

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ,
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

СЕРИЯ 7.820-4

**ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ КОЛЕСНЫЕ ГЛУБИННЫЕ
ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ ДИАМЕТРОМ 1,0; 1,2 И 1,4 М
ПРИ НАПОРЕ ОТ 6 ДО 12 М**

Выпуск 10

**Затворы для перекрытия отверстий с напорной и безнапорной стороны
диаметром 1,4 м при напоре 10 м**

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 7.820—4

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ КОЛЕСНЫЕ ГЛУБИННЫЕ ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ ДИАМЕТРОМ 1,0; 1,2 И 1,4 М ПРИ НАПОРЕ ОТ 6 ДО 12 М

Выпуск 10

**Затворы для перекрытия отверстий с напорной и безнапорной стороны
диаметром 1,4 м при напоре 10 м**

Разработана
институтом «Ленгипроводхоз»
Главнечерноземводостроя
Минводхоза СССР

Утверждена и введена
в действие с 01.06.88 г.
Минводхозом СССР
Протокол № 563 от 30.11.87 г.

Главный инженер института

Главный инженер проекта



В. Н. Кузнецов

С. А. Гитин

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-км 100.000	Затворы плоские колесные	
	глубинные для отверстий	
	диаметром 1,4м при напоре 10 м .	5
7.820-4-км 100.000СБ	Затворы плоские колесные	
	глубинные для отверстий	
	диаметром 1,4м при напоре 10м.	
	Сборочный чертеж.	6,7
7.820-4-км 100.000ВС	Затворы плоские колесные	
	глубинные для отверстий	
	диаметром 1,4м при напоре 10 м .	
	Ведомость спецификаций .	8,9
7.820-4-км 100.000ВП	Затворы плоские колесные	
	глубинные для отверстий	
	диаметром 1,4м при напоре 10м.	
	Ведомость закупных изделий.	10
7.820-4-км 100.000ВМ	Затворы плоские колесные	
	глубинные для отверстий	
	диаметром 1,4м при напоре 10м	
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей .	11
7.820-4-км 101.000	Закладные части .	12
7.820-4-км 101.000СБ	Закладные части. Сборочный	
	чертеж .	13, 14
7.820-4-км 101.001	Стойка	15
7.820-4-км 081.002	Ребра	15
7.820-4-км 011.003	Янкер	16
7.820-4-км 011.004	Янкер	16
7.820-4-км 101.002	Порог	17
7.820-4-км 103.001	Стойка	17
7.820-4-км 102.000	Затвор	18

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-км 102.000СБ	Затвор. Сборочный чертеж .	19,20
7.820-4-км 102.100	Мета лляконструкция.	21
7.820-4-км 102.100СБ	Металлоконструкция. Сборочный	
	чертеж.	22, 23
7.820-4-км 082.101	Обшивка	24
7.820-4-км 102.101	Ребро	24
7.820-4-км 102.102	Ребро	25
7.820-4-км 102.103	Ребро	25
7.820-4-км 102.104	Ребро	26
7.820-4-км 102.105	Ригель	26
7.820-4-км 061.108	Накладка	27
7.820-4-км 061.107	Накладка	27
7.820-4-км 102.106	Проушина	28
7.820-4-км 061.105	Проушина	28
7.820-4-км 042.106	Накладка	29
7.820-4-км 072.107	Накладка	29
7.820-4-км 052.105	Упор	30
7.820-4-км 052.106	Ребро	30
7.820-4-км 102.200	Узел колесный	31
7.820-4-км 102.210	Ось	31
7.820-4-км 102.200СБ	Узел колесный. Сборочный	
	чертеж .	32
7.820-4-км 102.210СБ	Ось. Сборочный чертеж .	33
7.820-4-км 072.212	Шайба .	33
7.820-4-км 102.211	Ось.	34
7.820-4-км. 072.201	Колесо.	35
7.820-4-км 072.202	Подшипник.	35
7.820-4-км 072.203	Шайба плавающая.	36
7.820-4-км 072.204	Втулка	36
7.820-4-км 072.205	Оседержатель.	37

Выпуск 10

Серия 7820-4

Обозначение	Наименование	Стр.
7820-4-км 012.206	Пробка	37
7820-4-км 082.001	Накладка верхняя	38
7820-4-км 082.002	Накладка боковая	38
7820-4-км 082.003	Уголок	39
7820-4-км 082.004	Уплотнение верхнее	39
7820-4-км 082.005	Уплотнение боковое	40
7820-4-км 082.006	Уплотнение нижнее	40
7820-4-км 103.000	Закладные части	41
7820-4-км 103.000СВ	Закладные части. Сборочный чертеж.	42, 43
7820-4-км 104.000	Затвор.	44
7820-4-км 104.000СВ	Затвор. Сборочный чертеж.	45, 46
7820-4-км 104.100	Металлоконструкция.	47
7820-4-км 104.100СВ	Металлоконструкция Сборочный чертеж.	48, 49
7820-4-км 084.101	Обшивка	50
7820-4-км 104.101	Ребро	50
7820-4-км 084.103	Полоса	51
7820-4-км 084.104	Полоса	51
7820-4-км 104.102	Ребро	52
7820-4-км 104.103	Ребро	52
7820-4-км 104.104	Проушина	53
7820-4-км 104.105	Лист	53
7820-4-км 024.001	Болт	54
7820-4-км 034.111	Накладка	54
7820-4-км 102.106	Ригель	55
7820-4-км 084.001	Накладка верхняя	55
7820-4-км 084.002	Накладка боковая.	56
7820-4-км 084.003	Уголок	56
7820-4-км 104.001	Накладка	57
7820-4-км 084.004	Уплотнение верхнее	57

Обозначение	Наименование	Стр.
7820-4-км 084.005	Уплотнение боковое	58
7820-4-км 084.006	Уплотнение нижнее	58
7820-4-км 105.000	Штанга	59
7820-4-км 024.101	Проушина	59
7820-4-км 105.000СВ	Штанга. Сборочный чертеж	60
7820-4-км 105.100	Звено	61
7820-4-км 024.200	Звено	61
7820-4-км 105.100СВ	Звено. Сборочный чертеж	62
7820-4-км 023.102	Ребро	63
7820-4-км 105.101	Труба	63
7820-4-км 024.103	Фланец	64
7820-4-км 024.201	Фланец	64
7820-4-км 024.200СВ	Звена. Сборочный чертеж	65
7820-4-км 036.100	Звено	66
7820-4-км 036.101	Труба	66
7820-4-км 036.100СВ	Звено. Сборочный чертеж	67
7820-4-км 106.000	Штанга	68
7820-4-км 037.001	Болт	68
7820-4-км 106.000СВ	Штанга. Сборочный чертеж	69
7820-4-км 096.100	Звено	70
7820-4-км 037.200	Звено	70
7820-4-км 096.100СВ	Звено. Сборочный чертеж.	71
7820-4-км 037.101	Проушина	72
7820-4-км 096.101	Труба	72
7820-4-км 037.103	Фланец	73
7820-4-км 037.201	Фланец	73
7820-4-км 037.200СВ	Звена. Сборочный чертеж	74
7820-4-км 064.200	Звено	75
7820-4-км 064.201	Труба	75
7820-4-км 064.200СВ	Звена. Сборочный чертеж	76
7820-4-км 025.000	Кронштейн	77

№ п. л. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подп. и дата.

В. № подл. 11089. и дата 02.08.1974. Шко. № 02001. 11089. и дата 02.08.1974.

Серия 7.820-4

Выпуск 10

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			7.820-4-км 100.000 СБ	Сборочный чертеж		
A3			7.820-4-км 100.000 ВС	Ведомость спецификаций		
A3			7.820-4-км 100.000 ВП	Ведомость покупных изделий.		
A3			7.820-4-км 100.000 ВМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей.		
				Сборочные единицы		
A4	1		7.820-4-км 101.000	Закладные части	1	
A4	2		7.820-4-км 102.000	Затвор	1	
A4	3		7.820-4-км 103.000	Закладные части	1	
A4	4		7.820-4-км 104.000	Затвор	1	
A4	5		7.820-4-км 105.000	Штанга	1	
A4	6		7.820-4-км 106.000	Штанга	1	
A4	7		7.820-4-км 025.000	Кронштейн	2	
A4	8		7.820-4-км 038.000	Кронштейн	2	
A4	9		7.820-4-км 026.000	Тумба	1	
A4	10		7.820-4-км 039.000	Тумба	1	
A4	11		7.820-4-км 027.000	Планка анкерная	4	
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			7.820-4-км 100.000			
			<u>Документация</u>			
A3			3.820.2-44-26.058.ПВ.120.000ГЧ	Подъемник одновинтовой с электроприводом груз. 10тс. марки 103В		
			7.820-4-км 100.000			
			<u>Документация</u>			
			7.820-4-км 100.000			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Папава	Ковы	13.01.87		Лист	Лист
Проб.	Гитин	Гитин	14.01.87		1	2
ГИП	Гитин	Гитин	14.01.87			
Инженер	Корнеев	Корнеев	14.01.87			

Затворы плоские колесные глубинные для отверстий диаметром 1,4м при напоре 10м

Серия 7.820-4

Выпуск 10

В. № подл. 11089. и дата 02.08.1974. Шко. № 02001. 11089. и дата 02.08.1974.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Габаритный чертеж		
A3			3.820.2-44-26.058.ПВ.140.000ГЧ	Подъемник одновинтовой с электроприводом груз. 10тс. марки 103В		
				Габаритный чертеж		
				Сборочные единицы		
A4	12		3.820.2-44-26.058.ПВ.120.000	Подъемник одновинтовой с электроприводом груз. 5тс. марки 53В	1	Серия 3.820.2-44
				Подъемник одновинтовой с электроприводом груз. 10тс. марки 103В	1	выпуск 12
A4	13		3.820.2-44-26.058.ПВ.140.000	Подъемник одновинтовой с электроприводом груз. 10тс. марки 103В	1	Серия 3.820.2-44
				7.820-4-км 100.000-01		
				Документация		
A3			3.820.2-44-26.058.ПВ.050.000ГЧ	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз. 5тс. марки 5В		
				Габаритный чертеж		
A3			3.820.2-44-26.058.ПВ.070.000ГЧ	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз. 10тс. марки 10В		
				Габаритный чертеж.		
				Сборочный чертеж		
A4	12		3.820.2-44-26.058.ПВ.050.000	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз. 5тс. марки 5В	1	Серия 3.820.2-44
				Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз. 10тс. марки 10В	1	выпуск 5
A4	13		3.820.2-44-26.058.ПВ.070.000	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз. 10тс. марки 10В	1	Серия 3.820.2-44
				Габаритный чертеж.		
				Сборочный чертеж		
				7.820-4-км 100.000		
				Документация		
				7.820-4-км 100.000		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Папава	Ковы	13.01.87		Лист	Лист
Проб.	Гитин	Гитин	14.01.87		1	2
ГИП	Гитин	Гитин	14.01.87			
Инженер	Корнеев	Корнеев	14.01.87			

7.820-4-км 100.000

Лист

7820-4-КМ 100.000СВ

Рис.1

Рис.2

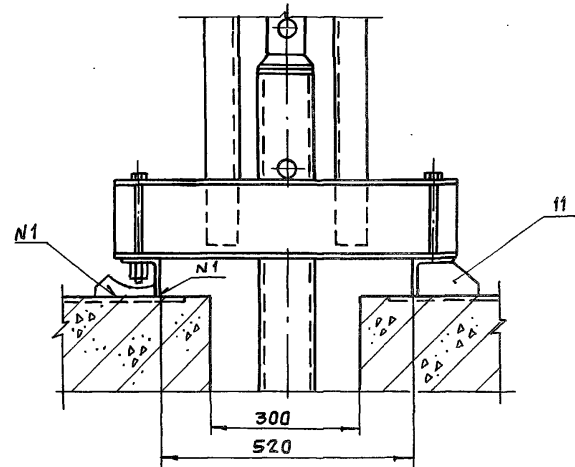
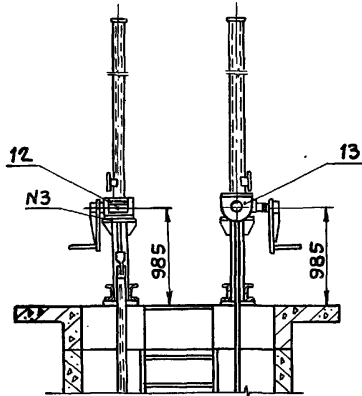
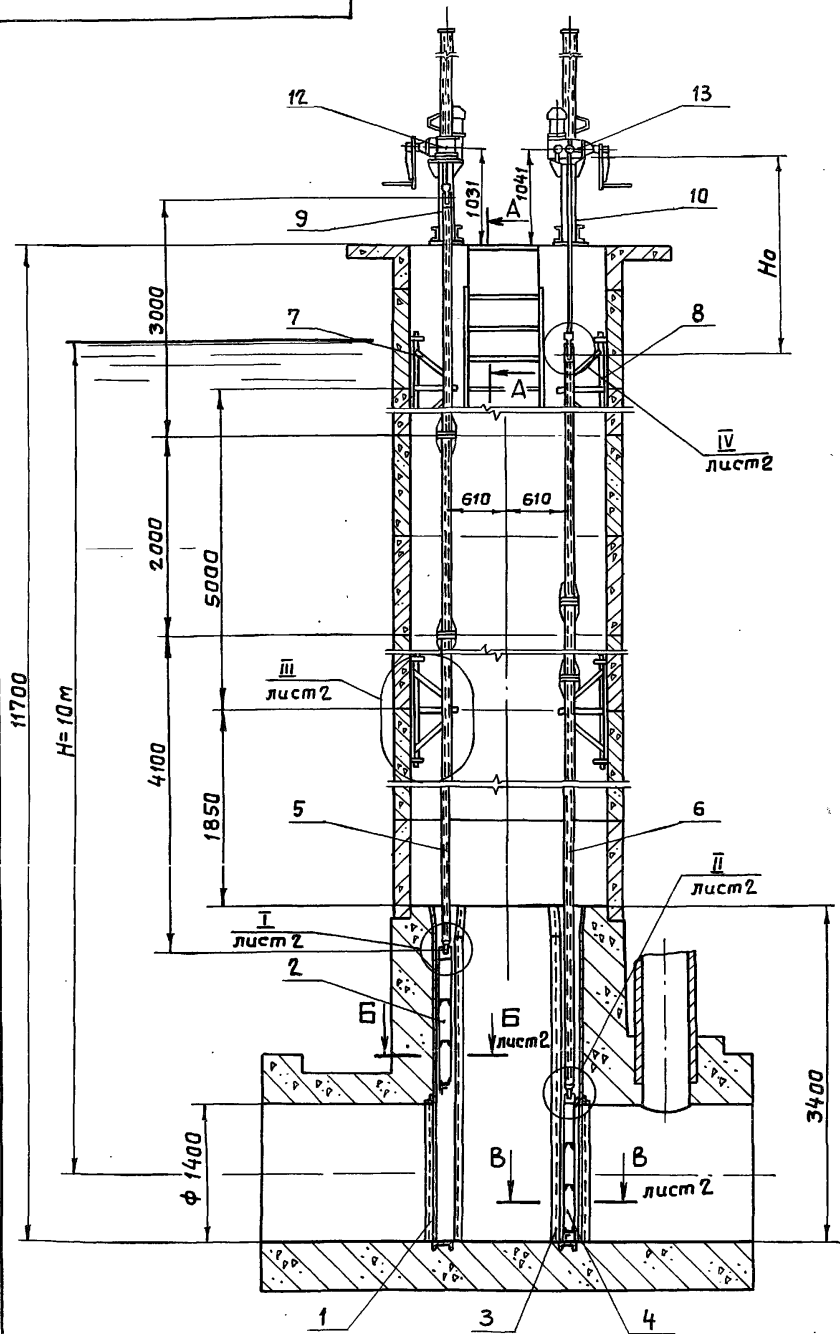
А-А при монтаже подъемника
М 1:10

Остальное см. Рис.1

Выпуск 10

Серия 7820-4

И.Б.И.№ подл. Подп. и дата. Изм.И.Б.И.№ Инв. № субл. Подп. и дата.



Обозначение	Рис.	Тип подъемника				Масса, кг
		для затвора с безнапорной стороны отверстия		для затвора с напорной стороны отверстия		
		марка	Но, м	марка	Но, м	
7820-4-КМ 100.000	1	53В	2,016	103В	2,061	3935,9
7820-4-КМ 100.000-01	2	5В	1,970	10В	2,005	3783,9

- * Размеры для справок.
- Поз.2 - затвор, устанавливаемый с безнапорной стороны отверстия.
- Поз.4 - затвор, устанавливаемый с напорной стороны отверстия.
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

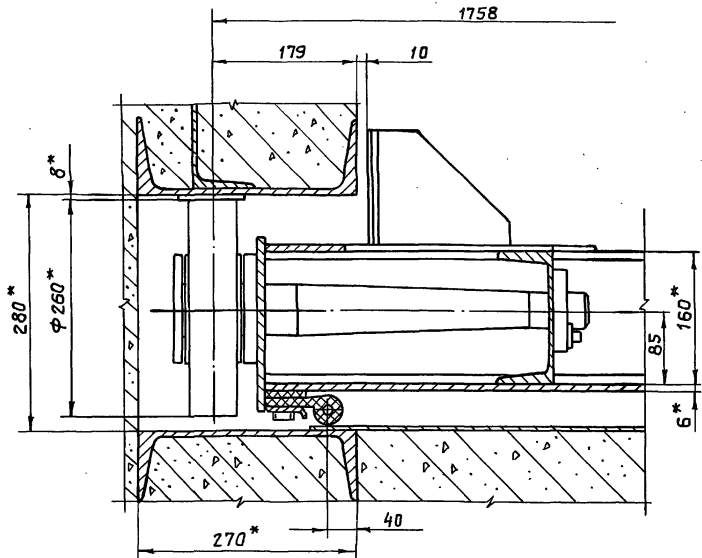
7820-4-КМ 100.000СВ					
Цзт	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затворы плоские колесные глубинные для отверстий диаметром 1,4 м при напоре 10 м. Сборочный чертеж
				3.07.86	Лит. Масса Масштаб А см. таблицы 1:50 Лист-1 Листов-2 Ленгипрорабхоз
				2.01.87	
				8.01.87	
				08.01.87	

7820-4-КМ100.000

Б-Б повернута, лист 1

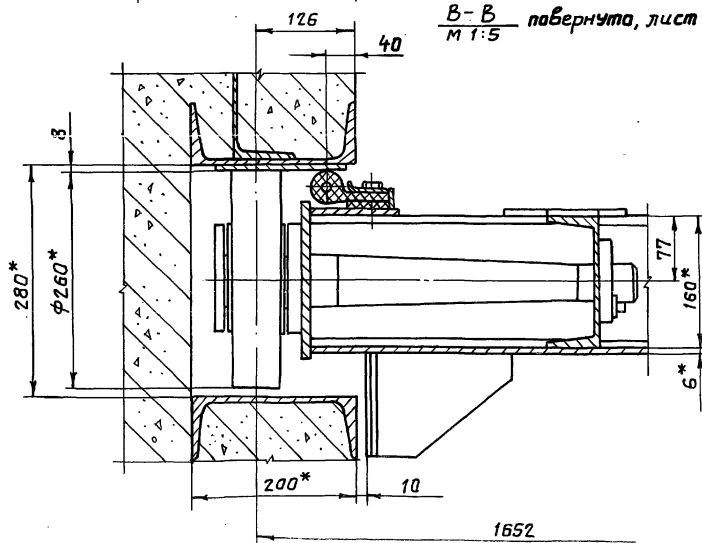
M 1:5

1758



В-В повернута, лист 1

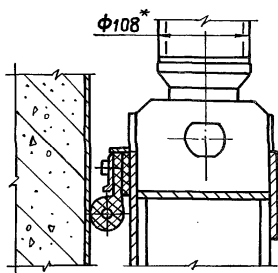
M 1:5



1652

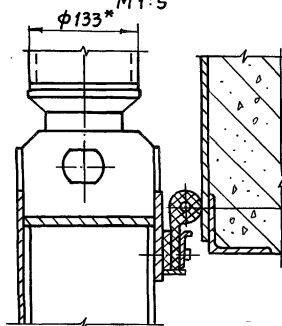
I лист 1

M 1:5



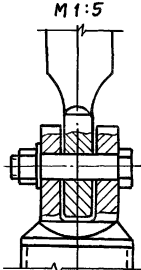
II лист 1

M 1:5



IV лист 1

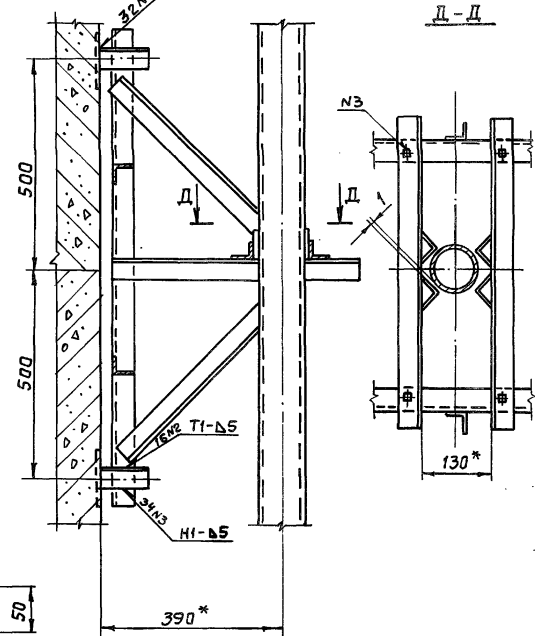
M 1:5



III лист 1

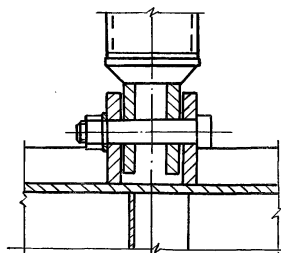
M 1:10

ТЗ-Д5



V лист 1

M 1:5



Выпуск 10

Серия 7.820-4

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Общее кол.	Примечание
			Обозначение	Кол.		
1	7.820-4-КМ 100.000	Сборочный чертеж				
2						
3	7.820-4-КМ 101.000	Закладные части	7.820-4-КМ 100.000	1	1	
4	7.820-4-КМ 102.000	Затвор	7.820-4-КМ 100.000	1	1	
5	7.820-4-КМ 103.000	Закладные части	7.820-4-КМ 100.000	1	1	
6	7.820-4-КМ 104.000	Затвор	7.820-4-КМ 100.000	1	1	
7	7.820-4-КМ 105.000	Штанга	7.820-4-КМ 100.000	1	1	
8	7.820-4-КМ 106.000	Штанга	7.820-4-КМ 100.000	1	1	
9	7.820-4-КМ 025.000	Кронштейн	7.820-4-КМ 100.000	2	2	
10	7.820-4-КМ 038.000	Кронштейн	7.820-4-КМ 100.000	2	2	
11	7.820-4-КМ 026.000	Тумба	7.820-4-КМ 100.000	1	1	
12	7.820-4-КМ 039.000	Тумба	7.820-4-КМ 100.000	1	1	
13	7.820-4-КМ 027.000	Планка анкерная	7.820-4-КМ 100.000	4	4	
14						
15						
16	7.820-4-КМ 102.100	Металлоконструкция	7.820-4-КМ 102.000	1	1	
17	7.820-4-КМ 102.200	Узел колесный	7.820-4-КМ 102.000	4	4	
18			7.820-4-КМ 104.000	4	4	
19	7.820-4-КМ 104.100	Металлоконструкция	7.820-4-КМ 104.000	1	1	
20	7.820-4-КМ 105.100	Звено	7.820-4-КМ 105.000	1	1	
21	7.820-4-КМ 024.200	Звена	7.820-4-КМ 105.000	1	1	
22	7.820-4-КМ 036.100	Звено	7.820-4-КМ 105.000	1	1	
23	7.820-4-КМ 096.100	Звено	7.820-4-КМ 106.000	1	1	
24	7.820-4-КМ 037.200	Звено	7.820-4-КМ 106.000	1	1	
25	7.820-4-КМ 064.200	Звено	7.820-4-КМ 106.000	1	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	7.820-4-КМ 100.000 ВС			
Разраб.	Курилова	Курилова	16/01/87		Затворы плоские колесные глубинные для отверстий диаметром 1,4 м при напоре 10м	Лист	Лист	Листов
Проб.	Попова	Попова	24/01/87			1	1	2
ГИП	Гитин	Гитин	24/01/87					
Нач. отд.	Корнеев	Корнеев	24/01/87					Ленгипробаждоз

Наименование конструкции по номенклатуре преискуранта № 01-09	Позиция по преискуранту № 01-09	№ п/п	Код конструкций	Масса конструкции, т												Всего	Каличество шт.	Серия типовых конструкций.	
				по видам профилей стали.															
				Всего стали в элементной и в сборе	Облки и швеллеры	Крутно-сортная сталь	Средне-сортная сталь	Мелко-сортная сталь	Толсто-листовая сталь	Универсальная сталь	Тылко-листовая сталь	Гнутые и змута-сварные	трубы	прочие					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
Закладные части		1	7.820-4																
			-км101.000	-	0,536	0,143	0,023	-	0,164	-	-	-	-	-	-	0,866	1		
Затвор		2	7.820-4																
			-км102.000	-	0,125	0,102	-	0,002	0,203	-	-	-	-	-	0,094	0,526	1		
Закладные части		3	7.820-4																
			-км103.000	-	0,398	0,129	0,021	-	0,238	-	-	-	-	-	-	0,786	1		
Затвор		4	7.820-4																
			-км104.000	-	0,116	0,099	-	0,005	0,193	-	-	-	-	-	0,094	0,507	1		
Штанга		5	7.820-4																
			-км105.000	-	-	0,024	-	-	0,023	-	-	-	-	0,181	-	0,228	1		
Штанга		6	7.820-4																
			-км106.000	-	-	0,030	-	-	0,032	-	-	-	-	0,226	-	0,288	1		
Кронштейн		7	7.820-4																
			-км025.000	-	-	0,070	-	-	0,001	-	-	-	-	-	-	0,071	2		
Кронштейн		8	7.820-4																
			-км038.000	-	-	0,070	-	-	0,001	-	-	-	-	-	-	0,071	2		
Тумба		9	7.820-4																
			-км026.000	-	0,043	-	-	-	0,017	-	-	-	-	-	-	0,060	1		
Тумба		10	7.820-4																
			-км039.000	-	0,043	-	-	-	0,023	-	-	-	-	-	-	0,066	1		
Планка анкерная		11	7.820-4																
			-км017.000	-	-	0,008	-	-	0,004	-	-	-	-	-	-	0,012	4		
Итого:				-	1,261	0,675	0,044	0,007	0,899	-	-	-	0,407	0,188	3,481				

7.820-4-км 100.000 ВМ

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затворы плоские колесные глубинные для отверстий диаметром 1,4м при напоре 10м. ведомость металлоконструкций по видам профилей.	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Попова	Ковы	10.01.07		Я		1
Проб.	Гитин	Гитин	10.01.07				
ГИП	Гитин	Гитин	10.01.07				
Нач. отд.	Коренев	Коренев	10.01.07				
Н.контр.	Смельякова	Смельякова	10.01.07				

Ленгипробаэроз
Формат РЗ

Серия 7.820-4 Выпуск 10

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А3		7.820-4-кМ101.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	7.820-4-кМ101.001	Стойка	4	
А4	2	7.820-4-кМ081.002	Ребро	2	
А4	3	7.820-4-кМ011.003	Янкер	16	
А4	4	7.820-4-кМ011.004	Янкер	28	
А4	5	7.820-4-кМ101.002	Порог	1	
Б4	6	7.820-4-кМ101.003	Полоса		
			Полоса Б-2 6x60 ГОСТ 103-76 Х18Н9Т ГОСТ 5632-72		
			$L = 1408 \pm \frac{\pm 714}{2}$	2	8,0 кг
Б4	7	7.820-4-кМ101.004	Лист забральный		
			Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 Х18Н9Т ГОСТ 5632-72		
			$(1540 \times 1690) \pm \frac{\pm 714}{2}$	1	122,6 кг
Б4	8	7.820-4-кМ101.005	Лист		
			Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 Х18Н9Т ГОСТ 5632-72		
			$(280 \times 1540) \pm \frac{\pm 714}{2}$	1	20,3 кг
Б4	9	7.820-4-кМ101.006	Полоса		
			Полоса Б-2 8x80 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
			$L = 280 \pm \frac{\pm 714}{2}$	2	2,8 кг
Б4	10	7.820-4-кМ101.007	Полоса		
			Полоса Б-2 8x80 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
			$L = 3100 \pm \frac{\pm 714}{2}$	2	31,1 кг

Инв. № подл. 110001. и дата 12.01.87

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилов	23.12.86	
Проб.	Полова	Молов	24.12.86	
ГИП	Гитин	Гитин	2.01.87	
Науч. отд.	Коренев	Коренев	2.01.87	
И.к.т.	Смирнов	Смирнов	11.01.87	

Закладные части

Ленгипроводхоз

7.820-4-кМ101.000

Лит.	Лист	Листов
А	1	2

Серия 7.820-4 Выпуск 10

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
Б4	11	7.820-4-кМ101.008	Лист		
			Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВСтЗсп5 ГОСТ 14637-79		
			$(200 \times 600) \pm \frac{\pm 714}{2}$	2	15,1 кг
Б4	12	7.820-4-кМ101.009	Уголок		
			Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
			$L = 500 \pm \frac{\pm 714}{2}$	6	11,3 кг
Б4	13	7.820-4-кМ101.010	Уголок		
			Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
			$L = 650 \pm \frac{\pm 714}{2}$	2	4,9 кг
Б4	14	7.820-4-кМ101.011	Уголок		
			Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
			$L = 2060 \pm \frac{\pm 714}{2}$	2	15,5 кг
Б4	15	7.820-4-кМ101.012	Уголок		
			Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
			$L = 2800 \pm \frac{\pm 714}{2}$	1	10,6 кг
Б4	16	7.820-4-кМ101.013	Уголок		
			Уголок Б-75x75x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
			$L = 1396 \pm \frac{\pm 714}{2}$	3	24,3 кг
Б4	17	7.820-4-кМ101.014	Уголок		
			Уголок Б-80x80x6 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
			$L = 330 \pm \frac{\pm 714}{2}$	2	4,9 кг
Б4	18	7.820-4-кМ101.015	Швеллер		
			Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
			$L = 2500 \pm \frac{\pm 714}{2}$	2	92,0 кг

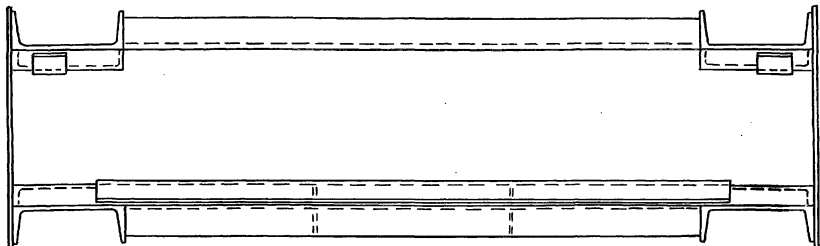
Инв. № подл. 110001. и дата 12.01.87

7.820-4-кМ101.000

Лист
2

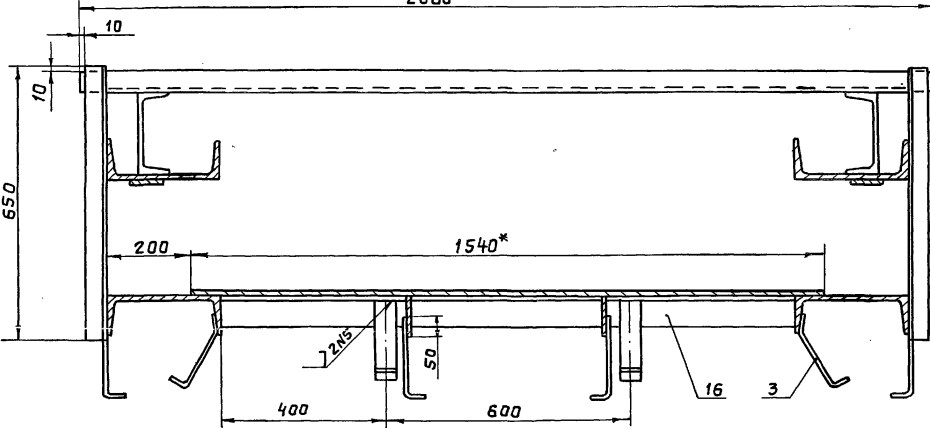
1820-4-КМ101.000СБ

Вид В лист 1
М 1:10

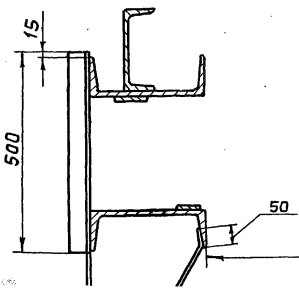


Г-Г лист 1
М 1:10

2060*



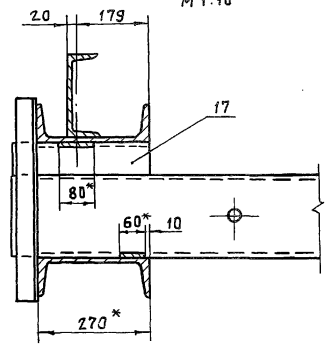
Д-Д лист 1
М 1:10



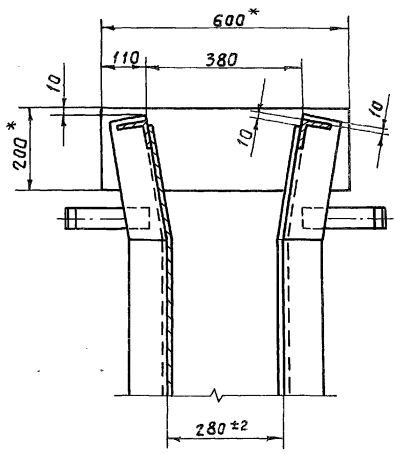
1400 ±2

№2

Е-Е лист 1
М 1:10



Ж-Ж лист 1
М 1:10



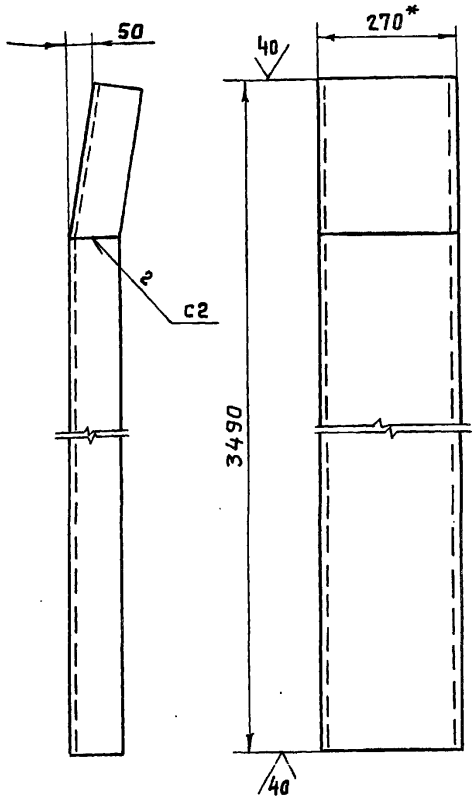
Серия 1820-4

№ подл. Подпись и дата. Взам. инв. № (инв. № докум.) Подпись и дата.

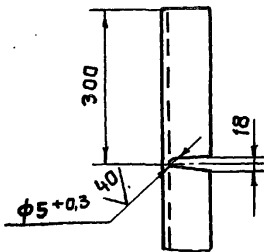
Выпуск 10

7.820-4-КМ 101.001

(✓)A



Разделка конца позиции



- * Размер для справок.
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$.

7.820-4-КМ 101.001

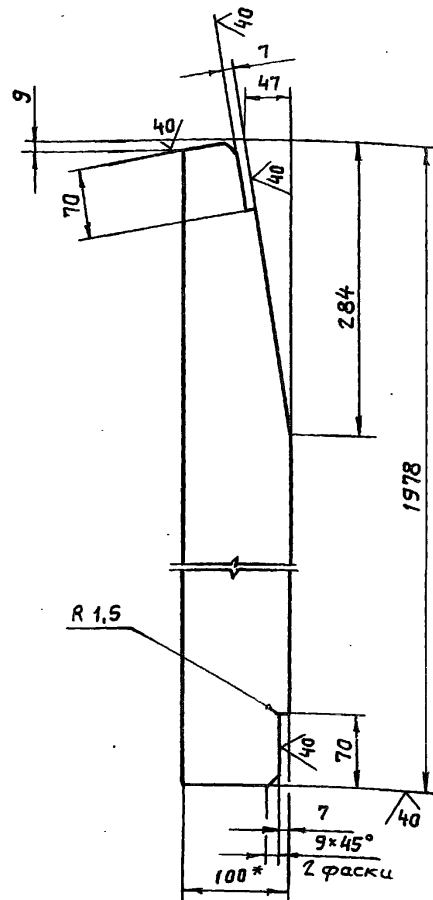
Стяка

Лит.	Масса	Масштаб
Я	96,7	1:10
Лист	Листов-1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	Июль	24.12.86	
Проб.	Гитин	Июль	07.01.87	
ГИП	Гитин	Июль	07.01.87	
Исполн.	Кореньев	Июль	07.01.87	

7.820-4-КМ 081.002

(✓)A



- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$.

7.820-4-КМ 081.002

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
Я	12,0	1:5
Лист	Листов-1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Июль	23.12.86	
Проб.	Попова	Июль	24.12.86	
ГИП	Гитин	Июль	07.01.87	
Нач. отд.	Кореньев	Июль	07.01.87	

Полоса Б-2 8x100 ГОСТ 103-76
А.Ст 305 ГОСТ 535-79

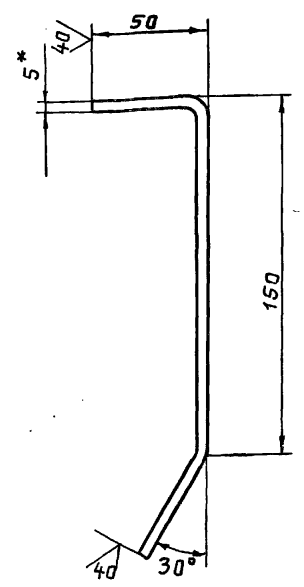
Ленгипроводхоз

В. № подл. Подпись и дата, Взам. инв. № Ш. № 011.003, Подпись и дата.

