

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ,  
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

**СЕРИЯ 7.820-4**

**ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ КОЛЕСНЫЕ ГЛУБИННЫЕ  
ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ ДИАМЕТРОМ 1,0; 1,2 И 1,4 М  
ПРИ НАПОРЕ ОТ 6 ДО 12 М**

**Выпуск 2**

**Затворы для перекрытия отверстий с напорной и безнапорной стороны  
диаметром 1,0 м при напоре 8 м**

# ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 7.820—4

## ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ КОЛЕСНЫЕ ГЛУБИННЫЕ ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ ДИАМЕТРОМ 1,0; 1,2 И 1,4 М ПРИ НАПОРЕ ОТ 6 ДО 12 М

Выпуск 2

Затворы для перекрытия отверстий с напорной и безнапорной стороны  
диаметром 1,0 м при напоре 8 м

Разработана  
институтом «Ленгипроводхоз»  
Главнечерноземводострой  
Минводхоза СССР

Утверждена и введена  
в действие с 01.06.88 г.  
Минводхозом СССР  
Протокол № 563 от 30.11.87 г.

Главный инженер института

Главный инженер проекта



В. Н. Кузнецов

С. А. Гитин

## Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-кмо20.000	Затворы плоские колесные	
	глубинные для отверстий	
	диаметром 1,0 м при напоре 8 м	5
7.820-4-кмо20.000 СБ	Затворы плоские колесные	
	глубинные для отверстий	
	диаметром 1,0 м при напоре 8 м	
	Сборочный чертеж	6, 7
7.820-4-кмо20.000 ВС	Затворы плоские колесные	
	глубинные для отверстий	
	диаметром 1,0 м при напоре 8 м	
	Ведомость спецификаций	8, 9
7.820-4-кмо20.000 ВП	Затворы плоские колесные	
	глубинные для отверстий	
	диаметром 1,0 м при напоре 8 м	
	Ведомость покупных изделий	10
7.820-4-кмо20.000 ВМ	Затворы плоские колесные	
	глубинные для отверстий	
	диаметром 1,0 м при напоре 8 м	
	Ведомость металлоконструк-	
	ций по видам профилей	11
7.820-4-кмо11.000	Закладные части	12
7.820-4-кмо11.000 СБ	Закладные части	
	Сборочный чертеж	13, 14
7.820-4-кмо11.001	Стойка	15
7.820-4-кмо11.002	Ребро	15
7.820-4-кмо11.003	Янкер	16
7.820-4-кмо11.004	Янкер	16
7.820-4-кмо11.005	Порог	17
7.820-4-кмо13.001	Стойка	17
7.820-4-кмо21.000	Затвор	18

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-кмо21.000 СБ	Затвор. Сборочный чертеж	19, 20
7.820-4-кмо21.100	Металлоконструкция	21
7.820-4-кмо21.100 СБ	Металлоконструкция	
	Сборочный чертеж	22, 23
7.820-4-кмо12.101	Обшивка	24
7.820-4-кмо21.101	Лист	24
7.820-4-кмо12.103	Накладка	25
7.820-4-кмо12.104	Накладка	25
7.820-4-кмо21.102	Ригель	26
7.820-4-кмо21.103	Прошина	26
7.820-4-кмо21.104	Швеллер	27
7.820-4-кмо21.105	Прошина	27
7.820-4-кмо12.109	Упор	28
7.820-4-кмо12.110	Ребро	28
7.820-4-кмо12.111	Накладка	29
7.820-4-кмо15.003	Болт	29
7.820-4-кмо21.106	Ребро	30
7.820-4-кмо21.107	Ребро	30
7.820-4-кмо12.200	Узел колесный	31
7.820-4-кмо12.210	Ось	31
7.820-4-кмо12.200 СБ	Узел колесный. Сборочный чертеж	32
7.820-4-кмо12.210 СБ	Ось. Сборочный чертеж	33
7.820-4-кмо12.212	Шайба	33
7.820-4-кмо12.211	Ось	34
7.820-4-кмо12.201	Колесо	35
7.820-4-кмо12.202	Шайба плавящая	35
7.820-4-кмо12.203	Втулка	36
7.820-4-кмо12.204	Оседержатель	36
7.820-4-кмо12.205	Подшипник	37
7.820-4-кмо12.206	Пробка	37

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-кмо12.001	Накладка верхняя	38
7.820-4-кмо12.002	Накладка боковая	38
7.820-4-кмо12.003	Накладка нижняя	39
7.820-4-кмо12.004	Уплотнение верхнее	39
7.820-4-кмо12.005	Уплотнение боковое	40
7.820-4-кмо12.006	Уплотнение нижнее	40
7.820-4-кмо13.000	Закладные части	41
7.820-4-кмо13.000 СБ	Закладные части	
	Сборочный чертеж	42, 43
7.820-4-кмо22.000	Затвор	44
7.820-4-кмо22.001	Уплотнение нижнее	44
7.820-4-кмо22.000 СБ	Затвор. Сборочный чертеж	45, 46
7.820-4-кмо22.100	Металлоконструкция	47
7.820-4-кмо22.100 СБ	Металлоконструкция	
	Сборочный чертеж	48, 49
7.820-4-кмо14.101	Обшивка	50
7.820-4-кмо22.101	Лист	50
7.820-4-кмо14.103	Полоса	51
7.820-4-кмо14.104	Полоса	51
7.820-4-кмо22.102	Ригель	52
7.820-4-кмо22.103	Лист	52
7.820-4-кмо22.104	Проушина	53
7.820-4-кмо22.105	Накладка	53
7.820-4-кмо14.001	Накладка верхняя	54
7.820-4-кмо22.002	Накладка	54
7.820-4-кмо14.002	Накладка боковая	55
7.820-4-кмо14.003	Накладка нижняя	55
7.820-4-кмо14.004	Уплотнение верхнее	56
7.820-4-кмо14.005	Уплотнение боковое	56
7.820-4-кмо23.000	Штанга	57

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-кмо15.001	Проушина	57
7.820-4-кмо23.000 СБ	Штанга. Сборочный чертеж	58
7.820-4-кмо23.100	Звено	59
7.820-4-кмо23.200	Звено	59
7.820-4-кмо23.100 СБ	Звено. Сборочный чертеж	60
7.820-4-кмо23.101	Труба	61
7.820-4-кмо23.102	Ребра	61
7.820-4-кмо23.103	Фланец	62
7.820-4-кмо23.201	Фланец	62
7.820-4-кмо23.200 СБ	Звено. Сборочный чертеж	63
7.820-4-кмо24.000	Штанга	64
7.820-4-кмо24.101	Проушина	64
7.820-4-кмо24.000 СБ	Штанга. Сборочный чертеж	65
7.820-4-кмо24.100	Звено	66
7.820-4-кмо24.200	Звено	66
7.820-4-кмо24.100 СБ	Звено. Сборочный чертеж	67
7.820-4-кмо24.102	Труба	68
7.820-4-кмо24.001	Болт	68
7.820-4-кмо24.103	Фланец	69
7.820-4-кмо24.201	Фланец	69
7.820-4-кмо24.200 СБ	Звено. Сборочный чертеж	70
7.820-4-кмо16.000	Кронштейн	71
7.820-4-кмо16.000 СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	72
7.820-4-кмо16.100	Марка	73
7.820-4-кмо16.100 СБ	Марка. Сборочный чертеж	73
7.820-4-кмо16.101	Уголок	74
7.820-4-кмо16.102	Уголок	74
7.820-4-кмо16.001	Уголок	75
7.820-4-кмо16.002	Шайба	75
7.820-4-кмо25.000	Кронштейн	76

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-кмо25.000 СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	77
7.820-4-кмо25.100	Марка	78
7.820-4-кмо25.100 СБ	Марка. Сборочный чертеж	78
7.820-4-кмо17.000	Тумба	79
7.820-4-кмо17.001	Плита	79
7.820-4-кмо17.000 СБ	Тумба. Сборочный чертеж	80
7.820-4-кмо17.002	Ребро	81
7.820-4-кмо17.003	Швеллер	81
7.820-4-кмо26.000	Тумба	82
7.820-4-кмо26.001	Плита	82
7.820-4-кмо26.000 СБ	Тумба. Сборочный чертеж	83
7.820-4-кмо26.002	Ребро	84
7.820-4-кмо26.003	Швеллер	84
7.820-4-кмо18.000	Планка анкерная	85
7.820-4-кмо18.000 СБ	Планка анкерная Сборочный чертеж	85
7.820-4-кмо18.001	Ребро	86
7.820-4-кмо18.002	Уголок	86
7.820-4-кмо27.000	Планка анкерная	87
7.820-4-кмо27.000 СБ	Планка анкерная Сборочный чертеж	87
7.820-4-кмо27.001	Уголок	88
3.820.2-44.26.058.пв.100.000 ГЧ	Подъемник одновинтовой с электроприводом груз 2,5 тс. марки 2,5 ЭВ Габаритный чертеж	89
3.820.2-44.26.058.пв.120.000 ГЧ	Подъемник одновинтовой с электроприводом груз 5 тс. марки 5 ЭВ	

Обозначение	Наименование	Стр.
	Габаритный чертеж	90
3.820.2-44.26.058.пв.030.000 ГЧ	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз 2,5 тс. марки 2,5 В Габаритный чертеж	91
3.820.2-44.26.058.пв.050.000 ГЧ	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз 5 тс. марки 5 В Габаритный чертеж	92

Серия 7.820-4 Выпуск 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-кмо20.000 СБ	Сборочный чертеж		
А3			7.820-4-кмо20.000 ВС	Ведомость спецификаций		
А3			7.820-4-кмо20.000 ВП	Ведомость покупных изделий		
А3			7.820-4-кмо20.000 ВМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		7.820-4-кмо11.000	Закладные части	1	
А4	2		7.820-4-кмо21.000	Затвор	1	
А4	3		7.820-4-кмо13.000	Закладные части	1	
А4	4		7.820-4-кмо22.000	Затвор	1	
А4	5		7.820-4-кмо23.000	Штанга	1	
А4	6		7.820-4-кмо24.000	Штанга	1	
А4	7		7.820-4-кмо16.000	Кронштейн	2	
А4	8		7.820-4-кмо25.000	Кронштейн	2	
А4	9		7.820-4-кмо17.000	Тумба	1	
А4	10		7.820-4-кмо26.000	Тумба	1	
А4	11		7.820-4-кмо18.000	Планка анкерная	2	
А4	12		7.820-4-кмо27.000	Планка анкерная	2	
<u>Переменные данные для исполнений</u>						
7.820-4-кмо20.000						
				<u>Документация</u>		
А3			3.820.2-44.26.058.ПВ.100.000 ГЧ	Подъемник одновинтовой с электроприводом груз.		
7.820-4-кмо20.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разр.	Лисев	Корж	15.01.83	Затворы плоские колесные		
Пров.	Лопова	Корж	9.02.83	глубинные для отверстий		
ГИП	Гутин	Корж	13.02.83	диаметром 10м при		
Испол.	Коржнев	Корж	15.02.83			
				лит.	лист	листов
				А	1	2
Пензенский завод						

Серия 7.820-4 Выпуск 2

№ подл. подл. и дата вкл. инв. № инв. № док. подл. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
				2.5 т.с. марки 2.5 ЭВ		
				Габаритный чертеж		
А3			3.820.2-44.26.058.ПВ.120.000 ГЧ	Подъемник одновинтовой с электроприводом груз 5 т.с.		
				марки 5 ЭВ		
				Габаритный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	13		3.820.2-44.26.058.ПВ.100.000	Подъемник одновинтовой с электроприводом груз 2.5 т.с. марки 2.5 ЭВ	1	Серия 3.820.2-44
А4	14		3.820.2-44.26.058.ПВ.120.000	Подъемник одновинтовой с электроприводом груз 5 т.с. марки 5 ЭВ	1	Серия 3.820.2-44
				7.820-4-кмо20.000-01		Выпуск 12
				<u>Документация</u>		
А3			3.820.2-44.26.058.ПВ.030.000 ГЧ	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз 2.5 т.с. марки 2.5 В		
				Габаритный чертеж		
А3			3.820.2-44.26.058.ПВ.050.000 ГЧ	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз 5 т.с. марки 5 В		
				Габаритный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	13		3.820.2-44.26.058.ПВ.030.000	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз 2.5 т.с. марки 2.5 В	1	Серия 3.820.2-44
А4	14		3.820.2-44.26.058.ПВ.050.000	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз 5 т.с. марки 5 В	1	Серия 3.820.2-44
				Габаритный чертеж		Выпуск 3
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Габаритный чертеж		Выпуск 5

9200020201X-4-028'z

Рис.1

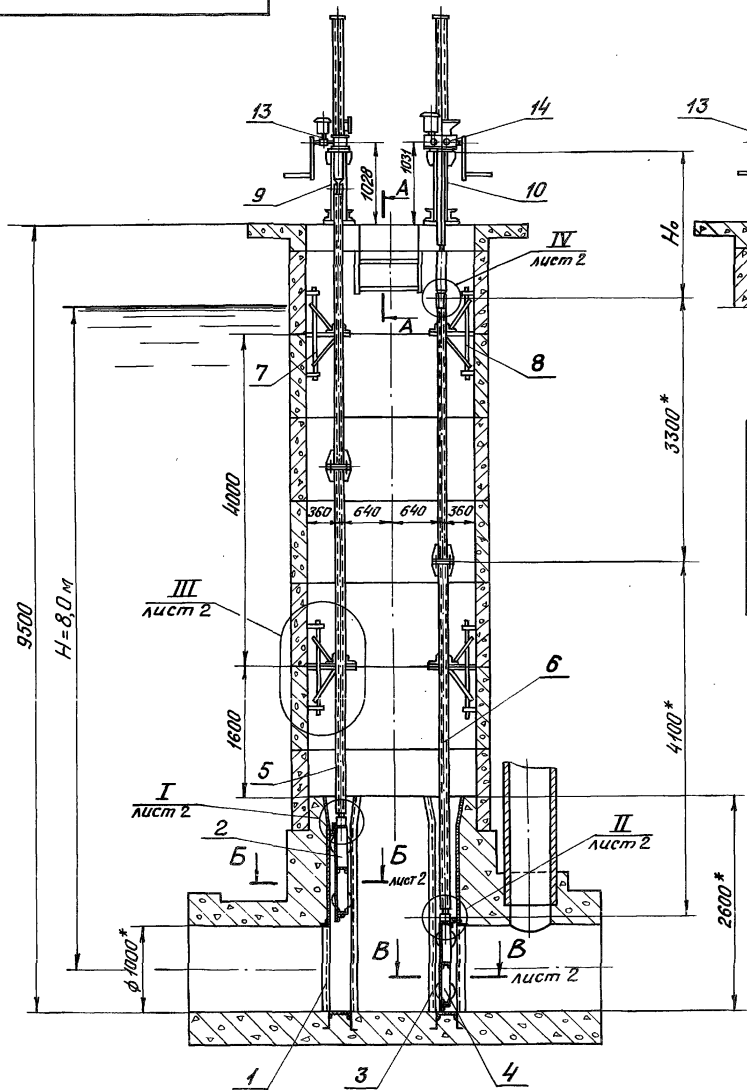
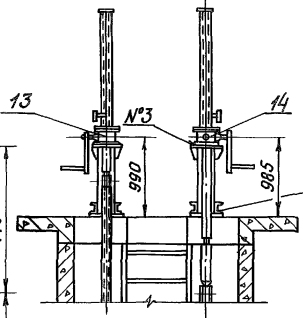
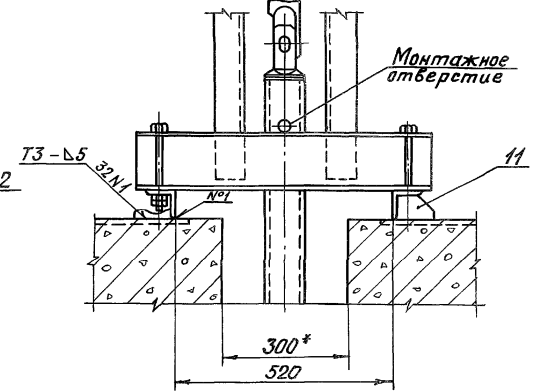


Рис.2  
Остальное см. Рис.1



А-А при монтаже подъемника  
М1:10



Обозначение	Рис.	Тип подъемника				Масса кг
		для затвора с безнапорной стороны отверстия		для затвора с напорной стороны отверстия		
		Марка	Но, м	Марка	Но, м	
7.820-4-КМ020.000	1	2,5ЗВ	1,913	5ЗВ	1,961	2392,2
7.820-4-КМ020.000-01	2	2,5В	1,875	5В	1,915	2280,2

- \* Размеры для справок.
- Поз.2-затвор, устанавливаемый с безнапорной стороны отверстия.
- Поз.4-затвор, устанавливаемый с напорной стороны отверстия.
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
- Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT 14}{2}$ .

7.820-4-КМ020.000 СБ								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затворы плоские колесные глубинные для отверстий диаметром 1,0м при напоре 8 м.	Лист	Масса	Масштаб
	А	Гусев		18.12.86	Сборочный чертеж	1	см. табл.	1:50
		Полова		11.02.87		Лист - 1		
		Гитин		11.02.87		Листов - 2		
		Корнев		18.02.87				

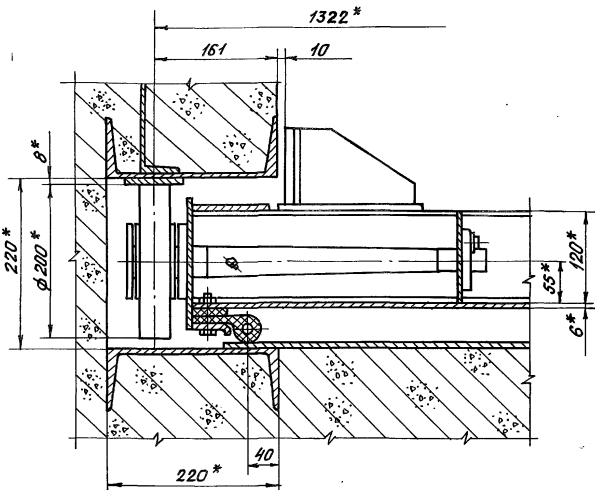
Серия Х.820-4. 00193СЛ.2

0,1-1000/1000.1.4. и т.д. по требованию заказчика. Исполнение по чертежу.

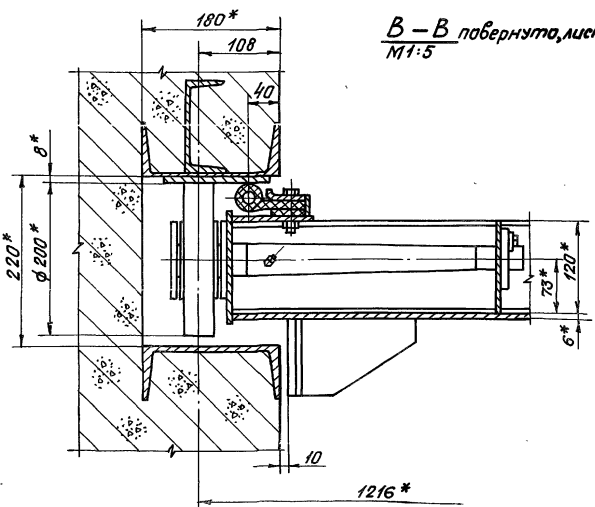
7.820-4-КМ200000

Серия X 820-4 Выпуск 2

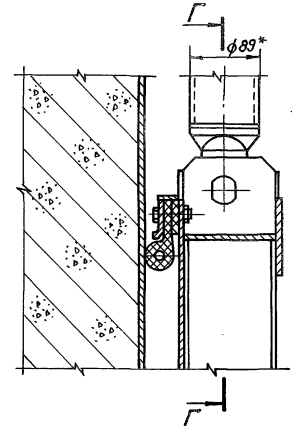
**Б-Б** повернута, лист 1  
М1:5



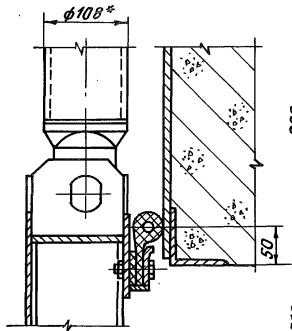
**В-В** повернута, лист 1  
М1:5



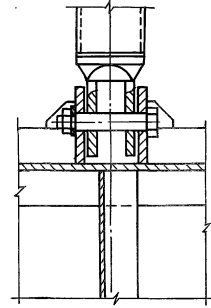
**I** лист 1  
М1:5



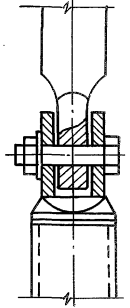
**II** лист 1  
М1:5



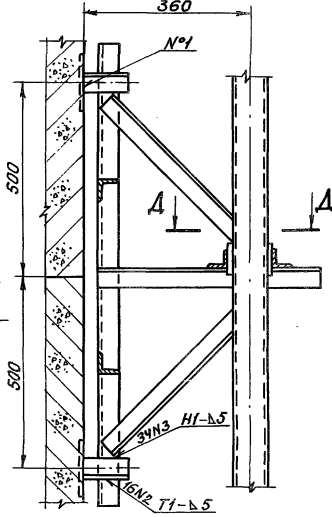
**Г-Г**



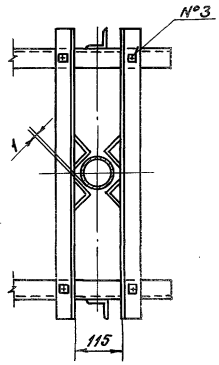
**IV** лист 1  
М1:5



**III** лист 1  
М1:10  
360



**А-А**





Серия Х.820-4 Выпуск 2

История	Обозначение	Наименование	Куда входит		Общее кол.	Примечание
			Обозначение	Кол.		
1						
2	7.820-4-кмо20.000	Сборочный чертеж				
3						
4	7.820-4-кмо11.000	Закладные части	7.820-4-кмо20.000	1	1	
5	7.820-4-кмо21.000	Затвор	7.820-4-кмо20.000	1	1	
6	7.820-4-кмо13.000	Закладные части	7.820-4-кмо20.000	1	1	
7	7.820-4-кмо22.000	Затвор	7.820-4-кмо20.000	1	1	
8	7.820-4-кмо23.000	Штанга	7.820-4-кмо20.000	1	1	
9	7.820-4-кмо24.000	Штанга	7.820-4-кмо20.000	1	1	
10	7.820-4-кмо16.000	Кронштейн	7.820-4-кмо20.000	2	2	
11	7.820-4-кмо25.000	Кронштейн	7.820-4-кмо20.000	2	2	
12	7.820-4-кмо17.000	Тумба	7.820-4-кмо20.000	1	1	
13	7.820-4-кмо26.000	Тумба	7.820-4-кмо20.000	1	1	
14	7.820-4-кмо18.000	Планка анкерная	7.820-4-кмо20.000	2	2	
15	7.820-4-кмо27.000	Планка анкерная	7.820-4-кмо20.000	2	2	
16	7.820-4-кмо21.100	Металлоконструкция	7.820-4-кмо21.000	1	1	
17	7.820-4-кмо12.200	Узел колесный	7.820-4-кмо21.000	4	4	
18			7.820-4-кмо22.000	4	4	
19	7.820-4-кмо22.100	Металлоконструкция	7.820-4-кмо22.000	1	1	
20	7.820-4-кмо23.100	Звено	7.820-4-кмо23.000	1	1	
21	7.820-4-кмо23.200	Звено	7.820-4-кмо23.000	1	1	
22	7.820-4-кмо24.100	Звено	7.820-4-кмо24.000	1	1	
23	7.820-4-кмо24.200	Звено	7.820-4-кмо24.000	1	1	
24	7.820-4-кмо16.100	Марка	7.820-4-кмо16.000	2	4	
25	7.820-4-кмо25.100	Марка	7.820-4-кмо25.000	2	4	
26	7.820-4-кмо12.210	Ось	7.820-4-кмо12.200	1	8	
27		Переменные данные	для исполнений			
28		7.820-4-кмо20.000				

					7.820-4-кмо20.000 ВС			
Изм.	Лист	№ докум.	Повл.	Дата	Затворы плоские колесные глубинные для отверстий диаметром 1,0 м. При напоре	Лит.	Лист	Листов
	Разраб.	Гусев	1978	20.01.88		А	1	2
	проб.	Попова	Коры	11.02.88				
	ГИП	Гитин	13.02.88					
					ИПРОВОП.Х.03			



Серия 7.820-4 Выпуск 2

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплекты	на регулр.	Всего	
1										
2	Крепежные изделия									
3										
4	Болт III M10-8g x 20.46.029		ГОСТ 7798-70						16	
5	Болт M10-8g x 25.46.029								16	
6	M10-8g x 35.46.029								16	
7	M10-8g x 45.46.029								79	
8	M10-8g x 60.46.029								2	
9	M16-8g x 60.46.029								6	
10	M16-8g x 180.46.029								4	
11	M20-8g x 75.46.029								6	
12	M20-8g x 200.46.029								4	
13	Гайка M10-7H.5.029		ГОСТ 5915-70						113	
14	M16-7H.5.029								14	
15	M20-7H.5.029								15	
16	M27-7H.5.029								1	
17										
18	Шайба 16.65Г.029		ГОСТ 6402-70						6	
19	20.65Г.029								6	
20	20.01.029		ГОСТ 11371-78						1	
21	27.01.029								1	
22										
23										
24										
25	Масленка 2.2.45 Кд 6		ГОСТ 19853-74						8	
26										
27										

				7.820-4-КМО20.000 ВП			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затворы плоские колесные глубинные для отверстий диаметром 1,0м при шаге	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Гусев	Гусев	20.01.81		А		1
Пров.	Попова	Ковал	11.02.81				
Гип	Гитин	Гитин	12.02.81				

И-1000, 11000, 12000, 13000, 14000, 15000, 16000, 17000, 18000, 19000, 20000, 21000, 22000, 23000, 24000, 25000, 26000, 27000, 28000, 29000, 30000, 31000, 32000, 33000, 34000, 35000, 36000, 37000, 38000, 39000, 40000, 41000, 42000, 43000, 44000, 45000, 46000, 47000, 48000, 49000, 50000, 51000, 52000, 53000, 54000, 55000, 56000, 57000, 58000, 59000, 60000, 61000, 62000, 63000, 64000, 65000, 66000, 67000, 68000, 69000, 70000, 71000, 72000, 73000, 74000, 75000, 76000, 77000, 78000, 79000, 80000, 81000, 82000, 83000, 84000, 85000, 86000, 87000, 88000, 89000, 90000, 91000, 92000, 93000, 94000, 95000, 96000, 97000, 98000, 99000, 100000

наименование конструкций поomenclature действующей Н 01-09	позиции по прежнему № 01-09	N п.п.	Код конструкций	Масса конструкций, т												всего	Количество шт.	Серия типовых конструкций	
				по видам профилей стали															
				всего стали повышенной и высокой прочности	балки и швеллеры	Крупно-сортная сталь	Средне-сортная сталь	Мелко-сортная сталь	толстолистовая сталь	универсальная сталь	Линко-листовая сталь	змывные и фальшивые	трубы	прочие					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
кладные части		1	7.820-4-																
			-КМ011.000	—	0,309	0,098	0,018	—	0,101	—	—	—	—	—	—	0,527	1		
твор		2	7.820-4-																
			-КМ021.000	—	0,036	0,055	—	0,001	0,122	—	—	—	—	—	0,038	0,252	1		
кладные части		3	7.820-4-																
			-КМ013.000	—	0,255	0,090	0,018	—	0,146	—	—	—	—	—	—	0,509	1		
твор		4	7.820-4-																
			-КМ022.000	—	0,034	0,055	—	0,003	0,113	—	—	—	—	—	0,038	0,243	1		
панна		5	7.820-4-																
			-КМ023.000	—	—	0,015	—	—	0,009	—	—	—	0,091	—	—	0,115	1		
панна		6	7.820-4-																
			-КМ024.000	—	—	0,024	—	—	0,011	—	—	—	0,146	—	—	0,181	1		
онштейн		7	7.820-4-																
			-КМ016.000	—	—	0,070	—	—	0,001	—	—	—	—	—	—	0,071	2		
онштейн		8	7.820-4-																
			-КМ025.000	—	—	0,070	—	—	0,001	—	—	—	—	—	—	0,071	2		
мба		9	7.820-4-																
			-КМ017.000	—	0,038	—	—	—	0,012	—	—	—	—	—	—	0,050	1		
мба		10	7.820-4-																
			-КМ026.000	—	0,043	—	—	—	0,017	—	—	—	—	—	—	0,060	1		
анка анкерная		11	7.820-4-																
			-КМ018.000	—	—	0,004	—	—	0,002	—	—	—	—	—	—	0,006	2		
анка анкерная		12	7.820-4-																
			-КМ027.000	—	—	0,004	—	—	0,002	—	—	—	—	—	—	0,006	2		
Итого:				—	0,715	0,486	0,036	0,004	0,537	—	—	—	0,237	0,076	2,091				

				7.820-4-КМ020.000 ВМ					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затворы плоские колесные глубинные для отверстий диаметром 10м при напоре 8м			Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Гусев	Гусев	21.01.87				А		1
Проб.	Попова	Колес	10.02.87						
ГИП	Гитин	Гитин	12.02.87						
Нац. атт.	Кореньев	Кореньев	13.02.87	Ведомость металлоконструкций по видам профилей			ЛЕНГИПРОВОД ХОЗ		
Контр.	Смельчикова	Смельчикова	16.02.87						
Копирован				Формат А3					

Серия 7.820-4 Выпуск 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-кмоп11.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4-кмоп11.001	Стойка	4	
А4	2		7.820-4-кмоп11.002	Ребро	2	
А4	3		7.820-4-кмоп11.003	Янкер	12	
А4	4		7.820-4-кмоп11.004	Янкер	22	
А4	5		7.820-4-кмоп11.005	Порог	1	
Б4	6		7.820-4-кмоп11.006	Полоса		
				Полоса Б-2 6x60 ГОСТ 103-76 x18 Н9Т ГОСТ 5632-72		
				L = 1008 ± $\frac{UT14}{2}$	2	5,7 кг
Б4	7		7.820-4-кмоп11.007	Лист заборный		
				Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 x18 Н9Т ГОСТ 5632-72		
				(1140x1290) ± $\frac{UT14}{2}$	1	69,3 кг
Б4	8		7.820-4-кмоп11.008	Лист		
				Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 x18 Н9Т ГОСТ 5632-72		
				(290x1140) ± $\frac{UT14}{2}$	1	15,0 кг
Б4	9		7.820-4-кмоп11.009	Полоса		
				Полоса Б-2 8x80 ГОСТ 103-76 В Ст 3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 280 ± $\frac{UT14}{2}$	2	2,8 кг
Б4	10		7.820-4-кмоп11.010	Полоса		
				Полоса Б-2 8x80 ГОСТ 103-76 В Ст 3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 2300 ± $\frac{UT14}{2}$	2	23,1 кг

