

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СПЕЦИАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И НЕДЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И СООРУЖЕНИЯ

СЕРИЯ 3.501.1-124

ПОЛЫЕ КРУГЛЫЕ СВАИ И СВАИ-ОБОЛОЧКИ  
ДИАМЕТРОМ 0,4-3,0 м ИЗ ПРЕДНАПРЯЖЕННОГО  
И ОБЫЧНОГО ЖЕЛЕЗ БЕТОНА ДЛЯ ОПОР МОСТОВ

ВЫПУСК 2. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СВАЙ И СВАЙ-ОБОЛОЧЕК

СВЕТОКОПИИ СООТВЕТСТВУЮТ  
ОРИГИНАЛАМ

РУКОВОДИТЕЛЬ ПРОЕКТА *Севтз* А.Н. СЕРЕБРЯНСКИЙ

РАЗРАБОТАНЫ  
ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТОМ  
МИНТРАНССТРОЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
РУКОВОДИТЕЛЬ ПРОЕКТА

*Васин*  
*Ткаченко*  
*Севтз*

А.К. ВАСИН  
С.С. ТКАЧЕНКО  
А.Н. СЕРЕБРЯНСКИЙ

УТВЕРЖДЕНЫ ПРИКАЗОМ  
МИНТРАНССТРОЯ ОТ 14.05.80Г. НА-562  
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.01.81Г.

Обозначение	Наименование	стр.
	С о д е р ж а н и е	
3.501.1-124.2 0.0.0.0	Техническое описание	3-5
3.501.1-124.2 1.0.1	Фланец плоский	6
3.501.1-124.2 1.1.0	Фланец коробчатый	7-9
3.501.1-124.2 1.2.0	Фланец сварного стыка	9-12
3.501.1-124.2 2.0.1	Фланец плоский	13
3.501.1-124.2 2.1.0	Фланец коробчатый	13-16
3.501.1-124.2 2.2.0	Фланец сварного стыка	16-18
3.501.1-124.2 3.0.1.0	Фланец плоский	19-20
3.501.1-124.2 3.1.0	Фланец коробчатый	20-24
3.501.1-124.2 3.2.0	Фланец сварного стыка	25-29
3.501.1-124.2 4.0.1.0	Фланец плоский	30-31
3.501.1-124.2 4.1.0	Фланец коробчатый	31-34
3.501.1-124.2 4.2.0	Фланец сварного стыка	34-35
3.501.1-124.2 5.0.1.0	Фланец плоский	36-37

Обозначение	Наименование	стр.
3.501.1-124.2 5.1.0	Фланец коробчатый	37-39
3.501.1-124.2 1.3.0	Н о ж	40-42
3.501.1-124.2 2.3.0	Н о ж	42-44
3.501.1-124.2 3.3.0	Н о ж	44-48
3.501.1-124.2 4.3.0	Н о ж	48-50
3.501.1-124.2 5.3.0	Н о ж	51-53
3.501.1-124.2 3.4.0	Н о ж для слабых грунтов	53-55
3.501.1-124.2 4.4.0	Н о ж для слабых грунтов	55-56
3.501.1-124.2 5.4.0	Н о ж для слабых грунтов	57-58
3.501.1-124.2 3.5.0	Н о ж для скальных грунтов	58-60
3.501.1-124.2 4.5.0	Н о ж для скальных грунтов	61-62
3.501.1-124.2 5.5.0	Н о ж для скальных грунтов	61-63
3.501.1-124.2 0.0.1	Ш а й б а	64
3.501.1-124.2 0.0.2	Ш айба-прокладка	64

Инв. № по Ф. | Подпись и дата | В. И. И. И. | Инв. № по Ф. | Подпись и дата

1241/3 3

**1. Введение.**

1.1. Проект разработан в соответствии с действующими нормами проектирования, перечень которых приведен на листе „Ведомости ссылочных документов“ в выпуске 0.

1.2. В составе проекта приведены фланцы и ножи-закладные детали и металлоконструкции для полов круглых свай и свай-оболочек диаметром 0,4-3,0 м из преднапряженного и обычного железобетона для опор мостов, применяемых в обычных условиях и в Северной СКЗ.

1.3. Фланцы предназначены для стыкования секций полов круглых свай и свай-оболочек, ножи-для усиления нижних концов свай и свай-оболочек при их погружении.

**2. Технические требования.**

2.1. Фланцы и ножи, их сборочные единицы и детали должны соответствовать требованиям настоящей технической спецификации и комплекта документации согласно проекту типовых конструкций серии 3.501.1-124.2 0.0.0, разработанному Ленипротрансмастом, а также требованиям „Одних технических условий на продукцию машиностроения Минтрансстроя“ ОСТ 35-03-74, ГОСТ 19804-0-78 и соответствующих СН и П и ГОСТ, входящих в систему стандартов безопасности труда.

2.2. Отступление от требований технической документации при изготовлении допускается на основании извещения об изменении, выпущенного в соответствии с ГОСТ 2.503-74.

2.3. Фланцы и ножи должны изготавливаться для свай диаметром 0,4 м; 0,6 м и свай-оболочек диаметром 1,2 м; 1,6 м с долтовыми и сборными стыками, а для свай-оболочек диаметром 3,0 м-только с долтовыми стыками. Основные параметры, размеры и допуски при изготовлении фланцев и ножей должны соответствовать серии 3.501.1-124.2 0.0.0 и приведены на соответствующих сборочных чертежах этого проекта.

2.4. В условиях Северной СКЗ материалом для изготовления металлоконструкций фланцев, выполняемых с применением сварных соединений, является низколегированная конструкционная сталь марки 10Г2С1Д, категории 14 по ГОСТ 19281-73 и ГОСТ 19282-73 или сталь марки 15ХСНД, категории 2 по ГОСТ 6713-75. Для металлоконструкций фланцев свай и свай-оболочек, используемых в обычных условиях, применяются:  
при долтовых стыках-сталь 15ХСНД категории 1 по ГОСТ 6713-75;

при сварных стыках - сталь 16Д по ГОСТ 6713-75.\*  
Ножи изготавливаются из стали 16Д по ГОСТ 6713-75.\*  
Материалом для анкеров сварных стыков в обычных условиях является сталь класса А I по ГОСТ 5781-75 марки ВСт 5сп2 по ГОСТ 380-71, в условиях Северной строительной-климатической зоны-сталь класса А I марки 10ГТ по ГОСТ 5781-75.  
Болты, гайки и шайбы в стыках свай и свай-оболочек из обычного железобетона выполняются из стали марки 09Г2С, 09Г2 категории 14 по ГОСТ 19281-73, гайки свай и свай-оболочек из предварительно напряженного железобетона-из стали марки 40Х по ГОСТ 4543-71.\*  
Гайки должны соответствовать ГОСТ 5915-70\* долты- ГОСТ 7798-70.\*  
Сварка должна производиться в соответствии с указаниями на сборочных чертежах проекта.

2.5. Допуски на изготовление фланцев свай и свай-оболочек:  
по наружному диаметру фланцев свай +0, -3мм;  
по наружному диаметру фланцев свай-оболочек +0, -3мм;  
по ширине фланцев +2; -0мм;  
по радиусу осевой линии долтовых отверстий 1мм;  
смещение долтовых отверстий +1, -0мм;  
перекос торцевого кольца металлического стыкового элемента - не более 0,0025Д, где Д-наружный диаметр свай;  
валлодрозность фланцевого кольца 1,5мм.

2.6. Комплект поставки определяется заказом в каждом конкретном случае в зависимости от требуемого количества и типов свай или свай-оболочек.

2.7. Места клеймения и маркировка фланцев (и их содержание) устанавливаются заводом-изготовителем.

2.8. Фланцы, ножи и их элементы должны изготавливаться на предприятиях, имеющих необходимые условия для обеспечения их качества.

1241/3 - 4

3.501.1-124.2 0.0.0 ТО			
Техническое описание		Листов	
		Р	3
Ленипротрансмаст			

### 3. Требования безопасности.

При изготовлении, транспортировании и хранении фланцев и ножей для сварных унифицированных свай и свай-оболочек диаметром 0,4-3,0 м из преднапряженного и обычного железобетона необходимо соблюдать следующие требования:

- «Правила техники безопасности и производственной санитарии при сооружении мостов и туннелей», утвержденные ЦК профсоюза рабочих ж.-д. транспорта и Минтрансстроем в 1968 году;
- «Техника безопасности в строительстве» СНиП III-4-79, утвержденные Госстроем СССР в 1979 году;
- «Правила устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов», ЦТ/3106, утвержденные Минтрансстроем в 1973 году.

#### 4. Правила приемки.

4.1. Приемка деталей и сборочных единиц фланцев и ножей выполняется в соответствии с ОСТ 35-03-74.

4.2. Все элементы фланцев и ножей до отправки из завода-изготовителя должны быть освидетельствованы и приняты отделом технического контроля.

#### 5. Методы контроля.

5.1. Контроль качества фланцев и ножей осуществляется в соответствии с требованиями ОСТ 35-03-74 и требованиями технических условий на их изготовление.

5.2. Контроль качества изготовления фланцев и ножей должен осуществляться производственно-техническим персоналом завода, ОТК завода, заводской инспекцией и представителем заказчика.

#### 3.3. Контроль производится:

- внешним осмотром;
- измерением элементов сварных швов;
- сваркой между собой элементов фланцев с установкой датчиков и гаек;
- сваркой фланцев с ножами с установкой датчиков и гаек;
- сопряжением элементов фланцев и ножей, предназначенных к соединению сваркой;
- проверкой комплекта поставки.

### 6. Транспортирование и хранение.

6.1. Транспортирование фланцев и ножей производится любым видом транспорта.

Для удобства транспортирования элементов фланцев и ножей рекомендуется производить в деревянных ящиках по ГОСТ 2991-76 «Ящики дощатые неразборные для грузов весом до 200 кг. Типы. Общие технические требования»; по ГОСТ 10198-78 «Ящики дощатые для грузов весом свыше 200 кг до 10000 кг. Типы. Размеры деталей. Общие технические требования».

6.2. Хранение элементов фланцев и ножей производится в ящиках или без упаковки на открытой площадке.

#### 7. Гарантии поставщика.

7.1. Фланцы и ножи для сварных унифицированных свай и свай-оболочек диаметром 0,4-3,0 м из преднапряженного и обычного железобетона должны быть приняты техническим контролем завода-изготовителя и заводской инспекцией.

7.2. Завод-изготовитель гарантирует соответствие фланцев и ножей требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий хранения и транспортирования, установленных техническими условиями.

1241/3

5

3.501.1-124.2 0.0.070

Лист

2

**Перечень  
стандартов и других документов, на которые даны  
ссылки в настоящем техническом описании**

**Приложение.**

Наименование документа	Обозначение
Общие технические условия на продукцию машиностроения Минтрансстроя.	ОСТ 35-03-74
Сваи забивные железобетонные. Общие технические условия.	ГОСТ 198040-78
ЕСКА. Технические условия. Правила построения, изложения и оформления.	ГОСТ 2.114-70
ГСС. Порядок разработки и согласования требований безопасности в стандартах и технических условиях.	ГОСТ 1.26-77
ЕСКА. Правила внесения изменений	ГОСТ 2.503-74
Правила устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов	ЦТ/3106
Сталь низколегированная сортовая и фасонная.	ГОСТ 19281-73
Сталь углеродистая и низколегированная конструкционная для мостостроения. Марки и технические требования.	ГОСТ 6713-75*
Болты с шестигранной головкой (нормальной точности). Конструкция и размеры.	ГОСТ 7298-70*
Гайки шестигранные (нормальной точности). Конструкция и размеры.	ГОСТ 5915-70*
Правила техники безопасности и производственной санитарии при сооружении мостов и трзд.	
Техника безопасности в строительстве	СНиП III-4-79

Наименование документа	Обозначение
Ящики дощатые неразборные для грузов весом до 200 кг. Типы. Общие технические требования.	ГОСТ 2991-76
Ящики дощатые для грузов весом свыше 200 кг до 1000 кг. Типы. Размеры деталей. Общие технические требования	ГОСТ 10198-78

1241/3

6

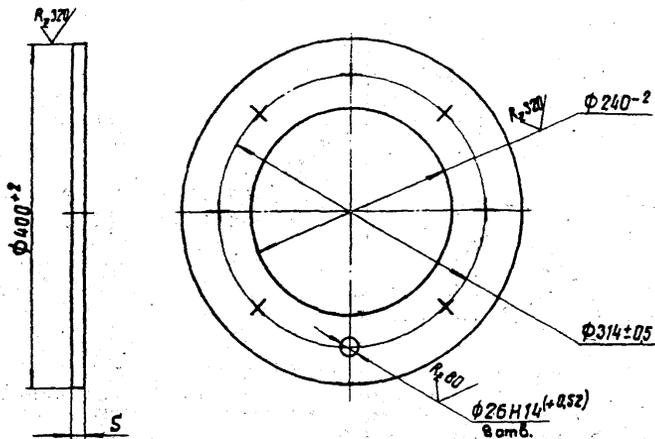
3.501.1-124.2 0.00 Т0

ИСТ

3

3.501.1-124.2 1.01

(✓)



Обозначение	S, мм	Масса, кг
3.501.1-124.2 1.0.1	12	7
-01	16	9,5

Разрешается сварить из двух частей.

3.501.1-124.2 1.0.1

Фланец  
плоский

Лист 6-ПН-5 ГОСТ 19903-74\*  
15ХСНД ГОСТ 6713-75\*

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:5
Лист	Листов	1

Ленгипротрансмост

Копир. Лес

Формат 11

Инв. и дата  
Подпись и дата  
Инв. и дата  
Подпись и дата  
Инв. и дата  
Подпись и дата

Нач. отд.	Ткаченко	<i>[Signature]</i>
Рук. пр.	Середрянский	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Суваров	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Самсонов	<i>[Signature]</i>
Инженер	Бабровский	<i>[Signature]</i>

6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			3.501.1-124.2 1.1.0 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		3.501.1-124.2 1.1.1.	Кольцо	1	
11	2		3.501.1-124.2 1.1.2	Обечайка	1	
11	3		3.501.1-124.2 1.1.3	Ребро	8	
	4		3.501.1-124.2 1.0.1	Фланец плоский	1	
			<u>Переменные данные для исполнителей</u>			
						3.501.1-124.2 1.1.0 -01
				<u>Детали</u>		
11	1		3.501.1-124.2 1.1.1-01	Кольцо	1	
11	4		3.501.1-124.2 1.0.1-01	Фланец плоский	1	

1241/3 7

3.501.1-124.2 1.1.0

Фланец  
коробчатый

Лист Р

Ленгипротрансмост

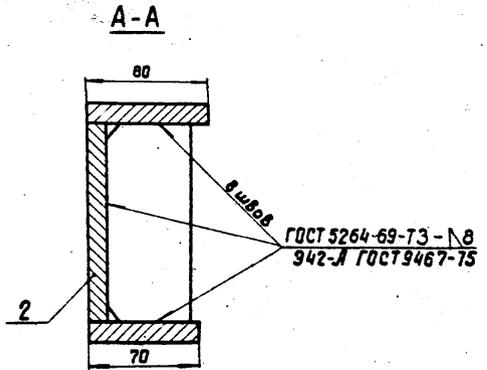
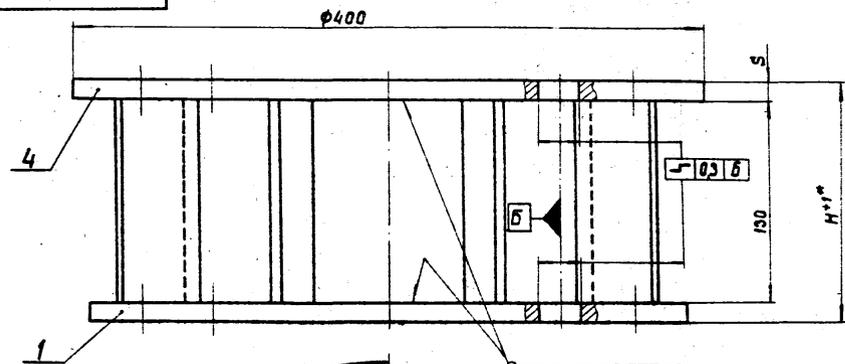
Копир. Лес

Формат 11

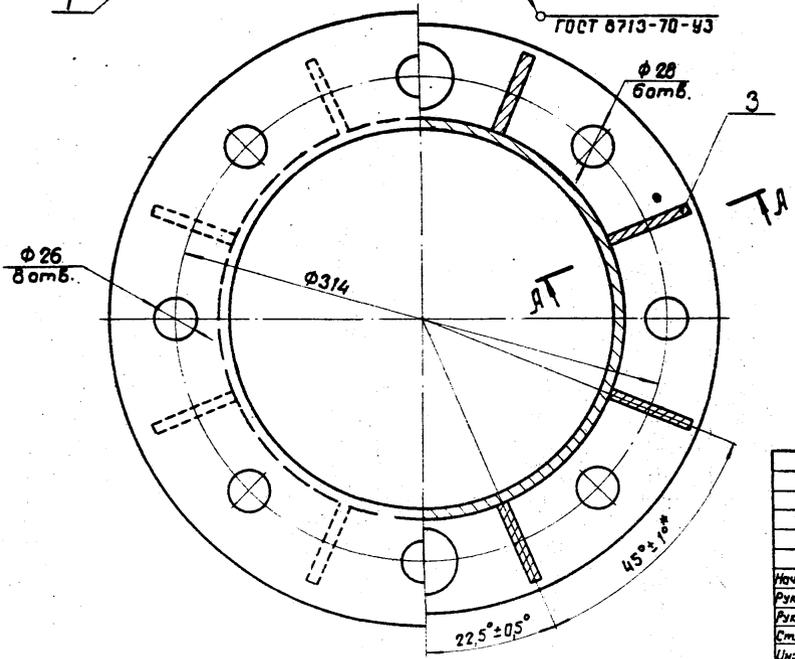
Инв. и дата  
Подпись и дата  
Инв. и дата  
Подпись и дата  
Инв. и дата  
Подпись и дата

Нач. отд.	Ткаченко	<i>[Signature]</i>
Рук. пр.	Середрянский	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Суваров	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Самсонов	<i>[Signature]</i>
Инженер	Бабровский	<i>[Signature]</i>

3.501.1-124.2.1.1.0СБ



Обозначение	S мм	H мм	Масса, кг
3.501.1-124.2 1.1.0	12	154	27
-01	16	162	33



Размер для справок, кроме обозначенных\*

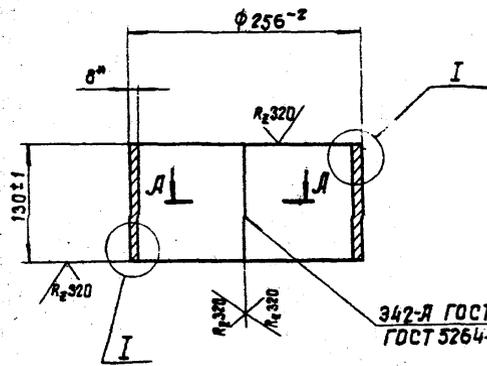
1241/3 8

3.501.1-124.2 1.1.0СБ

Наименование		3.501.1-124.2 1.1.0СБ	
Исполнитель	Проверено	Страница	Масса
Рисован	Свердловский	Р	См. табл.
Сборщик	Самсонов	Лист	Листов 1
Инженер	Гавриловский	Ленгипротрансмост	

Инв. № таблица, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. №, Вид, Подпись и дата

3.501.1-124.2 1.1.2



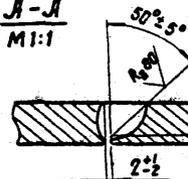
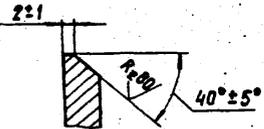
342-Я ГОСТ 9467-75  
ГОСТ 5264-69-С5

I  
M1:1

A-A  
M1:1

2:1

2:1



\* Размер для справок

Инв. № подл. / Подпись и дата / Изм. № подл. / Изм. № подл. / Подпись и дата / Изм. № подл. / Подпись и дата

Нач. отд.	Ткаченко	<i>[Signature]</i>
Рук. пр.	Середнянский	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Суборов	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Самсонов	<i>[Signature]</i>
Инженер	Бабровский	<i>[Signature]</i>

3.501.1-124.2 1.1.2

Обечайка

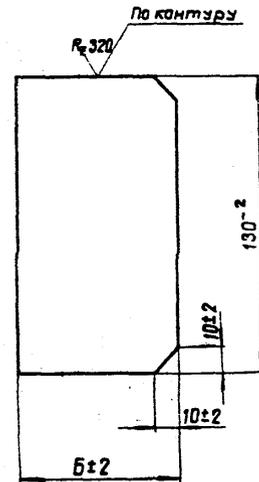
Стадия	Масса	Масштаб
Р	6,6	1:5
Лист	Листов 1	

Лист 5-ПН-8 ГОСТ 19903-74\*  
15ХСНД ГОСТ 6713-75\* Ленгипротрансмост

Копир. Лес.

