолирующие основания даны в 3х вариантах:

- железобетонные плиты на пружинных амортизаторах;
- металлические рамы на пружинных амортизаторах;
- железобетонные плиты на резиновых амортизаторах.

Область применения виброоснований

Марка холодильных машин	Амортизаторы		
	ЖБ. плиты на пруж. амортизаторах	Металл. рамы на пруж. амортизаторах	ЖБ. плиты на резин. амортизат
МВВ 4-1-2	+	+	—
МКВ 4-1-2	+	+	+ **
1МКВ 6-1-2	+	+	+
1МВВ 6-1-2	+	+	+
1МКВ 9-1-2	+	+	+ **
1МВВ 9-1-2	+	+	+
АК 7-1-2	+	+	+ **
АК 10-1-2	+	+	+
АК 4,5-2-4	+	+	+

** - применять только при установке виброоснований по грунту

В альбоме приведены расчеты виброизолирующих оснований, выполненные в соответствии с Инструкцией по проектированию и расчету виброизоляции машин с динамическими нагрузками - И-205-55 - и ГОСТ 12.1.012-78 "Вибрация. Общие требования к безопасности."

При подборе виброоснований принято, что отношение вынужденной частоты вертикальных колебаний к собственной (ос)

должно быть более 4^х при 500 и более оборотах в минуту.

Возможность установки агрегатов на перекрытия определять расчетом в каждом конкретном случае согласно требованиям, предъявляемым к сооружению, в зависимости от конструктивной схемы и объемно-планировочного решения.

Необходимо иметь в виду, что резиновые амортизаторы и резиновые прокладки пружинных амортизаторов со временем теряют свои упругие свойства и должны быть заменены.

Характеристики агрегатов/центры тяжести, вес агрегатов и вес движущихся частей) приняты по установочным и детальным чертежам. Мелитопольского завода холодильного машиностроения им. 30-летия ВЛКСМ "О. Мелитопольхолодмаш".

Для виброоснований применены пружинные виброизоляторы серии Д0, выпускаемые Ярославским заводом вентзаготовок, Михневским заводом вентзаготовок, Московским заводом "Сантехмонтаж", Московским механическим заводом №3

Для резиновых амортизаторов принята резина марки ИРП-1346, ИРП-1347.

СОГЛАСОВАНО:

ИМВ И ПОДЛ. ПОДП И ДАТА ВЗАИМНЬ

				1.291.1.1.-00.00.00 ПЗ			
ГЛАВ. ИНЖ.	СТАНУАЕВЫ	СВ		ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	СТАДИЯ	ЛКСТ	ЛКСТОВ
И. КОНТР.	ЛЕБЕДЕВ	ИЛ			Р		1
ГИП	ЛЕБЕДЕВ	ИЛ			АО.ИНР.ЕКОН*		
ВЕД. ИНЖ.	СЕДОВА	СВ					

ОБОЗНАЧЕНИЕ РАСЧ. ФОРМУЛА	ЕДИН. ИЗМЕР.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ РАСЧ. ФОРМУЛА	ЕДИН. ИЗМЕР.	НАИМЕНОВАНИЕ
N_k	об/мин	Число оборотов компрессора	$K_z^I = n \cdot K_z^I$	кг/см	Общая жесткость пружин (прокладок)
P_{agr}	кг	Вес холодильной машины с зарядкой фреоном и водой	$\Delta H = \frac{P_{рас.}}{K_z}$	см	Статическая осадка пружины
$f_0 = \frac{N_k}{60}$	Гц	Частота возмущающей силы	$H = H_0 - \Delta H$	мм	Высота пружины в рабочем состоянии
$\omega_0 = 2\pi f_0$	сек ⁻¹	Круговая частота возмущающей силы	$\omega_z = \sqrt{\frac{K_z}{m}}$	сек ⁻¹	Круговая частота собственных вертикальных колебаний
$P_{рас.} = P_{мх} + P_{agr}$	кг	Расчетный вес изолируемой установки вместе с ж/а/бет. плитой или металлической рамой	$\alpha = \frac{\omega_0 - f_0}{\omega_z - f_z}$		Отношение круговой частоты вынужденных колебаний к круговой частоте собственных вертикальных колебаний
$m = \frac{P_{рас.}}{g}$	кг·сек ² см	Масса изолируемой установки с ж/а/бет плитой или металлической рамой	$K = \frac{1}{\alpha^2 - 1}$		Коэффициент передачи характеризует эффективность виброизоляции и показывает какая доля динамической силы, действующей со стороны установки, передается через виброизоляторы основанию
$g = 981$	см/сек ²	Ускорение силы тяжести	$K_{zP}^I = \frac{F \cdot E_g}{h}$	кг/см	Вертикальная жесткость резиновой прокладки
n	шт.	Количество виброизоляторов (прокладок)	F	см ²	Площадь прокладки
$P'_{см}$	кг	Рабочая нагрузка на 1 пружину	E_g	кг/см ²	Динамический модуль упругости резины
K'_z	кг/см	Вертикальная жесткость 1 пружины	h	см	Высота прокладки
H_0	мм	Высота пружины и амортизатора в свободном состоянии			
$P_{вр}$	кг	Вес вращающейся части			
e_1	см	Приведенный эксцентриситет			
$F_{дин.} = \frac{P_{вр}}{g} \cdot \omega_0^2 \cdot e_1$	кг	Динамическая нагрузка, передаваемая на виброизоляторы			
$F_{рп} = F_{дин} \cdot K$	кг	Нагрузки, передаваемая на перекрытие через виброизоляторы.			

4170317209

Мин. проект. ПОДП. В. В. ДАТА 03. 11. 1972

1. 291-11-00.00.00 P			
И. И. КОПЫЛОВ	С. П. АБДЯЛОВ	С. П. АБДЯЛОВ	С. П. АБДЯЛОВ
И. КОПЫЛОВ	С. П. АБДЯЛОВ	С. П. АБДЯЛОВ	С. П. АБДЯЛОВ
С. П. АБДЯЛОВ	С. П. АБДЯЛОВ	С. П. АБДЯЛОВ	С. П. АБДЯЛОВ
С. П. АБДЯЛОВ	С. П. АБДЯЛОВ	С. П. АБДЯЛОВ	С. П. АБДЯЛОВ

РАСЧЕТ ЭФФЕКТИВНОСТИ
ВИБРОИЗОЛЯЦИИ.
АО, ИНРЕКОМ

Технические характеристики холодильных агрегатов и фундаментов

МАРКА ХОЛОДИЛЬНЫХ МАШИНЫ	ПОТРЕБ- ЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ кВт	МАРКА КОМПРЕС- СОРА	ЧАСТОТА ОБРАЩЕНИЯ с ⁻¹ (об/мин)	МАССА АГРЕГАТА кг	УСТАНОВКА АГРЕГАТОВ НА ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ОСНОВАНИЕ								УСТАНОВКА АГРЕГАТОВ НА СТАЛЬНУЮ РАМУ			
					С РЕЗИНОВЫМИ АМОРТИЗАТОРАМИ				С ПРУЖИНЫМИ АМОРТИЗАТОРАМИ				МАРКА	ГАБАРИТЫ мм	МАССА кг	ЛИСТ
					МАРКА	ГАБАРИТЫ мм	МАССА кг	ЛИСТ	МАРКА	ГАБАРИТЫ мм	МАССА кг	ЛИСТ				
МВВ4-1-2	2,2	ФВ6	11 (650)	150	—	—	—	—	ФХМ-1	1200 900x200	513		РПВ-1	1000x 820x40	28,11	
МКВ4-1-2	3	ФВ6	16 (960)	160	** ФХМ-2Р	900x 600x200	259		ФХМ-2	900x 600x200	259		РПВ-2	900 540x40	22,79	
1МКВ6-1-2	3,1	1ПБ10	24 (1440)	218	ФХМ-2Р	900x 600x200	259		ФХМ-2	900x 600x200	259		РПВ-2	900x 540x40	22,79	
1МВВ6-1-2	3,1	1ПБ10	24 (1440)	220	ФХМ-3Р	1400x 850x200	571		ФХМ-3	1400x 850x200	571		РПВ-3	1380x 760x40	32,63	
1МКВ9-1-2	5	4ПБ14	16,67 (1000)	330	** ФХМ-3Р	900x 600x200	259		ФХМ-4	900x 600x200	259		РПВ-4	900x 840x40	26,99	
1МВВ9-1-2	5,1	4ПБ14	16,67 (1000)	360	ФХМ-3Р	1350x 1000x200	648		ФХМ-5	1350x 100x200	648		РПВ-5	1150x 950x40	30,81	
АК7-1-2	2,2	1ПБ7	16 (960)	190	** ФХМ-2Р	900x 800x200	259		ФХМ-2	900x 600x200	259		РПВ-2	900x 540x40	22,79	
АК10-1-2	3	1ПБ10	25 (1500)	195	ФХМ-2Р	900x 600x200	259		ФХМ-2	900x 600x200	259		РПВ-2	900x 540x40	22,79	
АК4,5-2-4	3	2ФВ6С6	25 (1500)	225	ФХМ-2Р	900x 600x200	259		ФХМ-2	900x 600x200	259		РПВ-2	900x 540x40	22,79	

** — фундамент ФХМ-2Р для агрегатов МКВ4-1-2; 1МКВ9-1-2; АК7-1-2 монтировать только на основании по грунту (при резиновых амортизаторах)

1.291-1.1-00.00.00Р ЛИСТ
2

СОГЛАСОВАНО:
 ИМЬ. ПОДП. ПОД П. КАТА.
 ВЗАИМНО
 ГИЛ. ХС
 ИМЬ. ПОДП. ПОД П. КАТА.

