

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ  
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 38202-37

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ПОВЕРХНОСТНЫЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК 0

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ МОНТАЖНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

*Примененные типовые проекты*

*Типовой проект 820-165 "Подъемники винтовые для затворов гидротехнических сооружений грузоподъемностью до 20 тс модели В-73" (распространяет Казахский филиал ЦИТП)*

РАЗРАБОТАН  
ИНСТИТУТОМ СОЮЗГИПРОВОДХОЗ  
В/О СОЮЗВОДПРОЕКТ  
МИНВОДХОЗА СССР

УТВЕРЖДЕН МИНВОДХОЗОМ СССР  
ПРОТОКОЛ № 473 ОТ 16 АПРЕЛЯ 1982 г  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ МИНВОДХОЗОМ СССР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



А Ф КОНДРАТЬЕВ  
А Л ПЕВЗНЕР

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ  
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 38202-37

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ПОВЕРХНОСТНЫЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК 0

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ. МОНТАЖНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

18757/  
01

цена 1-29

## СОДЕРЖАНИЕ

Обозначение	Наименование	Страница
ПС 00000ТО	Затворы плоские поверхностные скользящие Техническое описание	3; 6
ПС 60-60 00000М4	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 06х06м Монтажный чертёж	7; 8
ПС 80-80 00000М4	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 08х08м Монтажный чертёж	9; 10
ПС 100-100 00000М4	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 10х10м Монтажный чертёж	11; 12
ПС 150-100 00000М4	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 15х10м Монтажный чертёж	13; 14
ПС 150-125 00000М4	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 15х125м Монтажный чертёж	15; 16
ПС 150-150 00000М4	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 15х15м Монтажный чертёж	17; 18
ПС 200-150 00000М4	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 20х15м Монтажный чертёж	19; 20
ПС 200-200 00000М4	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 20х20м Монтажный чертёж	21; 22
ПС 200-300 00000М4	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 20х30м Монтажный чертёж	23; 24
ПС 250-200 00000М4	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 25х20м Монтажный чертёж	25; 26
ПС 250-250 00000М4	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 25х25м Монтажный чертёж	27; 28
ПС 300-200 00000М4	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 30х20м Монтажный чертёж	29; 30
ПС 300-250 00000М4	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 30х25м Монтажный чертёж	31; 32

Выпуск 0

Серия 3.8202-37

## 1. Введение

Настоящее техническое описание предназначено для ознакомления изготовителей и обслуживающего персонала с работой затворов, их основными техническими данными, конструкцией, материалами и расчетными нормами, примененными при проектировании.

Рабочие чертежи разработаны для 13-ти типоразмеров затворов, перекрывающих поверхностные отверстия шириной от 0,6 до 3,0 м и высотой от 0,6 до 2,5 м.

Типовая серия состоит из 14-ти выпусков, содержащих:

Выпуск 0 - Техническое описание.

Монтажные чертежи

Выпуск 1-13 - Рабочие чертежи 13-ти типоразмеров затворов

## 2. Назначение и область применения

2.1. Затворы плоские поверхностные скользящие предназначены для поддержания уровня воды в верхнем бьефе, регулирования расхода воды или полного перекрытия отверстий гидротехнических сооружений.

2.2. Затворы могут устанавливаться на лю-

бых в виде подвижных отверстий гидротехнических сооружений с соответствующими параметрами, могут использоваться в качестве рабочих и аварийно-ремонтных затворов.

2.3. При необходимости проуска санитарного расхода на порогах тарных рам устанавливаются упоры, размеры которых зависят от величины требуемого расхода.

## 3. Описание конструкции

3.1. Каждый типоразмер затвора состоит из собственно затвора, рамы пристанной или закладной и подводного механизма.

3.2. Затворы по конструкции однотипны, отличаются размерами и количеством конструктивных элементов, принятых в зависимости от размеров перекрываемых отверстий и расчетных напоров.

Основные узлы и детали: металлоконструкция, тарцевые отбои (упоры), уплотнение дноное и боковое, проушины.

3.3. Металлоконструкция затворов сварная, состоит из обшивки, распорочной со стороны верхнего бьефа, ригелей, стрингеров, вертикалей. Затворы ПС 60-60; ПС 80-80; ПС 100-100 запроектированы с одним ригелем, остальные - двухригельные. Все элементы конструкций выполнены из прокатных прокатов и листовой стали.

Размеры назначались в соответствии с расчетными данными.

3.4. Тарцевые отбои представляют собой сварные съемные конструкции, кроме

ПС. 00. 000 Т0

№ п/п	№ документа	Дата	Исполнитель	Проверенный	Содержание
1	ПС. 00. 000 Т0				Затворы плоские поверхностные скользящие
2	ПС. 00. 000 Т0				Техническое описание

Издательство «Стройиздат»  
Москва

Копировать: Удобринкина  
Федотат, П.А.

Выпуск 0

Серия 3202-57

ПС. 00. 000 Т0

ПС. 00. 000 Т0

Издательство «Стройиздат»  
Москва

Копировать: Удобринкина

Федотат, П.А.

отбоя на затворе ПС 100-100, выполненного из полосы, размещенной на канцевых вертикалях.

3.5. Донное уплотнение принято на всех затворах „ножевого типа“ из резиновой полосы. Оно крепится болтами к нижней консоли обшивки.

Боковое уплотнение принято двух типов: затворы для отверстий шириной 2,5 и 3,0 м имеют уплотнение типа Пз ТЗ36-10547-72, установленное на обшивке со стороны верхнего бьефа, остальные затворы снабжены уплотнением „парусного типа“ из резиновой полосы, одним концом удерживаемой болтами на обшивке, другой свободный край давлением воды прижимается к элементу конструкции рамы.

3.6. Рамы затворов выполнены сварными из прокатных профилей и листовых сталей и состоят из пазовых стоек, пороговой марки, верхнего ригеля, колонки. По конструкции рамы можно разбить на три условные группы:

Для затворов ПС 60-60; ПС 80-80; ПС 100-100 принята два типа рам: прислонная и закладная.

Прислонные рамы цельносварные. Каждая стойка состоит из пары уголков, основанием которых служит пороговый уголок. К стойкам по высоте приварены прощельники для крепления рам к оголовкам регуляторов.

Стойки закладных рам этих затворов состоят из двух марок. Нижняя марка (марка 1), высота которой равна высоте

блока, закладывается в бетон при изготовлении оголовков, верхняя приваривается к нижней при монтаже затвора.

2. Рамы затворов ПС 150-100; ПС 150-125; ПС 150-150; ПС 200-150; ПС 200-200 - цельносварные.

3. Рамы затворов ПС 200-300; ПС 250-200; ПС 250-250; ПС 300-200; ПС 300-250 выполнены в виде отдельных марок, соединенных между собой болтами.

3.7. Элементы рам, к которым примыкают уплотнения, выполнены из нержавеющей стали Х18Н9Т ГОСТ 5632-72.

3.8. Для подъема и опускания затворов используются подъемные механизмы по типу вентуры проекта №820-165 „Подъемники винтовые для затворов гидротехнических сооружений грузоподъемностью до 20т, модели В-73.“

Затворы оборудованы одно- или двухвинтовыми подъемниками с ручным и электроприводом различной грузоподъемности в зависимости от расчетных тягового и посадочного усилий.

В проекте помещены габаритные чертежи подъемников с данными, достаточными для заказа на изготовление.

#### 4. Расчетные нормы и материалы.

4.1. Затворы запроектированы в соответствии с СТН 500-77 „Механическое оборуд-

добавление гидротехнические сооружения. Основные положения проектирования." Изд. "Гидромонтаж" М 1978 г.

4.2. Для изготовления металлоконструкций затворов и рам, крепежных изделий, уплотнений материалы приняты по ТУ 33-164-80.

### 5. Технические требования

Изготовление, монтаж, приемка и эксплуатация типовой серии затворов плоских поверхностных скользящих балжны производиться в строгом соответствии с комплектом рабочих чертежей, СН и П III 18-75, "Правила производства и приемки работ. Металлические конструкции". М. 1975 г и ТУ 33-164-80 "Затворы поверхностные скользящие с винтовыми подъемниками."

ПС. 00. 000 Т0

Лист  
5

Серия 3.130.2-37

## Техническая характеристика

Шифр затвора	Ширина отверстия в свету мм	Высота отверстия в свету мм	Напор м	Полное гидроста- тическое давление м	Расчетное подъемное усилие т	Марка подъемника		Масса, кг				
						Электри- ческий	ручной	Рама	Затвор	Подъемник		Общая
										электри- ческий	ручной	
ПС 60-60	600	600	0,6	0,108	0,09	—	0,5В	23,7 24,4 29,2	17,4	—	16,5	59 58
ПС 80-80	800	800	0,8	0,256	0,20	—	0,5В	31,1 37,7	29,8	—	16,5	77 136
ПС 100-100	1000	1000	1,0	0,500	0,40	—	0,5В	58,7 68,8	56,6	—	17,5	133 251
ПС 150-100	1500	1000	1,0	0,750	0,58	1,9В	1В	64,1 76,7	87	95	36	187 282
ПС 150-125	1500	1250	1,25	1,170	0,87	1,9В	1В	72,3	105	100	39	217 381
ПС 150-150	1500	1500	1,5	1,688	1,23	2,5В	2,5В	121,7	134	124	88	343 470
ПС 200-150	2000	1500	1,5	2,250	1,60	2,5В	2,5В	144,3	201	124	88	432 606
ПС 200-200	2000	2000	2,0	4,000	2,87	5,3В	5,3В	264,0	236	244	176	738 1289
ПС 200-300	2000	3000	3,0	9,000	6,28	10,3В	10В	351,0	537	379	303	1213 1017
ПС 250-200	2500	2000	2,0	5,000	3,83	5,3ВД	5,3ВД	326,0 367,3	440	259	257	1029 1267
ПС 250-250	2500	2500	2,5	7,813	5,42	10,3ВД	10,6ВД	420,4 448,2	492	455	384	1321 1112
ПС 300-200	3000	2000	2,0	6,000	3,80	5,3ВД	5,3ВД	352,4 376,2	489	265	260	1125 1481
ПС 300-250	3000	2500	2,5	9,375	6,60	10,3ВД	10,6ВД	426,4 451,2	597	468	397	1445

### Примечания:

1. Масса рамы и общая изделия в целом дана дробью, числитель которой масса по исп. I, знаменатель - исп. II.
2. Масса колонки, монтажного листа учтена в массе рамы, крепежных деталей - в массе изделия.

