

СЕРИЯ 1.030.9-2
ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ
И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ
ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 5

КОЛОННЫ ФАХВЕРКА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 5 1985 года

Заказ № **6141** Тираж **4150** экз.

СЕРИЯ 1.030.9-2
ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ
И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ
ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 5

КОЛОННЫ ФАХВЕРКА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТАМИ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙВИПРОЕКТ

ЗАМ ДИРЕКТОРА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

*Утверждены и введены в
действие Госстроя СССР
с 01.07.85г.*

ИНСТИТУТА

ИНСТИТУТА

Н. Ф. ДОВГЛЯ

С. М. ГЛИЖИН

ГЛАВНЫЙ АРХИТЕКТОР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

*Постановление от
20.03.85 №37*

ПРОЕКТА

ПРОЕКТА

Н. С. ЕРМОЛИН

А. М. МОНИН

№№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
1	1.030.9-2.5-0.0	СОДЕРЖАНИЕ	2
2	1.030.9-2.5-0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	5
3	1.030.9-2.5-1.0	КОЛОННА (КБ1... КБ12; КБ15; КБ18-1; КБ18-2; КБ19; КБ23; КБ29-1; КБ29-2; КБ30; КБ34; КБ41-1; КБ41-2; КБ44; КБ48; КБ55-1; КБ55-2; КБ59; КБ64; КБ68-1; КБ68-2; КБ72; КБ75; КБ80-1; КБ80-2)	8
4	1.030.9-2.5-1.0 СБ	КОЛОННА (КБ1... КБ12; КБ15; КБ18-1; КБ18-2; КБ19; КБ23; КБ29-1; КБ29-2; КБ30; КБ34; КБ41-1; КБ41-2; КБ44; КБ48; КБ55-1; КБ55-2; КБ59; КБ64; КБ68-1; КБ68-2; КБ72; КБ75; КБ80-1; КБ80-2). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	11
5	1.030.9-2.5-2.0	КОЛОННА (КБ13; КБ14; КБ16-1; КБ16-2; КБ17-1; КБ17-2; КБ20; КБ21; КБ22; КБ24-1; КБ24-2; КБ25-1; КБ25-2; КБ26-1; КБ26-2; КБ27; КБ28; КБ38; КБ39; КБ40; КБ42; КБ43; КБ56... КБ58)	14

ИЗЧ.ОТД.	Бродский	ГЛ	
Н.КОНТР.	Чумакова	ГЛ	
Гл.КОНСТ.	Коротченко	ГЛ	
РУК.ГР.	Чумакова	ГЛ	
ИСПОЛН.	Фомичев	ГЛ	
ПРОВЕР.	Проценко	ГЛ	

1.030.9-2.5-0.0

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
р	1	3

ЗАРЯВЛОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ

№№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
6	1.030.9-2.5-2.0 СБ	КОЛОННА (КБ13; КБ14; КБ16-1; КБ16-2; КБ17-1; КБ17-2; КБ20; КБ21; КБ22; КБ24-1; КБ24-2; КБ25-1; КБ25-2; КБ26-1; КБ26-2; КБ27; КБ28; КБ38; КБ39; КБ40; КБ42; КБ43; КБ56...КБ58).	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	16
7	1.030.9-2.5-3.0	КОЛОННА (КБ31...КБ33; КБ35-1; КБ35-2; КБ36-1; КБ36-2; КБ37-1; КБ37-2; КБ45; КБ46; КБ49-1; КБ49-2; КБ50-1; КБ50-2; КБ52...КБ54; КБ65; КБ66; КБ69; КБ70; КБ71; КБ81; КБ82)	18
8	1.030.9-2.5-3.0 СБ	КОЛОННА (КБ31...КБ33; КБ35-1; КБ35-2; КБ36-1; КБ36-2; КБ37-1; КБ37-2; КБ45; КБ46; КБ49-1; КБ49-2; КБ50-1; КБ50-2; КБ52...КБ54; КБ65; КБ66; КБ69; КБ70; КБ71; КБ81; КБ82)	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	20
9	1.030.9-2.5-4.0	КОЛОННА (КБ47; КБ51-1; КБ51-2; КБ60; КБ61; КБ62-1; КБ62-2; КБ63-1; КБ63-2; КБ67; КБ73; КБ74; КБ76-1; КБ76-2; КБ77-1; КБ77-2; КБ78; КБ79; КБ83...КБ89)	22

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
10	1.030.9-2.5-4.0 СБ	КОЛОННА(КБ47; КБ51-1; КБ51-2; КБ60; КБ61; КБ62-1; КБ62-2; КБ63-1; КБ63-2; КБ67; КБ73; КБ74; КБ76-1; КБ76-2; КБ77-1; КБ77-2; КБ78; КБ79; КБ83... КБ89)	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	24
11	1.030.9-2.5-0.1	УЗЕЛ 1	26
12	1.030.9-2.5-0.2	УЗЕЛ 2	27
13	1.030.9-2.5-0.3	УЗЕЛ (3; 4)	28
14	1.030.9-2.5-0.4	УЗЕЛ 5	29
15	1.030.9-2.5-0.5	ТАБЛИЦА ПОДБОРА СТРОП- ВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ	30
16	1.030.9-2.5-0.6	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ	31
17	1.030.9-2.5-0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА КОЛОННУ	33

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1.1. Настоящий выпуск серии 1.030.9-2 содержит рабочие чертежи железобетонных колонн фахверка.

Состав серии, материалы для проектирования и указания по расчету колонн приведены в выпуске 0 настоящей серии.

1.2. Колонны запроектированы прямоугольного сечения призматическими или ступенчатыми. В целях унификации колонны приняты в габаритах фахверковых колонн наружных стен одноэтажных производственных зданий по серии 1.427.1-3, разработанной ЦНИИПРОМЗДАНИИ совместно с НИИЖБ. Принцип армирования колонн принят также по аналогии с указанной серией.

1.3. На чертежах колонн данной серии предусмотрены закладные изделия для крепления этих колонн к фундаментам и конструкциям покрытия. При необходимости, закладные изделия для крепления панелей и элементов фахверка следует устанавливать по чертежам конкретного проекта.

1.4. Таблица подбора строповочных петель и узлов установки их в колонны приведены на листе 1.030.9-2.5-0.5.

Строповочные петли расположены на расстоянии "С" от торцов колонн (принято $C = 0,26H$)

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

2.1. Технические требования к колоннам, правила приемки, методы контроля, требования к маркировке, хранению и транспортированию колонн принимать по ГОСТ 25628-83 "Колонны железобетонные для одноэтажных производственных зданий. Общие технические условия."

Изд. отд.	БРОДСКИЙ	ТБ		1.030.9-2.5-0.070			
И. КОНТ.	ЧУМАКОВА	Ч					
Л. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИ	К					
Рук. гр.	ЧУМАКОВА	Ч					
Исполн.	Фомичев	Ф		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Провер.	Проценко	П			Р	1	3
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		

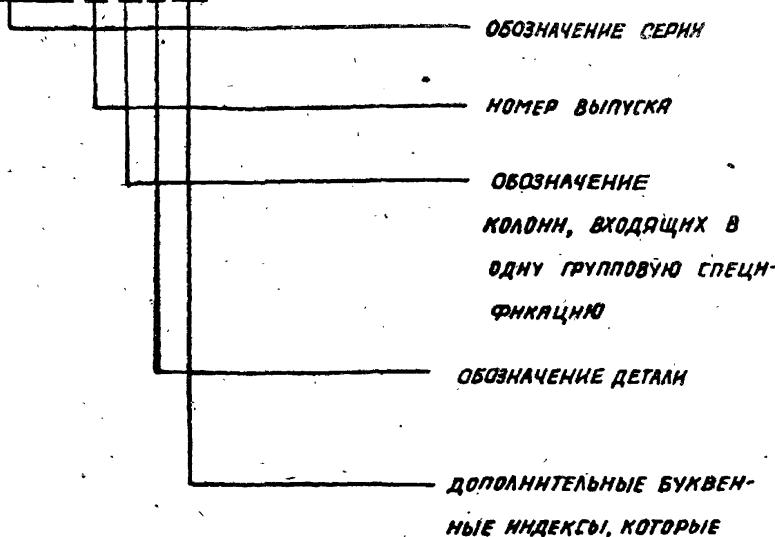
2.2. Подъем и транспортирование колонн сечением 400x600 мм следует производить в положении "на ребро".

2.3. При изготовлении колонн необходимо обратить особое внимание на обеспечение перпендикулярности нижней опорной поверхности к оси колонны.

3. Указания по обозначениям документов и марок колонн

3.1. Структура обозначения документов данного выпуска

1.030.9-2.5-Х.Х ХХ



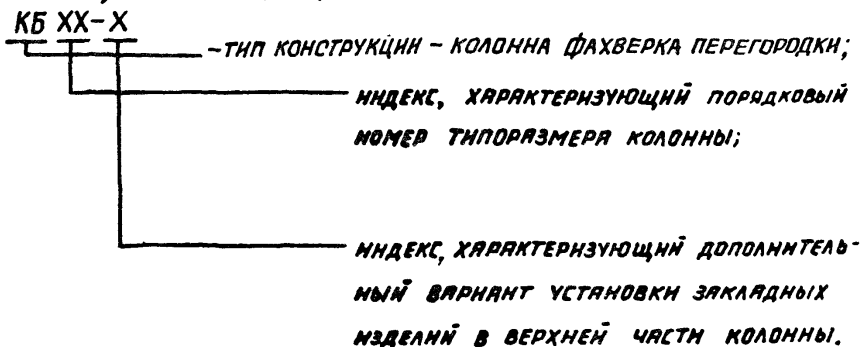
ОБОЗНАЧАЮТ: ТД - ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ; ВМС - ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ; СБ - СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОНЫ, ВКЛЮЧЕННЫХ В ГРУППОВУЮ СПЕЦИФИКАЦИЮ, ПОМЕЩЕННУЮ НА ЛИСТЕ, ОБОЗНАЧЕННОМ ТЕМ ЖЕ НОМЕРОМ БЕЗ ИНДЕКСА СБ.

Примеры обозначения документов данного выпуска:

ДОК. 1.030.9-2.5-4.0СБ СОДЕРЖИТ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОНН, ОБЪЕДИНЕННЫХ В ЧЕТВЕРТУЮ ГРУППОВУЮ СПЕЦИФИКАЦИЮ.

ДОК. 1.030.9-2.5-0.1 СОДЕРЖИТ УЗЕЛ 1 УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ В КОЛОННАХ.

3.2. Марки железобетонных колонн, разработанных в настоящем выпуске, имеют следующую структуру:



3.3. Каждой марке колонны соответствует обозначение, включающее обозначение серии, выпуск, номер сборочного чертежа, на котором изображена колонна, и номер ее исполнения.

Например, марке КБ-78 соответствует обозначение 1.030.9-2.5-4.0-16.

3.4. При необходимости (см. п.1.11 вып.0, док.00ПЭ) изготовления колонны на 100мм короче (по размерам, указанным в скобках в таблицах исполнений на док. 1.0СБ... 4.0СБ) марке колонны и маркам продольных каркасов присваивать дополнительный индекс - У в конце обозначения марки (например: КБ 72-У; КП72-У; КРЧ0-У).

