

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.143.1 - 7

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СПЛОШНЫЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ
С ШАГОМ ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕН 3,0 и 3,6 м

ВЫПУСК 1

Плиты толщиной 120 мм

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать *VI* 1985 года

Заказ № *8534* Тираж *2040* экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.143.1 - 7

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СПЛОШНЫЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ
С ШАГОМ ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕН 3,0 и 3,6 м

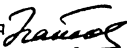
ВЫПУСК 1
ПЛИТЫ ТОЛЩИНОЙ 120 мм

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

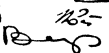
РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
С 30 МАЯ 1985 г.
ПРИКАЗ ОТ 8 МАЯ 1985 г. №141

РУКОВОДИТЕЛЬ ОТДЕЛЕНИЯ
ПРОЕКТНЫХ РАБОТ
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА №24
/ ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА



В.М.Острецов
Н.Б. Росинский
Н.Ф. КЛЕПИКОВА

№2-


СОГЛАСОВАНЫ ГИПРОСТРОИМАШ
МИНСТРОИДОРМАША СССР
ГЛ. ИНЖ. ИНСТИТУТА



В.М.Бузинов

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.143.1 - 7.1 00000Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3
1.143.1 - 7.1 10000	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П30	10
1.143.1 - 7.1 10000СБ	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П30.СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	11
1.143.1 - 7.1 20000	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П31	12
1.143.1 - 7.1 20000СБ	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П31.СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	13
1.143.1 - 7.1 30000	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П36	14
1.143.1 - 7.1 30000СБ	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П36.СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	15
1.143.1 - 7.1 40000	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П37	16
1.143.1 - 7.1 40000СБ	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П37.СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	17
1.143.1 - 7.1 00000А1	Узлы 1...9	18
1.143.1 - 7.1 11000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ1 ... АБ5)	20
1.143.1 - 7.1 11000СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ1... АБ5)СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	21
1.143.1 - 7.1 21000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ6 ... АБ10)	22
1.143.1 - 7.1 21000СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ6... АБ10)СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	23
1.143.1 - 7.1 31000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ11 ... АБ14)	24

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.143.1 - 7.1 31000СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ(АБ11...АБ14)СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	25
1.143.1 - 7.1 41000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ15...АБ18)	26
1.143.1 - 7.1 41000СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ15...АБ18)СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	27
1.143.1 - 7.1 00000Д2	Узлы А, Б, В, Г, Д.	28
1.143.1 - 7.1 11100	СЕТКА (С1 ... С18)	29
1.143.1 - 7.1 11100СБ	СЕТКА (С1 ... С18) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	30
1.143.1 - 7.1 11200	СЕТКА (С19 ... С24)	31
1.143.1 - 7.1 11300	КАРКАС (К1 ... К5)	32
1.143.1 - 7.1 11400	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	33
1.143.1 - 7.1 11001	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ (П1 ... П3)	34
1.143.1 - 7.1 11002	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ (СГ1, СГ2)	34
1.143.1 - 7.1 00000РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	35

И. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>	1.143.1 - 7.1 00000	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТА.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>				
А. КОНС. ОД.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>				
ТА. НИЖ. ПР.	КЛЕПИКОВА	<i>Клепикова</i>				
РУК. ГРУП.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>				
СТ. НИЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>				
СОДЕРЖАНИЕ			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			

1 Общая часть

Рабочие чертежи плит перекрытий, включенные в настоящий выпуск, предназначены для применения в сериях типовых проектов жилых зданий при нагрузках на перекрытия, не превышающих 285 кгс/м² (без учета собственного веса), с шагом поперечных стен 3,0 и 3,6 м, имеющих коэффициент надежности по назначению $\gamma_n = 0,95$, для обычных условий строительства.

Номенклатура плит представлена на листе 7

Сопряжение плит между собой и с примыкающими конструкциями осуществляется в соответствии с чертежами серии 2.140-1 "Детали перекрытий жилых зданий", выпуск 4.

При разработке плит перекрытий учтены требования действующих нормативных документов: СНиП II-A.1-71^X, изд. 1978 г. "Жилые здания. Нормы проектирования"; СНиП II-21-75 "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования"; ГОСТ 12767-80 "Панели железобетонные сплошные для перекрытий жилых и общественных зданий"; ВСН 32-77 (Госгражданстрой) "Инструкции по проектированию конструкций панельных жилых зданий"; "Руководство по проектированию бетонных и железобетонных конструкций из тяжелого бетона (без предварительного напряжения)" ЦНИИпромзданий и НИИЖБ, 1978 г.

Маркировка плит принята в соответствии с ГОСТ 23009-78. Марка состоит из буквенно-цифровых групп. Так, например, марка плиты перекрытия П 30.48.12-3Т расшифровывается следующим образом:

П - плита перекрытия;

30.48.12 - ширина 2980 мм, длина 4780 мм (размеры даны в дм с округлением), толщина 12 см;

3 - на расчетную нагрузку 285 кгс/м² (в сотнях кгс/м², без учета собственного веса);

Т - изготавливается из тяжелого бетона.

Предел огнестойкости плит составляет не менее 0,75 часа, предел распространения огня равен нулю.

Все плиты рассчитаны как свободно опертые по контуру и работающие в двух направлениях на равномерно распределенную нагрузку.

Таблица 1

Состав нагрузок, принятые при расчете плит перекрытий в кгс/м²

Наименование нагрузки в кгс/м ²	Нормативная нагрузка	Коэффициент перемножения	Расчетная нагрузка
Вес пола	75	1,2	90
Собственный вес плит толщиной 120 мм	300	1,1	330
Временная нагрузка	150	1,3	195
Итого:	525		615
Без учета собственного веса панели	225		285
Длительно действующая часть нагрузки	405		460
Кратковременно действующая часть нагрузки	120		155

Расчет плит выполнен по методике, изложенной в ВСН 32-77 (Госгражданстрой), на нагрузки, учитывающие коэффициент $\gamma_n = 0,95$. В жилых зданиях плиты следует применять при нагрузках на перекрытия, не превышающих приведенные в таблице. Глубина опирания плит на стены должна быть не менее 50 мм.

При расчете плит на нагрузки, возникающие при подъеме на монтаже, приняты коэффициент динамичности 1,5 и дополнительный коэффициент $\gamma_n = 0,95$.

2 Технические требования

Плиты должны изготавливать в соответствии ГОСТ 12767-80 "Панели железобетонные сплошные для перекрытий жилых и общественных зданий".

Для изготовления плит следует применять бетон марки по прочности на сжатие М200. Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры по короткой стороне 15 мм.

1.143.1-7.1 00000 Т0

И. Контр.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	СТАДИЯ Лист Листов		
НАЧ. ОТД.	РОСИНКИН	<i>Росинкин</i>		Р	1	7
ГЛ. КОН. ОТД.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	КЛЕПИКОВА	<i>Клепикова</i>				
РУК. ГРУП.	ПАЛЕЕВ	<i>Палеев</i>				

Ив. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Армирование плит принято сварными пространственными арматурными блоками. Арматурные блоки собираются в кондукторах из плоских сварных сеток, закладных деталей, строповочных петель и каркасов; соединение арматурных элементов в пространственный арматурный блок производится контактной электросваркой или вязкой в труднодоступных для сварочных клещей местах.

Плоские арматурные сетки и каркасы изготавливаются из стали класса Вр-1 и А-III, имеющей гарантию свариваемости.

Для строповочных петель применять горячекатанную арматурную сталь класса Ас-II, марки 10ГТ ГОСТ 5781-82

Для закладных изделий принята сталь марки ВстЗПСБ ГОСТ 8510-72* для сварных конструкций.

Все арматурные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75, ГОСТ 8478-66 и СН 393-78.

Изготовление плит предусматривается в кассетных формах, применительно к технологии заводов, проектируемых институтом Гипростроммаш.

Проектное положение арматурного блока в кассетном отсеке в процессе бетонирования обеспечивается каркасами и пластмассовыми фиксаторами.

Принятое местоположение распорных конусов кассет показано на схемах расположения распорных конусов лист 4.

Заполнение кассет бетоном следует производить только после составления акта на скрытые работы, подтверждающего правильность установки арматурного блока.

Распалубку плит производить при достижении бетоном прочности не менее 70% от указанной в проекте.

Выемку плит из кассеты следует производить за строповочные петли, расположенные на верхнем торце плиты при помощи траверсы, обеспечивающей вертикальность строп.

Поставка плит потребителю производится по достижении бетоном отпускной прочности.

Величина отпускной прочности бетона плит устанавливается предприятием-изготовителем по согласованию с потребителем и проектной организацией.

Назначение этой величины должно производиться с учетом условий транспортирования, монтажа и срока загрузки плит, а также с учетом технологии их изготовления и возможности дальнейшего нарастания прочности бетона в плитах в зависимости от климатических условий района строительства и времени года. При отпускной прочности бетона плит ниже его проектной марки (но не менее 70% проектной марки) предприятие-изготовитель обязано гарантировать достижение бетоном проектной прочности через 28 суток со дня изготовления.

При производстве работ в зимнее время и в других случаях, когда по срокам возведения зданий не может быть обеспечено своевременное приращение прочности бетона предприятие-изготовитель обязано поставлять плиты с прочностью не ниже 100% проектной.

3. Методы контроля и испытаний

Испытание плит по прочности, трещиностойкости и жесткости, а также оценку их качества в период освоения производства плит необходимо производить нагружением по ГОСТ 8829-77. Схемы проведения контрольных испытаний и контрольные нагрузки даны на листах 5, 6.

Прочность бетона на сжатие должны определяться по ГОСТ 10180-78.

При испытании плит неразрушающими методами фактическая прочность бетона определяется ультразвуковым методом согласно ГОСТ 17624-78 или другими методами, предусмотренными действующими стандартами на методы испытаний бетона.

Отклонение фактических размеров от указанных в чертежах не должны превышать

по длине и ширине ±8мм,

по толщине ±5 мм.

Разность длин диагоналей не должна превышать 16мм.

Неплоскостность лицевой (нижней) поверхности не должна превышать 10мм.

Непрямолинейность профиля поверхности на участке длиной 2 м не должна превышать 3мм

Отклонения положения закладных деталей от проектного не должны превышать, мм:

в плоскости плиты... 10,

из плоскости плиты... 3.

Отклонения толщины защитного слоя бетона до арматуры не должны превышать величин, указанных в ГОСТ 13015-75.

Внешний вид и качество поверхностей плиты должен соответствовать утвержденному эталону.

Отклонения фактической массы плиты от номинальной, указанной в рабочих чертежах, не должны превышать $\pm 7\%$

4. Маркировка и хранение

На торцевой грани каждой плиты должны быть нанесены несмываемой краской: товарный знак предприятия-изготовителя или его краткое наименование, марка плиты, дата изготовления, штамп технического контроля, масса плиты в тоннах.

Погрузку и разгрузку плит перекрытий осуществлять с помощью траверс с тем, чтобы усилия на плиты передавались только вертикально.

Плиты хранить в вертикальном положении в кассетных стеллажах или в горизонтальном (рабочем) положении в штабелях, разложенными по маркам. Между плитами необходимо установить деревянные прокладки, толщиной не менее 30мм. Высота штабеля плит не должна превышать 2,5м. Прокладки располагают одну над другой по осям технологических отверстий (вдоль короткой стороны плит).

Погрузочно-разгрузочные работы, транспортирование и складирование плит должны производиться с соблюдением мер, исключающих возможность их повреждения.

5. Указания по монтажу

Перед подъемом плит необходимо очистить от грязи, а зимой - от снега и наледи, металлические закладные изделия - от напылов бетона или раствора.

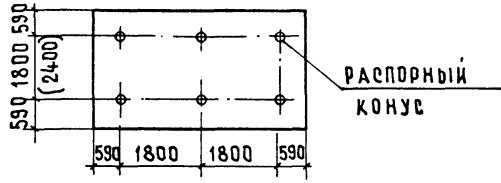
Монтаж плит перекрытий следует, как правило, осуществлять непосредственно с транспортных средств.

Строповка плит перекрытий производится за 6 отверстий (технологические отверстия распорных конусов кассет), обеспечивающих строго горизонтальное положение плиты при монтаже.

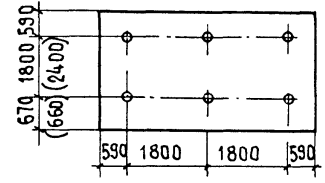
При монтаже домов с применением плит перекрытий, прочность бетона в которых составляет 70% от проектной марки бетона по прочности на сжатие, необходимо в проектах организации работ давать указание, чтобы плиты не были загружены до набора бетоном прочности на сжатие, соответствующей m_{200} , но и при этом нагрузка на плиты не должна превышать расчетную.