МАРКА ХОЛОДИЛЬНОЙ МАШИНЫ	ЖК ОБ/МИН.	Рагр. КГ	ω ₀ СЕК. ⁻¹	Р _{РАСЧ.} КГ	т КГ·СЕК. ² СМ	МАРКА ВИБРО- ИЗОЛЯТОР	п ШТ.	Р' _{СМ} КГ	К' _Σ КГ/СМ	Н ₀ ММ	К _Σ КГ/СМ	Н ММ	ω _Σ СЕК. ⁻¹	α	κ
УСТАНОВКА АГРЕГАТА НА ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ОСНОВАНИЕ С ПРУЖИНЫМИ АМОРТИЗАТОРАМИ															
МВВ 4-1-2	650	150	68,0	668	0,68	ДО-44	4	167,0	36,4	236	145,6	185,5	14,6	4,65	0,048
МКВ 4-1-2	960	160	100,5	419	0,43	ДО-43	4	104,7	30,0	202	120	167,0	16,7	6,02	0,028
1МКВ 6-1-2	1440	218	150,7	477	0,49	ДО-43	4	119,3	30,0	202	120	162,2	15,6	9,66	0,011
1МВВ 6-1-2	1440	220	150,7	791	0,81	ДО-44	4	197,8	36,4	236	145,6	182	13,4	11,25	0,008
1МКВ 9-1-2	1000	330	104,7	589	0,60	ДО-43	4	147,3	30,0	202	120	153	14,1	7,42	0,018
1МВВ 9-1-2	1000	360	104,7	1008	1,03	ДО-45	4	252	45,0	294	180	235	13,2	7,93	0,016
АК 7-1-2	960	190	100,5	449	0,46	ДО-43	4	112,2	30,0	202	120	165	16,2	6,20	0,027
АК 10-1-2	1500	195	157,0	454	0,46	ДО-43	4	113,5	30,0	202	120	164	16,15	9,72	0,011
АК 45-2-4	1500	225	157,0	484	0,49	ДО-43	4	121,0	30,0	202	120	162	15,64	10,04	0,010

УСТАНОВКА АГРЕГАТА НА МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ РАМУ С ПРУЖИНЫМИ АМОРТИЗАТОРАМИ

МВВ 4-1-2	650	150	68,0	178	0,18	ДО-41	4	44,5	12,6	139	50,4	104	16,7	4,06	0,064
МКВ 4-1-2	960	160	100,5	183	0,18	ДО-42	4	45,75	16,8	180	67,2	153	10,8	5,35	0,036
1МКВ 6-1-2	1440	218	150,7	241	0,25	ДО-42	4	60,25	16,8	180	67,2	144	16,4	9,19	0,012
1МВВ 6-1-2	1440	220	150,7	253	0,25	ДО-42	4	63,25	16,8	180	67,2	142	16,4	9,19	0,012
1МКВ 9-1-2	1000	330	104,7	356	0,36	ДО-42	4	89,0	16,8	180	67,2	127	13,7	7,64	0,017
1МВВ 9-1-2	1000	360	104,7	391	0,40	ДО-43	4	97,75	30,0	202	120,0	169	17,3	6,04	0,028
АК 7-1-2	960	190	100,5	213	0,22	ДО-42	4	53,25	16,8	180	67,2	148	17,4	5,75	0,031
АК 10-1-2	1500	195	157,0	218	0,22	ДО-42	4	54,5	16,8	180	67,2	148	17,4	8,99	0,012
АК 45-2-4	1500	225	157,0	248	0,25	ДО-42	4	62,0	16,8	180	67,2	143	16,4	9,57	0,011

1.291-1.1-00.00.00 P

Лист

3

25450-02 7 ФОРМАТ А3

МАРКА ХОЛОДИЛЬНОЙ МАШИНЫ	N _к ОБ/МИН	РАГР КГ	Ω СЕК-1	Р расч. КГ	т КГ. СЕК СМ.	Ф СМ ²	К _z ¹ КГ/СМ	ц ШТ	К _z КГ/СМ	ω _z СЕК-1	d	К
УСТАНОВКА АГРЕГАТА НА ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ОСНОВАНИЕ С РЕЗИНОВЫМИ АМОРТИЗАТОРАМИ.												
МКВ 4 - 1-2	960	160	100,5	419	0,43	25	166	4	664	39	2,8**	0,147
1 МКВ 6 - 1-2	1440	218	150,7	477	0,49	25	166	4	664	37	4,06	0,065
1 МВВ 6 - 1-2	1440	220	150,7	791	0,81	25	166	4	664	26	5,75	0,031
1 МКВ 9 - 1-2	1000	330	104,7	589	0,60	25	166	4	664	33	3,18**	0,108
1 МВВ 9 - 1-2	1000	360	104,7	1008	1,03	25	166	4	664	25	4,18	0,061
АК 7 - 1-2	960	190	100,5	449	0,46	25	166	4	664	38	2,7**	0,157
АК 10 - 1-2	1500	195	157,0	454	0,46	25	166	4	664	38	4,14	0,062
АК 4,5 - 2-1	1500	225	157,0	484	0,49	25	166	4	664	37	4,22	0,059

* * АГРЕГАТЫ МОНТИРОВАТЬ ТОЛЬКО НА ОСНОВАНИЕ ПО ГРУНТУ.

ДИНАМИЧЕСКАЯ НАГРУЗКА НА МЕЖДУЭТАЖНОЕ ПЕРЕКРЫТИЕ
ПРИ УСТАНОВКЕ АГРЕГАТА НА РЕЗИНОВЫЕ АМОРТИЗАТОРЫ

МАРКА ХОЛОДИЛЬНОЙ МАШИНЫ	Р вращ. КГ	e, СМ	Г _{дин.} КГ	Г _{в.н.} КГ	Г _{в.н.} РАГР %	ПРИМЕЧАНИЕ
МКВ 4 - 1-2	**	—	—	—	—	—
1 МКВ 6 - 1-2	98	0,05	120	7,4	1,55 < 5,0	УСЛОВИЕ СОБЛЮДЕНО
1 МВВ 6 - 1-2	102	0,05	118,0	3,8	0,55 < 5,0	
1 МКВ 9 - 1-2	**	—	—	—	—	—
1 МВВ 9 - 1-2	141	0,05	78,0	4,8	0,8 < 5,0	УСЛОВИЕ СОБЛЮДЕНО
АК 7 - 1-2	**	—	—	—	—	—
АК 10 - 1-2	96	0,05	117,0	7,9	1,6 < 5,0	УСЛОВИЕ СОБЛЮДЕНО
АК 4,5 - 2-1	102	0,05	123,0	7,3	1,5 < 5,0	

1.291-1.1-00.00.00P

АНСТ

4

25450-02 8

СОГЛАСОВАНО:

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ПРОВЕР.

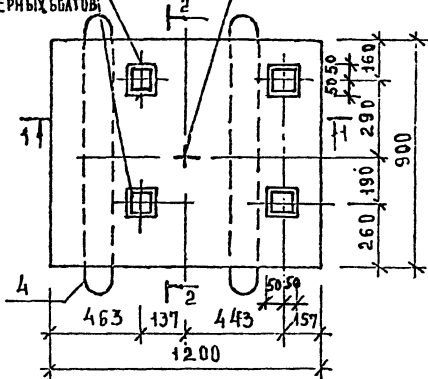
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.291.1-1-01.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			00.00.00 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
			00.00.00 У	УЗЛЫ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.291.1-1-00.04.00	КАРКАС КЛ-1	1	8,80кг
		2	-00.04.00	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬЗА-1	4	3,84кг
		3	СЕРИЯ З.001-2 ВЫП. 2	ВИБРОИЗОЛЯТОР Д0-44	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		4	1.291-1.1-00.00.01	ПЕТЛЯ МП-1	2	1,47кг
		5	-00.00.02-01	ПЛАСТИНА П-2	4	2,07кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ:</u>		
				БЕТОН В15	м ³	0,216
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				БОЛТ М10*20 ГОСТ 7798-70*	8	0,023кг
				ШАЙБА 10 ГОСТ 6402-70*	8	0,004кг
1.291-1.1-01.00.00						
ГЛАВНЫЙ СТАНУМОВИЧ И.А. КОТЛЕРОВ ГИП ЛЕБЕДЕВ БЕЛШИНСКАЯ СЕЛОВА				ФУНДАМЕНТ ФХМ-1		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
						АО ИНРЕКОМ "
ФОРМАТ А4						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.291-1.1-02.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			-00.00.00 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
			-00.00.00 У	УЗЛЫ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.291-1.1-00.04.00.01	КАРКАС КЛ-2	1	5,12кг
		2	-00.04.00	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬЗА-1	4	3,64кг
		3	СЕРИЯ З.001-2 ВЫП. 2	ВИБРОИЗОЛЯТОР Д0-43	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		4	1.291-1.1-00.00.01-01	ПЕТЛЯ МП-2	2	1,1кг
		5	-00.00.02	ПЛАСТИНА П-1	4	2,07кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ:</u>		
				БЕТОН В15	м ³	0,108
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				БОЛТ М10*20 ГОСТ 7798-70*	8	0,023кг
				ШАЙБА 10 ГОСТ 6402-70	8	0,004кг
1.291-1.1.02.00.00						
ГЛАВНЫЙ СТАНУМОВИЧ И.А. КОТЛЕРОВ ГИП ЛЕБЕДЕВ БЕЛШИНСКАЯ СЕЛОВА				ФУНДАМЕНТ ФХМ-2		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
						АО ИНРЕКОМ "
ФОРМАТ А3						

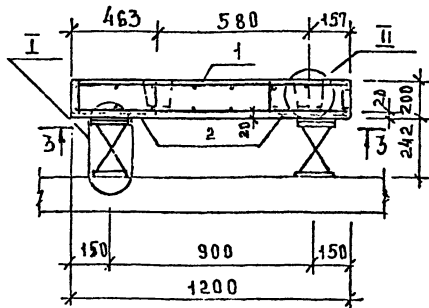
25450-02 9

КЛЮДАЦЫ
80 x 80 x 150 (4)
ДЛЯ АНКЕРНЫХ БОЛТОВ

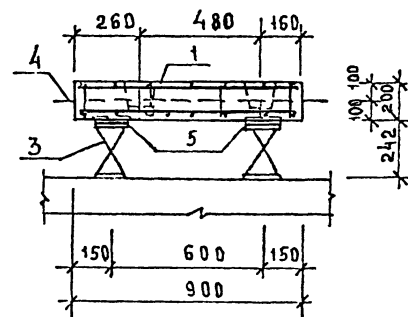
ЦЕНТР ТЯЖЕСТИ
СИСТЕМЫ



1-1

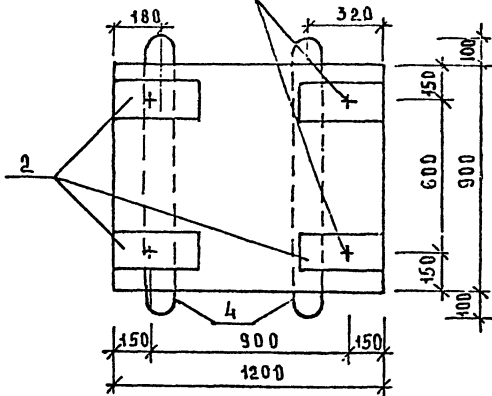


2-2



3-3

ЦЕНТРЫ ВИБРОУДОЛЕТЕРОВ А014



1. ЧЗЛЫ I; II СМ. 1.291-1.1-00.00.00У

СОГЛАСОВАНО:

С.П.

