

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.137.1-8

# ПЛИТЫ ЛОДЖИЙ

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 6280 и 5080 мм  
и шириной 1190 мм, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА АТ-V,  
ДЛЯ ЗДАНИЙ СО СТЕНАМИ ИЗ КИРПИЧА И КИРПИЧНЫМ ОГРАЖДЕНИЕМ ЛОДЖИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать VIII 1988 года

Заказ № 7860 Тираж 3850 экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.137.1-8

# ПЛИТЫ ЛОДЖИЙ

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 6280 И 5080 ММ  
И ШИРИНОЙ 1190 ММ, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА АТ-V,  
ДЛЯ ЗДАНИЙ СО СТЕНАМИ ИЗ КИРПИЧА И КИРПИЧНЫМ ОГРАЖДЕНИЕМ ЛОДЖИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

РУКОВОДИТЕЛЬ ОТДЕЛЕНИЯ  
ПРОЕКТНЫХ РАБОТ

НАЧ. ОТДЕЛА № 11

ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА

ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА

РУК. ЛАБОРАТОРИИ ПРЕД-  
НАПРЯЖЕННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

РУК СЕКТОРА ПРЕДВАРИТЕЛЬНО  
НАПРЯЖЕННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЙ

*Гамов*  
В.М. ОСТРЕЦОВ

*№ 11*  
Н.Б. РОСИНСКИЙ

*Вар*  
Ю.М. ВЕЛЛЕР

Ю.П. ГУЩА

*Якушин*  
В.А. ЯКУШИН

*Крамарь*  
В.Г. КРАМАРЬ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ

С 1 ФЕВРАЛЯ 1988 Г

ПРИКАЗ № 1 ОТ 4 ЯНВАРЯ 1988 Г

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.137.1-8.2 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	2
1.137.1-8.2 100	ПЛИТА ЛОДЖИИ ПЛП63.12-АтV ПЛП51.12-АтV, ПЛП63.12пр-АтV, ПЛП63.12л-АтV, ПЛП51.12пр-АтV, ПЛП51.12л-АтV	7
1.137.1-8.2 100 СБ	ПЛИТА ЛОДЖИИ ПЛП63.12-АтV, ПЛП51.12-АтV; СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	9
1.137.1-8.2 100-02СБ	ПЛИТА ЛОДЖИИ ПЛП63.12пр-АтV, ПЛП63.12л-АтV, ПЛП51.12пр-АтV, ПЛП51.12л-АтV СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	10
1.137.1-8.2 000Д1	УЗЕЛ I... IX	11
1.137.1-8.2 010	КАРКАС К1...К4	12
1.137.1-8.2 010 СБ	КАРКАС К1...К4. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
1.137.1-8.2 020	СЕТКА С1. С2	13
1.137.1-8.2 030	СЕТКА С3, С4	
1.137.1-8.2 040	СЕТКА С5...С8	14
1.137.1-8.2 050	СЕТКА С9...С12	15
1.137.1-8.2 060	СЕТКА С13	16
1.137.1-8.2 070	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	
1.137.1-8.2 080	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	17
1.137.1-8.2 090	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М3	
1.137.1-8.2 001	ПЕГЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1	18
1.137.1-8.2 002	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ А1 и А2	
1.137.1-8.2 003	СТЕРЖЕНЬ Т1...Т10	19
1.137.1-8.2 004	СТЕРЖЕНЬ	
1.137.1-8.2 000РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	20
1.137.1-8.2 000РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	21

1.137.1-8.2 000			
ИЗДАТЕЛЬСТВО	РОССИНСКИЙ	07.87	СОДЕРЖАНИЕ ЦНИИЭП жилища
НОРМОКОНТ	ГИБЕРМАН	07.87	
ГЛАВ. ИНЖ. ОГА	ПАЛЬМАН	07.87	
ГЛАВ. ИНЖ. ПР	ВЕЛЛЕР	07.87	
РУК. ГРУПП	ЕФРЕМОВА	07.87	
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	1	6	

Входящие в состав "Общесоюзного строительного каталога типовых конструкций и изделий для всех видов строительства" рабочие чертежи серии 1.137.1-8 "Плиты лоджий железобетонные многопустотные для жилых зданий," выпуск 2 "Предварительно напряженные плиты длиной 6280 и 5080 мм и шириной 1190 мм, армированные стержнями из стали класса Ат-V, для зданий со стенами из кирпича и кирпичным ограждением лоджий" разработаны на основании задания, утвержденного управлением по жилищному строительству Гражданстроя 01.10.1984 г.

Настоящие рабочие чертежи выпущены в развитие серии 1.137.1-8.

Разработка чертежей настоящего выпуска выполнена с учетом требований следующих нормативных документов: СНиП 2.03.01-84 ГОСТ 25192-82, ГОСТ 25697-83, ГОСТ 10922-15, ГОСТ 14098-85, ГОСТ 23219-85, СН 393-78.

При разработке рабочих чертежей настоящего выпуска использованы данные научных исследований НИИЖБ, позволившие обеспечить снижение расхода стали (экономичные сетки и каркасы).

Настоящий комплект рабочих чертежей плит лоджий включает в себя предварительно напряженные плоские многопустотные железобетонные балочные плиты лоджий длиной 6280 и 5080 мм (в т.ч. плиты той же длины с эвакуационными люками для двух исполнений - правого - с расположением люка в плите справа при выходе на лоджию и левого - с расположением люка слева).

Ширина всех плит - 1190 мм, толщина - 220 мм.

Плиты заармированы с учетом устройства ограждений лоджий в виде сплошной стенки из кирпича толщиной 120 мм., оштукатуренной изнутри.

Плиты лоджий изготавливаются из тяжелого бетона класса В22,5 (марка М300), рабочая арматура - стержни из горячекатаной арматуры периодического профиля класса Ат-V (ГОСТ 10884-81)  $R_{sp} = 785 \text{ МПа}$  ( $8000 \text{ кгс/см}^2$ ) и  $R_s = 682 \text{ МПа}$  ( $6950 \text{ кгс/см}^2$ ).