Формат 11

3.501.1-124.2 1.1.3



Обозначение	В.мм	Масса, кг
3.501.1-124.2 1.1.3.	57	04
-01	72	06

Инв. № подл. / Подпись и дата / Изм. № подл. / Изм. № подл. / Подпись и дата / Изм. № подл. / Подпись и дата

Нач. отд.	Ткаченко	<i>[Signature]</i>
Рук. пр.	Середнянский	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Суборов	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Самсонов	<i>[Signature]</i>
Инженер	Бабровский	<i>[Signature]</i>

3.501.1-124.2 1.1.3

Ребра

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:2
Лист	Листов 1	

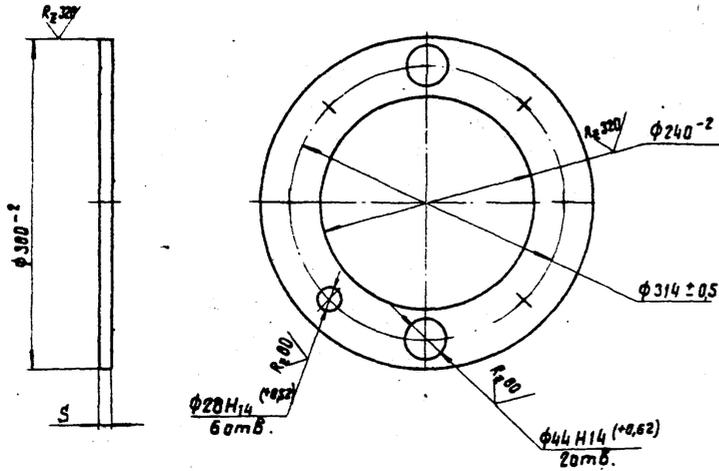
Лист 5-ПН-8 ГОСТ 19903-74\*  
15ХСНД ГОСТ 6713-75\* Ленгипротрансмост

Копир. Лес.

Формат 11

1241/3 9

3.501.1-124.2 1.1



Обозначение	S, мм	Масса, кг
3.501.1-124.2 1.1.1	12	6,4
-01	16	8,6

Разрешается сварить из двух частей.

3.501.1-124.2 1.1.1

Кольцо

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:5
Лист	Листов 1	

Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 \*  
 ISXCHD ГОСТ 6713-75 \*  
 Ленгипротрансмост

Копир. Лес

Формат 11

Шифр, Исполнитель, Подпись и дата, Изменения, Шифр, Исполнитель, Подпись и дата

Нач. отд. Ткаченко  
 Рук. пр. Середянский  
 Рук. зр. Суваров  
 Ст. инж. Самсонов  
 Инженер Бадровский

9

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				<u>Документация</u>		
		12	3.501.1-124.2 1.2.0 СБ	Сборочный чертеж.		
				<u>Детали</u>		
		11	3.501.1-124.2 1.2.1	Одевайка	1	
		11	3.501.1-124.2 1.2.2	Бортик	1	
		11	3.501.1-124.2 1.2.3	Кольца	1	
		11	3.501.1-124.2 1.2.4	Якер	8	

Шифр, Исполнитель, Подпись и дата, Изменения, Шифр, Исполнитель, Подпись и дата

1241/3 10

3.501.1-124.2 1.2.0

Фланец  
 сварного стыка

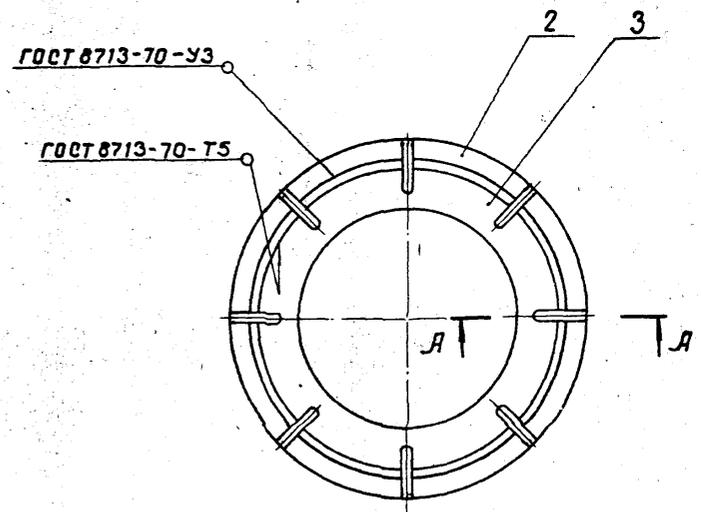
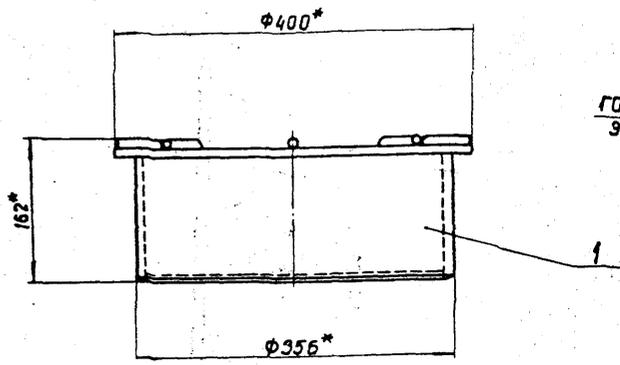
Стадия	Лист	Листов
Р		1

Ленгипротрансмост

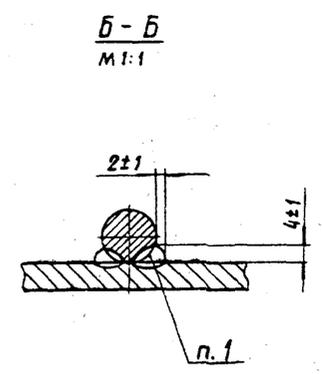
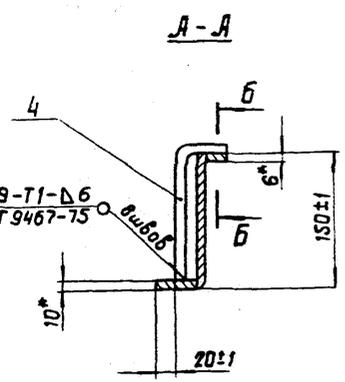
Копир. Лес

Формат 11

3.501.1-124.2 1.2.0 СБ



ГОСТ 5264-69-Т1-Д6  
347-А ГОСТ 9467-75



- 1. Сварка ручная дуговая.
- 2\* Размеры для справок.

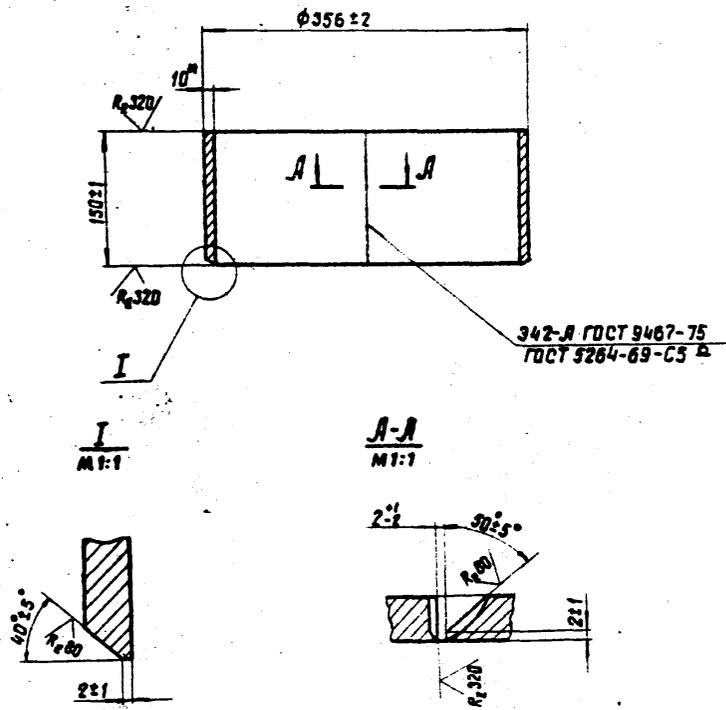
Шиб. Илюблин, Падлиць и вата, Узаман шиб. М. Шиб. М. Шиб. Падлиць и вата

1241/3 11

3.501.1-124.2 1.2.0 СБ		
Фланец сварного стыка	Стадия р	Масса 194
	Лист	Листов 1
Ленинградтрансмаш		
Нач. отд. Ткаченко	Рук. пр. Сердюнский	Рук. гр. Суворова
Ст. инж. Самсонов	Инженер Водрабский	

3.501.1-124.2 1.2.1

(✓) (✓)



- \* Размер для справок.
- Материал для Северной СКЗ см. 3.501.1-124.2 0.0.0 ТО лист 1.

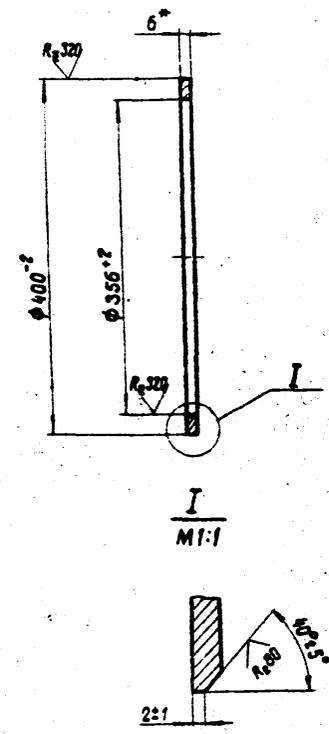
Шкв. Н. Павлов, Павлицы и дата, взамен шкв. Н. Шкв. Н. Павл.

3.501.1-124.2 1.2.1			Стадия	Масса	Масштаб
Одечайка			Р	12.8	1:5
Лист			Листов 1		
Лист			Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74*		
Инженер			16Д ГОСТ 6713-75*		
Инженер			Ленгипротрансмост		

Копир. Лес. Формат 11

3.501.1-124.2 1.2.2

(✓) (✓) 11



- \* Размер для справок.
- Материал для Северной СКЗ см. 3.501.1-124.2 0.0.0 ТО лист 1.

1241/3 12

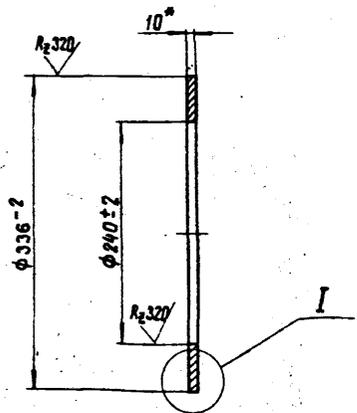
Шкв. Н. Павлов, Павлицы и дата, взамен шкв. Н. Шкв. Н. Павл.

3.501.1-124.2 1.2.2			Стадия	Масса	Масштаб
Бортик			Р	1.2	1:5
Лист			Листов 1		
Лист			Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74*		
Инженер			16Д ГОСТ 6713-75*		
Инженер			Ленгипротрансмост		

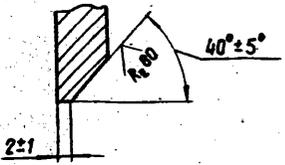
Копир. Лес. Формат 11

3.501.1-124.2 1.2.3

(✓) (✓)



I  
M1:1



- \* Размер для справок.
- Материал для Северной СКЗ см. 3.501.1-124.2 0.0.0 ТО лист 1.

Шифр и подпись инженера И.М. Н. Дуба. Подпись и дата

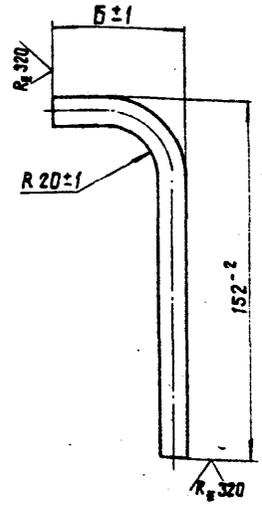
3.501.1-124.2 1.2.3			Стадия	Масса	Масштаб
Кольцо			Р	34	1:5
Лист			Листов 1		
Ст. 16Д ГОСТ 6713-75			Ленгипротрансмат		
Копир. Лес.			Формат 11		

Нач. отд. Ткаченко  
Рук. пр. Середрянский  
Рук. в. Суворова  
Ст. инж. Самсонов  
Инженер Бабровский

12

3.501.1-124.2 1.2.4

(✓) (✓)



Обозначение	Б, мм	Масса, мм
3.501.1-124.2 1.2.4	55	0,2
-01	60	0,23

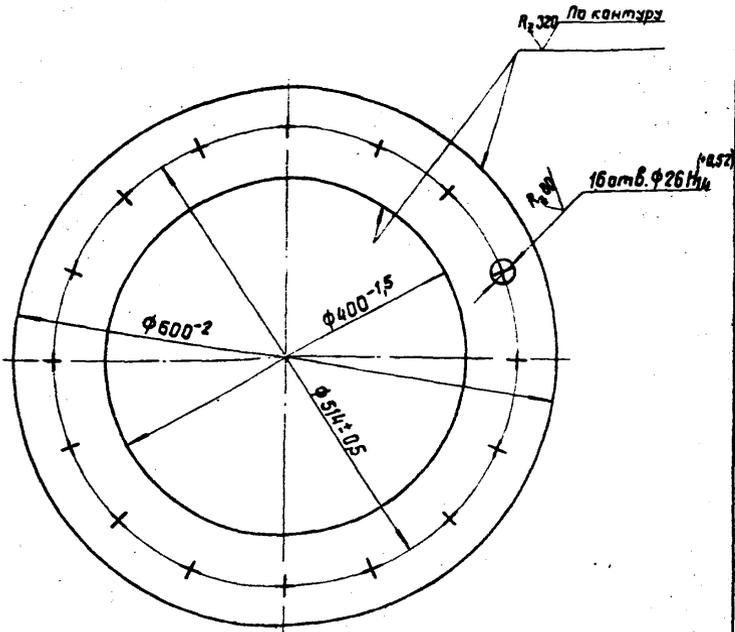
Материал для Северной СКЗ см. 3.501.1-124.2 0.0.0 ТО лист 1.

Шифр и подпись инженера И.М. Н. Дуба. Подпись и дата

1241/3			13		
3.501.1-124.2 1.2.4			Стадия	Масса	Масштаб
Янкер			Р	0,2	1:2
Лист			Листов 1		
12 А II ГОСТ 5781-75			Ленгипротрансмат		
В Ст. 5 сп 2 ГОСТ 380-71*			Копир. Лес.		
			Формат 11		

Нач. отд. Ткаченко  
Рук. пр. Середрянский  
Рук. в. Суворова  
Ст. инж. Самсонов  
Инженер Бабровский

3501.1-124.2 2.0.1



Обозначение	Б, мм	Масса, кг
3501.1-124.2 2.0.1	12	14.30
-01	16	19.73

Разрешается сварить из двух частей.

Инв. таблица, подписать и дата взамен инв. табл. и дата

3501.1-124.2 2.0.1		
Фланец плоский	Стадия	Масса
	Р	См. табл.
Лист	Листов 1	
	Лист 5-ПН-5 ГОСТ 19903-74*	
Лист 15ХСНД ГОСТ 6713-75*		Ленгипротрансмост

Копир. Лист

Формат 11

Рисунки	Содержание	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Документация</b>				
12	3.501.1-124.2 2.1.0 СБ	Оборочный чертеж.		
<b>Детали</b>				
11	1 3.501.1-124.2 2.1.1	Обечайка	1	
11	2 3.501.1-124.2 2.1.2	Кольцо	1	
11	3 3.501.1-124.2 2.0.1	Фланец плоский	1	
	4 3.501.1-124.2 1.1.3 -01	Ребро	16	
<b>Переменные данные для исполнений</b>				
		3.501.1-124.2 2.1.0 -01		
11	2 3.501.1-124.2 2.1.2 -01	Кольцо		
11	4 3.501.1-124.2 2.0.1 -01	Фланец плоский		

Инв. таблица, подписать и дата взамен инв. табл. и дата

			1241/3	14
3501.1-124.2 2.1.0				
Фланец коробчатый	Стадия	Лист	Листов	
	Р		1	
Лист		Ленгипротрансмост		

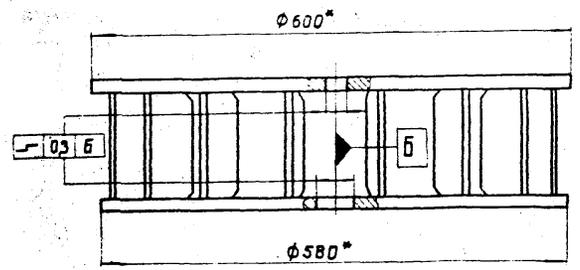
Копир. Лист

Формат 11

Нач. отд. Ткаченко  
Рук. пр. Серебрянский  
Рук. гр. Суворов  
Ст. инж. Самсонов  
Инженер Бадровский

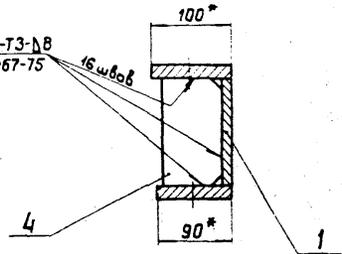
Нач. отд. Ткаченко  
Рук. пр. Серебрянский  
Рук. гр. Суворов  
Ст. инж. Самсонов  
Инженер Бадровский

3.501.1-124.2 2.1.0 СБ



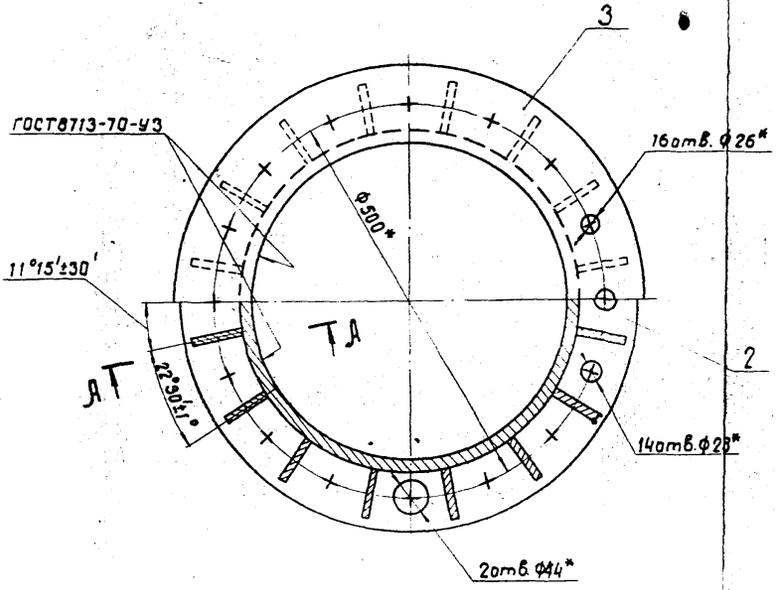
ГОСТ 5204-69-ТЗ-АВ  
342-А ГОСТ 9467-75

А-А (повернуто)



Обозначение	Н, мм	Масса, кг
3.501.1-124.2 2.1.0	154	48
-01	162	59

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Шт. и др. Подпись и дата



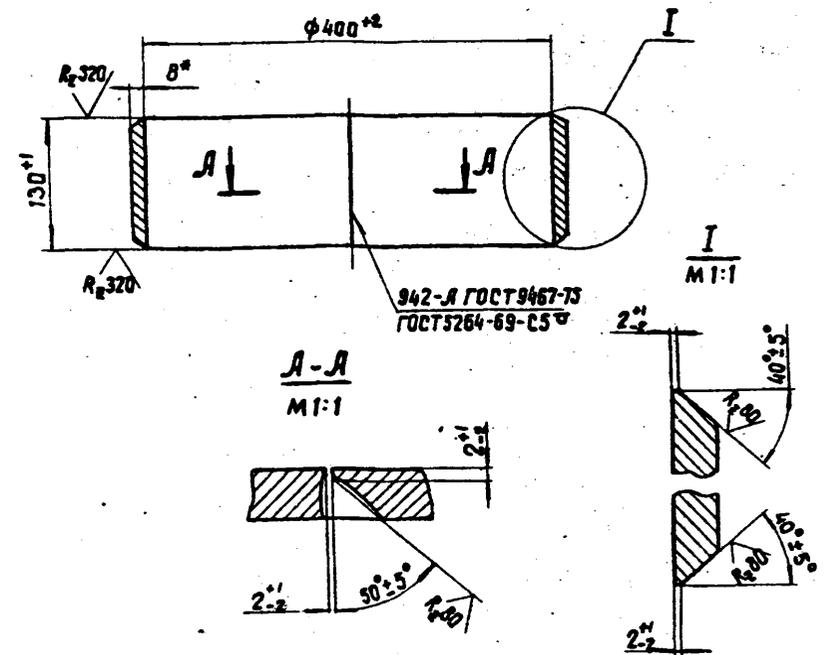
\* Размеры для справок.