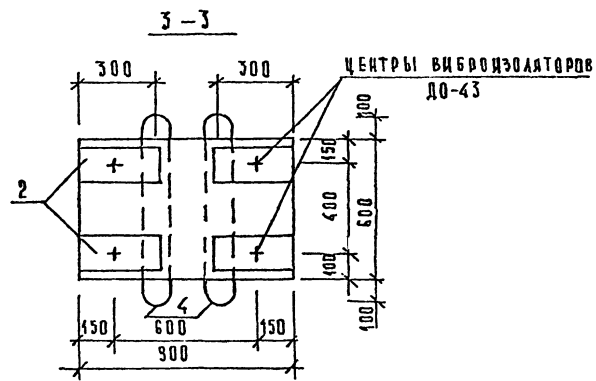
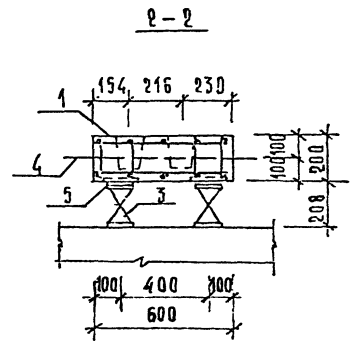
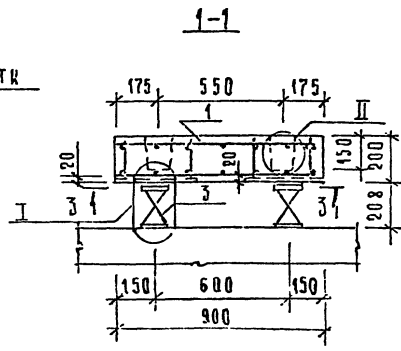
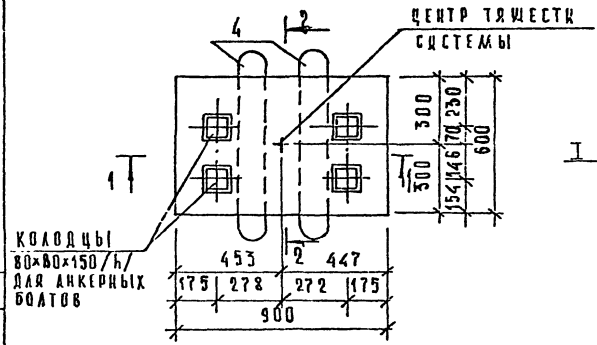
ТИП ХС

ВЗАИМОВ.

ИЗДАНИЕ ПОДПИСАТА

1.291-1.1-01.00.00 СБ			
ФУНДАМЕНТ ФХМ-1			СТАДИЯ МАССА МАСШТ.
БОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Р
ГЛАВ. И. М. СТАНУАЭВИЧ <i>С.П.</i>	И. КОНТР. ЛЕБЕАЕВ <i>И.П.</i>	ЛИСТ ЛИСТОВ	
ГП. ЛЕБЕАЕВ <i>И.П.</i>	ВРА. И. И. Ж. СЕДОВА <i>С.П.</i>	АО ИИРЕКОИ	

25450-02 10 ФОРМАТ А3



1. Узлы I, II см. 1.291-1.1-20.00.009.

СОГЛАСОВАНО
 ДИРЕКТОР
 ИСП. ХС
 ДИРЕКТОР
 ИСП. Д.А.М.М.М.

1.291-1.1-20.00.00 СБ		СТАДИЯ		МАССА		МАСШТАБ	
ФУНДАМЕНТ		р					
ФХМ-2		СБОРЩИЙ		ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ	
ДИРЕКТОР		СТАНЦИОНЕР		И КОНТРОЛЬЩИК		ЛИСТОВ	
И.П. АЛЕКСЕЕВ		И.П. АЛЕКСЕЕВ		И.П. АЛЕКСЕЕВ		1	
В.П. БЕЛОВА		В.П. БЕЛОВА		В.П. БЕЛОВА			

СОГЛАСОВАНО:

ИМЬ ИПОДПИСАТЕЛЯ И ПОДПИСАТЕЛЯ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.291-1.1-03.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			-00.00.00 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
			-00.00.00 4	УЗЛЫ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.291-1.1-00.01.00-02	КАРКАС КП-3	1	9,78кг
		2	-00.04.00	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ 3Д1	4	3,84кг
		3	СЕРИЯ 3.001-2 ВЫП.2	ВИБРОИЗОЛЯТОР Д0-44	4	
				<u>АСТАЛЦ</u>		
		4	1.291-1.1-00.00.01-02	ПЕТЛЯ МП-3	2	1,41кг
		5	-00.00.02-01	ПЛАСТИНА П-2	4	2,07кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ:</u>		
				БЕТОН В 15	М ³	0,238
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				БОЛТ М10-20 ГОСТ 7798-70*	8	0,023кг
				ШАЙБА 10 ГОСТ 6402-70*	8	0,004кг

1.291-1.1 03.00.00

ФУНДАМЕНТ
ФХМ-3

СТАДИЯ	Л И С Т	Л И С Т О В
Р		1

АО ИНРЕКОН

ФОРМАТ А 4

СОГЛАСОВАНО:

ИМЬ ИПОДПИСАТЕЛЯ И ПОДПИСАТЕЛЯ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.291-1.1-04.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			-00.00.00 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
			-00.00.00 4	УЗЛЫ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.291-1.1-00.01.00-01	КАРКАС КП2	1	5,12кг
		2	-00.04.00	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ 3Д1	4	3,84кг
		3	СЕРИЯ 3.001-2 ВЫП.2	ВИБРОИЗОЛЯТОР Д0-43	4	
				<u>АСТАЛЦ</u>		
		1	1.291-1.1-00.00.01-01	ПЕТЛЯ МП-2	1	1,10кг
		5	-00.00.02	ПЛАСТИНА П-1	4	2,07кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ:</u>		
				БЕТОН В 15	М ³	0,108
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				БОЛТ М10-20 ГОСТ 7798-70*	8	0,023кг
				ШАЙБА 10 ГОСТ 6402-70*	8	0,004кг

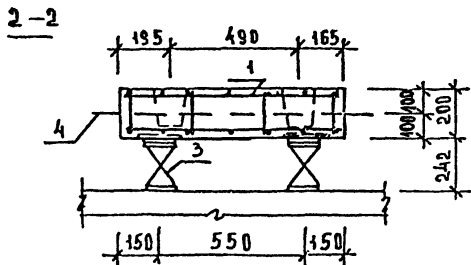
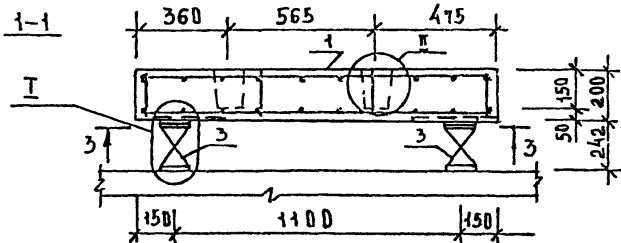
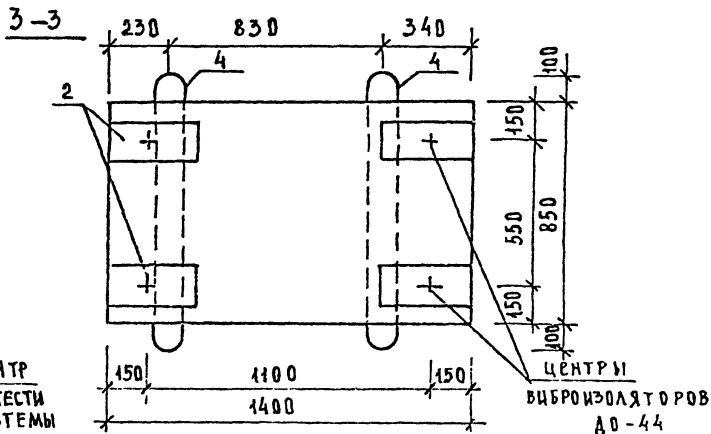
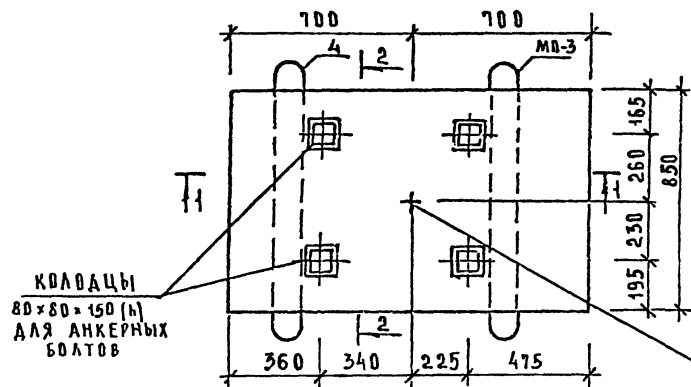
1.291-1.1-04.00.00

ФУНДАМЕНТ
ФХМ-4

СТАДИЯ	Л И С Т	Л И С Т О В
Р		1

АО ИНРЕКОН

25450-02 12 ФОРМАТ А 4

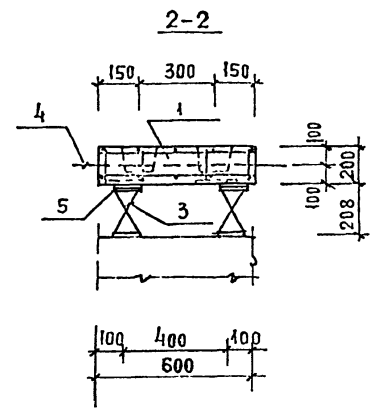
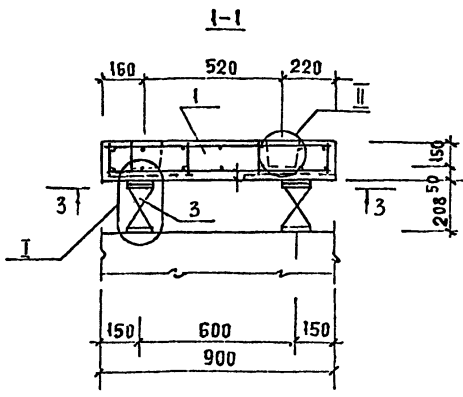
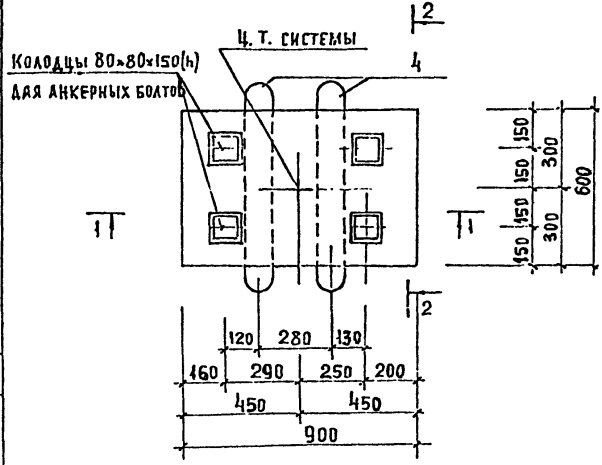


1. УЗЛЫ I, II СМ. 1.291-1.1-00.00.00У

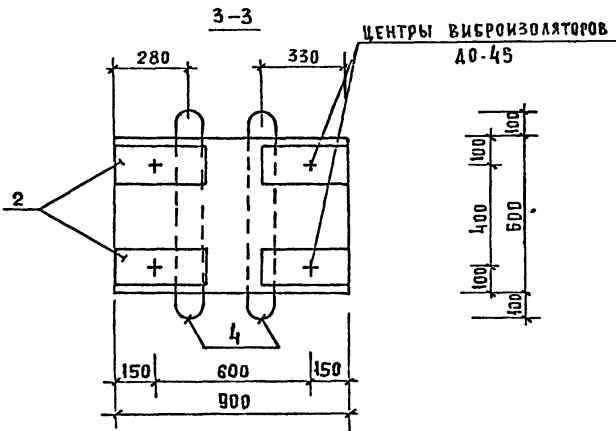
1.291-1.1-03.00.00СБ			
ФУНДАМЕНТ ФХМ-3		СТАНДО	МАССА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Р	МАСШТАБ
ГЛАВН.И. Н.КОПР ГМП ВСАИИХ	СТАНИУСВИЧ ЛИБЕДЕВ ЛИБЕДЕВ СЕЛОВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 4
			АОИНРЕКОИ