Исполнение по заказу

ПС. 00. 000. 70

Копировать: ЧИЖИКИНА

Лист

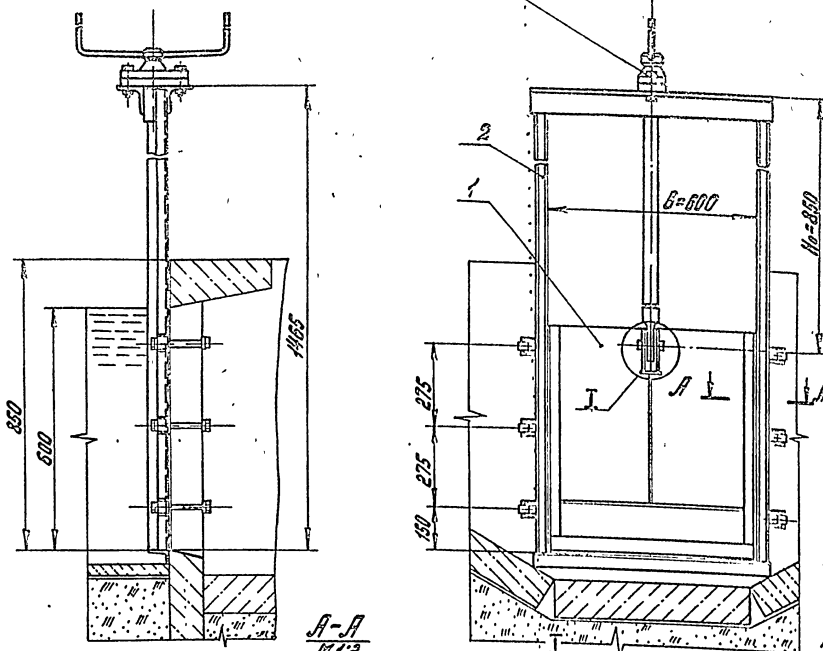
6

Серия 3.802-97 Выпуск 8

Исполнение по заказу

ИИ 000 0009-09 Ж

Рис.1



Подкладка из фибролита ф 25 мм или тефлона

Табл.1

Обозначение	Рис.	Масса
ПС 60-60.00.000	1	59 кг
-01	2	58 кг

Табл.2

Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
1 ПС 60-60.01.000	Затвор	1	
2 ПС 60-60.02.000	Рама прислонная	1	Рис.1
2 ПС 60-60.03.000	Рама закладная	1	Рис.2
3 ПС 60-60.00.001	Подкладка	12	Рис.1
4 ЗЗБФ.В73.010.000	Подъемник винтовой 436		Угловые по заказу
	ТМ № 820-165 Ямбом.1.2	1	ПС 60-60.00.000 РЧ
5	Болт М12×180.46.02		Рис.1
	ГОСТ 7798-70	5	
6	Гайка М12 8.02		Рис.1
	ГОСТ 5915-70	5	

1. Размеры для справок.
2. №-расстояние от подшивы подъемника до оси проушины опущенного затвора в мм.
3. Сварка электродом Э42 по ГОСТ 9467-75.
4. Неуказанные технические требования по ТУ 33-164-80.

ПС 60-60.00.000 М4				Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Инж. В.В. Кочетков	Проф.	В.В. Кочетков	5	см.	1:10
Разработ.	Инж. В.В. Кочетков	Проф.	В.В. Кочетков		табл. 2	
Проект.	Инж. В.В. Кочетков	Проф.	В.В. Кочетков			
Эксперт.						
Пол.	ПС 60-60	Э.Ф.П.	20/75			
Исполн.	Инж. В.В. Кочетков	Проф.	В.В. Кочетков			
Удобр.	С.С.108		20/75			

Затвор поверхностный скользящий для отверстий 0,6×0,6 м  
Монтажный чертёж

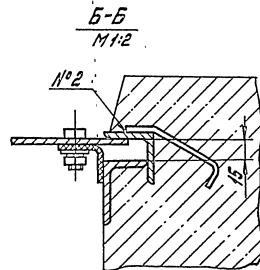
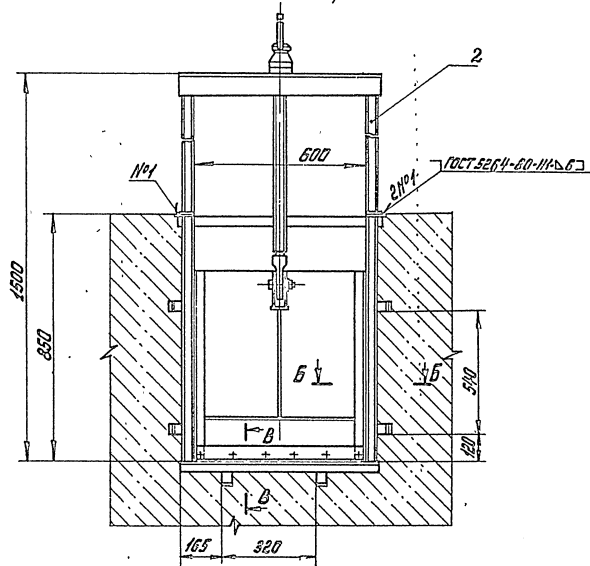
Лист 1 Листов 2  
СОЛАЗПРОЕКТ  
инженер Е.Е. Плоскошаров  
г. Москва

В.В. Кочетков  
20/75

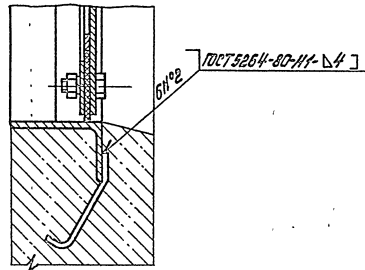


ИИ 00000 09-09 211

Рис. 2  
Остальное - см рис. 1



В-В  
М1:2



ИИ 00000 09-09 211

ПС 60-60.00.000 М4

Катирована: Чибрикина

Формат А3

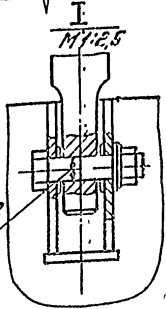
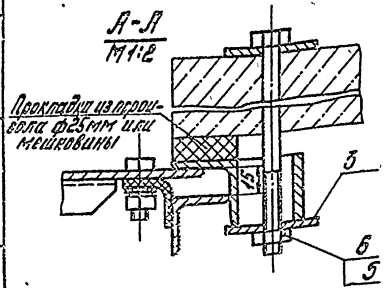
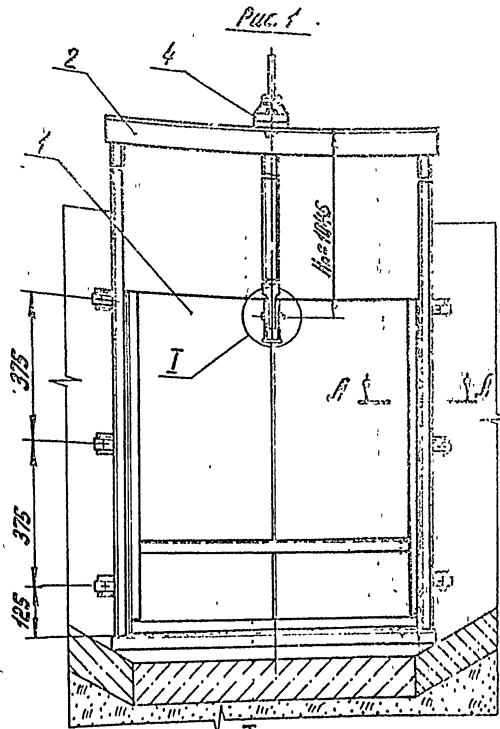
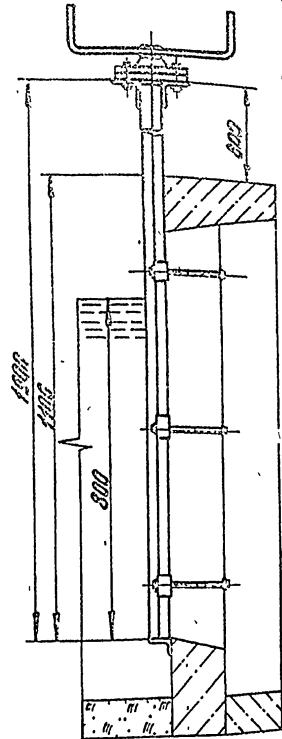


Рис. 1

Табл. 1

Обозначение	Рис.	Масса, кг
ПС 80-80.00.000	1	77
-01	2	77

Табл. 2

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
1	ПС 80-80.01.000	Затвор	1	
2	ПС 80-80.02.000	Рама прислонная	1	Рис. 1
2	ПС 80-80.03.000	Рамка закладная	1	Рис. 2
3	ПС 80-80.04.001	Подкладка	12	Рис. 3
4	ЭЗБФ.675.010.000	Побъемник винтовой 685 77.820-165 Лб.в. 14.Р	1	данные на заказ ПС 80-80.05.000.010
5		болт М12х215-16.02 ГОСТ 7798-70	6	Рис. 1
6		Гайка М12.8.02 ГОСТ 5815-70	6	Рис. 1

1. Размеры для справок.
2. №-расстояние от подшвы побъемника до оси проушины огуленного затвора в мм.
3. Сварка электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
4. Неуказанные технические требования по ТУ 33-164-80.

ПС 80-80.00.000 М44

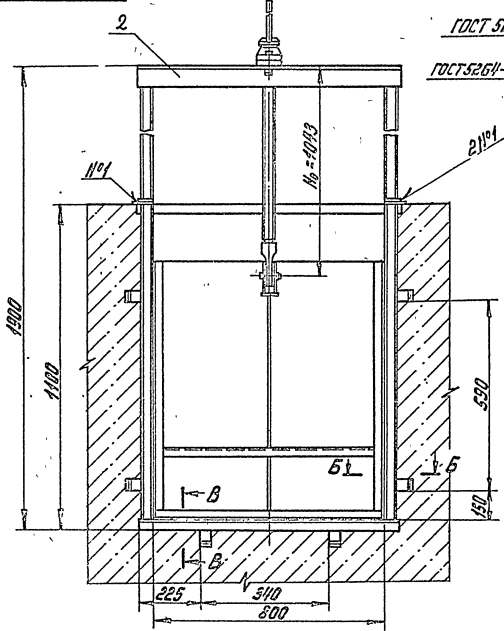
				Затвор поверхностный скользящий для отвер- стий 0,8х0,8 м		Лит. Масса Масш.	
Исполн.	Разработ.	Проб.	Тех. констр.	Лист	Стр.	гидр.	1:10
Л. Яковлев	В. С. Сидорова	В. С. Сидорова	В. С. Сидорова	5			
М. П.	М. П.	М. П.	М. П.	Лист 1		Листов 2	
				содержит сведения ИМ СБ. Проектировщик Г. Николаев			

Исполнитель: Чибриков  
Формат: А3

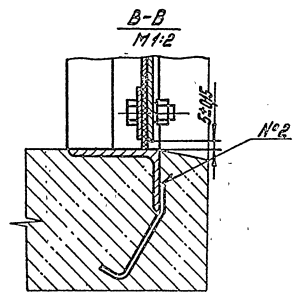
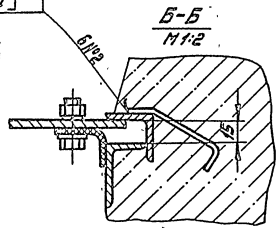
Выпуск № 2  
Серия В. А. 8202-37

ИИ 000-00-08-08-01

Рис. 2  
Остальное - см. рис. 1



ГОСТ 5264-80-ИИ 4  
ГОСТ 5264-80-ИИ 6



ИИ 000-00-08-08-01  
Лист 11 из 12  
Лист 11 из 12  
Лист 11 из 12  
Лист 11 из 12

ИИ 000-00-08-08-01	Лист 11 из 12	Лист 11 из 12	Лист 11 из 12	Лист 11 из 12
--------------------	---------------	---------------	---------------	---------------