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>Документация</u>		
А4			1.030.9-2.5-0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.030.9-2.5-1.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.030.9-2.5-0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером*)	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		Поз.1. КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ			
		КП1 ... КП12, КП15, КП18, КП19, КП23,			
		КП29, КП30, КП34, КП41, КП44, КП48,			
		КП55, КП59, КП64, КП68, КП72, КП75, КП80			
А4		-0.00	1.030.9-2.7-2-1.00.0	1	КП1
		-01	-01	1	КП2
		-02; -03	-02	1	КП3
		-04	-03	1	КП4
		-05; -06	-04	1	КП5
		-07; -08	-05	1	КП6
		-09	-06	1	КП7
		-10; -11	-07	1	КП8

*) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00".

НАЧ. ОУД.	БРОДСКИЙ							
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА							
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ							
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА							
ИСПОЛН.	Фомичев							
ПРОВЕР.	Проценко							
				1.030.9-2.5-1.0				
				КОЛОННА (КБ1...КБ12; КБ15; КБ18-1; КБ18-2; КБ19; КБ23; КБ29-1; КБ29-2; КБ30; КБ34; КБ41-1; КБ41-2; КБ44; КБ48; КБ55-1; КБ55-2)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
					Р	1	3	

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
А4		-12	1.030.9-2.7-2-1.00.0-08	1	КП9
		-13	-09	1	КП10
		-14; -15	-10	1	КП11
		-16	-11	1	КП12
		-17	-12	1	КП15
		-18; -19	-13	1	КП18
		-20	-14	1	КП19
		-21	-15	1	КП23
		-22; -23	-16	1	КП29
		-24	-17	1	КП30
		-25	-18	1	КП34
		-26; -27	-19	1	КП41
		-28	-20	1	КП44
		-29	-21	1	КП48
		-30; -31	-22	1	КП55
		-32	-23	1	КП59
		-33	-24	1	КП64
		-34; -35	-25	1	КП68
		-36	-26	1	КП72
		-37	-27	1	КП75
		-38; -39	-28	1	КП80
		Поз. 2. Изделие	ЗАКЛАДНОЕ МН1; МН2.		
А4		-00; -01 ... -20	1.030.9-2.7-2-0.09.0	1	МН1
		-21 ... -39	-01	1	МН2

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
		Поз. 3. Изделие закладное			
		МН 3; МН 5; МН 8; МН 9; МН 11; МН 16; МН 21, МН 22; МН 28; МН 29			
А		-00; -01; -02; -05; -07; -10	1.030.9-2.7-2-0.11.0-04		МН 13
		-03; -04; -08; -09; -12	-0.10.0		МН 3
		-13; -16; -17; 20	-02		МН 5
		-14; -18; -22	-0.11.0-05		МН 14
		-21; -24	-0.10.0-05		МН 8
		-25; -28; -29; -32; -33; -36	-07		МН 21
		-26; -30; -34	-0.11.0-06		МН 15
		-37	-0.10.0-08		МН 22
		-38	-0.11.0-07		МН 16
		-06; -11	-08		МН 28
		-15; -19	-0.11.0		МН 9
		-23	-02		МН 11
		-27; -31; -35	-03		МН 12
		-39	-09		МН 29

1.030.9-2.5-1.0

ЛИСТ

3

Рис. 1

1-1

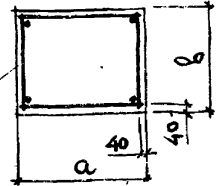


Рис. 2

1-1

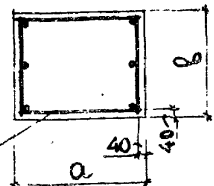
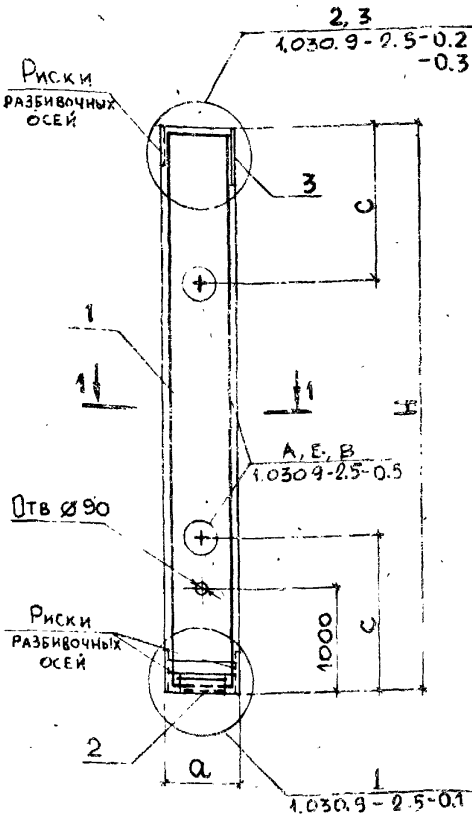
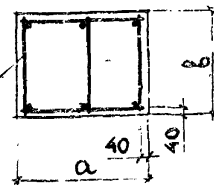


Рис. 3

1-1



C — расстояние от торцов колонны до места установки приспособлений для выемки колонн из опалубки

Таблицу исполнений смотрите на листах 2, 3

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ							
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА							
ПЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ							
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА							
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ							
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО							
С. П. З. Е. Т. О. А. И. Т. С. В. Е. Л. А.	ЧУМАКОВА							
					1.030.9-25-1.0 СВ			
					КОЛОННА (КБ1...КБ12; КБ15; КБ18-1; КБ8-2; КБ19; КБ23; КБ29-1; КБ29-2; КБ30; КБ34; КБ41-1; КБ41-2; КБ44; КБ48; КБ55 1; КБ55-2; КБ59; КБ64; КБ68-1; КБ68-2; КБ72; КБ75; КБ80-1; КБ80-2).	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р	СМ. ТАБЛ.	—
						ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	Узел	РАЗМЕРЫ, мм				МАКС. Т
				Н	а	б	с	
1030.9-2.5-1.0	КБ1	1	2	3000	300	300	800	0,68
-01	КБ2			3600			900	0,81
-02	КБ3-1		4200	1100			0,95	
-03	КБ3-2		4200 (4100)					
-04	КБ4		4450					1,00
-05	КБ5-1	2	2	4800	1200	1,08		
-06	КБ5-2			5400				
-07	КБ6-1		5400 (5300)	1400			1,22	
-08	КБ6-2		5650					
-09	КБ7		3	1500			1,26	
-10	КБ8-1	2	1,35					
-11	КБ8-2	3						
-12	КБ9	1	2	6600 (6500)	1700	1,49		
-13	КБ10			6850				
-14	КБ11-1		2	1900			2,16	
-15	КБ11-2		3					
-16	КБ12		7800 (7700)					2000
-17	КБ15	2	8050	2100	2,42			
-18	КБ18-1	1	2	8400	2200	2,52		
-19	КБ18-2							
-20	КБ19		3				9000 (8900)	2300

1030.9-2.5-1.0 СБ

ЛИСТ

2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	УЗЕЛ	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, т
				Н	а	б	с	
1.030.9-2.5-1.0-21	КБ23	2	3	9250			2400	3,80
-22	КБ29-1	1	2	9600	400	400	2500	3,84
-23	КБ29-2							
-24	КБ30		3	10200 (10100)			2700	4,08
-25	КБ34							
-26	КБ41-1		2	10800			2900	5,40
-27	КБ41-2							
-28	КБ44		3	11400 (11300)			3000	5,80
-29	КБ48							
-30	КБ55-1		2	12000	500	400	3100	6,00
-31	КБ55-2							
-32	КБ59		3	12600 (12500)			3300	6,30
-33	КБ64							
-34	КБ68-1		2	13200			3400	6,50
-35	КБ68-2							
-36	КБ72		3	13800 (13700)			3600	6,90
-37	КБ75							
-38	КБ80-1		3	14400	600	400	3700	8,60
-39	КБ80-2							

1.030.9-2.5-1.0 СБ

ЛИСТ

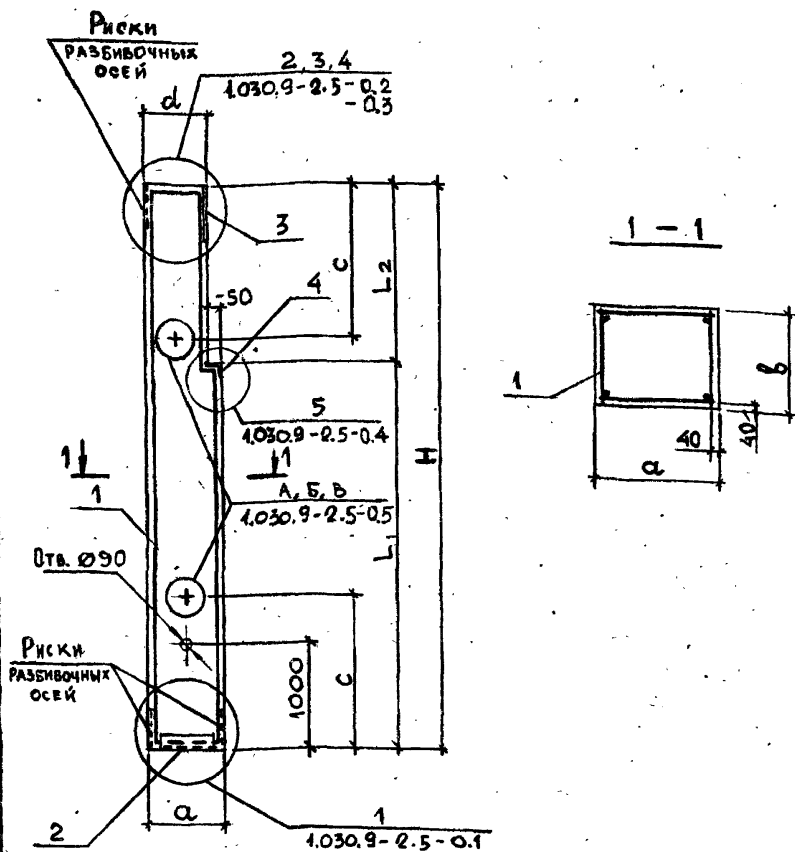
3

ФОРМАТ	ЗОНА	ЕОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>Документация</u>		
A4			1.030.9-2.5-0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			1.030.9-2.5-2.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.030.9-2.5-0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером*)	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>			
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
			Поз.1 КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ			
			КП13; КП14; КП16; КП17; КП20... КП22; КП24... КП28; КП38.. КП40; КП42; КП43; КП56... КП58.			
A4	-00		1.030.9-2.7-2-2.00.0	1	КП13	
	-01			-01	1	КП14
	-02; -03			-02	1	КП16
	-04; -05			-03	1	КП17
	-06			-04	1	КП20
	-07			-05	1	КП21
	-08			-06	1	КП22
	-09; -10			-07	1	КП24
	-11; -12			-08	1	КП25

*) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00".

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ								
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА								
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ								
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА								
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ								
ПРОВЕР.	Проценко								
				1.030.9-2.5-2.0					
				КОЛОННА (КБ13; КБ14; КБ16-1; КБ16-2; КБ17-1; КБ17-2; КБ20; КБ21; КБ22; КБ24-1; КБ24-2; КБ25-1; КБ25-2; КБ26-1; КБ26-2; КБ27; КБ28; КБ38; КБ39; КБ40; КБ42; КБ43; КБ56... КБ58)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
					Р	1	2		
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					



С — РАССТОЯНИЕ ОТ ТОРЦОВ КОЛОННЫ ДО МЕСТА УСТАНОВКИ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ ВЫЕМКИ КОЛОННЫ ИЗ ОПАЛУБКИ.

ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 2

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ							
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА							
СЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ							
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА							
ИСПОЛН.	ДОМИЧЕВ							
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО							
С РАСЧЕТОМ ОПЛУБКИ	ЧУМАКОВА							
					1.030.9-2.5-2.0 СБ			
					КОЛОННА (КБ13; КБ14; КБ16-1; КБ16-2; КБ17-1; КБ17-2; КБ20; КБ21; КБ22; КБ24-1; КБ24-2; КБ25-1; КБ25-2; КБ26-1; КБ26-2; КБ27; КБ28; КБ38; КБ39; КБ40; КБ42; КБ43; КБ56... КБ58)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	СМ. ТАБЛ.	—
						ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

ОБЪЯВЛЕНИЕ	МАРКА	УЗЕЛ	РАЗМЕРЫ, мм							МАССА Т
			H	L ₁	L ₂	a	b	d	c	
1.030.9-2.5-2.0	КБ13	3	7800 (7700)	4600	3200 (3100)	400	300	350	2100	2,22
-01	КБ14		7800 (7700)	5200	2600 (2500)					2000
-02	КБ16-1	2	8050	4600	3450	400	300	350	2100	2,29
-03	КБ16-2		8050	5200	2850					2,31
-04	КБ17-1	3	9000 (8900)	5800	3200 (3100)	400	400	350	2400	2,38
-05	КБ17-2	2		5200	3800 (3700)					2300
-06	КБ20	3	9250	6400	2600 (2500)	400	400	350	2400	2,60
-07	КБ21			5800	3450					3,53
-08	КБ22	2	9250	5200	4050	400	400	350	2400	3,50
-09	КБ24-1			6400	2850					3,56
-10	КБ24-2	3	9300	4600	4700	500	400	450	2900	3,49
-11	КБ25-1			5200	4100					3,52
-12	КБ25-2	4	10500	5800	4700	500	400	450	2700	5,02
-13	КБ26-1			5200	5300					4,99
-14	КБ26-2	3	11100	6400	4100	500	400	450	2900	5,05
-15	КБ27			4600	6500					5,23
-16	КБ28	4	12300	5200	5900	500	400	450	3200	5,25
-17	КБ38			5800	6500					5,83
-18	КБ39	3	12300	5200	7100	500	400	450	3200	5,80
-19	КБ40			6400	5900					5,86
-20	КБ42	4	12300	5800	6500	500	400	450	3200	5,83
-21	КБ43			5200	7100					5,80
-22	КБ56	3	12300	5200	7100	500	400	450	3200	5,80
-23	КБ57			6400	5900					5,86
-24	КБ58	4	12300	5800	6500	500	400	450	3200	5,83
-25	КБ59			5200	7100					5,80

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>Документация</u>		
A4			1.030.9-2.5-0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			1.030.9-2.5-3.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.030.9-2.5-0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером*)	ОБОЗНАЧЕНИЕ.	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			Поз. 1 Каркас пространственный КП31; КП32; КП33; КП35; КП36; КП37; КП45; КП46; КП49; КП50; КП52; КП53; КП54; КП65; КП66; КП69; КП70; КП71; КП81; КП82		
A4		-00	1.030.9-2.7-2-2.00.0-12	1	КП31
		-01		-13	1 КП32
		-02		-14	1 КП33
		-03, -04		-15	1 КП35
		-05; -06		-16	1 КП36
		-07; -08		-17	1 КП37
		-09		-23	1 КП45

* Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00".

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ			1.030.9-2.5-3.0			
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА						
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИИ			КОЛОННА (КБ31...КБ33; КБ35-1; КБ35-2; КБ36-1; КБ36-2; КБ37-1; КБ37-2; КБ45; КБ46; КБ49-1; КБ49-2; КБ50-1; КБ50-2; КБ52...КБ54; КБ65; КБ66; КБ69; КБ70; КБ71; КБ81; КБ82)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА				Р	1	2
ИСПОЛН.	ФОМИНОВ			ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
ПРОВЕР.	Проценко						

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кол.	Примеч.
А4		-10	1.030.9-2.7-2-2.00.0-24	1	кп 46
		-11; -12	-26	1	кп 49
		-13; -14	-27	1	кп 50
		-15	-29	1	кп 52
		-16	-30	1	кп 53
		-17	-31	1	кп 54
		-18	-39	1	кп 65
		-19	-40	1	кп 66
		-20	-42	1	кп 69
		-21	-43	1	кп 70
		-22	-44	1	кп 71
		-23	-51	1	кп 81
		-24	-52	1	кп 82
Поз. 2 Изделие закладное МН2					
А4		-00... -24	1.030.9-2.7-2-0.09.0-01	1	МН2
Поз. 3 Изделие закладное МН6; МН8; МН11; МН25; МН26					
А4		-00... -02	1.030.9-2.7-2-0.10.0-03	1	МН6
		-03; -05; -07; -09; -10; -11; -13	-05	1	МН8
		-04; -06; -08; -12; -14	-0.11.0-02	1	МН11
		-15... -22	-0.14.0-02	1	МН25
		-23; -24	-0.14.0-03	1	МН26
Поз. 4 Изделие закладное МН18; МН19					
А4		-00; -01; -02	1.030.9-2.7-2-0.13.0	1	МН18
		-03... -24	-01	1	МН19

1.030.9-2.5-3.0

Лист
2

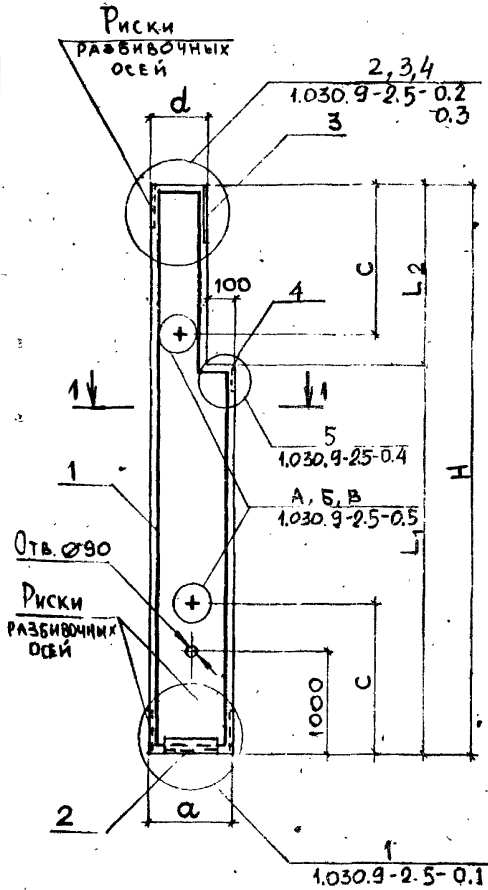


Рис. 1
1-1

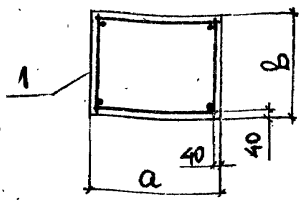
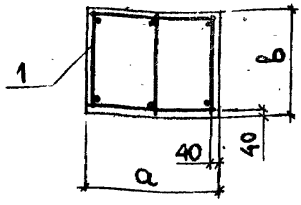


Рис. 2
1-1



С — расстояние от торцов колонны до места установки приспособлений для выемки колонн из опалубки

Таблицу исполнений смотрите на листе 2

ИДМ.ОТД	БРОДСКИЙ		1.030.9-2.5-3.0 СБ				
Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА						
ЭЛ.СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ						
РУК.ГР.	ЧУМАКОВА		КОЛОННА (КБ31...КБ33; КБ55-1; КБ55-2; КБ56-1; КБ56-2; КБ37-1; КБ57-2; КБ45; КБ46; КБ49-1; КБ49-2; КБ50-1; КБ50-2; КБ52...КБ54; КБ65; КБ66; КБ69; КБ70; КБ71; КБ81; КБ82); СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ			Р	СМ.ТАБЛ	—	
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2		
С РАСЧЕТОМ	ЧУМАКОВА			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИМПРОЕКТ			
ОБЛ. СЕРВИС							

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	Узел	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, т			
				H	L ₁	L ₂	a	b	d		c		
1.030.9-2.5-3.0-	КБ 31	1	3	10200	7000	3200 (3100)	400		300		3,76		
-01	КБ 32				6400	3800 (3700)					3,69		
-02	КБ 33				7600	2600 (2500)					3,83		
-03	КБ 35-1			2	7000	3450					2700	4,88	
-04	КБ 35-2											4,82	
-05	КБ 36-1			3	10450	6400	4050						4,94
-06	КБ 36-2			2									
-07	КБ 37-1			3	7600	2850							5,38
-08	КБ 37-2		2										
-09	КБ 45		3	11400	8200	3200 (3100)						4,94	
-10	КБ 46				7600	3800 (3700)							
-11	КБ 49-1		2	11650	8200	3450	500	400	400			5,50	
-12	КБ 49-2		3										
-13	КБ 50-1		3	7600	4050					3000		5,40	
-14	КБ 50-2		2										
-15	КБ 52		4	11700	7000	4700						5,38	
-16	КБ 53				6400	5300							5,32
-17	КБ 54			7600	4100	5,44							
-18	КБ 65			12900	8200	4700						3400	6,00
-19	КБ 66				7600	5300							5,90
-20	КБ 69			13500	7000	6500							6,10
-21	КБ 70				6400	7100							
-22	КБ 71			7600	5900	6,20							
-23	КБ 81		2	14700	8200	6500	600		500	3800		8,20	
-24	КБ 82	7600			7100	8,10							

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>Документация</u>		
А4			1.030.9-2.5-0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.030.9-2.5-4.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.030.9-2.5-0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером ^{*)}	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>					
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
Поз.1 КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП47, КП51; КП60... КП63; КП67; КП73; КП74; КП76...КП79; КП83...КП89					
А4	-00		1.030.9-2.7-2-2.00.0-25	1	КП47
	-01; -02		-28	1	КП51
	-03		-35	1	КП60
	-04		-36	1	КП61
	-05; -06		-37	1	КП62
	-07; -08		-38	1	КП63
	-09		-41	1	КП67
	-10		-45	1	КП73
	-11		-46	1	КП74
	-12; -13		-47	1	КП76

*) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера обозначено "00".

