

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СПЕЦИАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ДЕТАЛИ ЭЛЕКТРИКИ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.501.1-124

ПОЛЫЕ КРУГЛЫЕ СВАИ И СВАИ-ОБОЛОЧКИ
ДИАМЕТРОМ 0,4-3,0 м ИЗ ПРЕДНАПРЯЖЕННОГО
И ОБЫЧНОГО ЖЕЛЕЗ БЕТОНА ДЛЯ ОПОР МОСТОВ

ВЫПУСК 2. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СВАЙ И СВАЙ-ОБОЛОЧЕК

СВЕТОКОПИИ СООТВЕТСТВУЮТ
ОРИГИНАЛАМ

РУКОВОДИТЕЛЬ ПРОЕКТА *Севт* А.Н. СЕРЕБРЯНСКИЙ

РАЗРАБОТАНЫ
ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТОМ
МИНТРАНССТРОЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
РУКОВОДИТЕЛЬ ПРОЕКТА

Васин
Ткаченко
Севт

А.К. ВАСИН
С.С. ТКАЧЕНКО
А.Н. СЕРЕБРЯНСКИЙ

УТВЕРЖДЕНЫ ПРИКАЗОМ
МИНТРАНССТРОЯ ОТ 14.05.80Г. НА-562
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.01.81Г.

Обозначение	Наименование	стр.
	С о д е р ж а н и е	
3.501.1-124.2 0.0.0.0	Техническое описание	3-5
3.501.1-124.2 1.0.1	Фланец плоский	6
3.501.1-124.2 1.1.0	Фланец коробчатый	7-9
3.501.1-124.2 1.2.0	Фланец сварного стыка	9-12
3.501.1-124.2 2.0.1	Фланец плоский	13
3.501.1-124.2 2.1.0	Фланец коробчатый	13-16
3.501.1-124.2 2.2.0	Фланец сварного стыка	16-18
3.501.1-124.2 3.0.1.0	Фланец плоский	19-20
3.501.1-124.2 3.1.0	Фланец коробчатый	20-24
3.501.1-124.2 3.2.0	Фланец сварного стыка	25-29
3.501.1-124.2 4.0.1.0	Фланец плоский	30-31
3.501.1-124.2 4.1.0	Фланец коробчатый	31-34
3.501.1-124.2 4.2.0	Фланец сварного стыка	34-35
3.501.1-124.2 5.0.1.0	Фланец плоский	36-37

Обозначение	Наименование	стр.
3.501.1-124.2 5.1.0	Фланец коробчатый	37-39
3.501.1-124.2 1.3.0	Н о ж	40-42
3.501.1-124.2 2.3.0	Н о ж	42-44
3.501.1-124.2 3.3.0	Н о ж	44-48
3.501.1-124.2 4.3.0	Н о ж	48-50
3.501.1-124.2 5.3.0	Н о ж	51-53
3.501.1-124.2 3.4.0	Н о ж для слабых грунтов	53-55
3.501.1-124.2 4.4.0	Н о ж для слабых грунтов	55-56
3.501.1-124.2 5.4.0	Н о ж для слабых грунтов	57-58
3.501.1-124.2 3.5.0	Н о ж для скальных грунтов	58-60
3.501.1-124.2 4.5.0	Н о ж для скальных грунтов	61-62
3.501.1-124.2 5.5.0	Н о ж для скальных грунтов	61-63
3.501.1-124.2 0.0.1	Ш а й б а	64
3.501.1-124.2 0.0.2	Ш айба-прокладка	64

Инв. № по Ф. | Подпись и дата | Инв. № по Ф. | Подпись и дата

1241/3 3

1. Введение.

1.1. Проект разработан в соответствии с действующими нормами проектирования, перечень которых приведен на листе „Ведомости ссылочных документов“ в выпуске 0.

1.2. В составе проекта приведены фланцы и ножи-закладные детали и металлоконструкции для полов круглых свай и свай-оболочек диаметром 0,4-3,0 м из преднапряженного и обычного железобетона для опор мостов, применяемых в обычных условиях и в Северной СКЗ.

1.3. Фланцы предназначены для стыкования секций полов круглых свай и свай-оболочек, ножи-для усиления нижних концов свай и свай-оболочек при их погружении.

2. Технические требования.

2.1. Фланцы и ножи, их сборочные единицы и детали должны соответствовать требованиям настоящей технической спецификации и комплекта документации согласно проекту типовых конструкций серии 3.501.1-124.2 0.0.0, разработанному Ленипротрансмастом, а также требованиям „Одних технических условий на продукцию машиностроения Минтрансстроя“ ОСТ 35-03-74, ГОСТ 19804-0-78 и соответствующих СН и П и ГОСТ, входящих в систему стандартов безопасности труда.

2.2. Отступление от требований технической документации при изготовлении допускается на основании извещения об изменении, выпущенного в соответствии с ГОСТ 2.503-74.

2.3. Фланцы и ножи должны изготавливаться для свай диаметром 0,4 м; 0,6 м и свай-оболочек диаметром 1,2 м; 1,6 м с долтовыми и сборными стыками, а для свай-оболочек диаметром 3,0 м-только с долтовыми стыками. Основные параметры, размеры и допуски при изготовлении фланцев и ножей должны соответствовать серии 3.501.1-124.2 0.0.0 и приведены на соответствующих сборочных чертежах этого проекта.

2.4. В условиях Северной СКЗ материалом для изготовления металлоконструкций фланцев, выполняемых с применением сварных соединений, является низколегированная конструкционная сталь марки 10Г2С1Д, категории 14 по ГОСТ 19281-73 и ГОСТ 19282-73 или сталь марки 15ХСНД, категории 2 по ГОСТ 6713-75. Для металлоконструкций фланцев свай и свай-оболочек, используемых в обычных условиях, применяются: при долтовых стыках-сталь 15ХСНД, категории 1 по ГОСТ 6713-75;

при сварных стыках - сталь 16Д, по ГОСТ 6713-75.*
 Ножи изготавливаются из стали 16Д по ГОСТ 6713-75.*
 Материалом для анкеров сварных стыков в обычных условиях является сталь класса АІІ по ГОСТ 5781-75 марки ВСт 5сп2 по ГОСТ 380-71, в условиях Северной строительной-климатической зоны-сталь класса АІІ марки 10ГТ по ГОСТ 5781-75.
 Болты, гайки и шайбы в стыках свай и свай-оболочек из обычного железобетона выполняются из стали марки 09Г2С, 09Г2 категории 14 по ГОСТ 19281-73, гайки свай и свай-оболочек из предварительно напряженного железобетона-из стали марки 40Х по ГОСТ 4543-71.*
 Гайки должны соответствовать ГОСТ 5915-70* долты- ГОСТ 7798-70.*
 Сварка должна производиться в соответствии с указаниями на сварочных чертежах проекта.

2.5. Допуски на изготовление фланцев свай и свай-оболочек: по наружному диаметру фланцев свай +0, -3мм; по наружному диаметру фланцев свай-оболочек +0, -3мм; по ширине фланцев +2; -0мм; по радиусу осевой линии долтовых отверстий 1мм; смещение долтовых отверстий +1, -0мм; перекос торцевого кольца металлического стыкового элемента - не более 0,0025Д, где Д-наружный диаметр свай; балнообразность фланцевого кольца 1,5мм.
 2.6. Комплект поставки определяется заказом в каждом конкретном случае в зависимости от требуемого количества и типов свай или свай-оболочек.
 2.7. Места клеймения и маркировка фланцев (и их содержание) устанавливаются заводом-изготовителем.
 2.8. Фланцы, ножи и их элементы должны изготавливаться на предприятиях, имеющих необходимые условия для обеспечения их качества.

1241/3 - 4

3.501.1-124.2 0.0.0 ТО			
Техническое описание		Листов	
		Р	3
Ленипротрансмаст			

3. Требования безопасности.

При изготовлении, транспортировании и хранении фланцев и ножей для сварных унифицированных свай и свай-оболочек диаметром 0,4-3,0 м из преднапряженного и обычного железобетона необходимо соблюдать следующие требования:

- «Правила техники безопасности и производственной санитарии при сооружении мостов и туннелей», утвержденные ЦК профсоюза рабочих ж.-д. транспорта и Минтрансстроем в 1968 году;
- «Техника безопасности в строительстве» СНиП III-4-79, утвержденные Госстроем СССР в 1979 году;
- «Правила устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов», ЦТ/3106, утвержденные Минтрансстроем в 1973 году.

4. Правила приемки.

4.1. Приемка деталей и сборочных единиц фланцев и ножей

выполняется в соответствии с ОСТ 35-03-74.

4.2. Все элементы фланцев и ножей до отправки из завода-изготовителя должны быть освидетельствованы и приняты отделом технического контроля.

5. Методы контроля.

5.1. Контроль качества фланцев и ножей осуществляется в соответствии с требованиями ОСТ 35-03-74 и требованиями технических условий на их изготовление.

5.2. Контроль качества изготовления фланцев и ножей должен осуществляться производственно-техническим персоналом завода, ОТК завода, заводской инспекцией и представителем заказчика.

3.3. Контроль производится:

- внешним осмотром;
- измерением элементов сварных швов;
- сваркой между собой элементов фланцев с установкой датчиков и гаек;
- сваркой фланцев с ножами с установкой датчиков и гаек;
- сопряжением элементов фланцев и ножей, предназначенных к соединению сваркой;
- проверкой комплекта поставки.

6. Транспортирование и хранение.

6.1. Транспортирование фланцев и ножей производится любым видом транспорта.

Для удобства транспортирования элементов фланцев и ножей рекомендуется производить в деревянных ящиках по ГОСТ 2991-76 «Ящики дощатые неразборные для грузов весом до 200 кг. Типы. Общие технические требования»; по ГОСТ 10198-78 «Ящики дощатые для грузов весом свыше 200 кг до 10000 кг. Типы. Размеры деталей. Общие технические требования».

6.2. Хранение элементов фланцев и ножей производится в ящиках или без упаковки на открытой площадке.

7. Гарантии поставщика.

7.1. Фланцы и ножи для сварных унифицированных свай и свай-оболочек диаметром 0,4-3,0 м из преднапряженного и обычного железобетона должны быть приняты техническим контролем завода-изготовителя и заводской инспекцией.

7.2. Завод-изготовитель гарантирует соответствие фланцев и ножей требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий хранения и транспортирования, установленных техническими условиями.

1241/3

5

3.501.1-124.2 0.0.070

Лист

2

**Перечень
стандартов и других документов, на которые даны
ссылки в настоящем техническом описании**

Приложение.

Наименование документа	Обозначение
Общие технические условия на продукцию машиностроения Минтрансстроя.	ОСТ 35-03-74
Сваи забивные железобетонные. Общие технические условия.	ГОСТ 198040-78
ЕСКА. Технические условия. Правила построения, изложения и оформления.	ГОСТ 2.114-70
ГСС. Порядок разработки и согласования требований безопасности в стандартах и технических условиях.	ГОСТ 1.26-77
ЕСКА. Правила внесения изменений	ГОСТ 2.503-74
Правила устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов	ЦТ/3106
Сталь низколегированная сортовая и фасонная.	ГОСТ 19281-73
Сталь углеродистая и низколегированная конструкционная для мостостроения. Марки и технические требования.	ГОСТ 6713-75*
Болты с шестигранной головкой (нормальной точности). Конструкция и размеры.	ГОСТ 7298-70*
Гайки шестигранные (нормальной точности). Конструкция и размеры.	ГОСТ 5915-70*
Правила техники безопасности и производственной санитарии при сооружении мостов и трзд.	
Техника безопасности в строительстве	СНиП III-4-79

Наименование документа	Обозначение
Ящики дощатые неразборные для грузов весом до 200 кг. Типы. Общие технические требования.	ГОСТ 2991-76
Ящики дощатые для грузов весом свыше 200 кг до 1000 кг. Типы. Размеры деталей. Общие технические требования	ГОСТ 10198-78

1241/3

6

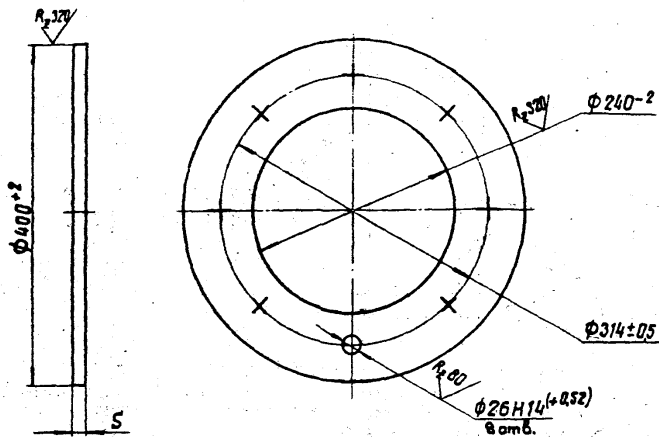
3.501.1-124.2 0.00 Т0

ИСТ

3

3.501.1-124.2 1.01

✓(✓)



Обозначение	S, мм	Масса, кг
3.501.1-124.2 1.0.1	12	7
-01	16	9,5

Разрешается сварить из двух частей.

Инв. и дата
Подпись и дата
Инв. и дата
Подпись и дата
Инв. и дата
Подпись и дата

3.501.1-124.2 1.0.1		
Фланец плоский	Стадия	Масса
	Р	См. табл. 1:5
Лист	Лист	Листов 1
	Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74*	
Лист		15ХСНД ГОСТ 6713-75*
Ленгипротрансмост		

Копир. Лес-

Формат 11

6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			3.501.1-124.2 1.1.0 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		3.501.1-124.2 1.1.1.	Кольцо	1	
11	2		3.501.1-124.2 1.1.2	Обечайка	1	
11	3		3.501.1-124.2 1.1.3	Ребро	8	
	4		3.501.1-124.2 1.0.1	Фланец плоский	1	
			<u>Переменные данные для исполнителей</u>			
						3.501.1-124.2 1.1.0 -01
				<u>Детали</u>		
11	1		3.501.1-124.2 1.1.1-01	Кольцо	1	
11	4		3.501.1-124.2 1.0.1-01	Фланец плоский	1	

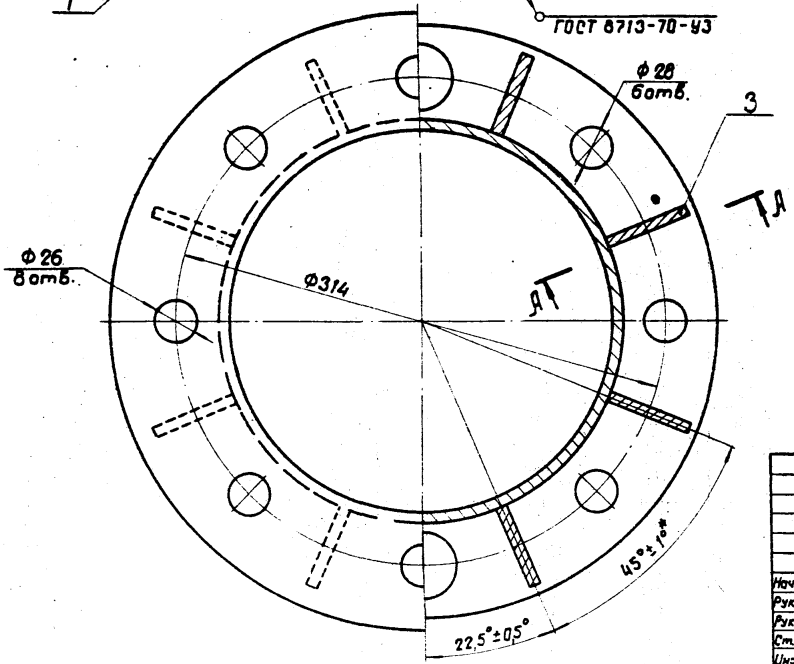
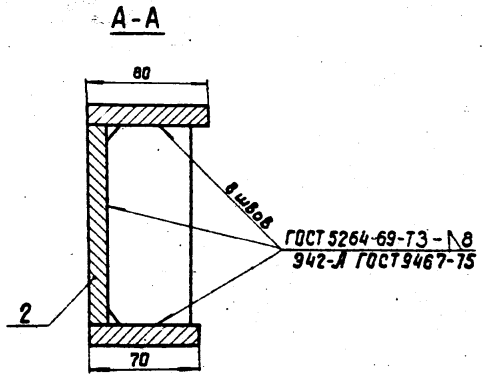
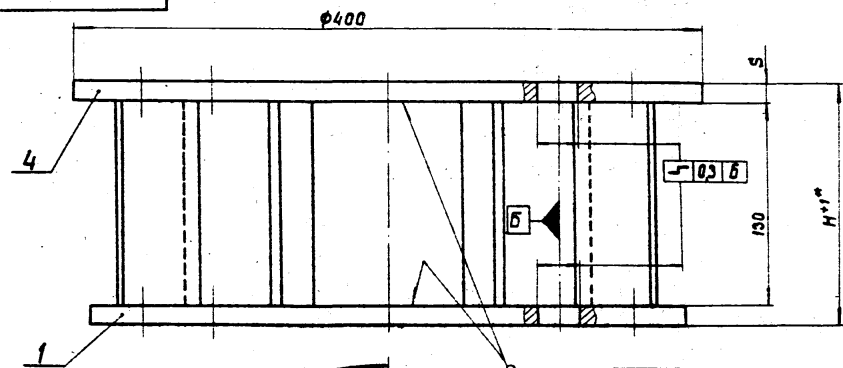
Инв. и дата
Подпись и дата
Инв. и дата
Подпись и дата
Инв. и дата
Подпись и дата

			1241/3	7
3.501.1-124.2 1.1.0				
Фланец коробчатый	Стадия	Лист	Листов	
	Р		1	
Лист	Лист	Листов 1		
	Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74*		Ленгипротрансмост	
Лист		15ХСНД ГОСТ 6713-75*		
Ленгипротрансмост				

Копир. Лес-

Формат 11

3.501.1-124.2.1.1.0СБ



Обозначение	S мм	H мм	Масса, кг
3.501.1-124.2 1.1.0	12	154	27
-01	16	162	33

Размер для справок, кроме обозначенных*

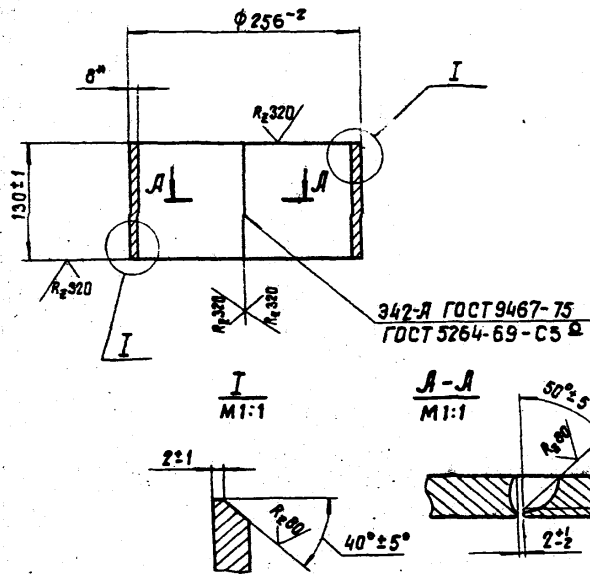
1241/3 8

3.501.1-124.2 1.1.0СБ

Исполн.	Провер.	Свободное место	Лист	Листов
Нач. отд.	Ткаченко		Р	См. табл. 1:25
Рук. пр.	Середнянский		Лист	Листов 1
Рук. вв.	Свободное место		Ленгипротрансмост	
Ст. инж.	Самсонов			
Инженер	Гавриловский			

Инв. и таблички. Подпись и дата. Взам. инв. и табл. Н.В.В. Подпись и дата.

3.501.1-124.2 1.1.2



342-А ГОСТ 9467-75
ГОСТ 5264-69-С5

* Размер для справок

Инв. № подл. / Подпись и дата / Изм. № / Изм. № / Подпись и дата / Изм. № / Подпись и дата

Нач. отд.	Ткаченко	<i>[Signature]</i>
Рук. пр.	Середнянский	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Суборов	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Самсонов	<i>[Signature]</i>
Инженер	Бабровский	<i>[Signature]</i>

3.501.1-124.2 1.1.2

Одечайка

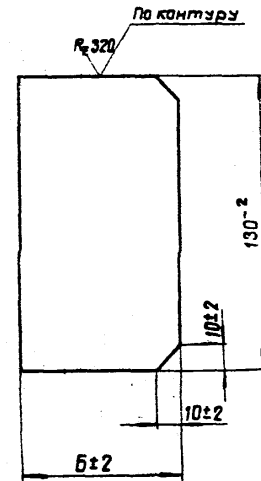
Стадия	Масса	Масштаб
Р	6,6	1:1
Лист	Листов 1	

Лист 5-ПН-8 ГОСТ 19903-74*
15ХСНД ГОСТ 6713-75* Ленгипротрансмост

Копир. Лес.

Формат 11

3.501.1-124.2 1.1.3



Обозначение	В.мм	Масса, кг
3.501.1-124.2 1.1.3.	57	04
-01	72	06

Инв. № подл. / Подпись и дата / Изм. № / Изм. № / Подпись и дата / Изм. № / Подпись и дата

Нач. отд.	Ткаченко	<i>[Signature]</i>
Рук. пр.	Середнянский	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Суборов	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Самсонов	<i>[Signature]</i>
Инженер	Бабровский	<i>[Signature]</i>

3.501.1-124.2 1.1.3

Ребра

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:2
Лист	Листов 1	

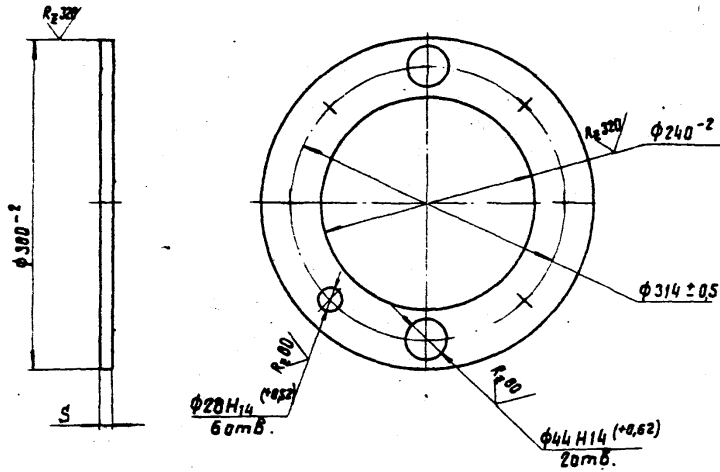
Лист 5-ПН-8 ГОСТ 19903-74*
15ХСНД ГОСТ 6713-75* Ленгипротрансмост

Копир. Лес.

