

СЕРИЯ 7.501-1
КОНТАКТНАЯ СЕТЬ ЭЛЕКТРИФИЦИРОВАННЫХ
ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ И ВОЗДУШНЫЕ ЛИНИИ
НА ОПОРАХ КОНТАКТНОЙ СЕТИ
ВЫПУСК-4

УЗЛЫ КОНТАКТНОЙ ПОДВЕСКИ НА ЖЕСТКИХ ПОПЕРЕЧНИНАХ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

СЕРИЯ 7.501-1
КОНТАКТНАЯ СЕТЬ ЭЛЕКТРИФИЦИРОВАННЫХ
ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ И ВОЗДУШНЫЕ ЛИНИИ
НА ОПОРАХ КОНТАКТНОЙ СЕТИ
ВЫПУСК-4

УЗЛЫ КОНТАКТНОЙ ПОДВЕСКИ НА ЖЕСТКИХ ПОПЕРЕЧИНАХ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны Трансэлектропроектом

Утверждены

Главный инженер института *А.С.* Г.С.Акопян
Главный конструктор *Брод* Г.Н.Брод

Приказом Главного управления
электрификации и энергетического
хозяйства МПС от 9 января 1983г. №2

Содержание

Обозначение	Наименование	Лист
	Содержание альбома	23
7501-1-4 0 00 00 00 ТО	Техническое описание	45
	<u>Чертежи монтажной зоны</u>	
7501-1-4 1 00 00 00 МЧ	Армирование промежуточных жестких поперечин	67
7501-1-4 2 00 00 00 МЧ	Армирование переходных жестких поперечин при сопряжении без секционирования	69
7501-1-4 3 00 00 00 МЧ	Армирование переходных жестких поперечин при сопряжении с секционированием	10 11
7501-1-4 4 00 00 00 МЧ	Установка несомкнутых консолей на ступице жесткой поперечины при вращении: 1 35м	12
7501-1-4 5 00 00 00 МЧ	Подвешивание несущего троса на раме	13
	<u>Детали</u>	
1 01 00 00	Ступица консольная промежуточная	14
1 01 00 00 СБ	То же Сварочный чертеж	15
1 01 00 01	Уголок крепежный	
1 01 01 00	Балка	16
1 01 01 00 СБ	То же Сварочный чертеж	17
1 01 02 00	Балка	18
1 01 02 00 СБ	То же, сварочный чертеж	19
1 01 01 01	Пояс балки	20
1 01 01 02	Накладка	
1 01 01 03	Ушко	21
2 01 01 03	Ушко распорная	

Обозначение	Наименование	Лист
1 01 01 04	Ушко шарнирное	22
1 01 01 04 СБ	То же Сварочный чертеж	
1 01 03 00	Балка выдвинутая	23
1 01 03 00 СБ	То же, сварочный чертеж	
1 01 03 01	Балка	24
1 01 03 02	Накладка	
1 01 04 00	Болт крюковой КБ 20*105	25
1 01 04 01	Болт крюковой	
1 02 00 00	Ступица фиксаторная промежуточная	26
1 02 00 00 СБ	То же Сварочный чертеж	27
1 03 00 00	Консоль несомкнутая	28
1 04 00 00	Подвес треугольный	
1 03 00 00 СБ	Консоль несомкнутая Сварочный чертеж	29
1 04 00 00 СБ	Подвес треугольный Сварочный чертеж	30
1 04 01 01	Штанга	
1 03 00 01	Тяга свистая	31
1 03 00 02	Тяга растянутая	
1 03 00 03	Консоль типа I	32
1 03 00 04	Консоль типа II	
1 03 01 00	Ушко двойное	33
1 03 01 00 СБ	То же Сварочный чертеж	
1 03 01 01	Замок	34
1 03 01 02	Щека	
1 04 01 00	Подвес сочлененный	35
1 04 01 00 СБ	То же Сварочный чертеж	
1 04 01 02	Скоба	36
2 01 00 00	Ступица консольная переходная	37
2 02 00 00	Ступица фиксаторная переходная без ушка	38

Проект Контактной подвески на жестких поперечинах*
 утвержден по плану типового проектирования на 1981 г. в соответствии с техническим заданием № 13/81, утвержденным дирекцией управления проектами и энергетического хозяйства МПС от 18.10.80г.

Узлы контактной сети на жестких поперечинах устанавливаются на перегонях, дамбы для компенсирования и галуженсированных подвешек переменного и постоянного тока.

При нормальном изгиблении опор контактной сети (узелный отрез фундамента нераздельный опор и верхний отрез фундамента раздельных опор на 0,5 м ниже уровня головки рельса) и нормальной высоте контактного провода (в. 6,25 м над проектным уровнем головки рельса расстояние от низа раселея до уровня контактного провода составляет около 3 м, что позволяет обеспечить при монтаже и в эксплуатации конструктивные высоты контактных подвешек, применяемые при подвеске на консольных опорах, т.е. от 1800 ± 300 мм для переменного тока и 2000 ± 200 мм для постоянного тока. Консольные и фиксаторные стойки позволяют производить регулировку фиксаторов по высоте в пределах 300 мм.

В соответствии с ВНИИ-81 при переменном токе узлы подвешивания несущего троса закрепляются без отхода подвешивания гирлянда изолятор от оси пути.

Анкоры жестких поперечин на станциях (узлы подвешивания и фиксации контактных подвешек, воздушные стрелки) должны осуществляться по проекту, Узлы контактной подвески на станциях, серия 3501-83, шифр 998. В случае необходимости монтажа контактной сети на станциях применяются консольные и фиксаторные стоек (например, при монтаже компенсированной подвески на слабых путях) могут быть использованы конструкции, разработанные в настоящем проекте для типовых жестких поперечин размерами поперечного сечения 450х700 и 740х1200 мм.

Подвешивание несущих тросов компенсированной контактной подвески постоянного тока должно осуществляться на роликах. В целях упрощения монтажа допускается подвешивание компенсированного несущего троса в седле при удалении точки подвеса от средней или жесткой анкеровки этого троса не более величин, приведенных в таблице.

Условия применения		Значение отхода подвешки, мм
промежуточные опоры	прямая	350
	кривая R=200 м и выше	
переходные опоры	прямая	350
	кривая	
		200

На переходных опорах сопряжения анкеровых участков при отклонении указанных в таблице условий допускается превышение в седле только одного несущего троса.

При монтаже компенсированной подвески переменного тока компенсированных консолях типа КИР и КИС не следует превышать монтажные нагрузки на консоли. На брандах монтажка подвешки консоли рекомендуется устанавливать параллельно жесткой поперечине с закреплением их в этом положении базальной проволочкой.

При регулировке подвески консоли и основные стержни соединенных фиксаторов и фиксаторы анкерной ветви должны устанавливаться в плане в положение, соответствующее температурным перемещениям проводов контактной подвески.

Указания по регулировке приведены в проектах серии 4501-22 шифр № 1054 и серия 4401-146 шифр № 850

При монтаже контактной подвески на жестких поперечинах также применяются узлы, приведенные в следующих проектах.

- Анкеровка проводов контактной сети, серия 4501-13 шифр № 726;
- Закрепленные устройства контактной сети, серия 4501-29, шифр № 1063;
- Установка разединителей контактной сети постоянного тока, серия 7501-1 блп 2;
- Установка разединителей контактной сети переменного тока, серия 7501-1 блп 3;
- Установка металлоконструкций анкерной от железобетонных опор контактной сети постоянного тока, серия 4401-150, шифр № 858, а также монтажные таблицы.

1. марка 2. тип 3. кол-во 4. дата 5. до 6. по 7. от 8. по	Брод Лерода Ремонтно- Мел. Ремонтно Ремонтно	7501-1-4	0.00.00.00 ТО	1 2	7 2
Техническое описание				Инженер:	

В проекте дана конструкция подвески трехвалового, затрубного типа, изготовление гатки на жестких поперечинах.

Материал, указанный в чертежах Деталей, должен соответствовать с расчетной температурой до минус 40°C. За расчетную температуру принимается средняя температура наиболее холодной пятидневки в соответствии со СН и П II-В.В-72.

Для районов с расчетной температурой выше минус 30°C для деталей конструкций, кроме деталей с резьбой, должны предусматриваться стали ВСтЗп2.

Условия применения сталей для резьбы с расчетной температурой ниже минус 40°C определяются в соответствии с действующими нормами.

Болты рекомендуется применять изготовленные горячей высадкой или холодной высадкой с последующей нормализацией; винты - горячей высадкой или обрубкой. Болты и винты необходимо испытывать на разрыв в соответствии с требованиями ГОСТ 1759-70.

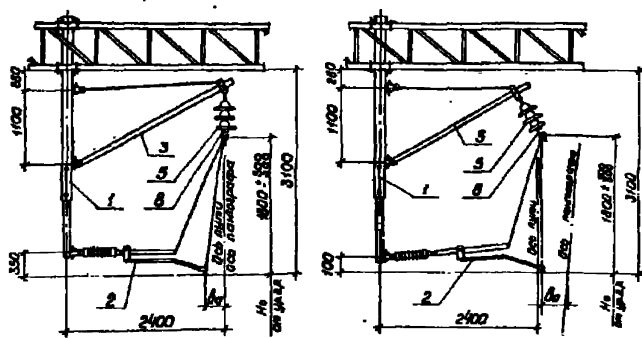
Применение болтов из автоматной стали не допускается.

Для защиты от коррозии конструкции контактной сети предусматривается их зачистка после изготовления и окраска масляной краской по ГОСТ 2292-75.

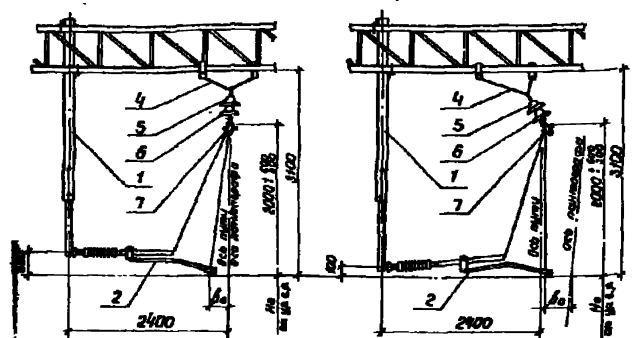
Детали с нарезкой покрываются антикоррозионной смазкой по ГОСТ 5712-75.

С выпуском настоящего проекта отменяется проект "Узлы контактной подвески на жестких поперечинах", серия З.501-94.

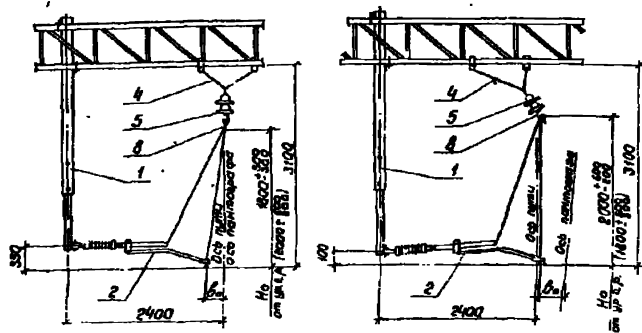
Компенсированная подвеска
 на прямой переменной ток на кривой



Постоянный ток
 на прямой на кривой



Полукомпенсированная подвеска
 на прямой переменной и постоянной ток на кривой



1. В скобках даны размеры конструктивных деталей полукомпенсированной подвески на прямой для постоянного тока на кривой для переменного.
2. На чертеже полукомпенсированной подвески количество шпалтаров в упряжке показано для постоянного тока.
3. Вертикальная нагрузка от подвески должна прикладываться не далее 150 мм от продольной оси жестких поперечин.
4. На чертеже и в спецификации приведены детали для установки на жестких поперечинах с поперечными размерами 450x100 мм, для жестких поперечин с поперечными размерами 740x1200 мм необходимо выбирать соответствующие им детали.