1241/3 15

3.501.1-124.2 2.1.0 СБ		
Фланец коробчатый	Стадия Р	Масса См. табл. 1:5
Лист	Листов 1	
Ленинпротрансмост		

Нач. отд. Ткаченко  
Рук. пр. Сердюцкий  
Рук. пр. Сиваров  
Ст. тех. Самсонов  
Инженер Бабровский

3.501.1-124.2 2.1.1



\* Размер для справок.

Подпись и дата  
Имя, И.Ф.И. Подпись и дата  
Имя, И.Ф.И. Подпись и дата

3.501.1-124.2 2.1.1

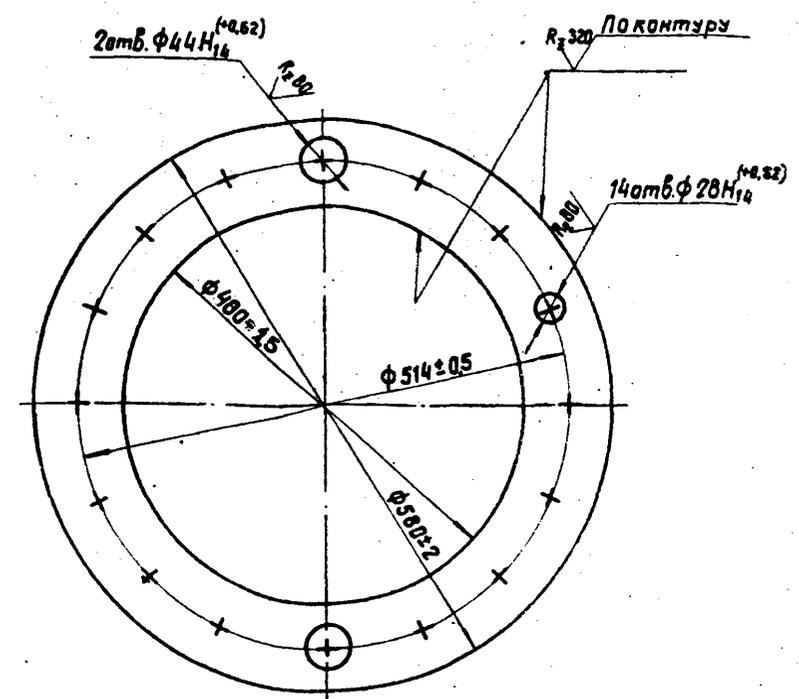
Обечайка

Стадия	Масса	Масштаб
Р	10,5	1:5
Лист	Листов 1	

Лист 6-ПН-В ГОСТ 19903-74\*  
15ХСНД ГОСТ 6713-75\* Ленгипротрансмост

Копир. Лес- Формат 11

3.501.1-124.2 2.1.2



Обозначение	S, мм	Масса, кг
3.501.1-124.2 2.1.2	12	13,05
-01	16	17,40

Разрешается сварить из двух частей.

1241/3 16

3.501.1-124.2 2.1.2

Кольцо

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:5
Лист	Листов 1	

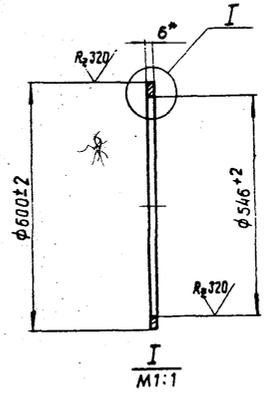
Лист 6-ПН-В ГОСТ 19903-74\*  
15ХСНД ГОСТ 6713-75\* Ленгипротрансмост

Копир. Лес- Формат 11

Подпись и дата  
Имя, И.Ф.И. Подпись и дата  
Имя, И.Ф.И. Подпись и дата

3501.1-124.2 2.2.1

✓



- \* Размер для справок.
- Разрешается сварить из двух частей.
- Материал для Северной ОКЗ см. 3.501.1-124.2 0.0. ТО лист 1.

Инв. № подл. Подпись и дата Изменения №, дата, подпись и дата

3.501.1-124.2 2.2.1		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	2.3	1:10
Лист	Листов 1	
Исполн.	Лист 6-ПН-6 ГОСТ 19903-74* 164 ГОСТ 6713-75*	
Инженер	Ленгипротрансмост	

Нач. отд. Ткаченко  
Рук. пр. Свирянский  
Рук. гр. Суворов  
Ст. инж. Самсонов  
Инженер Вадровский

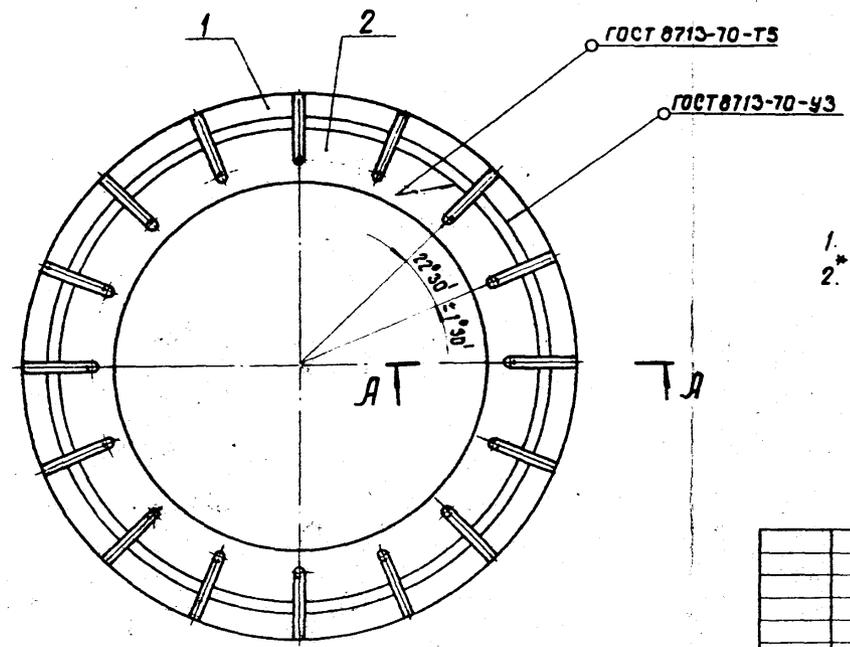
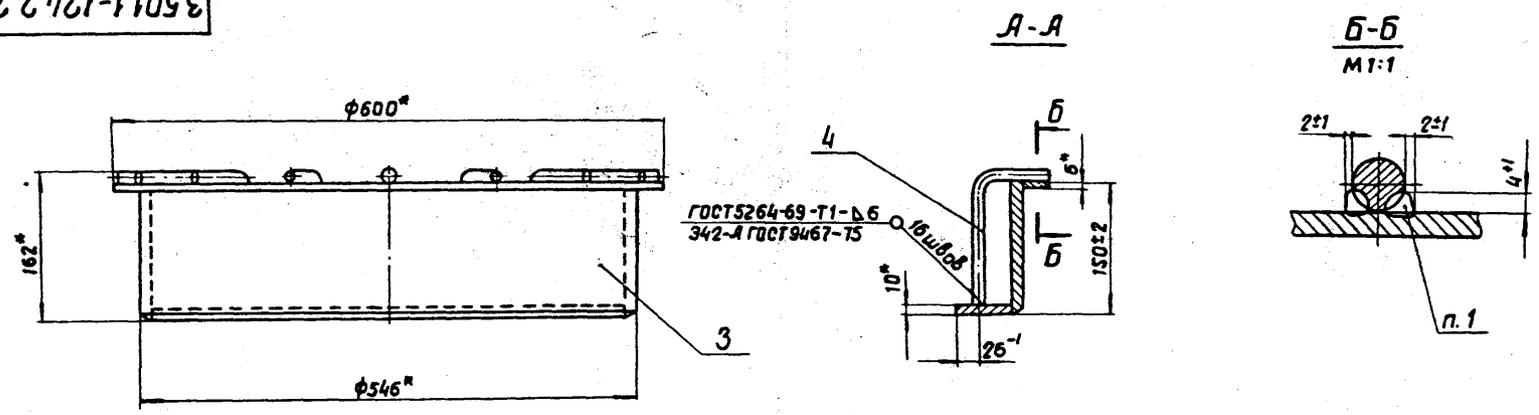
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Документация</b>						
12			3.501.1-124.2 2.2.0 СБ	Сварочный чертеж		
<b>Детали</b>						
11	1		3.501.1-124.2 2.2.1	Бортик	1	
11	2		3.501.1-124.2 2.2.2	Кольцо	1	
11	3		3.501.1-124.2 2.2.3	Обечайка	1	
11	4		3.501.1-124.2 1.2.4-01	Янкер	16	

Инв. № подл. Подпись и дата Изменения №, дата, подпись и дата

			1241/3	17
3.501.1-124.2 2.2.0				
Стадия	Лист	Листов		
Р		1		
Исполн.	Лист Фланец сварного стыка		Ленгипротрансмост	
Инженер	Ленгипротрансмост		Лист 1	

Нач. отд. Ткаченко  
Рук. пр. Свирянский  
Рук. гр. Суворов  
Ст. инж. Самсонов  
Инженер Вадровский

3501.1-124.2.2.0СБ



- 1. Сварка ручная дуговая.
- 2.\* Размеры для справок.

Инв. и подл. Подпись и дата Измен. инв. и подл. Подпись и дата

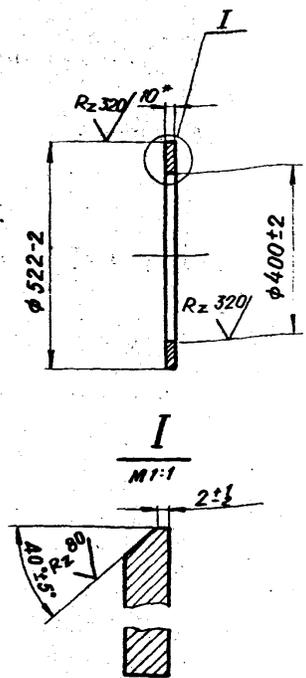
		1241/3		18
3501.1-124.2 2.2.0 СБ				
		Фланец сварного стыка		
Нач. атд.	Ткаченко	Э.В.В.	Стадия	Масса
Рук. пр.	Середянский	С.С.	Р	37.3
Рук. гр.	Суваров	С.С.	Лист	Листов 1
Ст. инж.	Самсонов	С.С.	Ленгипротрансмаст	
Инженер	Бобровский	С.С.		

Копир ЛС-

Формат 11

3.501.1-124.2 2.2.2

(M/A)



- 1.\* Размер для справок
2. Разрешается сварить из двух частей.
3. Материал для Северной СКЗ см. 3.501.1-124.2.0.0.0 ТО лист 1

Инв. № табл. Подпись и дата

3. 501.1-124.2 2.2.2

Кольцо

Стадия	Масса	Масштаб
р	6.9	1:10
Лист	Листов 1	

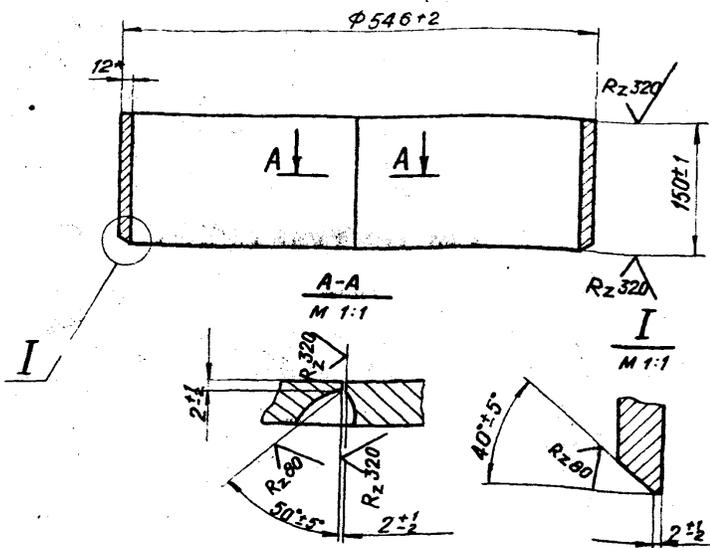
Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74  
16 Д. ГОСТ 6713-75

ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ

Копир. Формат 11

3.501.1-124.2 2.2.3

(M/A)



- 1.\* Размер для справок
2. Материал для Северной СКЗ см. 3.501.1-124.2 0.0.0.0 ТО лист 1

Инв. № табл. Подпись и дата

3. 501.1-124.2 2.2.3

Обечайка

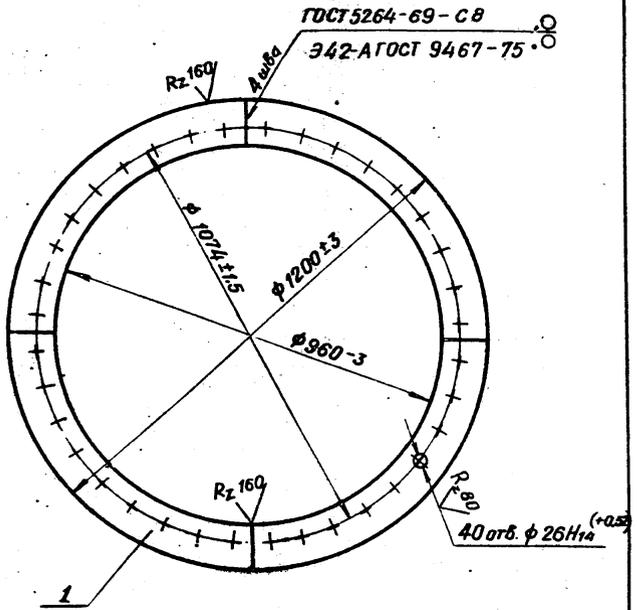
Стадия	Масса	Масштаб
р	23.7	1:5
Лист	Листов 1	

Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74  
16 Д. ГОСТ 6713-75

ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ

Формат 11

3.501.1-124.2.3.0.10СБ



Изм. в. № 1. Подпись и дата. Взам. инв. №. Изм. в. №. Подпись и дата.

Исполн.	М.И.Иванов
Провер.	С.В.Сидоров
Инженер	Б.В.Бобровский

3.501.1-124.2.3.0.10СБ		
фланец плоский		
Станд.	Масса	Масштаб
Р	51,1	1:10
Лист	Листов 1	
ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		

Копир. Лист 1 Формат 11

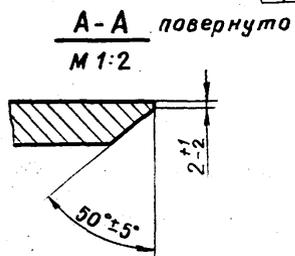
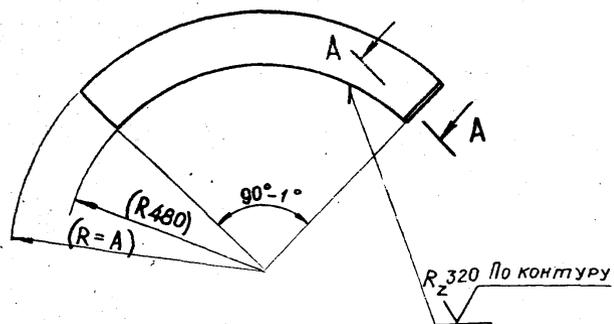
Изм. в. №	Дата	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				<u>Документация</u>		
11			3.501.1-124.2.3.0.10СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		3.501.1-124.2.3.0.11	Сектор	4	

Изм. в. № 1. Подпись и дата. Взам. инв. №. Изм. в. №. Подпись и дата.

			1241/3	20
3.501.1-124.2.3.0.10				
Исполн.	М.И.Иванов	Провер.	С.В.Сидоров	Инженер
Исполн.	С.В.Сидоров	Провер.	Б.В.Бобровский	Инженер
Фланец плоский			Станд.	Лист
			Р	Листов
				1
ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ			ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ	

3.501.1-124.2 3.0.1.1

(M) A



Обозначение	Д, мм	масса, кг
3.501.1-124.2 3.0.1.1	600	12.7
-01	590	11.6

Инв. и подл. Подпись и дата

3.501.1-124.2 3.0.1.1		Сектор	Лист	1
Нач. отд.	Ткаченко	5-ПН-16 ГОСТ 19903-74	ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ	
Рук. пр.	Серебрянский	15 ХСНД ГОСТ 6713-75		
Рук. гр.	Субаров			
Ст. инж.	Самсонов			
Инженер	Бабровский			

Копир М...

Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				Документация		
12			3.501.1-124.2 3.1.0СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11	1		3.501.1-124.2 3.1.4.0	Кольцо	1	
11	2		3.501.1-124.2 3.0.1.0	Фланец плоский	1	
				Детали		
11	3		3.501.1-124.2 3.1.1	Обечайка	1	
11	4		3.501.1-124.2 3.1.2	Ребро	20	
				Переменные данные для исполнений		
				3.501.1-124.2 3.1.0 - 01		
11	5		3.501.1-124.2 3.1.3	Ребро	20	

Инв. и подл. Подпись и дата

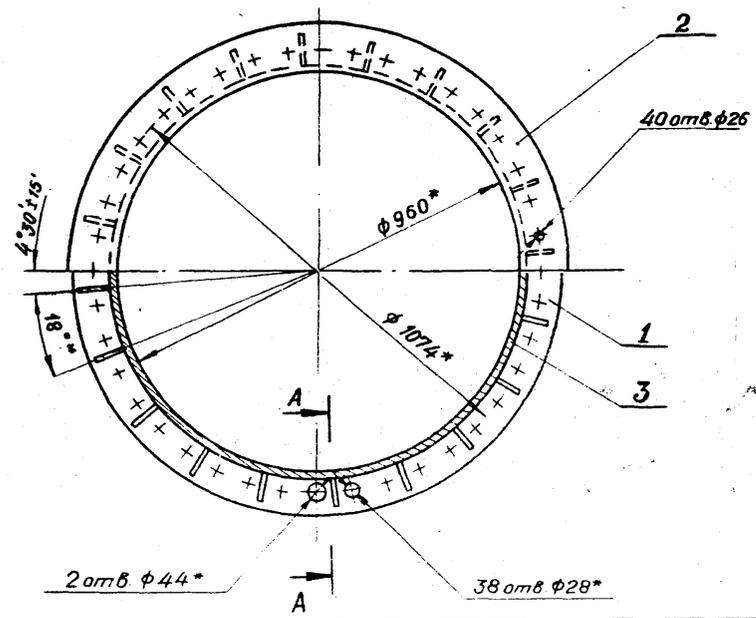
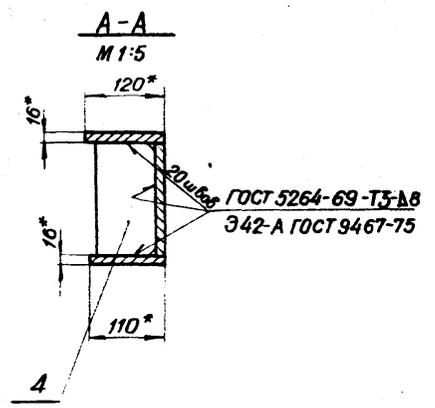
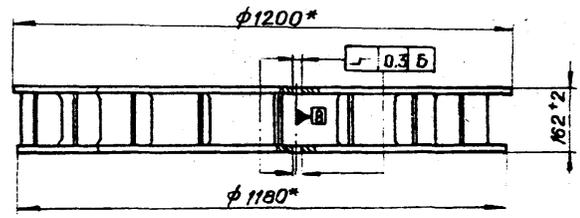
1241/3		21
3.501.1-124.2 3.1.0		Фланец КОРОБАТЫЙ
Лист	Р	1
Нач. отд.	Ткаченко	ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ
Рук. пр.	Серебрянский	
Рук. гр.	Субаров	
Ст. инж.	Самсонов	
Инженер	Бабровский	

Копир М...

Формат 11

3501.1-124.2 3.1.0 СБ

Рис. 1



Обозначение	Рис.	Масса, кг
3.501.1-124.2 3.1.0	1	147,7
-01	2	156,1

\* Размеры для справок

1241/3 22

3501.1-124.2 3.1.0 СБ

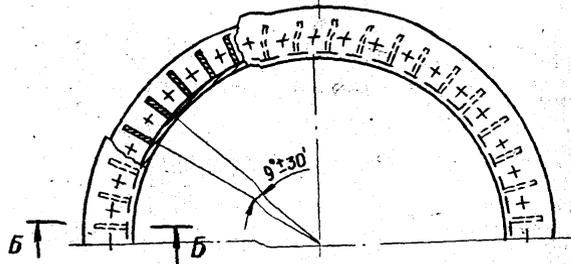
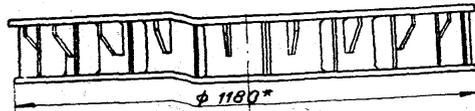
фланец КОРОВАТЫЙ		Станд. Масса	Масштаб
р	см. табл.	1:10	
		Лист 1	Листов 2
ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ			

Нач. отд. Исполн. *[Signature]*  
 Рук. пр. Сергеевский *[Signature]*  
 Рук. гр. Суваров *[Signature]*  
 Ст. инж. Самсонов *[Signature]*  
 Инженер Бойровский *[Signature]*

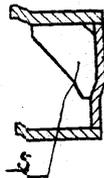
Инж. и подвеш. Подпись и дата: *[Signature]* Взам. инж. Инж. и подвеш. Подпись и дата:

3 501.1-124.2 3.10СВ

Рис. 2  
Остальное см. рис. 1



Б-Б повернуто  
М 1:5



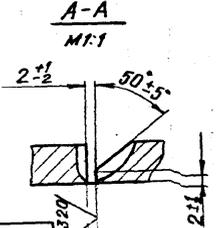
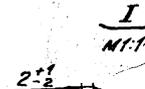
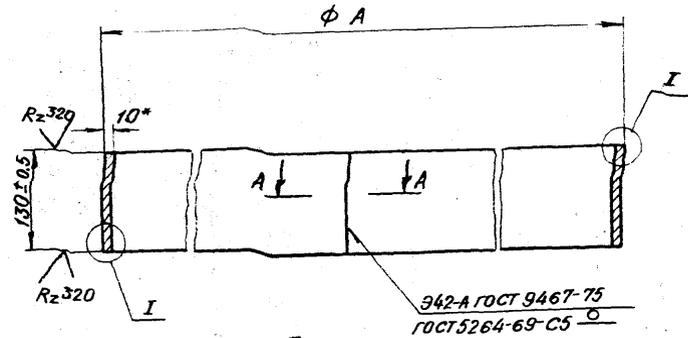
Указ. и таблица (Получены и дата) (Указ. и таблица) (Указ. и таблица) (Получены и дата)

Узм. лист № 404ум. Подп. лист 3.501.1-124.2 3.1.0СВ 2

Копир. Лянс. Формат 11

3 501.1-124.2 3.1.1

(V) (V)



Обозначение	А, мм	Масса, кг
3.501.1-124.2 3.1.1	1200 ± 3	31,1
-01	1600 ± 3	44
02	3000 ± 5	88,9

\* размер для сварки

1241/3 23

3.501.1-124.2 3.1.1

Обечайка

Стадия	Масса см. табл.	Кол-во листов
р	7:5	1

Указ. и таблица (Получены и дата) (Указ. и таблица) (Указ. и таблица) (Получены и дата)

Исполн. Сергеев С.С. Сварщик С.С. Сварщик С.С. Сварщик

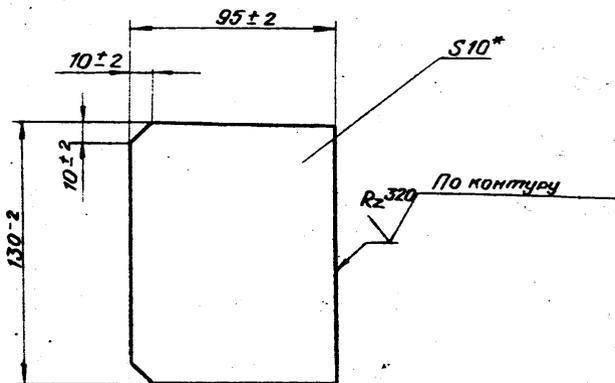
Б-ПН-10 ГОСТ 19.903-74  
15ХСНД ГОСТ 6713-75\*

ЛЕНТИПРОТЯЖНОСТЬ

Копир. Лянс. Формат 11

3.501.1-124.2 3.1.2

(✓) A



\* Размер для справок

3.501.1-124.2 3.1.2

Ребро

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0.97	1:2
Лист	Листов 1	

Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74\*  
15ХСНД ГОСТ 6713-75\* ЛЕНГИПРОТРАНСНОСТ

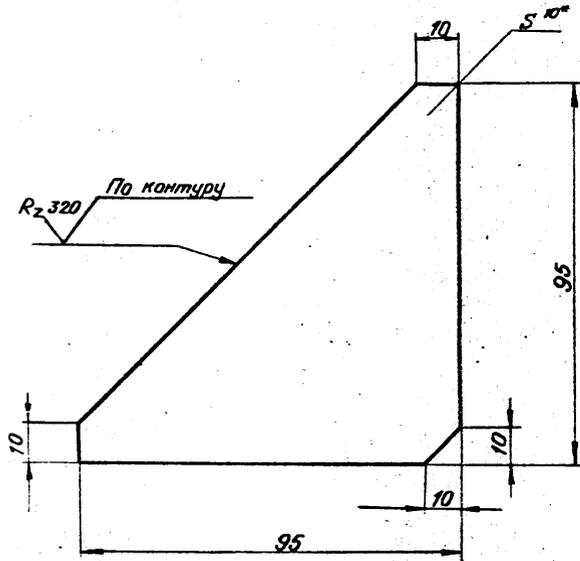
Копир. 10.2.11 Формат 11

Исполн.	Подпись и дата	Изменения	Исполн.	Подпись и дата
Нач. отд.	Плосченко			
Рук. пр.	Сердобрянов			
Рук. гр.	Субаров			
Ст. инж.	Самсонов			
Инженер	Байрабовский			

23

3.501.1-124.2 3.1.3

(✓) A



- 1.\* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 0.3/2$ .

1241/3 24

3.501.1-124.2 3.1.3

Ребро

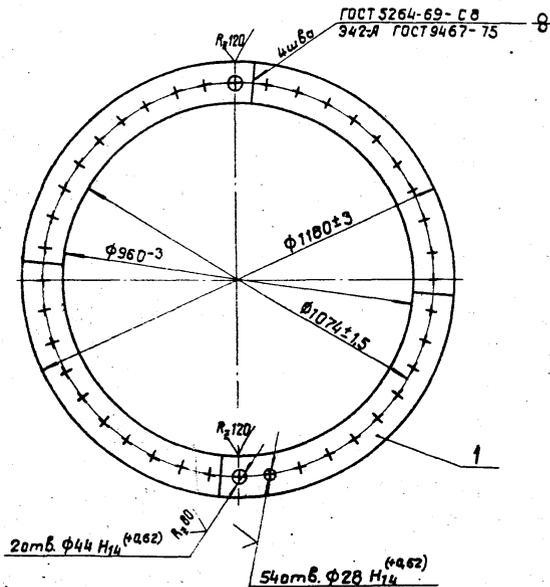
Стадия	Масса	Масштаб
Р	0.42	1:1
Лист	Листов 1	

Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74\*  
15ХСНД ГОСТ 6713-75\* ЛЕНГИПРОТРАНСНОСТ

Копир. 10.2.11 Формат 11

Исполн.	Подпись и дата	Изменения	Исполн.	Подпись и дата
Нач. отд.	Плосченко			
Рук. пр.	Сердобрянов			
Рук. гр.	Субаров			
Ст. инж.	Самсонов			
Инженер	Байрабовский			

3.501.1-124.2 3.1.4.0 СБ



Инж. И. Поляк. Подпись и дата: 20.08.71

Исполнитель: Ткаченко  
 Рук. пр. Серебрянский  
 Рук. ер. Суворов  
 Ст. инж. Самсонов  
 Инженер Бабровский

3.501.1-124.2 3.1.4.0 СБ

Кольцо

Стадия	Масса	Масштаб
Р	46,4	1:10
Лист	Листов 1	

Ленгипротрансмост

Копир. Лес

Формат 11

Формат	Экз.	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			3.501.1-124.2 3.1.4.0 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		3.501.1-124.2 3.0.1.1-01	Вектор	4	

Инж. И. Поляк. Подпись и дата: 20.08.71

Исполнитель: Ткаченко  
 Рук. пр. Серебрянский  
 Рук. ер. Суворов  
 Ст. инж. Самсонов  
 Инженер Бабровский

1241/3 25

3.501.1-124.2 3.1.4.0

Кольцо

Стадия	Лист	Листов
Р		1

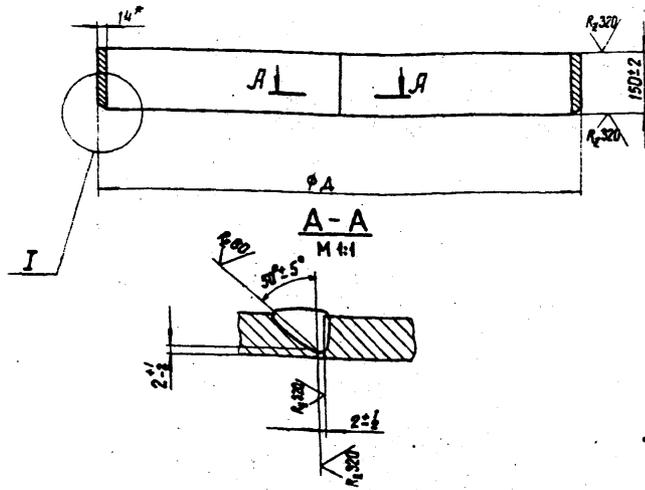
Ленгипротрансмост

Копир. Лес

Формат 11

3501.1-124.2 3.2.1

(✓) (✓)



Обозначение	Д, мм	Масса, кг
3.501.1-124.2 3.2.1	1124±2	57,7
-01	1524±2	78,1

- 1.\* Размер для справок.
2. Материал для северной СКЗ см. 3.501.1-124.2 000 ТО лист 1.

Шифр и подпись разработчика и дата выполнения чертежа. Подпись и дата

3.501.1-124.2 3.2.1		Стадия	Масса	Масштаб
Обечайка		Р	См. табл.	1:10
Лист		Лист	Листов	1
Лист 5-ПН-14 ГОСТ 19903-74*		Ленгипротраммост		
Лист 16 А ГОСТ 6713-75*		Копир Лес		
		Формат 11		

Нач. отд. Каченко  
 Рук. пр. Середянский  
 Рук. гр. Суваров  
 Ст. инж. Самсонов  
 Инженер Бабровский

25

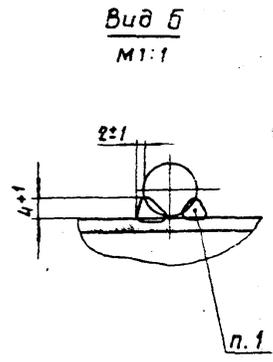
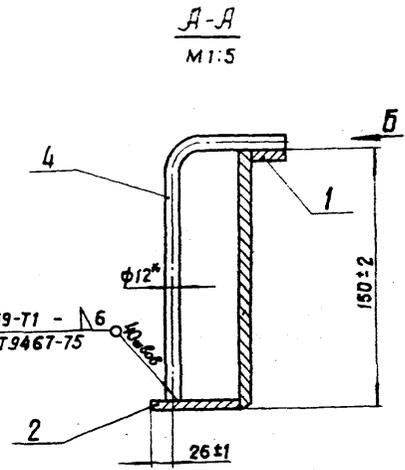
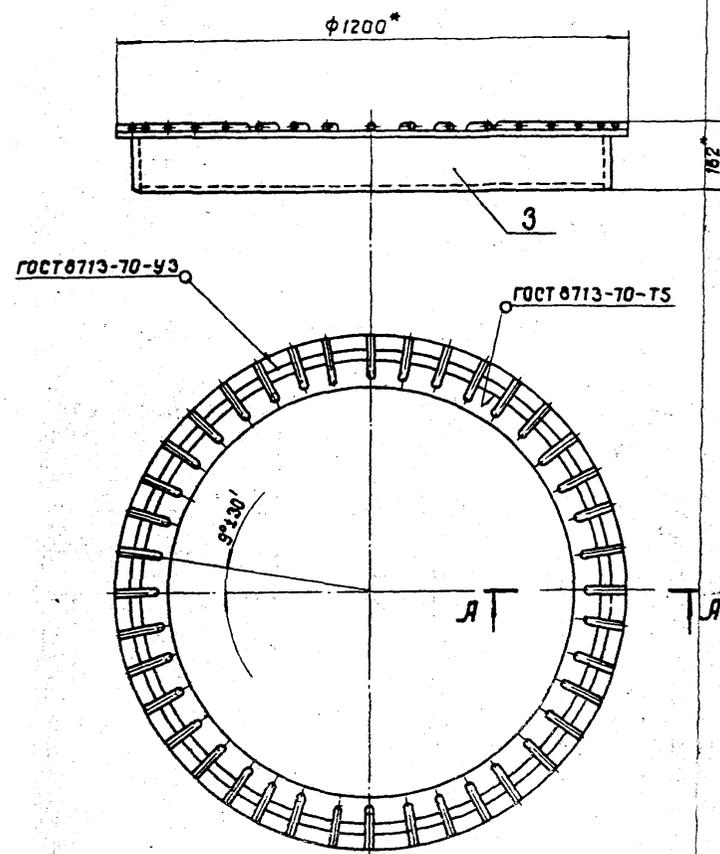
Шифр и подпись разработчика и дата выполнения чертежа. Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			3.501.1-124.2 3.2.0 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		3.501.1-124.2 3.2.3.0	Бортик	1	
11	2		3.501.1-124.2 3.2.4.0	Кольца	1	
				<u>Детали</u>		
11	3		3.501.1-124.2 3.2.1	Обечайка	1	
11	4		3.501.1-124.2 3.2.2	Якер	40	

		1241/3		26
3.501.1-124.2 3.2.0		Стадия	Лист	Листов
Фланец		Р	Лист	1
сварного стыка		Ленгипротраммост		
Копир Лес		Формат 11		

Нач. отд. Каченко  
 Рук. пр. Середянский  
 Рук. гр. Суваров  
 Ст. инж. Самсонов  
 Инженер Бабровский

3501.1-124.2 3.2.0 СБ



ГОСТ 5264-69-Т1 - R6  
342-А ГОСТ 9467-75

- 1.\* Сварка ручная дуговая.
- 2.\* Размеры для справок.

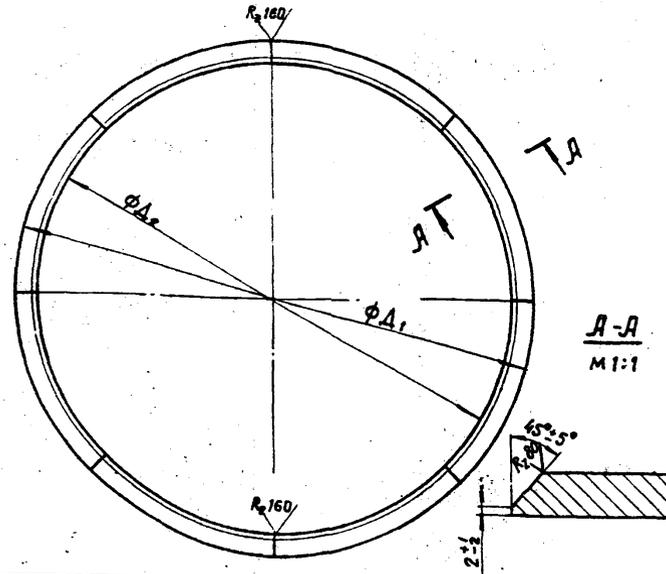
Инж. Астаф. Подпись и дата  
Инж. Мухом. Подпись и дата  
Инж. Мухом. Подпись и дата

1241/3 27

3501.1-124.2 3.2.0 СБ		
Мат. отв.	Ткаченко	<i>[Signature]</i>
Рук. пр.	Феребрянский	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Бударов	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Самсонов	<i>[Signature]</i>
Инженер	Бабровский	<i>[Signature]</i>
Фланец сварного стыка		Сталь Р Масса Масштаб 1:10
		Лист 1 из 1
Ленгипротрансмаст		



3501.1-124.2 3.2.3.0 СБ



Обозначение	$D_1, \text{мм}$	$D_2, \text{мм}$	Масса, кг
3.501.1-124.2 3.2.3.0	$1200 \pm 2$	$1124 \pm 2$	10,3
-01	1600	$1524 \pm 2$	15,5

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Л. № док. Подпись и дата

Нач. отд.	Ткаченко	<i>[Signature]</i>
Рук. пр.	Серебрянский	<i>[Signature]</i>
Рук. ср.	Сваров	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Самсонов	<i>[Signature]</i>
Инженер	Бабрацкий	<i>[Signature]</i>

3.501.1-124.2 3.2.3.0 СБ

Бартик

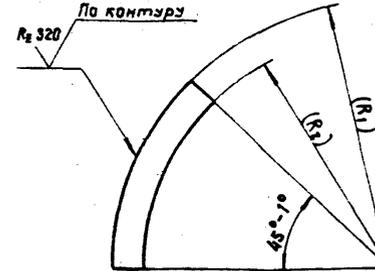
Этадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:10
Лист	Листов	
Ленинпротрансмост		

Копир. Лист

Формат 11

3501.1-124.2 3.2.3.1

20



Обозначение	$R_1, \text{мм}$	$R_2, \text{мм}$	Масса, мм
3.501.1-124.2 3.2.3.1	$600 \pm 2$	$562 \pm 2$	1,28
-01	$548 \pm 2$	$480 \pm 2$	2,22
-02	$800 \pm 2$	$762 \pm 2$	1,93
-03	$748 \pm 2$	$680 \pm 2$	3,03

1. Размеры в скобках после сварки.
2. Материал для Северной СКЗ см. 3.501.1-124.2 0.0.0 ТО лист 1.