ИИ 000-00-08-08-01

ИИ 000-00-08-08-01

ИИ 000-00-08-08-01

ИИ ДОО 00 001-0013И

Рис. 1

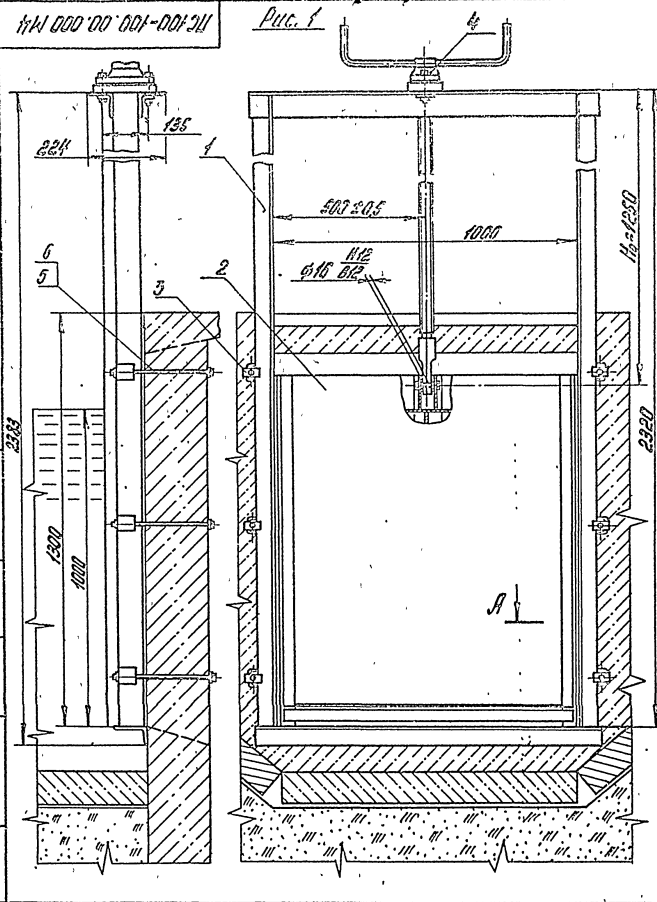


Таблица 1

№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
1	ПС 100-100 01.000	Рама приставная	1	Рис. 1
1	ПС 100-100 03.000	Рама закрывная	1	Рис. 2
2	ПС 100-100 02.000	Затвор	1	
3	ПС 100-100 00.001	Подкладка		Рис. 1
		Полоса 62 4x30 ГОСТ 103-76 8Ст3пс5-7 ГОСТ 335-79		
		ε = 50 ± 0,4 мм	12	
4	35 БФ. 673. 640. 000	Подъемник винтовой Ø58 ПНБ20-165 Модель В-73 Марка В58, вальтом 2	1	Листы на чертеже чертеж ПС-001 01.001.0
5		Болт М16x300 4.6. 02	1	Рис. 1
		ГОСТ 7798-70	6	
6		Гайка М16.8.02 ГОСТ 3916-70	6	Рис. 1

1. Размеры для справок.
2. Сварки электробрами ЭИ2 по ГОСТ 9457-75.
3. Н<sub>0</sub>-расстояние от лобовых подъемника до оси проушины опущенного затвора.
4. Неуказанные технические требования по ГОСТ 133-104-80.
5. Таблицу исполнений см. лист 2.

Лист 2

ПС 100-100. 00. 000. 144

Исполн.	И. Смирнов	Инж.	В. Смирнов	Инж.	В. Смирнов	Затвор лобовый с опущенной осью проушины 10 x 10 мм Монтажный чертеж	Лист	№	Масштаб	Масштаб
Провер.	И. Смирнов	Инж.	В. Смирнов	Инж.	В. Смирнов		6		1:10	1:10
Утверд.	И. Смирнов	Инж.	В. Смирнов	Инж.	В. Смирнов		Лист 1	Листа в 2		
Сод.	И. Смирнов	Инж.	В. Смирнов	Инж.	В. Смирнов		Содержит 2 листа чертежа			
Сод.	И. Смирнов	Инж.	В. Смирнов	Инж.	В. Смирнов		Ф. Москва			
Сод.	И. Смирнов	Инж.	В. Смирнов	Инж.	В. Смирнов		Формат А3			

Серия 9 3.820.2-37

2313

ИИ ДОО 00 001-0013И

1141000 00 001-001-311

Рис.2  
Остатков - см. рис. 1

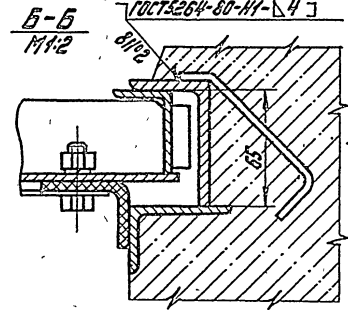
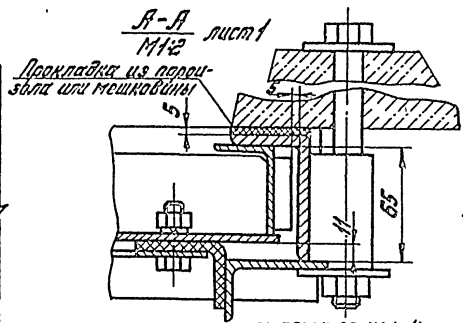
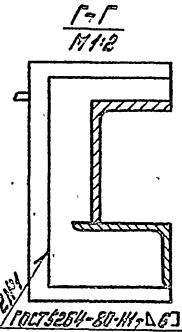
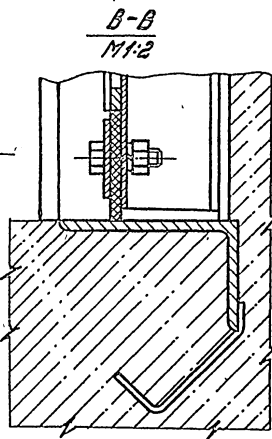
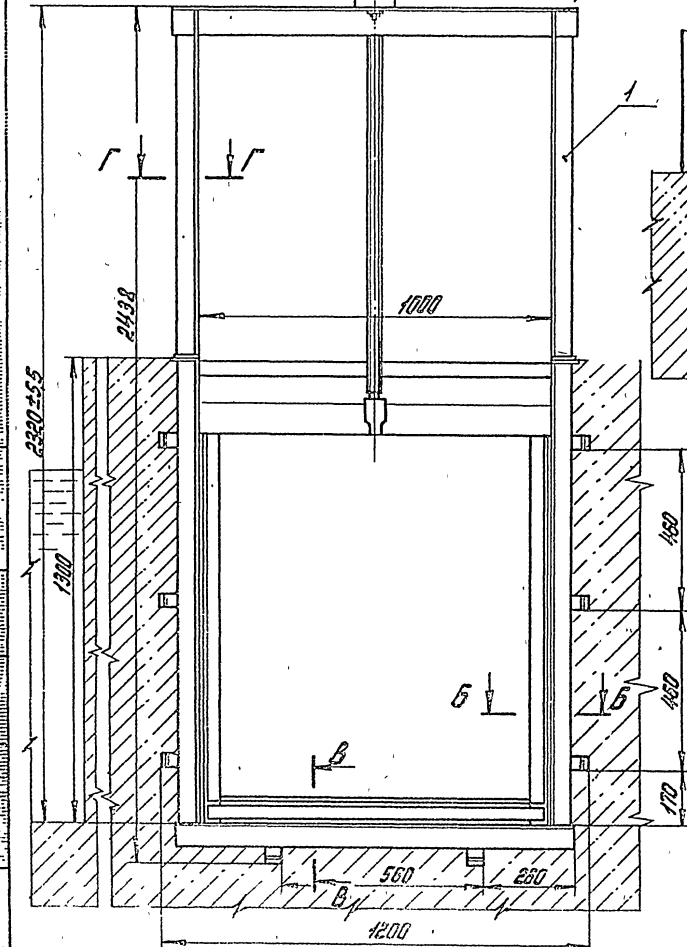


Таблица 2

Обозначение	Рис.	Масса сборки кг
ПС 100-100.00.000	1	136
ПС 100-100.00.000-01	2	133

Сервисное отделение № 37

ИД 150-100.00.000 ИД

Рис. 1

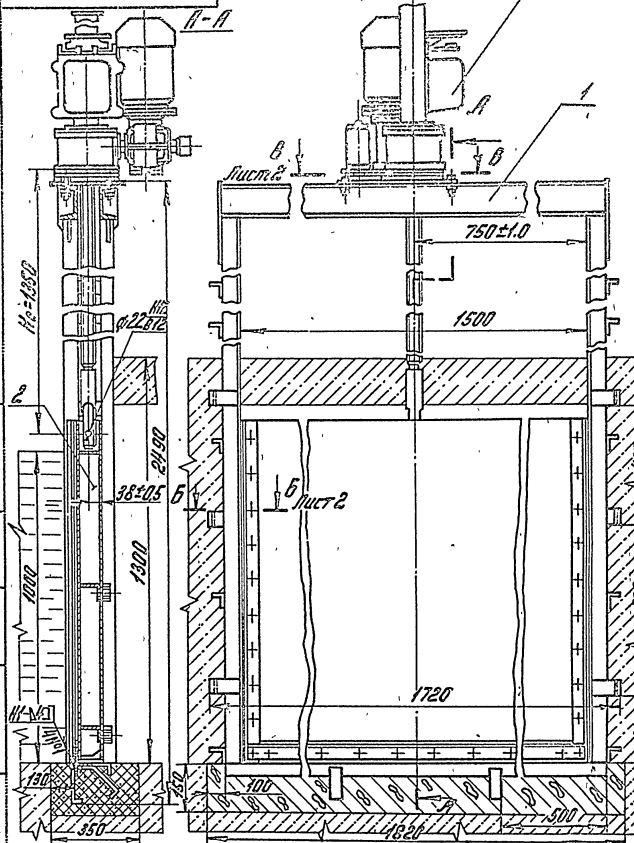


Таблица №1

Рис.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
1	ИД 150-100.01.000	Рама	1	Рис. 1
1	-01	Рама	1	Рис. 2
2	ИД 150-100.02.000	Затвор	1	
3	33.6Ф.673.090.000	Подъемник винтовой		
		ТТН № 820-165. Модели 6-73		Рис. 1
		Марка 13В, альбом 10	1	Данные на заклад в чертеже ИД 150-100.03.000 ИД
3	33.6Ф.673.020.000	Подъемник винтовой 1В		
		ТТН № 820-165. Модели 6-73		Рис. 2
		Марка 1В, альбом 3	1	Данные на заклад в чертеже ИД 150-100.04.000 ИД
4		Шайба 15.04.02 ГОСТ 10906-78	2	Рис. 2

1. Размеры для справок.
2. Сварка по ГОСТ 5264-80 электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Таблицу исполнений и условные обозначения см. на листе 2.
4. Н- расстояние от подошвы подъемника до оси продольной опущенного затвора.
5. Неуказанные технические требования по ТУ-33-164-80.