ИНВ. И ПОДП. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.137.1-8.2 000ТО			
ИЗДАТЕЛЬСТВО	РОССИНСКИЙ	07.87	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ЦНИИЭП жилища
НОРМОКОНТ	ГИБЕРМАН	07.87	
ГЛАВ. ИНЖ. ОГА	ПАЛЬМАН	07.87	
ГЛАВ. ИНЖ. ПР	ВЕЛЛЕР	07.87	
РУК. ГРУПП	ЕФРЕМОВА	07.87	
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	1	6	

МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ - ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ. При натяжении температура электронагрева должна строго контролироваться и не превышать 400°С; должны также производиться контрольные испытания образцов стержней после электронагрева. Механические свойства арматуры после электронагрева должны быть не ниже браковочных значений до нагрева. Величины контролируемых предварительных натяжений в арматуре определялись, исходя из принятой на заводах поточно-агрегатной или конвейерной технологии с натяжением арматуры на упоры. Длина напрягаемых стержней показана условно равной длине панели. Длину заготовки напрягаемой арматуры следует определять с учетом выпусков для захватных приспособлений, применяемых на заводах, а также в соответствии с указаниями "Руководства по технологии предварительного напряжения стержневой арматуры железобетонных конструкций".

Концы напрягаемой арматуры должны быть защищены слоем раствора толщиной не менее 5 мм.

Величина предварительного напряжения, контролируемого перед бетонированием, - 490 МПа (5000 кгс/см<sup>2</sup>).

Допускаемые отклонения величины предварительного напряжения приняты:

при длине панели 6280 мм - 85 МПа (870 кгс/см<sup>2</sup>),

при длине панели 5080 мм - 99 МПа (1006 кгс/см<sup>2</sup>).

Размеры плоских элементов закладных изделий назначены с учетом требований модульной системы закладных изделий, принятой для унифицированных сварных закладных изделий - кратность 30 мм (серия 1.100.3-2).

Сталь, применяемая для изготовления сеток, каркасов и закладных изделий, должна иметь гарантию свариваемости.

Изготовление сеток и каркасов производится контактной точечной электросваркой, приварка анкеров закладных изделий - дуговой сваркой под слоем флюса втавр по ГОСТ 14098 - 85.

Изготовление плит лоджий предусматривается в проектном положении и может производиться с использованием форм для многопустотных плит.

Последовательность установки арматурных элементов в форму: нижние сетки, напрягаемая арматура, каркасы, соединительные стержни и стержни для армирования консольной полки, строповочные петли, закладные изделия, верхние сетки; соединять арматурные элементы вязальной проволокой.

Бетонные вкладыши для заделки торцов пустот изготавливаются изтяжелого бетона класса по прочности на сжатие В22,5 (марка М300). Заделка вкладышей в торцы выполняется непосредственно после извлечения пуансонов до пропаривания плит; при этом должно быть обеспечено плотное примыкание вкладышей.

Плиты лоджий должны монтироваться на цементном растворе марки не ниже 100, толщина шва - 20 мм. Заполнение швов раствором должно быть тщательным и обеспечивающим отсутствие пустот в растворном слое.

Глубина опирания плит должна быть не менее 90 мм.

Применение панелей без заделки открытого торца (с пустотами диаметром 159 мм) допускается в тех случаях, когда величина сжимающих напряжений в стенах, на которые опираются плиты лоджий, на уровне верхней плоскости плит не превышает 17 МПа (17 кгс/см<sup>2</sup>). При величинах напряжений более 1,7 МПа (17 кгс/см<sup>2</sup>) открытые торцы в плитах должны быть усилены в заводских условиях заделкой бетонными вкладышами.

После монтажа плит лоджий устройства ограждений по плитам следует устраивать оклеечную гидроизоляцию и конструкцию пола, вид, толщина и условия нанесения которых должны быть указаны в рабочих чертежах конкретного проекта жилого здания.

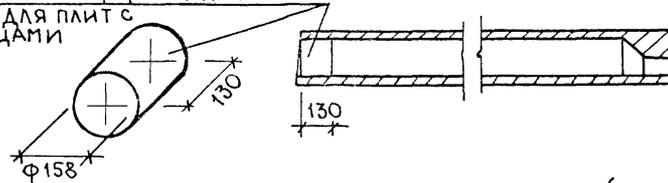
Таблица 1  
Величины нагрузок на плиты, Па (кгс/м<sup>2</sup>)

Марка	Расчет по предельн. сост. I гр. группы	Расчет по предельному состоянию II гр.		
	расчетная	полная нормативная	постоянная и длительная	кратковременная
ПЛП 63. 12 - АгV ПЛП 51. 12 - АгV	13347 (1361)	11562 (1179)	9012 (919)	1313 (140)
ПЛП 63. 12 - АгV-а ПЛП 51. 12 - АгV-а	9238 (942)	7826 (798)	5276 (538)	
ПЛП 63. 12 пр- АгV ПЛП 63. 12 л - АгV ПЛП 51. 12 пр- АгV ПЛП 51. 12 л - АгV	13906 (1418) 9238 (942)	12072 (1231) 7826 (798)	9522 (971) 5276 (538)	1313 (140)
ПЛП 63. 12 пр- АгV-а ПЛП 63. 12 л - АгV-а ПЛП 51. 12 пр- АгV-а ПЛП 51. 12 л - АгV-а				

1. Нагрузки, приняты в соответствии с указаниями СНиП 2.03.01-84.  
2. Над чертой указаны значения нагрузок, включающие собственный вес панели, под чертой - без собственного веса панели.

Инв. № подл. Подпись и дата. Изм. инв. №

Вкладыш бетонный свежесформованный и  
отвибрированный для плит с  
усиленными торцами



НОМЕНКЛАТУРА ПЛИТ ЛОДЖИЙ

Таблица 2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Эскиз	L, мм	b, мм	h, мм	МАССА, кг
1.137.1-8.2 100 -01	ПЛП 63.12-AtV ПЛП 51.12-AtV		6280 5080	1190	220	2845 2305
1.137.1-8.2 100-02 -03 -04 -05	ПЛП 63.12 пр-AtV ПЛП 63.12 л -AtV ПЛП 51.12 пр-AtV ПЛП 51.12 л -AtV		6280 6280 5080 5080			3065 3065 2465 2465
	ПЛП 63.12-AtV-a ПЛП 51.12-AtV-a		6280 5080			2865 2325
	ПЛП 63.12 пр-AtV-a ПЛП 63.12 л -AtV-a ПЛП 51.12 пр-AtV-a ПЛП 51.12 л -AtV-a		6280 6280 5080 5080			3018 3018 2478 2478

Армирование плит лоджий с пустотами, заделываемыми бетонными вкладышами (плиты с индексом „а“ в третьей группе марки), идентично армированию плит пустоты которых не заделываются. В связи с этим плиты с заделываемыми пустотами отражены только в номенклатуре; во избежание повтора технической документации рабочие чертежи этих плит в составе настоящего выпуска не приводятся.

