

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.41.1-28с

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ,
АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ ИЗ СТАЛИ
КЛАССА А-III, ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА
ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ В
РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ
7, 8 и 9 БАЛЛОВ

ВЫПУСК 0

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ДЛИНОЙ
2860 и 2260 мм, ШИРИНОЙ 1790, 1490, 1190 и 990 мм.
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

2 1360

ЦЕНА

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ I.141.I-28С

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ,
АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ ИЗ СТАЛИ
КЛАССА А-III, ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА
ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ В
РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ
7, 8 и 9 БАЛЛОВ

ВЫПУСК 0

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ДЛИНОЙ
2860 и 2260 мм, ШИРИНОЙ 1790, 1490, 1190 и 990 мм.
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

РАЗРАБОТАНЫ ТАШЗНИИЭП

УТВЕРЖДЕННЫ И ВВЕДЕННЫ В
ДЕЙСТВИЕ ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
с 20.03.86 ПРИКАЗ №71 ОТ 03.03.86

ГЛ. ИНЖ. ИНСТИТУТА
НАЧ. АПМ-3
ГЛ. СПЕЦ. АПМ-3
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА

[Signature] Л. А. МУХАМЕДШИН
[Signature] Р. К. ЯНБУЛАТОВ
[Signature] Н. Х. КАРИМОВА
[Signature] Р. А. НАСРЕТДИНОВ

СОГЛАСОВАНЫ
НИИЖБ Госстроя СССР
ЗАВ. СЕКТОРДМ К. Т. Н
[Signature] В. Г. Крамарь

1. Общая часть

1.1 Настоящая серия разработана на основании задания, утвержденного Государственным комитетом по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР 25 сентября 1984г

1.2 Чертежи разработаны в соответствии со СНиП 2.03.01-84, СНиП II-7-81 и СНиП II-2-80

Чертежи плит предназначены для применения при проектировании жилых и общественных зданий в районах сейсмичностью 7,8 и 9 баллов и для массового производства этих изделий предприятиями строительной промышленности

1.3 Плиты перекрытий следует применять в неагрессивной среде

1.4 Предел огнестойкости плит 1 час, что соответствует требованиям СНиП II-2-80 для зданий I степени огнестойкости

2. Указания по маркировке

2.1 Маркировка плит принята по ГОСТ 23009-78

Марка состоит из буквенно-цифровых групп. Так, например, марка плиты ПК 29.18-8А III Т-СТа расшифровывается следующим образом:

ПК - плита перекрытия круглопустотная;
29,18 - длиной 288 см, шириной 179 см (размеры с округлением в дм);

8 - под расчетную нагрузку 800 кгс/м^2 (без учета собственного веса); А III - класс рабочей арматуры;

Т - изготавливается из тяжелого бетона;

СТ - сейсмичность 7 баллов;

а - индекс для плит с усиленными торцами

1.141.1-28 с.0-00ЛЗ

И.контр.	Зауэрберг	<i>[Signature]</i>
Нач.АПМЗ	Янбулатов	<i>[Signature]</i>
Гл.спец.	Каримова	<i>[Signature]</i>
Гип	Насретдинов	<i>[Signature]</i>
Разраб.	Берзон	<i>[Signature]</i>

Пояснительная записка

Стадия	Лист	Листов
Р	1	10
ТашНИЦЭП		

21360 4

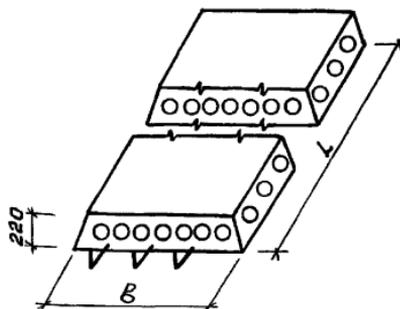


Таблица 1

Номенклатура плит

Обозначение	Марка	Габаритные размеры, мм		Приведенная толщина бетона, см	Расход материалов				Масса, кг	
		L	B		бетона, м ³	Стали, кг				
						На изделие		На 1 м ² изделия		
Натуральной	Привед. кл. А-І	Натуральной	Привед. кл. А-І							
1.141.1-28С.1-01	ПК29.18-8АІІТ-С7	2860	1790	12,1	0,62	17,14	23,31	3,35	4,55	1550
1.141.1-28С.2-01	ПК29.18-8АІІТ-С8					17,66	23,84	3,45	4,66	
1.141.1-28С.3-01	ПК29.18-8АІІТ-С9					18,54	25,54	3,62	4,99	
1.141.1-28С.1-01-03	ПК23.18-8АІІТ-С7	2260	1790	12,1	0,49	10,20	13,30	2,52	3,28	1225
1.141.1-28С.2-01-03	ПК23.18-8АІІТ-С8					10,72	13,82	2,65	3,41	
1.141.1-28С.3-01-03	ПК23.18-8АІІТ-С9					11,60	15,53	2,86	3,83	

1.141.1-28С.П-00ПЗ

Лист

3

Продолжение табл. 1

Обозначение	Марка	Габаритные размеры, мм		Приведенная толщина бетона, см	Расход бетона, м ³	Расход материалов				Масса, кг
		L	B			Стали, кг				
						На изделие		На 1 м ² изделия		
						Натуральной	Привед. к кл. А-I	Натуральной	Привед. к кл. А-I	
1.141.1-28с.1-01-01	ПК29.18-6АIIIТ-С7					13,17	17,57	2,57	3,43	1550
1.141.1-28с.2-01-01	ПК29.18-6АIIIТ-С8	2860	1790	12,1	0,62	13,69	18,10	2,67	3,54	
1.141.1-28с.3-01-01	ПК29.18-6АIIIТ-С9					14,57	19,81	2,85	3,87	
1.141.1-28с.1-01-02	ПК29.18-4АIIIТ-С7					12,54	16,67	2,45	3,26	1550
1.141.1-28с.2-01-02	ПК29.18-4АIIIТ-С8	2860	1790	12,1	0,62	13,06	17,19	2,55	3,36	
1.141.1-28с.3-01-02	ПК29.18-4АIIIТ-С9					13,94	18,90	2,72	3,69	
1.141.1-28с.1-02	ПК29.15-8АIIIТ-С7					13,50	18,01	3,17	4,23	1350
1.141.1-28с.2-02	ПК29.15-8АIIIТ-С8	2860	1490	12,7	0,54	13,76	18,28	3,23	4,29	
1.141.1-28с.3-02	ПК29.15-8АIIIТ-С9					13,94	18,88	3,27	4,43	
1.141.1-28с.1-02-03	ПК23.15-8АIIIТ-С7					9,12	11,73	2,71	3,48	1075
1.141.1-28с.2-02-03	ПК23.15-8АIIIТ-С8	2260	1490	12,7	0,43	9,38	11,98	2,78	3,55	
1.141.1-28с.3-02-03	ПК23.15-8АIIIТ-С9					9,56	12,58	2,84	3,73	
1.141.1-28с.1-02-01	ПК29.15-6АIIIТ-С7					11,82	15,61	2,77	3,66	1350
1.141.1-28с.2-02-01	ПК29.15-6АIIIТ-С8	2860	1490	12,7	0,54	12,08	15,88	2,84	3,73	
1.141.1-28с.3-02-01	ПК29.15-6АIIIТ-С9					12,26	16,48	2,88	3,87	