1241/3 29

3.501.1-124.2 3.2.3.1

Сектор

Нач. отд.	Ткаченко	<i>[Signature]</i>
Рук. пр.	Серебрянский	<i>[Signature]</i>
Рук. ср.	Сваров	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Самсонов	<i>[Signature]</i>
Инженер	Бабрацкий	<i>[Signature]</i>

Этадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:10
Лист	Листов 1	
Ленинпротрансмост		

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74\*  
16А ГОСТ 6713-75\*

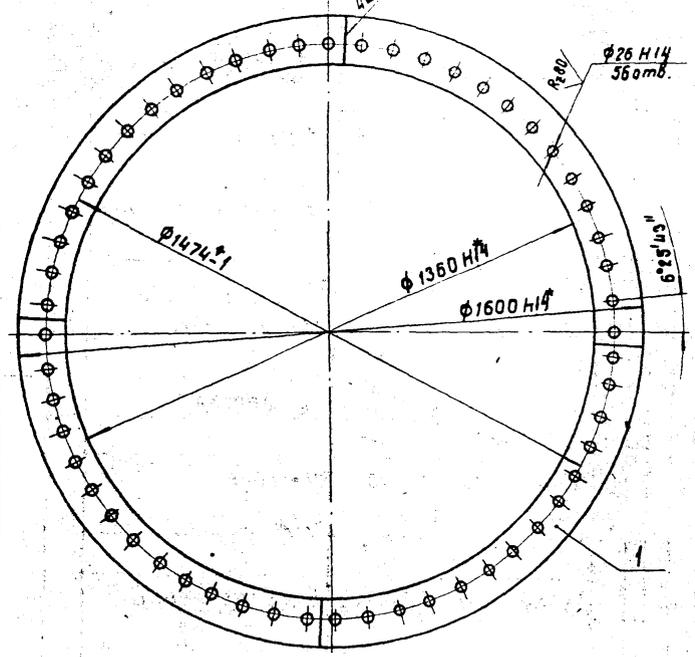
Копир. Лист

Формат 11



3501.1-124.2 4.0.1.0 СБ

ГОСТ 5264-69-С5 Р  
342-А ГОСТ 9467-75



\* Размеры для справок.

Шк. № подл. Подпись и дата  
Исполнитель: Шиб. Н. В. С. Л.

3501.1-124.2 4.0.1.0 СБ		
Фланец плоский	Стадия	Масштаб
	Р	1:10
Ленгипротрансмаш	Лист	Листов

Копир. Лес. Формат 11

Нач. отд. Ткаченко  
Рук. пр. Середнянский  
Рук. пр. Суворов  
Ст. инж. Самсонов  
Инженер Вадровский

Формат Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
11		3.501.1-124.2 4.0.1.0 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
11	1	3.501.1-124.2 4.0.1.1	Сектор	4	

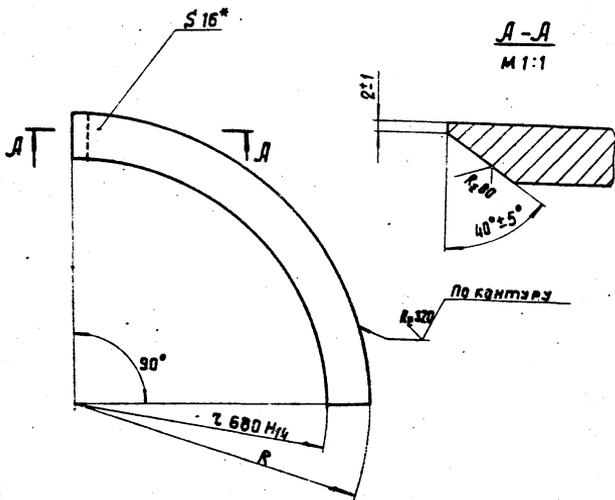
Шк. № подл. Подпись и дата  
Исполнитель: Шиб. Н. В. С. Л.

			1241/3	31
3.501.1-124.2 4.0.1.0				
Фланец плоский	Стадия	Лист	Листов	
	Р		1	
Ленгипротрансмаш	Лист	Листов		

Копир. Лес. Формат 11

Нач. отд. Ткаченко  
Рук. пр. Середнянский  
Рук. пр. Суворов  
Ст. инж. Самсонов  
Инженер Вадровский

3.501.1-124.2 4.0.1.1



Обозначение	RH <sub>14</sub> , мм	Масса, кг
3.501.1-124.2 4.0.1.1	800	17.5
-01	790	16

\* Размер для справок.

3.501.1-124.2 4.0.1.1

Сектор

Стадия	Масса		Масштаб
	Р	См. табл.	
Лист	Листов 1		

Лист 6-ПН-16 ГОСТ 19903-74\*

15ХСМД ГОСТ 6713-75\*

Ленгипраттрансмаст

Копир. Лист

Формат 11

Шифр по табл. 1

Имя, Фамилия, Отчество

Нач. отд. Каченко  
Рук. пр. Герейдянский  
Рук. гр. Суворов  
Ст. инж. Самсонов  
Инженер Бабровский

31

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
				<u>Сварочные единицы</u>		
12			3.501.1-124.2 4.1.0 СБ	Сварочный чертеж		
				<u>Сварочные единицы</u>		
11	1		3.501.1-124.2 4.1.1.0	Кольца	1	
11	2		3.501.1-124.2 4.0.1.0	Фланец плоский	1	
				<u>Детали</u>		
			3.501.1-124.2 3.1.1 -01	Обечайка	1	
			4 3.501.1-124.2 3.1.2	Ребра	28	
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				3.501.1-124.2 4.1.0 -01		
			5 3.501.1-124.2 3.1.3	Ребра	28	

Шифр по табл. 1

Имя, Фамилия, Отчество

Нач. отд. Каченко  
Рук. пр. Герейдянский  
Рук. гр. Суворов  
Ст. инж. Самсонов  
Инженер Бабровский

Фланец  
коробчатый

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Ленгипраттрансмаст

Копир. Лист

Формат 11

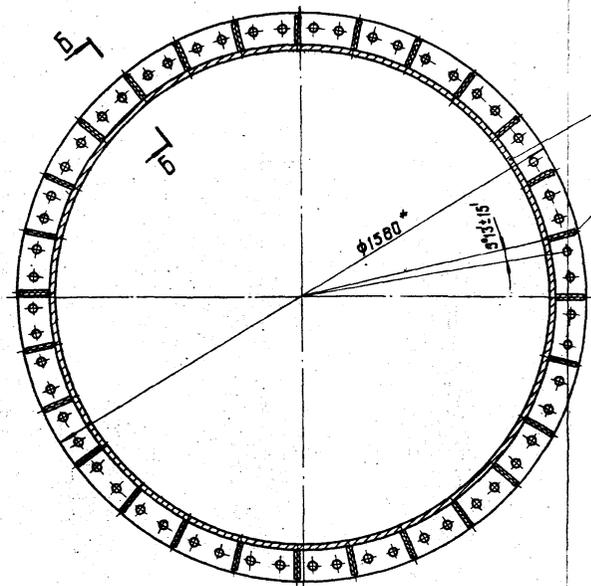
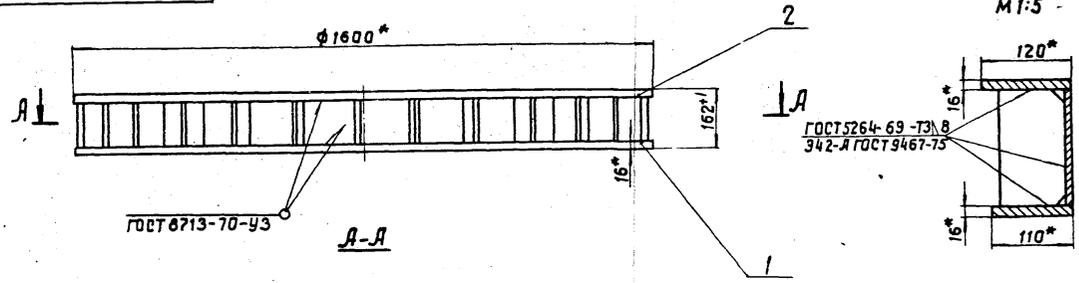
1241/3

32

3.501.1-124.2 4.1.0

3501.1-124.2 4.1.0 СБ

Рис. 1



Обозначение	Рис.	Масса, кг
3501.1-124.2 4.1.0	1	210
-01	2	223

\* Размеры для справок.

Имя и фамилия  
Подпись и дата  
Имя и фамилия  
Подпись и дата

1241/3 33

3501.1-124.2 4.1.0 СБ

Нач. отд.	Ткаченко	
Рук. пр.	Сурьянский	
Рук. вр.	Субароб	
Ст. инж.	Рамазанов	
Инженер	Водровский	

Фланец каробчатый

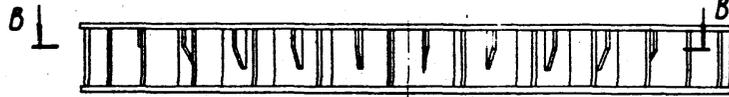
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см табл.	1:10
Лист	Листа 2	
Ленгипротрансмост		

Копир. Л.

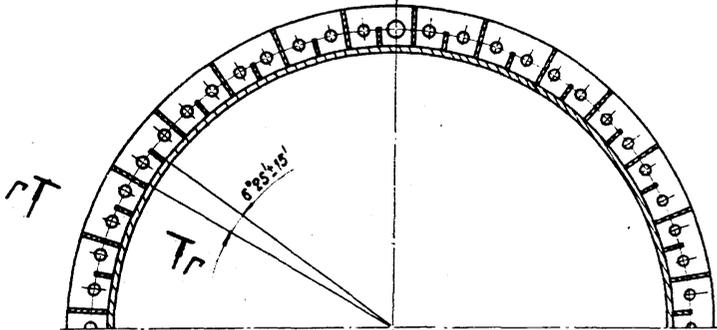
Формат 12

3501.1-124.2 4.1.0 СБ

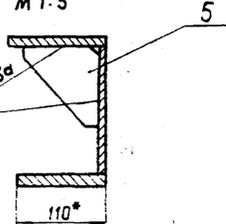
Рис. 2  
остальное см. рис. 1



В-В



Г-Г  
М 1:5



ГОСТ 5264-69-ГЗ - ΔВ  
342А ГОСТ 9467-75

3.501.1-124.2 4.1.0 СБ

Лист 2

Копир Леон

Формат 11

33

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			3.501.1-124.2 4.1.1.0 СБ	Сварочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
			3.501.1-124.2 4.0.1.1 - 01	Сектор	4	

1241/3

34

3.501.1-124.2 4.1.0

Кольцо

Стадия Лист Листов

Р 1 1

Ленгипротрансмост

Копир Леон

Формат 11

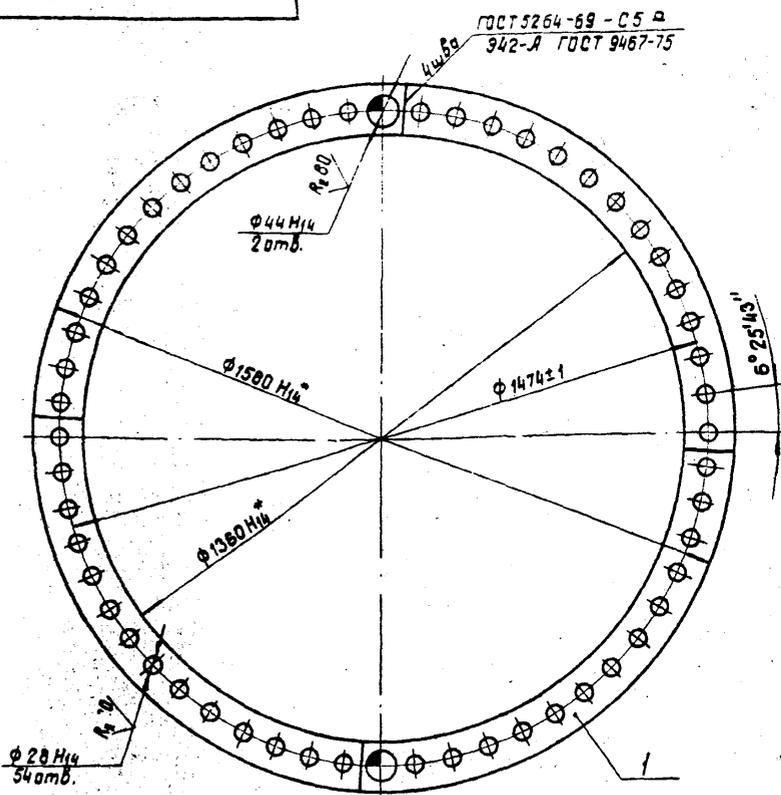
Изм. Лист. И док. Лист. Дата. Подпись. Дата. Имя. И. Фамилия. Подпись. Дата.

Изм. Лист. И док. Лист. Дата. Подпись. Дата.

Изм. Лист. И док. Лист. Дата. Подпись. Дата. Имя. И. Фамилия. Подпись. Дата.

Нач. отд. Ткаченко  
Рук. пр. Середянский  
Рук. гр. Суворов  
Ст. инж. Сомонов  
Инженер Водобовский

3.501.1-124.2 4.1.1.0 СБ



\* Размеры для справок.

Инв. и подл. Подпись и дата

Нач. отд.	Ткаченко	<i>[Signature]</i>
Рук. пр.	Середрянский	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Суваров	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Самсонов	<i>[Signature]</i>
Инженер	Бабраевский	<i>[Signature]</i>

3.501.1-124.2 4.1.1.0 СБ

Кольцо	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	64	1:10
	Лист	Листов 1	
	Ленгипротрансмаст		

Копир. Лес. Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			3.501.1-124.2 4.2.0 СБ	Сварочный чертеж		
				<del>Сварочный чертеж</del>		
		1	3.501.1-124.2 3.2.3.0 - 01	Бортик	1	
		2	3.501.1-124.2 3.2.4.0 - 01	Кольцо	1	
				<u>Детали</u>		
		3	3.501.1-124.2 3.2.1 - 01	Одечка	1	
		4	3.501.1-124.2 3.2.2	Линкер	56	

Инв. и подл. Подпись и дата

Нач. отд.	Ткаченко	<i>[Signature]</i>
Рук. пр.	Середрянский	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Суваров	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Самсонов	<i>[Signature]</i>
Инженер	Бабраевский	<i>[Signature]</i>

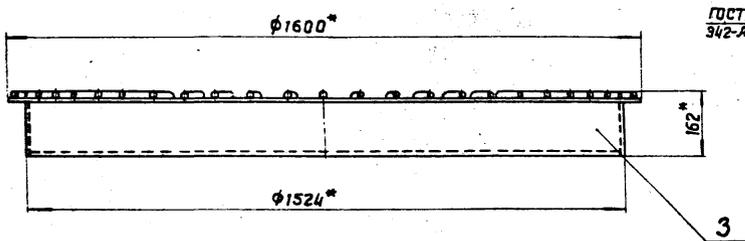
1241/3 35

3.501.1-124.2 4.2.0

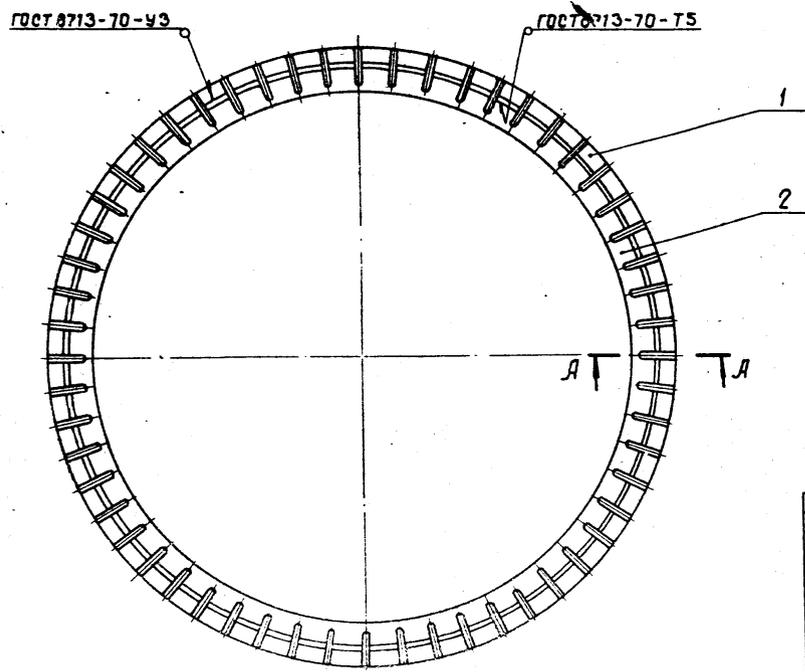
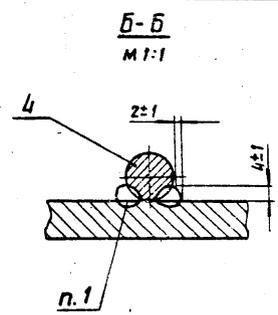
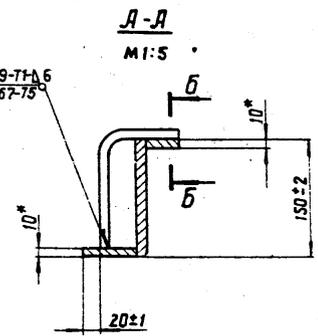
Фланец сварного стыка	Стадия	Лист	Листов
	Р		1
	Ленгипротрансмаст		

Копир. Лес. Формат 11

3501.1-124.2-4.2.0 СБ



ГОСТ 5264-69-Т1А6  
342-А ГОСТ 9467-75



- 1. Сварка ручная дуговая.
- 2.\* Размеры для справок.

1241/3 36

3501.1-124.2 4.2.0 СБ

Фланец сварного стыка		Лист	Листов 1
		Ленинградтрансмост	

Инж. И. Подл. Лабильский  
Инж. И. Подл. Лабильский  
Инж. И. Подл. Лабильский

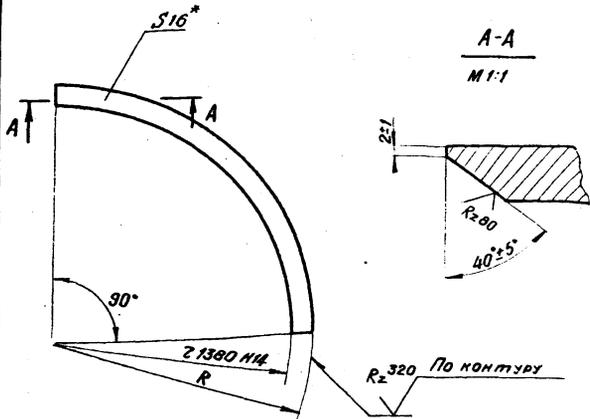
Копир. И. С.

