

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-43

ЗАТВОРЫ ГЛУБИННЫЕ ПЛОСКИЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК 3

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРОВ ГС 60-150, ГС 60-200

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-43

ЗАТВОРЫ ГЛУБИННЫЕ ПЛОСКИЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК 3

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРОВ ГС 60-150, ГС 60-200

РАЗРАБОТАНА
ИНСТИТУТОМ „СОЮЗГИПРОВВДХОЗ“
В/О „СИНТЕЗПРОЕКТ“
МИНВВДХОЗА СССР

УТВЕРЖДЕНА И ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ С 01.01.1985 г.
МИНВВДХОЗОМ СССР
ПРОТОКОЛ № 558 ОТ 19.03.1984 г

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



А. Ф. КОНДРАТЬЕВ
А. А. ПЕВЗНЕР

Верх. 3.820.2-43

Выпуск 3

Обозначение	Наименование	Стр.
ГС 60.00.000	Затвор ГС для отверстий 60×60 см	3
ГС 60.00.000 СБ	Затвор ГС для отверстий 60×60 см. Сборочный чертёж.	5
ГС 60.00.000 ВС	Затвор ГС для отверстий 60×60 см. Ведомость спецификаций.	7
ГС 60.00.000 ВП	Затвор ГС для отверстий 60×60 см. Ведомость покупных изделий.	8
ГС 60.01.000.	Марка верхняя	9
ГС 60.00.001	Лист монтажный	9
ГС 60.00.000 СБ	Марка верхняя. Сборочный чертёж	10
ГС 60.01.001	Пластина	11
ГС 60.01.004	Ригель	11
ГС 60.02.000	Марка нижняя	12
ГС 60.02.000 СБ	Марка нижняя. Сборочный чертёж	13
ГС 60.02.001	Пластина	14
ГС 60.02.002	Уголок	14
ГС 60.02.003	Лист заборный	15
ГС 60.02.004	Ребра	15
ГС 60.03.000	Затвор	16
ГС 60.03.000 СБ	Затвор. Сборочный чертёж	17
ГС 60.03.001	Накладка	18
ГС 60.03.002	Накладка	18
ГС 60.03.003	Накладка	19

Обозначение	Наименование	Стр.
ГС 60.03.004	Уплотнение	19
ГС 60.03.100	Металлоконструкция	20
ГС 60.03.100 СБ	Металлоконструкция. Сборочный чертёж	21
ГС 60.03.101	Обшивка	22
ГС 60.03.102	Отбой	22
ГС 60.03.103	Ребра	23
ГС 60.03.108	Подвеска	23
ГС 60.04.000 ГЧ	Подъёмник одновинтовой с электроприводом груз 1тс марки 1ЭВ. Габаритный чертёж	24
ГС 60.05.000 ГЧ	Подъёмник одновинтовой с ручным приводом груз 1тс марки 1В. Габаритный чертёж	25
ГС 60.06.000 ГЧ	Подъёмник одновинтовой с ручным приводом груз 0,5тс марки 05В. Габаритный чертёж	26

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение ГС 60 00 000				Примечание
					-	01	02	03	
				<u>Документация</u>					
А3			ГС 60.00.000 СБ	Сборочный чертёж	×	×	×	×	
А3			ГС 60.00.000 ВС	Ведомость спецификаций	×	×	×	×	
А3			ГС 60.00.000 ВП	Ведомость покупных изделий	×	×	×	×	
А3			ГС 60.04.000 ГЧ	Подъёмник одновинтовой с электроприводом г.п.1т.с. марки 1ЭВ					
				Заборитный чертёж	×				

Шифр	Лист
ГС 60-2003 А	
ГС 60-2003 А	
ГС 60-1503 А	
ГС 60-1503 А	

Инв. № подл.					Подп. и дата					Взам. инв. №					Инв. № дубл.					Подп. и дата				
Изм.					Лист					№ докум.					Подп.					Дата				
Разраб.					Моларассиям					с.в.з. М.А.С.					10.06.89									
Проб.					Тимашенко					А.И.					10.06.89									
Г.И.П.					Певзнер					А.И.					10.06.89									
Н.контр.					Платунина					С.И.					10.06.89									
Уб.					Саватов					А.М.					10.06.89									

ГС 60.00.000

Затвор ГС для отверстий 60×60 см

Лист	Лист	Листов
А	1	4

СОЮЗГИПРОВОДХОЗ
им. Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Копировал: Селомин Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение ГС 60.00.000				Примечание
					-	01	02	03	
			-01ГЧ	Подъёмник одновинтовой с электроприводом г.п.1т.с. марки 1ЭВ					
				Заборитный чертёж			×		
			ГС 60.05.000 ГЧ	Подъёмник одновинтовой с ручным приводом г.п.1т.с. марки 1В					
				Заборитный чертёж		×			
			ГС 60.06.000 ГЧ	Подъёмник одновинтовой с ручным приводом г.п.0,5т.с. марки 05В					
				Заборитный чертёж			×		

Инв. № подл.					Подп. и дата					Взам. инв. №					Инв. № дубл.					Подп. и дата				
Изм.					Лист					№ докум.					Подп.					Дата				

ГС 60.00.000

Лист 2

Копировал: Селомин Формат А4

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Серия 3.820.2-43

Выпуск 3

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение							Примечание
				-	01	02	03				
			<u>Сборочные единицы</u>								
А3	1	ГС 60.01.000	Марка верхняя	1	1						
		- 01	Марка верхняя		1						
		- 02	Марка верхняя				1				
А3	2	ГС 60.02.000	Марка нижняя								
		- 01	Марка нижняя								
А3	3	ГС 60.03.000	Затвор	1	1	1					
		- 01	Затвор				1				
А3	4	26.058 ПВ. 090 000	Подъемник одновинтовой с электроприводом груз 1тс Марки 13В	1	1						Серия 3.820.2-44
А3	4	26.058. ПВ. 020.000	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз 1тс. Марки 1В		1						Серия 3.820.2-44
А3	4	26.058. ПВ. 010.000	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз 0,5тс. Марки 0,5В				1				Серия 3.820.2-44

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ГС 60.00.000

Лист
3

Копировал: Серафим Формат А4

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Серия 3.820.2-43

Выпуск 3

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение							Примечание
				-	01	02	03				
			<u>Детали</u>								
А4	5	ГС 60.00.001	Лист монтажный	1	1						
			<u>Стандартные изделия</u>								
	6		Болт М12×354602 ГОСТ 7798-70	4	4						
	7		Гайка М12 5 02 ГОСТ 5915-70	4	4						
	8		Шайбы ГОСТ 6402-70 12 65 Г 02	4	4	2					
			16 65 Г 02		2						
	9		Шайбы ГОСТ 11371-78 12 01 02			2					
			16 01 02		2						

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ГС 60 00 000

Лист
4

Копировал: Серафим Формат А4

93 000 00 09 JJ

Рис. 1

Перб. примеч.

Справ. №

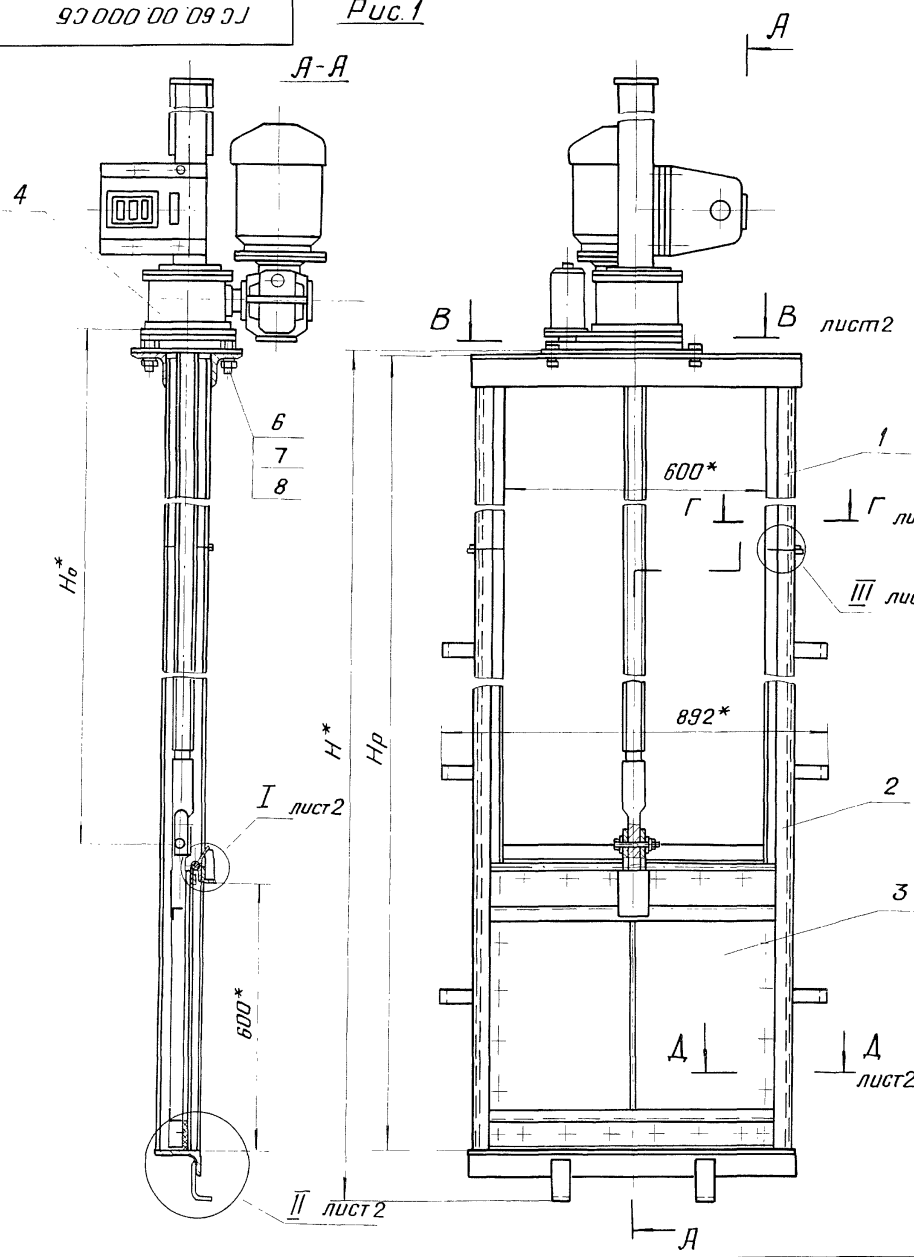
Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. инв. №

Лист № докум.

Лист № подл.