Серия 7.820-4 Выпуск 10

7.820-4-КМ 011.003

(✓) (✓)



- * Размер для справок
- Длина заготовки 250 мм
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 011.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Полова	Ковш	12.11.86
	Провер.	Гитин	Мед	17.11.86
	ГИП	Гитин	Мед	17.11.86
	Нач. отд.	Каренев	Мед	07.01.87

Янкер

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,5	1:2
Лист		Листов-1

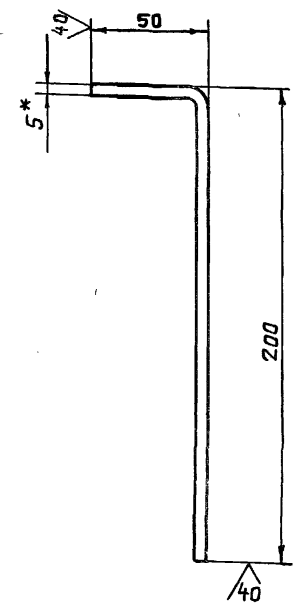
Б-2 5*50 ГОСТ 103-76

Ленгипрорабдз

7.820-4-КМ 011.004

(✓) (✓)

Серия 7.820-4 Выпуск 10



- * Размер для справок.
- Длина заготовки 250 мм.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 011.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Полова	Ковш	12.11.86
	Провер.	Гитин	Мед	17.11.86
	ГИП	Гитин	Мед	17.11.86
	Нач. отд.	Каренев	Мед	07.01.87

Янкер

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,5	1:2
Лист		Листов-1

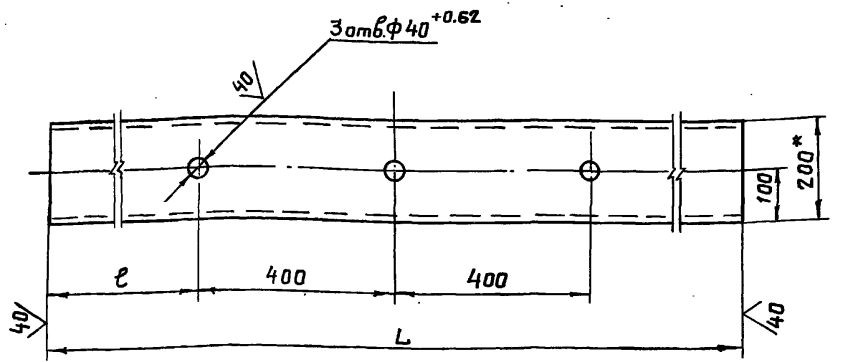
Б-2 5*50 ГОСТ 103-76

Ленгипрорабдз

Серия 7.820-4 Выпуск 10

7.820-4-КМ 101.003

(V) (V)



Обозначение	L мм	l мм	Масса кг
7.820-4-КМ 101.003	2060	630	37,8
7.820-4-КМ 101.003-01	1920	560	35,2

- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

Л. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. № (Инв. № эубл.)
Подпись и дата

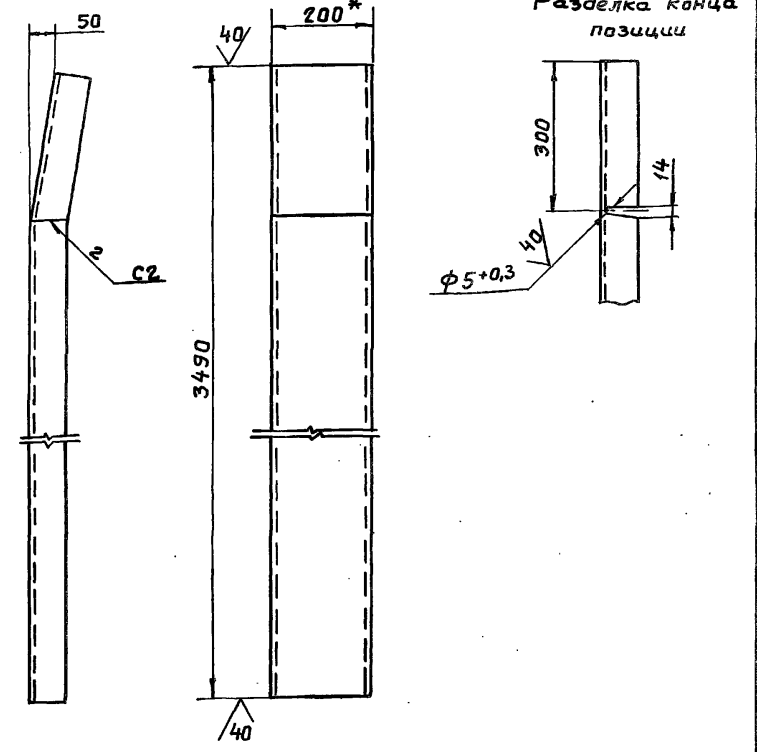
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб. Курялова		23.12.86
		Проб. Полова		24.12.86
		ГИП Гитин		07.01.87
		Нач. отд. Коренев		08.01.87

7.820-4-КМ 101.003		
Лит.	Масса	Масштаб
А	см. таблицу	1:10
Лист	Листов-1	
Швеллер	20 ГОСТ 8240-72	Ленгипроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 10

7.820-4-КМ 103.001

(V) (V)



- 1.* Размер для справок
- 2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- 3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75
- 4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

Л. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. № (Инв. № эубл.)
Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб. Полова		25.12.86
		Проб. Гитин		07.01.87
		ГИП Гитин		07.01.87
		Нач. отд. Коренев		07.01.87

7.820-4-КМ 103.001		
Лит.	Масса	Масштаб
А	64,2	1:10
Лист	Листов-1	
Швеллер	20 ГОСТ 8240-72	Ленгипроводхоз

Серия 7820-4 Выпуск 10

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-КМ 102.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		7.820-4-КМ 102.100	Металлоконструкция	1	
А4	2		7.820-4-КМ 102.200	Узел колесный	4	
				<u>Детали</u>		
А4	3		7.820-4-КМ 082.001	Накладка верхняя	1	
А4	4		7.820-4-КМ 082.002	Накладка боковая	1	
			7.820-4-КМ 082.002-01	Накладка боковая	1	
А4	6		7.820-4-КМ 082.003	Уголок	1	
А4	7		7.820-4-КМ 082.004	Уплотнение верхнее	1	
А4	8		7.820-4-КМ 082.005	Уплотнение боковое	1	
			7.820-4-КМ 082.005-01	Уплотнение боковое	1	
А4	10		7.820-4-КМ 082.006	Уплотнение нижнее	1	
Б4	11		7.820-4-КМ 102.001	Прокладка		
				Пластина I, лист,		
				ТМКЦ-М-6*45*90-1.7		
				гост 7338-77	2	0,06 кг
Б4	12		7.820-4-КМ 102.002	Подкладка		
				Пластина I, лист,		
				ТМКЦ-М-10*45*1630-1.7		
				гост 7338-77	1	0,83 кг
Б4	13		7.820-4-КМ 102.003	Подкладка		
				Пластина I, лист,		
				ТМКЦ-М-10*45*1480-1.7		

7.820-4-КМ 102.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	Июль	31/10/86	
Проб.	Гитин	Июль	07/01/87	
ГИП	Гитин	Июль	07/01/87	
Нач. отд.	Каренев	Июль	07/01/87	

Затвор

Лист	Лист	Листов
1	1	2

Ленгипроводхоз

№, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. № ЦНБ. № зубл. Подпись и дата.

Серия 7820-4 Выпуск 10

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				гост 7338-77	2	1,6 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		14		Болт М10-8 \times 25.46.029		
				гост 7798-70	14	
		15		Болт М10-8 \times 45.46.029		
				гост 7798-70	52	
		16		Болт М10-8 \times 60.46.029		
				гост 7798-70	4	
		17		Гайка М10-7Н.5.029		
				гост 5915-70	70	

7.820-4-КМ 102.000

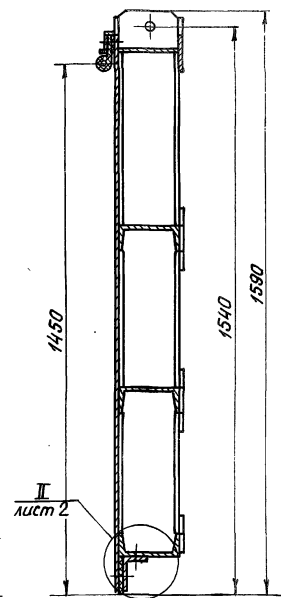
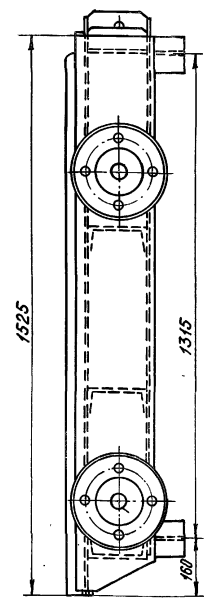
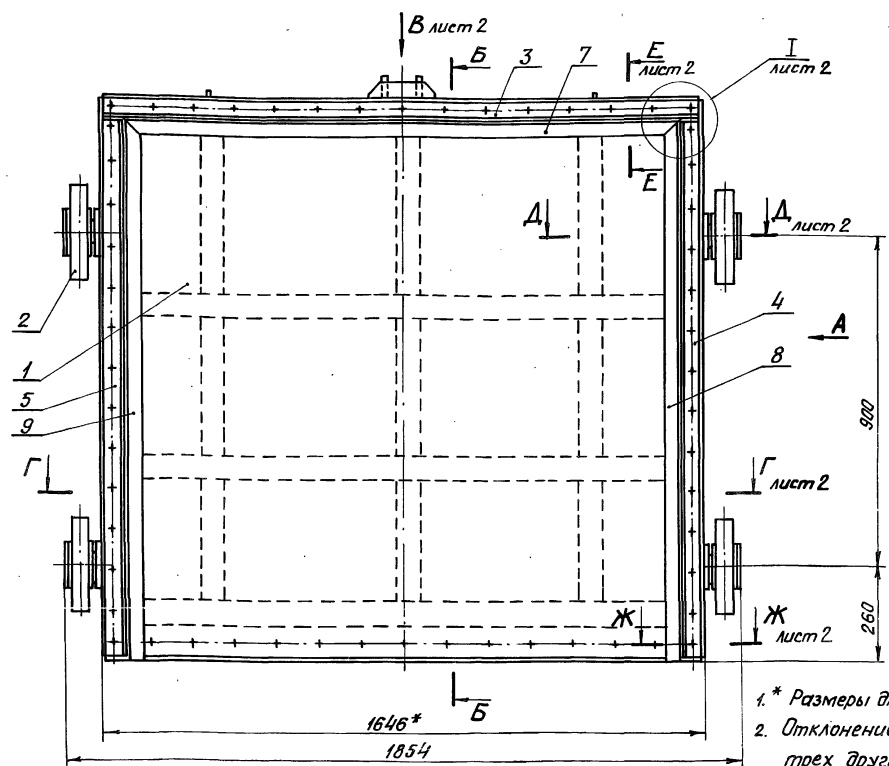
Лист
9

7820-4-КМ102.000 СБ

Вид с напорной стороны

Вид А

Б-Б



1. * Размеры для справок.

2. Отклонение четвертого колеса от плоскости касания трех других колес - 1,5мм.

- 3. Угловые стыки верхнего и боковых уплотнений (поз. 7, 8 и 9) вулканизировать.
- 4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- 5. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
- 6. Незказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.

7820-4-КМ 102.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Полова	Иоу	31.08
	Проб.	Гитчин	Иоу	07.08
	ГИП	Гитчин	Иоу	07.08
	Нач. отд.	Коренев	Иоу	07.08

Затвор.
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
A	525,9	1:10
Лист - 1, Места - 2		

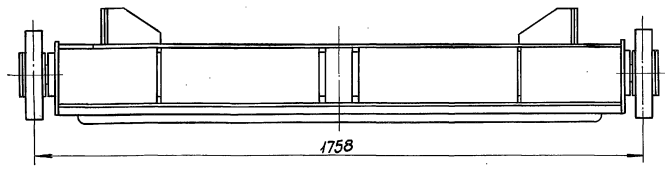
Ленгипробудхоз

Серия 7820-4 Выпуск 10

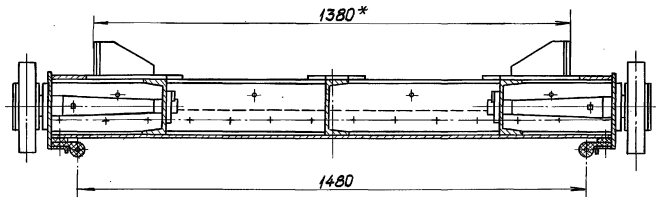
№, № подл./Подп. и дата/взят/Мин. № докл./Подп. и дата

7820-4-КМ102.000 СБ

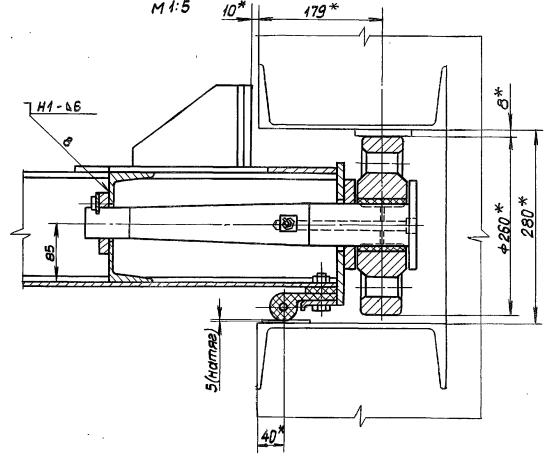
Вид В лист 1



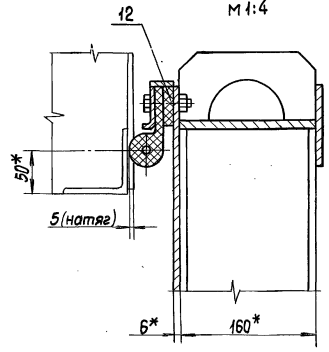
Г-Г лист 1



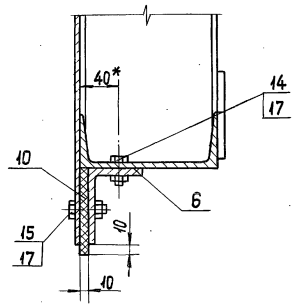
Д-Д лист 1
М 1:5



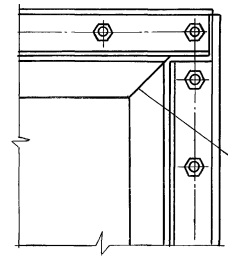
Е-Е лист 1
М 1:4



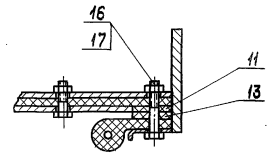
И лист 1
М 1:4



К лист 1
М 1:4



Ж-Ж лист 1
М 1:4



Виканализировать

выпуск 10

серия 7820-4

№ п.п.д. | Плат. и дат. | Изом. ин. в. № в. д. | Плат. и дат.

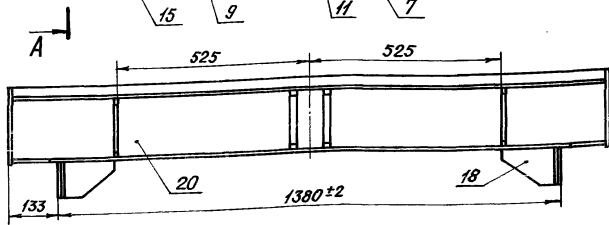
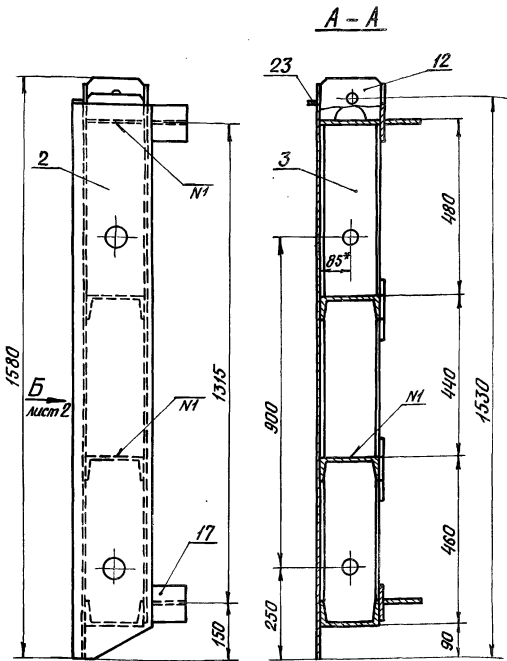
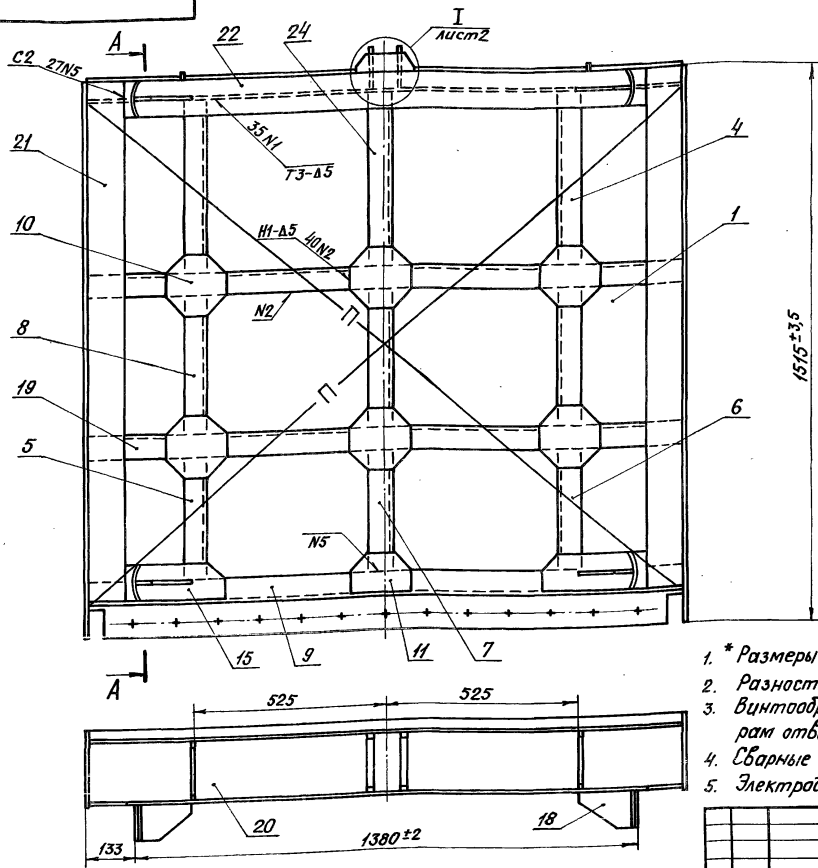
7820-4-КМ102.000 СБ

лист 2

7.820-4-КМ 102.100 СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 10

6. Исполн. и дата вв. в строй. Инв. № докум. Подп. и дата



1. * Размеры для справок.
2. Разность длин диагоналей П не более 2 мм.
3. Винтообразность уплотняющего контура, измеряемая по центрам отверстий под болты, крепящие уплотнения, 3 мм.
4. Сварные швы выталькать по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.

6. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Т1-Δ5 по контуру прилегания собираемых деталей.
 7. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT 14}{2}$.

7.820-4-КМ 102.100 СБ

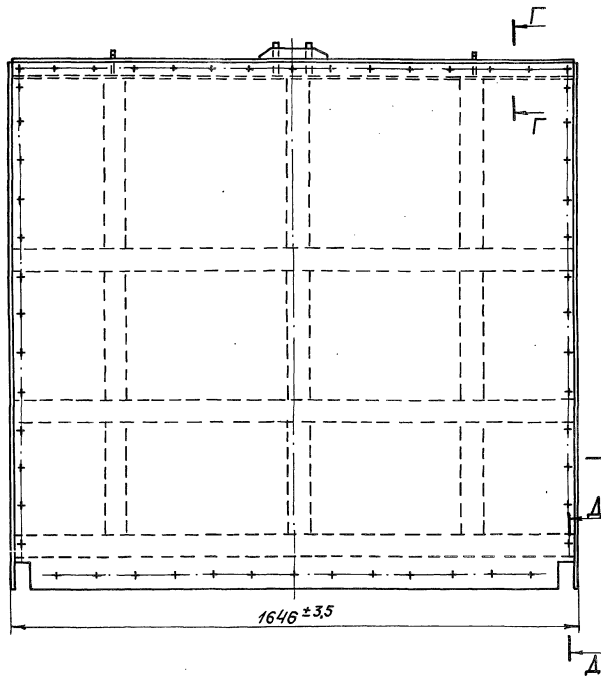
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попава	Ильин	3.10.86	
Проб.	Гичин	Ильин	01.08.87	
ГИП	Гичин	Ильин	01.01.87	
Нач. отд.	Каренев	Ильин	01.08.87	

Металлоконструкция.
Сборочный чертеж

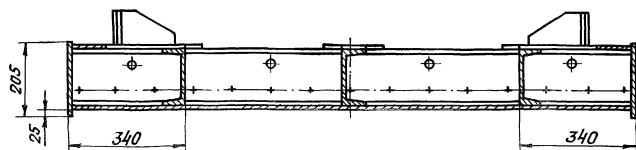
Лист	Масса	Масштаб
А	344,0	1:10
Лист - 1		Листов - 2
Ленинградхоз		

7820-4-КМ102.100СБ

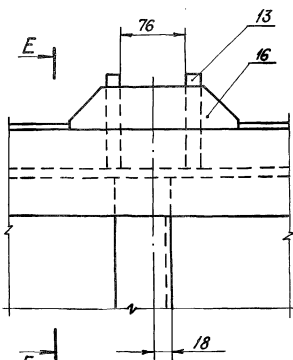
Вид Б лист 1



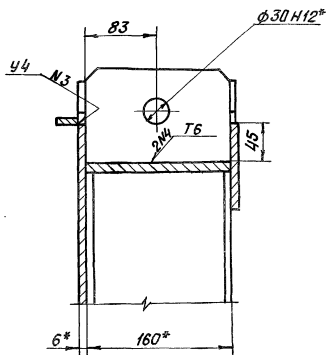
В-В



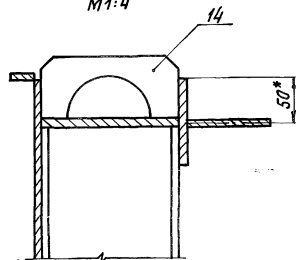
Г-Г лист 1
М1:4



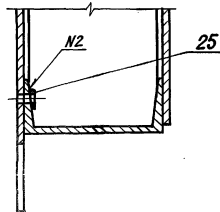
E-E



Д-Д
М1:4



А-А
М1:4



Серия 7820-4
Выпуск 10

6. Номер, год и дата
издания
И.С.Иванов
Лодж. и дата

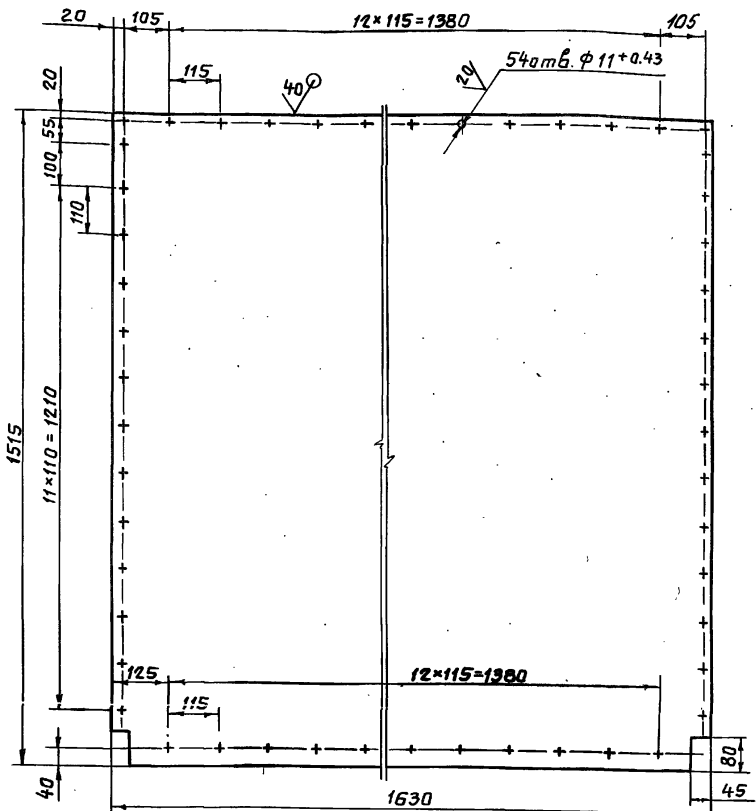
7820-4-КМ102.100СБ

7820-4-КМ 082.101

(✓) (✓)

Выпуск 10

Серия 7820-4



1. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий, $\pm 0,28$ мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7820-4-КМ 082.101

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ		Папава	Корень	21.11.86
Провер		Гитин		01.01.87
ГИП		Гитин		01.01.87
Нач. отд.		Корень		01.01.87

Обшивка

Лит.	Масса	Масштаб
Я	115,7	1:10
Лист		Листов-1

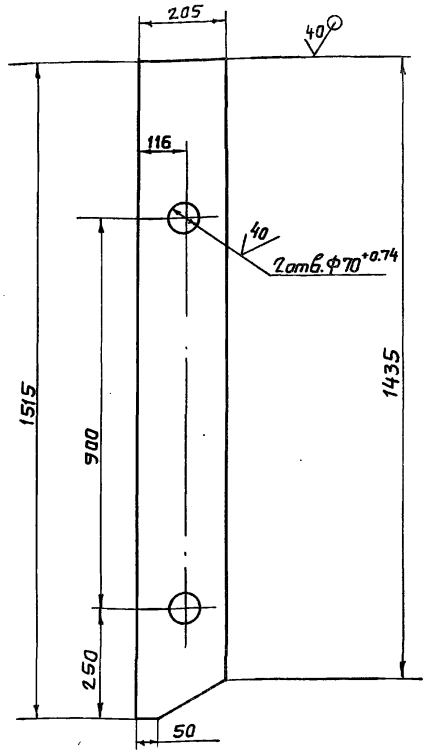
Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74
Ленгилловодхоз

7820-4-КМ 102.101

(✓) (✓)

Выпуск 10

Серия 7820-4



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7820-4-КМ 102.101

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ		Папава	Корень	21.11.86
Провер		Гитин		01.01.87
ГИП		Гитин		01.01.87
Нач. отд.		Корень		01.01.87

Ребра

Лит.	Масса	Масштаб
Я	18,6	1:10
Лист		Листов-1

Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74
Ленгилловодхоз

№, № лист, Подпись и дата, Взятый, №, №, №, №, №, №, Подпись и дата

№, № лист, Подпись и дата, Взятый, №, №, №, №, №, №, Подпись и дата

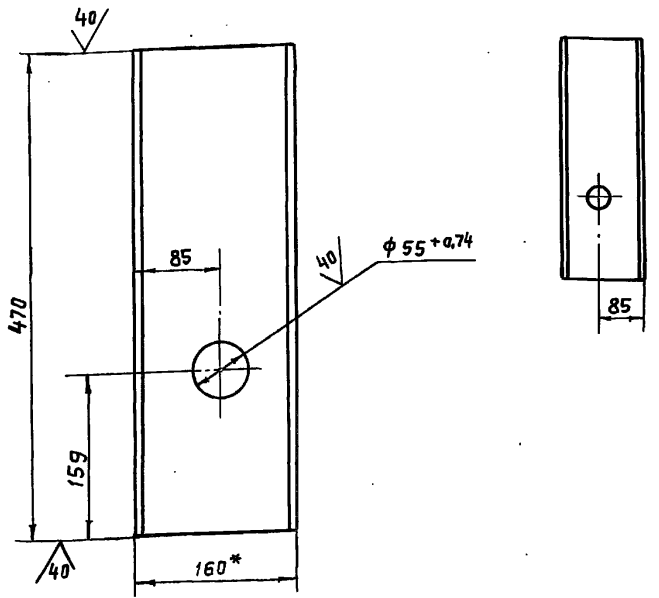
Серия 7.820-4 Выпуск 10

7.820-4-КМ 102.102

(V) (V)

7.820-4-КМ 102.102

7.820-4-КМ 102.102-01-зеркальное отражение. Остальное см. 7.820-4-КМ 102.102
М 1:10



- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 102.102

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Полова	Иван	6.11.86
		Гитин	Иван	07.01.87
		Гитин	Иван	07.01.87
		Каренев	Иван	07.01.87

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
А	6,6	1:5
Лист		Листов-1

Швеллер 16 гост 8240-72
Ленгипробудхоз

№, № подл. Подпись и дата. Изм. инв. №, инв. № дубл. Подпись и дата.

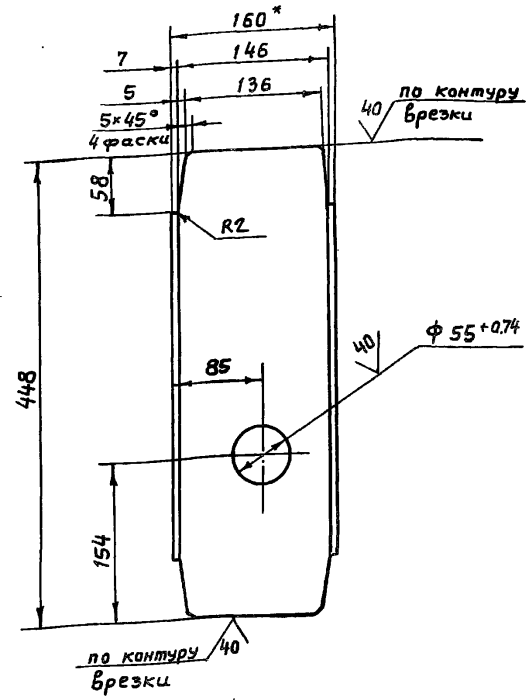
Серия 7.820-4 Выпуск 10

7.820-4-КМ 102.103

(V) (V)

7.820-4-КМ 102.103

7.820-4-КМ 102.103-01-зеркальное отражение. Остальное см. 7.820-4-КМ 102.103
М 1:10



- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 102.103

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Полова	Иван	6.11.86
		Гитин	Иван	07.01.87
		Гитин	Иван	07.01.87
		Каренев	Иван	07.01.87

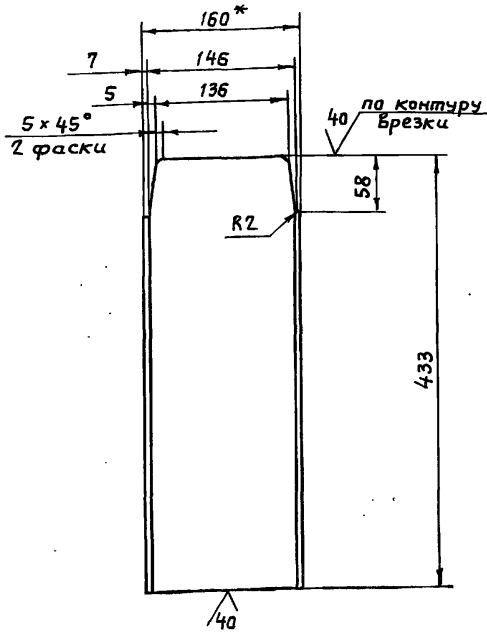
Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
А	5,3	1:5
Лист		Листов-1

№, № подл. Подпись и дата. Изм. инв. №, инв. № дубл. Подпись и дата.

Швеллер 16 гост 8240-72
Ленгипробудхоз

7.820-4-КМ 102.104



1.* Размер для справок.

2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{0,14}{2}$.

7.820-4-КМ 102.104

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Попова	Иванов	12.11.85
	Проб.	Гитин	Иванов	7.01.87
	ГИП	Гитин	Иванов	7.01.87
	Нач. отд.	Корнев	Иванов	7.01.87

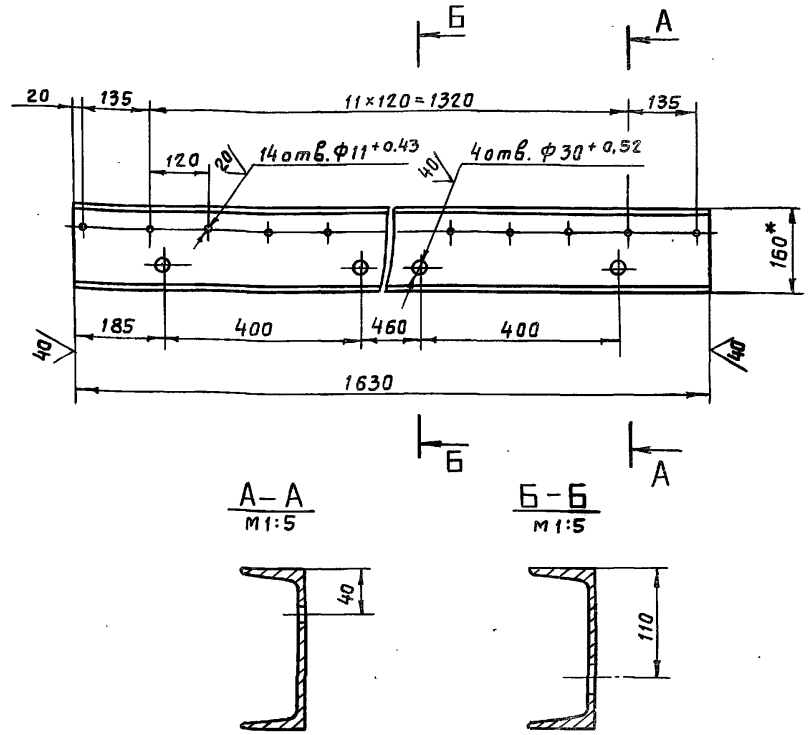
Ребра

Лит.	Масса	Масштаб
А	5,6	1:5
Лист		Листов-1

Швеллер 16 ГОСТ 8240-72

Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ 102.105



1.* Размер для справок.

2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий $\Phi 11^{+0,43}$, $\pm 0,28$ мм.

3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{0,14}{2}$.