7501-1-4		100.00.00M4	
№ констр. бюро		Арматура промежуточных жестких поперечин	Сталь
Исполн.	Лерера		Лист
Нач. отд.	Гитманов		1
Гл. спец.	Медведева		2
Рис. ед.	Копытский		
Ст. техн.	Гусман		

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Компенсированная подвеска переменного тока на прямой и кривой				
1	1.01.00.00	Стяжка канальная промежуточная	1	
2		Фиксатор типа ФП	1	
3	1.03.00.00	Консоль нейлоновая типа ЖНР-I	1	
5	ГОСТ 14197-77	Цолятар типа ПС70-Д	3	
8	SPR. 889.000	Седло одностороннее	1	Исполнение ЗПС

Компенсированная подвеска постоянного тока на прямой и кривой радиусом более 1000 м				
1	1.02.00.00-01	Стяжка фиксаторная промежуточная	1	
2		Фиксатор типа ФП	1	
4	1.04.00.00	Подвес треугольный	1	
5	ТУ-34274828-77	Цолятар типа ПП70-В	1	
6	ГОСТ 12670-77	Цолятар типа ППФ-70	1	
7	5.00.00.00	Подвешивание несущего троса на раме	1	

Компенсированная подвеска постоянного тока на кривой радиусом 1000 м и менее				
1	1.02.00.00 05	Стяжка фиксаторная промежуточная	1	
2		Фиксатор типа ФП	1	
4	1.04.00.00	Подвес треугольный	1	
5	ТУ-34274828-77	Цолятар типа ПП70-В	1	
6	ГОСТ 12670-77	Цолятар типа ППФ-70	1	
7	5.00.00.00	Подвешивание несущего троса на раме	1	

Полукомпенсированная подвеска переменного тока на прямой и кривой радиусом более 600 м				
1	1.02.00.00	Стяжка фиксаторная промежуточная	1	
2		Фиксатор типа ФП	1	
4	1.04.00.00	Подвес треугольный	1	
5	ГОСТ 14197-77	Цолятар типа ПС70-Д	3	

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
SPR. 889.000	Седло одностороннее	1	
Полукомпенсированная подвеска переменного тока на кривой радиусом 600 м и менее			
1.02.00.00-04	Стяжка фиксаторная промежуточная	1	
	Фиксатор типа ФП	1	
1.04.00.00	Подвес треугольный	1	
ГОСТ 14197-77	Цолятар типа ПС70-Д	3	
SPR. 889.000	Седло одностороннее	1	Исполнение ЗПС

Полукомпенсированная подвеска постоянного тока на прямой и кривой радиусом более 1000 м			
1.02.00.00-01	Стяжка фиксаторная промежуточная	1	
	Фиксатор типа ФП	1	
1.04.00.00	Треугольный подвес	1	
ТУ-34274828-77	Цолятар типа ПП70-В	1	
ГОСТ 12670-77	Цолятар типа ППФ-70	1	
SPR. 889.001	Седло одностороннее	1	Исполнение ЗПС

Полукомпенсированная подвеска постоянного тока на кривой радиусом 1000 м и менее			
1.02.00.00 05	Стяжка фиксаторная промежуточная	1	
	Фиксатор типа ФП	1	
1.04.00.00	Подвес треугольный	1	
ТУ-34274828-77	Цолятар типа ПП70-В	1	
ГОСТ 12670-77	Цолятар типа ППФ-70	1	
SPR. 889.001	Седло одностороннее	1	Исполнение ЗПС

7501-1-4	10000.00 МЧ	Стандарт	Лист 2	Листов 2
Армировка промежуточной жестики поперечин		ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		

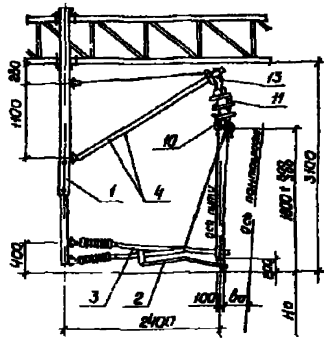
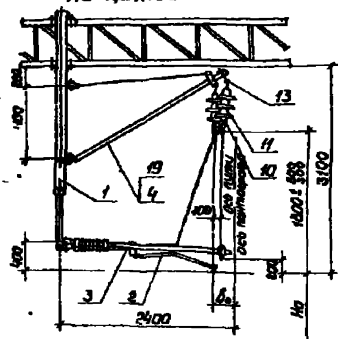
Д. Кандалов
 М. С. Кандалов
 В. С. Кандалов
 В. С. Кандалов
 В. С. Кандалов

Исполнение ЗПС

Компенсированная подвеска

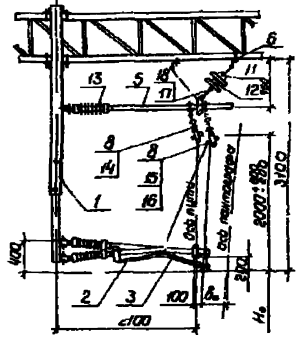
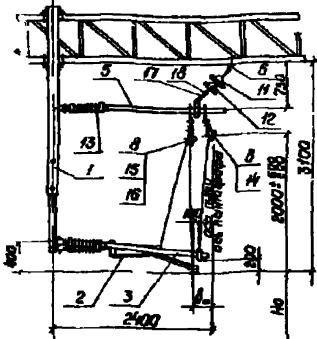
переменный ток

на прямой



Постоянный ток

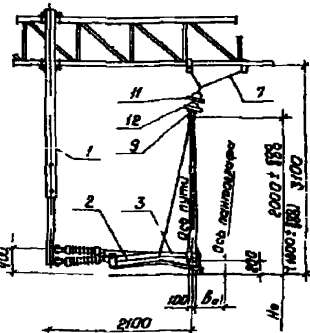
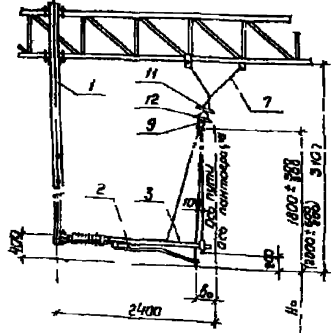
на прямой



Полукомпенсированная подвеска

переменного и постоянного тока

на прямой



1 В скобках даны размеры конструктивной высоты полукомпенсированной подвески на прямой для постоянного тока, на кривой для переменного

2 На чертеже полукомпенсированной подвески коли число изоляторов в вертикали показано для постоянного тока

3 Вертикальная нагрузка от подвески должна прикидываться не далее 150 мм от продольной оси жесткой поперечины

4 На чертеже и в спецификации приведены детали для установки на жестких поперечинах с поперечными размерами 450x700 мм, для жестких поперечин с поперечными размерами 740x1000 мм необходимо выбирать соотв. соответствующие им детали

5 При отводе анкеров детали во внутреннюю сторону арки радиусом 3000 мм и менее подвеску изоляторную аркиную раскаты в поперечном, указанном пунктиром

7501-14		2 000000 МЧ	
А. Косов	Брод	В. К.	
Н. Кондратьев	Перабы		
М. К. П.	Панкратов		
Г. А. Спец.	Иванов		
С. К. З.	Михайлов		
Т. М. М.	Гусев		
Арировка переходных жестких поперечин при сопряжении без секционирования		Страниц	Лист
			2
ТЭЦ-21			

№пз	Обозначение	Наименование	Мед.	Возмещаемое
Компенсированная подвеска переменного тока на прямой и кривой				
1	2.01.00.00	Стойка консольная перекидная	1	
2		Фиксатор типа ФП	1	
3		Фиксатор типа ФЯ	1	
4	1.03.00.00	Консоль межзвездчатая типа КМЗ-I	1	
10	5PA 829.000	Седло одностороннее	2	необходимо ЗРЗ
11	ГОСТ 1497-77E	Узолятор типа ПС70-Д	6	
12	К-089-54	Бугель, тип I	1	необходимо ЗРЗ
19	1.03.00.00	Консоль межзвездчатая типа КМЗ-I	1	

№пз	Обозначение	Наименование	Мед.	Возмещаемое
Компенсированная подвеска постоянного тока на прямой и кривой				
1	2.03.00.00.01	Стойка фиксаторная перекидная без усилителя	1	
2		Фиксатор типа ФП	1	
3		Фиксатор типа ФЯ	1	
5	2.05.00.00	Тростерок	1	
6	2.04.00.00	Болка	1	
8	5.00.00.00	Повышающее несущее устройство на раме	2	
11	ТУ-34-27-4828-77	Узолятор типа ПТФ-70-В	1	
12	ГОСТ 12670-77	Узолятор типа ПТФ-70	1	
13		Узолятор фиксаторный типа КФ-90/7	1	ГДР
14	5PA 882.003	Ушко одностороннее	1	необходимо ЗРЗ
15	5PA 882.004	Ушко двухстороннее	1	необходимо ЗРЗ
16	К-082-65	Пластина соединительная	1	необходимо ЗРЗ
17	К-083-65	Кронштейн	2	необходимо ЗРЗ
18	ГОСТ 3822-79	Проболомка ПБСМ1	1	

№пз	Обозначение	Наименование	Мед.	Возмещаемое
Полукомпенсированная подвеска переменного тока на прямой и кривой				
1	2.02.00.00.01	Стойка фиксаторная перекидная без усилителя	1	
2		Фиксатор типа ФП	1	
3		Фиксатор типа ФЯ	1	

№пз	Обозначение	Наименование	Мед.	Примечание
7	1.04.00.00	Повышающее устройство	1	
8	5PA 889.002	Седло двойное	1	необходимо ЗРЗ
11	ГОСТ 1497-77E	Узолятор типа ПС70-Д	3	
Полукомпенсированная подвеска постоянного тока на прямой и кривой				
1	2.02.00.00.01	Стойка фиксаторная перекидная без усилителя	1	
2		Фиксатор типа ФП	1	
3		Фиксатор типа ФЯ	1	
7	1.04.00.00	Трестовое устройство	1	
9	5PA 889.003	Седло двойное	1	необходимо ЗРЗ
11	ТУ-34-27-4828-77	Узолятор типа ПТФ-70-В	1	
12	ГОСТ 12670-77	Узолятор типа ПТФ-70	1	

№пз	Обозначение	Наименование	Мед.	Возмещаемое
Полукомпенсированная подвеска переменного тока на прямой и кривой				
1	2.02.00.00.01	Стойка фиксаторная перекидная без усилителя	1	
2		Фиксатор типа ФП	1	
3		Фиксатор типа ФЯ	1	

Узел с винтом, болтом и шайбой

Вкл. монтаж, сбор
 Вкл. монтаж, сбор
 Вкл. монтаж, сбор
 Вкл. монтаж, сбор
 Вкл. монтаж, сбор
 Вкл. монтаж, сбор

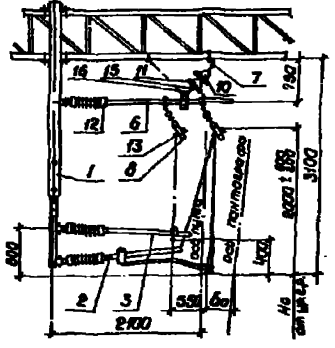
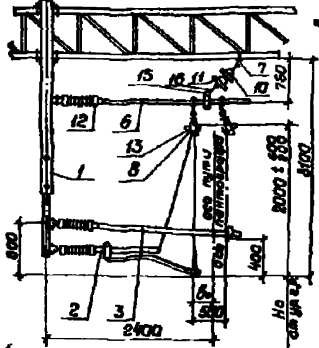
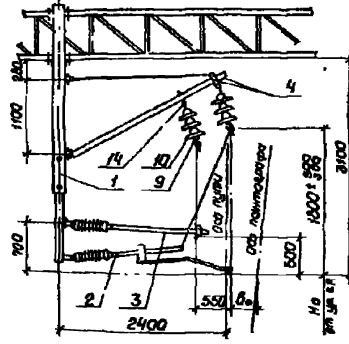
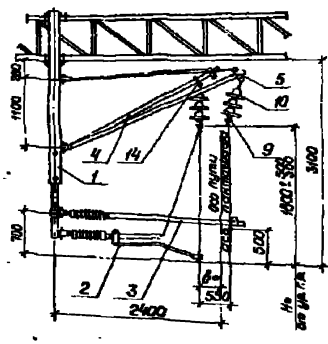
7.501-1-4 2.00.00.00 МЧ

Арматура переходных жестких переходов при соединении болта с динамометрической

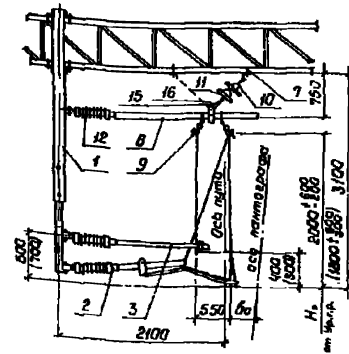
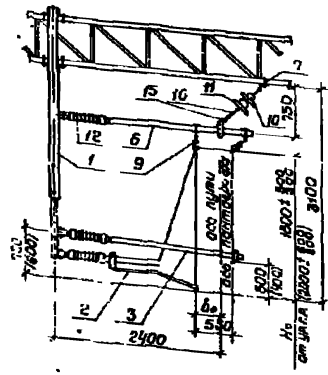
Шпатель	Линейка	Линейка
	2	2

Трансформатор

Компенсированная подвеска
 на прямой переменный ток на кривой постоянный ток
 на прямой на кривой



Полукомпенсированная подвеска
 переменного и постоянного тока
 на прямой на кривой



1. В скобках даны размеры конструктивной вставки полукомпенсированной подвески на прямой для постоянного тока, на кривой для переменного.
2. На чертеже полукомпенсированной подвески количество изоляторов в варианте показано для постоянного тока.
3. Вертикальная нагрузка от подвески должна прикладываться не далее 150 мм от продольной оси жесткой поперечины.
4. На чертеже и в спецификации приведены детали для установки на жестких поперечинах с поперечными размерами 450x700 мм; для жестких поперечин с поперечными размерами 740x1800 мм необходимо бабы-ригг соответствующие им детали.
5. При отходе стальной детали по внутреннюю сторону кривой радиусом 2000 м и менее подвеску извлекать вручную работоспособна в положении, указанном пунктиром.