25450-02 13 ФОРМАТ А3

СОСТАВИЛ Д. Л. РАКОВА
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 ПРОЕКТА
 ПРОЕКТИРОВЩИК



1. УЗЛЫ I; II см. 1.291-1.1-00.00.004



СОГЛАСОВАНО:
ИЗМ. И ПРАВА ПОДАТЬ И ЛАТА ВЗАМ. ИВБ-И
ГНП ХС

1. 291.1.1-04.00.00 СБ			
ФУНДАМЕНТ ФХМ-4 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАНДАРТ МАССА МАСШТАБ
			Р
			ЛИСТ ЛИСТОВ 1
АО "ИНРЕКОН"			

СОГЛАСОВАНО:

ИМЕНА ПОДПИСАТЕЛЕЙ И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ:</u>		
			1.291-11-05.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			- 00.00.00 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
			- 00.00.00 У	УЗЛЫ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1			1.291-1.1-00.04.00-03	КАРКАС КП-4	1	4090 кг
2			- 00.04.00	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ ЗА-1	4	3,84 кг
3			СЕРИЯ 3.001-2 вып. 2	ВИБРОИЗОЛЯТОР Д0-45	4	
				<u>ДЕТАЛИ:</u>		
4			1.291-1.1.00.00.01-03	ПЕТЛЯ МП-4	2	1,6 кг
5			- 00.00.02-02	ПЛАСТИНА П-3	4	2,07 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ:</u>		
				БЕТОН В 15	м ³	0,27
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ:</u>		
				БОЛТ 10x20 ГОСТ 7798-70*	8	0,023 кг
				ШАЙБА 10 ГОСТ 6402-70*	8	0,009 кг

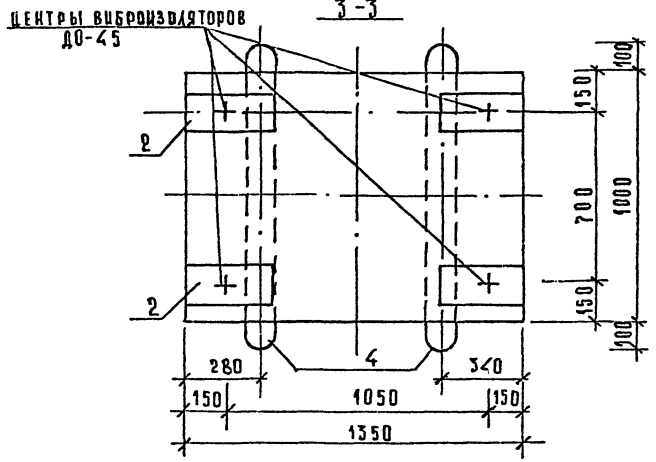
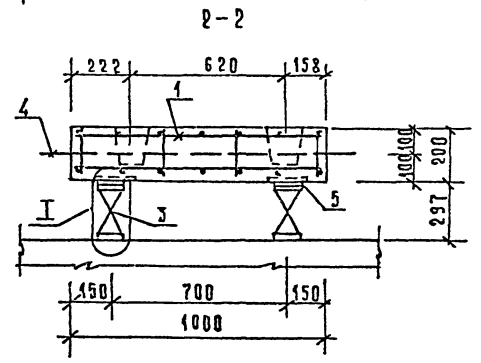
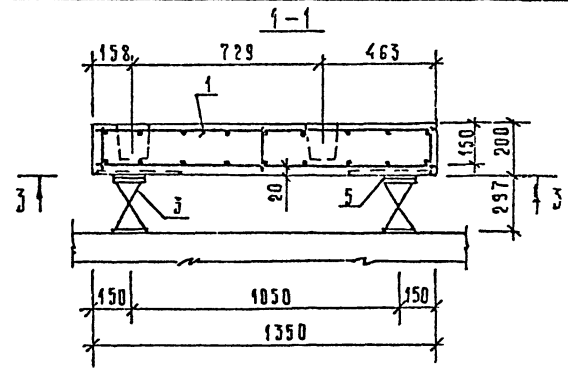
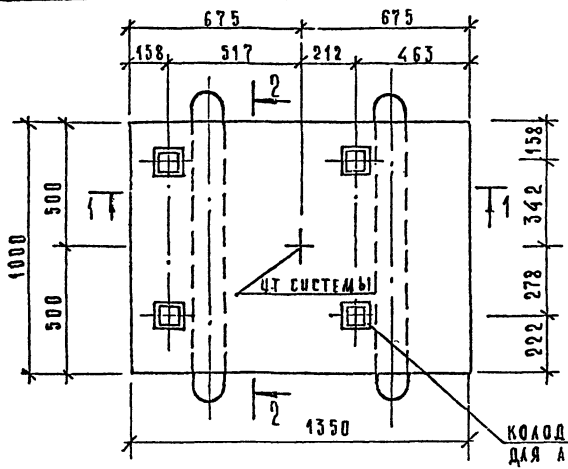
1.291-1.1-05.00.00

ФУНДАМЕНТ
ФХМ-5

СТАДИЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	И		

АО ИНРЕКОМ

ИМЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА
ТАМЖИЖ	СТАНУАЕВИЧ	02.07
И. КОНТРА	АБЕДЕВ	11.07
Г. И. П.	АБЕДЕВ	11.07
БЕЛНИЖ	СЕДОВА	02.07



1. 291-1.1-05.00.00 СБ			
Фундамент ФХМ-5 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИИ МАССА (МАСШТАБ)
			Р
А. И. И. И. СТАНЧУКОВИЧ И. КОНТ. ЛЕБЕДЕВ Г. И. П. ЛЕБЕДЕВ ВЕД. И. И. СЕДОВА			ЛИСТ 1 ИЛИСТОВ 1
			АО 'ИНРЕКОН'

СОГЛАСОВАНО

И. И. П. ЛЕБЕДЕВ

СОГЛАСОВАНО:

ИЗМ. № ВЕДА
ИЗМ. № КОМП
ИЗМ. № ДИЗАЙН
ИЗМ. № ДАТА
ИЗМ. № ИМЯ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.291-1.1-06.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			- 00.00.00 ПЗ	Пояснительная записка		
			- 00.00.00 У	УЗЛЫ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.291-1.1-00.01.00-01	КАРКАС КП-2	1	5,12 кг
		2	- 00.05.00	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ ЗД-9	4	1,98 кг
		5	- 00.06.00	ПЛАСТИНА П-7	8	1,46
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		4	1.291-1.1-00.00.01-01	ПЕЛЯ МП-2	2	1,1 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН В 15	М ³	4,08
		3		РЕЗИНА ИРП 1345		
				50 x 50 x 60 (h)	4	

1.291-1.1-06.00.00

ФУНДАМЕНТ
ФХМ-2Р
АО ИНДРЕКОН

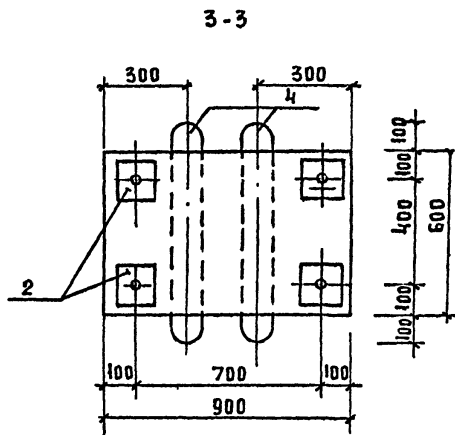
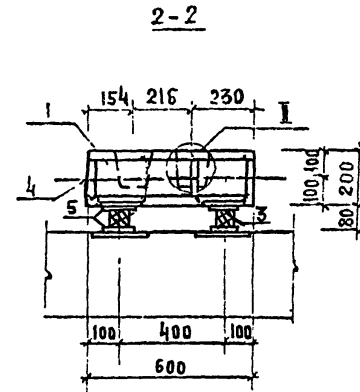
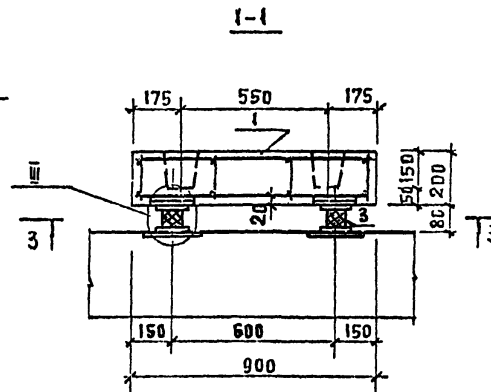
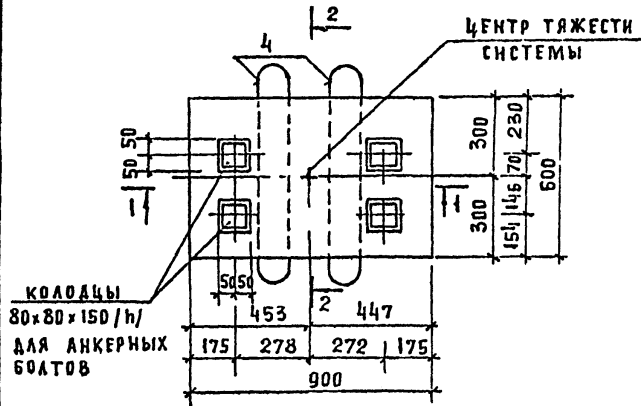
СТАЛИЯ АНСТ АНСТОВ
Р I

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.291-1.1-07.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			- 00.00.00 ПЗ	Пояснительная записка		
			- 00.00.00 У	УЗЛЫ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.291-1.1-00.01.00-02	КАРКАС КП-3	1	9,78 кг
		2	- 00.05.00	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ ЗД-2	4	1,98 кг
		5	- 00.06.00	ПЛАСТИНА П-7	8	1,46 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		4	1.291-1.1-00.00.01-02	ПЕЛЯ МП-3	2	1,41 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН В 15	М ³	20,235
		3		РЕЗИНА ИРП 1345		
				50 x 50 x 60 (h)	4	