Формат 11

1241/3 9

3.501.1-124.2 1.1



Обозначение	S, мм	Масса, кг
3.501.1-124.2 1.1.1	12	6,4
-01	16	8,6

Разрешается сварить из двух частей.

3.501.1-124.2 1.1.1

Кольцо

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:5
Лист	Листов 1	

Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 *
 ISXCHD ГОСТ 6713-75 *
 Ленгипротрансмост

Копир. Лев

Формат 11

Шифр, Исполнитель, Подпись и дата, Изменения, Шифр, Исполнитель, Подпись и дата

Нач. отд. Ткаченко
 Рук. пр. Середянский
 Рук. зр. Суваров
 Ст. инж. Самсонов
 Инженер Бадровский

9

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				<u>Документация</u>		
12			3.501.1-124.2 1.2.0 СБ	Сборочный чертеж.		
				<u>Детали</u>		
11	1		3.501.1-124.2 1.2.1	Одевайка	1	
11	2		3.501.1-124.2 1.2.2	Бортик	1	
11	3		3.501.1-124.2 1.2.3	Кольца	1	
11	4		3.501.1-124.2 1.2.4	Якер	8	

Шифр, Исполнитель, Подпись и дата, Изменения, Шифр, Исполнитель, Подпись и дата

1241/3 10

3.501.1-124.2 1.2.0

Фланец
 сварного стыка

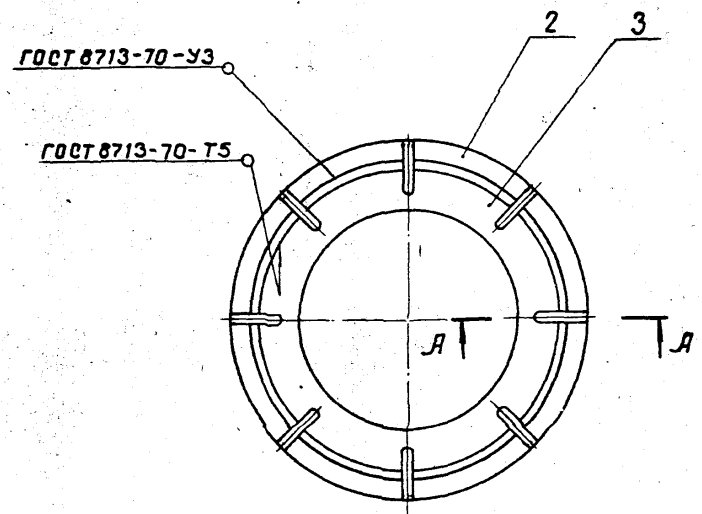
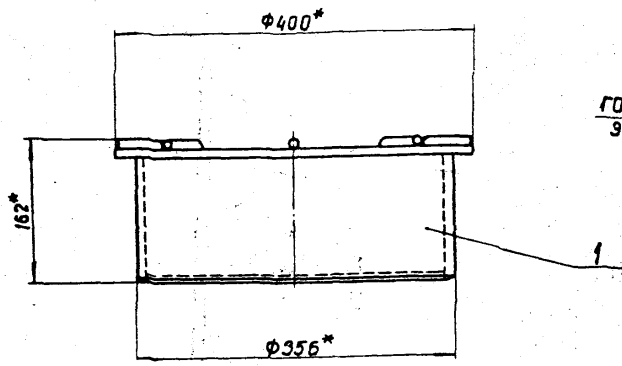
Стадия	Лист	Листов
Р		1

Ленгипротрансмост

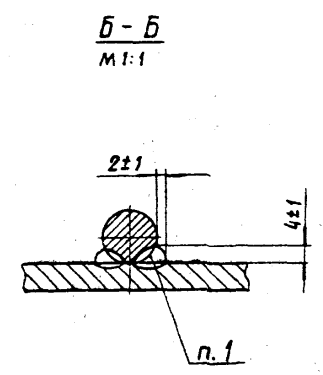
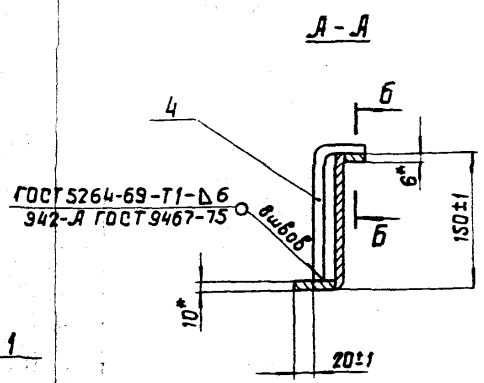
Копир. Лев

Формат 11

3.501.1-124.2 1.2.0 СБ



Шиф. и подлин. | Подпись и дата | Измен. шиф. и дата | Подпись и дата



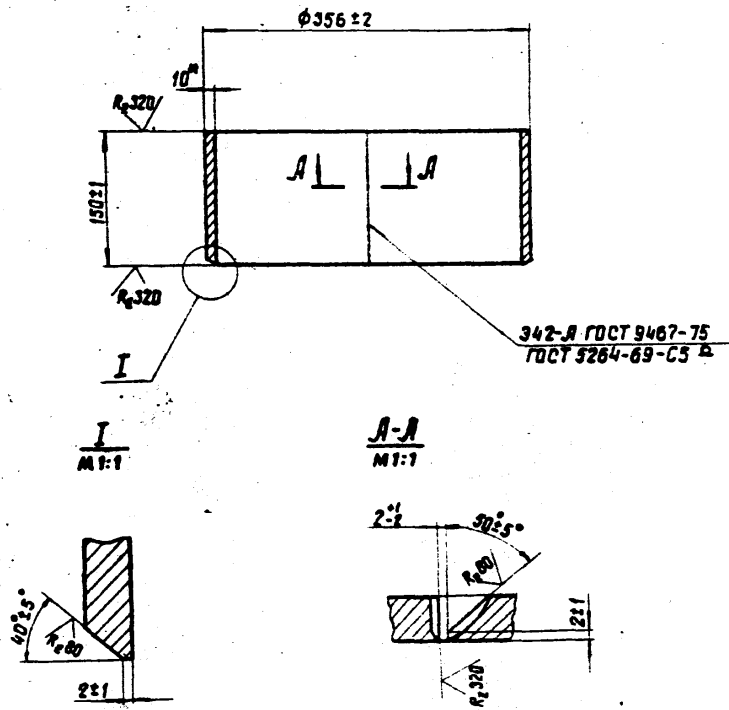
- 1. Сварка ручная дуговая.
- 2* Размеры для справок.

1241/3 11

3.501.1-124.2 1.2.0 СБ		
Фланец сварного стыка	Стадия	Масса
	р	194
	Лист	Листов 1
	Ленинградтрансмаш	
Нач. отд. Ткаченко		
Рук. пр. Сердюнский		
Рук. гр. Суворов		
Ст. инж. Самсонов		
Инженер Водрабский		

3.501.1-124.2 1.2.1

(✓) (✓)



I-I
M 1:1

A-A
M 1:1

- * Размер для справок.
- Материал для Северной СКЗ см. 3.501.1-124.2 0.0.0 ТО лист 1.

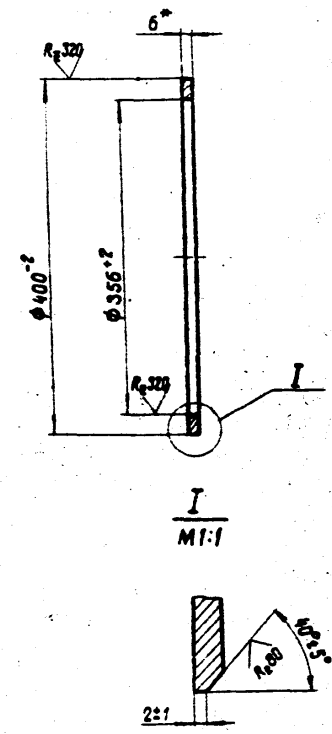
Шкв. и лодилин Лодилин и дата 3.501.1-124.2 1.2.1

3.501.1-124.2 1.2.1			Стадия	Масса	Масштаб
Одечайка			Р	12.8	1:5
Лист			Листов 1		
Лист			Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74*		
Инженер			16Д ГОСТ 6713-75*		
Инженер			Ленгипротрансмост		

Копир. Лес. Формат 11

3.501.1-124.2 1.2.2

(✓) (✓) 11



I-I
M 1:1

- * Размер для справок.
- Материал для Северной СКЗ см. 3.501.1-124.2 0.0.0 ТО лист 1.

1241/3 12

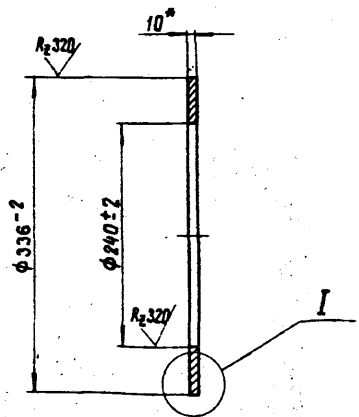
Шкв. и лодилин Лодилин и дата 3.501.1-124.2 1.2.2

3.501.1-124.2 1.2.2			Стадия	Масса	Масштаб
Бортик			Р	1.2	1:5
Лист			Листов 1		
Лист			Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74*		
Инженер			16Д ГОСТ 6713-75*		
Инженер			Ленгипротрансмост		

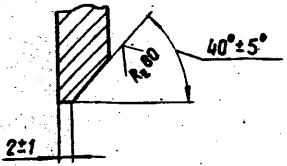
Копир. Лес. Формат 11

3.501.1-124.2 1.2.3

(✓) (✓)



I
M1:1



- * Размер для справок.
- Материал для Северной СКЗ см. 3.501.1-124.2 0.0.0 ТО лист 1.

Шифр и подпись инженера И.М. В.З.Ш. Шифр и дата

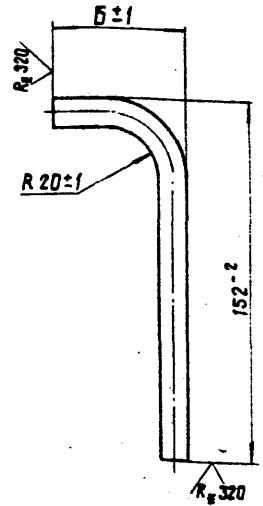
3.501.1-124.2 1.2.3			Стадия	Масса	Масштаб
Кольцо			Р	34	1:5
Лист			Листов 1		
Ст. 16Д ГОСТ 6713-75			Ленгипротрансмост		
Копир. Лес.			Формат 11		

Нач. отд. Ткаченко
Рук. пр. Середрянский
Рук. в. Суворова
Ст. инж. Самсонов
Инженер Бабровский

3.501.1-124.2 1.2.4

12

(✓) (✓)



Обозначение	Б, мм	Масса, мм
3.501.1-124.2 1.2.4	55	0,2
-01	60	0,23

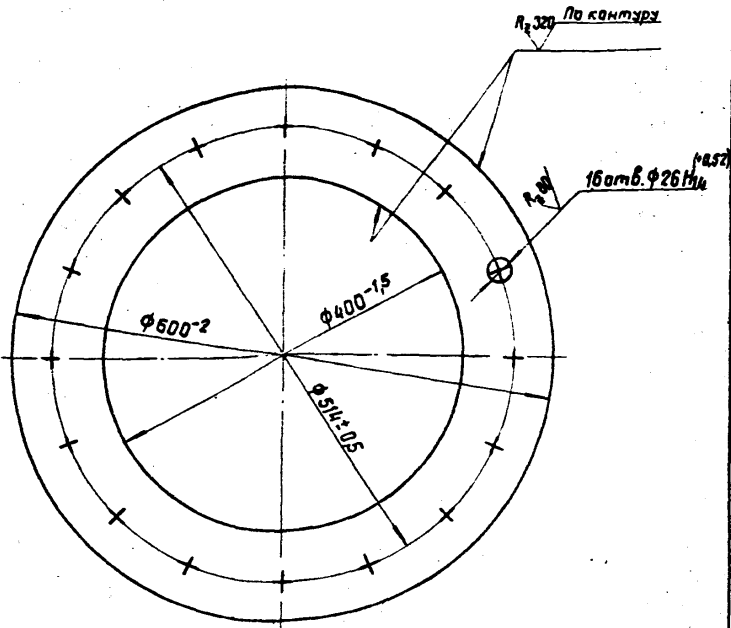
Материал для Северной СКЗ см. 3.501.1-124.2 0.0.0 ТО лист 1.

Шифр и подпись инженера И.М. В.З.Ш. Шифр и дата

3.501.1-124.2 1.2.4			1241/3	13	
Янкер			Стадия	Масса	Масштаб
Лист			Р	0,2	1:2
Лист			Листов 1		
12 ЛП ГОСТ 5781-75			Ленгипротрансмост		
В Ст. 5 сп 2 ГОСТ 380-71*			Копир. Лес.		
			Формат 11		

Нач. отд. Ткаченко
Рук. пр. Середрянский
Рук. в. Суворова
Ст. инж. Самсонов
Инженер Бабровский

3501.1-124.2 2.0.1



Обозначение	Б, мм	Масса, кг
3501.1-124.2 2.0.1	12	14.30
-01	16	19.73

Разрешается сварить из двух частей.

Инв. таблица, подписать и датировать взамен инв. табл. и вкл. подписать и датировать

3501.1-124.2 2.0.1		
Фланец плоский	Стадия	Масса
	Р	См. табл.
	Лист	Листов
	Лист 5-ПН-5 ГОСТ 19903-74*	
	15XCHД ГОСТ 6713-75*	
	Ленгипротрансмост	

Копир. Лист

Формат 11

Рисунки	Содержание	Наименование	Кол.	Примечание
Документация				
12	3.501.1-124.2 2.1.0 СБ	Оборочный чертеж.		
Детали				
11	1 3.501.1-124.2 2.1.1	Обечайка	1	
11	2 3.501.1-124.2 2.1.2	Кольцо	1	
11	3 3.501.1-124.2 2.0.1	Фланец плоский	1	
	4 3.501.1-124.2 1.1.3 -01	Ребро	16	
Переменные данные для исполнений				
		3.501.1-124.2 2.1.0 -01		
11	2 3.501.1-124.2 2.1.2 -01	Кольцо		
11	4 3.501.1-124.2 2.0.1 -01	Фланец плоский		

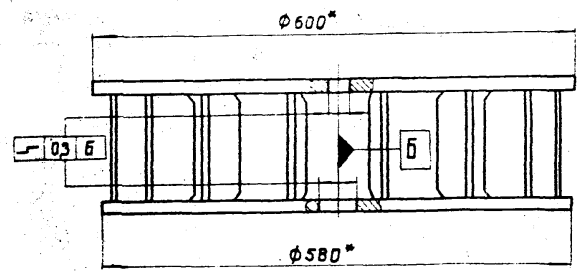
Инв. таблица, подписать и датировать взамен инв. табл. и вкл. подписать и датировать

			1241/3	14
3501.1-124.2 2.1.0				
Фланец коробчатый	Стадия	Лист	Листов	
	Р		1	
	Ленгипротрансмост			

Копир. Лист

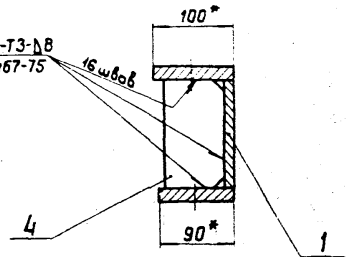
Формат 11

3.501.1-124.2 2.1.0 СБ



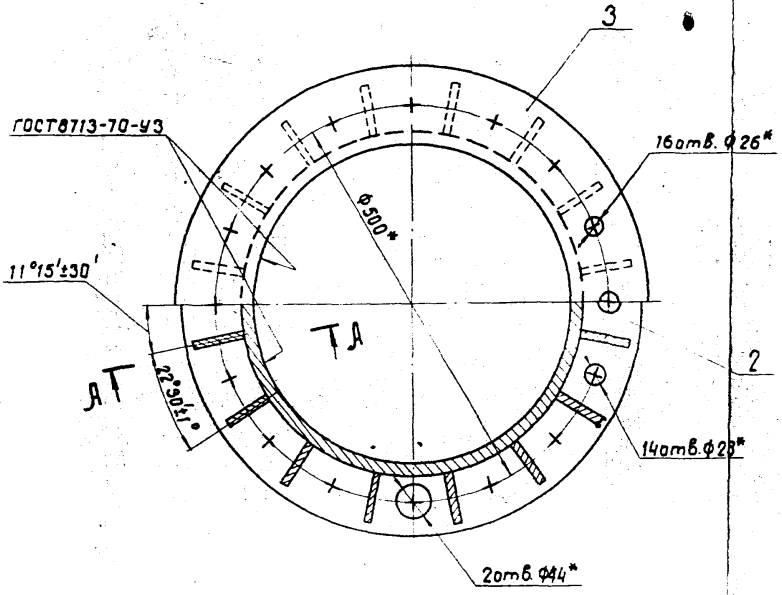
ГОСТ 5284-69-ТЗ-ДВ
342-А ГОСТ 9467-75

А-А (повернуто)



Обозначение	Н, мм	Масса, кг
3.501.1-124.2 2.1.0	154	48
-01	162	59

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Шт. и др. Подпись и дата



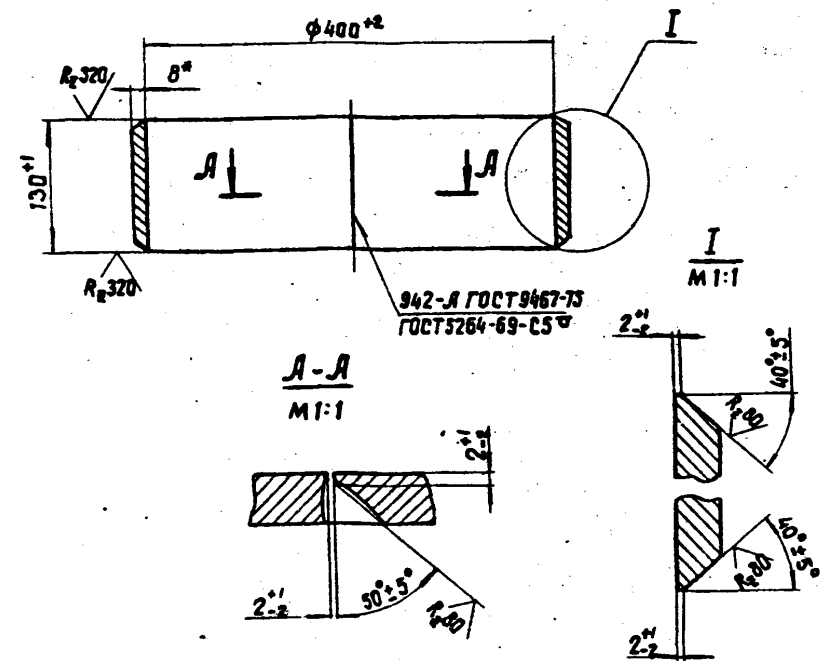
* Размеры для справок.

1241/3 15

3.501.1-124.2 2.1.0 СБ		
Фланец коробчатый	Стадия Р	Масса См. табл. 1:5
Лист	Листов 1	
Ленинпротрансмост		

Нач. отд. Ткаченко
Рук. пр. Сердюцкий
Рук. пр. Сиваров
Ст. тех. Самсонов
Инженер Бабровский

3.501.1-124.2 2.1.1



* Размер для справок.

Инв. № подл. Подпись и дата
Инв. № подл. Подпись и дата
Инв. № подл. Подпись и дата

3.501.1-124.2 2.1.1

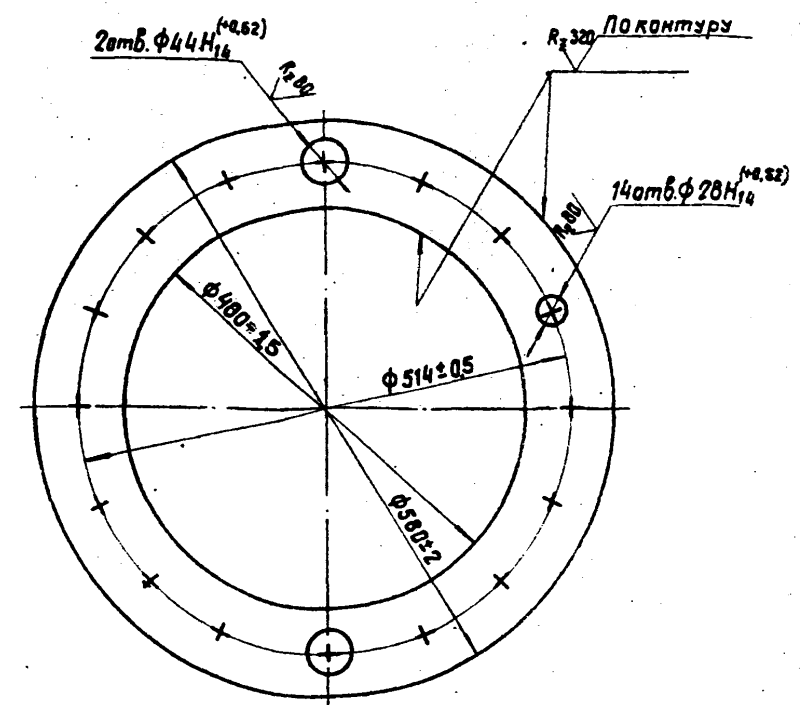
Обечайка

Стадия	Масса	Масштаб
Р	10,5	1:5
Лист	Листов 1	

Лист 6-ПН-В ГОСТ 19903-74*
15ХСНД ГОСТ 6713-75* Ленгипротрансмост

Копир. №= Формат 11

3.501.1-124.2 2.1.2



Обозначение	S, мм	Масса, кг
3.501.1-124.2 2.1.2	12	13,05
-01	16	17,40

Разрешается сварить из двух частей.

