

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ I.030.9—2

ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

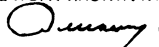
ВЫПУСК 4

КОЛОННЫ ФАХВЕРКА СТАЛЬНЫЕ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КМ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТАМИ

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА



С. М. ГЛИКИН

ГЛАВНЫМ АРХИТЕКТОР ПРОЕКТА



Н. С. ЕРМОЛИН

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА



Н. Ф. ДОВГИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



А. М. МОНИН

*Утверждены и введены в
действие Госстроем СССР с 01.07.85
Постановление от 20.03.85 №34*

№№ п.п.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
1	1.030.9 - 2 4-00	СОДЕРЖАНИЕ	2
2	1.030.9 - 2 4-01	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	3
3	1.030.9 - 2 4-02 КМ	СТАЛЬНЫЕ КОЛОННЫ ФАХВЕРКА ПЕРЕГОРОДОК МАРКИ ТФ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	6
4	1.030.9 - 2 4-03 КМ	СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ „Т“ КОЛОНН ФАХВЕРКА ПЕРЕГОРОДОК ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ И КОЛОННЫ „СФ“ МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ.	9
5	1.030.9 - 2 4-04 КМ	УЗЛЫ 1, 2	12
6	1.030.9 - 2 4-05 КМ	УЗЛЫ 3; 4, 5	13
7	1.030.9 - 2 4-06 КМ	УЗЕЛ 6	14
8	1.030.9 - 2 4-07 КМ	УЗЛЫ 7, 8 ДЕТАЛИ „А“, „Б“	15
9	1.030.9 - 2 4-08 КМ	СХЕМЫ РАСПОРОК ГС1, ГС2, ГС2 ^А ФАХВЕРКА ПЕРЕГОРОДОК ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ.	16
10	1.030.9 - 2 4-09 КМ	СОРТАМЕНТ СТАЛЬНЫХ КОЛОНН ФАХВЕРКА МАРКИ „ТФ“ И „СФ“ ПЕРЕГОРОДОК ОДНОЭТАЖНЫХ И МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	17
11	1.030.9 - 2 4-10 КМ	СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СТАЛЬНЫХ КОЛОНН ФАХВЕРКА МАРКИ „ТФ“ ПЕРЕГОРОДОК ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	18

№№ п.п.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
12	1.030.9 - 2 4-11 КМ	СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МАРКИ „Т“ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ.	19
13	1.030.9 - 2 4-12 КМ	ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОНН ФАХВЕРКА МАРКИ „ТФ“ И „СФ“ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МАРКИ „Т“ ПЕРЕГОРОДОК ОДНОЭТАЖНЫХ И МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	20
14	1.030.9 - 2 4-13 КМ	СОРТАМЕНТ И СПЕЦИФИКАЦИЯ РАСПОРОК МАРКИ „ГС“ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СТАЛЬНЫХ КОЛОНН ФАХВЕРКА МАРКИ „СФ“ ПЕРЕГОРОДОК МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	21

НАЧ ОТА	СВЕТЛИЧНЫЙ		1.030.9 - 2.4 - 00		
ГЛ. СПЕЦ.	КАПТУЛЬСКИЙ	<i>В.И.</i>			
РЧК ГР	КОРСУНЬСКИЙ	<i>В.И.</i>			
СТ ИНЖ	ЯРЦЕВА	<i>В.И.</i>			
ИСПОМ	ЗИМЕНКО	<i>В.И.</i>			
ПРОВЕР	КОРСУНЬСКИЙ	<i>В.И.</i>			
И КОНТР	КАПТУЛЬСКИЙ	<i>В.И.</i>			
СОДЕРЖАНИЕ			СТАДИЯ	Лист	Листов
			Р		1
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

1 ОБЩАЯ ЧАСТЬ

11 Чертежи металлоконструкций выполнены в соответствии со следующими нормативными документами

СНиП II-23-81 «Нормы проектирования Стальные конструкции»;

СНиП II-6-74 «Нагрузки и воздействия Нормы проектирования»;

СНиП II-28-73* «Защита строительных конструкций от коррозии Нормы проектирования»

12 Настоящий выпуск содержит чертежи стальных конструкций факверсовых стоек и надколонников на основных колоннах здания

13 Конструкции колонн разработаны:

13.1 Для поперечных и продольных перегородок одноэтажных производственных зданий в металлическом каркасе типовые серии конструкций каркаса, применительно к которым разработаны металлоконструкции, указаны в таблицах ключей подбора элементов в вып 0

13.2 Для многоэтажных зданий с каркасами по типовым сериям 1.020-1, 1.420-6; 1.420-12

14 Общий состав серии, техническое описание, указания и ключи для подбора марок колонн, надколонников и рапортов приведены в выпуске 0 настоящей серии

2 КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

2.1 Стойки факверса поперечных и продольных перегородок одноэтажных производственных зданий состоят из двух частей: ствола (собственно колонны - ТФ), расположенного от уровня верха фундамента до низа конструкции

покрытия, и надколонника (пальца - Т), расположенного в пределах высоты покрытия

2.2 Конструкции колонн (ТФ) поперечных перегородок выполнены постоянного сечения из гнутых и прокатных профилей

2.3 Конструкции колонн (ТФ) продольных перегородок выполнены постоянного и переменного сечения из гнутых и прокатных профилей

2.4 Конструкции металлических надколонников (пальца), являющиеся частью колонны факверса или самостоятельным элементом на основных колоннах здания, выполнены из холодногнутого тонкостенного профиля сорбчатого сечения или из двух прокатных профилей, связанных решеткой.

2.5 Конструкции колонн многоэтажных зданий выполнены из холодногнутого тонкостенного профиля сорбчатого сечения

Имя и ПОЛ Подписи и дата Взамен ИМВ

Исполн	С.А. Мухоморова	✓
Проектант	С.А. Мухоморова	✓
Провер	С.А. Мухоморова	✓
Инж. пр.	С.А. Мухоморова	✓
Ст. инж.	Я.А. Яковлев	✓
Исполн	С.А. Мухоморова	✓
Провер	С.А. Мухоморова	✓
Инж. пр.	С.А. Мухоморова	✓

1030.9-24-01

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Стандарт	Лист	Кустов
Р	1	3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЦПРОЕКТ		

2.6. Колонны поперечных и продольных перегородок одноэтажных производственных зданий выполнены решетчатого типа. Для колонн, имеющих высоту сечения до 300 мм, решетка двухплоскостная из круглой стали; для высоты сечения более 300 мм — одноплоскостная по оси колонны.