1.291-1.1-07.00.00

ФУНДАМЕНТ
ФХМ 3Р
АО ИНДРЕКОН

СТАЛИЯ АНСТ АНСТОВ
Р I

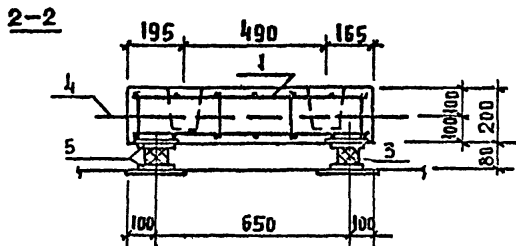
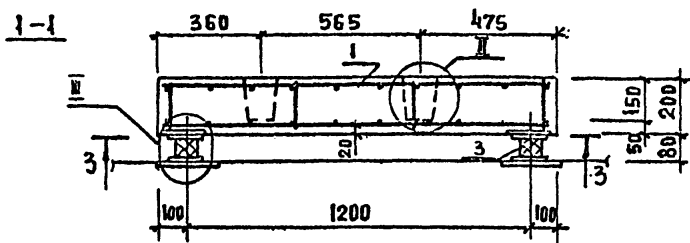
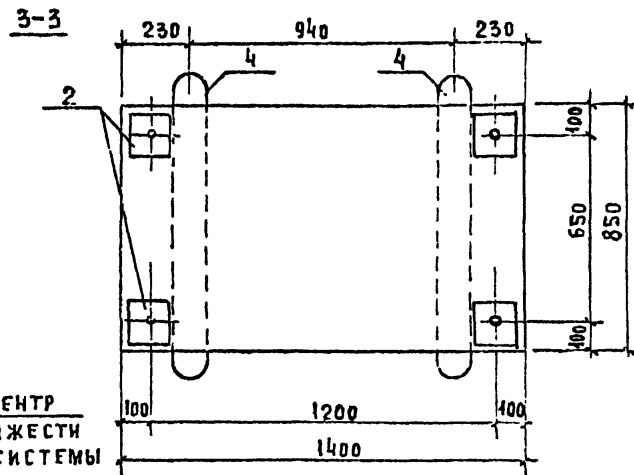
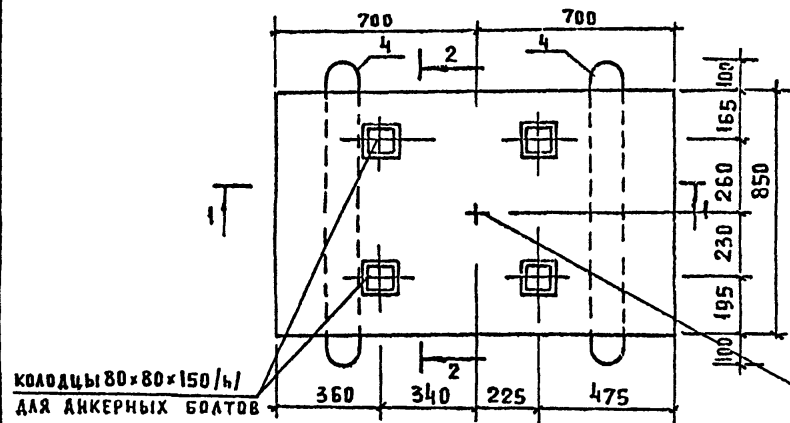


1. УЗЛЫ II; III; см. 1.291 - 1.1 - 00. 00. 00У

СОГЛАСОВАНО
 ГИПХС ИРРЕКА
 ИИВ. И ПОДА ПДАП. И ДАТА ВЗАМ. ИИВ

		1.291 - 1.1 - 06. 00. 00СБ	
		ФУНДАМЕНТ ФХМ-2Р СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		СТАДИЯ	МАСШ
		р	
		ЛИСТ	(ЛИСТОВ)
		АО ИИРЕКОИ	
СА. ИИЖ. М	СТАНУЛЕВИК		
И. КОНТР.	ЛЕБЕДЕВ		
С. И. П.	ЛЕБЕДЕВ		
ВЕА. ИИЖ.	СЕДУВА		

25450-02 18



1. Узлы II; III см. 1.291-1.1-00.00.009

СВГА СОВАНО:
ГМП ХС МЯРЕКА
КНС ИЛОВА ПОД. КАТА ВЗАМ. НКРА

1. 291 - 1.1 - 07. 00. 00 СБ		
ФУНДАМЕНТ ФХМ-3Р		СТАДИЯ/МАССА/МАСШТАБ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		0
ТА. ИИЖ. М. СТАНУАЛЕВИЧ	С. П. П.	ЛИСТ
Н. КОМТ. ЛЕБЕДЕВ	Л. П.	ЛИСТОВ 1
ГИП ЛЕБЕДЕВ	Л. П.	
ВЕД ИИЖ СФАДРА	С. П. П.	
		АО "ИНДЕКОН"

СОГЛАСОВАНО

Имя, Ф. ПОДП. ПОДП. Ч. ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			1.291-1.1-08.00.00СБ	ВБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			- 00.00.00.03	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
			- 00.00.00.09	УЗЛЫ		
				<u>ВБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.291-1.1-00.01.00-01	КАРКАС КП-2	1	5,12 кг
		2	- 00.05.00	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ ЗД-2	4	1,98 кг
		5	- 00.06.00	ПЛАСТИНА П-7	8	1,46
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		4	1.291-1.1-00.00.01-01	ПЕТАЯ МП-2	2	1,1 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		3		БЕТОН В15 м³		0,08
				РЕЗИНА ИРП 1345		
				50 × 50 × 60 (h)	4	

1.291-1.1-08.00.00

И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.

ФУНДАМЕНТ
ФХМ - 4Р

СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1

АО "ИНРЕКОМ"

ФОРМАТ А3

СОГЛАСОВАНО

Имя, Ф. ПОДП. ПОДП. Ч. ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			1.291-1.1-08.00.00СБ	ВБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			- 00.00.00.03	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
			- 00.00.00.09	УЗЛЫ		
				<u>ВБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.291-1.1-00.01.00-03	КАРКАС КП-4	1	10,90 кг
		2	- 00.05.00	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ ЗД-2	4	1,98 кг
		5	- 00.06.00	ПЛАСТИНА П-7	8	1,46 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		4	1.291-1.1-00.01.00-03	ПЕТАЯ МП-4	2	1,6 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		3		БЕТОН В15 м³		0,27
				РЕЗИНА ИРП 1345		
				50 × 50 × 60 (h)	4	

1.291-1.1-09.00.00

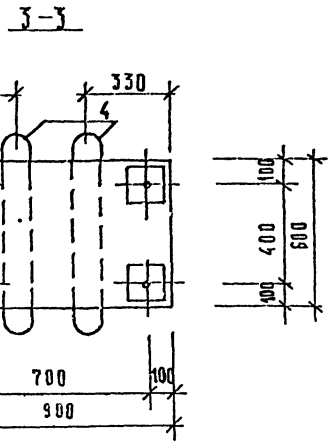
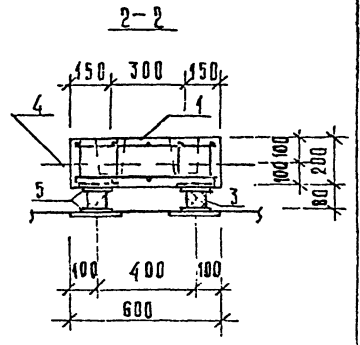
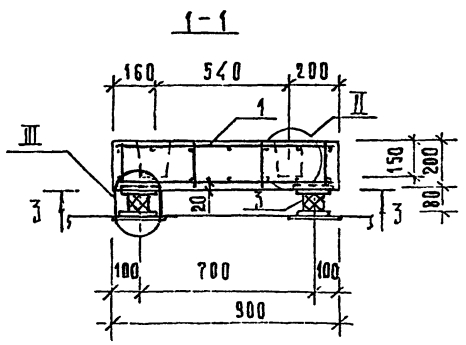
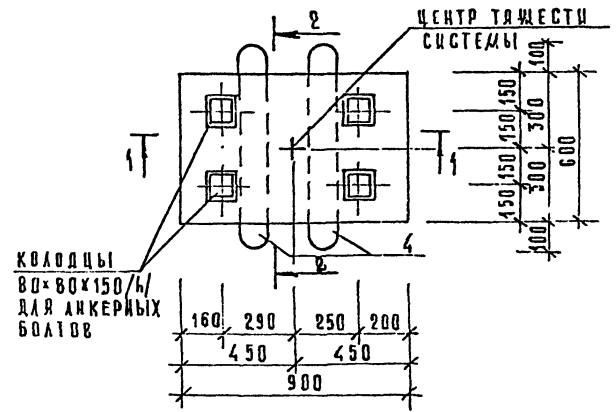
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.

ФУНДАМЕНТ
ФХМ - 5Р

СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1

АО "ИНРЕКОМ"

25450-02 20 ФОРМАТ А3

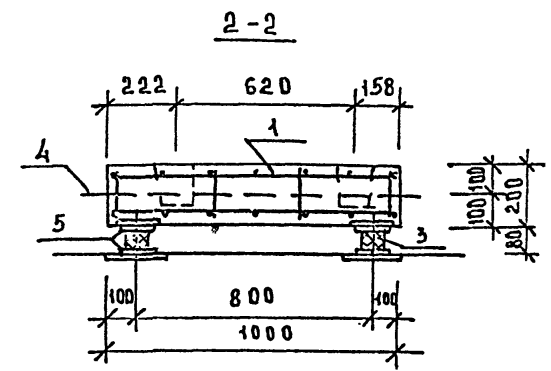
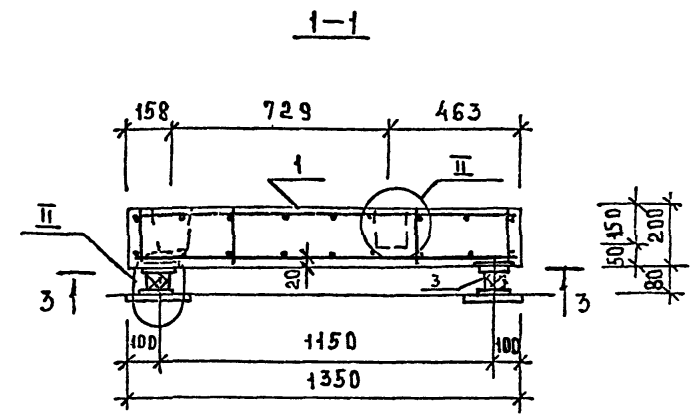
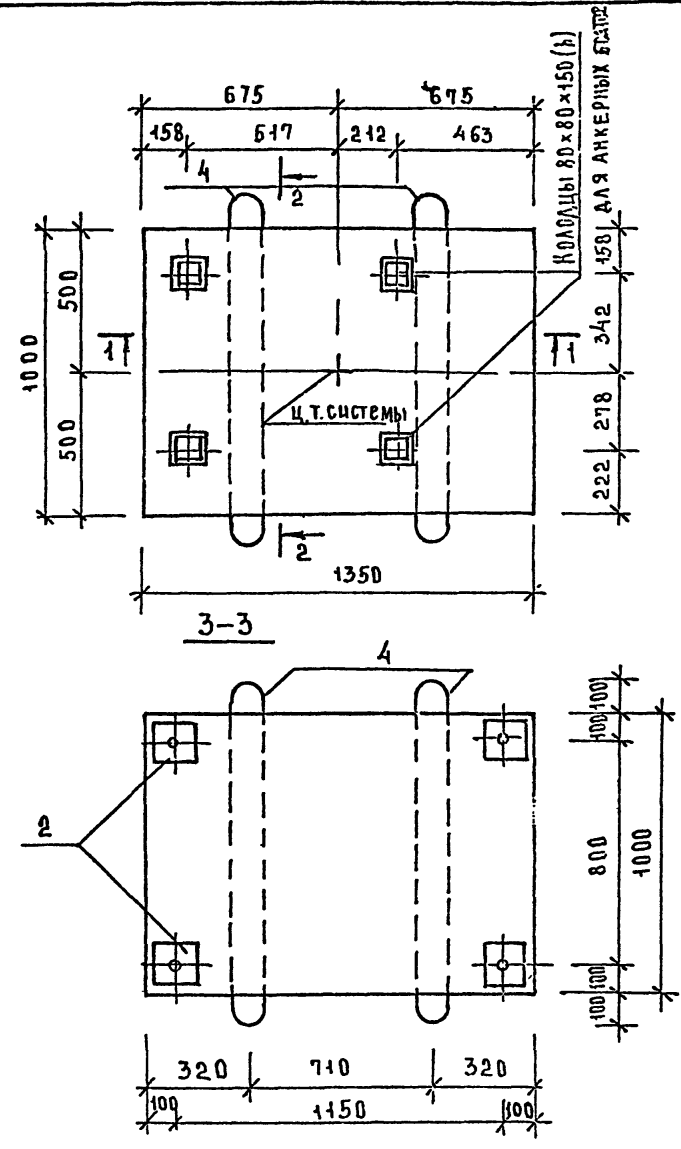


1. Узлы II, III см. 1.291-1.1-00.00.004.