Вид Б повернуто

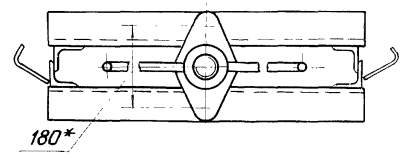


Рис. 3
Остальное - см. рис. 2

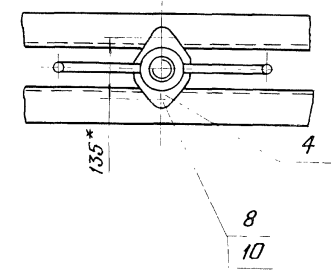
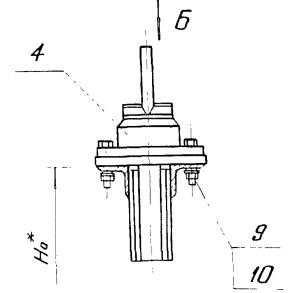


Рис. 2
Остальное - см. рис. 1



1. * Размеры для справок
2. Сварка по ГОСТ 5264-80 электродами Э 42 по ГОСТ 9467-75
3. Н-р расстояние от подшвы подъемника до оси проушины опущенного затвора
4. Неуказанные технические требования по ТУ 33-163-84

Таблицу исполнений см на листе 2

				ГС 60.00.000 СБ		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Маларассиянцев	12.08.88		А	см. табл.	-
Проб.	Тимошенко	21.08.88		Лист 1	Листов 2	
Г. контр.						
ГУП	Левзнер	А. Лип	01.08.89			
Н. контр.	Платунина	1/888				
Угв.	Савастав	1.08.89				
				Сонзгипроводхоз им. Е.Е. Алексеевского г. Москва		

Копировал: [Signature]

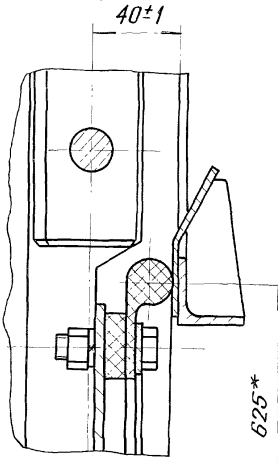
Формат А3

93000 '00 09 JJ

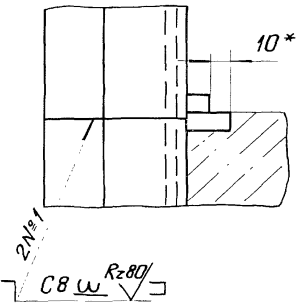
Выпуск 3

Серия 3.820.2-43

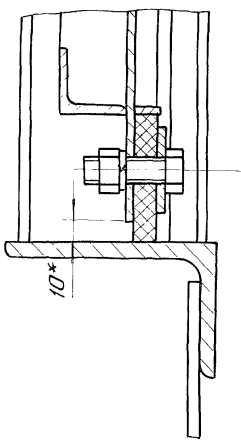
I
M1:2 лист 1



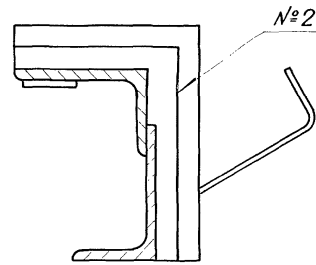
III
M1:2 лист 1



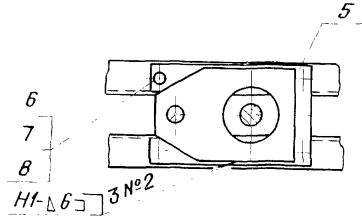
II
M1:2 лист 1



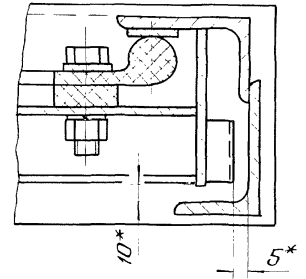
Г-Г
M1:2 лист 1



В-В лист 1



Д-Д
M1:2 лист 1



Обозначение	Рис.	Шифр	Напор, см	Размеры, мм			Марка латунника	Масса, кг
				H*	H ₀ *	H _p		
ГС 60.00.000	1	ГС 60-200 _р	200	3214	2456	3100±7	13В	219.1
-01	2	ГС 60-200 _р	200	3206	2400	3100±7	1В	157.3
-02	1	ГС 60-150 _р	150	2714	1956	2600±7	13В	202.0
-03	3	ГС 60-150 _р	150	2706	1900	2600±7	05В	119.1

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГС 60.00.000 СБ	Лист
						2

Копировал: Зурганов

Формат А3

Номер справки	Обозначение	Наименование	Для исполнения ГС 60.00.000 -				Примечан.
			-	01	02	03	
1	ГС 60.00.000	Затвор глухой плоский					
2		скользящий для отверстий 60×60 см	×	×	×		
3	ГС 60.01.000	Марка верхняя	×	×	×		
4	ГС 60.02.000	Марка нижняя	×	×	×		
5	ГС 60.03.000	Затвор	×	×	×		
6	ГС 60.03.100	Металлоконструкция	×	×	×		
7		Ведомость спецификаций					
8		подъемника однобитавого					
9		с электроприводом г.п. 1т.с.					
10		марки 13В					
11		26.058.ПВ.090.000 ВС	×		×		
12							
13							

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Молороссия	Цесва	07.06.99	
Пров.	Тимашенко	07.06.99		
ГИП	Певзнер	07.06.99		
Н.контр.	Платунина	07.06.99		
Утв.	Савстаб	07.06.99		

ГС 60.00.000 ВС

Затвор ГС для
отверстий 60×60 см

Ведомость спецификаций

Лист	Лист	Листов
А	1	2

 СОЮЗГИПРОАВТОХОЗ
 им. Е.Е.Александровского
 г. Москва

Копировал: Ульян

Формат А4

Номер справки	Обозначение	Наименование	Для исполнения ГС 60.00.000 -				Примечание
			-	01	02	03	
1							
2		Ведомость спецификаций					
3		подъемника однобитавого					
4		с ручным приводом					
5		г.п. 1т.с. марки 1В		×			
6		Ведомость спецификаций					
7		подъемника однобитавого					
8		с ручным приводом					
9		г.п. 0.5 т.с. марки 0.5 В			×		
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

ГС 60.00.000 ВС

Лист

2

Копировал: Ульян

Формат А4

Выпуск 3
Серия 3.820.2-43

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Кол. на исполнение ГС 60.00.000 -										Примечание		
					-	01	02	03									
1	Крепёжные изделия																
2	Балт М12×40.46.02		ГОСТ 7796-70		24	24	24	24									
3	Балт М12×35.46.02		ГОСТ 7798-70		4	-	4	-									
4	Шайба М12.5.02		ГОСТ 5915-70		28	24	28	24									
5	Шайба 12.65Г.02		ГОСТ 6402-70		28	24	28	26									
6	Шайба 16.65Г.02		ГОСТ 6402-70			2											
7	Шайба 12.01.02		ГОСТ 11371-78					2									
8	Шайба 16.01.02		ГОСТ 11371-78			2											
9																	
10			Ведомость покупных изделий														
11			подъёмника одновинтового с электроприводом груз.1т.с. марки 1ЭВ														
12			26.058 ПВ 030.000 ВП		1		1										
13																	
14			Ведомость покупных изделий														
15			подъёмника одновинтового с ручным приводом груз.1т.с. марки 1В			1											
16			26.058.ПВ 020.000 ВП														
17																	
18			Ведомость покупных изделий														
19			подъёмника одновинтового с ручным приводом груз.0.5т.с. марки 0.5В														
20			26.058.ПВ 010.000 ВП														
21																	
22																	
23																	
24																	
25																	
26																	
27																	

№№ п/п, листы и даты
Всего листов № Изм. № дубл.
Листы и даты

ГС 60.00000 ВП				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Матроссиянцев	20.106.84		
Проб.	Тимошенко	11.06.84		
ГПП	Пезнер	11.06.84		
Н.контр.	Платунин	11.06.84		
Утв.	Советов	11.06.84		

Затвор ГС для
отверстий 60×60 см
Ведомость покупных
изделий

Лист	Лист	Листов
А		1

СОЮЗГИПРОДАХОЗ
им. Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чение
			<u>Документация</u>		
А3		ГС 60 01.000 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	ГС 60 01.001	Пластина	2	
Б4	2	ГС 60 01.002	Стойка		
			Уголок Б-63×40×5 ГОСТ 8510-72 ВСтЗпс 6 ГОСТ 535-79		
			С = (895 ± 1) мм	4	14.0 кг
<u>Переменные данные для исполнений:</u>					
			ГС 60 01.000		
			<u>Детали</u>		
Б4	3	ГС 60.01.003	Ригель		
			Уголок Б-75×75×6 ГОСТ 8509-72 ВСтЗпс 6 ГОСТ 535-79		
			С = (750 ± 1) мм	2	10.4 кг
			ГС 60.01.000-01		
			<u>Детали</u>		
А4	3	ГС 60.01.004	Ригель	2	
			ГС 60 01.000-02		
			<u>Детали</u>		
А4	3	ГС 60.01.004-01	Ригель	2	
ГС 60.01.000					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разработ.	Малороссиянцев	А	1	01.06.89	
Провер.	Тимошенко	А	1	01.06.89	
Г.И.П.	Певзнер	А	1	01.06.89	
Н.контр.	Платунина	А	1	01.06.89	
Утв.	Савельев	А	1	01.06.89	
Марка верхняя			Лит.	Лист	Листов
			А	1	1
СОЮЗГИПРОВОДХОЗ им. Е.Е. Алексеевского г. Москва					
Копировал: Савельев Формат А4					

