

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-9-14

**ПРОИЗВОДСТВЕННО-
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ
ЗДАНИЕ**

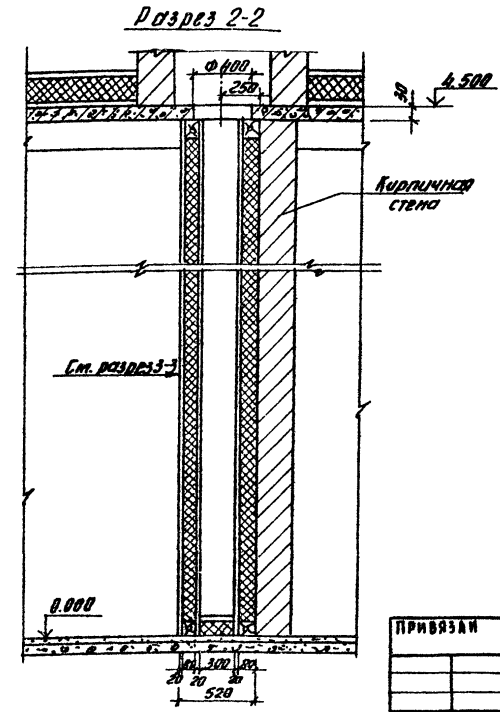
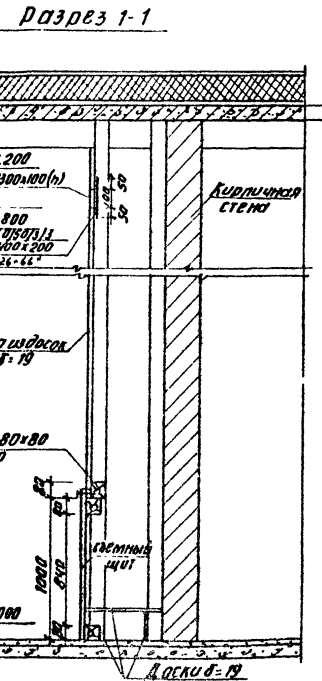
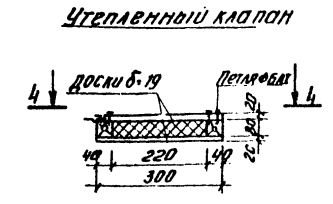
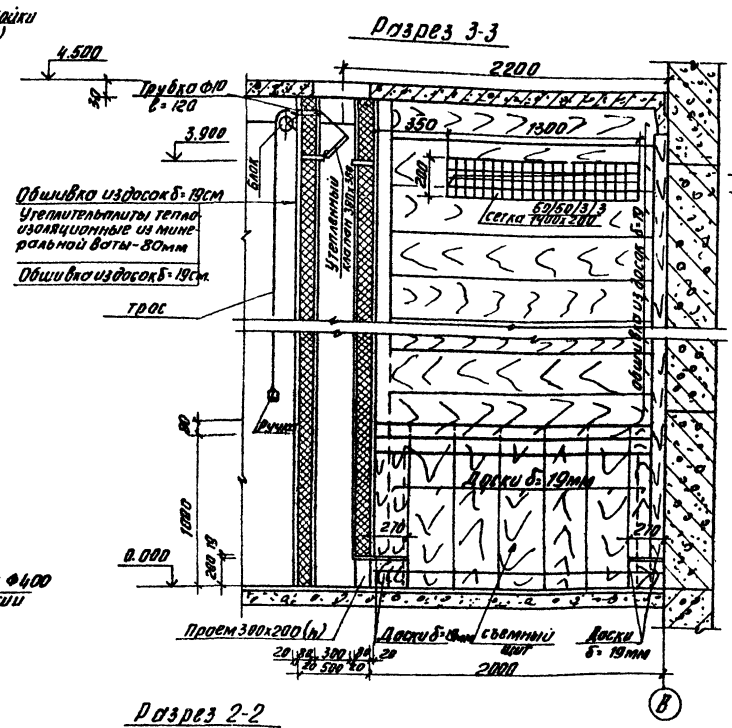
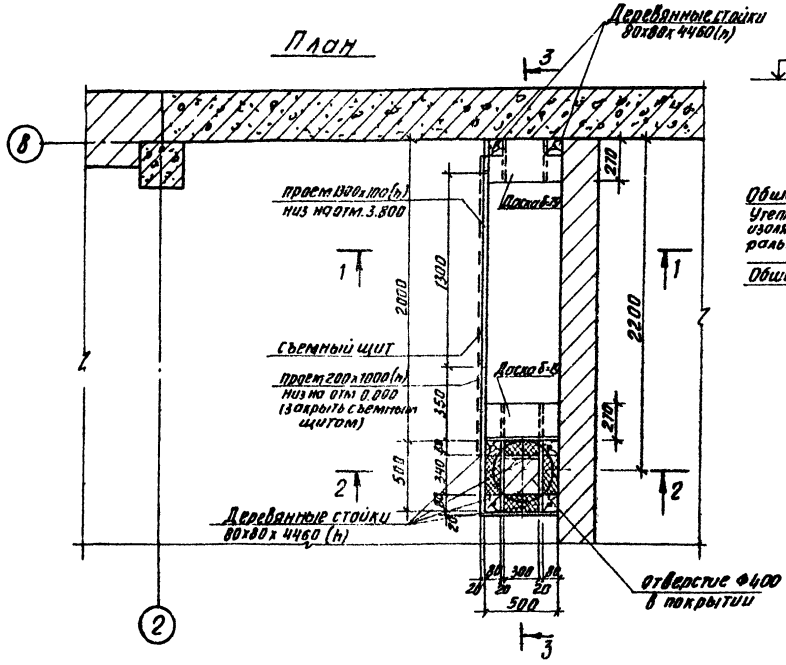
ДЛЯ СТАНЦИЙ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ
СТОЧНЫХ ВОД С ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ АЭРАЦИЕЙ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100; 200; 400 и 700м³/СУТКИ
С ДООЧИСТКОЙ НА ПЕСЧАНЫХ ФИЛЬТРАХ

Альбом III

17897-03
цена 2-05

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОСУДАРСТВА СССР

Москва, А-44, Спасский пер. 23
Стор. в архиве *III* 1982 г.
Вып. № *1161* Тираж *650*



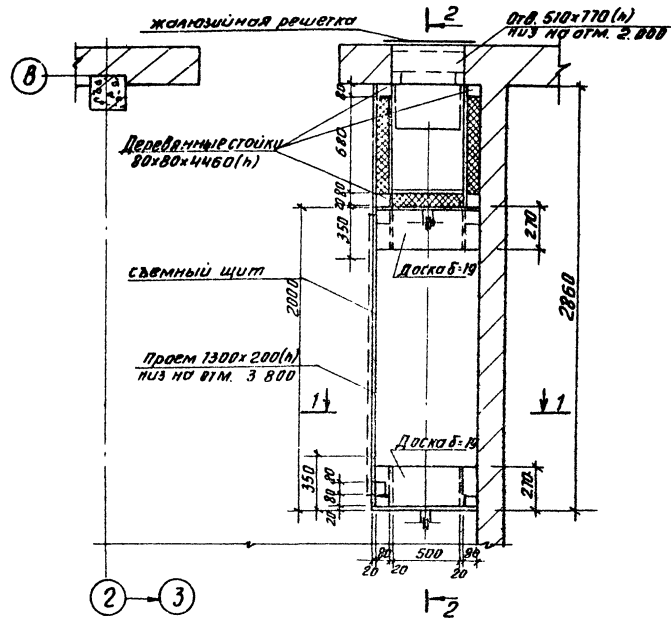
Расход древесины — 0,6 м³

Расход минераловатных плит — 0,43 м³

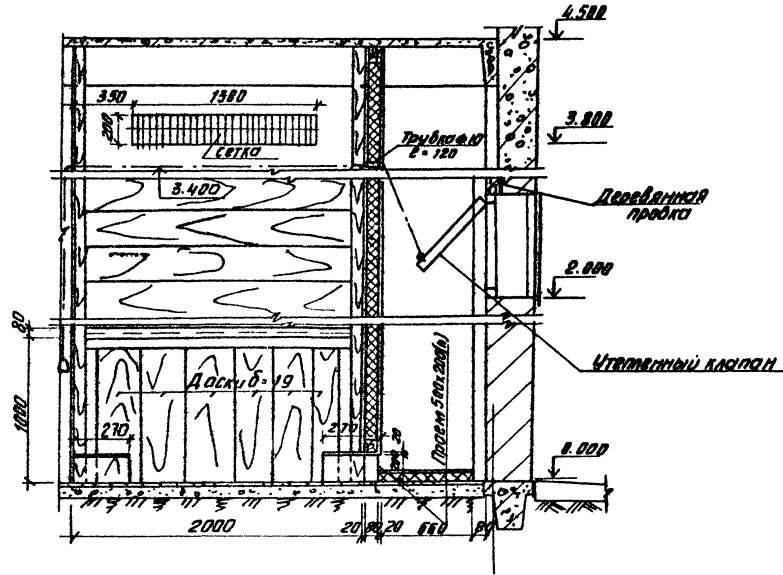
1. Приточный шкаф выполнен из антисептированных досок. Соединение досок между собой на гвоздях.
2. Все деревянные конструкции обмазаны масляной краской за 2 раза.

		ТП 902-9-14		АР	
ПРИВЯЗИ	И. КОНТ. ЛОУЦКЕР	И. КОНТ. МИРОВА	ПРОИЗВОСТВЕННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ ДЛЯ СТАЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД С ВОЗДУШНОЙ НА ПЕСЧАНОК ФАБРИК	СТАНЦИЯ	ЛИСТ
	ВЕД. ИНЖ. КРАСНОВА	ЛОУЦКЕР		Р	6
Изм. №	И. КОНТ. ШАДИРО	И. КОНТ. КРАСОВИЧ	ВАРИАНТ С ЭЛЕКТРОЛИЗНОЙ ПРИТОЧНОЙ ШКАФ	ЦНИИЭП	
	И. КОНТ. КРАСОВИЧ			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
				Г. МОСКВА	