СОГЛАСОВАНО
ИЗМ. № 001 ПОДП. И ДАТА ИЗМ. ИЛИ
ИЗМ. № 002 ПОДП. И ДАТА ИЗМ. ИЛИ
ИЗМ. № 003 ПОДП. И ДАТА ИЗМ. ИЛИ
ИЗМ. № 004 ПОДП. И ДАТА ИЗМ. ИЛИ
ИЗМ. № 005 ПОДП. И ДАТА ИЗМ. ИЛИ
ИЗМ. № 006 ПОДП. И ДАТА ИЗМ. ИЛИ
ИЗМ. № 007 ПОДП. И ДАТА ИЗМ. ИЛИ
ИЗМ. № 008 ПОДП. И ДАТА ИЗМ. ИЛИ
ИЗМ. № 009 ПОДП. И ДАТА ИЗМ. ИЛИ
ИЗМ. № 010 ПОДП. И ДАТА ИЗМ. ИЛИ

			1.291-1.1-08.00.00 СБ		
			Фундамент ФХМ-4Р.		
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
ИЗМ. № 001	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ. № 002	ПОДП.	ДАТА
ИЗМ. № 003	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ. № 004	ПОДП.	ДАТА
ИЗМ. № 005	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ. № 006	ПОДП.	ДАТА
ИЗМ. № 007	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ. № 008	ПОДП.	ДАТА
ИЗМ. № 009	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ. № 010	ПОДП.	ДАТА
			СТАДИИ МАССА/МАШТАБ		
			Р		
			ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
			АО ИМПРЕКОМ		

СОГЛАСОВАНО:
 МУРСКАЯ ПЛАН
 ГИИ ХС
 ПИВ. АПОЛЛОПАН. РАЛТА ВЗАМ. ННН



1. УЗЛЫ I; II; III СМ 1.291-1.1-00.00.004

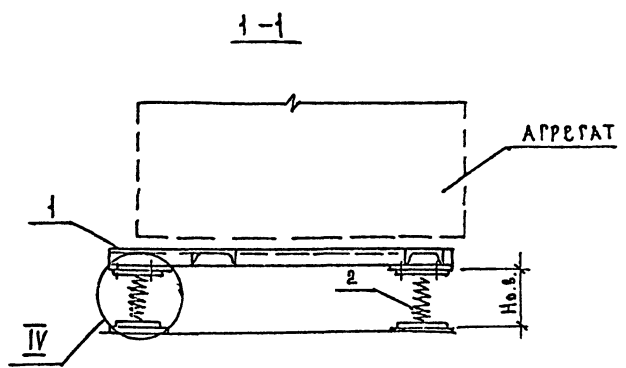
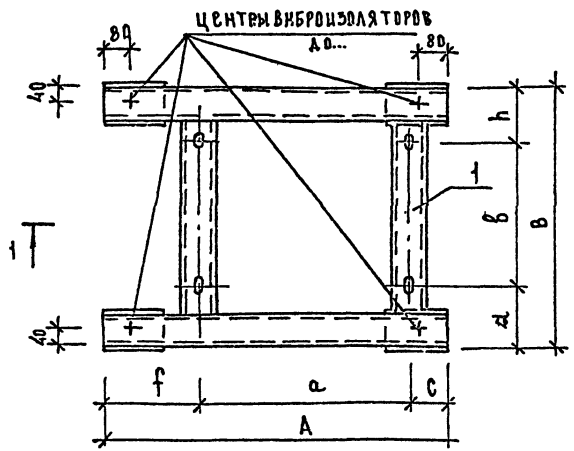
			1.291.1-1-09.00.00 СБ		
			ФУНДАМЕНТ ФХМ-БР		
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.			
Р					
ЛИСТ	ЛИСТОВ				
АО ИНРЕКОН					

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ЧИСЛОН.					ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					1.291-1.1-10.00.00	01	02	03	04	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ						
			1.291-1.1-10.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						
			- 00.00.00 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА						
			- 00.00.00.У	УЗЛЫ						
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
		1	1.291-1.1-00.03.00	РАМА Р-1	1					28,11 кг
			- 01	Р-2	1					22,79 кг
			- 02	Р-3		1				32,63 кг
			- 03	Р-4			1			26,99 кг
			- 04	Р-5				1		30,81 кг
		2	СЕРИЯ Э.001-2 ВП. 2	ВЫБРОИЗОЛЯТОР Д0-41	4					
			ТО ЖЕ	Д0-42	4	4	4			
			"	Д0-43				4		
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
				БОЛТ М10х20 ГОСТ 7798-70	8	8	8	8	8	0,023 кг
				ШАЙБА 10 ГОСТ 6402-70	8	8	8	8	8	0,004 кг

СОГЛАСОВАНО

И. В. ПОДПИСАНО И. Д. Д. А. В. В. А. М. И. П. С.

					1.291-1.1-10.00.00				
И. Д. И. И. СТАНУАЕВУ	И. П. С.				ФУНДАМЕНТ				
И. К. О. Н. Т. А. В. С. Е. В.	И. П. С.				РП8-1... РП8-5				
И. В. И. И. С. Е. Д. О. В. А.	И. П. С.				СТАДИИ ЧЕТА АСЕТЯ				
					АО ДИРЕКОН				



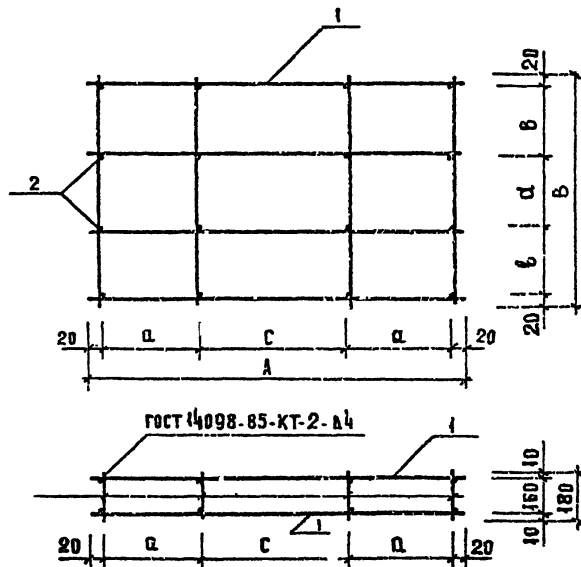
СОГЛАСОВАНО:

И.П. ПОДПИСАТЕЛЬ
В.М. ИВАНОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	A	B	a	b	c	d	f	h	Hc.б
1.291-1.1-10.00.00	РПВ-1	1000	820	580	480	57	180	363	120	236
-01	РПВ-2	900	540	550	216	172	200	178	124	202
-02	РПВ-3	1380	760	565	490	475	150	350	120	236
-03	РПВ-4	900	840	540	300	200	120	160	120	202
-04	РПВ-5	1150	950	729	620	363	197	58	133	291

1.291-1.1-10.00.00 СБ		
ФУНДАМЕНТЫ РПВ-1... РПВ-5 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАЛИИ/МАССА/МАСШТАБ
		Р
		ЛИСТ
		ЛИСТОВ 1
		АО ИРРЕКОН

ГЛАВНЫЙ СТАНДАРТ
Н. КОТЛ. ЛЕБЕДЕВ
Г. П. ЛЕБЕДЕВ
ОБЛАДНИК СЕДОВА



ФОРМА ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ЧЕРТАХ 1.291-1.1-00.01.00				ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				-	01	02	03	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:								
1		1.291-1.1-00.00.00	СЕТКА С-1	2				
		-01	С-2		2			
		-02	С-3			2		
		-03	С-4				2	
ДЕТАЛИ:								
2			БАШ. ГОСТ 5781-82, ρ=180	16	16	16	16 0,04 кг	

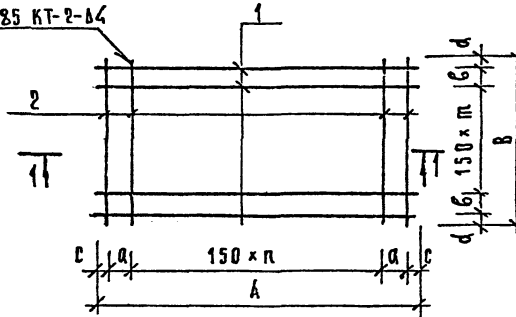
СОГЛАСОВАНО:

ИЗМ. ИЛИ ДОП. КОЛ-ВО ДАТА ВЗН. ИЛИ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ ММ						МАССА КГ
		А	Б	а	а	б	с	
1.291-1.1-00.01.00	КП-1	1180	880	440	350	200	440	8,80
-01	КП-2	880	580	140	200	200	440	5,12
-02	КП-3	1380	830	440	375	175	590	9,78
-03	КП-4	1330	980	290	350	325	590	10,83

1.291-1.1-00.01.00			
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-1...КП-4			СТАЛЬНАЯ МАССА КМ. ТАБА.
И. И. И. И. СТАНУАЕВУ		Лист 1	
И. И. И. И. АББЕАЕВ		Листов 1	
И. И. И. И. АББЕАЕВ		АО ИНРЕКОН	
И. И. И. И. АББЕАЕВ			