100 00 09 3 J

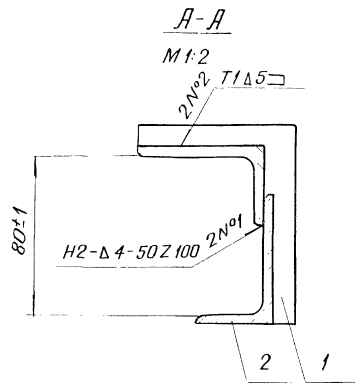
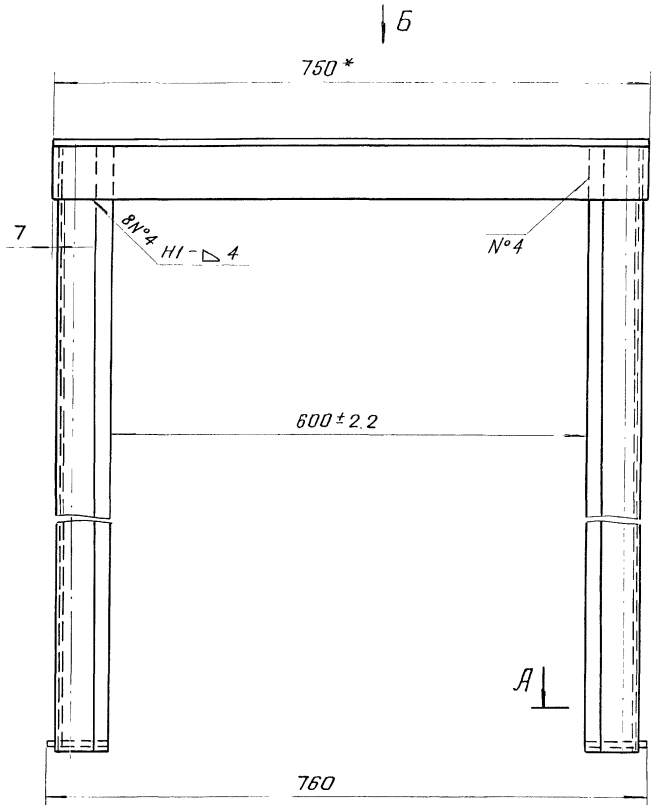
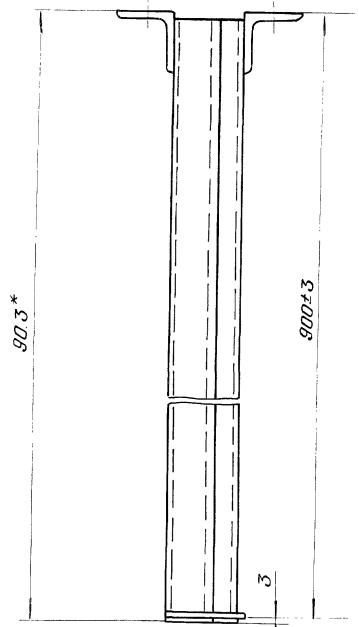
V(V)

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

ГС 60.00.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разработ.	Малороссиянцев	А	1
Провер.	Тимошенко	А	1
Т.контр.			
Н.контр.	Платунина	А	1
Утв.	Певзнер	А	1
Лист		МОНТАЖНЫЙ	
Лист		Листов 1	
Лист		Масса	
А		4.0	
Лист		Масштаб	
Лист		1:4	
Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 6 ГОСТ 14637-79			
СОЮЗГИПРОВОДХОЗ им. Е.Е. Алексеевского г. Москва			
Копировал: Савельев Формат А4			

90 000 10 09 9 J

Рис. 1



Обозначение	Рис.	С, мм
ГС 60.01.000	1	—
-01	2	180±2
-02	2	135±2

1.* Размеры для справок
 2. Сварка по ГОСТ 5264-80
 электродом Э 42 ГОСТ 9467-75
 3. Неуказанные предельные отклонения размеров сварных соединений ± IT16
 4. Шероховатость² поверхности деталей, выполненных без чертежа, после обрезки - Rz 160/

Перед. примеч.
 Справ. №
 Подп. и дата
 Унар. № докум.
 Взам инв №
 Подп. и дата
 № инв. подл.

4 отб. ф14 Н14 Вид Б М1:10

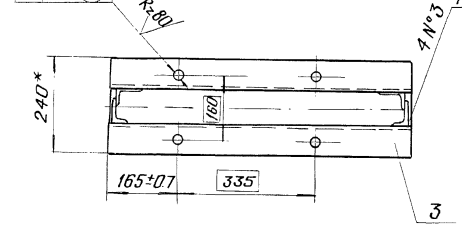
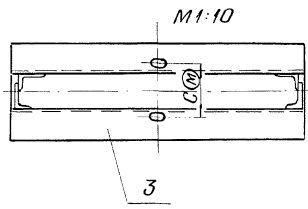


Рис. 2
 Остальное - см. рис. 1



ГС 60 01.000 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А	24.6	1:5
Разраб.	Моларосиянцев	В.В.	1988			
Проб.	Тимошенко	В.И.	07.08.88			
Т. контр.						
Г.И.П.	Певзнер	А.В.	01.08.88			
Н. контр.	Платунина	Л.В.	16.08.88	Сборочный чертеж		
Утв.	Советов	А.И.	02.01.89	Лист Листов 1		
				СОНДИПРОВОДХОЗ им. Е.Е. Алексеевского г. Москва		

Г С 60 01 004

(N/A)

Technical drawing of a plate. Dimensions: 80 (width), 10 (top edge thickness), Rz 160 (surface finish), 64+1 (height of the top section), 6+1 (width of the top section), 100 (total height), 10 (bottom edge thickness).

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT14/2$

Г С 60 01 001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Малороссия	Иванова	10.06.84
Проб.		Тимошенко	Иванова	07.06.84
Г.контр.				
Н.контр.	Платунина			11.06.84
Утв.	Певзнер			07.06.84

Пластина

Лит.	Масса	Масштаб
A	0.1	1:1
Лист	Листов 1	

Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74
В СтЗпс 6 ГОСТ 14637-79

СОЮЗГИПРОВОДОХ
им. Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Копировал: [Signature] формат А4

Г С 60 01 004

(N/A)

Technical drawing of a ring. Dimensions: Rz 160 (top surface finish), 750 (outer diameter), 361 (inner diameter), 28+1 (height), a (width of the ring), b (width of the hole), Rz 80 (hole surface finish), R* (hole radius), Rz 160 (bottom surface finish).

Обозначение	Размеры, мм		
	a	b	R*
Г С 60 01 004	45	18	9
-01	22.5	14	7

1.* Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения отверстий по Н14, остальных по $\pm IT14/2$

Г С 60 01 004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Малороссия	Иванова	10.06.84
Проб.		Тимошенко	Иванова	07.06.84
Г.контр.				
Н.контр.	Платунина			11.06.84
Утв.	Певзнер			07.06.84

Ригель

Лит.	Масса	Масштаб
A	5.2	1:2
Лист	Листов 1	

Угелон Б-75x75x6 ГОСТ 8509-72
В СтЗпс 6 ГОСТ 535-79

СОЮЗГИПРОВОДОХ
им. Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Копировал: [Signature] формат А4

Серия З. 820.2-43 Выпуск З

Шиф. № подл. Пап. и дата Взам. инв. № Шиф. № докум. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ГС 60.02.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		ГС 60.02.001	Пластина	2	
А4	2		ГС 60.02.002	Уголок	1	
А4	3		ГС 60.02.003	Лист забральный	1	
А4	4		ГС 60.02.004	Ребро	1	
Б4	5		ГС 60.02.005	Параг		
				Уголок Б-100×63×6 ГОСТ 8510-72 ВСтЗпсБ ГОСТ 535-79 e=(150±1) мм	1	5,6 кг
Б4	6		ГС 60.02.006	Накладка		
				Полоса Б-24×25 ГОСТ 103-76 08Х17Т-Б ГОСТ 5942-75 e=(1250±2) мм	2	2,0 кг
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
			ГС 60.02.000			
			<u>Детали</u>			
Б4	7		ГС 60.02.007	Стойка		
				Уголок Б-63×40×5 ГОСТ 8510-72 ВСтЗпсБ ГОСТ 535-79 e=(2196±3) мм	4	34,3 кг

ГС 60.02.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Молороссия	Иванова	Иванова	1.06.84
Проб.	Тимошенко	Иванова	Иванова	17.06.84
ГЛП	Певзнер	Иванова	Иванова	01.06.84
Н. кантр	Платунина	Иванова	Иванова	11.06.84
Утв.	Савельев	Иванова	Иванова	02.06.84

Марка нижняя

Лист	Лист	Листов
А	1	2

СОЮЗГИПРОВОДХОЗ
им. Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Копировал: Сурган

Формат А4

Серия З. 820.2-43 Выпуск З

Шиф. № подл. Пап. и дата Взам. инв. № Шиф. № докум. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	8		ГС 60.02.008	Янкер		
				Полоса Б-2 5×50 ГОСТ 103-76 ВСтЗпсБ ГОСТ 535-79 e=(120±1) мм	10	2,3 кг
			ГС 60.02.000-01			
			<u>Детали</u>			
Б4	7		ГС 60.02.009	Стойка		
				Уголок Б-63×40×5 ГОСТ 8510-72 ВСтЗпсБ ГОСТ 535-79 e=(1696±3) мм	4	26,5 кг
Б4	8		ГС 60.02.008	Янкер		
				Полоса Б-2 5×50 ГОСТ 103-76 ВСтЗпсБ ГОСТ 535-79 e=(120±1) мм	8	1,9 кг