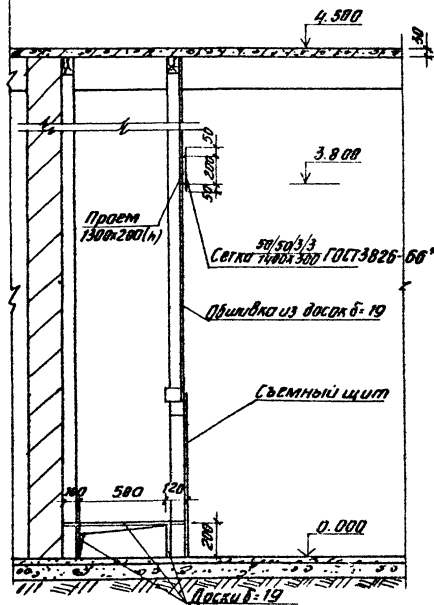
План на отгм. 0.000



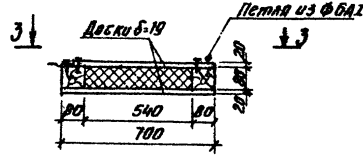
Разрез 2-2



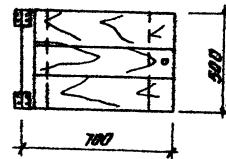
Разрез 1-1



Утепленный клапан



Вид 3-3



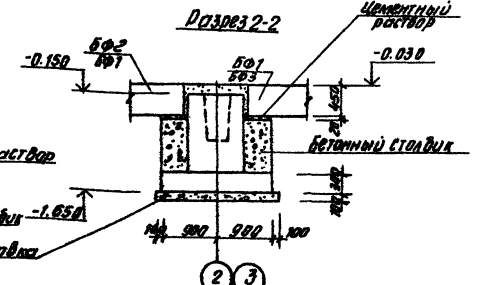
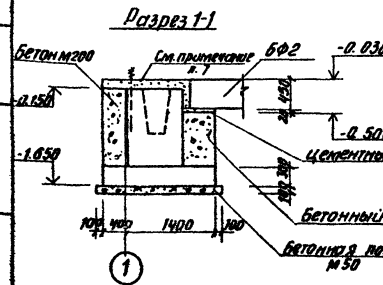
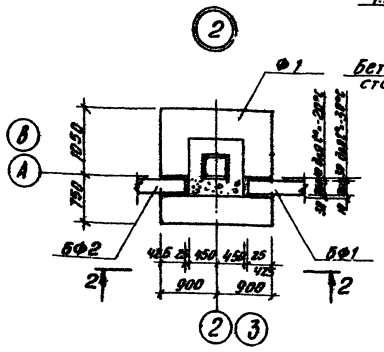
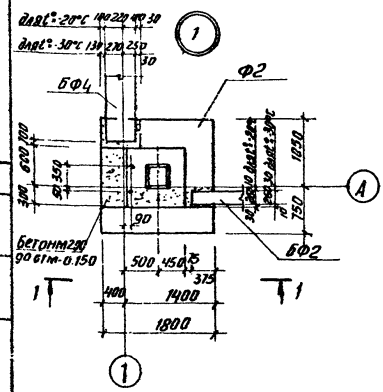
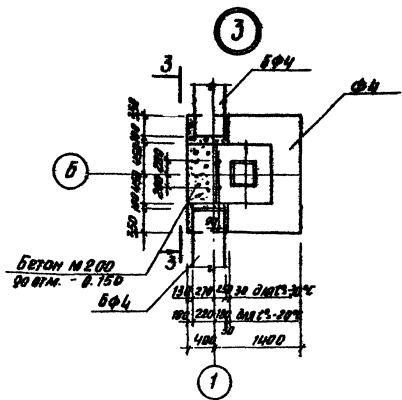
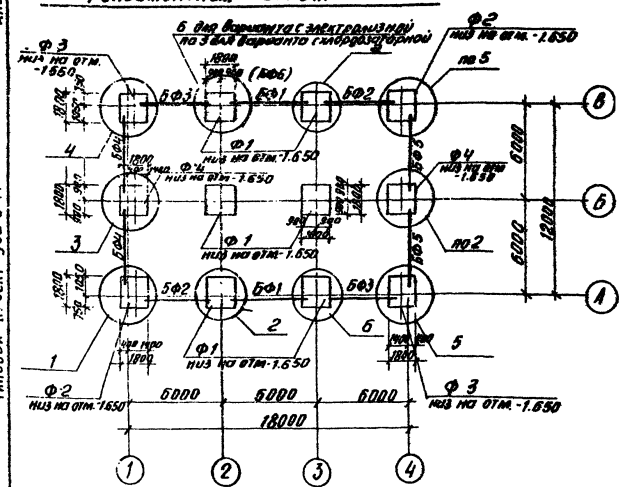
Расход древесины - 0,8 м³

Расход минераловатных плит - 0,65 м³

1. Приточный шкаф выполнен из антисептированных досок. Соединение досок между собой на гвоздях.
2. Все деревянные конструкции обмазаны масляной краской 30 града.

		тп 902-9-14		АР	
И. КОНТР.	А. ШИЖЕР	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО-НЕПОМОГАТЕЛЬНОЕ	СТАНЦИЯ	АНЕТ	АНЕТОВ
И. ИНЖЕНЕР	С. СТРОИТИН	ЗДАНИЕ ДАВА СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ	р	7	
В. В. И. И.	К. КРАСНОВА	ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД С ДВОИЧЕСТКИ			
Г. И. И.	А. ШИЖЕР	НА ПЕСЧАНЫХ ФИЛЬТРАХ			
Т. А. КОНСТРУКТОР	У. ШАННРО	ВАРИАНТ С ХЛОРОДОЗАТОРОМ	ЦНИИЭП		
И. И. И. И.	К. КРАСНОВА	ПРИТОЧНОЙ ШКАФ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
			С. ШКОЛОВА		

Схема расположения фундаментов и фундаментных блоков.

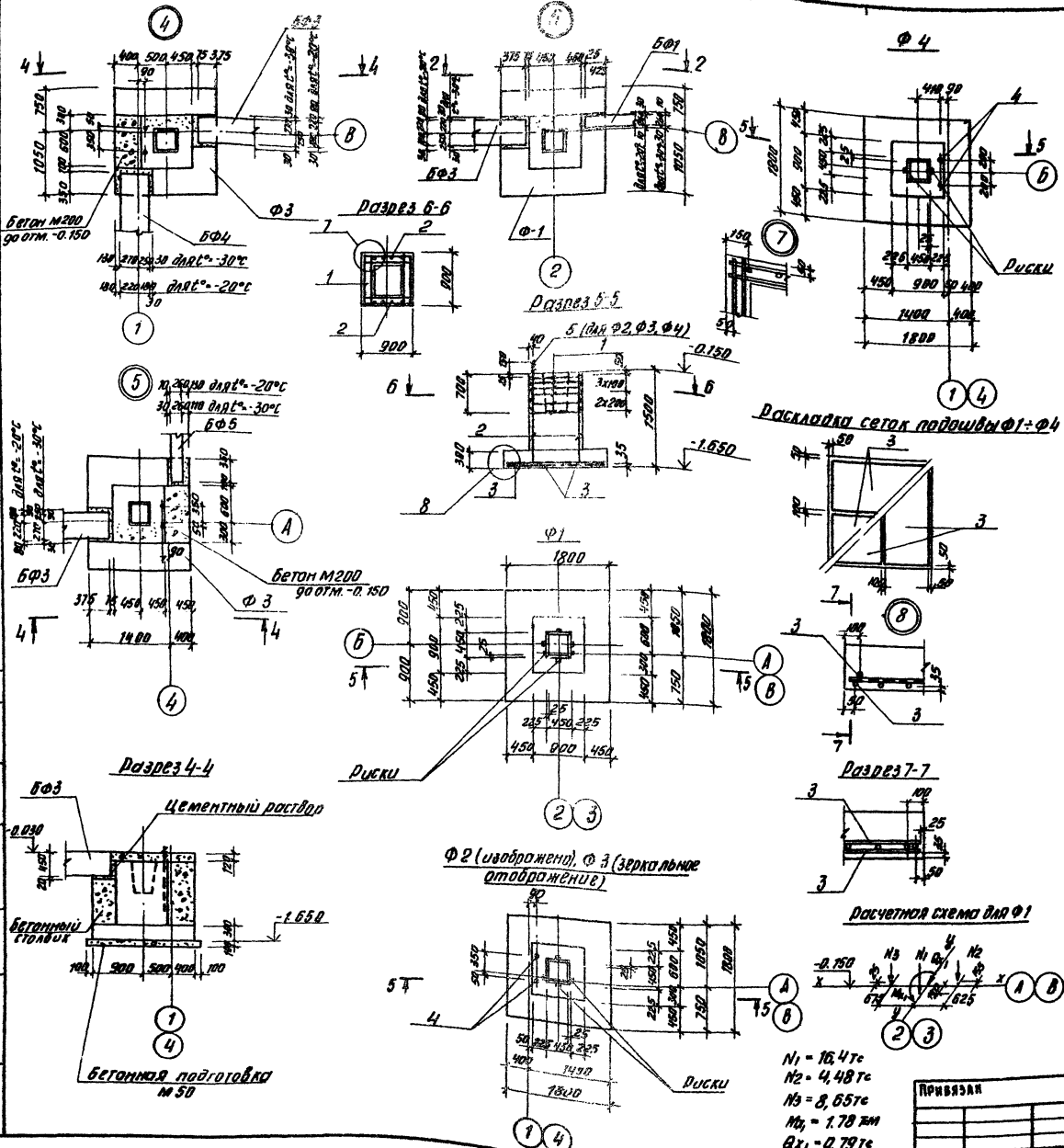


Спецификация к схеме расположения фундаментов и фундаментных блоков.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед. м	Прим. замки
Фундаменты				
Ф1	Лист 3	Ф1	6	
Ф2	Лист 3	Ф2	2	
Ф3	Лист 3	Ф3	2	
Ф4	Лист 3	Ф4	2	
Блоки фундаментные				
для t° = -20°С				
БФ1	1.415-1 Вып.1	ФББ-2	2(1)	1300
БФ2	1.415-1 Вып.1	ФББ-4	2(2)	1200
БФ3	1.415-1 Вып.1	ФББ-14	2(2)	1300
БФ4	1.415-1 Вып.1	ФББ-13	2(2)	1400
БФ5	1.415-1 Вып.1	ФББ-3	2(2)	1200
БФ6	1.415-1 Вып.1	ФББ-12	(1)	1900
для t° = -30°С				
БФ1	1.415-1 Вып.1	ФББ-2	2(1)	1300
БФ2	1.415-1 Вып.1	ФББ-4	2(2)	1200
БФ3	1.415-1 Вып.1	ФББ-31	2(2)	1700
БФ4	1.415-1 Вып.1	ФББ-30	2(2)	1800
БФ5	1.415-1 Вып.1	ФББ-3	2(2)	1200
БФ6	1.415-1 Вып.1	ФББ-29	(1)	1900

1. Под всеми монолитными фундаментами предусмотреть бетонную подготовку из бетона М50 толщиной 100 мм.
2. Обратную засыпку производить гранитом без включения строительного мусора, слоем не более 200мм с уплотнением до $\rho_{уд} = 1,6 \text{ т/м}^3$.
3. Горизонтальную гидроизоляцию стен выполнять на отм. -0.030 из цементного раствора состава 1:2, толщиной 30мм.
4. Бетонные столбики под фундаментные блоки бетонировать совместно с фундаментами под колонны.
5. В случаях даны фундаментные блоки для варианта с хлорозащитной.
6. Фундаментные блоки укладываются на свежесделанный цементный раствор.
7. Наботонку по верху стальной части фундаментов до отм. -0.030 выполнять из бетона марки М100 после монтажа колонн, прохверловых стоек, фундаментных блоков.