1.141.1-28с.0-00ПЗ

Лист

4

Коп. Владиславлёва

Формат А4

9

Продолжение табл. 1

Обозначение	Марка	Габаритные размеры, мм		Приведенная толщина бетона, см	Расход материалов				Масса, кг	
		L	B		бетона, м ³	Стали, кг				
						На изделие		На 1 м ² изделия		
Нату-ральную	Привед. к кл. А-I	Нату-ральную	Привед. к кл. А-I							
1.141.1-28с.1-02-02	ПК29.15-4АIII-T-С7	2860	1490	12,7	0,54	10,56	13,82	2,48	3,24	1350
1.141.1-28с.2-02-02	ПК29.15-4АIII-T-С8					10,82	14,07	2,54	3,30	
1.141.1-28с.3-02-02	ПК29.15-4АIII-T-С9					11,00	14,67	2,58	3,44	
1.141.1-28с.1-03	ПК29.12-8АIII-T-С7	2860	1190	11,8	0,40	12,75	16,95	3,75	4,99	1000
1.141.1-28с.2-03	ПК29.12-8АIII-T-С8					13,01	17,22	3,83	5,06	
1.141.1-28с.3-03	ПК29.12-8АIII-T-С9					13,19	17,81	3,88	5,24	
1.141.1-28с.1-03-03	ПК23.12-8АIII-T-С7	2260	1190	12,3	0,33	8,14	10,31	3,03	3,83	825
1.141.1-28с.2-03-03	ПК23.12-8АIII-T-С8					8,40	10,57	3,12	3,93	
1.141.1-28с.3-03-03	ПК23.12-8АIII-T-С9					8,58	11,17	3,19	4,15	
1.141.1-28с.1-03-01	ПК29.12-6АIII-T-С7	2860	1190	11,8	0,40	10,93	14,36	3,21	4,22	1000
1.141.1-28с.2-03-01	ПК29.12-6АIII-T-С8					11,19	14,61	3,29	4,30	
1.141.1-28с.3-03-01	ПК29.12-6АIII-T-С9					11,37	15,21	3,34	4,47	
1.141.1-28с.1-03-02	ПК29.12-4АIII-T-С7	2860	1190	11,8	0,40	9,34	12,05	2,75	3,54	1000
1.141.1-28с.2-03-02	ПК29.12-4АIII-T-С8					9,60	12,31	2,82	3,62	
1.141.1-28с.3-03-02	ПК29.12-4АIII-T-С9					9,78	12,91	2,88	3,78	

1.141.1-28с.0-00ПЗ

Лист

5

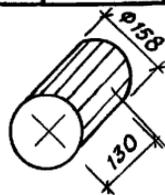
Продолжение табл. 1

Обозначение	Марка	Габаритные размеры, мм		Приведенная толщина бетона, см	Расход материалов				Масса, кг	
		L	B		Бетона, м ³	Стали, кг				
						На изделие		На 1 м ² изделия		
Натуральной	Привед. к кл. А-І	Натуральной	Привед. к кл. А-І							
1.141.1-28С.1-04	ПК29.10-8АIIIТ-С7	2860	990	11,6	0,33	10,14	13,20	3,58	4,66	825
1.141.1-28С.2-04	ПК29.10-8АIIIТ-С8					10,14	13,20	3,58	4,66	
1.141.1-28С.3-04	ПК29.10-8АIIIТ-С9					10,58	14,05	3,74	4,96	
1.141.1-28С.1-04-03	ПК23.10-8АIIIТ-С7	2260	990	11,6	0,26	7,26	9,04	3,24	4,04	650
1.141.1-28С.2-04-03	ПК23.10-8АIIIТ-С8					7,26	9,04	3,24	4,04	
1.141.1-28С.3-04-03	ПК23.10-8АIIIТ-С9					7,70	9,90	3,44	4,42	
1.141.1-28С.1-04-01	ПК29.10-6АIIIТ-С7	2860	990	11,6	0,33	9,51	12,30	3,36	4,35	825
1.141.1-28С.2-04-01	ПК29.10-6АIIIТ-С8					9,51	12,30	3,36	4,35	
1.141.1-28С.3-04-01	ПК29.10-6АIIIТ-С9					9,95	13,16	3,52	4,65	
1.141.1-28С.1-04-02	ПК29.10-4АIIIТ-С7	2860	990	11,6	0,33	8,87	11,36	3,13	4,01	825
1.141.1-28С.2-04-02	ПК29.10-4АIIIТ-С8					8,87	11,36	3,13	4,01	
1.141.1-28С.3-04-02	ПК29.10-4АIIIТ-С9					9,31	12,22	3,29	4,32	

1.141.1-28С.0-00ПЗ

Лист

6



*Вкладыш бетонный
свежеотформованный
и отвибрированный*

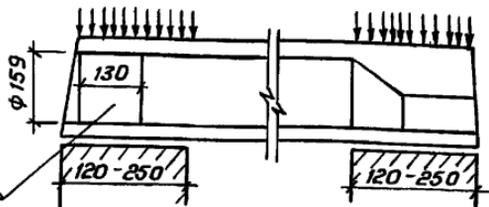


Таблица 2

Номенклатура плит с усиленными торцами

Марка	Габаритные размеры, мм		Приведенная толщина бетона, см	Расход материалов	Стали, кг				Масса, кг	
	L	B			бетона, м ³	На изделие		На 1 м ² изделия		
						Натуральной	привед. к кл. А-I	Натуральной		привед. к кл. А-I
<i>ПК29.18-8АIIIТ-С7а</i>	2860	1790	12,6	0,65	17,14	23,31	3,35	4,55	1600	
<i>ПК29.18-8АIIIТ-С8а</i>					17,66	23,84	3,45	4,66		
<i>ПК29.18-8АIIIТ-С9а</i>					18,54	25,54	3,62	4,99		
<i>ПК23.18-8АIIIТ-С7а</i>	2260	1790	12,8	0,52	10,20	13,30	2,52	3,28	1275	
<i>ПК23.18-8АIIIТ-С8а</i>					10,72	13,82	2,65	3,41		
<i>ПК23.18-8АIIIТ-С9а</i>					11,60	15,53	2,86	3,83		

1.141.1-28 С.0-00 ЛЗ

Лист

7

Коп. Владиславлева Формат А4

6

21360 10

Продолжение табл. 2

Марка	Габаритные размеры, мм		Приведенная толщина бетона, см	Расход материалов				Масса, кг	
	L	B		бетона, м ³	Стали, кг				
					на изделие		на 1 м ² изделия		
					Натуральной	Привед. кл. А-Т	Натуральной		Привед. кл. А-Т
ПК 29.18-6А III Т-С7а	2860	1790	12,6	0,65	13,17	17,57	2,57	3,43	1600
ПК 29.18-6А III Т-С8а					13,69	18,10	2,67	3,54	
ПК 29.18-6А III Т-С9а					14,57	19,81	2,85	3,87	
ПК 29.18-4А III Т-С7а	2860	1790	12,6	0,65	12,54	16,67	2,45	3,26	1600
ПК 29.18-4А III Т-С8а					13,06	17,19	2,55	3,36	
ПК 29.18-4А III Т-С9а					13,94	18,90	2,72	3,69	
ПК 29.15-8А III Т-С7а	2860	1490	13,0	0,56	13,50	18,01	3,17	4,23	1400
ПК 29.15-8А III Т-С8а					13,76	18,28	3,23	4,29	
ПК 29.15-8А III Т-С9а					13,94	18,88	3,27	4,43	
ПК 23.15-8А III Т-С7а	2260	1490	13,3	0,45	9,12	11,73	2,71	3,48	1125
ПК 23.15-8А III Т-С8а					9,38	11,98	2,78	3,55	
ПК 23.15-8А III Т-С9а					9,56	12,58	2,84	3,73	
ПК 29.15-6А III Т-С7а	2860	1490	13,0	0,56	11,82	15,61	2,77	3,66	1400
ПК 29.15-6А III Т-С8а					12,08	15,88	2,84	3,73	
ПК 29.15-6А III Т-С9а					12,26	16,48	2,88	3,87	