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ РАСПОРНЫХ КОНУСОВ КАССЕТ

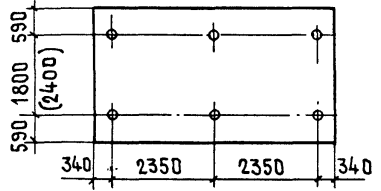
П 30.48.12-3Т
П 36.48.12-3Т



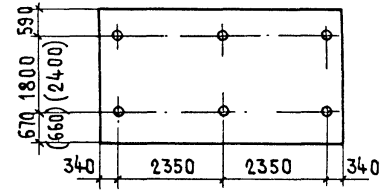
П 31.48.12-3Т
П 37.48.12-3Т



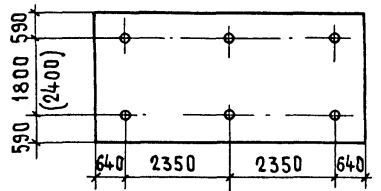
П 30.54.12-3Т
П 36.54.12-3Т



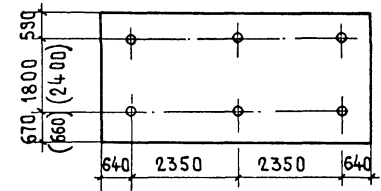
П 31.54.12-3Т
П 37.54.12-3Т



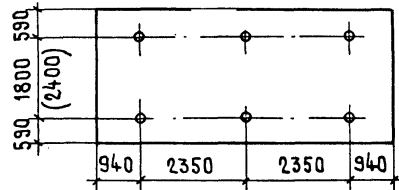
П 30.60.12-3Т
П 36.60.12-3Т



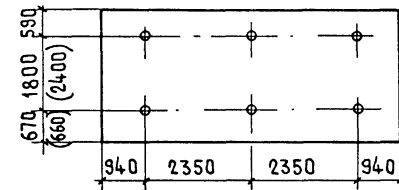
П 31.60.12-3Т
П 37.60.12-3Т



П 30.66.12-3Т
П 36.66.12-3Т

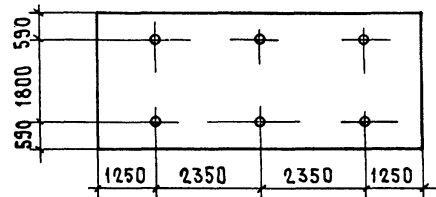


П 31.66.12-3Т
П 37.66.12-3Т



РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ
ДАНЫ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ
МАРОК П 36 И П 37

П 30.72.12-3Т



П 31.72.12-3Т

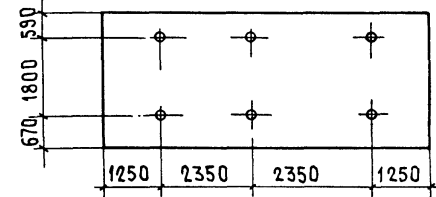
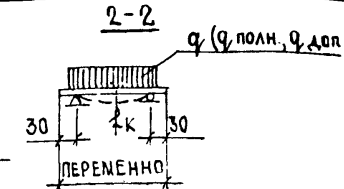
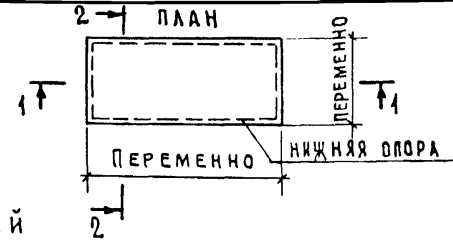
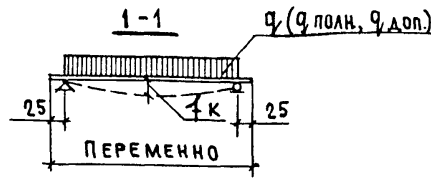


СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ
ПЛИТ ПРИ ИСПЫТАНИИ



ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ

ТАБЛИЦА 2

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ				ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ				ПРОВЕРКА ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ			
МАРКА ПЛИТЫ	ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФ. С ПО ГОСТ 8823-77			СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЛИТЫ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $q_{доп}, \text{кгс/м}^2$	Δ ДАЛ. Δ ПРЯД. %	ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ($q_{доп}$). $f_k, \text{мм}$	ПРОГИБЫ ИЗМЕРЕННЫЕ (мм) ПРИ КОТОРЫХ		СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЛИТ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН, мм
	ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ СЖАТОЙ ЗОНЫ $c=1,4$							ПЛИТЫ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ		
	1. РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ 2. РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ $c=1,6$										
	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ $q, \text{кгс/м}^2$							ПРИ КОТОРЫХ ПЛИТЫ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРЫХ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ		
	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПЛИТЫ $\geq q_{полн}$	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПЛИТЫ $\geq q_{доп}$	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПЛИТЫ								
п 30.48.12-3Т	≥ 819	≥ 379	$< 379, \text{но} \geq 322$	215	9,4	0,57	$\leq 0,68$	$0,68 \leq, \text{но} \leq 0,74$	215	0,25	
п 30.54.12-3Т							$\leq 0,74$	$0,74 \leq, \text{но} \leq 0,81$			
п 30.60.12-3Т							$\leq 0,78$	$0,78 \leq, \text{но} \leq 0,85$			
п 30.66.12-3Т							$\leq 0,89$	$0,89 \leq, \text{но} \leq 0,96$			
п 30.72.12-3Т							$\leq 4,27$	$4,27 \leq, \text{но} \leq 4,63$			
п 31.48.12-3Т							$\leq 0,76$	$0,76 \leq, \text{но} \leq 0,82$			
п 31.54.12-3Т							$\leq 0,85$	$0,85 \leq, \text{но} \leq 0,92$			
п 31.60.12-3Т							$\leq 0,95$	$0,95 \leq, \text{но} \leq 1,02$			
п 31.66.12-3Т							$\leq 1,01$	$1,01 \leq, \text{но} \leq 1,09$			
п 31.72.12-3Т							$\leq 6,41$	$6,41 \leq, \text{но} \leq 6,94$			

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ

Продолжение таблицы 2

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ				ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ				ПРОВЕРКА ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ			
МАРКА ПЛИТ	ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФ. С ПО ГОСТ 8829-77			СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЛИТ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $q_{доп}, \text{кгс}/\text{м}^2$	$f_{ДА}$ $f_{ПРЕД}$ %	ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКИ ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $q_{доп}, \text{кгс}/\text{м}^2$	ПРОГИБЫ ИЗМЕРЕННЫЕ (ММ) ПРИ КОТОРЫХ		СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЛИТЫ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ — КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПЛИТЫ $q_{доп}, \text{кгс}/\text{м}^2$	КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН, ММ
	1. РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ СЖАТОЙ ЗОНЫ $C=1,4$	2. РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ $C=1,6$	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ $q, \text{кгс}/\text{м}^2$					ПЛИТЫ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРЫХ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ		
П 36.48.12-3Т				215		12,7	0,92	$\leq 1,1$	$1,10 \leq, \text{НО} \leq 1,20$	215	0,25
П 36.54.12-3Т			32,0			3,24	$\leq 3,89$	$3,89 \leq, \text{НО} \leq 4,21$			
П 36.60.12-3Т			62,5			10,54	$\leq 12,65$	$12,65 \leq, \text{НО} \leq 13,7$			
П 36.66.12-3Т	≥ 819	≥ 379	$< 379, \text{НО} \geq 322$			92,2	15,70	$\leq 17,27$	$17,27 \leq, \text{НО} \leq 18,06$		
П 37.48.12-3Т	≥ 936	≥ 433	$< 433, \text{НО} \geq 368$			13,6	1,00	$\leq 1,20$	$1,20 \leq, \text{НО} \leq 1,30$		
П 37.54.12-3Т						34,6	3,50	$\leq 4,20$	$4,20 \leq, \text{НО} \leq 4,55$		
П 37.60.12-3Т						67,0	11,62	$\leq 13,94$	$13,94 \leq, \text{НО} \leq 15,11$		
П 37.66.12-3Т						89,0	16,84	$\leq 18,52$	$18,52 \leq, \text{НО} \leq 19,37$		

В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАНЫ НАГРУЗКИ ПРИ $C=1,4$ В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - НАГРУЗКИ ПРИ $C=1,6$

1.143.1-7.1 00 0000

Лист

6

НОМЕНКЛАТУРА ПЛИТ

ТАБЛИЦА 3

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Эскиз	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
			Л, ММ	Н, ММ	
1.143.1-7.1 10000	П 30.48.12-3Т		4780	2980	4280
-01	П 30.54.12-3Т		5380	2980	4810
-02	П 30.60.12-3Т		5980	2980	5350
-03	П 30.66.12-3Т		6580	2980	5880
-04	П 30.72.12-3Т		7180	2980	6420
1.143.1-7.1 20000	П 31.48.12-3Т		4780	3060	4390
-01	П 31.54.12-3Т		5380	3060	4940
-02	П 31.60.12-3Т		5980	3060	5490
-03	П 31.66.12-3Т		6580	3060	6040
-04	П 31.72.12-3Т		7180	3060	6590
1.143.1-7.1 30000	П 36.48.12-3Т		4780	3580	5130
-01	П 36.54.12-3Т		5380	3580	5780
-02	П 36.60.12-3Т		5980	3580	6420
-03	П 36.66.12-3Т		6580	3580	7070
1.143.1-7.1 40000	П 37.48.12-3Т		4780	3650	5230
-01	П 37.54.12-3Т		5380	3650	5890
-02	П 37.60.12-3Т		5980	3650	6550
-03	П 37.66.12-3Т		6580	3650	7210

1.143.1-7.1 00000Т0

Лист

7

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
13			1.143.1 - 7.1 10000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
13			00000Д1	Узлы 1...9		
13			00000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
13			00000РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ			
			1.143.1 - 7.1 10000	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	п	3048.12-3Т
13	1		1.143.1 - 7.1 11000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ1	1	
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН М 200	1,71	м ³
			1.143.1 - 7.1 10000 - 01	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	п	3054.12-3Т
13	1		1.143.1 - 7.1 11000-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ 2	1	
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН М 200	1,92	м ³
			1.143.1 - 7.1 10000 - 02	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	п	3060.12-3Т
13	1		1.143.1 - 7.1 11000-02	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ3	1	
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН М 200	2,14	м ³

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.143.1 - 7.1 10000-03	п	3066.12-3Т
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3	1		1.143.1 - 7.1 11000-03	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ 4	1	
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН М 200	2,35	м ³
			1.143.1 - 7.1 10000 - 04	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	п	3072.12-3Т
А3	1		1.143.1 - 7.1 11000-04	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ 5	1	
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН М 200	2,57	м ³

КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>
НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>
ДИНЖ. ОТА	ПЕРВУШИН	<i>Первухин</i>
АКОНСОТ	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>
ДИНЖ. ПР	КЛЕПИКОВА	<i>Клепикова</i>
РУК. ГРУП	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>

1.143.1 - 7.1 10000

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ
П 30

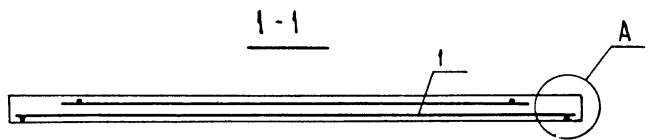
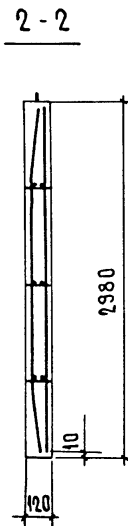
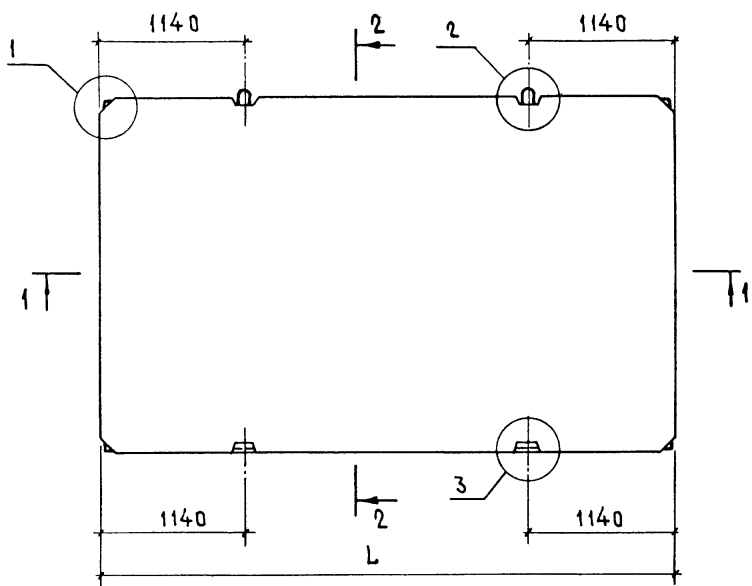
СТАДИЯ Лист Листов
Р 1 2