2.7. Конструкции колонн продольных перегородок при наличии проходов внутри основных колонн (серия 1.424-4 выпуск 1 и 4) выполнены с учетом возможности прохода только с одной стороны продольной перегородки.

2.8. В местах устройства столиков для опирания панелей на фахверговых колоннах выполнены диафрагмы (см детали „А“ и „Б“).

2.9. Разработанные конструкции фахверговых колонн предусматривают их установку в местах отсутствия вертикальных и горизонтальных связей покрытия.

2.10. Места прохода фахверговых колонн через торцовую конструкцию подстропильных балок необходимо решать в каждом случае конкретно, применительно к проекту.

2.11. Продольная жесткость фахверговых колонн обеспечивается постановкой распорок при высоте колонн более 7,2 м. Распорки крепятся к основным колоннам здания.

3. Основные расчетные положения и нагрузки

3.1. Расчетные схемы колонн приведены на листах 1.431. 022 страницы 70 ÷ 73 выпуска 0.

3.2. Стойки фахверга рассчитаны на нагрузки:

— от массы стенового ограждения;

— от ветрового давления $0,4q_0$ (где q_0 — нормативный скоростной напор ветра);

— от собственного веса стоек.

3.3. Фахверговые стойки рассчитаны как внецентренно сжатые элементы постоянного или переменного сечения с шарнирным опиранием на уровне фундамента и верха или низа элементов покрытия.

3.4. Коэффициент μ для определения расчетной длины ступеней фахверговых колонн в плоскости действия момента определялся в зависимости от соотношения геометрических характеристик по составленным в институте Харьковский Промстройинститут техническим условиям. Расчетная длина стоек из плоскости действия момента принята равной расстоянию между точками, закрепленными от смещения из плоскости.

3.5. Надколонники на основных колоннах здания рассчитаны как изгибаемый элемент с шарнирными опорами в уровне верха колонны и покрытия.

3.6. При расчете конструкций учтен коэффициент надежности по назначению $\gamma_n = 0,95$, соответствующий II классу ответственности зданий и сооружений.

4. Материал конструкций

4.1. Для металлоконструкций принята сталь углеродистая обыкновенного качества для сварных конструкций по ГОСТ 380-74* марки ВСт3сп2.

5 Указания по изготовлению и монтажу

5.1 Все конструкции сварные для соединения элементов конструкций применять полуавтоматическую сварку плавающим электродом в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-76

Сварочные материалы принимать по таблице 55 СНиП II-23-81

Режим и порядок сварки определяются технологическим процессом, разработанным заводом-изготовителем

В случае перехода на ручную сварку конструкций применять электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75

5.2 Монтаж конструкций производить на монтажной электросварке и болтах грубой точности по ГОСТ 15589-70* класса 5В в соответствии с таблицей 57 СНиП II-23-81

5.3 Гайки болтов после проверки правильности смонтированных конструкций должны быть полностью затянуты и предохранены от отсручивания постановкой контргайки

5.4 Все неоговоренные болты принять М20 Минимальные толщины угловых швов в зависимости от вида соединения и вида сварки принимать по расчету, но не менее указанных в таблице 38 СНиП II-23-81

5.5 Изготовление и монтаж стальных конструкций производить в соответствии с требованиями главы СНиП III-18-75 "Металлические конструкции Правила производства и приемки работ",

- технических условий организации, разрабатывающей проект,

- дополнительных технических требований монтажных организаций, согласованных с организацией, разрабатываю-

щей проект

5.6 Все монтажные крепления, прихватки, временные приспособления после монтажа должны быть сняты, а места приварки зачищены

5.7 Монтаж распорок, обеспечивающих развязку стоек в плоскости стенового ограждения, осуществлять одновременно с монтажом стоек фахверка

6 Антикоррозионная защита

6.1 Антикоррозионная защита стальных колонн и других элементов фахверка в металлическом каркасе должна быть такой же, как и других конструкций каркаса здания в соответствии со СНиП II-28-73* "Защита строительных конструкций от коррозии Нормы проектирования"

7 Условные обозначения

7.1 Условные обозначения элементов конструкций приняты по ГОСТ 21107-78

8 Указания по применению материалов выпуска

8.1 При разработке конкретного проекта рекомендуется

8.1.1 Составить схему фахверка

8.1.2 Пользуясь ключем на листах 1431 022 страницы 70-73, определить массу колонн "Ф" и наклонных "Т"

8.1.3 Замаршировать элементы фахверка и узлы на схемах

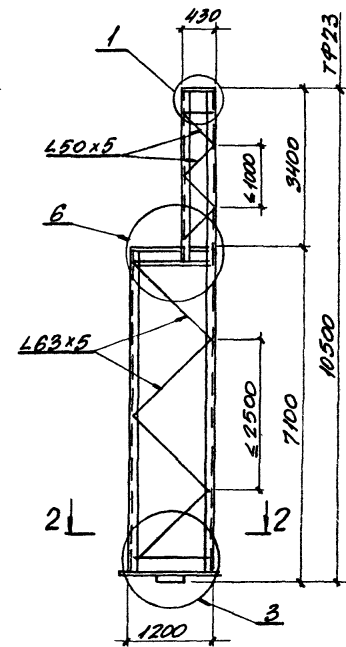
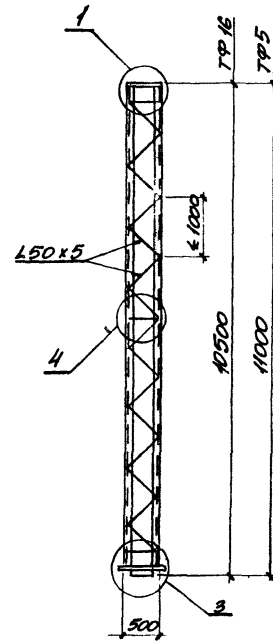
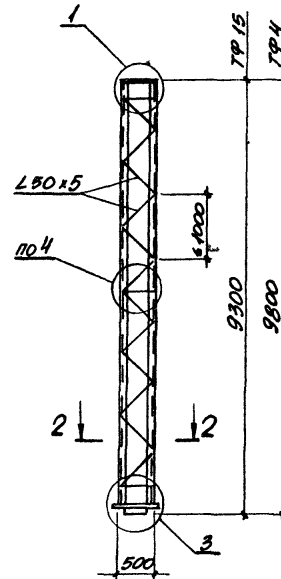
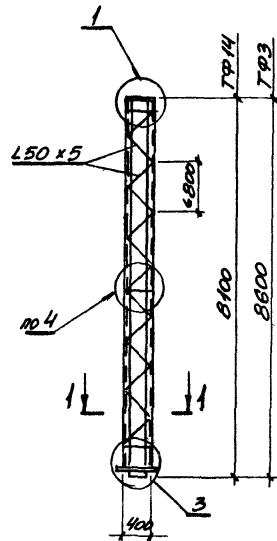
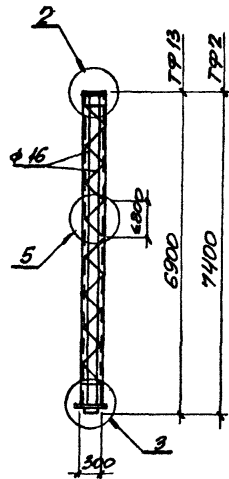
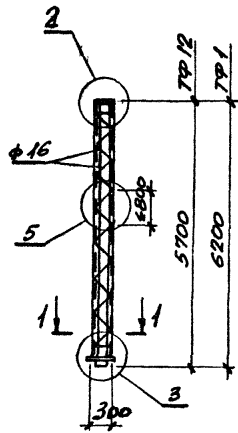
8.1.4 Составить спецификацию и ведомость материалов