1241/3 16

3.501.1-124.2 2.1.2

Кольцо

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:5
Лист	Листов 1	

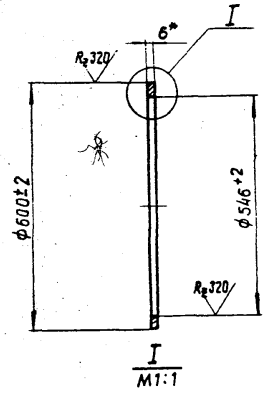
Лист 6-ПН-В ГОСТ 19903-74*
15ХСНД ГОСТ 6713-75* Ленгипротрансмост

Копир. №= Формат 11

Инв. № подл. Подпись и дата
Инв. № подл. Подпись и дата
Инв. № подл. Подпись и дата

3501.1-124.2 2.2.1

✓



- * Размер для справок.
- Разрешается сварить из двух частей.
- Материал для Северной ОКЗ см. 3.501.1-124.2 0.0. ТО лист 1.

Инв. № подл. Подпись и дата Изменения №, дата, подпись и дата

3.501.1-124.2 2.2.1		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	2.3	1:10
Лист	Листов 1	
Исполн.	Лист 6-ПН-6 ГОСТ 19903-74* 15Д ГОСТ 6713-75*	
Инженер	Ленгипротрансмост	

Нач. отд. Ткаченко
Рук. пр. Свирянский
Рук. гр. Суворов
Ст. инж. Самсонов
Инженер Вадровский

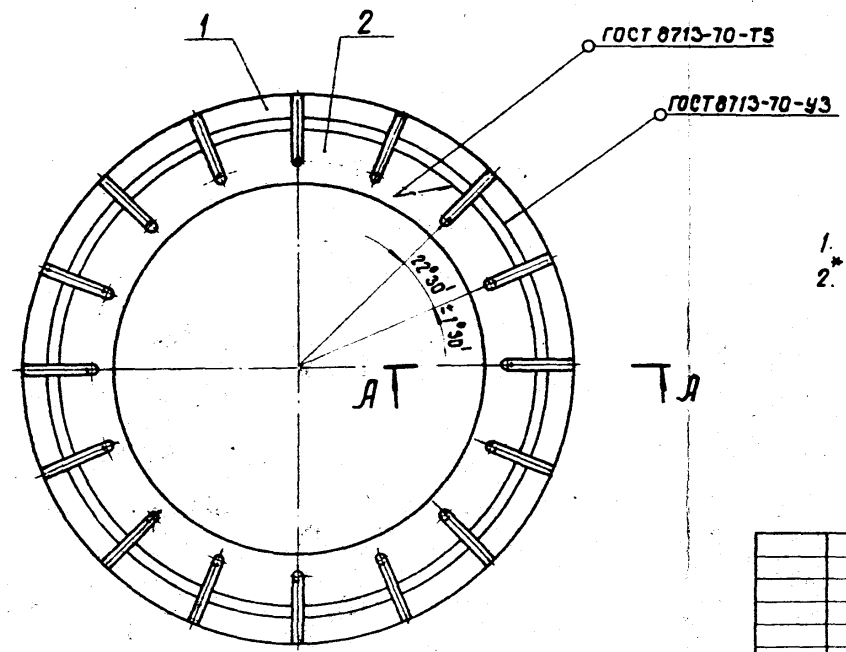
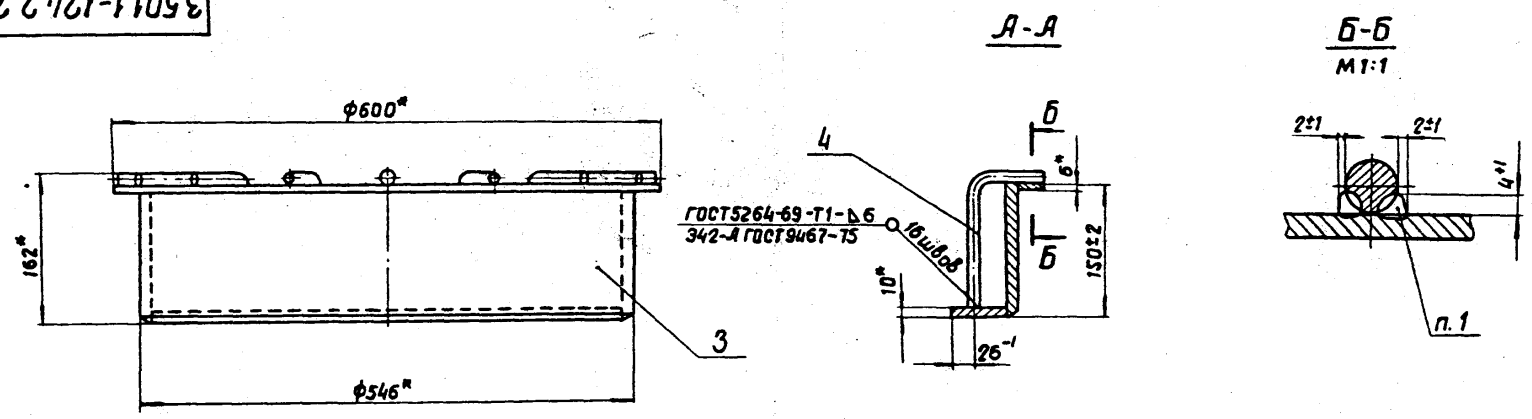
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
12			3.501.1-124.2 2.2.0 СБ	Сварочный чертеж		
Детали						
11	1		3.501.1-124.2 2.2.1	Бортик	1	
11	2		3.501.1-124.2 2.2.2	Кольцо	1	
11	3		3.501.1-124.2 2.2.3	Обечайка	1	
11	4		3.501.1-124.2 1.2.4-01	Якорь	16	

Инв. № подл. Подпись и дата Изменения №, дата, подпись и дата

			1241/3	17
3.501.1-124.2 2.2.0				
Стадия	Лист	Листов		
Р		1		
Исполн.	Лист Фланец сварного стыка		Ленгипротрансмост	
Инженер	Ленгипротрансмост		Лист 1	

Нач. отд. Ткаченко
Рук. пр. Свирянский
Рук. гр. Суворов
Ст. инж. Самсонов
Инженер Вадровский

3501.1-124.2.2.0СБ



- 1. Сварка ручная дуговая.
- 2.* Размеры для справок.

Инв. и подл. Подпись и дата Измен. инв. и подл. Подпись и дата

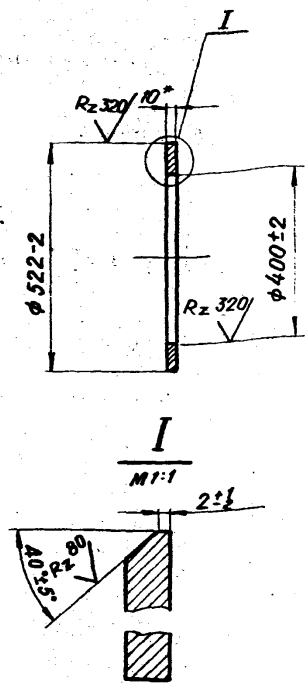
		1241/3		18
3501.1-124.2 2.2.0 СБ				
		Фланец сварного стыка		
Нач. атд.	Ткаченко	Э.В.В.	Стадия	Масса
Рук. пр.	Середянский	С.С.	Р	37.3
Рук. гр.	Суваров	С.С.	Лист	Листов 1
Ст. инж.	Самсонов	С.С.	Ленгипротрансмаст	
Инженер	Бабровский	С.С.		

Копир ЛС-

Формат 11

3.501.1-124.2 2.2.2

(M/A)



- 1.* Размер для справок
2. Разрешается сварить из двух частей.
3. Материал для Северной СКЗ см. 3.501.1-124.2.0.0.0 ТО лист 1

Инв. № табл. Подпись и дата

3. 501.1-124.2 2.2.2

Кольцо

Стадия	Масса	Масштаб
р	6.9	1:10
Лист	Листов 1	

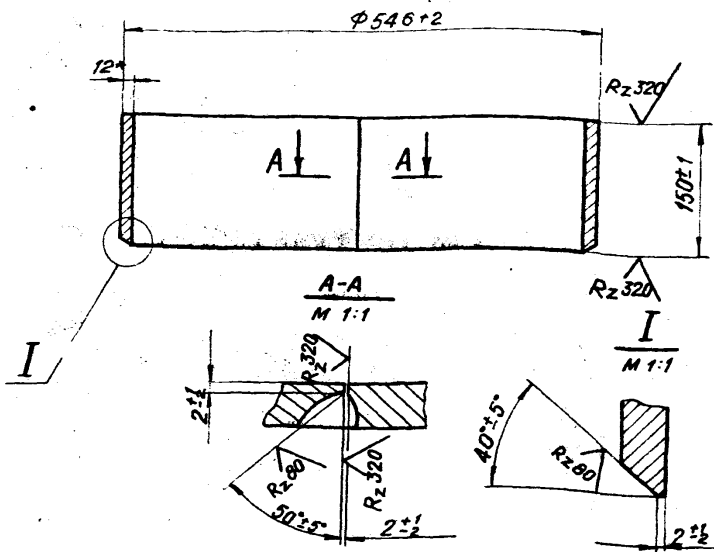
Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74
16 Д ГОСТ 6713-75

ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ

Копир Ф-11 Формат 11

3.501.1-124.2 2.2.3

(M/A)



- 1.* Размер для справок
2. Материал для Северной СКЗ см. 3.501.1-124.2 0.0.0 ТО лист 1

Инв. № табл. Подпись и дата

3. 501.1-124.2 2.2.3

Обечайка

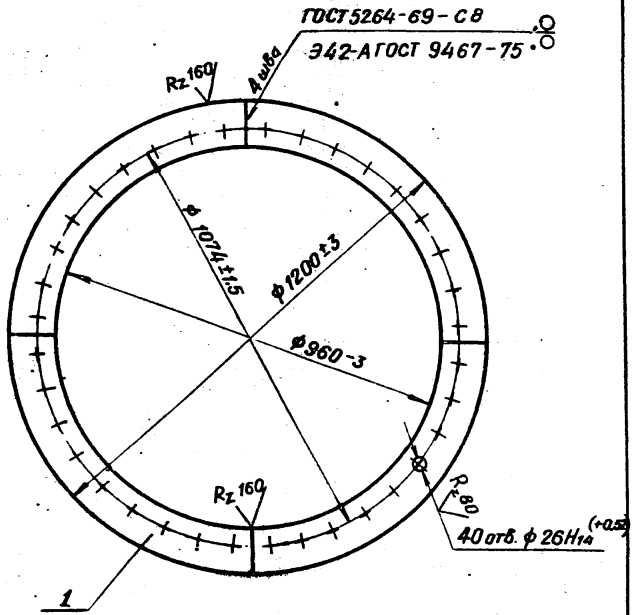
Стадия	Масса	Масштаб
р	23.7	1:5
Лист	Листов 1	

Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74
16 Д ГОСТ 6713-75

ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ

Формат 11

3.501.1-124.2.3.0.10СБ



Изм. №, позн. Подпись и дата. Внесены в Единый реестр чертежей и спецификаций. Подпись и дата.

Исполн.	М.И.Иванов
Провер.	С.В.Сидоров
Инженер	Б.В.Бобровский

3.501.1-124.2.3.0.10СБ		
фланец плоский		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	51,1	1:10
Лист	Листов 1	
ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		

Копир. Лист 1 Формат 11

Изм. №	Позн.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
			<u>Документация</u>		
11		3.501.1-124.2.3.0.10СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
11	1	3.501.1-124.2.3.0.11	Сектор	4	

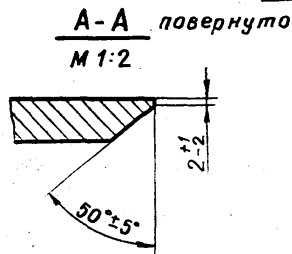
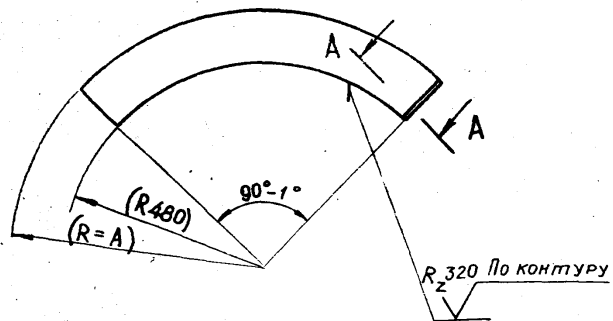
Изм. №, позн. Подпись и дата. Внесены в Единый реестр чертежей и спецификаций. Подпись и дата.

			1241/3	20
3.501.1-124.2.3.0.10				
Фланец плоский			Стадия	Лист
			Р	1
ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ				

Исполн.	М.И.Иванов
Провер.	С.В.Сидоров
Инженер	Б.В.Бобровский

3.501.1-124.2 3.0.1.1

(M) A



Обозначение	Д, мм	масса, кг
3.501.1-124.2 3.0.1.1	600	12.7
-01	590	11.6

Инв. и подл. Подпись и дата

3.501.1-124.2 3.0.1.1		Сектор	Лист	1
Нач. отд.	Ткаченко	5-ПН-16 ГОСТ 19903-74	ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ	
Рук. пр.	Серебрянский	15 ХСНД ГОСТ 6713-75		
Рук. гр.	Субаров			
Ст. инж.	Самсонов			
Инженер	Бабуровский			

Копир М...

Формат 11

20

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				Документация		
12			3.501.1-124.2 3.1.0СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11	1		3.501.1-124.2 3.1.4.0	Кольцо	1	
11	2		3.501.1-124.2 3.0.1.0	Фланец плоский	1	
				Детали		
11	3		3.501.1-124.2 3.1.1	Обечайка	1	
11	4		3.501.1-124.2 3.1.2	Ребро	20	
				Переменные данные для исполнений		
				3.501.1-124.2 3.1.0 - 01		
11	5		3.501.1-124.2 3.1.3	Ребро	20	

Инв. и подл. Подпись и дата

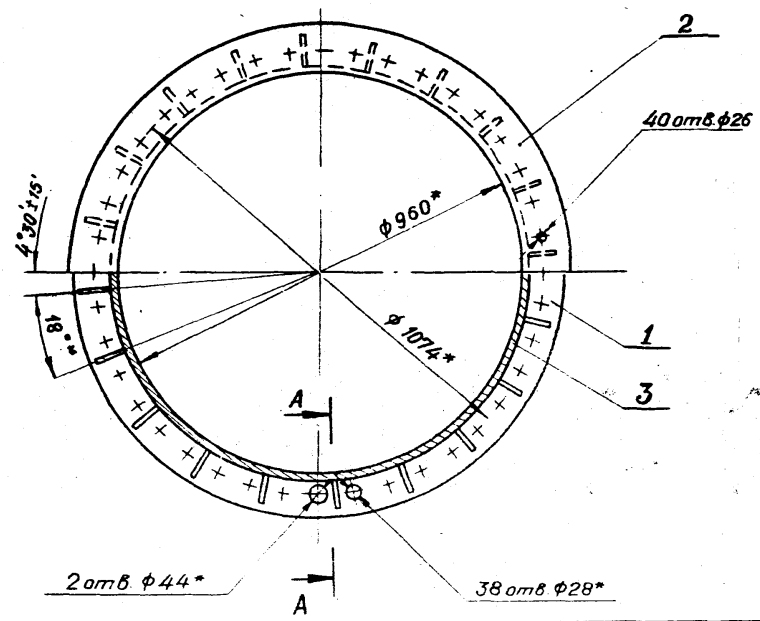
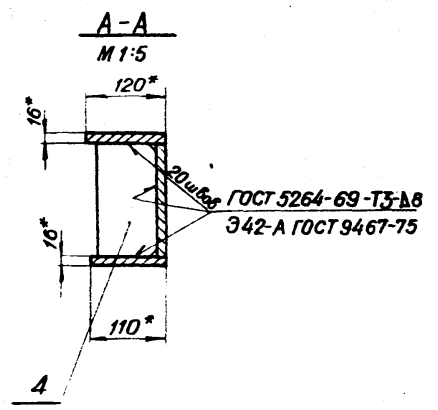
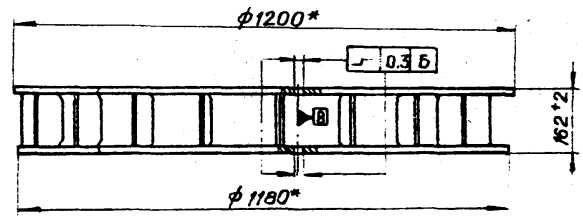
1241/3		21
3.501.1-124.2 3.1.0		Фланец КОРОБЧАТЫЙ
Лист	1	ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ

Копир М...

Формат 11

3501.1-124.2 3.1.0 СБ

Рис. 1



Обозначение	Рис.	Масса, кг
3.501.1-124.2 3.1.0	1	147,7
-01	2	156,1

* Размеры для справок

1241/3 22

3501.1-124.2 3.1.0 СБ

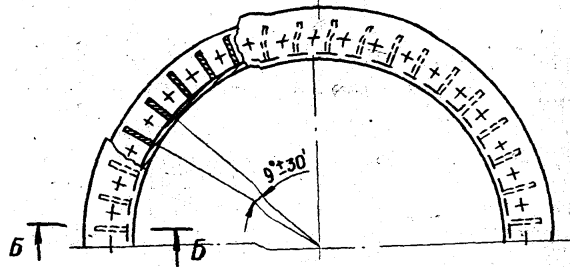
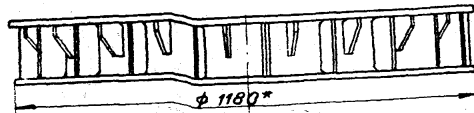
фланец КОРОВАТЫЙ		Станд. р	Масса см. табл.	Масштаб 1:10
		Лист 1	Листов 2	
		ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		

Инв. и подвеш. Подпись и дата Взамени инв. Инв. и инв. Подпись и дата

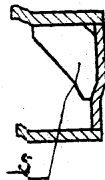
Нач. отд. Исканенко
 Рук. пр. Сергеевский
 Рук. гр. Суваров
 Ст. инж. Самсонов
 Инженер Бойровский

3 501.1-124.2 3.10CB

Рис. 2
Остальное см. рис. 1



Б-Б повернуто
М 1:5



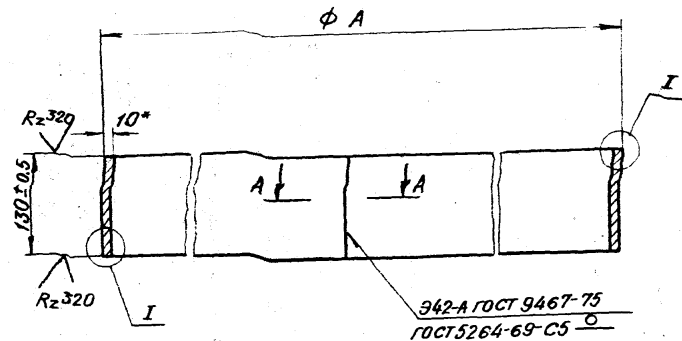
Указ. и таблица (Получены и дата) (Указ. и таблица) (Указ. и таблица) (Получены и дата)

Узм. лист № 404ум. Подп. Ветра
3.501.1-124.2 3.1.0 CB 2

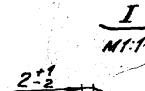
Копир. Ждан. Формат 11

3 501.1-124.2 3.1.1

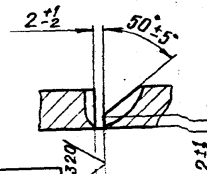
(V) (V)



942-A ГОСТ 9467-75
ГОСТ 5264-69-C5 0



A-A М 1:1



Обозначение	A, мм	Масса, кг
3.501.1-124.2 3.1.1	1200 ± 3	31,1
-01	1600 ± 3	44
02	2000 ± 5	88,9

* размер для сварки

1241/3 23

3.501.1-124.2 3.1.1

Обечайка

Стадия	Масса см. табл.	Кол-во табл.
р	7:5	1

Указ. и таблица (Получены и дата) (Указ. и таблица) (Указ. и таблица) (Получены и дата)

Исполн. Сергеев
Провер. Соловьев
Составил Соловьев
Составил Соловьев

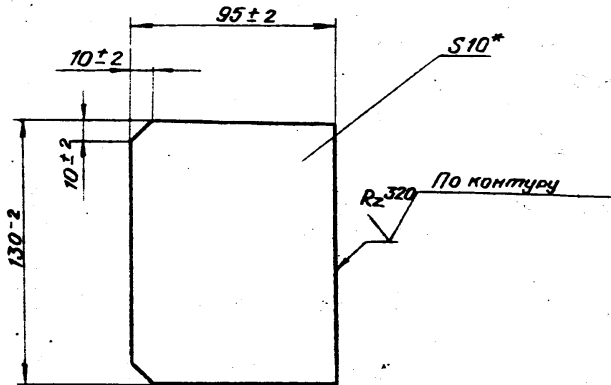
Б-ПН-10 ГОСТ 19.903-74
15ХСНД ГОСТ 6713-75*

ЛЕНТИПРОТЯЖНОСТЬ

Копир. Ждан. Формат 11

3.501.1-124.2 3.1.2

(✓) А



* Размер для справок

3.501.1-124.2 3.1.2

Ребро

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0.97	1:2
Лист	Листов 1	

Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74*
15ХСНД ГОСТ 6713-75* ЛЕНГИПРОТРАНСНОСТ

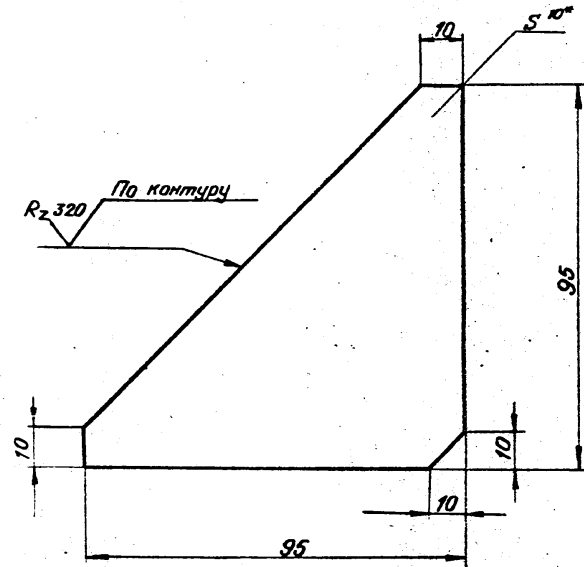
Копир 10.2.11 Формат 11

Исполн.	Подпись и дата	Изменения	Исполн.	Подпись и дата
Нач. отд.	Платченко			
Рук. пр.	Сердобрянов			
Рук. гр.	Субаров			
Ст. инж.	Самсонов			
Инженер	Байрабовский			

23

3.501.1-124.2 3.1.3

(✓) А



- 1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \pm 3/2$.