Формат 12



3.501.1-124.2.5.0.11

(V) (M)



Обозначение	R, мм	Масса, кг
3.501.1-124.2.5.0.11	1500	34
-01	1490	31

\* Размер для справок

3.501.1-124.2.5.0.11

Сектор

Лист	Масса		Листов
	р	см табл	
			1

Б-ЛН-16 ГОСТ 19903-74\*  
Лист 15 ХСНД ГОСТ 6773-75\*

ЛЕНГИПРОТРАНСМОУТ

Копир. Т-14

Формат 12

Лист 1 из 1 Листов 1 в сборе Документ имеет статус 1

Нач. отд. Штученко  
Рук. пр. Степанов  
Рук. ср. Суворов  
Ст. инж. Самсонов  
Инженер Барановский

№	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>					
12		3.501.1-124.2.5.1.0.СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>					
11	1	3.501.1-124.2.5.1.1.0	Кольцо	1	
11	2	3.501.1-124.2.5.0.1.0	Фланец плоский	1	
<u>Детали</u>					
11	3	3.501.1-124.2.3.1.1-02	Обечайка	1	
11	4	3.501.1-124.2.3.1.2	Ребро	52	

Лист 1 из 1 Листов 1 в сборе Документ имеет статус 1

1241/3 38

3.501.1-124.2.5.1.0

Фланец  
коробчатый

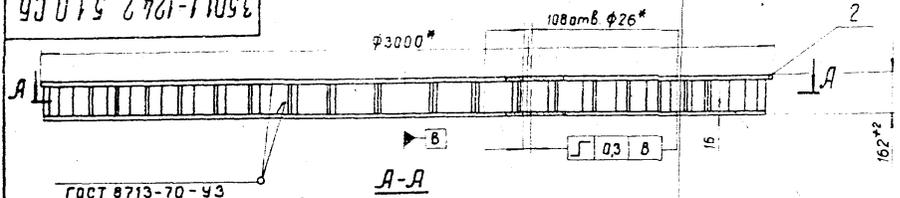
Лист	Масса		Листов
	р	см табл	
			1

ЛЕНГИПРОТРАНСМОУТ

Копир. Т-14

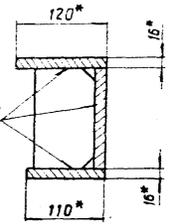
Формат 11

3501.1-124.2 5.1.0 СБ

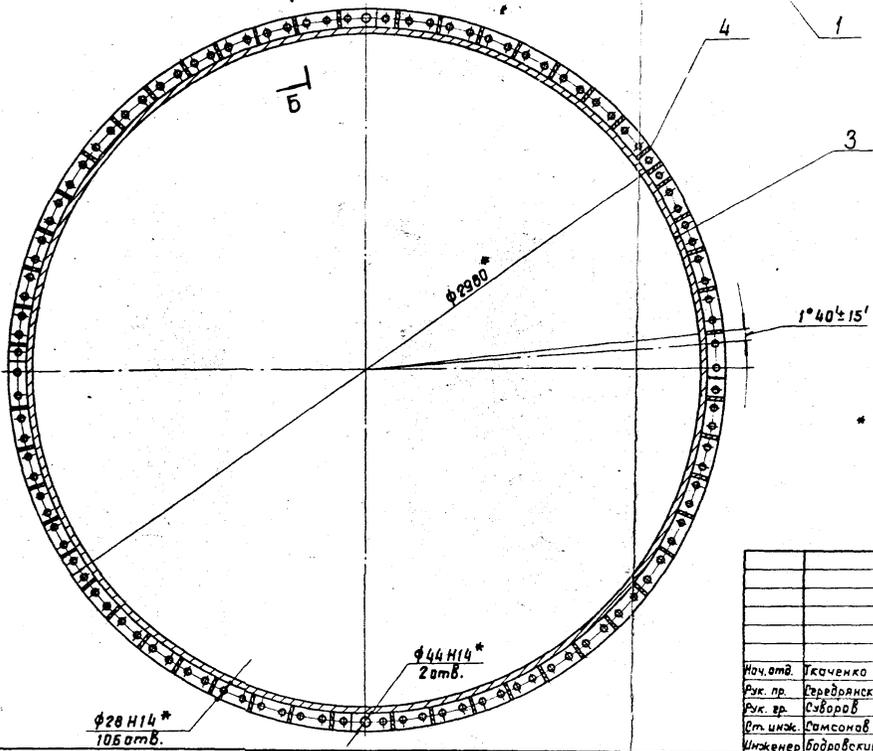


ГОСТ 8713-70-У3

Б-Б (повернуто)  
М 1:5



ГОСТ 5264-69-Т3 - 1,8  
342-А ГОСТ 9467-75



\* Размеры для справок.

Имя, Инициалы, Подпись и Дата  
Имя, Инициалы, Подпись и Дата  
Имя, Инициалы, Подпись и Дата

1241/3 39

3.501.1-124.2 5.1.0 СБ

Нач. отв.	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>
Рук. пр.	Геребрянский	<i>Геребрянский</i>
Рук. эк.	Свиридов	<i>Свиридов</i>
Ст. тех.	Самсонов	<i>Самсонов</i>
Инженер	Бодровский	<i>Бодровский</i>

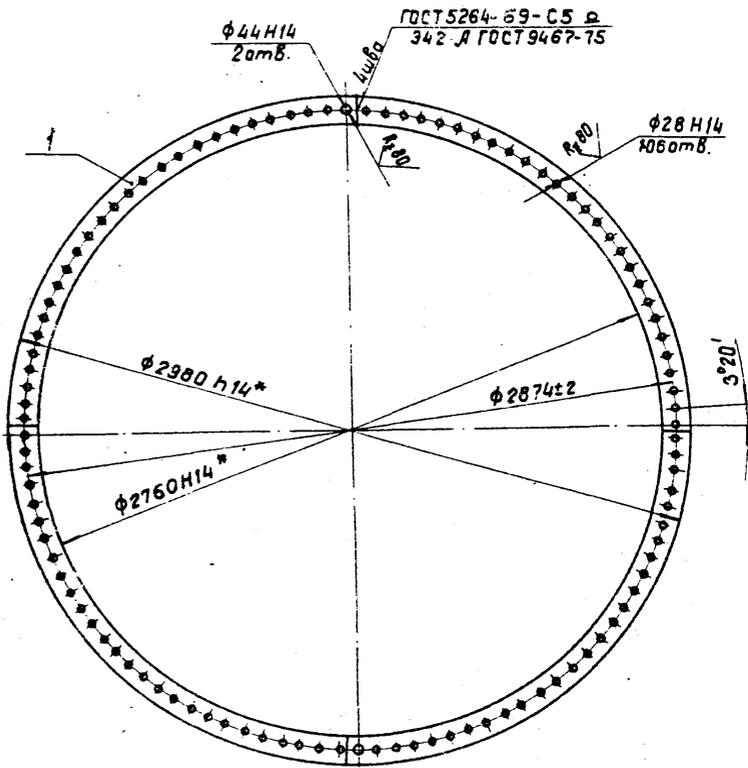
Фланец  
коробчатый

Стадия	Масса	Масштаб
Р	406	1:15
Лист	Листов 1	
Ленгипротрансмат		

Копир. Лес.

Формат 12

3501.1-124.2 5.1.1.0 СБ



1\* Размеры для справок.

Инв. и дата  
Подпись и дата  
Взам. инв. и дата  
Инв. и дата  
Подпись и дата

3.501.1-124.2 5.1.1.0 СБ		
Кольцо	Стадия	Масса
	Р	125
Ленгипротрансмост	Лист	Листов 1
	Масштаб	1:20
Нач. отд.	Ткаченко	<i>[Signature]</i>
Рук. пр.	Середрянский	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Субаров	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Самсонов	<i>[Signature]</i>
Инженер	Бабровский	<i>[Signature]</i>

Копир. Лео. Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			3.501.1-124.2 5.1.1.0 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		3.501.1-124.2 5.0.1.1 - 01	Сектор	4	

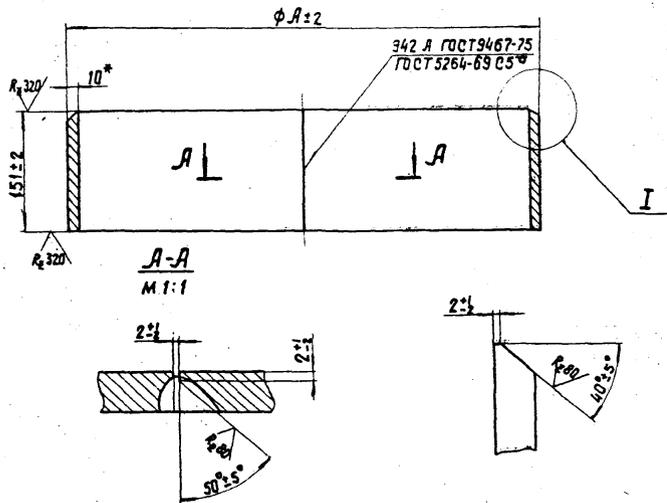
Инв. и дата  
Подпись и дата  
Взам. инв. и дата  
Инв. и дата  
Подпись и дата

			1241/3	40
3.501.1-124.2 5.1.1.0				
Кольцо	Стадия	Лист	Листов	
	Р		1	
Ленгипротрансмост	Нач. отд.	Ткаченко	<i>[Signature]</i>	
	Рук. пр.	Середрянский	<i>[Signature]</i>	
	Рук. гр.	Субаров	<i>[Signature]</i>	
	Ст. инж.	Самсонов	<i>[Signature]</i>	
	Инженер	Бабровский	<i>[Signature]</i>	

Копир. Лео. Формат 11

3.501.1-124.2 1.3.1

✓ (M)



Обозначение	А	Масса, кг
3.501.1-124.2 1.3.1	400	14,8
-01	600	21,8

\* Размер для справок.

Инв. л. табл. Подпись и дата

3.501.1-124.2 1.3.1		
Обечайка	Стадия	Масса
	Р	См. табл.
Лист	Лист	Листов
	Лист	Листов
Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74*		Менгипротрапнамаст
ТБД ГОСТ 6713-75*		Формат 11

Нач. отд. Каченко  
Рук. пр. Середянский  
Рук. пр. Суворов  
Ст. инж. Самсонов  
Инженер Бабровский

40

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		12	3.501.1-124.2 1.3.0 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		11	1 3.501.1-124.2 1.3.1	Обечайка	1	
		11	2 3.501.1-124.2 1.3.2	Ребра	8	
			3 3.501.1-124.2 1.0.1	Фланец	1	

Инв. л. табл. Подпись и дата

1241/3			41
3.501.1-124.2 1.3.0			
Обечайка	Стадия	Лист	Листов
	Р		1
Лист		Менгипротрапнамаст	
ТБД ГОСТ 6713-75*		Формат 11	

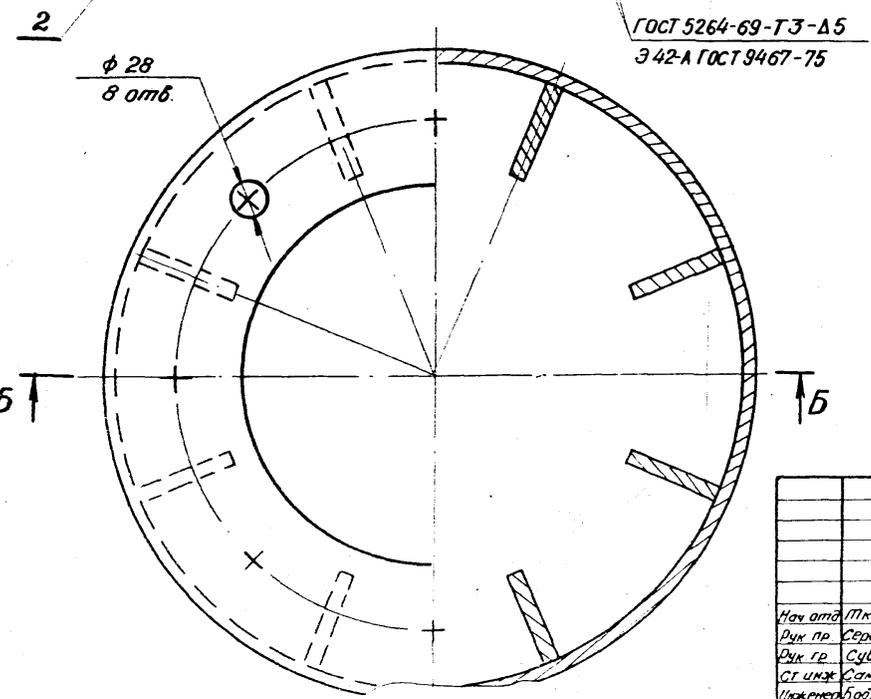
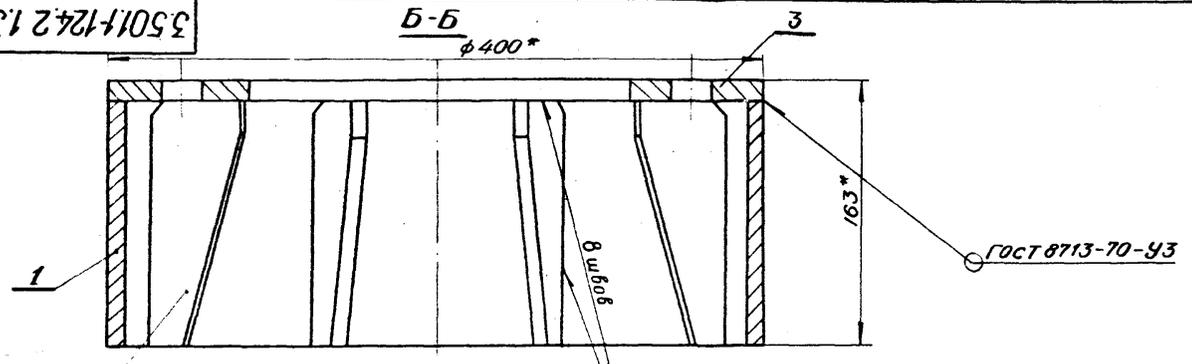
Нач. отд. Каченко  
Рук. пр. Середянский  
Рук. пр. Суворов  
Ст. инж. Самсонов  
Инженер Бабровский

Копир. Л.

Формат 11

3.5011-124.2 1.3.0СБ

Б-Б  
φ 400\*



\* Размеры для справок.

Учб. и подл. Подписи и даты разработчиков, Упр. и выпл. Подписи и даты

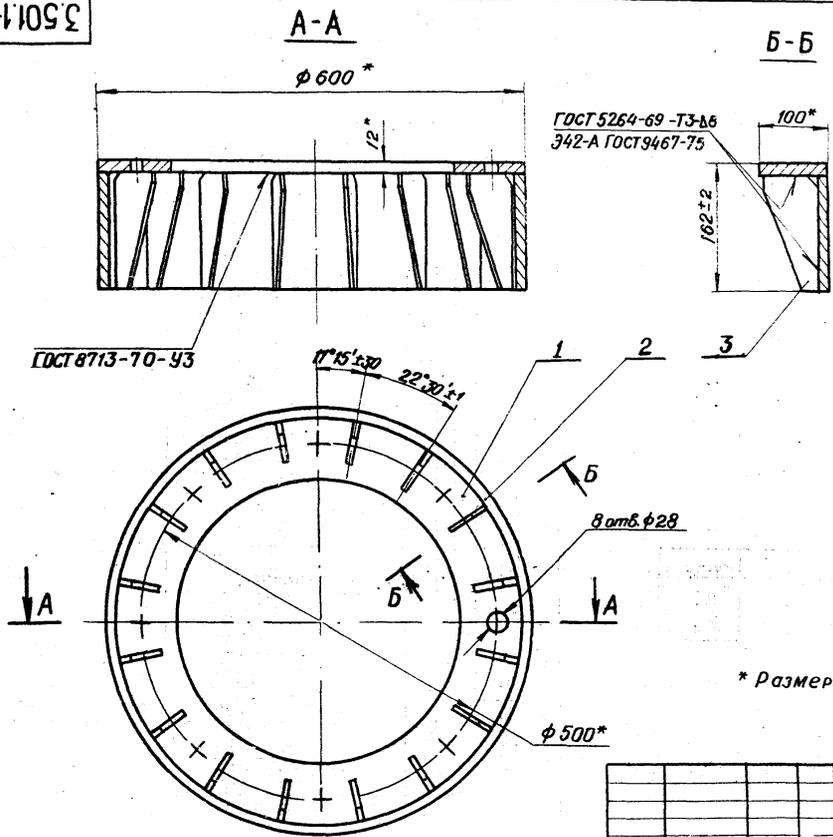
1241/3 42

3.5011-124.2 1.3.0СБ

Ножи		Лист	
Нач. отк. Моквенко	Упр. по Середянская	Лист	Листов 1
Учк. гр. Суворова	Упр. инж. Самсонов	ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ	
Упр. инж. Воробьевский			



3.501.1-124.2 2.3.0 СБ



ГОСТ 8713-70-У3

ГОСТ 5264-69 -Т3-В6  
342-А ГОСТ 9467-75

\* Размеры для справок

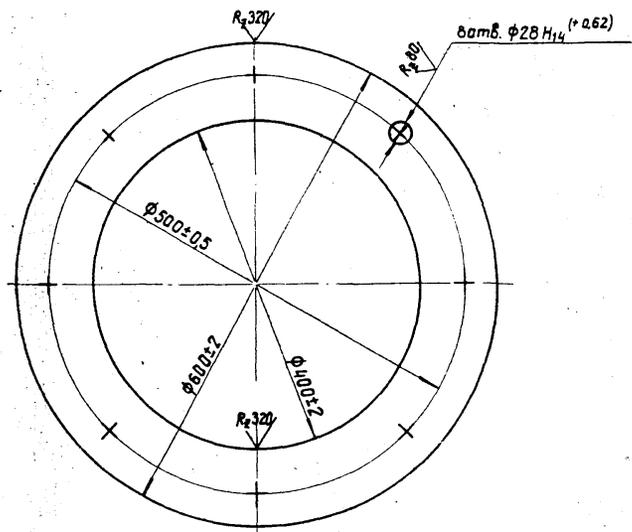
Шифр и наименование По назначению и типу По материалу По форме и размерам По способу изготовления По виду и качеству поверхности По способу обработки

							1241/3	44	
						3.501.1-124.2	2.3.0 СБ		
						Нож	Сталь	Масса	Мощность
							ρ		1:5
							Лист	Листов 1	
							ЛЕНГПРОТРАНСМОТ		

Норм. отд. П. П. Шевченко  
 Рук. пр. С. С. Смирнов  
 Рук. гр. С. В. Воробьев  
 Ст. техн. С. М. Соловьев  
 Уполном. Г. Г. Горюхович

3.501.1-124.2 2.3.1

(✓) (✓)



Разрешается сварить из двух частей.