НАЧ. ОУД.	БРОДСКИЙ	<i>[подпись]</i>
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[подпись]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕНКО	<i>[подпись]</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[подпись]</i>
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ	<i>[подпись]</i>
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО	<i>[подпись]</i>

1.030.9-2.5-4.0
 КОЛОННА (КБ47; КБ51-1; КБ51-2;
 КБ60; КБ61; КБ62-1; КБ62-2;
 КБ63-1; КБ63-2; КБ67; КБ73;
 КБ74; КБ76-1; КБ76-2; КБ77-1;
 КБ77-2; КБ78; КБ79; КБ83...КБ89)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ИМЬ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗДАН. ИМЬ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кол.	Примеч.
А4		-14; -15	1.030.9-2.7-2-2.00.0 - 48	1	КП 77
		-16	- 49	1	КП 78
		-17	- 50	1	КП 79
		-18	- 53	1	КП 83
		-19	- 54	1	КП 84
		-20	- 55	1	КП 85
		-21	- 56	1	КП 86
		-22	- 57	1	КП 87
		-23	- 58	1	КП 88
		-24	- 59	1	КП 89
		Поз. 2 Изделие	ЗАКЛАДНОЕ МН 2		
А4		-00... -24	1.030.9-2.7-2-0.09.0-01	1	МН 2
		Поз. 3 Изделие	ЗАКЛАДНОЕ		
		МН 7; МН 10; МН 12; МН 20; МН 23; МН 24			
А4		-00; -01; -03...-05; -07; -10; -11	1.030.9-2.7-2-0.10.0 - 04	1	МН 7
		-02; -06; -08	- 0.11.0 - 01	1	МН 10
		-09	- 0.14.0	1	МН 23
		-12; -14	- 0.10.0 - 06	1	МН 20
		-13; -15	- 0.11.0 - 03	1	МН 12
		-16... -24	- 0.14.0 - 01	1	МН 24
		Поз. 4 Изделие	ЗАКЛАДНОЕ МН 19		
А4		-00... -24	1.030.9-2.7-2-0.13.0 - 01	1	МН 19

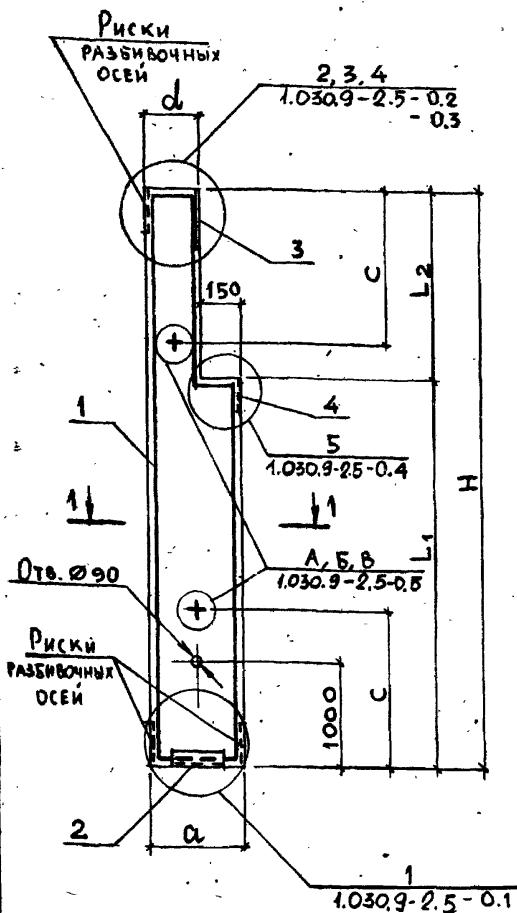


Рис. 1

1-1

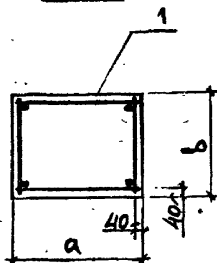
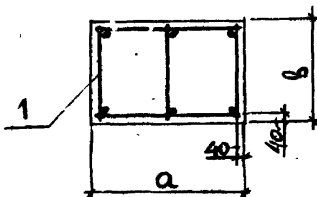


Рис. 2

1-1



С — РАССТОЯНИЕ ОТ ТОРЦОВ КОЛОННЫ ДО МЕСТА
УСТАНОВКИ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ ВЫЕМКИ
КОЛОННЫ ИЗ ОПАЛУБКИ

Таблицу исполнений смотрите на листе 2

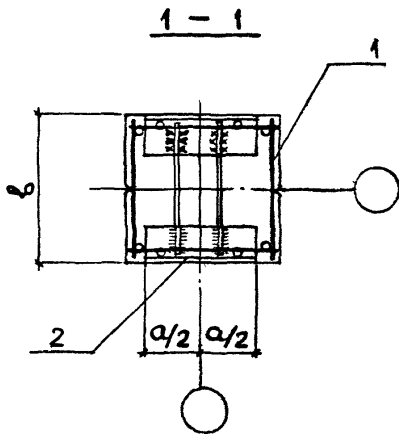
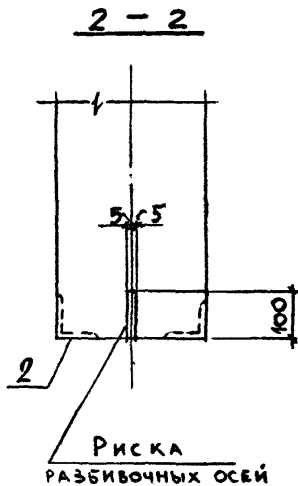
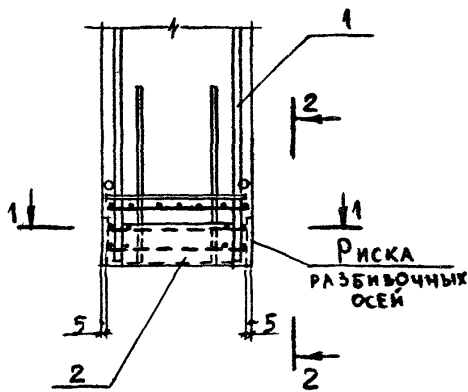
НАЧ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ			1.030.9-2.5-4.0 СБ			
И-КОНТР.	ЧУМАКОВА						
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ						
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА			КОЛОННА (КБ47; КБ51-1; КБ51-2; КБ60 КБ61; КБ62-1; КБ62-2; КБ63-1; КБ63-2; КБ67; КБ73; КБ74; КБ76-1; КБ76-2; КБ77-1; КБ77-2; КБ78; КБ79; КБ83...КБ89). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАЦИЯ	МАССА	МАШТАБ
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ				Р	СМ. ТАБЛ.	—
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО				ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
С РАСЧЕТОМ САМ. СБОР.	ЧУМАКОВА				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	Узел	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА Т					
				H	L ₁	L ₂	a	b	d		c				
1.030.9-2.5-4.0	КБ47	1	3	11400 (11300)	7600	3800 (3700)	500	400	350	3300	5,13				
-01	КБ51-1			11650		4050					3000	5,23			
-02	КБ51-2		2		5,89										
-03	КБ60		3	12600 (12500)	9400	3200 (3100)					5,73				
-04	КБ61			8800	3800 (3700)	5,91									
-05	КБ62-1		2	12850	9400	3450					5,82				
-06	КБ62-2				8800	4050					5,70				
-07	КБ63-1		3	12900	7600	5300					6,42				
-08	КБ63-2		2	13800 (13700)	10600	3200 (3100)					6,33				
-09	КБ67		4		10000	3800 (3700)					7,90				
-10	КБ73		2	14050	10600	3450					7,82				
-11	КБ74				3	10000					4050	7,80			
-12	КБ76-1		2	14100	9400	4700					7,70				
-13	КБ76-2				8800	5300					7,80				
-14	КБ77-1		3	14700	7600	7100					600	400	450	3800	7,80
-15	КБ77-2		2	15300	10600	4700					4000	8,50			
-16	КБ78		4		10000	5300							8,40		
-17	КБ79		2	15900	9400	6500					4100	8,60			
-18	КБ83				8800	7100							8,50		
-19	КБ84		2	17100	10600	6500					4400	9,30			
-20	КБ85				10000	7100							9,20		
-21	КБ86		2	17100	9400	6500					4400	9,30			
-22	КБ87				8800	7100							9,20		
-23	КБ88		2	17100	10600	6500					4400	9,30			
-24	КБ89	10000			7100	9,20									

И-В № ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА И-В № ИНВ №

1.030.9-2.5-4.0 СБ

ЛИСТ
2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		ПРИМ.Ч.
	а	б	
1030.9-2.5-0.1-	250	300	
-01	300	400	

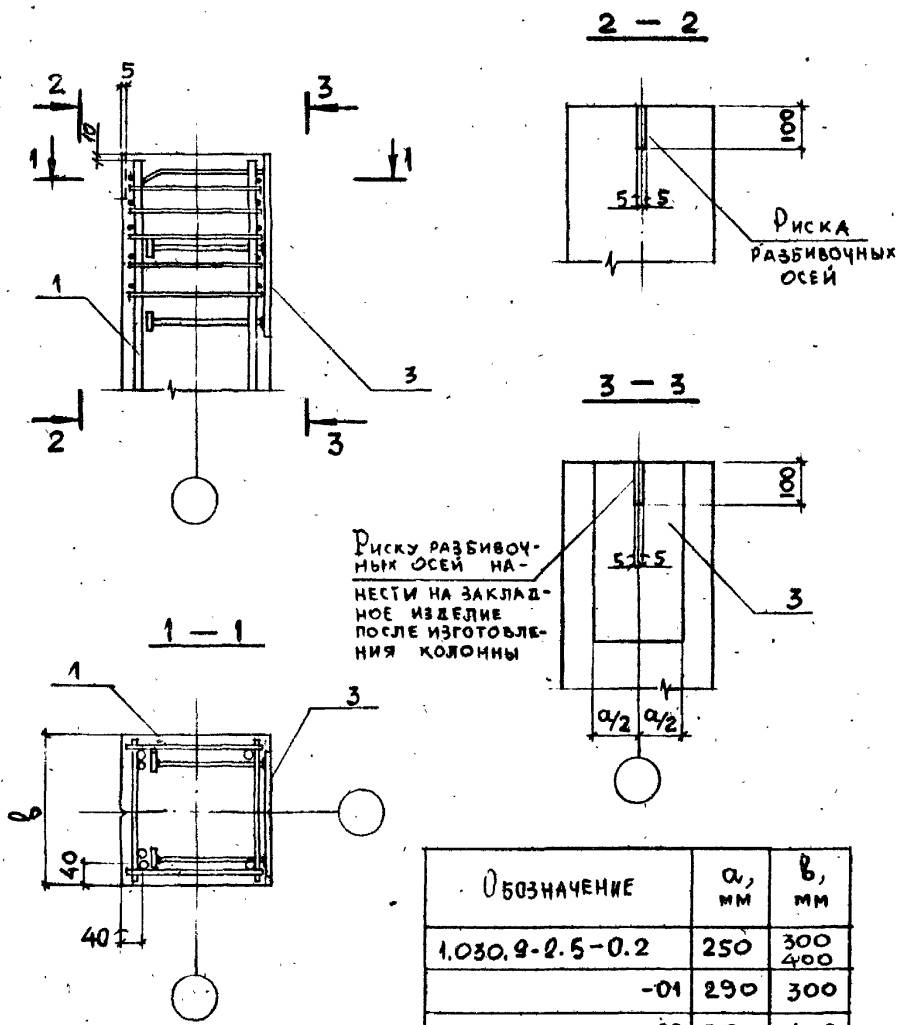
ИМЬ. № ПОДЛ. ПОДЛЮД. И ДАТА | ВЗАМ. ИМЬ. №

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
И. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>	