1241/3 24

3.501.1-124.2 3.1.3

Ребро

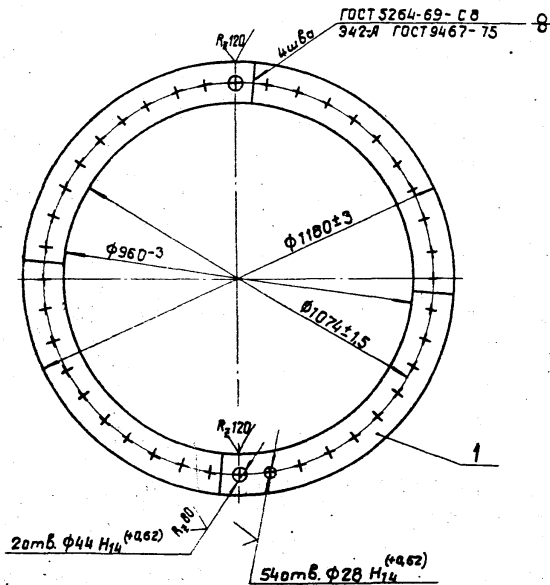
Стадия	Масса	Масштаб
Р	0.42	1:1
Лист	Листов 1	

Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74*
15ХСНД ГОСТ 6713-75* ЛЕНГИПРОТРАНСНОСТ

Копир 10.2.11 Формат 11

Исполн.	Подпись и дата	Изменения	Исполн.	Подпись и дата
Нач. отд.	Платченко			
Рук. пр.	Сердобрянов			
Рук. гр.	Субаров			
Ст. инж.	Самсонов			
Инженер	Байрабовский			

3.501.1-124.2 3.1.4.0 СБ



Инж. И.И.И. Подпись и дата

Исполн. Ткаченко
Рук. пр. Серебрянский
Рук. ер. Суворов
Ст. инж. Самсонов
Инженер Бабровский

3.501.1-124.2 3.1.4.0 СБ

Кольцо

Стадия	Масса	Масштаб
Р	464	1:10
Лист	Листов 1	
Ленгипротрансмост		

Копир. Лес

Формат 11

Формат Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
11		3.501.1-124.2 3.1.4.0 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
11	1	3.501.1-124.2 3.0.1.1-01	Вектор	4	

Инж. И.И.И. Подпись и дата

Исполн. Ткаченко
Рук. пр. Серебрянский
Рук. ер. Суворов
Ст. инж. Самсонов
Инженер Бабровский

1241/3 25

3.501.1-124.2 3.1.4.0

Кольцо

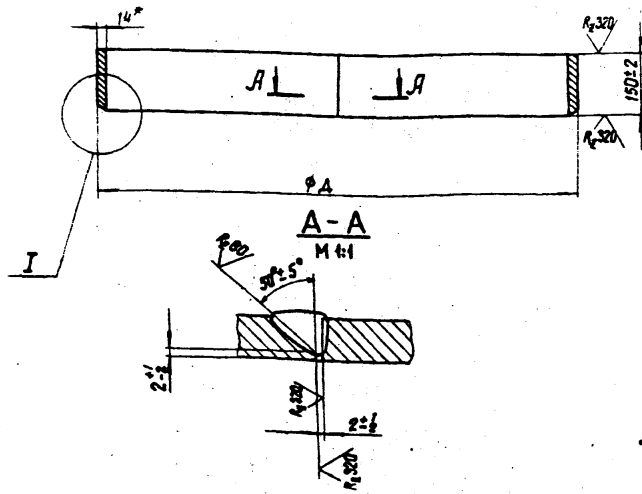
Стадия	Лист	Листов
Р		1
Ленгипротрансмост		

Копир. Лес

Формат 11

3501.1-124.2 3.2.1

(✓) (✓)



Обозначение	Д, мм	Масса, кг
3.501.1-124.2 3.2.1	1124±2	57,7
-01	1524±2	78,1

- 1.* Размер для справок.
2. Материал для Северной СКЗ см. 3.501.1-124.2 000 ТО лист 1.

Имя, должность, подпись и дата инженера или мастера. Подпись и дата

3.501.1-124.2 3.2.1		Стадия	Масса	Масштаб
Обечайка		Р	См. табл.	1:10
Лист		Лист	Листов	1
Лист 5-ПН-14 ГОСТ 19903-74*		Ленгипротраммост		
Лист 16 А ГОСТ 6713-75*		Копир Лес		
Инженер Бабровский		Формат 11		

Нач. отд. Каченко
 Рук. пр. Середянский
 Рук. гр. Суваров
 Ст. инж. Самсонов
 Инженер Бабровский

25

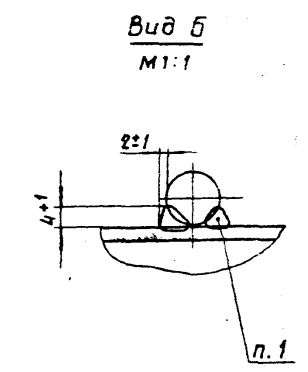
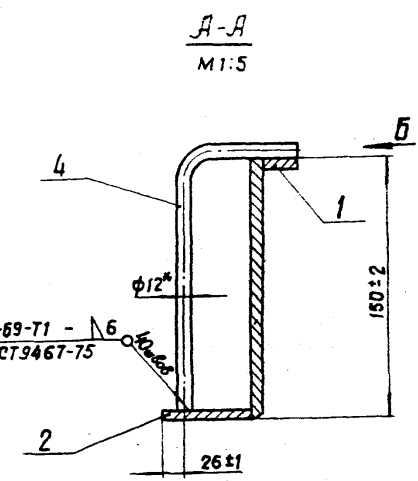
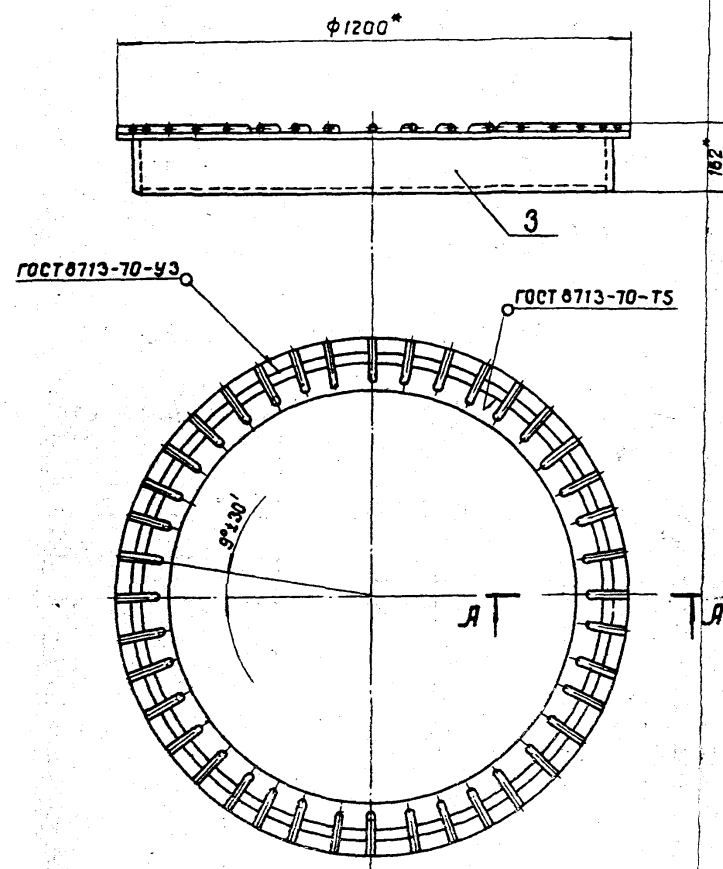
Имя, должность, подпись и дата инженера или мастера. Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			3.501.1-124.2 3.2.0 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		3.501.1-124.2 3.2.3.0	Бортик	1	
11	2		3.501.1-124.2 3.2.4.0	Кольца	1	
				<u>Детали</u>		
11	3		3.501.1-124.2 3.2.1	Обечайка	1	
11	4		3.501.1-124.2 3.2.2	Якер	40	

3.501.1-124.2 3.2.0		1241/3	26
Фланец сварного стыка		Стадия	Лист
Ленгипротраммост		Р	Листов
Копир Лес		Формат 11	

Нач. отд. Каченко
 Рук. пр. Середянский
 Рук. гр. Суваров
 Ст. инж. Самсонов
 Инженер Бабровский

3501.1-124.2 3.2.0 СБ



1.* Сварка ручная дуговая.
2.* Размеры для справок.

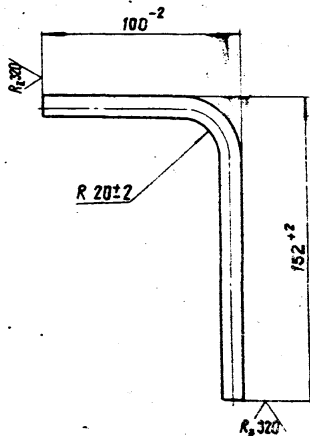
Инж. Астаф. Подпись и дата
Инж. Мухом. Подпись и дата
Инж. Мухом. Подпись и дата

1241/3 27

3501.1-124.2 3.2.0 СБ		
Мат. отд.	Ткаченко	<i>[Signature]</i>
Рук. пр.	Феребрянский	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Бударов	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Самсонов	<i>[Signature]</i>
Инженер	Бабровский	<i>[Signature]</i>
Фланец сварного стыка		Стадия Р
		Масса
		Масштаб 1:10
		Лист 1
		Листов 1
Ленгипротрансмаст		

3.501.1-124.2 3.2.2

✓ (M)



Материал для Северной СКЗ см. 3.501.1-124.2 00.0 Т0 лист 1.

Инж. И. Лодис и дата замены инж. И. Лодис. Подпись и дата

3.501.1-124.2 3.2.2			
Анкер	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	0,14	1:2
		Лист	Листов 1
12.II ГОСТ 5781-75		Ленинпротрансмост	
вст. Sup 2 ГОСТ 380-71*			

Копир. Лодис

Формат 11

27

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			3.501.1-124.2 3.2.3.0 СБ	Сварочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		3.501.1-124.2 3.2.3.1	Сектор	8	
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
						3.501.1-124.2 3.2.3.0-01
1			3.501.1-124.2 3.2.3.1-02	Сектор	8	

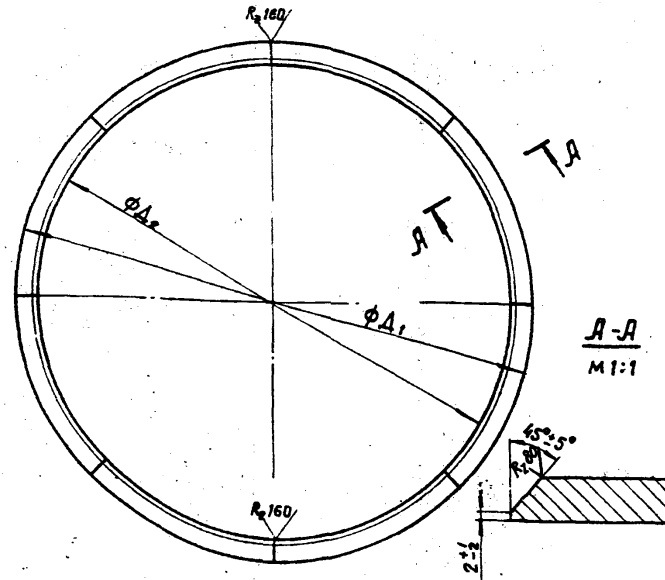
Инж. И. Лодис и дата замены инж. И. Лодис. Подпись и дата

				1241/3	28	
				3.501.1-124.2 3.2.3.0		
Нач. отд.	Ткаченко			Стадия	Лист	Листов
Рук. пр.	Сердюковский			Р		1
Рук. в.	Суваров			Ленинпротрансмост		
Ст. инж.	Самсонов					
Инженер	Водрабский					

Копир. Лодис

Формат 11

3501.1-124.2 3.2.3.0 СБ



Обозначение	$D_1, \text{мм}$	$D_2, \text{мм}$	Масса, кг
3.501.1-124.2 3.2.3.0	1200 ± 2	1124 ± 2	10,3
-01	1600	1524 ± 2	15,5

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Л. № док. Подпись и дата

Нач. отд.	Ткаченко	<i>[Signature]</i>
Рук. пр.	Серебрянский	<i>[Signature]</i>
Рук. ср.	Сваров	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Самсонов	<i>[Signature]</i>
Инженер	Бабрацкий	<i>[Signature]</i>

3.501.1-124.2 3.2.3.0 СБ

Бартик

Этадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:10
Лист	Листов	
Ленинпротрансмост		

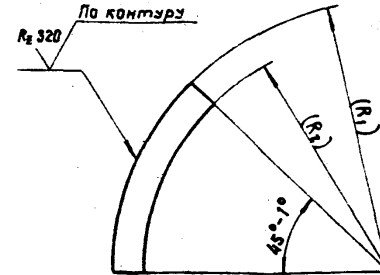
Копир. Лес

Формат 11

3501.1-124.2 3.2.3.1

20

(✓) (✓)



Обозначение	$R_1, \text{мм}$	$R_2, \text{мм}$	Масса, мм
3.501.1-124.2 3.2.3.1	600 ± 2	562 ± 2	1,28
-01	548 ± 2	480 ± 2	2,22
-02	800 ± 2	762 ± 2	1,93
-03	748 ± 2	680 ± 2	3,03

1. Размеры в скобках после сварки.
2. Материал для Северной СКЗ см. 3.501.1-124.2 0.0.0 ТО лист 1.

1241/3 29

3.501.1-124.2 3.2.3.1

Сектор

Нач. отд.	Ткаченко	<i>[Signature]</i>
Рук. пр.	Серебрянский	<i>[Signature]</i>
Рук. ср.	Сваров	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Самсонов	<i>[Signature]</i>
Инженер	Бабрацкий	<i>[Signature]</i>

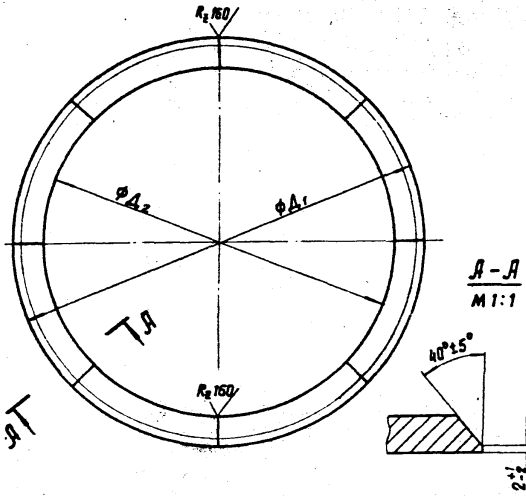
Этадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:10
Лист	Листов	1
Ленинпротрансмост		

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74*
16А ГОСТ 6713-75*

Копир. Лес

Формат 11

3.501.1-124.2 3.2.4.0 СБ



А-А
М 1:1

Обозначение	Д ₁ , мм	Д ₂ , мм	Масса, кг
3.501.1-124.2 3.2.4.0	1096 ⁻²	960 ^{±2}	17,8
-01	1496 ⁻²	1360 ^{±2}	24,3

3.501.1-124.2 3.2.4.0 СБ

Кольцо

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:10
Лист	Листов	1

Ленгипротрансмост

Капир. Лео-

Формат 11

Нач. отд. Ткаченко
Рук. пр. Середянский
Рук. гр. Суворов
Ст. инж. Самсонов
Инженер Бадровский

Шкв. и табл. Таблица и дата переменных данных. Таблица и дата

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			3.501.1-124.2 3.2.4.0 СБ	Оборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
1			3.501.1-124.2 3.2.3.1 - 01	Сектор	8	
				Переменные данные для исполнений		
						3.501.1-124.2 3.2.4.0 - 01
1			3.501.1-124.2 3.2.3.1 - 03	Сектор	8	

1241/3 30

3.501.1-124.2 3.2.4.0

Кольцо

Стадия	Лист	Листов
Р	Лист	1

Ленгипротрансмост

Капир. Лео-

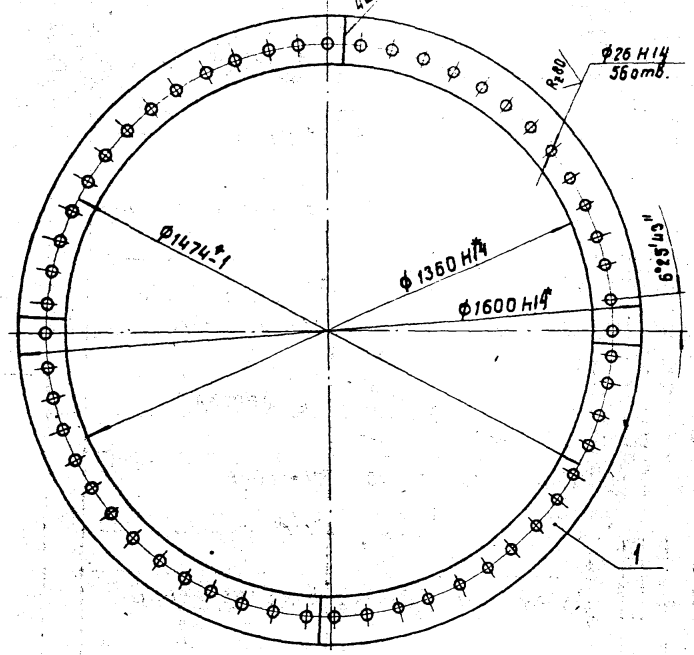
Формат 11

Шкв. и табл. Таблица и дата переменных данных. Таблица и дата

Нач. отд. Ткаченко
Рук. пр. Середянский
Рук. гр. Суворов
Ст. инж. Самсонов
Инженер Бадровский

3501.1-124.2 4.0.1.0 СБ

ГОСТ 5264-69-С5 Р
342-А ГОСТ 9467-75



* Размеры для справок.

Шк. № подл. Подпись и дата
Исполнитель Шк. № подл. Подпись и дата

3501.1-124.2 4.0.1.0 СБ		
Фланец плоский	Стадия	Масштаб
	Р	1:10
Ленгипротрансмаш	Лист	Листов

Копир. Лес. Формат 11

Нач. отд. Ткаченко
Рук. пр. Середнянский
Рук. пр. Суворов
Ст. инж. Самсонов
Инженер Вадрацкий

30

Формат Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
11		3.501.1-124.2 4.0.1.0 СБ	Сварочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
11	1	3.501.1-124.2 4.0.1.1	Сектор	4	

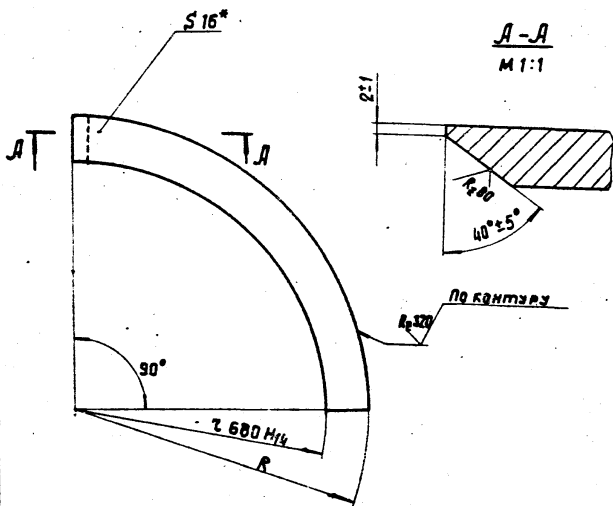
Шк. № подл. Подпись и дата
Исполнитель Шк. № подл. Подпись и дата

3501.1-124.2 4.0.1.0			1241/3	31
Фланец плоский	Стадия	Лист	Листов	
	Р		1	
Ленгипротрансмаш	Лист	Листов		

Копир. Лес. Формат 11

Нач. отд. Ткаченко
Рук. пр. Середнянский
Рук. пр. Суворов
Ст. инж. Самсонов
Инженер Вадрацкий

3.501.1-124.2 4.0.1.1



обозначение	RH ₁₄ , мм	Масса, кг
3.501.1-124.2 4.0.1.1	800	17,5
-01	790	16

* Размер для справок.

3.501.1-124.2 4.0.1.1

Сектор

Стадия	Масса	Масштаб
Лист	Листов	1

Лист 6-ПН-16 ГОСТ 19903-74*

15ХСМД ГОСТ 6713-75*

Ленгипротрансмост

Копир. Лист

Формат 11

Шифр по табл. 1

Подпись и дата

Элемент шифра

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Шифр по табл. 1

Подпись и дата

Элемент шифра

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

Исполн. И.И.И.