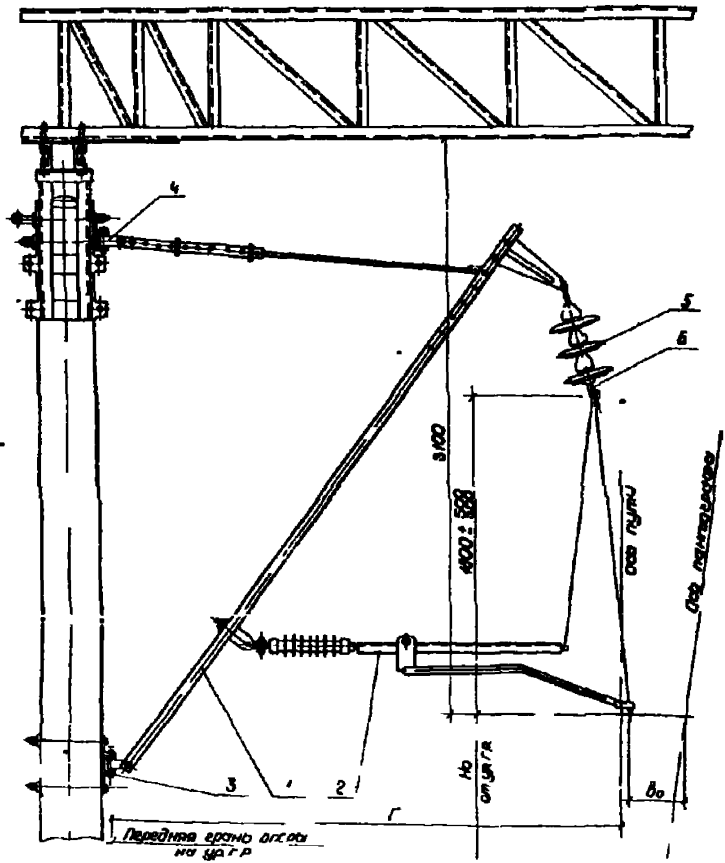
		7501-1-4	300.00.00 М4
И. катанка	Бров	Армирование передних жестких поперечин при соединении с секционированием	Отверстия №1 и №2 1 2
И. катанка	Передняя		
И. катанка	Поперечная		
Пл. спец.	Изоляционная		
Рис. эр.	Компьютер		
Станция	Получен	ФЭИЭСЗЭКТРОПРОЕКТ	

№п/п	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Компенсированная подвеска переменного тока на прямой и кривой				
1	2.01.00.00	Стяжка консольная переходная	1	
2		Фиксатор типа ФП	1	
3		Фиксатор типа ФТ	1	
4	1.03.00.00	Консоль неизолрированная ЖИР-1	1	
5	1.03.00.00-02	Консоль неизолрированная ЖИР-1	1	
9	5P4 889.000	Седло одинарное	2	Изготовление 303
10	ГОСТ 14197-77E	Узлы типа ПС70-Д	6	
14	К-089-54	Буфаль тип I	1	Изготовление 303
Компенсированная подвеска постоянного тока на прямой и кривой				
1	2.03.00.00-01	Стяжка фиксаторная переходная с узлом	1	
2		Фиксатор типа ФП	1	
3		Фиксатор типа ФТ	1	
6	2.05.00.00	Траверса	1	
7	2.04.00.00	Балка	1	
8	5.00.00.00	Подвешивание мостового тролля на раме	2	
10	ТУ 3467-4828-77	Узлы типа ПП70-В	1	
11	ГОСТ 12670-77	Узлы типа ПТФ-70	1	
12		Узлы фиксаторные типа УКЛ60/4	1	ГДР
13	5P4 882.008	Узлы одинарные	2	Изготовление 303
15	К-063-65	Колы	2	Изготовление 303
16	ГОСТ 3822-79	Провод ПБСМ1	1	
Полукомпенсированная подвеска переменного тока на прямой и кривой				
1	2.03.00.00	Стяжка фиксаторная переходная с узлом	1	
2		Фиксатор типа ФП	1	
3		Фиксатор типа ФТ	1	
6	2.05.00.00	Траверса	1	

№п/п	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
7	2.04.00.00	Балка	1	
9	5P4 889.000	Седло одинарное	2	Изготовление 303
10	ГОСТ 14197-77E	Узлы типа ПС70-Д	3	
12		Узлы фиксаторные типа УКЛ60/4	1	ГДР
15	К-063-65	Колы	2	Изготовление 303
16	ГОСТ 3822-79	Провод ПБСМ1	1	
Полукомпенсированная подвеска постоянного тока на прямой и кривой				
1	2.03.00.00-01	Стяжка фиксаторная переходная с узлом	1	
2		Фиксатор типа ФП	1	
3		Фиксатор типа ФТ	1	
6	2.05.00.00	Траверса	1	
7	2.04.00.00	Балка	1	
9	5P4 889.000	Седло одинарное	2	Изготовление 303
10	ТУ 3467-4828-77	Узлы типа ПП70-В	1	
11	ГОСТ 12670-77	Узлы типа ПТФ-70	1	
12		Узлы фиксаторные типа УКЛ60/4	1	ГДР
15	К-063-65	Колы	2	Изготовление 303
16	ГОСТ 3822-79	Провод ПБСМ1	1	

Указанные типы и номера вставлены

Эк. центр	6P00	7501-4	3.00.00.00 М4
М. центр	Перевоз		
М. центр	Ремонтный		
М. центр	Материальный		
Р. центр	Инженерный		
С. центр	Водоочист		
		Армирование перемычек жестких перемычек при сопряжении с секционированием	Стандарт 2
			2
			Трансформатор

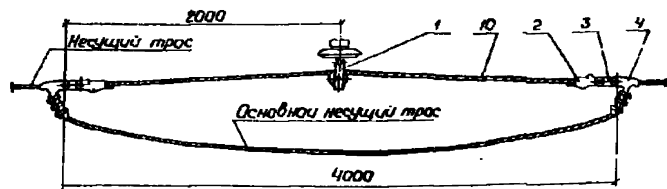
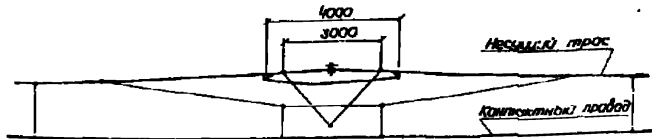


№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
1	КС 1067-10А	Консоль	1	выполнение ЗИЗ
2		Фиксатор пружин типа ФП	1	
3	Б-1055а-01	Пята консоли	1	
4	Б-1055а-02	Пята троса	1	
5	ГОСТ 14197-77Е	Изолятор ПС 70-Д	3	
6	ЗРЯ 889000	Седело одинарное	1	выполнение ЗИЗ

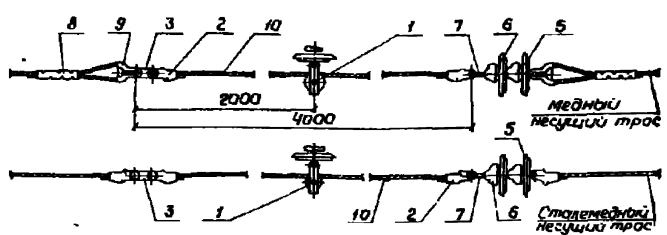
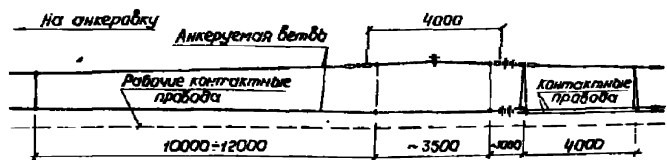
1 Настоящая конструкция применяется при необходимости вместо консольной стойки для подвески внешнего к опоре при габарите 31 35 м
 2 Тип консоли указывается на плане контактной сети

		7501-1-4	4000000 М4
А. Консоль	Брош	№ 2	
Н. Кант	Перевод		
И. Опор	Гонимов		
Г. А. Свеч	Исторический		
Р. И. Зр	Коллекционер		
Л. П. М. И.	Годочный		
		Установка	Стойки Ауст Ауст
		Изоляционные качалки	1
		на стойке жесткой подвески	
		при габарите 31 35 м	

На промежуточных опорах и на сопряжении без секционирования



На сопряжении с секционированием



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
На промежуточных опорах и на сопряжении без секционирования				
1	КС-030-00	Ролик подвесной	1	Материал: сталь 30С
2	БРЯ 143.003-004	Зажим клиновидный	2	Материал: сталь 30С
3	КС-082-55	Планка соединительная	2	Оцинкованная сталь 30С
4	НБН-2-6	Зажим натяжной болтовой НБ-2-6	2	Материал: сталь 3-В
10	ГОСТ 3063-80	Вставка, $\varnothing r=4300$; Н-Г-Г-ЖС-Н-120	1	
На сопряжении с секционированием с медным несущим тросом				
1	КС-030-00	Ролик подвесной	1	Материал: сталь 30С
2	БРЯ 143.003-004	Зажим клиновидный	2	Материал: сталь 30С
3	КС-082-55	Планка соединительная	1	Оцинкованная сталь 30С
5	ГОСТ 12670-77	Узолятор ПТФ-70	1	
6	ТУ 34.27-4828-77	Узолятор ПФ 70-В	1	
7	К-075-54	Сервея СР-4,5	1	Материал: сталь 30С
8	062-1-76	Соединитель проводов сам	2	Материал: сталь 30С
9	БРЯ 473.000	Кольцо болтовое под сервею	2	Материал: сталь 30С
10	ГОСТ 3063-80	Вставка, $\varnothing r=4800$; Н-Г-Г-ЖС-Н-120	1	
На сопряжении с секционированием со сталеалюминевым несущим тросом				
1	КС-030-00	Ролик подвесной	1	Материал: сталь 30С
2	БРЯ 143.003-004	Зажим клиновидный	4	Материал: сталь 30С
3	КС-082-55	Планка соединительная	1	Оцинкованная сталь 30С
5	ГОСТ 12670-77	Узолятор ПТФ-70	1	
6	ТУ 34.27-4828-77	Узолятор ПФ 70-В	1	
7	К-075-54	Сервея СР-4,5	1	Материал: сталь 30С
10	ГОСТ 3063-80	Вставка, $\varnothing r=4300$; Н-Г-Г-ЖС-Н-120	1	

Шифр № докум. 13001-1-4

<p>Монтаж Брод (1/6)</p> <p>Монтаж Перова (1/6)</p> <p>Монтаж Планки (1/6)</p> <p>Пл. спец. (1/6)</p> <p>Руч. гр. (1/6)</p> <p>Стелж. (1/6)</p>	<p>7501-1-4</p> <p>Подвешивание несущего троса на ролике</p>	<p>5.00.00.00 МЧ</p> <p>Станк. (1/6) Инст. (1/6)</p>
---	--	--

ТРИК-ЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Инд № подл Подп. и дата *Валков И.И.* Инд № буд. подл и дата *7.801-1 вкл.ч*

Рисун	Лист	Кол. листов	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. - 101.00.00СБ		Примечание
					-	01	
		5		Болт М 20х100.46. ГОСТ 7798-70	2	2	
		6		Гайка М 20.4 ГОСТ 5815-70	4	4	
		7		Шайба пружинная 20Н ГОСТ 6402-70	4	4	
				<u>Прочие изделия</u>			
14		8	1.01.04.00	Болт крюковой КБ 20х100	8	8	

Итого 101.00.00 Лист 2

Копировал Купцова Формат А4

Инд № подл Подп. и дата *Валков И.И.* Инд № буд. подл и дата

Рисун	Лист	Кол. листов	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. - 101.00.00СБ		Примечание
					-	01	
				<u>Документация</u>			
A4			101.00.00 СБ	Сварочный чертёж	X		
			1.01.00.00-01СБ	Сварочный чертёж	X		
				<u>Сборочные единицы</u>			
A8	1		1.01.02.00-04	Балка тип ИК-5	1		
			1.01.01.00-04	Балка тип ИК-5	1	1	
A4	2		1.01.03.00	Балка подвижная	1	1	
				<u>Детали</u>			
A4	3		1.01.00.01	Уголок крепительный	4		
			-01	Уголок крепительный	4		
				<u>Стандартные изделия</u>			
	4			Болт М 20х100.46 ГОСТ 7798-70	2	2	

Итого 101.00.00

Инд № подл Индокум. подл. дата
 Разработчик *Гайкина С.В.*
 Проектировщик *Гайкина С.В.*
 Инж. в. *Колосова Е.В.*
 И.контр. *Лаврова*
 Чтб. *Гайкина*

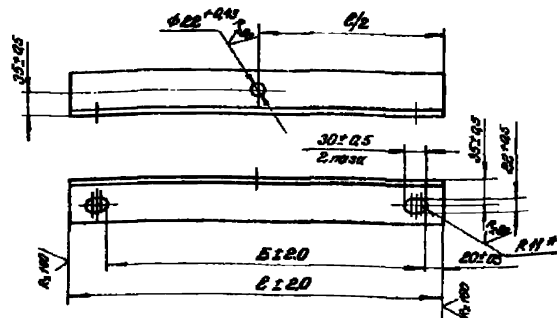
Стойка консольная промежуточная

Лист 1 из 2
 ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Копировал Гайкина Формат А4

101 00 101

✓(✓)



Обозначение	Размеры, мм		Масса кг
	Б	В	
1.01.00.01	470	590	2,59
-01	760	830	8,95

1. Размеры для справок.