1030.9-2.5-0.1

УЗЕЛ 1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



Обозначение	а, мм	б, мм
1.030.9-2.5-0.2	250	300 400
-01	290	300
-02	300	400

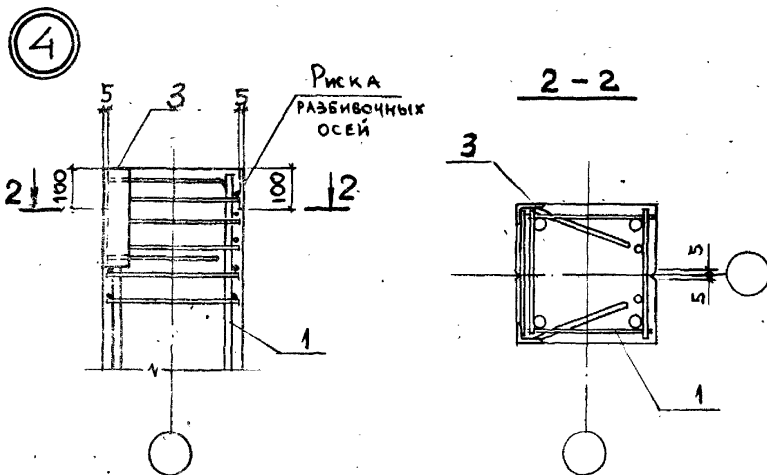
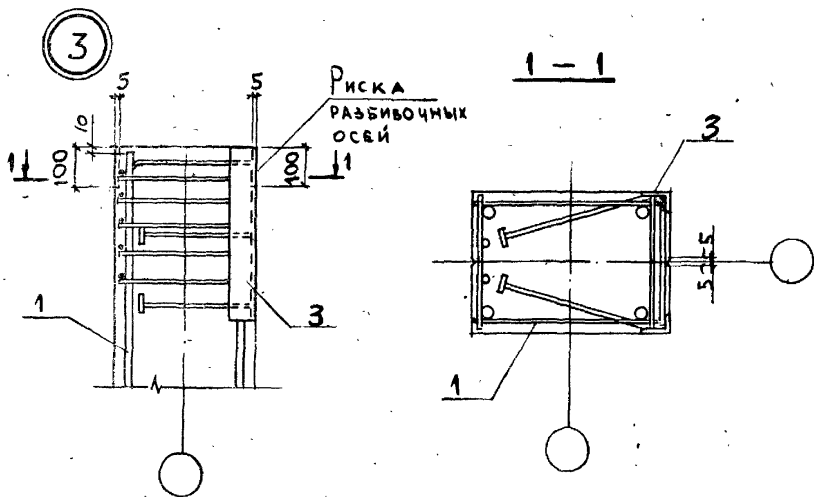
Нач. отд.	Бродский	<i>[Signature]</i>	
Н. контр.	Чумакова	<i>[Signature]</i>	
Ел. спец.	Коротецкий	<i>[Signature]</i>	
Рук. гр.	Чумакова	<i>[Signature]</i>	
Исполн.	Фомичёв	<i>[Signature]</i>	
Провер.	Чумакова	<i>[Signature]</i>	

1.030.9-2.5-0.2

Узел 2

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ



НАЧ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ	<i>БС</i>	
Ч. КОНТА.	ЧУМАКОВА	<i>ЧС</i>	
Э. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>КС</i>	
УК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>ЧС</i>	
АС. ОЛН.	ФОМИЧЕВ	<i>ФС</i>	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>ЧС</i>	

1.030.9-2.5-0.3

УЗЕЛ 3, 4

СТАВ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Рис. 1

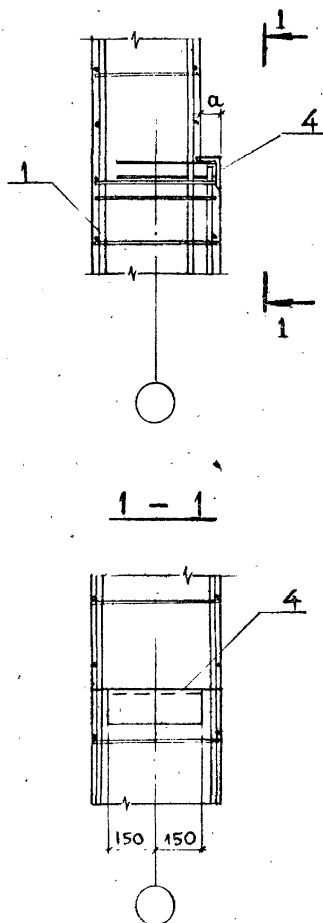
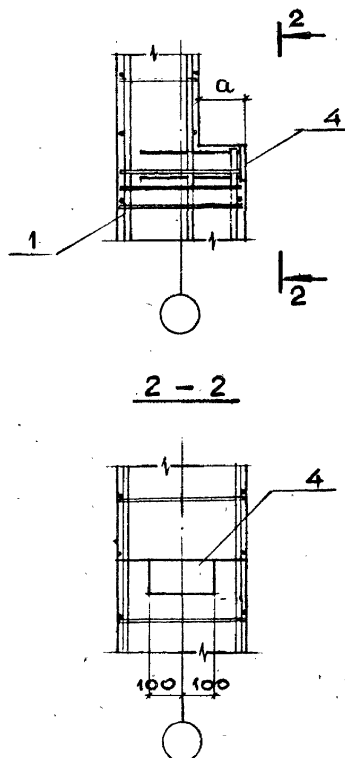


Рис. 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	а, мм
1.030.9-2.5-0.4	1	50
-01	2	100
-02	2	150

НАЧ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ	<i>Бродский</i>	
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>Чумакова</i>	
БЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>Коротецкий</i>	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Чумакова</i>	
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ	<i>Фомичев</i>	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>Чумакова</i>	

1.030.9-2.5-0.4

УЗЕЛ 5

СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫЙ ПРОЕКТ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПЕТЛИ	КОЛ-Ч. ПЕТЕЛЬ	СХЕМА *)	УЗЕЛ *)	СЕРИЯ ИЛИ ЧЕРТЕЖ	
КБ1...КБ8-2	УП2-2	2	1	А	СЕРИЯ 1.400-9 вып.1.	
КБ9...КБ11-2	УП2-4					
КБ12, КБ15, КБ18-1, КБ18-2, КБ19		4	2	Б		
КБ13, КБ14, КБ16-1, КБ16-2, КБ17-1, КБ17-2, КБ20, КБ21, КБ22						4
КБ23, КБ29-1, КБ29-2, КБ30		УП2-6	2	1		А
КБ24...КБ28, КБ31...КБ33	3					
КБ34	УП2-8	4	2	Б		
КБ35...КБ40		2	3	А		
КБ41-1, КБ41-2, КБ44, КБ48, КБ55-1, КБ55-2	УП2-6	4	2	Б		
КБ42, КБ43, КБ45...КБ47, КБ49-1...КБ54, КБ56...КБ58						4
КБ59, КБ64, КБ68-1, КБ68-2, КБ72	УП2-8		2			
КБ60, КБ62	УП2-6		5			
КБ61, КБ63-1, КБ63-2, КБ65...КБ67			4			
КБ69...КБ71, КБ74	УП2-8		5			
КБ73			5			
КБ75, КБ80-1, КБ80-2	МН27		2		В	1.030.9-2. 7-2-0.150
КБ76-1, КБ76-2			5			
КБ77...КБ79, КБ81...КБ89			4			

* СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕТЕЛЬ И УЗЛЫ А, Б, В СМОТРИТЕ
НА ДОК. 1.030.9-2.5-0.6

ИЗЧ. ОТА	БРОДСКИЙ		
И. КОНТ.	ЧУМАКОВА	ЧМ	
КЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	КС	
СР. ИИЖ.	ЧУМАКОВА	ЧМ	
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	ПР	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	ЧМ	

1.030.9-2.5-0.5

ТАБЛИЦА ПОДБОРА
СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ.

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

СХЕМА 1

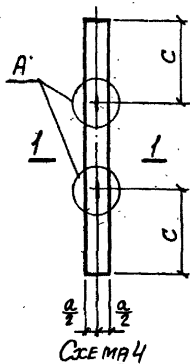


СХЕМА 4

СХЕМА 2

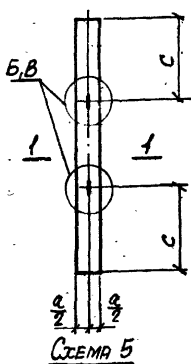
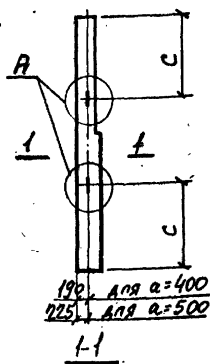
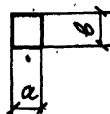
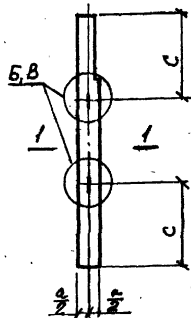
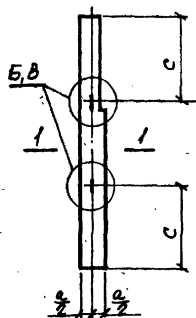


СХЕМА 5

СХЕМА 3



1-1



1. ЗНАЧЕНИЯ a, b, c СМОТРИТЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИЙ СООТВЕТСТВУЮЩИХ МАРОК КОЛОНН.
2. РАСКОВ СТАЛИ НА СТРОПОВОЧНЫЕ ПЕТЛИ И ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ПОПЕРЕЧНОЕ АРМИРОВАНИЕ УЗЛОВ ПРИ УСТАНОВКЕ ПЕТЕЛЬ В РАСКОВ СТАЛИ НА КОЛОННЫ НЕ ВКЛЮЧЕН. ЭТОТ РАСКОВ ДОЛЖЕН БЫТЬ УЧТЕН ДОПОЛНИТЕЛЬНО.

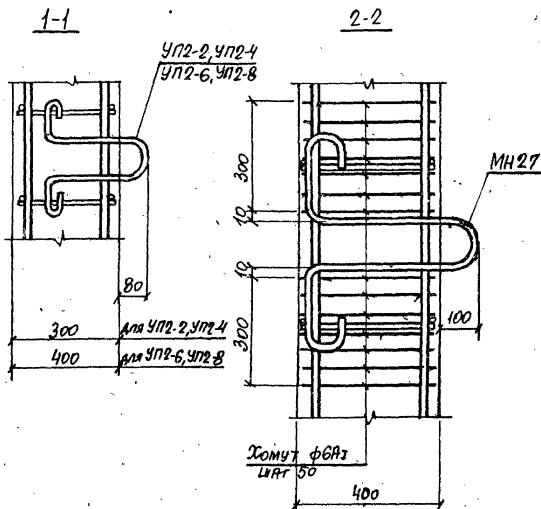
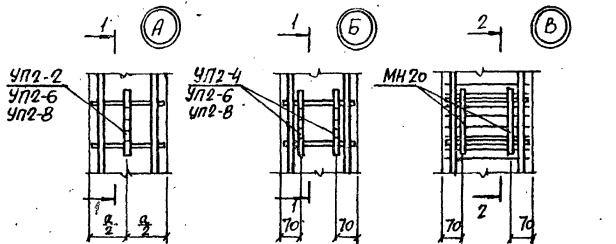
НАЧ. СЛ. А.	БРОДСКИЙ		
И. КОНТР.	ЧУМАКОВА		
СП. СЛЕЦ.	КОРОТЦЕВИЧ		
СТ. ИНЖ.	ЧУМАКОВА		
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО		
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА		

1.030.9-2.5-0.6

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ
СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ДЛЯРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