тп 902-9-14		КЖ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ - ПОСТАВЩИК	ИСПОМОГАТЕЛЬ	СТАДИЯ ЛИСТ
Л.Е. НИКОЛАЕВ	Л.Е. НИКОЛАЕВ	Р 2
Л.Е. НИКОЛАЕВ	Л.Е. НИКОЛАЕВ	ЦНИИЭП
Л.Е. НИКОЛАЕВ	Л.Е. НИКОЛАЕВ	ИНЖЕНЕРНОГО ВОЗУХОВОДА
Л.Е. НИКОЛАЕВ	Л.Е. НИКОЛАЕВ	Г. МОСКВА



СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ ФУНДАМЕНТОВ

Кол-во	Мат	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Ф1					
Оборочные единицы и сетки					
1		1.412-1/77	сетка СА1-6А1	6	
2		1.412-1/77	СИКАП-6х15	2	
3		1.412-1/77	СИКАП-8х18	4	
Материалы					
бетон М200					1,94 м ³
Ф2; Ф3; Ф4					
Оборочные единицы и сетки					
1		1.412-1/77	сетка СА1-6А1	6	
2		1.412-1/77	СИКАП-6х15	2	
3		1.412-1/77	СИКАП-8х18	4	
4	г.п. 902-2	КМУ-А1	анкер А-1	2	
Материалы					
бетон М20					1,94 м ³

$N_1 = 16,4 \text{ т}$
 $N_2 = 4,48 \text{ т}$
 $N_3 = 8,65 \text{ т}$
 $N_4 = 1,78 \text{ т}$
 $G_1 = 0,79 \text{ т}$

ПРИМЯНА

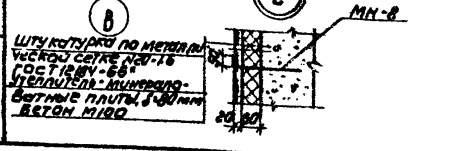
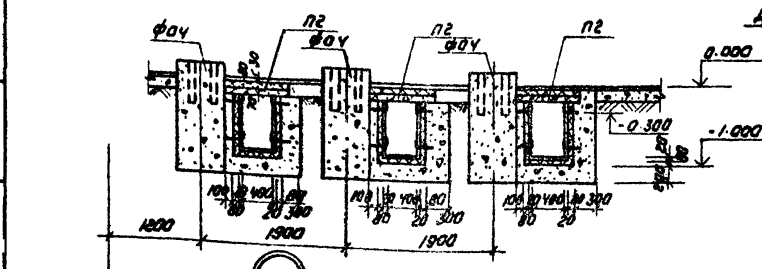
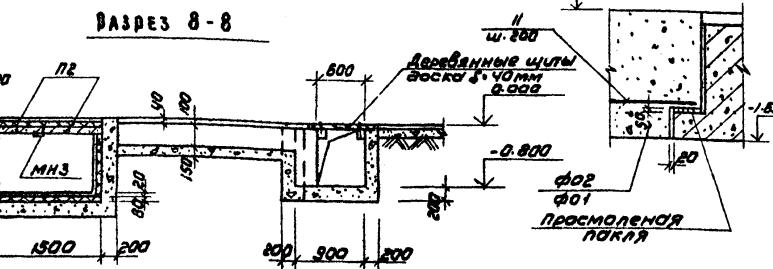
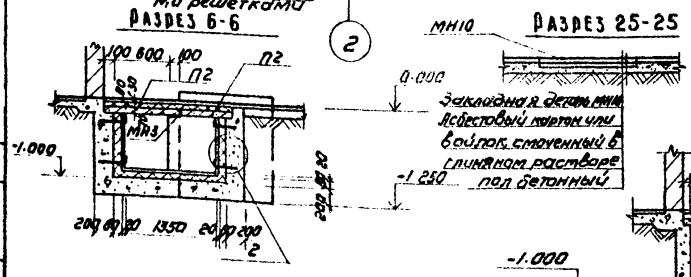
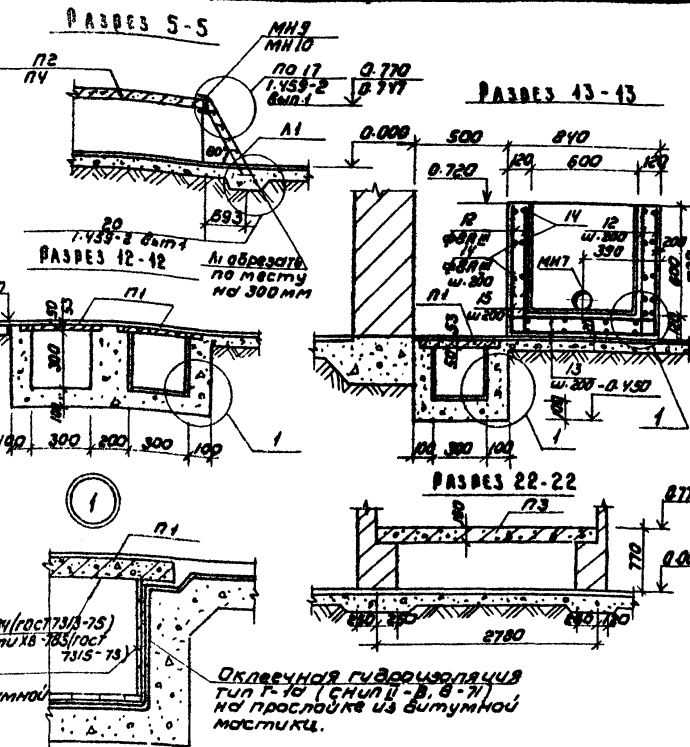
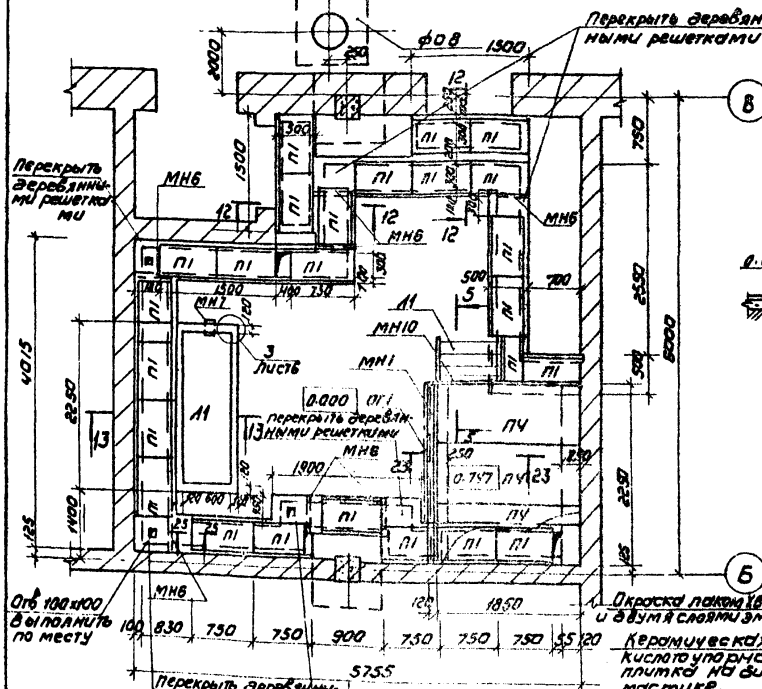
И. КОНТ. АИЩКЕР	И. КОНСТ. АИЩКЕР
М. ВИН. КРАСНОВА	М. ВИН. КРАСНОВА
Г.М. АИЩКЕР	Г.М. АИЩКЕР
И.М. АИЩКЕР	И.М. АИЩКЕР
И.М. АИЩКЕР	И.М. АИЩКЕР

гп 902-9-4		КЖ
И. КОНТ. АИЩКЕР	И. КОНСТ. АИЩКЕР	И.М. АИЩКЕР
М. ВИН. КРАСНОВА	М. ВИН. КРАСНОВА	М. ВИН. КРАСНОВА
Г.М. АИЩКЕР	Г.М. АИЩКЕР	Г.М. АИЩКЕР
И.М. АИЩКЕР	И.М. АИЩКЕР	И.М. АИЩКЕР
И.М. АИЩКЕР	И.М. АИЩКЕР	И.М. АИЩКЕР
ФУНДАМЕНТЫ Ф1: Ф4		ЦНИИЭП
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
		г. МОСКВА

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАНАЛА ВАРИАНТ С ХЛОДОВОЗДОРНОЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-9-14

СОСТАВЛЯЮЩИЕ: МАШИНИСТ, ПРОЕКТОР, ИНЖЕНЕР



- В графе "Примечание" дано количество фундаментов под оборудование при диаметре фильтра 3800 мм
- Расход бетона марки 100 на каналы для варианта с электролизной - 9,6 м³; для варианта с хлорозаторной - 13,15 м³
- Расход рифленой стали 6,5 мм (ГОСТ 3568-77) для варианта с электролизной - 0,64 м²; для варианта с хлорозаторной - 0,84 м²
- расход металлической сетки по ГОСТ 1814-66 - 15,0 кг

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ И КАНАЛ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса кг	Примечание
		ВАРИАНТ С ЭЛЕКТРОЛИЗНОЙ			
		ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ И ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ			
Ф01	Лист 4,6	Ф01	1		
Ф02	Лист 4,6	Ф02	1		
Ф03	Лист 4,6	Ф03	-		1
Ф04	Лист 4,6	Ф04	2		3
Ф05	Лист 4,6	Ф05	1		
Ф06	Лист 4,6	Ф06	1		
Ф07	Лист 4,6	Ф07	1		
Ф08	Лист 6	Ф08	1		
Ф09	Лист 4,6	Ф09	1		
П1	3.006-2 вып. II-2	П1-8	4	40,0	
П2	3.006-2 вып. II-2	П59-8	13	100,0	
П3	3.006-2 вып. II-2	П23-3	1	33,0	
ОП1	Лист 4	Опорная подушка ОП1	1		
МН1	3.400-6/76	МН4-48	16 м	4,4	
МН2	ТЛ 902-2	КЖИ-МН-2	МН2		
МН3		Л15х5 с 1000	3	5,8	
МН4		Л12 с 850-72	2	8,8	
МН5		Л12 с 850-72	2	0,3	
МН6		Л12 с 850-72	6	2,9	
МН7		Л12 с 850-72	1		
МН8	Лист 5	ФАНТ 8х300	30	0,12	
МН9		Л12 с 850-72	1	8,6	
МН11	ТЛ 902-2	КЖИМН11	МН11		
		ВАРИАНТ С ХЛОДОВОЗДОРНОЙ			
		ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ И ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ			
Ф01	Лист 4,6	Ф01	1		
Ф02	Лист 4,6	Ф02	1		
Ф03	Лист 4,6	Ф03	-		1
Ф04	Лист 4,6	Ф04	2		3
Ф05	Лист 4,6	Ф05	1		
Ф06	Лист 4,6	Ф06	1		
Ф07	Лист 4,6	Ф07	1		
Ф08	Лист 6	Ф08	1		
Ф09	Лист 4,6	Ф09	1		
П1	3.006-2 вып. II-2	П1-8	27	40,0	
П2	3.006-2 вып. II-2	П59-8	13	100,0	
П4	3.006-2 вып. II-2	П119-8	3	270,0	
ОП1	Лист 4	Подушка ОП1	1		
Л1	Лист 5,6	Поток Л1	1		
		Металлические изделия			
МН11	ТЛ 902-2	КЖИ МН11	МН11		
МН1	3.400-6/76	МН4-48	5,83 м	4,4	
МН2	ТЛ 902-2	КЖИ-МН2	МН2		
МН3		Л15х5 с 1000	3	5,8	
МН4		Л12 с 850-72	2	8,8	
МН5		Л12 с 850-72	2	0,3	
МН6		Л12 с 850-72	6	2,9	
МН7		Л12 с 850-72	1		
МН8	Лист 5	ФАНТ 8х300	30	0,12	
МН9		Л12 с 850-72	1	19,2	
Л1	1.439-2 вып.1	МПУ	1	47,0	
ОП1	1.439-2 вып.1	ОП1	1	4,23 м	

ТЛ 902-9-14 КЖ

ИРВЯЗАН

ИРВЯЗАН	ИРВЯЗАН
ИРВЯЗАН	ИРВЯЗАН
ИРВЯЗАН	ИРВЯЗАН

ИРВЯЗАН	ИРВЯЗАН	ИРВЯЗАН	ИРВЯЗАН	ИРВЯЗАН	ИРВЯЗАН
ИРВЯЗАН	ИРВЯЗАН	ИРВЯЗАН	ИРВЯЗАН	ИРВЯЗАН	ИРВЯЗАН
ИРВЯЗАН	ИРВЯЗАН	ИРВЯЗАН	ИРВЯЗАН	ИРВЯЗАН	ИРВЯЗАН
ИРВЯЗАН	ИРВЯЗАН	ИРВЯЗАН	ИРВЯЗАН	ИРВЯЗАН	ИРВЯЗАН