1030 9 - 2 4 - 01

20434-05 6

Лист

3



ДИМЕТЕР ВЕРХ
ИСПОЛНЕН ПО
КОЛОННЫ "А"

6,0

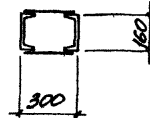
7,2

8,4

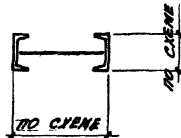
9,6

10,8

1-1



2-2



1 КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА СТАЛЬНЫХ КОЛОНН ФАХВЕРСА СМ В ДОКУМЕНТАХ 10309-20-12, 10309-20-13

2 В МЕСТАХ УСТАНОВКИ ОПОРНЫХ СТОЛБЦОВ НА КОЛОННАХ ВЫПОЛНЯТЬ ДИФРАГРАММЫ ПО ДЕТАЛЯМ "А" И "Б" (ДЕТАЛИ "А" И "Б" СМ В ДОКУМЕНТЕ 10309-24-07)

3 ЗАМАРСИРОВАННЫЕ ЧЗМЫ СМ В НАСТОЯЩЕМ ВЫПУСКЕ

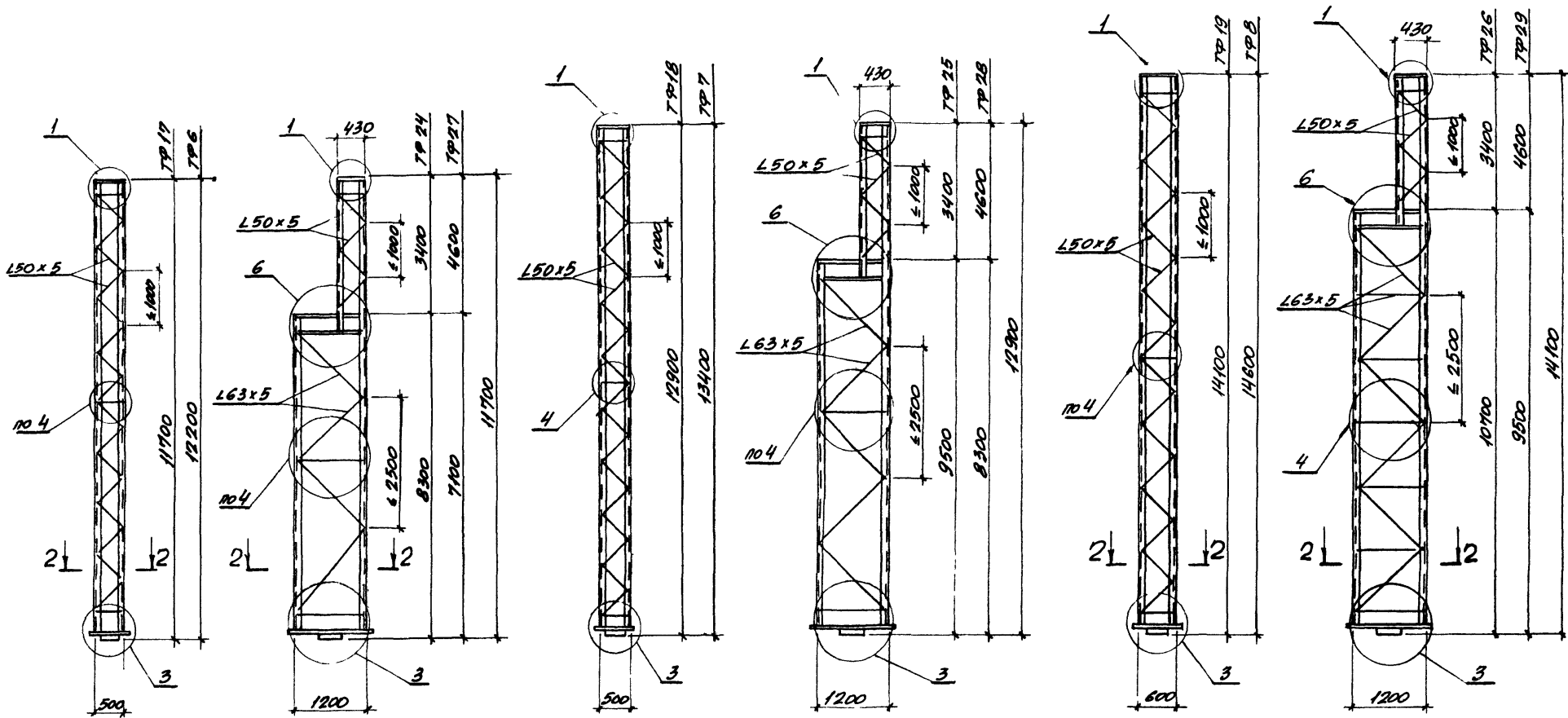
ИЗМ. ОТД	СВЕТАЧНИК	
ГЛ СПЕЦ	КВАНТИЛЬСКИЙ	
РИС ГР	КОРСУНСКИЙ	
СТ ИНЖ	ЯРЦЕВА	
УСТРОИ	ФЕЛЬДМАН	
ПРОВЕР	ЯРЦЕВА	
ПРОВЕР	КОРСУНСКИЙ	
И КОНТР	КВАНТИЛЬСКИЙ	