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

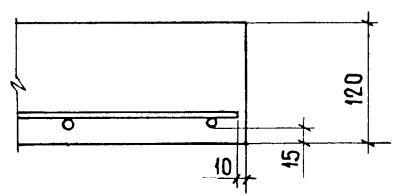
ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. №

1.143.1 - 7.1 10000

Лист 2



А



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, ММ	МАССА, КГ
1.143.1 - 7.1 10000	П 30.48.12-3Т	4780	4280
-01	П 30.54.12-3Т	5380	4810
-02	П 30.60.12-3Т	5980	5350
-03	П 30.66.12-3Т	6580	5880
-04	П 30.72.12-3Т	7180	6420

Узлы 1, 2, 3 см. 1.143.1 - 7.1 00000Д1

ИНВ. № ПОДЛ. ПСДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН. №

				1.143.1 - 7.1 10000СБ			
И.КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПЗО	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>			Р	СМ.	1:40
ГЛАВ.ИНЖ.ОТД.	ПЕРВУШИН	<i>Первухин</i>		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ТАБЛ.		
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	КЛЕПИКОВА	<i>Клепикова</i>	01.85		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
РУК.ГРУП	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>					
СТ.ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.143.1-7.1 20000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			00000Д1	Узлы 1...9		
A3			00000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			00000РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
			1.143-7.1 20000	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	п	3148.12-3Т
A3	1		1.143.1-7.1 21000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ6	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН М200	1,76	м ³
			1.143.1-7.1 20000-01	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	п	3154.12-3Т
A3	1		1.143.1-7.1 21000-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ7	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН М200	1,98	м ³
			1.143.1-7.1 20000-02	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	п	31.60.12-3Т
A3	1		1.143.1-7.1 21000-02	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ8	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН М200	2,20	м ³

И КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>	
НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>	
ГЛАВ. ИНЖ. ОТА	ПЕРВУШИН	<i>Первушин</i>	
ГЛАВ. КОНСОЛТА	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>	
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	КЛЕПИКОВА	<i>Клепикова</i>	01.85
ДУК. ГРУП.	ПАЛЕЕВ	<i>Палеев</i>	
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>	

1.143.1-7.1 20000

ПЛИТА

ПЕРЕКРЫТИЯ

п 31

СТАДИЯ Лист Листов

Р 1 2

ЦНИИЭП жилища

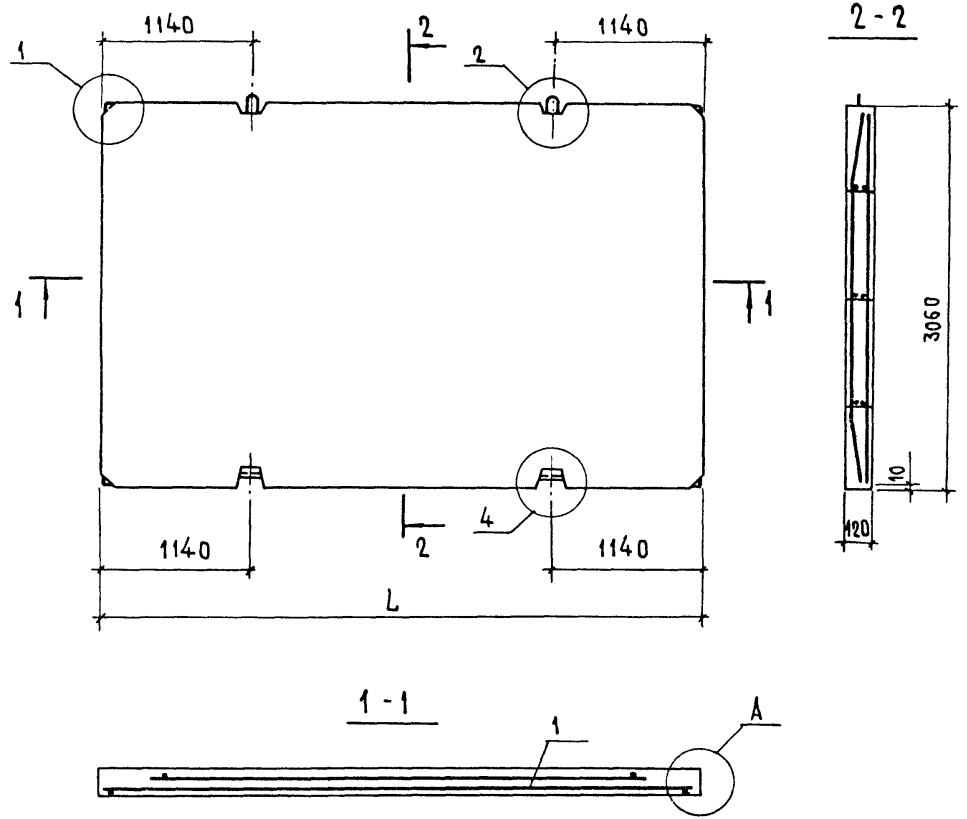
ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.143.1-7.1 20000-03	п	31.66.12-3Т
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		1.143.1-7.1 21000-03	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ9	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН М200	2,42	м ³
			1.143.1-7.1 20000-04	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	п	31.72.12-3Т
A3	1		1.143.1-7.1 21000-04	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-10	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН М200	2,64	м ³

1.143.1-7.1 20000

Лист

2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	МАССА, кг
1.143.1-7.1 20000	П 31.48.12-3Т	4780	4390
-01	П 31.54.12-3Т	5380	4940
-02	П 31.60.12-3Т	5980	5490
-03	П 31.66.12-3Т	6580	6040
-04	П 31.72.12-3Т	7180	6590

Узлы 1,2,3 см. 1.143.1-7.1 00000 А1
 Узел А см. 1.143.1-7.1 10000 СБ

				1.143.1-7.1 20000 СБ		
Н. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПЗ1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТА.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>		Р	СМ. ТАБЛ.	1:40
ГЛАВ. ИНЖ. ОТА.	ПЕРВУШИН	<i>Первушин</i>				
ГЛАВ. КОНСОЛ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	КЛЕПИКОВА	<i>Клепикова</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
РУК. ГРУП.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>				
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.137.1 - 7.1 30000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			00 000А1	УЗЛЫ 1...9		
A3			00 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			00 000РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				1.143.1-7.1 30000		П 3648.12-3Т
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		1.137.1-7.1 31000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ11		
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН М 200	2,05	м ³
				1.143.1-7.1 30000-01		П 3654.12-3Т
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		1.137.1 - 7.1 31000 - 01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ12	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН М 200	2,31	м ³
				1.143.1-7.1 30000-02		П 36.60.12-3Т
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		1.143.1 - 7.1 31000-02	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ13	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН М 200	2,57	м ³

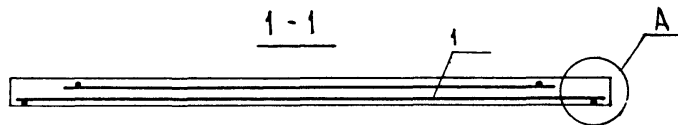
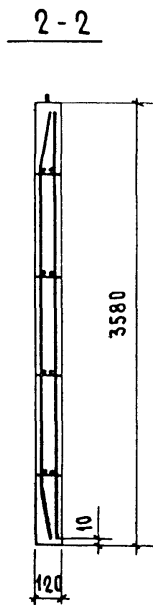
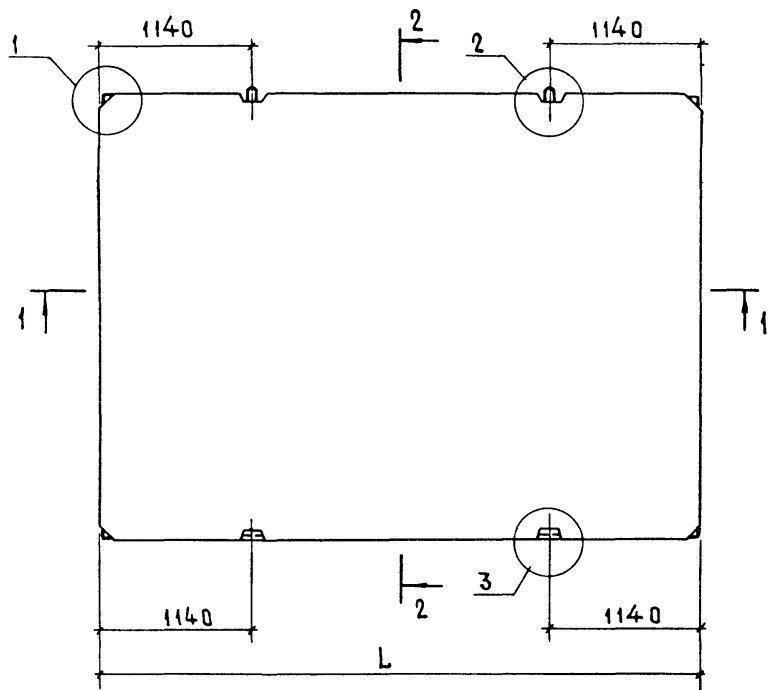
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.143.1 - 7.1 30000 - 03	П	36.66.12-3Т
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		1.137.1 - 7.1 31 000 - 03	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ14	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН М 200	2,83	м ³

И.КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>
НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>
ГЛАВ.ИНЖ.	ПЕРВУШИН	<i>Первухин</i>
А.КОНС.ОТД.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>
ГЛАВ.ИНЖ.МР.	КАЕЛИКОВА	<i>Каеликова</i>
РУК.ГРУП.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>
СТ.ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>

1.143.1 - 7.1 30000		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ		
ЦНИИЭП жилища		
п 36		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

1.143.1 - 7.1 30000	ЛИСТ
	2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	МАССА, кг
1.143.1-7.1 30000	П 36.48.12-3Т	4780	5130
-01	П 36.54.12-3Т	5380	5780
-02	П 36.60.12-3Т	5980	6420
-03	П 36.66.12-3Т	6580	7070

Узлы 1, 2, 3 см. 1.143.1-7.1 00000 Д1

Узел А см. 1.143.1-7.1 10000 СБ

Имя, № подл. Подпись и дата Взам инв. №

1.143.1-7.1 30000 СБ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТА
И. КОНТР.	Волкова	<i>Волков</i>	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ	Р	СМ. ТАБЛ.
НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>			
ГЛАВ. ИНЖ. ОТА	ПЕРВУШИН	<i>Первушин</i>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>			
РУК. ГРУП.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>			
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.143.1-7.1 40000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			00000Д1	УЗЛЫ 1...9		
A3			00000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			00000РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
			1.143.1-7.1 40000		п	37,48,12-3Т
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		1.143.1-7.1 41000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ15	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН М200	2,09	м ³
			1.143.1-7.1 40000-01		п	37,54,12-3Т
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		1.143.1-7.1 41000-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ16	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН М200	2,36	м ³
			1.143.1-7.1 40000-02		п	37,60,12-3Т
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		1.143.1-7.1 41000-02	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ17	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН М200	2,62	м ³