1.030.9-2.5-0.6

ЛМС

2

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ												ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ												всего	Общий расход, кг						
	Стержневая арматура класса А-I						Арматура проволочная класса А-II						Стержневая арматура класса А-II						Прокат марки В Ст 3 кп 2													
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6729-80						ГОСТ 380-71						ГОСТ 5781-82								ГОСТ 380-71*					
	φ8	Утро	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Утро	φ5	Утро	φ5-12	φ5-18	Утро	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	Утро	φ5-8	φ5-10	φ5-12	φ5-16			Л110А	Л100А	Л101В	Л43Б	Утро	
КБ1	2,4	2,4	10,4	-	-	-	-	10,4	2,2	2,2	-	-	-	15,0	-	2,6	-	-	-	2,6	8,7	-	-	-	4,2	-	-	12,9	15,5	30,5		
КБ2	2,4	2,4	12,8	-	-	-	-	12,8	2,3	2,3	-	-	-	17,5	-	2,6	-	-	-	2,6	8,7	-	-	-	4,2	-	-	12,9	15,5	33,0		
КБ3-1	2,4	2,4	14,8	-	-	-	-	14,8	2,7	2,7	-	-	-	19,9	-	2,6	-	-	-	2,6	8,7	-	-	-	4,2	-	-	12,9	15,5	35,4		
КБ3-2	2,4	2,4	14,8	-	-	-	-	14,8	2,7	2,7	-	-	-	19,9	0,3	2,4	-	-	-	2,7	0,8	-	-	-	4,2	-	7,6	12,6	15,3	35,2		
КБ4	2,4	2,4	23,4	-	-	-	-	23,4	3,0	3,0	-	-	-	28,8	0,3	2,4	-	-	-	2,7	0,8	-	-	-	4,2	-	7,6	12,6	15,3	44,1		
КБ5-1	2,4	2,4	25,2	-	-	-	-	25,2	3,1	3,1	-	-	-	30,7	-	2,6	-	-	-	2,6	8,7	-	-	-	4,2	-	-	12,9	15,5	46,2		
КБ5-2	2,4	2,4	25,2	-	-	-	-	25,2	3,1	3,1	-	-	-	30,7	-	1,2	2,2	-	-	3,4	0,8	11,4	-	-	4,2	-	-	16,4	19,8	50,5		
КБ6-1	2,4	2,4	28,8	-	-	-	-	28,8	3,5	3,5	-	-	-	34,7	-	2,6	-	-	-	2,6	8,7	-	-	-	4,2	-	-	12,9	15,5	50,2		
КБ6-2	2,4	2,4	28,8	-	-	-	-	28,8	3,5	3,5	-	-	-	34,7	0,3	2,4	-	-	-	2,7	0,8	-	-	-	4,2	-	7,6	12,6	15,3	50,0		
КБ7	2,4	2,4	30,0	-	-	-	-	30,0	3,5	3,5	-	-	-	35,9	0,3	2,4	-	-	-	2,7	0,8	-	-	-	4,2	-	7,6	12,6	15,3	51,2		
КБ8-1	2,4	2,4	31,8	-	-	-	-	31,8	3,9	3,9	-	-	-	38,1	-	2,6	-	-	-	2,6	8,7	-	-	-	4,2	-	-	12,9	15,5	53,6		

Расход стали на колонны приведен без учета расхода стали на строповочные приспособления

нач. отд.	Бродский	Л
и. контр.	Чумакова	Л
гл. спец.	Коротыцкий	Л
рук. гр.	Чумакова	Л
исполн.	Проценко	Л
провер.	Чумакова	Л

1.030.9-2.5-0.0 ВМС		
Ведомость расхода стали на колонны		
Страница	Лист	Листов
Р	1	8
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙШУПРОЕЗ		

20434-06 35

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ													УЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ													ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД, КГ		
	СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА КЛАССА												АРМАТУРА ПОВОРОТНОГО КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ	СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ									
	А-I			А-II									ВРГ	ВСТЗ КЛ2	А-III						ВСТЗ КЛ 2									
	ГОСТ 5781-82													ГОСТ 6729-80	ГОСТ 380-71	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 380-91*								
	φ6	Уточ	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Уточ	φ5	Уточ	5-10	5-16	Уточ	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	Уточ	5-8	5-10	5-12	5-16	100	110			120	130
КБ 8-2	2,4	2,4	3,8	-	-	-	-	3,8	3,9	3,9	-	-	-	38,1	1,2	2,2	-	-	3,4	0,8	1,4	-	-	4,2	-	-	16,4	19,8	57,9	
КБ 9	2,4	2,4	3,4	-	-	-	-	3,4	4,2	4,2	-	-	-	41,4	0,3	2,4	-	-	2,7	0,8	-	-	-	4,2	-	7,6	12,6	15,3	56,7	
КБ 10	3,0	3,0	-	3,2	-	-	-	3,2	4,7	4,7	-	-	-	40,9	0,3	1,2	-	3,0	4,5	-	1,2	-	-	4,2	-	7,6	13,0	17,5	58,4	
КБ 11-1	3,0	3,0	-	3,4	-	-	-	3,4	5,2	5,2	-	-	-	43,0	-	3,0	-	-	3,0	8,7	-	-	-	4,2	-	-	12,9	15,9	58,9	
КБ 11-2	3,0	3,0	-	3,4	-	-	-	3,4	5,2	5,2	-	-	-	43,0	-	1,2	2,2	-	-	3,4	-	11,2	-	-	4,2	-	-	16,4	19,8	62,8
КБ 12	3,0	3,0	-	3,6	-	-	-	3,6	5,8	5,8	-	-	-	46,4	0,3	1,2	-	3,0	4,5	-	1,2	-	-	4,2	-	7,6	13,0	17,5	63,9	
КБ 13	3,0	3,0	-	3,2	-	-	-	3,2	5,7	5,7	0,6	-	0,6	48,5	0,3	2,8	2,0	-	-	5,1	0,8	-	-	-	4,2	3,3	7,6	15,9	21,0	69,5
КБ 14	3,0	3,0	-	3,4	-	-	-	3,4	5,7	5,7	0,6	-	0,6	48,7	0,3	2,8	2,0	-	-	5,1	0,8	-	-	-	4,2	3,3	7,6	15,9	21,0	69,7
КБ 15	3,0	3,0	4,6	-	-	-	-	4,6	6,7	6,7	-	-	-	52,3	0,3	1,2	-	3,0	4,5	-	1,2	-	-	4,2	-	7,6	13,0	17,5	69,8	
КБ 16-1	3,0	3,0	7,2	4,4	-	-	-	4,6	5,8	5,8	0,6	-	0,6	57,0	0,3	2,8	2,0	-	-	5,1	0,8	-	-	-	4,2	3,3	7,6	15,9	21,0	78,0
КБ 16-2	3,0	3,0	7,2	4,4	-	-	-	4,6	5,8	5,8	0,6	-	0,6	57,0	-	2,8	2,2	-	-	5,0	-	12,2	-	-	4,2	3,3	-	19,7	24,7	81,7
КБ 17-1	3,0	3,0	6,7	4,6	-	-	-	4,3	5,9	5,9	0,6	-	0,6	56,8	0,3	2,8	2,0	-	-	5,1	0,8	-	-	-	4,2	3,3	7,6	15,9	21,0	77,8
КБ 17-2	3,0	3,0	6,7	4,6	-	-	-	4,3	5,9	5,9	0,6	-	0,6	56,8	-	2,8	2,2	-	-	5,2	-	12,2	-	-	4,2	3,3	-	19,7	24,7	81,5
КБ 18-1	3,0	3,0	-	-	5,8	-	-	5,8	5,0	5,0	-	-	-	60,8	-	3,0	-	-	-	3,0	8,7	-	-	-	4,2	-	-	12,9	15,9	76,7

1.030.9-2.5-0.0 ВМС

Лист

2

34

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗЕЛКИ АРМАТУРНЫЕ, кг														УЗЕЛКИ ЗАКЛАННЫЕ, кг														Всего	Общую массу, кг
	СРЕДНЕВАЯ АРМАТУРА КЛАССА														СРЕДНЕВАЯ АРМАТУРА КЛАССА															
	ПРОКАТ МАРКИ														ПРОКАТ МАРКИ															
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 6787-80							ГОСТ 5781-82							ГОСТ 380-71*								
	Ø6	У100	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	У100	Ø5	У100	5-10	5-16	У100	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	У100	5-8	5-10	5-12	5-16	У100	1100	1200	1300		
К5 18-2	3,0	3,0	-	-	52,8	-	-	52,8	5,0	5,0	-	-	-	60,8	-	1,2	2,2	-	-	3,4	-	12,2	-	-	4,2	-	-	16,4	19,8	89,6
К5 19	3,0	3,0	-	-	56,8	-	-	56,8	5,2	5,2	-	-	-	65,0	0,3	1,2	-	3,0	-	4,5	-	1,2	-	-	4,2	-	7,6	13,0	17,5	82,5
К5 20	3,0	3,0	-	55,2	-	-	-	55,2	6,3	6,3	0,6	-	0,6	65,1	0,3	2,8	2,0	-	-	5,1	0,8	-	-	-	4,2	3,3	7,6	15,9	21,0	86,1
К5 21	3,0	3,0	-	55,9	-	-	-	55,9	6,2	6,2	0,6	-	0,6	65,7	0,3	2,8	2,0	-	-	5,1	0,8	-	-	-	4,2	3,3	7,6	15,9	21,0	86,7
К5 22	3,0	3,0	-	54,5	-	-	-	54,5	6,3	6,3	0,6	-	0,6	64,4	0,3	2,8	2,0	-	-	5,1	0,8	-	-	-	4,2	3,3	7,6	15,9	21,0	85,4
К5 23	4,2	4,2	-	67,2	-	-	-	67,2	8,2	8,2	-	-	-	79,6	0,3	1,2	-	3,0	-	4,5	-	1,2	-	-	5,0	-	7,6	13,8	18,3	97,9
К5 24-1	4,2	4,2	7,8	-	61,0	-	-	62,8	6,8	6,8	0,6	-	0,6	80,4	0,3	2,8	-	3,2	-	6,3	-	1,2	-	-	5,0	3,3	7,6	17,1	23,4	103,8
К5 24-2	4,2	4,2	7,8	-	61,0	-	-	62,8	6,8	6,8	0,6	-	0,6	80,4	-	2,8	-	-	4,6	7,4	-	-	16,1	-	5,0	3,3	-	24,4	31,8	112,2
К5 25-1	4,2	4,2	8,4	-	61,0	-	-	63,4	6,8	6,8	0,6	-	0,6	81,0	0,3	2,8	-	3,2	-	6,3	-	1,2	-	-	5,0	3,3	7,6	17,1	23,4	104,4
К5 25-2	4,2	4,2	8,4	-	61,0	-	-	63,4	6,8	6,8	0,6	-	0,6	81,0	-	2,8	-	-	4,6	7,4	-	-	16,1	-	5,0	3,3	-	24,4	31,8	112,8
К5 26-1	4,2	4,2	7,3	-	61,0	-	-	62,3	6,9	6,9	0,6	-	0,6	80,0	0,3	2,8	-	3,2	-	6,3	-	1,2	-	-	5,0	3,3	7,6	17,1	23,4	103,4
К5 26-2	4,2	4,2	7,3	-	61,0	-	-	62,3	6,9	6,9	0,6	-	0,6	80,0	-	2,8	-	-	4,6	7,4	-	-	16,1	-	5,0	3,3	-	24,4	31,8	111,8
К5 27	4,2	4,2	-	46,4	-	-	-	46,4	8,4	8,4	0,6	-	0,6	59,6	4,0	2,8	-	-	-	6,8	-	-	1,0	-	5,0	3,3	3,0	12,3	13,1	78,7
К5 28	4,2	4,2	-	46,6	-	-	-	46,6	8,4	8,4	0,6	-	0,6	59,8	4,0	2,8	-	-	-	6,8	-	-	1,0	-	5,0	3,3	3,0	12,3	13,1	78,9