ИД 150-100.00.000 ИД			
Лист	№ детали	Лист	№ детали
Лист 1	Затвор	Лист 2	Шайба
Лист 2	Корпус	Лист 3	Шайба
Лист 3	Корпус	Лист 4	Шайба
Лист 4	Корпус	Лист 5	Шайба
Лист 5	Корпус	Лист 6	Шайба
Лист 6	Корпус	Лист 7	Шайба
Лист 7	Корпус	Лист 8	Шайба
Лист 8	Корпус	Лист 9	Шайба
Лист 9	Корпус	Лист 10	Шайба
Лист 10	Корпус	Лист 11	Шайба
Лист 11	Корпус	Лист 12	Шайба
Лист 12	Корпус	Лист 13	Шайба
Лист 13	Корпус	Лист 14	Шайба
Лист 14	Корпус	Лист 15	Шайба
Лист 15	Корпус	Лист 16	Шайба
Лист 16	Корпус	Лист 17	Шайба
Лист 17	Корпус	Лист 18	Шайба
Лист 18	Корпус	Лист 19	Шайба
Лист 19	Корпус	Лист 20	Шайба
Лист 20	Корпус	Лист 21	Шайба
Лист 21	Корпус	Лист 22	Шайба
Лист 22	Корпус	Лист 23	Шайба
Лист 23	Корпус	Лист 24	Шайба
Лист 24	Корпус	Лист 25	Шайба
Лист 25	Корпус	Лист 26	Шайба
Лист 26	Корпус	Лист 27	Шайба
Лист 27	Корпус	Лист 28	Шайба
Лист 28	Корпус	Лист 29	Шайба
Лист 29	Корпус	Лист 30	Шайба
Лист 30	Корпус	Лист 31	Шайба
Лист 31	Корпус	Лист 32	Шайба
Лист 32	Корпус	Лист 33	Шайба
Лист 33	Корпус	Лист 34	Шайба
Лист 34	Корпус	Лист 35	Шайба
Лист 35	Корпус	Лист 36	Шайба
Лист 36	Корпус	Лист 37	Шайба
Лист 37	Корпус	Лист 38	Шайба
Лист 38	Корпус	Лист 39	Шайба
Лист 39	Корпус	Лист 40	Шайба
Лист 40	Корпус	Лист 41	Шайба
Лист 41	Корпус	Лист 42	Шайба
Лист 42	Корпус	Лист 43	Шайба
Лист 43	Корпус	Лист 44	Шайба
Лист 44	Корпус	Лист 45	Шайба
Лист 45	Корпус	Лист 46	Шайба
Лист 46	Корпус	Лист 47	Шайба
Лист 47	Корпус	Лист 48	Шайба
Лист 48	Корпус	Лист 49	Шайба
Лист 49	Корпус	Лист 50	Шайба
Лист 50	Корпус	Лист 51	Шайба
Лист 51	Корпус	Лист 52	Шайба
Лист 52	Корпус	Лист 53	Шайба
Лист 53	Корпус	Лист 54	Шайба
Лист 54	Корпус	Лист 55	Шайба
Лист 55	Корпус	Лист 56	Шайба
Лист 56	Корпус	Лист 57	Шайба
Лист 57	Корпус	Лист 58	Шайба
Лист 58	Корпус	Лист 59	Шайба
Лист 59	Корпус	Лист 60	Шайба
Лист 60	Корпус	Лист 61	Шайба
Лист 61	Корпус	Лист 62	Шайба
Лист 62	Корпус	Лист 63	Шайба
Лист 63	Корпус	Лист 64	Шайба
Лист 64	Корпус	Лист 65	Шайба
Лист 65	Корпус	Лист 66	Шайба
Лист 66	Корпус	Лист 67	Шайба
Лист 67	Корпус	Лист 68	Шайба
Лист 68	Корпус	Лист 69	Шайба
Лист 69	Корпус	Лист 70	Шайба
Лист 70	Корпус	Лист 71	Шайба
Лист 71	Корпус	Лист 72	Шайба
Лист 72	Корпус	Лист 73	Шайба
Лист 73	Корпус	Лист 74	Шайба
Лист 74	Корпус	Лист 75	Шайба
Лист 75	Корпус	Лист 76	Шайба
Лист 76	Корпус	Лист 77	Шайба
Лист 77	Корпус	Лист 78	Шайба
Лист 78	Корпус	Лист 79	Шайба
Лист 79	Корпус	Лист 80	Шайба
Лист 80	Корпус	Лист 81	Шайба
Лист 81	Корпус	Лист 82	Шайба
Лист 82	Корпус	Лист 83	Шайба
Лист 83	Корпус	Лист 84	Шайба
Лист 84	Корпус	Лист 85	Шайба
Лист 85	Корпус	Лист 86	Шайба
Лист 86	Корпус	Лист 87	Шайба
Лист 87	Корпус	Лист 88	Шайба
Лист 88	Корпус	Лист 89	Шайба
Лист 89	Корпус	Лист 90	Шайба
Лист 90	Корпус	Лист 91	Шайба
Лист 91	Корпус	Лист 92	Шайба
Лист 92	Корпус	Лист 93	Шайба
Лист 93	Корпус	Лист 94	Шайба
Лист 94	Корпус	Лист 95	Шайба
Лист 95	Корпус	Лист 96	Шайба
Лист 96	Корпус	Лист 97	Шайба
Лист 97	Корпус	Лист 98	Шайба
Лист 98	Корпус	Лист 99	Шайба
Лист 99	Корпус	Лист 100	Шайба

ИИ 000 00 001-051 ДИ

Рис. 2  
М1:5  
Остальное - см. Рис. 1

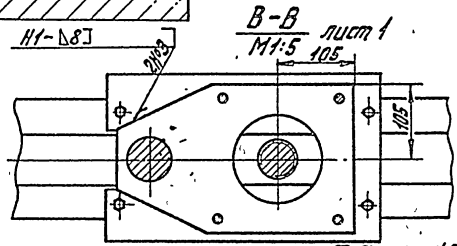
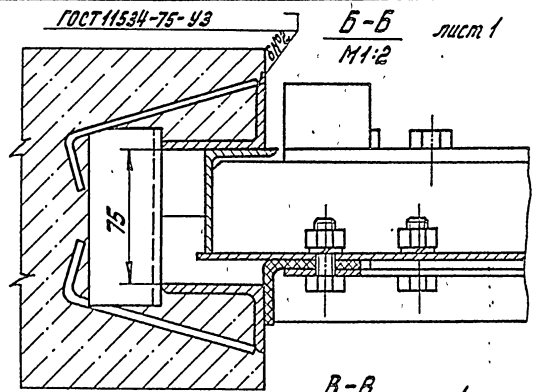
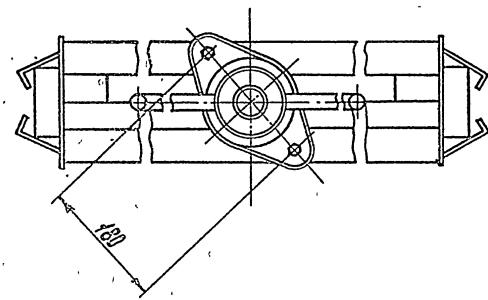
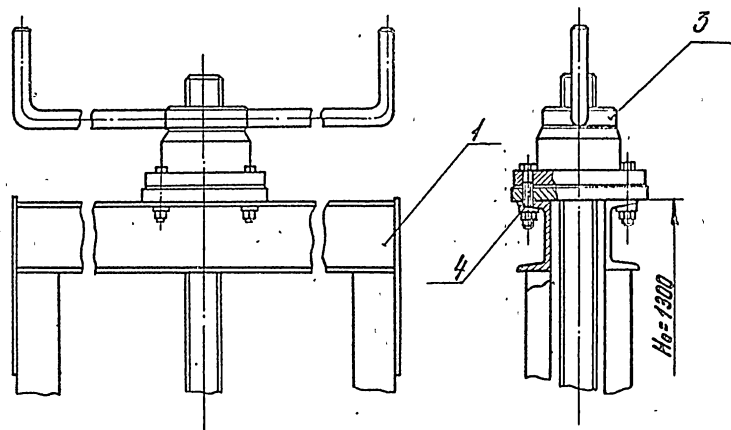


Таблица №2

Обозначение	Рис.	Масса, кг
ПС 150-100.00.000	1	251
-01	2	187

Условные обозначения

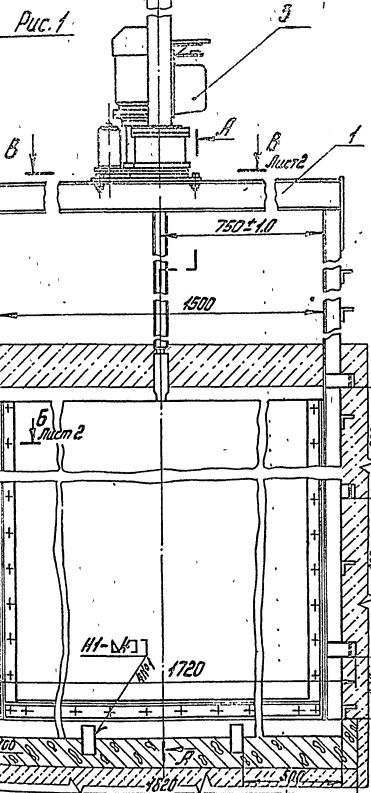


Вид на штрабной бетон  
Разрез штрабного бетона

10-150-125.00.000 ММ

В-В

Рис. 1



H=1600

№2  
φ22 (12)

750±10

1500

Б

Лист 2

НН-ВЛ

1720

φ220

2300

1800

350

Таблица №4

№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
1	ПС-150-125.01.000	Рама	1	Рис. 1
	-01	Рама	1	Рис. 2
2	ПС-150-125.02.000	Затвор	1	
3	ЗЗБФ.073.090.000	Подъемник винтовой 13В		
	771 № 820-165. Модели В-73			Рис. 1
		Марка 13В, альбом 10	1	данные по эскизу 8, чертёму ПС-150-125.03.000 Г4
3	ЗЗБФ.673.020.000	Подъемник винтовой 1В		
	771 № 820-165. Модели В-73			Рис. 2
		Марка 1В, альбом 3	1	данные по эскизу 8, чертёму ПС-150-125.04.000 Г4
4.		Шайба 16.04.02.ГОСТ 10906-78	2	Рис. 2

1. Размеры для справок.
2. Сборка по ГОСТ 5204-80 электродом ЭН2 по ГОСТ 9167-75.
3. Таблицу исполнений и условные обозначения см. на листе 2.
4. H - расстояние от подошвы подъемника до оси продольной осуженного затвора.
5. Указанные технические требования по ТУ-33-164-80.

ПС 150-125.00.000 ММ

№	Лист	№ докум.	Полн.	Соглас.	Затвор поверхностный	Лит.	Масса	Масштаб
5					скользящий для отверстий 15 x 125 м.	см	табл. 2	1:10
					Монтажный чертёк	Лист 1	Листов 2	
						Содержит производственный чертеж с электрическими схемами		

Копировать на калькуляцию



171-150.00.000 М4

Рис. 2  
Остальное - см. Рис. 1

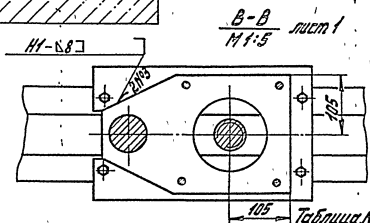
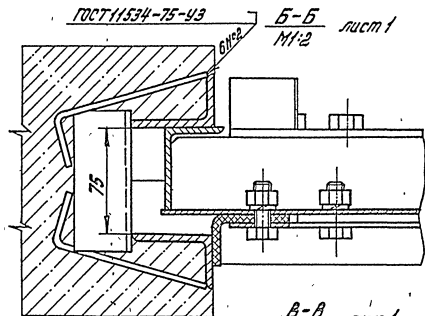
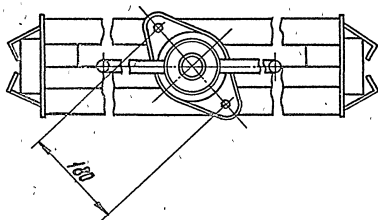
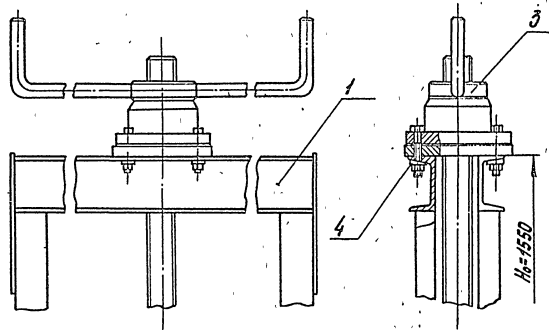




Таблица №2

Обозначение	Рис.	Масса, кг
ПС150-125.00.000	1	282
-01	2	217

Условные обозначения

-  Вид на штрабной бетон
-  Разрез штрабного бетона

Изм.	Лист	из	всего	Листов	Условн.	Условн.