7.820-4-КМ 102.105

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Попова	Иванов	12.11.85
	Проб.	Гитин	Иванов	7.01.87
	ГИП	Гитин	Иванов	7.01.87
	Нач. отд.	Корнев	Иванов	7.01.87

Ригель

Лит.	Масса	Масштаб
А	23,0	1:10
Лист		Листов-1

Швеллер 16 ГОСТ 8240-72

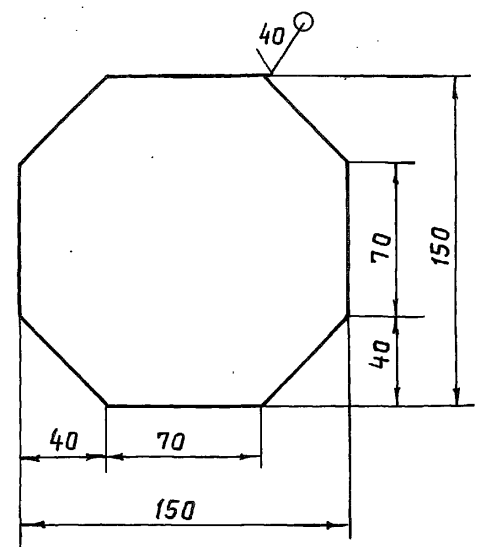
Ленгипроводхоз

7.820-4 - КМ 061.108

(✓) (✓)

Выпуск 10

Серия 7.820-4



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{0,14}{2}$

7.820-4 - КМ 061.108

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	Корень	19.11.86	
Провер.	Гитин	Мит	5.02.87	
ГИП	Гитин	Мит	5.02.87	
Нач.отд.	Корень	Мит	5.02.87	

Накладка

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,9	1:2,5
Лист	Листов-1	

Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74

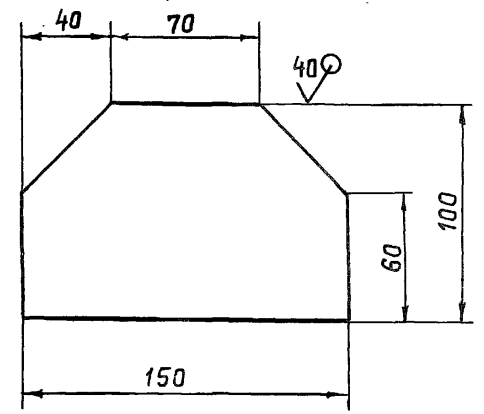
Ленгипробгаз

7.820-4 - КМ 061.107

(✓) (✓)

Выпуск 10

Серия 7.820-4



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{0,14}{2}$

7.820-4 - КМ 061.107

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	Корень	19.11.86	
Провер.	Гитин	Мит	5.02.87	
ГИП	Гитин	Мит	5.02.87	
Нач.отд.	Корень	Мит	5.02.87	

Накладка

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,6	1:2,5
Лист	Листов-1	

Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74
КМ 061.107 ГОСТ 14637-79

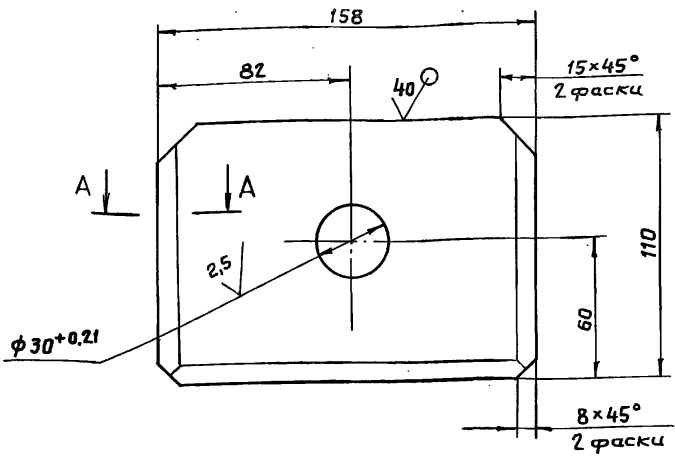
Ленгипробгаз

Изм. и дата, подпись и дата, изм. и дата, подпись и дата, изм. и дата, подпись и дата

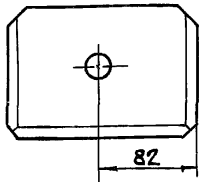
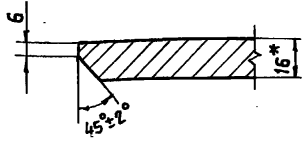
Изм. и дата, подпись и дата, изм. и дата, подпись и дата, изм. и дата, подпись и дата

Серия 7.820-4 Выпуск 10

7.820-4 - км 102.106



A - A



7.820-4 - км 102.106-01 - зеркальное отражение. Остальное см. 7.820-4 - км 102.106

М 1:4

- * Размер для справки.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

7.820-4 - км 102.106

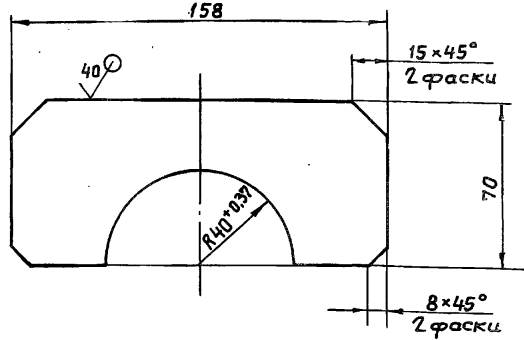
Узм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова	Ильин	Ильин	6.11.86
Проб.	Гитин	Ильин	Ильин	7.01.87
ГИП	Гитин	Ильин	Ильин	7.01.87
Нач. отд.	Кореньев	Ильин	Ильин	7.01.87
Н. контр.	Смельчакова	Ильин	Ильин	9.01.87

Лит.	Масса	Масштаб
А	2,1	1:2
Лист		Листов - 1
Лист Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74 в Ст 3 сл 5 ГОСТ 14637-79		

Ленгипробадхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 10

158



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - км 061.105

Узм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова	Ильин	Ильин	6.11.86
Проб.	Гитин	Ильин	Ильин	7.01.87
ГИП	Гитин	Ильин	Ильин	7.01.87
Нач. отд.	Кореньев	Ильин	Ильин	7.01.87
Н. контр.	Смельчакова	Ильин	Ильин	9.01.87

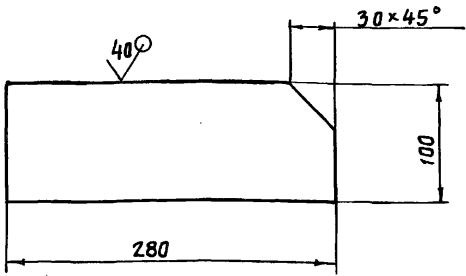
Лит.	Масса	Масштаб
А	0,5	1:2
Лист		Листов - 1
Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 в Ст 3 сл 5 ГОСТ 14637-79		

Ленгипробадхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 10

7.820-4-КМ 042.106

(✓) (✓)



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 042.106

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	Июль	5.11.85	
Провер.	Гитин	Июль	7.01.87	
ГИП	Гитин	Июль	7.01.87	
Нач. отд.	Кореньев	Июль	7.01.87	
Н.контр.	Стельмакова	Июль	7.01.87	

Накладка

Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74
в СтЗ сн 5 ГОСТ 14637-79

Лит.	Масса	Масштаб
Я	1,7	1:4
Лист	Листов - 1	

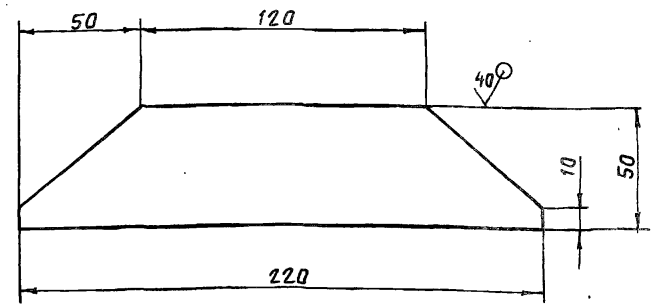
Ленгипрорабхоз

47

Серия 7.820-4 Выпуск 10

7.820-4-КМ 072.107

(✓) (✓)



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 -КМ 072.107

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	Июль	5.11.85	
Провер.	Гитин	Июль	7.01.87	
ГИП	Гитин	Июль	7.01.87	
Нач. отд.	Кореньев	Июль	7.01.87	
Н.контр.	Стельмакова	Июль	7.01.87	

Накладка

Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74
в СтЗ сн 5 ГОСТ 14637-79

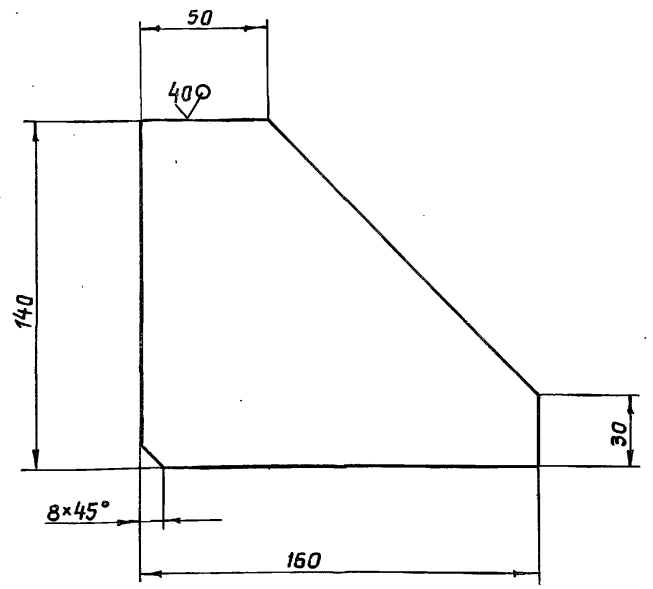
Лит.	Масса	Масштаб
Я	0,4	1:2
Лист	Листов - 1	

Ленгипрорабхоз

7820-4 - KM052.106

(V) A

Серия 7.820-4 Выпуск 10



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - KM052.106

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	8.01.87	
Провер.	Попова	Попова	8.01.87	
ГИП	Гитин	Гитин	9.01.87	
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	9.01.87	
Н. контр.	Смельчакова	Смельчакова	9.01.87	

Ребра

Лит.	Масса	Масштаб
Я	1,3	1:2
Лист		Листов - 1

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74
В ст 3 сп 5 ГОСТ 14637-79

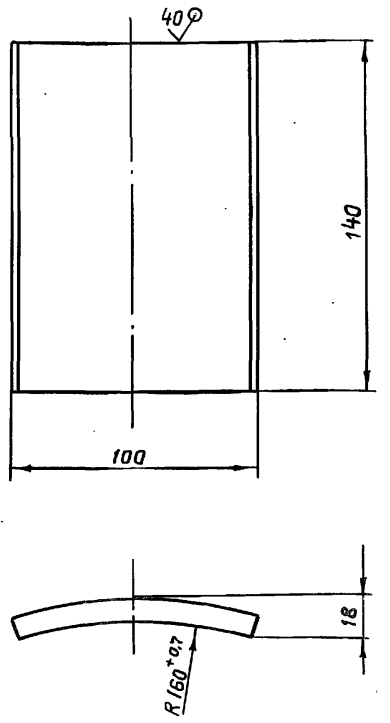
Ленгипрорабдхоз

Изм. №, лист, Подпись и дата. Взвешивание, ИМБ, №, Изд. №, Подпись и дата.

7820-4 - KM052.105

(V) A

Серия 7.820-4 Выпуск 10



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - KM052.105

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	8.01.87	
Провер.	Попова	Попова	8.01.87	
ГИП	Гитин	Гитин	9.01.87	
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	9.01.87	
Н. контр.	Смельчакова	Смельчакова	9.01.87	

Упор

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74
В ст 3 сп 5 ГОСТ 14637-79

Ленгипрорабдхоз

Изм. №, лист, Подпись и дата. Взвешивание, ИМБ, №, Изд. №, Подпись и дата.

Б. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Форм. №. Подпись и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Я3			7.820-4-км 102.200СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Я4	1		7.820-4-км 102.210	Ось	1	
				<u>Детали</u>		
Я4	2		7.820-4-км 072.201	Колесо	1	
Я4	3		7.820-4-км 072.202	Подшипник	1	
Я4	4		7.820-4-км 072.203	Шайба плавящая	1	
Я4	5		7.820-4-км 072.204	Втулка	1	
Я4	6		7.820-4-км 072.205	Оседержатель	1	
Я4	7		7.820-4-км 012.206	Правка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		8		Масленка 2.2.45 Кз 6 ГОСТ 19853-74	1	
		9		Болт III M12-8g*25 46.029 ГОСТ 7798-70	2	
				<u>Материалы</u>		
		10		Проболока 2-1 ГОСТ 3282-74	0,2м	

7.820-4-км 102.200				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова			25.12.86
Проб.	Полоба			20.01.87
ГИП	Гитин			20.01.87
Нач. отд.	Коренев			20.01.87

Узел колесный

Лит.	Лист	Листов
Я		1

Ленгипроводхоз

Б. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Форм. №. Подпись и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Я4			7.820-4-км 102.210СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Я3	1		7.820-4-км 102.211	Ось	1	
Я4	2		7.820-4-км 072.212	Шайба	1	

7.820-4-км 102.210				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова			25.12.86
Проб.	Полоба			20.01.87
ГИП	Гитин			20.01.87
Нач. отд.	Коренев			20.01.87

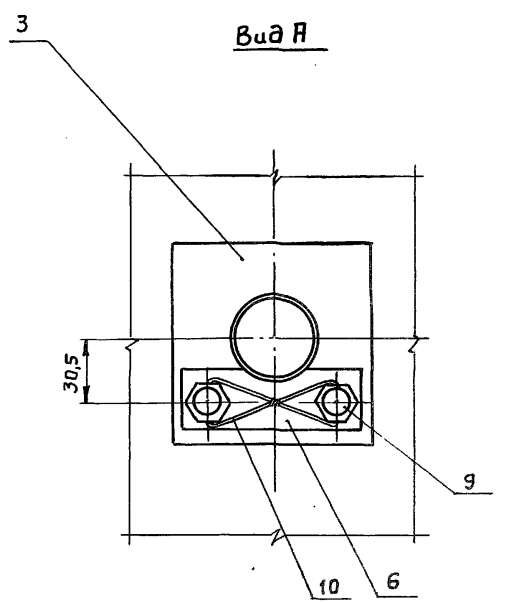
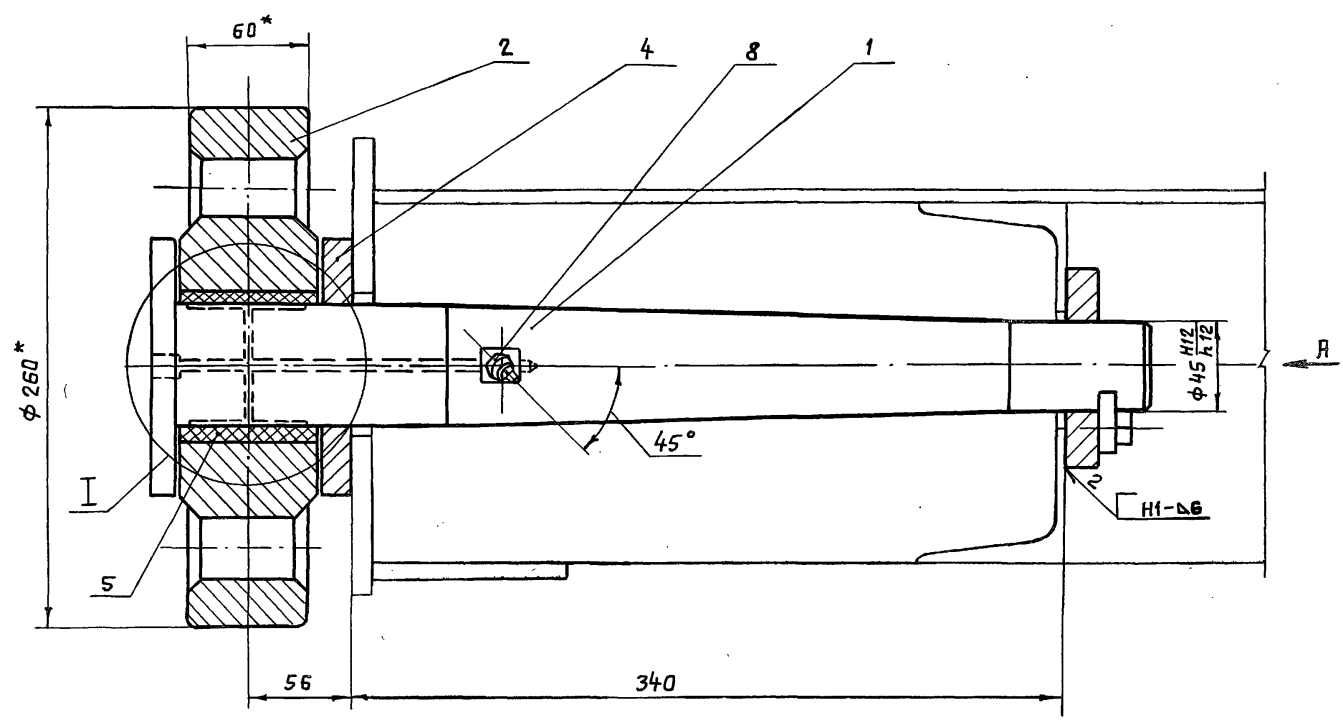
Ось

Лит.	Лист	Листов
Я		1

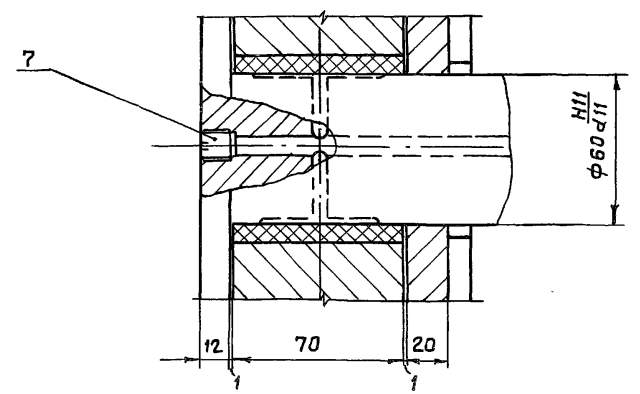
Ленгипроводхоз

7.820-4 - КМ102.200СВ

Серия 7.820-4 Выпуск 10



I
М 1:2



1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по гост 5264-80.
3. Электроды Э42 гост 9466-75
4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

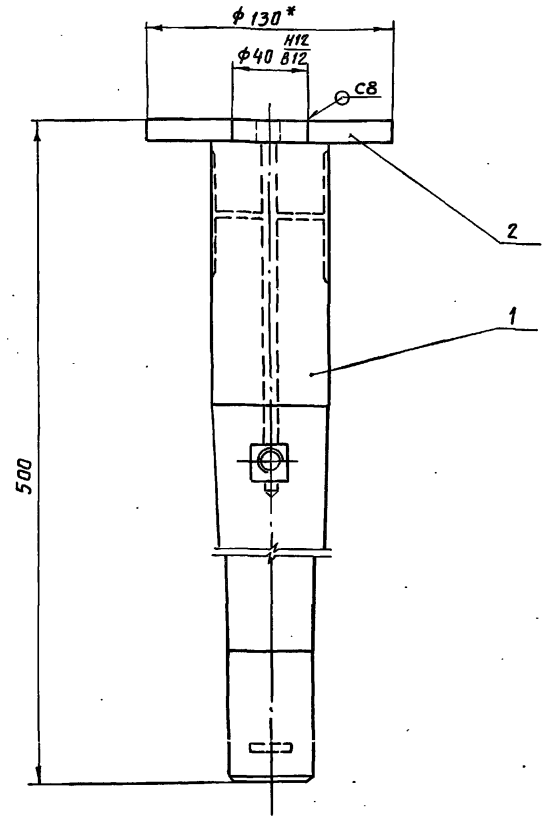
7.820-4 - КМ102.200СВ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					А	36,2	1:2,5
Узел колесный. Сборочный чертеж					Лист	Листов-1	
					Ленгипробудхоз		

№, № подл. Подпись и должность изм. инж. №, № подл. Подпись и дата

Серия 7.820-4 Выпуск 10

7.820-4-КМ102.210СБ



1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ102.210СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова		25.12.86
Провер.	Попова	Корень		25.12.86
ГИП	Гитин			26.12.86
Нач. отд.	Корень			27.01.87

Ось
Сборочный чертеж

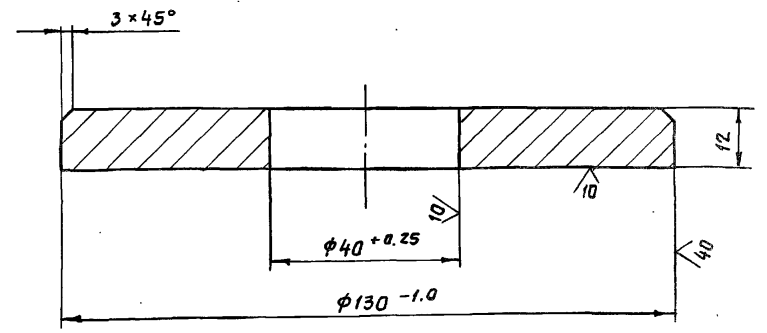
Лит.	Масса	Масштаб
А	9,7	1:2,5
Лист		Листов - 1
Ленгилпробадгаз		

№, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № з/д, Подпись и дата

Серия 7.820-4 Выпуск 10

7.820-4-КМ072.212

20 (✓)



7.820-4-КМ072.212

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова		25.12.86
Провер.	Попова	Корень		25.12.86
ГИП	Гитин			26.12.86
Нач. отд.	Корень			27.01.87

Шайба

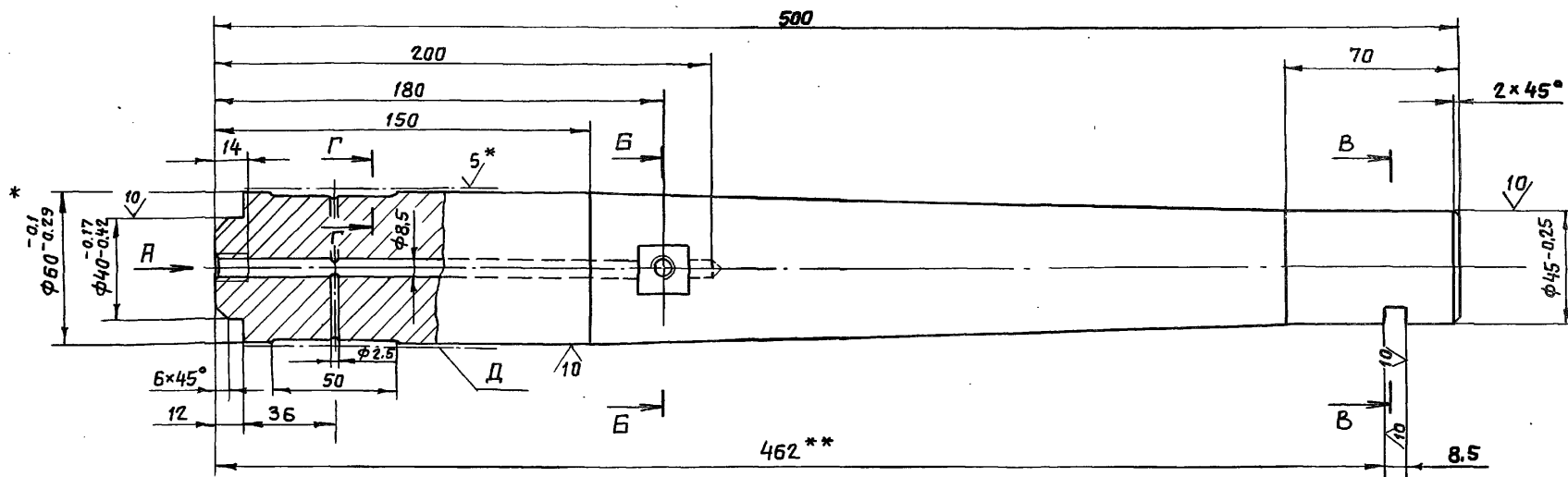
Лит.	Масса	Масштаб
А	1,1	1:1
Лист		Листов - 1
Ленгилпробадгаз.		

Лист Б-ПН-14 ГОСТ 19903-74
В СтЗСП5 ГОСТ 14637-79

№, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № з/д, Подпись и дата

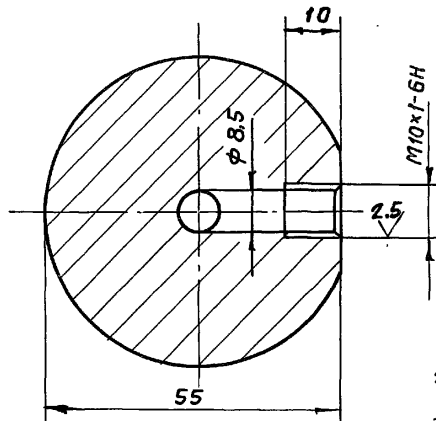
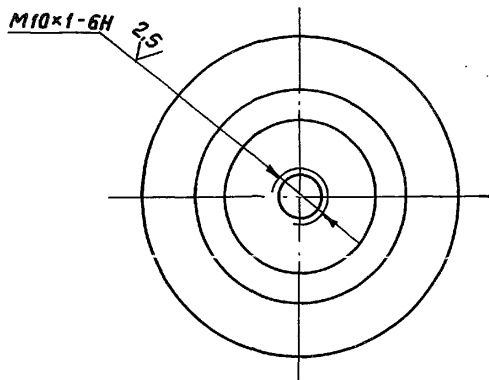
7.820-4-КМ 102.211

Серия 7.820-4 Выпуск 10



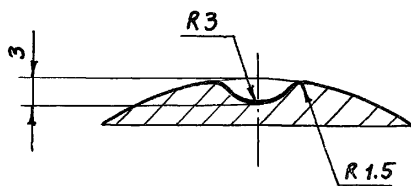
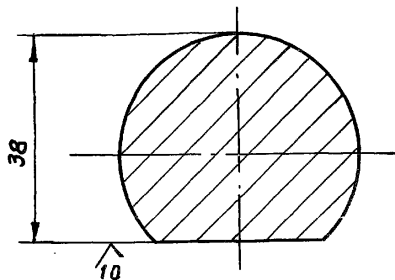
Вид А
М 1:1

Б-Б
М 1:1



В-В
М 1:1

Г-Г
М 2:1



- * Размеры и шероховатость поверхности после покрытия.
- ** Обработать при сборке затвора.
- Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - H14, валов - h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.
- Покрытие поверхности Д Х36 тв. ГОСТ 9.073-77 на длине 100 мм.

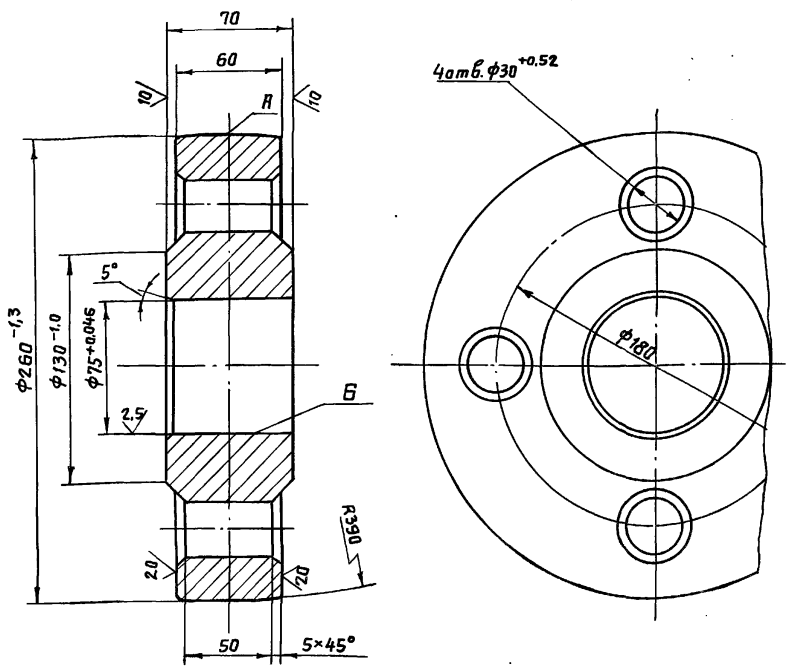
№ подл. Подпись и дата. Взам. инв. № Инв. № выд. Подпись и дата.

				7.820-4-КМ 102.211			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ось	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	25.12.85		Р	8,6	1:2
Проб.	Попава	Ковалев	25.12.85		Лист Листов-1		
ГИП	Гитин	Гитин	26.12.85				
Нач. отд.	Каренев	Каренев	10.1.87	Кроче В 62 гост 2590-71 В ст 5 гост 535-79			Ленгипроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 10

7.820-4-КМ 072.201

(✓) 80



1. Литье III класса точности по ГОСТ 2009-55.
2. Отливку отжечь.
3. Литейные уклоны по ГОСТ 3212-80.
4. Раковины на поверхностях А и Б не допускаются.
5. Неуказанные радиусы $R 5 \div 10$ мм.
6. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 072.201

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова		25.12.86
Провер.	Попова	Попова		25.12.86
ГИП	Гитин	Гитин		26.12.86
Нач. отд.	Корнев	Корнев		7.01.87
Н. контр.	Степняк	Степняк		9.01.87

Колесо

Лит.	Масса	Масштаб
А	22,6	1:2,5
Лист		Листов-1

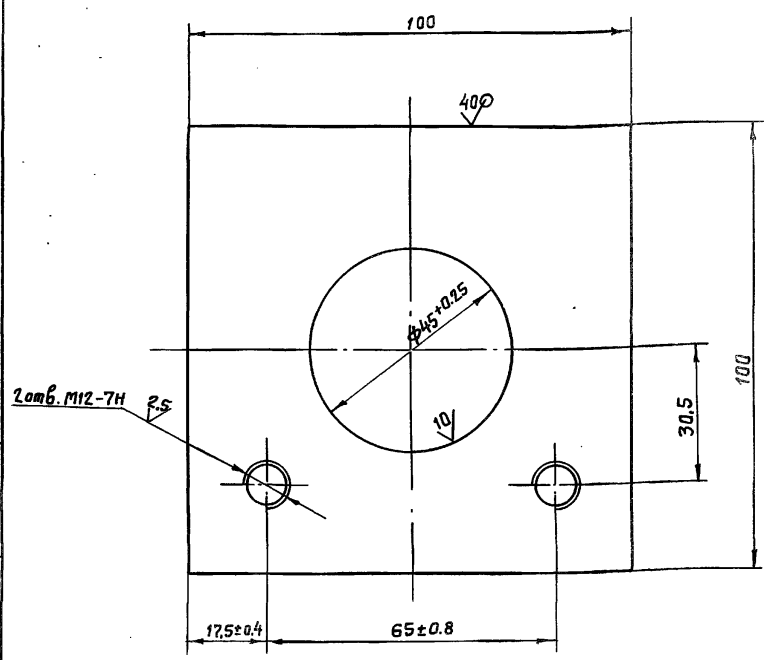
Ст 35 П-III ГОСТ 977-75

Ленгипроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 10

7.820-4-КМ 072.202

(✓) А



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 072.202

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова		25.12.86
Провер.	Попова	Попова		25.12.86
ГИП	Гитин	Гитин		26.12.86
Нач. отд.	Корнев	Корнев		7.01.87
Н. контр.	Степняк	Степняк		9.01.87

Подшипник

Лит.	Масса	Масштаб
А	1,2	1:1
Лист		Листов-1

Лист Б-ПН-18 ГОСТ 19903-74
В СтЗсп5 ГОСТ 14637-79

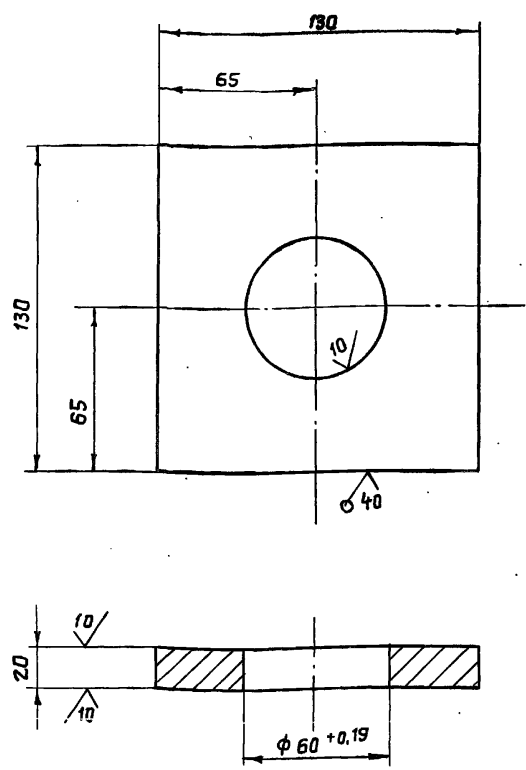
Ленгипроводхоз

Изм. №, подл., Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № в з/д, Подпись и дата

Изм. №, подл., Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № в з/д, Подпись и дата

Серия 7.820-4 Выпуск 10

7.820-4-КМ 072.203



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 072.203

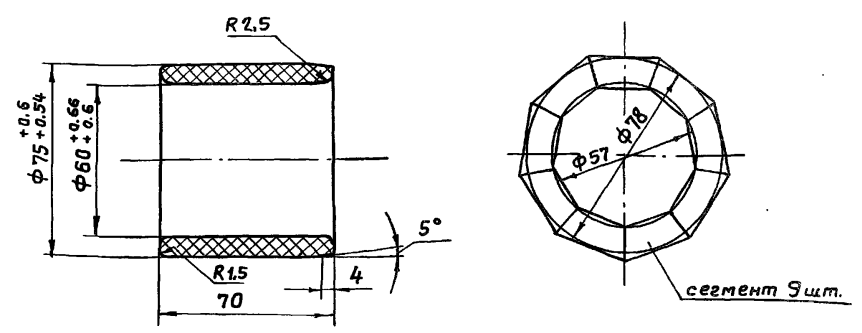
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шайба плавающая	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	251288			И	2,2	1:2
Проб.	Полова	Полова	251288		Лист	Листов-1		
ГИП	Гитин	Гитин	90187		Лист Б-ПН-22 ГОСТ 19903-74			
Нач. отд.	Карнев	Карнев	90187		Ленгипроводхоз			

№ подл. Подпись и дата Взам. инв. № инв. № дубл. Подпись и дата

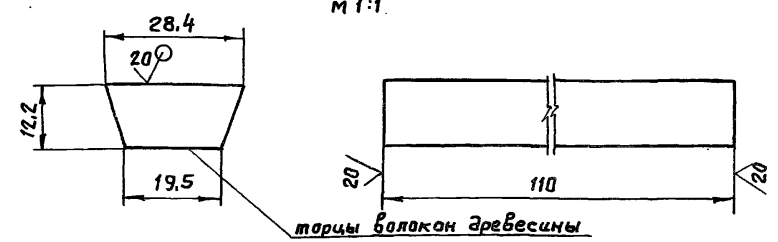
5 (✓)

7.820-4-КМ 072.204

Заготовка втулки



Заготовка сегмента
М 1:1



1. Толщина листа ДСП, необходимая для изготовления сегментов втулки, не менее 40 мм.
2. Нарезанные из листа бруски сушить при температуре $30 \pm 40^\circ\text{C}$ в течение 2-3 суток.
3. После фрезерования брусков поверхности сегментов обезжирить ацетоном и склеить водо и маслоупорным клеем ВИАМ-63.
4. Склеенную заготовку сушить при температуре $30 \pm 35^\circ\text{C}$ в течение 10-12 часов.
5. Указанные на чертеже размеры втулки до запрессовки обеспечивают после запрессовки ее в ступицу катеса. Внутренний диаметр $\Phi 60 \text{ Н8-Н11}$.

7.820-4-КМ 072.204

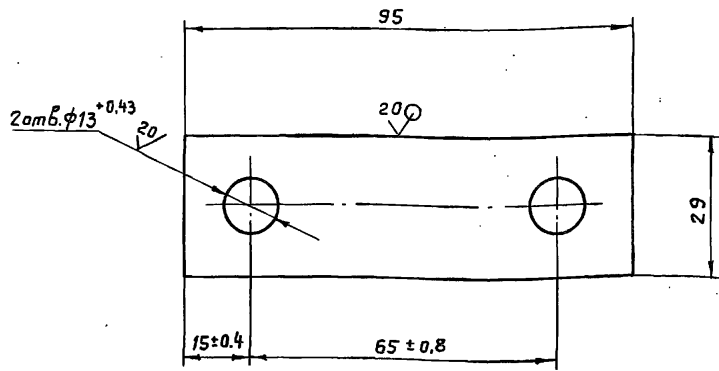
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Втулка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	251288			И	0,16	1:2
Проб.	Полова	Полова	251288		Лист	Листов-1		
ГИП	Гитин	Гитин	90187		Лист ДСП-Б ГОСТ 13913-78			
Нач. отд.	Карнев	Карнев	90187		Ленгипроводхоз			

№ подл. Подпись и дата Взам. инв. № инв. № дубл. Подпись и дата

Серия 7.820-4 Выпуск 10

7.820-4-КМ 072.205

(✓) 20



Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 072.205

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	25/12/86	
Провер.	Попова	Корень	25/12/86	
ГИП	Гитин	Гитин	20/08/87	
Нач.отд.	Корень	Корень	30/1/87	

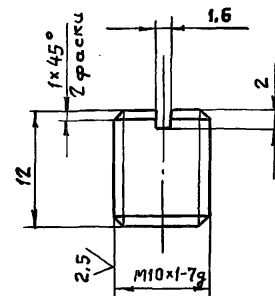
Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74
Вст.3 сл.5 ГОСТ 14637-79

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,2	1:1
Лист		Листов-1
Ленгипрорабхоз		

7.820-4-КМ 012.206

(✓) 20

Серия 7.820-4 Выпуск 10



Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 012.206

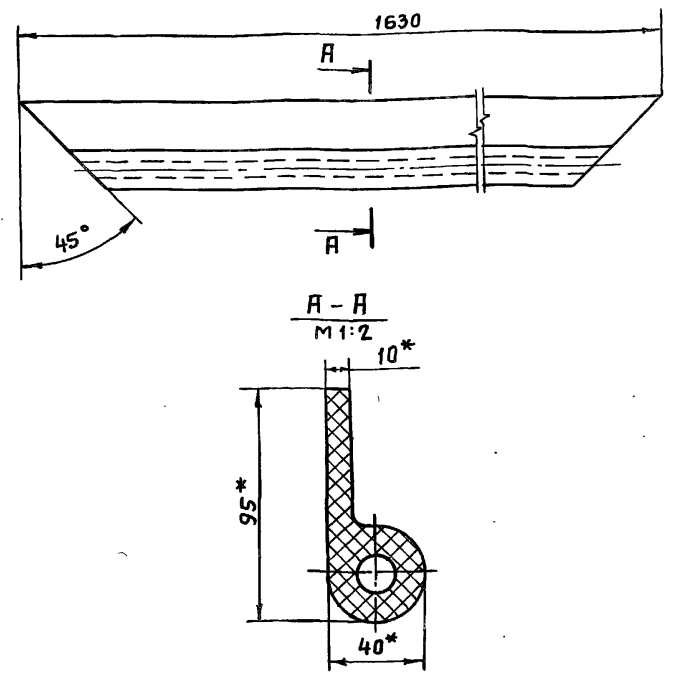
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	25/12/86	
Провер.	Попова	Корень	20/08/87	
ГИП	Гитин	Гитин	20/08/87	
Нач.отд.	Корень	Корень	30/1/87	

Круг В12 ГОСТ 2590-71
Вст.3 сл.5 ГОСТ 535-79

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,01	2:1
Лист		Листов-1
Ленгипрорабхоз		

7.820-4-КМ 082.004

Серия 7.820-4 Выпуск 10



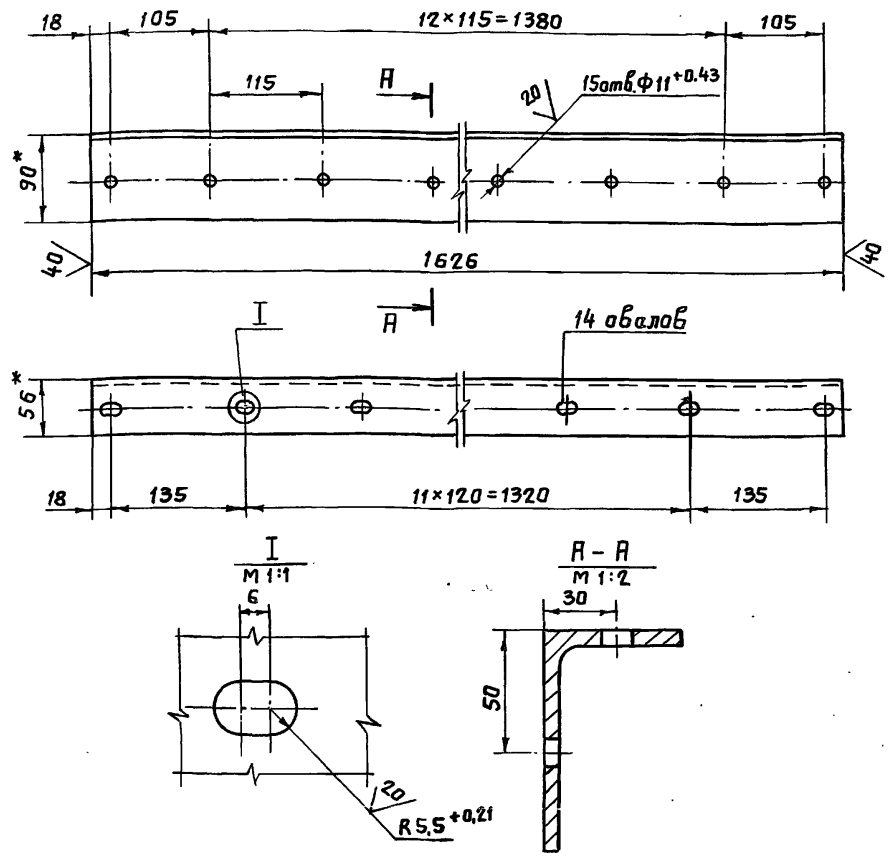
- 1. * Размеры для справок.
- 2. Отверстия в уплотнении сверлить через накладку 7.820-4-КМ 082.001 при установке уплотнения.