2. После изготовления зачистить и окрасить монтажной краской по ГОСТ 2532-75

1.01.00.01

Уголок
крепительный

Уголок
Б-63-63*5 ГОСТ 8503-72
ВСт.З.к-4 ГОСТ 535-79

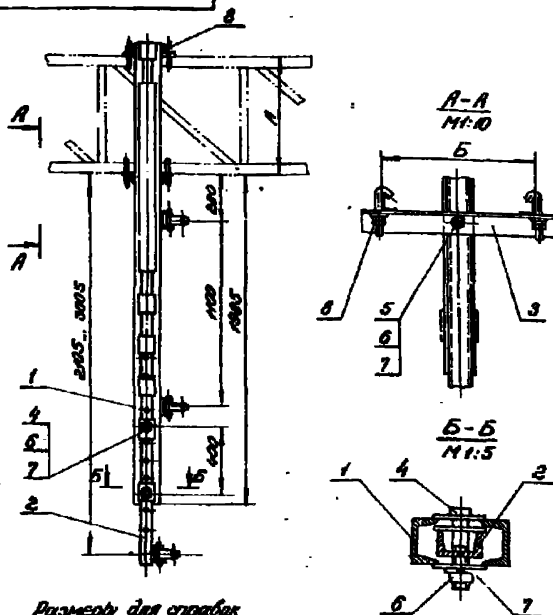
Лист	Масса	Масса
1	кг	шт

ТОО «Электротрафик»

Контракт: - 01.00.01

Формат А4

50 00 00 101



Размеры для справок

Обозначение	Тип	Размеры, мм		Масса кг
		А	Б	
1.01.00.00	I к	700	430	62,89
-01	II к	1200	740	72,30

1.01.00.00 05

Стойка консольная
промежуточная
сборочный чертёк

Лист	Масса	Масса
1	кг	шт

ТОО «Электротрафик»

Контракт: - 01.00.01

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение - 1.01.01.00 СБ					Примечание
					-	01	02	03	04	
				<u>Детали</u>						
A4	2		1.01.01.01-05	Пояс болку	2	2				
			-03	Пояс болку			2			
			-07	Пояс болку				2		
			-01	Пояс болку					2	2
A4	3		1.01.01.02-01	Накладка	4	4	4	4	4	4
A4	4		1.01.01.02	Накладка	12	12	12	12	12	12
A4	5		1.01.01.02-02	Накладка	2	2	2	2	2	2
A4	6		1.01.03	Ушко	2	2	2			
			1.01.01.03-05	Ушко				2		
A4	7		1.01.01.03-02	Ушко	2	2	2			
			1.01.01.03-01	Ушко				2		

1.01.01.00

Контроль Кликува Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение - 1.01.01.00 СБ					Примечание
					-	01	02	03	04	
				<u>Документация</u>						
A3			1.01.01.00 СБ	Сборочный чертеж	X					
			-01 СБ	Сборочный чертеж		X				
			-02 СБ	Сборочный чертеж			X			
			-03 СБ	Сборочный чертеж				X		
			-04 СБ	Сборочный чертеж					X	
			-05 СБ	Сборочный чертеж						X
				<u>Сборочные единицы</u>						
A4	1		1.01.01.04	Ушко шарнирное	2	2		2		

1.01.01.00

Балка

Контроль Кликува Формат А4

10102.00СБ

Рис. 1

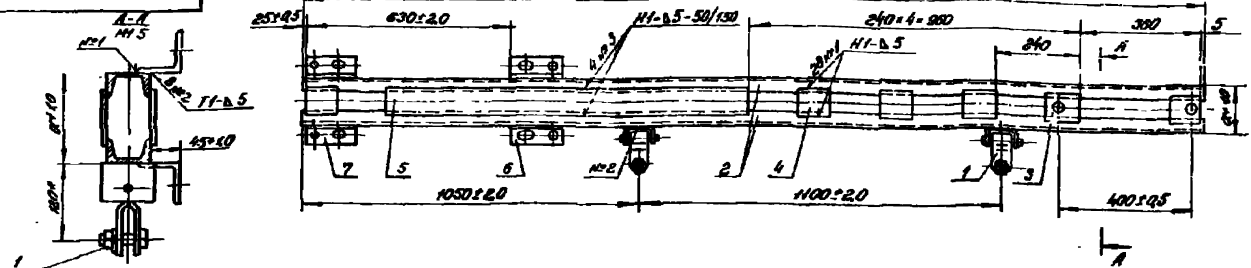


Рис. 2

остаток - см. рис. 1
ИП-20

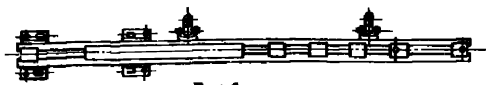


Рис. 3

остаток см. рис. 1
ИП-20



Рис. 4

остаток см. рис. 1
ИП-20

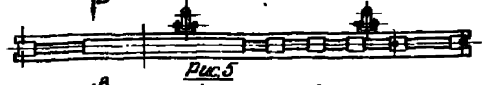
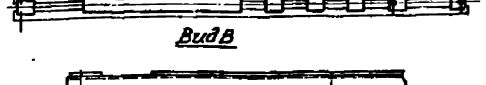
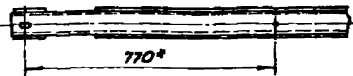


Рис. 5

остаток см. рис. 1
ИП-20



Вид В



Обозначение	Рис	Тип болта	d, мм	Масса, кг
10102.00	1	ИП-6,5	140	42,48
-01	2	ИП-6,5а	140	42,48
-02	3	ИП-5	132	40,74
-03	3	ИП-8	132	55,98
-04	4	ИК-5	132	40,72
-05	5	ИФ-5	132	37,82

1* Размеры для справок.
2 Сборные узлы по ГОСТ 5284-80.

10102.00 СБ

Исполн.		Дата		<p>Балка</p> <p>Сборочный чертёж</p>	Масштаб	Число листов	Лист
Исполн.	Провер.	Дата	Лист		1:10	1	1
Исполн.	Провер.	Дата	Лист	<p>Брянский тракторный завод</p>			

7.801-1 Вел. 4

Сборочный чертёж балки 10102.00 СБ по эскизу № 10102.00 СБ

Формат	Листы	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на исполнение - 1.01.02.00СБ					Примечание
					- 01	02	03	04	05	
				<u>Детали</u>						
A4		2	1.01.01.01-04	Пояс болки	2	2				
			-02	Пояс болки			2			
			-08	Пояс болки				2		
			1.01.01.01	Пояс болки					2	2
A4		3	1.01.01.02-01	Накладка	4	4	4	4	4	4
A4		4	1.01.01.02	Накладка	8	8	8	8	8	8
A4		5	1.01.01.02-02	Накладка	2	2	2	2	2	2
A4		6	1.01.01.03	Ушко	2	2	2			
			1.01.01.03-08	Ушко					2	
A4		7	1.01.01.03-02	Ушко	2	2	2			
			1.01.01.03-01	Ушко					2	

Имя Исполнителя Подпись Дата 101.02.00 Алюминий 2
 Капирава Клеимова Формат А4

Формат	Листы	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на исполнение - 1.01.02.00СБ					Примечание
					- 01	02	03	04	05	
				<u>Документация</u>						
A3			1.01.02.00-СБ	Сварочный чертеж	X					
			-НСБ	Сварочный чертеж		X				
			-ВСБ	Сварочный чертеж			X			
			-ВСБ	Сварочный чертеж				X		
			-04СБ	Сварочный чертеж					X	
			-1БСБ	Сварочный чертеж						X
				<u>Сварочные волюнды</u>						
A4		1	1.01.04.04	Ушко шарнирное	2	2			2	

Имя Исполнителя Подпись Дата 101.02.00
 Капирава Клеимова Формат А4
 Балка
 Алюминий 1 2
 Трансзавтрпродукт
 Капирава Клеимова Формат А4

900010101

Рис. 1

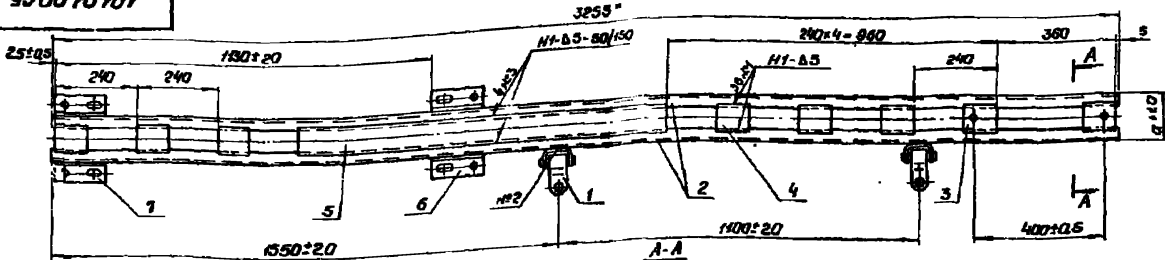


Рис. 2
ОСТАТКОВОЕ - см. Рис. 1
М 1:20



Рис. 3
ОСТАТКОВОЕ - см. Рис. 1
М 1:20

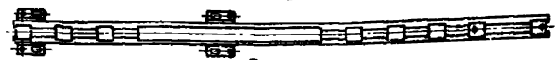


Рис. 4
ОСТАТКОВОЕ - см. Рис. 1
М 1:20

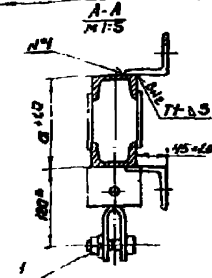
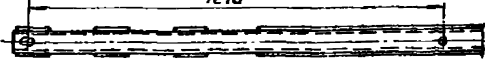


Рис. 5
ОСТАТКОВОЕ - см. Рис. 1
М 1:20



Вид В

1:20*



Обозначение	Рис.	Тип болта	d, мм	Масса, кг
1.01.01.00	1	ИП-65	140	58,82
-01	2	ИП-65а	140	58,82
-02	3	ИП-5	132	46,82
-03	3	ИП-8	150	84,26
-04	4	ИП-5	132	46,80
-05	5	ИП-5	132	43,90

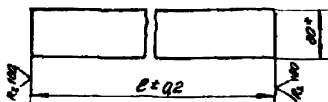
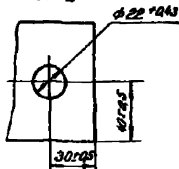
1* Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

1.01.01.00 СБ

Лист № докум. Подпись, дата		Балка	Лист	Масштаб
Лист № докум. Подпись, дата			из	Масштаб
Лист № докум. Подпись, дата		Сварочный чертеж	См. таблицу	1:10
Лист № докум. Подпись, дата			Лист	Листов 51
Исполнитель: [подпись]			ТРАНС ЭНЕРГОПРОЕКТ	
Проверил: [подпись]			Формат А4	
Утвердил: [подпись]				

Удобр. и гербициды. Препараты. Средства. Сварочные материалы. Электрооборудование. Инструменты. Прочие материалы.