7.820-4-кмоп11.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова	Колес	22.06.84
Пров.		Гитин	Лит	12.08.87
Гип		Гитин	Лит	13.08.87

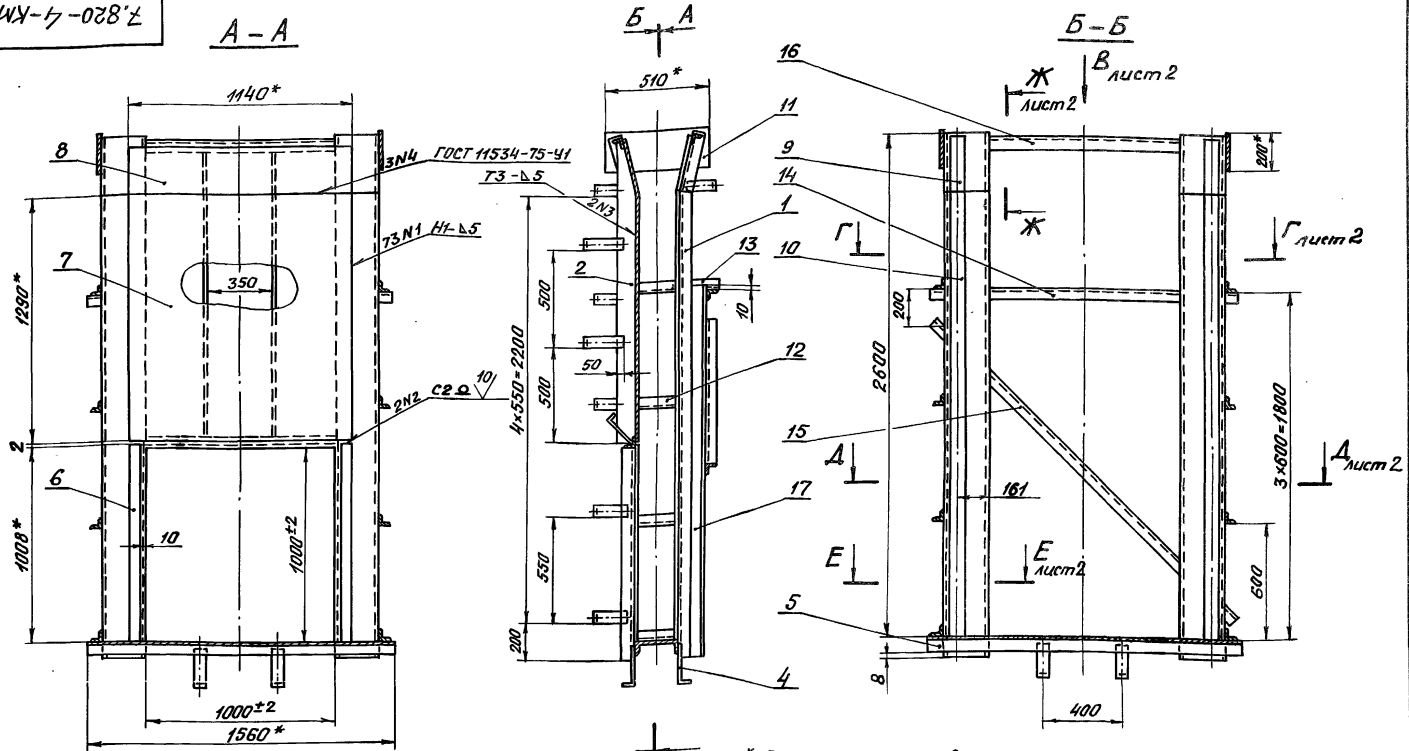
Лист	Лист	Листов
А	1	2

Серия 7.820-4 Выпуск 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	11		7.820-4-кмоп11.011	Лист		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 В Ст 3сп5 ГОСТ 535-79		
				(200x510) ± $\frac{UT14}{2}$	2	12,8 кг
Б4	12		7.820-4-кмоп11.012	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 В Ст 3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 400 ± $\frac{UT14}{2}$	6	9,0 кг
Б4	13		7.820-4-кмоп11.013	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 В Ст 3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 500 ± $\frac{UT14}{2}$	2	3,8 кг
Б4	14		7.820-4-кмоп11.014	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 В Ст 3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 1560 ± $\frac{UT14}{2}$	1	5,9 кг
Б4	15		7.820-4-кмоп11.015	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 В Ст 3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 2200 ± $\frac{UT14}{2}$	1	8,3 кг
Б4	16		7.820-4-кмоп11.016	Уголок		
				Уголок Б-75x75x5 ГОСТ 8509-72 В Ст 3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 996 ± $\frac{UT14}{2}$	3	17,3 кг
Б4	17		7.820-4-кмоп11.017	Швеллер		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 В Ст 3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 1900 ± $\frac{UT14}{2}$	2	39,5 кг

Исполн. Взам. инв. № инв. № дубл. Подп. и дата

7.820-4-КМ011.000СБ



1. \* Размеры для справок.

- 2. Винтообразность пазовых конструкций закладных частей, измеряемая по концам - 3мм.
- 3. Стрела кривизны из плоскости закладного листа, измеряемая в любом направлении - 3мм.

- 4. Во избежание выпара закладного листа при детонировании закладных частей, его необходимо подпереть горизонтальными дالками с шагом не менее 300мм.
- 5. Сварные швы выполнять электродами Э42 ГОСТ 9466-75 по ГОСТ 5264-80. Для сварки поз. 6, 7 и 8 применять электроды Э-12Х13 ГОСТ 10052-75.
- 6. Сварку, неказанную на чертеже, вести швом Т1-Δ5 по контуру прилегания свариваемых деталей.
- 7. Незказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

7.820-4-КМ011.000СБ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					А	507,3	1:20
Разраб.		Гусев		11.02.80	Закладные части.		
Проб.		Попова		11.02.80	Сборочный чертеж		
ГИП		Гитин		11.02.80	Лист 1	Листов - 2	
Нач. отд.		Корнев		11.02.80			

7.820-4-КМ011.000СБ

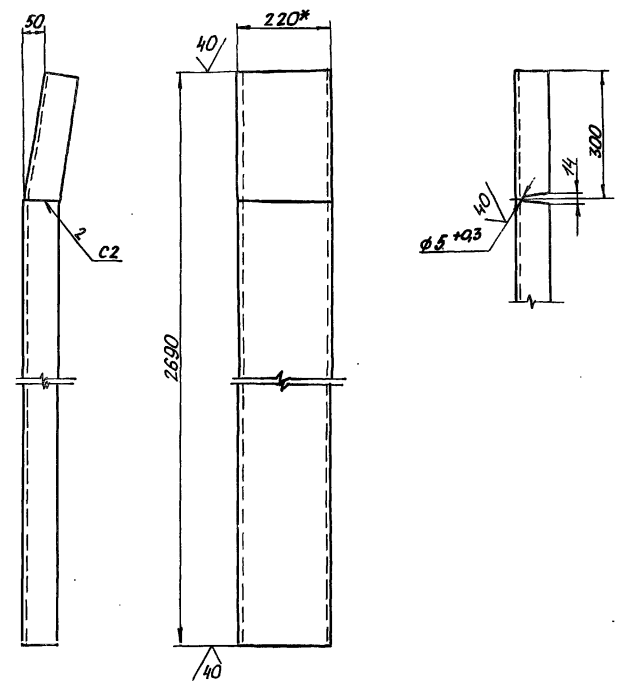


Серия 7.820-4 Выпуск 2

7.820-4-КМД11.001

✓ (M)

Разделка конца  
позиции



- 1.\* Размер для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМД11.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Полова	Ильин	Ильин	23.06.84
Проб.	Гитин	Ильин	Ильин	12.12.86
ГИП	Гитин	Ильин	Ильин	12.12.86
Нач. отд.	Каренев	Ильин	Ильин	12.12.86

Стойка

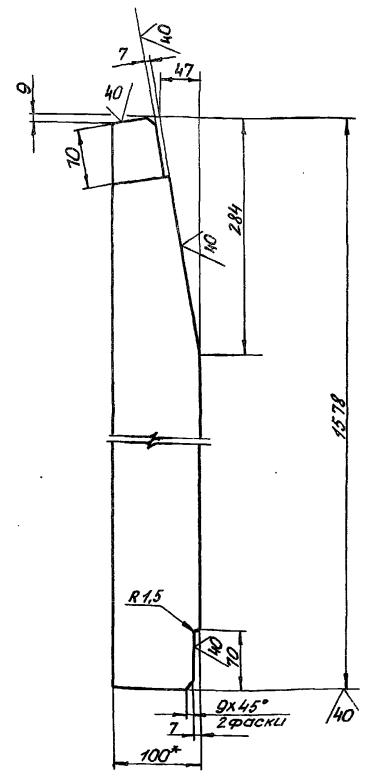
Лит.	Масса	Масштаб
A	56,5	1:10
Лист	Листов-1	

15

7.820-4-КМД11.002

✓ (M)

Серия 7.820-4 Выпуск 2



- 1.\* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМД11.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Полова	Ильин	Ильин	23.06.84
Проб.	Гитин	Ильин	Ильин	12.12.86
ГИП	Гитин	Ильин	Ильин	12.12.86
Нач. отд.	Каренев	Ильин	Ильин	12.12.86

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
A	9,5	1:5
Лист	Листов-1	

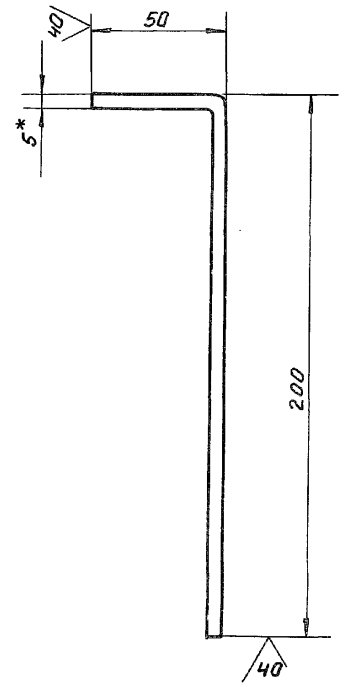
5-2 8x100 ГОСТ 103-75



7 820-4-КМ 011.004

(V) (M)

Серия 7.820-4 Выпуск 2



- 1.\* Размер для справок.
- 2. Длина заготовки 250 мм.
- 3. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

7.820-4-КМ 011.004

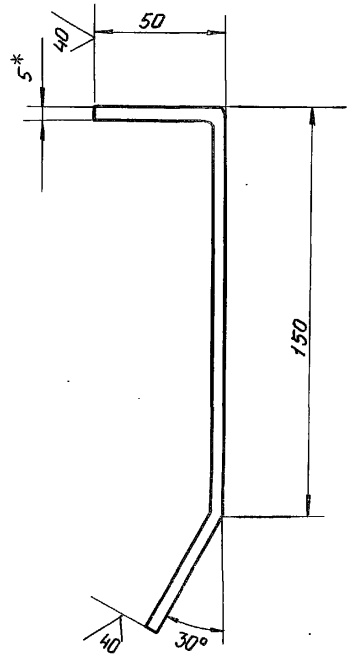
№ покл. / лист. и дата / взом. инв. № инв. / № докум. / Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					Я	0.5	1:2
Разраб.		Попова	Кочев	12.11.86	Янкер		
Пров.		Гитин	Мед	12.02.87			
ГНП		Гитин	Мед	13.02.87			
Нач. отд.		Каренев	Г	13.02.87			
					Лист	Листов-1	

7 820-4-КМ 011.003

(V) (M)

Серия 7.820-4 Выпуск 2



- 1.\* Размер для справок.
- 2. Длина заготовки 250 мм.
- 3. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

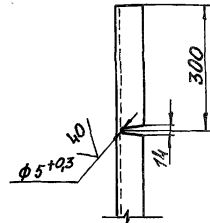
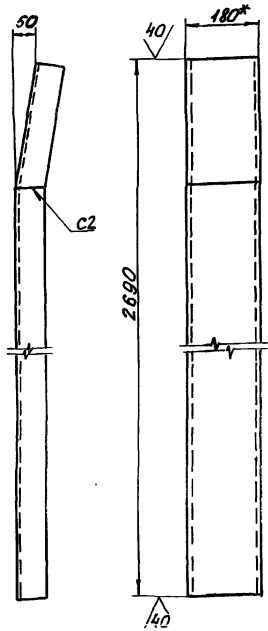
7.820-4-КМ 011.003

№ покл. / лист. и дата / взом. инв. № инв. / № докум. / Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					Я	0.5	1:2
Разраб.		Попова	Кочев	12.11.86	Янкер		
Пров.		Гитин	Мед	13.02.87			
ГНП		Гитин	Мед	13.02.87			
Нач. отд.		Каренев	Г	13.02.87			
					Лист	Листов-1	

7.820-4-КМ013.001

Разделка конца  
позиции

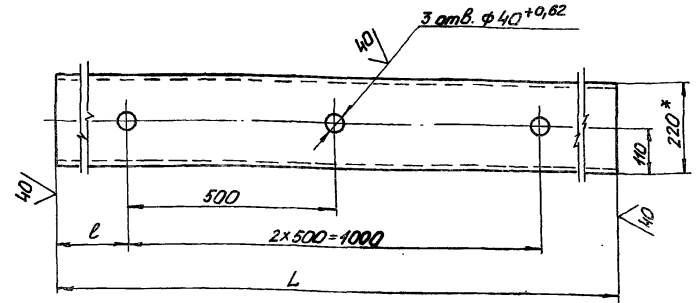


- 1\* Размер для справки.
- 2 Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- 3 Электроды Э42 ГОСТ 9467-75.
- 4 Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ013.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стойка	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Полова	Ильин	11.07.86	A		43,8	1:10	
Проб.	Гитин	13.02.87		Лист		Листов-1		
ГИП	Гитин	13.02.87						
Нач. отд.	Кореньев	13.02.87						
Швеллер 18 ГОСТ 8240-72					Ленгипробоудхоз			

7.820-4-КМ011.005



Обозначение	L, мм	e мм	Масса кг
7.820-4-КМ011.005	1560	280	32,8
7.820-4-КМ011.005-01	1480	240	31,1

- 1\* Размер для справки.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ011.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Порог	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Полова	Ильин	11.01.86	A		см. таблицу	1:10	
Проб.	Гитин	13.02.87		Лист		Листов-1		
ГИП	Гитин	13.02.87						
Нач. отд.	Кореньев	13.02.87						
Швеллер 22 ГОСТ 8240-72					Ленгипробоудхоз			

Серия 7.820-4 Выпуск 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-кмо21.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		7.820-4-кмо21.100	Металлоконструкция	1	
А4	2		7.820-4-кмо12.200	Узел колесный	4	
				<u>Детали</u>		
А4	3		7.820-4-кмо12.001	Накладка верхняя	1	
А4	4		7.820-4-кмо12.002	Накладка боковая	1	
			7.820-4-кмо12.002-01	Накладка боковая	1	
А4	6		7.820-4-кмо12.003	Накладка нижняя	1	
А4	7		7.820-4-кмо12.004	Уплотнение верхнее	1	
А4	8		7.820-4-кмо12.005	Уплотнение боковое	1	
			7.820-4-кмо12.005-01	Уплотнение боковое	1	
А4	10		7.820-4-кмо12.006	Уплотнение нижнее	1	
Б4	11		7.820-4-кмо21.001	Прокладка		
				Пластина I, лист		
				ТМКЩ-М-6×50×70-1,7		
				ГОСТ 7338-77	2	0,1 кг
Б4	12		7.820-4-кмо21.002	Прокладка		
				Пластина I, лист,		
				ТМКЩ-М-10×45×1125-1,7		
				ГОСТ 7338-77	2	1,2 кг
Б4	13		7.820-4-кмо21.003	Прокладка		
				Пластина I, лист,		
				ТМКЩ-М-10×45×1140-1,7		
				ГОСТ 7338-77	1	0,6 кг

7.820-4-кмо21.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гусев	Гусев	29.08.84
Пров.		Полова	Корень	2.02.87
Гип		Гитин		10.02.87
Нач. отд.		Корень		13.02.88

Затвор

Лит.	Лист	Листов
А	1	2

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

Серия 7.820-4 Выпуск 2

Взяты № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

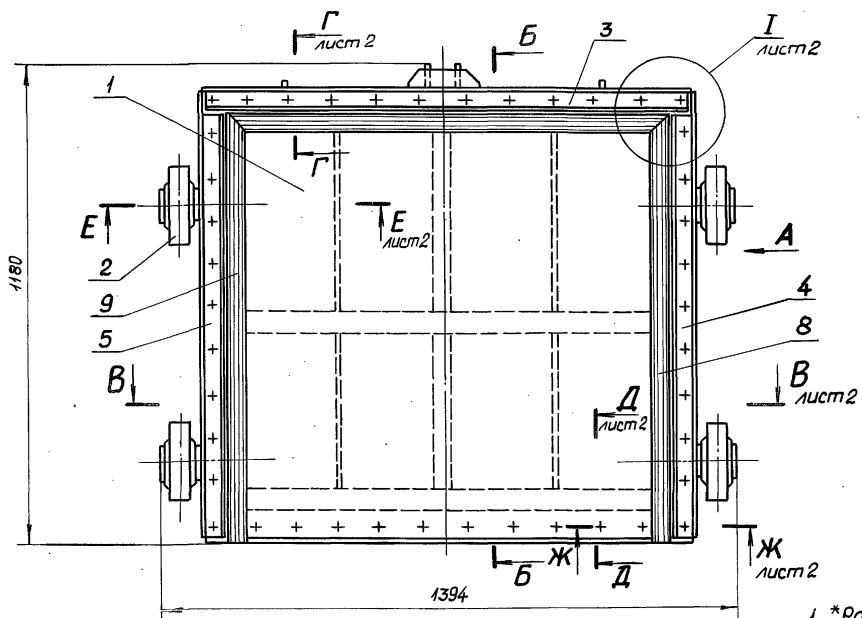
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
		14		М10-8g×25.46.029	10	
		15		М10-8g×45.46.029	40	
		16		М10-8g×60.46.029	2	
		17		Гайка М10-7Н.5.029		
				ГОСТ 5915-70	52	

7.820-4

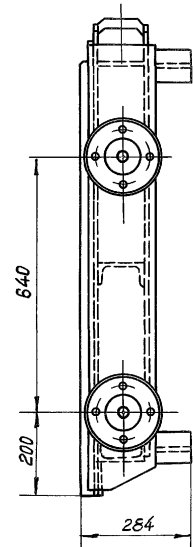
93000120WК-4-028'z

Серия 7.820-4 Выпуск 2

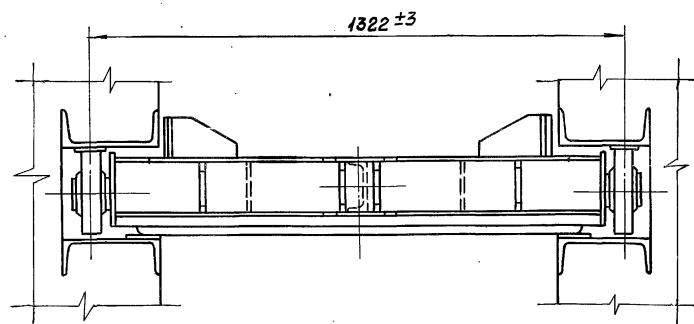
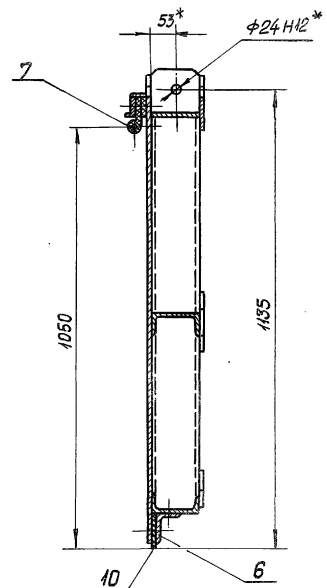
Вид с напорной стороны



Вид А



Б-Б



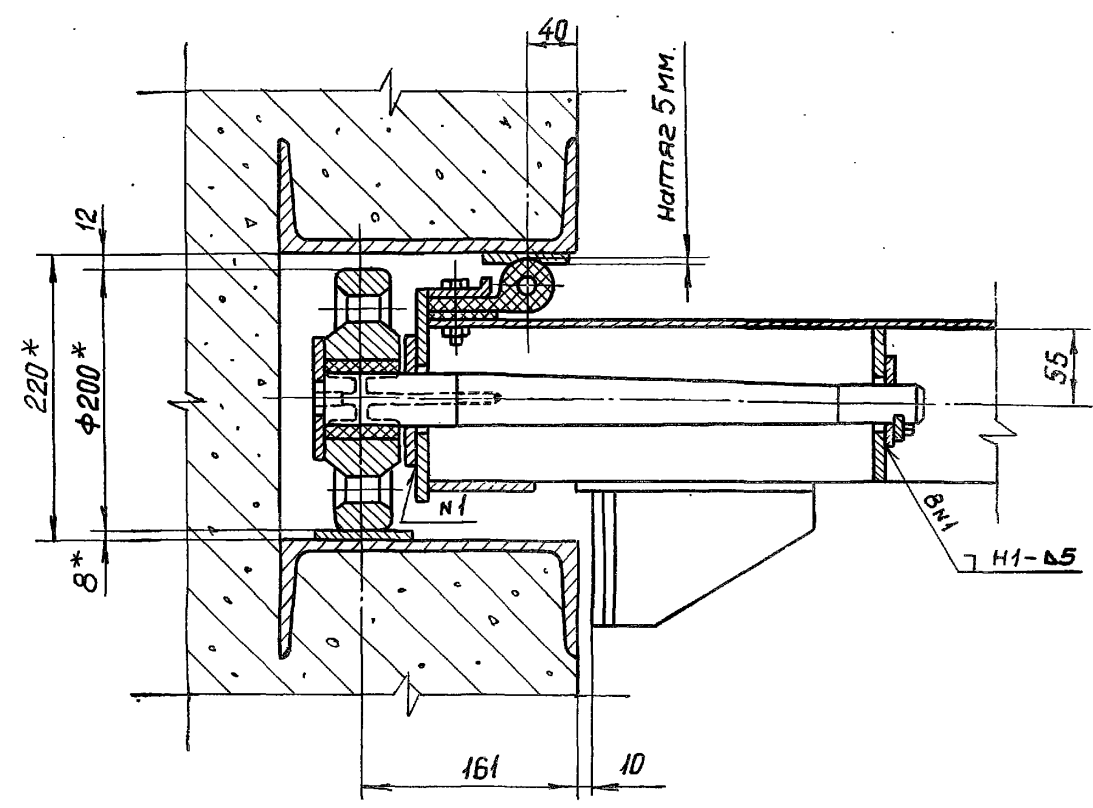
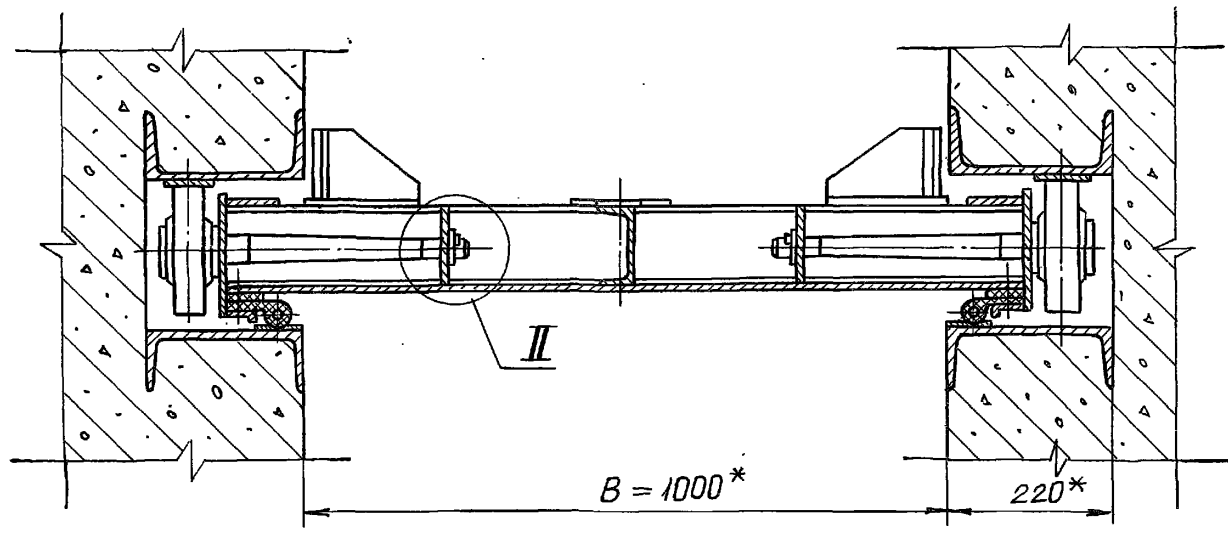
1. \*Размеры для справок.
2. Отклонение четвертого колеса от плоскости касания трех других колес 2 мм.
3. Угловые стыки верхнего и боковых уплотнений (поз.7,8и9) вулканизировать.
4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
6. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

				7.820-4-КМ021.000 СБ			
Изм./лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Замбор.</b> <b>Сборочный чертеж</b>	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев	<i>[Signature]</i>	08.09.82		A	256,3	1:10
Провер.	Попова	<i>[Signature]</i>	11.02.83		Лист-1	Листов-2	
ГИП	Гитин	<i>[Signature]</i>	12.02.83				
Нач. отд.	Коренева	<i>[Signature]</i>	02.02.83				

7.820-4-КМ021.000СБ

В-В лист 1

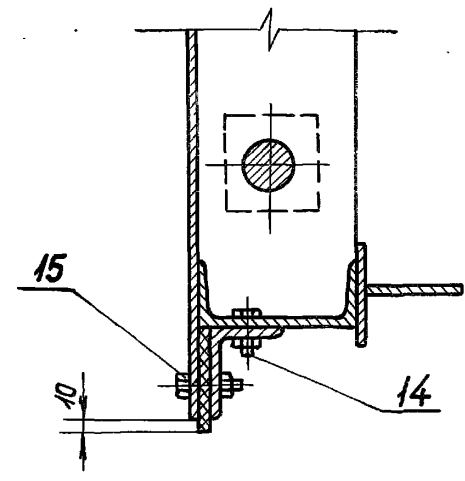
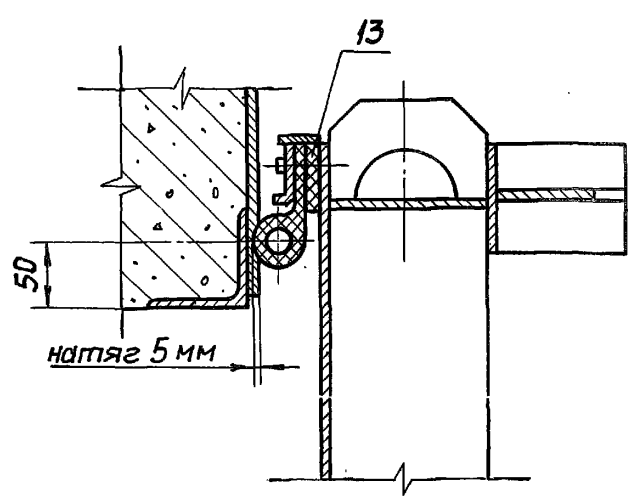
Е-Е лист 1  
М 1:5



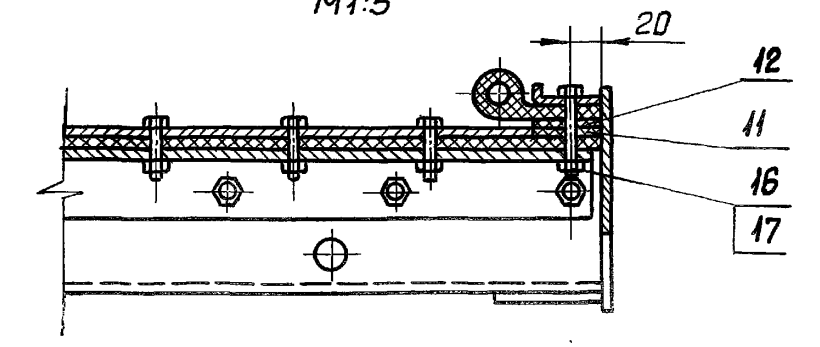
Серия 7.820-4 Выпуск 2

Г-Г лист 1  
М 1:5

Д-Д лист 1  
М 1:5

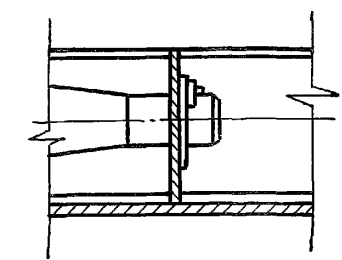
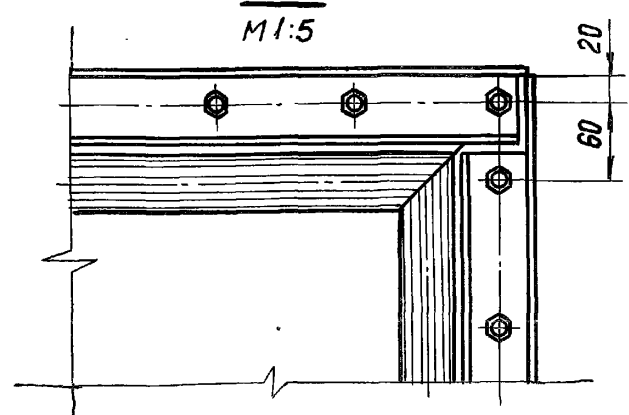