7.820-4-КМ 082.004				Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Я	10,6	1:5
Разраб.	Попова	Июль	23.06.88				
Проб.	Гитин	18.12.88					
ГИП	Гитин	18.12.88					
Нач.отд.	Кореньев	19.12.88					
Уплотнение верхнее				Лист	Листов-1		
Уплотнение тип II а							

Изм. №, лист, дата, разраб., проб., ГИП, нач.отд., лит., масса, масштаб

7.820-4-КМ 082.003

Серия 7.820-4 Выпуск 10



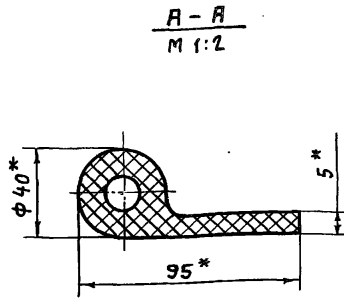
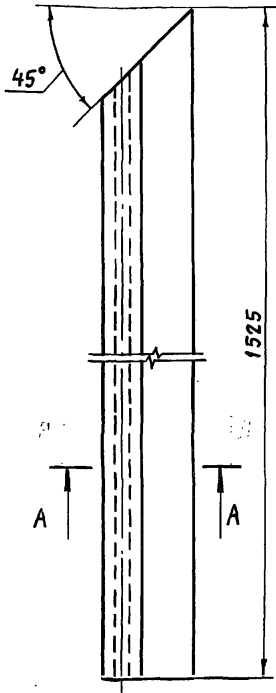
- 1. * Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров, координирующих осей отверстий, ±0,28мм
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров - ± 0,14 / 2

7.820-4-КМ 082.003				Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Я	10,6	1:5
Разраб.	Попова	Июль	20.06.88				
Проб.	Гитин	18.12.88					
ГИП	Гитин	18.12.88					
Нач.отд.	Кореньев	19.12.88					
Уголок				Лит	Листов-1		
Уголок Б-90x56x6 ГОСТ 8510-72							

Изм. №, лист, дата, разраб., проб., ГИП, нач.отд., лит., масса, масштаб

7.820-4-кМ 082.005

7.820-4-кМ 082.005



7.820-4-кМ 082.005-01-зеркальное
отражение. Остальное см.
7.820-4-кМ 082.005
M 1:10



- * Размеры для справок.
- Отверстия в уплотнениях сверлить через накладки 7.820-4-кМ 082.002 и 7.820-4-кМ 082.002-01 при установке уплотнений.

7.820-4-кМ 082.005

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	Кольс	18/12/86	20/06/86
Проб.	Гитин		18/12/86	
ГИП	Гитин		18/12/86	
Нач. отд.	Кореньев		19/12/86	

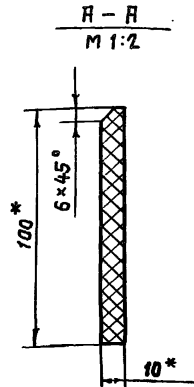
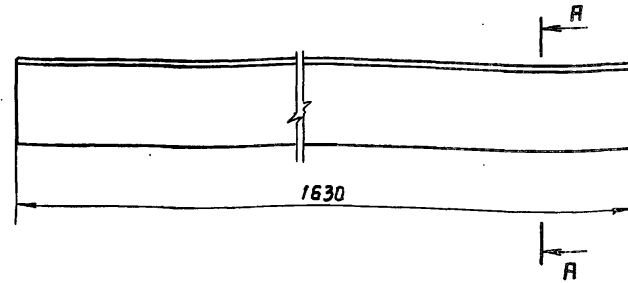
Уплотнение баковое

Уплотнение тип II а

Лит.	Масса	Масштаб
Я	2,8	1:5
Лист	Листов - 1	
Пензипроводхоз		

7.820-4-кМ 082.006

Серия 7.820-4 Выпуск 10



- * Размеры для справок.
- Отверстия в уплотнении сверлить через накладку 7.820-4-кМ 082.003 при установке уплотнения.

7.820-4-кМ 082.006

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	Кольс	18/12/86	20/06/86
Проб.	Гитин		18/12/86	
Нач. отд.	Кореньев		19/12/86	

Уплотнение нижнее

Пластина I, лист ТМКЦ-
м 10х100-17 лист 7338-77

Лит.	Масса	Масштаб
Я	2,0	1:5
Лист	Листов - 1	
Лензипроводхоз		

Серия 7.820-4 Выпуск 10

Взаим. инв. № Инв. № зубл. Подпись и дата

№ № подл. Подпись и дата

Взаим. инв. № Инв. № зубл. Подпись и дата

Выпуск 10
Серия 7.820-4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-КМ103.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4-КМ103.001	Стойка	4	
А4	2		7.820-4-КМ081.002	Ребро	2	
А4	3		7.820-4-КМ011.003	Янкер	14	
А4	4		7.820-4-КМ011.004	Янкер	26	
А4	5		7.820-4-КМ101.003-01	Пароз	1	
Б4	6		7.820-4-КМ103.002	Полоса		
				Полоса Б-2 8x160 ГОСТ 103-76 Х18Н9Т ГОСТ 5632-72		
				$L = 1408 \pm \frac{\pm 14}{2}$	2	28,3 кг
Б4	7		7.820-4-КМ103.003	Лист забральный		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 Х18Н9Т ГОСТ 5632-72		
				$(1690 \times 1740) \pm \frac{\pm 14}{2}$	1	184,7 кг
Б4	8		7.820-4-КМ103.004	Лист		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 Х18Н9Т ГОСТ 5632-72		
				$(280 \times 1740) \pm \frac{\pm 14}{2}$	1	30,6 кг
Б4	9		7.820-4-КМ103.005	Лист		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВСтЗсн5 ГОСТ 14637-79		
				$(200 \times 560) \pm \frac{\pm 14}{2}$	2	14,1 кг
Б4	10		7.820-4-КМ103.006	Швеллер		
				Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 ВСтЗсн5 ГОСТ 535-79		

№ подл. Подл. и дата
Взам. инв. № инв. № док. Подл. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова		18/86	
Проб.	Гитин		70187	
ГИП	Гитин		70187	
Нач. отд.	Корнеев		70187	

7.820-4-КМ103.000

Закладные части

Лист	Лист	Листов
1	1	2

Выпуск 10
Серия 7.820-4

№ подл. Подл. и дата
Взам. инв. № инв. № док. Подл. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				$L = 2500 \pm \frac{\pm 14}{2}$	2	92,0 кг
Б4	11		7.820-4-КМ103.007	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсн5 ГОСТ 535-79		
				$L = 450 \pm \frac{\pm 14}{2}$	6	10,2 кг
Б4	12		7.820-4-КМ103.008	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсн5 ГОСТ 535-79		
				$L = 680 \pm \frac{\pm 14}{2}$	2	5,1 кг
Б4	13		7.820-4-КМ103.009	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсн5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1920 \pm \frac{\pm 14}{2}$	2	14,5 кг
Б4	14		7.820-4-КМ103.010	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсн5 ГОСТ 535-79		
				$L = 2800 \pm \frac{\pm 14}{2}$	1	10,6 кг
Б4	15		7.820-4-КМ103.011	Уголок		
				Уголок Б-75x75x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсн5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1396 \pm \frac{\pm 14}{2}$	3	24,3 кг
Б4	16		7.820-4-КМ103.012	Уголок		
				Уголок Б-80x80x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсн5 ГОСТ 535-79		
				$L = 500 \pm \frac{\pm 14}{2}$	2	7,4 кг

Лист

7820-4 - KM103.000CB

A-A

Б-А

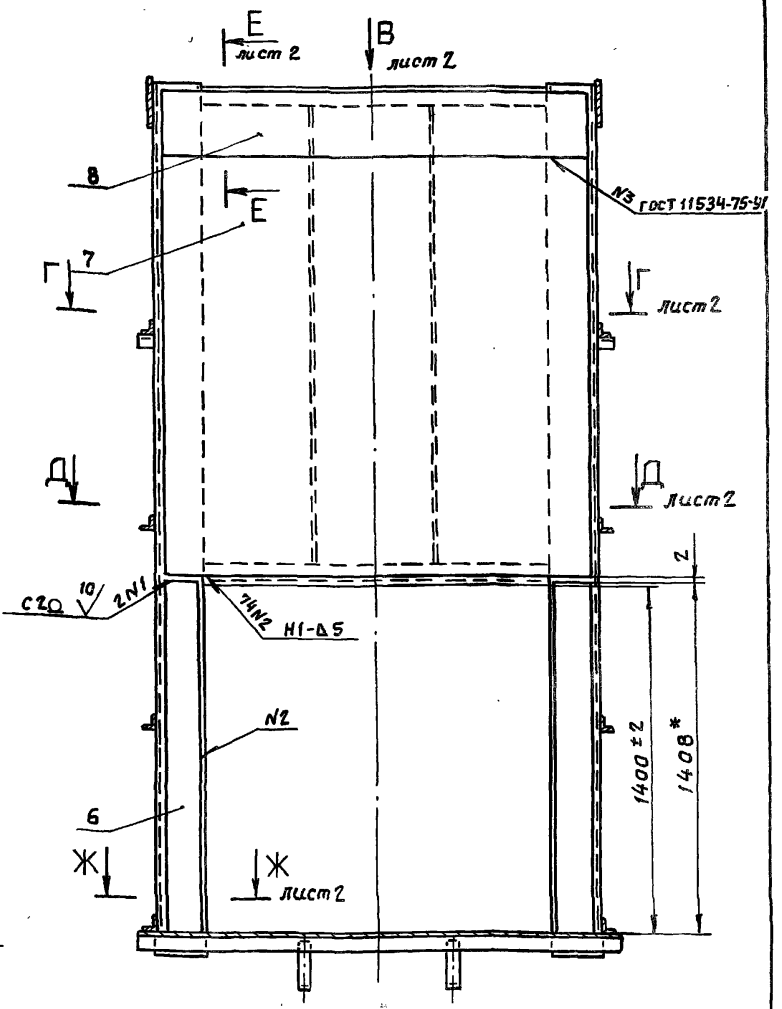
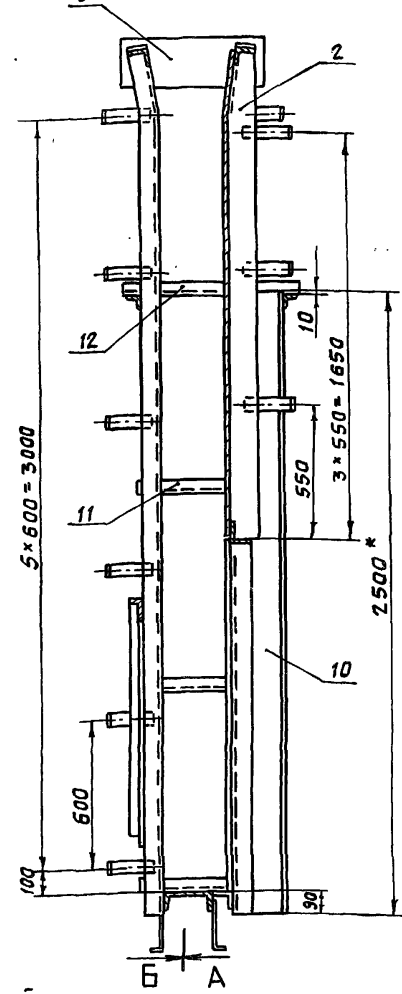
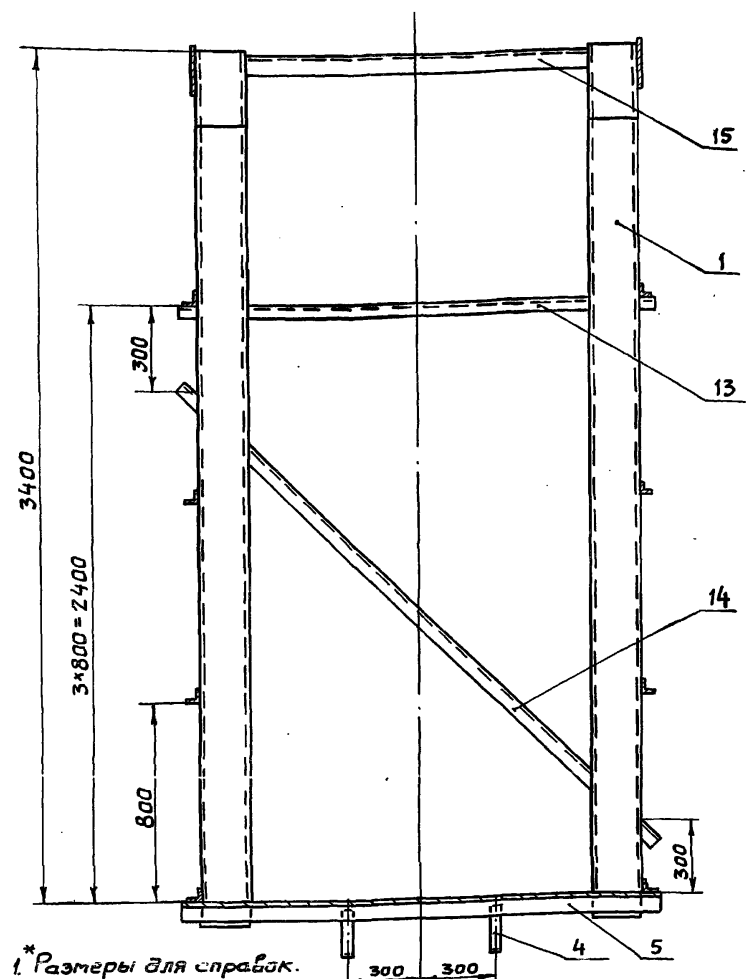
Б-Б

Выпуск 10

Серия 7820-4

Изм. инв. №1 Инв. №-сусл. | Подп. и дата

№ подл. | Подп. и дата

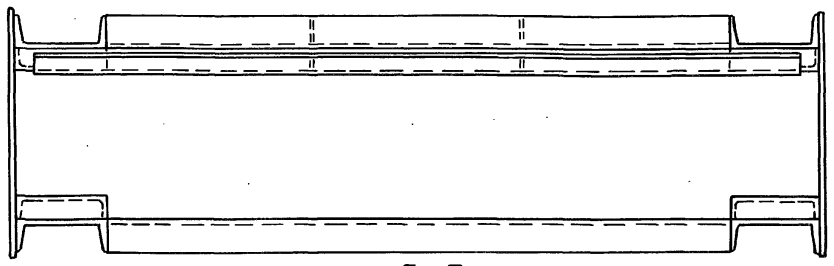


- * Размеры для справок.
- 2. Винтаобразность пазовых конструкций закладных частей, измеряемая по концам - 3,5 мм.
- 3. Стрела кривизны из плоскости забрального листа, измеряемая в любом направлении, +3 мм.
- 4. Во избежании выпора забрального листа при бетонировании закладных частей, его необходимо подпереть горизонтальными балками с шагом не менее 300 мм.
- 5. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э42 ГОСТ 9466-75. Для сварки поз. 6, 7 и 8 применять электроды Э-12Х13 ГОСТ 10052-75.
- 6. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Т1-Δ5 по контуру прилегающих свариваемых деталей.

				7820-4 - KM103.000CB				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Закладные части Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Полова	Ильин		18.11.88		А	757,8	1:20
Проб.	Гитин			7.01.87		Лист-1	Листов-2	
ГИП	Гитин			7.01.87				
Нач. отд.	Каренев			1.01.87				

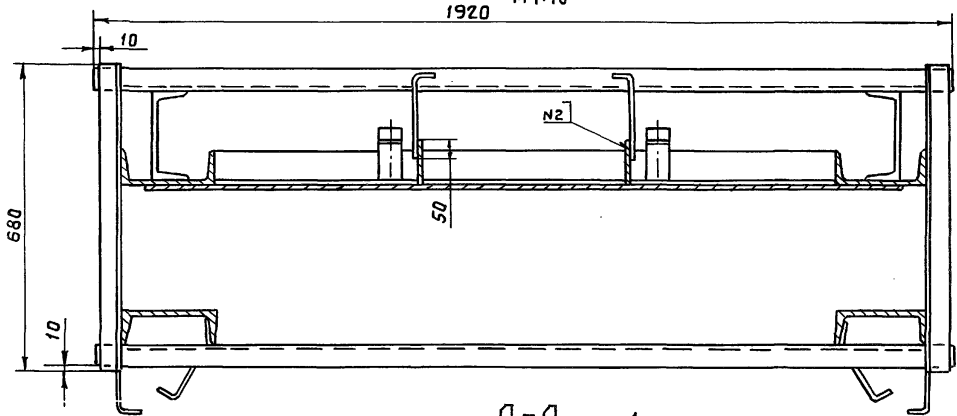
7820-4-КМ103.000СВ

Вид В лист 1
М 1:10

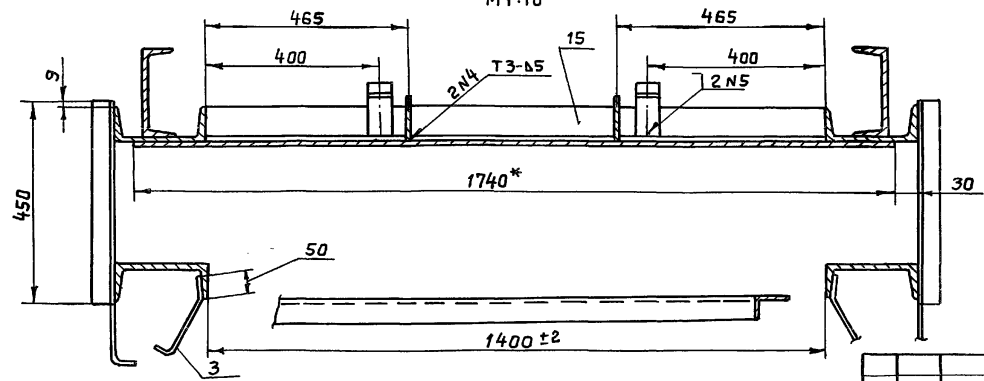


Г-Г лист 1
М 1:10

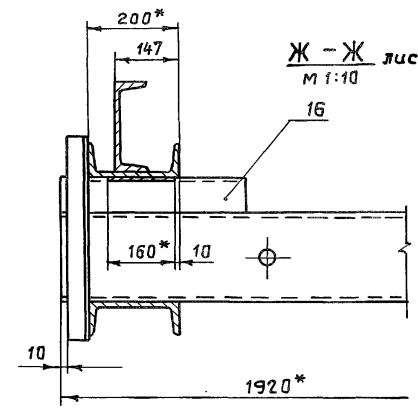
1920



Д-Д лист 1
М 1:10

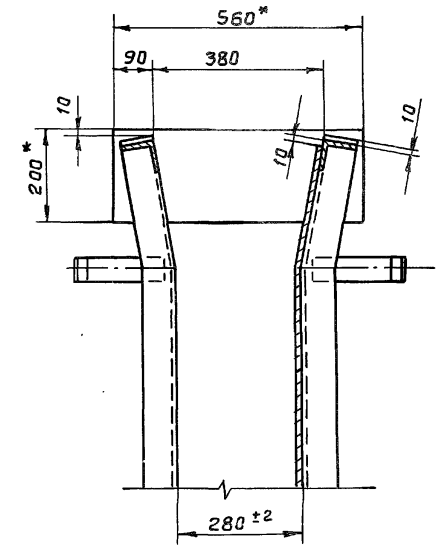


Ж-Ж лист 1
М 1:10



Е-Е лист 1
М 1:10

560*



Серия 7820-4 Выпуск 10

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4 -км 104.000СВ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		7.820-4 -км 104.100	Металлоконструкция	1	
А4	2		7.820-4 -км 104.200	Узел колесный	4	
				<u>Детали</u>		
А4	3		7.820-4 -км 084.001	Накладка верхняя	1	
А4	4		7.820-4 -км 084.002	Накладка боковая	1	
			7.820-4 -км 084.002-01	Накладка боковая	1	
А4	6		7.820-4 -км 084.003	Уголок	1	
А4	7		7.820-4 -км 104.001	Накладка	2	
А4	8		7.820-4 -км 084.004	Уплотнение верхнее	1	
А4	9		7.820-4 -км 084.005	Уплотнение боковое	1	
			7.820-4 -км 084.005-01	Уплотнение боковое	1	
А4	11		7.820-4 -км 084.006	Уплотнение нижнее	1	
Б4	12		7.820-4 -км 104.002	Подкладка		
				Пластина I, лист, ТМКЦ-		
				М-10×45×1420-1,7 ГОСТ 7338-77	1	0,8 кг
Б4	13		7.820-4 -км 104.003	Подкладка		
				Пластина I, лист, ТМКЦ-		
				М-10×45×1275-1,7 ГОСТ 7338-77	2	1,5 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт М10-8g×25.46.029		
				ГОСТ 7798-70	10	

Выпуск 10
Серия 7.820-4

Изм. № подл. / Подпись и дата. Взят. инв. № / Инв. № дубл. / Подпись и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова	Корн	Корн	20.08.80
Проб.	Гитин	Гитин	Гитин	20.08.81
ГИП	Гитин	Гитин	Гитин	20.08.81
Нач. отд.	Корнев	Корнев	Корнев	20.08.81
Исполн.	Савицкий	Савицкий	Савицкий	20.08.81

7.820-4 -км 104.000

Затвор

Ленгипроводхоз

Лит.	Лист	Листов
А	1	2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		15		Болт М10-8g×45.46.029		
				ГОСТ 7798-70	52	
		16		Болт М10-8g×60.46.029		
				ГОСТ 7798-70	2	
		17		Гайка М10-7Н.5.029		
				ГОСТ 5915-70	64	

Выпуск 10
Серия 7.820

Изм. № подл. / Подпись и дата. Взят. инв. № / Инв. № дубл. / Подпись и дата.

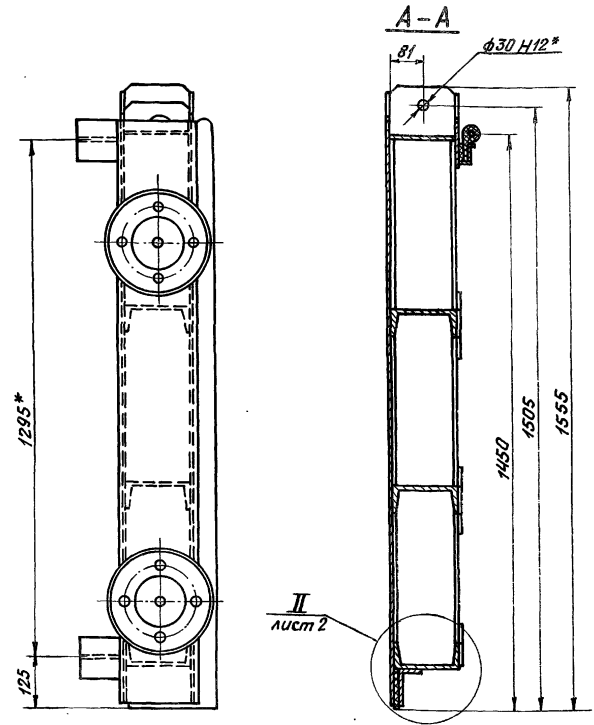
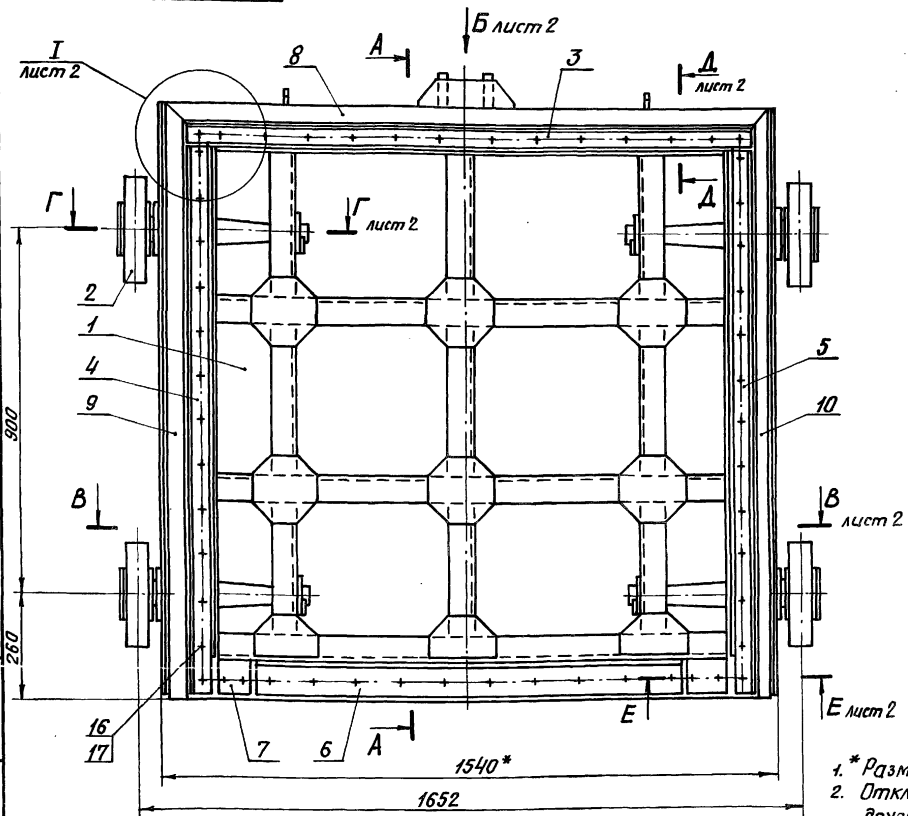
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

7.820-4 -км 104.000

Лист 2

7.820-4-КМ-104.000 СБ

Вид с безнапорной стороны



1. * Размеры для справок.
2. Отклонение четвертого колеса от плоскости касания трех других колес 1,5мм.
3. Угловые стыки верхнего и боковых уплотнений (поз. 8, 9, 10) вулканизировать.

4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
6. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

				7.820-4-КМ 104.000 СБ		
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Ильин	28.01.87	А	505,1	1:10
Проб.	Гитин	Ильин	29.01.87			
ГИП	Гитин	Ильин	29.01.87			
Нач. отд.	Каренев	Ильин	29.01.87			
Затвор. Сборочный чертеж				Лист - 1	Листов - 2	
Ленгипрорудхоз						

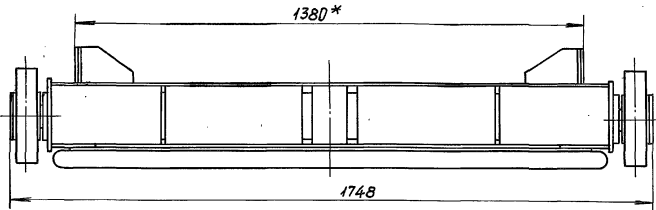
Выпуск 10

Серия 7.820-4

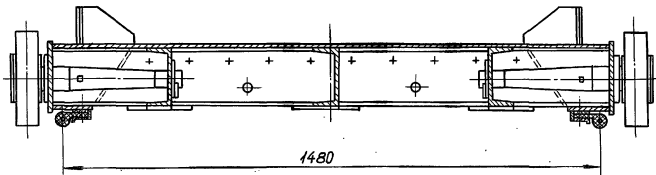
№ подл. Подп. и дата Взам. инв. № подл. Подп. и дата

7820-4-KM04.000C.7

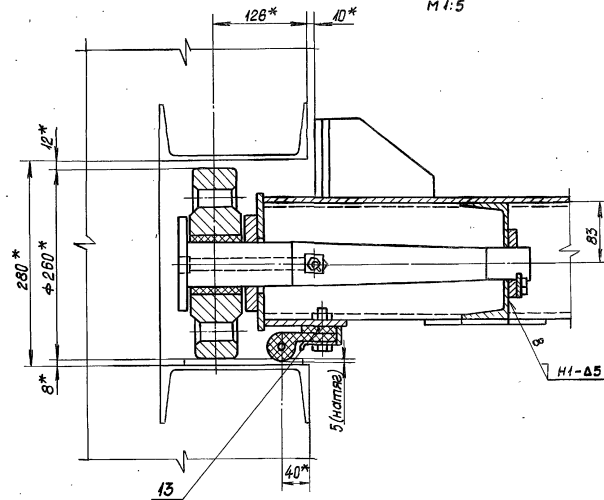
Вид Б лист 1



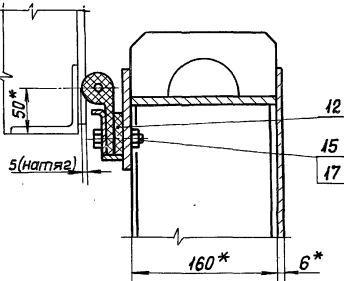
В-В лист 1



Г-Г лист 1
М 1:5

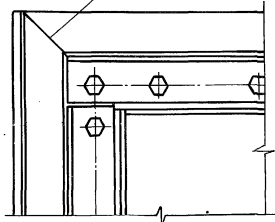


Д-Д лист 1
М 1:4

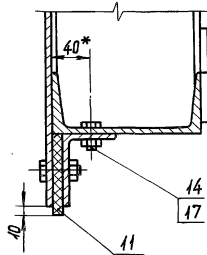


И лист 1
М 1:4

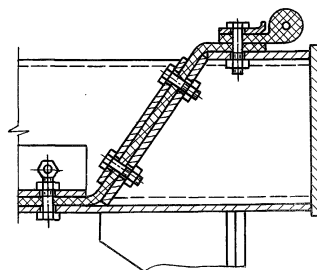
вулканизировать



К лист 1
М 1:4



Е-Е лист 1
М 1:4



Выпуск 10

Серия 7.820-4

№№ лист. | План. и дата | Измен. № | Инв. № | Дел. и дата

--	--	--	--	--	--

7820-4 - KM04.000C.6

Лист 1

Серия 7.820-4 Выпуск 10

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			7.820-4 -КМ104.100СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4 -КМ 084.101	Обшивка	1	
А4	2		7.820-4 -КМ 104.101	Ребро	2	
А4	3		7.820-4 -КМ 084.103	Полоса	1	
А4	4		7.820-4 -КМ 084.104	Полоса	2	
А4	5		7.820-4 -КМ 104.102	Ребро	1	
	6		7.820-4 -КМ 104.102-01	Ребро	1	
А4	7		7.820-4 -КМ 104.103	Ребро	1	
	8		7.820-4 -КМ 104.103-01	Ребро	1	
	9		7.820-4 -КМ 104.103-02	Ребро	1	
А4	10		7.820-4 -КМ 102.104	Ребро	3	
А4	11		7.820-4 -КМ 061.108	Накладка	6	
А4	12		7.820-4 -КМ 061.107	Накладка	3	
А4	13		7.820-4 -КМ 104.104	Праушина	1	
	14		7.820-4 -КМ 104.104-01	Праушина	1	
А4	15		7.820-4 -КМ 061.105	Праушина	2	
А4	16		7.820-4 -КМ 052.105	Упор	4	
А4	17		7.820-4 -КМ 052.106	Ребро	4	
А4	18		7.820-4 -КМ 104.105	Лист	2	
А4	19		7.820-4 -КМ 034.111	Накладка	2	
А4	20		7.820-4 -КМ 104.106	Ригель	1	
Б4	21		7.820-4 -КМ 104.107	Ригель		
				Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 в СтЗсп5 ГОСТ535-79		

7.820-4-КМ 104.100

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова		<i>Корень</i>	4.07.86
Проб.	Гитин		<i>Гитин</i>	7.01.87
ГИП	Гитин		<i>Гитин</i>	7.01.87
Нач. отд.	Корень		<i>Корень</i>	7.01.87
Н.контр.	Степнякова		<i>Степнякова</i>	7.01.87

Металлоконструкция

Ленгипробудхоз

Лит.	Лист	Листов
А	1	2

Серия 7.820-4 Выпуск 10

Ц.№ подл. Подпись и дата. В зам. инв. № инв. № дубл. Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				L = 1524 ± $\frac{5T14}{2}$	2	43,3 кг
Б4	22		7.820-4 -КМ 104.108	Швеллер		
				Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 в СтЗсп5 ГОСТ535-79		
				L = 430 ± $\frac{5T14}{2}$	1	6,1 кг
Б4	23		7.820-4 -КМ 104.109	Ригель		
				Полоса Б-2 8x160 ГОСТ 103-76 в СтЗсп5 ГОСТ 535-79		
				L = 1524 ± $\frac{5T14}{2}$	1	15,3 кг
Б4	24		7.820-4 -КМ 104.110	Полоса		
				Полоса Б-2 6x25 ГОСТ 103-76 в СтЗсп5 ГОСТ 535-79		
				L = 1270 ± $\frac{5T14}{2}$	2	3,0 кг
Б4	25		7.820-4 -КМ 104.111	Полоса		
				Полоса Б-2 6x25 ГОСТ 103-76 в СтЗсп5 ГОСТ 535-79		
				L = 1330 ± $\frac{5T14}{2}$	1	1,6 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		26		Шайба 10. 01. 029		
				ГОСТ 10906-78	2	

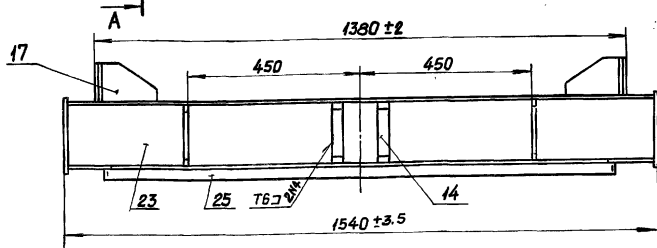
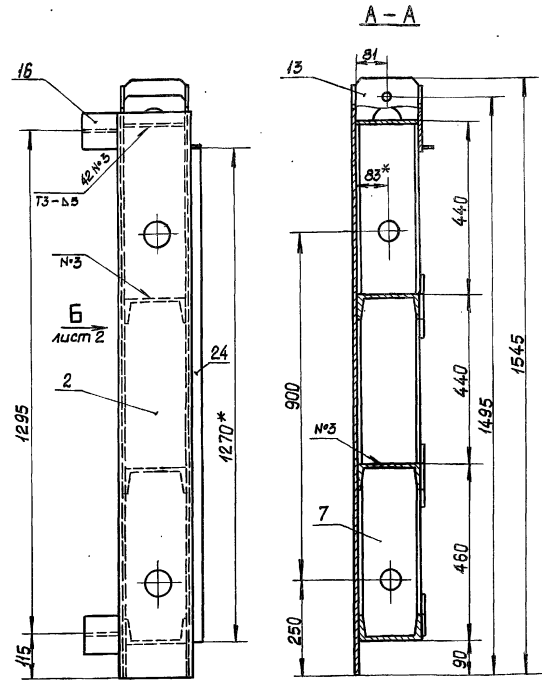
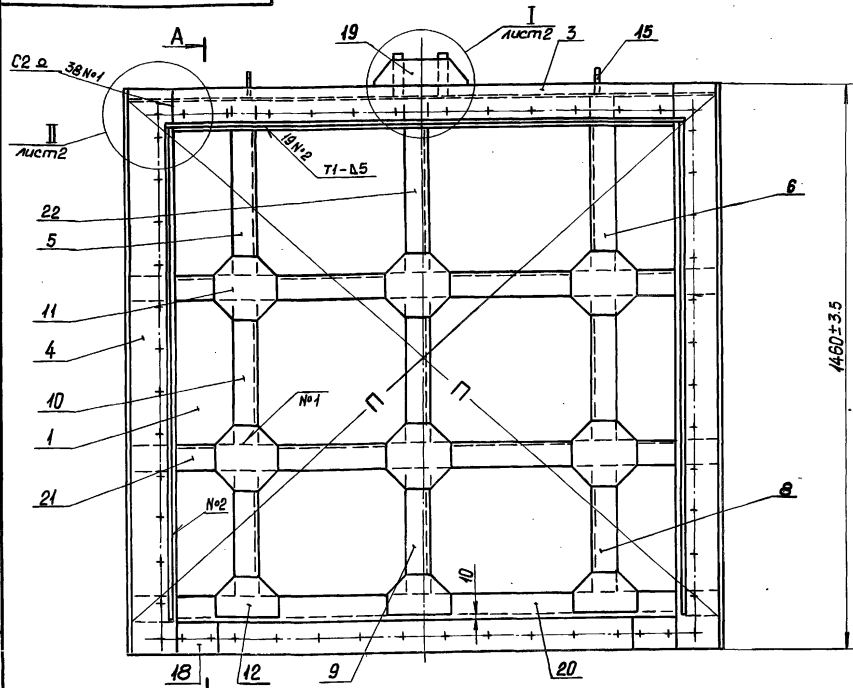
7.820-4 -КМ 104.100

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

Лист 2

7820-4-КМ104.100СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 10



- *Размеры для справок.
- Разность длин диагоналей П не более 2 мм.
- Винтообразность уплотняющего контура, измеряемая по центрам отверстий под болты, крепящие уплотнения 3 мм.
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.