Рис. 1

Рис. 2
остальное см рис 1
М 1 2

Обозначение	Рис.	В, мм	Масса, кг
1010101	1	100	0,31
-01	2	100	0,31
-02	1	1185	3,78

* Размер для справок

1.01.01.02

Накладка

Лист	Масса	Масштаб
1	0,15	1:5

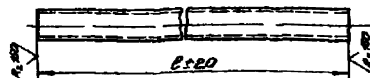
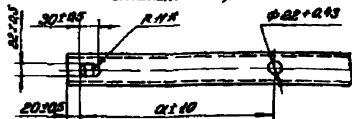
Листов 1
Полная 5 × 80 ГОСТ 103-76
всего листов 4 ГОСТ 535-79

Трансэлектропроект

Копировал Суслова

Формат А4

Рис. 1

Рис. 2
остальное см рис 1

Обозначение	Рис.	Номер изменения	Размеры, мм		Масса, кг
			α	β	
1010101	2	5	78,5	275,5	12,33
-01			128,5	325,5	15,75
-02			—	275,5	12,33
-03			—	325,5	15,75
-04	1	6,5	—	275,5	12,25
-05			—	325,5	15,80
-06			—	275,5	12,42
-07	8	—	325,5	22,95	

* Размер для справок

1010101

Полос балки

Лист	Масса	Масштаб
1	0,15	1:5

Листов 1
Полная 5 × 80 ГОСТ 103-76
всего листов 4 ГОСТ 535-79

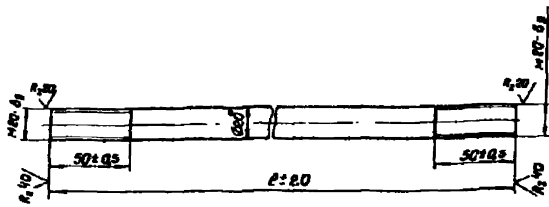
Трансэлектропроект

Копировал Суслова

Формат А4

2010103

(✓) А



Обозначение	L, мм	Масса, кг
20101.03	650	1.60
-01	340	2.32

1. После изготовления зачистить, резьбу смазать антикоррозийной смазкой по ГОСТ ЕН8-75, остальное окрасить масляной краской ГОСТ 8292-75.
2. Размеры для справок.

2010103

Исполн.	Лист	№ докум.	Дата	Вариант	Шпилька распорная	Лист	Масса	Изменения
Разработ.	Листов	Лист	Файл	СМ табл.				
Проб. <td>Листов</td> <td>Лист</td> <td>Файл</td> <td></td> <td></td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td>1</td>	Листов	Лист	Файл			Лист	Листов	1
7 работ	Листов	Лист	Файл			Лист	Листов	1
Рис. 2Р	Листов	Лист	Файл			Лист	Листов	1
Исполн.	Листов	Лист	Файл			Лист	Листов	1
Удобр.	Листов	Лист	Файл			Лист	Листов	1

Исполнитель Калитин

Артёмов А4

1010107

Рис 1

(✓) А

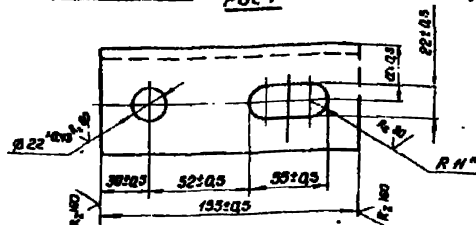
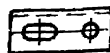


Рис. 2
Остальные см рис. 1
М 1:5



Обозначение	Рис.	Средний диаметр	Q, мм	Масса, кг
10101.03	1	63±0.03	35	0.73
-01	1	80±0.04	45	1.49
-02	2	63±0.03	35	0.73
-03	2	80±0.04	45	1.49

* Размеры для справок

1010103

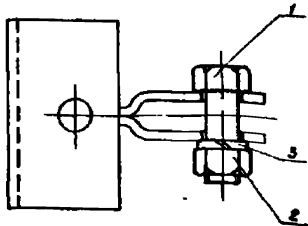
Исполн.	Лист	№ докум.	Дата	Вариант	Шпилька распорная	Лист	Масса	Изменения
Разработ.	Листов	Лист	Файл	СМ табл.				
Проб. <td>Листов</td> <td>Лист</td> <td>Файл</td> <td></td> <td></td> <td>Лист</td> <td>Масса</td> <td>Изменения</td>	Листов	Лист	Файл			Лист	Масса	Изменения
7 работ	Листов	Лист	Файл			Лист	Масса	Изменения
Рис. 2Р	Листов	Лист	Файл			Лист	Масса	Изменения
Исполн.	Листов	Лист	Файл			Лист	Масса	Изменения
Удобр.	Листов	Лист	Файл			Лист	Масса	Изменения

Шпилька ГОСТ 8509-72
Вот Зав. 4 ГОСТ 535-79

Исполнитель Калитин

Артёмов А4

931010101



Детали поз. (2,3) установить
вместе имеющихся балки и
шпильки

101.01.04СБ

Ушко шарнирное.
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Материал
		1:2
Лист	Листов 1	
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		

Выполнено: А.И.Иванов

Минимум АИ

Формат	Дата	№	Обозначение	Наименование	кол.	Подпись
				Документация		
			1.01.01.04СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
			Б-850	Ушко шарнирное для фиксаторных стоек (Заявка для 1.01.01.04СБ)	1ЭМЗ	
				Стандартные изделия		
		1	Болт М 16 × 55,46 Гост 7798-70		1	
		2	Гайка М 16,4 Гост 5915-70		1	
		3	Шпилька пружинная 20М Гост 6402-70		1	

101.01.04

Ушко шарнирное

Лист	Масса	Материал
		1
Лист	Листов 1	
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		

Выполнено: К.И.Иванов

Минимум АИ

7.801-1 В.И.И.

Лист 1 из 1, Дата 1980.01.01, Проект 101.01.04СБ, Изменения: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000.

7.501-1 в.п. 4

Лист 1 из 1, Глубина и форма

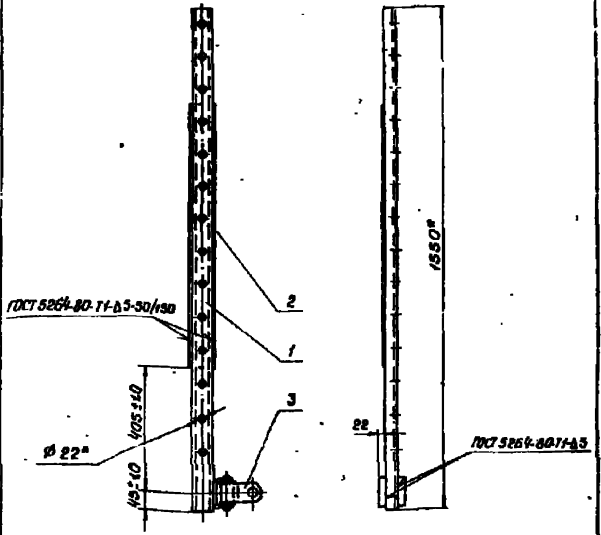
Код документа	Вид документа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
14			101.03.00СБ	Сварочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
13	1		1.01.03.01	Балка	1	
13	2		1.01.03.02	Накладка	1	
				<u>Прочие изделия</u>		
	3		Б-650	Ушко шарнирное	1	исполнение 3АБ

Значение	Лист	№ документа	Лист	Лист
Разработ	Голушан	Зак.		
Проб	Полченко	Ц		
Рис. эр.	Каниссаров	Л		
Исполн.	Лероба	Л		
Утв.	Гаманюк	Л		

101.03.00		
Балка выдвижная		
Лит.	Лист	Исполн.
		1
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		

ИЗМ. РАБОТА К. КУНОС... 7.501.01.44

101.03.00СБ



1. После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75.
2. Размеры для справок.

Лист 1 из 1, Глубина и форма

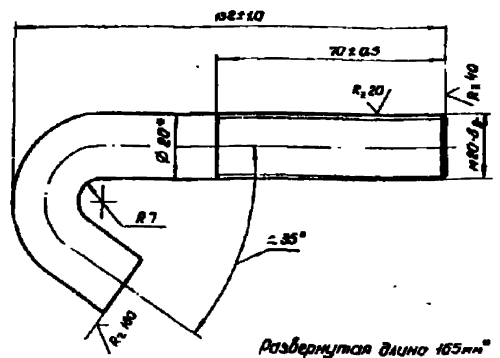
Значение	Лист	№ документа	Лист	Лист
Разработ	Голушан	Зак.		
Проб	Полченко	Ц		
Рис. эр.	Каниссаров	Л		
Исполн.	Лероба	Л		
Утв.	Гаманюк	Л		

101.03.00СБ		
Балка выдвижная. Сварочный чертеж		
Лит.	Масса	Масштаб
	13,08	1:10
Лист	Листов	
	1	
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		

ИЗМ. РАБОТА К. КУНОС...

ЮН0107

√(√)



Развернутая длина 165 мм

1. Размер для справок.
2. После изготовления зачистить резьбу смазкой антикоррозийной смазкой по ГОСТ 2712-75 оставшее окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75.

101.04.01

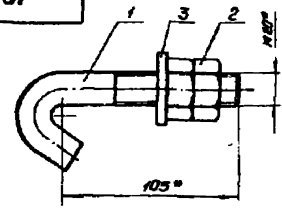
Болт крюковой

Лист	Масса	Число шт
	0,40	1-1
Лист	Листов 1	

Копия В-20 ГОСТ 2590-71
В ст 3.сп 5 ГОСТ 5335-75
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Копировал Кукмузова Формат А4

ЮН0107



Размеры для справок

Формат	Зона	Материал	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
А4			1.01.04.01	Болт крюковой	1	
				Стандартные изделия		
			2	Гайка М20.4 ГОСТ 5915-70	2	
			3	Шайба 20 ГОСТ 11371-78	1	

101.04.00

Болт крюковой
КБ 20 × 105

Лист	Масса	Число шт
	0,50	1-2
Лист	Листов 1	

Лист	Масса	Число шт
	0,50	1-2
Лист	Листов 1	

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Копировал Кукмузова Формат А4

7.501.1 в.ч.ч. 4

Шиб. на лев. листе и в штаб. Взамени (или) Шиб. на вкл. лев. и в штаб.

Изм. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № вкл. Подпись и дата

Кол. экз.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол. на исполн. - 1.02.00.00								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		
14		4	1.01.00.01-01	Узелок крепежный Стандартные изделия	2	2	2	2	4	4	4	4		
		5		Болт М 20х100 Ч6 ГОСТ 7798-70	2	2	2	2	2	2	2	2		
		6		Болт М 20х100. Ч6 ГОСТ 7798-70	2	2	2	2	2	2	2	2		
		7		Гайка М 20 Ч4 ГОСТ 5915-70	4	4	4	4	4	4	4	4		
		8		Шайба пружинная 20 ГОСТ 8402-70 Прочие изделия	4	4	4	4	4	4	4	4		
		9	133 41. 0214	Болт крепежный КВ 16х120	4				8		8			Адрес: ул. 5/13

Изм. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № вкл. Подпись и дата

102.00.00

Копирован Кликунова Формат А4

Изм. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № вкл. Подпись и дата

Кол. экз.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол. на исполн. - 1.02.00.00								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		
				<u>Документация</u>										
A3			1.02.00.00 СБ	Сварочный чертеж	X									
			-01 СБ	Сварочный чертеж		X								
			-02 СБ	Сварочный чертеж			X							
			-03 СБ	Сварочный чертеж				X						
			-04 СБ	Сварочный чертеж					X					
			-05 СБ	Сварочный чертеж						X				
			-06 СБ	Сварочный чертеж							X			
			-07 СБ	Сварочный чертеж								X		
				<u>Сборочные единицы</u>										
A3	1		1.01.02.00-05	Балка типа I Ф-5	1	1			1	1				
A3			1.01.01.00-05	Балка типа I Ф-5				1	1			1	1	
A4	2		1.01.03.00	Балка двублинная	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
A4	3		1.01.04.00	Болт крепежный КВ 16х120	4			4		8		8		
				<u>Детали</u>										
A4	4		1.01.00.01	Узелок крепежный	2	2			2	2				

Изм. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № вкл. Подпись и дата

102.00.00

Стопка фиксаторная промежуточная

Копирован Кликунова Формат А4

№ инв. № табл.			Дата		Возм. № табл.		№ инв. № табл.		Лист		Дата		7.301-1 Взм. 4	
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код на исполнение - 103.00.00СБ				Примечание					
					-	01	02							
				Документация										
			103.00.00СБ	Сварочный чертеж		X								
			-01СБ	Сварочный чертеж		X								
			-02СБ	Сварочный чертеж			X							
				Сварочные единицы										
А3		1	1.03.01.00	Ушка двойное	1	1	2							
				Детали										
А4		2	1.03.00.02	Тяга растянутая	1	1								
А4		3	1.03.00.01	Тяга сжатая		1								
А4		4	1.03.00.03	Консоль типа I	1	1								
А4		5	1.03.00.04	Консоль типа II			1							

Изм.	Лист	№	Возм.	Лист	Дата	103.00.00 Консоль неизолированная ТРЭС ЭЛЕКТРОПРОЕКТ	Листов	Лист	Листов
Рисов	Експл.	№	Возм.	Лист	Дата				
Рис.	Листов	№	Возм.	Лист	Дата				
Рис. вр.	Листов	№	Возм.	Лист	Дата				
И. даны	Листов	№	Возм.	Лист	Дата				