Имя, И.И. Подпись и дата

Имя, И.И. Подпись и дата

3.501.1-124.2 2.3.1  
 Стадия Масса Масштаб  
 Р 14,8 1:5  
 Лист Листов 1  
 Лист 6-ПН-12 ГОСТ 19905-74\*  
 16А ГОСТ 6713-75\*  
 Ленинпротрансмост

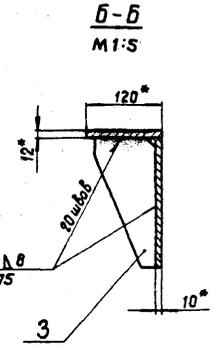
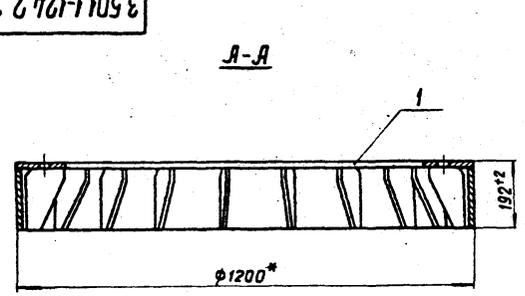
44

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Документация</b>		
12			3.501.1-124.2 3.3.0 СБ	Сборочный чертеж.		
				<b>Сборочные единицы</b>		
11	1		3.501.1-124.2 3.3.3.0	Фланец		
				<b>Детали</b>		
11	2		3.501.1-124.2 3.3.1	Обечайка	1	
11	3		3.501.1-124.2 3.3.2	Ребро	20	

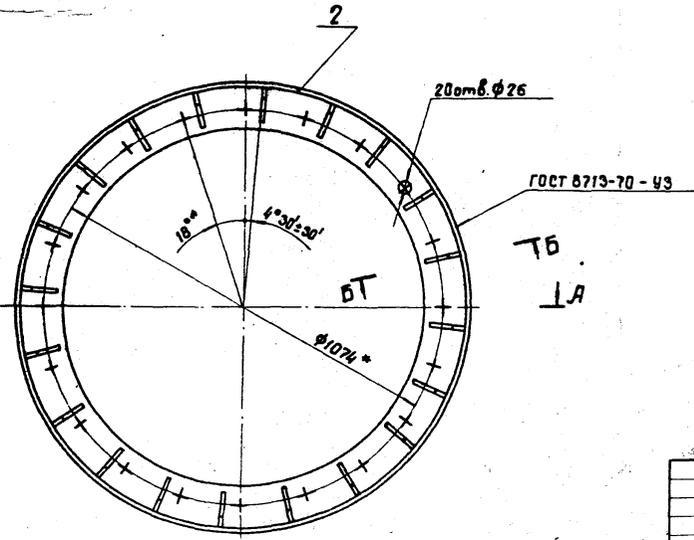
Имя, И.И. Подпись и дата

1241/3 45  
 3.501.1-124.2 3.3.0  
 Стадия Лист Листов  
 Р 1  
 Лист Листов 1  
 Ленинпротрансмост

3.501.1-1242 3.3.0 СБ



ГОСТ 3264-69-ТЗ - 1.8  
342 А ГОСТ 9467-75



ГОСТ 8713-70 - 43

\* Размеры для справок.

Шиф. и подг. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № хран. №

1241/3 46

3.501.1-1242 3.3.0 СБ		
Ноже	Стадия	Масса
	Р	111
	Лист	Листов 1
	Ленгипротрансмст	

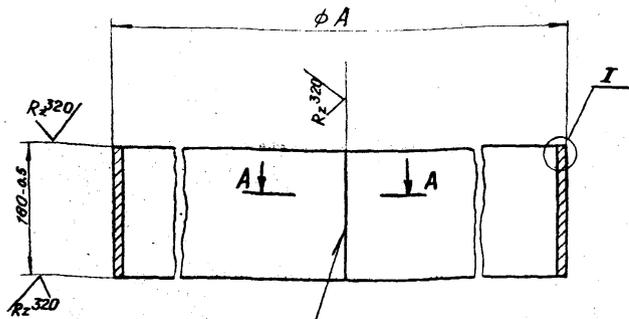
Нач. отд. Ткаченко  
Рук. пр. Середнянский  
Рук. зр. Суворов  
Ст. инж. Саженов  
Инженер Радровский

Копир Лек.

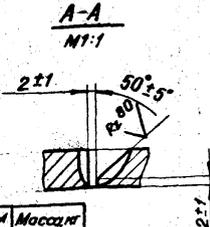
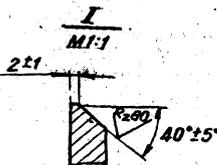
Формат 12

3.501.1-124.2 3.3.1

(✓) A



342 ГОСТ 9467-75  
ГОСТ 5264-69-С5-2



Обозначение	Л, мм	Масса кг
3.501.1-124.2.3.3.1	1200±2	52.8
-01	1600±2	71
-02	3000±3	132.7

Уточ. и подгот. Подпись и дата Изменения к Уточ. и подгот. Подпись и дата

3.501.1-124.2 3.3.1

Обечайка

Стадия	Масса	Масштаб
р	см. табл.	1:5
Лист	Листов 1	

Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74\*  
16Д ГОСТ 6713-75\*

ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ

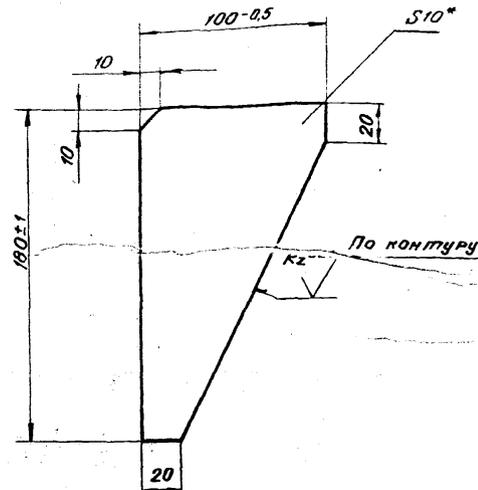
Копир. Л. Д. С.

Формат 11

3.501.1-124.2 4.3.2

(✓) A

46



1. \* Размер для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - ±t/3.

Уточ. и подгот. Подпись и дата Изменения к Уточ. и подгот. Подпись и дата

1241/3 47

3.501.1-124.2 3.3.2

Ребро

Стадия	Масса	Масштаб
р	0.85	1:2
Лист	Листов 1	

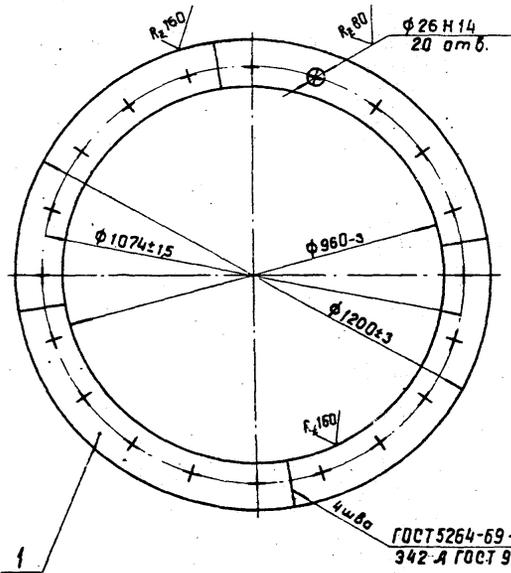
Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74\*  
16Д ГОСТ 6713-75\*

ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ

Копир. Л. Д. С.

Формат 11

3.501.1-124.2 3.3.3.0 СБ



ГОСТ 5264-69 - С5  
342 - А ГОСТ 9467-75

Ш.в. и табл. Подпись и дата

Нач. отд.	Ткаченко	
Рук. пр.	Середянский	
Рук. гр.	Суваров	
Ст. инж.	Самсонов	
Инженер	Бабровский	

3.501.1-124.2 3.3.3.0 СБ

Фланец

Станд.	Масса	Масштаб
Р	40	1:10
Лист	Листов	

Ленгипротрансмаст

Копир. Дв

Формат 11

47

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			3.501.1-124.2 3.3.3.0 СБ	Оборачивный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		3.501.1-124.2 3.3.3.1	Сектор	4	

Ш.в. и табл. Подпись и дата

Нач. отд.	Ткаченко	
Рук. пр.	Середянский	
Рук. гр.	Суваров	
Ст. инж.	Самсонов	
Инженер	Бабровский	

3.501.1-124.2 3.3.3.0

Фланец

1241/3 48

Станд.	Лист	Листов
Р		1

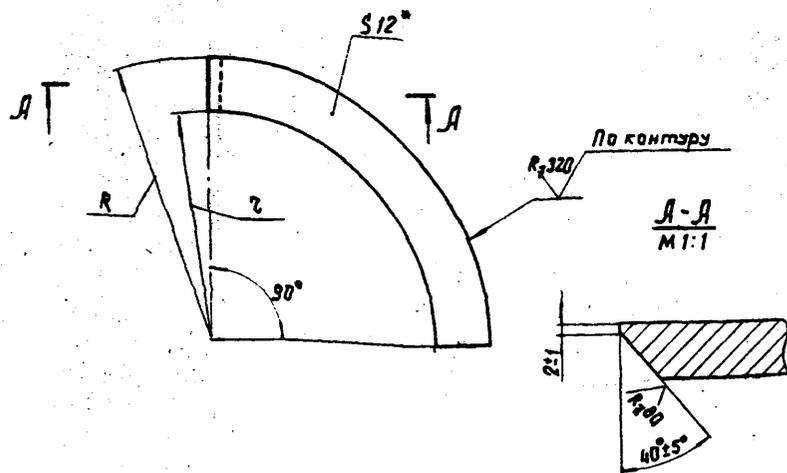
Ленгипротрансмаст

Копир. Дв

Формат 11

3.501.1-124.2 3.3.3.1

✓ (✓)



Обозначение	R, мм	γ, мм	Масса, кг
3.501.1-124.2 3.3.3.1	600±1,5	480-1,5	9,6
-01	800±1,5	680-1,5	13
-02	1500±1,5	1380-1,5	25,6

\* Размер для справок.

Исполнитель: [Signature] Проверил: [Signature] Дата: [Blank] Изменения: [Blank] Имя, И.П.Ф.И.:

Имя, И.П.Ф.И.	Подпись	Дата
Нач. отд. Ткаченко	[Signature]	
Рук. пр. Серебрянский	[Signature]	
Рук. гр. Суворов	[Signature]	
Ст. инж. Самсонов	[Signature]	
Инженер Бодровский	[Signature]	

3.501.1-124.2 3.3.3.1

Сектор

Е-ПН-12 ГОСТ 19903-74  
Лист 16 Д ГОСТ 6713-75\*

Стадия	Масштаб	Масштаб
Р	См. табл.	—
Лист	Листов	1
Ленгипротрансмет		

Копир Л... Формат 11

Формат	Заглав.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			3.501.1-124.2 4.3.0 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		3.501.1-124.2 4.3.1.0	Фланец	1	
				<u>Детали</u>		
11	5		3.501.1-124.2 3.3.1-01	Обечайка	1	
11	6		3.501.1-124.2 3.3.2	Ребро	28	

Исполнитель: [Signature] Проверил: [Signature] Дата: [Blank] Изменения: [Blank] Имя, И.П.Ф.И.:

Имя, И.П.Ф.И.	Подпись	Дата
Нач. отд. Ткаченко	[Signature]	
Рук. пр. Серебрянский	[Signature]	
Рук. гр. Суворов	[Signature]	
Ст. инж. Самсонов	[Signature]	
Инженер Бодровский	[Signature]	

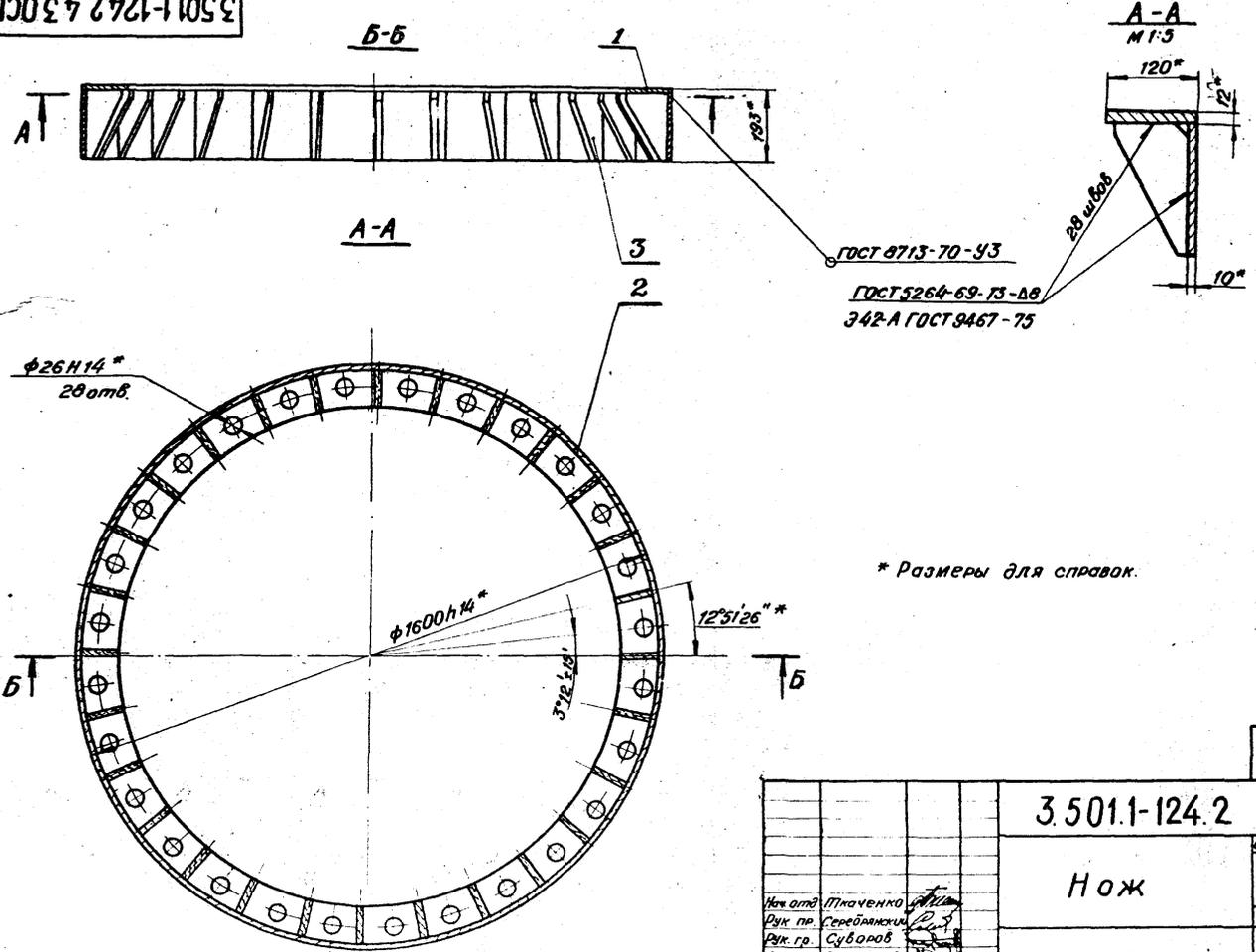
3.501.1-124.2 4.3.0

Нож

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Ленгипротрансмет		

Копир Л... Формат 11

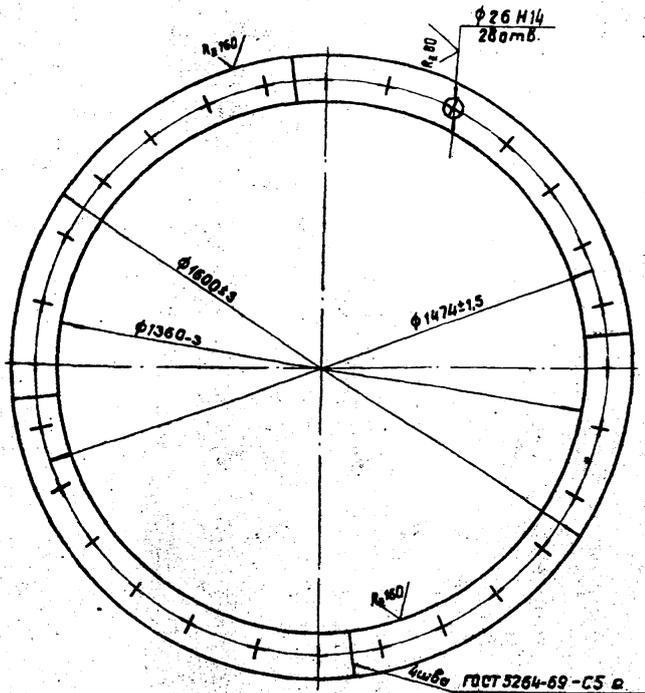
35011-1242 43006



Указ. в металле (вспомог. материалы) (вспомог. материалы) (вспомог. материалы)

			1241/3	50
3.5011-124.2 4.3.0				
Изгот. Птаченко Рук. пр. Серебрянский Рук. гр. Суборов Ст. шиф. Самсонов (инженер Бабаровский)	Нож		Р	167
			Лист	Листов 1
ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ				

3.501.1-124.2 4.3.1.0 СБ



Исполн. ГОСТ 5264-69 - С5 в  
342-А ГОСТ 9467-75

Исполн. и дата  
Исполн. и дата  
Исполн. и дата  
Исполн. и дата

Исполн. и дата	Исполн. и дата	Исполн. и дата	Исполн. и дата
Исполн. и дата	Исполн. и дата	Исполн. и дата	Исполн. и дата
Исполн. и дата	Исполн. и дата	Исполн. и дата	Исполн. и дата
Исполн. и дата	Исполн. и дата	Исполн. и дата	Исполн. и дата

3.501.1-124.2 4.3.1.0 СБ

Фланец

Стадия	Масса	Масштаб
Р	53	1:10
Лист	Листов 1	

Ленгипротрансмост

Копир. Л.

Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			3.501.1-124.2 4.3.1.0 СБ	Вводный чертеж.		
				<u>Детали</u>		
11	1		3.501.1-124.2 3.3.3.1 -01	Сектор	4	

Исполн. и дата  
Исполн. и дата  
Исполн. и дата  
Исполн. и дата

Исполн. и дата	Исполн. и дата	Исполн. и дата	Исполн. и дата
Исполн. и дата	Исполн. и дата	Исполн. и дата	Исполн. и дата
Исполн. и дата	Исполн. и дата	Исполн. и дата	Исполн. и дата
Исполн. и дата	Исполн. и дата	Исполн. и дата	Исполн. и дата

1241/3 51

3.501.1-124.2 4.3.1.0

Фланец

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Ленгипротрансмост

Копир. Л.

Формат 11

Формат Листа №	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
12	3.501.1-124.2 5.3.0СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
11	1 3.501.1-124.2 5.3.1.0	Фланец		
		<u>Детали</u>		
2	3.501.1-124.2 3.3.1-02	Обечайка	1	
3	3.501.1-124.2 3.3.2	Ребро	54	

Шифр и код вкл. Подпись и дата. Подпись и дата. Подпись и дата. Подпись и дата.

3.501.1-124.2 5.3.0		
Нач. отд. Ткаченко	Стадия	Лист
Рук. пр. Серебрянский	Р	1
Рук. гр. Суборов	ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ	
Ст. инж. Самсонов		
Инженер Бобровский		

Копир. Лист 1 Формат 11

Формат Листа №	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
11	3.501.1-124.2 5.3.10СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
11	1 3.501.1-124.2 3.3.3.1-02	Сектор	4	

Шифр и код вкл. Подпись и дата. Подпись и дата. Подпись и дата. Подпись и дата.

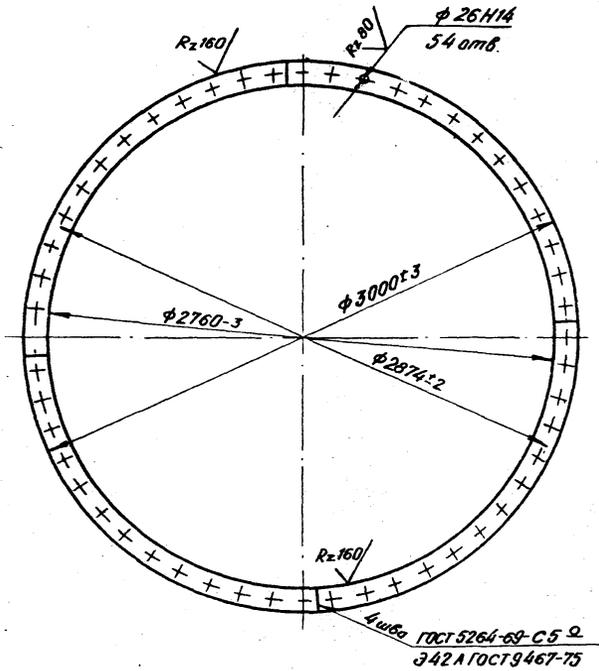
3.501.1-124.2 5.3.1.0		
Нач. отд. Ткаченко	Стадия	Лист
Рук. пр. Серебрянский	Р	1
Рук. гр. Суборов	ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ	
Ст. инж. Самсонов		
Инженер Бобровский		

фланец

Копир. Лист 1 Формат 11



3.501.1-124.2 5.3.1.0 СБ



Шифр и номер. Подпись и дата. Проверка и дата.