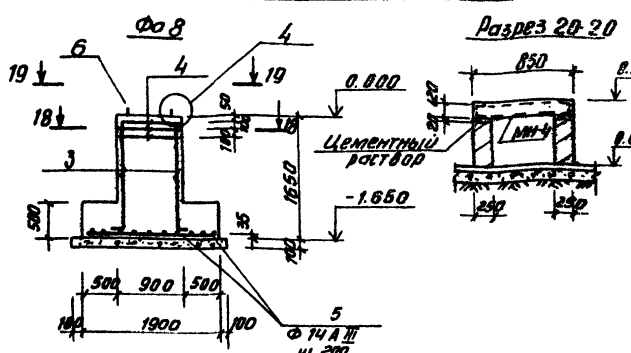
ИЗГОТОВЛЕНО ПОСОМОГАТЕЛЬНОЕ ЗАЯВЛЕНО ДЛЯ СТАЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОГО ЧИЩЕНИЯ СТОЧНЫХ ВОД В ДОИЧЕСТКОМ НА ПЕРВОМ ФАКУЛЬТАТЕ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАНАЛОВ (ВАРИАНТ С ХЛОДОВОЗДОРНОЙ) РАЗРЕЗЫ 5-5; 12-12; 13-13

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

Спецификация монолитных фундаментов под оборудование

Спецификация монолитных фундаментов под оборудование



Разрезы 14-14 и 17-17

Разрез 18-18

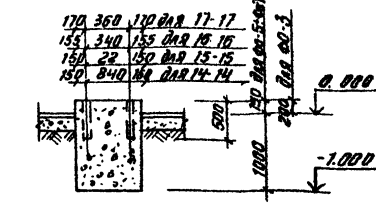
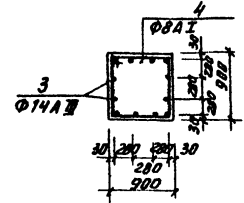
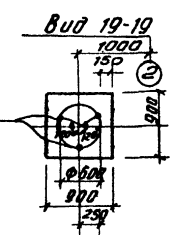


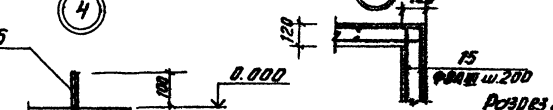
Таблица размеров

тип газодувки	а	б	в	д	е	ж	з	и	к	л
1A12-50-2A	144	525	161	200	100			900	600	
1A22-50-2A	144	550	200	275	150			900	700	
1A24-50-2A	150	232	203	150				1200	900	
1A32-50-6A	100	295	340	200				700	200	
1A21-80-2A						200	900		1200	350
1A22-90-2A						200	900		1200	350
1A32-80-6A						235	1300		1000	445



2 для варианта газодувочной

3



ведомость стержней

поз.	Эскиз или сечение	длина	кол-во	масса
1	—	1650	1	—
2	—	900	1	—
3	—	1650	1	—
4	—	900	1	—
5	—	1650	1	—
6	—	900	1	—
11	—	1100	1	—
15	—	350	350	—

выборка стали по обм элемент, кг

Марка	Арматурные изделия 5781-75						Всего:
	класс А I			класс А II			
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого	
Ф08	0,4	—	—	0,4	69,0	14,7	80,3
Ф09	—	—	—	—	—	—	—
Ф010	—	2,8	—	—	—	—	2,8
Ф011	—	—	—	—	—	—	—
А I	—	—	—	—	—	—	—
А II	—	—	—	—	—	—	—

поз	обозначение	наименование	кол	прим	поз	обозначение	наименование	кол	прим
		Ф05				Ф01 (Филтр φ 3200мм)			
		МАТЕРИАЛЫ				Сборочные единицы и детали			
		БЕТОН М100	0,70	м³	7	С БАЗ-200 1850x1850-25	2	8,2 кг	
		Ф06 (тип газодувки)				МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН М100	0,90	м³		БЕТОН М100	14,4	м³	
		Ф06 (тип газодувки)				Ф01 (Филтр φ 2800мм)			
		МАТЕРИАЛЫ				Сборочные единицы и детали			
		БЕТОН М100	1,64	м³	8	С БАЗ-200 1450x1450-25	2	3,15 кг	
		Ф07				МАТЕРИАЛЫ			
		МАТЕРИАЛЫ				БЕТОН М100	0,60	м³	
		Ф07				Ф01 (Филтр φ 2000мм)			
		МАТЕРИАЛЫ				Сборочные единицы и детали			
		БЕТОН М100	0,45	м³	9	С БАЗ-200 1250x1250-25	2	3,0 кг	
		Ф010				МАТЕРИАЛЫ			
		Сборочные единицы и детали				БЕТОН М100	6,75	м³	
		Ф08 (Гост 5781-75 Е-700)	2			Ф01 (Филтр φ 1500мм)			
		БЕТОН М100	1,36	м³		Сборочные единицы и детали			
		Ф08				С БАЗ-200 950x950-25	2	2,1 кг	
		Сборочные единицы и детали				МАТЕРИАЛЫ			
		Ф08 (Гост 5781-75 Е-1700)	12			БЕТОН М100	4,4	м³	
		Ф08 (Гост 5781-75 Е-3540)	3			Ф02 (Филтр φ 3200мм)			
		Ф08 (Гост 5781-75 Е-1860)	20			Сборочные единицы и детали			
		Ф08 (Гост 5781-75 Е-1200)	3			С БАЗ-200 1850x1850-25	2	8,2 кг	
		МАТЕРИАЛЫ				Ф04 (Гост 5781-75 Е-1100)	4		
		БЕТОН М200	2,74	м³	11	МАТЕРИАЛЫ			
		Ф01				БЕТОН М100	73,8	м³	
		Ф01				Ф03			
		Сборочные единицы и детали				МАТЕРИАЛЫ			
		Ф01 (Гост 5781-75 Е-600)	4			БЕТОН М100	1,32	м³	
		Ф01 (Гост 5781-75 Е-730)	4			Ф04 (тип газодувки)			
		БЕТОН М200	0,05			МАТЕРИАЛЫ			
		А I				БЕТОН М100	0,75	м³	
		Ф01 (Гост 5781-75 Е-700)	60			Ф04 (тип газодувки)			
		Ф01 (Гост 5781-75 Е-820)	40			МАТЕРИАЛЫ			
		Ф01 (Гост 5781-75 Е-2230)	24			БЕТОН М100	1,08	м³	
		Ф01 (Гост 5781-75 Е-700)	80			Ф04 (тип газодувки)			
		БЕТОН М200	0,64	м³		МАТЕРИАЛЫ			
		Ф09				БЕТОН М100	1,08	м³	
		Е20 Гост 8240-72 Е-1200	2	22,0 кг		Ф04 (тип газодувки)			
		Е20 Гост 8240-72 Е-750	2	13,0 кг		МАТЕРИАЛЫ			
		Ф01 (Гост 5781-75 Е-730)	14			БЕТОН М100	1,34	м³	
		Ф01 (Гост 5781-75 Е-1100)	8			Ф04 (тип газодувки)			
		БЕТОН М200	0,16	м³		МАТЕРИАЛЫ			
		Ф09				БЕТОН М100	1,75	м³	

1. Заложившую МНТ окрасить эмалью марки ХВ-1100 по Гост 8993-79 в 4 слоя толщиной 100 мкм по глянцу марки ХС-010.

Тп 902-9-14 КМ

Привязан	Производственно-вспомогательное здание, для станции биологической очистки сточных вод с доочисткой на песчаных фильтрах			Станция А/ст	Л/ст
	И.контр.	Д.инженер	К.инженер		
	И.контр. ДИЩЕК	Д.инженер КРАСНОВА	К.инженер	Д	Б
	Г.п. ДИЩЕК				
	П.а.контр. МАТРО				
	П.а.ст. МАТРО				

Фундамент под трубу Ф08 Разрезы 14-14 и 20-20

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН И БОЛОК ПОКРЫТИЯ

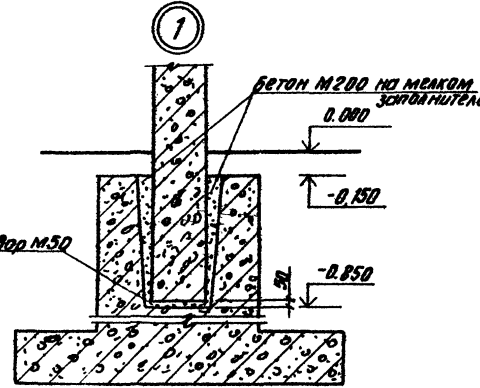
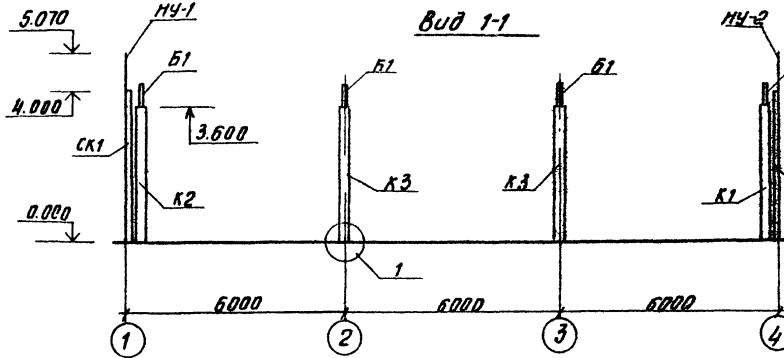
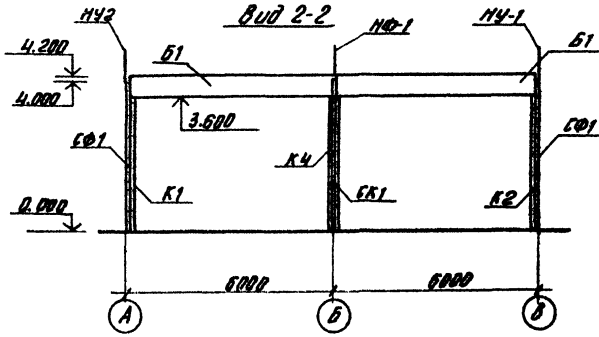
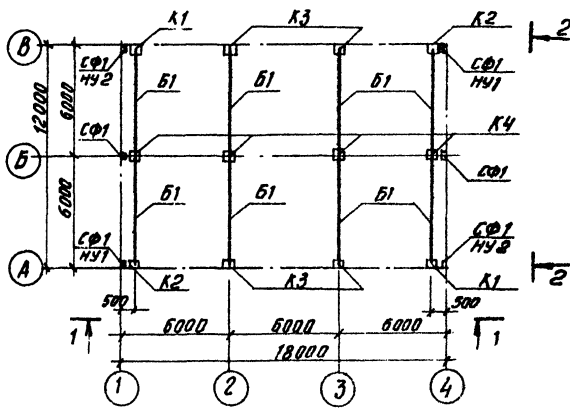