Ж-Ж лист 1  
М 1:5



И лист 1  
М 1:5

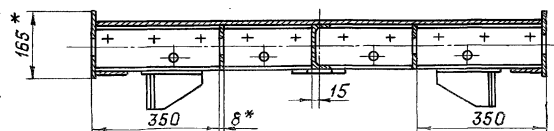
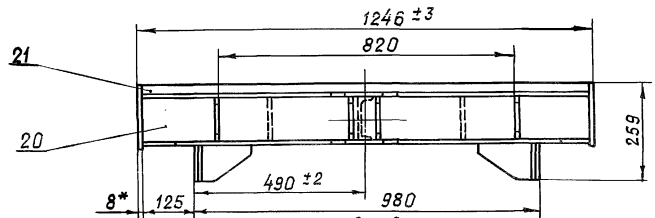
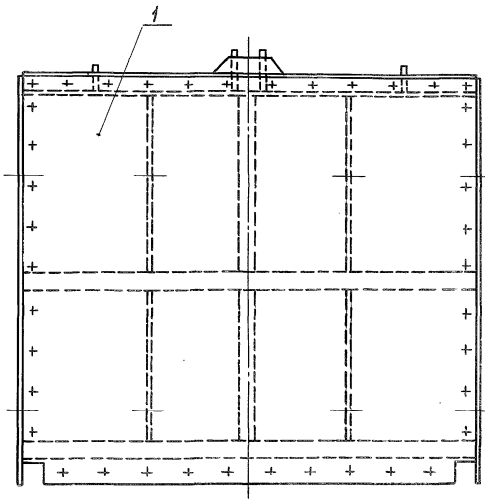
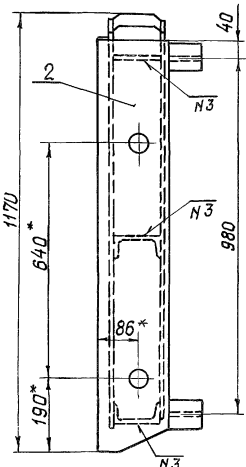
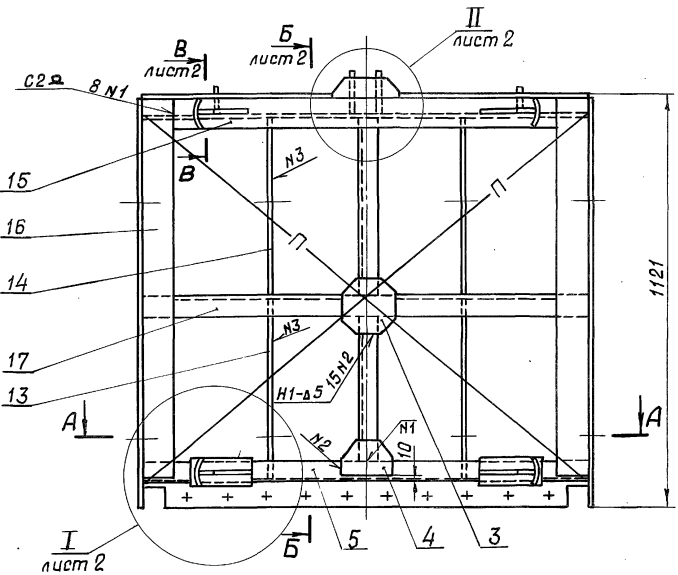
II  
М 1:5





Л.820-4-КМ 021.100СБ

Серия 7.820-4 выпукл 2



1. \*Размеры для справок.
2. Разность длин диагоналей П не более 2 мм.
3. Сварные швы выпалнять по ГОСТ 5264-80.
4. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
5. Сварку, неказанную на чертеже, вести швом Т1-Δ5 по контуру прилегания свариваемых деталей.
6. Неказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{3T}{2}$

7.820-4-КМ 021.100СБ

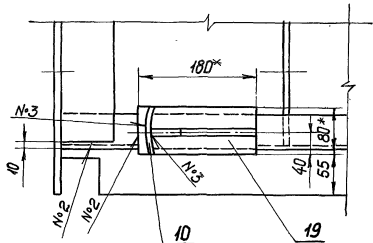
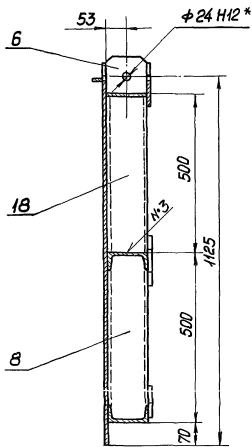
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Металлоконструкция.	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Гусев		26.02.84	А		173,5	1:10
Проб.		Полава		11.02.84				
Гип.		Гитин		13.02.84				
Нач. отд.		Кореньев		13.02.84				
Сборочный чертеж.						Лист-1	Листов-2	

7.820-4-KM021.100CE

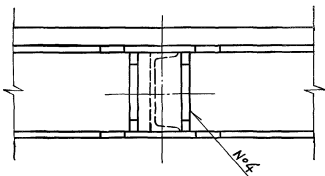
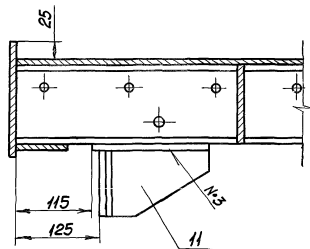
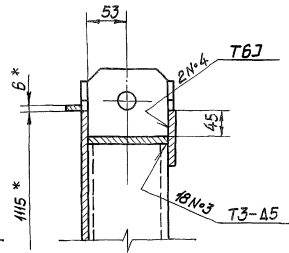
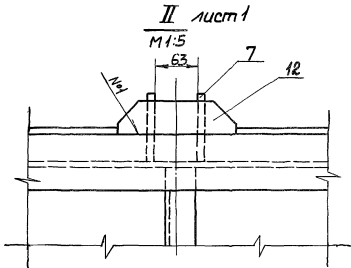
Серия 7.820-4 Выпуск 2

I лист  
M 1:5

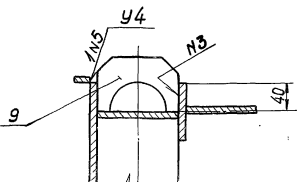
Б-Б лист



II лист  
M 1:5



Б-Б лист  
M 1:5

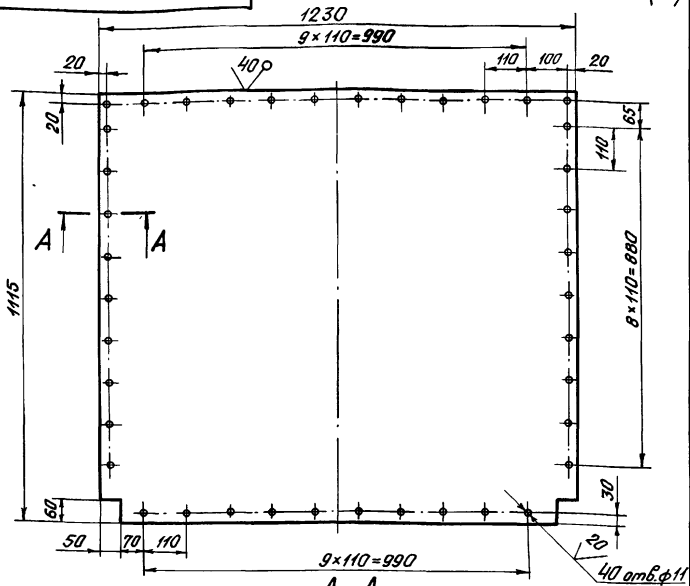




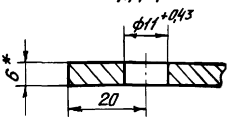
Серия 7.820-4 Выпуск 2

7.820-4-КМ02.101

(✓)A



A-A  
М1:1



- \* Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий, ± 0,28 мм.
- Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT 14 / 2.

7.820-4-КМ02.101

№ листа	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев	9.01.87		A	64,1	1:10
Проб.	Полова	9.02.87				
ГИП	Гитин	12.02.87				
Нач. отд.	Каренев	13.02.87				

Обшивка

Лист Листов - 1

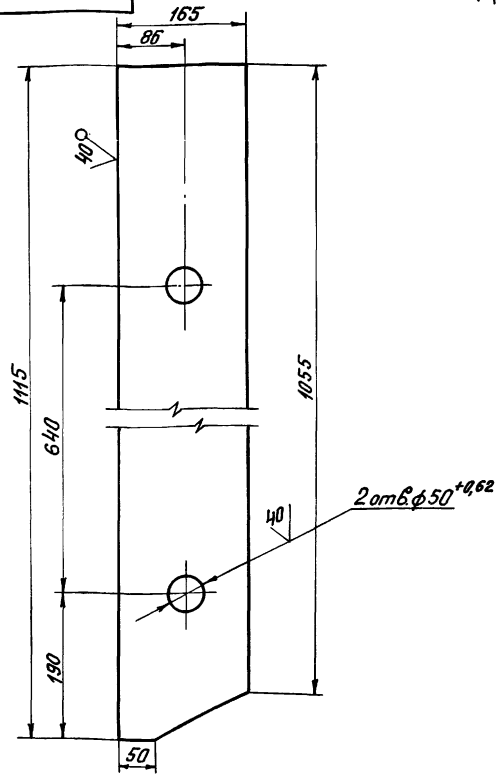
Листов - 1

Листов - 1

Серия 7.820-4 Выпуск 2

7.820-4-КМ02.101

(✓)A



Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT 14 / 2.

7.820-4-КМ02.101

№ листа	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев	9.01.87		A	11,1	1:5
Проб.	Полова	9.02.87				
ГИП	Гитин	12.02.87				
Нач. отд.	Каренев	13.02.87				

Лист

Листов - 1

Листов - 1

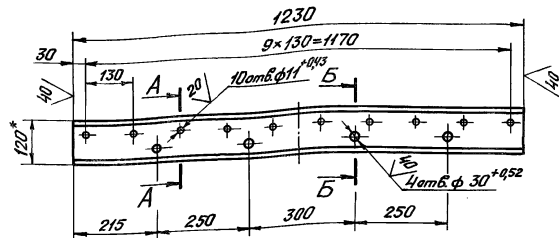
Листов - 1

Листов - 1



7.820-4-КМ021.102

(V)

A-A повернуто  
M1:5B-B повернуто  
M1:5

- \* Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий,  $\pm 0,28\text{мм}$ .
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT 14}{2}$ .

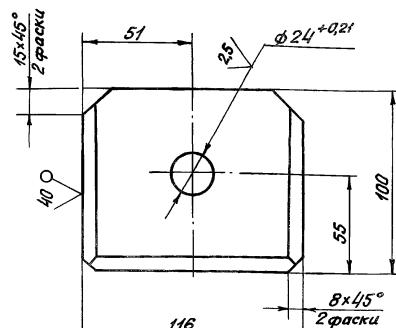
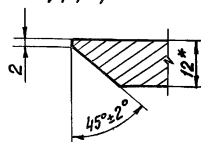
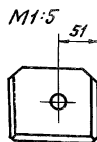
7.820-4-КМ021.102

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	1	7.820-4-КМ021.102	Гусев	12.02.83	A	12,6	1:10
Разраб.	Гусев	12.02.83					
Проб.	Полова	12.02.83					
ГИП	Гитин	12.02.83					
Нач.цеха	Корнеев	12.02.83					
Ригель					Лист	Листов	- 1
12 ГОСТ 8240-72							

7.820-4-КМ021.103

(V)

7.820-4-КМ021.103

Разделка кромок  
M1:17.820-4-КМ021.103-01  
- зеркальное отражение  
Остальное см.  
7.820-4-КМ021.103

- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT 14}{2}$ .

7.820-4-КМ021.103

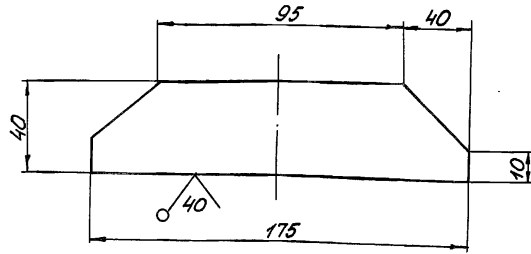
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	1	7.820-4-КМ021.103	Гусев	12.02.83	A	1,0	1:2
Разраб.	Гусев	12.02.83					
Проб.	Полова	12.02.83					
ГИП	Гитин	12.02.83					
Нач.цеха	Корнеев	12.02.83					
Прошина					Лист	Листов	- 1
5-ПН-12 ГОСТ 13203-74							





7.820-4-КМ012.111

(✓) (✓)



Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ012.111

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гусев			20.06.88
Пров.	Полова			9.02.89
ГИП	Гитин			9.02.89
Нач. отд.	Корнев			13.02.89

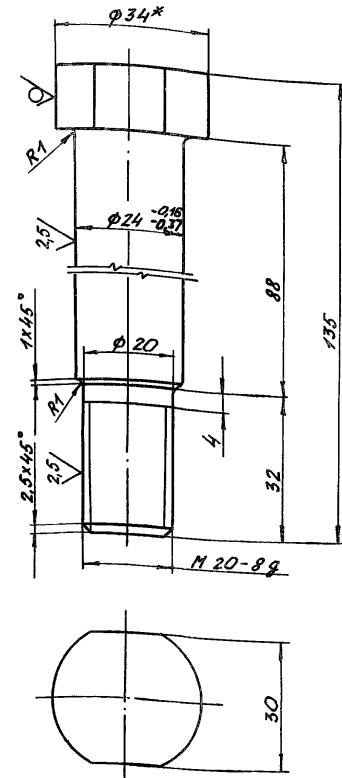
Накладка

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,3	1:2
Лист		Листов - 1

Б-ПН-6 ГОСТ 19003-74

7.820-4-КМ015.003

(✓) (✓)



1.\* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ015.003

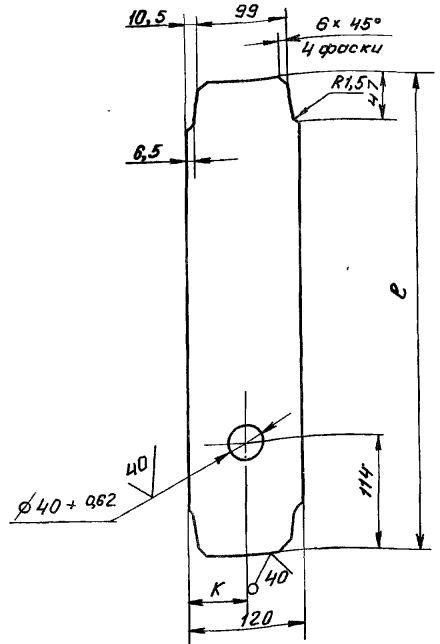
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова			09.04.88
Пров.	Гитин			13.02.89
ГИП	Гитин			13.02.89
Нач. отд.	Корнев			13.02.89

Болт

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,5	1:1
Лист		Листов - 1

В 34 ГОСТ 2590-74

(✓) (✓)



Обозначение	e	K	Масса кг
7.820-4-КМ 021.106	488	55	3,4
7.820-4-КМ 021.106-01	468	73	3,2

Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

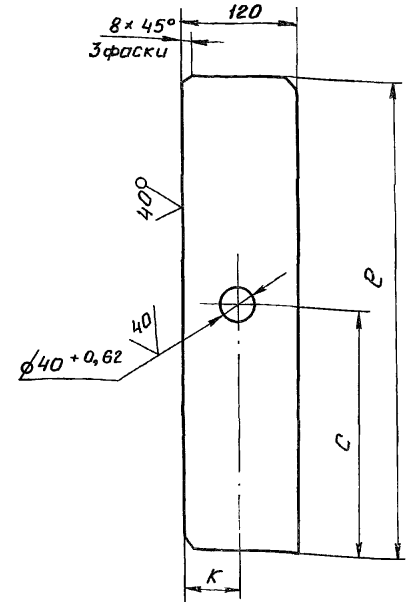
7.820-4-КМ 021.106

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гусев	210888	210888	210888
Пров.	Попова	202.87	202.87	202.87
ГНП	Гитин	202.87	202.87	202.87
Нач. отд.	Коренев	202.87	202.87	202.87

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
А	см. табл.	1:5
Лист		Листов-1

(✓) (✓)



Обозначение	e	K	c	Масса кг
7.820-4-КМ 021.107	490	55	259	3,6
7.820-4-КМ 021.107-01	470	73	279	3,4

Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 021.107

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гусев	210888	210888	210888
Пров.	Попова	202.87	202.87	202.87
ГНП	Гитин	202.87	202.87	202.87
Нач. отд.	Коренев	202.87	202.87	202.87

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
А	см. табл.	1:5
Лист		Листов-1

Серия 7.820-4 Выпуск 2

Изм. Лист № докум. Инв. № подл. Подп. и дата

Серия 7.820-4 Выпуск 1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			7.820-4-кМ012.200 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		7.820-4-кМ012.210	Ось	1	
				<u>Детали</u>		
A4	2		7.820-4-кМ012.201	Колесо	1	
A4	3		7.820-4-кМ012.202	Шайба плавающая	1	
A4	4		7.820-4-кМ012.203	Втулка	1	
A4	5		7.820-4-кМ012.204	Оседержатель	1	
A4	6		7.820-4-кМ012.205	Подшипник	1	
A4	7		7.820-4-кМ012.206	Пробка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		8		Масленка 2.2.45 Кд.6 ГОСТ 19853-74	1	
		9		Болт III M10-8g 20.46.029 ГОСТ 7798-70	2	
				<u>Материалы</u>		
		10		Проволока 2-1 ГОСТ 3282-74 0,2м		

7.820-4-кМ012.200			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гусев	Гусев	18.06.84
Пров.	Попова	Колос	9.02.87
ГИП	Гитин	Гитин	9.02.87
Лит.	Лист	Листов	
A		1	

Узел колесный

Серия 7.820-4 Выпуск 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			7.820-4-кМ012.210 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A3	1		7.820-4-кМ012.211	Ось	1	
A4	2		7.820-4-кМ012.212	Шайба	1	

№ подл. Подп. и дата Взам. инв. № инв. № дубл. Подп. и дата

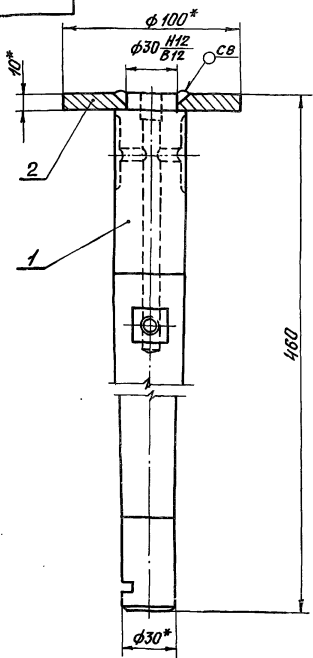
7.820-4-кМ012.210			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гусев	Гусев	18.06.84
Пров.	Попова	Колос	9.02.87
ГИП	Гитин	Гитин	9.02.87
Лит.	Лист	Листов	
A		1	

Ось





7.820-4-КМО12.210СБ



- 1. Размеры для справок.
- 2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- 3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
- 4. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT 14}{2}$ .

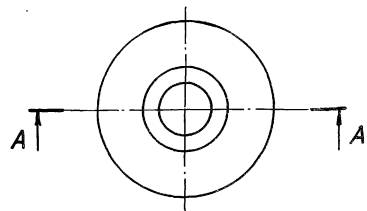
7.820-4-КМО12.210СБ

№ лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев	Гусев	2.01.83	A	3,9	1:2
Проф.	Полова	Корнев	11.02.83	Лист	Листов - 1	
ННП	Гитин	Гитин	2.02.83			
Нач. отд.	Корнев	Корнев	2.02.83			

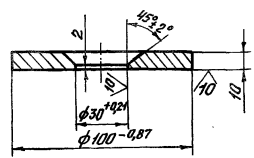
Ось.  
Сварочный чертеж

7.820-4-КМО12.212

20 (✓)



A-A



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT 14}{2}$ .

7.820-4-КМО12.212

№ лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев	Гусев	2.01.83	A	0,5	1:2
Проф.	Полова	Корнев	11.02.83	Лист	Листов - 1	
ННП	Гитин	Гитин	2.02.83			
Нач. отд.	Корнев	Корнев	2.02.83			

Шайба

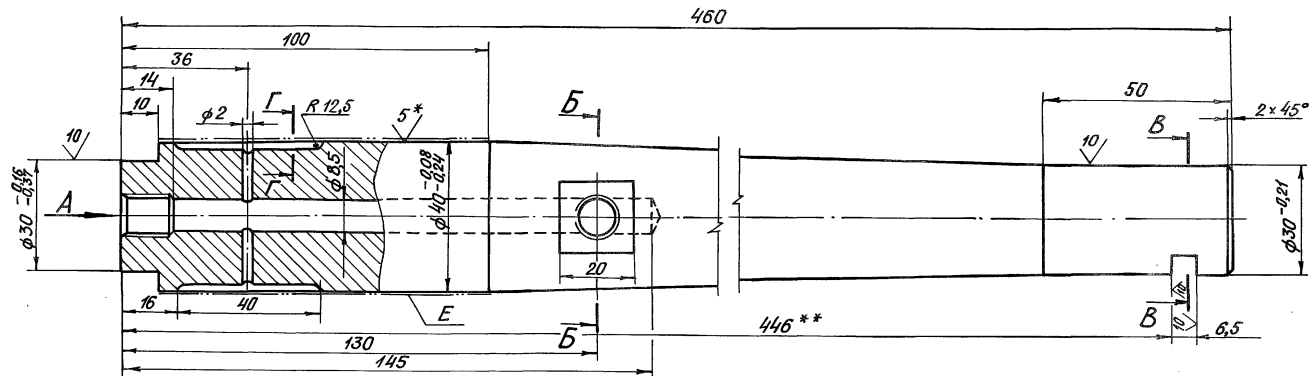
№ листа, Подп. и дата, Выполнивший, Инст. №, Подп. и дата

Серия 7.820-4 Выпуск 2

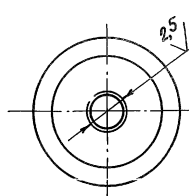
Серия 7.820-4 Выпуск 2

7.820-4-КМ012.211

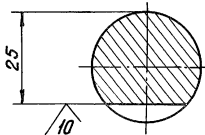
20/(\surd)



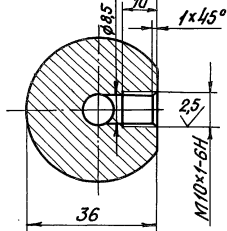
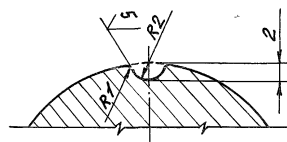
Вид А



В-В



Б-Б

Г-Г  
М2:1

- \* Размеры и шероховатости после покрытия.
- \*\* Обработать при сборке затвора.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, валов - н14, остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
- Покрытие поверхности Е Х36 тв. ГОСТ 9.073-77 на длине 70 мм.

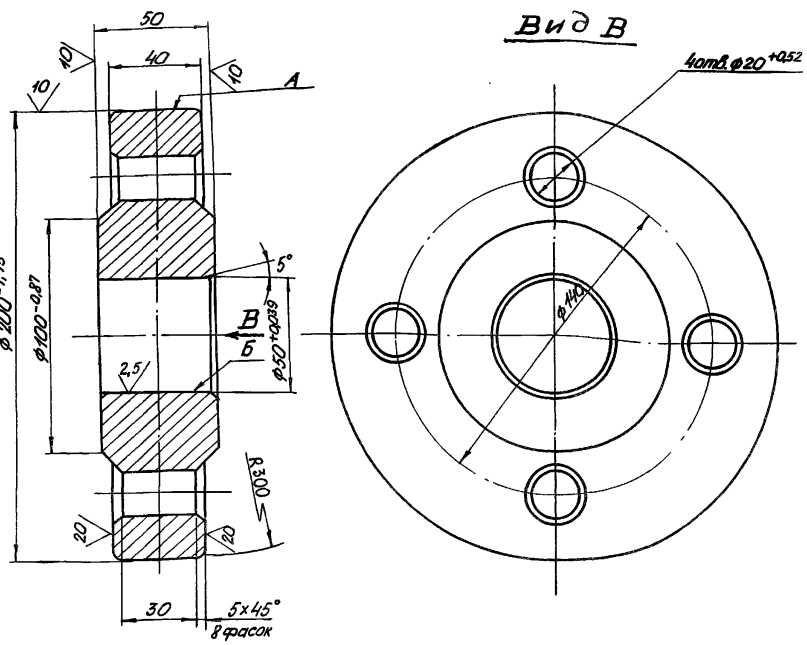
7.820-4-КМ012.211

Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					А	3,4	1:1
Разраб.		Гусев В	Гусев В	16.06.82			
Проб.		Полова	Ковалев	9.02.83			
ГИП		Гитин	Гитин	9.02.83			
Начальн.		Кореньев	Кореньев	9.02.83			
006					Лист Листов - 1		
					Контр. 842 ГОСТ 2590-71		

Серия 7.820-4 Выпуск 2

7.820-4-КМ012.201

80 (✓)



1. Шлифовку отжечь.
2. Раковины на поверхностях А и Б не допускаются.
3. Литье III класса точности по ГОСТ 2009-55.
4. Литейные уклоны по ГОСТ 3212-80.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$
6. Неуказанные радиусы  $R5 \div 10$  мм.

7.820-4-КМ012.201

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
				26.06.88
				11.01.87
				01.01.87
				02.02.87

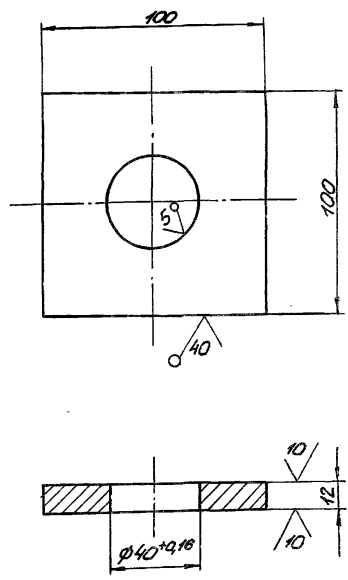
Колесо

Лист	Масса	Масштаб
А	9,2	1:2
Лист	Листов-1	

Листы и детали

Серия 7.820-4 Выпуск 2

7.820-4-КМ012.202



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ012.202

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
				26.06.88
				11.01.87
				01.01.87
				02.02.87

Лопаста плавающая

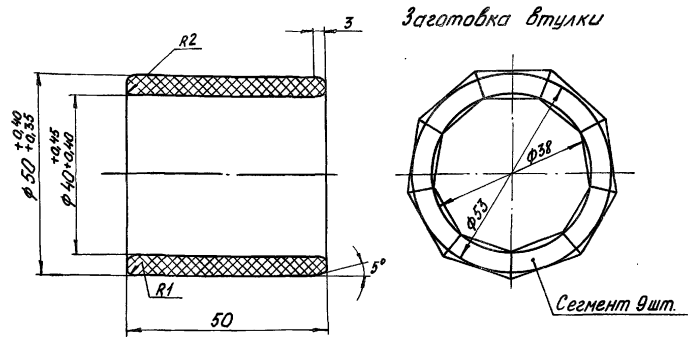
Лист	Масса	Масштаб
А	0,7	1:2
Лист	Листов-1	

Листы и детали

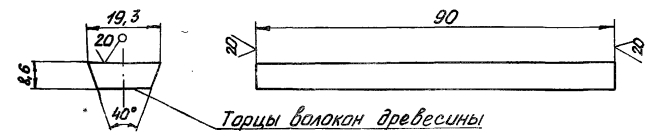
7.820-4-КМ012.203

5/√

Серия 7.820-4 Выпуск 2



Заготовка сегмента



Торцы волокон древесины

1. Толщина листа ДСП не менее 20 мм.
2. Нарезанные бруски сушить при температуре  $30 \div 40^\circ$  в течение 2-3 суток.
3. После фрезерования брусков, поверхности сегментов абразивить ацетоном и склеивать водо- и маслоупорным клеем ВИАМ-Бз.
4. Склеенную заготовку сушить при температуре  $30 \div 35^\circ\text{C}$  в течение 10-12 часов.
5. Указанные на чертеже размеры втулки до запрессовки обеспечивают после запрессовки ее в ступицу колеса-внутренний диаметр 40Н8-40Н11.

7.820-4-КМ012.203

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев	ЭТ-73	СР	26.06.88			
Проб.	Полова	ИЗ-1	ИЗ	11.02.89			
ГИП	Гитин	ИЗ-1	ИЗ	13.02.89			
Нач. отд.	Кореньев	ИЗ-1	ИЗ	15.02.89			

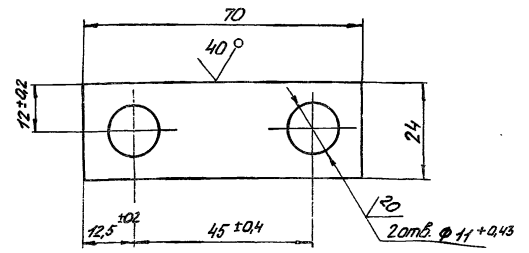
Лист Листов-1

ИСП-Б ГОСТ 13943-78

7.820-4-КМ012.204

5/√

Серия 7.820-4 Выпуск 2



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ012.204

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев	ЭТ-73	СР	26.06.88			
Проб.	Полова	ИЗ-1	ИЗ	11.02.89			
ГИП	Гитин	ИЗ-1	ИЗ	13.02.89			
Нач. отд.	Кореньев	ИЗ-1	ИЗ	15.02.89			

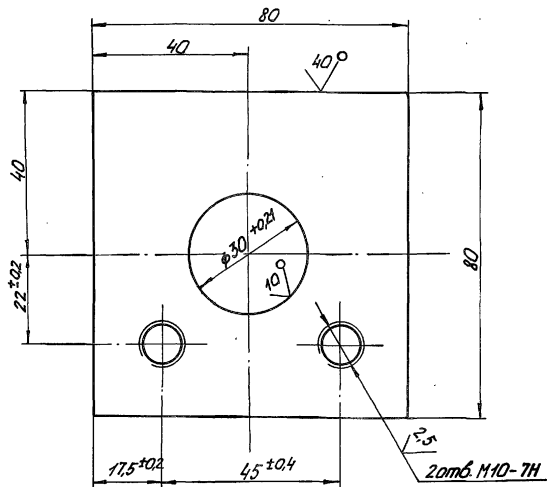
Лист Листов-1

Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74

Листов в сборе и детали в масштабе 1:1. В масштабе 1:1. В масштабе 1:1. В масштабе 1:1.