10309-24-02 KM

СТАЛЬНЫЕ КОЛОННЫ ФАХВЕРСА
ПЕРЕГОРОДОК МАРШУ ТР
ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

СТАТУС	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



Чертежи Подпуск и ДРТА В СЕРИИ УИИИИ

ОТМЕТКА ВЕРХА
 ОСНОВАННОЙ КО-
 ЛОННЫ

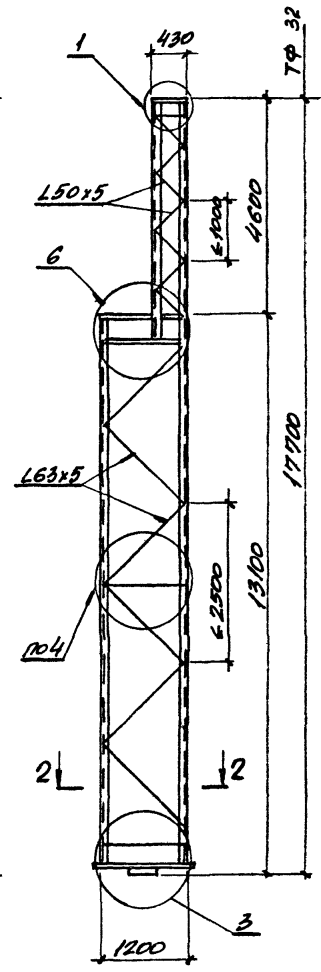
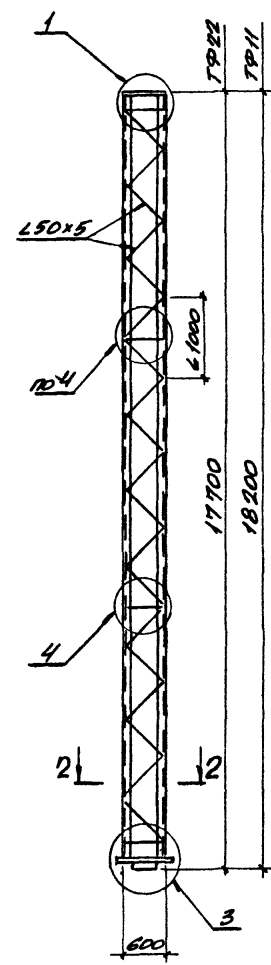
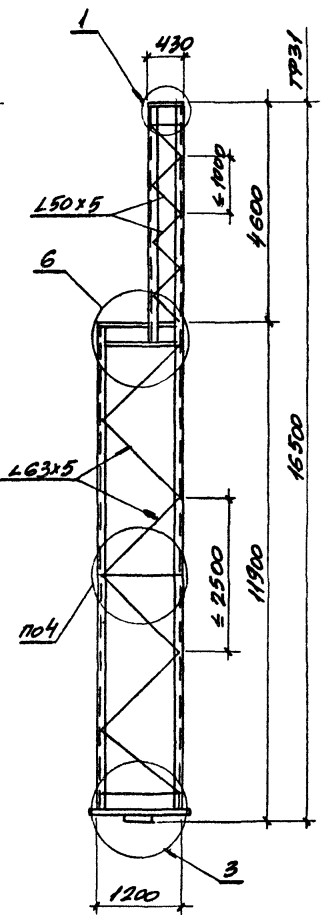
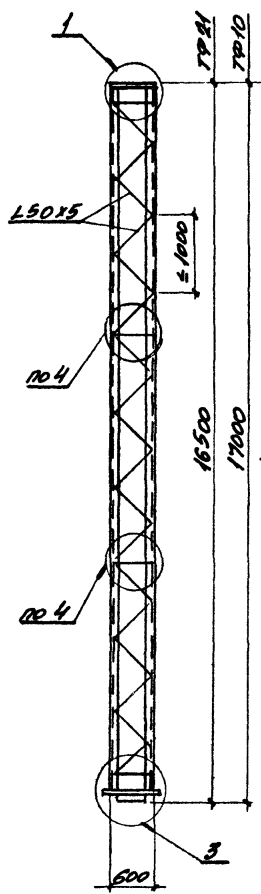
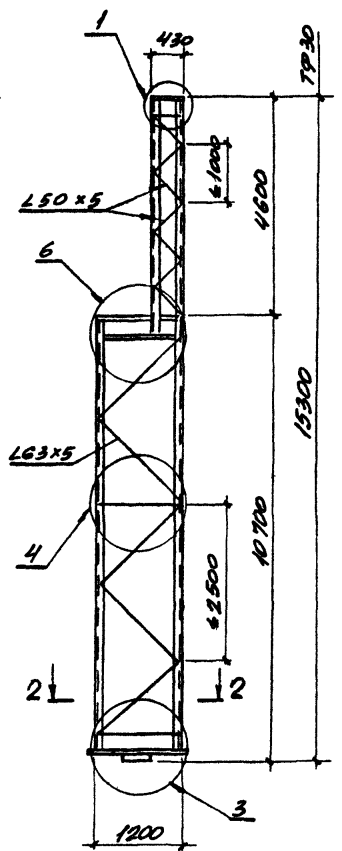
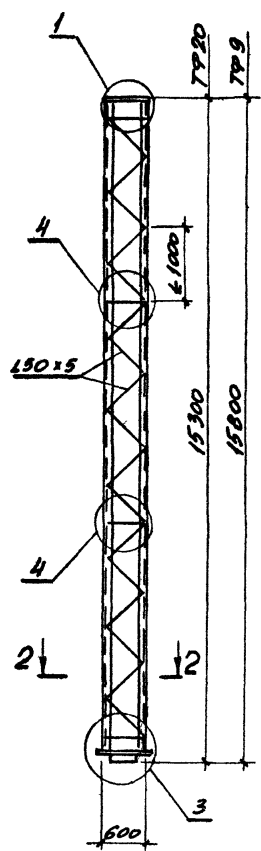
12,0