1.030.9-2.5-0.0 ВМС

лист 3

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗВЕЛУА АДАМАТУНГИЕ, КГ														УЗВЕЛУА ЗАЛЛАРНИЕ, КГ														ВСЕГО	ОБЩУЮ ПАКОВО, КГ		
	СРЕДНЕВАЯ АДАМАТУА КЛАССА										ПРОКАТ МАРКУ				СРЕДНЕВАЯ АДАМАТУА КЛАССА							ПРОКАТ МАРКУ										
	А-II										ВСТ 3 КЛ 2				А-II							ВСТ 3 КЛ 2										
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 380-91*				ГОСТ 5781-82							ГОСТ 380-91*										
	Ø6	Утол	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	Утол	Ø5	Утол	Ø7	Ø8	Утол	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Утол	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Утол	Ø8	Ø10			Ø12	Ø14
К529-1	4,2	4,2	-	-	604	-	-	504	7,2	7,2	-	-	71,8	-	3,0	-	-	-	3,0	8,7	-	-	-	-	5,0	-	-	-	-	13,7	16,7	88,5
К529-2	4,2	4,2	-	-	604	-	-	604	7,2	7,2	-	-	71,8	-	1,2	-	-	-	5,2	6,4	-	-	-	-	16,1	-	5,0	-	-	21,1	27,5	99,3
К530	4,2	4,2	-	-	644	-	-	644	7,6	7,6	-	-	76,2	0,3	1,2	-	-	3,0	-	4,2	-	-	-	1,2	-	5,0	-	7,6	13,8	18,0	94,2	
К531	4,2	4,2	7,4	-	670	-	-	744	7,5	7,5	0,6	-	0,6	86,7	0,3	2,0	2,2	-	-	4,5	2,1	-	-	-	-	5,0	-	7,6	14,7	19,2	105,9	
К532	4,2	4,2	7,9	-	670	-	-	749	7,4	7,4	0,6	-	0,6	87,1	0,3	2,0	2,2	-	-	4,5	2,1	-	-	-	-	5,0	-	7,6	14,7	19,2	106,3	
К533	4,2	4,2	6,9	-	670	-	-	741	7,6	7,6	0,6	-	0,6	86,9	0,3	2,0	2,2	-	-	4,5	2,1	-	-	-	-	5,0	-	7,6	14,7	19,2	106,3	
К534	4,8	4,8	-	-	836	-	-	836	8,1	8,1	-	-	-	96,5	0,3	1,2	-	-	6,2	7,7	2,0	-	-	-	-	5,0	-	7,6	14,7	19,2	105,7	
К535-1	4,8	4,8	-	-	874	-	-	874	7,9	7,9	-	1,4	1,4	101,5	0,3	2,4	-	-	3,0	-	5,7	1,3	1,2	-	-	5,0	-	7,6	14,6	22,3	118,8	
К535-2	4,8	4,8	-	-	874	-	-	874	7,9	7,9	-	1,4	1,4	101,5	-	2,4	-	-	-	5,2	7,6	1,3	-	-	16,1	-	5,0	-	22,4	30,0	131,5	
К536-1	4,8	4,8	-	-	874	-	-	874	8,0	8,0	-	1,4	1,4	101,6	0,3	2,4	-	-	3,0	-	5,7	1,3	1,2	-	-	5,0	-	7,6	15,1	20,8	122,4	
К536-2	4,8	4,8	-	-	874	-	-	874	8,0	8,0	-	1,4	1,4	101,6	-	2,4	-	-	-	5,2	7,6	1,3	-	-	16,1	-	5,0	-	22,4	30,0	134,6	
К537-1	4,8	4,8	-	-	874	-	-	874	8,0	8,0	-	1,4	1,4	101,6	0,3	2,4	-	-	3,0	-	5,7	1,3	1,2	-	-	5,0	-	7,6	15,1	20,8	122,4	
К537-2	4,8	4,8	-	-	874	-	-	874	8,0	8,0	-	1,4	1,4	101,6	-	2,4	-	-	-	5,2	7,6	1,3	-	-	16,1	-	5,0	-	22,4	30,0	134,6	
К538	4,8	4,8	-	-	690	-	-	690	9,4	9,4	0,6	-	0,6	83,8	4,8	2,8	-	-	-	7,6	-	-	-	-	-	5,0	3,3	3,0	11,3	18,9	108,7	
К539	4,8	4,8	-	-	690	-	-	690	9,3	9,3	0,6	-	0,6	83,7	4,8	2,8	-	-	-	7,6	-	-	-	-	-	5,0	3,3	3,0	11,3	18,9	108,6	

1030.9-2.5-0.0 ВМС.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗЕЛЮА АРМАТУРНЫЕ, кг													Всего	УЗЕЛЮА ЗАКЛАННЫЕ, кг													Всего	ОБЩУА ПАРАЛ. кг					
	СТЕРЖНЕВАА АРМАТУРА КЛАССА А												А-III		ПРОКАМ МАРКУ		СТЕРЖНЕВАА АРМАТУРА КЛАССА А-II													В Ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6787-80								Вр-I	ВСт 3 кп 2	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 380-91*											
	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	Ø24	Ø5	Ø6	Ø8				Ø10	Ø12	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø5-8	Ø8-10	Ø10-12			Ø12-14	Ø14-16	Ø16-18	Ø18-20	Ø20-22
	4,8	4,8	-	-	63,0	-	-	-	63,0	9,3	9,3	0,6	-		0,6	83,7	4,8	2,8	-	-	-	7,6	-	-	-	-	5,0			3,3	3,0	11,3	18,9	102,6
К541-1	4,8	4,8	-	-	86,4	-	-	86,4	8,2	8,2	-	-	-	99,4	-	1,2	-	4,4	-	5,6	-	11,0	-	-	5,0	-	-	15,0	21,6	121,0				
К541-2	4,8	4,8	-	-	86,4	-	-	86,4	8,2	8,2	-	-	-	99,4	-	1,2	-	-	5,4	6,6	-	-	16,1	-	5,0	-	-	24,1	27,7	127,1				
К542	4,8	4,8	-	-	72,6	-	-	72,6	9,7	9,7	0,6	-	0,6	87,7	4,8	2,8	-	-	-	7,6	-	-	1,0	-	5,0	-	-	24,1	27,7	127,1				
К543	4,8	4,8	-	-	12,6	56,4	-	-	69,0	9,9	9,9	0,6	-	0,6	84,3	4,8	2,8	-	-	-	7,6	-	-	1,0	-	5,0	3,3	3,0	12,3	19,9	107,6			
К544	4,8	4,8	-	-	91,2	-	-	91,2	8,5	8,5	-	-	-	104,5	0,3	1,2	-	-	-	6,2	7,7	-	-	2,0	-	5,0	-	7,6	14,6	22,3	126,8			
К545	4,8	4,8	-	-	95,0	-	-	95,0	8,4	8,4	-	1,4	1,4	102,6	0,3	2,4	-	3,0	-	5,7	1,3	1,2	-	-	5,0	-	7,6	15,1	20,8	130,4				
К546	4,8	4,8	-	-	95,0	-	-	95,0	8,3	8,3	-	1,4	1,4	102,6	0,3	2,4	-	3,0	-	5,7	1,3	1,2	-	-	5,0	-	7,6	15,1	20,8	130,3				
К547	4,8	4,8	-	-	95,0	-	-	95,0	8,0	8,0	-	1,4	1,4	102,6	0,3	2,4	-	3,2	-	5,9	1,3	1,2	-	-	5,0	-	7,6	15,1	20,8	130,2				
К548	4,8	4,8	-	-	93,2	-	-	93,2	9,2	9,2	-	-	-	107,2	0,3	1,2	-	-	-	6,2	7,7	-	-	2,0	-	5,0	-	7,6	15,1	21,0	130,2			
К549-1	4,8	4,8	-	-	97,0	-	-	97,0	9,1	9,1	-	1,4	1,4	112,3	0,3	2,4	-	3,0	-	5,7	1,3	1,2	-	-	5,0	-	7,6	15,1	20,8	133,1				
К549-2	4,8	4,8	-	-	97,0	-	-	97,0	9,1	9,1	-	1,4	1,4	112,3	-	2,4	-	-	-	5,2	7,6	1,3	-	16,1	-	5,0	-	22,4	30,0	142,3				
К550-1	4,8	4,8	-	-	97,0	-	-	97,0	9,0	9,0	-	1,4	1,4	112,2	0,3	2,4	-	3,0	-	5,7	1,3	1,2	-	-	5,0	-	7,6	15,1	20,8	133,0				
К550-2	4,8	4,8	-	-	97,0	-	-	97,0	9,0	9,0	-	1,4	1,4	112,2	-	2,4	-	-	-	5,2	7,6	1,3	-	16,1	-	5,0	-	22,4	30,0	132,2				
К551-1	4,8	4,8	-	-	97,0	-	-	97,0	8,7	8,7	-	1,4	1,4	111,9	0,3	2,4	-	3,2	-	5,9	1,3	1,2	-	-	5,0	-	7,6	15,1	21,0	132,9				