Копировал Ближнова Формат А4

№ инв. № табл.			Дата		Возм. № табл.		№ инв. № табл.		Лист		Дата			
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код на исполнение - 104.00.00СБ				Примечание					
					-	01								
				Документация										
			104.00.00СБ	Сварочный чертеж		X								
			-01СБ	Сварочный чертеж		X								
				Сварочные единицы										
А4		1	1.04.01.00	Подвес сочлененный	1									
			-01	Подвес сочлененный			1							
				Прочие изделия										
		2	ЛЭЗ.41.0214	Болт кониковый										ЛЭМЗ
				КБ 18 × 120	2	2								

Изм.	Лист	№	Возм.	Лист	Дата	104.00.00 Подвес треугольный ТРЭС ЭЛЕКТРОПРОЕКТ	Листов	Лист	Листов
Рисов	Експл.	№	Возм.	Лист	Дата				
Рис.	Листов	№	Возм.	Лист	Дата				
Рис. вр.	Листов	№	Возм.	Лист	Дата				
И. даны	Листов	№	Возм.	Лист	Дата				

Копировал Ближнова Формат А4

103.00.00.05

Рис.1

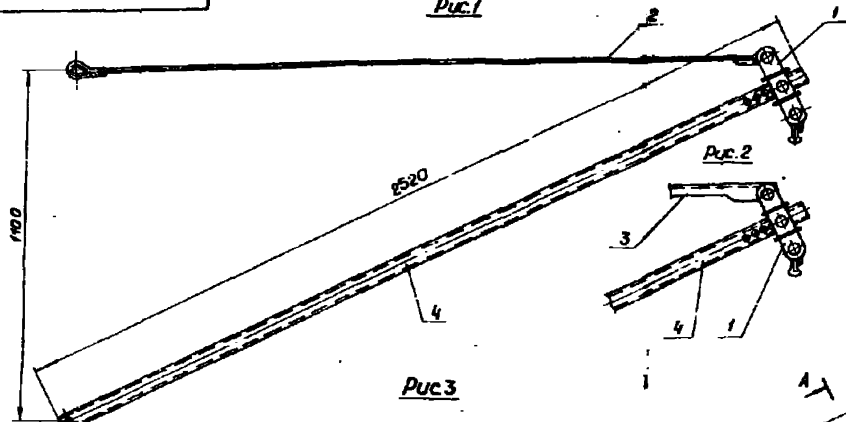


Рис.2

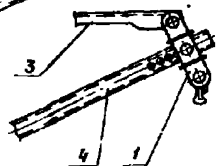
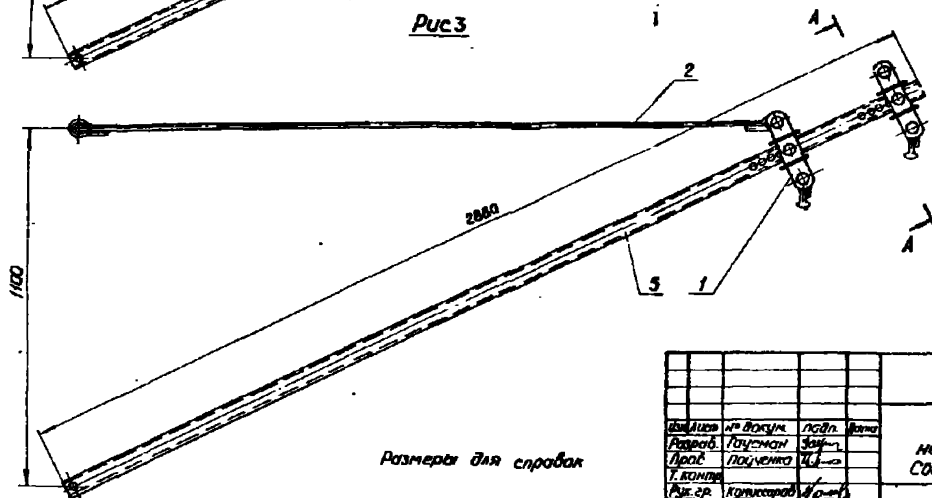
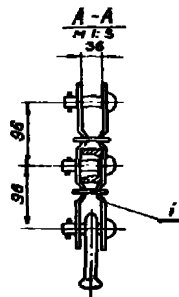


Рис.3



Размеры для справок

Обозначение	Тип консоли	Рис.	Масса кг
1.03.00.00.СБ	ИМП-I	1	18,42
-ДСБ	ИНС-I	2	22,41
-ДСБ	ИМП-II	3	20,33



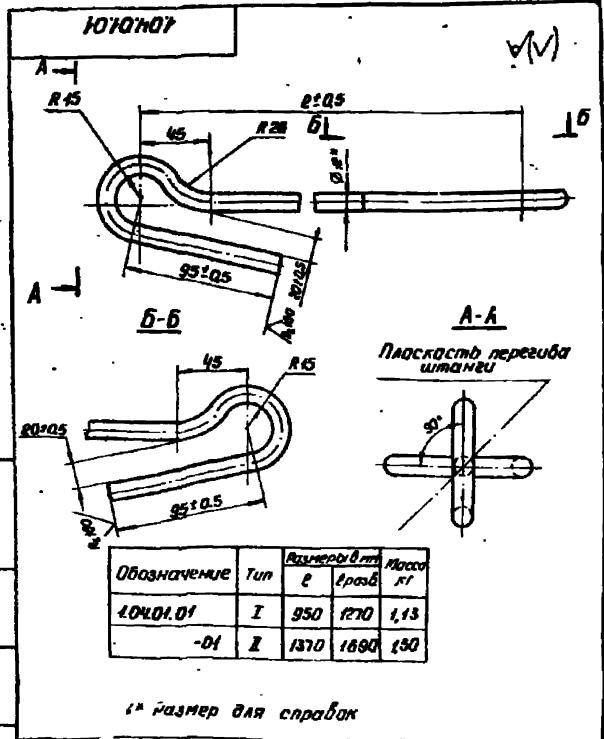
				1.03.00.00.СБ			
Исполн	№ докум	Подп	Дата	Дет.	Масса	Листов	Итого
Разработ	Получен	Зав.					
Проф	Получено	И.		сх. табл.	1/10		
Т. консол				Лист	Листов		
Рис. эр.	Контр. эр.			Технический рисунок			
Начальн	Листв						
Штаб	Ватманов						

Консоли
металлообрабатывающая
Содержит чертеж

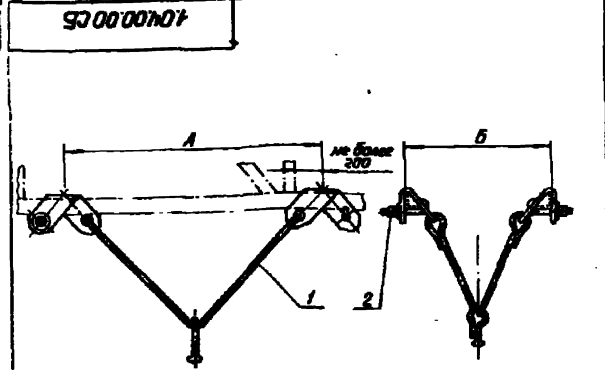
7.50-1 Вып. 4

Сдвиг вправо листа и штампа

Сдвиг вправо листа и штампа



10401.01				Материал	Масса от табл.	Максимум листов
Изд.	Лист	№ докум.	Подп.			
Изд.	Лист	№ докум.	Подп.	Штанга	1.2	1
Измен.	Лист	№ докум.	Подп.			
Изд.	Лист	№ докум.	Подп.	Крпг	Б-12 ГОСТ 2590-71	ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Изд.	Лист	№ докум.	Подп.	Крпг	ВСт 3.18.6 ГОСТ 335-19	Копилкобаев Кайсенова
Изд.	Лист	№ докум.	Подп.	Крпг	Формат А4	



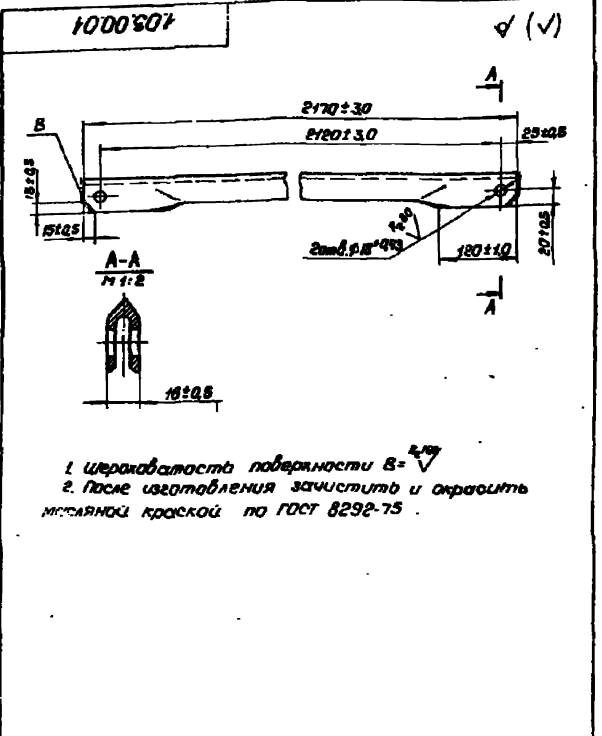
Обозначение	Тип	Размеры мм		Масса кг	
		А	Б	пол. I	Общ.
10400.00 СБ	I	800	450	2,92	3,63
-01 СБ	II	1250	740	3,29	4,02

При ширине поясной углового поперечника 63 мм и меньше возможно применение крючков болтов 16*90.

Сдвиг вправо листа и штампа

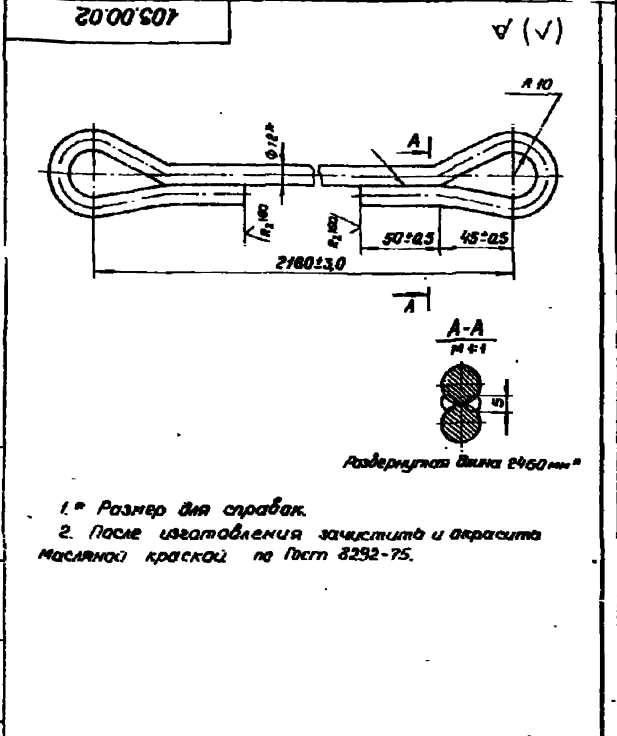
10400.00 СБ				Материал	Масса от табл.	Максимум листов
Изд.	Лист	№ докум.	Подп.			
Изд.	Лист	№ докум. <td>Подп.</td> <td rowspan="2">Полбес</td> <td rowspan="2">1</td> <td rowspan="2">10</td>	Подп.	Полбес	1	10
Измен.	Лист	№ докум. <td>Подп.</td>	Подп.			
Изд.	Лист	№ докум. <td>Подп.</td> <td>Крпг</td> <td>Б-12 ГОСТ 2590-71</td> <td>ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ</td>	Подп.	Крпг	Б-12 ГОСТ 2590-71	ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Изд.	Лист	№ докум. <td>Подп.</td> <td>Крпг</td> <td>ВСт 3.18.6 ГОСТ 335-19</td> <td>Копилкобаев Кайсенова</td>	Подп.	Крпг	ВСт 3.18.6 ГОСТ 335-19	Копилкобаев Кайсенова
Изд.	Лист	№ докум. <td>Подп.</td> <td>Крпг</td> <td>Формат А4</td> <td></td>	Подп.	Крпг	Формат А4	

Шифр и номер листа в сборке, дата выпуска и наименование предприятия, подпись и штамп



1. Шероховатость поверхности B = $\sqrt{0.4}$
2. После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75.