ГОСТ 14098-85 КТ-2-В4



ФОРМА	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.291-1.1-00.02.00				ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02	03	
				ДЕТАЛИ					
		1		АШ-6 ГОСТ 5781-82					
			1	ℓ = 1180	8				0,26 кг
				ℓ = 880		6			0,20 кг
				ℓ = 1380			8		0,31 кг
				ℓ = 1330				9	0,30 кг
		2		ℓ = 880	40				0,20 кг
				ℓ = 580		8			0,13 кг
				ℓ = 830			11		0,19 кг
				ℓ = 980				11	0,22 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
		а	в	а	б	с	д	л	т	
1.291-1.1-00.02.00	С-1	1180	880	50	50	15	15	7	5	4,08
-01	С-2	880	580	50	50	15	15	5	3	2,24
-02	С-3	1380	830	75	25	15	15	8	5	4,57
-03	С-4	1330	980	50	25	15	15	8	6	5,12

СОЛТАСОВА НО

Имя, Ф. И. О. Подп. в. Дата 18.04.2008

1.291-1.1-00.02.00			
СЕТКА С-1...С-4		СТАРОЕ	МАССА
Р	СМ. ТАБЛ.	МАСШТАБ	
И. И. И. М. СТАНУЛОВИЧ		50 см	
Е. КОНТ. АЛЕБЕВ		1/10	
Г. И. П. АЛЕБЕВ		1/10	
В. Д. И. И. СЕДОВА		1/10	
Лист		Листов 1	
АО ДИРЕКОН			

СОГЛАСОВАНО

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
 Ф. И. П. СТАНУАЕВ В. П. С. 2002

ИНВ. И ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. ИЛИ ИЛИ	КОД НА КСД	1.291-1.1-00.03.00	ПРИМЕЧ.	
ФОРМАТ	КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	01	02	03	04
	1.291-1.1-00.03.00 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ				
	1.291-1.1-00.03.02	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
		ДЕТАЛИ				
	-01	ПЛАСТИНА П-4	4	4	4	4
	-02	П-5	4	4	4	4
	2	1.291-1.1-00.03.01	2			
	-01	ДЕТАЛЬ А-1				
	-02	ДЕТАЛЬ А-2	2			
	-03	ДЕТАЛЬ А-3	2			
	-04	ДЕТАЛЬ А-4	2			
	3	ДЕТАЛЬ А-5	2			
64	ШВЕЛЕР 8 ГОСТ 8240-72 Р.1000					7.05
64	8 ГОСТ 5264-80 П-1-А4					6.35
64	Р.900		2			9.75
64	Р.1380		2			8.11
64	Р.1150		2			

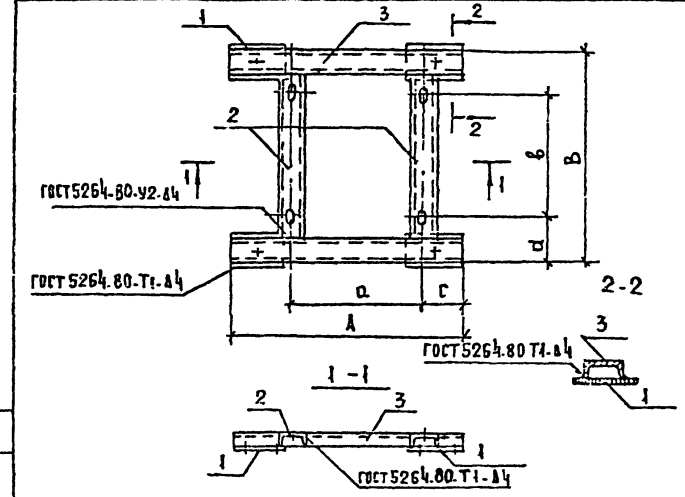
1.291-1.1-00.03.00

СТАНА ИЛИ ЛИСТОВ
 Р
 МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ
 РАМА Р-1 ÷ Р-5
 АО "ИНРЕКОН"

СОГЛАСОВАНО:

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ ММ					МАССА КГ	
		А	В	а	б	с		д
1.291-1.1-00.03.00	Р-1	1000	820	530	480	57	180	23,11
-01	Р-2	900	540	550	216	172	200	22,79
-02	Р-3	1380	760	565	490	465	150	32,63
-03	Р-4	900	840	540	300	200	120	26,99
-04	Р-5	1150	950	729	620	363	197	30,81

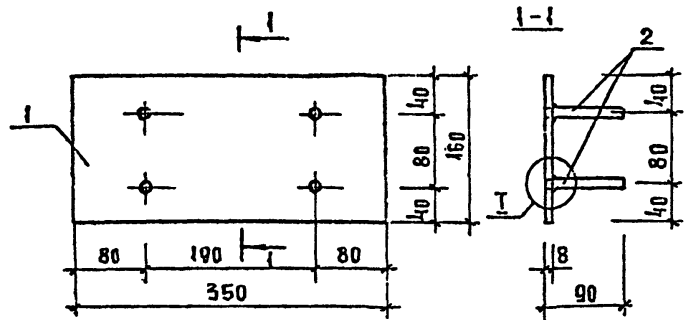


1.291-1.1-00.03.00 СБ

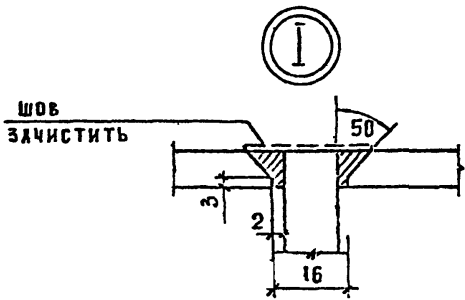
МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ
 РАМА Р-1... Р-5
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНА ИЛИ ЛИСТОВ	Р	МАССА КГ	СЫ. ТАБЛ.
ЛИСТ	ЛИСТОВ		

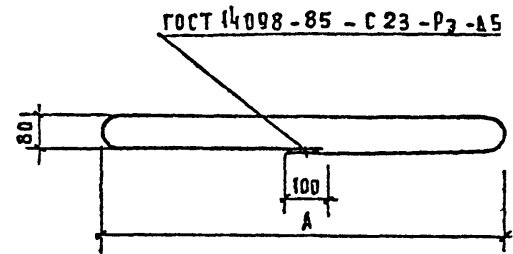
АО "ИНРЕКОН"



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМеч.
				ДЕТАЛИ		
		1		ПОЛОСА 6.160x8 ГОСТ 103.76 СТ 5 ГОСТ 955.86 P-350	1	3.52
		2		φ12A ГОСТ 5781.82 P-50	4	0.08



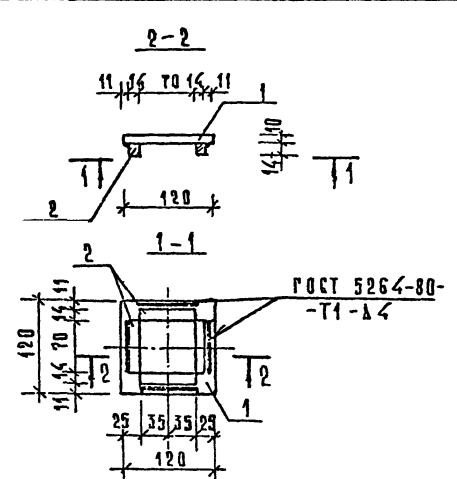
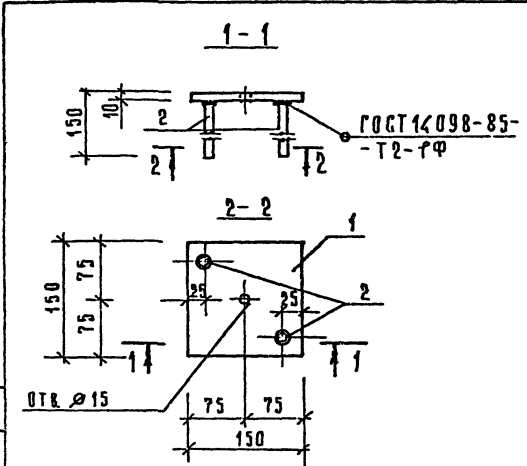
1. 291. 1.1 - 00. 04. 00		
ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ 3А-1		
СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	3.84	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
АО ИНРЕКОН		
ДИЗ. И КОНСТ. БЕБЕДЕВ	СТАНУАЕВНИ	СЕРГЕЕВ
ГИП БЕБЕДЕВ	СЕРГЕЕВ	СЕРГЕЕВ
БЕЗ ИМЖ. СЕРГЕЕВ		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	А, ММ	ДЛИНА ММ	МАССА КГ
1. 291 - 1.1 - 00. 00. 01	МП-1	1100	2390	1.47
-01	МП-2	800	1790	1.10
-02	МП-3	1050	2290	1.41
-03	МП-4	1200	2590	1.60

1. 291. 1.1 - 00. 00. 01		
ПЕЛЯ МП.1... МП.4		
СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
АО ИНРЕКОН		
ДИЗ. И КОНСТ. БЕБЕДЕВ	СТАНУАЕВНИ	СЕРГЕЕВ
ГИП БЕБЕДЕВ	СЕРГЕЕВ	СЕРГЕЕВ
БЕЗ ИМЖ. СЕРГЕЕВ		

А III x 10 - ГОСТ 5781.82



СОГЛАСОВАНО	ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
					ДЕТАЛИ		
			1		ПОЛОСА 10x150 ГОСТ 103-76 ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79		
					С = 150	1	1,77 кг
			2		АШ-10 ГОСТ 5781-82		
					С = 150	2	0,09 кг

СОГЛАСОВАНО	ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
					ДЕТАЛИ		
			1		ПОЛОСА 10x120 ГОСТ 103-76 ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79		
					С = 120	1	1,12 кг
			2		КВАДРАТ 14 ГОСТ 2591-85 45Г ГОСТ 2543-81		
					С = 70	4	0,084 кг

ИВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА		ИЗМ. №		1. 291-1.1-00.05.00	
И. И. И. И. И.		И. И. И. И. И.		Закадная деталь 3Д-2	
И. И. И. И. И.		И. И. И. И. И.		СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ Р 1,98 1:5	
И. И. И. И. И.		И. И. И. И. И.		ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
И. И. И. И. И.		И. И. И. И. И.		АО ЦНРЕКОИ	

ИВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА		ИЗМ. №		1. 291-1.1-00.06.00	
И. И. И. И. И.		И. И. И. И. И.		Пластина П-7	
И. И. И. И. И.		И. И. И. И. И.		СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ Р 1,46 1:5	
И. И. И. И. И.		И. И. И. И. И.		ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
И. И. И. И. И.		И. И. И. И. И.		АО ЦНРЕКОИ	

ИВ. А. ПОДП. ПОДП. И. ДАТА 13.04.88		СОГЛАСОВАНО		КОД. НА ИСПОЛН. 1.291-1.1-00.00.02		ПОДМЕЧАЮ	
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	- 01 02		
		1	1.291-1.1-00.00.02 С6	ДОКУМЕНТАЦИЯ	XX		
		2		БЕЗОРИЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	XX		
		3		ДЕТАЛИ			
				ПОЛОСА С-170x16 ГОСТ 103-76			
				С-160	1		2,412
				ПОЛОСА С-140x16 ГОСТ 103-76			
				С-180	1		3,165
				ПОЛОСА С-170x16 ГОСТ 103-76			
				С-220	1		4,697