ГС 60.02.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Лист
2

Копировал: Сурган

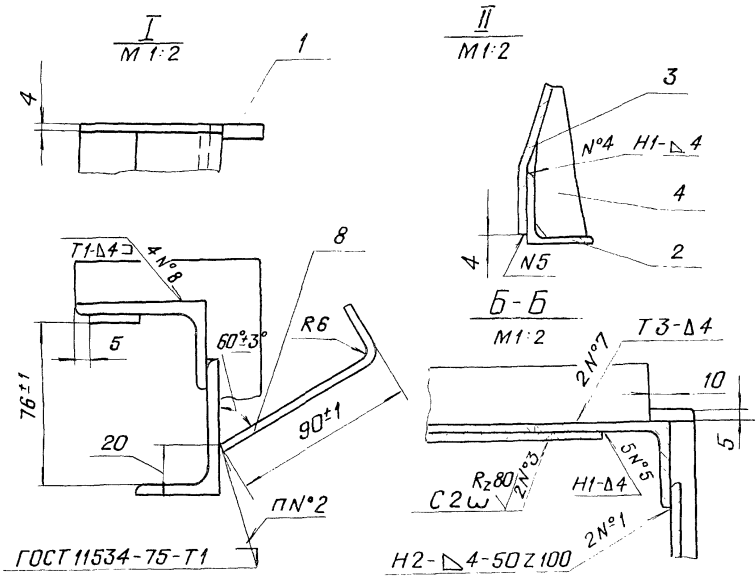
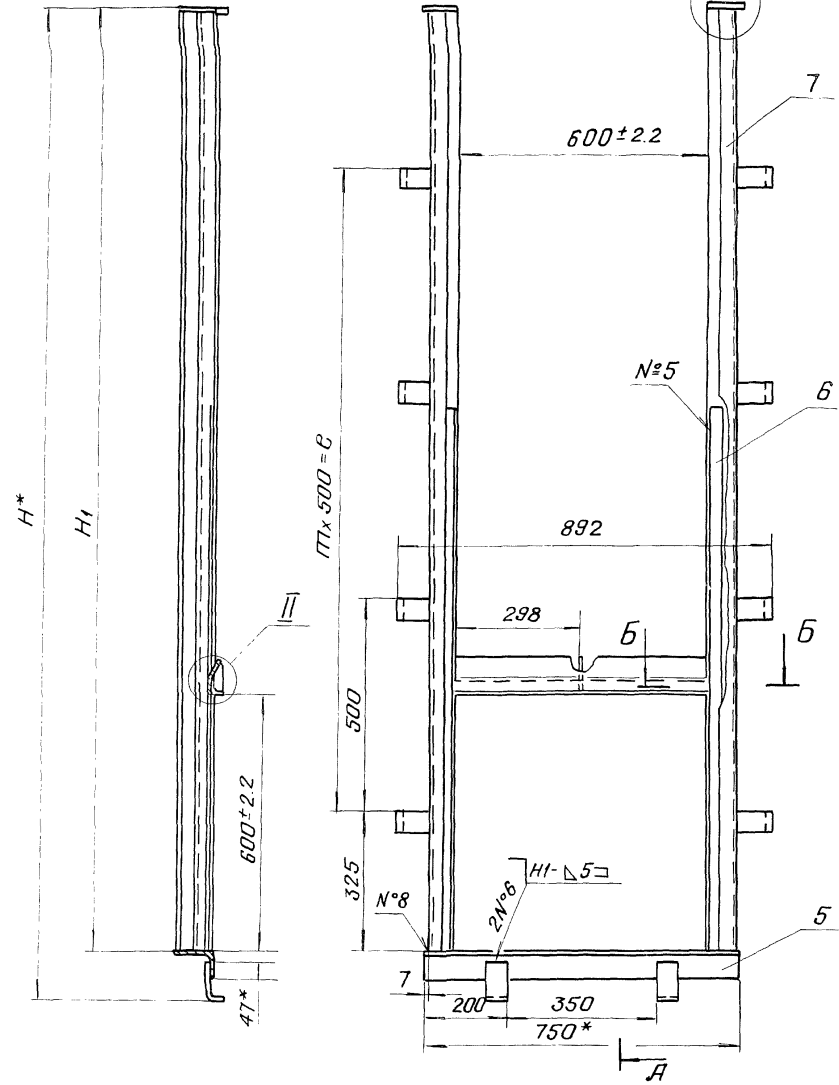
Формат А4

ГС 60.02.000СБ

А-А

выпуск
Строч. №

Полн. и дата
Изм. № дудл.
Изм. № подл.



Обозначение	H _г , мм	H*, мм	ℓ, мм	п	п	Масса, кг
ГС 60.02.000	2200±4	2306	1500	3	8	47.3
-01	1700±4	1806	1000	2	6	39.1

1. Размеры для справок
2. Сборка по ГОСТ 5264-80 электродом Э42 ГОСТ 9467-75
3. Сварные швы №3,4,5 выполнить электродом Э10Х17Т ГОСТ 10052-75
4. Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертежа, после обработки R_z 160
5. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT16/2

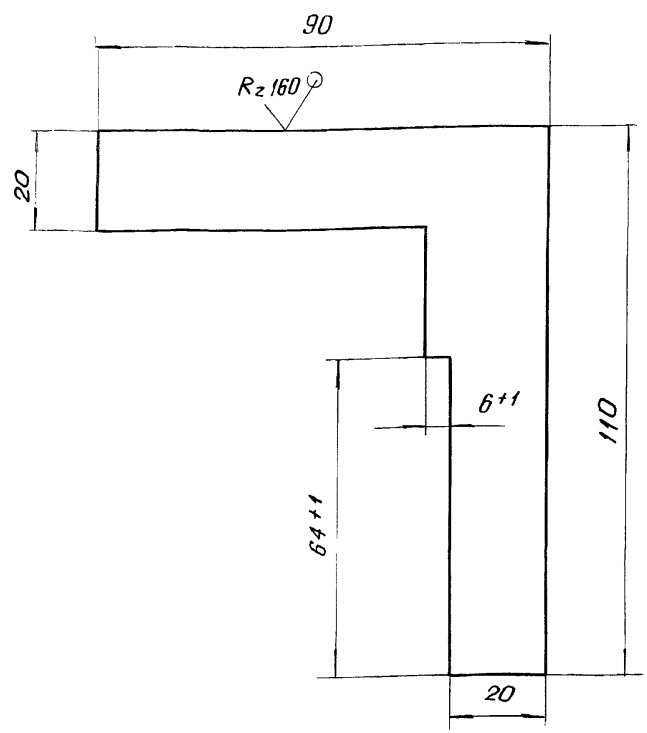
ГС 60.02.000СБ						Лит.	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Марка нижняя	А	см тожд.	-
Разраб.	Малороссиянцев	22.06.89						
Проб.	Гиташенко	22.06.89			Сборочный чертёж	Лист	Листов 1	СЮЗГИПРОВОДОХОЗ им. Е. Е. Алексеевского г. Москва
Т. контр.								
Гип	Певзнер	А. П. Р.	26.06.89		Формат А3			
Н. контр.	Платунина	Л. П. Р.	26.06.89					
Утв.	Саветов	И. М. М.	02.06.89		Копировал: ...			

Выпуск 3
Серия 3.820.2-43

Вып. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

ГС 60.02.001

(V)(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

ГС 60.02.001

Пластина

Лит.	Масса	Масштаб
A	0.25	1:1
Лист		Листов 1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Малароссиянцев		11.06.84
Пров.		Тимошенко		07.06.84
Т. контр.				
Н. контр.		Платунина		11.06.84
Утв.		Певзнер		07.06.84

Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74
В СтЗпс 6 ГОСТ 14637-79
СОЮЗГИПРОВОДХОЗ
им. Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Копировал: Уралов формат А4

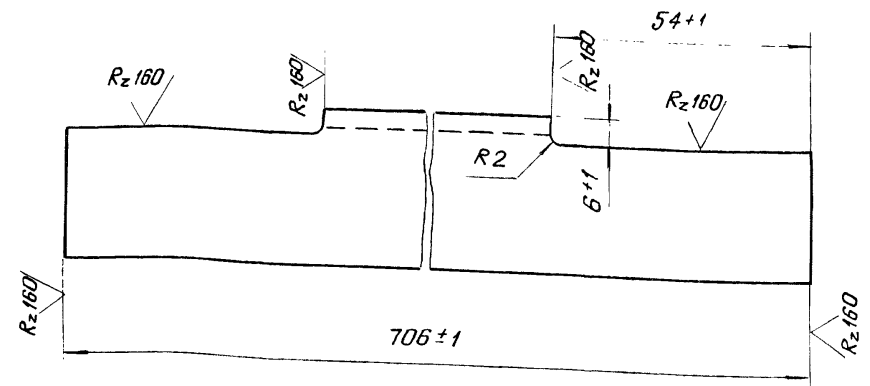
14

Выпуск 3
Серия 3.820.2-43

Вып. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

ГС 60.02.002

(V)(V)



ГС 60.02.002

Уголок

Лит.	Масса	Масштаб
A	1.3	1:1
Лист		Листов 1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Малароссиянцев		11.06.84
Пров.		Тимошенко		07.06.84
Т. контр.				
Н. контр.		Платунина		11.06.84
Утв.		Певзнер		07.06.84

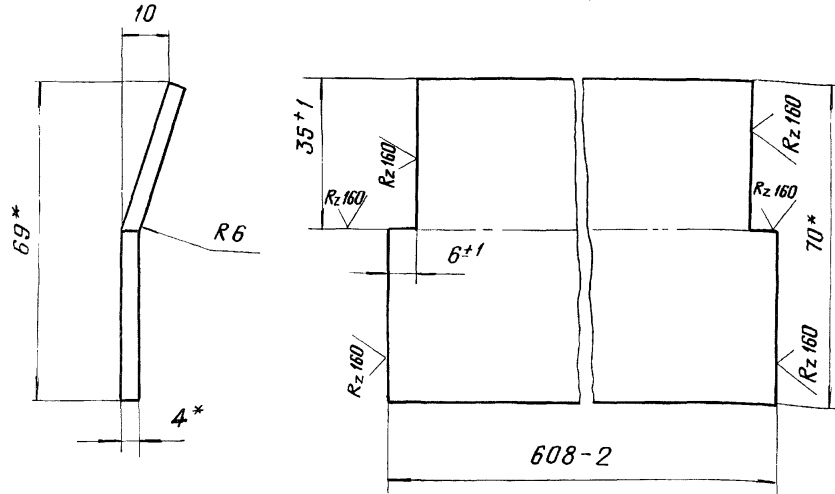
Уголок Б-32×32×4 ГОСТ 8509-72
В СтЗпс 6 ГОСТ 535-79
СОЮЗГИПРОВОДХОЗ
им. Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Копировал: Уралов формат А4

ГС 60.02.003

(✓)(✓)

Развертка



1. * Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

ГС 60.02.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	А	Малороссиянцев Л.В. 7.06.84	Л.Иванов	07.06.84	А	1.3	1:1
Проб.	Тимошенко				Лист Листов 1		
Т.контр.							
Н.контр.	Платунина				Полоса Б-24*70 ГОСТ 103-76		
Утв.	Певзнер				СОЮЗГИПРОВОДХОЗ им. Е.Е. Алексеевского г. Москва		

Копировал: [подпись] формат А4

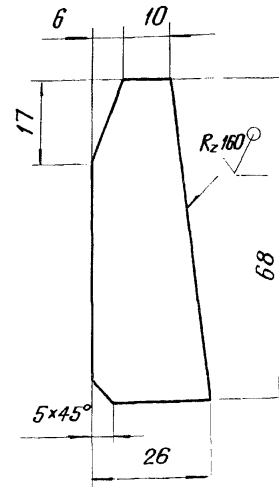
ГС 60.02.004

(✓)(✓)

Серия 3.820.2-43 Выпуск 3

Перв. примеч.