1.137.1-8.2 0000

Лист

3

Имя № подл. Подпись и дата. Взамен инвн.

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ

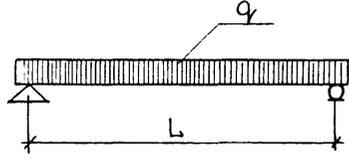


Таблица 3

Таблица 4

Величина расчетного прогиба

Данные для испытаний

Марка панели	Расчетный пролет $L_0$ , мм	Расчетный прогиб от постоянной и длительной нагрузки $s_{0k}$ , мм
ПЛП 63. 12 - АгV	6180	28,19
ПЛП 51. 12 - АгV	4980	16,04
ПЛП 63. 12 пр-АгV	6180	29,96
ПЛП 63. 12 л - АгV	6180	29,96
ПЛП 51. 12 пр-АгV	4980	7,22
ПЛП 51. 12 л - АгV	4980	7,22

Марка панели	Расчетный пролет $L_0$ , мм	Площадь загрузки, $M^2$
ПЛП 63. 12 - АгV	6180	6,25 × 1,16
ПЛП 51. 12 - АгV	4980	5,05 × 1,16
ПЛП 63. 12 пр-АгV	6180	6,25 × 1,16
ПЛП 63. 12 л - АгV	6180	6,25 × 1,16
ПЛП 51. 12 пр-АгV	4980	5,05 × 1,16
ПЛП 51. 12 л - АгV	4980	5,05 × 1,16

1.137.1- 8.2 00010

Лист  
4

Имя № подл. Подпись и дата. Взамен инвн.

Проверка прочности

Таблица 5

Марка панели	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ КОНСТРУКЦИИ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА С		Величина разрушающей нагрузки $q_u$	
	1. Разрыв продольной растянутой арматуры и поперечной арматуры в наклонном сечении до наступления раздробления бетона сжатой зоны над наклонной трещиной $C=1,4$	2. Раздробление бетона сжатой зоны в нормальном и наклонном сечениях до наступления текучести стали $C=1,6$	при которой требуется повторное испытание	при которой требуется повторное испытание
ПЛП 63. 12 - АгV	$\geq 19172$ $\geq 1955$	$\geq 15063$ $\geq 1536$	$\geq 21908$ $\geq 2234$	$\geq 17799$ $\geq 1815$
ПЛП 51. 12 - АгV	$\geq 19172$ $\geq 1955$	$\geq 15063$ $\geq 1536$	$\geq 21908$ $\geq 2234$	$\geq 17799$ $\geq 1815$
ПЛП 63. 12 пр-АгV	$\geq 19947$ $\geq 2034$	$\geq 15298$ $\geq 1560$	$\geq 22791$ $\geq 2324$	$\geq 18142$ $\geq 1850$
ПЛП 63. 12 л - АгV	$\geq 19947$ $\geq 2034$	$\geq 15298$ $\geq 1560$	$\geq 22791$ $\geq 2324$	$\geq 18142$ $\geq 1850$
ПЛ 51. 12 пр-АгV	$\geq 19976$ $\geq 2037$	$\geq 15328$ $\geq 1563$	$\geq 22820$ $\geq 2327$	$\geq 18172$ $\geq 1853$
ПЛ 51. 12 л - АгV	$\geq 19976$ $\geq 2037$	$\geq 15328$ $\geq 1563$	$\geq 22820$ $\geq 2327$	$\geq 18172$ $\geq 1853$

Под чертой указаны значения в Па, под чертой - в кгс/м<sup>2</sup>

1.137.1- 8.2 00010

Лист  
5

## Проверка жесткости

ТАБЛИЦА 6

МАРКА ПАНЕЛИ	Срок испытания панелей после их изготовления, сутки	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса панели	$\frac{f_{дл}}{f_{пр}}$ , %	Прогиб от контрольной нагрузки $f$ , мм	Прогиб $f$ мм	
					при котором панели признаются годными	при котором требуется повторное испытание
ПЛП 63.12 - АтV	14	$\frac{5296}{540}$	94	16,22	< 17,84	> 17,84, но < 18,65
	28	$\frac{5521}{563}$		16,12	< 17,13	> 17,13, но < 18,54
	100	$\frac{5276}{538}$		14,87	< 16,35	> 16,35, но < 17,10
ПЛП 51.12 - АтV	14	$\frac{5276}{538}$	64	8,65	< 10,38	> 10,38, но < 11,24
	28	$\frac{5433}{554}$		7,89	< 9,47	> 9,47, но < 10,26
	100	$\frac{5276}{538}$		7,60	< 9,12	> 9,12, но < 9,88
ПЛП 63.12пр-АтV	14	$\frac{5276}{538}$	100	16,61	< 18,27	> 18,27, но < 19,10
	28	$\frac{5511}{562}$		16,17	< 17,19	> 17,19, но < 18,60
	100	$\frac{5276}{538}$		15,10	< 16,61	> 16,61, но < 17,36
ПЛП 63.12л - АтV	14	$\frac{5276}{538}$	100	16,61	< 18,27	> 18,27, но < 19,10
	28	$\frac{5511}{562}$		16,17	< 17,19	> 17,19, но < 18,60
	100	$\frac{5276}{538}$		15,10	< 16,61	> 16,61, но < 17,36
ПЛП 51.12пр-АтV	14	$\frac{5276}{538}$	29	8,30	< 9,96	> 9,96, но < 10,79
	28	$\frac{5433}{554}$		7,08	< 8,50	> 8,50, но < 9,20
	100	$\frac{5276}{538}$		6,80	< 8,16	> 8,16, но < 8,84
ПЛП 51.12л - АтV	14	$\frac{5276}{538}$	29	8,30	< 9,96	> 9,96, но < 10,79
	28	$\frac{5433}{554}$		7,08	< 8,50	> 8,50, но < 9,20
	100	$\frac{5276}{538}$		6,08	< 8,16	> 8,16, но < 8,84