7.820-4-КМ012.205

(✓) 20



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ012.205

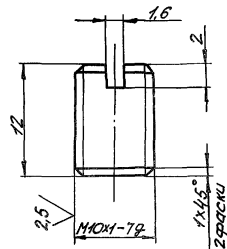
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гусев			26.06.88
Проб.	Попова			29.02.89
ГИП	Гитин			29.02.89
Нач. отд.	Коренев			29.02.89

Подшипник

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,6	1:1
Лист		Листов-1

7.820-4-КМ012.206

(✓) 20



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ012.206

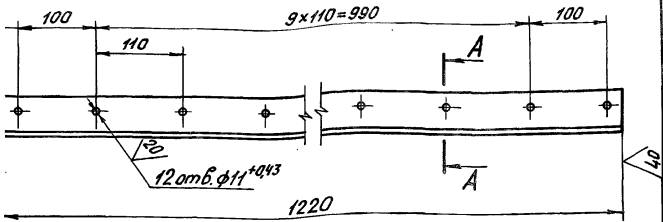
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гусев			26.06.88
Проб.	Попова			29.02.89
ГИП	Гитин			29.02.89
Нач. отд.	Коренев			29.02.89

Пробка

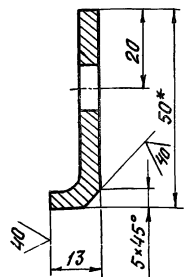
Лит.	Масса	Масштаб
A	0,01	2:1
Лист		Листов-1

7.820-4-КМ012.002

✓(✓)



A-A  
M1:1



\* Размер для справок.

Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий, ± 0,28 мм.

Предельные отклонения прочих размеров ±  $\frac{IT14}{2}$ .

7.820-4-КМ012.001			
Лит.	Масса	Масштаб	
A	2,7	1:5	

Лит.	Масса	Масштаб	
A	2,7	1:5	

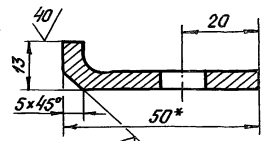
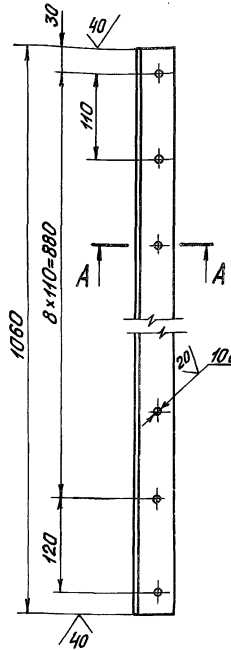
Исполнитель Воронцов

7.820-4-КМ012.002

✓(✓)

7.820-4-КМ012.002

A-A  
M1:1



7.820-4-КМ012.002-01 -  
-зеркальное отражение.  
Остальное см. 7.820-4-КМ012.002



Выпуск 2  
Серия 7.820-4

Лит. и дата взаимозаменяемости № докум. Подп. и дата

- 1. \* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий, ± 0,28 мм.
- 3. Предельные отклонения прочих размеров ±  $\frac{IT14}{2}$ .

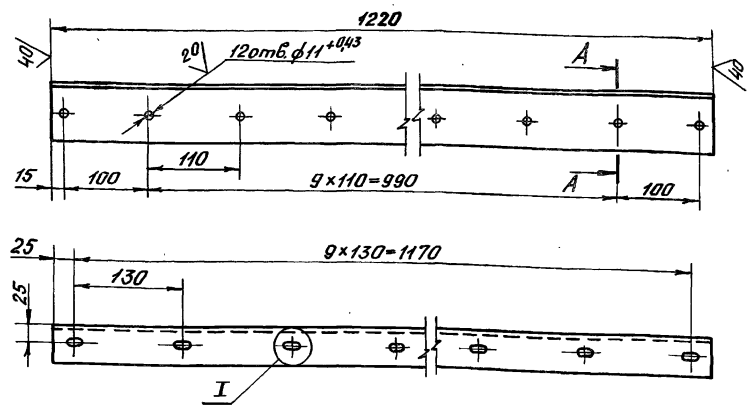
7.820-4-КМ012.002			
Лит.	Масса	Масштаб	
A	2,3	1:5	

Лит.	Масса	Масштаб	
A	2,3	1:5	

Исполнитель Локотько

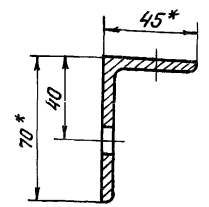
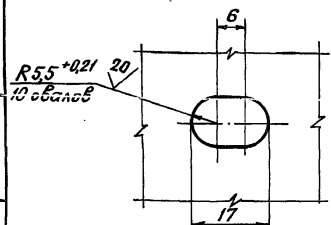
7.820-4-КМ012.003

(V)



I  
M1:1

A-A  
M1:2



- \* Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий,  $\pm 0,28$  мм.
- Предельные отклонения прочих размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

7.820-4-КМ012.003

Лит.	Масса	Масштаб
A	5,1	1:5
Лист Листов - 1		

Накладка нижняя

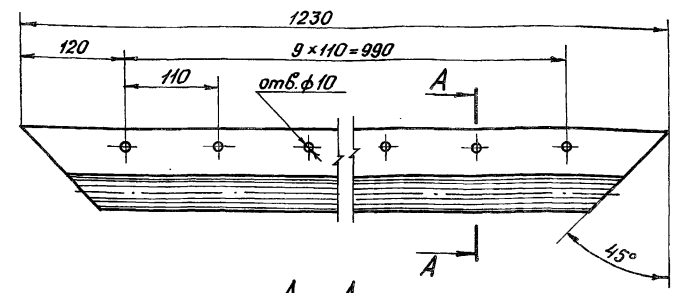
Б-70x45x5 ГОСТ8510-79

Серия 7.820-4 Выпуск 2

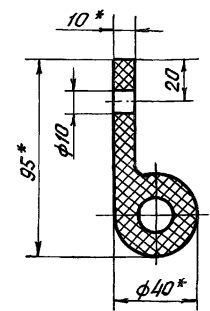
№ подл. и дата взаим.об.М.И.в.№ докл. Подп. и дата

7.820-4-КМ012.004

Серия 7.820-4 Выпуск 2



A-A  
M1:2



- \* Размеры для справок.
- Отверстия  $\phi 10$  пробивать через отверстия в накладке верхней (7.820-4-КМ012.001) при установке уплотнения.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

7.820-4-КМ012.004

Лит.	Масса	Масштаб
A	2,1	1:5
Лист Листов - 1		

Уплотнение верхнее

Уплотнение тип IIa





Серия 7.820-4 Выпуск 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			7.820-4-кМ013.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4		1	7.820-4-кМ013.001	Стойка	4	
A4		2	7.820-4-кМ011.002	Ребра	2	
A4		3	7.820-4-кМ011.003	Янкер	12	
A4		4	7.820-4-кМ011.004	Янкер	22	
A4		5	7.820-4-кМ011.005-01	Порог	1	
B4		6	7.820-4-кМ013.002	Полоса		
				Полоса 5-28x140 ГОСТ 103-76 x18 Н9Т ГОСТ 5632-72		
				$L = 1008 \pm \frac{\sqrt{14}}{2}$	2	17,7 кг
B4		7	7.820-4-кМ013.003	Лист забральный		
				Лист 5-ПН-8 ГОСТ 19903-74 x18 Н9Т ГОСТ 5632-72		
				$(1290 \times 1300) \pm \frac{\sqrt{14}}{2}$	1	105,3 кг
B4		8	7.820-4-кМ013.004	Лист		
				Лист 5-ПН-8 ГОСТ 19903-74 x18 Н9Т ГОСТ 5632-72		
				$(260 \times 1300) \pm \frac{\sqrt{14}}{2}$	1	22,9 кг
B4		9	7.820-4-кМ013.005	Лист		
				Лист 5-ПН-8 ГОСТ 19903-74 B Cм3 Cп5 ГОСТ 14637-79		
				$(200 \times 500) \pm \frac{\sqrt{14}}{2}$	2	12,6 кг

7.820-4-кМ013.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разр.	Попов	Ковал	2.01.87
	Пров.	Гитин		13.02.87
	Гип	Гитин		13.02.87

Лит.	Лист	Листов
A	1	2

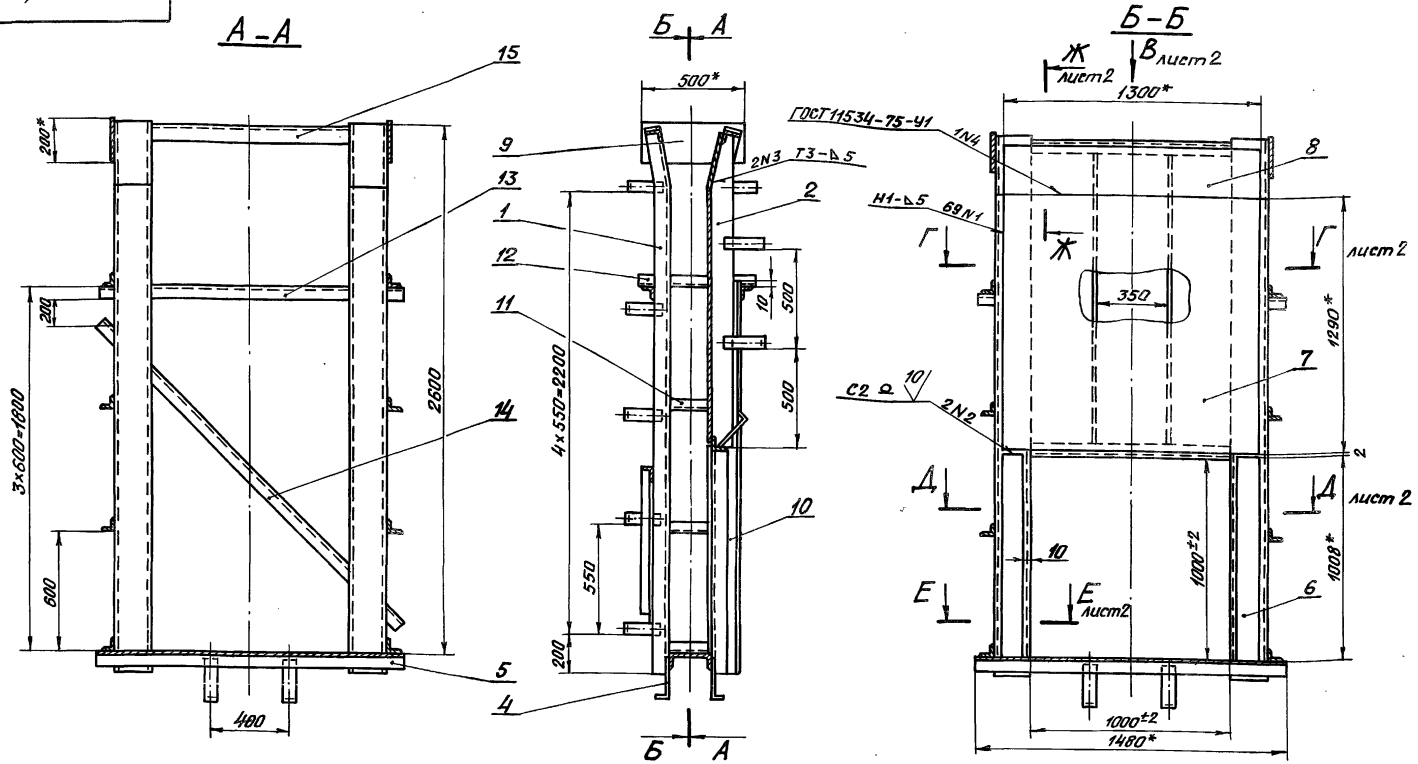
Серия 7.820-4 Выпуск 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
B4		10	7.820-4-кМ013.006	Швеллер		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 B Cм3 Cп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1900 \pm \frac{\sqrt{14}}{2}$	2	39,5 кг
B4		11	7.820-4-кМ013.007	Уголок		
				Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 B Cм3 Cп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 380 \pm \frac{\sqrt{14}}{2}$	6	8,6 кг
B4		12	7.820-4-кМ013.008	Уголок		
				Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 B Cм3 Cп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 530 \pm \frac{\sqrt{14}}{2}$	2	4,0 кг
B4		13	7.820-4-кМ013.009	Уголок		
				Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 B Cм3 Cп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1480 \pm \frac{\sqrt{14}}{2}$	2	11,2 кг
B4		14	7.820-4-кМ013.010	Уголок		
				Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 B Cм3 Cп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 2200 \pm \frac{\sqrt{14}}{2}$	1	8,3 кг
B4		15	7.820-4-кМ013.011	Уголок		
				Уголок 5-75x75x5 ГОСТ 8509-72 B Cм3 Cп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 996 \pm \frac{\sqrt{14}}{2}$	3	17,3 кг

Взлом швеллера Шв. № дубл. Подп. и дата

В подл. Подп. и дата

7.820-4-КМ013.000СБ



4. Во избежание выпора задрального листа при бетонировании закладных частей, его необходимо подпереть горизонтальными балками с шагом не менее 300 мм.
5. Сварные швы выполнять электродами Э42 ГОСТ 9466-75 по ГОСТ 5264-80. Для сварки поз. 6, 7 и 8 применять электроды Э-12Х13 ГОСТ 10052-75.
6. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Т1-Δ5 по контуру прилегания свариваемых деталей.
7. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{JT 14}{2}$ .

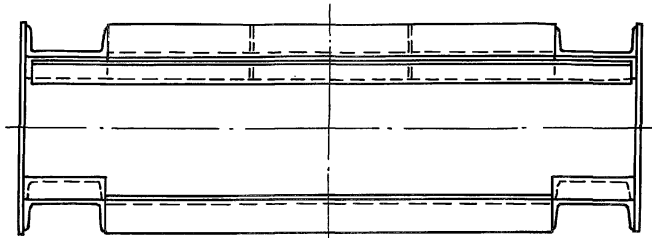
- 1.\* Размеры для справок.
2. Винтообразность пазовых конструкций закладных частей, измеряемая по концам - 3мм.
3. Стрела кривизны из плоскости задрального листа, измеряемая в любом направлении, +3мм на 1м длины.

				7.820-4-КМ013.000СБ	
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	Закладные части.	
Разраб.	Гусев	Степ	12.11.88		
Проб.	Попова	М.С.	11.08.89	Сборочный чертёж	
ГИП	Гитин	М.С.	18.02.89		
Исполн	Кореньев	Г.С.	18.02.89	Лист 1 Листов - 2	

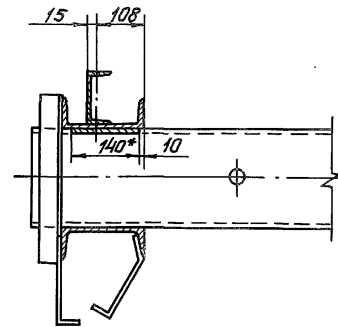
Серия 7.820-4 ВЫПУСК 2

7.820-4-KM03.000CB

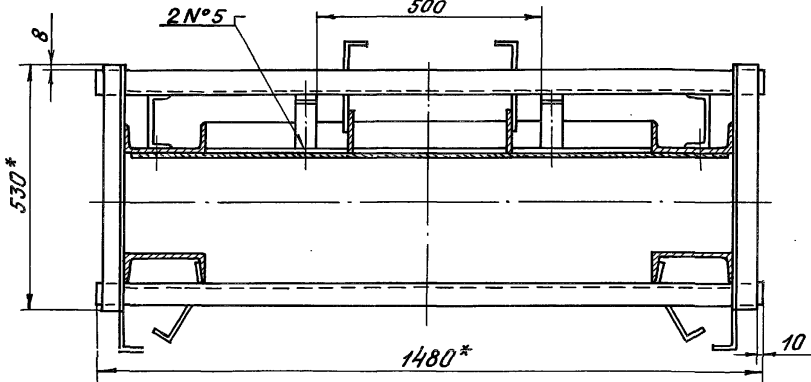
Вуд В лист 1  
М1:10



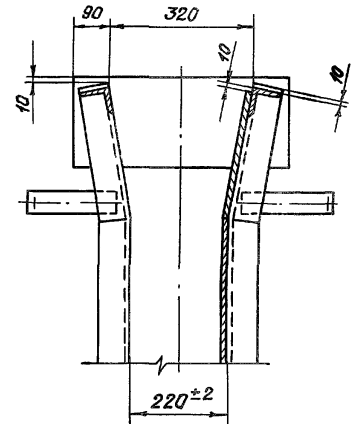
Е-Е лист 1  
М1:10



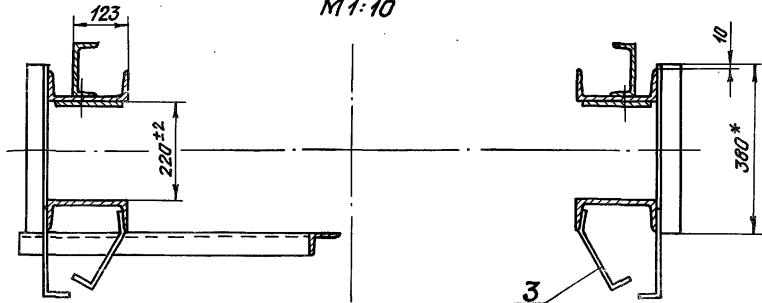
Г-Г лист 1  
М1:10



Ж-Ж лист 1  
М1:10



А-А лист 1  
М1:10

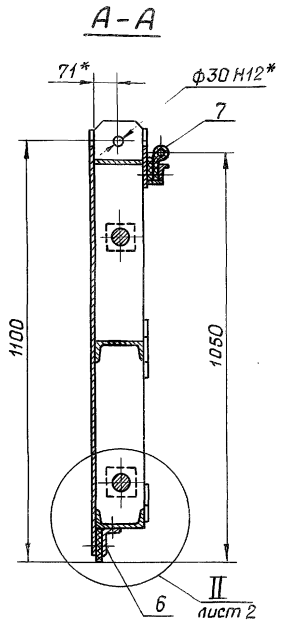
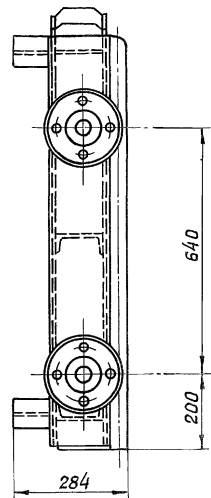
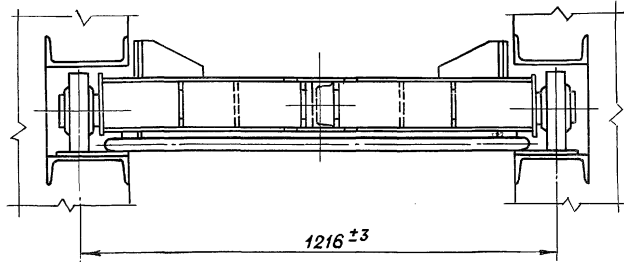
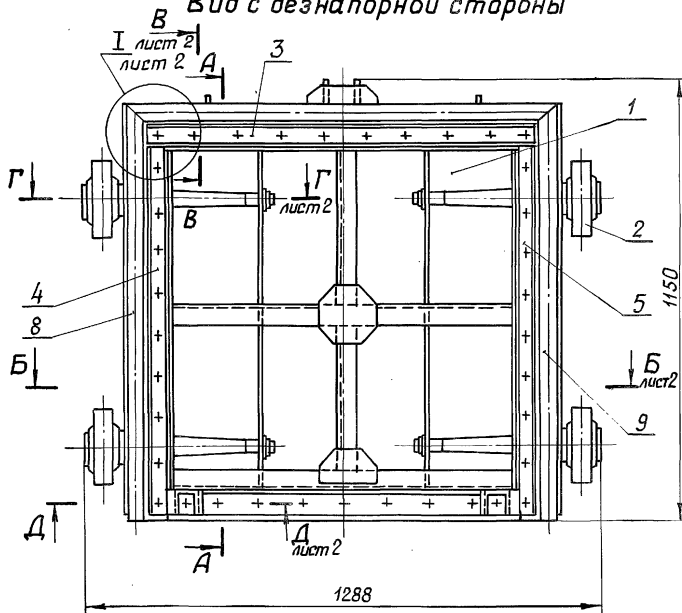


СЕРИЯ 7.820-4



7.820-4-КМ 022.000 СБ

Вид с безнапорной стороны



1. \* Размеры для справок.
2. Отклонение четвертого колеса от плоскости касания трех других колес 2 мм.
3. Угловые стыки верхнего и боковых уплотнений (паз. 7, 8 и 9) вулканизировать.
4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264 - 80.
5. Электрады 342 ГОСТ 9466-75.
6. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820 - 4 - КМ 022.000 СБ

Изм/лист	№ док.м.	Подп.	Дата	п.п.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев	<i>[Signature]</i>	3.07.80			
Проб.	Полова	<i>[Signature]</i>	9.02.81			
Гип	Гитин	<i>[Signature]</i>	12.02.81			
Нач. отд.	Коренев	<i>[Signature]</i>	17.02.82			

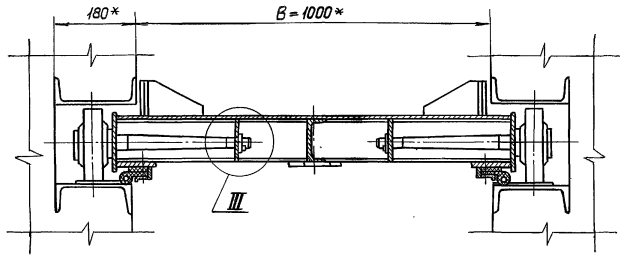
  

Затвор Сборочный чертеж		п.п.	Масса	Масштаб
		А	244,3	1:10
		лист - 1	листв - 2	

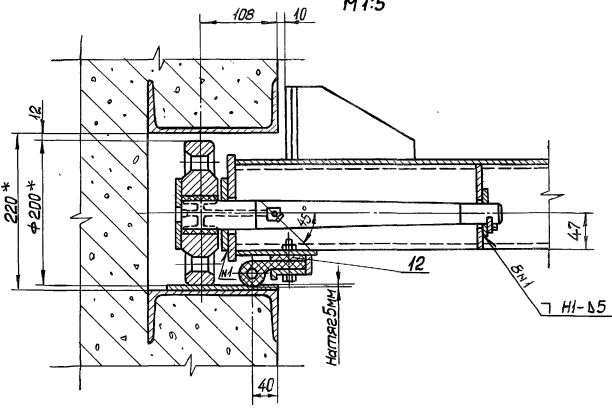
З. 820-4-КМ1022.000СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 2

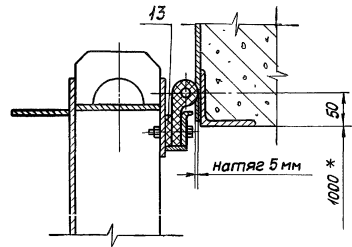
Б-Б лист 1  
B=1000\*



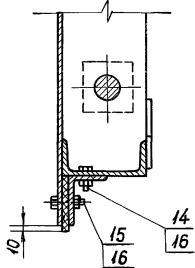
Г-Г лист 1  
M1:5



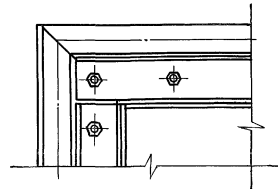
В-В лист 1  
M1:5



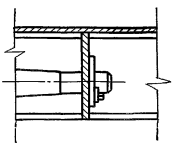
II лист 1  
M1:5



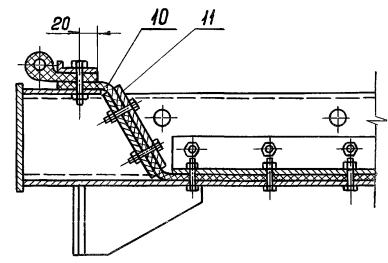
I лист 1  
M1:5



III лист 1  
M1:5



Д-Д лист 1  
M1:5



Серия 7.820-4 Выпуск 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-КМ022.100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4-КМ014.101	Обшивка	1	
А4	2		7.820-4-КМ022.101	Лист	2	
А4	3		7.820-4-КМ014.103	Полоса	1	
А4	4		7.820-4-КМ014.104	Полоса	2	
А4	5		7.820-4-КМ022.102	Ригель	1	
А4	6		7.820-4-КМ022.103	Лист	2	
А4	7		7.820-4-КМ012.103	Накладка	1	
А4	8		7.820-4-КМ012.104	Накладка	1	
А4	9		7.820-4-КМ022.104	Проушина	1	
	10		7.820-4-КМ022.104-01	Проушина	1	
А4	11		7.820-4-КМ021.104-01	Швеллер	1	
А4	12		7.820-4-КМ012.109	Упор	4	
А4	13		7.820-4-КМ012.110	Ребра	4	
А4	14		7.820-4-КМ021.105	Проушина	2	
А4	15		7.820-4-КМ022.105	Накладка	2	
А4	16		7.820-4-КМ021.106-01	Ребра	2	
А4	17		7.820-4-КМ021.107-01	Ребра	2	
Б4	18		7.820-4-КМ022.106	Швеллер		
				Швеллер <sup>12 ГОСТ 8240-72</sup> ВСт3сп5 ГОСТ535-79		
				$L = 470 \pm \frac{\pm 14}{2}$	1	4,9 кг
Б4	19		7.820-4-КМ022.107	Ригель		
				Швеллер <sup>12 ГОСТ 8240-72</sup> ВСт3сп5 ГОСТ535-79		
				$L = 1124 \pm \frac{\pm 14}{2}$	1	11,7 кг

7.820-4-КМ022.100

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр. Гусев		Гусев	2.01.84
Пров. Попов		Попов	9.02.89
ГИП Гитин		Гитин	9.02.89

Металлоконструкция

Серия 7.820-4 Выпуск 2

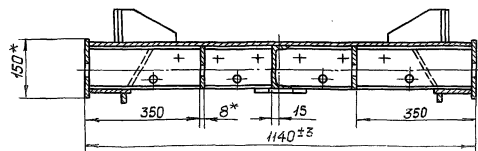
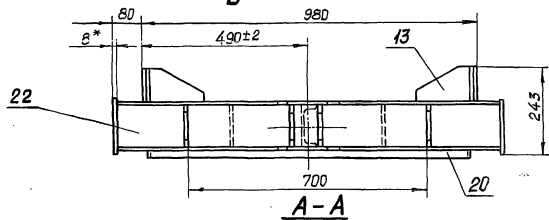
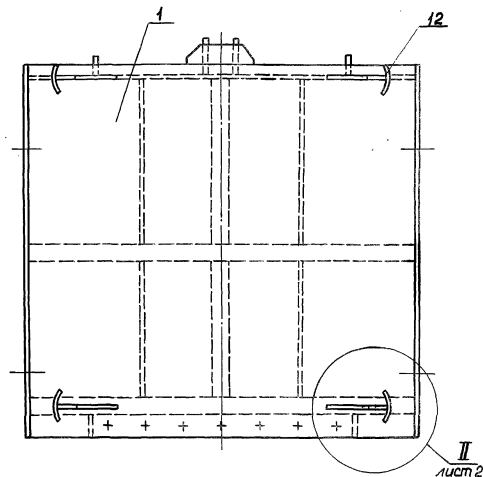
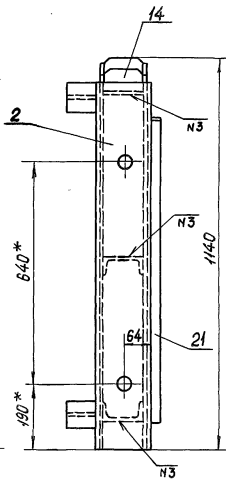
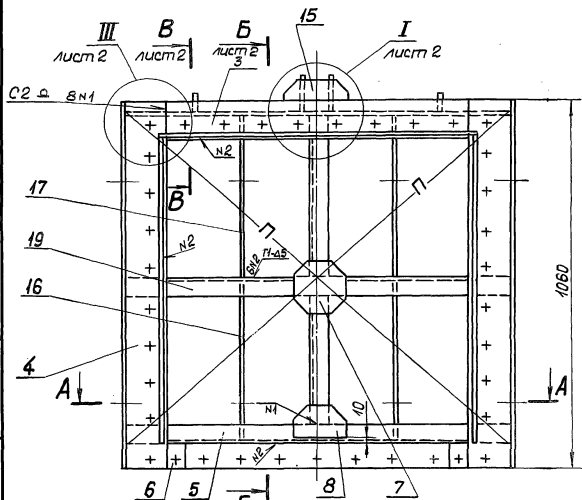
Неподп. Подп. и дата / Взам. инв. № / Инв. № дубл. / Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	20		7.820-4-КМ022.108	Полоса		
				Полоса <sup>Б-26x25 ГОСТ103-76</sup> ВСт3сп5 ГОСТ535-79		
				$L = 930 \pm \frac{\pm 14}{2}$	1	1,1 кг
Б4	21		7.820-4-КМ022.109	Полоса		
				Полоса <sup>Б-26x25 ГОСТ103-76</sup> ВСт3сп5 ГОСТ535-79		
				$L = 890 \pm \frac{\pm 14}{2}$	2	2,1 кг
Б4	22		7.820-4-КМ022.110	Полоса		
				Полоса <sup>Б-28x120 ГОСТ103-76</sup> ВСт3сп5 ГОСТ535-79		
				$L = 1124 \pm \frac{\pm 14}{2}$	1	8,4 кг



7.820-4-КМ022.100СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 2



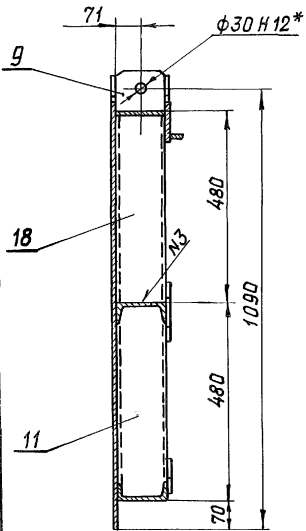
- \*Размеры для справок.
- Разность длин диагоналей П не более 2 мм.
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
- Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Н1-Δ5 по контуру прилегания свариваемых деталей.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{0,14}{2}$

7.820-4-КМ022.100СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А	166,1
Разраб.	Гусев	Филиппов	11.02.89			
Проб.	Голова	Калин	11.02.89			
ГИП	Гитин	Калин	11.02.89			
Иач. отд.	Коренев	Гитин	11.02.89		Лист-1	Листов-2

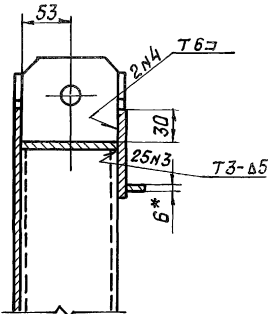
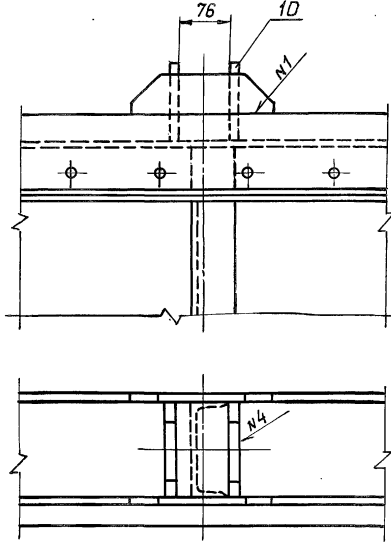
Металлоконструкция.  
Сборочный чертеж