1.141.1-28 с.0-0013

Лист

8

Продолжение табл. 2

Марка	Габаритные размеры, мм		Приведенная толщина бетона, см	Расход материалов				Масса, кг	
	L	B		Бетона, м ³	Стали, кг				
					На изделие		на 1 м ² изделия		
					Натуральной	Привед. к кл. А-Т	Натуральной		Привед. к кл. А-Т
ПК 29.15-4А III Т-С7а	2860	1790	13,0	0,56	10,56	13,82	2,48	3,24	1400
ПК 29.15-4А III Т-С8а					10,82	14,07	2,54	3,30	
ПК 29.15-4А III Т-С9а					11,00	14,67	2,58	3,44	
ПК 29.12-8А III Т-С7а	2860	1190	12,2	0,42	12,75	16,95	3,75	4,99	1050
ПК 29.12-8А III Т-С8а					13,01	17,22	3,83	5,06	
ПК 29.12-8А III Т-С9а					13,19	17,81	3,88	5,24	
ПК 23.12-8А III Т-С7а	2260	1190	12,9	0,35	8,14	10,31	3,03	3,83	875
ПК 23.12-8А III Т-С8а					8,40	10,57	3,12	3,93	
ПК 23.12-8А III Т-С9а					8,58	11,17	3,19	4,15	
ПК 29.12-6А III Т-С7а	2860	1190	12,2	0,42	10,93	14,36	3,21	4,22	1050
ПК 29.12-6А III Т-С8а					11,19	14,61	3,29	4,30	
ПК 29.12-6А III Т-С9а					11,37	15,21	3,34	4,47	
ПК 29.12-4А III Т-С7а	2860	1190	12,2	0,42	9,34	12,05	2,75	3,54	1050
ПК 29.12-4А III Т-С8а					9,60	12,31	2,82	3,62	
ПК 29.12-4А III Т-С9а					9,78	12,91	2,88	3,78	

1.141.1-28 С.0-00 ЛЗ

Лист

9

Коп. Владиславлева Формат А4

11

1. Технические требования и расчетные данные

1.1 Рабочие чертежи плит длиной 2860 мм разработаны на расчетные нагрузки 450, 600 и 800 кгс/м² (без учета собственного веса плиты)

Рабочие чертежи плит длиной 2260 мм разработаны на расчетную нагрузку 800 кгс/м² (без учета собственного веса плиты). Учитывая, что рабочая арматура плит указанной длины принята по конструктивным требованиям, плиты на расчетные нагрузки менее 800 кгс/м² следует принимать по серии 1.141.1-29с, б/п.1...3

Состав нагрузок, принятых при расчете плит приводится на листе 4

1.2 Плиты перекрытий относятся к 3-й категории трещиностойкости, в них допускаются трещины при эксплуатации, при этом ширина раскрытия трещин должна быть не более 0,3 мм.

В связи с этим плиты перекрытий следует применять для перекрытий жилых и общественных зданий с центральным отоплением, нормально работающей вентиляцией и качественно выполненной гидроизоляцией в санузлах, душевых и ваннных комнатах

1.3 Для плит перекрытий принят класс бетона В15 по СНиП 2.03.01-84.

Поставка плит потребителю производится по достижению бетоном отпускной прочности.

Величина отпускной прочности бетона в соответствии с п.7.5.2 ГОСТ 13015.0-83* должна составлять в процентах от класса бетона по

1.141.1-28с.0-0000

И.контр.	Зав.зрбрей	<i>Лав</i>
Нач.АПЭ	Янулятов	<i>Лав</i>
Гл. спец.	Каримба	<i>Лав</i>
ГИП	Насретдинов	<i>Лав</i>
Разраб.	Берзон	<i>Лав</i>

Техническое описание

Стадия	Лист	Листов
Р	1	12

ТашЗНИИЭП

213 60 14

прочности на сжатие:
 в теплый период года - 70%
 в холодный период года - 85%

1.4 При производстве работ в зимнее время и в других случаях, когда по условиям возведения зданий не может быть обеспечено своевременное приращение прочности бетона, предприятие-изготовитель обязано поставлять плиты с прочностью не ниже 100%.

Морозостойкость бетона определяют по ГОСТ 10060-76.

Марка бетона по морозостойкости должна назначаться в зависимости от условий эксплуатации плит в зданиях и сооружениях и должна быть не менее указанной в таблице 2 ГОСТ 9561-76*

1.5 Глубина опирания плит должна быть не менее 120 мм. Места опирания при складировании и транспортировке принимаются на расстоянии 330 мм от торцов.

1.6 Для обеспечения распределения нагрузки на смежные плиты и улучшения звукоизоляции перекрытий в проектах должны быть даны указания о необходимости тщательного заполнения швов бетоном класса не ниже в 12,5 или раствором марки не ниже 100

1.7 Для плит перекрытий с индексом „а“ заделку пустот производить непосредственно после извлечения пучков до пропаривания плит, при этом должно быть обеспечено плотное примыкание вкладышей. Бетонные вкладыши ϕ 158 длиной 130 мм, должны быть изготовлены из бетона того же класса, что и плиты. Рабочая арматура в плитах с индексом „а“ тождественна арматуре, принятой для плит изготавливаемых без вкладышей

1.8 Нижняя потолочная поверхность плит должна быть гладкая, подготовленная под окраску

1.9 Плиты армируются сетками с рабочей арматурой из стали класса А-III (ГОСТ 5781-82*) Верхние сетки и каркасы изготавливаются из арматуры класса Вр-I (ГОСТ 6727-80).

Изготовление каркасов и сеток должно производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с ГОСТ 14098-68; ГОСТ 10922-75 и СН 393-78.

Монтажные петли изготавливаются из стержневой арматуры класса А-I (ГОСТ 5781-82*), марок ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2 в соответствии со СНиП 2.03.01-84; пункт 2,24 ГОСТ 380-71*

В случае монтажа плит при температуре воздуха ниже -40°C запрещается применять сталь ВСтЗпс2

2. Правила приемки

2.1 Приемку плит производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81, ГОСТ 13015.3-81 и ГОСТ 9561-76*

2.2 Отклонение размеров толщины защитного слоя бетона, отклонения от проектных размеров, а также внешний вид и качество поверхностей изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.3-81, ГОСТ 9561-76*

3. Маркировка, хранение и транспортирование

3.1 Марки плит проставляются в спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям и на готовых изделиях. Внесение изменений в обозначение марок не допускается

3.2 Маркировку, хранение и транспортирование плит производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.2-81 и ГОСТ 9561-76*

3.3 Подъем плит при транспортировании и монтаже осуществлять с помощью самобалансирующих траверс за четыре петли

3.4 Места опирания плит при складировании и транспортировании принимаются на расстоянии 300мм от торцов по всей ширине плит

4. Испытание

4.1 Испытания плит производить по ГОСТ 9561-76*, в том числе по прочности, жесткости и трещиностойкости по данным таблиц 3-6 на листах 6-12 с учетом требований ГОСТ 8829-85

1.141.1-28 с. 0-00ТО

Лист
3

21360 16

Коп. Владиславлева Формат А4

При испытании плит с бетонными вкладышами использовать данные этих же таблиц.