				103.00.01		
Изм.	Лист	№ докум.	Пост.	Дата	Тяга сжатая	Алит. Масса Математ.
	Рисован	ГОУСММ	Зуб			2,15 1:5
	Проб.	Получено	И.С.			Лист Листов 1
	Т.контр.					
	Рис. экз.	Контуров				
	И.контр.	Перевод			Узелок	560x50x5 ГОСТ 8509-72
	Чтб.	Вспомогат.				8 ст 3 сл 4 ГОСТ 535-79
Копиробал Кликудова						Формат А4

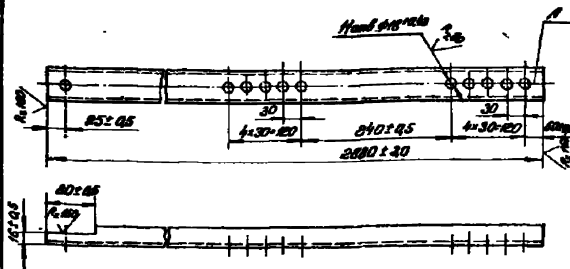


1. Размер для справок.
2. После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75.

				103.00.02		
Изм.	Лист	№ докум.	Пост.	Дата	Тяга растянутая	Алит. Масса Математ.
	Рисован	ГОУСММ	Зуб			2,18 1:2
	Проб.	Получено	И.С.			Лист Листов 1
	Т.контр.					
	Рис. экз.	Контуров				
	И.контр.	Перевод			Круж	8-12 ГОСТ 2590-71
	Чтб.	Вспомогат.				8 ст 3 сл 4 ГОСТ 535-79
Копиробал Кликудова						Формат А4

1.03.00.01

(V) ✓



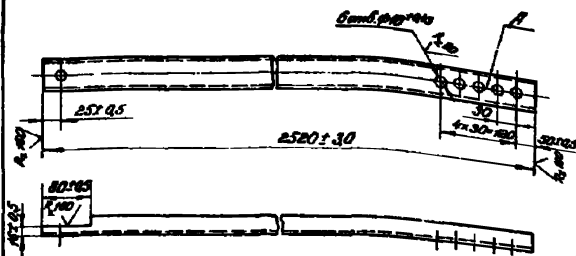
1. Предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий ± 0.35 мм.
2. Смещение осей от плоскости А не более 0.2 мм.
3. После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-76.

1.03.00.04

Мат. лист	№ докум.	Листов	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1.03.00.04	ИЗМЕНА	1	1983	1	1.03	1:5
Консоль типа II						
5 ГОСТ 8240-76				Лист Листов 1		
Швейкар				Бронзэлектротракт		
Вс. д. з. 4 Г. 1. 535-79						

1.03.00.03

(V) ✓



1. Предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий ± 0.35 мм.
2. Смещение осей от плоскости А не более 0.2 мм.
3. После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-76.

1.03.00.03

Мат. лист	№ докум.	Листов	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1.03.00.03	ИЗМЕНА	1	1983	1	12.10	1:5
Консоль типа I						
5 ГОСТ 8240-76				Лист Листов 1		
Швейкар				Бронзэлектротракт		
Вс. д. з. 4 Г. 1. 535-79						

1.03.00.01 Б.м.ч.

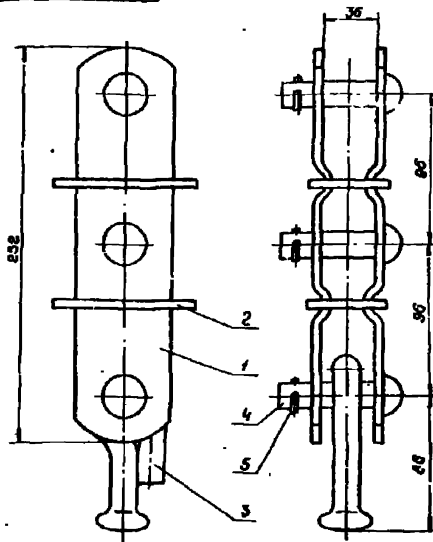
1.03.00.04 Б.м.ч.

1.03.00.03 Б.м.ч.

Т.501-1, в.м. 4

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
А4	1.03.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
А4	1	1.03.01.02	2	Щела
А4	2	1.03.01.01	2	Замок
		<u>Прочие изделия</u>		
	3	А33.42.0353	1	Шпилька 3м3
	4	А33.41.0215	3	Валчик 18х68
		<u>Материалы</u>		
	5	Пробка 4ВСМ2	3	
		Р-70		
		ГОСТ 3822-79		

1.03.01.00 СБ



Размеры для справок

Ушко двойное

Ушко двойное

1.03.01.00

1.03.01.00 СБ

Ушко двойное

Ушко двойное
Сборочный чертеж

Лист 1 из 1
ТРИНС ЗАЕРТРОПРИЕНТ

Лист	Масса	Максимум
1	2.16	1:2
Лист		Листов 1
ТРИНС ЗАЕРТРОПРИЕНТ		

Холщобан

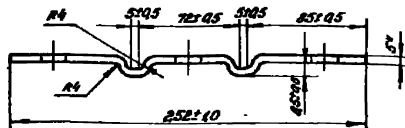
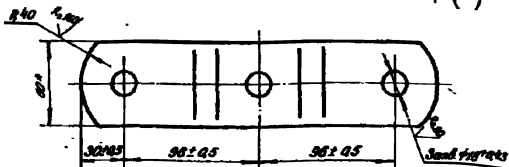
Формат А4

Копирован

Лист 1 из 1

1030102

(V) A



Разбёрнутая длина 266 мм

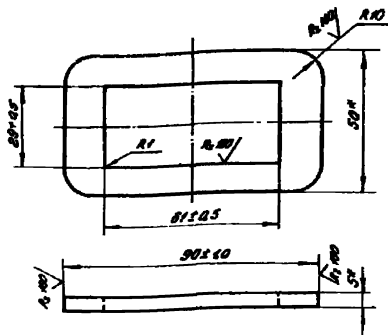
- * Размеры для справок.
- После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75.

1.03.01.02

Изм.	Лист	Масса	Масштаб
Щека	062	1:2	
Лист	Листов 1		
5-60 ГОСТ 103-78 ВСН-ЗПС-4 ГОСТ 535-79 Транзэлектротранск 0-010101 40			

1030101

(V) A



- * Размеры для справок.
- После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75.

1.03.01.02

Изм.	Лист	Масса	Масштаб
Замок	0105	1:1	
Лист	Листов 1		
5-50 ГОСТ 103-78 ВСН-ЗПС-4 ГОСТ 535-79 Транзэлектротранск			

№№ подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подл. и дата 7.504-1 Вып. 4

Рисунг	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение - 2.01.00.00				Примечание
					-	01			
<u>Детали</u>									
A4	4		2.01.01.03	Шпилька распорная	1				
			-01	Шпилька распорная	1				
<u>Стандартные изделия</u>									
	5			Болт М 20 × 100 Ч 6 Гост 7798-70	4	4			
	6			Гайка М 20.4 Гост 5915-70	8	8			
	7			Шайба пружинная Гост 8402-70	4	4			
<u>Прочие изделия</u>									
	8		K-138-61	Хамут 20	8	8			Идентификация ЭМС
					2.01.00.00				Лист 2

Изм. лист № докум. Подл. Дата
Копировал Кликунова Формат А4

№№ подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подл. и дата

Рисунг	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение - 2.01.00.00				Примечание
					-	01			
<u>Документация</u>									
A4			2.01.00.00.05	Сварочный чертеж	X				
			-05СВ	Сварочный чертеж	X				
<u>Сварочные единицы</u>									
A3	1		1.01.02.00	Балка ИП-6,5	1				
	2		-01	Балка ИП-6,5а	1				
A3	1		1.01.01.00	Балка ИП-6,5	1				
	2		-01	Балка ИП-6,5а	1				
A4	3		1.01.03.00	Балка вайбрижная	2	2			

Изм. лист № докум. Подл. Дата
Копировал Кликунова
Станок консольная переходная
Лист 1 из 2
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Копировал Кликунова Формат А4

Код	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение - 2.02.00.00				Примечание
					-	01	02	03	
				<u>Детали</u>					
A4		3	2.01.01.03	Шпилька распорная	1	1			
			-01	Шпилька распорная			1	1	
				<u>Стандартные изделия</u>					
		4		Болт ГОСТ 7798-70					
				M20 x 100.46	4		4		
				M20 x 120.46		4		4	
		5		Гайка M 20 4	8	8	8	8	
				Гост 5915-70					
		6		Шайба пружинная	4	4	4	4	
				Гост 6402-70					
				<u>Прочие изделия</u>					
		7	K-138-61	Хомут 20	8	8	8	8	переводная шп

Иск	Лист	из	Всего	Лист	Дата

2.02.00.00

Лист 2

Копирован вручную Формат А3

Код	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение - 2.02.00.00				Примечание
					-	01	02	03	
				<u>Документация</u>					
A4			2.02.00.00СБ	Сварочный чертёж	X				
			-01СБ	Сварочный чертёж		X			
			-02СБ	Сварочный чертёж			X		
			-03СБ	Сварочный чертёж				X	
				<u>Сварочные единицы</u>					
A3		1	1.01.02.00-02	Балка типа IP-5	2				
			-03	Балка типа IP-8		2			
			1.01.01.00-02	Балка типа IP-5			2		
			-03	Балка типа IP-8				2	
A4		2	1.01.03.00	Балка выдвижная	2	2	2	2	

Иск	Лист	из	Всего	Лист	Дата

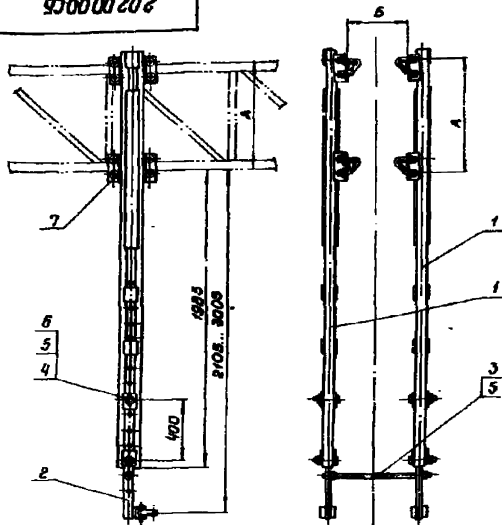
2.02.00.00

Станка фиксаторная
переводная без ушка

Лист 1 из 2
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Копирован вручную Формат А3

202000СБ



Обозначение	Тип стойки	Размеры, в мм		Масса, кг
		А	Б	
202.00.00СБ	ГФП-5	700	450	115,69
-01СБ	ГФП-8			116,08
-02СБ	ГФП-5			128,55
-03СБ	ГФП-8	1200	740	163,40

Размеры для справок

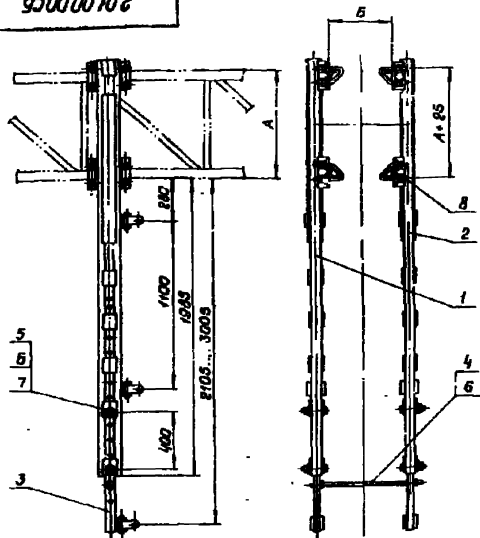
20200.00СБ

Стойка фиксаторная
переходная без ушка.
Сборный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
1		1:20
Лист	Листов	

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

201000СБ



Обозначение	Тип стойки	Размеры, в мм		Масса, кг
		А	Б	
201.00.00СБ	ГКП	700	450	152,56
-01СБ	ГКП			147,59

Размеры для справок

20100.00СБ

Стойка консольная
переходная.
Сборный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
1		1:20
Лист	Листов	

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Итого	Зачт	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение - 3 03.00.00								Примечание		
					-	01	02	03							
14	3		2.03.01.00	Распарка с ушком	1	1									
			-01	Распарка с ушком			1	1							
				Детали											
14	4		2.01.01.03	Шлипка распорная	1	1									
			-01	Шлипка распорная			1	1							
				Стандартные изделия											
				Болт ГОСТ 7796-70											
				M20 x 100.48	4		4								
				M20 x 120.48		4		4							
				Гайка M20.4	8	8	8	8							
				ГОСТ 5915-70											
				Шайба пружинная 20	4	4	4	4							
				ГОСТ 6402-70											
				Прочие изделия											
			K-138-01	Хамут 20	8	8	8	8						Апробация №3	
			A33.41.0214	Болт крюковой КБ1430	2	2	2	2						Апробация №3	
					2.03.00.00								Лист		
													2		