7.820-4-КМ022.100 СБ

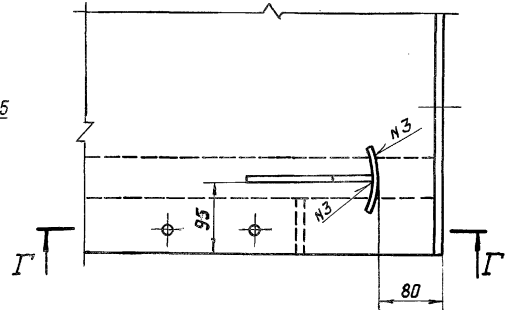
Б-Б лист 1



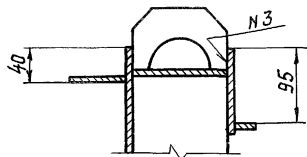
I лист 1  
М 1:5



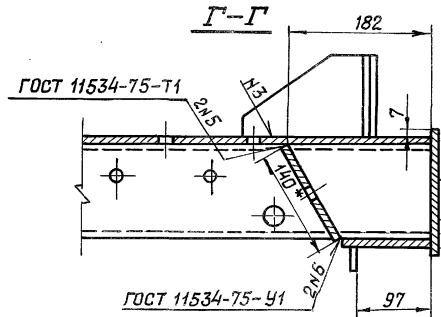
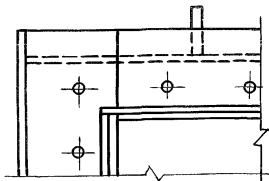
II лист 1  
М 1:5



В-В лист 1  
М 1:5

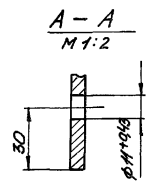
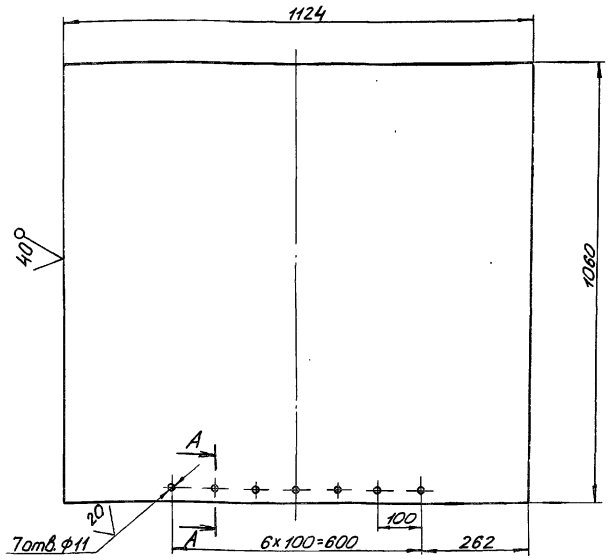


III лист 1  
М 1:5



7.820-4-КМ014.101

(✓) (V)



1. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий,  $\pm 0,28$  мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT 14}{2}$

7.820-4-КМ014.101

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
	Разраб.	Гусев	5.02.82	
	Проб.	Попова	10.02.82	
	ГИП	Гитин	12.02.82	
	Нач. отд.	Кореньев	13.02.82	

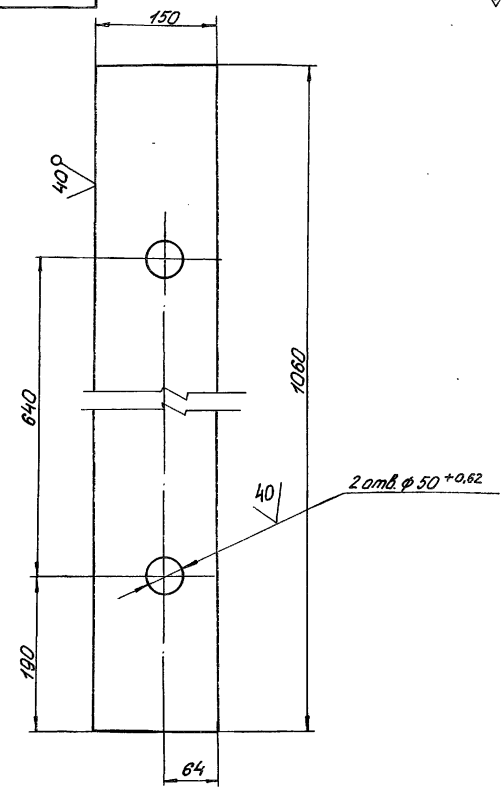
Обшивка

Лист	Масса	Масштаб
A	58,1	1:10
Лист		Листов - 1

Б. ПУ-С ГОСТ 10013-74

7.820-4-КМ022.101

(✓) (V)



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT 14}{2}$

7.820-4-КМ022.101

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
	Разраб.	Гусев	5.02.82	
	Проб.	Попова	10.02.82	
	ГИП	Гитин	12.02.82	
	Нач. отд.	Кореньев	13.02.82	

Лист

Лист	Масса	Масштаб
A	9,8	1:5
Лист		Листов - 1

Б. ПУ-С ГОСТ 10013-74

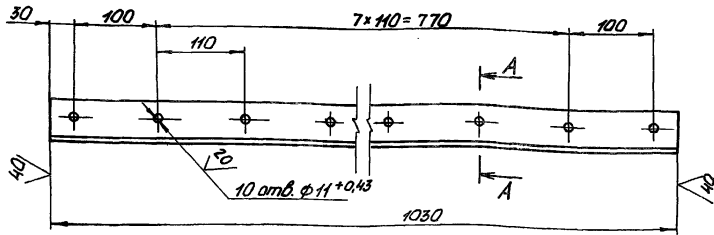




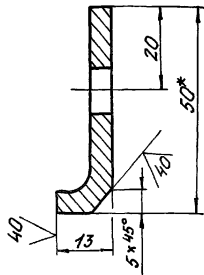


7.820-4-КМ014.001

(M)



A-A  
M1:1



- 1\* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий,  $\pm 0,28$  мм.
3. Предельные отклонения прочих размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ014.001

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб.	Гусев	5.02.87
		Проб.	Полова	12.02.87
		ГИП	Гитин	12.02.87
		Нач. отд.	Кореньев	12.02.87

Накладка верхняя

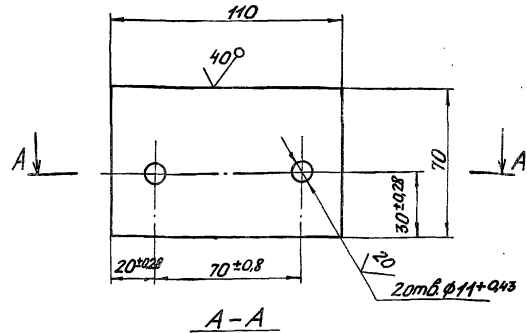
Уголок

Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72

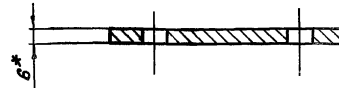
Листов 1

7.820-4-КМ022.002

(M)



A-A



- 1\* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ022.002

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб.	Гусев	5.02.87
		Проб.	Полова	12.02.87
		ГИП	Гитин	12.02.87
		Нач. отд.	Кореньев	12.02.87

Накладка

Листов 1

Лист	Масса	Масштаб
A	0,3	1:2
Лист		Листов-1

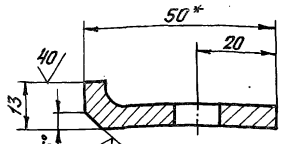
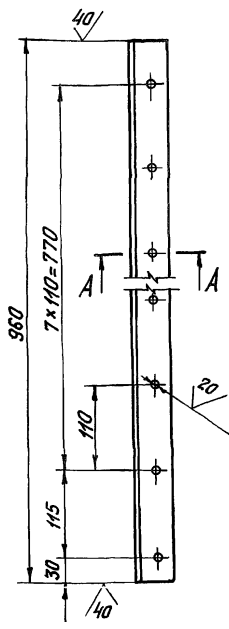
Уголок Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74

Серия 7.820-4 Выпуск 2

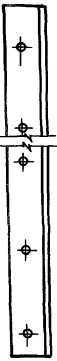
7.820-4-КМ014.002

7.820-4-КМ014.002

A-A  
M1:1



7.820-4-КМ014.002-01 -  
-зеркальное отражение.  
Остальное см. 7.820-4-КМ014.002



отб.  $\phi_{11}^{+0,43}$

- \* Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий,  $\pm 0,28$  мм.
- Предельные отклонения прочих размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

7.820-4-КМ014.002

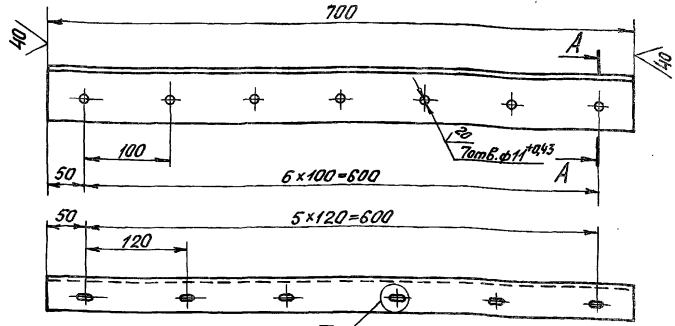
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев	Гусев	20.02.87	A	2,1	1:5
Проб.	Полова	Корень	20.02.87			
ГИП	Гитин	Гитин	23.01.89			
Нач.отд.	Корень	Гитин	26.01.89			
Накладка боковая				Лист	Листов - 1	
Узелок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72				Ленинградская обл.		

(✓) (✓)

7.820-4-КМ014.003

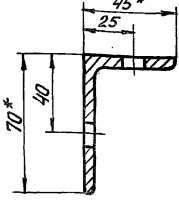
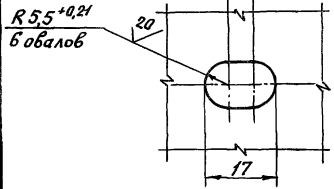
Серия 7.820-4 Выпуск 2

7.820-4-КМ014.003



I  
M1:1

A-A  
M1:2



- \* Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий,  $\pm 0,28$  мм.
- Предельные отклонения прочих размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

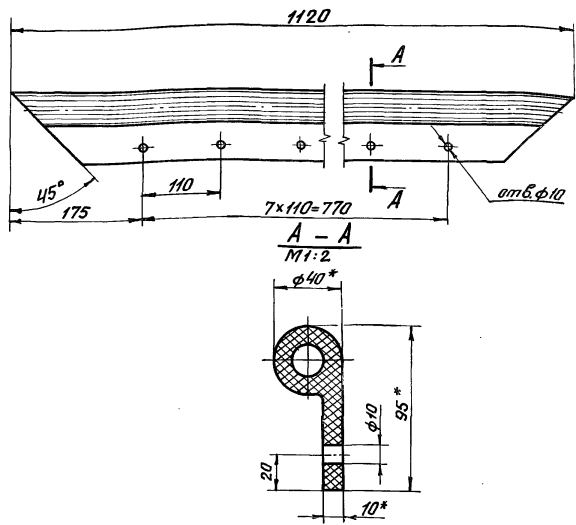
7.820-4-КМ014.003

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев	Гусев	20.02.87	A	3,1	1:5
Проб.	Полова	Корень	20.02.87			
ГИП	Гитин	Гитин	23.01.89			
Нач.отд.	Корень	Гитин	26.01.89			
Накладка нижняя				Лист	Листов - 1	
Узелок Б-70x45x5 ГОСТ 8510-72				Ленинградская обл.		



Серия 7.820-4 Выпуск 2

7.820-4-КМ014.004 ±



- \* Размеры для справок.
- Отверстия  $\phi 10$  пробивать через отверстия в накладке верхней (7.820-4-КМ014.001) при установке уплотнения.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT_{14}}{2}$ .

7.820-4-КМ014.004

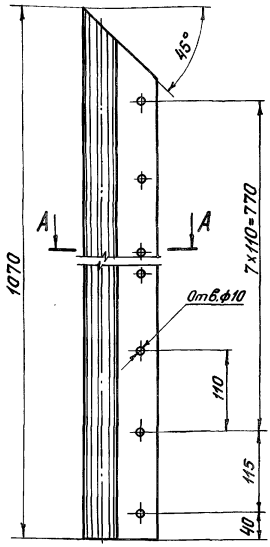
№ лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Штук/об.
Разраб.	Гусев	С.И.	25.08.87			
Проб.	Полова	И.В.	11.09.87			
ГИП	Гитин	В.В.	12.09.87	Лист	Листов - 1	
Нач. отд.	Корнеёв	В.В.	01.09.88			

Уплотнение верхнее

Уплотнение тип II а

7.820-4-КМ014.005 ±

7.820-4-КМ014.005



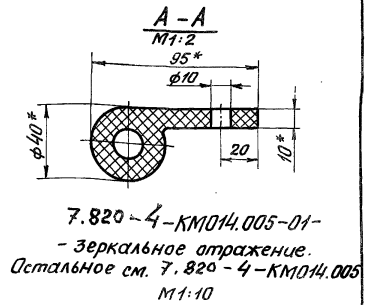
- \* Размеры для справок.
- Отверстия  $\phi 10$  пробивать через отверстия в накладке боковой (7.820-4-КМ014.002) при установке уплотнения.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT_{14}}{2}$ .

7.820-4-КМ014.005

№ лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Штук/об.
Разраб.	Гусев	С.И.	25.08.87			
Проб.	Полова	И.В.	11.09.87			
ГИП	Гитин	В.В.	12.09.87	Лист	Листов - 1	
Нач. отд.	Корнеёв	В.В.	01.09.88			

Уплотнение боковое

Уплотнение тип II а



№ листа, Подп. и дата (в соответствии с № разраб. Подп. и дата)

Выпуск 2

Серия 7.820-4

Проект Заря	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
ЯЗ		7.820-4-км 023.000.000	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
Я4	1	7.820-км 023.100	Звено	1	
Я4	2	7.820-км 023.200	Звено	1	
			<u>Детали</u>		
Я4	3	7.820-4-км 015.003	Болт	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Болт М16-8g x 60.46.029		
			ГОСТ 7738-70	6	
	5		Гайка М16-7Н.5.029		
			ГОСТ 5915-70	6	
	6		Гайка М20-7Н.5.029		
			ГОСТ 5915-70	1	
	7		Шайба 16.65Г.029		
			ГОСТ 6402-70	6	
	8		Шайба 20.01.029		
			ГОСТ 11371-78	1	

7.820-4-км 023.000

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
Разр.	Полова	Ильч		27.11.86
Проб.	Гитин	Ильч		12.02.87
ГЛП	Гитин	Ильч		12.02.87

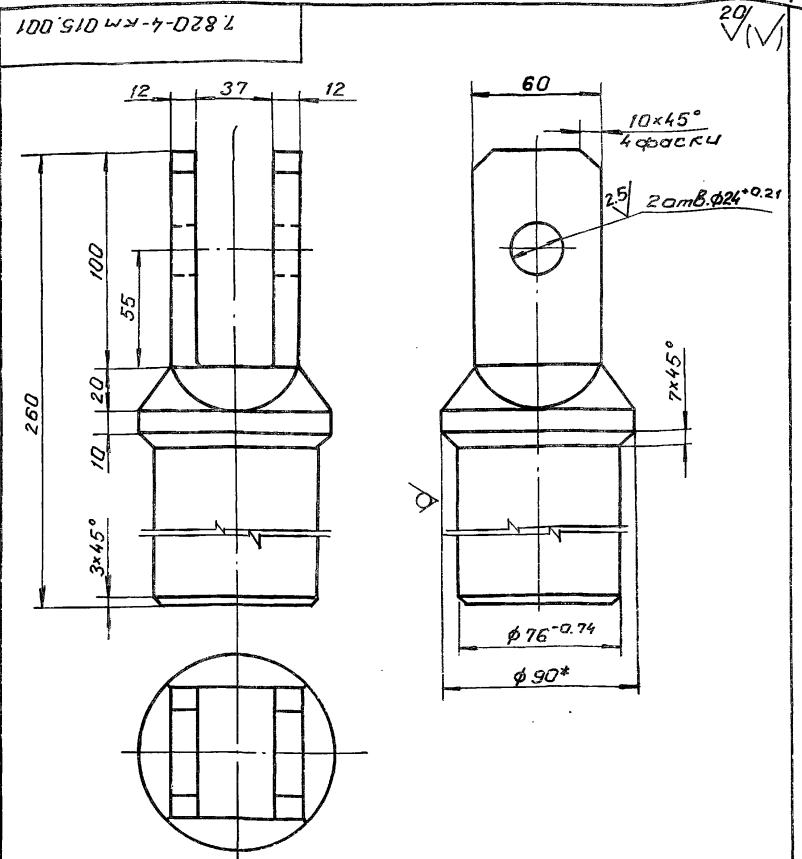
Лист	Лист	Листов
Я		1

Штучно

ЛЕНГИПРОВАПХПЗ

№ 15001 Подп. и дата Разр. и дата Проб. и дата ГЛП и дата

Серия 7.820-4



1. \* Размер для справок

2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ 

7.820-4-км 015.001

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
Разр.	Полова	Ильч		27.11.86
Проб.	Гитин	Ильч		12.02.87
ГЛП	Гитин	Ильч		12.02.87
Нач. отд.	Корелев	Ильч		12.02.87

Проушина

в 90 ГОСТ 2590-71

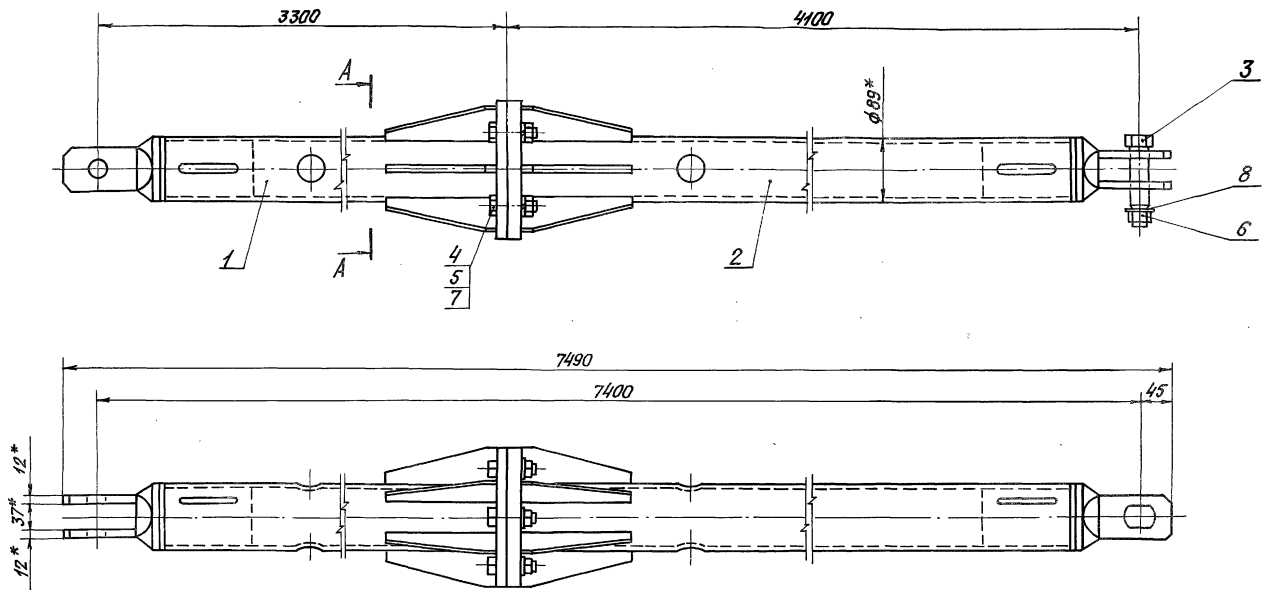
Лист	Масса	Масштаб
Я	7.1	1:2
Лист		Листов-1

ЛЕНГИПР

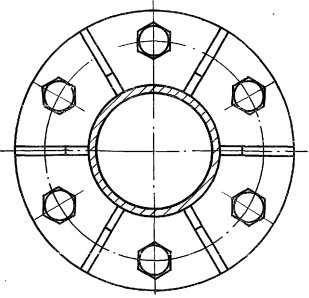
3

7.820-4-КМ023.000СБ

Серия 7.820-4 выпуск 2



A-A  
M1:2,5



1. \* Размеры для справок.
2. При изготовлении и сборке звеньев штанги обеспечить проектное положение прошин.
3. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

				7.820-4-КМ023.000СБ			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Штанга. Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Полова	Иван	25.11.82		A	112,2	1:5
Проб.	Гитин	Иван	12.02.83		Лист	Листов - 1	
Гип	Гитин	Иван	12.02.83		Ленгитробойка		
Нач. отд.	Кореньев	Иван	12.02.83				

Серия 7.820-4 Выпуск 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-кМ023.100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4-кМ015.001	Проушина	1	
А4	2		7.820-4-кМ023.101	Труба	1	
А4	3		7.820-4-кМ023.102	Ребро	6	
А4	4		7.820-4-кМ023.103	Фланец	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	б.	Попова	Ильин	28.11.84
Пров.		Гитин	Ильин	12.02.87
ГИП		Гитин	Ильин	12.02.87

7.820-4-кМ023.100

Звено

Лит.	Лист	Листов
А		1

Серия 7.820-4 Выпуск 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-кМ023.200 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4-кМ015.001	Проушина	1	
А4	2		7.820-4-кМ023.101-01	Труба	1	
А4	3		7.820-4-кМ023.102	Ребро	6	
А4	4		7.820-4-кМ023.201	Фланец	1	

№ из подп. подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	б.	Попова	Ильин	28.11.84
Пров.		Гитин	Ильин	12.02.87
ГИП		Гитин	Ильин	12.02.87

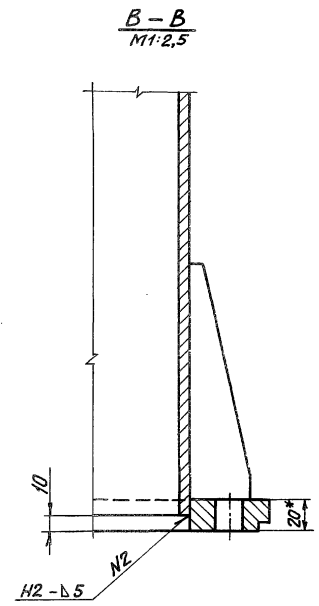
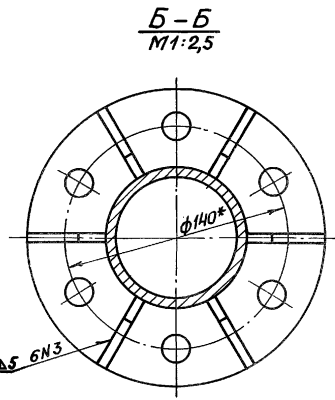
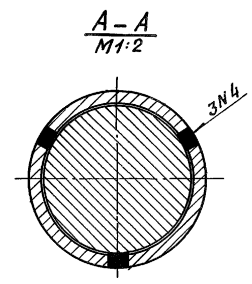
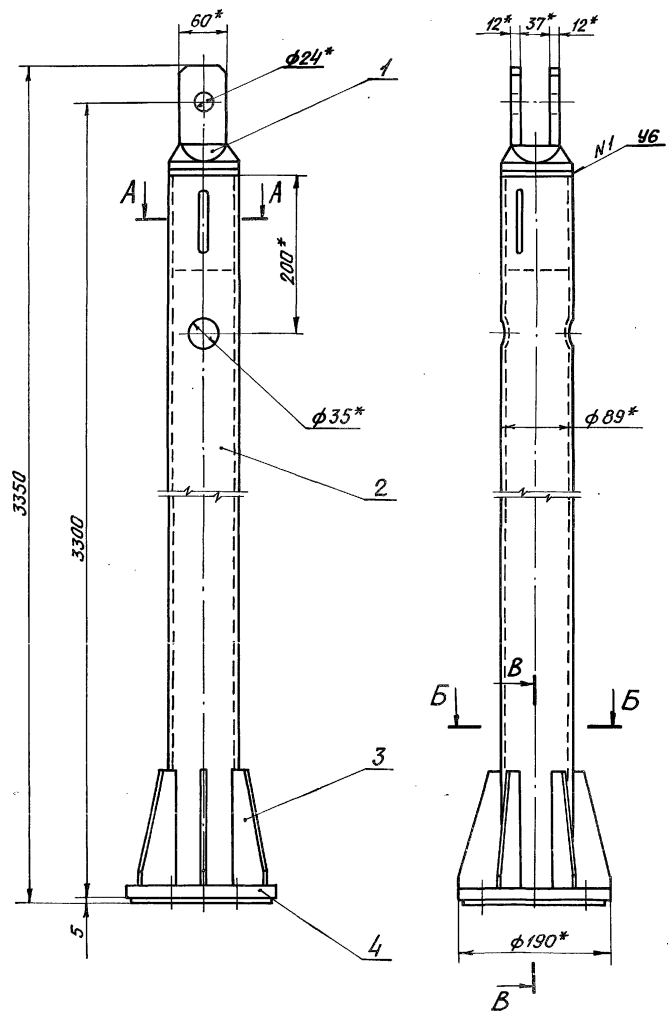
7.820-4-кМ023.200

Звено

Лит.	Лист	Листов
А		1

7.820-4-КМ023.100 СБ

Серия 7.820-4  
Выпуск 2



- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- 3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
- 4. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT 14}{2}$ .

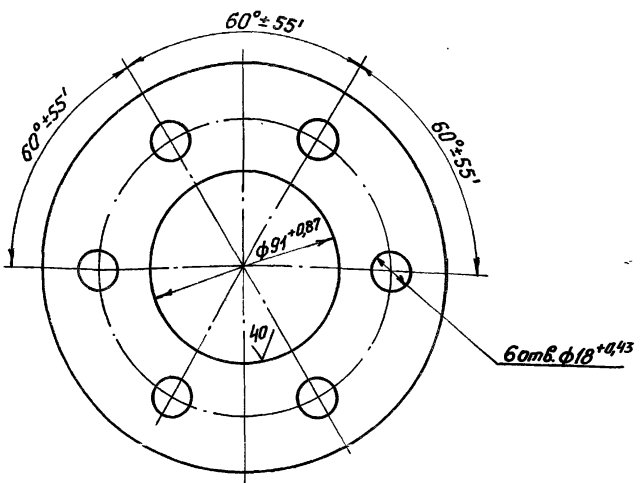
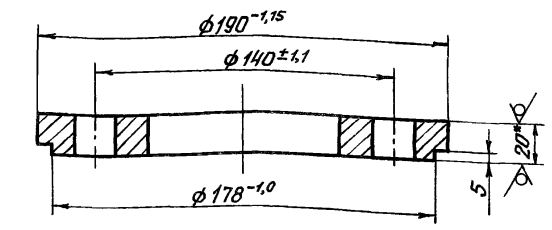
				7.820-4-КМ023.100 СБ		
				Звена.		
				Сборочный чертеж		
Изм/Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Полоба	Корс	27.11.84	A	50,6	1:5
Проб.	Гитин	Мал	12.02.85	Лист	Листов	-1
ГИП	Гитин	Мал	12.02.85			
Начерт.	Кореньев	Мал	12.02.85			



Серия 7.820-4

7.820-4-КМ023.103

20/ (✓)



- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT 14}{2}$ .

7.820-4-КМ023.103

Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата
Разработ		Полова	Корнев	25.11.84
Проб.		Гитин		12.02.85
ГИП		Гитин		12.02.85
Нач.отд.		Корнев		12.02.85

Фланец

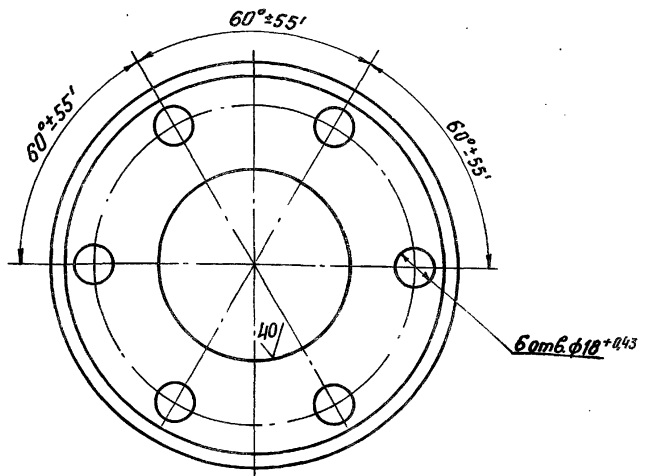
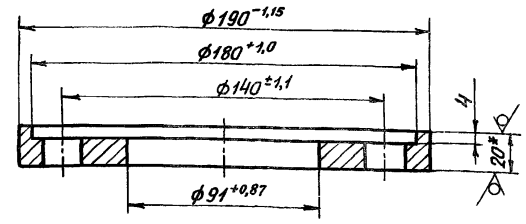
Лист	Масса	Масштаб
A	3,0	1:2
Лист		Листов - 1

Б-ПН-20 ГОСТ 10073-74

7.820-4-КМ023.201

20/ (✓)

Серия 7.820-4 Выпуск 2



- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT 14}{2}$ .