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ

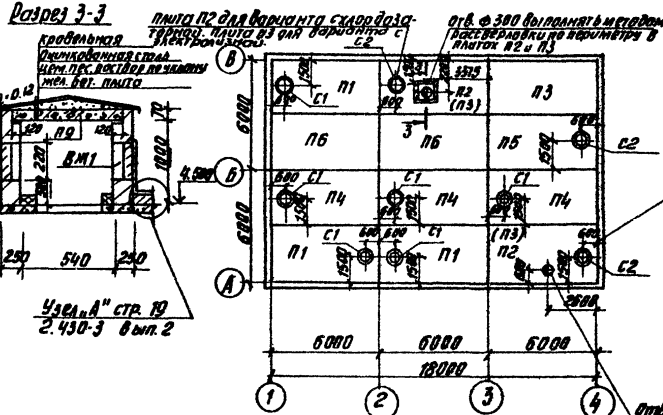
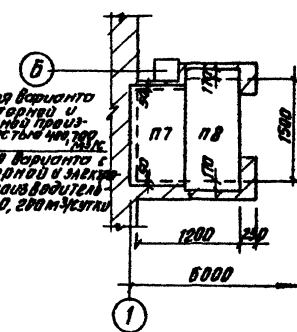


Схема расположения плит перекрытия на отм. 2.400



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЮ НА ЛИСТЕ

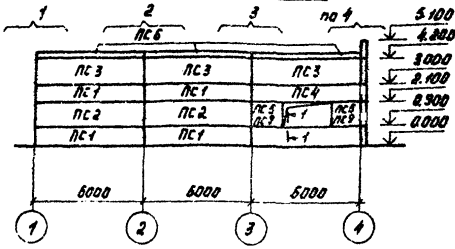
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Площадь, кв. м	Прим.
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН И БОЛОК ПОКРЫТИЯ					
КОЛОННЫ					
К1	ТЛ902-2	КМН К2	2	1000	
К2	ТЛ902-2	КМН К2	2	1000	
К3	ТЛ902-2	КМН К3	4	1000	
К4	ТЛ902-2	КМН К4	4	1100	
БОЛОК ПОКРЫТИЯ					
Б1	ТЛ902-2	КМН Б1	8	1150	
СТОЙКИ ФАХДЕРКА					
СФ1	ТЛ902-2	КМН СФ1	6		
НАСОСКИ ТОРЦЕВОГО ДИСКОНДЕКТА					
НУ-1	1.439-2	НУ-1	2	25,2	
НУ-2	1.439-2	НУ-2	2	25,2	
НФ-1	1.439-2	НФ-1	2	29,8	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ					
ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ					
П1	ТЛ902-2	КМН П1	3(3)	3300	3(3)
П2	ТЛ902-2	КМН П2	1(2)	3200	(1)
П3	ТЛ902-2	КМН П3	2(1)	2550	3(2)
П4	ТЛ902-2	КМН П4	3(3)	3300	3(3)
П5	ГОСТ 22701.2-77	ПГ-3 А ПТ	1(1)	3200	1(1)
П6	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-2 А ПТ	2(2)	2650	2(2)
ВМ1	ГОСТ 4401-75, ГОСТ 19075-1975, ГОСТ 19075-1975, М.М.	ВМ1	2(2)	9,0	2(2)
СТОЯНЫ ПОД ДЕРЖАТОР					
С1	1.494-24 В.п.И-1	СБ АА-1	6(6)	150	6(6)
С2	1.494-24 В.п.И-1	СБ 7А-1	2(3)	29,0	1(2)
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 2.400					
ПЛИТЫ					
П7	3.006-2 В.п.И-2	П109-3	1	190	
П8	3.006-2 В.п.И-2	П149-3Б	1	310	
П9	3.006-2 В.п.И-2	П59-8	1	100,0	

1. Монтаж железобетонных конструкций осуществлять в соответствии со СНиП III-16-80 и серий 1.423-3.
2. Все неотвержденные монтажные швы принимать в ш-б мм; сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. Закладные детали колонн и балок покрытия должны быть оцинкованы слоем 150 мкм в процессе изготовления. Монтаж конструкций без цинкового покрытия указанных закладных деталей запрещается.
4. Буквенные индексы в обозначении колонн и плит покрытия указываются на наличие дополнительных закладных деталей по чертежу.
5. В спецификации в графе примечание указано количество плит покрытия и стоек для производительности 100; 200 мускут; цифры в скобках относятся к варианту с хлорозащитной.
6. Плиты П7, П8, П9 укладывать на свежечоложенный цементный раствор.

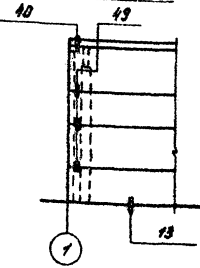
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-9-14		КЖ
И. КОМП. А. ШИШКИН	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО-СПОМОГАТЕЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД С ДВОЧЛЕННЫМ ПЕРЕСЕЧНЫМ ФИЛЬТРАТОМ	СТАДИЯ
И. КОМП. В. В. НИКИТИН	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН И БОЛОК ПОКРЫТИЯ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 2.400.	ЛИСТ
И. КОМП. А. ШИШКИН		ЛИСТОВ
И. КОМП. А. ШИШКИН		7
И. КОМП. А. ШИШКИН		ЦНИИЭП
И. КОМП. А. ШИШКИН		ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЕ
И. КОМП. А. ШИШКИН		С. МОСКВА

ИПОВЫЙ ПРОЕКТ 902-9-14 АЛЬБОМ 01

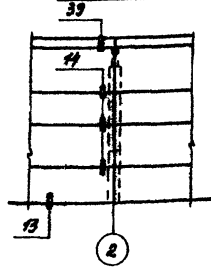
Схема расположения стеновых панелей по оси «А» (вариант с электромонтажом)



Фрагмент 1



Фрагмент 2



Фрагмент 3

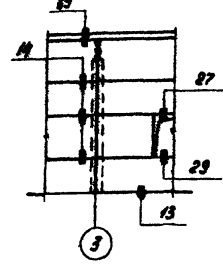
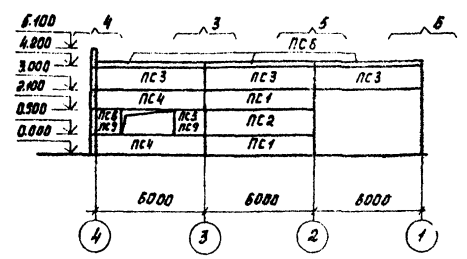
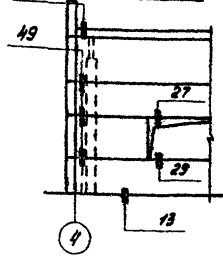


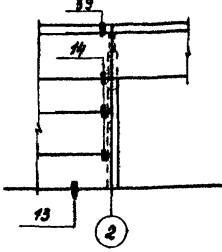
Схема расположения стеновых панелей по оси «В»



Фрагмент 4



Фрагмент 5



Фрагмент 6

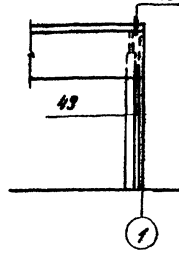
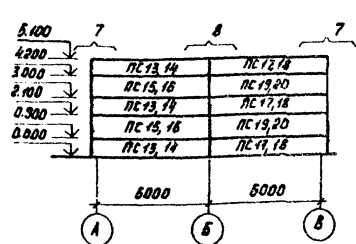
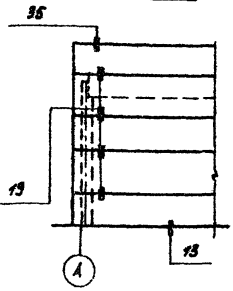


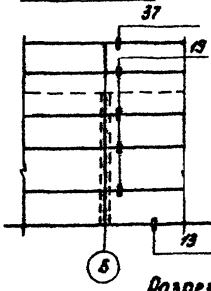
Схема расположения стеновых панелей по оси «Г»



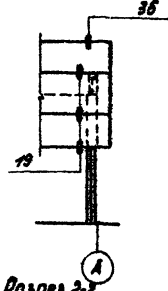
Фрагмент 7



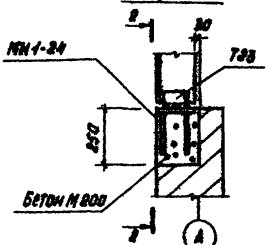
Фрагмент 8



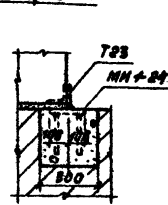
Фрагмент 9



Разрез 1-1



Разрез 2-2



Панели приняты из керамики моделина $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$

Спецификация элементов к схемам расположения стеновых панелей

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Для температуры $t = -20^\circ\text{C}$	
			Кол-во	Примечание
Для температуры $t = -20^\circ\text{C}$				
Панели стеновые				
ПС 1	1432-14 Вып.1	ПС 600.9.20-П-1	6(3)	1500
ПС 2	1432-14 Вып.1	ПС 600.12.20-П-1	3(2)	1700
ПС 3	1432-14 Вып.1	ПС 600.12.20-П-4	6	1700
ПС 4	1432-14 Вып.1	ПС 600.9.20-П-3	3(4)	1300
ПС 5	ТП902-2 КЖН ПС3, ПС9	ПС 145.12.20-П-А	4	400
ПС 6	1432-14 Вып.2	ПК 6.70-П	6	1300
ПС 13	1432-14 Вып.2	ПС 625.9.20-П-11	3	1400
ПС 15	1432-14 Вып.2	ПС 625.12.20-П-11	2	1700
ПС 17	1432-14 Вып.2	ПС 625.9.20-П-12	5	1400
ПС 19	1432-14 Вып.2	ПС 625.12.20-П-12	3	1700
Для температуры $t = -30^\circ\text{C}$				
Панели стеновые				
ПС 1	1432-14 Вып.1	ПС 600.9.25-П-1	7(5)	1500
ПС 2	1432-14 Вып.1	ПС 600.12.25-П-1	3(2)	2000
ПС 3	1432-14 Вып.1	ПС 600.12.25-П-4	6	2000
ПС 4	1432-14 Вып.1	ПС 600.9.25-П-3	2	1300
ПС 6	1432-14 Вып.2	ПК 6.70-П	6	1300
ПС 9	ТП902-2 КЖН ПС3, ПС9	ПС 145.12.25-П-А	4	500
ПС 14	1432-14 Вып.2	ПС 630.9.25-П-11	3	1600
ПС 16	1432-14 Вып.2	ПС 630.12.25-П-11	2	1400
ПС 18	1432-14 Вып.2	ПС 630.9.25-П-12	5	1600
ПС 20	1432-14 Вып.2	ПС 630.12.25-П-12	3	2400

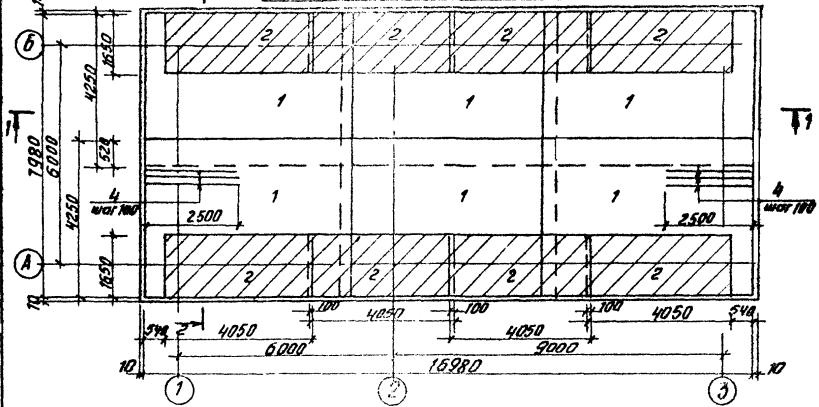
Спецификация монтажных узлов

Марка узла	Номер листа по серии 2.432-1	Количество узлов	Марка ж-та крепления детали		Примечание
			Количество на одну деталь	на все детали	
14	1.10	22	T-1	1	28(19)
19	1.10	11	T-1	1	11
21	1.10	1	T-1	1	1
27	1.11	4	T-23	1	4
29	1.11	4	T-23	1	4
35	1.10	3	T-8	2	6
40	1.11	4	T-19	1	4
49	1.11	10	T-27	1	10(9)
37	1.11	2	T-8	2	3
39	1.11	4	T-18	1	4

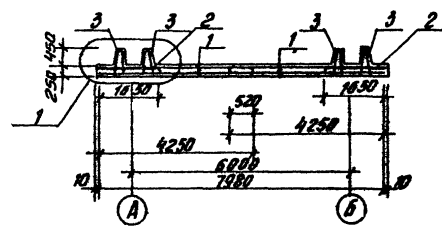
1. Монтаж панелей выполнять в соответствии с указаниями СНиП IV-18-80 и указаниями серии 1432-14 Вып. 0.
2. Кирпичные участки стен выполнять по чертежам марки АР до монтажа стеновых панелей.
3. Все закладные детали, соединительные элементы должны быть оцинкованы слоем 180 мкм способом металлизации в процессе изготовления. Монтаж стеновых панелей без цинкового покрытия закладных и соединительных элементов запрещается.
4. Количество панелей в скобках относится к варианту с электромонтажом.
5. Все узлы приняты по серии 2.432-1 Вып. 0, Вып. 1.
6. Закладные детали МН1-24 по серии 3.400-6/75-2 шт. для варианта с электромонтажом.