Таблица 1

Таблица нагрузок без учета
собственного веса плиты

Вид нагрузки		Величина нагрузки на плиты, кгс/м ²		
		ПК...-4А III Т	ПК...-6А III Т	ПК...-8А III Т
Расчет по предельным I группы	Расчетная	450	600	800
	Нормативная	360	500	670
		Постоянная и длительная	260	400
Расчет по предельным состояниям II группы	Кратковременная	100	100	100

Собственный вес плиты:
Расчетный - 330 кгс/м²
Нормативный - 300 кгс/м²

1.141.1-28 с.0-0070

Лист

4

21360 17

Коп. Владиславева

Формат А4

Таблица 2
Величина расчетного прогиба

Марка плиты	Расчетный пролет L_0 , мм	Расчетный прогиб от постоянной и длительной нагрузки, см	Марка плиты	Расчетный пролет L_0 , мм	Расчетный прогиб от постоянной и длительной нагрузки, см
ПК29.18-8АIIIТ-С7 ПК29.18-8АIIIТ-С8 ПК29.18-8АIIIТ-С9	2800	0,40	ПК29.12-8АIIIТ-С7 ПК29.12-8АIIIТ-С8 ПК29.12-8АIIIТ-С9	2800	0,44
ПК23.18-8АIIIТ-С7 ПК23.18-8АIIIТ-С8 ПК23.18-8АIIIТ-С9	2200	0,06	ПК23.12-8АIIIТ-С7 ПК23.12-8АIIIТ-С8 ПК23.12-8АIIIТ-С9	2200	0,06
ПК29.18-6АIIIТ-С7 ПК29.18-6АIIIТ-С8 ПК29.18-6АIIIТ-С9	2800	0,11	ПК29.12-6АIIIТ-С7 ПК29.12-6АIIIТ-С8 ПК29.12-6АIIIТ-С9	2800	0,23
ПК29.18-4АIIIТ-С7 ПК29.18-4АIIIТ-С8 ПК29.18-4АIIIТ-С9	2800	0,08	ПК29.12-4АIIIТ-С7 ПК29.12-4АIIIТ-С8 ПК29.12-4АIIIТ-С9	2800	0,09
ПК29.15-8АIIIТ-С7 ПК29.15-8АIIIТ-С8 ПК29.15-8АIIIТ-С9	2800	0,46	ПК29.10-8АIIIТ-С7 ПК29.10-8АIIIТ-С8 ПК29.10-8АIIIТ-С9	2800	0,42
ПК23.15-8АIIIТ-С7 ПК23.15-8АIIIТ-С8 ПК23.15-8АIIIТ-С9	2200	0,05	ПК23.10-8АIIIТ-С7 ПК23.10-8АIIIТ-С8 ПК23.10-8АIIIТ-С9	2200	0,06
ПК29.15-6АIIIТ-С7 ПК29.15-6АIIIТ-С8 ПК29.15-6АIIIТ-С9	2800	0,10	ПК29.10-6АIIIТ-С7 ПК29.10-6АIIIТ-С8 ПК29.10-6АIIIТ-С9	2800	0,23
ПК29.15-4АIIIТ-С7 ПК29.15-4АIIIТ-С8 ПК29.15-4АIIIТ-С9	2800	0,08	ПК29.10-4АIIIТ-С7 ПК29.10-4АIIIТ-С8 ПК29.10-4АIIIТ-С9	2800	0,09

Проверка прочности

Таблица 4

Марка плиты	Виды разрушений и величина коэффициента σ_c по ГОСТ 8829-85	Величина разрушающей нагрузки - q , кгс/м ²		
	1. Текучесть продольной растянутой арматуры до наступления раздробления сжатой зоны $S=1,4$	При которой плиты признаются годными	При которой требуется повторное испытание	
	1. Разрыв продольной растянутой арматуры 2. Раздробление бетона сжатой зоны до наступления текучести продольной растянутой арматуры $S=1,6$	с учетом собственного веса плиты	без учета собственного веса плиты	без учета собственного веса плиты
ПК29.18-8АIIIТ-С7 ПК29.18-8АIIIТ-С8 ПК29.18-8АIIIТ-С9	1,4	≥ 1618	≥ 1288	$< 1288, \text{НО} \geq 1095$
ПК23.18-8АIIIТ-С7 ПК23.18-8АIIIТ-С8 ПК23.18-8АIIIТ-С9	1,6	≥ 1849	≥ 1519	$< 1519, \text{НО} \geq 1291$
ПК29.18-6АIIIТ-С7 ПК29.18-6АIIIТ-С8 ПК29.18-6АIIIТ-С9	1,4	≥ 1332	≥ 1002	$< 1002, \text{НО} \geq 852$
	1,6	≥ 1522	≥ 1192	$< 1192, \text{НО} \geq 1013$
ПК29.18-4АIIIТ-С7 ПК29.18-4АIIIТ-С8 ПК29.18-4АIIIТ-С9	1,4	≥ 1117	≥ 787	$< 787, \text{НО} \geq 669$
	1,6	≥ 1276	≥ 946	$< 946, \text{НО} \geq 804$
ПК29.15-8АIIIТ-С7 ПК29.15-8АIIIТ-С8 ПК29.15-8АIIIТ-С9	1,4	≥ 1625	≥ 1295	$< 1295, \text{НО} \geq 1101$
ПК23.15-8АIIIТ-С7 ПК23.15-8АIIIТ-С8 ПК23.15-8АIIIТ-С9	1,6	≥ 1857	≥ 1527	$< 1527, \text{НО} \geq 1298$

1. 141. 1-28 с. 0-00ТО

Лист

7

Продолжение табл. 4

Марка плиты	Виды разрушений и величина коэффициента "С" по ГОСТ 8829-85	Величина разрушающей нагрузки - q, кгс/м ²		
	1. Текучесть продольной растянутой арматуры до наступления раздробле- ния сжатой зоны с=1,4	При которой плиты призна- ются годными	При которой требуется повторное испытание	
		с учетом собствен- ного ве- са плиты	без уче- та собс- твенного веса плиты	без учета собственного веса плиты
ПК 29.15-6АIIIТ-С7 ПК 29.15-6АIIIТ-С8 ПК 29.15-6АIIIТ-С9	1,4	≥ 1338	≥ 1008	< 1008, но ≥ 857
	1,6	≥ 1529	≥ 1199	< 1199, но ≥ 1019
ПК 29.15-4АIIIТ-С7 ПК 29.15-4АIIIТ-С8 ПК 29.15-4АIIIТ-С9	1,4	≥ 1122	≥ 792	< 792, но ≥ 673
	1,6	≥ 1282	≥ 952	< 952, но ≥ 809
ПК 29.12-8АIIIТ-С7 ПК 29.12-8АIIIТ-С8 ПК 29.12-8АIIIТ-С9 ПК 23.12-8АIIIТ-С7 ПК 23.12-8АIIIТ-С8 ПК 23.12-8АIIIТ-С9	1,4	≥ 1637	≥ 1307	< 1307, но ≥ 1111
	1,6	≥ 1870	≥ 1540	< 1540, но ≥ 1309
ПК 29.12-6АIIIТ-С7 ПК 29.12-6АIIIТ-С8 ПК 29.12-6АIIIТ-С9	1,4	≥ 1347	≥ 1017	< 1017, но ≥ 864
	1,6	≥ 1539	≥ 1209	< 1209, но ≥ 1028