31

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
				<u>Сварочные единицы</u>		
12			3.501.1-124.2 4.1.0 СБ	Сварочный чертеж		
				<u>Сварочные единицы</u>		
11	1		3.501.1-124.2 4.1.1.0	Кольцо	1	
11	2		3.501.1-124.2 4.0.1.0	Фланец плоский	1	
				<u>Детали</u>		
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				3.501.1-124.2 4.1.0 -01		
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				3.501.1-124.2 4.1.0 -01		
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				3.501.1-124.2 3.1.3	28	

1241/3

32

3.501.1-124.2 4.1.0

Фланец
коробчатый

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

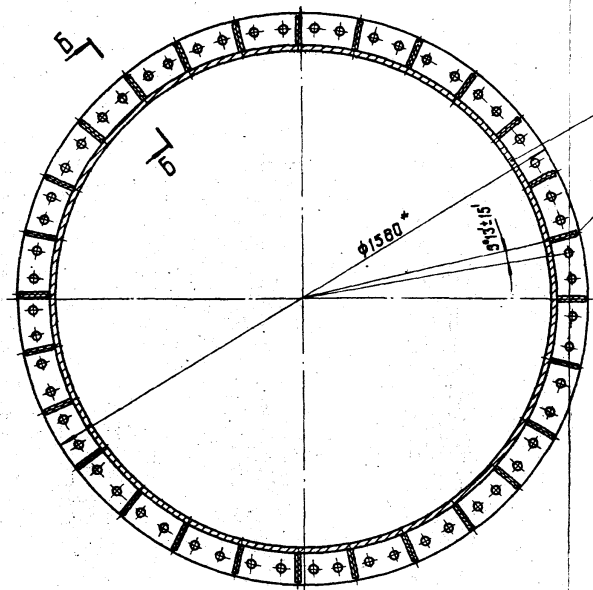
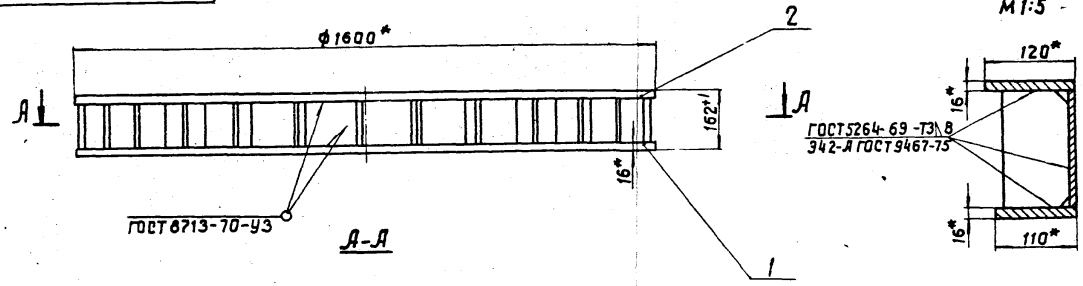
Ленгипротрансмост

Копир. Лист

Формат 11

3501.1-124.2 4.1.0 СБ

Рис. 1



Обозначение	Рис.	Масса, кг
3501.1-124.2 4.1.0	1	210
-01	2	223

* Размеры для справок.

Имя и фамилия
Подпись и дата
Имя и фамилия
Подпись и дата

1241/3 33

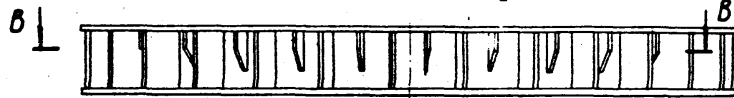
3501.1-124.2 4.1.0 СБ

Нач. отд. Ткаченко
Рук. пр. Сурьянский
Рук. пр. Суваров
Ст. инж. Рамазанов
Инженер Додоровский

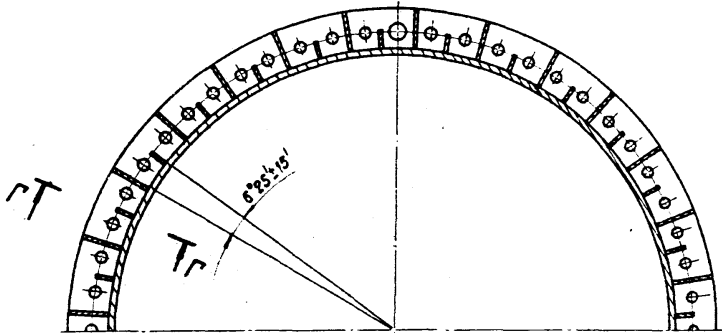
Фланец каробчатый			Стадии	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:10	Лист	Листа 2	
Ленгипротрансмост					

3501.1-124.2 4.1.0 СБ

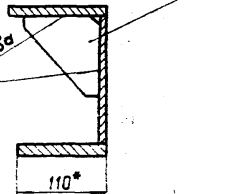
Рис. 2
остальное см. рис. 1



В-В



Г-Г
М 1:5



ГОСТ 5264-69-ГЗ - ΔВ
342А ГОСТ 9467-75

Изм. Лист. Подпись и дата. Изм. Лист. Подпись и дата. Изм. Лист. Подпись и дата. Изм. Лист. Подпись и дата.

Изм. Лист. Подпись. Дата

3.501.1-124.2 4.1.0 СБ

Лист 2

Копир Леон

Формат 11

33

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			3.501.1-124.2 4.1.1.0 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
			3.501.1-124.2 4.0.1.1 - 01	Сектор	4	

Изм. Лист. Подпись и дата. Изм. Лист. Подпись и дата. Изм. Лист. Подпись и дата. Изм. Лист. Подпись и дата.

1241/3

34

3.501.1-124.2 4.1.0

Нач. отд. Ткаченко
Рук. пр. Середянский
Рук. гр. Суворов
Ст. инж. Сомонов
Инженер Водобовский

Кольцо

Стадия Лист Листов

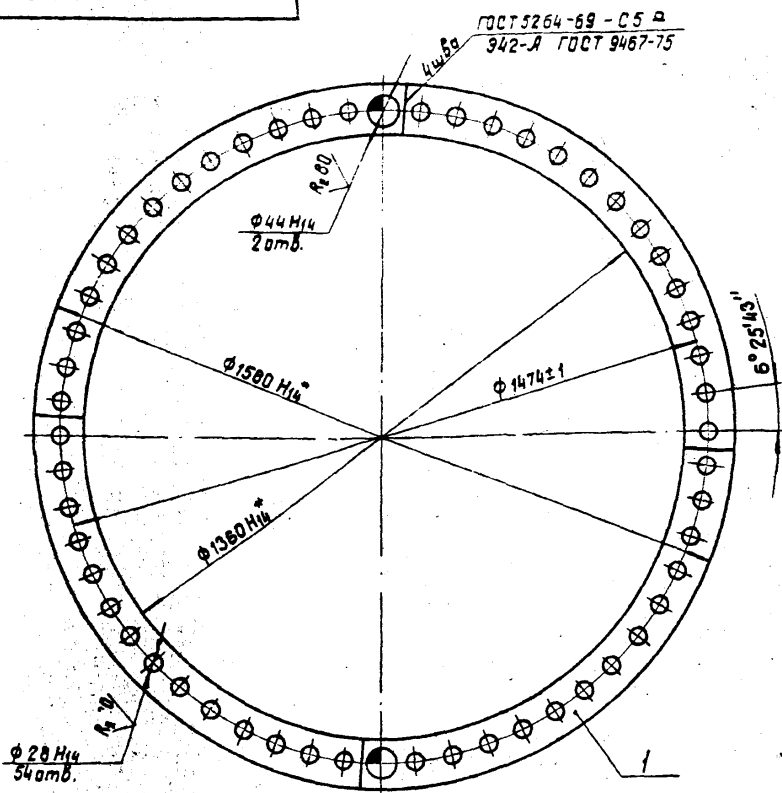
Р 1 1

Ленгипротрансмост

Копир Леон

Формат 11

3.501.1-124.2 4.1.1.0 СБ



Ш.В. И.подл. Подпись и дата
Ш.В. И.подл. Подпись и дата
Ш.В. И.подл. Подпись и дата

Нач. отд.	Ткаченко	<i>[Signature]</i>
Рук. пр.	Середрянский	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Суваров	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Самсонов	<i>[Signature]</i>
Инженер	Бабраевский	<i>[Signature]</i>

3.501.1-124.2 4.1.1.0 СБ

Кольцо

Стадия	Масса	Масштаб
Р	64	1:10
Лист	Листов 1	

Ленгипротрансмост

Копир. Лес. Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			3.501.1-124.2 4.2.0 СБ	Сварочный чертеж		
				Сварочный чертеж		
		1	3.501.1-124.2 3.2.3.0 - 01	Бортик	1	
		2	3.501.1-124.2 3.2.4.0 - 01	Кольцо	1	
				<u>Детали</u>		
		3	3.501.1-124.2 3.2.1 - 01	Одечка	1	
		4	3.501.1-124.2 3.2.2	Линкер	56	

Ш.В. И.подл. Подпись и дата
Ш.В. И.подл. Подпись и дата
Ш.В. И.подл. Подпись и дата

Нач. отд.	Ткаченко	<i>[Signature]</i>
Рук. пр.	Середрянский	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Суваров	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Самсонов	<i>[Signature]</i>
Инженер	Бабраевский	<i>[Signature]</i>

1241/3 35

3.501.1-124.2 4.2.0

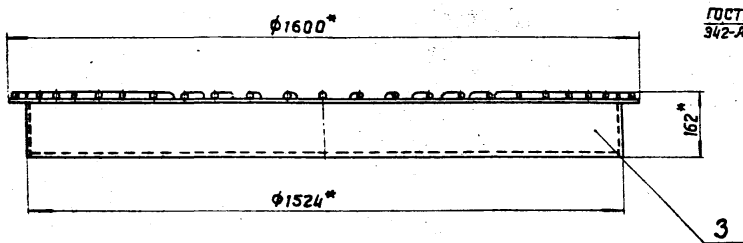
Фланец
сварного стыка

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

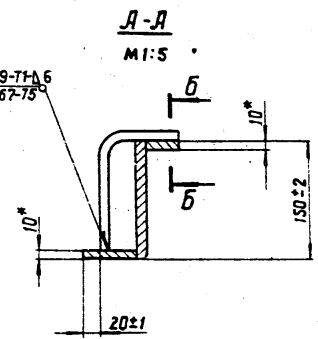
Ленгипротрансмост

Копир. Лес. Формат 11

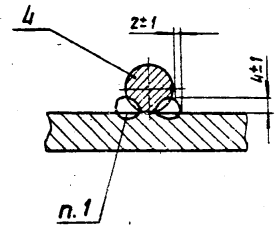
3501.1-124.2-4.2.0 СБ



ГОСТ 5264-69-Т1А6
342-А ГОСТ 9467-75

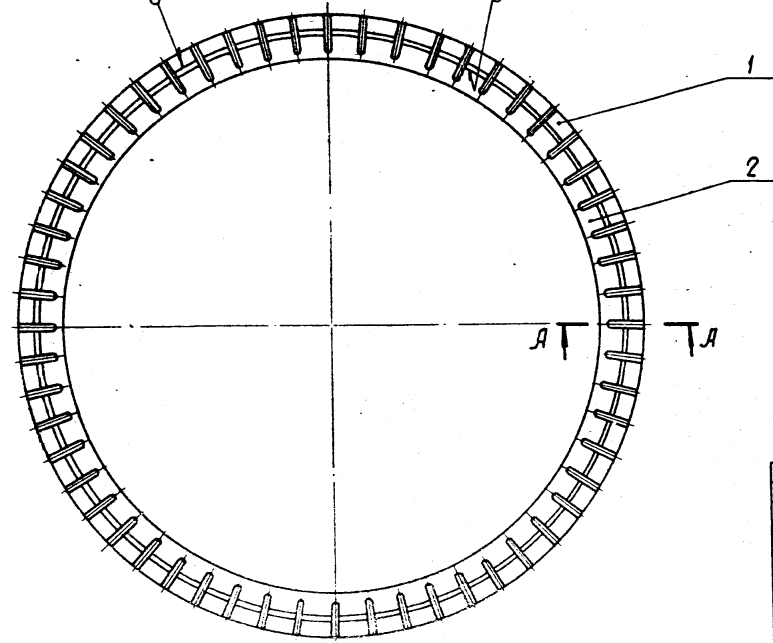


Б-Б
М 1:1



ГОСТ 8713-70-У3

ГОСТ 8713-70-Т5



- 1. Сварка ручная дуговая.
- 2.* Размеры для справок.

1241/3 36

3501.1-124.2 4.2.0 СБ

Фланец сварного стыка		Листов	Масштаб
		Р	1:10
		Лист	Листов 1
		Ленинпротрансмост	

Нач. отд. Ткаченко
Рук. пр. Дерябинский
Рук. гр. Сваров
Ст. инж. Самсонов
Инженер Бодраковский

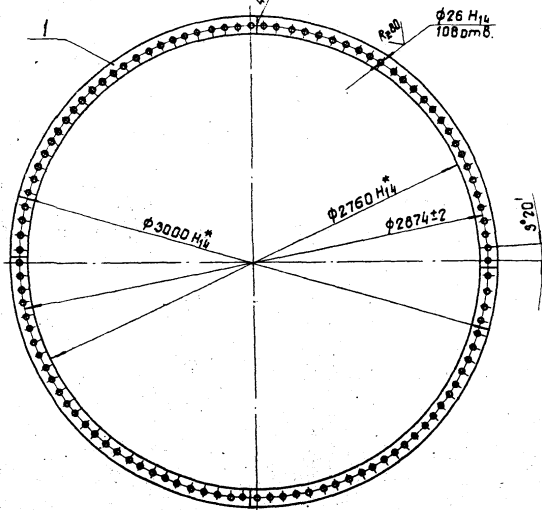
Инж. и подл. Ладпись и дата Взам. инв. Инв. и дата Ладпись и дата

Копир. Л.с

Формат 12

3.501.1-124.2 5.0.1.0 СБ

ГОСТ 5264-69 - С 5 Д
342-А ГОСТ 9467-75



* Размеры для справок.

Ш.к. М.к.д.л. Уд.пл.с.и.в.а.т.а. В.з.р.м.и.и.н.ф. Ш.к. П. В.з.р.л. Уд.пл.с.и.в.а.т.а.

Нач. отд. Каченко
Рук. пр. Середянский
Рук. пр. Саваров
Ст. инж. Самсонов
Инженер Бобровский

3.501.1-124.2 5.0.1.0 СБ

Фланец
плоский

Стадия	Масса	Масштаб
Р	136	1:20
Лист	Листов 1	
Ленгипротрансмост		

Копия. Лист =

Формат 11

36

Формат	Этап	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			3.501.1-124.2 5.0.1.0 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		3.501.1-124.2 5.0.1.1	Сектор	4	

Ш.к. М.к.д.л. Уд.пл.с.и.в.а.т.а. В.з.р.м.и.и.н.ф. Ш.к. П. В.з.р.л. Уд.пл.с.и.в.а.т.а.

Нач. отд. Каченко
Рук. пр. Середянский
Рук. пр. Саваров
Ст. инж. Самсонов
Инженер Бобровский

1241/3 37

3.501.1-124.2 5.0.1.0

Фланец
плоский

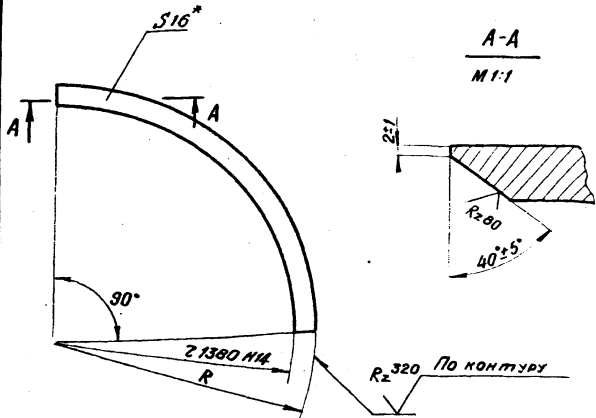
Стадия	Лист	Листов
Р		1
Ленгипротрансмост		

Копия. Лист =

Формат 11

3.501.1-124.2.5.0.11

(V)



Обозначение	R, мм	Масса, кг
3.501.1-124.2.5.0.11	1500	34
-01	1490	31

* Размер для справок

3.501.1-124.2.5.0.11

Сектор

Лист	Масса		Листов
	р	см табл	
			1

Б-ЛН-16 ГОСТ 19903-74*
Лист 15 ХСНД ГОСТ 6773-75*

ЛЕНГИПРОТРАНСМОУТ

Копир. Т-14

Формат 12

Лист 1 из 1 Листов 1 в сборе Документ имеет статус «Исполнение» Листы 1 из 1

Нач. отд. Штученко
Рук. пр. Стефаненко
Рук. эк. Суворов
Ст. инж. Самсонов
Инженер Барабашкин

№	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>					
12		3.501.1-124.2.5.1.0.СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>					
11	1	3.501.1-124.2.5.1.1.0	Кольцо	1	
11	2	3.501.1-124.2.5.0.1.0	Фланец плоский	1	
<u>Детали</u>					
11	3	3.501.1-124.2.3.1.1.-02	Обечайка	1	
11	4	3.501.1-124.2.3.1.2	Ребро	52	

Лист 1 из 1 Листов 1 в сборе Документ имеет статус «Исполнение» Листы 1 из 1

1241/3 38

3.501.1-124.2.5.1.0

Фланец
коробчатый

Лист	Масса		Листов
	р	см табл	
			1

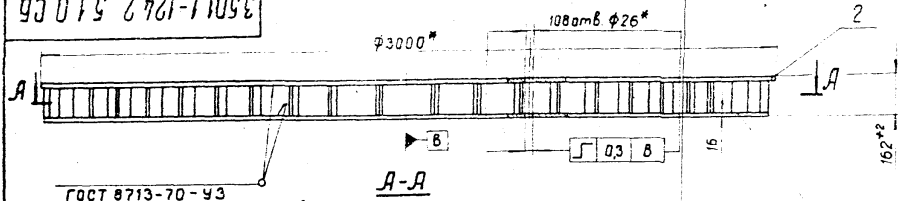
ЛЕНГИПРОТРАНСМОУТ

Копир. Т-14

Формат 11

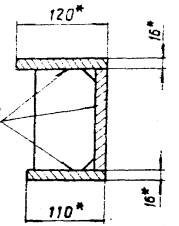
Нач. отд. Штученко
Рук. пр. Стефаненко
Рук. эк. Суворов
Ст. инж. Самсонов
Инженер Барабашкин

3501.1-124.2 5.1.0 СБ

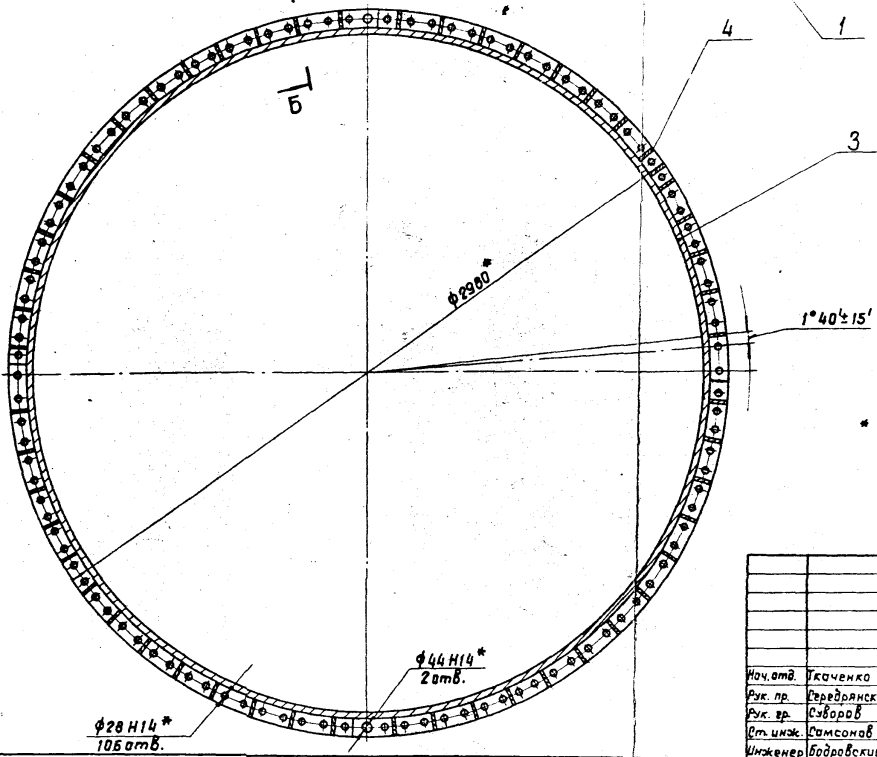


ГОСТ 8713-70-У3

Б-Б (повернуто)
М 1:5



ГОСТ 5264-69-Т3 - 1,8
342-А ГОСТ 9467-75



* Размеры для справок.

Имя, Инициалы, Подпись и Дата
Имя, Инициалы, Подпись и Дата
Имя, Инициалы, Подпись и Дата

1241/3 39

3.501.1-124.2 5.1.0 СБ

Нач. отв.	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>
Рук. пр.	Геребрянский	<i>Геребрянский</i>
Рук. эк.	Свиридов	<i>Свиридов</i>
Ст. тех.	Самсонов	<i>Самсонов</i>
Инженер	Бодровский	<i>Бодровский</i>

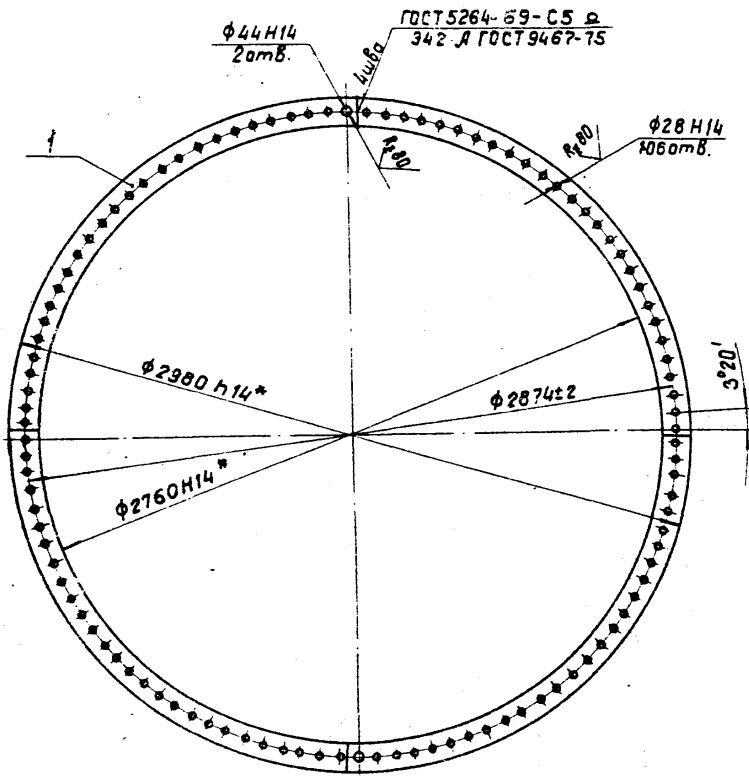
Фланец
коробчатый

Стадия	Масса	Масштаб
Р	406	1:15
Лист	Листов 1	
Ленгипротрансмат		

Копир. Лес.