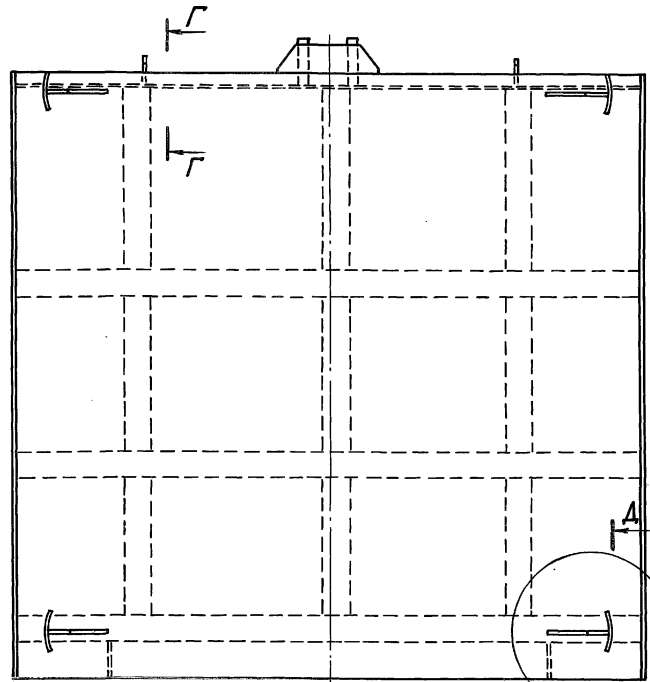
5. Электроды 942 ГОСТ 9466-75.
 6. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Н1-Δ5 по контуру прилегания свариваемых деталей.

				7.820-4 - КМ104.100СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Металлоконструкция. Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
						A	326.9	1:10
Разраб.		Попова	Иванов	28.01.81		Лист 1	Листов - 2	
Проб.		Гитин	Иванов	29.01.81				
ГИП		Гитин	Иванов	29.01.81				
нач. отд.		Кореньев	Иванов	29.01.81				

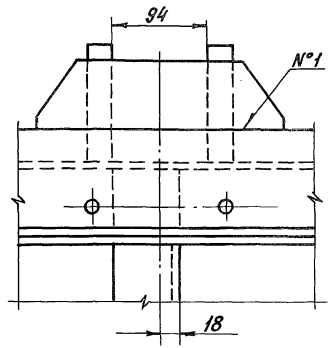
Ленгипробудхоз

7.820-4 - KM 104.100 CB

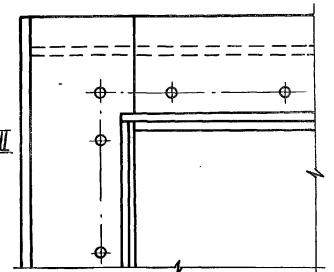
Вид Б лист 1



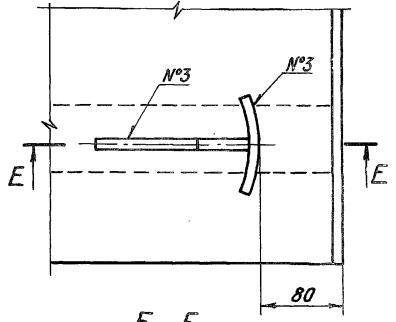
I
М1:4 лист 1



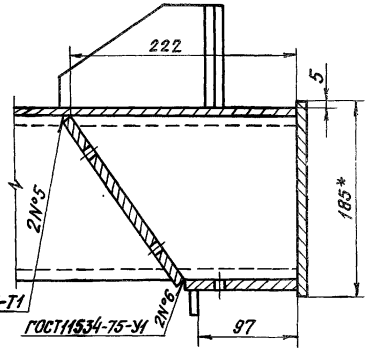
II
М1:4 лист 1



III
М1:4



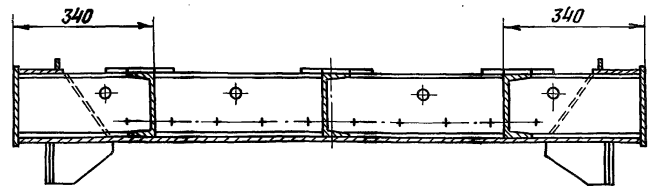
E-E



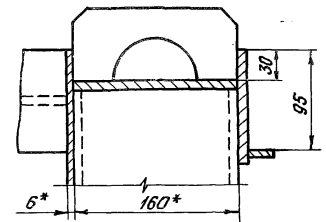
ГОСТ 11534-75-71

ГОСТ 11534-75-34

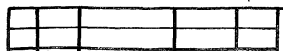
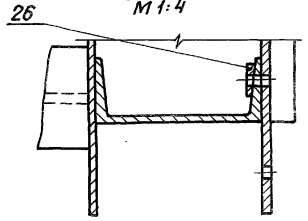
В-В



Г-Г
М1:4



Δ-Δ
М1:4



7.820-4 - KM 104.100 CB

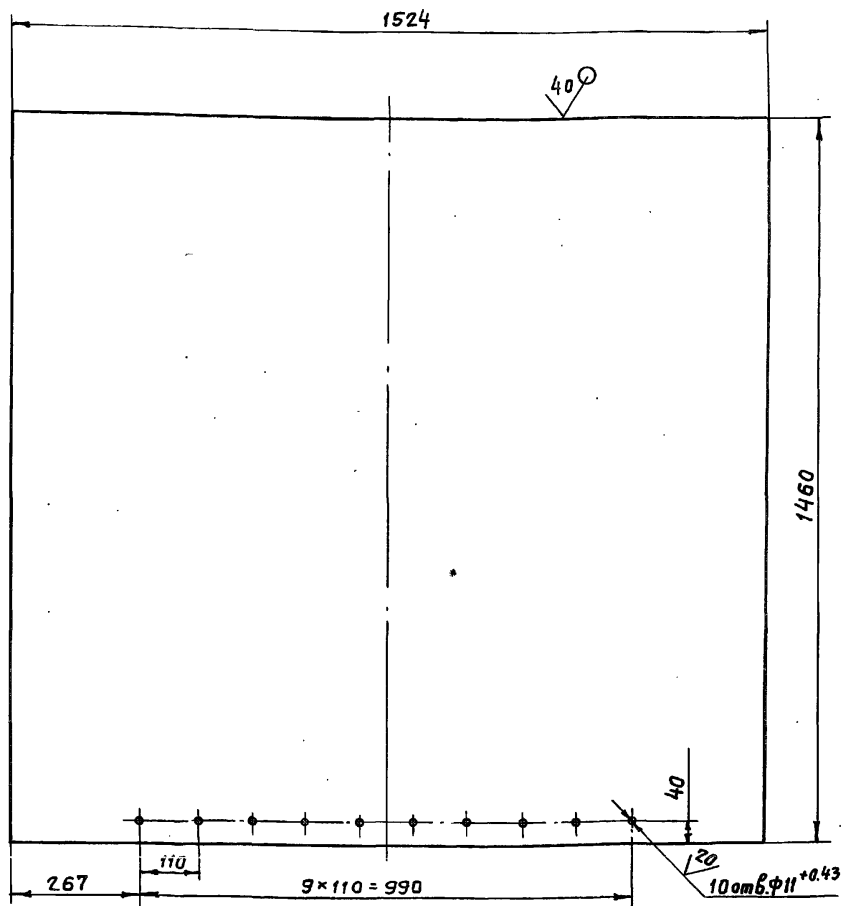
лист 2

Серия 7.820-4

Вместо 10

№ 104.100 CB

7.820-4-КМ 084.101



1. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий, $\pm 0,28$ мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

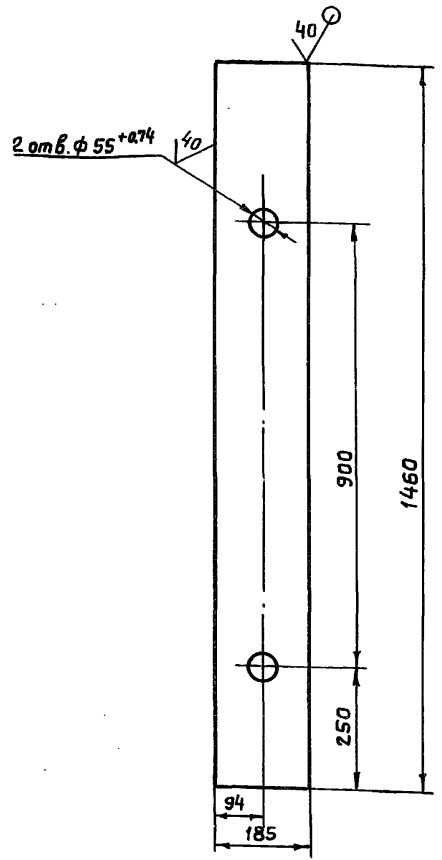
7.820-4-КМ 084.101

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова	Ионс	Ионс	4.07.86
Проб.	Гитин	Ионс	Ионс	7.01.87
ГИП	Гитин	Ионс	Ионс	7.01.87
Нач. отд.	Коренев	Ионс	Ионс	7.01.87
Н.контр.	Стельчакова	Ионс	Ионс	7.01.87

Лит.	Масса	Масштаб
Р	104,8	1:10
Лист		Листов-1
Лист Б-ПН-6 гост 19903-74		Ленгипроводхоз
в ст 3 сл 5 гост 14637-79		

Изм. № подл. Подпись и дата

7.820-4-КМ 104.101



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 104.101

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова	Ионс	Ионс	4.07.86
Проб.	Гитин	Ионс	Ионс	7.01.87
ГИП	Гитин	Ионс	Ионс	7.01.87
Нач. отд.	Коренев	Ионс	Ионс	7.01.87
Н.контр.	Стельчакова	Ионс	Ионс	7.01.87

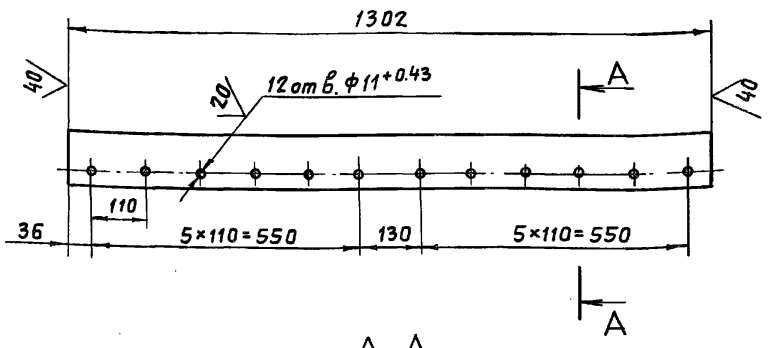
Лит.	Масса	Масштаб
Р	16,7	1:10
Лист		Листов-1
Лист Б-ПН-8 гост 19903-74		Ленгипроводхоз
в ст 3 сл 5 гост 14637-79		

Изм. № подл. Подпись и дата

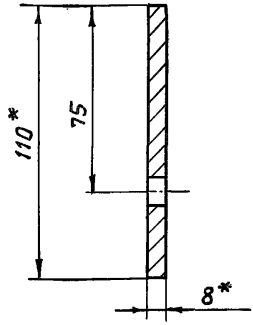
ЦНБ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подпись и дата.

Серия 7.820-4 Выпуск 10

7.820-4-КМ 084.103



A-A
M 1:2



- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий, $\pm 0,28$ мм.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

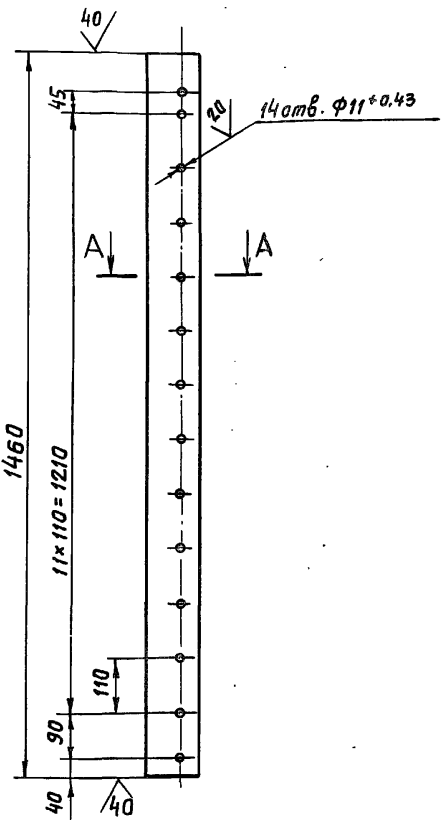
7.820-4 -КМ 084.103

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Ильин	Ильин	4.07.86	Я	8,9	1:10
Провер.	Гитин	Ильин	Ильин	5.01.87			
ГИП	Гитин	Ильин	Ильин	5.01.87	Лист	Листов-1	
Нач. отд.	Каренев	Ильин	Ильин	7.01.87	Ленгипроразхоз		
И.контр. Смирнов					Ленгипроразхоз		

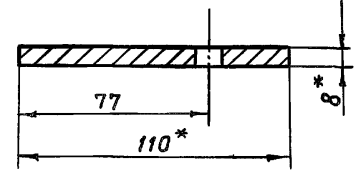
Полоса Б-2 8x110 ГОСТ 103-76
ВСтЗ сп 5 гост 535-79

7.820-4-КМ 084.104

Серия 7.820-4 Выпуск 10



A-A
M 1:2



- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий, $\pm 0,28$ мм.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

7.820-4 -КМ 084.104

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Ильин	Ильин	7.07.86	Я	10,0	1:10
Провер.	Гитин	Ильин	Ильин	5.01.87			
ГИП	Гитин	Ильин	Ильин	5.01.87	Лист	Листов-1	
Нач. отд.	Каренев	Ильин	Ильин	7.01.87	Ленгипроразхоз		
И.контр. Смирнов					Ленгипроразхоз		

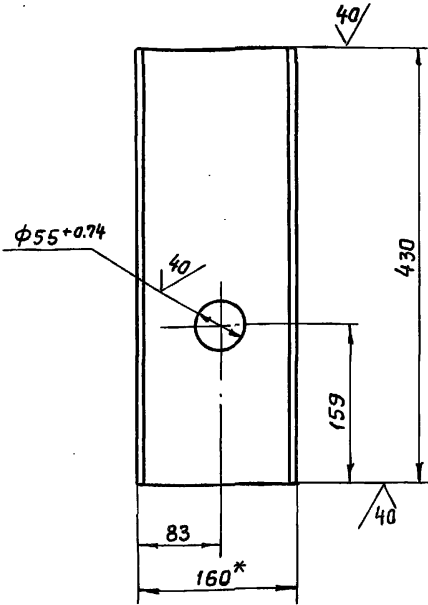
Полоса Б-2 8x110 ГОСТ 103-76
ВСтЗ сп 5 гост 535-79

7.820-4-КМ 104.102

(✓)(✓)

7.820-4-КМ 104.102

7.820-4-КМ 104.102-01-зеркальное отражение. Остальное см. 7.820-4-КМ 104.102
М 1:10



- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 104.102

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Папова	Ионс	Ионс	25.12.88
Пров.	Гитин	Ионс	Ионс	7.01.87
ГИП	Гитин	Ионс	Ионс	7.04.87
Нач.отд.	Коренев	Ионс	Ионс	7.01.87

Ребра

Лит.	Масса	Масштаб
А	6,0	1:5
Лист		Листов-1

Швеллер 16 ГОСТ 8240-72

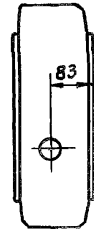
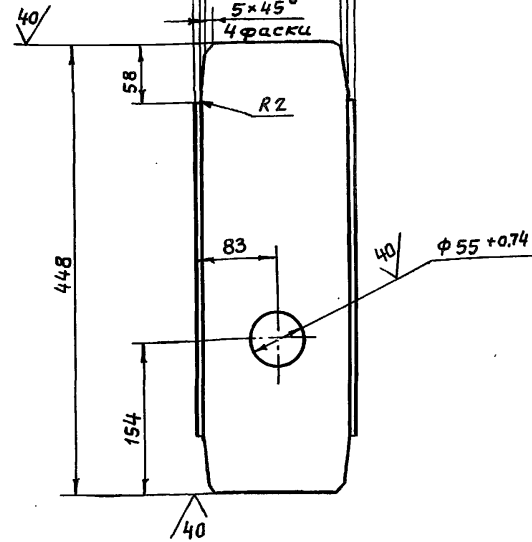
Ленгипрорадиоэ

7.820-4-КМ 104.103

(✓)(✓)

7.820-4-КМ 104.103

7.820-4-КМ 104.103-01-зеркальное отражение. Остальное см. 7.820-4-КМ 104.103
М 1:10



7.820-4-КМ 104.103-02
Остальное см. 7.820-4-КМ 104.103
М 1:10



- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 104.103

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Папова	Ионс	Ионс	29.12.88
Пров.	Гитин	Ионс	Ионс	7.01.87
ГИП	Гитин	Ионс	Ионс	7.01.87
Нач.отд.	Коренев	Ионс	Ионс	7.01.87

Ребра

Лит.	Масса	Масштаб
А	4,0	1:5
Лист		Листов-1

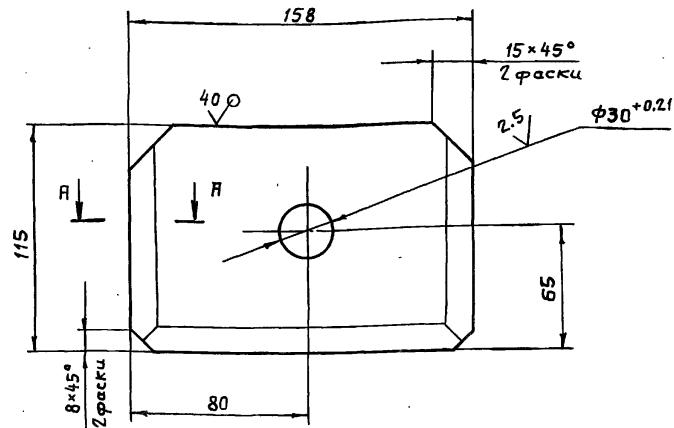
Швеллер 16 ГОСТ 8240-72

Ленгипрорадиоэ

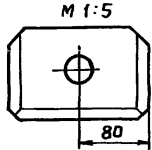
7.820-4-к-м 104.104

(✓/✓)

7.820-4-к-м 104.104



7.820-4-к-м 104.104-01 -
-зеркальное отражение.
Остальное-см. 7.820-4-к-м 104.104



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. *Размер для справок.

7.820-4-к-м 104.104

Проушина

Лит.	Масса	Масштаб
А	3,4	1:2

Лист Листов-1

Ленгипроводхоз

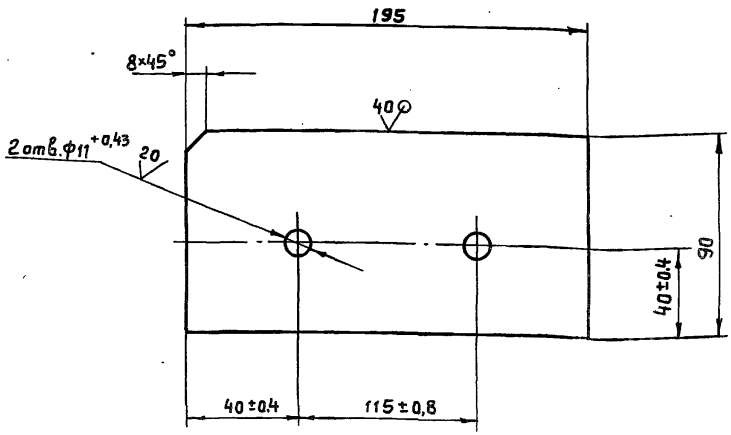
Лист Б-ПН-25 ГОСТ 19903-74
в СтЗ сн5 ГОСТ 14637-79

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	30.01.87	
Пров.	Полова	Полова	30.02.87	
ГИП	Гитин	Гитин	4.02.87	
Нач. отд.	Корнев	Корнев	4.02.87	

№, № подл., Подпись и дата, Изм. №, № вкл., № дубл., Подпись и дата.

7.820-4-к-м 104.105

(✓/✓)



- Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$.

7.820-4-к-м 104.105

Лист

Лит.	Масса	Масштаб
А	1,1	1:2

Лист Листов-1

Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74
в СтЗ сн5 ГОСТ 14637-79

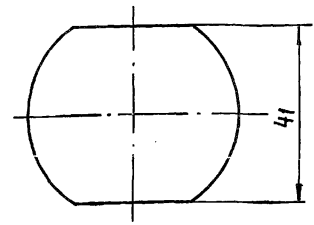
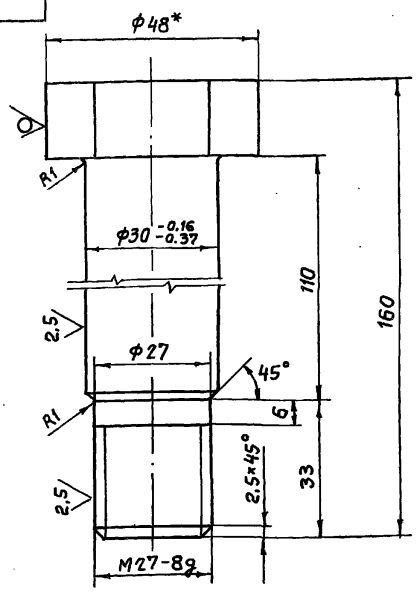
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	30.01.87	
Пров.	Полова	Полова	4.02.87	
ГИП	Гитин	Гитин	4.02.87	
Нач. отд.	Корнев	Корнев	4.02.87	

№, № подл., Подпись и дата, Изм. №, № вкл., № дубл., Подпись и дата.

Выпуск 10
Серия 7.820-4

7.820-4-КМ 024.001

(✓) 02



1. Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 024.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова	Ику	29.12.86
Провер.		Гитин	Ику	1.01.87
ГИП		Гитин	Ику	1.01.87
Нач. отд.		Коренев	Ику	1.01.87

Балт

Лит.	Масса	Масштаб
А	1,0	1:1
Лист		Листов-1

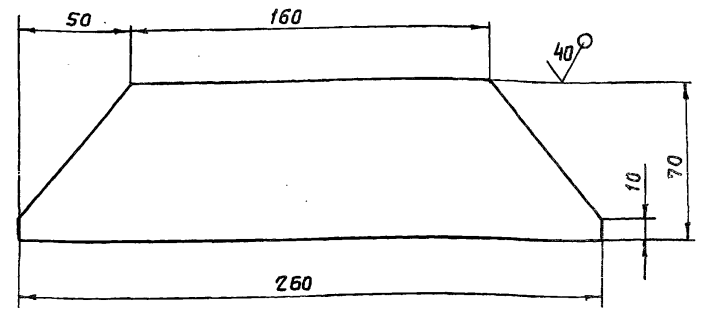
В 48 ГОСТ 2590-71 Пензенский завод

№ подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № докл. Подпись и дата.

Выпуск 10
Серия 7.820-4

7.820-4-КМ 034.111

(✓) 0



- Предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 034.111

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова	Ику	29.12.86
Провер.		Гитин	Ику	1.01.87
ГИП		Гитин	Ику	1.01.87
Нач. отд.		Коренев	Ику	1.01.87

Накладка

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,7	1:2
Лист		Листов-1

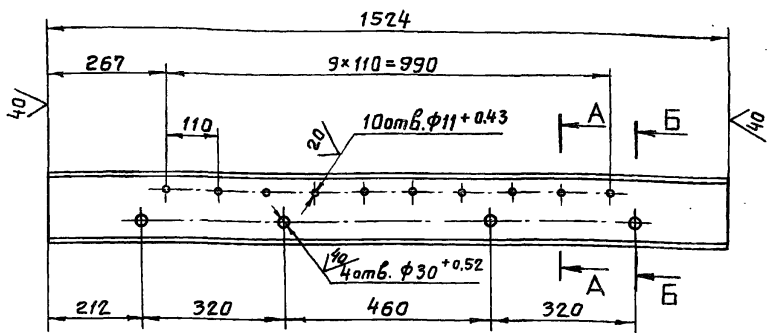
Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74
В.Г.Сенс ГОСТ 14637-79

№ подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № докл. Подпись и дата.

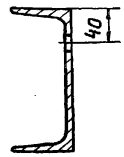
№ подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № докл. Подпись и дата.

Серия 7.820-4 Выпуск 10

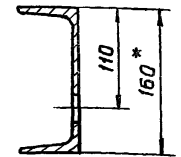
7.820-4-КМ 102.106



A-A
M 1:5



Б-Б
M 1:5



- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий $\phi 11^{+0.43}$, ± 0.28 мм.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 102.106

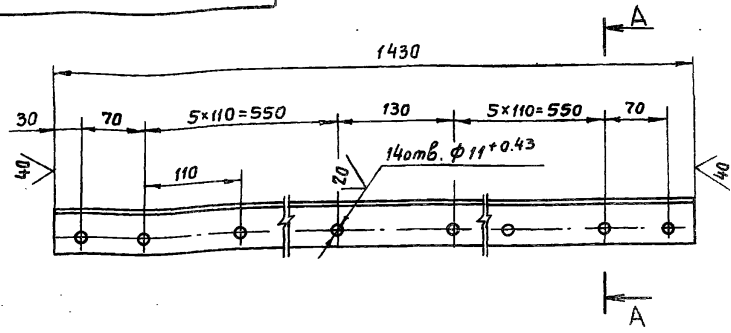
Лит.	Масса	Масштаб
А	21,5	1:10
Лист		Листов-1

Ригель

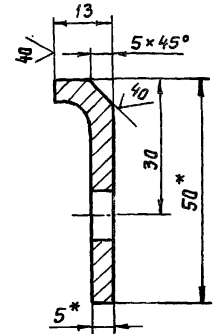
16 ГОСТ 8240-72

Серия 7.820-4 Выпуск 10

7.820-4-КМ 084.001



A-A
M 1:1



- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий, ± 0.28 мм.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 084.001

Лит.	Масса	Масштаб
А	3,1	1:5
Лист		Листов-1

Накладка верхняя

Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72

Ленгипрорабгаз

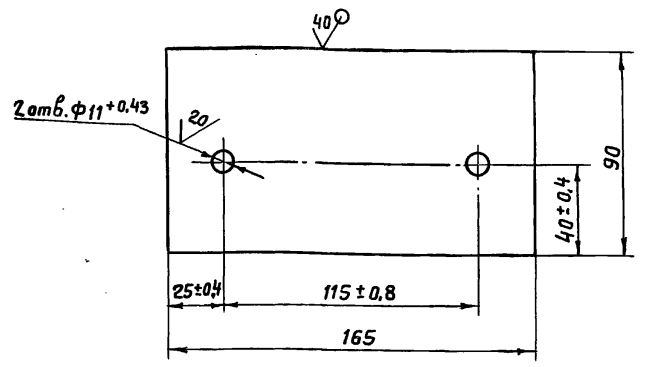
№ подл. Подпись и дата. Взят. инв. №. Инв. №. Эбл. Подпись и дата.

№ подл. Подпись и дата. Взят. инв. №. Инв. №. Эбл. Подпись и дата.

7820-4-КМ104.001

(V) A

Серия 7820-4 Выпуск 10



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

И.№, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № з/бл., Подпись и дата

И.№	№ подл.	Подпись	Дата
Разраб.	Папова	И.И.	10.12.86
Провер.	Гитин	И.И.	18.12.86
ГИП	Гитин	И.И.	18.12.86
Нач. отд.	Корнеев	И.И.	18.12.86

7820-4 - КМ104.001

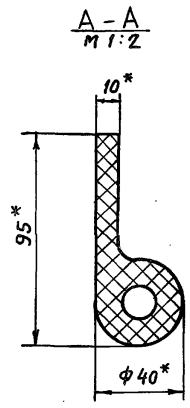
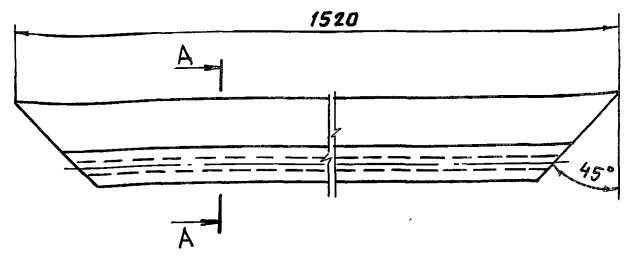
Накладка

Лит.	Масса	Масштаб
Я	0,7	1:2
Лист	Листов-1	

Лист Б-ЛН-6 ГОСТ 19903-74
 ВСТЗСП5 ГОСТ 14637-79
 Ленгипроводхоз

7820-4-КМ084.004

Серия 7820-4 Выпуск 10



- * Размеры для справок.
- Отверстия в уплотнении сверлить через накладку 7820-4 - КМ084.001 при установке уплотнения.

И.№, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № з/бл., Подпись и дата

И.№	№ подл.	Подпись	Дата
Разраб.	Папова	И.И.	10.12.86
Провер.	Гитин	И.И.	18.12.86
ГИП	Гитин	И.И.	18.12.86
Нач. отд.	Корнеев	И.И.	18.12.86

7820-4 - КМ084.004

Уплотнение верхнее

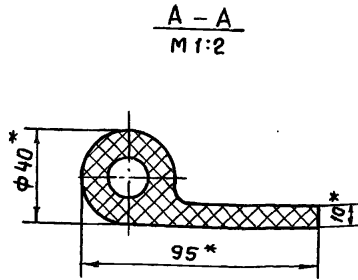
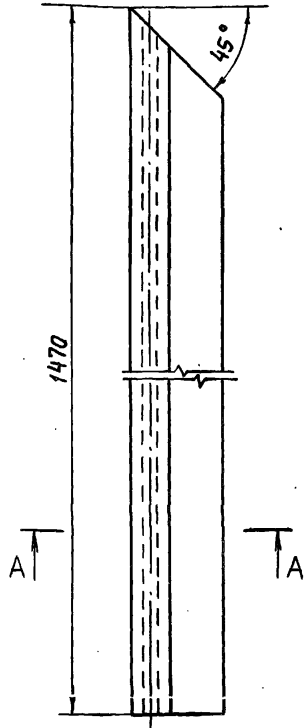
Лит.	Масса	Масштаб
Я	2,7	1:5
Лист	Листов-1	

Уплотнение тип II а
 ТУ 38-105417-77

Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ 084.005

7.820-4-КМ 084.005



7.820-4 КМ 084.005-01-зеркальное отражение. Остальное см. 7.820-4-КМ 084.005



- 1.* Размеры для справок.
2. Отверстия в уплотнении сверлить через накладку 7.820-4-КМ 084.002 при установке уплотнения.

7.820-4 -КМ 084.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова	Кордз	10.01.86	
Провер.	Гитин	Шит	18.12.86	
ГИП	Гитин	Шит	18.12.86	
Нач.отд.	Коренев	Шит	19.12.86	

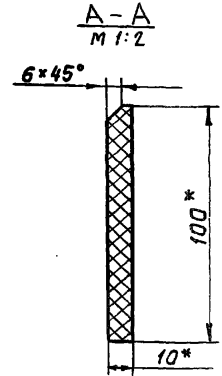
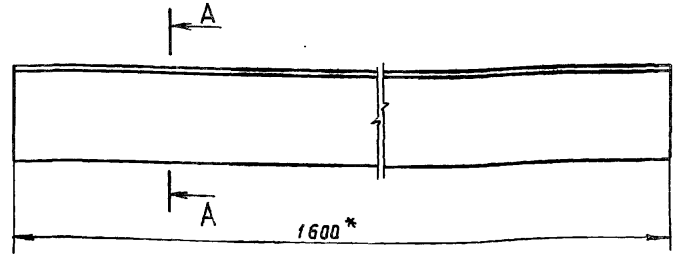
Уплотнение боковое.

Лит.	Масса	Масштаб
Я	2,7	1:5
Лист		Листов-1

Уплотнение тип IIa Ленгипрободрхоз

В.№ подл. Подпись и дата. Взам.инв.№ ЦНБ.№ дубл. Подпись и дата.

7.820-4-КМ 084.006



- 1.* Размеры для справок
2. Отверстия в уплотнении сверлить через накладки 7.820-4-КМ 084.003 и 7.820-4-КМ 104.001 при установке уплотнения.

7.820-4 -КМ 084.006

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова	Кордз	10.01.86	
Провер.	Гитин	Шит	18.12.86	
ГИП	Гитин	Шит	18.12.86	
Нач.отд.	Коренев	Шит	19.12.86	

Уплотнение нижнее

Лит.	Масса	Масштаб
Я	1,9	1:5
Лист		Листов-1

Пластина I, лист, ТМКЦ-М-10х100х1610-1.7 ГОСТ 7338-77

В.№ подл. Подпись и дата. Взам.инв.№ ЦНБ.№ дубл. Подпись и дата.

Выпуск 10

Серия 7.820-4

Взам. инв. № Циб. № дубл. Подпись и дата

Циб. № подл. Подпись и дата

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
<u>Документация</u>					
ЯЗ		7.820-4-КМ105.000СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>					
Я4	1	7.820-4-КМ105.100	Звена	1	
Я4	2	7.820-4-КМ024.200	Звена	1	
Я4	3	7.820-4-КМ036.100	Звена	1	
<u>Детали</u>					
Я4	4	7.820-4-КМ024.001	Болт	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
	5		Болт М20-8у×75.46.029 гост 7798-70	12	
	6		Гайка М20-7Н. 5.029 гост 5915-70	12	
	7		Гайка М27-7Н. 5.029 гост 5915-70	1	
	8		Шайба 20.65Г.029 гост 6402-70	12	
	9		Шайба 27.01.029 гост 11371-76	1	

7.820-4-КМ105.000

Штанга

Ленгипроводгаз

Цзм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	Июль	27.11.86	
Проб.	Гитин	Июль	7.01.87	
ГИП	Гитин	Июль	7.01.87	
Нач. отд.	Коренев	Июль	7.01.87	
Н. контр.	Смельчакова	Июль	9.01.87	

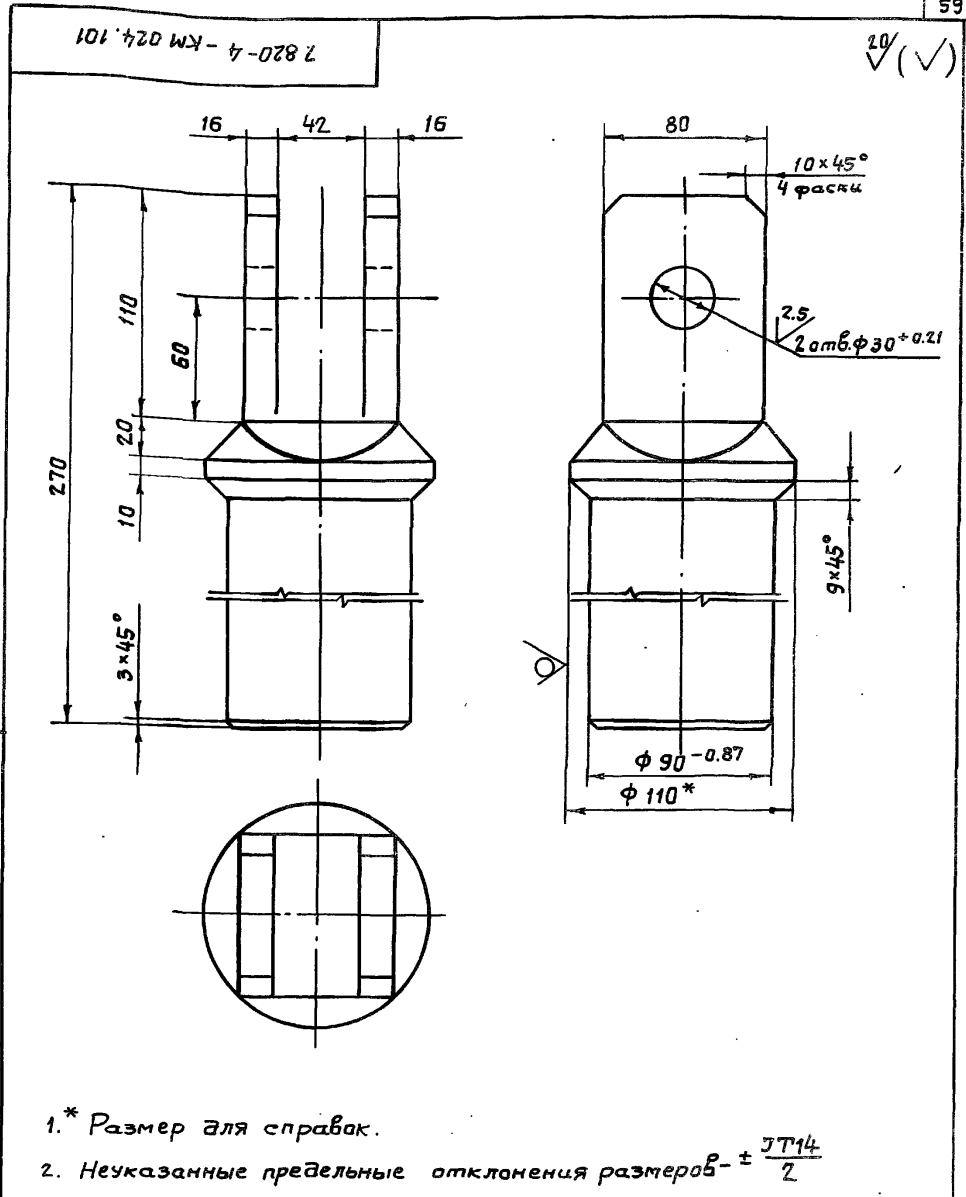
Лист	Лист	Листов
Я		1

Выпуск 10

Серия 7.820-4

Взам. инв. № Циб. № дубл. Подпись и дата

Циб. № подл. Подпись и дата



- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{Z}$

7.820-4-КМ024.101

Цзм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	Июль	27.11.86	
Проб.	Гитин	Июль	7.01.87	
ГИП	Гитин	Июль	7.01.87	
Нач. отд.	Коренев	Июль	7.01.87	
Н. контр.	Смельчакова	Июль	9.01.87	

Проушина

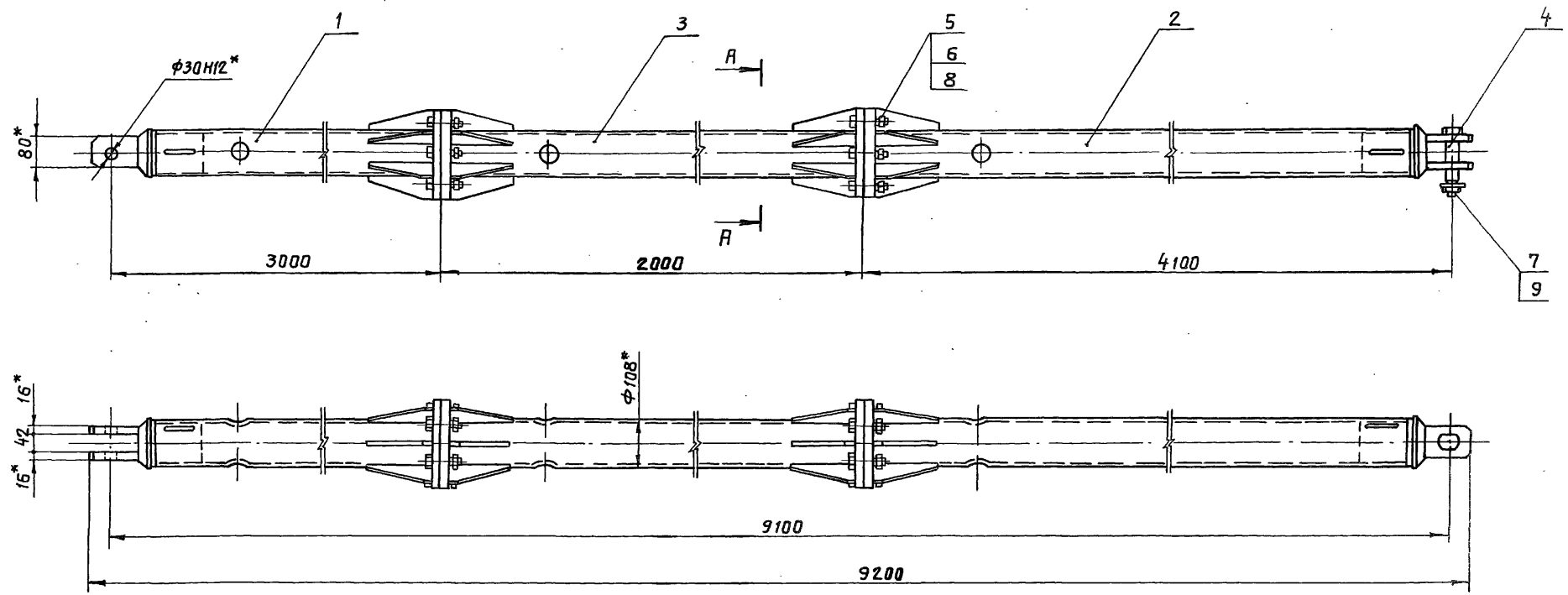
Лит.	Масса	Масштаб
Я	10,9	1:2,5
Лист	Листов-1	

Круг В 110 гост 2590-71
Я Ст 2.0 гост 535-79

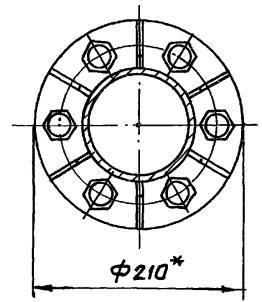
Ленгипроводгаз

7820-4 - КМ 105.000 СБ

Серия 7820-4 Выпуск 10



A - A
M 1:5



- * Размеры для справок.
- При изготовлении и сборке звеньев штанги обеспечить проектное положение пружин.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

				7820-4 - КМ 105.000 СБ			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					А	223,3	1:10
Штанга Сборочный чертеж					Лист	Листов - 1	
					Ленгипротяжхоз		
Разраб.	Курилова	Курилова	25.12.86				
Проб.	Попова	Попова	25.12.86				
ГИП	Гитин	Гитин	7.01.87				
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	01.01.87				

№ подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Зуби. Подпись и дата.