13,2

14,4

10309-24-02KM

2



ДИМЕТЕР АБРА
ПОСРЯДОК СЪ-
РОЖИВЪ Н°

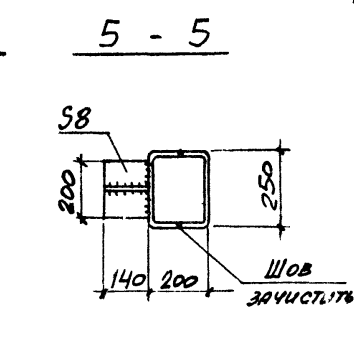
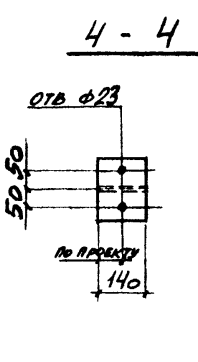
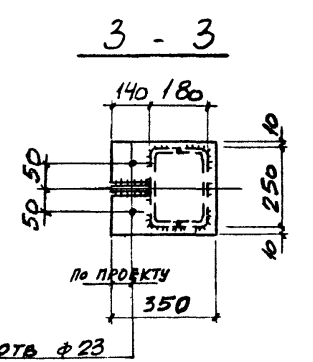
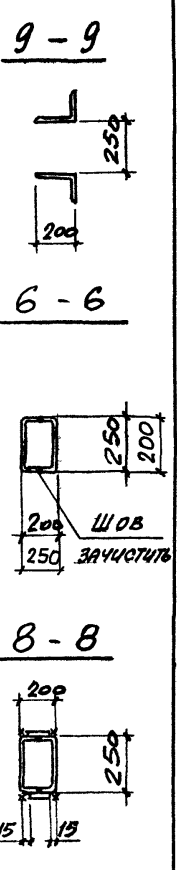
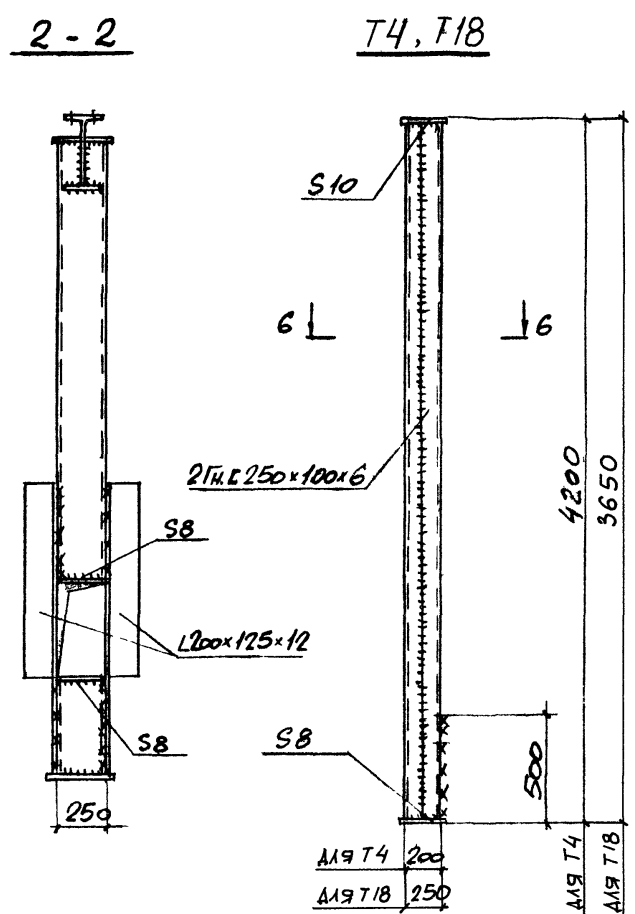
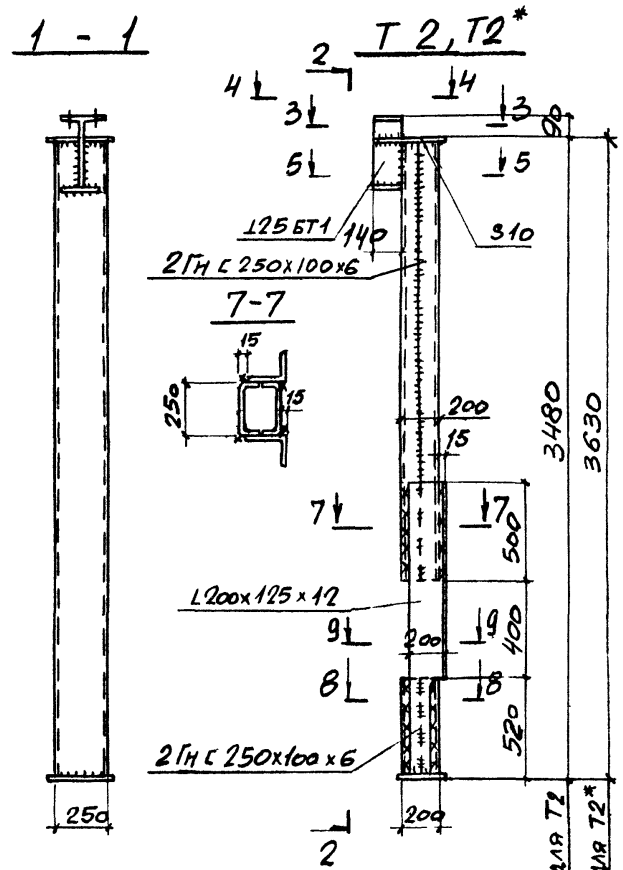
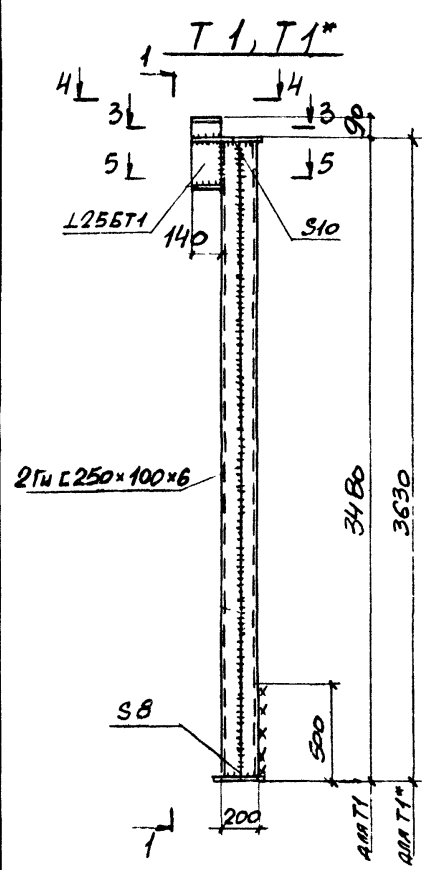
15,6