1.141.1-28 с.0-0070

Лист

8

21360 21

Коп. Владиславлева

Формат А4

Продолжение табл. 4

Марка плиты	Виды разрушений и величина коэффициента "с" по ГОСТ 8829-85	Величина разрушающей нагрузки - q, кес / м ²		
	1. Текучесть продольной растянутой арматуры до наступления раздробления сжатой зоны с = 1,4	При которой плиты признаются годными	При которой требуется повторное испытание	
		1. Разрыв продольной растянутой арматуры 2. Раздробление бетона сжатой зоны до наступления текучести продольной растянутой арматуры с = 1,6	с учетом собственного веса плиты	без учета собственного веса плиты
ПК 29.12-4А III Т-С7 ПК 29.12-4А III Т-С8 ПК 29.12-4А III Т-С9	1,4	≥ 1130	≥ 800	< 800, но ≥ 680
	1,6	≥ 1291	≥ 961	< 961, но ≥ 817
ПК 29.10-8А III Т-С7 ПК 29.10-8А III Т-С8 ПК 29.10-8А III Т-С9 ПК 23.10-8А III Т-С7 ПК 23.10-8А III Т-С8 ПК 23.10-8А III Т-С9	1,4	≥ 1648	≥ 1318	< 1318, но ≥ 1120
	1,6	≥ 1883	≥ 1553	< 1553, но ≥ 1320
ПК 29.10-6А III Т-С7 ПК 29.10-6А III Т-С8 ПК 29.10-6А III Т-С9	1,4	≥ 1356	≥ 1026	< 1026, но ≥ 872
	1,6	≥ 1550	≥ 1220	< 1220, но ≥ 1037
ПК 29.10-4А III Т-С7 ПК 29.10-4А III Т-С8 ПК 29.10-4А III Т-С9	1,4	≥ 1138	≥ 808	< 808, но ≥ 686
	1,6	≥ 1300	≥ 970	< 970, но ≥ 825

1.141.1-28 с.0-0010

Лист

9

Проверка жесткости

Таблица 5

Марка плиты	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кгс/м ²	f _{дл.} f _{пред.}	Прогиб от полной контрольной нагрузки f _к , мм	Прогиб "f", измеренный в мм	
				При котором плиты признаются годными	При котором требуется повторное испытание
ПК 29.18-8АIIIТ-С7 ПК 29.18-8АIIIТ-С8 ПК 29.18-8АIIIТ-С9	590	0,160	0,66	≤ 0,79	> 0,79, но ≤ 0,86
ПК 23.18-8АIIIТ-С7 ПК 23.18-8АIIIТ-С8 ПК 23.18-8АIIIТ-С9	590	0,049	0,18	≤ 0,21	> 0,21, но ≤ 0,23
ПК 29.18-6АIIIТ-С7 ПК 29.18-6АIIIТ-С8 ПК 29.18-6АIIIТ-С9	416	0,073	0,31	≤ 0,37	> 0,37, но ≤ 0,40
ПК 29.18-4АIIIТ-С7 ПК 29.18-4АIIIТ-С8 ПК 29.18-4АIIIТ-С9	273	0,058	0,20	≤ 0,24	> 0,24, но ≤ 0,26
ПК 29.15-8АIIIТ-С7 ПК 29.15-8АIIIТ-С8 ПК 29.15-8АIIIТ-С9	594	0,182	0,76	≤ 0,92	> 0,92, но ≤ 0,99
ПК 23.15-8АIIIТ-С7 ПК 23.15-8АIIIТ-С8 ПК 23.15-8АIIIТ-С9	594	0,048	0,17	≤ 0,21	> 0,21, но ≤ 0,22
ПК 29.15-6АIIIТ-С7 ПК 29.15-6АIIIТ-С8 ПК 29.15-6АIIIТ-С9	419	0,071	0,30	≤ 0,36	> 0,36, но ≤ 0,39
ПК 29.15-4АIIIТ-С7 ПК 29.15-4АIIIТ-С8 ПК 29.15-4АIIIТ-С9	275	0,057	0,20	≤ 0,24	> 0,24, но ≤ 0,26

1.141.1-28 с.0 - 0000

Лист

10

21360 23

Коп. Владислав Рн

Формат А1

Продолжение табл. 5

Марка плиты	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кес/м ²	f _{дл.} f _{пред.}	Прогиб от полной контрольной нагрузки f _к , мм	Прогиб "f", измеренный в мм	
				При котором плиты признаются годными	При котором требуется повторное испытание
ПК29.12-8АIII-T-C7 ПК29.12-8АIII-T-C8 ПК29.12-8АIII-T-C9	600	0,17	0,12	≤ 0,87	> 0,87, но ≤ 0,94
ПК23.12-8АIII-T-C7 ПК23.12-8АIII-T-C8 ПК23.12-8АIII-T-C9	600	0,049	0,18	≤ 0,21	> 0,21, но ≤ 0,23
ПК29.12-6АIII-T-C7 ПК29.12-6АIII-T-C8 ПК29.12-6АIII-T-C9	424	0,074	0,31	≤ 0,38	> 0,38, но ≤ 0,41
ПК29.12-4АIII-T-C7 ПК29.12-4АIII-T-C8 ПК29.12-4АIII-T-C9	279	0,059	0,20	≤ 0,24	> 0,24, но ≤ 0,26
ПК29.10-8АIII-T-C7 ПК29.10-8АIII-T-C8 ПК29.10-8АIII-T-C9	606	0,166	0,71	≤ 0,85	> 0,85, но ≤ 0,92
ПК23.10-8АIII-T-C7 ПК23.10-8АIII-T-C8 ПК23.10-8АIII-T-C9	606	0,050	0,18	≤ 0,22	> 0,22, но ≤ 0,23
ПК29.10-6АIII-T-C7 ПК29.10-6АIII-T-C8 ПК29.10-6АIII-T-C9	429	0,074	0,31	≤ 0,38	> 0,38, но ≤ 0,41
ПК29.10-4АIII-T-C7 ПК29.10-4АIII-T-C8 ПК29.10-4АIII-T-C9	283	0,061	0,21	≤ 0,25	> 0,25, но ≤ 0,28

1.141.1-28 с.0-0070

Лист

11

21360 24

Коп. Владиславлева

Формат А4

Проверка трещиностойкости

Таблица 6

Марка плиты	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кгс/м ²	Контрольная ширина раскрытия трещин, мм	Марка плиты	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кгс/м ²	Контрольная ширина раскрытия трещин, мм
ПК29.18-8АIII-T-C7 ПК29.18-8АIII-T-C8 ПК29.18-8АIII-T-C9	692	0,25	ПК29.12-8АIII-T-C7 ПК29.12-8АIII-T-C8 ПК29.12-8АIII-T-C9	703	0,25
ПК23.18-8АIII-T-C7 ПК23.18-8АIII-T-C8 ПК23.18-8АIII-T-C9	692		ПК23.12-8АIII-T-C7 ПК23.12-8АIII-T-C8 ПК23.12-8АIII-T-C9	703	
ПК29.18-6АIII-T-C7 ПК29.18-6АIII-T-C8 ПК29.18-6АIII-T-C9	518		ПК29.12-6АIII-T-C7 ПК29.12-6АIII-T-C8 ПК29.12-6АIII-T-C9	528	
ПК29.18-4АIII-T-C7 ПК29.18-4АIII-T-C8 ПК29.18-4АIII-T-C9	375		ПК29.12-4АIII-T-C7 ПК29.12-4АIII-T-C8 ПК29.12-4АIII-T-C9	383	
ПК29.15-8АIII-T-C7 ПК29.15-8АIII-T-C8 ПК29.15-8АIII-T-C9	697		ПК29.10-8АIII-T-C7 ПК29.10-8АIII-T-C8 ПК29.10-8АIII-T-C9	710	
ПК23.15-8АIII-T-C7 ПК23.15-8АIII-T-C8 ПК23.15-8АIII-T-C9	697		ПК23.10-8АIII-T-C7 ПК23.10-8АIII-T-C8 ПК23.10-8АIII-T-C9	710	
ПК29.15-6АIII-T-C7 ПК29.15-6АIII-T-C8 ПК29.15-6АIII-T-C9	522		ПК29.10-6АIII-T-C7 ПК29.10-6АIII-T-C8 ПК29.10-6АIII-T-C9	533	
ПК29.15-4АIII-T-C7 ПК29.15-4АIII-T-C8 ПК29.15-4АIII-T-C9	378		ПК29.10-4АIII-T-C7 ПК29.10-4АIII-T-C8 ПК29.10-4АIII-T-C9	388	