7.820-4-КМ023.201

Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата
Разработ		Полова	Корнев	25.11.84
Проб.		Гитин		12.02.85
ГИП		Гитин		12.02.85
Нач.отд.		Корнев		12.02.85

Фланец

Лист	Масса	Масштаб
A	2,6	1:2
Лист		Листов - 1

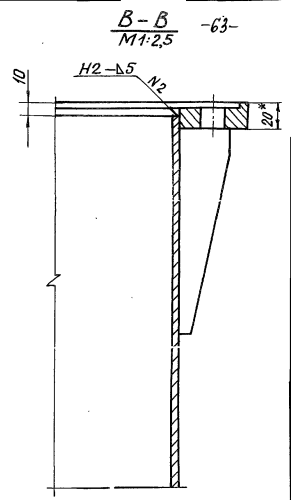
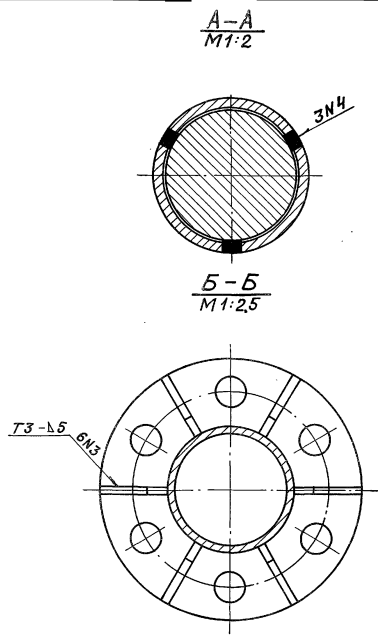
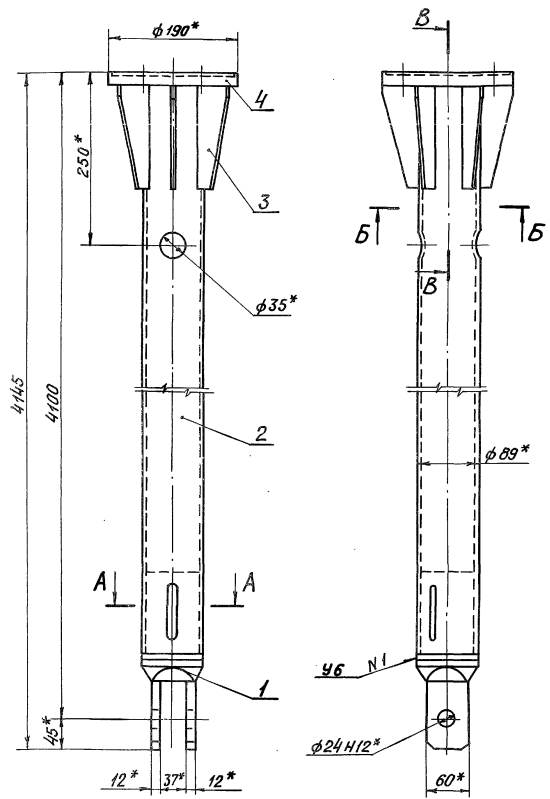
Б-ПН-20 ГОСТ 10073-74

№ листа Подп. и дата Взамин № Инв. № табл Подп. и дата

УД УДГ 220 ИЖ-7-У08 Л

Серия 7.820-4 Выпуск 2

Изм. № подл. / Подп. и дата / Изм. № подл. / Подп. и дата / Изм. № подл. / Подп. и дата



- \* Размер для справок
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- Электроды 342 ГОСТ 9466-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

				7.820-4-КМ 023.200 СБ				
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Збено. Сварочный чертеж	Лит.	Масса	Мас
Разраб.	Полоба	Кисель	22.11.80	А		60,0	1:	
Проб.	Гитин	Мок	12.02.81	Лист		Листов		
ГИП	Гитин	Мок	12.02.81					
Нач. отд.	Коренев	Мок	18.02.81					
Инж. контр.	Смельяков	Мок	16.02.81					



Выпуск 2

Серия 7.820-4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-кМ024.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		7.820-4-кМ024.100	Звено	1	
А4	2		7.820-4-кМ024.200	Звено	1	
				<u>Детали</u>		
А4	3		7.820-4-кМ024.001	Болт	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Болт М20-8gх15.46.029		
				ГОСТ 1198-70	6	
	5			Гайка М20-7Н.5.029		
				ГОСТ 5915-70	6	
	6			Гайка М27-7Н.5.029		
				ГОСТ 5915-70	1	
	7			Шайба 20.65Г.029		
				ГОСТ 6402-70	6	
	8			Шайба 27.0Г.029		
				ГОСТ 11371-78	1	

7.820-4-кМ024.000

Штанга

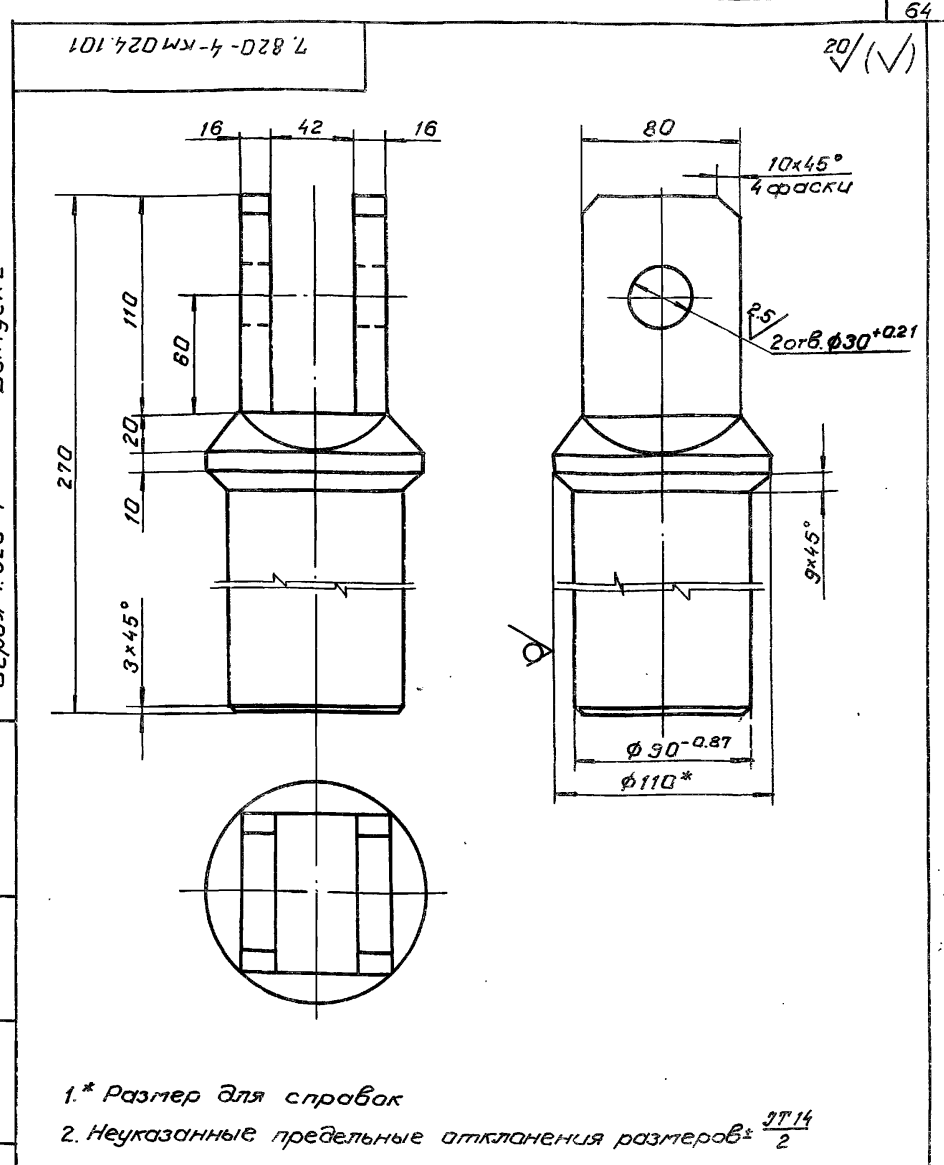
Лист	Лист	Листов
Я		1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова			27.11.88
Проб.	Гитин			12.02.87
ГИП	Гитин			12.02.87

Выпуск 2

Серия 7.820-4

№ подл. и дата, взом. и в. № ш. и в. № дубл. подл. и дата



7.820-4-кМ024.101				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова			27.11.88
Проб.	Гитин			12.02.87
ГИП	Гитин			12.02.87
Начерт.	Каренев			19.02.87

Лист	Масса	Масштаб
Я	10.9	1:2.5

Прошина

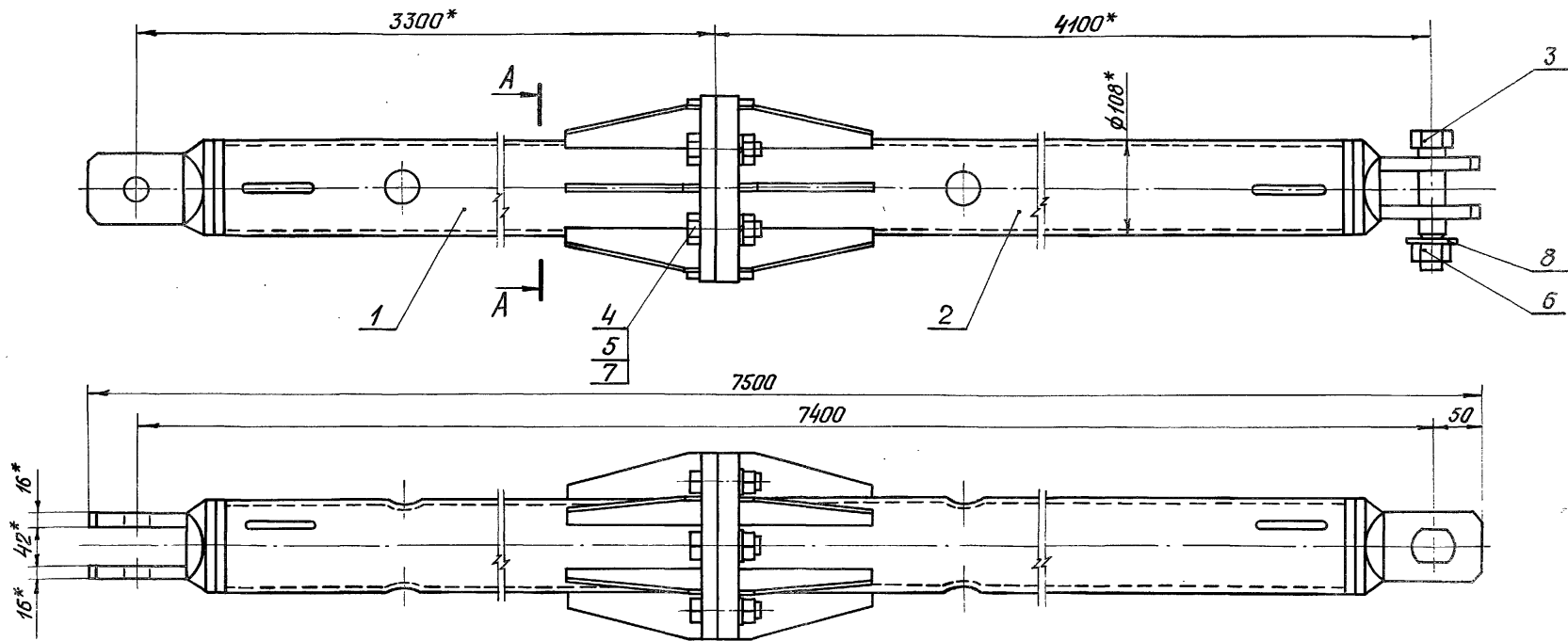
Лист	Листов
Я	1

ВНП ГОСТ 2590-71

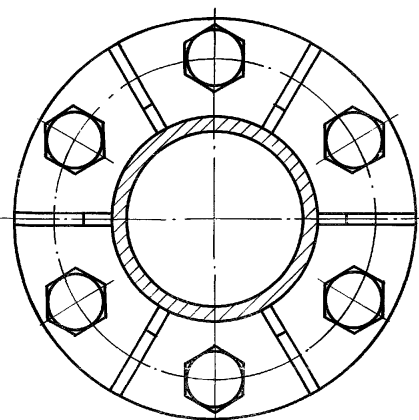
7.820-4-КМ024.000СБ

Выпуск 2

Серия X. 820-4



A-A  
M1:2,5



1. \*Размеры для справок.
2. При изготовлении и сборке звеньев штанги обеспечить проектное положение пружин.
3. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

7.820-4-КМ024.000СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Штанга. Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Попова	Костюк	26.11.88		A	177,2	1:5
Проб.		Гитин	Гитин	12.02.89	Лист	Листов - 1		
Нач. отд.		Корнеев	Корнеев	09.02.89				

Серия 7.820-4

Выпуск 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3			7.820-4-кмо24.100 СБ	Документация Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		7.820-4-кмо24.101	Прошина	1	
А4	2		7.820-4-кмо24.102	Труба	1	
А4	3		7.820-4-кмо23.102	Ребро	6	
А4	4		7.820-4-кмо24.103	Фланец	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова	Ильин	Ильин	28.11.82
Пров.	Гитин	Ильин	Ильин	12.02.83
ГИП	Гитин	Ильин	Ильин	12.02.83

7.820-4-кмо24.100  
Звено  
ПЕНГИРПРПРПХПЗ

Серия 7.820-4

Выпуск 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3			7.820-4-кмо24.200 СБ	Документация Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		7.820-4-кмо24.101	Прошина	1	
А4	2		7.820-4-кмо24.102-01	Труба	1	
А4	3		7.820-4-кмо23.102	Ребро	6	
А4	4		7.820-4-кмо24.201	Фланец	1	

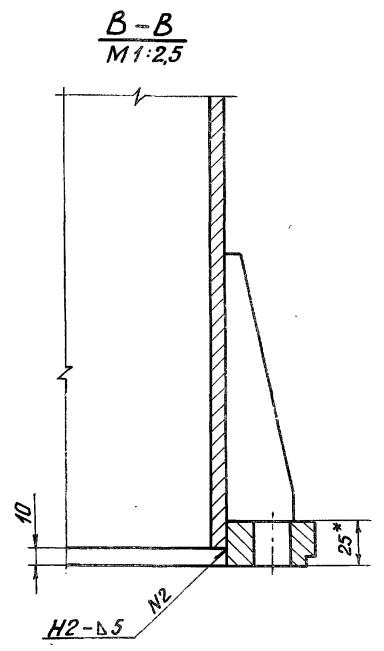
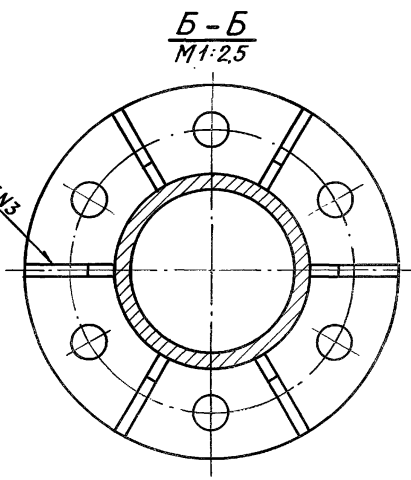
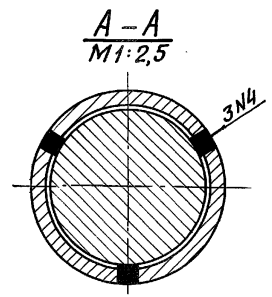
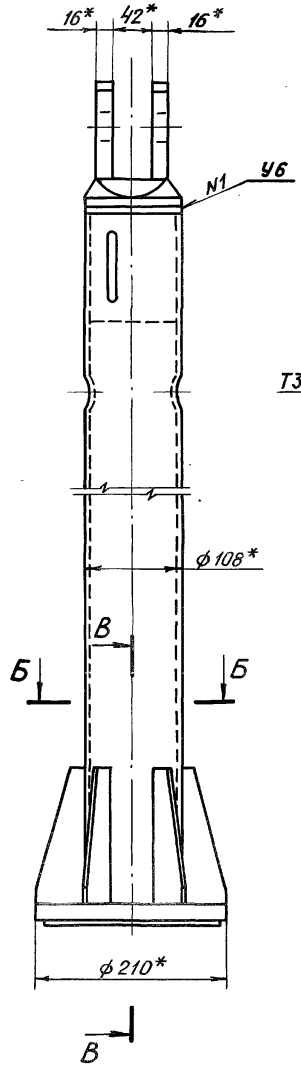
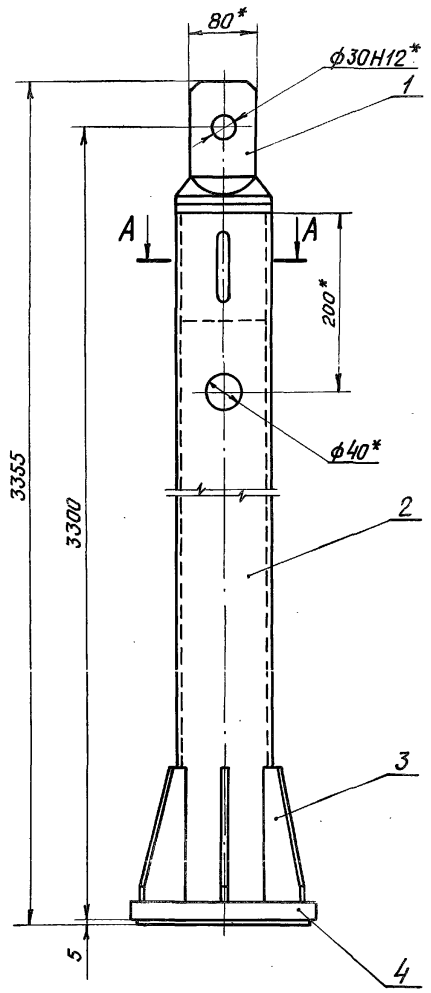
В. № подл. подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова	Ильин	Ильин	28.11.82
Пров.	Гитин	Ильин	Ильин	12.02.83
ГИП	Гитин	Ильин	Ильин	12.02.83

7.820-4-кмо24.200  
Звено  
ПЕНГИРПРПРПХПЗ

7.820-4-КМ024.100СБ

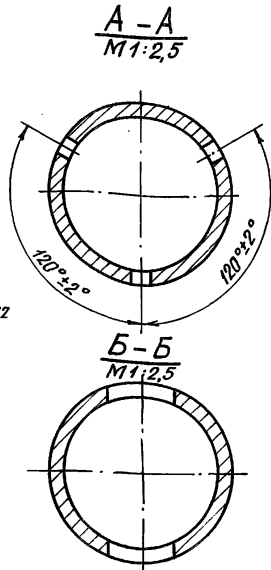
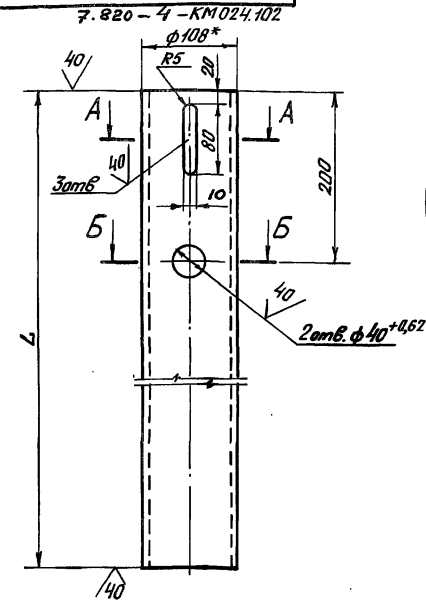
7.820/1100 4-028 X 1100



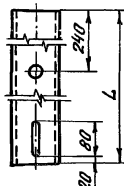
- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- 3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
- 4. Неказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

				7.820-4-КМ024.100СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Звена. Сборочный чертёж		
Разраб.	Попов	Корса	28.11.85				
Проб.	Гитин	Гитин	3.01.87				
ГИП	Гитин	Гитин	3.01.87				
Нач. отд.	Коренев	Гитин	3.01.87				
		Лит.	А	Масса	79,4	Масштаб	1:5
		Лист		Листов	- 1		

7.820-4-КМ024.102



7.820-4-КМ024.102-01  
 Стальное см.  
 7.820-4-КМ024.102  
 M1:10



Обозначение	L, мм	Масса, кг
7.820-4-КМ024.102	3196	62,8
7.820-4-КМ024.102-01	3991	78,4

- \*Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

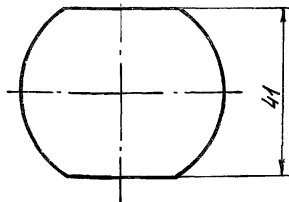
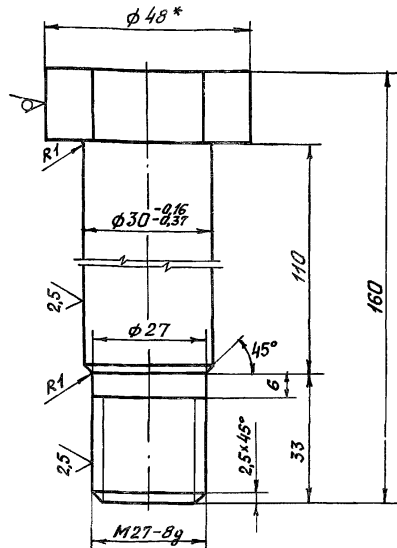
7.820-4-КМ024.102

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Максимум
Разраб.	Полова	Корень	24.11.80	A	см. таблицу	1:5	
Проб.	Гитин	16.02.87					
ГИП	Гитин	16.02.87			Лист	Листов - 1	
Нач.отв.	Корень	16.02.87					

Труба

108x8 ГОСТ 8732-78

7.820-4-КМ024.001



- \*Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

7.820-4-КМ024.001

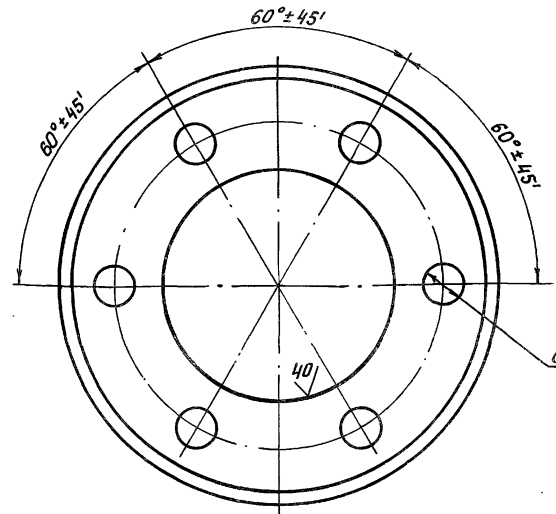
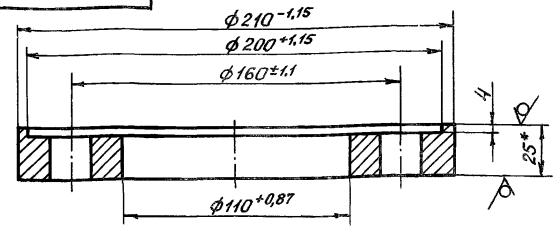
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Максимум
Разраб.	Полова	Корень	24.11.80	A	1,0	1:1	
Проб.	Гитин	16.02.87					
ГИП	Гитин	16.02.87			Лист	Листов - 1	
Нач.отв.	Корень	16.02.87					

Болт

В4Я ГОСТ 2590-71

7.820-4-КМ024.201

20/ (✓) (✓)



1. \* Размер для справок.

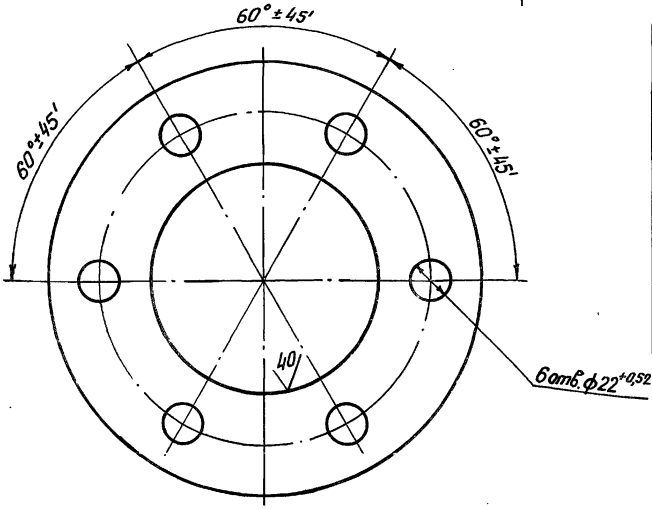
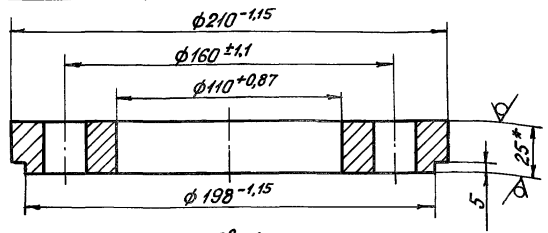
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

7.820-4-КМ024.201

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Полова	Игорь	25.11.88				
Проб.	Гитин	Игорь	11.02.87		Лист	Листов - 1	
ГИП	Гитин	Игорь	11.02.87		Лист Б-ПН-25 ГОСТ 19903-74		
Нач. отд.	Каренев	Игорь	13.02.88				

20/ (✓) (✓)

7.820-4-КМ024.103



1. \* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

7.820-4-КМ024.103

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Полова	Игорь	25.11.88				
Проб.	Гитин	Игорь	11.02.87		Лист	Листов - 1	
ГИП	Гитин	Игорь	11.02.87		Лист Б-ПН-25 ГОСТ 19903-74		
Нач. отд.	Каренев	Игорь	13.02.88				

Выпуск 2

Серия 7.820-4

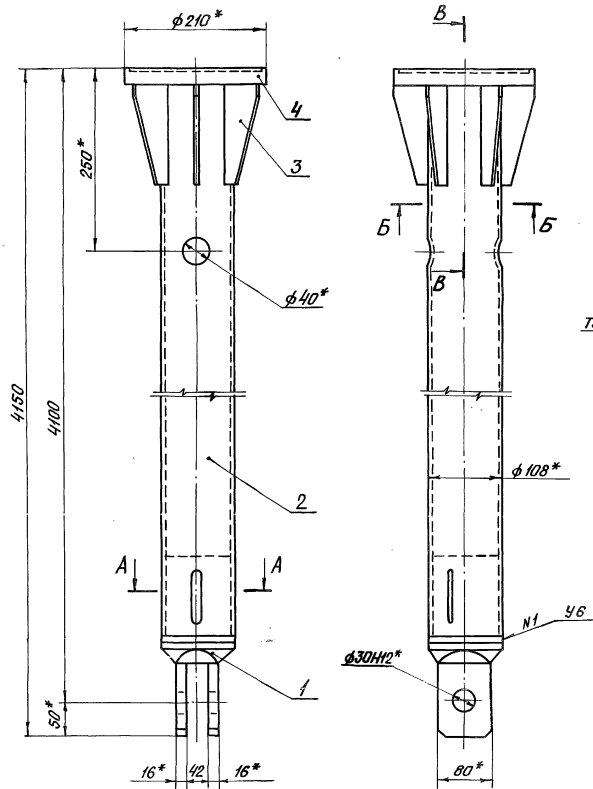
Выпуск 2

Серия 7.820-4

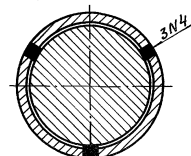
№ подл. Подп. и дата Изм. в документе. Подп. и дата

7.820-4-КМ024.200СБ

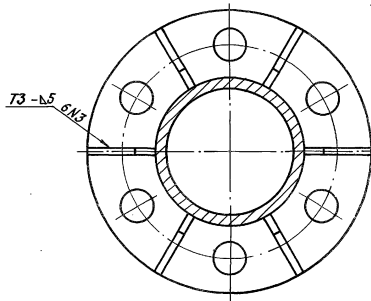
Серия 7.820-4 Выпуск 2



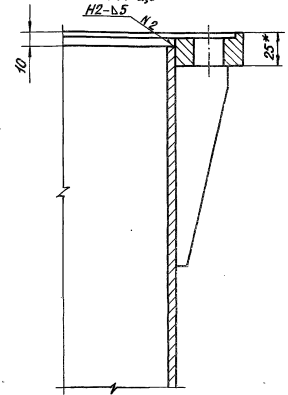
A-A  
M1:2,5



Б-Б  
M1:2,5



В-В  
M1:2,5



1. \* Размеры для справок.

2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.

3. Электроды 342 ГОСТ 9465-75.

4. Незказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

				7.820-4-КМ024.200СБ			
Изм	Лист	№ Док.м.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Полова	Ковалев	22.11.84	A	94,6	1:5
Проб.		Гиттин	Мухом	2.01.87			
ГН П		Гиттин	Мухом	2.01.87			
Нач. отд.		Коренева	Мухом	2.01.87			
Звено.					Сборочный чертёж		
					Лист	Листов - 1	

Серия 7.820-4 Выпуск 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-кмп16.000 сб	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		7.820-4-кмп16.100	Марка	2	
				<u>Детали</u>		
А4	2		7.820-4-кмп16.001	Уголок	1	
		3	-01	Уголок	1	
А4	4		7.820-4-кмп16.002	Шайба	8	
Б4	5		7.820-4-кмп16.003	Уголок		
				Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВстЗсн5 ГОСТ 535-79		
				$L = 150 \pm \frac{UT14}{2}$	4	1,8 кг
Б4	6		7.820-4-кмп16.004	Уголок		
				Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВстЗсн5 ГОСТ 535-79		
				$L = 250 \pm \frac{UT14}{2}$	2	1,9 кг
Б4	7		7.820-4-кмп16.005	Уголок		
				Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВстЗсн5 ГОСТ 535-79		
				$L = 550 \pm \frac{UT14}{2}$	4	8,3 кг
Б4	8		7.820-4-кмп16.006	Уголок		
				Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВстЗсн5 ГОСТ 535-79		
				$L = 650 \pm \frac{UT14}{2}$	2	4,9 кг

7.820-4-кмп16.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	12.12.86	
Пров.	Полова	Иванов	16.12.86	
ГИП	Гитин	Иванов	5.01.87	

Кранштейн

Лист	Лист	Листов
А	1	2

Серия 7.820-4 Выпуск 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		9	7.820-4-кмп16.007	Уголок		
				Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВстЗсн5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1200 \pm \frac{UT14}{2}$	2	9,0 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		10		Болт М10-8g x35 46.029 ГОСТ 7798-70	4	
		11		Гайка М10-7Н 5.029 ГОСТ 5915-70	4	

Менедж. Подп. и дата

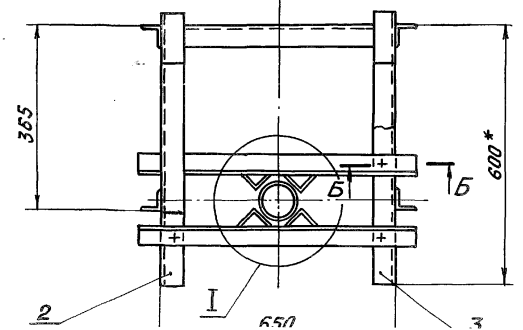
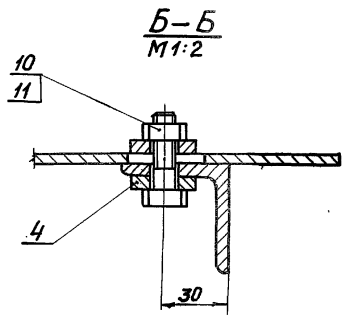
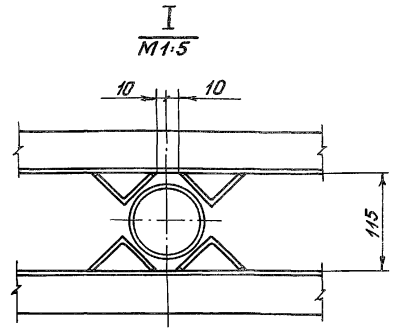
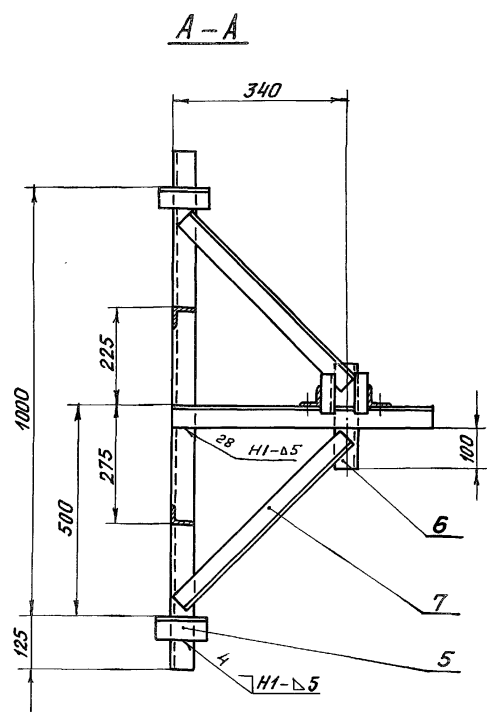
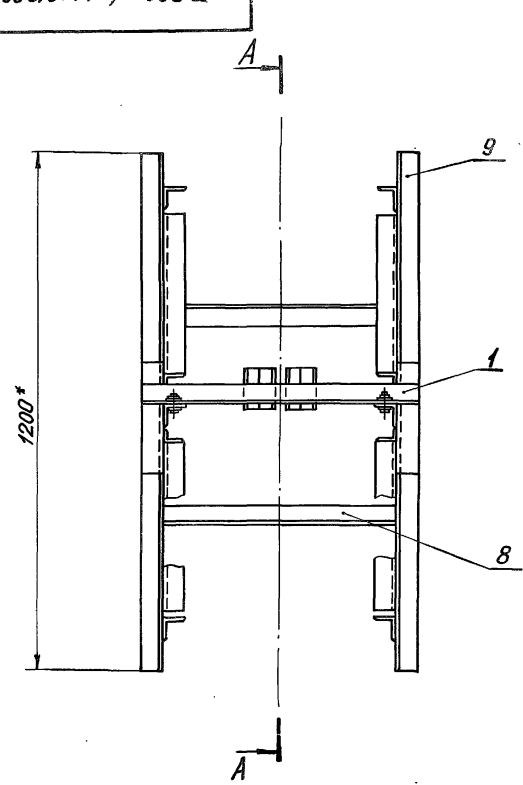
Менедж. Подп. и дата

Лист



7.820-4-КМ 016.000 СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 2



1. \* Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Сварку, неказанную на чертеже, вести швом Т1-Δ5 по контуру прилегания свариваемых деталей.