Формат 12

3501.1-124.2 5.1.1.0 СБ



1* Размеры для справок.

Исполн. Подпись и дата
 Проверил
 Инв. и дата
 Изменения

3.501.1-124.2 5.1.1.0 СБ		
Кольцо	Стадия	Масса
	Р	125
Ленгипротрансмост	Лист	Листов 1
	Масштаб	1:20

Копир. Лес. Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			3.501.1-124.2 5.1.1.0 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		3.501.1-124.2 5.0.1.1 - 01	Сектор	4	

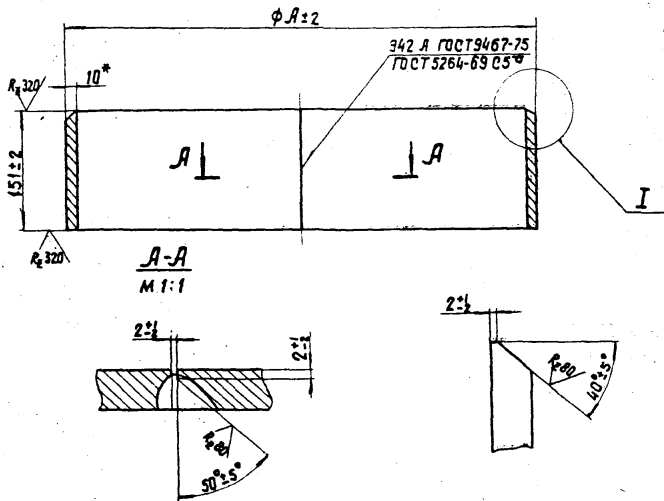
Исполн. Подпись и дата
 Проверил
 Инв. и дата
 Изменения

			1241/3	40
3.501.1-124.2 5.1.1.0				
Кольцо	Стадия	Лист	Листов	
	Р		1	
Ленгипротрансмост	Лист	Листов		
	Масштаб			

Копир. Лес. Формат 11

3.501.1-124.2 1.3.1

✓ (M)



Обозначение	А	Масса, кг
3.501.1-124.2 1.3.1	400	14,8
-01	600	21,8

* Размер для справок.

Инв. л. табл. Подпись и дата

3.501.1-124.2 1.3.1		
Обечайка	Стадия	Масса
	Р	См. табл.
Лист	Лист	Листов
	Лист	Листов
Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74*		Менгипротрапнамаст
ТБД ГОСТ 6713-75*		Формат 11

Нач. отд. Каченко
Рук. пр. Середянский
Рук. пр. Суворов
Ст. инж. Самсонов
Инженер Бабровский

40

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		12	3.501.1-124.2 1.3.0 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		11	1 3.501.1-124.2 1.3.1	Обечайка	1	
		11	2 3.501.1-124.2 1.3.2	Редра	8	
			3 3.501.1-124.2 1.0.1	Фланец	1	

Инв. л. табл. Подпись и дата

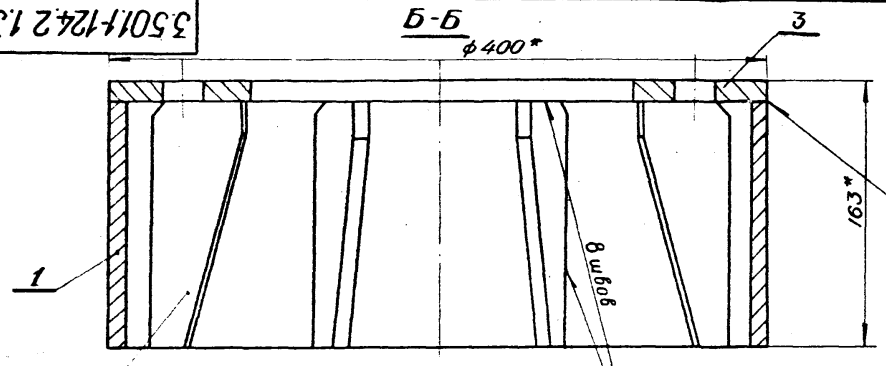
1241/3			41
3.501.1-124.2 1.3.0			
Обечайка	Стадия	Лист	Листов
	Р		1
Лист	Лист	Листов	
	Лист	Листов	
Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74*		Менгипротрапнамаст	
ТБД ГОСТ 6713-75*		Формат 11	

Нач. отд. Каченко
Рук. пр. Середянский
Рук. пр. Суворов
Ст. инж. Самсонов
Инженер Бабровский

Копир. Л. Формат 11

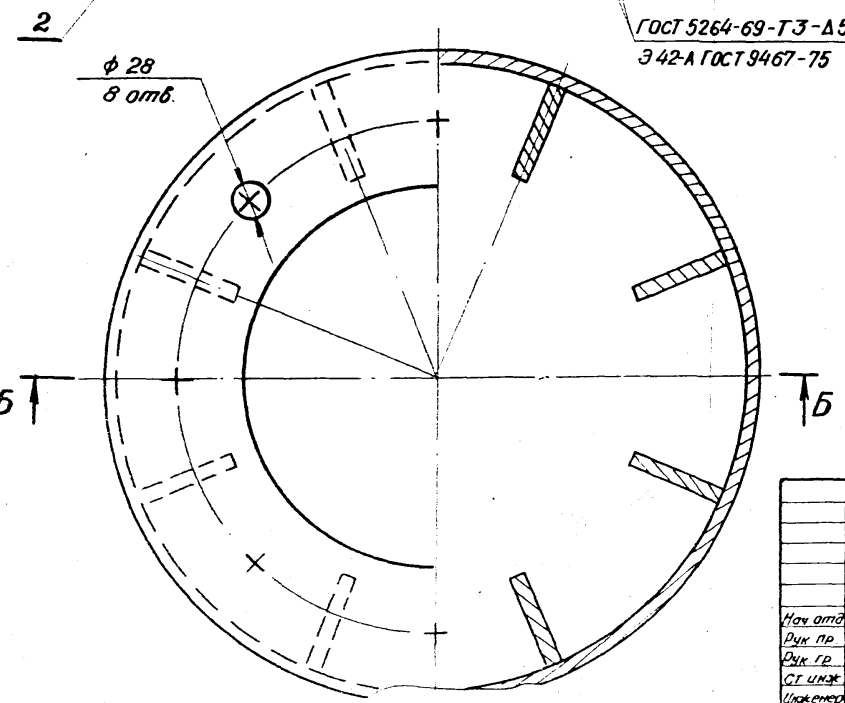
3.5011-124.2 1.3.0СБ

Б-Б
φ 400*



ГОСТ 8713-70-У3

ГОСТ 5264-69-T3-A5
342-A ГОСТ 9467-75



φ 28
8 зуб.

* Размеры для справок.

Учб. и подл. Подписи и даты разработчиков. Учб. и подл. Подписи и даты

1241/3 42

3.5011-124.2 1.3.0СБ

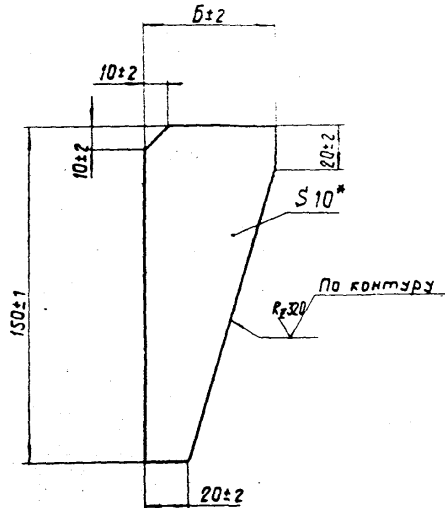
3.5011-124.2 1.3.0СБ		
Ножи	Масса	Максимум
Р	27	1.25
Лист	Листов 1	
ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		

Нач. отд. Моканенко
Рук. пр. Середянский
Рук. гр. Суворова
Ст. инж. Самсонов
Инженер Воробьевский

Копирован. 1981

Формат 12

3501.1-124.2 1.3.2



Обозначение	Б	Масса, кг
3501.1-124.2 1.3.2	60	0,35
-01	80	0,6

Подпись и дата, взамен инд. и инв. № з/дл.

3501.1-124.2 1.3.2		
Редра	Стадия	Масса
	Р	0,35
	Масштаб	1:2
	Лист	Листов 1
Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74*		Ленгипротрансмост
16 ДГОСТ 6713-75*		
Копир. ле		Формат 11

42

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>			
12			3.501.1-124.2 2.3.0 СБ	Сварочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
11	1		3.501.1-124.2 2.3.1	Фланец	1	
	2		3.501.1-124.2 1.3.1 -01	Обечайка	1	
	3		3.501.1-124.2 1.3.2 -01	Редра	76	

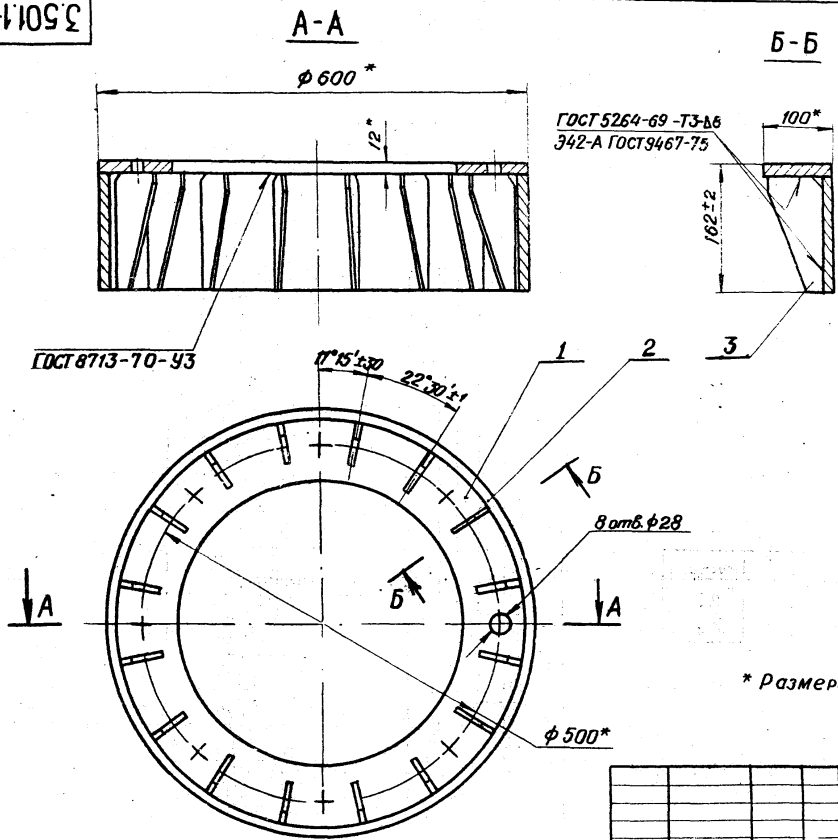
Подпись и дата, взамен инд. и инв. № з/дл.

			1241/3	43
3.501.1-124.2 2.3.0			Стадия	Лист
Наж			Р	1
Ленгипротрансмост				
Копир. ле			Формат 11	

Нач. отд.	Ткаченко	<i>[Signature]</i>
Рук. пр.	Серебрянский	<i>[Signature]</i>
Рук. ср.	Саваров	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Самсонов	<i>[Signature]</i>
Инженер	Бодровский	<i>[Signature]</i>

Нач. отд.	Ткаченко	<i>[Signature]</i>
Рук. пр.	Серебрянский	<i>[Signature]</i>
Рук. ср.	Саваров	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Самсонов	<i>[Signature]</i>
Инженер	Бодровский	<i>[Signature]</i>

3.501.1-124.2 2.3.0 СБ



ГОСТ 8713-70-У3

ГОСТ 5264-69 -Т3-В6
342-А ГОСТ 9467-75

* Размеры для справок

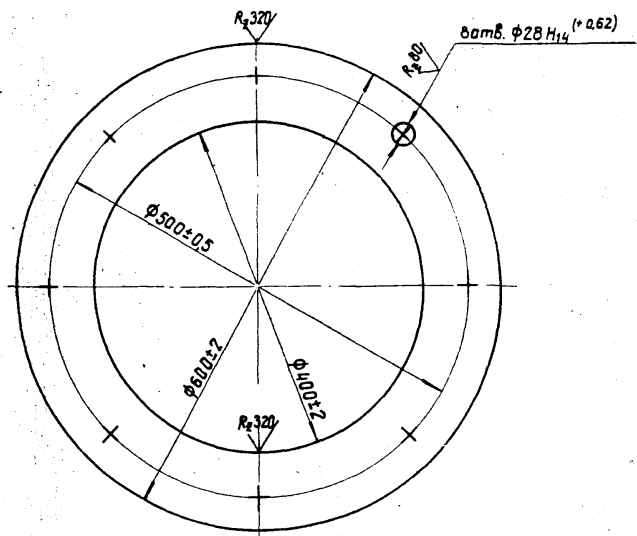
Шифр и наименование По назначению и типу По материалу По форме и размерам По способу изготовления По материалу изготовления

			1241/3	44
		3.501.1-124.2	2.3.0 СБ	
		Нож	Сталь	Масса
			ρ	1:5
			Лист	Листов 1
			ЛЕНГПРОТРАНСМОТ	

Норм. отд. П. П. Шевченко
 Рук. пр. С. С. Сорокин
 Рук. гр. С. С. Сорокин
 Ст. тех. С. С. Сорокин
 Инженер Г. Г. Гроздецкий

3.501.1-124.2 2.3.1

(✓) (✓)



Разрешается сварить из двух частей.

Имя и подл. Подпись и дата

Имя и подл. Подпись и дата

3.501.1-124.2 2.3.1
 Стадия Масса Масштаб
 Р 14,8 1:5
 Лист Листов 1
 Лист 6-ПН-12 ГОСТ 19905-74*
 16А ГОСТ 6713-75*
 Ленинпротрансмост

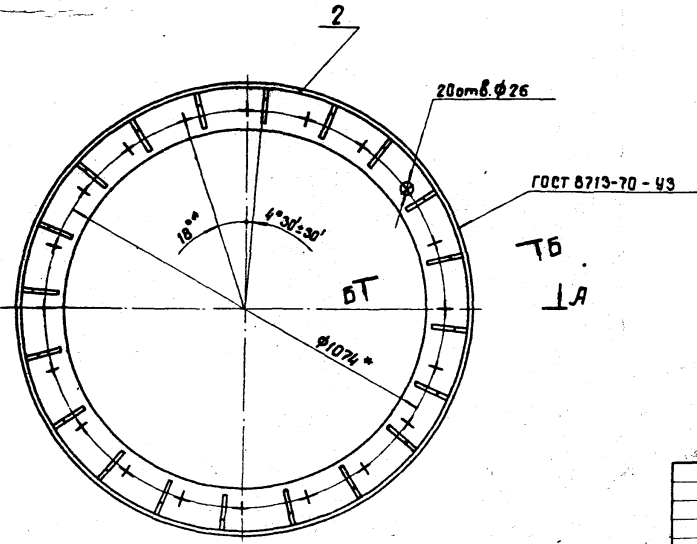
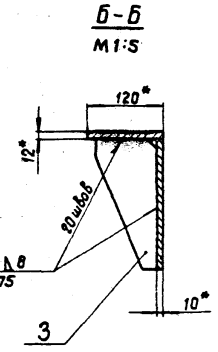
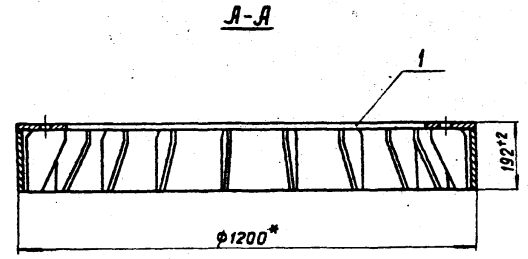
44

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			3.501.1-124.2 3.3.0 06	Сборочный чертеж.		
				Сборочные единицы		
11	1		3.501.1-124.2 3.3.3.0	Фланец		
				Детали		
11	2		3.501.1-124.2 3.3.1	Обечайка	1	
11	3		3.501.1-124.2 3.3.2	Ребро	20	

Имя и подл. Подпись и дата

1241/3 45
 3.501.1-124.2 3.3.0
 Стадия Лист Листов
 Р 1
 Лист Листов 1
 Ленинпротрансмост

3.501.1-1242 3.3.0 СБ



* Размеры для справок.

Шиф. и подг. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № хран. №

1241/3 46

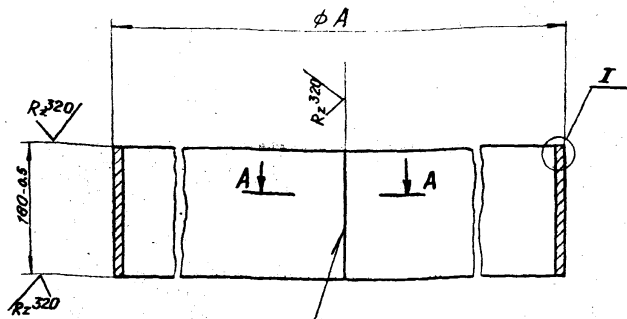
3.501.1-1242 3.3.0 СБ		
Ноже	Стадия	Масса
	Р	111
	Лист	Листов 1
	Ленгипротрансмст	

Копир Лек.

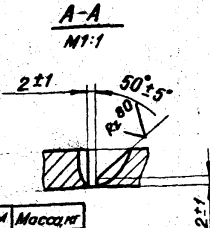
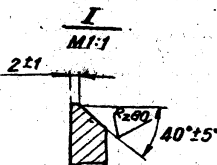
Формат 12

3.501.1-124.2 3.3.1

(✓) A



342 ГОСТ 9467-75
ГОСТ 5264-69-С5-2



Обозначение	Л, мм	Масса кг
3.501.1-124.2.3.3.1	1200±2	52.8
-01	1600±2	71
-02	3000±3	132.7

Услов. № таблица Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № табл. Подпись и дата

3.501.1-124.2 3.3.1

Обечайка

Стадия	Масса см. табл.	Масштаб			
			р	Лист	Листов
		1:5			

Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74*
16Д ГОСТ 6713-75*

ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ

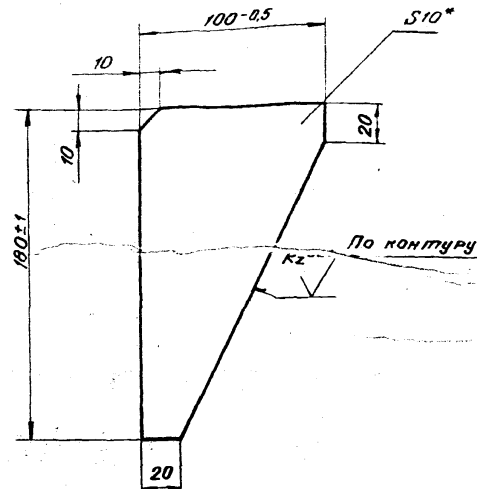
Копир. Л. Д. С.

Формат 11

3.501.1-124.2 4.3.2

(✓) A

46



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - ±t/3.

Услов. № таблица Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № табл. Подпись и дата

1241/3 47

3.501.1-124.2 3.3.2

Ребро

Стадия	Масса	Масштаб			
			р	Лист	Листов
	0.85	1:2			

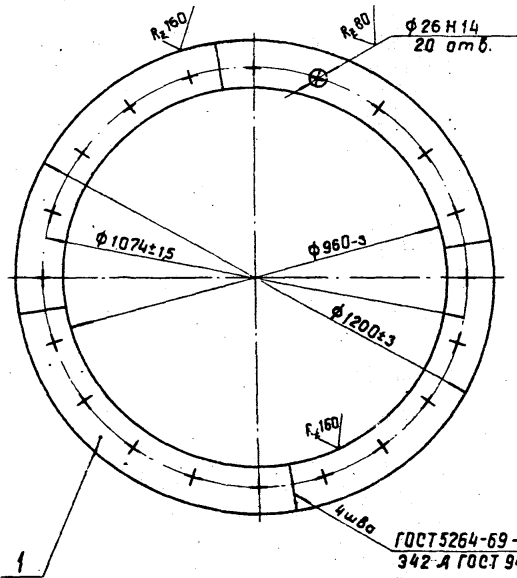
Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74*
16Д ГОСТ 6713-75*

ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ

Копир. Л. Д. С.