ПС 150-125.00.000 М4

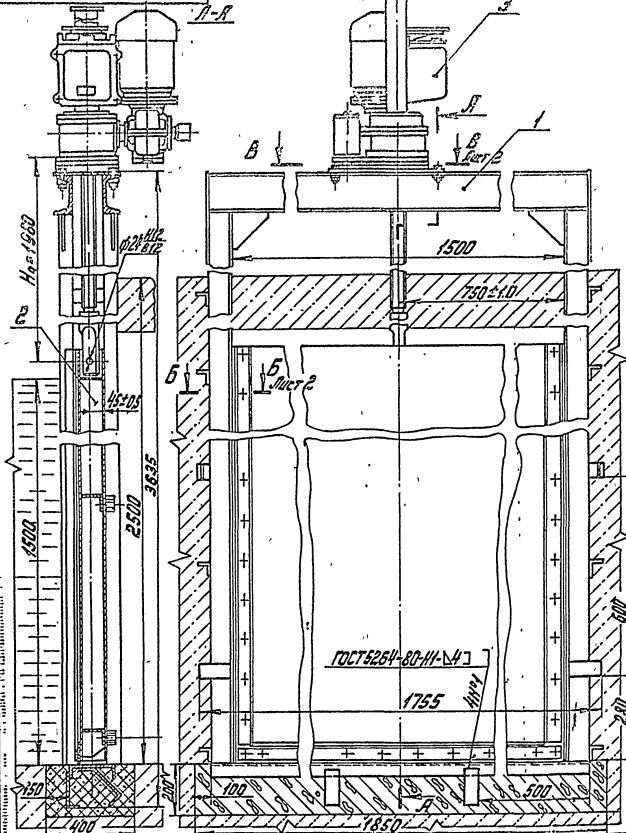
Копировал: Удиркина

Формат А3

ИИ 000 00 081-081.011

Рис. 1

Таблица №1



№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ИИ 150-150.01.000	Рама	1	
2	ИИ 150-150.02.000	Затвор	1	
3	ЗЗБФ.673.100.000	Подъемник винтовой 2,5ЗВ	1	Рис. 1 Данные на листе 6 чертежа ИИ 150-150 01.000 Г4
3	ЗЗБФ.673.050.000	Подъемник винтовой 2,5В	1	Рис. 2 Данные на листе 6 чертежа ИИ 150-150 04.000 Г4

Условные обозначения

- Разрез штрабного бетона
- Вид на штрабной бетон

1. Размеры для справок.
2. Сварку вести электродами Э 42 по ГОСТ 9467-75.
3. Таблицу испытаний см. на листе 2.
4. Н<sub>0</sub>-расстояние от подшивы подъемника до оси проушины опущенного затвора.
5. Неуказанные технические требования по ТУ-33-164-80.

				ИИ 150-150.00.000 ИИ 4				
Или лист	№ докум.	Полн.	Вид	Затвор поверхностный скользящий для отвер- стии 1,5×1,5 м. Монтажный чертёж	Лит.	Масш.	Масшт.	
Б	ИИ 150-150.00.000	ИИ 150-150.00.000	ИИ 150-150.00.000		Лит. 2	см. табл. 2	1:10	
				Лист 1	Листов 2			
				Создатель проекта ИИ 150-150 г. Москва				
				Формат А3				

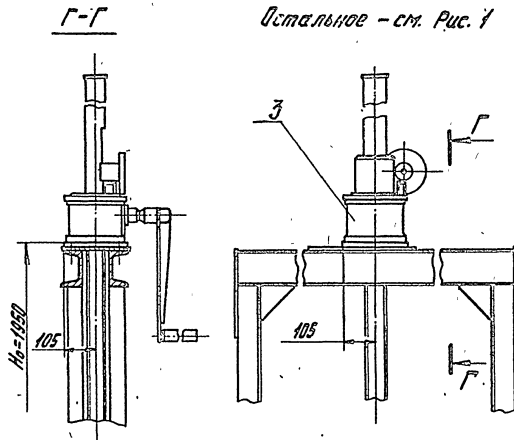
ИИ 150-150.00.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.01.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.02.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.03.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.04.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.05.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.06.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.07.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.08.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.09.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.10.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.11.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.12.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.13.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.14.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.15.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.16.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.17.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.18.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.19.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.20.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.21.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.22.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.23.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.24.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.25.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.26.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.27.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.28.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.29.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.30.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.31.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.32.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.33.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.34.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.35.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.36.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.37.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.38.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.39.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.40.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.41.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.42.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.43.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.44.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.45.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.46.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.47.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.48.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.49.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.50.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.51.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.52.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.53.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.54.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.55.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.56.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.57.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.58.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.59.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.60.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.61.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.62.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.63.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.64.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.65.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.66.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.67.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.68.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.69.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.70.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.71.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.72.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.73.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.74.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.75.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.76.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.77.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.78.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.79.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.80.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.81.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.82.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.83.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.84.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.85.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.86.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.87.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.88.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.89.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.90.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.91.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.92.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.93.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.94.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.95.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.96.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.97.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.98.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.99.000 ИИ 4  
 ИИ 150-150.100.000 ИИ 4

Копирован: Чибрикина

ИИ 000 00 051 01

Рис. 2

Остальное - см. Рис. 1



ГОСТ 5264-80-ИИ-В 8

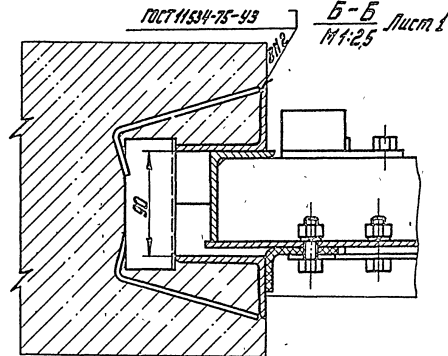
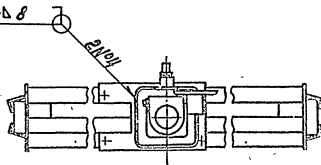
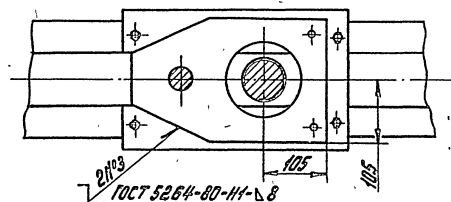
В-В Лист 1  
1:5

Таблица №2

Обозначение	Рис.	Масса, кг
ПС 150-150.00.000	1	381
-01	2	343

ПС 150-150.00.000 ИИ

Серия 3.820.2-37 Выпуск 0

ПС 200-150.00.000 М4

Рис. 1

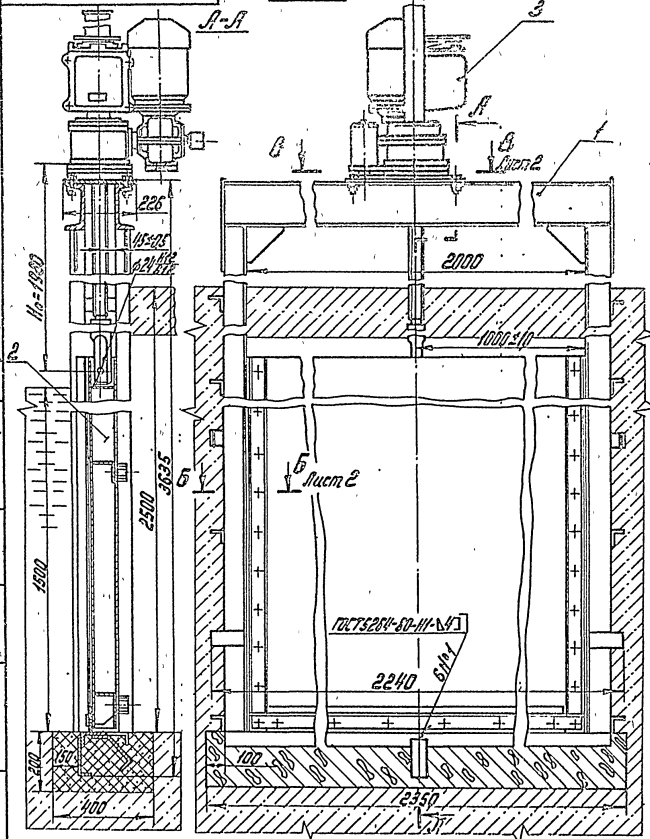


Таблица №1

№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
1	ПС 200-150.01.000	Рамка	1	
2	ПС 200-150.02.000	Затвор	1	
3	335Ф.В.73.100.000	Подъемник винтовой 2,53В ТМ № 820-165. Модели 8-73 Марка 2,53В, альбом 11	1	Рис. 1 Данные на заклад. чертеже ПС 200-150.00.000 Г4
3	335Ф.В.73.030.000	Подъемник винтовой 2,5В ТМ № 820-165. Модели 8-73 Марка 2,5В, альбом 4	1	Рис. 2 Данные на заклад. чертеже ПС 200-150.00.000 Г4

Условные обозначения

- Вид на штрафовый бетон
- Разрез штрафового бетона

1. Размеры для справок.
2. Электромонтаж 342 по ГОСТ 91467-75.
3. № - расстояние от поверхности подъемника до оси проушины отпущенного затвора.
4. Таблицы исполнений см. на листе 2.
5. Неуказанные технические требования по ТУ-33-164-80.