ИПОВЫЙ ПРОЕКТ 902-9-14		КЖ	
И. КОТОВ	И. КОТОВ	И. КОТОВ	И. КОТОВ
И. КОТОВ	И. КОТОВ	И. КОТОВ	И. КОТОВ
И. КОТОВ	И. КОТОВ	И. КОТОВ	И. КОТОВ
И. КОТОВ	И. КОТОВ	И. КОТОВ	И. КОТОВ
И. КОТОВ	И. КОТОВ	И. КОТОВ	И. КОТОВ

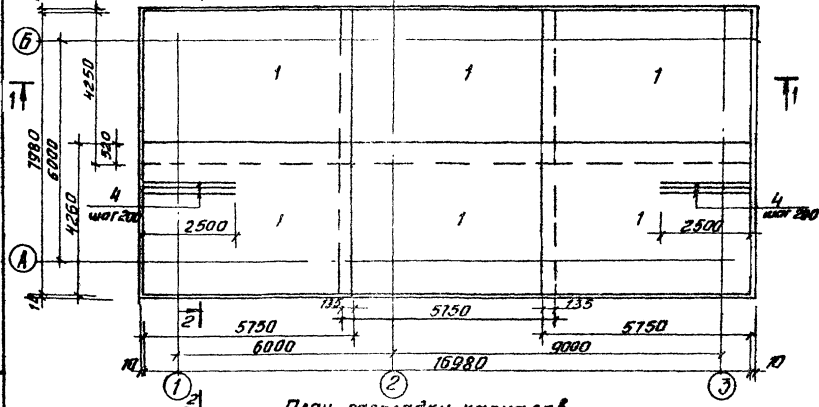
План раскладки верхних сеток



Разрез 2-2



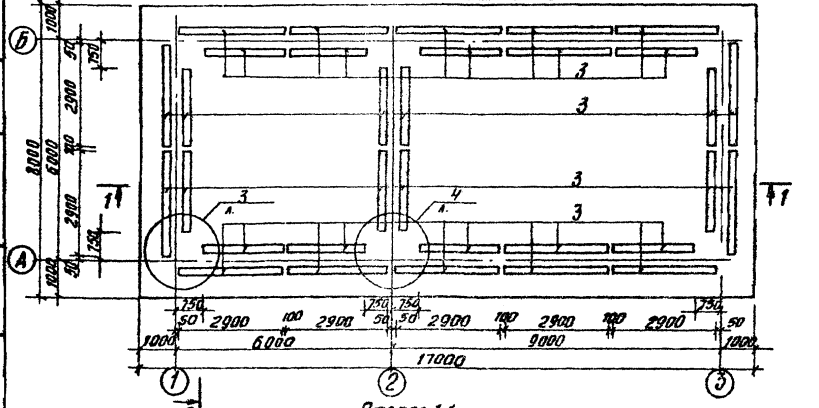
План раскладки нижних сеток



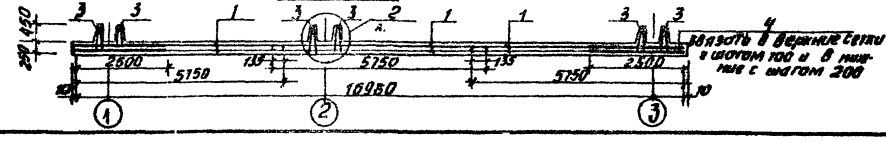
Ведомость деталей

№	Экз
4	2500
5	340
6	Ср = 250
7	920/320
8	100
9	
10	

План раскладки каркаса



Разрез 1-1



Спецификация к монолитному днищу

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол	Прим
Сборочные единицы				
1*		Сетка арм. ВЛ-200	38	
2*		натурная С 1200-100-4250	33	12
		того С ВЛ-400	25	8
		С 1048-200-1650	25	
3	т.п. 902-	КМН-КП	Каркас пространственный	32
Детали				
4		ФМАВ ГОСТ 5781-75	с = 2500	240 3,95кг
5		ФВАЛ ГОСТ 5781-75	с = 240	400 0,095кг
6		ФВАЛ ГОСТ 5781-75	ср = 250	192 0,056кг
7		ФВАЛ ГОСТ 5781-75	с = 1940	60 0,77кг
8		ФВАЛ ГОСТ 5781-75	с = 1020	120 0,402кг
9		ФМАВ ГОСТ 5781-75	с = 1725	48 2,26кг
10		ФВАЛ ГОСТ 5781-75	с = 1640	12 0,7кг
Материал				
		бетон	М200	500 м ³

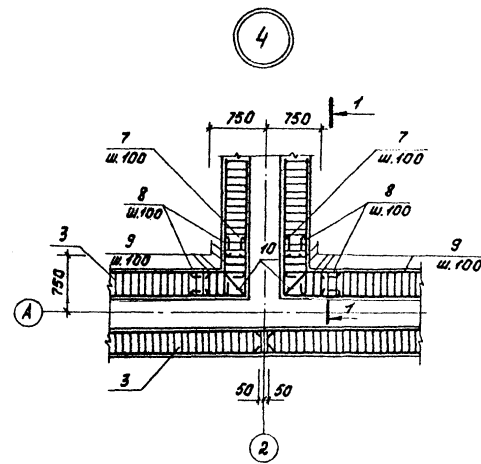
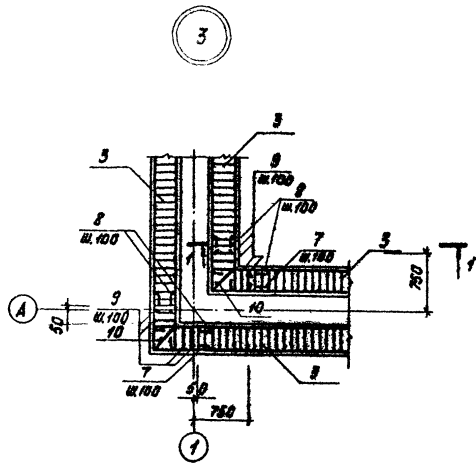
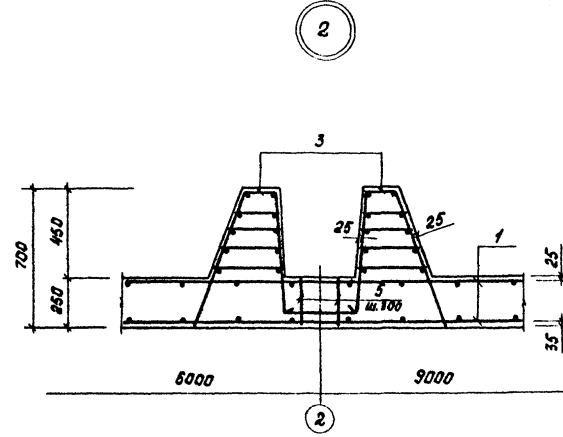
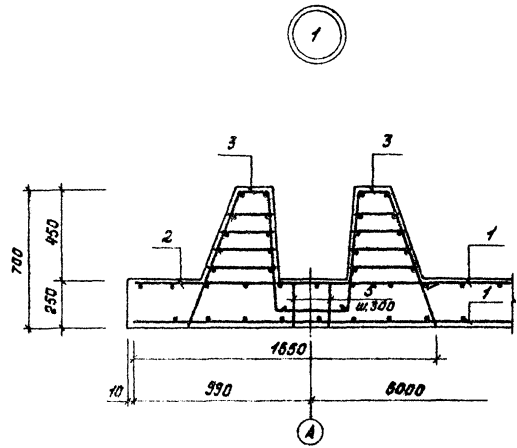
Ведомость расхода стали на днище, кг

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						Общий расход	
	А3			АВ				
	ГОСТ 5781-75		Утол	ГОСТ 5781-75		Утол		
Днище	195	2561		2700	2628		108	1308

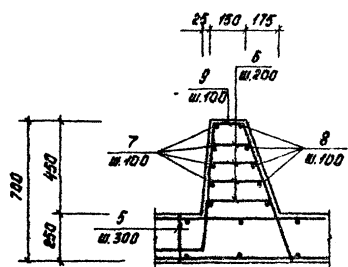
- Показ 1*, 2* - ГОСТ 23219-78.
- Защитный слой бетона для нижней арматуры - 35 мм; для верхней арматуры - 25 мм.

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ ИЛИ 3-Е ИЗДАНИЕ

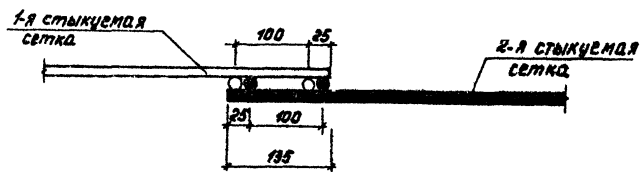
т.п. 902-9-14		КМ	
И. КОНТРОЛЬ	Л. ДИЩЕР	С. С.	
И. ИНЖЕНЕР	С. МИРНОВА	С. С.	
И. ГИИ	Л. ДИЩЕР	С. С.	
И. Г.А. КОМЕТ	Ш. АНДРО	С. С.	
И. НАЧ. ОФ.	К. П. КРАСЯНИН	С. С.	
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО-ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАДАНИЕ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД С ДООЧИСТКОЙ НА ВЕСЕЛЫХ ФРИМТРАХ.		СТАДИЯ	Л. ИСТ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕЗЕРВУАРЫ ДНИЩЕ АРМИРОВАННЫЕ ПЛАНЫ РАСКЛАДКИ ВЕРХНИХ СЕТОК, НИЖНИХ СЕТОК, КАРКАСА, РАЗРЕЗЫ.		р	10
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ С. МОСКВА	



Разрез 1-1



Деталь стыка сеток в продольном направлении



№№ листов, порядковый лист, общее число листов

				ТП 902-9-14	КЖ	
				ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ-ВОСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ЗДАНИЕ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД САООЧИСТОМ НА ПЕСЧАНЫХ ФИЛЬТРАХ	СТАДИЯ АНЕТ	АНЕТОВ
				ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕЗЕРВУАРЫ ЛИЦЕ. АРМИРОВАНИЕ. ЧУЛЫ.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
ПРИВЯЗАН	И. КОНОТ	ЛОУЧКОВ	С			
	ИНЖ.	СМИРНОВА	С			
	ГМП	ЛОУЧКОВ	С			
	СА. КОНОТ	ШАПИРО	С			
	НАЧ. ОТ.	КРАСАВИН	С			