Справ. №



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

ГС 60.02.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	А	Малороссиянцев Л.В. 7.06.84	Л.Иванов	07.06.84	А	0.05	1:1
Проб.	Тимошенко				Лист Листов 1		
Т.контр.							
Н.контр.	Платунина				Лист Б-ПН4 ГОСТ 19903-74		
Утв.	Певзнер				В СтЗпс 6 ГОСТ 14637-79		

Копировал: [подпись] формат А4

Выпуск 3

Серия 3.820.2-43

Лист № докум. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ЯЗ			ГС 60.03.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Я4	1		ГС 60.03.001	Накладка	1	
Я4	2		ГС 60.03.002	Накладка	1	
Я4	3		ГС 60.03.003	Накладка	2	
Я4	4		ГС 60.03.004	Уплотнение	1	
	5		-01	Уплотнение	1	
	6		-02	Уплотнение	1	
Б4	7		ГС 60.03.005	Уплотнение Пластина I, лист ТМКЩ-С		
				10×30×544 ГОСТ 7338-77	1	0.3 кг
Б4	8		ГС 60.03.006	Уплотнение Пластина I, лист ТМКЩ-С		
				10×30×600 ГОСТ 7338-77	2	0.6 кг
Б4	9		ГС 60.03.007	Уплотнение Пластина I, лист ТМКЩ-С		
				10×60×544 ГОСТ 7338-77	1	0.5 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт М12×40.46.02		
				ГОСТ 7796-70	24	
			ГС 60.03.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Малорассия	Иванов	А.И.	07.06.84	Лит.	Лист
Проб.	Тимошенко	А.И.	07.06.84	1	1	2
Гип	Левзнер	А.И.	07.06.84			
Н. контр.	Плотунина	А.И.	07.06.84			
Утв.	Советов	А.И.	07.06.84			
Затвор				СОИЗГИПРОВВОДХОЗ им. Е.Е. Алексеевского г. Москва		

Копировал: [подпись]

Формат Я 4

Выпуск 3

Серия 3.820.2-43

Лист № докум. Подп. и дата

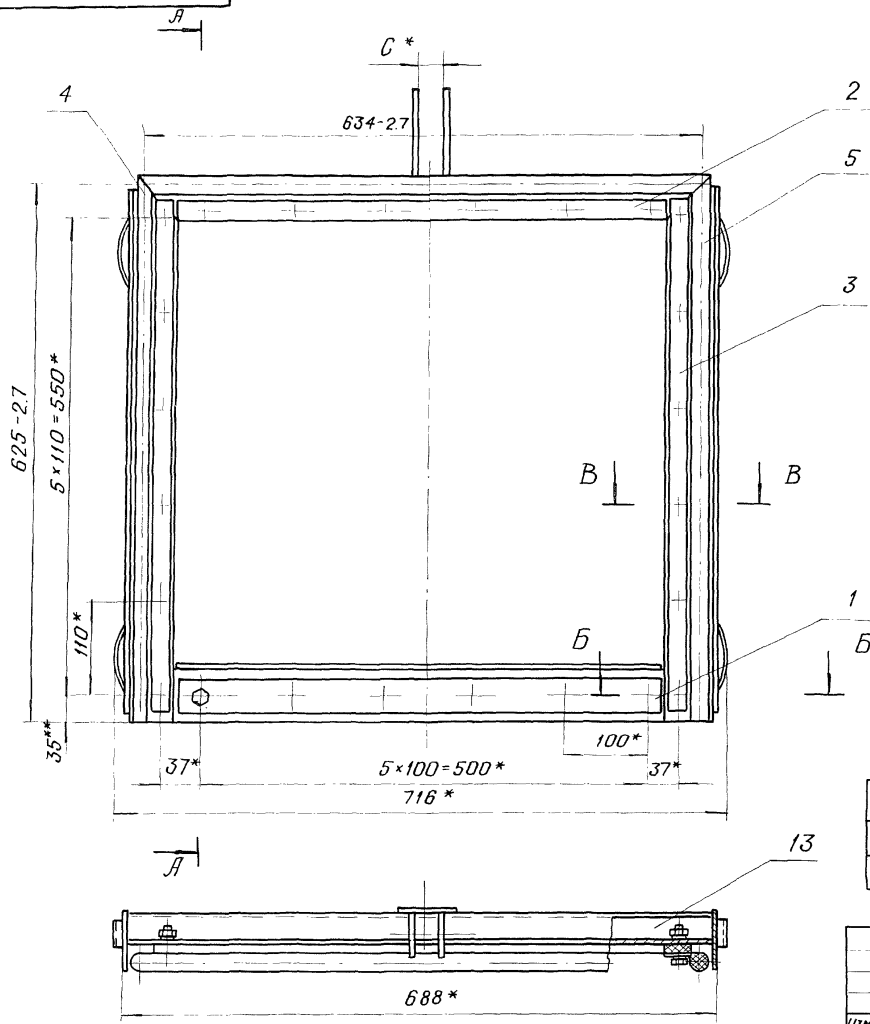
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		11		Гайка М12.5.02		
				ГОСТ 5915-70	24	
		12		Шайба 12 65Г 02		
				ГОСТ 6402-70	24	
<u>Переменные данные для исполнений</u>						
			ГС 60.03.000			
<u>Сборочные единицы</u>						
Я4	13		ГС 60.03.100	Металлоконструкц.	1	
			ГС 60.03.000-01			
<u>Сборочные единицы</u>						
Я4	13		ГС 60.03.100-01	Металлоконструкция	1	
			ГС 60.03.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Лист 2						

Копировал: [подпись]

Формат Я 4

93 000 00 09 33

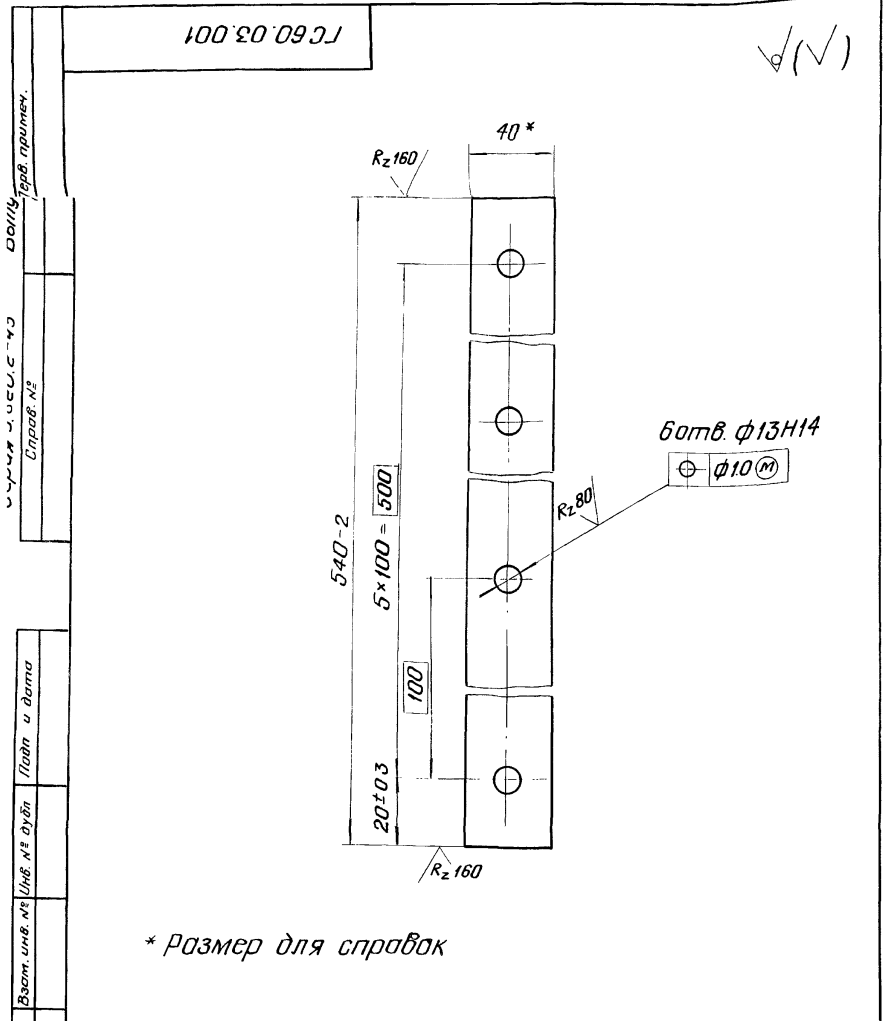
Перв. протек.
Справ. №
Взам. инв. №
Инд. № дубл.
Полн. и дата
Инд. № подл.



Обозначение	D, мм	C, мм
ГС 60.03.000	22 H12	32
-01	16 H12	26

1.* Размеры для справок
2.** Размеры выдержать, выпалнив отверстия $\phi 13$ в резиновых уплотнениях поз. 4, 5, 6, 7, 8, 9 по накладкам поз. 1, 2, 3
3. Стыки уплотнений поз. 4, 5, 6 вулканизировать

ГС 60.03.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	A	26.4	1:5
Разраб.	Милорассия	Цсва	А	2008.08			
Пров.	Тимошенко	Александр		02.04.84	Лист	Листов 1	
Т. контр.					СНАОЗГИПРОВОДОХОЗ им. Е.Е. Алексеевского г. Москва		
Г.И.П.	Левинер	А. Ю.		01.06.84			
Н. контр.	Платунина	Ирина		11.06.84			
Утв.	Савостов	А. И.		02.06.84			
Затвор Сборочный чертёж				Копировал: <i>Суров</i>			
				Формат А3			



100 03 001

Серия 3.820.2-43 Выпуск 3

Справ. №

Разр. примеч.

Взам. инв. №

Инв. № дудл.

Лист и дата

Лист и дата

Инв. № подл.

Изм Лист № докум Подп Дата

Разраб. Молароссиянцева, М. 70688

Пров. Тимошенко, А. 12.12.88

Т. контр.