ПС 200-150.00.000 М4

№ докум.	№ докум.	Полн.	Дата	Затвор поверхностный скользкий для отверстий 2,0 x 1,5 м Монтажный чертеж	Лист	Масштаб
Разработ.	Листов	Всего	Введен			
1	1	1	1975		5	1:10
2	1	1	1975		Лист 1	Листов 2
				СНП ОРГПРОЕКТИЗ инж. Е.Е. Виноградова г. Москва		
				Формат А3		

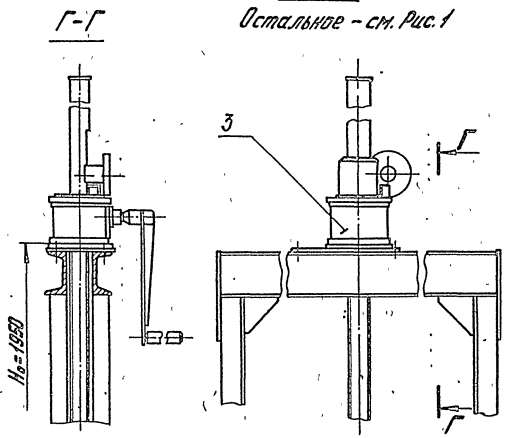
Концовал: Чирюкина

Серия 3.820.2-37

ИЗДАНИЕ 1990 г. и другие данные указаны на титульном листе

ИД 000 00 051-002311

Рис.2  
Остальное - см. Рис.1



ГОСТ 5264-80-И1-Д8

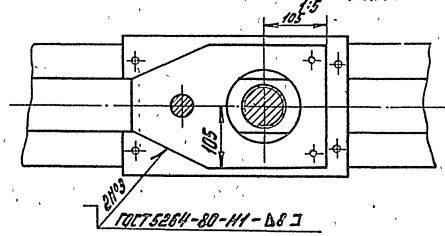
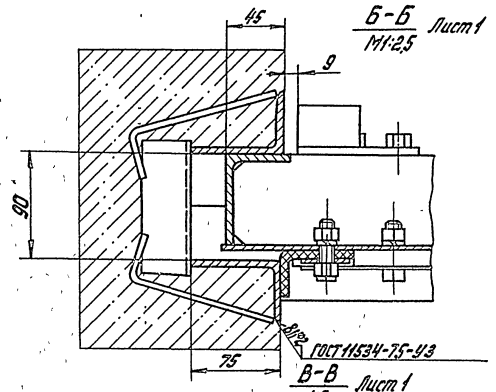
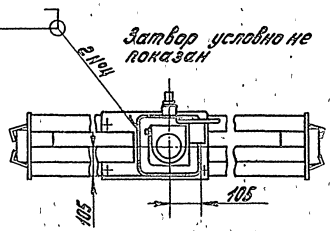


Таблица №2

Обозначение	Рис.	Масса, кг
ПС 200-150-00.000	1	470.0
-И1	2	433.0

ИЗДАНИЕ 1990 г. и другие данные указаны на титульном листе

ПС 200-150.00.000 И1

Копировал: Чубрикина

Формат А3



Выпуск 0

Серия 3.820.2-37

ПС 200-200.00.000 М4

Вид Г

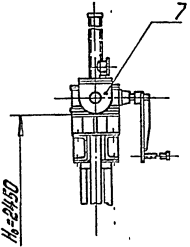
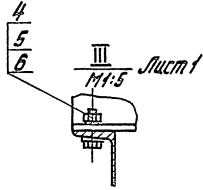
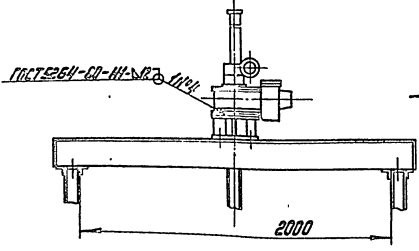
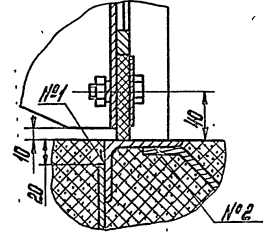


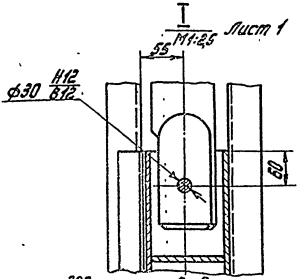
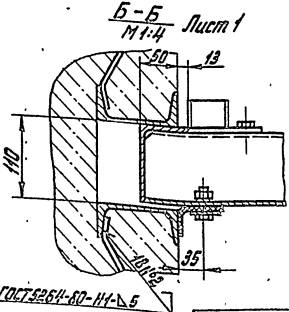
Рис. 2  
остальное см. рис. 1



Лист 1  
М1:2,5



Б-Б  
М1:4 Лист 1

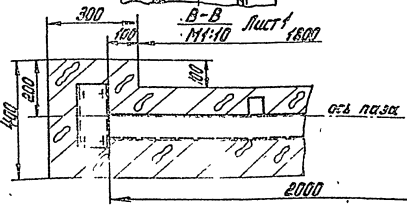


Условные обозначения

- Разрез штрабного бетона
- Вид на штрабный бетон

Таблица №2

Обозначение	Рис.	Масса, кг
ПС 200-200.00.000	1	806
-01	2	738







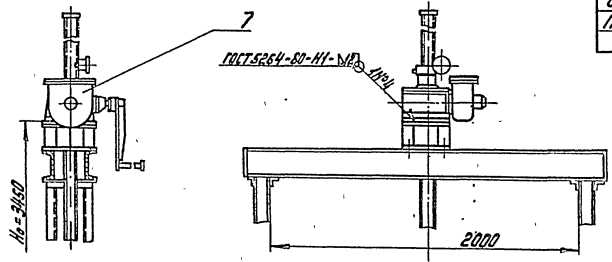
ИИ 000 00 000-000 00

Серия 3-820.2-97

Рис. 2  
остальное см. рис. 1

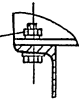
Табл. 2

Обозначение	Рис.	Масш, кр
ИИ 200-300 00 00	1	1:2.5
-01	2	1:1.3

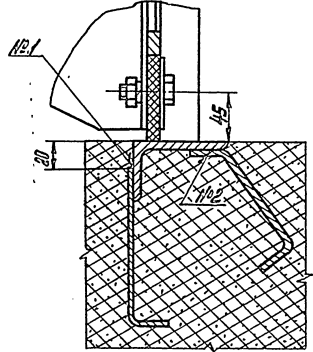


II  
M1:5  
Лист 1

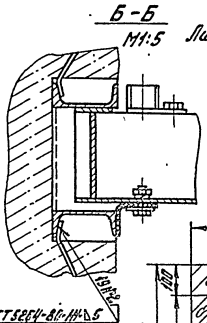
- 4
- 5
- 6



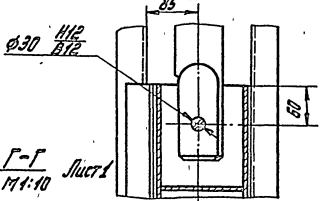
B-B  
M1:2.5  
Лист 1



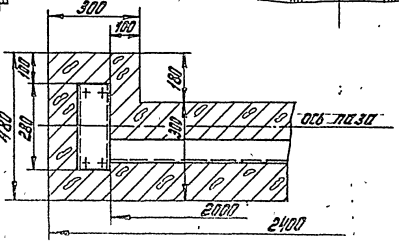
B-5  
M1:5  
Лист 1



I  
M1:5  
Лист 1



Г-Г  
M1:10  
Лист 1

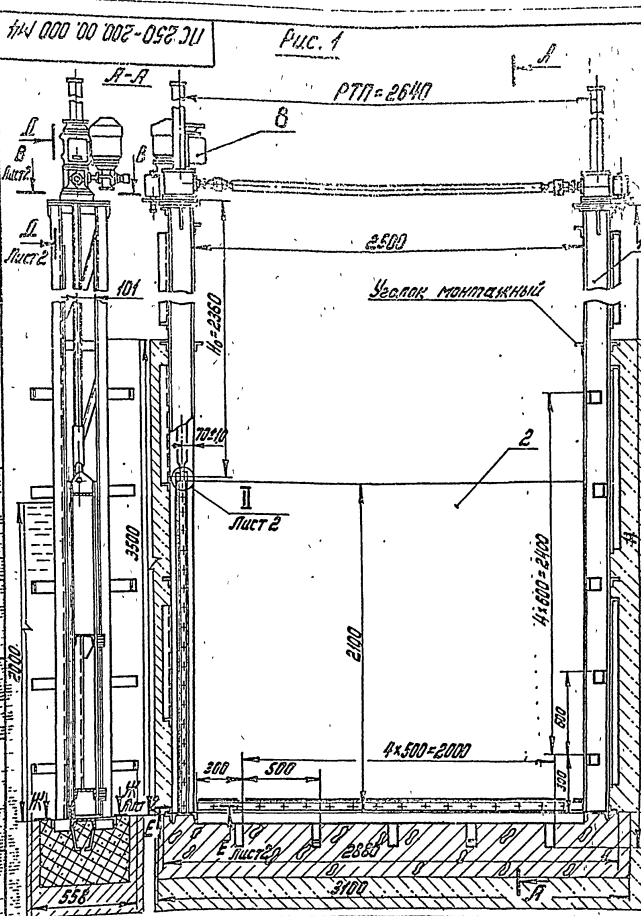


ИИ 200-300. 00. 000 ИИ 4

ИИ 200-300. 00. 000 ИИ 4	ИИ 200-300. 00. 000 ИИ 4
--------------------------	--------------------------

Копировала: Чибрикина

Формат А3



№п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ПС 250-200.01.000	Рамка	1	
2	ПС 250-200.02.000	Затвор	1	
3	ПС 250-200.00.100	Колонка	2	
4	ПС 250-200.00.101	Лист монтажный	2	
5		Болт М16-40,4.6.02 ГОСТ 7798-70	8	
6		Гайка М16,8.02 ГОСТ 5915-70	8	
7		Шайба 16,04.02 ГОСТ 11371-68	8	
8	535Ф.675.40.000	Подъемник винтовой 535Д		Данные на заказе в чертёжке ПС 250-200
		ТН № 820-165, Модель В-73		
		Марка 535Д, альбом 12	1	03.00014
8	535Ф.673.040.000	Подъемник винтовой 56Д		Данные на заказе в чертёжке ПС 250-200
		ТН № 820-165, Модель В-73		
		Марка 56Д, альбом 5	1	04.00014

1. Размеры для справок.
2. Сварка электродом Э42 по ГОСТ 9467-75.
3.  $R_0$ -расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора.
4. После установки рамы в бетон уголки монтажные срубить, место сварки зачистить до  $R_{2.16}$ .
5. РТП - расстояние между точками подвеса.
6. Остальные технические требования по ТУ-33-164-80.
7. Таблицу исполнений и условные обозначения см. на листе 2.

ПС 250-200.00.000 М4			
№п. листа	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Шатаев		1983
Провер.	Шатаев		1983
Инж.			
ТП	Левинов		1983
И. контр.	Левинов		1983
Спр.	Серов		1983

Затвор поверхностный скользящий для отбортний 25\*20 м.  
Монтажный чертеж

Лист	Масса	Масш.
6	см. табл.	1:20

Лист 1 Лист 2  
СООЗНИПРОДОМКОЗ  
имени Е.Е. Александрова  
г. Москва

Копировал: Чиркина  
Формат 13

Выпуск 3.820.2-37

ИИ 000.00 002-052.01

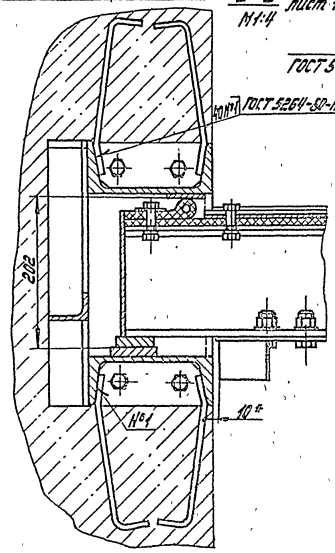
E-E лист 1  
М1:4

B-B лист 1  
М1:4

B-B

Рис. 2

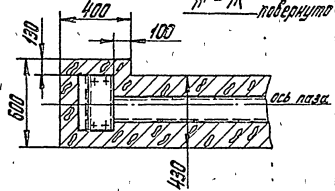
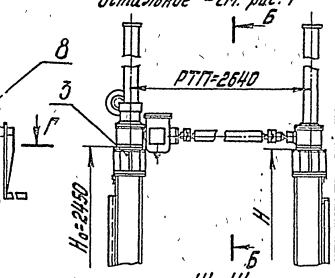
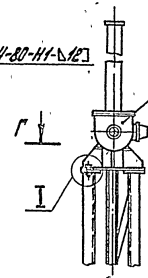
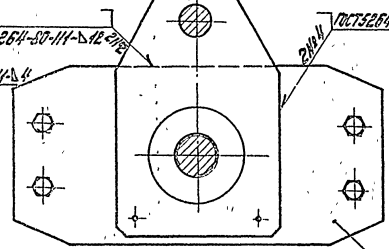
Остальное - см. рис. 1