1.141.1-28.с.0-0070

Лист

12

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Коеф. Котх, Кпр.	Код		Количество на марку									
			Материала	ед. изм.	ПК29.18-8АШТ-С7	ПК29.18-8АШТ-С8	ПК29.18-8АШТ-С9	ПК23.18-8АШТ-С7	ПК23.18-8АШТ-С8	ПК23.18-8АШТ-С9	ПК29.18-6АШТ-С7	ПК29.18-6АШТ-С8	ПК29.18-6АШТ-С9	
1	Сортавой прокат обыкновенного качества		093000											
2	Сталь арматурная													
3	Класса А-I, ГОСТ 5781-82*													
4	с учетом коэффициента отхода, кг	1,01		166	3,35	3,88	2,83	3,35	3,88	2,83	3,35	3,88	2,83	
5	приведенная к классу А-I, кг	1,00		166	3,35	3,88	2,83	3,35	3,88	2,83	3,35	3,88	2,83	
6	Класса А-III, ГОСТ 5781-82*		093004											
7	с учетом коэффициента отхода, кг	1,01		166	7,92	7,92	9,86	3,54	3,54	5,47	5,73	5,73	7,67	
8	приведенная к классу А-I, кг	1,43		166	11,33	11,33	14,10	5,06	5,06	7,82	8,19	8,19	10,97	
9	Итого стали в натуральной массе, кг			166	11,3	11,8	12,7	6,9	7,4	8,3	9,1	9,6	10,5	
10	В том числе по укрупненному													
11	сортаменту:													
12	Сталь мелкосортная, кг		093300	166	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	
13	Катанка, кг		093400	166	8,44	9,24	9,86	4,06	4,59	5,47	6,25	6,78	7,67	
					1. 141. 1-28 с. 0-00РМ									
					Ведомость расхода материалов					Сводная				
										р				
										1				
										12				
										ТашЗНУУЭП				

№ строки	Наименование материала и единица измерения	коэф Котх, К пр.	Код		Количество на марку											
			Материала	ед. изм.	МКЭ9.18-8АШТ-С7	ВР-1-Ш-8АШТ-С9	МКЭ9.18-8АШТ-С9	МКЭ9.18-8АШТ-С7	МКЭ3.18-8АШТ-С8	МКЭ3.18-8АШТ-С9	МКЭ9.18-6АШТ-С7	МКЭ9.18-6АШТ-С8	МКЭ9.18-6АШТ-С9			
1	Металлоизделия промышленного															
2	назначения (метизы)		120000													
3	Проволока стальная низкоуглеро-															
4	дистая периодического профиля															
5	Класса ВР-1, ГОСТ 6727-80		121400													
6	с учетом коэффициента отхода, кг	1,02		166	6,10	6,10	6,10	3,45	3,45	3,45	4,26	4,26	4,26			
7	приведенная к классу А-1, кг	1,47		166	8,97	8,97	8,97	5,07	5,07	5,07	6,26	6,26	6,26			
8	Всего стали:															
9	в натуральной массе, кг			166	16,4	17,9	18,8	10,4	10,9	11,8	13,4	13,9	14,8			
10	Приведенной к классу А-1, кг			166	23,7	24,2	25,9	13,5	14,0	15,7	17,8	18,3	20,1			
11	Щебень естественный, м ³		571110	113	0,50	0,50	0,50	0,39	0,39	0,39	0,50	0,50	0,50			
12	Песок естественный, м ³		571140	113	0,37	0,37	0,37	0,29	0,29	0,29	0,37	0,37	0,37			
13	Цемент, М400, кг		573112	166	184,0	184,0	184,0	145,0	145,0	145,0	184,0	184,0	184,0			
14*	Щебень естественный, м ³		571110	113	0,52	0,52	0,52	0,42	0,42	0,42	0,52	0,52	0,52			
15*	Песок естественный, м ³		571140	113	0,39	0,39	0,39	0,31	0,31	0,31	0,39	0,39	0,39			
16*	Цемент, М400, кг		573112	166	193,0	193,0	193,0	154,0	154,0	154,0	193,0	193,0	193,0			

* Для плит с бетонными вкладышами расход щебня, песка и цемента принять по строкам 14, 15, 16

1.141.1-28 С.0-00РМ

Лист

2

Кол. Владиславлева

Формат А4

21360
28

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Коеф Котх, Кпр	Код		Количество на марку										
			Материала	ед. изм.	ПК29.15-4АШТ-С7	ПК29.15-4АШТ-С8	ПК29.15-4АШТ-С9	ПК29.15-8АШТ-С7	ПК29.15-8АШТ-С8	ПК29.15-8АШТ-С9	ПК23.15-8АШТ-С7	ПК23.15-8АШТ-С8	ПК23.15-8АШТ-С9		
1	Сортовой прокат обыкновенного качества		093000												
2	Сталь арматурная														
3	класса А-I, ГОСТ 5781-82*														
4	с учетом коэффициента отхода, кг	1,01		166	3,35	3,88	2,83	3,35	3,62	2,83	3,35	3,62	2,83		
5	приведенная к классу А-I, кг	1,00		166	3,35	3,88	2,83	3,35	3,62	2,83	3,35	3,62	2,83		
6	класса А-Ш, ГОСТ 5781-82*		093004												
7	с учетом коэффициента отхода, кг	1,01		166	5,09	5,09	7,03	6,79	6,79	7,76	3,03	3,03	4,00		
8	приведенная к классу А-I, кг	1,43		166	7,28	7,28	10,05	9,71	9,71	11,10	4,33	4,33	5,72		
9	Итого стали в натуральной массе, кг			166	8,4	9,0	9,9	10,1	10,4	10,6	6,4	6,7	6,8		
10	в том числе по укрупненному														
11	сортаменту:														
12	Сталь мелкосортная, кг		093300	166	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83		
13	Катанка, кг		093400	166	5,61	6,14	7,03	7,31	7,58	7,76	3,56	3,82	4,00		
14	Металлоизделия промышленного														
15	назначения (метизы)		120000												
				1. 141.1-28 с.0-00РМ											
				Лист											
				3											

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Коеф Котх, Кпр.	Код		Количество на марку											
			Материала	ед. изм.	ПК29.18-1АПТ-С7	ПК29.18-1АПТ-С8	ПК29.18-1АПТ-С9	ПК29.15-8АПТ-С7	ПК29.15-8АПТ-С8	ПК29.15-8АПТ-С9	ПК23.15-8АПТ-С7	ПК23.15-8АПТ-С8	ПК23.15-8АПТ-С9			
1	Проволока стальная низкоуглеро-															
2	дистая периодического профиля															
3	класса Вр-I, ГОСТ 6727-80		121400													
4	с учетом коэффициента отхода, кг	1,02		166	4,26	4,26	4,26	3,53	3,53	3,53	2,86	2,86	2,86			
5	приведенная к классу А-I, кг	1,47		166	6,26	6,26	6,26	5,19	5,19	5,19	4,20	4,20	4,20			
6	Всего стали:															
7	в натуральной массе, кг			166	12,7	13,3	14,2	13,6	13,9	14,1	9,3	9,6	9,7			
8	приведенной к классу А-I, кг			166	16,9	17,4	19,1	18,3	18,5	19,1	11,9	12,2	12,8			
9	щебень естественный, м ³		571110	113	0,50	0,50	0,50	0,43	0,43	0,43	0,34	0,34	0,34			
10	Песок естественный, м ³		571140	113	0,37	0,37	0,37	0,32	0,32	0,32	0,26	0,26	0,26			
11	Цемент, М400, кг		573112	166	184,0	184,0	184,0	160,0	160,0	160,0	128,0	128,0	128,0			
12*	Щебень естественный, м ³		571110	113	0,52	0,52	0,52	0,45	0,45	0,45	0,36	0,36	0,36			
13*	Песок естественный, м ³		571140	113	0,39	0,39	0,39	0,34	0,34	0,34	0,27	0,27	0,27			
14*	Цемент, М400, кг		573112	166	193,0	193,0	193,0	166,0	166,0	166,0	134,0	134,0	134,0			