Н. контр. Платунина, А. 11.02.89

Утв. Левзнер, Г. 18.01.89

НСОЗГИПРОВОДХОЗ им. Е.Е. Алексеевского г. Москва

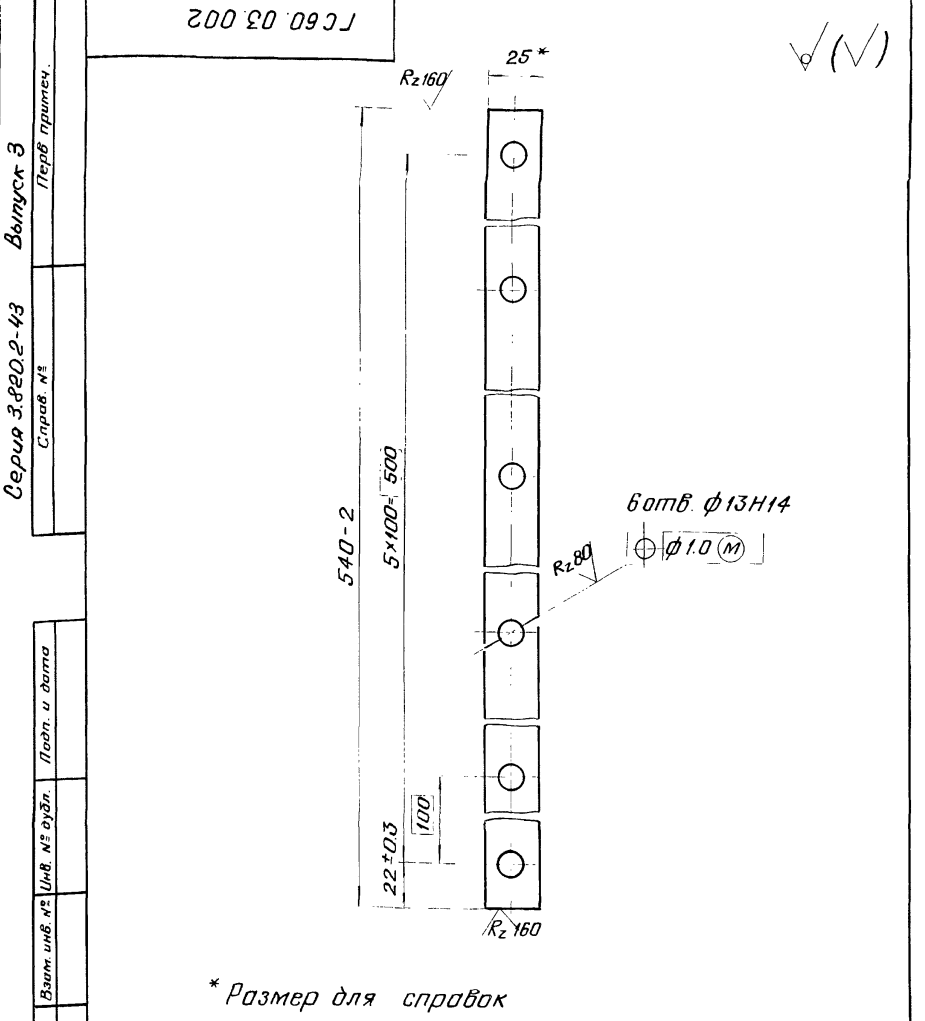
Лист Листов 1

Накладка

Б-2 4×40 ГОСТ 103-76 ВСтЗпс 6 ГОСТ 535-79

Копировал: Зырянов Формат А4

* Размер для справок



100 03 002

Серия 3.820.2-43 Выпуск 3

Справ. №

Разр. примеч.

Взам. инв. №

Инв. № дудл.

Лист и дата

Лист и дата

Инв. № подл.

Изм Лист № докум Подп Дата

Разраб. Молароссиянцева, М. 70688

Пров. Тимошенко, А. 12.12.88

Т. контр.

Н. контр. Платунина, А. 11.02.89

Утв. Левзнер, Г. 18.01.89

НСОЗГИПРОВОДХОЗ им. Е.Е. Алексеевского г. Москва

Лист Листов 1

Накладка

Лента 3×25 БСтЗпс ГОСТ 6009-74

Копировал: Зырянов Формат А4

* Размер для справок

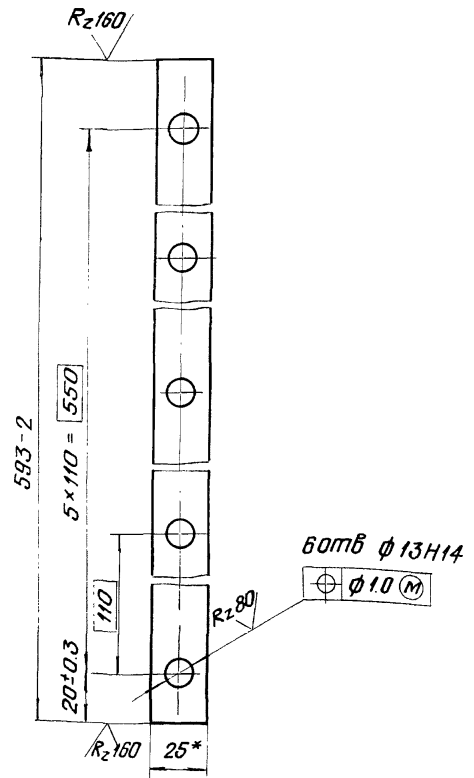
Серия 3.820.2-43 Выпуск 3

Стр. № 1

Подп. и дата

Г 60 03 003

√(√)



Г 60.03.003					Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А	0.3	1:2
Разраб.	Малороссия	Ильин	А.Ильин	07.06.83			
Пров.	Тимошенко	А.Ильин	07.06.83		Лист	Листов	1
Т. контр.							
Н. контр.	Платунина	Ильин	07.06.83	Лента 3x255Ст3псГОСТ6009-74	СОЮЗГИПРОВОДХОЗ им. Е.Е. Алексеевского г. Москва		
Утв.	Певзнер	Ильин	07.06.83		Копировал: [подпись] формат А4		

Г 60 03 004

Рис. 1

Г 60 03 004 - изображено
Г 60 03 004-01- зеркальное отражение

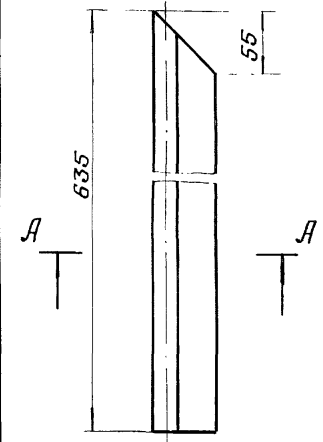
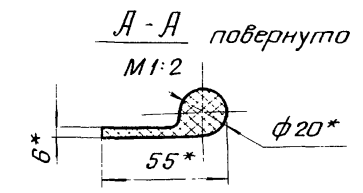
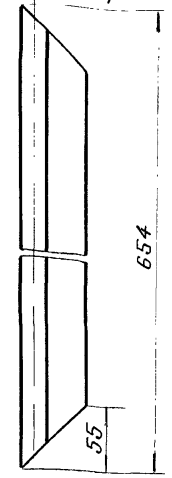


Рис. 2
Остальное-см. рис. 1



Обозначение	Рис.
Г 60.03.004	1
- 01	1
- 02	2

* Размеры для справок

Серия 3.820.2-43 Выпуск 3

Стр. № 1

Подп. и дата

Г 60.03.004					Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А	0.4	1:4
Разраб.	Малороссия	Ильин	А.Ильин	07.06.83			
Пров.	Тимошенко	А.Ильин	07.06.83		Лист	Листов	1
Т. контр.							
Н. контр.	Платунина	Ильин	07.06.83	Резина тип II б ТУ 38-105417-83	СОЮЗГИПРОВОДХОЗ им. Е.Е. Алексеевского г. Москва		
Утв.	Певзнер	Ильин	07.06.83		Копировал: [подпись] формат А4		

Серия 3.820.2-43 Выпуск 3

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>			
А4			ГС 60.03.100 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>			
А4		1	ГС 60.03.101	Обшивка	1	
А4		2	ГС 60.03.102	Отбой	4	
А4		3	ГС 60.03.103	Ребра	1	
Б4		4	ГС 60.03.104	Ребра торцевое		
				Полоса Б-24x10 ГОСТ 103-76 ВСтЗпс6 ГОСТ 535-79		
Б4		5	ГС 60.03.105	Накладка	2	2.7 кг
				Полоса Б-24x60 ГОСТ 103-76 ВСтЗпс6 ГОСТ 535-79		
Б4		6	ГС 60.03.106	Ригель	1	0.2 кг
				Уголок Б-32x32x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗпс6 ГОСТ 535-79		
Б4		7	ГС 60.03.107	Упор	2	2.6 кг
				Полоса Б-26x12 ГОСТ 103-76 ВСтЗпс6 ГОСТ 535-79		
				С = 540 мм	1	0.3 кг
ГС 60.03.100						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Моларассиянцев	А.И.		1988		
Пров.	Илюшенко	А.И.		1988		
ГИП	Певзнер	А.И.		1988		
Н. кантр.	Платунино	В.А.		1988		
Утв.	Советов	А.И.		1988		
Металлоконструкция						
			Лит.	Лист	Листов	
			А	1	2	
СОНАЗГЛПРОВОДНОЗ им. Е.Е. Алексеевского г. Москва						

Копировал: Чуриков

Формат А4

Серия 3.820.2-43 Выпуск 3

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
				ГС 60.03.100		
			<u>Детали</u>			
А4		8	ГС 60.03.108	Подвеска	2	
			<u>ГС 60.03.100-01</u>			
			<u>Детали</u>			
А4		8	ГС 60.03.108-01	Подвеска	2	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
ГС 60.03.100						

Копировал: Чуриков

Формат А4

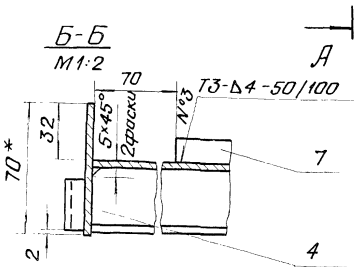
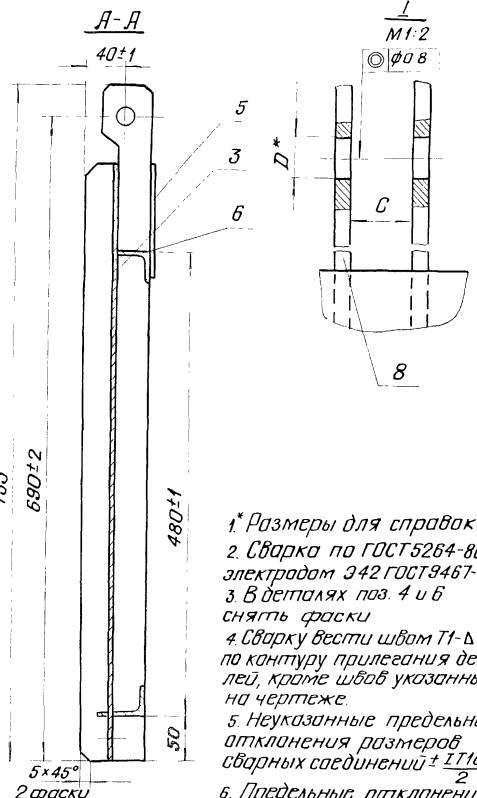
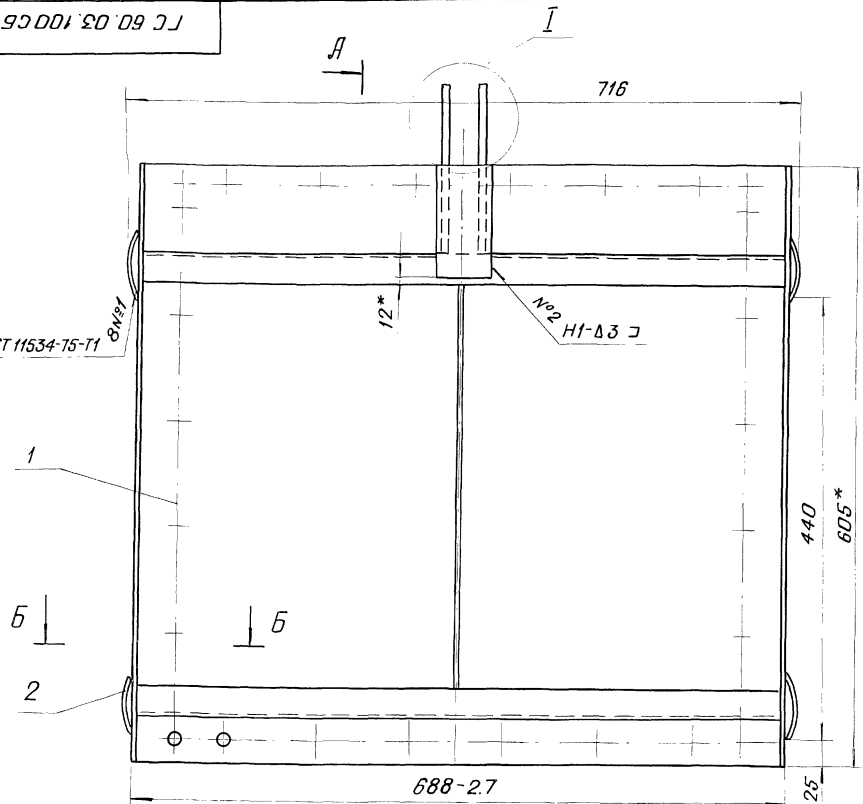
Серия 3.020.2-43
Выпуск 3