НАД ЧЕРТОЙ УКАЗАНЫ ЗНАЧЕНИЯ В Па, ПОД ЧЕРТОЙ - В КГС/М<sup>2</sup>

## ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ

ТАБЛИЦА 7

МАРКА ПАНЕЛИ	Срок испытания панелей после их изготовления, сутки			Контрольная ширина раскрытия трещин, мм
	14	28	100	
	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса			
ПЛП 63,12 - АтV	$\frac{7845}{800}$	$\frac{8041}{820}$	$\frac{7826}{798}$	0,25
ПЛП 51,12 - АтV	$\frac{7826}{798}$	$\frac{7963}{812}$	$\frac{7826}{798}$	
ПЛП 63,12пр-АтV	$\frac{7826}{798}$	$\frac{8022}{818}$	$\frac{7826}{798}$	
ПЛП 63.12л - АтV	$\frac{7826}{798}$	$\frac{8022}{818}$	$\frac{7826}{798}$	
ПЛП 51.12пр-АтV	$\frac{7826}{798}$	$\frac{7953}{811}$	$\frac{7826}{798}$	
ПЛП 51.12л - АтV	$\frac{7826}{798}$	$\frac{7953}{811}$	$\frac{7826}{798}$	

НАД ЧЕРТОЙ УКАЗАНЫ ЗНАЧЕНИЯ В Па, ПОД ЧЕРТОЙ - В КГС/М<sup>2</sup>

1.137.1-8.2 000ТО

Лист  
6

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв.												Примечание
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.137.1-8.2 100-											
					-	01	02	03	04	05						
					<u>Документация</u>											
А3			1.137.1-8.2 100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Х	Х										
А3			1.137.1-8.2 100-02СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Х	Х	Х	Х						
А3			1.137.1-8.2 000Д1	Узел I... IX	Х	Х	Х	Х	Х	Х						
А3			1.137.1-8.2 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	Х	Х	Х	Х	Х	Х						
А3			1.137.1-8.5 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	Х	Х	Х	Х	Х	Х						
А3			1.137.1-8.2 000РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА												
				СТАЛИ.	Х	Х	Х	Х	Х	Х						
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>												
А4	1		1.137.1-8.2 010	КАРКАС К1	3		2	2								4,66кг
			-01	КАРКАС К2		3			2	2						3,74кг
А4	2		-02	КАРКАС К3	4		3	3								0,68кг
			-03	КАРКАС К4		4			3	3						0,50кг
А4	3		1.137.1-8.2 020	СЕТКА С1	2	2										1,08кг
			-01	СЕТКА С2			2	2	2	2						1,30кг

				1.137.1-8.2 100						
И.О.под.м.п.	РОСИНСКИЙ	<i>[подпись]</i>	07.87	ПЛИТА ЛОДЖИЙ ПАП 63.12-АтУ, ПАП 51.12-АтУ ПАП 63.12 пр-АтУ, ПАП 63.12Л- АтУ, ПАП 51.12 пр-АтУ, ПАП 51.12Л-АтУ				Стация	Лист	Листов
Норм. код	ГИБЕРМАН	<i>[подпись]</i>	07.87					Р	1	3
Л. инж. с.д.	ПАЛЬМАН	<i>[подпись]</i>	07.87					ЦНИИ ЭП жилища		
Л. инж. пр.	ВЕЛЕР	<i>[подпись]</i>	07.87							
рук. групп.	Ефремова	<i>[подпись]</i>	07.87							

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв.												Примечание
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.137.1-8.2 100-											
					-	01	02	03	04	05						
А4	4		1.137.1-8.2 030	СЕТКА С3	1											2,35кг
			-01	СЕТКА С4		1										1,87кг
А3			1.137.1-8.2 040	СЕТКА С5			1									3,30кг
			-01	СЕТКА С6				1								3,30кг
			-02	СЕТКА С7					1							2,74кг
			-03	СЕТКА С8						1						2,74кг
А3	5		1.137.1-8.2-050	СЕТКА С9			1									3,39кг
			-01	СЕТКА С10				1								3,39кг.
			-02	СЕТКА С11					1							2,82кг
			-03	СЕТКА С12						1						2,82кг
А4	5		1.137.1-8.2 060	СЕТКА С13	1	1										0,91кг
А4	6		1.137.1-8.2 070	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	3	3	3	3	3	3						0,45кг
А4	7		1.137.1-8.2 080	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	2	2	2	2	2						1,04кг
А4	8		1.137.1-8.2 090	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М3			3	3	3	3						0,75кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
А4	10		1.137.1-8.2 002	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ А1	48	38	48	48	38	38						0,072кг
	11		-01	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ А2	48	38	48	48	38	38						0,063кг

1.137.1-8.2 100				Лист 2
-----------------	--	--	--	-----------

22854 8

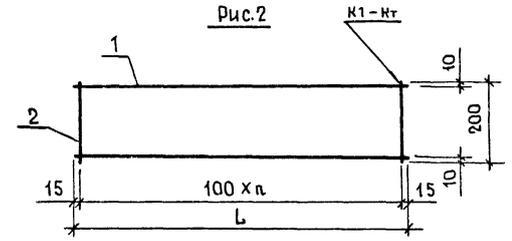
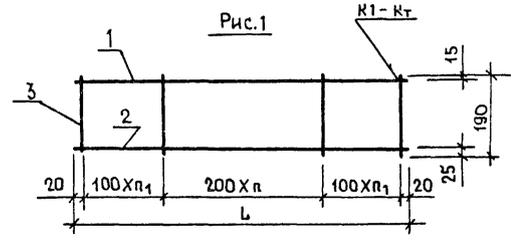








Формы Зона Лоз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЯ	КОД НА ИСПОДН. 1.137.1-8.2 ОЮС				ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			-01	02	03		
АЧ	1.137.1-8.2 ОЮСБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X		
		ДЕТАЛИ					
АЧ	1.137.1-8.2 003-06 -07	Ф5ВрI ГОСТ 6127-80 L = 6240	I				0,899 кг 0,126 кг
3	1.137.1-8.2 004-06	L = 5040 L = 190	I	48	38		0,027 кг
1	1.137.1-8.2 004-07 -08	Ф4ВрI ГОСТ 6127-80 L = 1830		2			0,168 кг
2	-13	L = 1330 L = 200		2	19	14	0,122 кг 0,018 кг
1	1.137.1-8.2 004 -01	Ф8АII ГОСТ 5181-82 L = 6240 L = 5040	I	1			2,465 кг 1,991 кг
			1.137.1-8.2 ОЮС				
			КАРКАС К1...К4				
			СТАДИЯ				ЛИСТ
			р				1
							ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



ИВВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЕ ИВВ №	НАЧ.ОД.ИП НОРМ.КОМП Л.ИНЖ.ОБ Л.ИНЖ.ПР Рук.Групп	РОСИНСКИЙ ГИБЕРМАН ПАЛЬМАН ВЕЛЛЕР ЕФРЕМОВА	07.87 07.87 07.87 07.87 07.87	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	Рис.	п	п1	МАССА, кг.	1.137.1-8.2 ОЮСБ		
											КАРКАС К1...К4 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА
				1.137.1-8.2 ОЮС	К1	6240	1	15	16	4,66	р	СМ.ТАБ	-
				-01	К2	5040	1	13	12	3,74	Лист	Листов	1
				-02	К3	1830	2	18	-	0,68	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
				-03	К4	1330	2	13	-	0,50			



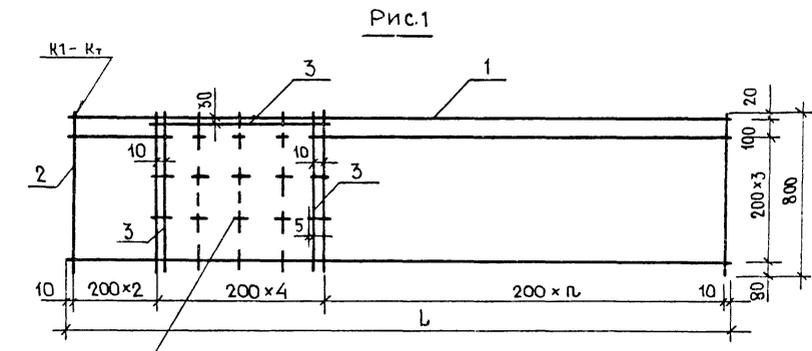
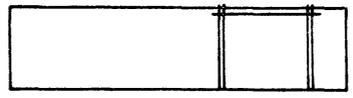


Рис.2 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ  
Остальное см. Рис.1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	Л, ММ.	П	МАССА, КГ.
1.137.1 - 8.2 040	С5	1	6220	25	3,30
-01	С6	2	6220	25	3,30
-02	С7	1	5020	19	2,14
-03	С8	2	5020	19	2,14

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		3	1.137. 1 - 8.2 004 - 05	Ф3ВрI ГОСТ 6121-80 ℓ=800	3	0,115 кг
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				1.137.1-8.2 040 (С5)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		1	1.137. 1 - 8.2 004 - 14	Ф3ВрI ГОСТ 6121-80 ℓ=6220	5	0,323 кг
		2	-17	ℓ=800	32	0,042 кг
				1.137.1 - 8.2 040-01 (С6)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		1	1.137. 1 - 8.2 004 - 14	Ф3ВрI ГОСТ 6121-80 ℓ=6220	5	0,323 кг
		2	-17	ℓ=800	32	0,042 кг
				1.137.1 - 8.2 040-02 (С7)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		1	1.137. 1 - 8.2 004 - 15	Ф3ВрI ГОСТ 6121-80 ℓ=5020	5	0,261 кг
		2	-17	ℓ=800	26	0,042 кг
				1.137.1-8.2 040-03 (С8)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		1	1.137.1 - 8.2 004 - 15	Ф3ВрI ГОСТ 6121-80 ℓ=5020	5	0,261 кг
		2	-17	ℓ=800	26	0,042 кг

1.137.1-8.2 040			
СЕТКА С5... С8	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМ.ТАБЛ.	-
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЩИТОВЫЙ ЖИЛИЩА	
НАЧ.ОТД.ПРОЕКТА	РОСИНСКИЙ	07.87	
НОРМ.КОНТРОЛЬ	ГИБЕРМАН	07.87	
ГЛАВ.ИНЖ.ОТД.	ПАЛЬМАН	07.87	
ГЛАВ.ИНЖ.ПРОЕКТА	ВЕЛЛЕР	07.87	
РУК.ГРУППЫ	ЕФРЕМОВА	07.87	

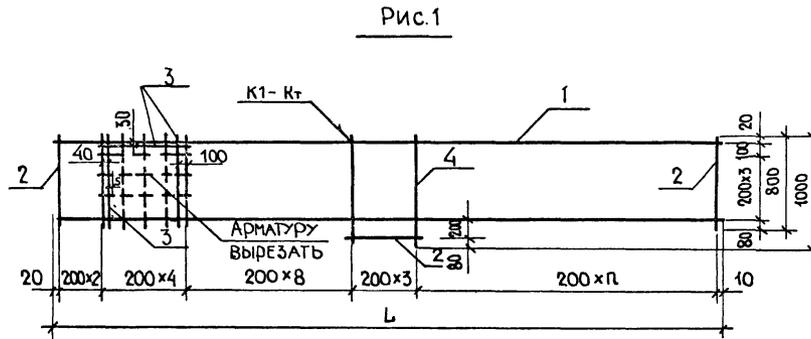
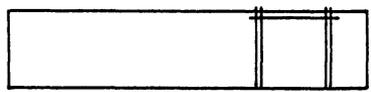


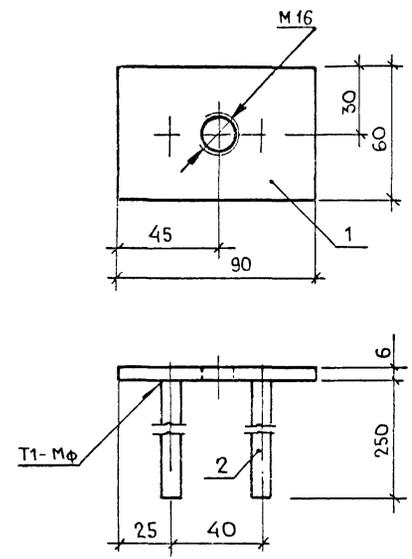
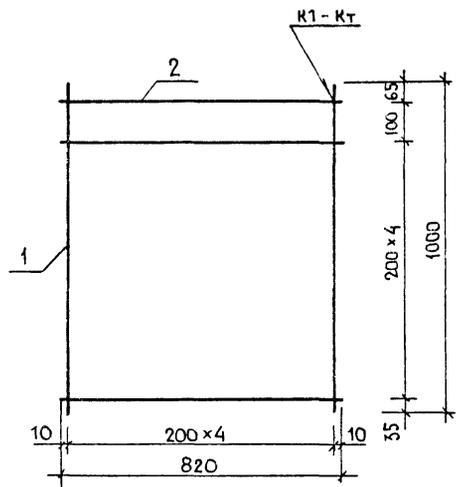
Рис.1  
Рис.2  
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ  
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	Л, мм	л	МАССА, кг
1.137.1-8.2 О50	С9	1	6220	14	3,39
-01	С10	2	6220	14	3,39
-02	С11	1	5020	11	2,82
-03	С12	2	5020	11	2,82