*Для плит с бетонными вкладышами расход щебня, песка и цемента принять по строкам 12,13,14

1.141.1-28 С.0-00РМ

Лист

4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Коэф Катх, Кпр.	Код		Количество на марку										
			Материала	ед. изм.	ПК29.15-6АШТ-С7	ПК29.15-6АШТ-С8	ПК29.15-6АШТ-С9	ПК29.15-4АШТ-С7	ПК29.15-4АШТ-С8	ПК29.15-4АШТ-С9	ПК29.12-8АШТ-С7	ПК29.12-8АШТ-С8	ПК29.12-8АШТ-С9		
1	Сортной прокат обыкновенного качества		093000												
2	Сталь арматурная														
3	Класса А-I, ГОСТ 5781-82*														
4	с учетом коэффициента отхода, кг	1,01		166	3,35	3,62	2,83	3,35	3,62	2,83	3,35	3,62	2,83		
5	приведенная к классу А-I, кг	1,00		166	3,35	3,62	2,83	3,35	3,62	2,83	3,35	3,62	2,83		
6	Класса А-III, ГОСТ 5781-82*		093004												
7	с учетом коэффициента отхода, кг	1,01		166	5,09	5,09	6,06	3,82	3,82	4,79	5,66	5,66	6,63		
8	приведенная к классу А-I, кг	1,43		166	7,28	7,28	8,67	5,46	5,46	6,85	8,09	8,09	9,48		
9	Итого стали в натуральной массе, кг			166	8,5	8,7	8,9	7,2	7,5	7,6	9,0	9,3	9,5		
10	в том числе по укрупненному														
11	сортаменту:														
12	Сталь мелкосортная, кг		093300	166	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83		
13	Катанка, кг		093400	166	5,62	5,88	6,06	4,34	4,61	4,79	6,18	6,44	6,63		
14	Металлоизделия промышленного														
15	назначения (метизы)		120000												

1.141.1-28 с.0 - 00 РМ

Лист
5

21360 31

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Коэф Котх, Кпр.	Код		Количество на марку											
			Материал	ед. изм.	МК29.15-6АПТ-С7	МК29.15-6АПТ-С8	МК29.15-6АПТ-С9	МК29.15-4АПТ-С7	МК29.15-4АПТ-С8	МК29.15-4АПТ-С9	МК29.12-8АПТ-С7	МК29.12-8АПТ-С8	МК29.12-8АПТ-С9			
1	Проволока стальная низкоуглеро-															
2	дистая периодического профиля															
3	класса Вр-Г, ГОСТ 6727-80		121400													
4	с учетом коэффициента отхода, кг	1,02		166	3,53	3,53	3,53	3,53	3,53	3,53	3,53	3,91	3,91	3,91		
5	приведенная к классу А-Г, кг	1,47		166	5,19	5,19	5,19	5,19	5,19	5,19	5,19	5,75	5,75	5,75		
6	Всего стали:															
7	В натуральной массе, кг			166	12,0	12,2	12,4	10,7	11,0	11,1	12,5	13,2	13,4			
8	приведенной к классу А-Г, кг			166	15,8	16,1	16,7	14,0	14,3	14,9	17,2	17,5	18,1			
9	щебень естественный, м ³		571110	113	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43	0,32	0,32	0,32			
10	Песок естественный, м ³		571140	113	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32	0,24	0,24	0,24			
11	Цемент, м 400, кг		573112	166	160,0	160,0	160,0	160,0	160,0	160,0	119,0	119,0	119,0			
12*	щебень естественный, м ³		571110	113	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45	0,34	0,34	0,34			
13*	Песок естественный, м ³		571140	113	0,34	0,34	0,34	0,34	0,34	0,34	0,25	0,25	0,25			
14*	Цемент, м 400, кг		573112	166	166,0	166,0	166,0	166,0	166,0	166,0	125,0	125,0	125,0			
* см. лист 4				1.141.1-28 с.о - 00 РМ									Лист 6			

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Коеф Катх, Кпр.	Код		Количество на марку									
			Материала	ед. изм.	ПК23.12-8АШТ-С7	ПК23.12-8АШТ-С8	ПК23.12-8АШТ-С9	ПК29.12-6АШТ-С7	ПК29.12-6АШТ-С8	ПК29.12-6АШТ-С9	ПК29.12-4АШТ-С7	ПК29.12-4АШТ-С8	ПК29.12-4АШТ-С9	
1	Сортовой прокат обыкновенного качества		093000											
2	Сталь арматурная													
3	класса А-I, ГОСТ 5781-82*													
4	с учетом коэффициента отхода, кг	1,01		166	3,35	3,62	2,83	3,35	3,62	2,83	3,35	3,62	2,83	
5	приведенная к классу А-I, кг	1,00		166	3,35	3,62	2,83	3,35	3,62	2,83	3,35	3,62	2,83	
6	класса А-III, ГОСТ 5781-82*		093004											
7	с учетом коэффициента отхода, кг	1,01		166	2,53	2,53	3,49	3,82	3,82	4,79	3,18	3,18	4,15	
8	приведенная к классу А-I, кг	1,43		166	3,62	3,62	4,99	5,46	5,46	6,85	4,55	4,55	5,93	
9	Итого стали в натуральной массе, кг			166	5,9	6,2	6,3	7,2	7,5	7,6	6,5	6,8	7,0	
10	в том числе по укрупненному													
11	сортаменту:													
12	Сталь мелкосортная, кг		093300	166	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	
13	Катанка, кг		093400	166	3,05	3,31	3,49	4,34	4,61	4,79	3,71	3,97	4,15	
14	Металлоизделия промышленного													
15	назначения (метизы)		120000											

1.141.1-28 с.0-00 рм

Лист

7

21360 32

П.р. № 11187-Кв.Иванов.