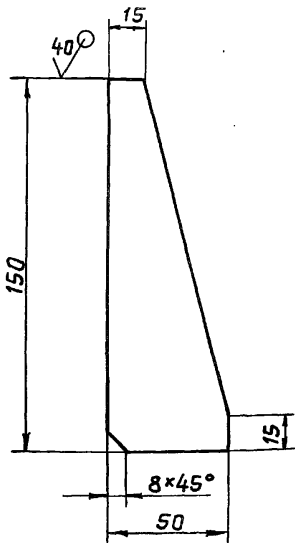
7 820-4 - KM 023.102

(V) A

Выпуск 10

Серия 7.820-4

б. № подл. | Подпись и дата. | Взам. инв. № (инв. № в худ.) | И. № дубл. | Подпись и дата.



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - KM 023.102

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова	Июль		25.11.88
Провер.	Гитин			7.01.87
ГИП	Гитин			7.01.87
Нач. отд.	Коренев			7.01.87

Лит.			Масса	Масштаб
А			0,24	1:2
Лист		Листов - 1		
Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74				
Ленгипроводхоз				

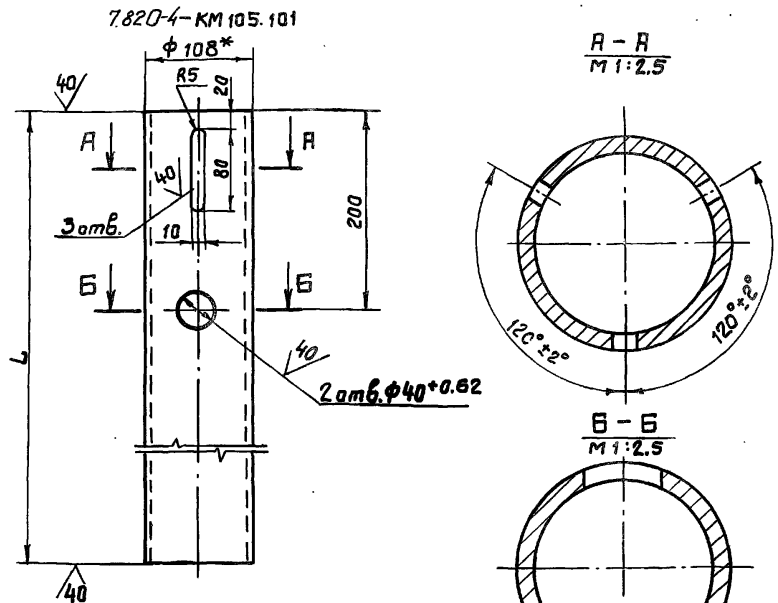
7 820-4 - KM 105.101

(V) A

Выпуск 10

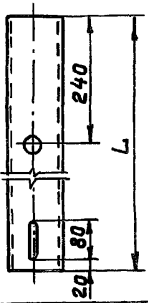
Серия 7.820-4

б. № подл. | Подпись и дата. | Взам. инв. № (инв. № в худ.) | И. № дубл. | Подпись и дата.



Обозначение	L, мм	Масса, кг
7.820-4 - KM 105.101	2896	56,8
7.820-4 - KM 105.101-01	3991	78,4

7.820-4 KM 105.101-01. Остаточное см. 7.820-4 - KM 105.101



- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - KM 105.101

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова	Июль		25.11.88
Провер.	Гитин			7.01.87
ГИП	Гитин			7.01.87
Нач. отд.	Коренев			7.01.87

Лит.			Масса	Масштаб
А			см. таблицу	1:5
Лист		Листов - 1		
Труба 108x8 гост 8732-76 А Ст 20 гост 8731-74				
Ленгипроводхоз				

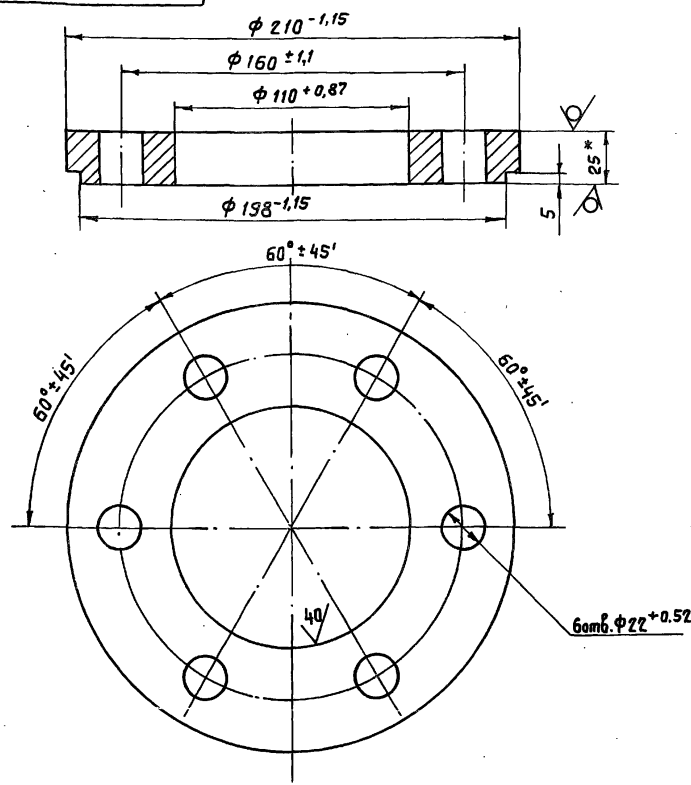
3. № подл. Подпись и дата

Серия 7.820-4

Выпуск 10

7.820-4-КМ 024.103

20/ (✓) (✓)



- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 -КМ 024.103

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова	Иск	Иск	25.11.86
Провер.	Гитин	Иск	Иск	1.01.87
ГИП	Гитин	Иск	Иск	1.01.87
Нач. отд.	Коренев	Иск	Иск	1.01.87

Лит.	Масса	Масштаб
Я	4,3	1:2
Лист	Листов - 1	

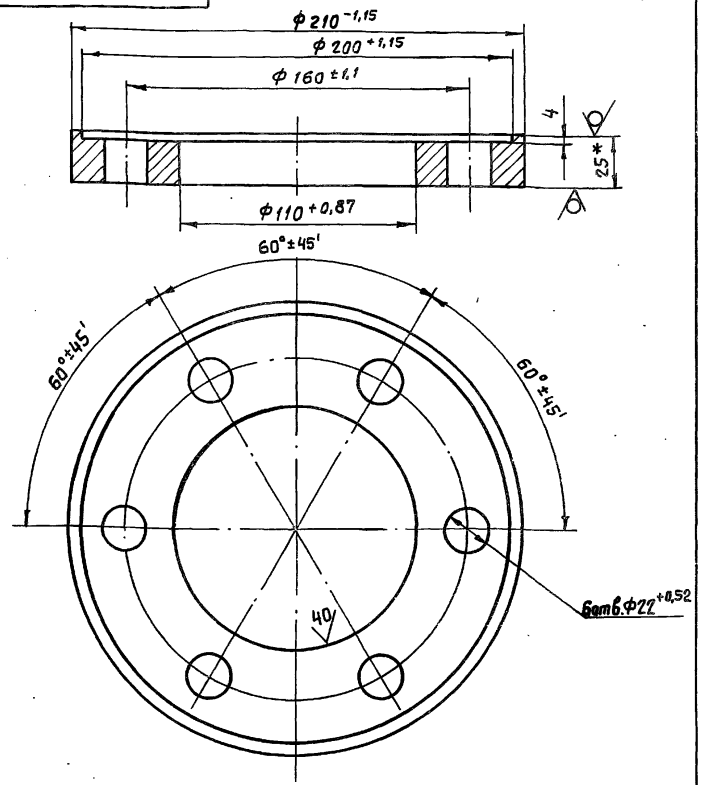
Лист Б-ПН-25 ГОСТ 19903-74
Ленгипробудхоз

7.820-4-КМ 024.201

20/ (✓) (✓)

Серия 7.820-4

Выпуск 10



- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 -КМ 024.201

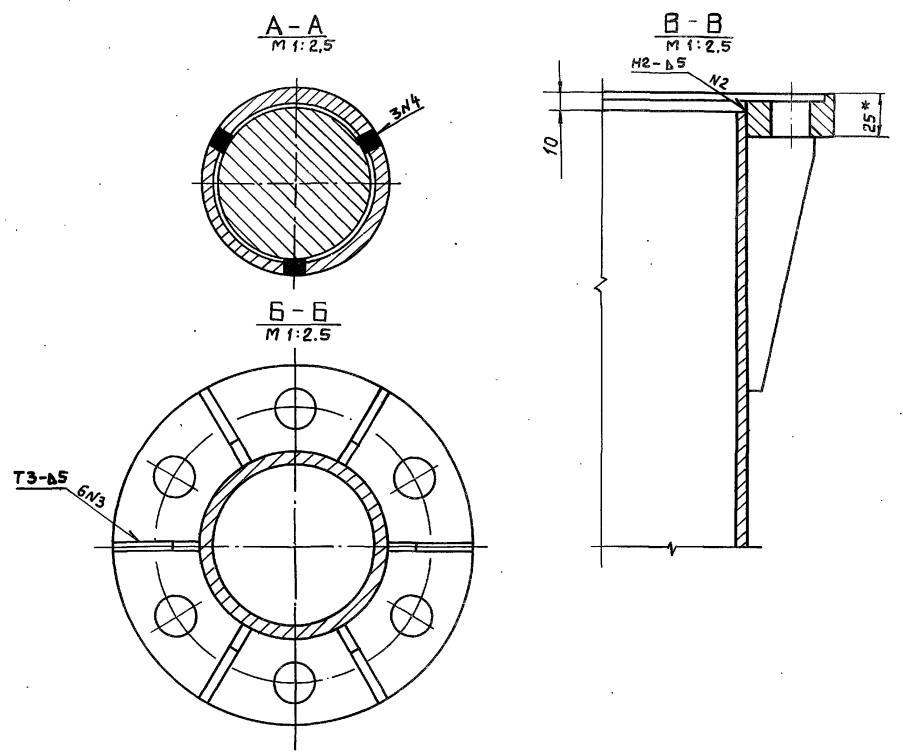
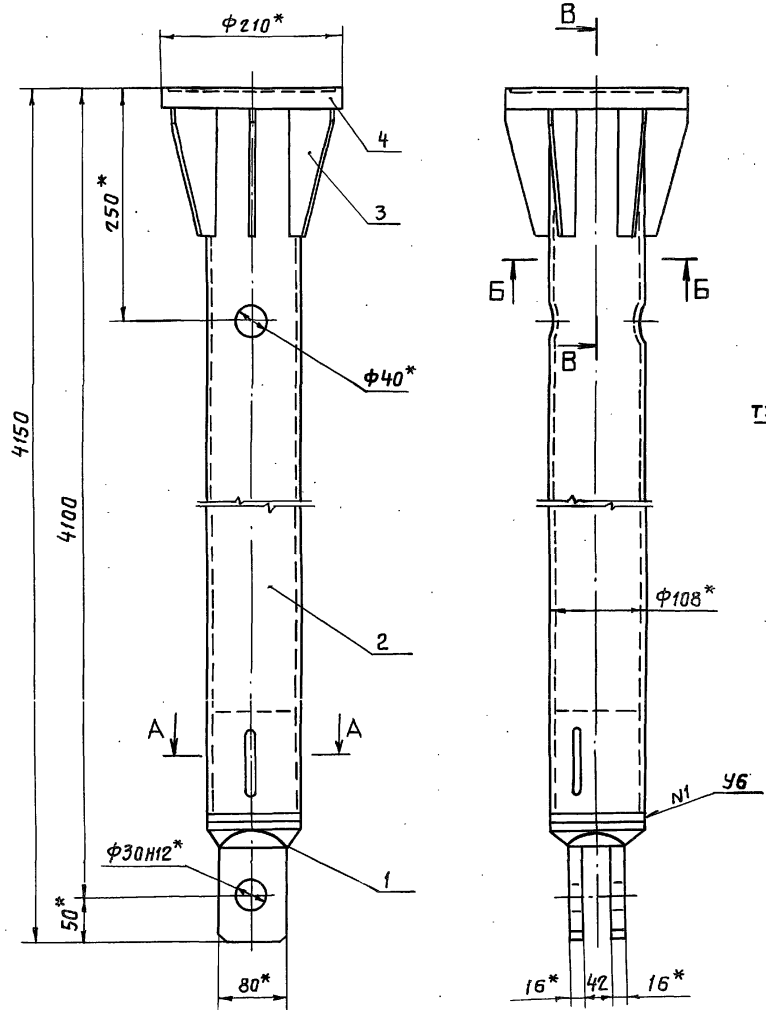
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова	Иск	Иск	25.11.86
Провер.	Гитин	Иск	Иск	1.01.87
ГИП	Гитин	Иск	Иск	1.01.87
Нач. отд.	Коренев	Иск	Иск	1.01.87

Лит.	Масса	Масштаб
Я	3,9	1:2
Лист	Листов - 1	

Лист Б-ПН-25 ГОСТ 19903-74
Ленгипробудхоз

7820-4-КМ024.200СБ

Выпуск 10
Серия 7.820-4
Ш.№.№ подл. Подпись и дата
Ш.№.№ подл. Подпись и дата
Ш.№.№ подл. Подпись и дата



1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
3. Electrodes Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7820-4-КМ024.200СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Я	94,6	1:5
Разраб.	Попова	Иван	27.11.86			
Провер.	Гитин	Иван	27.01.87			
ГИП	Гитин	Иван	27.01.87			
Нач. отд.	Каренев	Иван	27.01.87	Лист	Листов-1	
Н. контр.	Смельчаков	Иван	27.01.87	Ленинградгаз		

Звено
Сборочный чертеж

Серия 7.820-4 Выпуск 10

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4 -КМ 036.100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4 -КМ 036.101	Труба	1	
А4	2		7.820-4 -КМ 024.103	Фланец	1	
А4	3		7.820-4 -КМ 024.201	Фланец	1	
А4	4		7.820-4 -КМ 023.102	Ребра	12	

7.820-4 -КМ 036.100			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Курилова	Курилова	27.11.88
Провер.	Полова	Полова	5.01.87
ГИП	Гитин	Гитин	2.01.87
Нач. отд.	Коренев	Коренев	2.01.87

Звено

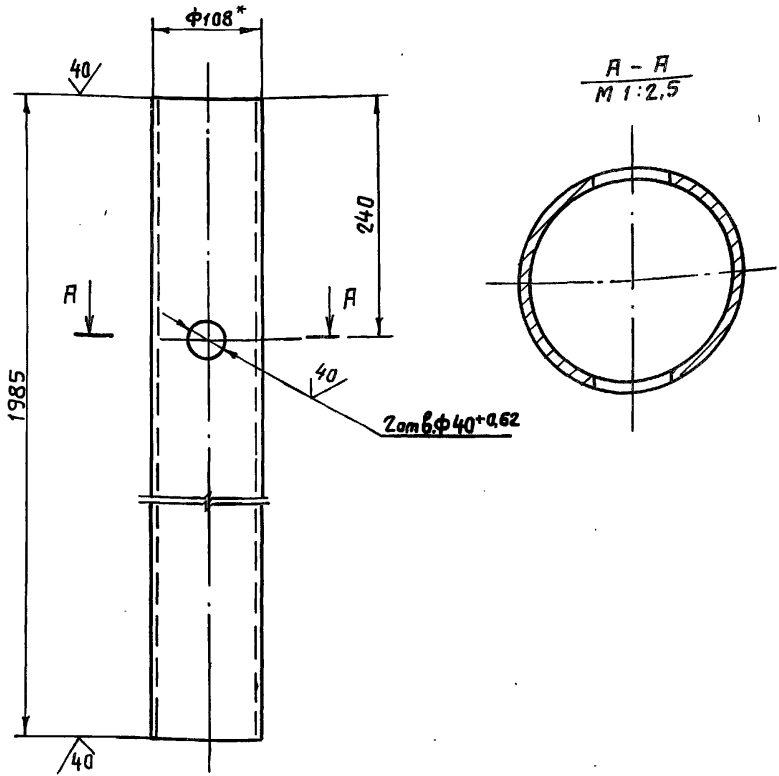
Лит.	Лист	Листов
Я		1

Ленгипрорадиотех

7.820-4-КМ 036.101

✓(✓)

Серия 7.820-4 Выпуск 10



- * Размер для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 -КМ 036.101			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Курилова	Курилова	27.11.88
Провер.	Полова	Полова	5.01.87
ГИП	Гитин	Гитин	2.01.87
Нач. отд.	Коренев	Коренев	2.01.87

Лит.	Масса	Масштаб
Я	39,0	1:5

Труба

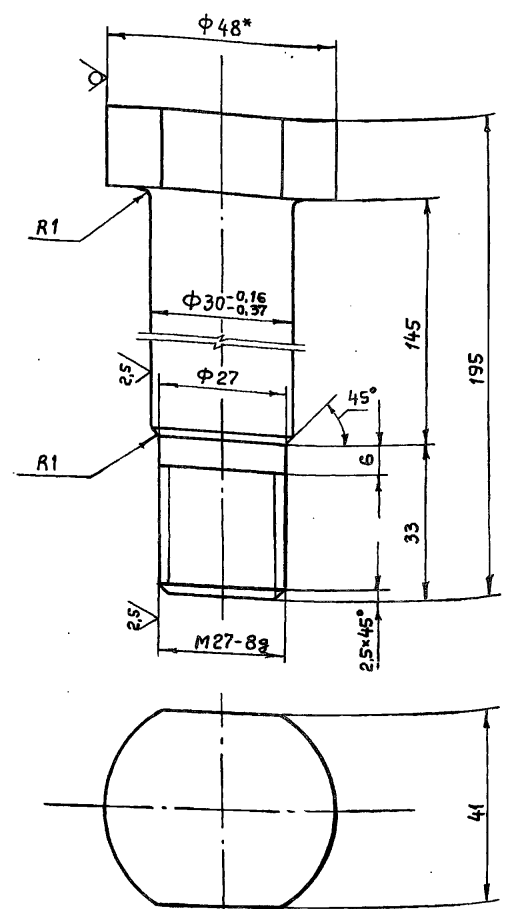
Лист	Листов
	1

Ленгипрорадиотех

Труба 108x8 ГОСТ 8732-78
вместе с ГОСТ 8731-74

20 (M)

100 200 мм - 4-0282



- 1. *Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 -КМ 037.001

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	25.11.88	Я	1,2	1:1	
Провер.	Попова	Попова	5.01.87				
ГИП	Гитин	Гитин	2.01.87				
Нач. отд.	Корнеев	Корнеев	2.01.87				

Болт

Круг В48 гост 2590-71
Ст 20 гост 535-79

Лист Листов-1

Ленгипроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 10

№, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Шк. №. Эубл. Подпись и дата.

Выпуск 10

Серия 7.820-4

№, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Шк. №. Эубл. Подпись и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Я3			7.820-4 -КМ106.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Я4	1		7.820-4 -КМ096.100	Звено	1	
Я4	2		7.820-4 -КМ037.200	Звено	1	
Я4	3		7.820-4 -КМ064.200	Звено	1	
				<u>Детали</u>		
Я4	4		7.820-4 -КМ037.001	Болт	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5			Болт М20-8g×90 46.029 гост 7798-70	12	
	6			Гайки гост 5915-70 М20-7Н 5.029	12	
	7			М27-7Н 5.029	1	
	8			Шайба 20.65Г 029 гост 6402-70	12	
	9			Шайба 27.01 029 гост 11371-78	1	

7.820-4 -КМ106.000

Штанга

Лит.	Лист	Листов
Я		1

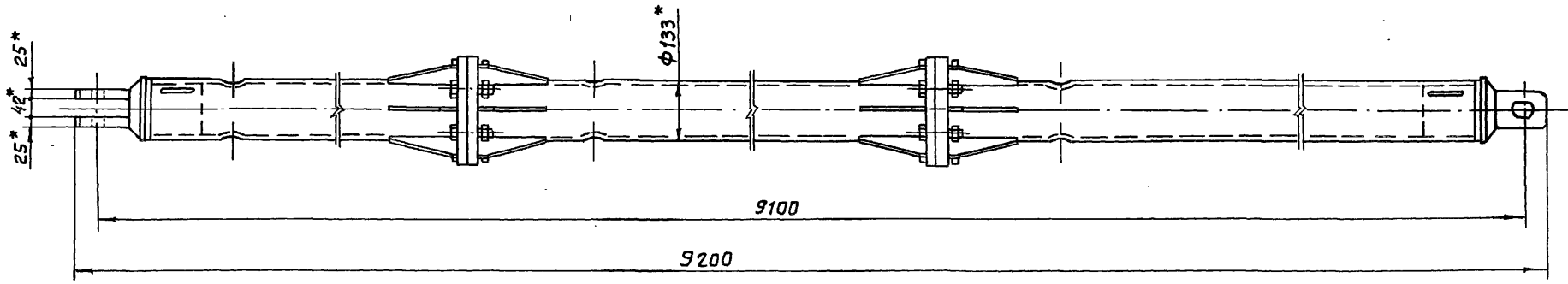
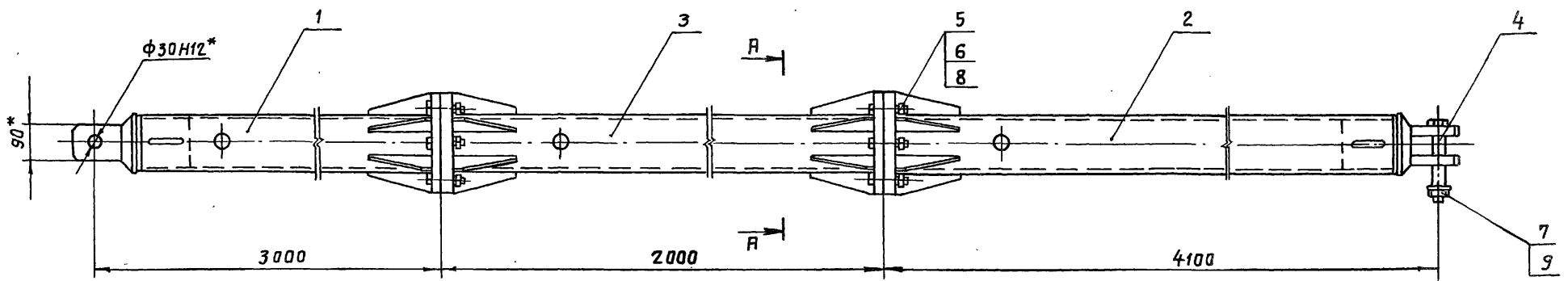
Ленгипроводхоз

7820-4 - КМ106.000 СБ

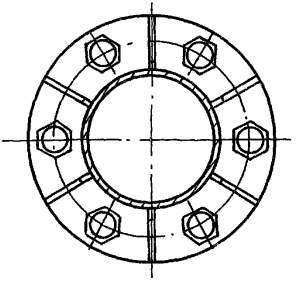
Выпуск 10

Серия 7.820-4

№ подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Шт. №. Дудл. Подпись и дата.



А-А
М 1:5



1. *Размеры для справок.
2. При изготовлении и сборке звеньев штанги обеспечить проектное положение пружин.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$

				7.820-4 - КМ106.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Разраб. Курилова	Курилов	25.11.86	А	283,9	1:10
		Провер. Полоба	Полоба	30.12.86			
		ГИП Гитин	Гитин	7.01.87	Лист	Листов-1	
		Нач. отд. Коренев	Коренев	7.01.87	Ленгиправдхоз		

Штанга
Сборочный чертеж

Выпуск 10

Серия 7.820-4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4 -км 096.100СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4 -км 037.101	Прочшина	1	
А4	2		7.820-4 -км 096.101	Труба	1	
А4	3		7.820-4 -км 023.102	Ребро	6	
А4	4		7.820-4 -км 037.103	Фланец	1	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова	Ильин	Ильин	28.11.88
Проб.	Гитин	Ильин	Ильин	19.01.87
ГИП	Гитин	Ильин	Ильин	19.01.87
Нач.отд	Каренев	Ильин	Ильин	19.01.87
Н.контр	Смельякова	Ильин	Ильин	19.01.87

7.820-4 -км 096.100
Звено
Ленгипрорабхоз

Выпуск 10

Серия 7.820-4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4 -км 037.200СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4 -км 037.101	Прочшина	1	
А4	2		7.820-4 -км 096.101-01	Труба	1	
А4	3		7.820-4 -км 023.102	Ребро	6	
А4	4		7.820-4 -км 037.201	Фланец	1	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова	Ильин	Ильин	28.11.88
Проб.	Гитин	Ильин	Ильин	19.01.87
ГИП	Гитин	Ильин	Ильин	19.01.87
Нач.отд	Каренев	Ильин	Ильин	19.01.87
Н.контр	Смельякова	Ильин	Ильин	19.01.87

7.820-4 -км 037.200
Звено
Ленгипрорабхоз

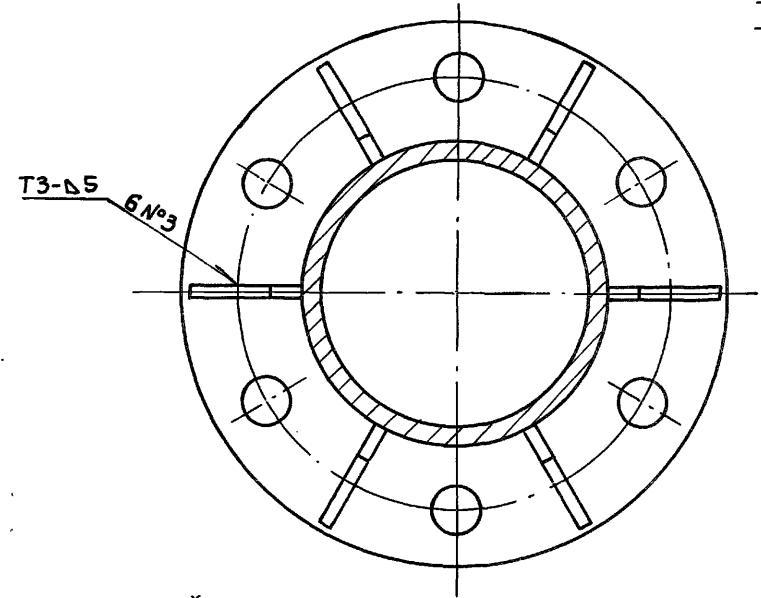
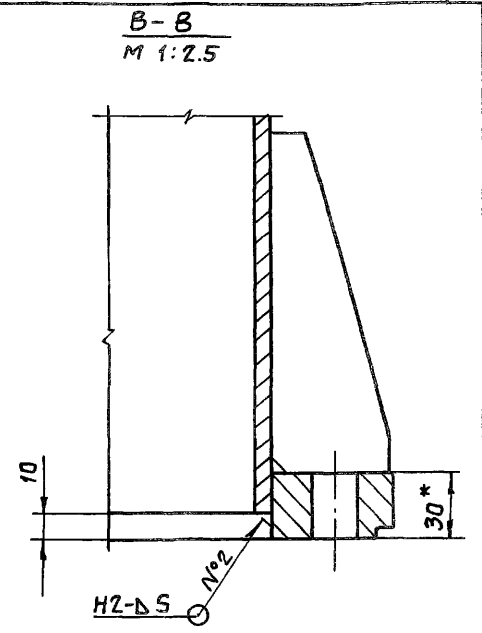
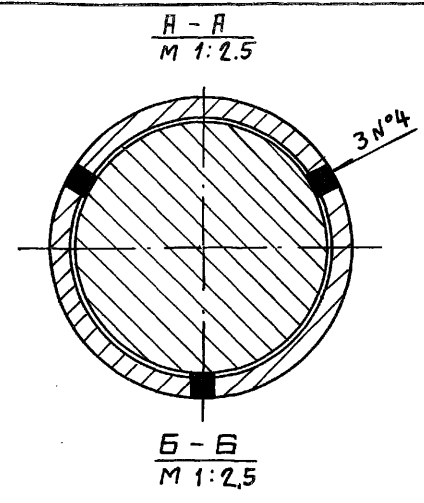
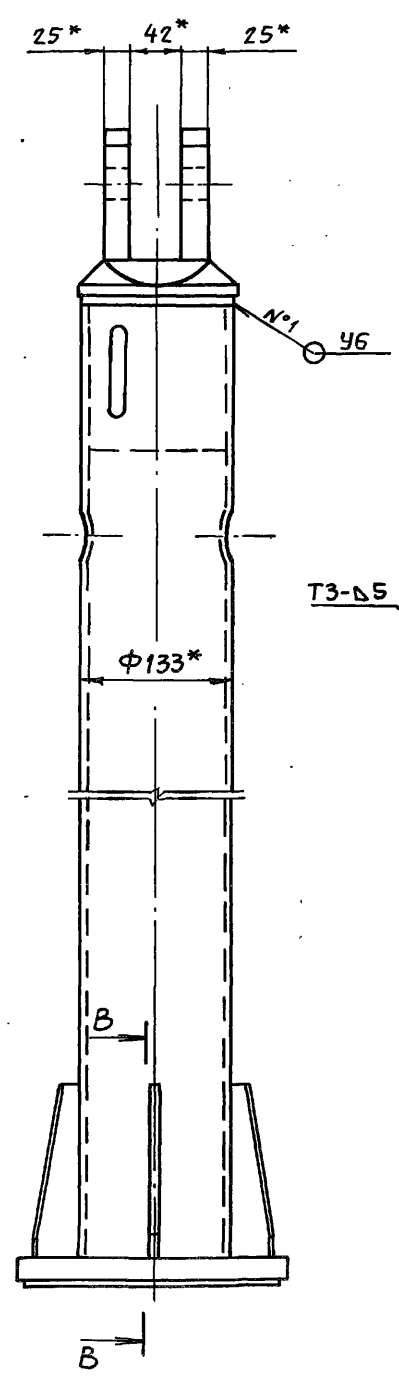
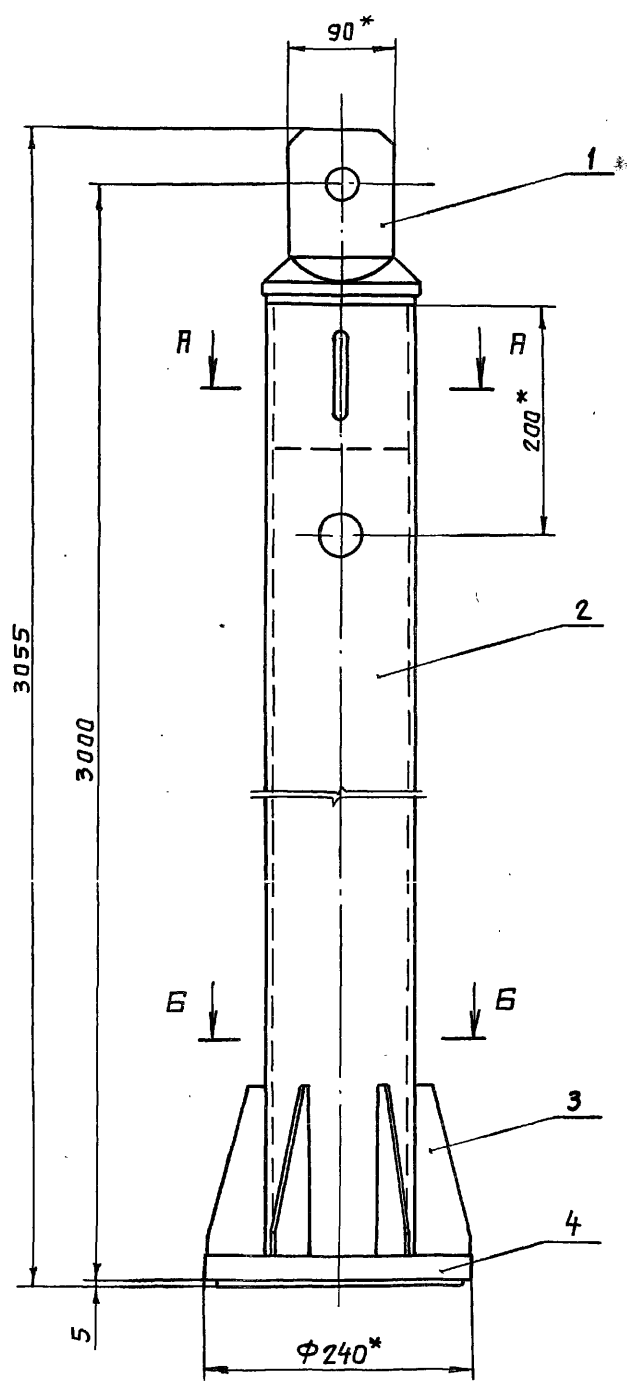
Изм. № 10001. Подпись и дата. Изм. № 10002. Подпись и дата.

Изм. № 10001. Подпись и дата. Изм. № 10002. Подпись и дата.

7820-4-кМ096.100СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 10

ПОДПИСАНО И СДАНО В ЦЕНТРАЛЬНУЮ КОМПЬЮТЕРНУЮ СЛУЖБУ

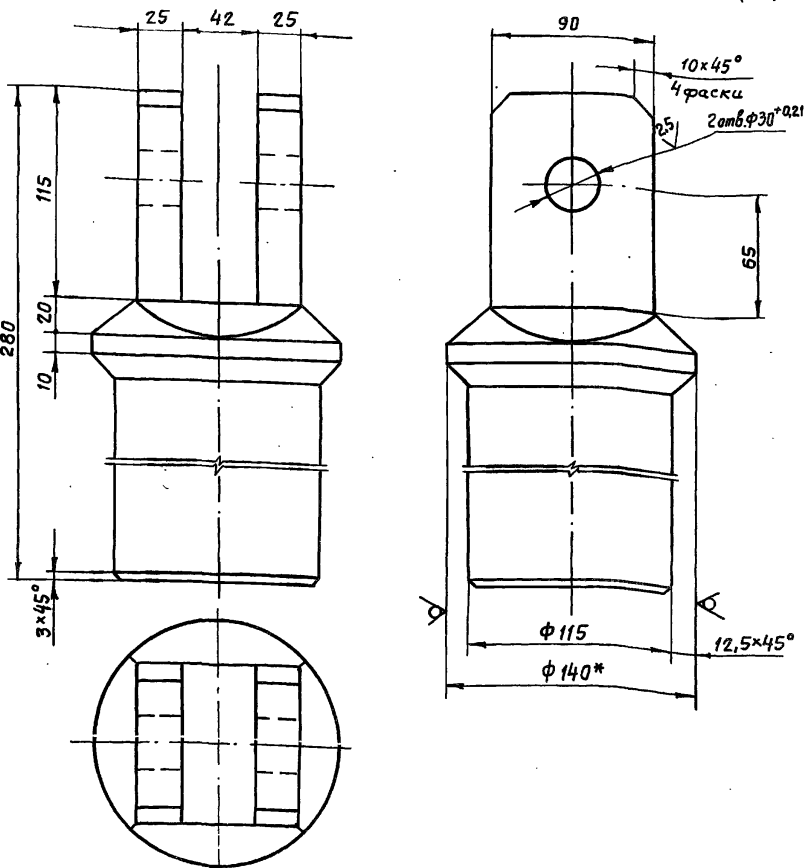


- 1.* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- 3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
- 4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

					7.820-4-кМ096.100СБ			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Збена Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
						А	93,7	1:5
Разраб.	Курилова	Курин	26.11.86			Лист	Листов - 1	
Провер.	Полова	Полов	30.11.86					
ГИП	Гитин	Гитин	30.11.87					

101.230 шх-4-0282

20 ✓(✓)



- 1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$.