Копировал Кликунов

Формат А4

Итого Лист № докум. Подп. Дата
 Итого Лист № докум. Подп. Дата

Итого	Зачт	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение - 2.03.00.00			Примечание
					-	01	02	
				Документация				
14			2.03.00.00.05	Сварочный чертеж	×			
			-01.05	Сварочный чертеж		×		
			-02.05	Сварочный чертеж			×	
			-03.05	Сварочный чертеж				×
				Сборочные единицы				
13	1		1.01.02.00-02	Балка типа II-5	2			
			-03	Балка типа II-5		2		
			1.01.01.00-02	Балка типа III-5			2	
			-03	Балка типа III-5				2
14	2		1.01.03.00	Балка подвижная	2	2	2	2

Итого Лист № докум. Подп. Дата
 Копировал Кликунов
 Проверил Кликунов
 Лист № докум. Подп. Дата
 Лист № докум. Подп. Дата
 Итого Лист № докум. Подп. Дата
 Итого Лист № докум. Подп. Дата

2.03.00.00

Сталка фиксаторная
 переходная с
 ушком

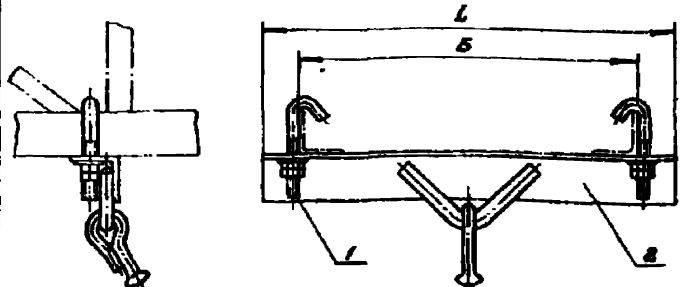
Итого Лист № докум. Подп. Дата
 1 2
 ТРАНС ЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Копировал Кликунов

Формат А4

7.501-1 Вил. Н
 Число листов: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

2.04.00.00



Обозначение	Тип	Размеры, мм		Масса, кг
		Б	Л	
2.04.00.00	I	450	540	3,98
-01	II	740	830	5,47

Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
54	1	Болт кантовый КБ 18x120	2	Прочие изделия

Переменные данные для исполнений

Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
44	2	Подбес	1	2.04.01.00
44	2	Подбес	1	2.04.01.00-01

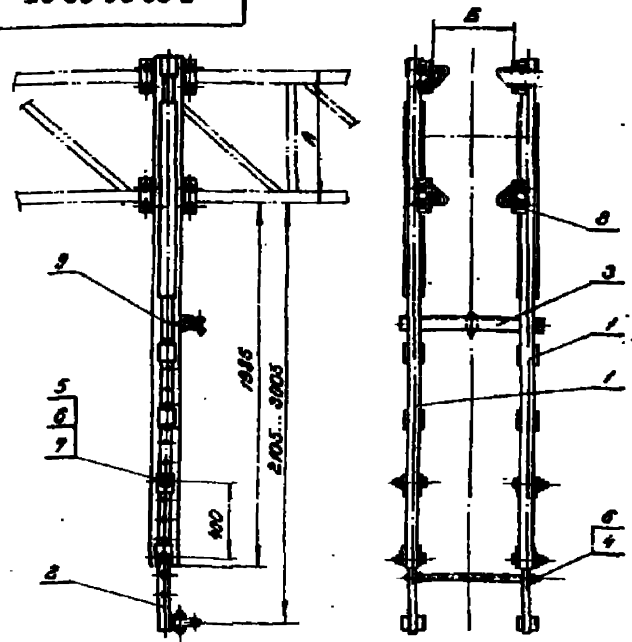
2.04.00.00

Балка

Лист	Листов	1	5
Трансэлектротехника			

Канаров С.С. Формат А4

2.03.00.00 СБ



Обозначение	Тип	Размер в мм		Масса, кг
		А	Б	
2.03.00.00 СБ	ТЭТ-5х	700	450	14,78
-01 СБ	ТЭТ-8х			16,82
-02 СБ	ТЭТ-5х	1800	740	129,04
-03 СБ	ТЭТ-8х			14,42

Размеры для справок

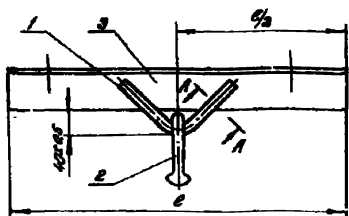
2.03.00.00 СБ

Стелка фрикционная переходная с ушком. Сварочный шов

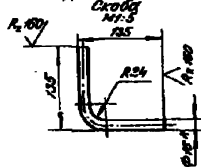
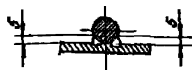
Лист	Листов	1	20
Трансэлектротехника			

Канаров С.С. Формат А4

2040100СБ



Деталь поз.1

А-А повернуто
№2

Обозначение	Тип	ℓ, мм	Масса, кг	
			поз.3	Обш
2.04.01.00	I	540	2,64	3,35
-01	II	830	4,03	4,74

1. Сварка ручная электродуговая.
2. После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 6392-35.
3. Размер для справок.

2.04.01.00 СБ

Подвес

Сборочный чертеж

Листов 15

Масса 1,5

Листов 15

Трансэлектропрокт

Копировала Суслова

Формат А4

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	2.04.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
54	1	Скоба, Круг В-16 ГОСТ 2530-71 Вс.3м4 ГОСТ 535-79 Бр.ст. = 240 мм	1	
		Прочие изделия		
2	193.42.0353	Сервка сварная	1	ЛЭМЗ
	Переменные данные для исполнения			
		2.04.01.00		
		Детали		
44	3	2.04.01.02-02	Распорка	1
		2.04.01.00-01		
		Детали		
44	3	2.04.01.02-03	Распорка	1
		2.04.01.00		
		Подвес		
		Трансэлектропрокт		
		Копировала Суслова		Формат А4

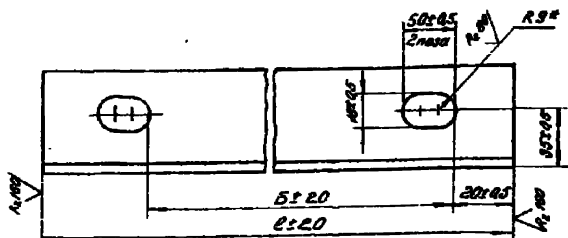
7.501.1. Вып. 4

7.501.1. Вып. 4

7.501.1. Вып. 4

20 10 70 2

8(✓)



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	Б	В	
2.04.01.02	690	780	2.82
-01	980	1070	4.20
-02	450	540	3.59
-03	740	830	3.95

* Размеры для справок.

2.04.01.02

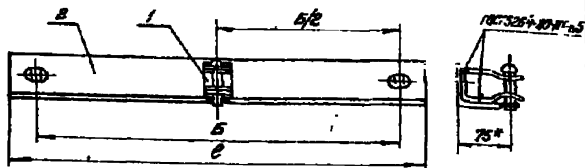
Распорка

Узелок Б-63*63*5 ГОСТ 6509-72

ВСт.Зпч.1 ГОСТ 535-79

Листов	Масса	Масштаб
1		1:2

Трансэлектропроект



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг	
	Б	В	поз.1	Общ.
2.03.01.00	690	780	2.82	3.31
-01	980	1070	4.20	4.69

- Сборка ручная электродуговой.
- После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8892-75.
- Размеры для справок.

Размер	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Прочие изделия		
1		Б-308И	Ушко для выкаточных крапильных банок для испытаний	1	ЛЭМЗ
			Переменные баночки для испытаний		
			2.03.01.00		
			Детали		
2		2.04.01.02	Распорка	1	
			2.03.01.00 - 01		
			Детали		
2		2.04.01.02-01	Распорка	1	

2.03.01.00

Распорка
с
ушком

Листов	Масса	Масштаб
1		1:5

Трансэлектропроект

20035-СЧ.М.Х

Фиг.2.7/5

7.901-1 В.м.ч

Лист 1 из 1

7.501-1 Аял. 4

№	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
	2.05.00.00СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
1	2.05.01.00	Стержень	1	
		<u>Детали</u>		
2	2.05.00.01	Планка	2	
		<u>Стандартные изделия</u>		
3		Болт М16×65,46		
		ГОСТ 7798-70	2	
4		Гайка М16,4		
		ГОСТ 6815-70	4	
		<u>Прочие изделия</u>		
5	К-089-54	Бувелд тип I	2	наборщик ЗПС
6	А33.41.0215	Валик Ø16×65	1	ладерщик ЗМС
		<u>Материалы</u>		
7		Пробанка 45СМ2		
		ГОСТ 3822-79		
		Р-70	1	

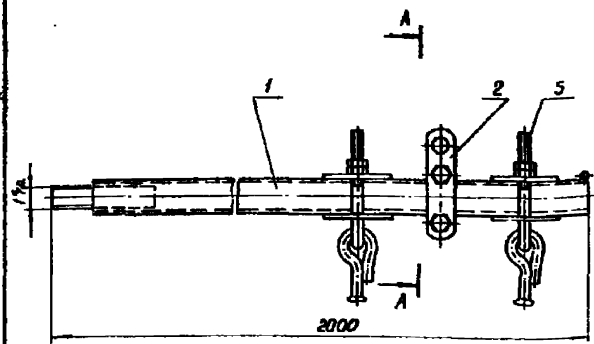
2.05.00.00

Траверса

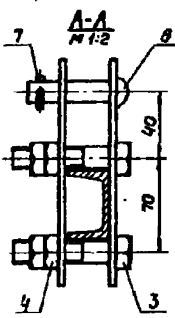
Лист Лист Листов

ТРАНСЗАКПРОПРОЕКТ

20500002



2000



Размеры для справок

2.05.00.00 СБ

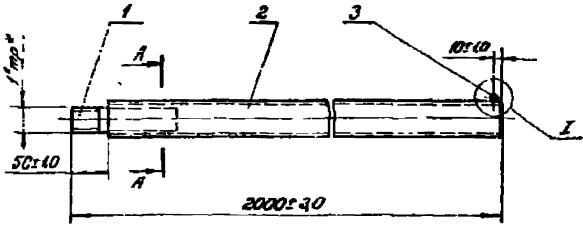
Траверса.
Сборочный чертеж

Лист	Вес	Масштаб
	15,32	1:5
Лист	Листов	

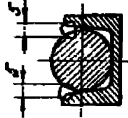
ТРАНСЗАКПРОПРОЕКТ

Для справок. Размеры и веса в соответствии с ГОСТ 10013-81 и ГОСТ 10014-81.

2.05.01.00 СБ



A-A
M:2



I
M:2



1. Сборка ручная электродуговая.
2. После изготовления зачистить, разбру
смазать антикоррозийной смазкой по
ГОСТ 2712-75, стальное окрасить масляной
краской по ГОСТ 8292-75.
3. Размер для справок.

2.05.01.00 СБ

Стержень
Сборочный чертеж

Листы	Масса	Масштаб
10,53	1,5	
Лист	Листов	1
Трансэлектропроект		

2.05.01.00

Стержень

Листы	Масса	Масштаб
Трансэлектропроект		

Колонт.	Элемент	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
44	1		2.05.01.01	Штилька	1	
				Материалы		
64	2			Швеллер 5 ГОСТ 8240-72 ВСтЗп4 ГОСТ 535-78		Масштаб 1:1 К:0,5
				В=1950±10	1	
64	3			Круг В-10 ГОСТ 2590-71 ВСтЗп4 ГОСТ 535-78		Масштаб 1:1 К:0,5
				В=38±0,5	1	

7.504.1 Вып.4

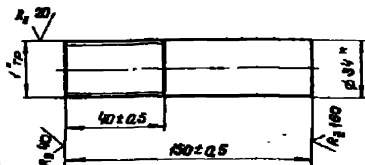
Вопросы задавать можно только после проверки

Вопросы задавать можно только после проверки

Вопросы задавать можно только после проверки

205.01.01

(V) A



* Размер для справок

205.01.01

Шпилька

Лист	Масса	Масштаб
	1.07	1:2
Лист	Листов	

Кр. 32 8.34 ГОСТ 2550-71
В ст. 3 п. 5 ГОСТ 525-79

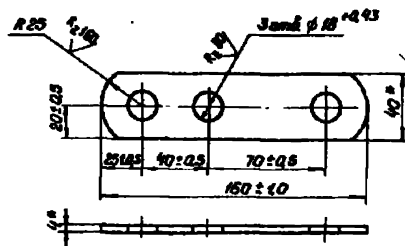
ТРАНСЭЛЕКТРОСПЕЦИ

КОМП. ЗОДА ЛАКОНОВА

Формат А4

205.00.01

(V) A



1. После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 2892-75.

2* Размеры для справок

205.00.01

Плоско

Лист	Масса	Масштаб
	0.17	2
Лист	Листов	

Лин. 4x40 ГОСТ 103-76
В ст. 3 п. 4 ГОСТ 535-79

ТРАНСЭЛЕКТРОСПЕЦИ

Формат А4