21360

33

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Коэф. Котх, К пр.	Код		Количество на марку									
			Материала	Ед. изм.	МК23.12-8АШТ-С7	МК23.12-8АШТ-С8	МК23.12-8АШТ-С9	МК29.12-6АШТ-С7	МК29.12-6АШТ-С8	МК29.12-6АШТ-С9	МК29.12-4АШТ-С7	МК29.12-4АШТ-С8	МК29.12-4АШТ-С9	
1	Проволока стальная низкоуглеро-													
2	дистая периодического профиля													
3	класса Вр-I, ГОСТ 6727-80		121 400											
4	с учетом коэффициента отхода, кг	1.02		166	2.37	2.37	2.37	3.91	3.91	3.91	2.93	2.93	2.93	
5	приведенная к классу А-I, кг	1.47		166	3.48	3.48	3.48	5.75	5.75	5.75	4.31	4.31	4.31	
6	Всего стали:													
7	в натуральной массе, кг			166	8.3	8.6	8.7	11.1	11.4	11.5	9.4	9.7	9.9	
8	приведенной к классу А-I, кг			166	10.5	10.7	11.3	14.6	14.8	15.4	12.2	12.5	13.1	
9	Щебень естественный, м ³		571110	113	0.26	0.26	0.26	0.32	0.32	0.32	0.32	0.32	0.32	
10	Песок естественный, м ³		571140	113	0.20	0.20	0.20	0.24	0.24	0.24	0.24	0.24	0.24	
11	Цемент, м 400, кг		573112	166	98.0	98.0	98.0	119.0	119.0	119.0	119.0	119.0	119.0	
12*	Щебень естественный, м ³		571110	113	0.28	0.28	0.28	0.34	0.34	0.34	0.34	0.34	0.34	
13*	Песок естественный, м ³		571140	113	0.21	0.21	0.21	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	
14*	Цемент, м 400, кг		573112	166	104.0	104.0	104.0	125.0	125.0	125.0	125.0	125.0	125.0	
* См. лист 4				1. 141.1-28 С.0-00РМ									Лист	
													8	

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Кэф Котх, Кпр.	Код		Количество на марку											
			Материала	ед. изм.	ЛК29.10-8АШТ-С7	ЛК29.10-8АШТ-С8	ЛК29.10-8АШТ-С9	ЛК29.10-8АШТ-С1	ЛК29.10-8АШТ-С8	ЛК29.10-8АШТ-С9	ЛК29.10-6АШТ-С7	ЛК29.10-6АШТ-С8	ЛК29.10-6АШТ-С9			
1	Сортной прокат обыкновенного качества		093000													
2	Сталь арматурная															
3	класса А-I, ГОСТ 5781-82*															
4	с учетом коэффициента отхода, кг	1,01		166	3,35	3,35	2,83	3,35	3,35	2,83	3,35	3,35	2,83			
5	приведенная к классу А-I, кг	1,00		166	3,35	3,35	2,83	3,35	3,35	2,83	3,35	3,35	2,83			
6	Класса А-III, ГОСТ 5781-82*		093004													
7	с учетом коэффициента отхода, кг	1,01		166	3,82	3,82	4,79	2,02	2,02	2,99	3,18	3,18	4,15			
8	приведенная к классу А-I, кг	1,43		166	5,46	5,46	6,85	2,89	2,89	4,28	4,55	4,55	5,93			
9	Итого стали в натуральной массе, кг			166	7,2	7,2	7,6	5,4	5,4	5,8	6,6	6,6	7,0			
10	В том числе по укрупненному															
11	сортаменту:															
12	Сталь мелкосортная, кг		093300	166	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83			
13	Катанка, кг		093400	166	4,34	4,34	4,79	2,55	2,55	2,99	3,71	3,71	4,15			
14	Металлоизделия промышленного															
15	назначения (метизы)		120000													

1.141.1-28 с.0 -00РМ

Лист

9

Кол. Владиславлева - Формат А4

33

0930 34

21360 35

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Коэф Котх, Кпр.	Код		Количество на марку											
			Материало	ед. изм.	ПК29.10-8АШТ-С7	ПК29.10-8АШТ-С8	ПК29.10-8АШТ-С9	ПК29.10-8АШТ-С7	ПК29.10-8АШТ-С8	ПК29.10-8АШТ-С9	ПК29.10-6АШТ-С7	ПК29.10-6АШТ-С8	ПК29.10-6АШТ-С9			
1	Проволока стальная низкоуглеро-															
2	дистая периодического профиля															
3	класса Вр-I, ГОСТ 6727-80		121400													
4	с учетом коэффициента отхода, кг	1,02		166	3,10	3,10	3,10	1,98	1,98	1,98	3,10	3,10	3,10			
5	Приведенная к классу А-I, кг	1,47		166	4,56	4,56	4,56	2,91	2,91	2,91	4,56	4,56	4,56			
6	Всего стали:															
7	в натуральной массе, кг			166	10,3	10,3	10,7	7,4	7,4	7,8	9,7	9,7	10,1			
8	приведенной к классу А-I, кг			166	13,4	13,4	14,2	9,2	9,2	10,0	12,5	12,5	13,3			
9	щебень естественный, м ³		571110	113	0,26	0,26	0,26	0,21	0,21	0,21	0,26	0,26	0,26			
10	Песок естественный, м ³		571140	113	0,20	0,20	0,20	0,16	0,16	0,16	0,20	0,20	0,20			
11	Цемент, М 400, кг		573112	166	98,0	98,0	98,0	77,0	77,0	77,0	98,0	98,0	98,0			
12*	щебень естественный, м ³		571110	113	0,27	0,27	0,27	0,22	0,22	0,22	0,27	0,27	0,27			
13*	Песок естественный, м ³		571140	113	0,20	0,20	0,20	0,16	0,16	0,16	0,20	0,20	0,20			
14*	Цемент, М 400, кг		573112	166	101,0	101,0	101,0	80,0	80,0	80,0	101,0	101,0	101,0			

* см. лист 4

1.141.1 -28С.0 -00РМ

Лист
10

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Кэф Котх, Кпр.	Код		Количество на марку									
			Материала	ед. изм.	ПК29.10-4АПТ-С7	ПК29.10-4АПТ-С8	ПК29.10-4АПТ-С9							
1	Сартовой прокат обыкновенного качества		093000											
2	Сталь арматурная													
3	Класса А-І, ГОСТ 5781-82*													
4	с учетом коэффициента отхода, кг	1,01		166	3,35	3,35	2,83							
5	приведенная к классу А-І, кг	1,00		166	3,35	3,35	2,83							
6	класса А-ІІ, ГОСТ 5781-82*		093004											
7	с учетом коэффициента отхода, кг	1,01		166	3,18	3,18	4,15							
8	приведенная к классу А-І, кг	1,43		166	4,55	4,55	5,93							
9	Итого стали в натуральной массе, кг			166	6,5	6,5	7,0							
10	в том числе по укрупненному													
11	сортаменту :													
12	Сталь мелкосортная, кг		093300	166	2,83	2,83	2,83							
13	Катанка, кг		093400	166	3,71	3,71	4,15							
14	Металлоизделия промышленного													
15	назначения (метизы)		120000											

1.141.1-28 С.0-00РМ

Лист

11

21360

37

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Кэф. Котх, К пр.	Код		Количество на марку									
			Материал	Ед. изм.	ПК29.10-4АДТ-С7	ПК29.10-4АДТ-С8	ПК29.10-4АДТ-С9							
1	Проволока стальная низкоуглеро-													
2	дистая периодического профиля													
3	Класса Вр-1, ГОСТ 6727-80		121400											
4	с учетом коэффициента отхода, кг	1.02		166	2.45	2.45	2.45							
5	приведенная к классу А-1, кг	1.47		166	3.60	3.60	3.60							
6	Всего стали:													
7	в натуральной массе, кг			166	9.0	9.0	9.5							
8	приведенной к классу А-1, кг			166	11.5	11.5	12.4							
9	Щебень естественный, м ³		571110	113	0.26	0.26	0.26							
10	Песок естественный, м ³		571140	113	0.20	0.20	0.20							
11	Цемент, м 400, кг		573112	166	98.0	98.0	98.0							
12*	Щебень естественный, м ³		571110	113	0.27	0.27	0.27							
13*	Песок естественный, м ³		571140	113	0.20	0.20	0.20							
14*	Цемент, м 400, кг		573112	166	101.0	101.0	101.0							
* См. лист 4				1.141.1-28 С. 0-00РМ						Лист		12		