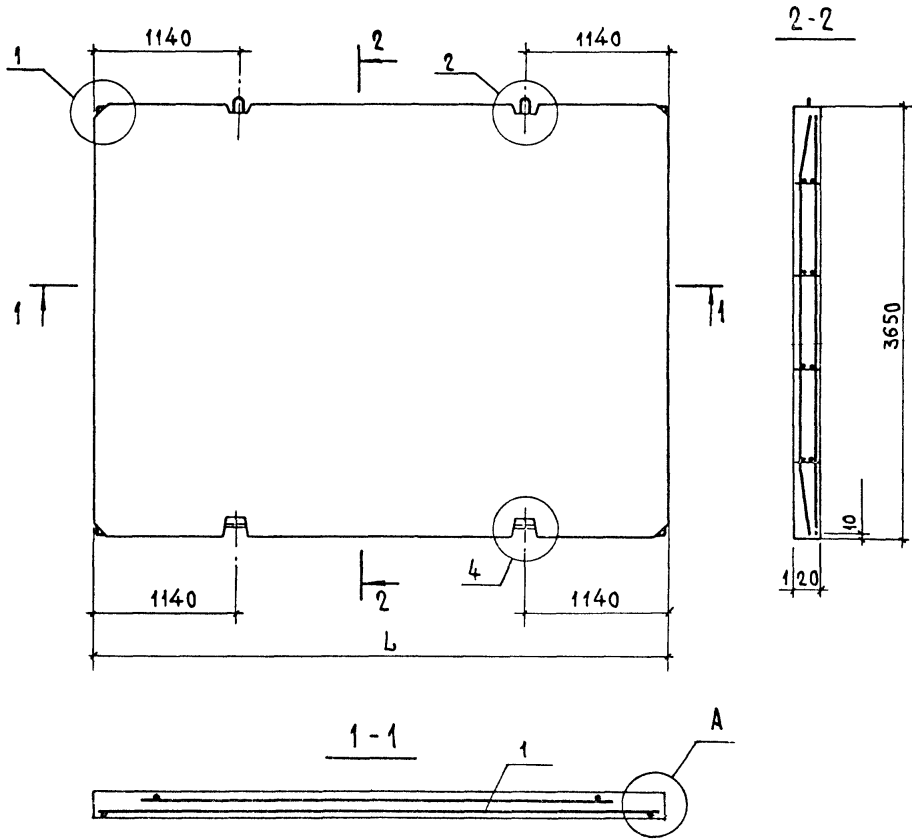
Н. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>
НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>
ТА. ИНЖ. ОТА	ПЕРВУШИН	<i>Первухин</i>
ТА. КОНС. ОТА	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>
ТА. ИНЖ. ПР.	КЛЕПИКОВА	<i>Клепикова</i>
РУК. ГРУП.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>

1. 143.1 - 7.1 40000		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ		
ПЗ7		
ЦНИИЭП жилища		

ИЗМ. № ПОДП. ПОДАТЬ И ДАТА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.143.1-7.1 40000-03	п	37,66,12-3Т
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		1.143.1-7.1 41000-03	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ18	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН М200	2,88	м ³

1.143.1-7.1 40000	ЛИСТ
	2

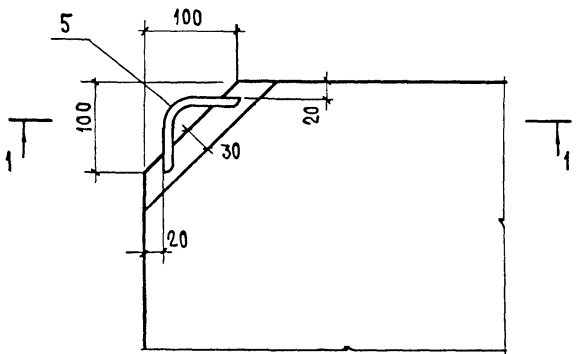


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	МАССА, кг
1.143.1 - 7.1 40000	П 37.48.12-3Т	4780	5230
-01	П 37.54.12-3Т	5380	5890
-02	П 37.60.12-3Т	5980	6550
-03	П 37.66.12-3Т	6580	7210

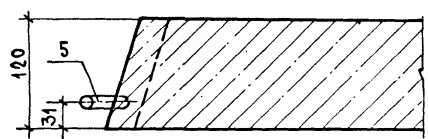
Узлы 1, 2, 3 см. 1.143.1 - 7.1 00 000 Д1
 Узел А см. 1.143.1 - 7.1 10 000 СБ

1.143.1 - 7.1 40000 СБ				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волков</i>	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П 37 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р	СМ. ТАБЛ.	1:40
НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>				
ГЛАВ. ИНЖ.	ПЕРВУШИН	<i>Первушин</i>				
ГЛАВ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>				
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	КЛЕПИКОВА	<i>Клепикова</i> 01.85				
ДУК. ГРУП.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>				

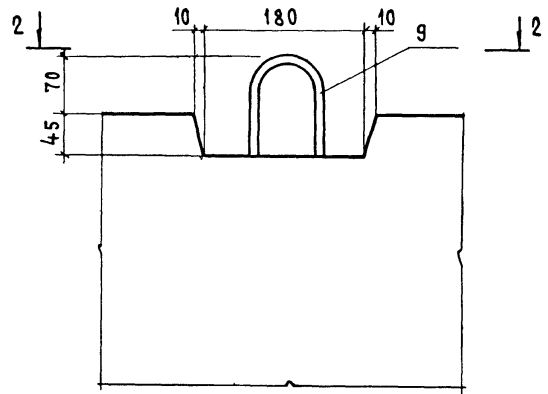
1



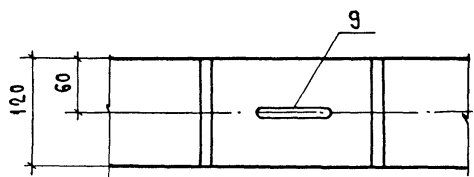
1-1



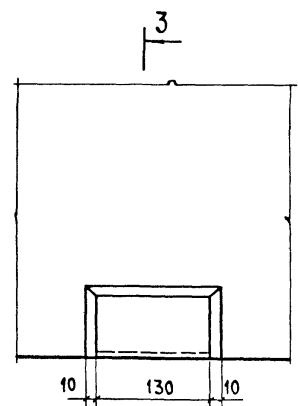
2



2-2

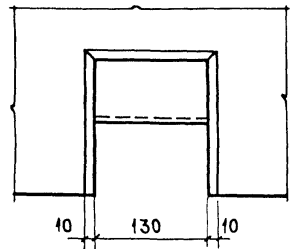


3



3

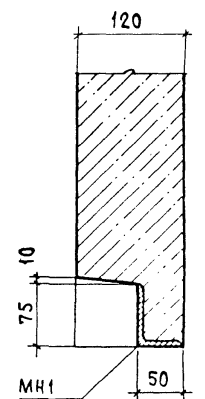
4



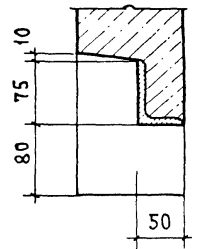
4

4

3-3



4-4



На разрезах арматура условно не показана

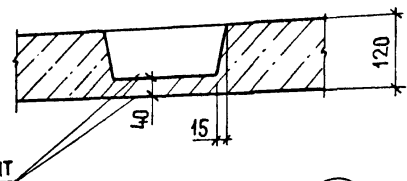
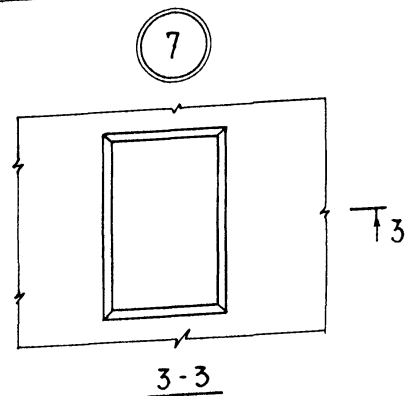
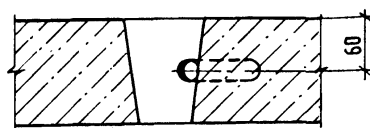
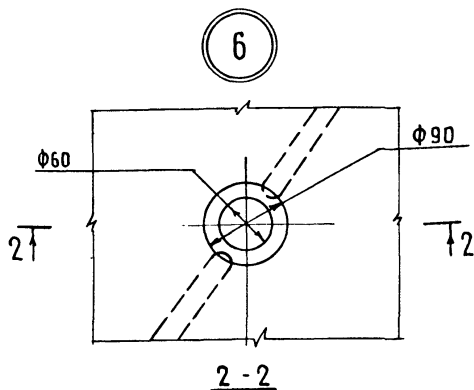
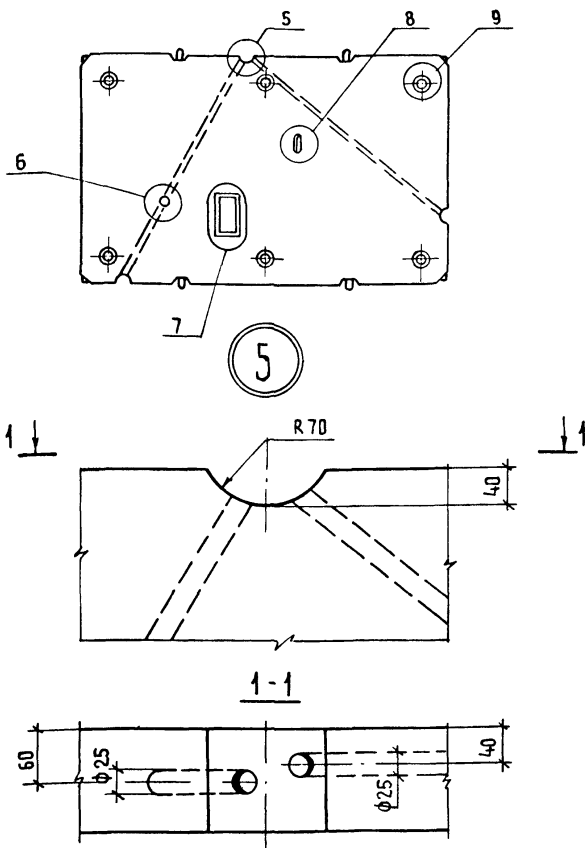
И.КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волк</i>	
НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росин</i>	
ГЛА.ИНЖ.	ПЕРВУШИН	<i>Перв</i>	
ГЛА.КОНС.	ПАЛЬМАН	<i>Паль</i>	
ГЛА.ИНЖ.ПР.	КЛЕПИКОВА	<i>Клеп</i>	01.85
РУК.ГРУП.	ПАЛЕЕВ	<i>Пале</i>	
СТ.ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шум</i>	

1.143.1 - 7.1 00000 Д1

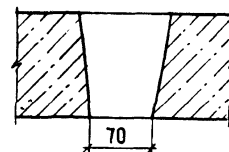
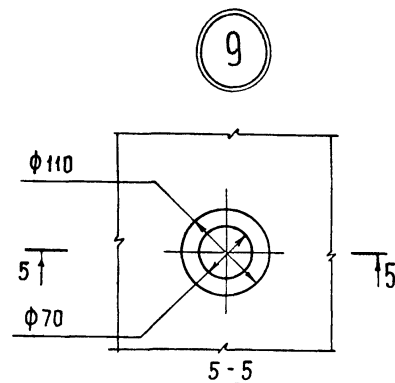
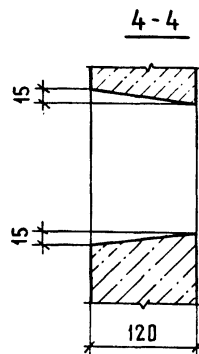
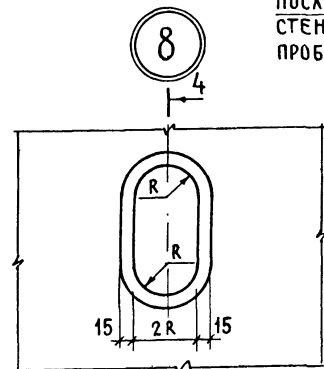
Узлы 1...9

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

СХЕМА ОБЩЕГО ВИДА ПЛИТЫ



ПОСЛЕ МОНТАЖА ПЛИТ
СТЕНКА 40ММ
ПРОБИВАЕТСЯ



РАСПОЛОЖЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ, ВЫКРУЖЕК И КАНАЛОВ ДЛЯ ИНЖЕНЕРНЫХ КОММУНИКАЦИЙ НА СХЕМЕ ОБЩЕГО ВИДА ПЛИТЫ ПОКАЗАНО УСЛОВНО И УТОЧНЯЕТСЯ ПРИ ПРИВЯЗКЕ ИЗДЕЛИЙ.
УЧАСТКИ АРМАТУРНЫХ СТЕРЖНЕЙ, ПОПАДАЮЩИЕ В КОНТУР ОТВЕРСТИЙ, ВЫРЕЗАЮТСЯ; ПРИ ЭТОМ ПО ПЕРИМЕТРУ ОТВЕРСТИЯ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УЛОЖЕНЫ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ.