16,8

18,0

10309-24-02KM

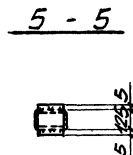
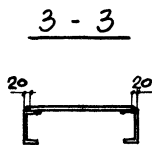
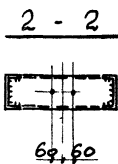
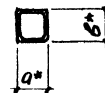
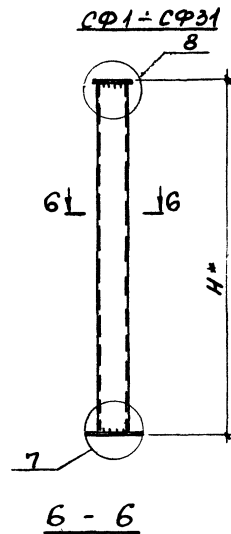
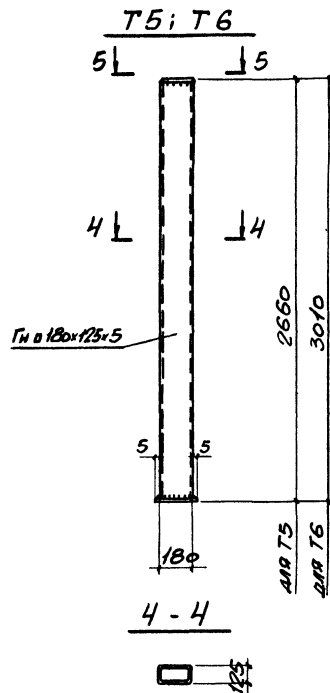
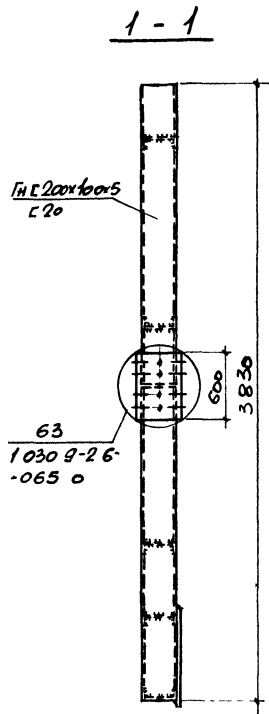
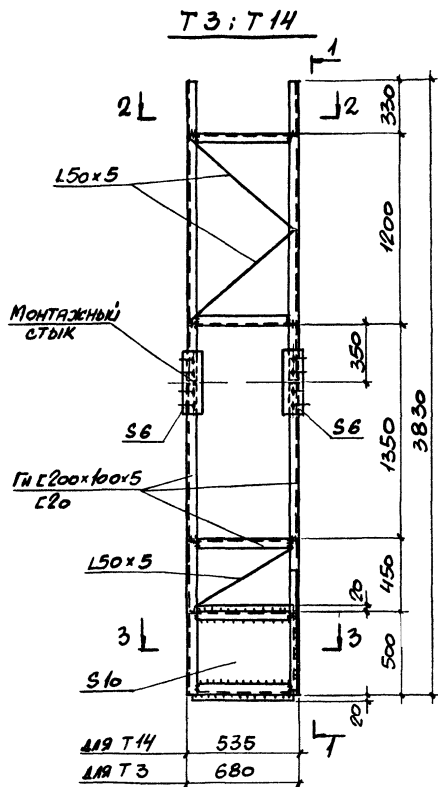
Лист
3



1. КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ В ДОКУМЕНТАХ 1030 9-20-11, 1030 9-20-12
2. СТАРЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ Т1*, Т2* ПРИМЕНЯЮТСЯ С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ ФАХВЕРКОВЫМИ КОЛОННАМИ

ИИЧ ОТД.	СВЕТАЧНЫЙ		1030 9-2.4-03КМ		
ГЛА СПЕЦ.	КАПУТОВСКИЙ				
РУК ГР.	КОРЕУНОВ		СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ Т КОЛОНЫ ФАХВЕРКА ПЕРЕГОРОДОК ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ И КОЛОНЫ "СФ" МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ		
СТ ИНЖ.	ЯРЦЕВА				
ИСПОЛН.	БАЛАНСЕРОВА		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	КОРЕУНОВ		Р	1	3
ИСПОЛН.	РЕЛЬДАН		ТАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
И КОНТР.	САПИТУВСКИЙ				

ИИЧ И ПОДПИСЬ ПОДПИСЬ И ДАТА ВВЕДЕН ЭЛЕМЕНТ



* НОМЕНКЛАТУРА СТЯЛЬНЫХ РОШИН «СФ» ПРИВЕРКА ПЕРЕГОРОДОК МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРИВЕДЕНА В ДОКУМЕНТЕ 10309-20-28

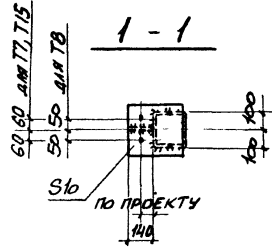
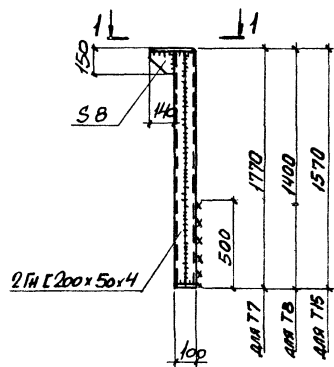
ЗАМАРСИРОВАНИЕ УЗЛЫ СМ В НАСТОЯЩЕМ ВЫПУСКЕ

1030 9-24-03KM

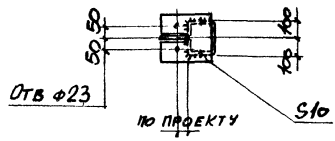
ИУСТ

?