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
<u>ДЕТАЛИ</u>							
А4		3	1.137.1- 8.2 004-05	Ф58рI ГОСТ 6121-80 ℓ=800	3	Q,115 кг	
		4	-16	Ф38рI ГОСТ 6121-80, ℓ=1000	4	Q,052кг	
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>							
1.137.1- 8.2 О50 (С9)							
<u>ДЕТАЛИ</u>							
А4		1	1.137.1- 8.2 004-14	Ф38рI ГОСТ 6121-80 ℓ=6220	5	Q,323 кг	
		2	-17	ℓ= 800	29	Q,042 кг	
1.137.1- 8.2 О50-01 (С10)							
<u>ДЕТАЛИ</u>							
А4		1	1.137.1- 8.2 004-14	Ф38рI ГОСТ 6121-80, ℓ= 6220	5	Q,323 кг	
		2	-17	ℓ= 800	29	Q,042 кг	
1.137.1- 8.2 О50-02 (С11)							
<u>ДЕТАЛИ</u>							
А4		1	1.137.1 - 8.2 004 -15	Ф38рI ГОСТ 6121-80, ℓ=5020	5	Q,261 кг	
		2	-17	ℓ=800	23	Q,042 кг	
1.137.1- 8. 2 О50-03 (С12)							
<u>ДЕТАЛИ</u>							
А4		1	1.137.1- 8.2 004 -15	Ф38рI ГОСТ 6121-80, ℓ=5020	5	Q,261 кг	
		2	-17	ℓ=800	23	Q,042 кг	
1.137.1- 8.2 О50							
СЕТКА С9... С12							
					СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					р	СН.ТАБЛ.	-
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
					ЩИТ ЖИЛИЩА		
НАЧ.ОТД.М.	РОСИНСКИЙ			07.87			
НОРМ.КОНТ.	ГИБЕРМАН			07.87			
ГЛАВ.ИНЖ.ОТ.	ПАЛЬМАН			07.87			
ГЛАВ.ИНЖ.П.	ВЕЛЛЕР			07.87			
РУК.ГРУП.	ЕФРЕМОВА			07.87			

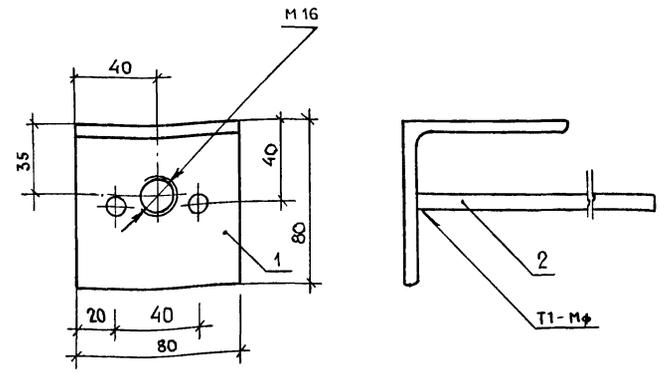
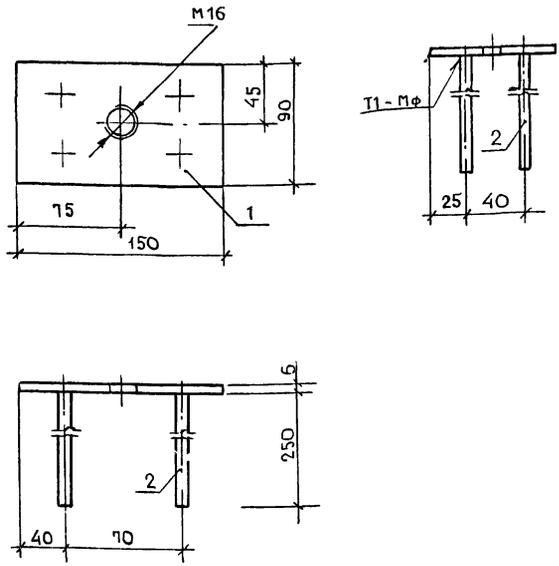
ИВ № подл. Подпись и дата. Фамилия И.В.И.П.



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		1.137.1-8.2 004-09	φ48р I ГОСТ 6727-80 ℓ=1000	5	0,092 кг
	2		-10	ℓ=820	6	0,075 кг
			1.137.1-8.2 060			
			СЕТКА С13	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	0,91	—
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ЦНИИЭП жилища		
Исполн	Росинский	<i>[Signature]</i>	07.87			
Норм. конт.	Гиберман	<i>[Signature]</i>	07.87			
Гл. инж. от	Пальман	<i>[Signature]</i>	07.87			
Гл. инж. пр.	Веллер	<i>[Signature]</i>	07.87			
Рук. групп.	Ефремова	<i>[Signature]</i>	07.87			

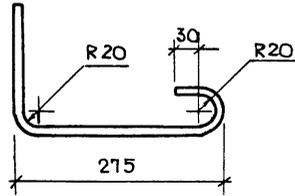
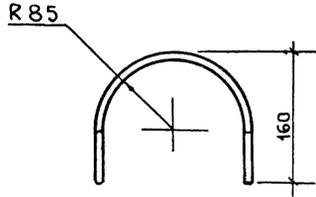
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		1.137.1-8.2 071	Полоса 5-26×60 ГОСТ 103-76 в Ст3кп2 ГОСТ 535-79 ℓ=90	1	0,25 кг
A4	2		1.137.1-8.2 004-02	φ8A III ГОСТ 5181-82 ℓ=250	2	0,10 кг
			1.137.1-8.2 070			
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	0,45	1 2
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ЦНИИЭП жилища		
Исполн	Росинский	<i>[Signature]</i>	07.87			
Норм. конт.	Гиберман	<i>[Signature]</i>	07.87			
Гл. инж. от	Пальман	<i>[Signature]</i>	07.87			
Гл. инж. пр.	Веллер	<i>[Signature]</i>	07.87			
Рук. групп.	Ефремова	<i>[Signature]</i>	07.87			