Формат 11

3.501.1-124.2 3.3.3.0 СБ



ГОСТ 5264-69 - С5
342 - А ГОСТ 9467-75

Имя, Инициалы, Подпись и дата

Имя	Инициалы	Подпись	Дата
Нач. отд.	Ткаченко	<i>[Signature]</i>	
Рук. пр.	Середянский	<i>[Signature]</i>	
Рук. гр.	Суваров	<i>[Signature]</i>	
Ст. инж.	Самсонов	<i>[Signature]</i>	
Инженер	Бадраевский	<i>[Signature]</i>	

3.501.1-124.2 3.3.3.0 СБ

Фланец

Стандия	Масса	Масштаб
Р	40	1:10
Лист	Листов	
Ленгипротрансмаст		

Копир. Дс

Формат 11

47

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			3.501.1-124.2 3.3.3.0 СБ	Оборачивный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		3.501.1-124.2 3.3.3.1	Сектор	4	

Имя, Инициалы, Подпись и дата

Имя	Инициалы	Подпись	Дата
Нач. отд.	Ткаченко	<i>[Signature]</i>	
Рук. пр.	Середянский	<i>[Signature]</i>	
Рук. гр.	Суваров	<i>[Signature]</i>	
Ст. инж.	Самсонов	<i>[Signature]</i>	
Инженер	Бадраевский	<i>[Signature]</i>	

3.501.1-124.2 3.3.3.0

Фланец

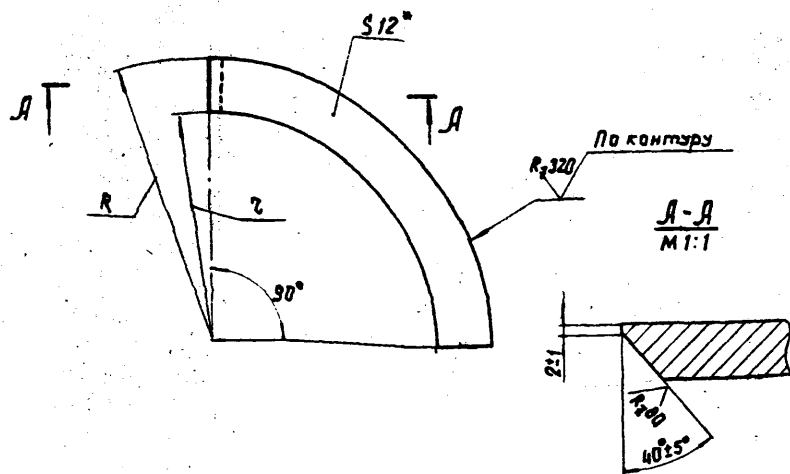
1241/3	48	
Стандия	Лист	Листов
Р		1
Ленгипротрансмаст		

Копир. Дс

Формат 11

3.501.1-124.2 3.3.3.1

✓ (✓)



Обозначение	R, мм	γ, мм	Масса, кг
3.501.1-124.2 3.3.3.1	600±1,5	480-1,5	9,6
-01	800±1,5	680-1,5	13
-02	1500±1,5	1380-1,5	25,6

* Размер для справок.

Изм. №, дата, Подпись и дата, Изменения, И.И.И.И.И.И., Подпись и дата

3.501.1-124.2 3.3.3.1		
Нач. отд. Ткаченко	Р. С. М. Д.	—
Рук. пр. Серебрянский	Р. С. М. Д.	—
Рук. гр. Суворов	Р. С. М. Д.	—
Ст. инж. Самсонов	Р. С. М. Д.	—
Инженер Бодровский	Р. С. М. Д.	—
Сектор		Лист 16 из 16
Е-ПН-12 ГОСТ 19903-74		Ленгипротрансмосст
Лист 16 из 16 ГОСТ 6713-75*		Формат 11

Копир Л... Формат 11

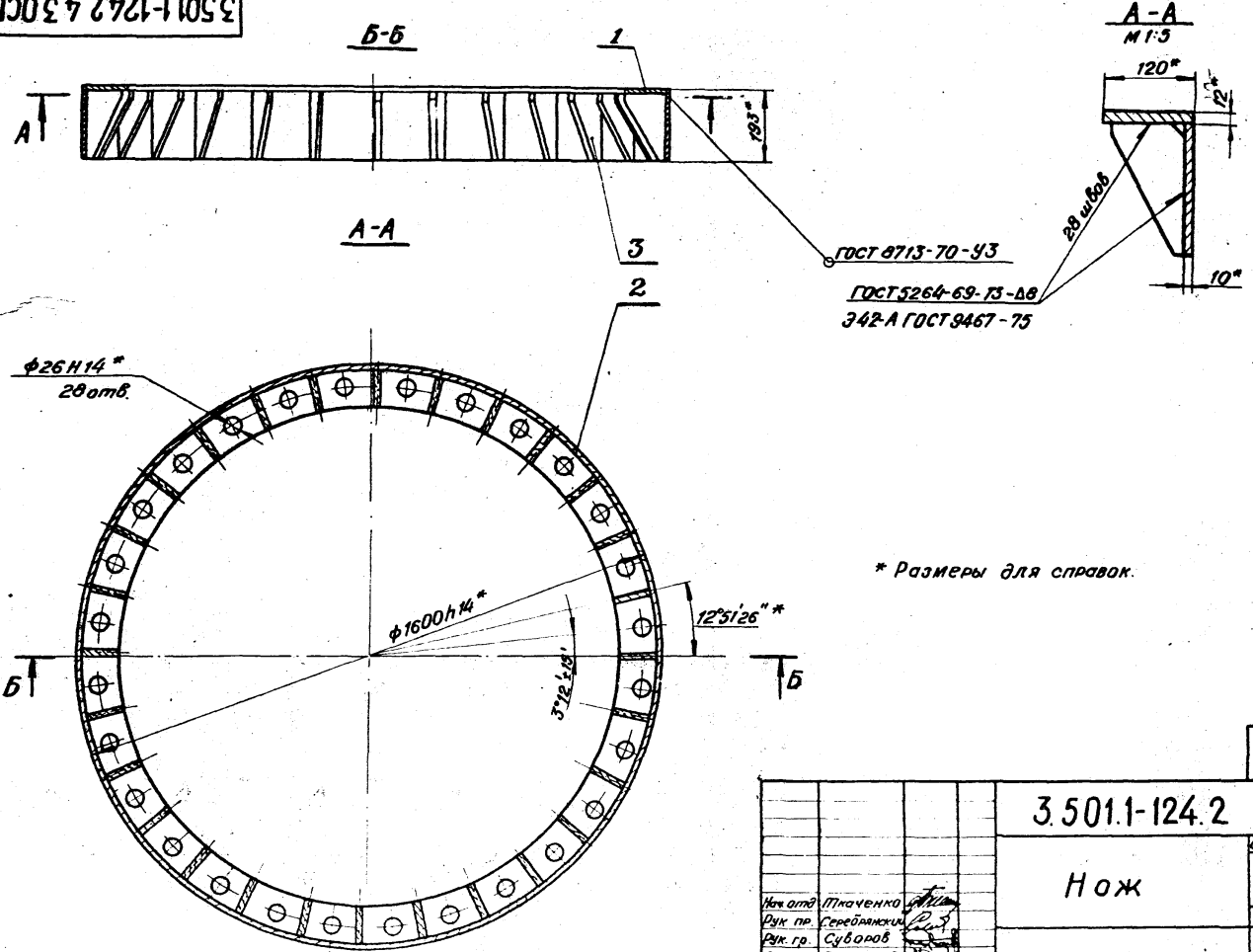
Формат	Заглав.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			3.501.1-124.2 4.3.0 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		3.501.1-124.2 4.3.1.0	Фланец	1	
				<u>Детали</u>		
11	5		3.501.1-124.2 3.3.1-01	Обечайка	1	
11	6		3.501.1-124.2 3.3.2	Ребро	28	

Изм. №, дата, Подпись и дата, Изменения, И.И.И.И.И.И., Подпись и дата

3.501.1-124.2 4.3.0			1241/3	49
Нач. отд. Ткаченко	Р. С. М. Д.	—		
Рук. пр. Серебрянский	Р. С. М. Д.	—		
Рук. гр. Суворов	Р. С. М. Д.	—		
Ст. инж. Самсонов	Р. С. М. Д.	—		
Инженер Бодровский	Р. С. М. Д.	—		
Нож			Лист Р	Листов 1
Ленгипротрансмосст			Формат 11	

Копир Л... Формат 11

35011-1242 43006



ГОСТ 8713-70-У3

ГОСТ 5264-69-13-АВ
342-А ГОСТ 9467-75

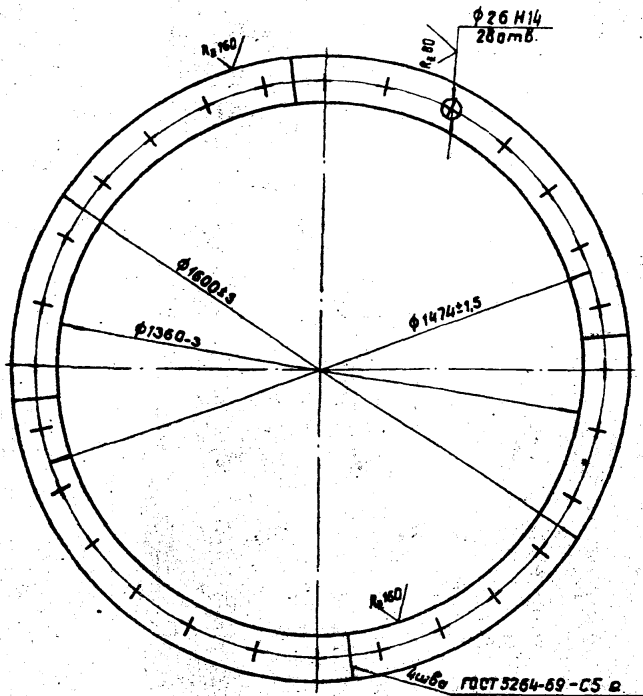
* Размеры для справок.

Шифр материала (вписывается в графу 1) Шифр детали (вписывается в графу 2) Шифр материала (вписывается в графу 3) Шифр детали (вписывается в графу 4)

								1241/3	50		
							3.501.1-124.2 4.3.0				
							Нож		Сталь	Масса	Мощность
									Р	167	1:10
									Лист	Листов 1	
									ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		

Изгот. Птаченко
 Рук. пр. Серебрянский
 Рук. гр. Суборов
 Ст. шиф. Самсонов
 (инженер Бабровский)

3.501.1-124.2 4.3.1.0 СБ



Подпись и дата
Инж. И. Г. Габдеев

Нач. отд.	Ткаченко	<i>[Signature]</i>
Рук. пр.	Середянский	<i>[Signature]</i>
Рук. вр.	Субаров	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Самсонов	<i>[Signature]</i>
Инженер	Бабраевский	<i>[Signature]</i>

3.501.1-124.2 4.3.1.0 СБ

Фланец

Стадия	Масса	Масштаб
Р	53	1:10
Лист	Листов 1	

Ленгипротрансмост

Копир. Л.

Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			3.501.1-124.2 4.3.1.0 СБ	Вводный чертеж.		
				<u>Детали</u>		
11	1		3.501.1-124.2 3.3.3.1 -01	Сектор	4	

Подпись и дата
Инж. И. Г. Габдеев

Нач. отд.	Ткаченко	<i>[Signature]</i>
Рук. пр.	Середянский	<i>[Signature]</i>
Рук. вр.	Субаров	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Самсонов	<i>[Signature]</i>
Инженер	Бабраевский	<i>[Signature]</i>

3.501.1-124.2 4.3.1.0

Фланец

1241/3 51

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Ленгипротрансмост

Копир. Л.

Формат 11

Формат Листа №№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
12	3.501.1-124.2 5.3.0СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
11	1 3.501.1-124.2 5.3.1.0	Фланец		
		<u>Детали</u>		
2	3.501.1-124.2 3.3.1-02	Обечайка	1	
3	3.501.1-124.2 3.3.2	Ребро	54	

Инв. и подл. Подпись и дата Ответственный Инв. и подл. Подпись и дата

3.501.1-124.2 5.3.0

Нож

ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ

Копир. Лист 1

Формат 11

Исполн.	Ткаченко	Листов	1
Рис. пр.	Серебрянский	Р	
Рис. гр.	Суборов		
Ст. инж.	Самсонов		
Инженер	Бобровский		

Формат Листа №№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
11	3.501.1-124.2 5.3.1.0СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
11	1 3.501.1-124.2 3.3.3.1-02	Сектор	4	

Инв. и подл. Подпись и дата Ответственный Инв. и подл. Подпись и дата

1241/3 52

3.501.1-124.2 5.3.1.0

Фланец

ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ

Копир. Лист 1

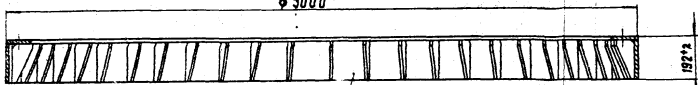
Формат 11

Исполн.	Ткаченко	Листов	1
Рис. пр.	Серебрянский	Р	
Рис. гр.	Суборов		
Ст. инж.	Самсонов		
Инженер	Бобровский		

3501.1-124.2 53.0 СБ

А-А

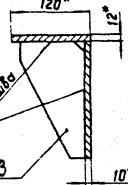
φ 3000*



2

Б-Б поперек

М 1:5

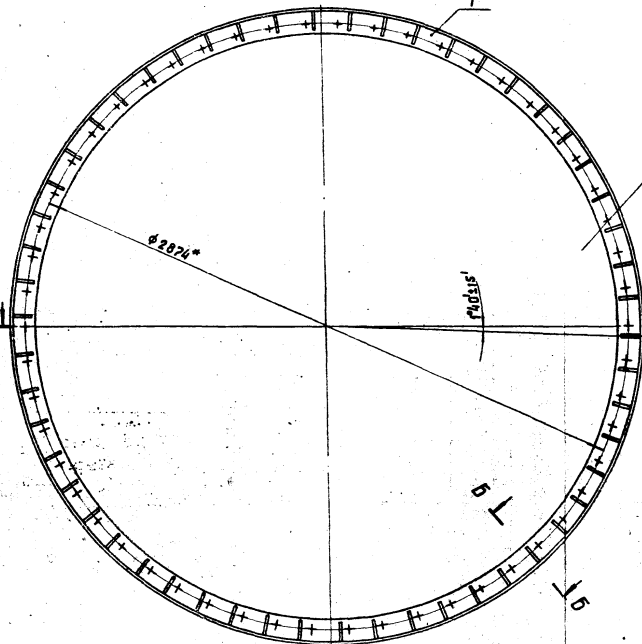


фила

3

ГОСТ 5264-69-Т3 - № 342-А ГОСТ 9467-75

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Изм. Подпись и дата



54 шт. φ 26*

* Размеры для справок.

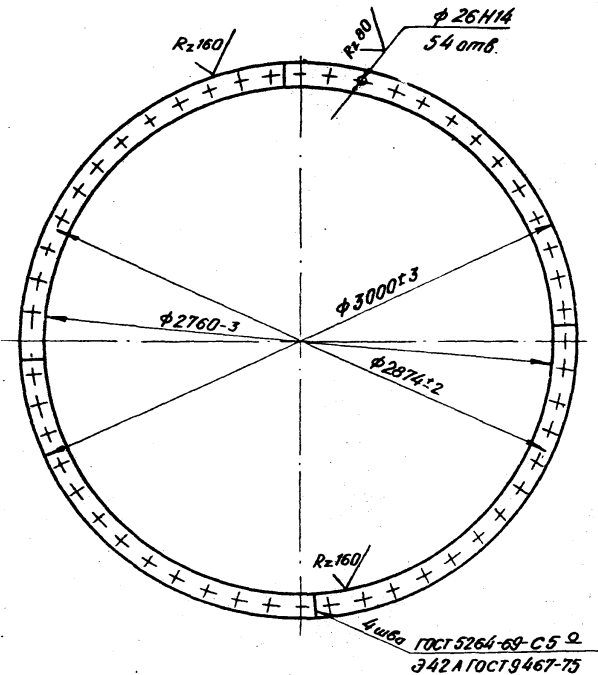
1241/3 53

3.501.1-124.2 53.0 СБ

		Ставь		Масса	Масштаб
Нож		Р			1:15
		Лист	Листов 1		
		Ленинградтрансмаш			

Нач. отд. Каченко
 Рук. пр. Середина
 Рук. пр. Суворов
 Эт. инж. Самсонов
 Инженер-авторский

3.501.1-124.2 5.3.1.0 СБ



Шифр и номер. Подпись и должность. Дата. Подпись и дата.

Исполн.	Провер.	Соглас.	Дата
Ильин	Сидоров	Сидоров	12.12.75
Сидоров	Сидоров	Сидоров	12.12.75
Сидоров	Сидоров	Сидоров	12.12.75
Сидоров	Сидоров	Сидоров	12.12.75

3.501.1-124.2 5.3.1.0 СБ

фланец

Стандия	Масса	Измерител
р	104	1:20
Лист	Листов 1	
ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		

Копир. № 5, Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			3.501.1-124.2 3.4.0 СБ	Сварочный чертеж		
				<u>Сварочные единицы</u>		
		1	3.501.1-124.2 3.3.3.0	Фланец	1	
				<u>Детали</u>		
11	2		3.501.1-124.2 3.4.1	Обечайка	1	
	3		3.501.1-124.2 3.3.2	Ребра	20	

Шифр и номер. Подпись и должность. Дата. Подпись и дата.

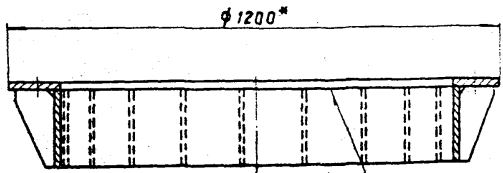
				1241/3	54	
3.501.1-124.2 3.4.0						
Исполн.	Провер.	Соглас.	Дата	Стандия	Лист	Листов
Ильин	Сидоров	Сидоров	12.12.75	р	1	1
ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ						

Нож для слабых грунтов

Копир. № 5, Формат 11

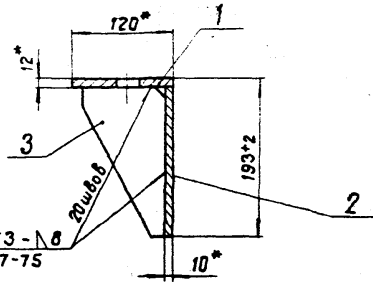
3501.1-1242 3.4.0 СБ

А - А



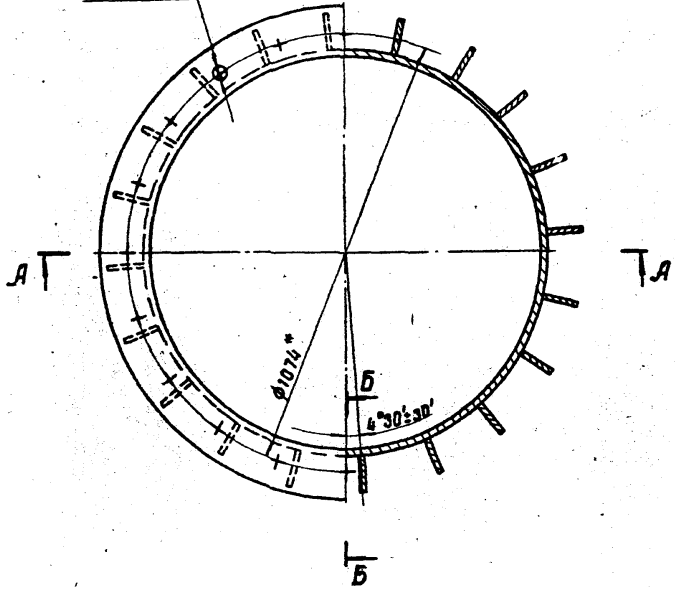
ГОСТ 8713-70-У3

Б - Б поперек
М 1:5



ГОСТ 5264-69-ТЗ-1/8
342-А ГОСТ 9467-75

20 шт. Ø 26



* Размеры для справок.

Имя, Инициалы, Подпись и дата. Изменения. Имя, Инициалы, Подпись и дата.

1241/3 55

3.501.1-1242 3.4.0 СБ

Нож для слабых грунтов

Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:10
Лист	Листов 1	

Ленинградпромстан

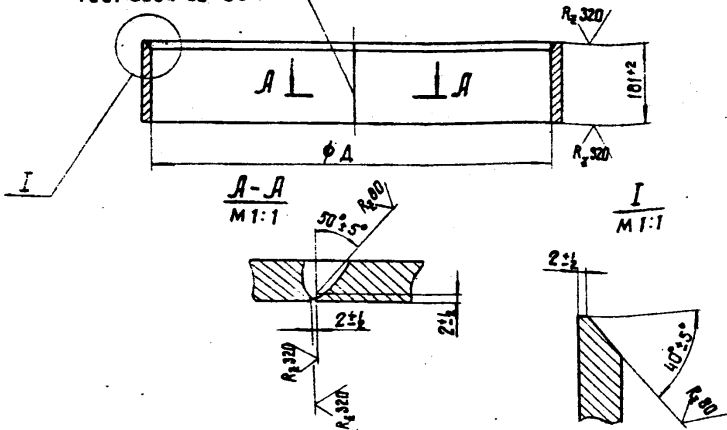
Нач. отд. Ткаченко
 Рук. пр. Сердюнский
 Рук. эк. Сваров
 Ст. тех. Самсонов
 Инженер Бодяковский

Копир. Лео

Формат 12

3501.1-124.2 3.4.1

342 А ГОСТ 9467-75
ГОСТ 5284-69-С5



Обозначение	Д	Масса, кг
3.501.1-124.2 3.4.1	360 ⁺²	43,6
-01	1360 ⁺²	61,4
-02	2760 ⁺³	123,9

3.501.1-124.2 3.4.1

Обечайка

Нач. отд. Ткаченко
Рук. пр. Середрянский
Рук. гр. Суваров
Ст. инж. Самсонов
Инженер Бадровский

Лист В-ПН-10 ГОСТ 19903-74*
16А ГОСТ 6713-75 *

Этадия Р Масса См. табл. 1:10
Лист Листов 1
Ленгипротрансмост

Копир. Л.

Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			3.501.1-124.2 4.4.0 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
1			3.501.1-124.2 4.3.1.0	Фланец	1	
				<u>Детали</u>		
4			3.501.1-124.2 3.4.1-01	Обечайка	1	
5			3.501.1-124.2 3.32	Ребра	28	

Инв. Лист. Подпись и дата. Изменения. Инв. Лист. Подпись и дата.

1241/3 56

3.501.1-124.2 4.4.0

Нож для слабых грунтов

Нач. отд. Ткаченко
Рук. пр. Середрянский
Рук. гр. Суваров
Ст. инж. Самсонов
Инженер Бадровский

Этадия Р Лист Листов
Лист Листов 1
Ленгипротрансмост

Копир. Л.

Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12	3501.1-124.2	5.4.0 СБ		Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
1	3501.1-124.2	5.3.1.0		Фланец	1	
				<u>Детали</u>		
	4	3501.1-124.2 3.4.1-02		Обечайка	1	
	5	3501.1-124.2 3.3.2		Ребро	54	

Им. и подл. Подпись и дата Измен. Имя, Имя, Имя Подпись и дата

Нач. отд. Каченко
 Рук. пр. Сердюнский
 Рук. гр. Сиворов
 Ст. инж. Самсонов
 Инженер Бабраевский

3501.1-124.2 5.4.0

Нож для слабых грунтов

Стадия Р Лист 1 Листов 1
 Легкопротрансност
 Формат 11

Копир. Л.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12	3501.1-124.2	3.50 СБ		Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
1	3501.1-124.2	3.3.3.0		Фланец	1	
				<u>Детали</u>		
11	4	3501.1-124.2 3.5.1		Обечайка	1	
11	5	3501.1-124.2 3.5.2		Усиление обечайки	1	
	6	3501.1-124.2 3.3.2		Ребро	20	

Им. и подл. Подпись и дата Измен. Имя, Имя, Имя Подпись и дата

Нач. отд. Каченко
 Рук. пр. Сердюнский
 Рук. гр. Сиворов
 Ст. инж. Самсонов
 Инженер Бабраевский

3501.1-124.2 3.5.0

Нож для скальных грунтов

Стадия Р Лист 1 Листов 1
 Легкопротрансност
 Формат 11

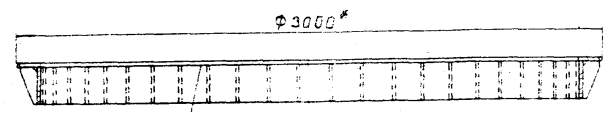
Копир. Л.

1241/3

58

3501.1-124.2 5.4.0 СБ

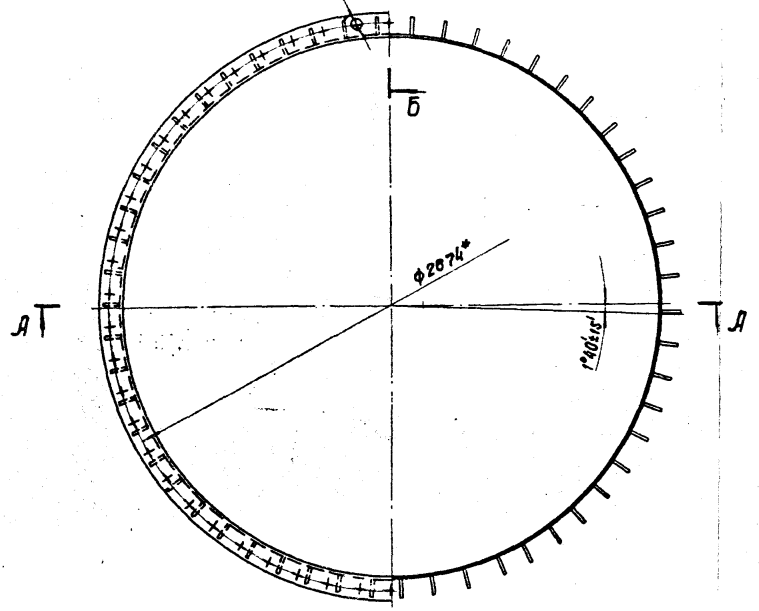
А-А



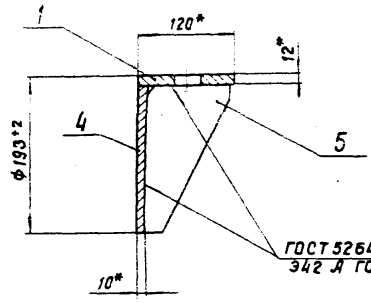
ГОСТ 8713-70-УЗ

φ 26 H14*
34гнв8.

Б



Б-Б поверхность
М 1:5



ГОСТ 5264-69-ТЗ-18
342 А ГОСТ 9467-75

* Размеры для справок.

Инв. и подл. Изм. и дата Взам. инв. Инв. и дата Подпись и дата

1241/3 59

3.501.1-124.2 5.4.0 СБ

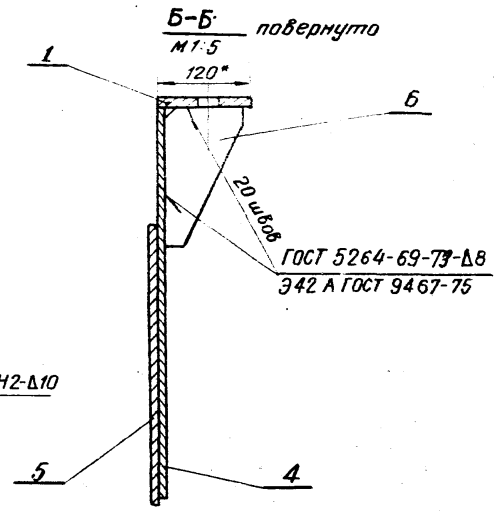
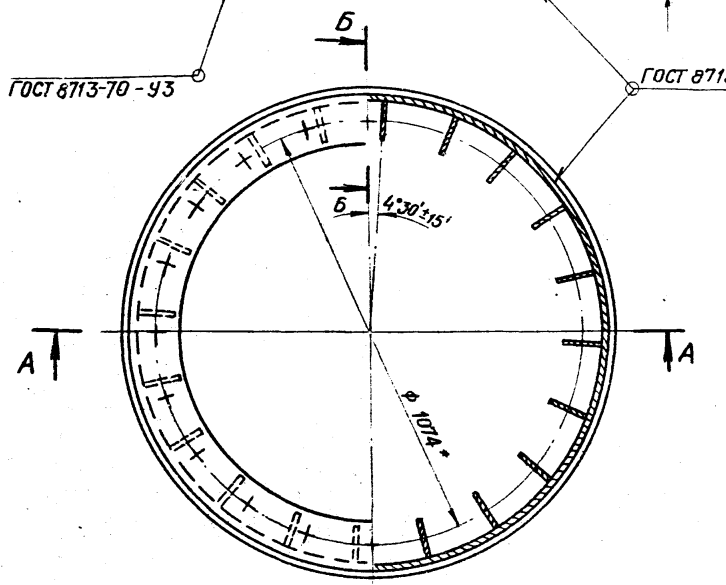
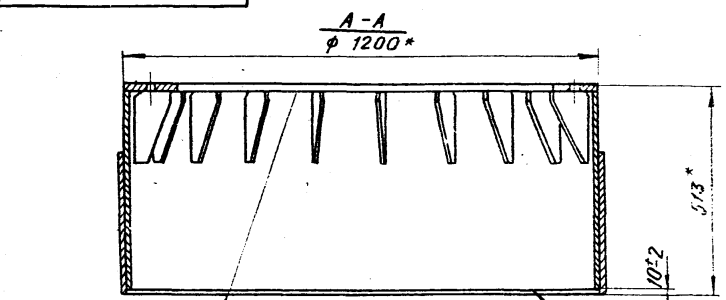
Нож
для сладких грингов

Лист	Листов
Р	1:20
1	

Нач. отд. Ткаченко
 Рук. пр. Вереджанский
 Рук. в. Суворов
 Эт. инж. Гамсонов
 Инженер Водровский

Ленгипратрансмаш

3.501.1-124.2 3.5.0СБ



* Размеры для справок.

Указ. и подп. Подпись и дата Взам. инв. и подп. Подпись и дата

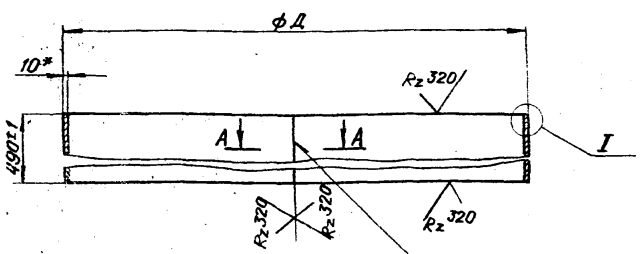
		1241/3		60	
		3.501.1-124.2		3.5.0СБ	
		Нож		для скальных грунтов	
		Р		1:10	
		Лист		Листов 1	
		ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ			

Нач. отд. Ткаченко
 Рук. пр-та Серебрянский
 Рук. гр. Суворов
 С. инж. Самсонов
 Инженер Бабровский

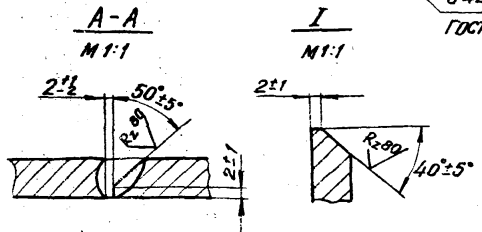
Копир. Ткаченко

Формат 12

3.501.1-124.2 3.5.1



342-А ГОСТ 9467-75
ГОСТ 5264-69-С5.0



Обозначение	Д, мм	Масса, кг
3.501.1-124.2 3.5.1	1200-2	144
-01	1600-2	192
-02	3000-3	361

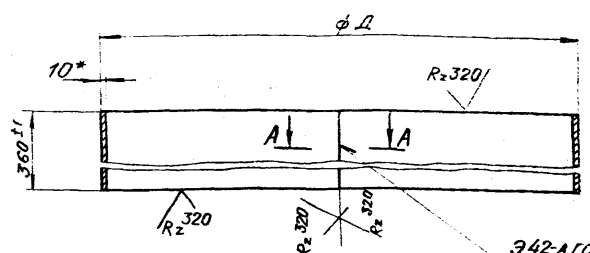
* Размер для справок

Изв. и подл. Подпись и дата Выполнил: И.В. Савва, И.В. Савва, И.В. Савва

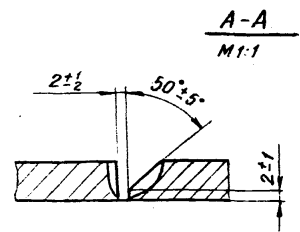
3.501.1-124.2 3.5.1		
Обечайка	Станд. табл.	Масса см.
	ρ	-
Лист	Листов 1	
Лист	Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74*	
Лист	16.Д. ГОСТ 6713-75*	
ЛЕНГИПРОТРАНСОСТ		

Копия файла Формат И1

3.501.1-124.2 3.5.2



342-А ГОСТ 9467-75
ГОСТ 5264-69-С5.0



Обозначение	Д, мм	Масса, кг
3.501.1-124.2 3.5.2	1220+2	107,4
-01	1620+2	143
-02	3020+3	267

* Размер для справок

Изв. и подл. Подпись и дата Выполнил: И.В. Савва, И.В. Савва, И.В. Савва

3.501.1-124.2 3.5.2		
Усиление обечайки	Станд. табл.	Масса см.
	ρ	-
Лист	Листов 1	
Лист	Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74*	
Лист	16.Д. ГОСТ 6713-75*	
ЛЕНГИПРОТРАНСОСТ		

Копия файла Формат И1

1241/3 61

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
12		3.501.1-124.2 4.5.0 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сварочные единицы</u>		
	1	3.501.1-124.2 4.3.1.0	Фланец	1	
			<u>Детали</u>		
	4	3.501.1-124.2 3.5.1-01	Обечайка	1	
	5	3.501.1-124.2 3.5.2-01	Усиление обечайки	1	
	6	3.501.1-124.2 3.3.2	Ребро	28	

3.501.1-124.2 4.5.0		Сталей	Лист	Листов
Нож для скальных грунтов ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		Д		1
		ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		

Подпись и дата
 Взаменил
 Инв. и дата
 Подпись и дата

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
12		3.501.1-124.2 5.5.0 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сварочные единицы</u>		
	1	3.501.1-124.2 5.3.1.0	Фланец	1	
			<u>Детали</u>		
	4	3.501.1-124.2 3.5.1-02	Обечайка	1	
	5	3.501.1-124.2 3.5.2-02	Усиление обечайки	1	
	6	3.501.1-124.2 3.3.2	Ребро	56	

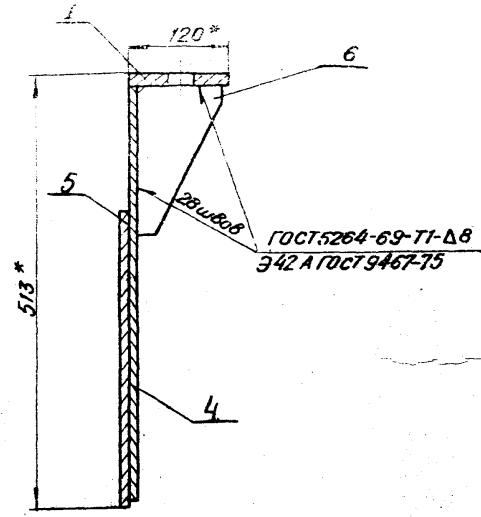
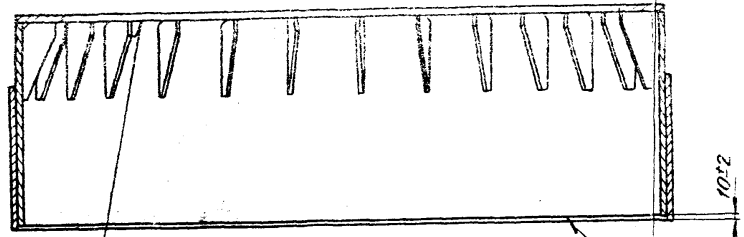
3.501.1-124.2 5.5.0		Сталей	Лист	Листов
Нож для скальных грунтов ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		Д		1
		ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		

Подпись и дата
 Взаменил
 Инв. и дата
 Подпись и дата

3 501.1-124.2 450СБ

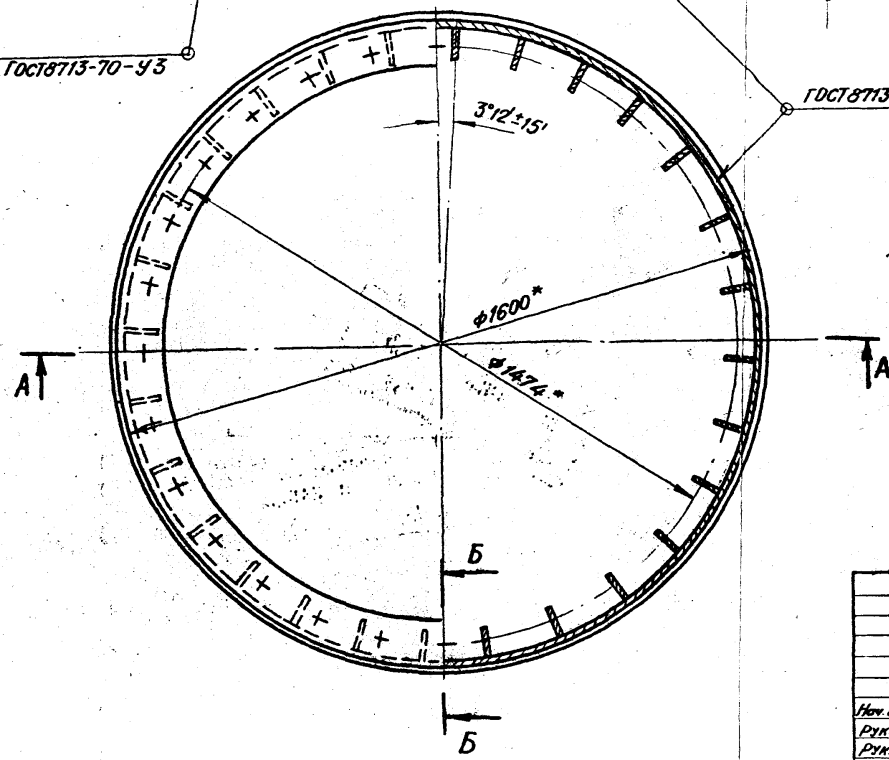
A-A

Б-Б повернуто
1:1.5



ГОСТ 8713-70-У3

ГОСТ 8713-70-Н2-Д10



* Размеры для справок

Изб. и экз. / Подпись и дата / Проверка и дата / Подпись и дата

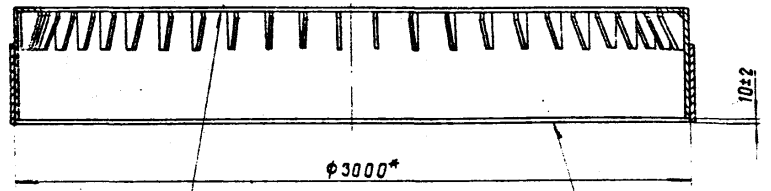
1241/3 63

3.501.1-124.2		4.5. ОСБ	
Нож ДЛЯ СКАЛЬНЫХ ГРУНТОВ		Ставок	Масса
		Р	1:10
		Лист	Листов 1
		ЛЕНГПРОТРАНСМОСТ	

Нач. отд. Шваченко
 Рук. пр. Себрянская
 Рук. гр. Суворов
 Ст. мех. Самсонов
 Инженер Бобровский

3.501.1-124.2 5.5.0 СБ

А-А

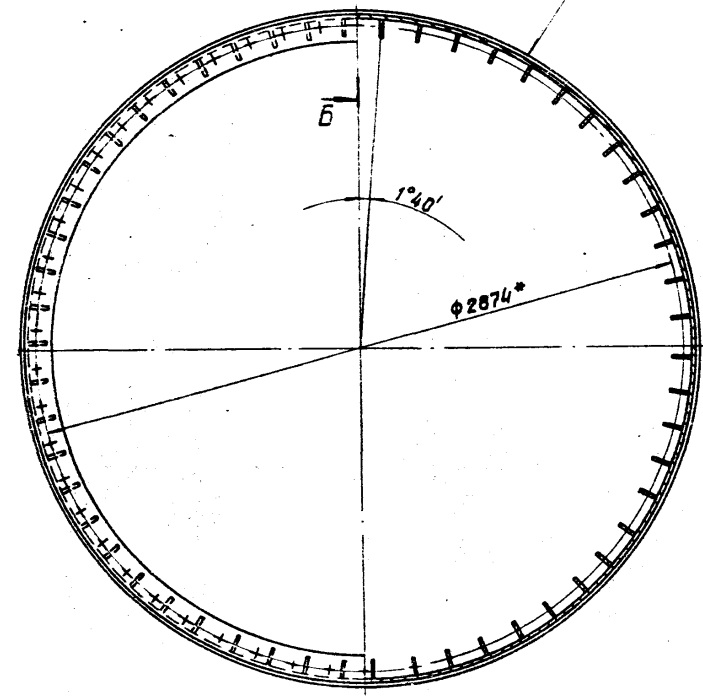


ГОСТ 8713-70-У3

ГОСТ 8713-70-Н2 Δ 10

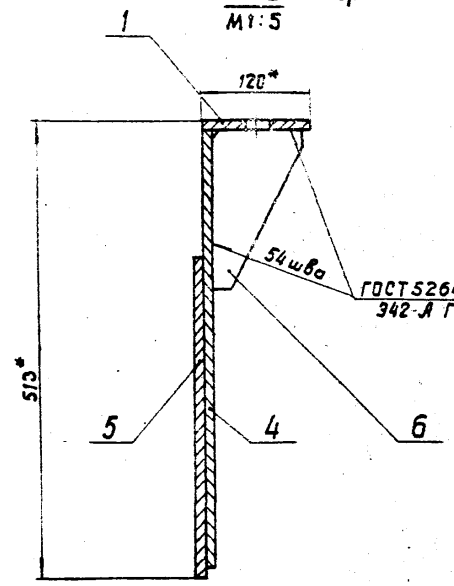
Б

АТ



ТД

Б-Б повернуто
М1:5



ГОСТ 5264-69-Т1-ΔВ
342-А ГОСТ 9467-75

* Размеры для справок.

1241/3 64

3.501.1-124.2 5.5.0 СБ

Нач. отд.	Ткаченко	<i>[Signature]</i>	
Рук. пр.	Середнянский	<i>[Signature]</i>	
Рук. зр.	Сваров	<i>[Signature]</i>	
Ст. инж.	Самсонов	<i>[Signature]</i>	
Инженер	Бодраевский	<i>[Signature]</i>	

Нож
для скальных грунтов

Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:20
Лист	Листов 1	
Ленгипротрансмост		

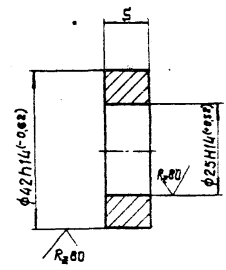
Копир. Лек.

Формат 12

Инв. № подл. Подпись и дата
Вып. и дата Подпись и дата
Инв. № подл. Подпись и дата

3.501.1-124.2 0.0.2

✓/✓



Обозначение	S, мм	Масса, кг
3.501.1-124.2 0.0.2	12	0,08
-01	16	0,11

1241/3 65

Лист № табл. Подпись и дата Изменения Ш.В.В.Л. Подпись и дата

3.501.1-124.2 0.0.2

Шайба-прокладка	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	См. табл.	1:1
Лист		Листов 1	

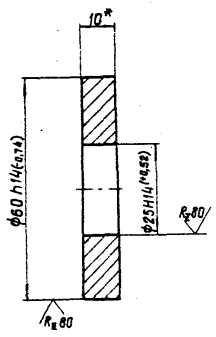
Нач. отд. Ткаченко
 Рук. пр. Сердюковский
 Рук. гр. Суваров
 Ст. инж. Самсонов
 Инженер Вайрабский

Лист 5-ПН-5 ГОСТ 19903-74*
 16 Д ГОСТ 6713-75*

Ленгипротрансмост
 Колор Лес
 Формат 11

3.501.1-124.2 0.0.1

✓/✓



* Размер для справок:

Лист № табл. Подпись и дата Изменения Ш.В.В.Л. Подпись и дата

3.501.1-124.2 0.0.1

Шайба	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	0,19	1:1
Лист		Листов 1	

Нач. отд. Ткаченко
 Рук. пр. Сердюковский
 Рук. гр. Суваров
 Ст. инж. Самсонов
 Инженер Вайрабский

Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74*
 16 Д ГОСТ 6713-75*

Ленгипротрансмост
 Колор Лес
 Формат 11