Справ №

Лист № подл. Подп. и дата Изм. № подл. Подп. и дата Изм. № подл. Подп. и дата

ГС 60.03.100СБ

ГОСТ 11534-75-Т1



Обозначение	Д*, мм	С, мм
ГС 60.03.100	22Н12	32
-01	16Н12	26

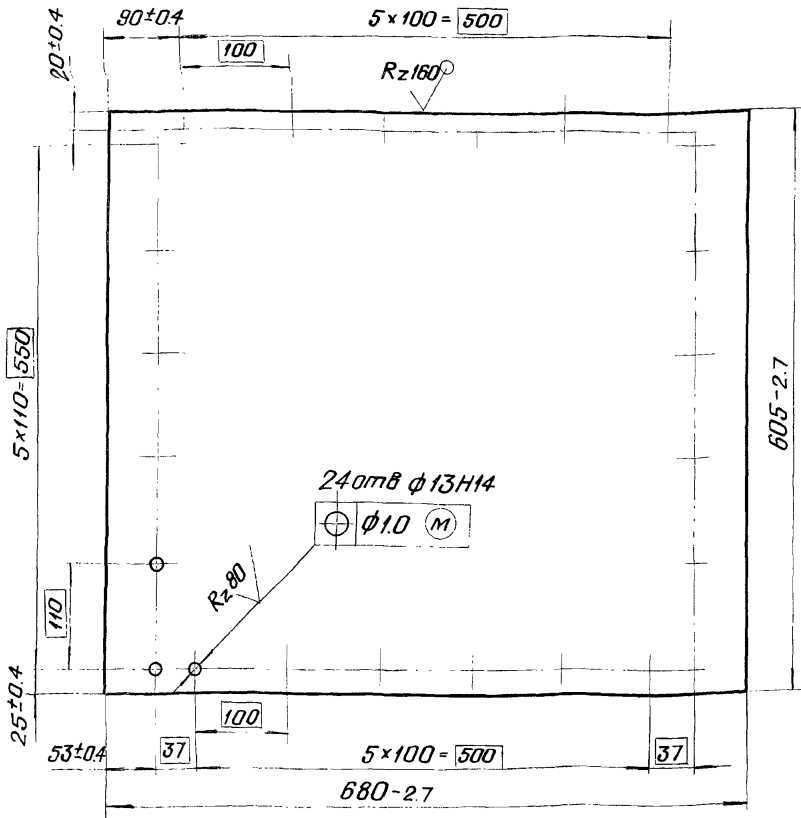
- 1* Размеры для справок
- 2 Сварка по ГОСТ 5264-80 электродами Э42 ГОСТ 9467-75
- 3 В деталях поз. 4 и 6 снять фаски
- 4 Сварку вести швом Т1-Δ3 по контуру прилегания деталей, кроме швов указанных на чертеже
- 5 Неуказанные предельные отклонения размеров сварных соединений $\pm IT16/2$
- 6 Предельные отклонения размеров деталей, выполненных без чертежа $\pm IT14/2$; шероховатость поверхности после обработки $\sqrt{}$

ГС 60.03.100СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А	20.6	1:4
Разраб.	Милорадская	Иванова	11.08.84			
Проб.	Тимошенко	Мещеряков	02.06.84	Металлоконструкция		
Г. контр.	Певзнер	А. Дюр	08.08.84	Сварочный чертёж		
Н. контр.	Платунина	Иванова	11.08.84	СОЛАЗПРОВОДХОЗ		
Утв.	Савельев	А. Милорадская	02.06.84	им. Е.Е. Алексеевского		
				г. Москва		

Копировал: [подпись] Формат А3

ГС 60.03.101

(V) (V)



ГС 60.03.101

Обшивка

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.		Малароссиянцев	А.И.	7.05.89
Проб.		Тимошенко	А.И.	07.06.89
Т. контр.				
Н. контр.		Платунина	Л.А.	11.06.89
Утв.		Певзнер	А.И.	07.06.89

Лист Б-ПН4 ГОСТ 19903-74
ВСтЗпсб ГОСТ 14637-79

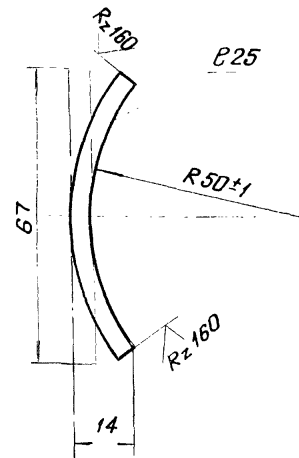
Лист	Масса	Масштаб
A	12.9	1:5
Лист		Листов 1

СОЮЗГИПРОВОДХОЗ
им. Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Копировал: Сурян Формат А4

ГС 60.03.102

(V) (V)



- 1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров по $\pm IT14/2$

ГС 60.03.102

Отбой

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.		Малароссиянцев	А.И.	7.05.89
Проб.		Тимошенко	А.И.	07.06.89
Т. контр.				
Н. контр.		Платунина	Л.А.	11.06.89
Утв.		Певзнер	А.И.	07.06.89

Лист Б-ПН4 ГОСТ 19903-74
ВСтЗпсб ГОСТ 14637-79

Лист	Масса	Масштаб
A	0.1	1:1
Лист		Листов 1

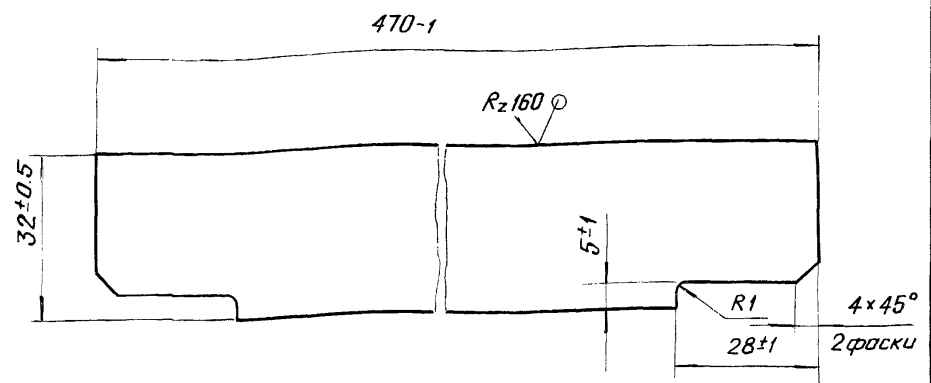
СОЮЗГИПРОВОДХОЗ
им. Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Копировал: Сурян Формат А4

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата Справ. № Изм. ч. в. в. с. т. з.

ГС 60.03.103

(V)(V)



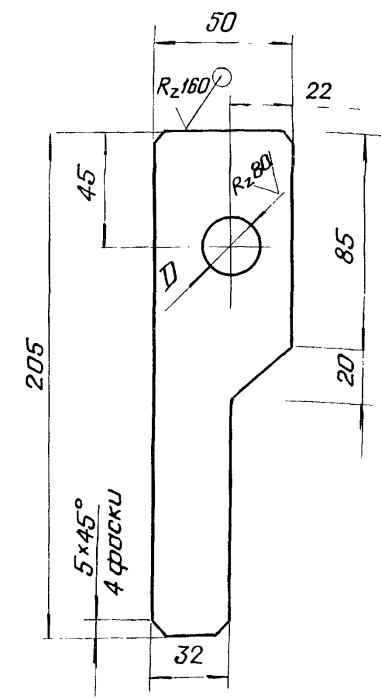
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Малороссиянцев	10-10-88		
Пров.	Тимошенко	17.06.89		
Т. контр.				
Н. контр.	Платунина	17.06.89		
Утв.	Певзнер	17.06.89		

ГС 60.03.103		
Редро		
Лист	Масса	Масштаб
A	0.5	1:1
Лист	Листов 1	
Б-ПН4 ГОСТ 19903-74		
ВСтЗпсб ГОСТ 14637-79		
СОЮЗГИПРОВОДХОЗ им. Е.Е. Алексеевского г. Москва		

Копировал: Цуанс Формат А4

ГС 60.03.108

(V)(V)



Обозначение	D, мм
ГС 60.03.108	22H12
-01	16H12

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата Справ. № Изм. ч. в. в. с. т. з.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Малороссиянцев	10-10-88		
Пров.	Тимошенко	17.06.89		
Т. контр.				
Н. контр.	Платунина	17.06.89		
Утв.	Певзнер	17.06.89		

ГС 60.03.108		
Подвеска		
Лист	Масса	Масштаб
A	0.5	1:2
Лист	Листов 1	
Б-ПН8 ГОСТ 19903-74		
ВСтЗпсб ГОСТ 14637-79		
СОЮЗГИПРОВОДХОЗ им. Е.Е. Алексеевского г. Москва		