ИМЯ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИМЯ



Формы	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН	
<u>ДЕТАЛИ</u>							
Б4	1		1.137.1-8.2 081	Полоса б-26x90 ГОСТ 103-76 вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79 l=150	1	0,64 кг	
А4	2		1.137.1-8.2 004-02	Ф 8 А III ГОСТ 5781-82, l=250	4	0,10 кг	
1.137.1-8.2 080							
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М 2	Стандия	Масса	Масштаб
					р	1,04	1:3
					Лист	Листов 1	
					ЦНИИЭП жилища		
Имя	Фамилия	Подпись	Дата				
Имя	Фамилия	Подпись	Дата				
Имя	Фамилия	Подпись	Дата				
Имя	Фамилия	Подпись	Дата				
Имя	Фамилия	Подпись	Дата				
Имя	Фамилия	Подпись	Дата				

Формы	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН	
<u>ДЕТАЛИ</u>							
Б4	1		1.137.1-8.2 091	Уголок 80x6 ГОСТ 8509-86 вст 3 сп 2 ГОСТ 535-79 l=80	1	0,589 кг	
А4	2		1.137.1-8.2 004-03	Ф 8 А III ГОСТ 5781-82 l=200	2	0,079 кг	
1.137.1-8.2 090							
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М 3	Стандия	Масса	Масштаб
					р	0,15	1:2
					Лист	Листов 1	
					ЦНИИЭП жилища		
Имя	Фамилия	Подпись	Дата				
Имя	Фамилия	Подпись	Дата				
Имя	Фамилия	Подпись	Дата				
Имя	Фамилия	Подпись	Дата				
Имя	Фамилия	Подпись	Дата				
Имя	Фамилия	Подпись	Дата				



1.137.1-8.2 001			
ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1			
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	1,05		
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
Φ 12 А1 ГОСТ 5181-82 L = 1180 мм			
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			
НАЧ.ОД.МТ	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	07.87
НОРМ.КОМП.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>	07.87
ГЛАВ.ИНЖ.ОТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	07.87
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ВЕЛЕР	<i>[Signature]</i>	07.87
РУК.ГРУПП.	ЕФРЕМОВА	<i>[Signature]</i>	07.87

Рис.1

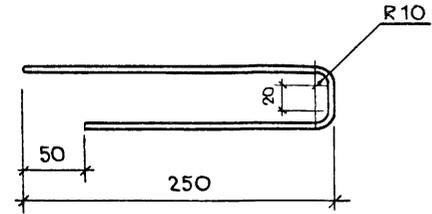
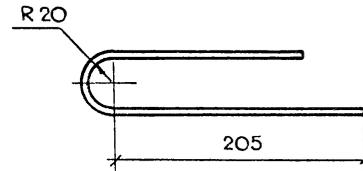


Рис.2



ИНВ.№ ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯЧЕН ЦИФР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	L, мм	МАССА КГ		
			1.137.1-8.2 002	A1	1	500	0,072		
			-01	A2	2	440	0,063		
			1.137.1-8.2 002						
			СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ А1 И А2				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
							Р	СМ. ТАБЛ.	-
							ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
НАЧ.ОД.МТ	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	07.87						
НОРМ.КОМП.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>	07.87						
ГЛАВ.ИНЖ.ОТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	07.87						
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ВЕЛЕР	<i>[Signature]</i>	07.87						
РУК.ГРУПП.	ЕФРЕМОВА	<i>[Signature]</i>	07.87						
			Φ5ВР1 ГОСТ 6121-80				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	Общий РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА													АРМАТ. КЛ.		ПРОКАТ МАРКИ						ВСЕГО			
	А-I		А-III			Ат-V НАПРЯГАЕМАЯ				Вр-I				А-III		ВСт 3кп2									
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80							ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			ГОСТ 8509-86						
	Ф12	Итого	Ф8	Ф10	Итого	Ф16	Ф12	Ф10	Итого	Ф3	Ф4	Ф5	Итого	Ф8	Итого	6x60	6x90	Итого	60x6	Итого					
ПЛП63.12 - АтV	4,2	4,2	7,4	3,85	11,25		27,88		27,88	2,35	4,03	18,70	25,08	68,41	1,4	1,4	0,75	1,28	2,03			3,43	71,84		
ПЛП51.12 - АтV	4,2	4,2	5,97	3,11	9,08			12,54	12,54	1,87	3,31	15,22	20,40	46,22	1,4	1,4	0,75	1,28	2,03			3,43	49,65		
ПЛП63.12пр- АтV	4,2	4,2	4,93	3,85	8,78	29,73			29,73	6,1	2,53	16,48	25,02	67,73	1,88	1,88	0,75	1,28	2,03	1,77	1,77	5,68	73,41		
ПЛП63.12Л- АтV	4,2	4,2	4,93	3,85	8,78	29,73			29,73	6,1	2,53	16,48	25,02	67,73	1,88	1,88	0,75	1,28	2,03	1,77	1,77	5,68	73,41		
ПЛП51.12пр- АтV	4,2	4,2	3,98	3,11	7,09		13,53		13,53	4,88	1,99	13,67	20,54	45,36	1,88	1,88	0,75	1,28	2,03	1,77	1,77	5,68	51,04		
ПЛП51.12Л- АтV	4,2	4,2	3,98	3,11	7,09		13,53		13,53	4,88	1,99	13,67	20,54	45,36	1,88	1,88	0,75	1,28	2,03	1,77	1,77	5,68	51,04		

1.137.1-8.2 000 РС			
ИАН ОДМ	РОСИНСКИЙ	222	07.87
НОРМ. КОН.	ГИБЕРМАН		07.87
ТА. ИНЖ. ОДМ	ПАЛЬМАН		07.87
ТА. ИНЖ. ОДМ	ВЕЛЛЕР		07.87
РУК. ГРУП.	ЕФРЕМОВА		07.87
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ			Страница Р
			Лист 1
			Листов 1
ЦНИИЭП жилища			