Ведомость рабочих чертежей осадного комплекта

Лист	Наименование	Примеч.
1	общие данные	
2	Схема расположения монтажных (вариант с электролизной и вариант с хлордизаторной).	
3	Схема расположения металлических балок и стоек навеса Схема расположения сетчатого ограждения	
4	Выбрасная труба. вариант с электролизной.	
5	Выбрасная труба. вариант с хлордизаторной	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примеч.
3	Спецификация к схеме расположения сетчатого ограждения.	
4,5	Спецификация стали на выбрасную трубу.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примеч.
	Ссылочные документы	
1.431-10 вып.2	Перегородки консольные сетчатые стальные	

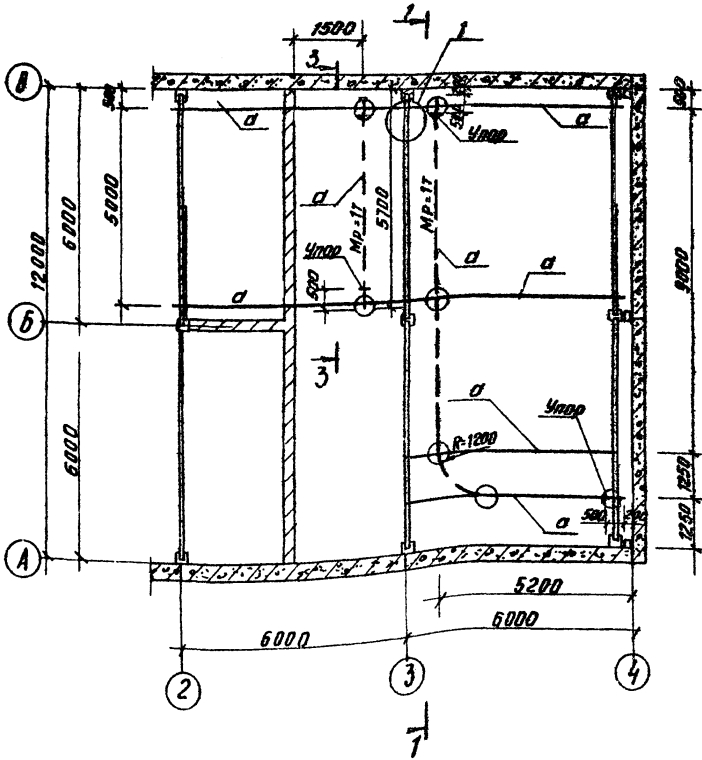
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части металлических конструкций мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Гл. инженер проекта: *Л. Лещер*

Техническая спецификация стали

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	Код			Масса металла по действующей конструкции		Общая масса	Масса по потребности в металле по кварталам			Заполняется ВУ
			№	ИЛ	ИЛ	Материал	Профиль		ИЛ	ИЛ	ИЛ	
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72*	Ст 3 ПСБ ГОСТ 380-71*	Г 24	240	1	1,45		1,45					
		Г 24	240	1	0,16		0,16					
Швеллеры ГОСТ 8240-72	Ст 3 ПСБ ГОСТ 380-71*	С 12	120	22	0,16		0,16					
		С 12	120	4	0,03	0,03		0,06				
		С 10					0,140	0,140				
	Сталь прокатная гладкая ГОСТ 105-76	L 50x5		6	0,02	0,01	0,03					
		L 75x6					0,03	0,03				
		- δ-10			0,3	0,06	0,36					

ПРИВЯЗАН		
Инв. №	гп 902-9-14	КМ
И. КОНТР. ЛЕЩЕР	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО-ОС ПОМОГАТЕЛЬНОЕ ЗАВЯЗНИЕ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД С ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ НА РЕСНАЧНЫХ ФИЛЬТРАХ.	СТАНЦИЯ АИСТ / АИСТОВ
ПРОВЕР. КРАСНОВА		Д 1
ИНЖЕН. САВЕННИКОВА	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	ЦНИИЭП
ГЛАВ. ЛЕЩЕР		ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ
ГЛАВ. КОНС. ШАИРО		г. Москва
НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ		

Схема расположения монорейсы
(вариант с электролизной)



Разрез 4-4

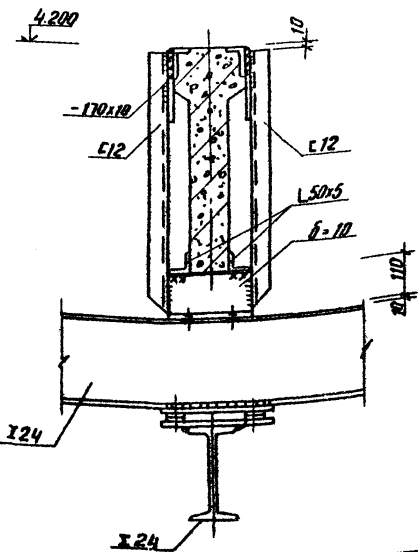
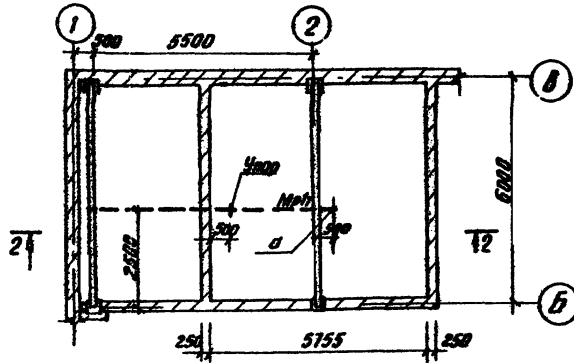
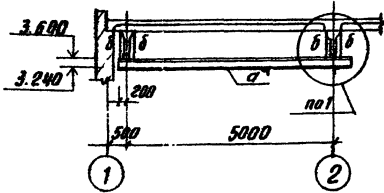


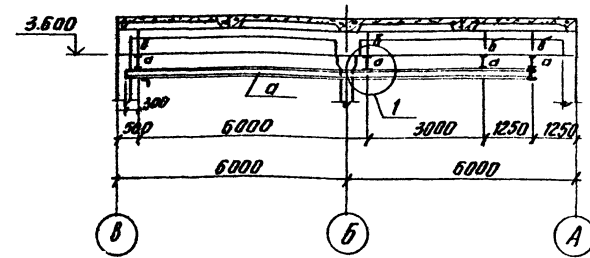
Схема расположения монорейсы
(вариант с хлордзотарной)



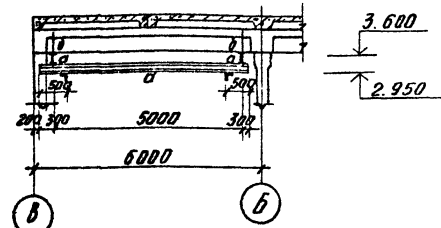
Разрез 2-2



Разрез 1-1



Разрез 3-3



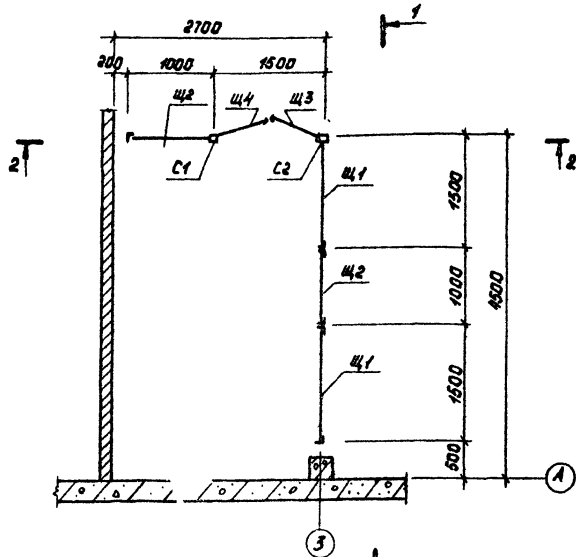
1. Все металлические конструкции в электролизной покрасить масляной краской 302-го цвета (ГОСТ 895-71) по огрунтовке.
2. Все металлические конструкции в хлордзотарной окрашиваются эмалью марки ХВ-1100 по ГОСТ 6993-79 в 4 слоя толщиной 100 мкм по огрунтовке маркуши.
3. Металлические конструкции из стали класса С38/23. Марку металла см. ведомость элементов.

4. Крепление монорейсы разработаны в соответствии с узлами, приведенными в серии 1.462-10 Вып. 1.
5. Сварки выполнять электродомиталом 42 по ГОСТ 9467-75; $h_w = 6$ мм.

Ведомость элементов							
Марка	Сечение			Длинные углы		Материал	Примеч.
	Велич	№	Состав	М, кг. м	R, кг		
а	II		II 24	-	1,82	II	Вкл. пс.б. ГОСТ 380-71
б	С		С 12	по габариту 12x180		II	Вкл. пс.б. ГОСТ 380-71

Привязан		И. КОНТ. ДОУКЕР		ТН 902-9-14		КМ	
И. КОНТ. ШАНДР		И. КОНТ. ШАНДР		ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО-КОНСТРУКТИВНЫЕ УЗЛЫ ДЛЯ СТАНЦИЙ ЭЛЕКТРОЛИТИЧЕСКОГО ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД С ДОПОЛНИТЕЛЬНОМ НА ПЕСЧАНЫХ ФИЛЬТРАХ		СТАРИА АНСТ АНСТОР	
И. КОНТ. ШАНДР		И. КОНТ. ШАНДР		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОРЕЙСОВ (ВАРИАНТ С ЭЛЕКТРОЛИЗНОЙ И ВАРИАНТ С ХЛОРДЗОТАРНОЙ)		ЦНИИЭП НИИТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ С. МОСКВА	

Схема расположения сетчатого ограждения



Разрез 1-1

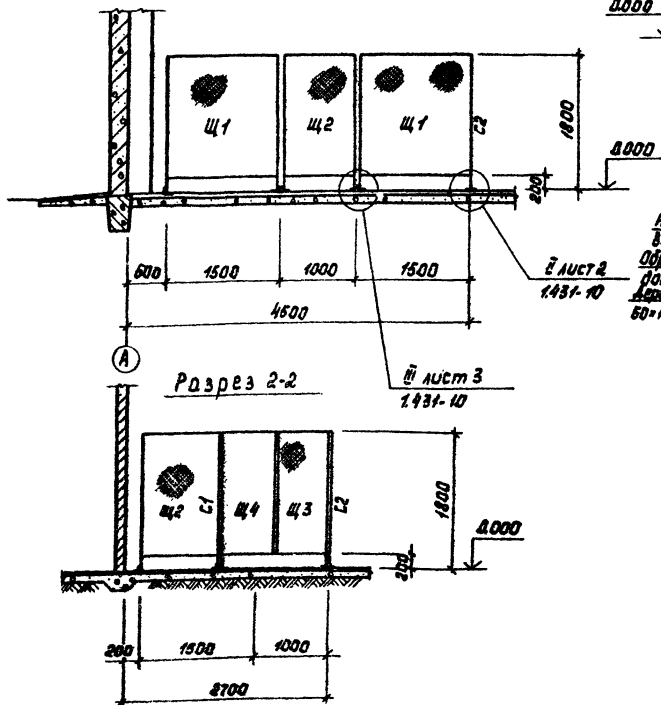
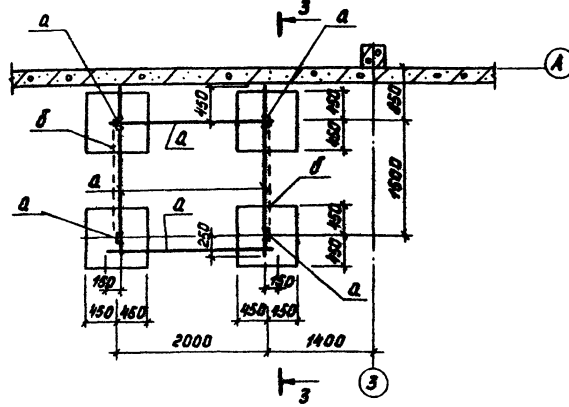
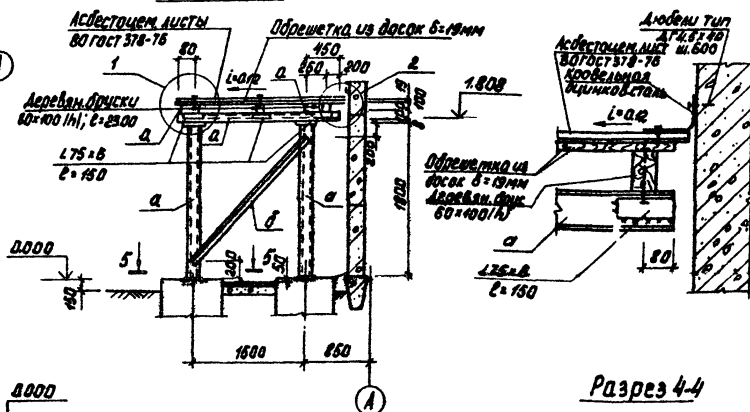