1030.9-2.5-20 BMC

КУТ

5

37

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Узлы арматурные, кг													Всего	Узлы закладные, кг													Всего	Общий вес арм., кг						
	Стержневая арматура класса										Арматура проволочная класса				Прокат марки			Стержневая арматура класса						Прокат марки											
	А-I		А-II								Вр-I				Вст 3 мм 2			А-III						Вст 3 мм											
	ГОСТ 5781-82														ГОСТ 5781-80			ГОСТ 380-71			ГОСТ 5781-82						ГОСТ 380-71*								
	φ6	Утол	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Утол	φ5	Утол	φ8	φ10		φ12	φ14	φ16	Утол	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	Утол	φ8	φ10	φ12			φ14	φ16	Утол	φ8	φ10	φ12
КБ51-2	4,8	4,8	-	-	97,0	-	-	97,0	8,7	8,7	-	1,4	1,4	111,9	-	2,4	-	-	4,6	7,0	1,3	-	16,1	-	5,0	-	-	22,4	28,4	141,3					
КБ52	4,8	4,8	-	-	76,6	-	-	76,6	9,9	9,9	0,6	-	0,6	91,9	4,4	2,4	-	-	6,8	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,1	109,0						
КБ53	4,8	4,8	-	-	76,6	-	-	76,6	9,8	9,8	0,6	-	0,6	91,8	4,4	2,4	-	-	6,8	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,1	108,9						
КБ54	4,8	4,8	-	-	76,6	-	-	76,6	10,0	10,0	0,6	-	0,6	92,0	4,4	2,4	-	-	6,8	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,1	109,1						
КБ53-1	4,8	4,8	-	-	96,0	-	-	96,0	9,5	9,5	-	-	-	110,3	-	1,2	-	4,4	-	5,6	-	11,0	-	-	5,0	-	-	16,0	21,6	134,9					
КБ55-2	4,8	4,8	-	-	96,0	-	-	96,0	9,5	9,5	-	-	-	110,3	-	1,2	-	-	5,0	6,4	-	-	16,1	-	5,0	-	-	21,1	27,5	137,8					
КБ56	4,8	4,8	-	-	80,2	-	-	80,2	10,6	10,6	0,6	-	0,6	96,2	4,8	2,8	-	-	7,6	-	-	1,0	-	5,0	3,3	3,0	12,3	19,9	116,1						
КБ57	4,8	4,8	-	-	80,4	-	-	80,4	10,6	10,6	0,6	-	0,6	96,4	4,8	2,8	-	-	7,6	-	-	1,0	-	5,0	3,3	3,0	12,3	19,9	116,3						
КБ58	4,8	4,8	-	-	80,4	-	-	80,4	10,6	10,6	0,6	-	0,6	96,4	4,8	2,8	-	-	7,6	-	-	1,0	-	5,0	3,3	3,0	12,3	19,9	116,3						
КБ59	4,8	4,8	-	-	124,4	-	-	124,4	8,4	8,4	-	-	-	137,6	0,3	1,2	-	-	6,2	7,7	-	-	2,0	-	5,0	-	7,6	14,6	22,3	159,9					
КБ60	4,8	4,8	-	-	104,6	-	-	104,6	9,3	9,3	-	1,4	1,4	120,1	0,3	2,4	-	3,2	-	5,9	1,3	1,2	-	-	5,0	-	7,6	15,1	21,0	144,1					
КБ61	4,8	4,8	-	-	104,6	-	-	104,6	9,3	9,3	-	1,4	1,4	120,1	0,3	2,4	-	3,2	-	5,9	1,3	1,2	-	-	5,0	-	7,6	15,1	21,0	144,1					
КБ62-1	4,8	4,8	7,9	-	106,6	-	-	114,5	9,3	9,3	-	1,4	1,4	130,0	0,3	2,4	-	3,2	-	5,9	1,3	1,2	-	-	5,0	-	7,6	15,1	21,0	154,0					
КБ62-2	4,8	4,8	7,9	-	106,6	-	-	114,5	9,3	9,3	-	1,4	1,4	130,0	-	2,4	-	-	4,6	7,0	1,3	-	16,1	-	5,0	-	-	22,4	28,4	159,4					
КБ63-1	4,8	4,8	8,4	-	106,6	-	-	115,0	9,3	9,3	-	1,4	1,4	130,5	0,3	2,4	-	3,2	-	5,9	1,3	1,2	-	-	5,0	-	7,6	15,1	21,0	154,5					

1.030.9-2.5-0.0 ВМД

Лист

6

20434-06
40

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг													ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг													ВСЕГО	ОБЩУЮ РАСХОД, кг			
	СРЕДНЕВАЯ АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА ПРОВОЛОК КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ				СРЕДНЕВАЯ АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ											
	А-I		А-II				Вр-I			ВСт3кп2				А-II						ВСт3кп2											
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80			ГОСТ 380-71				ГОСТ 5781-82						ГОСТ 380-71*											
φ6	Угров	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Угров	φ5	Угров	δ=12	δ=16	Угров	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	Угров	δ=8	δ=10	δ=12	δ=16	Угров	L110	L100	L100	Угров			
КБ 63-2	4,8	4,8	8,4	-	-	106,6	-	-	115,0	9,3	9,3	-	1,4	1,4	130,5	-	2,4	-	-	4,6	7,0	1,3	-	16,1	-	5,0	-	-	22,4	29,4	159,9
КБ 64	4,8	4,8	-	-	-	116,8	-	-	126,8	9,0	9,0	-	-	-	140,6	0,3	1,2	-	-	6,2	7,7	-	-	2,0	-	5,0	-	7,6	14,6	22,3	162,9
КБ 65	4,8	4,8	-	-	84,2	-	-	84,2	11,0	11,0	0,6	-	0,6	100,6	4,4	2,4	-	-	-	6,8	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,1	117,7	
КБ 66	4,8	4,8	-	-	84,2	-	-	84,2	10,9	10,9	0,6	-	0,6	100,3	4,4	2,4	-	-	-	6,8	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,1	117,6	
КБ 67	4,8	4,8	-	-	84,2	-	-	84,2	10,5	10,5	0,6	-	0,6	100,1	4,0	2,4	-	-	-	6,4	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	16,7	116,8	
КБ 68-1	4,8	4,8	-	-	-	130,4	-	130,4	9,2	9,2	-	-	-	144,4	-	1,2	-	4,4	-	5,6	-	11,0	-	-	5,0	-	-	15,0	21,6	166,0	
КБ 68-2	4,8	4,8	-	-	-	130,4	-	130,4	9,2	9,2	-	-	-	144,4	-	1,2	-	5,4	6,6	-	-	16,1	-	-	5,0	-	-	21,1	27,7	172,1	
КБ 69	4,8	4,8	-	-	-	111,8	-	111,8	9,6	9,6	-	1,4	1,4	127,6	4,4	2,4	-	-	-	6,8	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,1	144,7	
КБ 70	4,8	4,8	-	-	-	111,8	-	111,8	9,5	9,5	-	1,4	1,4	127,5	4,4	2,4	-	-	-	6,8	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,1	144,6	
КБ 71	4,8	4,8	-	-	-	111,8	-	111,8	9,5	9,5	-	1,4	1,4	127,5	4,4	2,4	-	-	-	6,8	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,1	144,6	
КБ 72	4,8	4,8	-	-	-	136,0	-	136,0	9,2	9,2	-	-	-	150,0	0,3	1,2	-	-	6,2	7,7	-	-	2,0	-	5,0	-	7,6	14,6	22,3	172,3	
КБ 73	4,8	4,8	7,5	-	-	114,2	-	121,7	9,9	9,9	-	1,4	1,4	137,8	0,3	2,4	-	3,2	-	5,9	1,3	1,2	-	-	5,0	-	7,6	15,1	21,0	158,8	
КБ 74	4,8	4,8	8,0	-	-	114,2	-	122,2	9,7	9,7	-	1,4	1,4	138,1	0,3	2,4	-	3,2	-	5,9	1,3	1,2	-	-	5,0	-	7,6	15,1	21,0	159,1	
КБ 75	22,9	22,9	25,0	-	-	-	-	167,2	192,2	1,8	1,8	-	-	-	165,9	0,3	1,2	-	-	7,0	8,5	-	-	2,0	-	5,0	-	7,6	14,6	23,1	240,0
КБ 76-1	6,0	6,0	19,2	-	-	143,6	-	162,8	11,7	11,7	-	1,4	1,4	181,9	0,3	2,4	-	-	5,8	8,5	1,3	-	2,0	-	5,0	-	7,6	15,9	24,4	206,3	

1.030.9-2.5-0.0 ВМС

Лист
7

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗДЕЛЫ АРМАТУРНЫЕ, КГ														УЗДЕЛЫ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ														ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД, КГ						
	СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА КЛАССА														АРМАТУРА ПРОВОЛОКА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКУ		СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА КЛАССА														ПРОКАТ МАРКУ			
	А-I		А-II						Bp-I		BCT 3 и 2		A-II														BCT 3 и 2									
	ГОСТ 5781-82														ГОСТ 6727-80		ГОСТ 380-71		ГОСТ 5781-82														ГОСТ 380-71*			
	Ø6	Угрю	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	Угрю	Ø5	Угрю	Ø-12	Ø-16	Угрю	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Угрю	Ø-8	Ø-10	Ø-12	Ø-16	Л10-16	Л100-16	Л100-16	Угрю								
КБ76-2	6,0	6,0	19,2	-	-	-	1436	-	162,8	11,7	11,7	-	1,4	1,4	181,9	-	2,4	-	-	5,4	7,8	1,3	-	16,1	-	5,0	-	-	22,4	30,2	212,1					
КБ77-1	6,0	6,0	18,2	-	-	-	1438	-	162,0	11,5	11,5	-	1,4	1,4	180,9	0,3	2,4	-	-	5,8	8,5	1,3	-	2,0	-	5,0	-	7,6	15,9	24,4	205,3					
КБ77-2	6,0	6,0	18,2	-	-	-	1438	-	162,0	11,5	11,5	-	1,4	1,4	180,9	-	2,4	-	-	5,4	7,8	1,3	-	16,1	-	5,0	-	-	22,4	30,2	211,1					
КБ78	6,0	6,0	17,2	-	-	-	1166	-	133,8	13,1	13,1	-	1,4	1,4	154,3	4,8	2,4	-	-	7,2	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,5	171,8						
КБ79	6,0	6,0	16,0	-	-	-	1166	-	132,6	12,9	12,9	-	1,4	1,4	152,9	4,8	2,4	-	-	7,2	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,5	170,4						
КБ80-1	23,4	23,4	25,6	-	-	-	1716	197,0	1,8	1,8	-	-	-	228,4	-	1,2	-	-	6,7	7,9	-	-	13,8	-	5,0	-	-	18,6	26,7	249,1						
КБ80-2	23,4	23,4	25,6	-	-	-	1716	197,0	1,8	1,8	-	-	-	228,4	-	1,2	-	-	7,0	8,2	-	-	16,1	-	5,0	-	-	21,1	29,3	251,7						
КБ81	6,0	6,0	15,0	-	-	-	121,4	-	136,4	13,3	13,3	-	1,4	1,4	157,1	5,0	2,4	-	-	7,4	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,7	174,8						
КБ82	6,0	6,0	14,0	-	-	-	121,4	-	135,4	13,2	13,2	-	1,4	1,4	156,0	5,0	2,4	-	-	7,4	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,7	173,7						
КБ83	6,0	6,0	14,0	-	-	-	121,4	-	135,4	12,7	12,7	-	1,4	1,4	155,5	4,8	2,4	-	-	7,2	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,5	173,0						
КБ84	6,0	6,0	13,2	-	-	-	155,8	-	175,0	11,8	11,8	-	1,4	1,4	194,2	4,8	2,4	-	-	7,2	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,5	211,7						
КБ85	6,0	6,0	12,2	-	-	-	156,0	-	174,2	11,8	11,8	-	1,4	1,4	193,4	4,8	2,4	-	-	7,2	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,5	210,9						
КБ86	6,0	6,0	11,2	-	-	-	161,8	-	179,0	12,6	12,6	-	1,4	1,4	199,0	4,8	2,4	-	-	7,2	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,5	216,5						
КБ87	6,0	6,0	16,0	-	-	-	161,8	-	177,8	12,5	12,5	-	1,4	1,4	197,7	4,8	2,4	-	-	7,2	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,5	215,2						
КБ88	25,0	25,0	19,2	-	-	-	210,4	229,6	1,4	1,4	-	-	-	257,4	4,8	2,4	-	-	-	7,2	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,5	274,9						
КБ89	25,0	25,0	18,2	-	-	-	210,4	228,6	1,3	1,3	-	-	-	256,3	4,8	2,4	-	-	-	7,2	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,5	273,8						

1.030.9-2.5-0.0 ВМС

Лист

8

017