1.143.1-7.1 00 00041

ЛИСТ
2

20514 20

ИНВ. № ПОДАЛ | ШТАПЛИТЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИИВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.143.1-7.1 11000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			00000Д2	Узлы А, Б, В, Г, Д		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		00040	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ мн1	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		11001	Ф5ВРГ ГОСТ 6727-80 R=1050	12	0,15 кг
Б4	3		11002	Ф8АIII ГОСТ 5781-82 R=450	2	0,18 кг
Б4	4		11003	Ф5ВРГ ГОСТ 6727-80 R=450	2	0,065 кг
A4	5		00002	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ1	4	
A4	6		00002-01	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ2	2	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
			1.143.1-7.1 11000			АБ1
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	7		00010	СЕТКА С1	1	
A3	8		00030	КАРКАС К1	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	9		00001	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-1	2	
Б4	10		11004	Ф5ВРГ ГОСТ 6727-80 R=2980	3	0,43 кг
			1.143.1-7.1 11000-01			АБ2
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	7		00010-01	СЕТКА С2	1	
A3	8		00030-01	КАРКАС К2	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	9		00001-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	
Б4	10		11004	Ф5ВРГ ГОСТ 6727-80 R=2980	4	0,43 кг

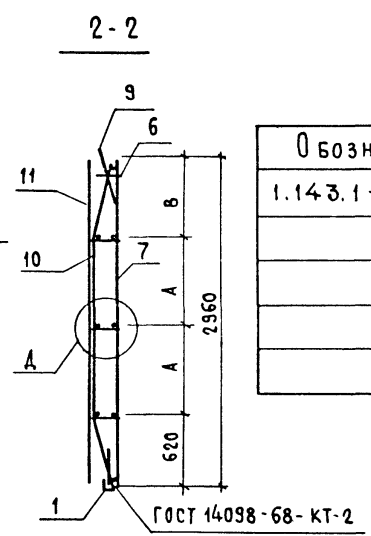
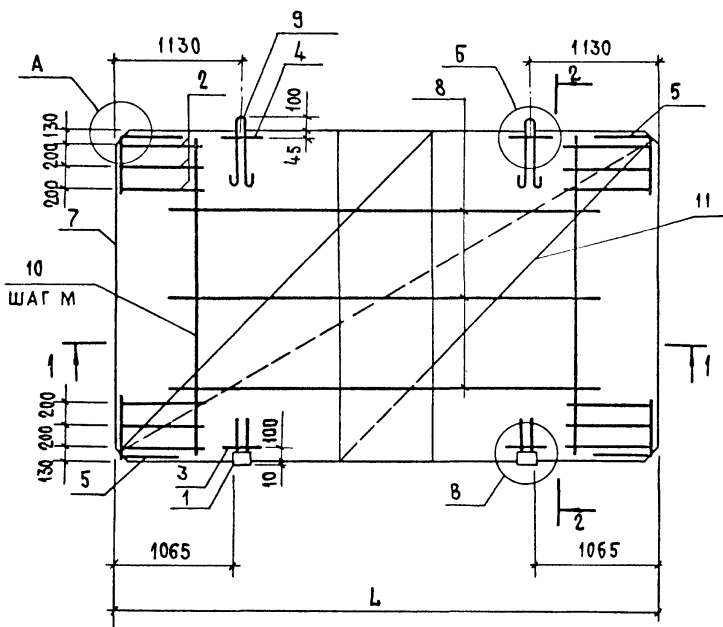
Н. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>
НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>
ГЛАВ. ИНЖ. ОТА	ПЕРВУШИН	<i>Первушин</i>
ГЛАВ. КОНС. ОТА	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	КЛЕПНKOBA	<i>Клепикова</i>
ДУК. ГРУП.	ПАЛЕЕВ	<i>Палеев</i>
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>

1.143.1-7.1 11000		
БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ1 ... АБ5)		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

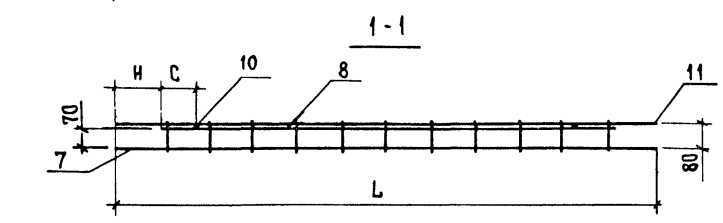
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.143.1-7.1 11000-02		АБ3
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	7		1.143.1-7.1 00010-02	СЕТКА С3	1	
A3	8		00030-02	КАРКАС К3	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	9		00001-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	
Б4	10		11004	Ф5ВРГ ГОСТ 6727-80 R=2980	4	0,43 кг
			1.143.1-7.1 11000-03			АБ4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	7		00010-03	СЕТКА С4	1	
A3	11		00020	СЕТКА С19	2	
A3	8		00030-03	КАРКАС К4	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	9		00001-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	
Б4	10		11004	Ф5ВРГ ГОСТ 6727-80 R=2980	4	0,43 кг
			1.143.1-7.1 11000-04			АБ5
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	7		00010-04	СЕТКА С5	1	
A3	11		00020-01	СЕТКА С20	2	
A3	8		00030-04	КАРКАС К5	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	9		00001-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П3	2	
Б4	10		11004	Ф5ВРГ ГОСТ 6727-80 R=2980	5	0,43 кг

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИНВ. №

1.143.1-7.1 11000	
	ЛИСТ 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	A, мм	B, мм	M, мм	H, мм	C, мм	МАССА, кг
1.143.1 - 7.1 11000	АБ1	4760	800	740	1700	355	325	35,99
-01	АБ2	5360	800	740	1400	255	325	47,67
-02	АБ3	5960	750	840	1600	355	225	46,44
-03	АБ4	6560	750	840	1700	255	475	72,95
-04	АБ5	7160	750	840	1500	355	225	87,74



ВЕРХНИЕ СЕТКИ ПОЗ.11 ТОЛЬКО ДЛЯ АБ4, АБ5
 УЗЛЫ А, Б, В, Д СМ. 1.143.1 - 7.1 0000 Д2

				1.143.1 - 7.1 11000 СБ		
И.КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ1... АБ5) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	НАЧ.ОТД.			РОСНИНСКИЙ	Р	СМ ТАБА
ГЛАВ.КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	КЛЕПНИКОВА	<i>Клепникова</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
РУК.ГРУП	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>				
СТ.ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.143.1-7.1 21000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			0000042	Узлы А, Б, В, Г, Д.		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		00040	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		21001	Ф5ВРГ ГОСТ 6727-80 $\varnothing=1050$	12	0,15 кг
Б4	3		21002	Ф8АГ ГОСТ 5781-82 $\varnothing=450$	2	0,18 кг
Б4	4		21003	Ф5ВРГ ГОСТ 6727-80 $\varnothing=450$	2	0,065 кг
A4	5		00002	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ1	4	
A4	6		00002-01	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ2	2	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				1.143.1-7.1 21000		АБ6
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	7		00010-05	СЕТКА С6	1	
A3	8		00030	КАРКАС К1	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	9		00001	ПЕЛЯ СТОПОВОЧНАЯ П1	2	
Б4	10		21004	Ф5ВРГ ГОСТ 6727-80 $\varnothing=3060$	3	0,44 кг
				1.143.1-7.1 21000-01		АБ7
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	7		00010-06	СЕТКА С7	1	
A3	8		00030-01	КАРКАС К2	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	9		00001-01	ПЕЛЯ СТОПОВОЧНАЯ П2	2	
Б4	10		21004	Ф5ВРГ ГОСТ 6727-80 $\varnothing=3060$	4	0,44 кг

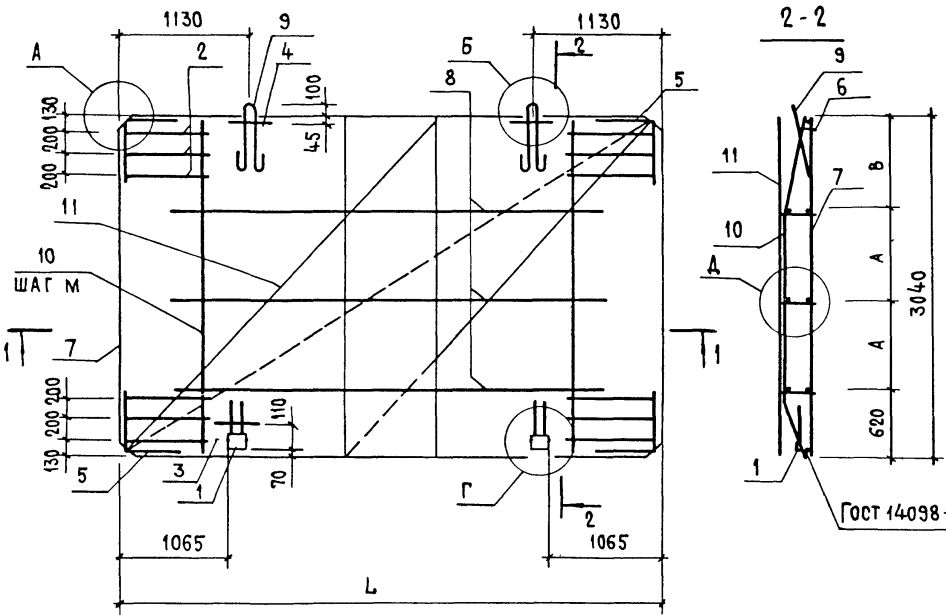
Н. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>	
НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>	
ГЛАВ. ИНЖ. ОТА	ПЕРВУШИН	<i>Первушин</i>	
ГЛАВ. КОНС. ОТА	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>	
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	КЛЕПИКОВА	<i>Клепикова</i>	01.85
РУК. ГРУП.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>	
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>	

1.143.1-7.1 21000		
БЛОК АРМАТУРНЫЙ		
(АБ6 ... АБ10)		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП жилища		

ИВБ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.143.1-7.1 21000-02		АБ8
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	7		1.143.1-7.1 00010-07	СЕТКА С8	1	
A3	8		00030-02	КАРКАС К3	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	9		00001-01	ПЕЛЯ СТОПОВОЧНАЯ П2	2	
Б4	10		21004	Ф5ВРГ ГОСТ 6727-80 $\varnothing=3060$	4	0,44 кг
				1.143.1-7.1 21000-03		АБ9
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	7		00010-08	СЕТКА С9	1	
A3	11		00020-02	СЕТКА С21	2	
A3	8		00030-03	КАРКАС К4	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	9		00001-01	ПЕЛЯ СТОПОВОЧНАЯ П2	2	
Б4	10		21004	Ф5ВРГ ГОСТ 6727-80 $\varnothing=3060$	4	0,44 кг
				1.143.1-7.1 21000-04		АБ10
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	7		00010-09	СЕТКА С10	1	
A3	11		00020-03	СЕТКА С22	2	
A3	8		00030-04	КАРКАС К5	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	9		00001-02	ПЕЛЯ СТОПОВОЧНАЯ П3	2	
Б4	10		21004	Ф5ВРГ ГОСТ 6727-80 $\varnothing=3060$	5	0,44 кг

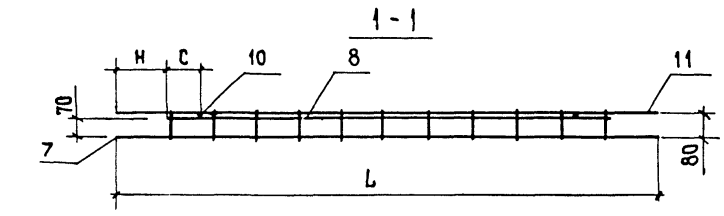
1.143.1-7.1 21000	Лист
	2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Л, мм	А, мм	В, мм	М, мм	Н, мм	С, мм	МАССА, кг
1.143.1-7.1 21000	АБ 6	4760	800	820	1700	355	325	36,51
-01	АБ-7	5360	800	820	1400	255	325	48,76
-02	АБ 8	5960	750	920	1600	355	225	47,10
-03	АБ 9	6560	750	920	1700	255	475	74,09
-04	АБ 10	7160	750	920	1500	355	225	88,99

ГОСТ 14098-68-КТ-2

Верхние сетки поз.11 только для АБ-9, АБ-10
Узлы А, Б, Г, Д см. 1.143.1 - 7.1 0000042



1.143.1 - 7.1 21000 СБ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Н КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ6... АБ10) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р	СМ. ТАБЛ.	1:40
НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>		Лист	Листов 1	
ГЛАВ.ИНЖ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	КЛЕПИКОВА	<i>Клепикова</i>				
ДУК.ГРУП.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>				
ПР.ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>				

Имя, № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИИ ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.143.1 - 7.1 31000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			00000 Д2	УЗЛЫ А, Б, В, Г, Д		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		00040	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		31001	φ58P1 ГОСТ 6727-80 L=1050	12	0,15 КГ
Б4	3		31002	φ8AIII ГОСТ 5781-82 L=450	2	0,18 КГ
Б4	4		31003	φ58P1 ГОСТ 6727-80 L=450	2	0,06 КГ
A4	5		00002	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ1	4	
A4	6		00002 - 01	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ2	2	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
			1.143.1 - 7.1 31000			АБ11
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	7		00010 - 10	СЕТКА С 11	1	
A3	8		00030	КАРКАС К1	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	9		00001 - 01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	
Б4	10		31004	φ58P1 ГОСТ 6727-80 L=3580	3	0,52 КГ
			1.143.1 - 7.1 31000 - 01			АБ12
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	7		00010 - 11	СЕТКА С 12	1	
A3	8		00030 - 01	КАРКАС К2	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	9		00001 - 01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	
Б4	10		31004	φ58P1 ГОСТ 6727-80 L=3580	4	0,52 КГ