Исполн.	Проверка	Дата

3.501.1-124.2 5.3.1.0 СБ

фланец

Стандия	Масса	Измерител
р	104	1:20
Лист	Листов 1	
ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		

Копир. № 5

Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			3.501.1-124.2 3.4.0 СБ	Сварочный чертеж		
				<u>Сварочные единицы</u>		
		1	3.501.1-124.2 3.3.3.0	Фланец	1	
				<u>Детали</u>		
11	2		3.501.1-124.2 3.4.1	Обечайка	1	
	3		3.501.1-124.2 3.3.2	Ребра	20	

Шифр и номер. Подпись и дата. Проверка и дата.

				1241/3	54
3.501.1-124.2 3.4.0					
Нож для слабых грунтов				Стандия	Лист
				р	1
ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ					

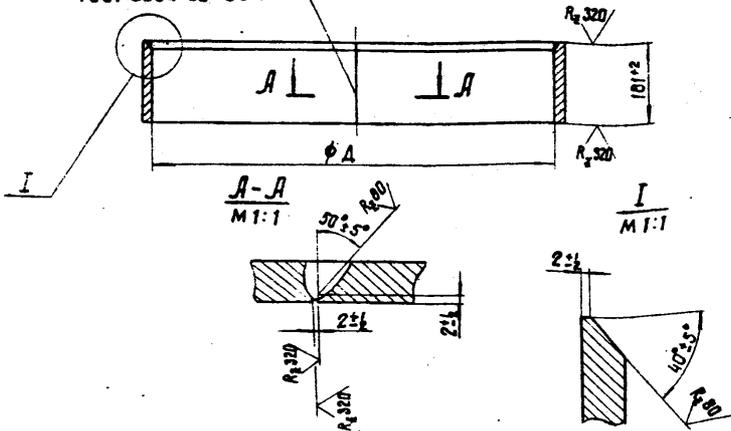
Копир. № 5

Формат 11



3.501.1-124.2 3.4.1

342 А ГОСТ 9467-75  
ГОСТ 5284-69-С5



Обозначение	Д	Масса, кг
3.501.1-124.2 3.4.1	360 <sup>+2</sup>	43,6
-01	1360 <sup>+2</sup>	61,4
-02	2760 <sup>+3</sup>	123,9

3.501.1-124.2 3.4.1

Обечайка

Нач. отд. Ткаченко  
Рук. пр. Середрянский  
Рук. гр. Суваров  
Ст. инж. Самсонов  
Инженер Бадраевский

Лист 8-ПН-10 ГОСТ 19903-74\*  
16Д ГОСТ 6713-75 \*

Этадия Р Масса См. табл. 1:10  
Лист Листов 1  
Ленгипротрансмост

Копир. Л.

Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			3.501.1-124.2 4.4.0 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
1			3.501.1-124.2 4.3.1.0	Фланец	1	
				<u>Детали</u>		
4			3.501.1-124.2 3.4.1-01	Обечайка	1	
5			3.501.1-124.2 3.32	Ребра	28	

1241/3 56

3.501.1-124.2 4.4.0

Нож  
для слабых грунтов

Нач. отд. Ткаченко  
Рук. пр. Середрянский  
Рук. гр. Суваров  
Ст. инж. Самсонов  
Инженер Бадраевский

Этадия Р Лист Листов  
Лист Листов 1  
Ленгипротрансмост

Копир. Л.

Формат 11

Изм. Испол. Подпись и дата. Взам. инж. И.И.И. И.И.И. И.И.И.

Изм. Испол. Подпись и дата. Взам. инж. И.И.И. И.И.И. И.И.И.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12	3501.1-124.2	5.4.0 СБ		Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
1	3501.1-124.2	5.3.1.0		Фланец	1	
				<u>Детали</u>		
	4	3501.1-124.2 3.4.1-02		Обечайка	1	
	5	3501.1-124.2 3.3.2		Ребро	54	

Им. и подл. Подпись и дата Измен. Имя, Имя, И. Фамилия. Подпись и дата

Нач. отд. Каченко  
 Рук. пр. Сердюнский  
 Рук. гр. Саваров  
 Ст. инж. Самсонов  
 Инженер Бабраевский

3501.1-124.2 5.4.0

Нож для слабых грунтов

Стадия Р Лист 1 Листов 1  
 Ленгипротрансмост

Копир. Лист Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12	3501.1-124.2	3.50 СБ		Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
1	3501.1-124.2	3.3.3.0		Фланец	1	
				<u>Детали</u>		
11	4	3501.1-124.2 3.5.1		Обечайка	1	
11	5	3501.1-124.2 3.5.2		Усиление обечайки	1	
	6	3501.1-124.2 3.3.2		Ребро	20	

Им. и подл. Подпись и дата Измен. Имя, Имя, И. Фамилия. Подпись и дата

Нач. отд. Каченко  
 Рук. пр. Сердюнский  
 Рук. гр. Саваров  
 Ст. инж. Самсонов  
 Инженер Бабраевский

3501.1-124.2 3.5.0

Нож для скальных грунтов

Стадия Р Лист 1 Листов 1  
 Ленгипротрансмост

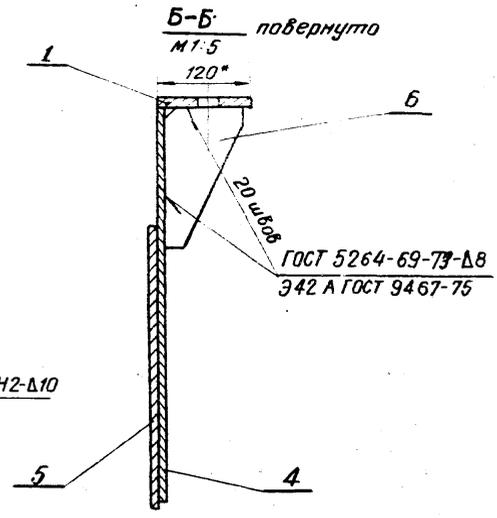
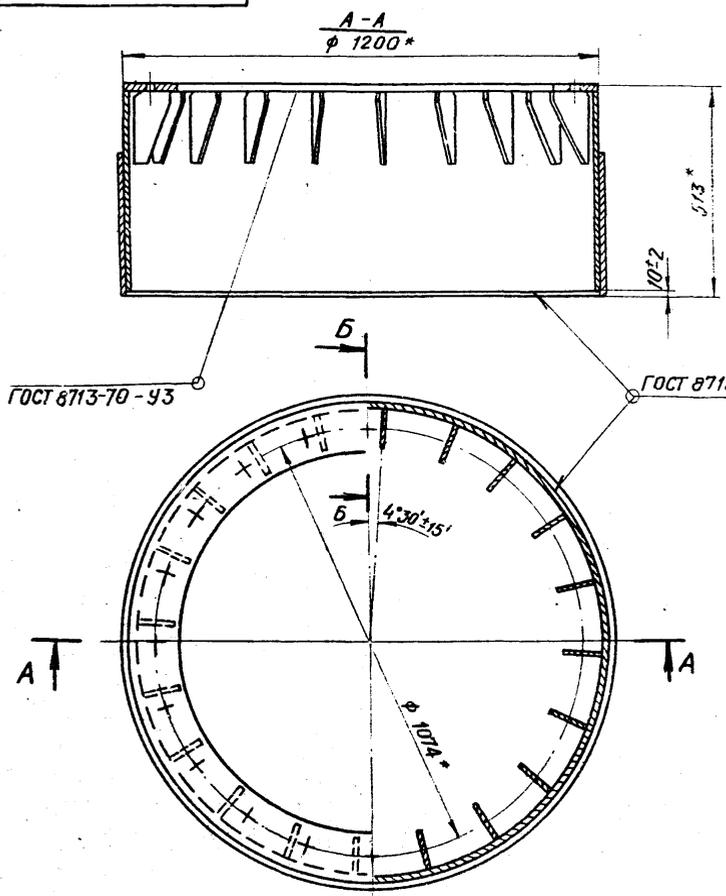
Копир. Лист Формат 11

1241/3

58



3.501.1-124.2 3.5.0СБ



\* Размеры для справок.

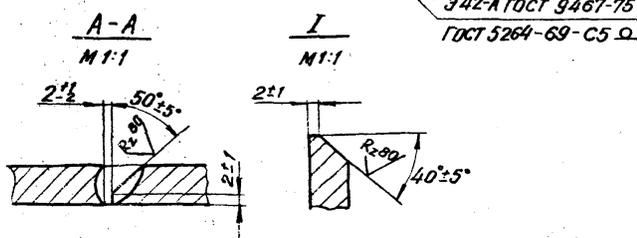
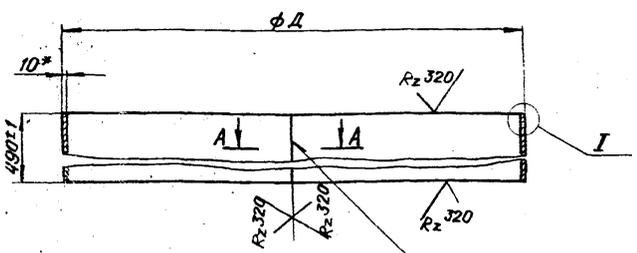
УИИФ. И. Голубяк. Подпись и дата. Взам. инв. № 4. УИИФ. И. Голубяк. Подпись и дата.

		1241/3	60
		3.501.1-124.2 3.5.0СБ	
		Стадия	Масса
		Р	1:10
		Лист	Листов 1
		ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ	
Нач. отд.	Ткаченко		
Рук. пр. гр.	Серебрянский		
Рук. гр.	Суворов		
С. инж.	Самсонов		
Инженер	Бабровский		

Копир. Ткач

Формат 12

3.501.1-124.2 3.5.1



Обозначение	Д, мм	Масса, кг
3.501.1-124.2 3.5.1	1200-2	144
-01	1600-2	192
-02	3000-3	361

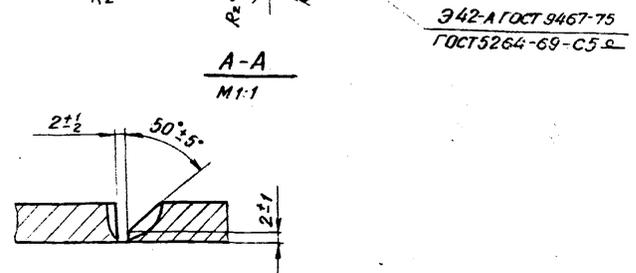
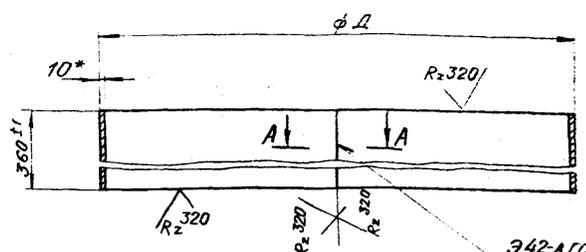
\* Размер для справок

Изв. и подл. Подпись и дата Выполнил: И.В.С. Проверил: И.В.С.

3.501.1-124.2 3.5.1		
Обечайка	Сталь	Масса
	ρ	см. табл.
	Лист	Листов 1
Лист	Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74	
	16.Д. ГОСТ 6713-75 *	
	ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ	

Копия. Форма 11

3.501.1-124.2 3.5.2



Обозначение	Д, мм	Масса, кг
3.501.1-124.2 3.5.2	1220+2	107,4
-01	1620+2	143
-02	3020+3	267

\* Размер для справок

Изв. и подл. Подпись и дата Выполнил: И.В.С. Проверил: И.В.С.

3.501.1-124.2 3.5.2		
Усиление обечайки	Сталь	Масса
	ρ	см. табл.
	Лист	Листов 1
Лист	Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74	
	16.Д. ГОСТ 6713-75 *	
	ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ	

Копия. Форма 11

1241/3 61

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	
			<u>Документация</u>			
12		3.501.1-124.2 4.5.0 СБ	Сборочный чертеж			
			<u>Сварочные единицы</u>			
	1	3.501.1-124.2 4.3.1.0	Фланец	1		
			<u>Детали</u>			
	4	3.501.1-124.2 3.5.1-01	Обечайка	1		
	5	3.501.1-124.2 3.5.2-01	Усиление обечайки	1		
	6	3.501.1-124.2 3.3.2	Ребро	28		
3.501.1-124.2 4.5.0						
Нач. отд. Ткаченко		<b>Нож для скальных грунтов</b>  ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		Стадия	Лист	Листов
Рук. пр. Серовяцкий				Р		1
Рук. гр. Суборов						
Ст. инж. Самсонов						
Инженер Бобровский						

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	
			<u>Документация</u>			
12		3.501.1-124.2 5.5.0 СБ	Сборочный чертеж			
			<u>Сварочные единицы</u>			
	1	3.501.1-124.2 5.3.1.0	Фланец	1		
			<u>Детали</u>			
	4	3.501.1-124.2 3.5.1-02	Обечайка	1		
	5	3.501.1-124.2 3.5.2-02	Усиление обечайки	1		
	6	3.501.1-124.2 3.3.2	Ребро	56		
1241/3					62	
3.501.1-124.2 5.5.0						
Нач. отд. Ткаченко		<b>Нож для скальных грунтов</b>  ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ		Стадия	Лист	Листов
Рук. пр. Серовяцкий				Р		1
Рук. гр. Суборов						
Ст. инж. Самсонов						
Инженер Бобровский						

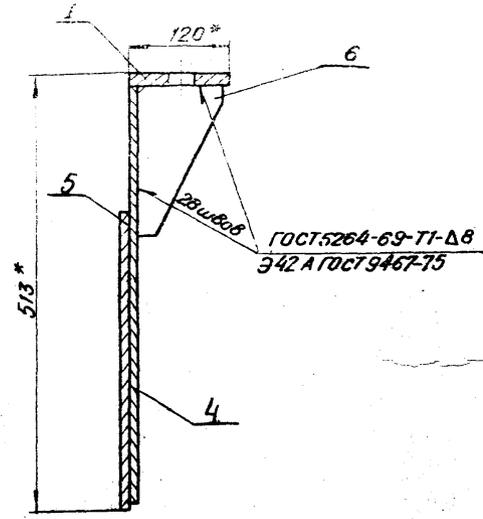
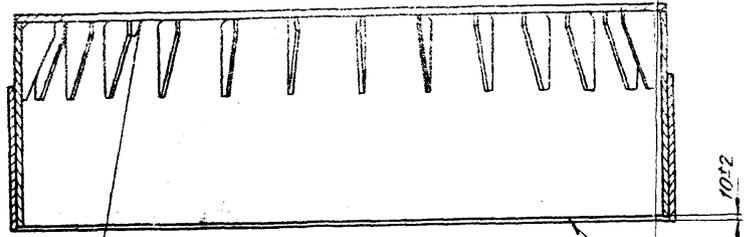
Подпись и дата  
 Взаменил  
 Инв. и дата  
 Подпись и дата

Подпись и дата  
 Взаменил  
 Инв. и дата  
 Подпись и дата

3 501.1-124.2 450СБ

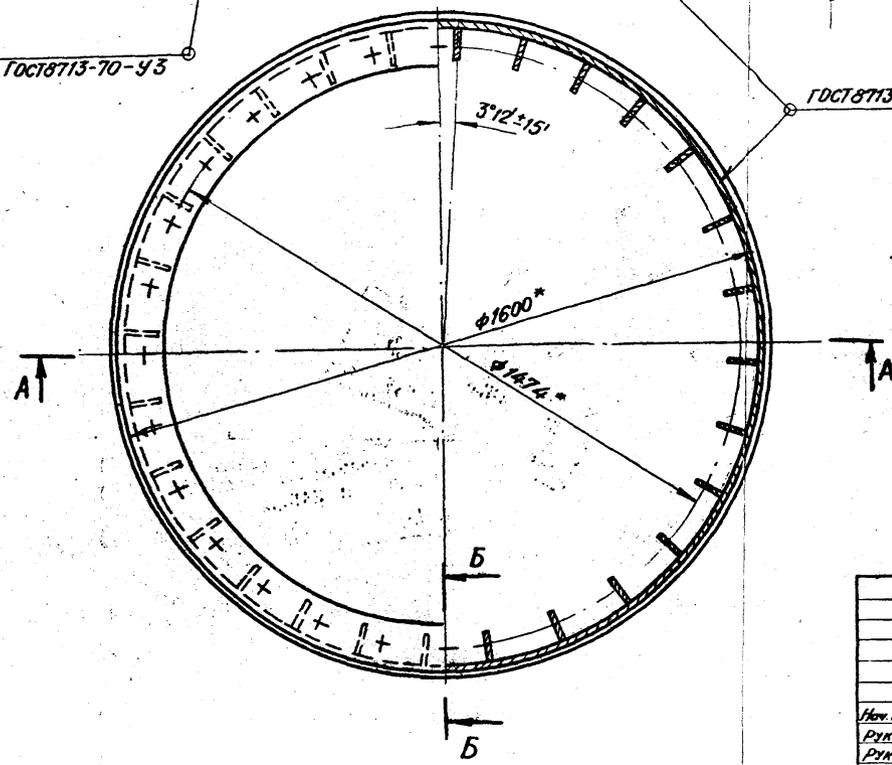
A-A

Б-Б повернуто  
1:1.5



ГОСТ 8713-70-У3

ГОСТ 8713-70-Н2-Д10



\* Размеры для справок

Изб. и переп. Подпись и дата, должность и И.П. Ф.И. Подпись и дата

1241/3 63

3.501.1-124.2 4.5. ОСБ

Нож  
для скальных грунтов

Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:10
Лист	Листов 1	
ЛЕНГПРОТРАНСМОСТ		

Нач. отд. Шваченко  
 Рук. пр. Себрякин  
 Рук. гр. Суворов  
 Ст. тех. Самсонов  
 Инженер Бобровский

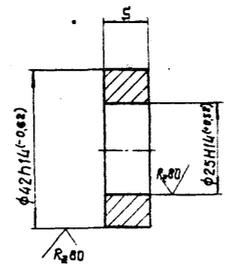
Копир. Фид.

Формат 12



3.501.1-124.2 0.0.2

✓/✓



Обозначение	S, мм	Масса, кг
3.501.1-124.2 0.0.2	12	0,08
-01	16	0,11

1241/3 65

Лист № табл. Подпись и дата Изменения Инв. № вкл. Подпись и дата

3.501.1-124.2 0.0.2

Наименование	Стадия		Масса	Масштаб
	Р	См. табл.		
Шайба-прокладка	Р	См. табл.	1:1	1:1
	Лист	Листов 1		

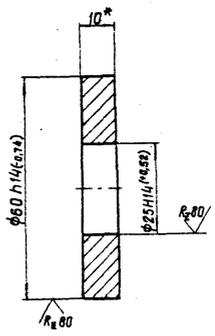
Нач. отд. Ткаченко  
 Рук. пр. Сердюковский  
 Рук. гр. Суваров  
 Ст. инж. Самсонов  
 Инженер Вайрабский

Лист 5-ПН-5 ГОСТ 19903-74\*  
 16 Д ГОСТ 6713-75\*

Ленгипротрансмост  
 Колор Лес  
 Формат 11

3.501.1-124.2 0.0.1

✓/✓



\* Размер для справок:

Лист № табл. Подпись и дата Изменения Инв. № вкл. Подпись и дата

3.501.1-124.2 0.0.1

Наименование	Стадия		Масса	Масштаб
	Р	См. табл.		
Шайба	Р	См. табл.	0,19	1:1
	Лист	Листов 1		

Нач. отд. Ткаченко  
 Рук. пр. Сердюковский  
 Рук. гр. Суваров  
 Ст. инж. Самсонов  
 Инженер Вайрабский

Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74\*  
 16 Д ГОСТ 6713-75\*

Ленгипротрансмост  
 Колор Лес  
 Формат 11