1.291-1.1-00.00.02		СТАВКА	АУСТ	АУСТОВ
		ПЛАСТИНА	АО ИМПРЕКОМ	
		П-1; П-2; П-3		
		ФОРМАТ А3		

ИВ. А. ПОДП. ПОДП. И. ДАТА 13.04.88		СОГЛАСОВАНО	
ФОРМАТ		ЗОНА	
ПОЗ.		ОБОЗНАЧЕНИЕ	
		1.291-1.1-00.00.02 С6	
		ПЛАСТИНА П-1; П-2; П-3	
		СТАВКА	МАССА
		Р	СМ. ТАБЛ.
		ЛИСТ 1 / ЛИСТОВ 1	
		АО ИМПРЕКОМ	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА КГ
		Л	а	б	с	
1.291-1.1-00.00.02	П-1	160	15	120	150	2,412
-01	П-2	180	15	140	150	3,165
-02	П-3	220	20	170	180	4,697

СОГЛАСОВАНО

ИНВ. ПОД. Ч. АТА ВЗАМ. ИВР

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.	ПРИМЧА-ННВ
1.291-1.1-00.03.02	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1	1.469
	ДЕТАЛИ		
1	ПОЛОСА Б-300x16 ГОСТ 103-76 СТ.3 ГОСТ 235-28	1	2.073
2	ПОЛОСА Б-100x16 ГОСТ 103-76 СТ.3 ГОСТ 235-28	1	2,412
3	ПОЛОСА Б-120x16 ГОСТ 103-76 СТ.3 ГОСТ 235-28	1	

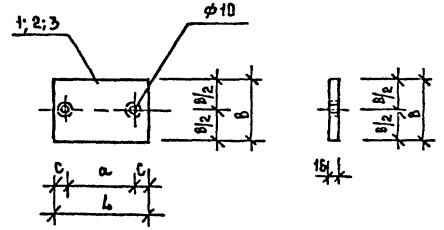
1.291-1.1-00.03.02

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПЛАСТИНА	П	1
АО ИРРЕКОН		
ФОРМАТ А4		

СОГЛАСОВАНО

ИНВ. ПОД. Ч. АТА ВЗАМ. ИВР

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ ММ				МАССА КГ
		Л	а	В	С	
1.291-1.1 00.03.00	П-4	130	100	90	15	
-01	П-5	150	120	110	15	
-02	П-6	160	130	120	15	2,412

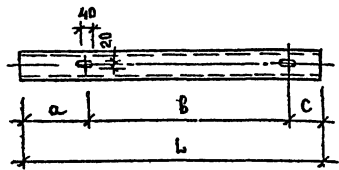


1.291-1.1-00.03.02 СБ

ПЛАСТИНА
П-4, П-5, П-6

СТАЛЬ	МАССА	ЛИСТ
П	СМ. ТАБЛ.	ЛИСТОВ
АО ИРРЕКОН		

25450-02 31 ФОРМАТ А4



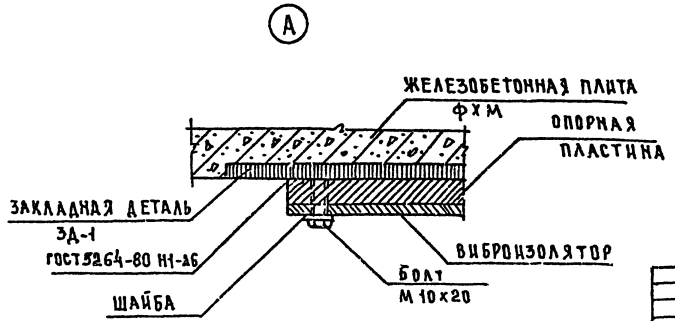
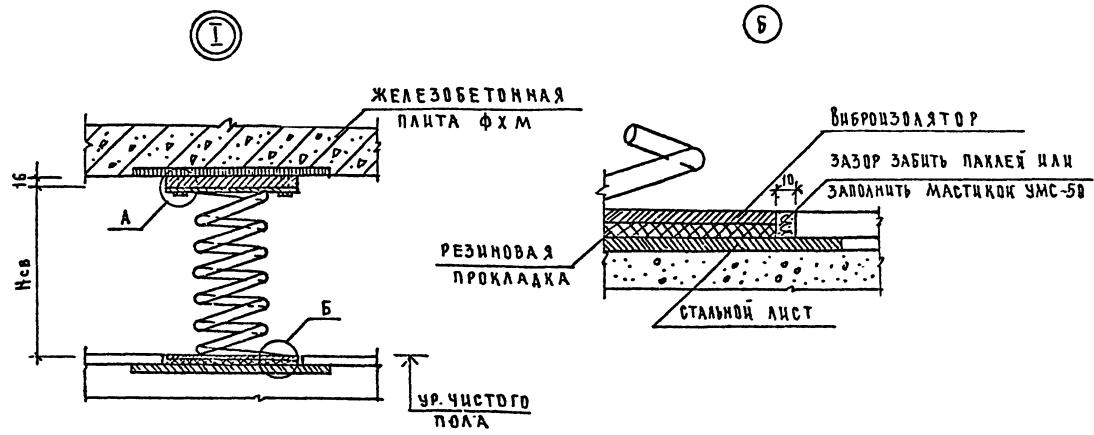
СОГЛАСОВАНО:

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА кг
		L	a	б	с	
1.291-1.1.00.03.01	A-1	660	100	480	80	4.65
-01	A-2	380	120	216	44	2.68
-02	A-3	600	70	490	40	4.23
-03	A-4	680	40	300	340	4.79
-04	A-5	790	112	620	43	4.94

ИЗМ. И ДАТА

1.291-1.1-00.03.01			
ДЕТАЛЬ А-1... А-5			СТАЛЬ
			МАССА
			МАСШТАБ
			Р
			СМ. ТАБЛ.
ЛНСТ		ЛНСТОВ 1	
РА. ИЖ. М.	СТАН. СБ. ИЧ.	ИЖ. М.	
Н. КОУР.	А. Е. Б. Р. А. С. В.	ИЖ. М.	
Р. И. П.	А. Е. Б. Р. А. С. В.	ИЖ. М.	
В. Е. А. ИЖ.	С. Е. А. О. Б. А.	ИЖ. М.	
ШВЕЛЕР		Б-8 ГОСТ 8240-79	
		ВСТЗ И П 2 ГОСТ 53568	
АО "ИНРЕКОН"			

ФОРМАТ А4



СОГЛАСОВАНО:

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАЧА ВЗАИМНО

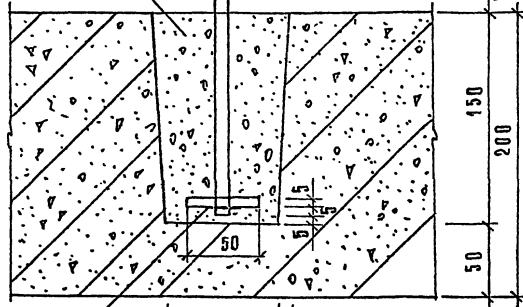
				1.291-1.1-00.00.004		
				УЗЛЫ		
ГЛАВ. ИНЖ. М.	СТАНАВЯНЧИ	С. В.		СТАЛАНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КВНУР	ЛЕБЕДЕВ	1/14-1		Р	1	3
Г. П.	ЛЕБЕДЕВ	1/14-1		АО ИНРЕКОН		
В. А. ИЖ.	СЕЛОВА	С. В. 14				

25450-02 33 ФОРМАТ А3

II

ЗАМОНОЛИТЬ БЕТОНОМ
В-15 НА МЕЛКОЙ
ФРАКЦИИ ЩЕБНЯ

M 10
M 12

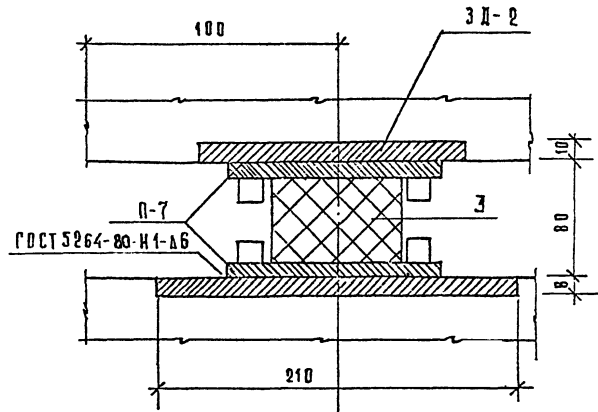


РАЗМЕР
СТОЧНОСТЬ
ПО ЗАВОДСКИМ ЧЕРТЕЖАМ
АГРЕГАТА

ГОСТ 14098-85-72-А5

10 80 10

III



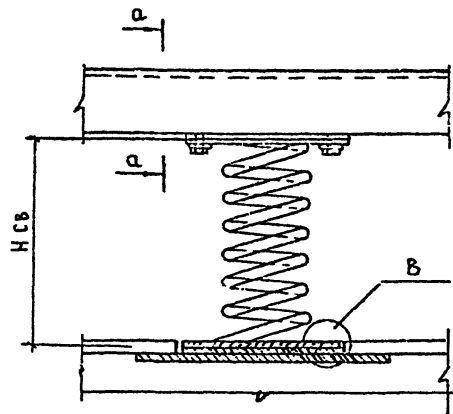
СОГЛАСОВАНО

ИВ. ФЕДОРОВ. В. КАТА ВЗАМ. ВРБА

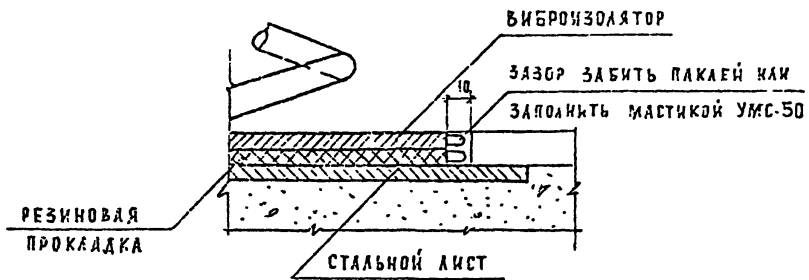
1. 291-1.1-00.00.00 9 ЛИСТ
2

25450-02 34 ФОРМАТ А3

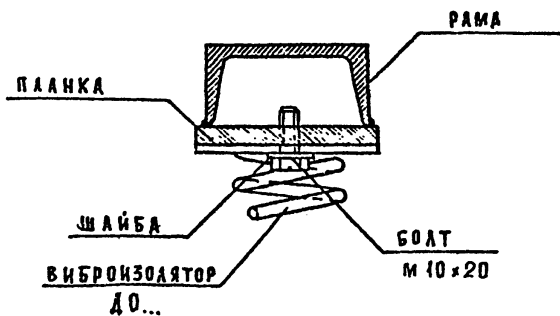
У



б



Б-Б



СОСТАВ С ДИСТАНЦИОННО:

ИЗМ. И ЧИСЛ. ПОЯВ. И ДАТА ВЗН. И ИСП.

1.291-1.1-00.00.00

Лист 3

25450-02 (35)

конструктор