				7.820-4-КМ 016.000 СБ			
Изм.	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					A	34,4	1:10
Кранштейн.					Лист Листов - 1		
Сборочный чертёж							
Разраб.	Курioва	Курioва		12.12.86			
Проб.	Полова	Маслов		16.12.86			
ГИП	Гитин	А.И.Ф.		5.01.87			
Нач.атд.	Корнеев	Л.И.		16.01.87			

Выпуск 2

Серия 7.820-4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			7.820-4-КМ 016.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4-КМ 016.101	Уголок	1	
А4	2		7.820-4-КМ 016.102	Уголок	2	

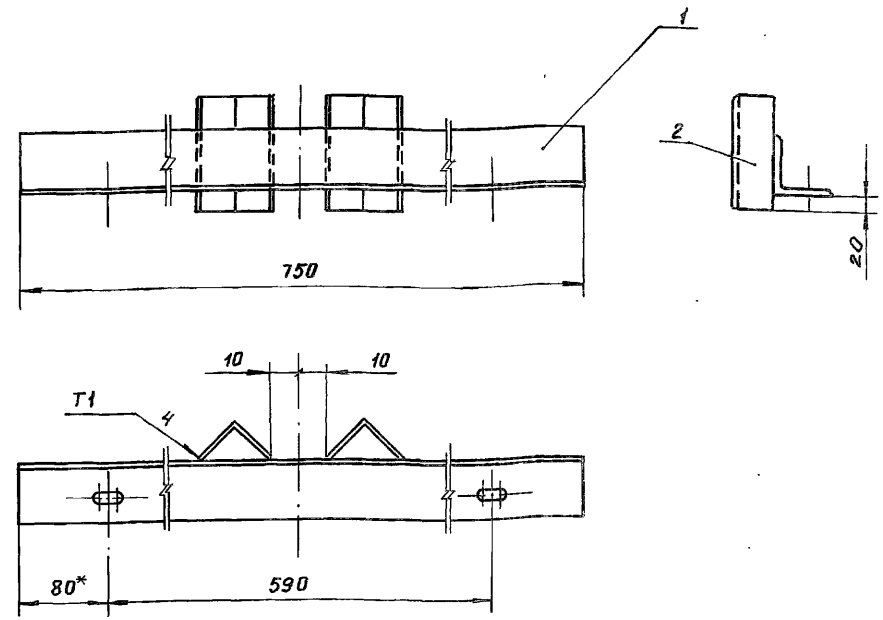
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	7.820-4-КМ 016.100		
Разраб.	Курилова	Курилова	Курилова	15.12.86	Лит.	Лист	Листов
Пров.	Попова	Попова	Попова	15.12.86	А		1
ГМП	Гитин	Гитин	Гитин	5.01.87			

Марка

7.820-4-КМ 016.000СБ

Выпуск 2

Серия 7.820-4



- \* Размер для справок.
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 11534-75
- Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
- Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

№ подл. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. № дубл. Подп. и дата

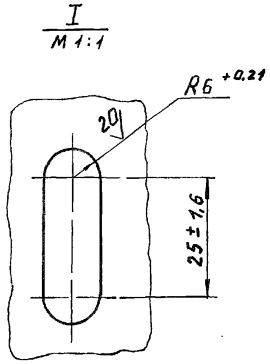
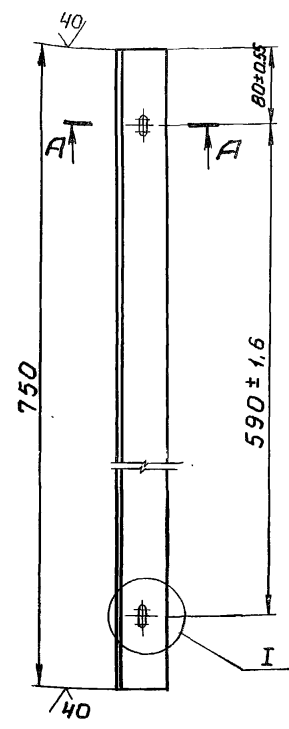
				7.820-4-КМ 016.100СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	Курилова	15.12.86	А	3,6	1:5
Пров.	Попова	Попова	Попова	15.12.86			
ГМП	Гитин	Гитин	Гитин	12.01.87	Лист		Листов-1
Нач. отд.	Каренев	Каренев	Каренев	12.01.87			

Марка  
Сборочный чертёж

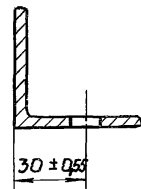
Листов

7.820-4-ИМ 016.101

(✓)(✓)



A-A  
M 1:2



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-ИМ 016.101

Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата

Уголок

Лист	Масса	Масштаб
А	2,8	1:5
Лист		Листов-1

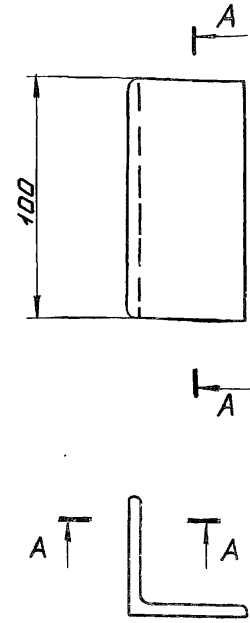
Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72

7.820-4-ИМ 016.102

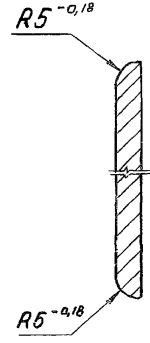
(✓)(✓)

Выпуск 2

Серия 7.820-4



A-A  
M 1:1



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-ИМ 016.102

Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата

Уголок

Лист	Масса	Масштаб
А	0,4	1:2
Лист		Листов-1

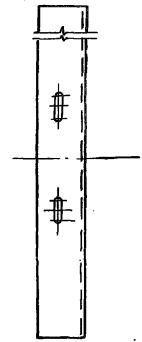
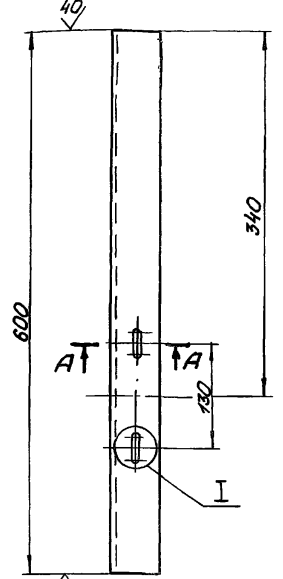
Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72

7.820-4-КМ016.001

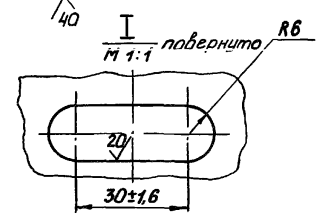
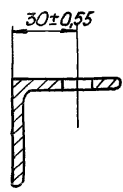
(✓) (✓)

7.820-4-КМ016.001

7.820-4-КМ016.001-01 зеркальное отражение. Остальное - см.  
7.820-4-КМ016.001



A-A  
M 1:2



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ016.001

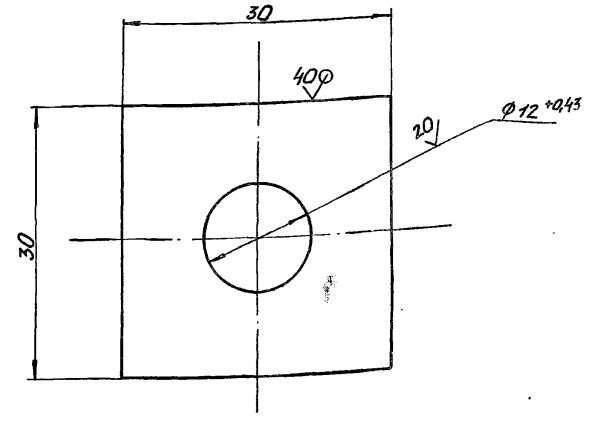
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Курилова	Курилов	12.12.94
		Лагода	Лагода	16.12.94
		Гитин	Гитин	5.01.95
		Коренев	Коренев	10.01.95

УГОЛОК

Лист	Масса	Масштаб
A	2,2	1:5
Лист		Листов - 1

7.820-4-КМ016.002

(✓) (✓)



Серия 7.820-У Выпуск 2

Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ016.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Курилова	Курилов	12.12.94
		Лагода	Лагода	16.12.94
		Гитин	Гитин	5.01.95
		Коренев	Коренев	10.01.95

Шайба

Лист	Масса	Масштаб
A	0,04	2:1
Лист		Листов - 1

Серия 7.820-4 Выпуск 2

№ лист, лист, в лист, изв. и дата, изм. № докум. Подп. и дата

№ лист, лист, в лист, изв. и дата, изм. № докум. Подп. и дата

Серия 7.820-4 Выпуск 2

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		7.820-4-КМ025.000 СБ	<u>Сборочный чертеж</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	7.820-4-КМ025.100	Марка	2	
			<u>Детали</u>		
А4	2	7.820-4-КМ016.001	Уголок	1	
	3	-01	Уголок	1	
А4	4	7.820-4-КМ016.002	Шайба	8	
Б4	5	7.820-4-КМ025.001	Уголок		
			Уголок 6-50x50x5 ГОСТ8509-72 ВстЗен5 ГОСТ535-79		
			$L = 150 \pm \frac{\sqrt{14}}{2}$	4	1,8 кг
Б4	6	7.820-4-КМ025.002	Уголок		
			Уголок 6-50x50x5 ГОСТ8509-72 ВстЗен5 ГОСТ535-79		
			$L = 250 \pm \frac{\sqrt{14}}{2}$	2	1,9 кг
Б4	7	7.820-4-КМ025.003	Уголок		
			Уголок 6-50x50x5 ГОСТ8509-72 ВстЗен5 ГОСТ535-79		
			$L = 550 \pm \frac{\sqrt{14}}{2}$	4	8,3 кг
Б4	8	7.820-4-КМ025.004	Уголок		
			Уголок 6-50x50x5 ГОСТ8509-72 ВстЗен5 ГОСТ535-79		
			$L = 650 \pm \frac{\sqrt{14}}{2}$	2	4,9 кг

7.820-4-КМ025.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилов	16.12.88	
Пров.	Полова	Котлов	16.12.88	
Гип	Гитин	Гитин	5.01.89	

Кронштейн

Лит.	Лист	Листов
А	1	2

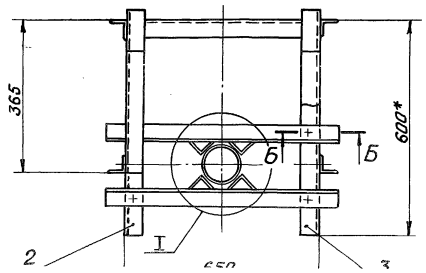
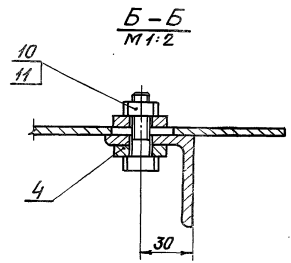
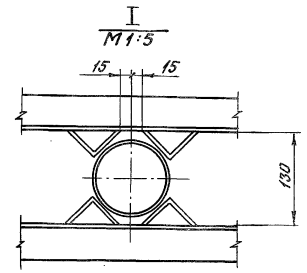
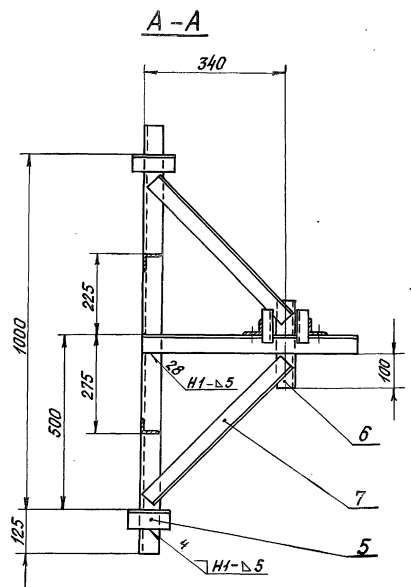
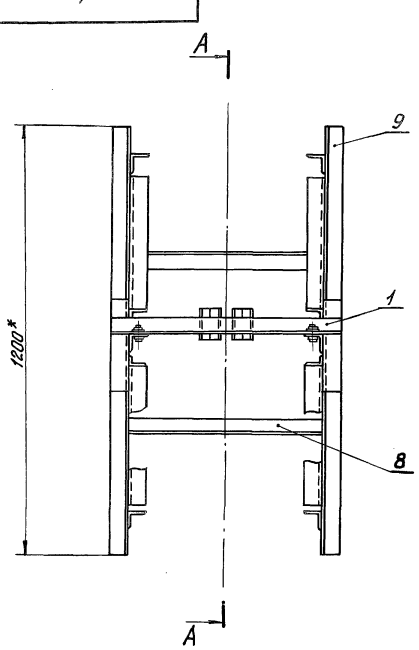
Серия 7.820-4 Выпуск 2

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	9	7.820-4-КМ025.005	Уголок		
			Уголок 6-50x50x5 ГОСТ8509-72 ВстЗен5 ГОСТ535-79		
			$L = 1200 \pm \frac{\sqrt{14}}{2}$	2	9,0 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	10		Болт М10-8gх35 46.029 ГОСТ 7798-70	4	
	11		Гайка М10-7Н 5.029 ГОСТ 5915-70	4	

№ подп. Подп. и дата Изм. инв. № инв. № дубл. Подп. и дата

КМ025000 В-4-028 Э

Серия 7.820-4 Выпуск 2



1. \* Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Т1-Б5 по контуру прилегания свариваемых деталей.

				7.820-4-КМ025.000 СБ		
				Кронштейн.		
				Сборочный чертёж		
Изм.	Лист	№ док.	Проф.	Дата	Лист	Масштаб
Разраб.	Курилова	С	С	16.12.80	34,4	1:10
Пров.	Полова	С	С	16.12.80		
ГИП	Гитин	С	С	5.01.87		
Нач. отд.	Коренев	С	С	10.01.87		
					Лист	Листов - 1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			7.820-4-кМ 025.100СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4-кМ 016.101	Уголок	1	
А4	2		7.820-4-кМ 016.102	Уголок	2	

Выпуск 2

Серия 7.820-4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
			Курилов	15.12.85
			Попова	16.12.85
			Гитин	5.01.87

Марка

7.820-4-кМ 025.100

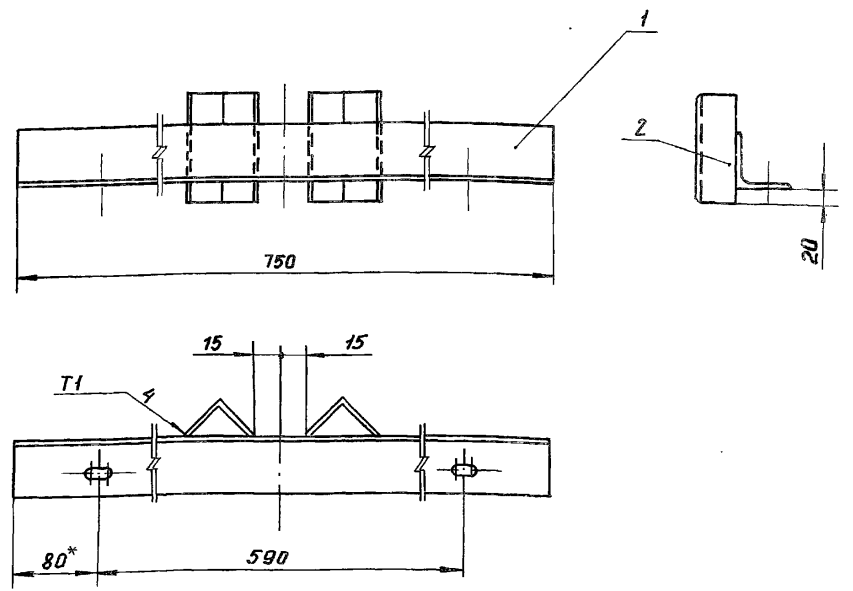
Лит.	Лист	Листов
А		1

7.820-4-кМ 025.100СБ

Выпуск 2

Серия 7.820-4

№ подл. Подп. и дата  
Взам. инв. № инв. № подл. и дата



- 1.\* Размер для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 11534-75
3. Электроды Э42 ГОСТ 9488-75.
4. Предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{\Delta T14}{2}$

7.820-4-кМ 025.100СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
			Курилов	15.12.85
			Попова	16.12.85
			Гитин	10.01.87
			Каренев	12.01.87

Марка  
Сборочный чертеж.

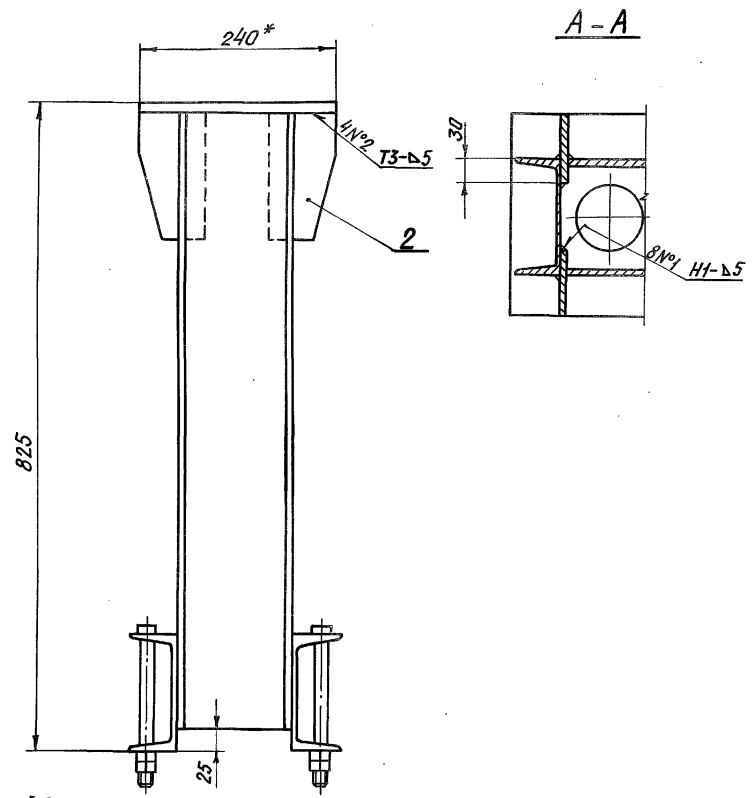
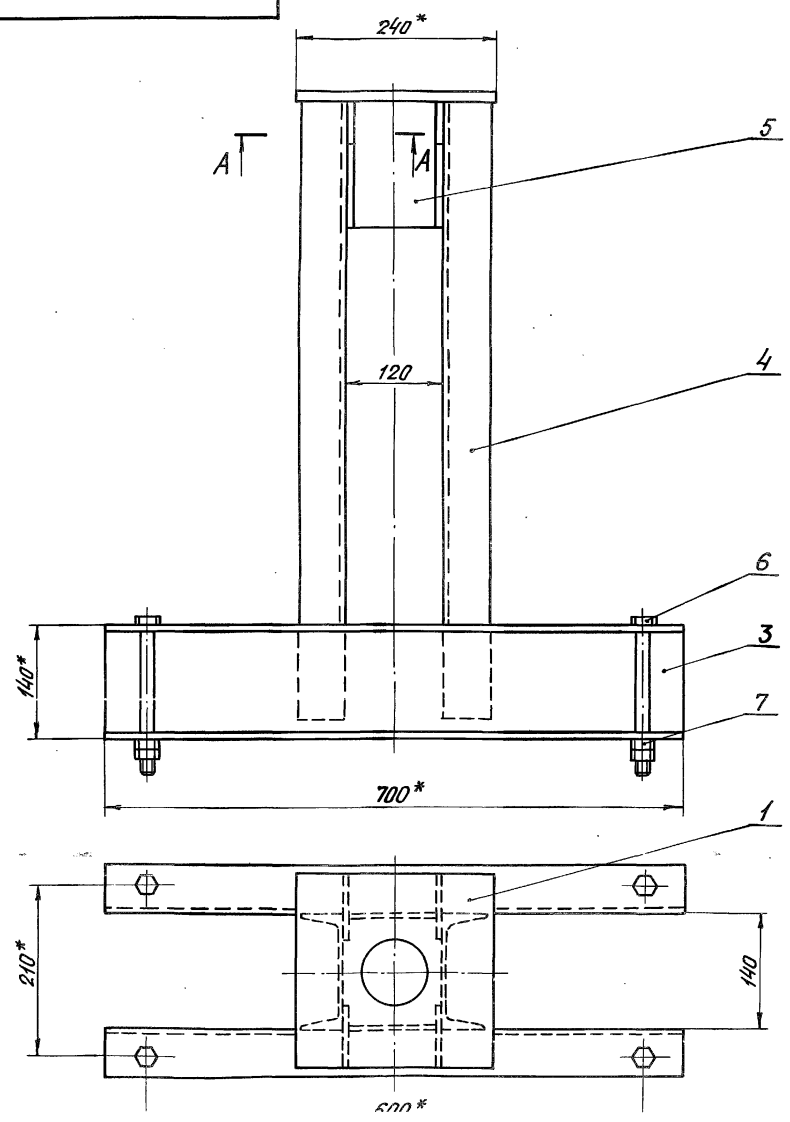
Лит.	Масса	Масштаб
А	3,6	1:5
Лит	Листов-1	





7.820-4-КМ017.000СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 2



1. \*Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Сварку, неказанную на чертеже, вести швом Т1-Д5 по контуру прилегания сбраиваемых деталей.

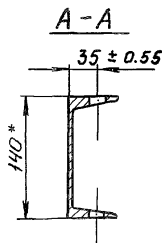
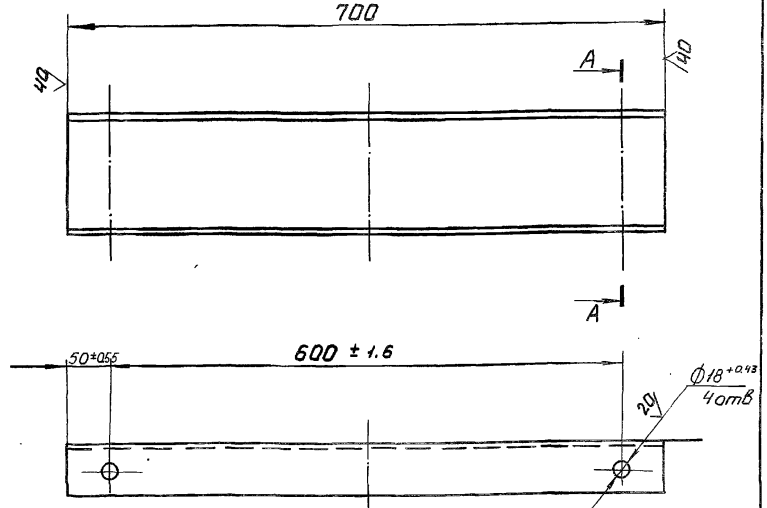
				7.820-4-КМ017.000СБ		
Изм/Лист	№ док.з.	Подп.	Дат.	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Черныш	3.12.86	A	490	1:5
Проб.	Попова	Мороз	12.12.86			
ГИП	Гитин	Лиск	13.12.86			
Нач. отд.	Каренев	Вет	13.12.86			
				Тумба. Сборочный чертеж		
				Лист	Листов - 1	

(✓) A

7.820-4-КМ 017.002

Выпуск 2

Серия 7.820-4



1.\* Размер для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 017.002

Изм. Лист и дата вкл. в сборку Изм. и дата Лист и дата

Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Курилова	Курилова	12.12.86	Лист	Я	0,7	1:2
Проб.	Попова	Попова	12.12.86				
ГЦП	Гитин	Гитин	13.02.87				
Нач. отд.	Каренев	Каренев	13.02.87				

Швеллер

14 ГОСТ 8240-72  
Швеллер В ст 3сп5 ГОСТ 535-79

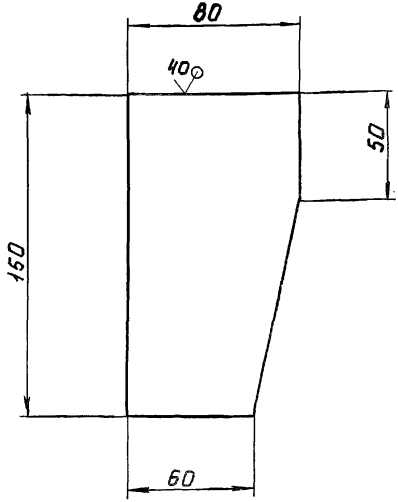
Ленинградэлектростанция

(✓) A

7.820-4-КМ 017.002

Выпуск 2

Серия 7.820-4



Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 017.002

Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Курилова	Курилова	12.12.86	Лист	Я	0,7	1:2
Проб.	Попова	Попова	12.12.86				
ГЦП	Гитин	Гитин	13.02.87				
Нач. отд.	Каренев	Каренев	13.02.87				

Ребро

Лист Б-ПН-В ГОСТ 15903-74  
Ленинградэлектростанция

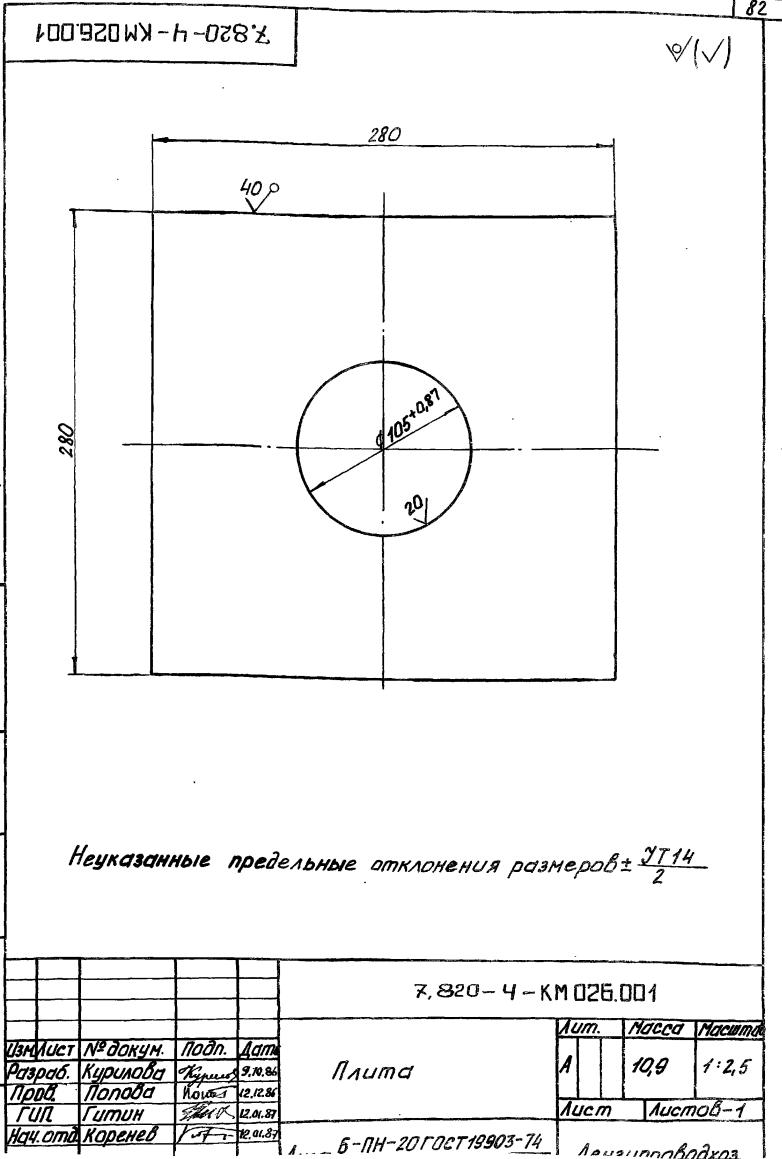
Серия 7.820-4 Выпуск 2

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>					
A3		7.820-4-КМ026.000сб	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
A4	1	7.820-4-КМ026.001	Плита	1	
A4	2	7.820-4-КМ026.002	Ребро	4	
A4	3	7.820-4-КМ026.003	Швеллер	2	
B4	4	7.820-4-КМ026.004	Швеллер		
Швеллер 16ГОСТ8240-72 Вст3сп5ГОСТ535-78					
$L = 780 \pm \frac{3T14}{2}$					
B4	5	7.820-4-КМ026.005	Лист	2	22,2 кг
Лист 6-ПН-8 ГОСТ19903-74 Вст3сп5ГОСТ14637-79					
$(132 \times 150) \pm \frac{3T14}{2}$					
2,5 кг					
<u>Стандартные изделия</u>					
6			Болт М20-8х200 46.029		
ГОСТ 17798-70					
7			Гайка М20-7Н 5.029	4	
ГОСТ 5915-70					
7.820-4-КМ026.000					
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разраб.	Курилова	Курилова	9.10.84		
Пров.	Попова	Попова	12.12.84		
ГИП	Гитин	Гитин	12.01.87		
Лит.			Лист		
A1			1		