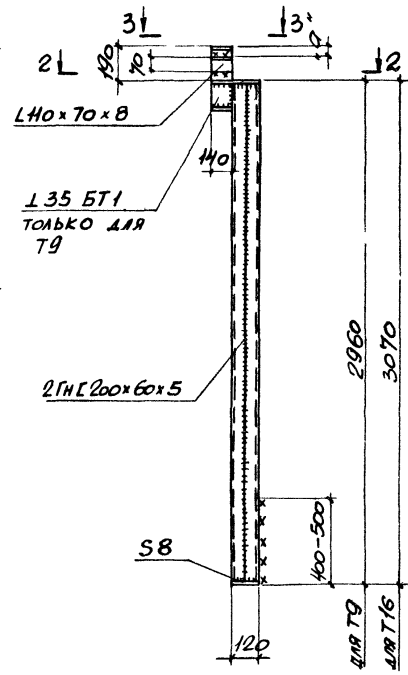
T 8, T 7, T 15



2 - 2



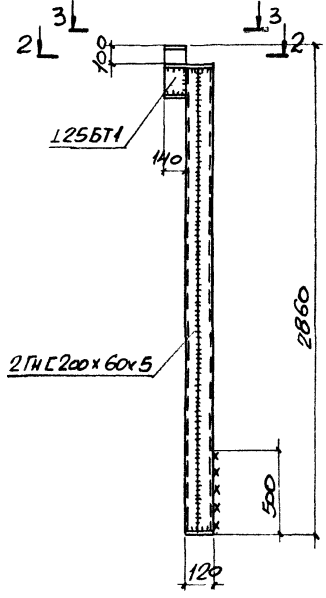
T 9, T 16



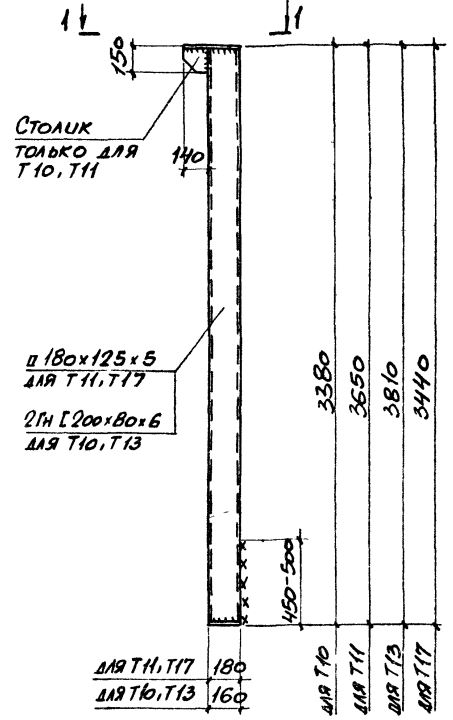
3 - 3



T 12

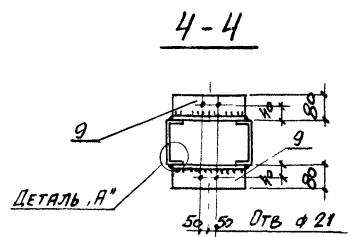
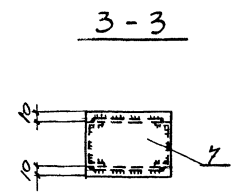
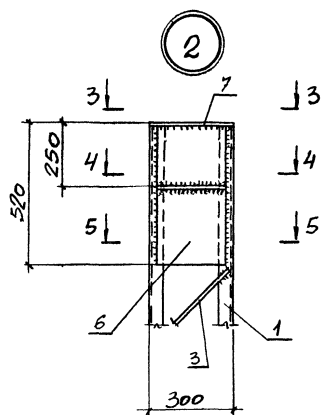
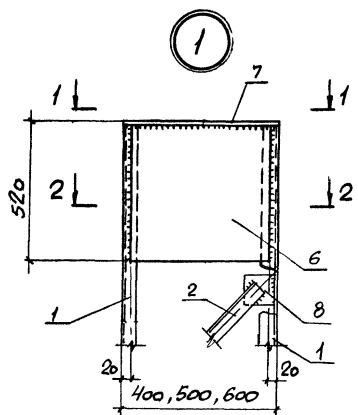