7.820-4-КМ 037.101

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	27.11.86	А	14,5	1:2,5	
Провер.	Полова	Иванов	30.12.86				
ГИП	Гитин	Гитин	7.01.87	Лист	Листов-1		
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	7.01.87				

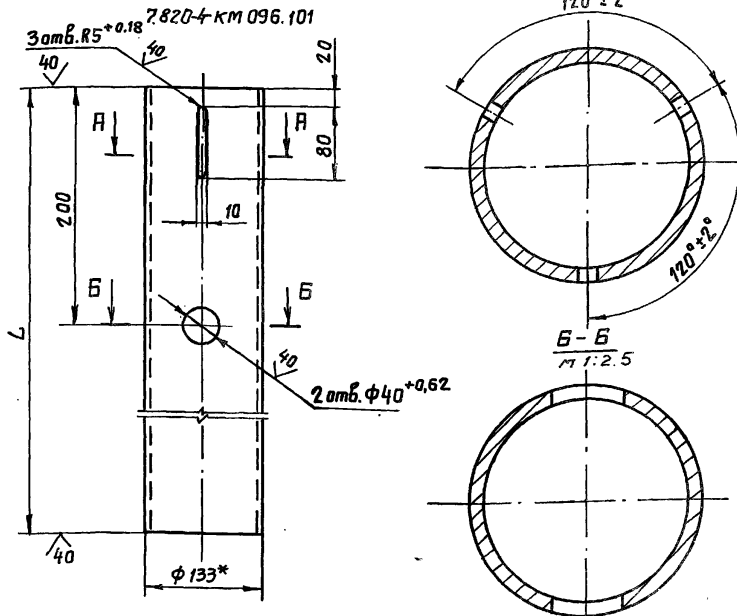
Круге В140 ГОСТ 2590-71
А ст 20 ГОСТ 535-79

Ленгипроробхоз

101.960 шх-4-0282

172

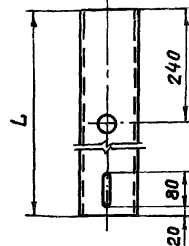
20 ✓(✓)



Обозначение	L, мм	Масса, кг
7.820-4-КМ 036.101	2887	70,9
7.820-4-КМ 036.101-01	3982	97,9

- 1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$.

7.820-4-КМ 036.101-01.
Остальное см.
7.820-4-КМ 036.101
M1:10



7.820-4 -КМ 036.101

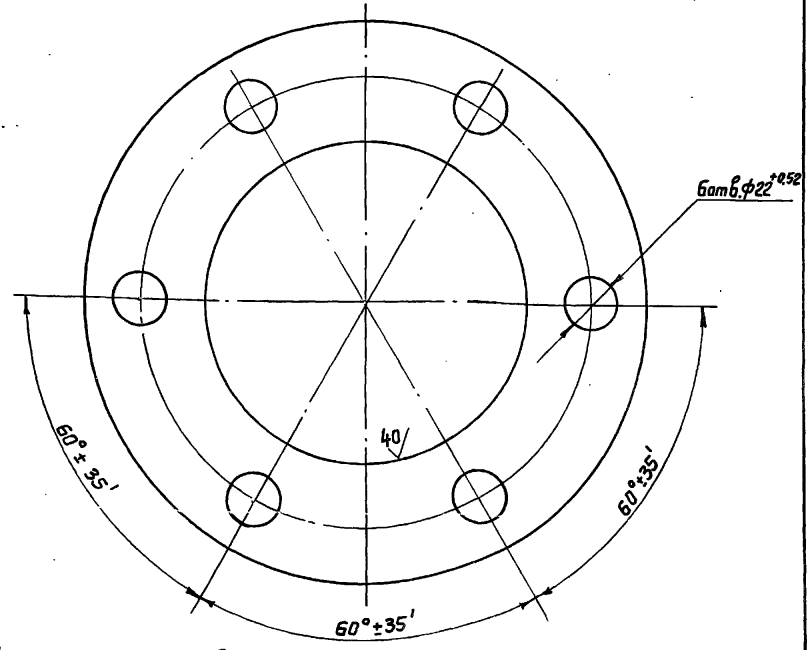
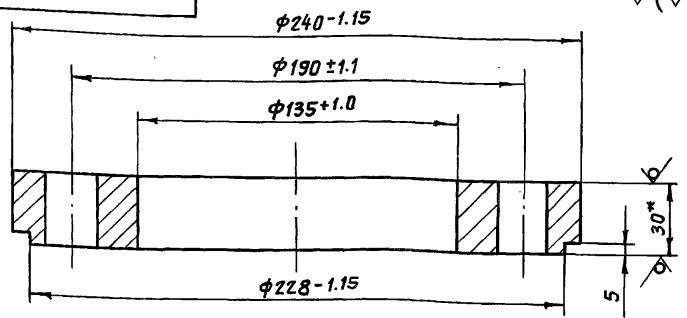
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	27.11.86	А		см. таблицу	1:5
Провер.	Полова	Иванов	30.12.86				
ГИП	Гитин	Гитин	7.01.87	Лист	Листов-1		
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	7.01.87				

Труба 133x8 ГОСТ 8732-78
А ст 20 ГОСТ 8731-74

Ленгипроробхоз

7.820-4-КМ 037.103

20 (✓)



- * Размер для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$

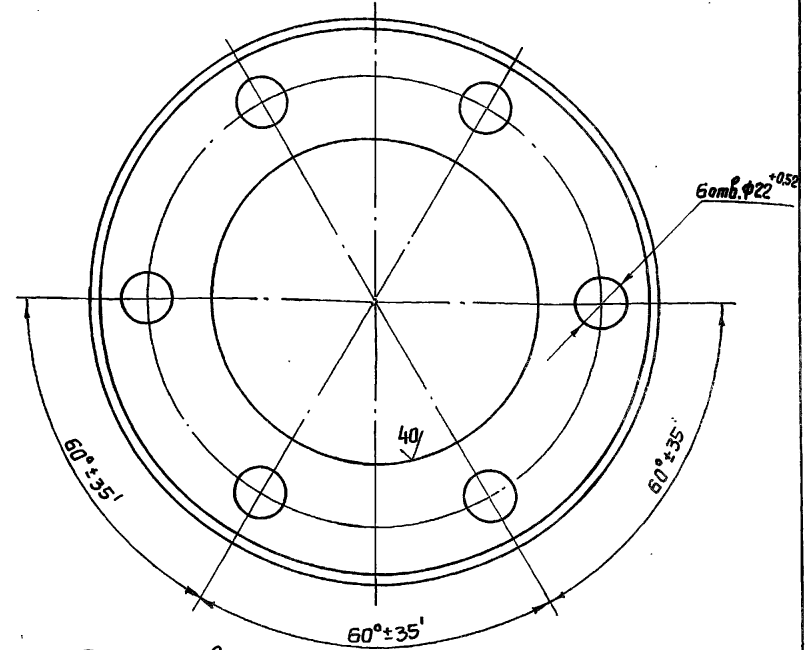
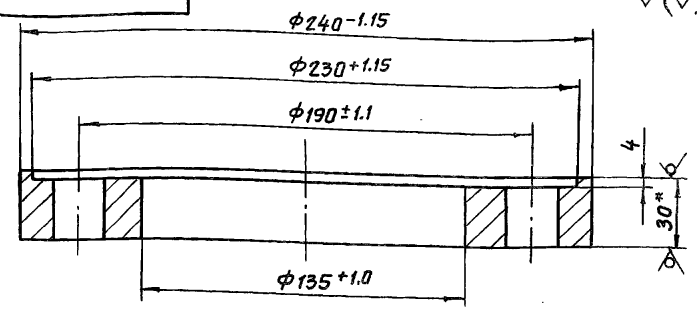
7.820-4-КМ 037.103

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	26.11.85	
Провер.	Попова	Попова	30.12.86	
ГИП	Гитин	Гитин	6.01.87	
Нач. отд.	Каренев	Каренев	7.01.87	

Лит.	Масса	Масштаб	Лист	
			Лист	Листов-1
Я	6,6	1:2	Лист	Б-ПН-30 ГОСТ 19903-74 В Ст 3 сп 5 ГОСТ 14637-79
Ленгипроводхоз				

7.820-4-КМ 037.201

20 (✓)



- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 037.201

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	26.11.85	
Провер.	Попова	Попова	30.12.86	
ГИП	Гитин	Гитин	6.01.87	
Нач. отд.	Каренев	Каренев	7.01.87	

Лит.	Масса	Масштаб	Лист	
			Лист	Листов-1
Я	6,0	1:2	Лист	Б-ПН-30 ГОСТ 19903-74 В Ст 3 сп 5 ГОСТ 14637-79
Ленгипроводхоз				

Изм. № подл. Подпись и дата. Взят. инв. №. Изм. №. Избл. Подпись и дата.

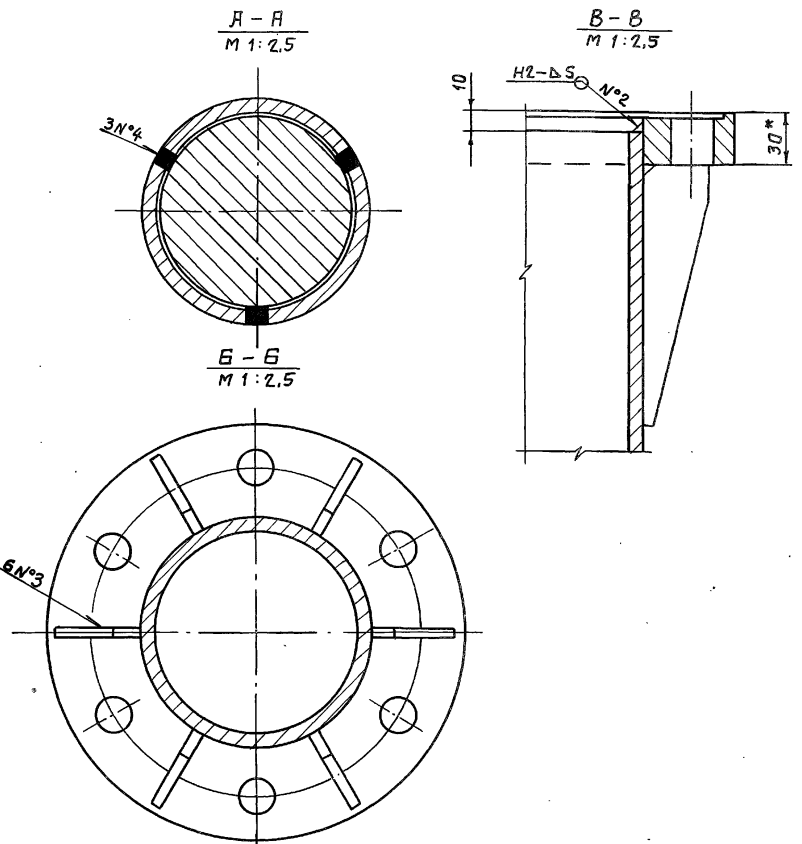
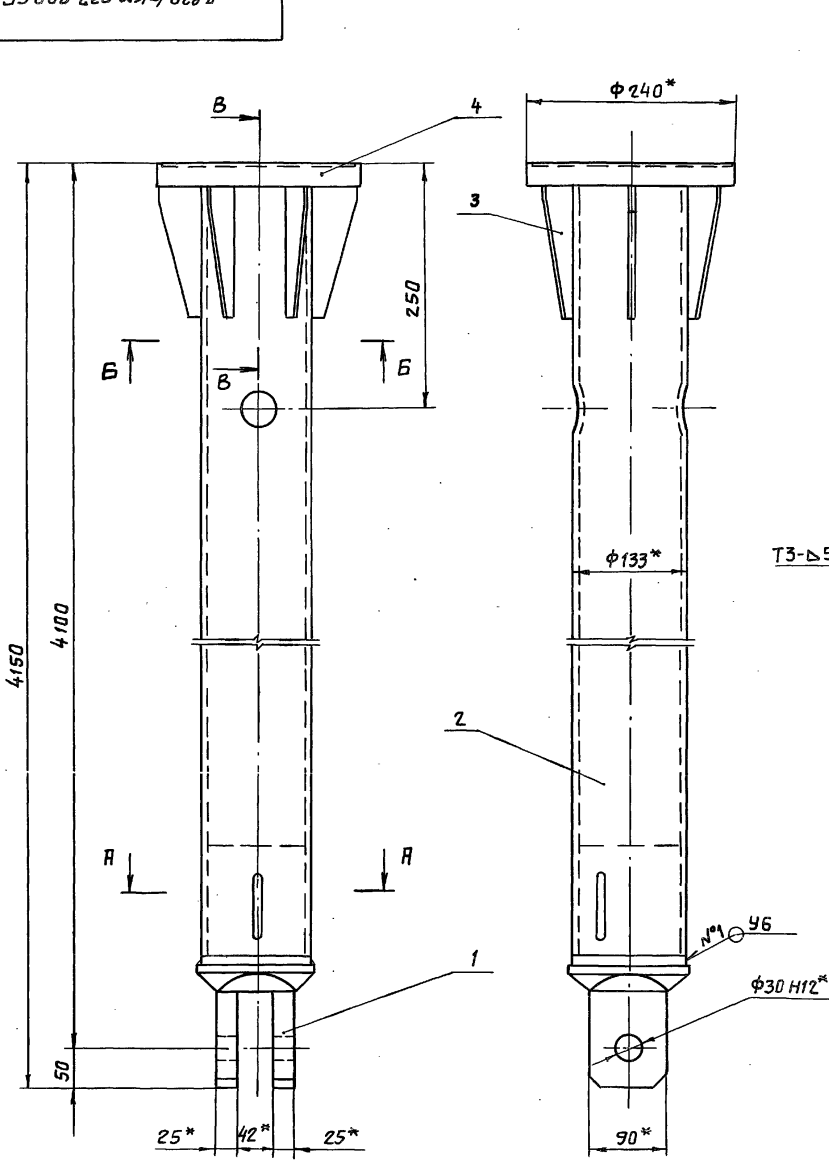
Изм. № подл. Подпись и дата. Взят. инв. №. Изм. №. Избл. Подпись и дата.

7.820-4-КМ 037.200СБ

Выпуск 10

Серия 7.820-4

Инв. № подл. Подпись и дата / Взам. инв. № / Ш. № / Ф. И. О. Подпись и дата



1. * Размер для справок.
2. Сварные швы выполнять по гост 5264-80.
3. Электроды Э42 гост 9466-75.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

				7.820-4 -КМ 037.200СБ			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					А	119,8	1:5
Звено Сборочный чертеж					Лист	Листов-1	
					Ленгипробадхоз		
Разраб.	Провер.	ГИП	Нач. отд.	И. контр.			
Курилова	Попова	Гитин	Корнев	Смелычаков			
Журилов	Иванов	Сидоров	Сидоров	Сидоров			
26.11.86	30.12.86	5.01.87	7.01.87	8.01.87			

Серия 7820-4 Выпуск 10

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			7.820-4 -КМ 064.200СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		7.820-4 -КМ 064.201	Труба	1	
А4	2		7.820-4 -КМ 037.103	Фланец	1	
А4	3		7.820-4 -КМ 037.201	Фланец	1	
А4	4		7.820-4 -КМ 023.102	Ребро	12	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	28.11.86	
Провер.	Попова	Попова	5.12.86	
ГИП	Гитин	Гитин	6.01.87	
Нач. отд.	Коренев	Коренев	7.01.87	

7.820-4 -КМ 064.200

Звено

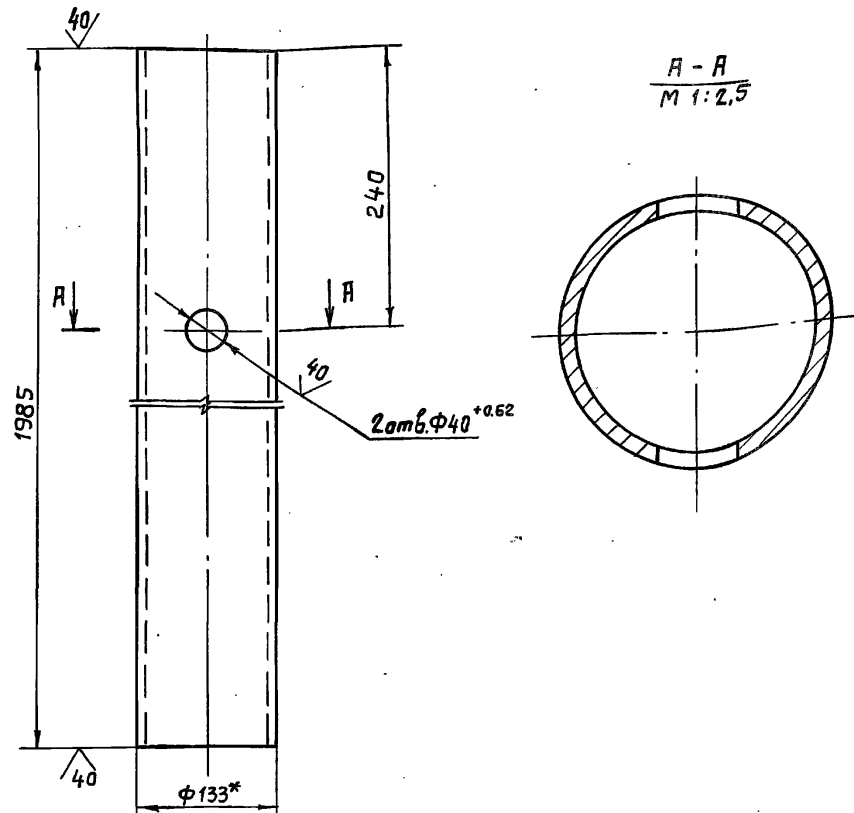
Лит.	Лист	Листов
А		1

Ленгипрободроз

7.820-4-КМ 064.201

√(√)

Серия 7820-4 Выпуск 10



- *Размер для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 -КМ 064.201

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	28.11.86	
Провер.	Попова	Попова	30.12.86	
ГИП	Гитин	Гитин	7.01.87	
Нач. отд.	Коренев	Коренев	7.01.87	

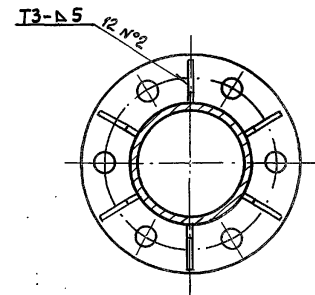
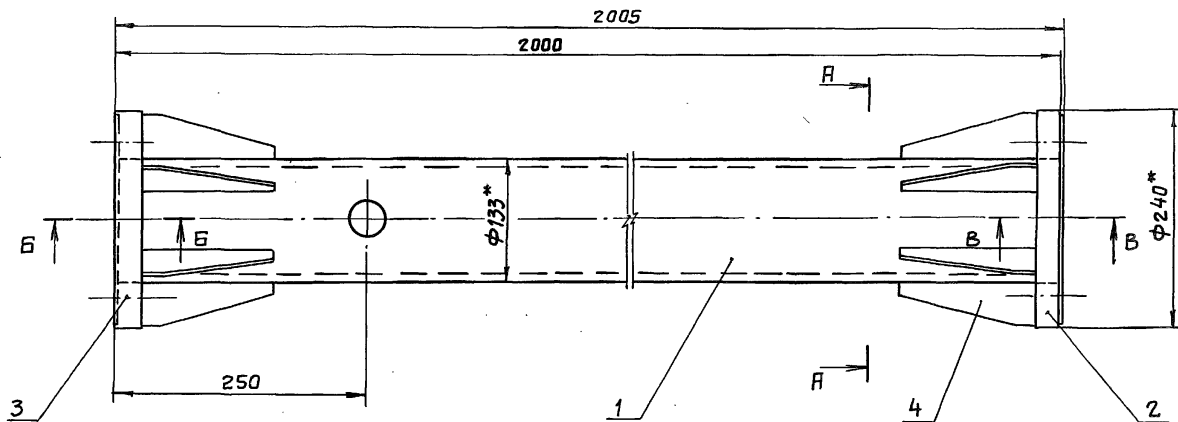
Труба

Лит.	Масса	Масштаб
А	49,0	1:5
Лист		Листов - 1

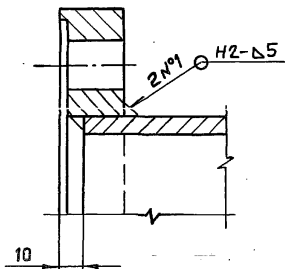
Труба 133x8 ГОСТ 8732-78
А ст 20 ГОСТ 8731-74

Ленгипрободроз

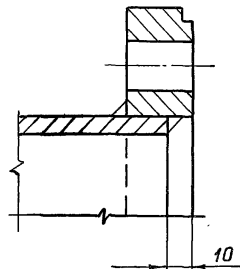
A-A



B-B
M 1:2



B-B
M 1:2



1. *Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

7820-4 - КМ 064.200СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	27.11.88				
Провер.	Попова	Корень	30.12.88				
ГИП	Гитин	Мухомов	8.01.87				
Нач. отд.	Корень	Мухомов	8.01.87				
Звено Сборочный чертеж					Лист		Листов - 1
					Ленгипрорудхоз		

Серия 7.820-4 Выпуск 10

Ив. №-подл. Подпись и дата Взам. инб. № Шл. № Вузу. Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4 -КМ 025.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		7.820-4 -КМ 025.100	Марка	2	
				<u>Детали</u>		
А4	2		7.820-4 -КМ 016.001	Уголок	1	
		3	-01	Уголок	1	
А4	4		7.820-4 -КМ 016.002	Шайба	8	
Б4	5		7.820-4 -КМ 025.001	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 150 \pm \frac{7T14}{2}$	4	1,8 кг
Б4	6		7.820-4 -КМ 025.002	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 250 \pm \frac{7T14}{2}$	2	1,9 кг
Б4	7		7.820-4 -КМ 025.003	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 550 \pm \frac{7T14}{2}$	4	8,3 кг
Б4	8		7.820-4 -КМ 025.004	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 650 \pm \frac{7T14}{2}$	2	4,9 кг

7.820-4 -КМ 025.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова		<i>Курилова</i>	12.12.86
Проб.	Полова		<i>Полова</i>	16.12.86
ГИП	Гитин		<i>Гитин</i>	5.01.87
Нач. отд.	Корнев		<i>Корнев</i>	12.01.87

Кранштейн

Лит.	Лист	Листов
А	1	2

Ленгипробогаз

Серия 7.820 Выпуск 10

Ив. №-подл. Подпись и дата Взам. инб. № Шл. № Вузу. Подпись и дата

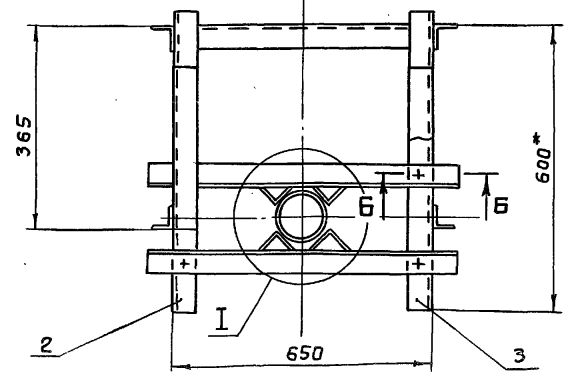
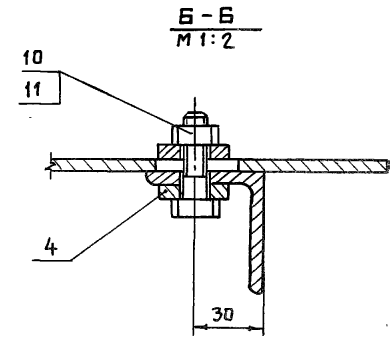
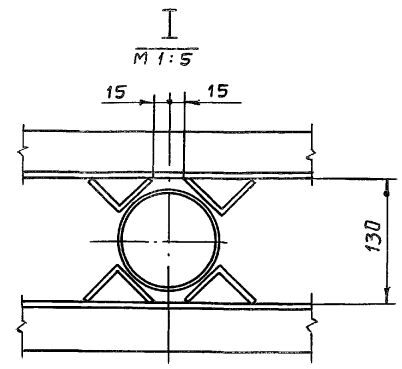
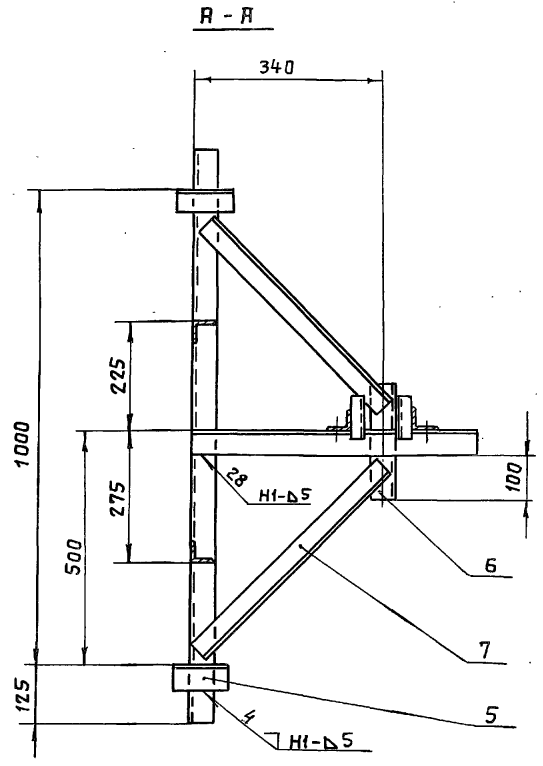
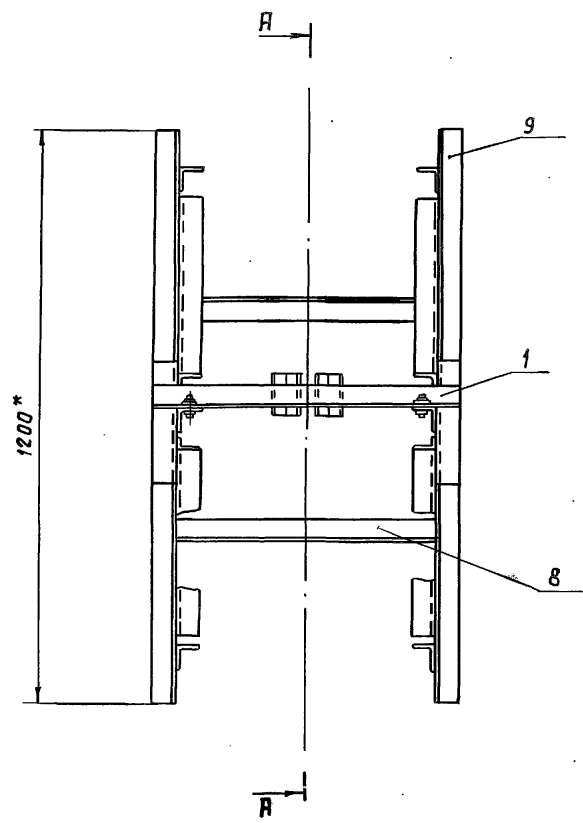
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	9		7.820-4 -КМ 025.005	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1200 \pm \frac{7T14}{2}$	2	9,0 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	10			Болт М10-8g x 35 46.029		
				ГОСТ 7798-70	4	
	11			Гайка М10-7Н 5.029		
				ГОСТ 5915-70	4	

7.820-4 -КМ 025.000

Лист
2

7.820-4-км 025.000СВ

Серия 7.820-4 Выпуск 10



1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Т1-Д5 по контуру прилегания свариваемых деталей.

				7.820-4-км 025.000СВ			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кранштейн Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилов	12.12.86		А	34,4	1:10
Провер.	Попова	Корнев	18.12.86		Лист	Листов-1	
ГИП	Гитин	Гитин	5.01.87				
Нач.отд	Корнев	Гитин	12.01.87		Ленгипрорастваз		

Формат	Этап	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			7.820-4 -КМ025.100СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4 -КМ016.101	Уголок	1	
А4	2		7.820-4 -КМ016.102	Уголок	2	

Выпуск 10

Серия 7.820-4

5. № подл. Подпись и дата
 Взят. инв. № Шиб. № дубл. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	13.12.86	
Провер.	Попова	Попова	16.12.86	
ГИП	Гитин	Гитин	5.01.87	
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	12.01.87	

7.820-4 -КМ 025.100

Марка

Лит.	Лист	Листов
Я		1

Ленгилпробадхоз

7.820-4-КМ025.100СБ

Выпуск 10

Серия 7.820-4

5. № подл. Подпись и дата
 Взят. инв. № Шиб. № дубл. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	13.12.86	
Провер.	Попова	Попова	16.12.86	
ГИП	Гитин	Гитин	18.01.87	
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	12.01.87	

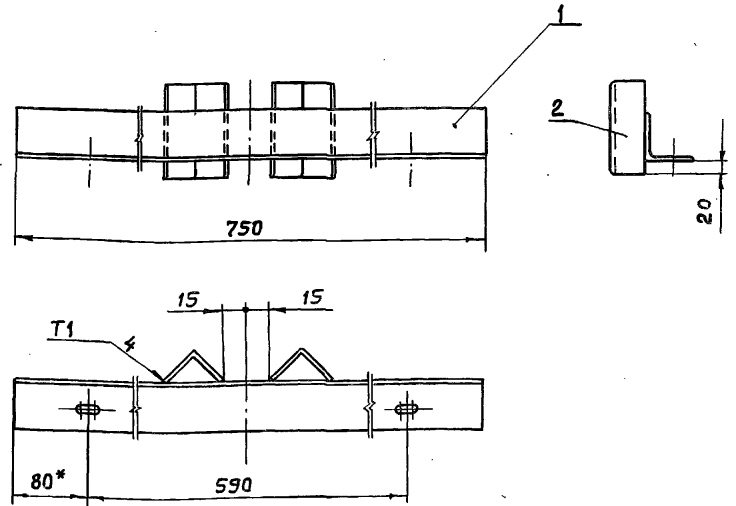
7.820-4-КМ025.100СБ

Марка
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
Я	3,6	1:5

Лит. Листов-1

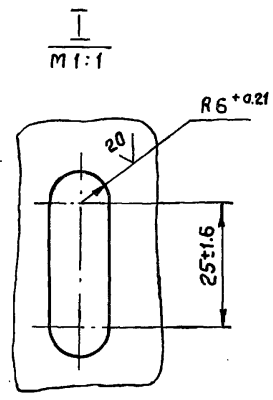
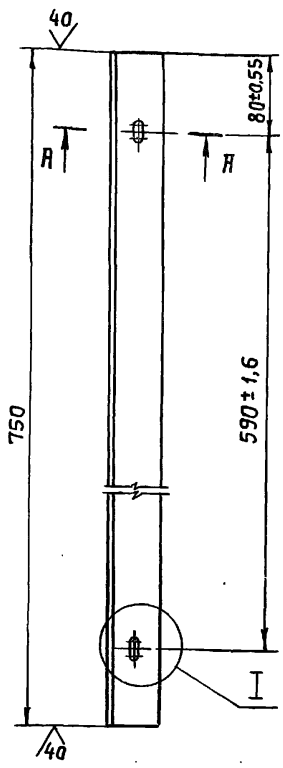
Ленгилпробадхоз



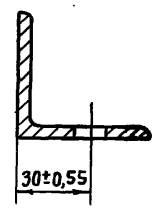
- * Размер для справок.
- Сварные швы выплюмять по гост 11534-75.
- Электроды Э42 гост 9466-75.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 016.101

Серия 7.820-4 Выпуск 10



A-A
M 1:2



(✓)A

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 016.101

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	15.12.86	
Провер.	Попова	Иванов	16.12.86	
ГИП	Гитин	Гитин	5.01.87	
Нач. отд.	Коренев	Коренев	12.01.87	

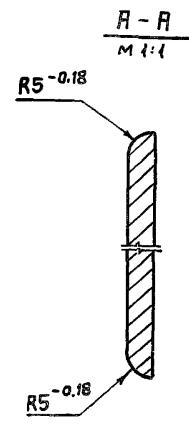
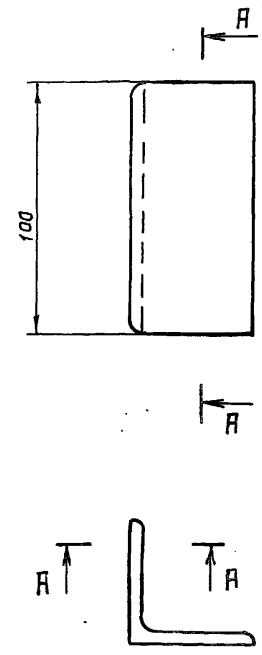
Уголок

Лит.	Масса	Масштаб
A	2,8	1:5
Лист	Листов-1	

Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72

7.820-4-КМ 016.102

Серия 7.820-4 Выпуск 10



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 016.102

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	15.12.86	
Провер.	Попова	Иванов	16.12.87	
ГИП	Гитин	Гитин	5.01.87	
Нач. отд.	Коренев	Коренев	12.01.87	

Уголок

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,4	1:2
Лист	Листов-1	

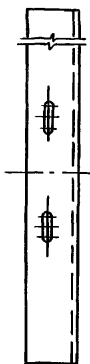
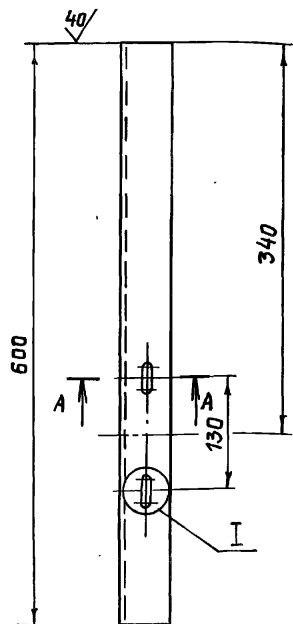
Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72

Ленгипрорадхоз

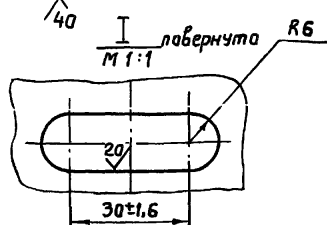
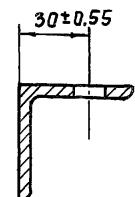


7.820-4 - км 016.001

7.820-4-км 016.001 - 01-зеркальное отражение. Остальное - см. 7.820-4 - км 016.001



A - A
M 1:2



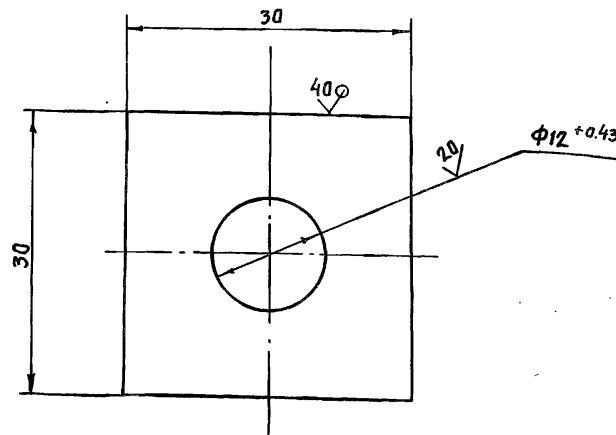
Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - км 016.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Уголок	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	12.12.86			A	2,2	1:5
Провер.	Попова	Попова	16.12.86		Лист		Листов - 1	
ГИП	Гитин	Гитин	5.01.87		Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 6СтЗсп5 ГОСТ 535-79			
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	12.01.87					
Н.контр.	Степачкова	Степачкова	8.01.87					



Серия 7.820-4 Выпуск 10



Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - км 016.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шайба	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	12.12.86			A	0,04	2:1
Провер.	Попова	Попова	16.12.86		Лист		Листов - 1	
ГИП	Гитин	Гитин	5.01.87		Шайба 6-ПН-6 ГОСТ 19903-74 6СтЗсп5 ГОСТ 14637-79			
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	12.01.87					
Н.контр.	Степачкова	Степачкова	8.01.87					

Изм. № подл. Подпись и дата. Изм. № подл. Подпись и дата. Изм. № подл. Подпись и дата.