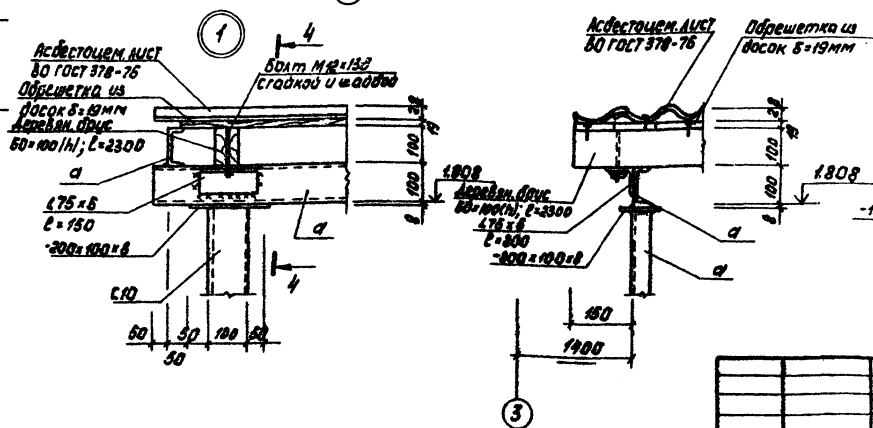
Схема расположения металлических балок и стоек навеса



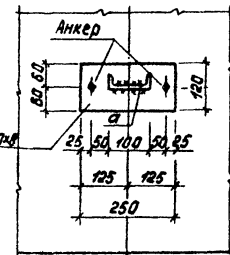
Разрез 3-3



Разрез 4-4



Разрез 5-5



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Состав	М тем	N тс	Q тс		
а	С	С 10	конструктивно			IV	ВСтЗ кп2
б	Л	Л75x6	конструктивно			IV	ВСтЗ кп2

Спецификация к схеме расположения сетчатого ограждения

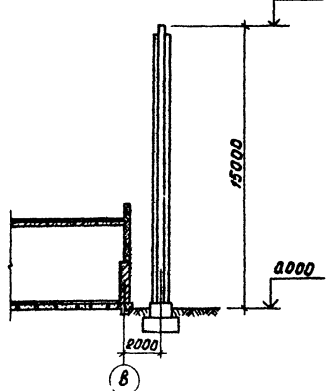
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед кгс	Примечание
С1	1431-10 Вып.2	Стойка 18.ДСК-А	2	9.3	
С2	1431-10 Вып.2	Стойка 18.ДСК-П	2	9.3	
Ц1	1431-10 Вып.2	Щит 15x18 ЩПК	2	22.0	
Ц2	1431-10 Вып.2	Щит 10x18 ЩПК	2	18.3	
Ц3	1431-10 Вып.2	Щит 07x18.ДПК-А	1	18.9	
Ц4	1431-10 Вып.2	Щит 07x18.ДПК-П	1	18.9	

1. Асбестоцементные листы приняты по ГОСТ 378-76. Расход листов составляет 6 шт.
2. Асбестоцементные листы укладываются на обрешетку и крепятся к ней гвоздями с антикоррозийной шляпкой. Под головку кровельных гвоздей подкладывается шайба, вырезанная из гидроизоляционного материала.
3. Расход древесных материалов составляет - 0,09 м³. Все деревянные конструкции покрасить масляной краской за 2 раза.
4. Схема расположения и узлы крепления сетчатого ограждения приняты по серии 1431-10 Вып.2.
5. Металл элементов ограждения даны в серии 1431-10 Вып.3.
6. Все металлические конструкции покрасить за 2 раза масляной краской (ГОСТ 8292-75) по грунту/воде.
7. Металлические элементы к схеме расположения балок под навес выбраны на листе КМ1.
7. Сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75, диаметр - 5 мм.

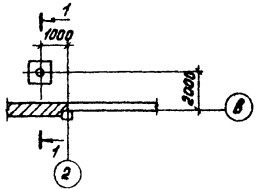
БУДГАРСОВАНО
 ПО КГ
 МИНИСТЕРСТВО
 ПО ГОС. ПОДАТКАМ И ДАТА
 ОБЪЕМНЫЕ
 АЛЬБОМ №

ТП 902-9-14		КМ	
КОНТ. РАБОТЫ	ОПЫКЕР	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД С АЭРОБИОЛОГИЧЕСКИМ НА ПЕЧАНЫХ ФИЛЬТРАХ	СТАДИЯ
С.И.И.Ж.	В.И.И.Ж.	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ БАЛОК И СТОЕК НАВЕСА. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТЧАТОГО ОГРАЖДЕНИЯ.	ЛИСТ
В.И.И.Ж.	К.И.И.Ж.		3
И.И.И.Ж.	И.И.И.Ж.		ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ С.И.И.Ж.
И.И.И.Ж.	И.И.И.Ж.		С.И.И.Ж.

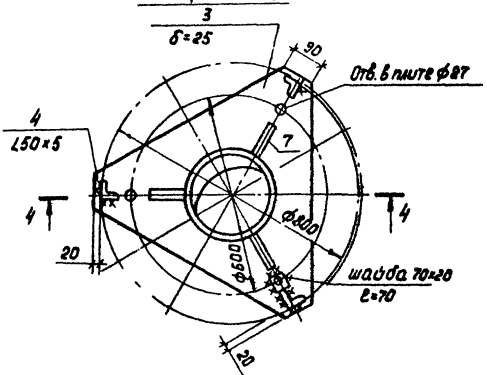
Разрез 1-1



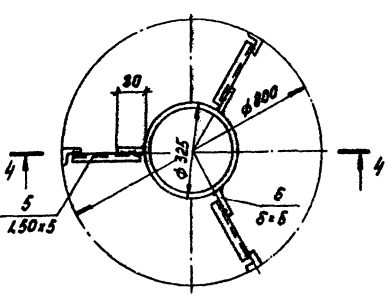
План



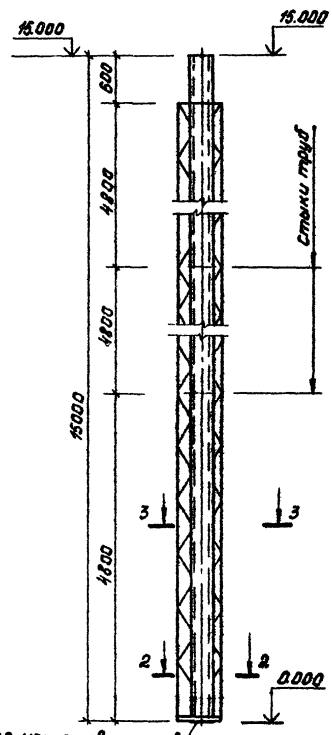
Разрез 2-2



Разрез 3-3

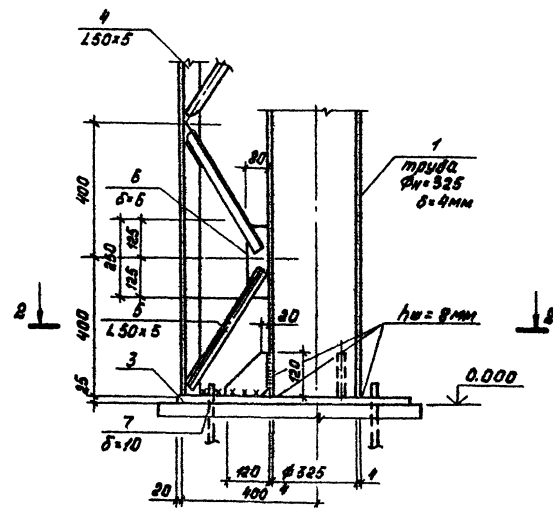


Общий вид трубы

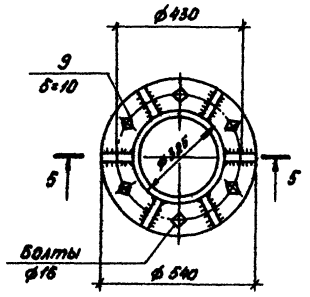


После установки трубы
присоединить контур
заземления

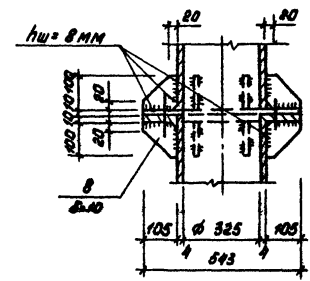
Разрез 4-4



Деталь стыка
труб



Разрез 5-5



Спецификация стали на выбросную трубу

Марка	N поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Масса, кг		Примечание ГОСТ
					Поз.	Всеж. Марки	
Выбросная труба	1	Труба $\phi=325, \delta=4$	15000	1	475.0	475.0	10104-76*
	2	-520x4	710	1	13.8	13.8	108-76
	3	-5-25	820	1	60.0	60.0	103-76
	4	L50x5	1400	3	64.2	192.6	8509-72
	5	L50x5	400	108	0.77	83.2	8509-72
	6	-80x6	250	54	0.94	50.8	108-76
	7	-120x10	120	3	1.0	3.0	103-76
	8	-100x10	105	24	0.8	19.2	103-76
	9	-105x10	1700	4	14.0	56.0	103-76
					323.6		

1. Все неоговоренные сварные швы $h_{ш}=8$ мм, но не более меньшей толщины свариваемых элементов.
2. Сварку производить электродами типа Э-42.
3. Труба, внутри и снаружи окрашивается масляной краской за 2 раза (ГОСТ 635-77) по огрунтовке.
4. Врезку подводящих труб выполнять по месту. Отметку подводящих труб смотреть в технологических чертежах.

ТП 902-9-14			КМ
Производитель: ИНО-ВЕНАТОР	Станция: Биологическая	Объект: Сточные воды с доочисткой на песчаных фильтрах	ЦНИИЭП
Вид: Выбросная труба	Материал: Сталь	Сварка: Сварка	Инженерное оборудование
Тип: Выбросная труба	Материал: Сталь	Сварка: Сварка	Г. Москва