И. КОНТ.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>
ГЛАВ. ИНЖ.	ПЕРВУШИН	<i>Первушин</i>
ГЛАВ. КОНС. ОТД.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	КЛЕПИКОВА	<i>Клепикова</i>
РУК. ГРУП.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>

1.143.1 - 7.1 31000

БЛОК АРМАТУРНЫЙ
(АБ-11...АБ-14)

СТАДИЯ Лист Листов
Р 1 2

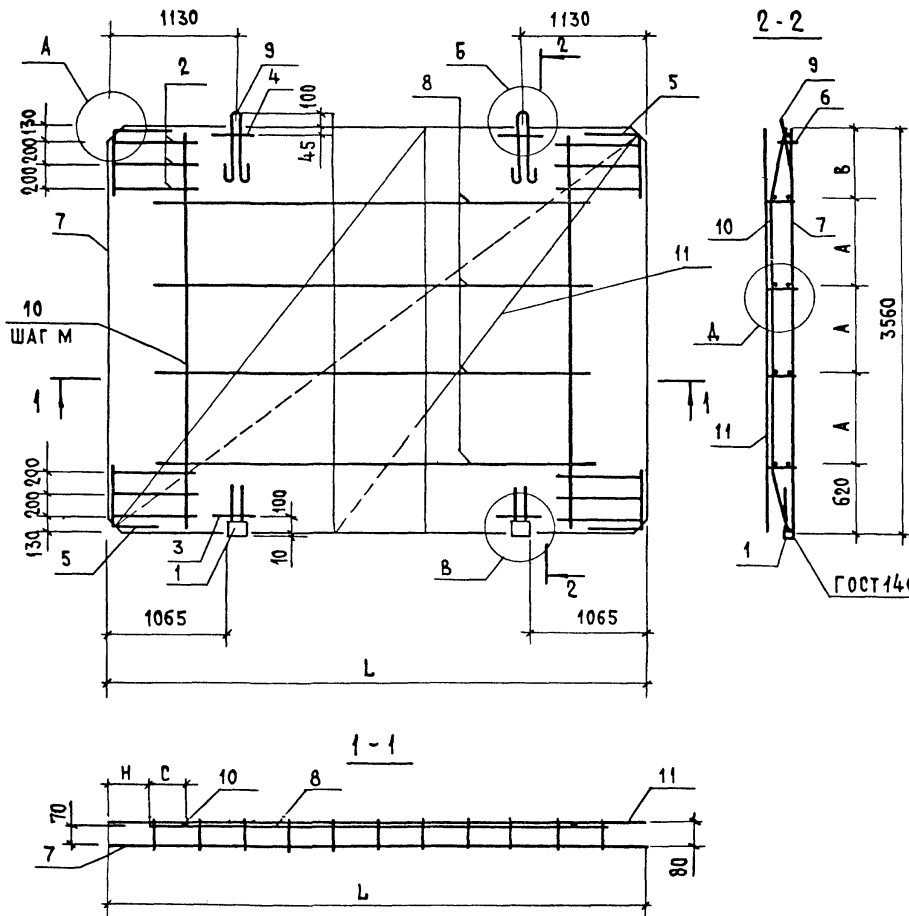
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ИВ № ПОДА П. ДАТА ВЗЛ. ИВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.143.1 - 7.1 31000 - 02		АБ13
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	7		1.143.1 - 7.1 00010 - 12	СЕТКА С 13	1	
A3	8		00030 - 02	КАРКАС К3	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	9		00001 - 02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П3	2	
Б4	10		31004	φ58P1 ГОСТ 6727-80 L=3580	4	0,52 КГ
			1.143.1 - 7.1 31000 - 03			АБ14
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	7		00010 - 13	СЕТКА С 14	1	
A3	11		00020 - 04	СЕТКА С 23	2	
A3	8		00030 - 03	КАРКАС К4	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	9		00001 - 02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П3	2	
Б4	10		31004	φ58P1 ГОСТ 6727-80 L=3580	4	0,52 КГ

1.143.1 - 7.1 31000

Лист 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	A, мм	B, мм	M, мм	H, мм	C, мм	МАССА, кг
1.143.1 - 7.1 31000	АБ 11	4760	750	690	1700	355	325	51,19
-01	АБ 12	5360	800	540	1400	255	325	61,95
-02	АБ 13	5960	800	540	1600	355	225	68,65
-03	АБ 14	6560	800	540	1700	255	475	101,93

ГОСТ 14098-68-КТ-2

Верхние сетки поз.11 только для АБ 14
Узлы А, Б, В, Д см. 1.143.1 - 7.1 00000Д2

			1.143.1-7.1 31000СБ		
			БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ 11 ... АБ 14) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ. ТАБЛ.	1:40
			ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
И.КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>			
НАЧ.ОТД.	РОДИНСКИЙ	<i>Родинский</i>			
ГЛАВ.ИНЖ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>			
Т.ИНЖ.ПР.	КЛЕПИКОВА	<i>Клепикова</i>			
РУК.ГРУП.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>			
СТ.ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.143.1-7.1 41000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			00000 А2	УЗЛЫ А, Б, В, Г, Д.		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		00040	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		41001	Ф5ВРГ ГОСТ 6727-80 $\rho=1050$	12	0,15 кг
Б4	3		41002	Ф8АШ ГОСТ 5781-82 $\rho=450$	2	0,18 кг
Б4	4		41003	Ф5ВРГ ГОСТ 6727-80 $\rho=450$	2	0,06 кг
A4	5		00002	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ1	4	
A4	6		00002-01	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ2	2	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				1.143.1-7.1 41000		АБ-15
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	7		00010-14	СЕТКА С15	1	
A3	8		00030	КАРКАС К1	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	9		00001-01	ПЕЛЯ СТОПОВОЧНАЯ П2	2	
Б4	10		41004	Ф5ВРГ ГОСТ 6727-80 $\rho=3650$	3	0,53 кг
				1.143.1-7.1 41000-01		АБ 16
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	7		00010-15	СЕТКА С16	1	
A3	8		00030-01	КАРКАС К2	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	9		00001-01	ПЕЛЯ СТОПОВОЧНАЯ П2	2	
Б4	10		41004	Ф5ВРГ ГОСТ 6727-80 $\rho=3650$	4	0,53 кг

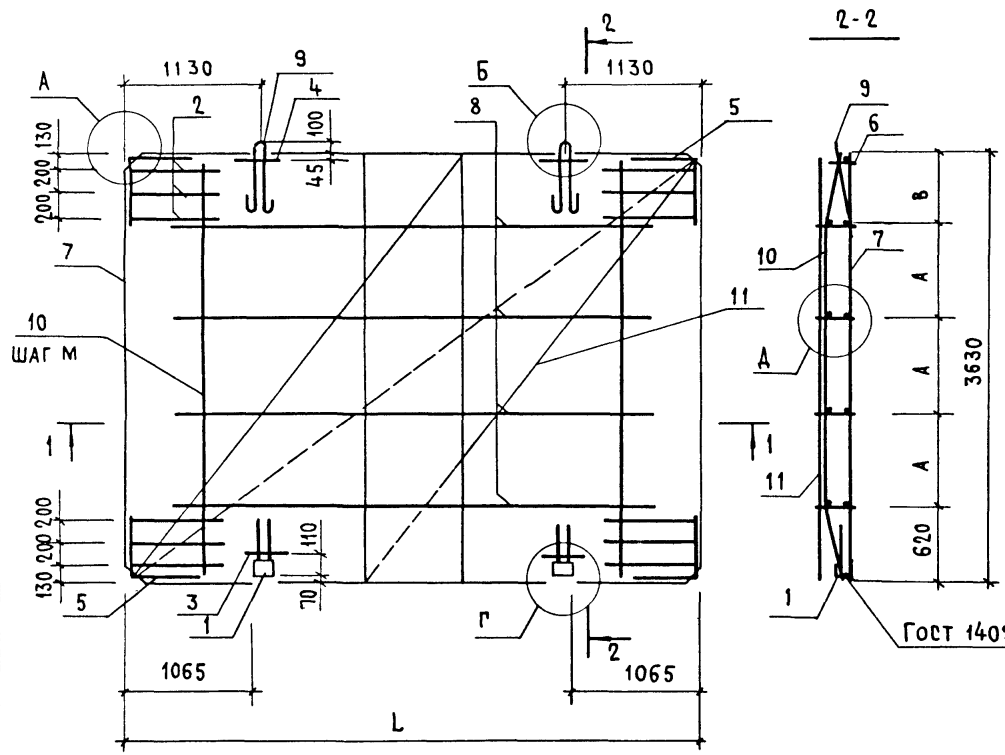
Н. КОНТР.	БОЛКОВА	<i>Болкова</i>		1.143.1-7.1 41000	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 2
НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>			
ТАИИЖ ОЦ	ПЕРВУШИН	<i>Первушин</i>			
ТАИИЖ СОТД	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>			
ТАИИЖ ПР	КЛЕПИКОВА	<i>Клепикова</i>	01.85		
РУК. ГРУП	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>		БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ15 ... АБ18)	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
СТ. ИИЖ	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.143.1-7.1 41000-02		АБ-17
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	7		1.143.1-7.1 00010-16	СЕТКА С17	1	
A3	8		00030-02	КАРКАС К3	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	9		00001-02	ПЕЛЯ СТОПОВОЧНАЯ П3	2	
Б4	10		41004	Ф5ВРГ ГОСТ 6727-80 $\rho=3650$	4	0,53 кг
				1.143.1-7.1 41000-03		АБ 18
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	7		00010-17	СЕТКА С18	1	
A3	11		00020-05	СЕТКА С24	2	
A3	8		00030-03	КАРКАС К4	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	9		00001-02	ПЕЛЯ СТОПОВОЧНАЯ П3	2	
Б4	10		41004	Ф5ВРГ ГОСТ 6727-80 $\rho=3650$	4	0,53 кг

ИВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ИСЗАКЛИВ №

1.143.1-7.1 41000

ЛИСТ
2

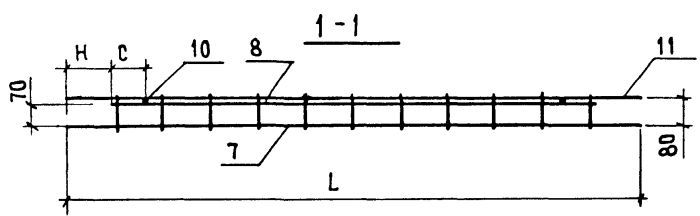


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, ММ	A, ММ	B, ММ	M, ММ	H, ММ	C, ММ	МАССА, КГ
1.143.1-7.1 41000	АБ 15	4760	750	760	1700	355	325	51,84
-01	АБ 16	5360	800	610	1400	255	325	63,22
-02	АБ 17	5960	800	610	1600	355	225	70,06
-03	АБ 18	6560	800	610	1700	255	475	103,47