ГОСТ 5264-80-ИИ-Δ12 219

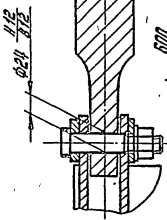
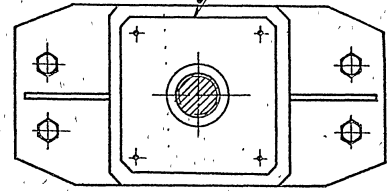
ГОСТ 5264-80-ИИ-Δ4

219 ГОСТ 5264-80-ИИ-Δ12



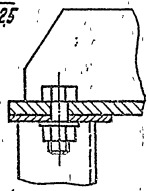
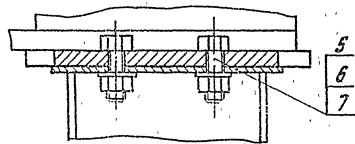
Г-Г лист 1  
М1:4

ГОСТ 5264-80-ИИ Δ12



Д-Д лист 1  
М1:2,5

И лист 1  
М1:2,5



Условные обозначения

- Вид на штрабной бетон
- Разрез штрабной бетона

Обозначение	Рис.	Высота открытия, мм	Марка оборудования	Масса, кг
ПС 250-200.00.000	1	4612	53В.Д.	1017
-01	2	4734	5В.Д.	1029

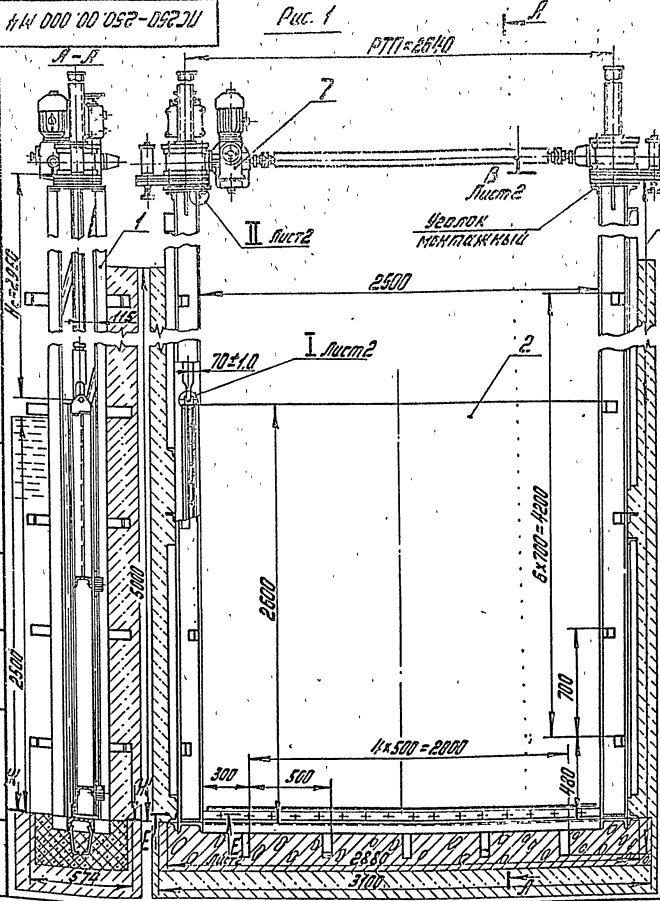


Таблица №1

№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
1	ПС 250-250.01.000	Рама	1	
2	ПС 250-250.02.000	Затвор	1	
3	ПС 250-250.00.100	Колонка	2	Рис. 2.
5	ПС 250-250.00.101	Лист монтажный	2	Рис. 1
4		Болт М16-40.46.02 ГОСТ 7285-70	8	
5		Гайка М16.8.02 ГОСТ 5915-70	8	
6		Шайба 16.04.02 ГОСТ 11371-78	8	
7	3360.673.130.000	Поъемник винтовой 108В		Данные не закладываться в чертежи ПС-250-250
		ТТМ № 820-165. Модели 6-73		03.000 Г4
		Марка 108В, альбом 14	1	
7	3360.673.060.000	Поъемник винтовой 108В		Данные не закладываться в чертежи ПС-250-250
		ТТМ № 820-165. Модели 6-73		04.000 Г4
		Марка 108В, альбом 7	1	

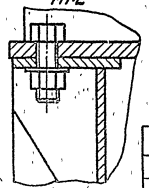
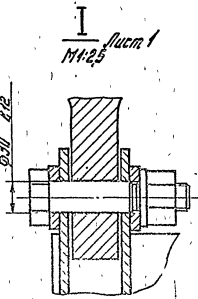
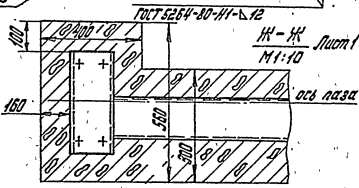
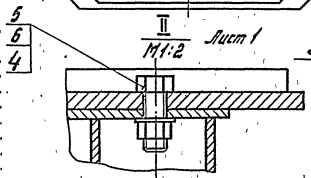
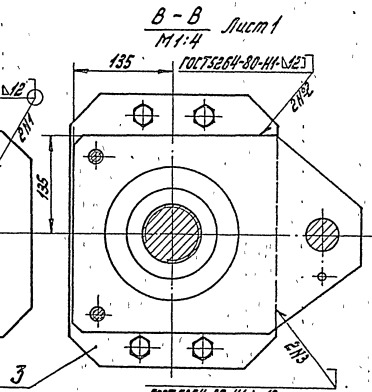
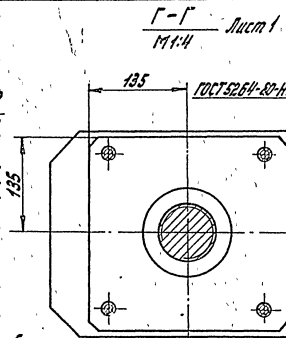
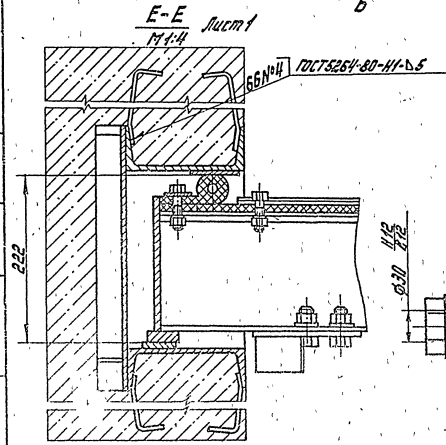
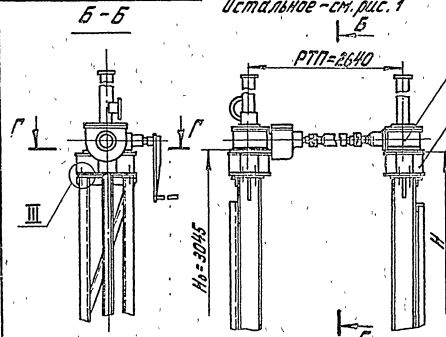
1. Размеры для справок.
2. Сварка электробом 342 по ГОСТ 9467-75.
3. №-расстояние от подошвы подъемника до оси проушины оголенного затвора.
4. После установки рамы в бетон углы монтажные срубить, место сварки зачистить до  $R_{e 50}$ .
5. РТП - расстояние между точками подвеса.
6. Остальные технические требования по ТУ 33-64-20.
7. Таблицу исполнений и условные обозначения см. на листе 2.

ПС 250-250.00.000 М4					Лист	Масштаб
Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата	5	см. табл. № 1:20
Разработ.		Исполнитель				
Провер.		Контроль				
Свер.		Сборка				
Инж.		Подпись			Согласно протоколу испытаний С. Луговского г. Москва	
Инж.		Подпись			Лист Листов 1	
Копировал: Чубрикина						
Формат А3						

Серия У-202-37 Выпуск 0

ИИ 000 00 052-052 31

**Рис. 2**  
Остальное - см. рис. 1



**Условные обозначения**

- Вид на шпальной бетон
- Разрез шпального бетона

Таблица № 2

Обозначение	Лист	Высота размаха, мм	Горка подъемника	Масса, кг
ПС 250-250.00.000	1	56,90	10,38,2	1367,0
-01	2	53,12	17,8,1	1421,0

ИИ Лист 1° Выпуск 0, 000, 000, 000

ПС 250-250.00.000 М 1:1

Лист  
2

Копировано в: ЧИОБРИНИК

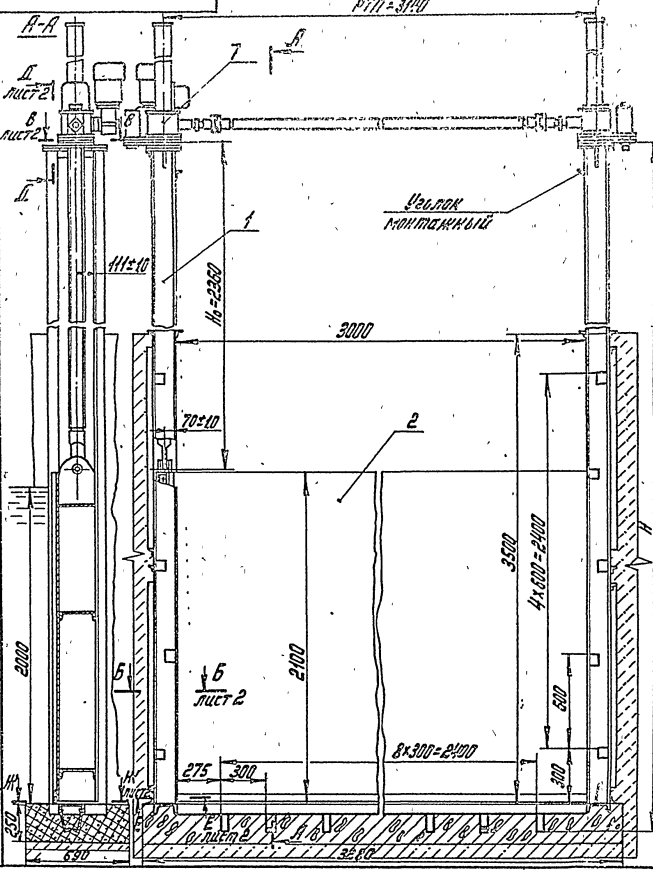
Формат А3

Впуск

Серия 3.021.2-37

ИИ 000 00 002-300-002 ИИ

Рис. 1  
Р77-3140



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ПС.300-200.01.000	Рамка	1	
2	ПС.300-200.02.000	Затвор	1	
3	ПС.300-200.03.100	Колонка	2	Рис.2
3	ПС.300-200.03.101	Лист монтажный	2	Рис.1
4		болт М16 45.02 ГОСТ 7798-70	8	
5		Гайка М16 8.02 ГОСТ 5915-70	8	
6		Шайба 16.04.02 ГОСТ 11371-78	8	
7	336□.673.140.000	Подъемник двуровневый 538Д		Рис.1
		771№ 820-165. Модели 8-73		Данные на за- каз в чертене
		Марка 538Д, альбом 12	1	ПС.300-200.01.0319
7	336□.673.040.000	Подъемник двуровневый 53Д		Рис.2
		771№ 820-165. Модели 8-73		Данные на за- каз в чертене
		Марка 53Д, альбом 5	1	ПС.300-200.01.0319

1. Размеры для справок.
2. Сборка элементом 5-12 по ГОСТ 9467-75.
3. 16 - расстояние от лобовых подвешенки до оси проушины затвора.
4. После установки рамы в бетон углы монтажные сдобрить, место сварки зачистить до R<sub>z</sub> 150.
5. Р77 - расстояние между точками подвеса.
6. Остальные технические требования по ТУ-33-164-80.
7. Таблицу исполнений и условные обозначения см. в листе 2.