Копировал: Цуанс Формат А4

ГС 60.04.000ГЧ

Таблица 1

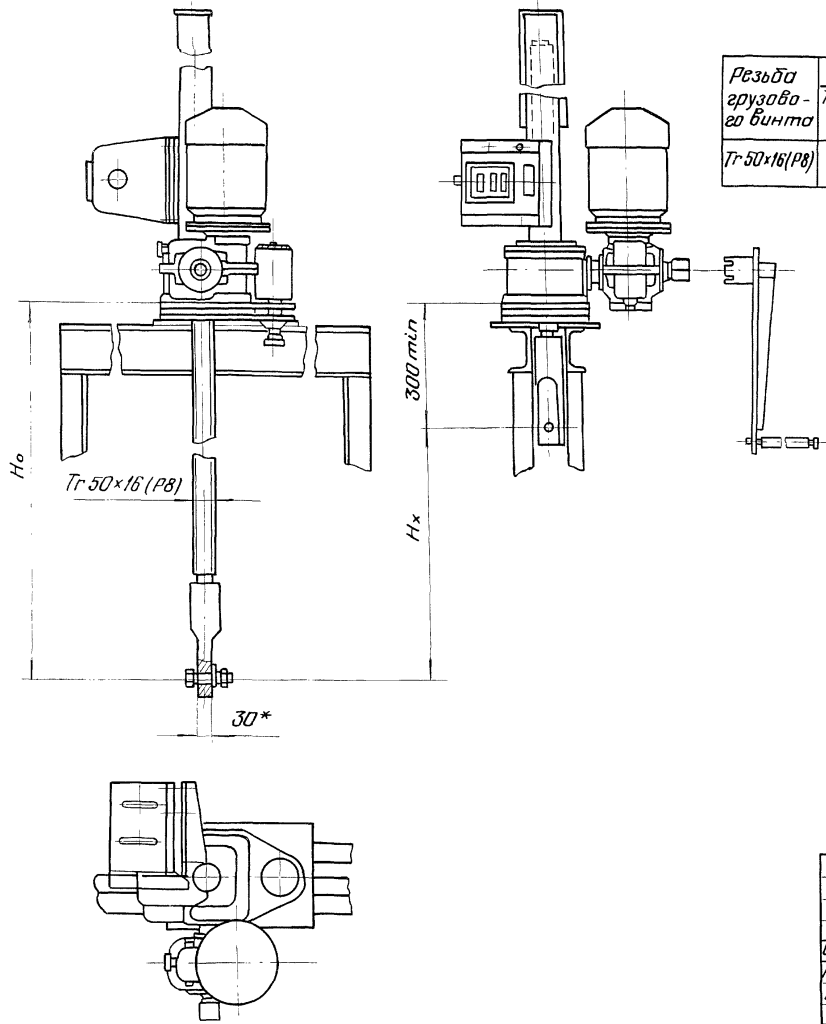
Техническая характеристика

Резьба грузовой винта	Усилие, тс		Но, м, наиб.	Электрооб. ЧАС Т1АБУ1 исп. М302	Станция управления электр. тропр.	Время подъема затвора на 1м, мин.	
	Тяговое Т	Посадки П				Электродвигатель	Вручную
Гр-50x16(Р8)	1	1	2.93	$n=920 \text{ об/мин}$ $N=0.4 \text{ кВт}$	Я.А.А 5401-2174У1	3	8

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Наименование	ГС 60.04.000 -		
		01	
Напар, м	Н	2.0	1.5
Усилие посадочное патребное, тс	Пз	0.41	0.39
Усилие регулировки грузовой реи, тс	Р	0.41	0.39
Расстояние от подошвы подъемника до оси пружины опущенного затвора, м	Но	2.456	1.956
Полный ход затвора, м	Нх	0.65	0.65
Датчик ДПМ1. Шаг гр. винта	Р	8	8
Теоретическая масса подъемника, кг	Q	116.5	107.5



Выпуск 3
Серия 3.820.2-43
Взм. инв. №2
Лист № докум.
Подп. и дата
Изм. № подл.

ГС 60.04.000ГЧ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А	см. табл. 2
Разраб.	Малароссия	Иванова	Иванова	07.08.84		
Проб.	Тимошенко	Алексеев	Алексеев	07.06.84	1:10	
Т. контр.					Лист	Листов 1
ГИП	Певзнер	И. Певзнер	07.06.84	СОЮЗГИПРОДХОЗ		
Н. контр.	Платунина	Платунина	07.06.84	им. Е.Е. Алексеевского		
Утв.	Советов	А.М.М.М.М.	07.06.84	г. Москва		

Копировал: Верин

Формат А3

ГС 60.05.000 ГЧ

Таблица 1

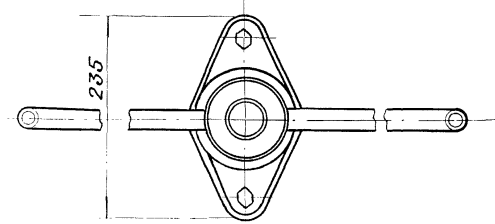
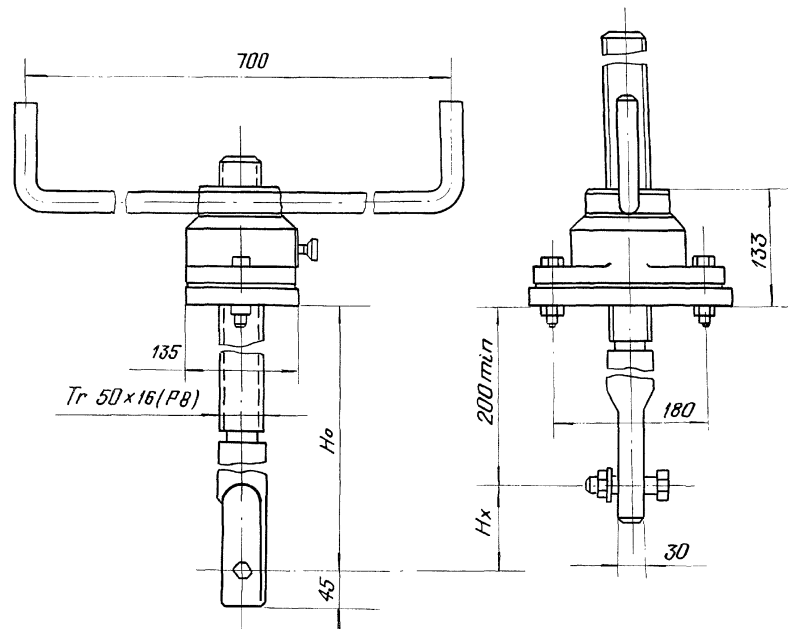
Техническая характеристика

Резьба грузового винта	Исполнение „Ш” Подъем, посадка и дажим, на шарико- подшипнике		Но, м не бо- лее	Усилие на рукоят- ке кес	Время подъе- ма затва- ра на 1 м мин
	Усилие, тс				
	Тяговое Т	Посадочное П			
Tr 50x16 (P8)	1.0	1.0	2.9	2.0	2.5

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадки потребное, тс	Пз	0.41
Расстояние от подошвы подвѣтника до оси прушины опущенного затвара, м	Н _о	2.4
Полный ход затвара, м	Н _х	0.65
Теоретическая масса подвѣтника, кг	Q	59



Выпуск 3

Серия 3.820.2-43

Изм. № листа, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подп. и дата

ГС 60.05.000 ГЧ					Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А	см. табл. 2	1:5
Разраб.	Молорассиянцев	07.06.84					
Проб.	Тимошенко	Илья			Лист	Листов 1	
Г. контр.	Певзнер	07.06.84			Соезгупроводхоз им. Е.Е. Алексеевского г. Москва		
Н. контр.	Платунина	07.06.84			формат А3		
Утв.	Советов	07.06.84			Копировал: (имя)		

Копировал: (имя)

формат А3

Г С 60 06 000 Г 4

Таблица 1

Техническая характеристика

Резьба грузового винта	Усилие, тс		Н _о , м наиб.	Усилие на рукоятке, кгс	Время подъема затвора на 1 м, мин
	Тяговое Т	Посадочное П			
Гр. 40×12(Р6)	0.5	0.5	2 35	2.0	2.0

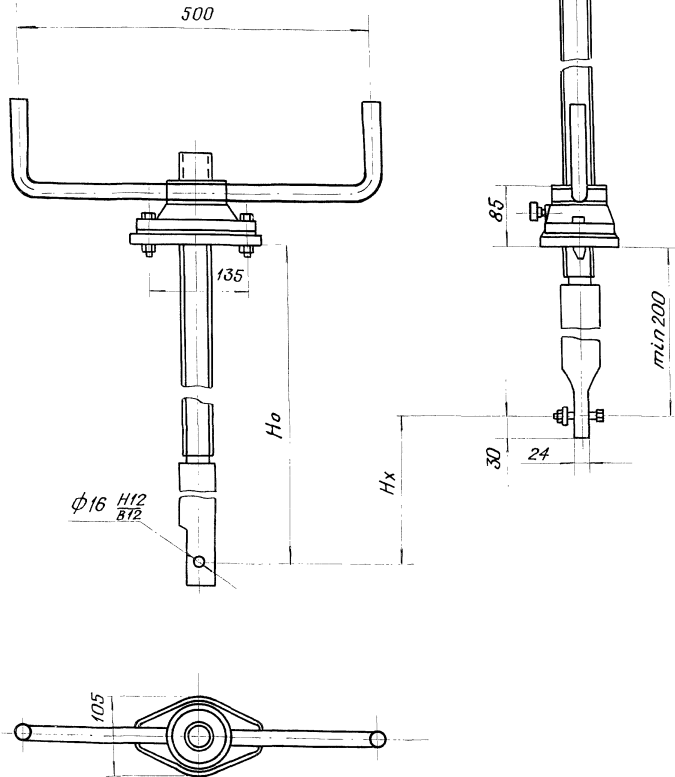
Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное, тс	Пз	0.39
Расстояние от подошвы подъемника до оси пружины опущенного затвора, м	Н _о	1.9
Полный ход затвора, м	Н _х	0.65
Теоретическая масса подъемника, кг	Q	29

Серия З.820.2-43 Выпуск 3

Лист № табл. / Дата и дата / Взам. инв. № / Инв. № докум. / Подп. и дата



Г С 60. 06. 000 Г 4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз 0.5 тс марки 05В гобаритный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Маларассия	инженер	Л.И.И.	2.08.84		А		1:5
Проект.	Тютюшенин	инженер	Л.И.И.	23.08.84				
Т.контр.						Лист	Листов 61	
ГИП	Певзнер	инженер	Л.И.И.	12.06.85				
Н.контр.	Платунина	инженер	Л.И.И.	11.06.85				
Утв.	Савитов	инженер	Л.И.И.	13.06.85				

Копирован: 2/11/85

Фармат ЯЗ