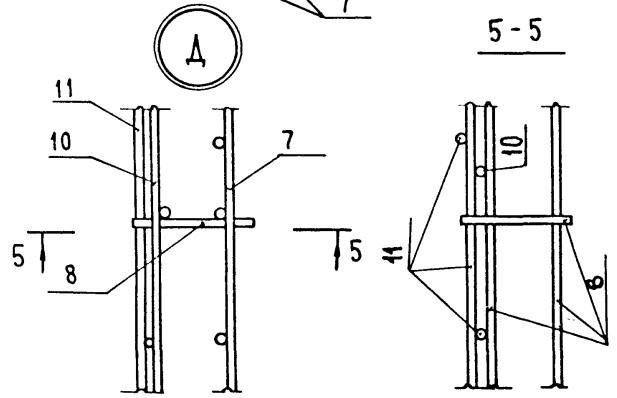
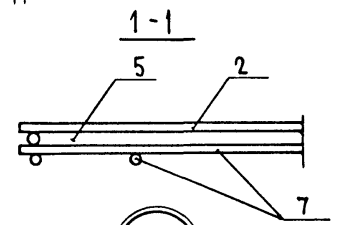
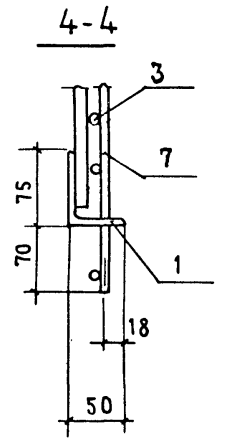
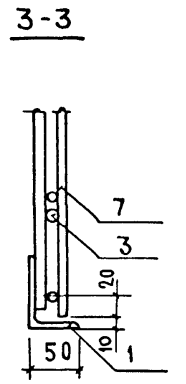
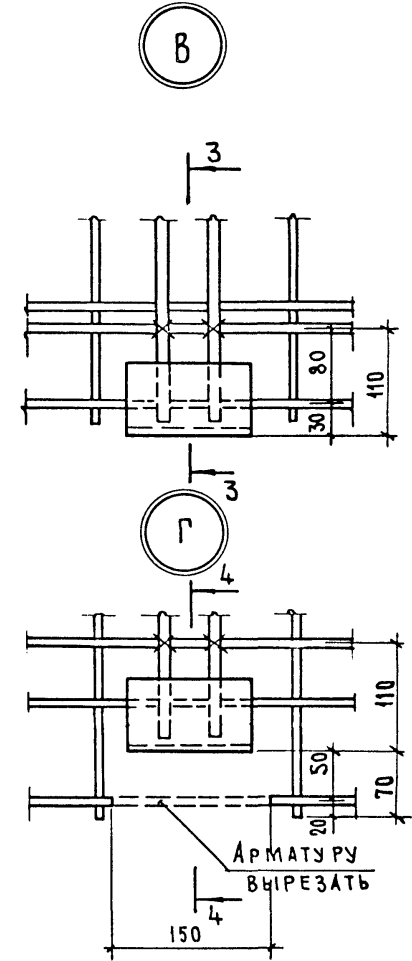
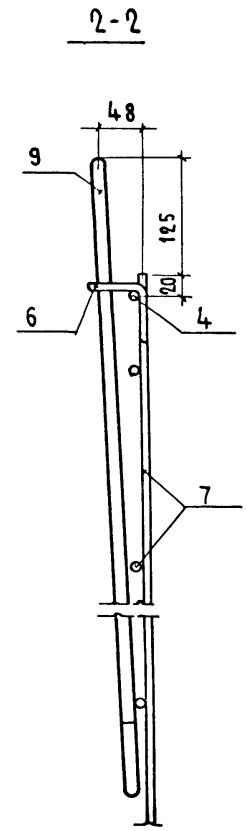
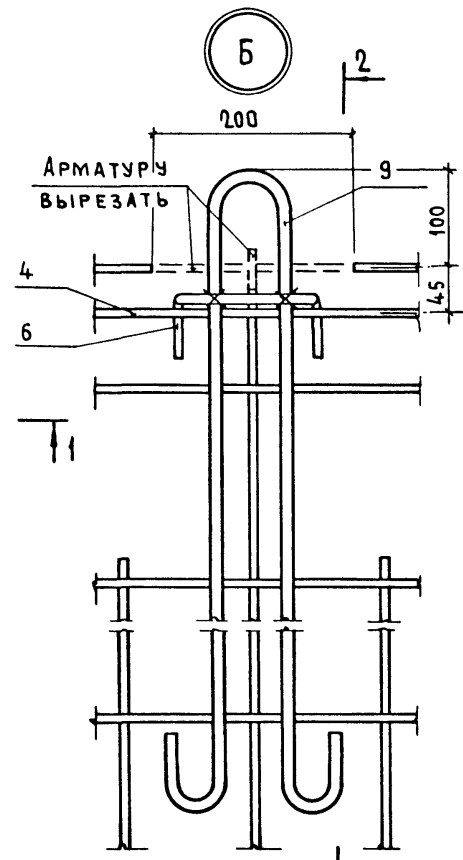
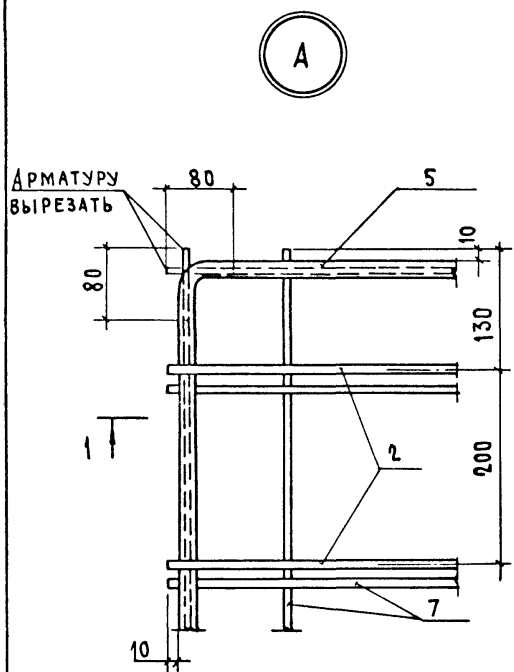
ГОСТ 14098-68-КТ-2

ВЕРХНИЕ СЕТКИ ПОЗ. 11 ТОЛЬКО ДЛЯ АБ-18.

УЗЛЫ А, Б, Г, Д СМ. 1.143.1-7.1 0000042



				1.143.1-7.1 41000СБ		
И. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ15... АБ18) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТА.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>		Р	СМ. ТАБЛ.	1:40
ТАКОНСАТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ТА ИНЖ. ПР.	КЛЕПИКОВА	<i>Клепикова</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
РУК. ГРУП.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>				
СТ. ИНЖ.	ШУМЧАНОВА	<i>Шумчанова</i>				



И. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>	
НАЧ. ОТА.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>	
ГЛАВ. ИНЖ. ОТА.	ПЕРВУШИН	<i>Первухин</i>	
ГЛАВ. КОНСОЛТА.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>	
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	КЛЕПИКОВА	<i>Клепикова</i>	01.85
РУК. ГРУП.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>	
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>	

1.143.1 - 7.1 00000 А2

Узлы А, Б, В, Г, Д

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

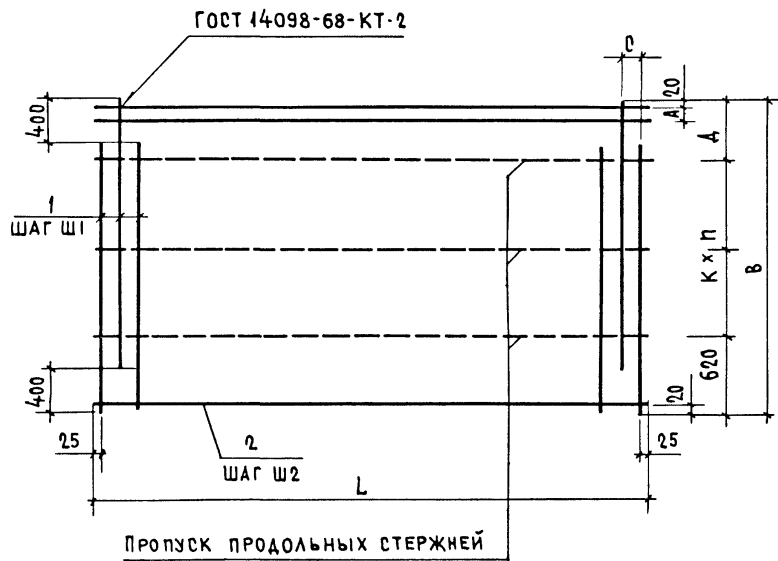
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.143.1-7.1 00010																	ПРИМЕЧАНИЕ		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16		17	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																				
А3			1.143.1-7.1 00010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																				
				<u>ДЕТАЛИ</u>																				
				ФБА III ГОСТ 5781-82																				
Б4	1		1.143.1-7.1 00011	Р = 2560	25	28	31	34	37														0,57 кг	
			00012	Р = 2640						25	28	31	34	37									0,59 кг	
			00013	Р = 3160											33	37	41	45					0,70 кг	
			00014	Р = 3230														33	37	41	45		0,72 кг	
				Ф4 ВР I ГОСТ 6727-80																				
Б4	2		00015	Р = 4760	13					13					21				21				0,44 кг	
			00016	Р = 5360		27					28					32				33			0,49 кг	
			00017	Р = 5960			18					18					32				33		0,55 кг	
			00018	Р = 6560				18					18					32				33	0,60 кг	
			00019	Р = 7160					18						18								0,66 кг	

Н. КОНТР.	БОЛКОВА	<i>Болкова</i>
НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>
П. КОНС. ОТА	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>
П. ИНЖ. ПР.	КЛЕПИКОВА	<i>Клепикова</i>
РУК. ГРУП.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>

1.143.1-7.1 00010

СЕТКА
(С1... С18)

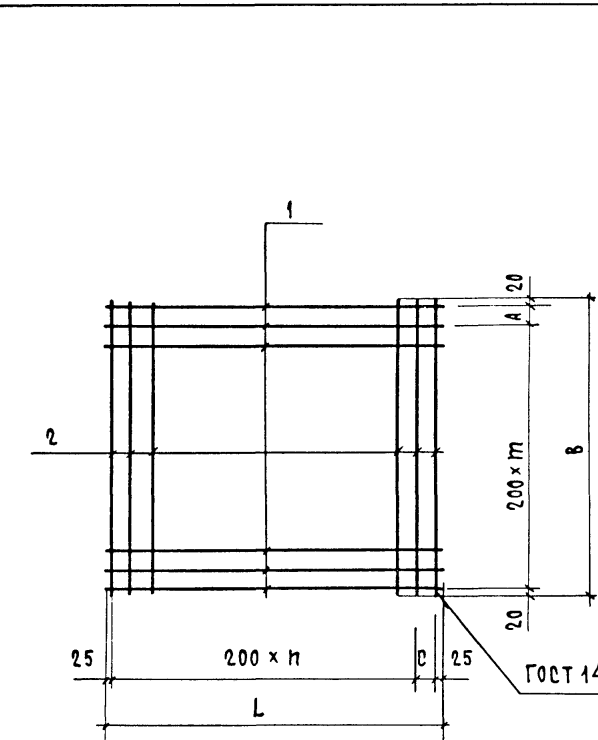
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП жилища		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	B, мм	Ш1, мм	Ш2, мм	A, мм	C, мм	K, мм	п, шт.	Δ, мм	МАССА КГ
1.143.1 - 7.1 00010	С1	4760	2960	200	200	120	110	800	2	740	19,97
-01	С2	5360	2960	200	100	120	110	800	2	740	29,19
-02	С3	5960	2960	200	150	70	110	750	2	840	27,57
-03	С4	6560	2960	200	150	70	110	750	2	840	30,18
-04	С5	7160	2960	200	150	70	110	750	2	840	32,97
-05	С6	4760	3040	200	200	200	110	800	2	820	20,47
-06	С7	5360	3040	200	100	100	110	800	2	820	30,24
-07	С8	5960	3040	200	150	150	110	750	2	920	28,19
-08	С9	6560	3040	200	150	150	110	750	2	920	30,86
-09	С10	7160	3040	200	150	150	110	750	2	920	33,71
-10	С11	4760	3560	150	150	70	60	750	3	690	32,34
-11	С12	5360	3560	150	100	120	60	800	3	540	41,58
-12	С13	5960	3560	150	100	120	60	800	3	540	46,30
-13	С14	6560	3560	150	100	120	60	800	3	540	50,70
-14	С15	4760	3630	150	150	140	60	750	3	760	33,00
-15	С16	5360	3630	150	100	90	60	800	3	610	42,81
-16	С17	5960	3630	150	100	90	60	800	3	610	47,67
-17	С18	6560	3630	150	100	90	60	800	3	610	52,20

Если по технологическим условиям окажется невозможным изготовлять сетки с шагом стержней 150мм, то эти стержни следует устанавливать с переменным шагом 100/200мм при сохранении проектного положения крайних стержней.