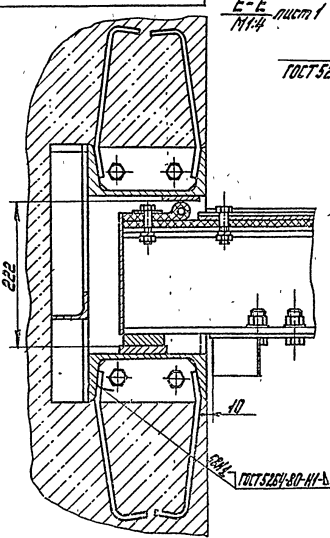
ПС.300-200.00.000 ИИ

ИИ	Лист	Классиф.	Поз.	Деталь	Затвор лобовый стальной для отверстий 30±2.0 мм	Лист	Маск	Маск.
Рис.1	Монтаж	Монтаж	11003	11003	30±2.0 мм	5	см. табл.	1:20
Поз.	Классиф.	Вид	Вид	Вид	Монтажный чертёж	Лист 1	Листов 2	
ИИ	Лист	Классиф.	Поз.	Деталь	Монтажный чертёж	Лист 1	Листов 2	Согласовано с
ИИ	Лист	Классиф.	Поз.	Деталь	Монтажный чертёж	Лист 1	Листов 2	Страна СССР
ИИ	Лист	Классиф.	Поз.	Деталь	Монтажный чертёж	Лист 1	Листов 2	Г.Маск

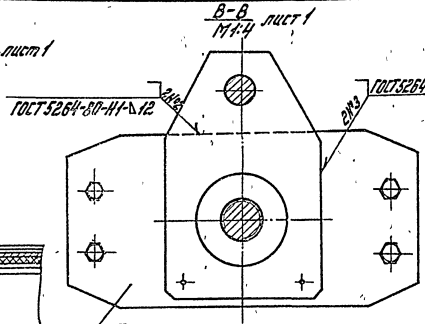
Копировал: Чибрикин  
Формат А3

Выпуск 0  
Серия 3.820.2-37

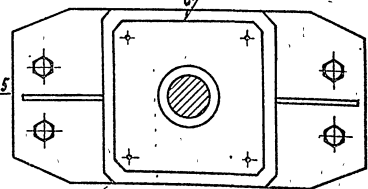
ИИ 000 00 002-006 3U



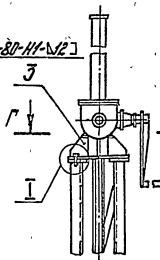
Е-Е лист 1  
И1-4



Г-Г лист 1  
И1-4



Б-Б



И1-4

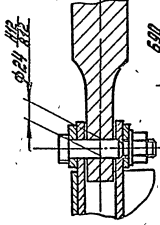
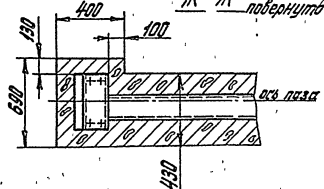
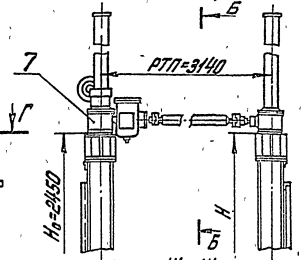


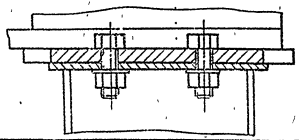
Рис. 2  
Остальные - см. рис. 1



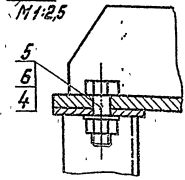
Условные обозначения

- Вид на штрабный бетон
- Разрез штрабного бетона

Д-Д лист 1  
И1-25



И1-25



Обозначение	Рис	Высота рамы H, мм	Марка лит. обознач.	Масса, кг
ПС 300-200.00.000	1	4612	5 ВД	1112
-И1	2	4734	5 ВД	1125

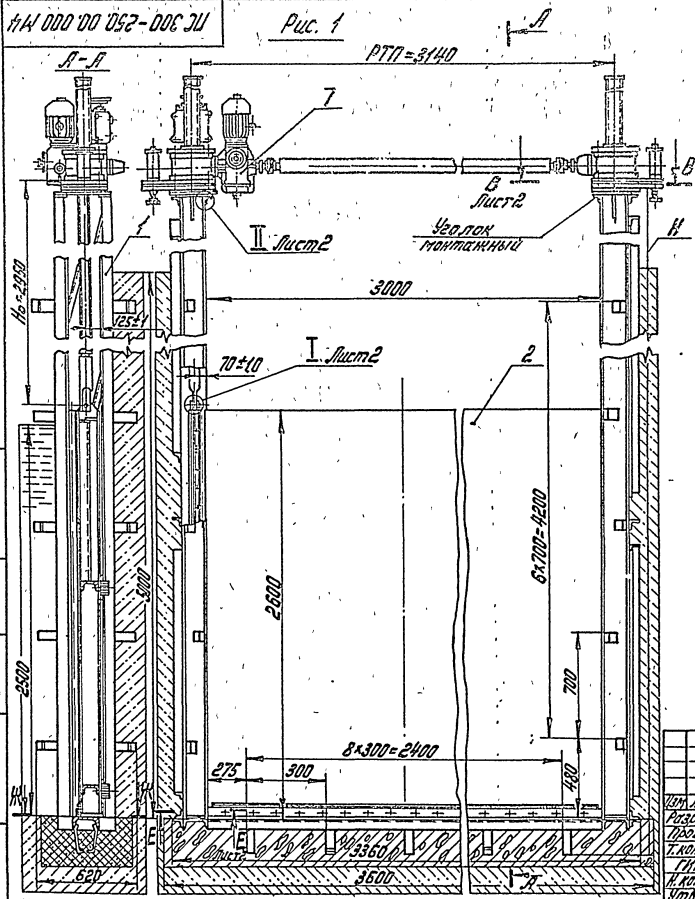


Таблица №1

№п.п.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
1	ПС 300-250.01.000	Рамы	1	
2	ПС 300-250.02.000	Затвор	1	
3	ПС 300-250.03.100	Колонка	2	Рис. 2
3	ПС 300-250.03.101	Лист монтажный	2	Рис. 1
4		Болт М16х40 4.6.02 ГОСТ 7793-78	8	
5		Шайба М16.8.02 ГОСТ 5315-70	8	
6		Шайба 16.04.02 ГОСТ 11371-78	8	
7	335Ф.В.73.130.000	Подъемник винтовой 1038Д		Данные на заказ 3
		ТТЛ № 820-165, Модели В-73		Чертеж ПС 300-250
		Марка 1038Д, альбом 14	1	04.00014
7	335Ф.В.73.060.000	Подъемник винтовой 100Д		Данные на заказ 3
		ТТЛ № 820-165, Модели В-73		Чертеж ПС 300-250
		Марка 108Д, альбом 7	1	04.00014

1. Размеры для справок.
2. Сварка электродом Э42 по ГОСТ 9487-75.
3. 1/6 - расстояние от подошвы подъемника до оси пружины опущенного затвора.
4. После установки рамы в бетон уголки монтажные срубить, место сборки зачистить до R<sub>2-100</sub>.
5. РТТ - расстояние между точками подвеса.
6. Остальные технические требования по ТУ-33-164-80.
7. Таблицу исполнений и условные обозначения см. на листе 2.

ПС 300-250.00.000 1/4

Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Масса	Наим.
Разраб.	Шатаков	6/11/80	1/11/80	5	см.	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 3.0х2.5 м
Проф.	Ханжогов	6/11/80	02/83		табл. № 1:20	
Т.А.О.И.Т.	Борисов					
Г.И.П.	Резанко	3/11/80	3/11/80			
Н.К.И.Т.	Литвинкина	3/11/80	11/81			
И.П.	Семенов	04/82	04/82			

Монтажный чертеж

Лист 1 из 2

Содержит рабочие чертежи и таблицы

И. Маслова

Формат А3



ИИ 000 00 052-002 37

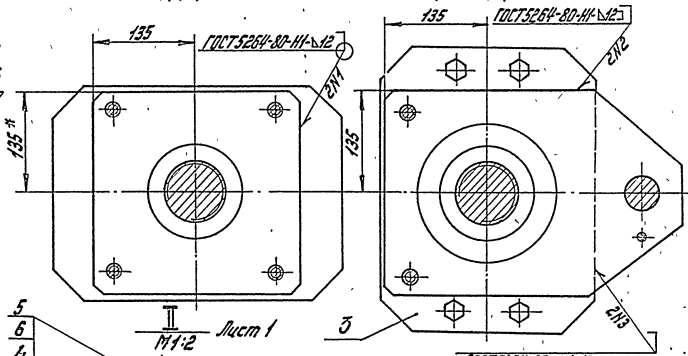
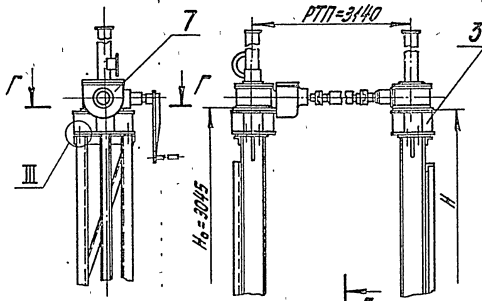
Рис. 2

Остальное - см. рис. 1

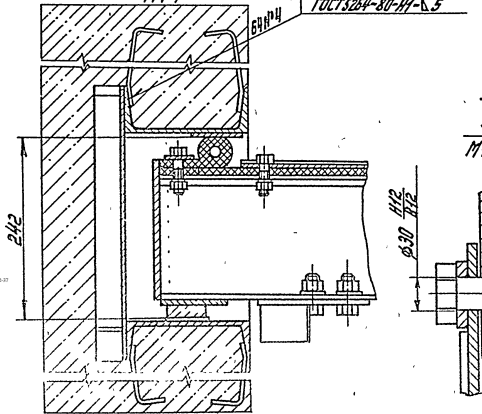
Г-Г М 1:4 Лист 1

В-В М 1:4 Лист 1

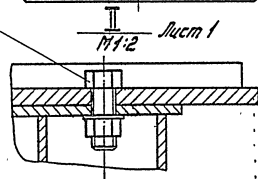
Б-Б



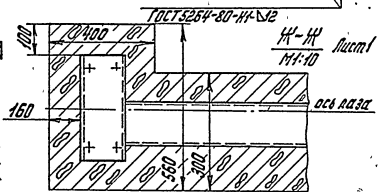
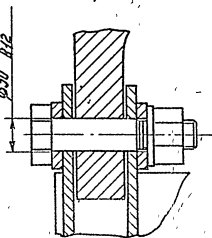
Е-Е Лист 1 М 1:4



5  
6  
4



I М 1:25 Лист 1



Условные обозначения

- Вид на штрабной бетон
- Разрез штрабного бетона

Таблица №2

Обозначение	Рис.	Высота дальности	Высота наблюдения	Масса
ПС 300-250.00.000	1	5690	1030.2	1491
-01	2	5812	10 в.д.	1445

Имя, Инициалы, № документа, Подпись, Дата

ПС 300-250.00.000 М 4

Копирован: Чирюшкин

Формат А3