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ											
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	ПЛП63.12 - АТУ	ПЛП51.12 - АТУ	ПЛП63.12 пр- АТУ	ПЛП63.12А- АТУ	ПЛП51.12 пр- АТУ	ПЛП51.12А- АТУ	ПЛП63.12 - АТУ-а	ПЛП51.12 - АТУ-а	ПЛП63.12 пр- АТУ-а	ПЛП63.12А- АТУ-а	ПЛП51.12 пр- АТУ-а	ПЛП51.12А- АТУ-а
1	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕН-														
2	НОГО КАЧЕСТВА	09 3000													
3	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I, КГ	09 3011	166	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2
4	МЕЛКОСОРТНАЯ,	КГ 09 3300	166	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2
5	Ф 12,	КГ	166	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2
6	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-III, КГ	09 3013	166	12,65	10,48	10,66	10,66	8,97	8,97	12,65	10,48	10,66	10,66	8,97	8,97
7	МЕЛКОСОРТНАЯ,	КГ 09 3300	166	3,85	3,11	3,85	3,85	3,11	3,11	3,85	3,11	3,85	3,85	3,11	3,11
8	Ф 10,	КГ	166	3,85	3,11	3,85	3,85	3,11	3,11	3,85	3,11	3,85	3,85	3,11	3,11
9	КАТАНКА,	КГ 09 3400	166	8,8	7,37	6,81	6,81	5,86	5,86	8,8	7,37	6,81	6,81	5,86	5,86
10	Ф 8,	КГ	166	8,8	7,37	6,81	6,81	5,86	5,86	8,8	7,37	6,81	6,81	5,86	5,86
11	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА АТ-V, КГ	09 3006	166	27,88	12,54	29,73	29,73	13,53	13,53	27,88	12,54	29,73	29,73	13,53	13,53
12	МЕЛКОСОРТНАЯ,	КГ 09 3300	166	27,88	12,54	29,73	29,73	13,53	13,53	27,88	12,54	29,73	29,73	13,53	13,53
13	Ф 16,	КГ	166			29,73	29,73					29,73	29,73		
14	Ф 12,	КГ	166	27,88				13,53	13,53	27,88				13,53	13,53
15	Ф 10,	КГ	166		12,54						12,54				
16	ПОЛОСА СТАЛЬНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ														
17	КРУПНОСОРТНАЯ,	КГ 09 3100	166	2,03	2,03	2,03	2,03	2,03	2,03	2,03	2,03	2,03	2,03	2,03	2,03
18	ПОЛОСА 6*60,	КГ	166	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75
19	ПОЛОСА 6*90,	КГ	166	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28
20	СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ УГЛОВАЯ РАВНО-														
21	ПОЛОЧНАЯ														
22	КРУПНОСОРТНАЯ,	КГ 09 3100	166			1,77	1,77	1,77	1,77			1,77	1,77	1,77	1,77
										1.137.1-8.2 000 РМ					
										ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ					
										НАЧ.ОТД.МП		РОСИНСКИЙ		07.86	
										НОРМОКОНТ.		ГИБЕРМАН		07.86	
										ГЛ.ИНЖ.ОТД.		ПАЛЬМАН		07.86	
										ГЛ.ИНЖ.ПР.		ВЕЛЛЕР		07.86	
										РУК.ГРУПП.		ЕФРЕМОВА		07.86	
										СТАДИЯ		ЛИСТ		ЛИСТОВ	
										Р		1		2	
										ЦНИИЭП ЖИЛИЩА					

ИВН ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМ. №88Н

№ СТРОКИ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ													
	МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	ПЛП63.12 - АТУ	ПЛП51.12 - АТУ	ПЛП63.12 пр-АТУ	ПЛП63.12Л - АТУ	ПЛП51.12 пр-АТУ	ПЛП51.12Л - АТУ	ПЛП63.12 - АТУ-а	ПЛП51.12 - АТУ-а	ПЛП63.12 пр-АТУ-а	ПЛП63.12Л - АТУ-а	ПЛП51.12 пр-АТУ-а	ПЛП51.12Л - АТУ-а		
1	УГОЛОК 80×6,	кг			1,77	1,77	1,77	1,77				1,77	1,77	1,77	1,77	
2	Итого сортового проката обычного															
3	ВЕННОГО КАЧЕСТВА,	кг	09 3000	166	46,76	29,25	48,39	48,39	30,5	30,5	46,76	29,25	48,39	48,39	30,5	30,5
4	Итого стали в натуральной															
5	МАССЕ,	кг		166	46,76	29,25	48,39	48,39	30,5	30,5	46,76	29,25	48,39	48,39	30,5	30,5
6	В том числе по укрупненному															
7	СОРТАМЕНТУ:															
8	Крупносортная,	кг	09 3100	166	2,03	2,03	3,80	3,80	3,80	3,80	2,03	2,03	3,80	3,80	3,80	3,80
9	Мелкосортная,	кг	09 3300	166	35,93	19,85	37,18	37,18	20,84	20,84	35,93	19,85	37,18	37,18	20,84	20,84
10	КАТАНКА,	кг	09 3400	166	8,8	7,37	6,81	6,81	5,86	5,86	8,8	7,37	6,81	6,81	5,86	5,86
11	МЕТАМОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО															
12	НАЗНАЧЕНИЯ,	кг	12 0000													
13	Проволока из низкоуглеродистой															
14	стали холодноотянутая ВрI,	кг	12 1401	166	25,08	20,40	25,02	25,02	20,54	20,54	25,08	20,40	25,02	25,02	20,54	20,54
15	Итого металлоизделий промышлен-															
16	ного назначения,	кг	12 0000	166	25,08	20,40	25,02	25,02	20,54	20,54	25,08	20,40	25,02	25,02	20,54	20,54
17	Итого стали, приведенной															
18	к стали класса А-I,	кг		166	120,5	76,77	121,63	121,63	76,99	76,99	120,5	76,77	121,63	121,63	76,99	76,99
19	Итого стали, приведенной															
20	к стали класса СтЗ,	кг		166	2,03	2,03	3,80	3,80	3,80	3,80	2,03	2,03	3,80	3,80	3,80	3,80
21	Итого стали, приведенной к															
22	стали классов А-I и СтЗ,	кг		166	122,53	78,8	125,43	125,43	80,19	80,19	122,53	78,8	125,43	125,43	80,19	80,19
23	Бетон класса В22,5,	м³		113	1,138	0,922	1,226	1,226	0,986	0,986	1,146	0,929	1,231	1,231	0,991	0,991
24	Портландцемент марки 400,	т	51 3112	168	0,415	0,336	0,447	0,447	0,36	0,36	0,418	0,339	0,449	0,449	0,362	0,362

1.137.1-8.2 000 PM

Лист

2