						1.143.1 - 7.1 00010 СБ		
						СЕТКА (С1...С18) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
						СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	СМ. ТАБЛ.	1:40
						ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
						ЦНИИЭП жилища		



ГОСТ 14098 -68-КТ-2

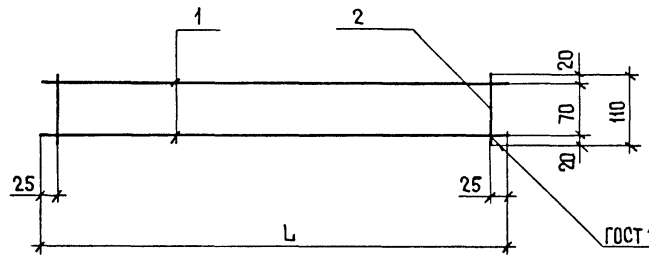
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.143.1 -7.1 00020						ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	
				<u>ДЕТАЛИ</u>							
				φ5 ВР1 ГОСТ 6727-80							
Б4	1		1.143.1 -7.1 00021	ℓ = 4450		16		16			0,64 КГ
				φ4 ВР1 ГОСТ 6727-80							
			00022	ℓ = 3950	16		16		19	19	0,37 КГ
Б4	2		00023	ℓ = 2960	21	23					0,27 КГ
			00024	ℓ = 3040			21	23			0,28 КГ
			00025	ℓ = 3560					21		0,33 КГ
			00026	ℓ = 3630						21	0,33 КГ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Л, ММ	В, ММ	т, ШТ.	п, ШТ.	С, ММ	А, ММ	МАССА, КГ
1.143.1 -7.1 00020	С 19	3950	2960	14	19	100	120	11,58
-01	С 20	4450	2960	14	21	200	120	19,04
-02	С 21	3950	3040	14	19	100	200	11,73
-03	С 22	4450	3040	14	21	200	200	19,28
-04	С 23	3950	3560	17	19	100	120	13,47
-05	С 24	3950	3630	17	19	100	190	13,60

				1.143.1 -7.1 00020			
И.КОНТР	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>		СЕТКА (С 19 ... С 24)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>			Р	СМ. ТАБЛ.	—
И.КОНСОЛТ	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛАВ.ИНЖ.	КЛЕПИКОВА	<i>Клепикова</i>	01.85		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
РУК.ГРУП	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>					
СТ.ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>					

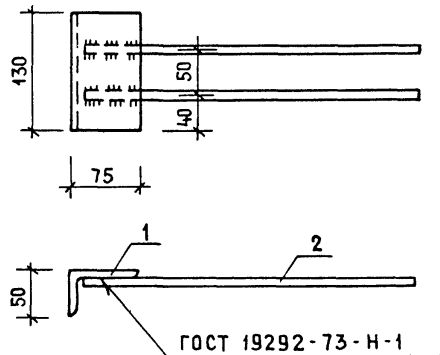
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.143.1-7.1 00030				ПРИМЕЧ.	
					01	02	03	04		
А3			1.143.1-7.1 00030 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						
				<u>ДЕТАЛИ</u>						
		БЧ	1.143.1-7.1 00031	Ф5 ВрI ГОСТ 6727-80 L=4050	2				0,58 КР	
			00032	L = 4850	2				0,70 КР	
			00033	L = 5250	2				0,76 КР	
			00034	L = 6050	2				0,87 КР	
			00035	L = 6450	2				0,93 КР	
		БЧ	00036	Ф4 ВрI ГОСТ 6727-80 L=110	11	13	14	16	17	0,01 КР

1.143.1-7.1 00030				
Н. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>	СТАДИЯ	Р
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>	ЛИСТ	1
ГЛАВ. КОНС. ОТД.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>	КАРКАС (К1... К5)	
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	КЛЕПИКОВА	<i>Клепикова</i>		
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>		
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>		
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА				



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	МАССА, КР
1.143.1-7.1 00030	К1	4050	1,28
- 01	К2	4850	1,53
- 02	К3	5250	1,66
- 03	К4	6050	1,90
- 04	К5	6450	2,03

1.143.1-7.1 00030 СБ							
Н. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>	КАРКАС (К1... К5) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	СМ.ТАБА	—
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ГЛАВ. КОНС. ОТД.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>					
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	КЛЕПИКОВА	<i>Клепикова</i>					
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>					
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>					



ГОСТ 19292-73-Н-1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	1.143.1 - 7.1 00 041	УГОЛОК 75×50×5 ГОСТ 8510-72 ВСТЗ КР2 ГОСТ 535-79	1	0,62 КР.	
Б4	2	00 042	Φ12 АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=340	2	0,30 КР.	

1.143.1 - 7.1 00040

Н КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>		Р	1.22	1:5
ЛА КОНС. ОТА	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЛА ИНЖ. ПР.	КЛЕПИКОВА	<i>Клепикова</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
РУК. ГРУП.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>				
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>				

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДАТЬ И ДАТА

ВЗАМЕН ИВ. №:

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

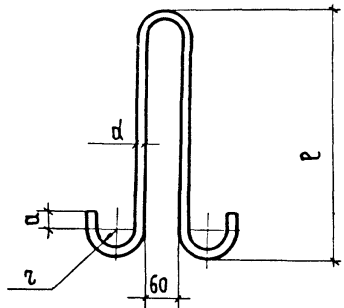


Рис. 1

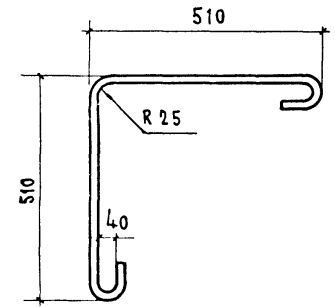


Рис. 2



Обозначение	Марка	d, мм	r, мм	a, мм	l, мм	Длина, м	Масса, кг
1.143.1 - 7.1 00001	П1	12	20	30	475	1,13	1,00
-01	П2	14	30	50	535	1,37	1,66
-02	П3	16	30	50	595	1,50	2,37

Обозначение	Марка	Рис.	Материал	Длина, мм	Масса, кг
1.143.1 - 7.1 00002	СГ1	1	φ12АІ ГОСТ 5781-82	1100	0,98
-01	СГ2	2	φ5ВРІ ГОСТ 6727-80	400	0,06

1.143.1 - 7.1 00001			
И.КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ (П1, П2, П3)
НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>	
ЛА.ИНЖ.ОТД.	ПЕРВУШИН	<i>Первушин</i>	
ЛА.КОНСТ.ОТД.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>	
ЛА.ИНЖ.ПР.	КЛЕПИКОВА	<i>Клепикова</i>	
РУК.ГРУП.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>	01.8С
СТ.ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>	
Сталь класса Ас-II ГОСТ 5781-82			
10 ГТ ГОСТ 380-71*			
СТАДИЯ		МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:10	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭПжилища			

ИВБ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН. ИВБ №

1.143.1 - 7.1 00002			
И.КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ (СГ1, СГ2)
НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>	
ЛА.ИНЖ.ОТД.	ПЕРВУШИН	<i>Первушин</i>	
ЛА.КОНСТ.ОТД.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>	
ЛА.ИНЖ.ПР.	КЛЕПИКОВА	<i>Клепикова</i>	
РУК.ГРУП.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>	01.8С
СТ.ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>	
СТАДИЯ			
МАССА			
МАСШТАБ			
Р	СМ. ТАБЛ.	1:10	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭПжилища			

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ. КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ																			
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	58 4221 5009 п 30. 48. 12-3Т	58 4221 5010 п 30. 54. 12-3Т	58 4221 5011 п 30. 60. 12-3Т	58 4221 5012 п 30. 66. 12-3Т	58 4221 5013 п 30. 72. 12-3Т	58 4221 5014 п 31. 48. 12-3Т	58 4221 5015 п 31. 54. 12-3Т	58 4221 5016 п 31. 60. 12-3Т	58 4221 5017 п 31. 66. 12-3Т	58 4221 5018 п 31. 72. 12-3Т	58 4221 5019 п 36. 48. 12-3Т	58 4221 5020 п 36. 54. 12-3Т	58 4221 5021 п 36. 60. 12-3Т	58 4221 5022 п 36. 66. 12-3Т	58 4221 5023 п 37. 48. 12-3Т	58 4221 5024 п 37. 54. 12-3Т	58 4221 5025 п 37. 60. 12-3Т	58 4221 5026 п 37. 66. 12-3Т		
1	<u>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</u>																						
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А1 ГОСТ5781-82																						
3	Φ 12, КР	0933000011001010	166	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	3,92	
4	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А2-II ГОСТ5781-82																						
5	Φ 12, КР	0933270511001022	166	2,14					2,14														
6	Φ 14, КР	0933270511001022	166		3,40	3,40	3,40			3,40	3,40	3,40		3,40	3,40			3,40	3,40				
7	Φ 16, КР	0933270511001022	166					4,86					4,86			4,86	4,86				4,86	4,86	
8	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-III ГОСТ5781-82																						
9	Φ 6, КР	0934000011001030	166	14,25	15,96	17,67	19,38	21,09	14,75	16,52	18,29	20,06	21,83	23,10	25,90	28,70	31,50	23,76	26,64	29,52	32,40		
10	Φ 8, КР	0934000011001030	166	0,36	0,36	0,36	0,36	0,36	0,36	0,36	0,36	0,36	0,36	0,36	0,36	0,36	0,36	0,36	0,36	0,36	0,36	0,36	
11	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА В-1 ГОСТ6727-80																						
12	Φ 4, КР	1213000081830110	166	6,05	13,62	10,32	34,46	24,81	6,05	14,11	10,32	34,88	25,27	9,68	16,20	18,16	47,76	9,68	16,69	18,71	48,36		
13	Φ 5, КР	1213000081830110	166	6,82	7,97	8,33	8,99	30,26	6,85	8,01	8,37	9,03	30,31	8,25	9,73	10,21	11,09	8,28	9,77	10,25	11,13		
14	<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>																						
15	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-III ГОСТ5781-82																						
16	Φ 12, КР	0933000011001030	166	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗЛ. ИВ. №)

Н. КОНТР.	БОЛКОВА	<i>Болкова</i>
НАЧ. ОГА	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>
ЛА КОНС. ОГА	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>
ЛА ИНЖ. ПР.	КЛЕПИКОВА	<i>Клепикова</i>
РЭК. ГРУП.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>

1.143.1-7.1 00 000 РМ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
МАТЕРИАЛОВ

СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ. КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ																								
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	58 4221 5009 П 30. 48. 12-3Т	58 4221 5010 П 30. 54. 12-3Т	58 4221 5011 П 30. 60. 12-3Т	58 4221 5012 П 30. 66. 12-3Т	58 4221 5013 П 30. 72. 12-3Т	58 4221 5014 П 31. 48. 12-3Т	58 4221 5015 П 31. 54. 12-3Т	58 4221 5016 П 31. 60. 12-3Т	58 4221 5017 П 31. 66. 12-3Т	58 4221 5018 П 31. 72. 12-3Т	58 4221 5019 П 36. 48. 12-3Т	58 4221 5020 П 36. 54. 12-3Т	58 4221 5021 П 36. 60. 12-3Т	58 4221 5022 П 36. 66. 12-3Т	58 4221 5023 П 37. 48. 12-3Т	58 4221 5024 П 37. 54. 12-3Т	58 4221 5025 П 37. 60. 12-3Т	58 4221 5026 П 37. 66. 12-3Т							
17	ПРОКАТ МАРКИ ВСт3кп2,ГОСТ535-79																											
18	УГОЛОК 75×50×5,ГОСТ8510-72, КР	0933112421100800	166	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24
19	ИТОГО СТАЛИ АРМАТУРНОЙ, КР			34,74	46,43	45,20	71,71	86,50	35,27	47,52	45,86	72,85	87,75	49,91	60,71	67,41	100,69	50,60	61,98	68,82	102,23							
20	ИТОГО ПРОКАТА, КР			1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24							
21	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, КР			35,98	47,67	46,44	72,95	87,74	36,51	48,76	47,10	74,09	88,99	51,19	61,95	68,65	101,93	51,84	63,22	70,06	103,47							
22	ВТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРЕПНЕННОМУ СОРТАМЕНТУ																											
23	СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ, КР	0933112421100800	166	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	
24	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ, КР	0933000011001010		7,26	8,52	8,52	8,52	9,98	7,26	8,52	8,52	8,52	9,98	8,52	8,52	9,98	9,98	8,52	8,52	9,98	9,98							
25		0933000011001020																										
26		0933000011001030																										
27	КАТАНКА, КР	0934000011001030	166	14,61	16,32	18,03	19,74	21,45	15,11	16,88	18,65	20,42	22,19	23,46	26,26	29,06	31,86	24,12	27,00	29,88	32,76							
28	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ, КР	1213000081830110	166	12,87	21,59	18,65	43,45	55,07	12,90	22,12	18,69	43,91	55,58	17,93	25,93	28,37	58,85	17,96	26,46	28,96	39,49							
29	ИТОГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ А-1, КР			48,04	64,83	62,95	101,85	123,14	48,80	66,41	63,89	103,50	124,95	69,66	85,42	94,78	143,69	70,74	87,26	96,82	145,81							
30	ТОЖЕ, К СТАЛИ СТ. 3, КР			1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24							
31	БЕТОН МАРКИ 200, М ³	5745121154	113	1,71	1,92	2,14	2,35	2,57	1,76	1,98	2,20	2,42	2,64	2,05	2,31	2,57	2,83	2,09	2,36	2,62	2,88							
32	ПОРТАНДЦЕМЕНТ МАРКИ 400, Т	5731120001	168	0,60	0,67	0,75	0,82	0,90	0,62	0,69	0,77	0,85	0,92	0,72	0,81	0,90	0,99	0,73	0,83	0,92	1,01							