Тумба

Серия 7.820-4 Выпуск 2

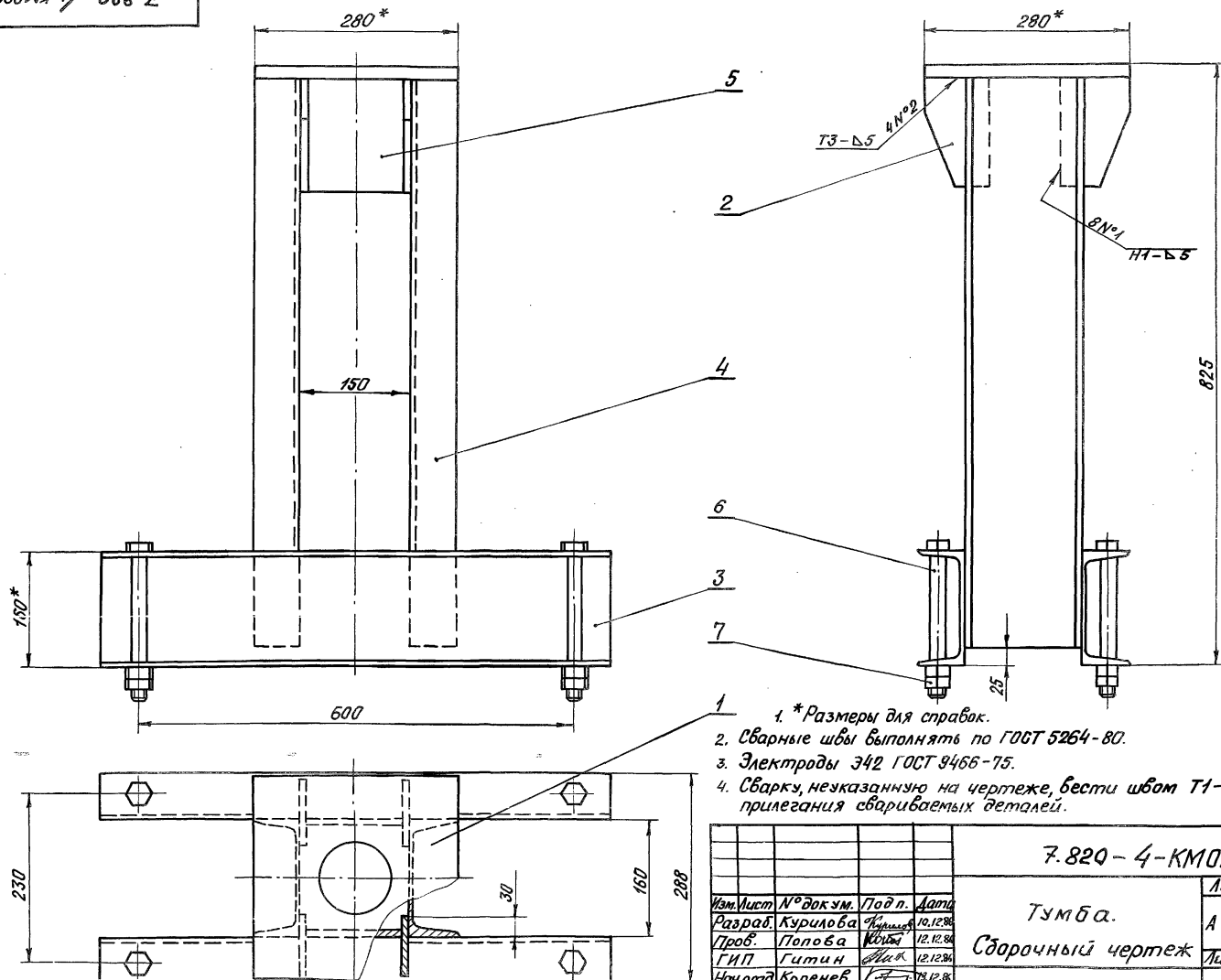
№ подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № док. Подп. и дата



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{3T14}{2}$

7.820-4-КМ026.000СБ

Серия X.820-4 БУДУЩЕ



7.820-4-КМ026.000СБ

Тумба.

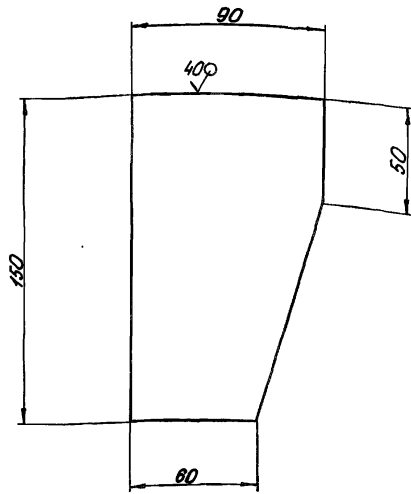
Сборочный чертеж

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Курилова	10.12.88	
		Полова	12.12.88	
		Гитин	12.12.88	
		Коренеб	12.12.88	

Лит.	Масса	Масштаб
A	80,8	1:5
Лист	Листов - 1	

7.820-4-КМ026.002

(✓)A



Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ026.002

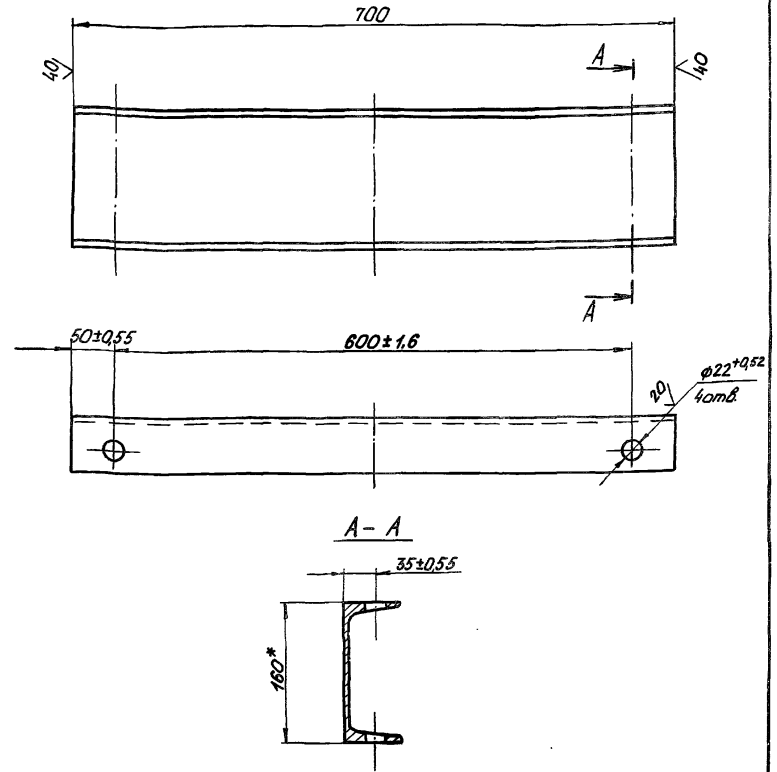
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	8.12.86				
Проб.	Папада	Папада	12.12.86		Лист	Листов-1	
ГИП	Гитин	Гитин	12.12.86				
Нач.отд.	Коренев	Коренев	11.12.86				

Лит. 5-ПН-8 ГОСТ 19903-74  
Вот 3.01.5 ГОСТ 4237-70

Ленгипрорайхоз

7.820-4-КМ026.003

(✓)A



- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

7.820-4-КМ026.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	8.12.86				
Проб.	Папада	Папада	12.12.86		Лист	Листов-1	
ГИП	Гитин	Гитин	12.12.86				
Нач.отд.	Коренев	Коренев	11.12.86				

Лит. 16 ГОСТ 8240-72

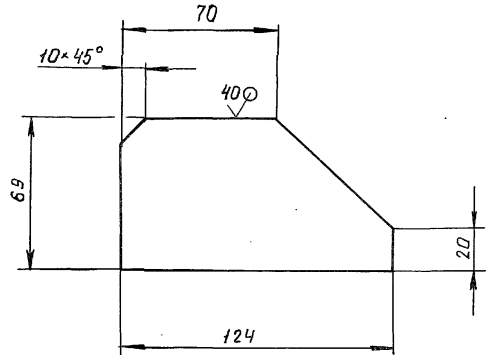
Ленгипрорайхоз

№ изм. Подп. и дата Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата



7.820-4-КМ 018.001

(✓)(✓)



Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 018.001

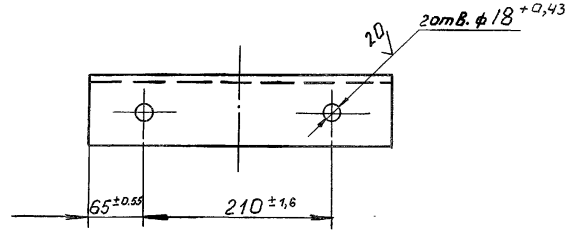
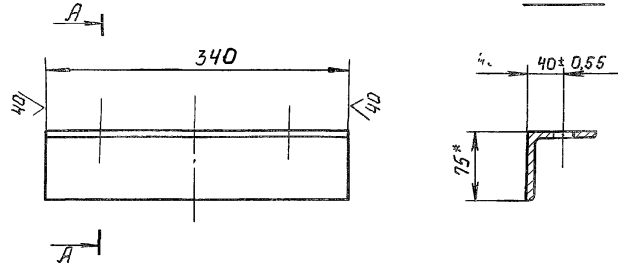
Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,3	1:2
Лист		Листов-1

лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74

7.820-4-КМ 018.002

(✓)(✓)



1. Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 018.002

Уголок

Лит.	Масса	Масштаб
А	2,0	1:5
Лист		Листов-1

Уголок Б-75\*75\*5 ГОСТ 8509-74

Выпуск 2

Серия 7.820-4

разрешено изменять содержание чертежа

разрешено изменять содержание чертежа

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
Я4		7.820-4-КМ027.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Я4	1	7.820-4-КМ018.001	Ребро	4	
Я4	2	7.820-4-КМ027.001	Уголок	1	

7.820-4-КМ 027.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Курилова	Курилова	15.12.88
Пров.	Папава	Папава	16.12.88
ГНП	Гитин	Гитин	5.01.87
Исп. отв.	Кореньев	Кореньев	12.01.87

Лит. Лист Листов  
Я 1 1

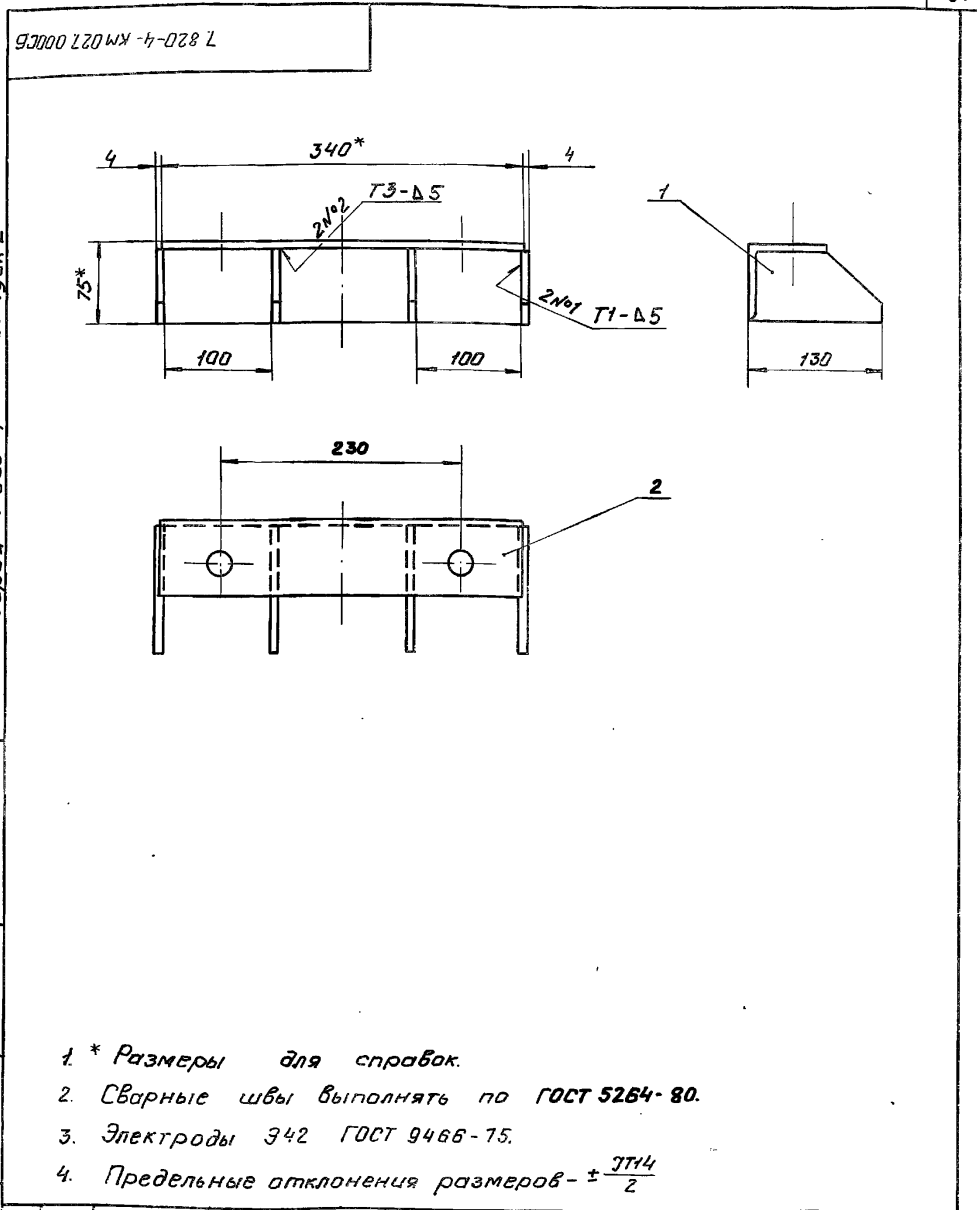
Планка анкерная

Выпуск 2

Серия 7.820-4

разрешено изменять содержание чертежа

разрешено изменять содержание чертежа



- \* Размеры для справок.
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
- Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 027.000СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Курилова	Курилова	15.12.88
Пров.	Папава	Папава	16.12.88
ГНП	Гитин	Гитин	5.01.87
Исп. отв.	Кореньев	Кореньев	12.01.87

Лит. Масса Масштаб  
Я 3.2 1:5

Планка анкерная  
Сборочный чертеж

Лит. Лист Листов-1



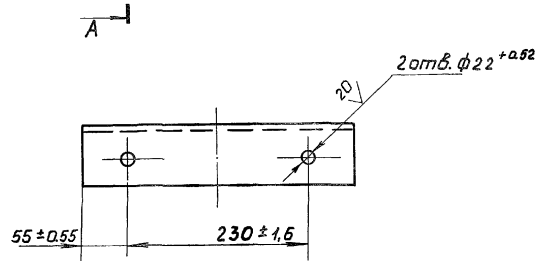
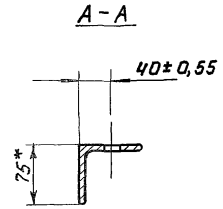
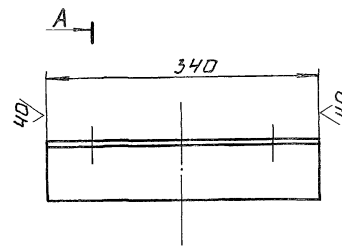
100 220 MM-4-028'±

✓(✓)

Выпуск 2

Серия 7.820-4

Вкл. Подл. и дата Изм. Инв. Инв. и дата Подл. и дата



- 1.\* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров - ± IT14/2

7.820-4-КМ 027.001

Изм.	Лист	и докум	Подп.	Дата
Разр.	Курилова			16.12.86
Пров.	Попова			16.12.86
Г.О.П.	Гитин			17.12.86
Нач. отд.	Каренев			19.12.86

Лит.		Масса	Масштаб
A		2,0	1:5
Лист		Листов-1	

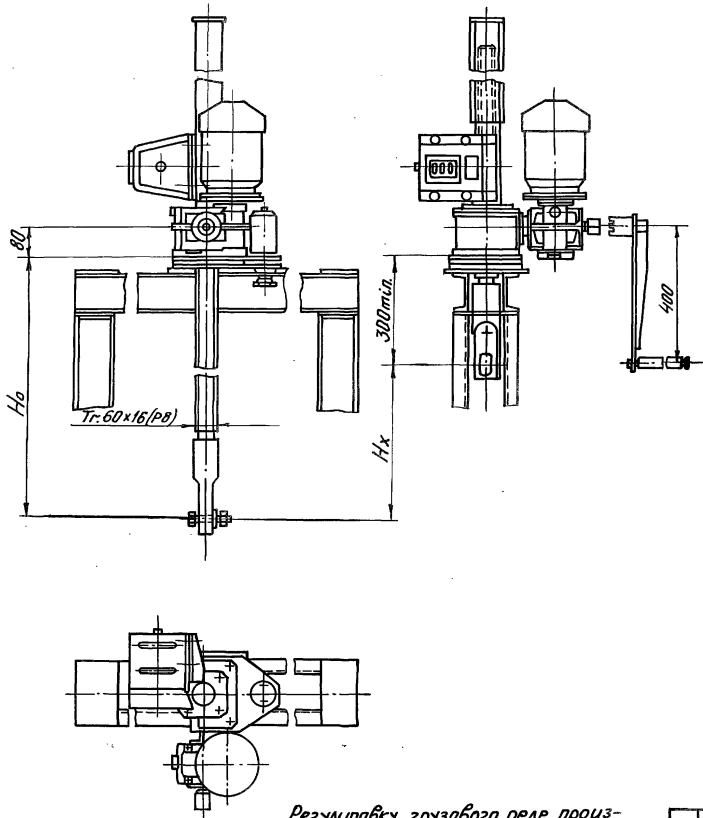
Уголок Б-75x75x5 ГОСТ 8509-78

Ленгипров

3.820.2-44.26.058.ПВ.100.000ГЧ

Выпуск 2

Серия 7.820-4



Регулировку грузового реле произвести по требуемому посадочному усилию (см. таб. 2)

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилие в тс тяговое	Усилие в тс П	Но в м наид.	Электростанция част. вып. м302	Усилие на рукоятке при Т в кгс	Время подъема на 1м в мин	Электр. Бр/ч
Г. 60x16(рв)	2,5	2,5	3,85	И-920/1000 №463кВт	ЯАА50Н-247491	15	8 7

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное требуемое в тс.	Пз	1,1
Усилие регулировки грузового реле в тс.	Р	1,1
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора в м	Н0	1,913
Полный ход затвора в м	Нх	1,1
Датчик ДПМ1. Шаг гр. винта	Р	8
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	120

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

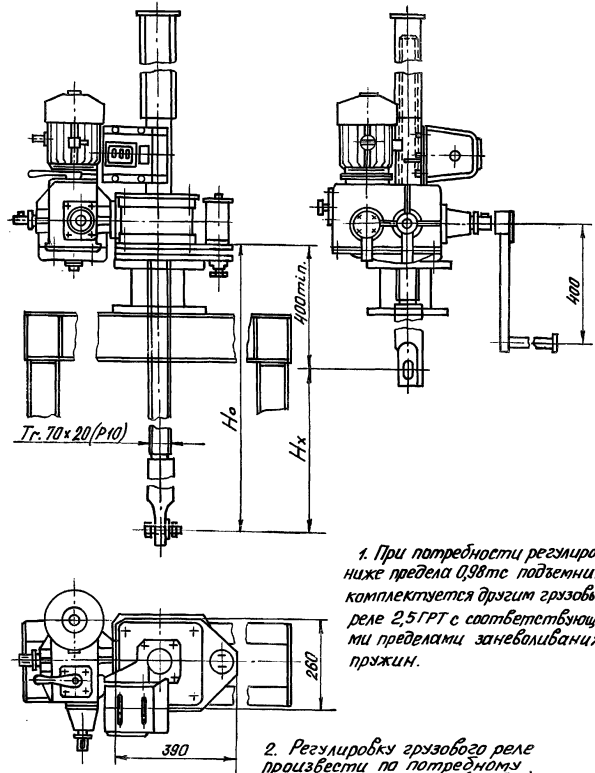
Нх, м	Н0, м				
	1,5	2	2,5	3	3,65
Масса 1шт. без учета электроаппаратуры, кг					
1,0	108	123	138	153	172
1,5	—	119	132	148	166
2,0	—	—	126	141	159
2,5	—	—	—	134	152
3,2	—	—	—	—	145

3.820.2-44.26.058.ПВ.100.000ГЧ

Изм. Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с электроприводам груз. 2,5 тс. марки 2,5 ЭВ. Габаритный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев	Фролов	12.02.84		А	см.	1:10
Проб.	Полова	Козлов	16.02.89		табл. 2		
ГИП	Гитин	Велич	16.02.88		Лист	Листов	- 1
Нач. отд.	Коренев	Велич	13.02.83				

3.820.2-44.26.058.ПВ.120.000ГЧ

Серия 3.820-4 Выпуск 2



1. При потребности регулировки ниже предела 0,98 тс подъемник комплектуется другим грозовым реле 2,5 ГРТ с соответствующими пределами заневольбания пружин.

2. Регулировку грозового реле произвести по потребности посадочному усилию (см.т.б.2)

**Техническая характеристика**

Таблица 1

Резьба грозового винта	Усилие в тс в резьбе посадочн Т	№ в м на шп	Электр. чис. в пасп. исп. М302	Станция зр. прибора Электр. прибор	Усилие в рукоятке при Т в кгс	Время подъема на 1 м в мин	Электр. прочность
Тр. 70x20	5	5	4,2	П-3800, М-12, кВт 267431	14	5	15

**Данные на заказ по затвору**

Таблица 2

Усилие посадочное патр.ное в тс	Пз	1,6
Усилие регулировки грозового реле в тс	Р	1,6
Расстояние от посадки подъемника до оси пружины опущенного затвора	Н0	1,961
Полный ход затвора в м	Нх	1,1
Датчик ДПМТ. Шаг гр. винта	Р	10
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	225

**Теоретическая масса подъемников**

Таблица 3

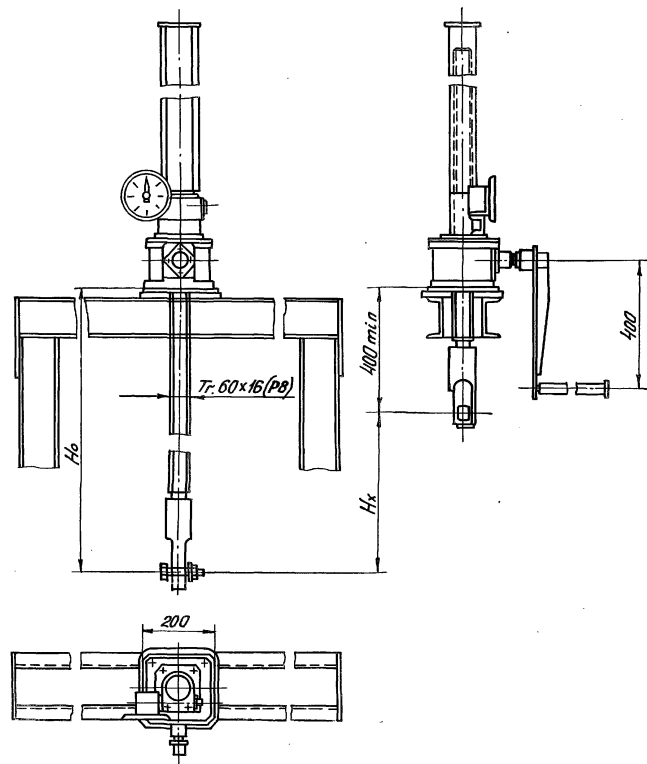
Нх, м	Н0, м					
	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,2
Масса т.т. без учета электроаппаратуры в кг						
1,5	224	244	260	280	299	308
2,0	—	233	253	272	292	301
2,5	—	—	245	264	284	293
3,0	—	—	—	257	277	286
3,5	—	—	—	—	270	279
3,8	—	—	—	—	—	272

3.820.2-44.26.058.ПВ.120.000ГЧ

Кам. лист	№ док. м	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с электроприбором груз. 5 т.с. марки 53В. Габаритный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев	Гусев	22.02.88		A	с.м.	1:10
Проб.	Полова	Полова	16.02.88		Лист	Местов	-1
ГНП	Гитик	Гитик	16.02.88				
Нач. отд.	Коренев	Коренев	23.02.88				

3.820.2-44.26.058.ПВ.030.000ГЧ

Серия 3.820-4



Указатель положения затвора выбирается в зависимости от  $H_x$  при  $H_x \leq 2,5$  м установить УПР-25В, при  $2,5 < H_x \leq 5$  м установить УПР-50В.

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Размер резьбы винта	Усилие в т.с. наиб.		Но в м	Усилие на рукоятке при 7 в ксс	Время подъема затвора на 1 м в мин
	Тягосе Т	Посадочное П			
Т. 60x16 (РВ)	2,5	2,5	3,65	16	7,5

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в т.с.	Пз	1,1
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора в м	Нз	1,875
Полный ход затвора в м	Нх	1,1
Указатель положения затвора	—	УПР-25В
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	80

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

Нх, м	Но, м				
	1,5	2,0	2,5	3,0	3,6
Масса тит без учета указателя положения затвора, кг					
1,0	69	85	99	114	133
1,5	—	79	93	108	125
2,0	—	—	87	102	120
2,5	—	—	—	96	114
3,2	—	—	—	—	106

3.820.2-44.26.058.ПВ.030.000ГЧ

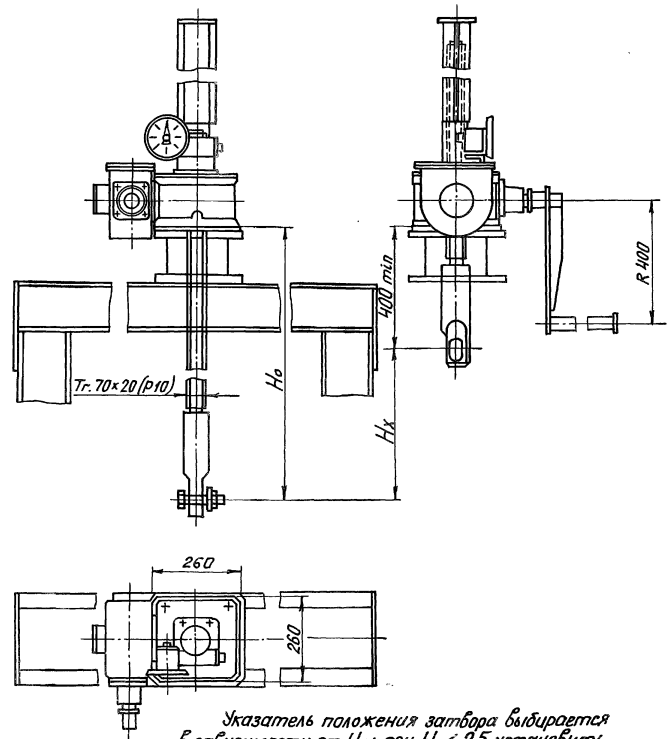
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз. 2,5 т.с. марки 25В. Габаритный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разр. Гусев	16.02.89	Гусев	16.02.89		А	см. табл. 2	1:10
Пров. Лопова	16.02.89	Лопов	16.02.89		Лист	Листов - 1	
ГИП Гитин	16.02.89	Гитин	16.02.89				
Нач. отд. Харенев	16.02.89	Харенев	16.02.89				

1. Иллюстрации и детали

3.820.2-44.26.058.ПВ.050.000ГЧ

Выпуск 2

Серия Т.820-4



Указатель положения затвора выбирается в зависимости от  $H_x$ : при  $H_x \leq 2,5$  установить УПР 2510 при  $2,5 < H_x \leq 5$  м установить УПР 5010.

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Размер резьбы за винта	Усилие в т.с.наш.		Н <sub>0</sub> в м наш.	Усилие на рукоятке при T в кгс	Время подъема затвора на 1 м в мин
	тяговое	посадочное			
Tr. 70 x 20 (P10)	5	5	4,2	20	20

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в т.с.	П <sub>з</sub>	1,6
Расстояние от подошвы подъемника до оси прорезины опущенного затвора	Н <sub>0</sub>	1,915
Полный ход затвора в м	Н <sub>х</sub>	1,1
Указатель положения затвора	—	УПР. 2510
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	153

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

Н <sub>х</sub> , м	Н <sub>0</sub> , м					
	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,2
	Масса лит. без учета указателя положения затвора, кг					
1,5	151	171	190	210	229	238
2,0	—	164	184	203	223	232
2,5	—	—	176	195	215	224
3,0	—	—	—	188	208	217
3,5	—	—	—	—	201	210
3,8	—	—	—	—	—	203

3.820.2-44.26.058.ПВ.050.000ГЧ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз. 5 т.с. марки 5В. Габаритный чертеж	Лит.	Масштаб
						А	см. табл. 2
							1:10
						Лист	Листов - 1
Разработ.	Гусев	Феррер	12.02.88				
Проб.	Полова	Иванов	16.02.88				
Гип	Гитин	Иванов	16.02.88				
Нач. отд.	Корнев	Иванов	17.02.88				

"Листы 1, 2, 3 и 4 являются частью комплекта чертежей"