Серия 7.820-4 Выпуск 10

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-КМ038.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		7.820-4 -КМ 038.100	Марка	2	
				<u>Детали</u>		
А4	2		7.820-4 -КМ 016.001	Уголок	1	
	3		-01	Уголок	1	
А4	4		7.820-4 -КМ 016.002	Шайба	8	
Б4	5		7.820-4 -КМ 038.001	Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 120 \pm \frac{7T14}{2}$	4	1,8 кг
Б4	6		7.820-4 -КМ 038.002	Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 250 \pm \frac{7T14}{2}$	2	1,9 кг
Б4	7		7.820-4 -КМ 038.003	Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 550 \pm \frac{7T14}{2}$	4	8,3 кг
Б4	8		7.820-4 -КМ 038.004	Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 650 \pm \frac{7T14}{2}$	2	4,9 кг

7.820-4-КМ 038.000

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова			12.12.86
Проб.	Папова			16.12.86
ГИП	Гитин			16.12.86
Нач. отд.	Коренев			16.12.86
Инженер	Савицкий			12.12.86

Кронштейн

Лист	Лист	Листов
А	1	2

Ленгипробахоз

Серия 7.820-4 Выпуск 10

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		9	7.820-4 -КМ 038.005	Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1200 \pm \frac{7T14}{2}$	2	9,0 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		10		Валт М10-8г×35 46.029		
				ГОСТ 7798-70	4	
		11		Гайка М10-7Н 5.029		
				ГОСТ 5915-70	4	

Изм. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. № инв. № экз. Подл. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

7.820-4 -КМ 038.000

Лист
2

№, л. и год изд. подписать и дата

Серия 7.820-4 Выпуск 10

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			7.820-4 -КМ 038.100СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4 -КМ 016.101	Уголок	1	
А4	2		7.820-4 -КМ 016.102	Уголок	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	15.12.86	
Провер.	Полова	Полова	16.12.86	
ГИП	Гитин	Гитин	16.12.86	
Нач.отд.	Каренев	Каренев	16.12.86	

7.820-4 -КМ 038.100

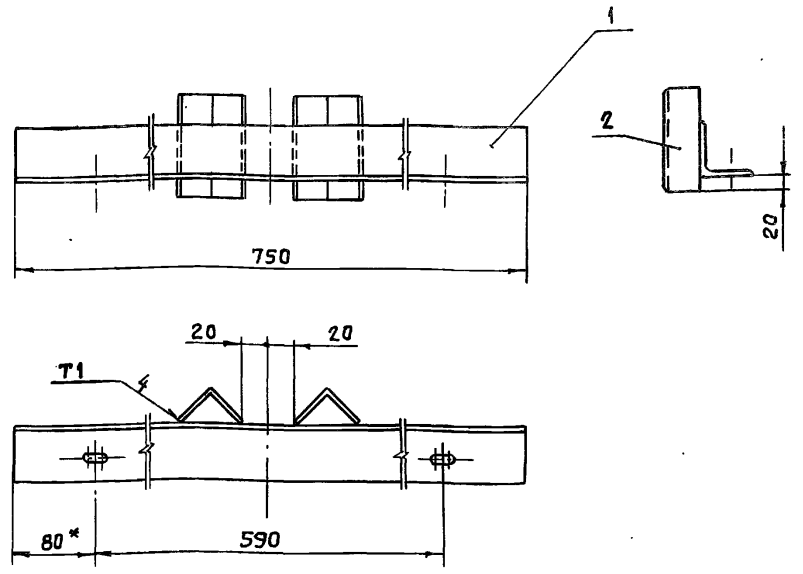
Марка

Лит.	Лист	Листов
А		1

Ленгипрободроз

90001'800MЖ-4-028%

Серия 7.820-4 Выпуск 10



- * Размер для справок.
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 11534-75
- Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

Лит. №, л. и год изд. подписать и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	15.12.86		А	3,6	1:5
Провер.	Полова	Полова	16.12.86				
ГИП	Гитин	Гитин	16.12.86				
Нач.отд.	Каренев	Каренев	16.12.86				

7.820-4 -КМ 038.100СБ

Марка
Сборочный чертеж

Лит.	Листов
А	1

Ленгипрободроз

Серия 7.820-4 Выпуск 10

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4 - км 026.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4 - км 026.001	Плита	1	
А4	2		7.820-4 - км 026.002	Ребра	4	
А4	3		7.820-4 - км 026.003	Швеллер	2	
Б4	4		7.820-4 - км 026.004	Швеллер		
				Швеллер ¹⁶ гост 8240-72 в СтЗсп 5 гост 535-79		
				$L = 780 \pm \frac{7T14}{2}$	2	22,2 кг
Б4	5		7.820-4 - км 026.005	Лист		
				Лист ^{Б-ПН-8} гост 19903-74 в СтЗсп 5 гост 14637-79		
				$(132 \times 150) \pm \frac{7T14}{2}$	2	2,5 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		6		Болт М20-8g x 200 4б. 029 гост 7798-70	4	
		7		Гайка М20-7Н 5. 029 гост 5915-70	8	

№ докл. | Подл. и Дата | Изм. | Инв. № | Инв. № докл. | Подл. и Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилов	9.12.86	
Проб.	Полова	Полов	12.12.86	
ГИП	Гитин	Гитин	12.01.87	
Нач. отд.	Коренев	Коренев	12.01.87	

7.820-4 - км 026.000

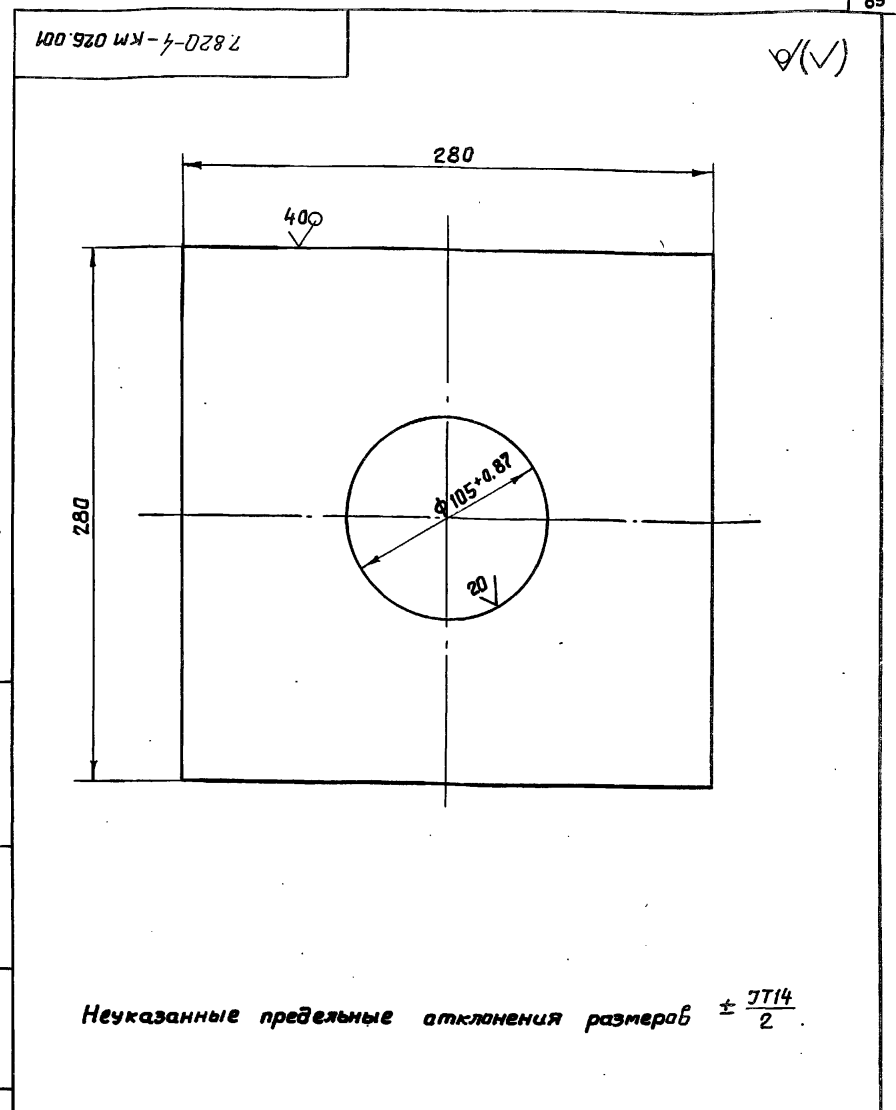
Тумба

Лист	Лист	Листов
Я		1

Ленгипрорабхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 10

№ докл. | Подл. и Дата | Изм. | Инв. № | Инв. № докл. | Подл. и Дата



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{7T14}{2}$

7.820-4 - км 026.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилов	9.12.86	
Проб.	Полова	Полов	12.12.86	
ГИП	Гитин	Гитин	5.01.87	
Нач. отд.	Коренев	Коренев	12.01.87	

Плита

Лит.	Масса	Масштаб
Я	10,9	1:2,5
Лист	Листов - 1	

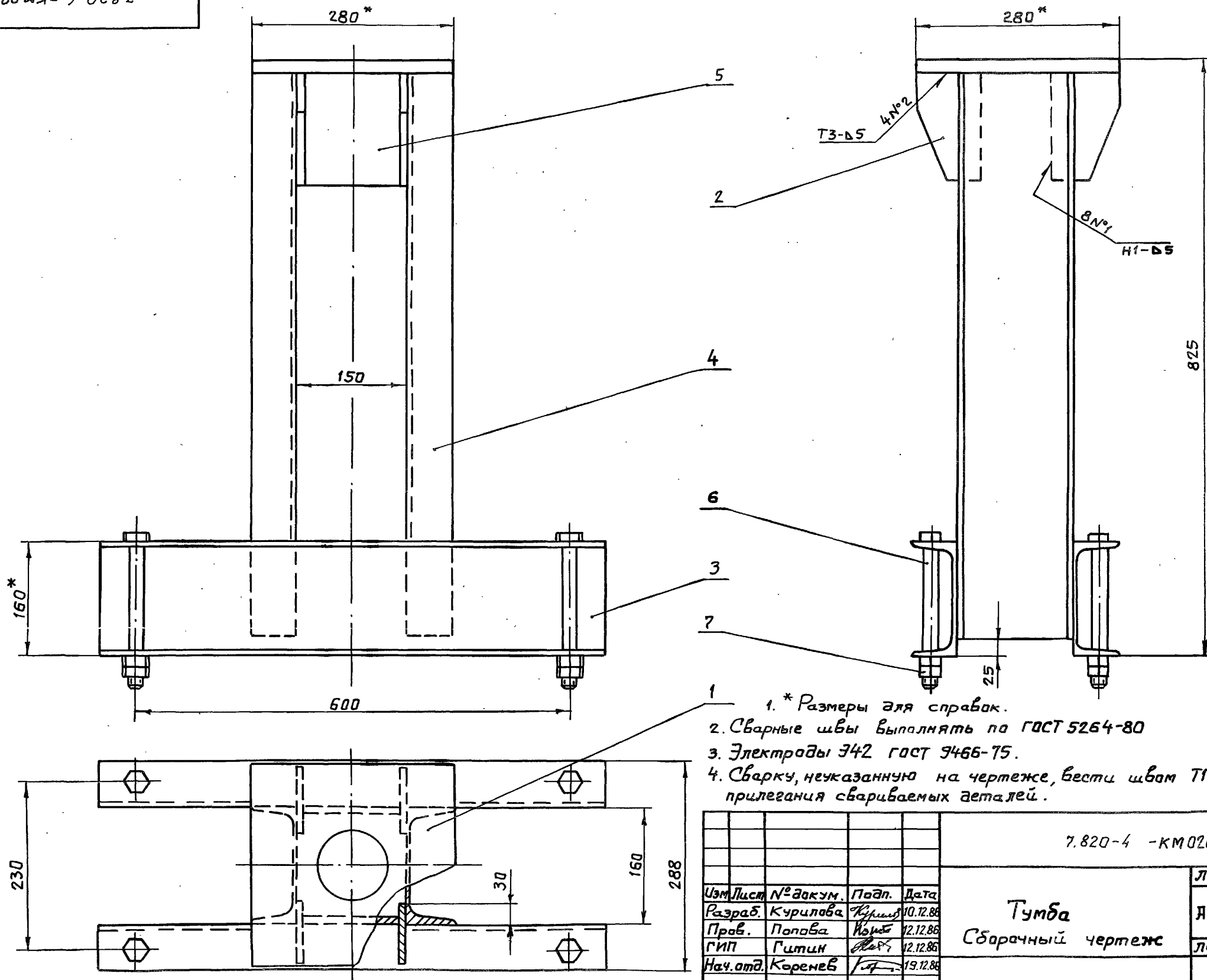
Лист ^{Б-ПН-20} гост 19903-74
Ленгипрорабхоз

7.820-4 - KM 026.000CB

Выпуск 10

Серия 7.820-4

16. № подл. | Подпись и дата. | 17. Имя, Фамилия, Инициалы | 18. Подпись и дата.



1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
3. Электроды Э42 гост 9466-75.
4. Сварку, неказанную на чертеже, вести швом T1-Δ5 по контуру прилегания свариваемых деталей.

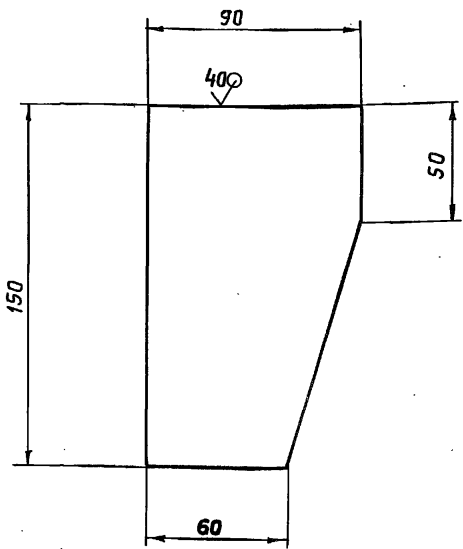
				7.820-4 - KM 026.000CB				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Тумба Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
						Я	60,8	1:5
Разраб.	Куримова	Куриш		10.12.86		Лист	Листов - 1	
Пров.	Попова	Номс		12.12.86				
ГИП	Гитик	Алкс		12.12.86				
Нач. отд.	Коренев	Кт		19.12.86				

Ленгипроводхоз

7 820-4-КМ 026.002

(✓) (✓)

Серия 7.820-4 Выпуск 10



Предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 026.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	8.12.86		
Провер.	Полова	12.12.86		
ГИП	Гитин	5.01.87		
Нач. отд.	Кореньев	12.01.87		
И.контр.	Степанов	8.01.87		

Ребро

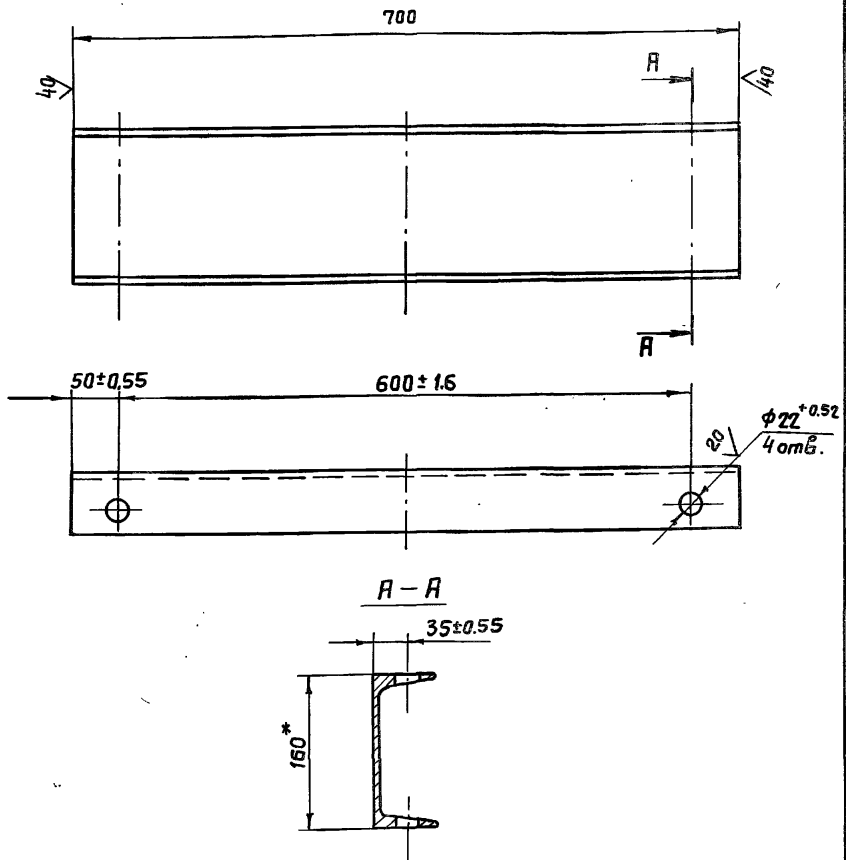
Лит.	Масса	Масштаб
А	0,75	1:2
Лист		Листов - 1
Ленгипровгаз		

Лист Б-ЯК-8 ГОСТ 19903-74
ВстЗсл5 ГОСТ 14637-79

7 820-4-КМ 026.003

(✓) (✓)

Серия 7.820-4 Выпуск 10



- *Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 026.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	8.12.86		
Провер.	Полова	12.12.86		
ГИП	Гитин	5.01.87		
Нач. отд.	Кореньев	12.01.87		
И.контр.	Степанов	8.01.87		

Швеллер

Лит.	Масса	Масштаб
А	9,7	1:5
Лист		Листов - 1
Ленгипровгаз		

Швеллер 16 ГОСТ 8240-72
ВстЗсл5 ГОСТ 535-79

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
А3		7.820-4 -км 039.000СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
А4	1	7.820-4 -км 039.001	Плита	1	
А4	2	7.820-4 -км 026.002	Ребро	4	
А4	3	7.820-4 -км 026.003	Швеллер	2	
Б4	4	7.820-4 -км 039.002	Швеллер		
			Швеллер 16 гост 8240-72 встзсп5 гост 535-79		
			$L = 780 \pm \frac{0,14}{2}$	2	22,2кг
Б4	5	7.820-4 -км 040.003	Лист		
			Лист 6-ПН-8 гост 19903-74 встзсп5 гост 14637-79		
			$(132 \times 150) \pm \frac{0,14}{2}$	2	2,5кг
<u>Стандартные изделия</u>					
	6		Болт М20-8g x 200 46.029		
			гост 7798-70	4	
	7		Гайка М20-7Н 5.029		
			гост 5915-70	8	
7.820-4 -км 039.000					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Курилова	Курилова	8.12.86		
Проб.	Попова	Попова	6.01.87		
ГИП	Гитин	Гитин	6.01.87		
Тумба					
Лит.	Лист	Листов			
Я		1			

Серия 7.820-4

Выпуск 10

100'Б60МК-4-028'2

(V)

Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{0,14}{2}$

7.820-4 -км 039.001

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	8.12.86		Я	16,8	1:2,5
Проб.	Попова	Попова	6.01.87				
ГИП	Гитин	Гитин	6.01.87				
Нач. отд.	Корнев	Корнев	6.01.87				

Плита

Лист 6-ПН-20 гост 19903-74
встзсп5 гост 14637-79

Ленгипроводхоз

№ подл. Подп. и дата

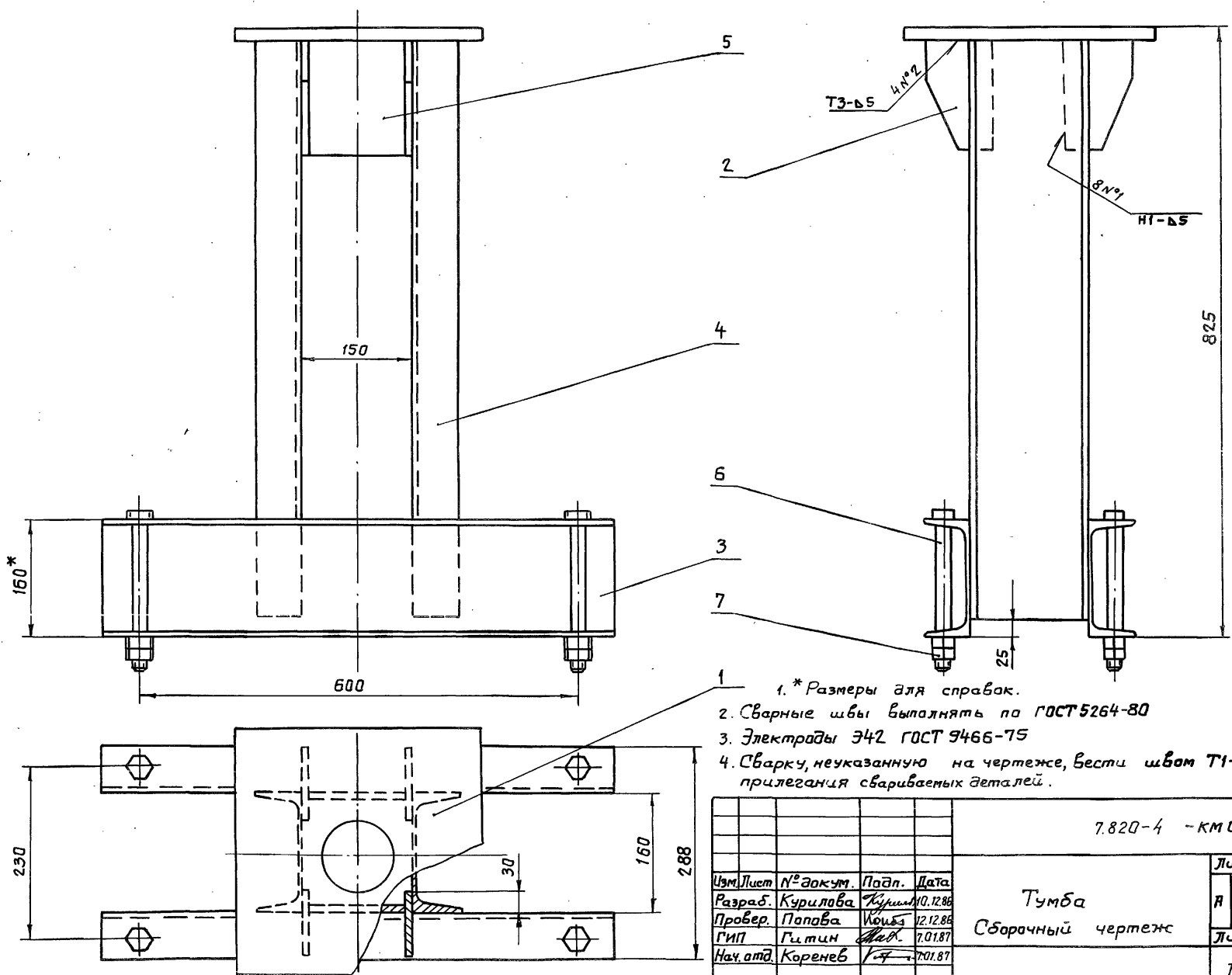
Взам. инв. № инв. № экз. Подп. и дата

№ подл. Подп. и дата

Взам. инв. № инв. № экз. Подп. и дата

7820-4 - КМ 039.000 СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 10



1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75
4. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Т1-Δ5 по контуру прилегания свариваемых деталей.

7.820-4 - КМ 039.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
			Курил	10.12.86
			Ионов	12.12.86
			Гитин	20.01.87
			Коренев	20.01.87

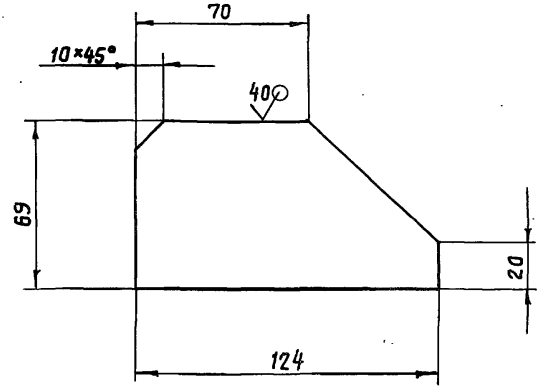
Тумба
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
Я	66,7	1:5
Лист		Листов-1
Ленгипрорадиоэ		

№, № подл., Подпись и дата, Изм. шифр, №, № изд., Подпись и дата

7.820-4-КМ 018.001

(✓) Д



Предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$

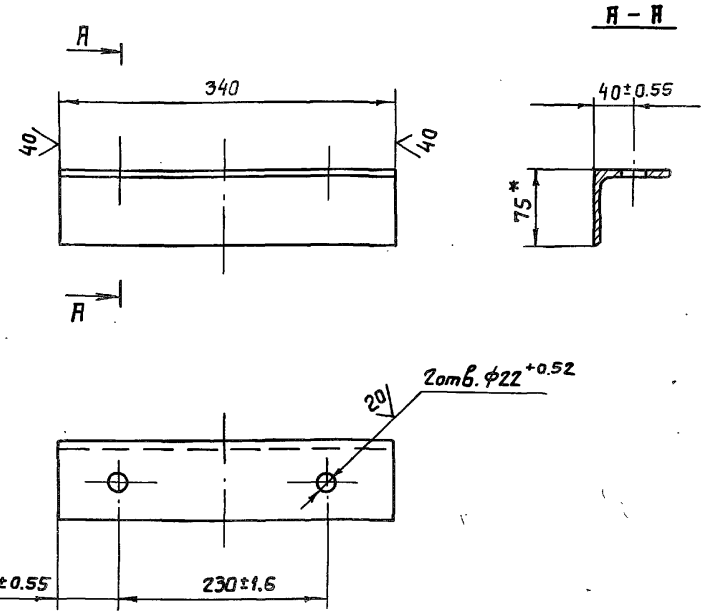
7.820-4 - КМ 018.001

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	16.12.86				
Провер.	Попова	Попова	16.12.86				
ГИП	Гитин	Гитин	17.12.86		Лист	Листов-1	
Нач.отд.	Корнев	Корнев	17.12.87				

Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74

7.820-4-КМ 027.001

(✓) Д



- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 027.001

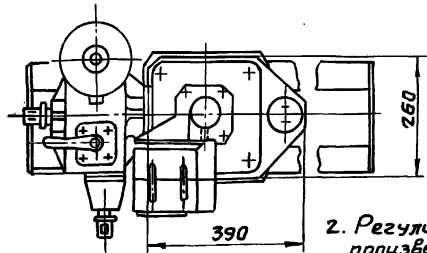
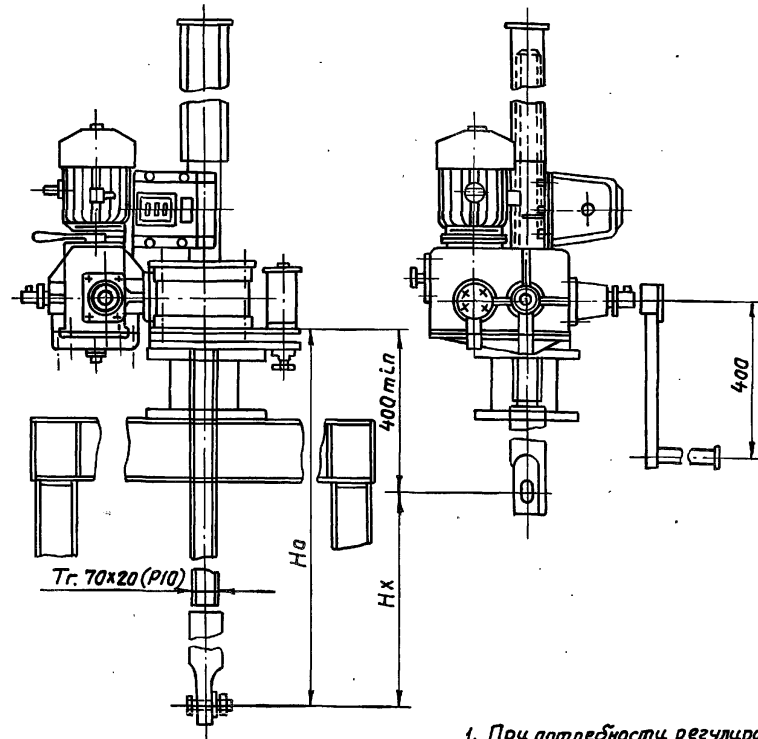
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	16.12.86				
Провер.	Попова	Попова	16.12.86				
ГИП	Гитин	Гитин	17.12.87		Лист	Листов-1	
Нач.отд.	Корнев	Корнев	17.12.87				

Уголок Б-75x75x5 ГОСТ 8509-72

3.820.2-44-26.058.ПВ.120.000 ГЧ

Выпуск 10

Серия 7.820-4



1. При необходимости регулировки ниже предела 0,98тс. подъемник комплектуется другим грузовым реле 2,5ГРТ с соответствующими пределами занеболвания пружин.

2. Регулировку грузаго реле произвести по необходимому посадочному усилию (см. таб.2).

Техническая характеристика. Таблица 1

Резьба грузового винта	Усилие в тс. тяговое/посадочное		Но, в м наиб.	Электродвигатель исп. м 302 п=880% N=12квт	Станция управления электропр.	Усилие на рукоятке при Т в кс.	Время подъема затвора на 1 м в мин.	
	Т	П					электр.	вручную
Тг.70x20(Р10)	5	5	4,2		ЯЯЯ5401-2674У1	14	5	15

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в тс.	Пз	2,4
Усилие регулировки грузаго реле в тс. <td>Р</td> <td>2,4</td>	Р	2,4
Расстояние от подошвы подъемника до оси пружины опущенного затвора в м	Н0	2,016
Полный ход затвора в м.	Нх	1,5
Датчик ДПМ1 Шаг ер. винта	Р	10
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	221

Таблица 3.

Теоретическая масса подъемника в.

Нх, м	Н0, м					
	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,2
	Масса 1шт. без учета электроаппаратуры, в кг					
1,5	221	241	260	280	299	308
2,0	—	233	253	272	292	301
2,5	—	—	245	264	284	293
3,0	—	—	—	257	277	286
3,5	—	—	—	—	270	279
3,8	—	—	—	—	—	272

3.820.2-44-26.058.ПВ.120.000 ГЧ

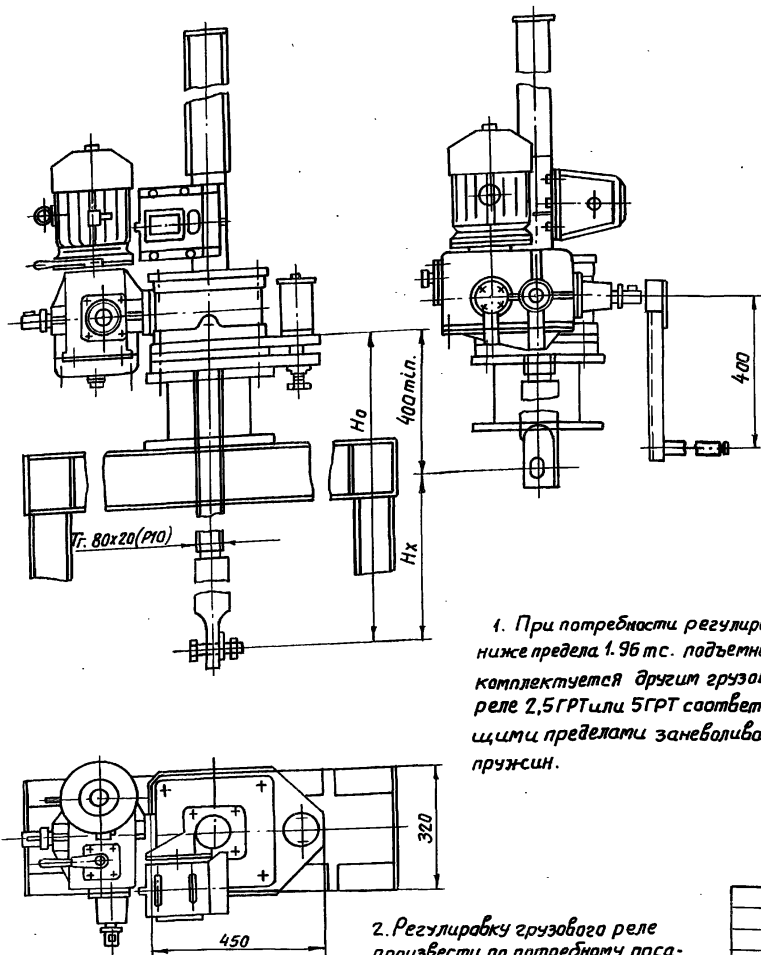
Изм.	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с электроприводом груз. 5тс. марки 53В. Габаритный чертеж.	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Полова	Июль	5.01.87			Я	см. таблицу	1:10
Проб.	Гитин	6.01.87			Лист	Листов-1		
Нач. отд.	Корнеев	6.01.87			Ленгипроводхоз			

3.820.2-44-26.058.ПВ.120.000 ГЧ

Э 3.820.2-44-26.058.ПВ.140.000

Выпуск 10

Серия 7.820-4



1. При потребности регулировки ниже предела 1,96 тс. подъемник комплектуется другим грузовым реле 2,5 ГРТ или 5 ГРТ соответствующими пределами заневоливания пружин.

2. Регулировку грузового реле произвести по требуемому посадочному усилию (см. таб. 2).

Таблица 1
Техническая характеристика подъемника.

Резьба грузового винта	Усилие в тс.		Ho, в м наиб.	Электр.об. число вкл. исп. М302	Станция управле- ния электр.	Усилие на рукоятке при Т в кгс.	Время подъема затвора на 1 м в мин. электр. В ручную
	тяговое Т	посадоч. П					
Т: 80x20 (Р10)	10	10	4,9	п-300 об/мин N=1,7кВт	ЯЯЯ5401- -287491	24	6 20

Таблица 2.

Данные на заказ по затвору.

Усилие посадочное потребное в тс.	Пз	3,6
Усилие регулировки грузового реле в тс. <td>Р</td> <td>3,6</td>	Р	3,6
Расстояние от подошвы подъемника до оси пружины опущенного затвора в м. <td>Ho</td> <td>2,061</td>	Ho	2,061
Полный ход затвора в м. <td>Hx</td> <td>1,5</td>	Hx	1,5
Датчик ДПМ1 Шаг гр. винта <td>Р</td> <td>10</td>	Р	10
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	307

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников.

Hx, м	Ho, м.					
	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	4,9
	Масса 1 шт. без учета электроаппаратуры, кг					
2,0	320	345	370	395	420	440
2,5	—	336	361	386	411	431
3,0	—	—	353	378	403	423
3,5	—	—	—	368	393	413
4,0	—	—	—	—	385	405
4,5	—	—	—	—	—	396

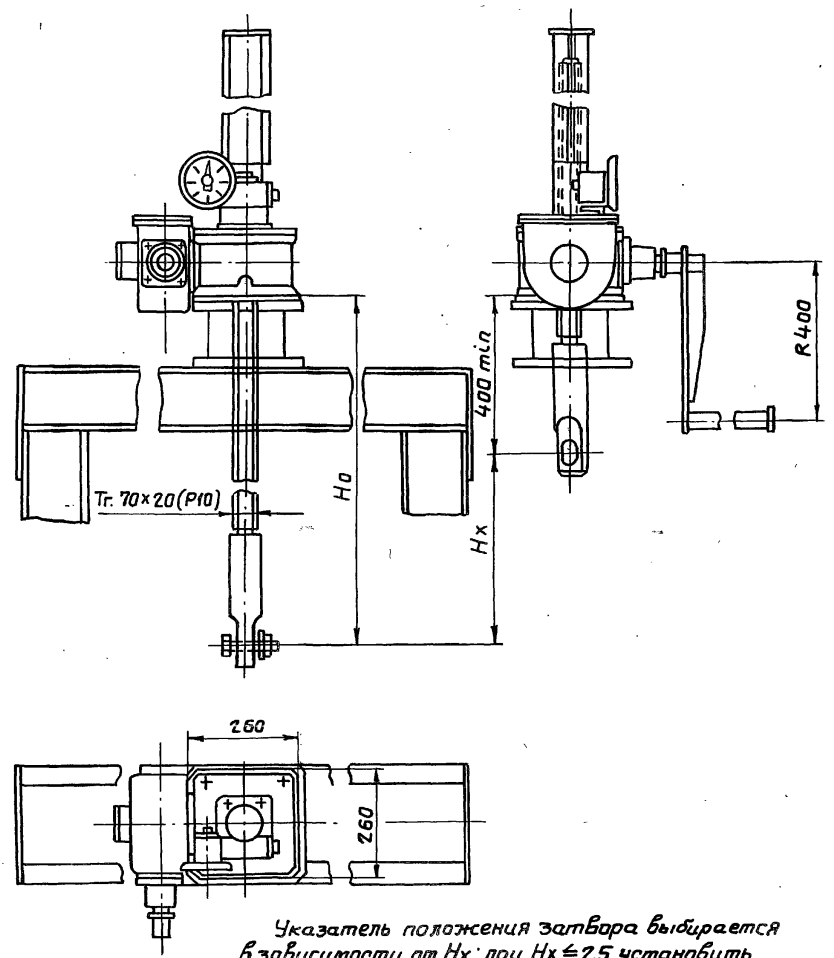
				3.820.2-44-26.058.ПВ.140.000 ГЧ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с электроприбором груз. 10 тс. марки 10ЭВ. Габаритный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Попава	Ковс	5.01.87	Я		см.	1:10	
Проб.	Гитин	5.01.87		Лист		Листов-1		
ГИП	Гитин	5.01.87		Ленгипроводхоз				
Нач. отд.	Коренев	5.01.87						

3.820.2-44-26.058.ПВ.050.000 ГЧ

Выпуск 10

Серия 7.820-4

№ подл. Подл. и дата. Взятки в М. Ц. № 2401. Подл. и дата.



Указатель положения затвора выбирается в зависимости от Hx: при Hx ≤ 2,5 установить упр. 2510 при 2,5 < Hx ≤ 5 м установить упр. 5010.

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника.

Резьба грузовой винта	Усилие в тс. наиб.		H0, в м наиб.	Усилие на рукоятке при T в кгс	Время подъема затвора на 1 м б. мин.
	тяговое Т	посадочное П			
Тг. 70 x 20 (P10)	5	5	4,2	20	20

Таблица 2

Данные на заказ по затвору.

Усилие посадочное потребное в тс.	Пз	2,4
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора	H0	1,970
Полный ход затвора в м	Hx	1,5
Указатель положения затвора	—	упр. 258
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	151

Таблица 3.

Теоретическая масса подъемников.

Hx, м	H0, м					
	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,2
Масса шт. без учета указателя положения затвора кг						
1,5	151	171	190	210	229	238
2,0	—	164	184	203	223	232
2,5	—	—	176	195	215	224
3,0	—	—	—	188	208	217
3,5	—	—	—	—	201	210
3,8	—	—	—	—	—	203

3.820.2-44-26.058.ПВ.050.000 ГЧ

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз. 5 тс. марки 5В. Габаритный чертёж.	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Ильин	5.01.87		А	см. таблицы	1:10
Пров.	Гитин	Ильин	6.01.87				
Гип	Гитин	Ильин	6.01.87		Лист	Листов - 1	
Нач. отд.	Коренев	Ильин	6.01.87		Ленгипрорадиотех		