T 10, T 11, T 13, T 17

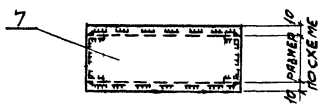


РАЗМЕР "а" — ПЕРЕМЕННЫЙ И ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ

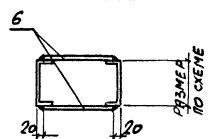
ИЗ ГРУППЫ ПОДСОСЫ И ДАТТА ВОЗМОННОСТИ



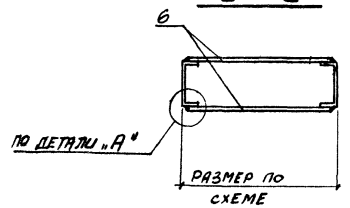
1-1



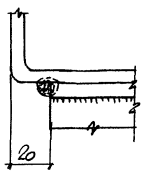
5-5



2-2



ДЕТАЛЬ „А“

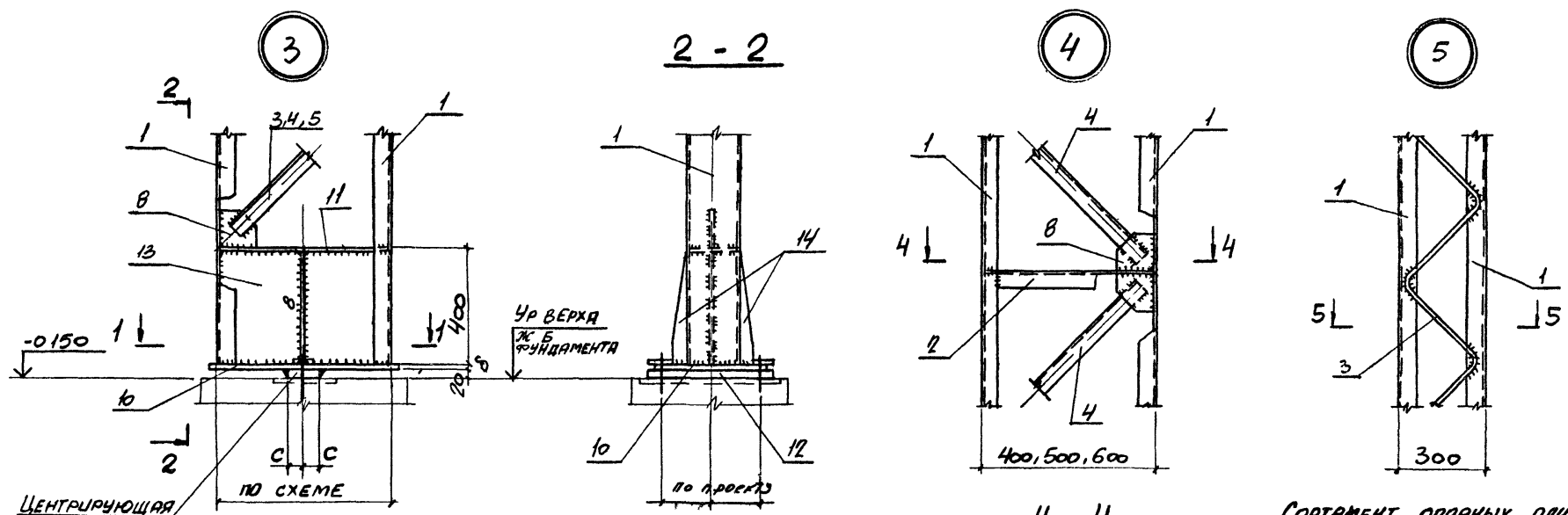


НАЧ ОГА	СВЕТИЧНИ	С	
ГЛ СПЕЦ	САПЧИНСКИ	В	
РУК ГР	КОРСИНСКИ	В	
СТ ИНЖ	АРЦЕВ	В	
ИСПОЛН	БРАНКИРЕВ	В	
ПРОВЕР	КОРСИНСКИ	В	
И КОНТР	САПЧИНСКИ	В	

1030 9-24-04КМ

Учѣб 1,2

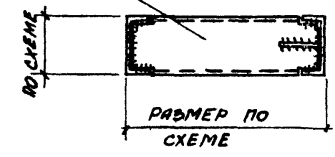
СТАДИЯ	ЛЮСТ	ЛЮСТОВ
Р		1
ЖАРЬКОВСКИ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



ЦЕНТРИРУЮЩАЯ ПОДКЛАДКА

УР ВЕРХА
ЖБ
ФУНДАМЕНТА

4-4
(ДИАГРАММА)

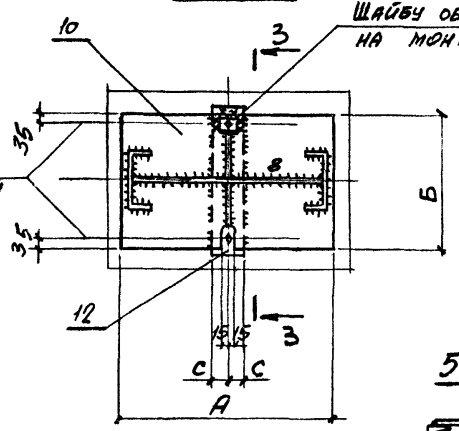


СОРТАМЕНТ ОПОРНЫХ ПЛИТ

МАРКА СТВОЛА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ, ММ			
	А	Б	С	Д
ТФ1, ТФ2 ТФ12, ТФ13	340	250	50	16
ТФ3, ТФ14	440	300	50	16
ТФ4 - ТФ11 ТФ15 - ТФ18	540	300	50	20
ТФ19 - ТФ22	640	320	75	20
ТФ23 - ТФ32	1240	320	100	25

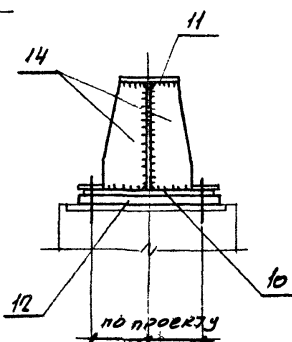
1-1

3-3

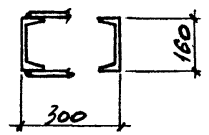


ШАЙБУ ОБВАРИТЬ НА МОНТАЖЕ

АНКЕРНЫЕ БОЛТЫ d=24



5-5



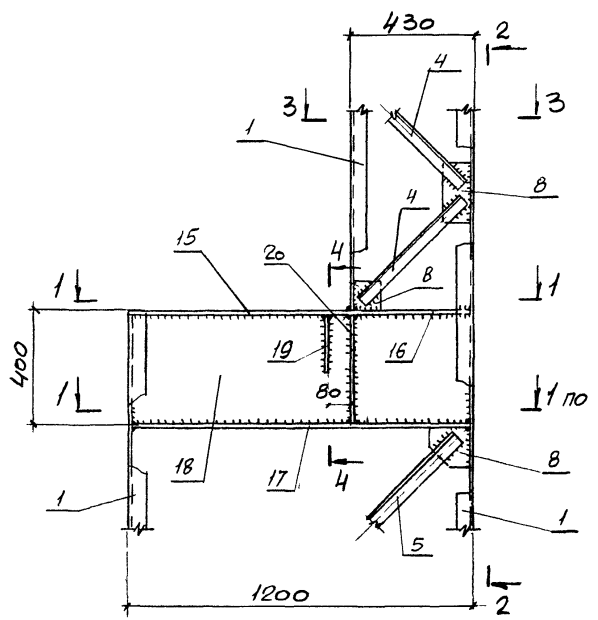
НАЧ ОТА	СВЕТАЛИЧНИК	✓
ГЛ СПЕЦ	КАПИТАНСКИЙ	✓
РУК ГР	КОРСЯНСКИЙ	✓
СТ ИНЖ	ЯРЦЕВА	✓
ИСПОЛН	БАЛАКУРЕВА	✓
ПРОВЕР	КОРСЯНСКИЙ	✓
ИСПОЛН	ФЕЛЬДМАН	✓
И КОНТР	САДУТКИНСКИЙ	✓

1030.9-2.4-05КМ

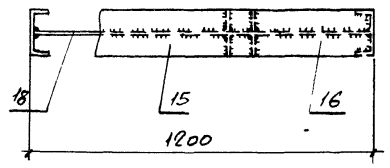
Узлы 3, 4, 5

СТАДИЯ	ЛЮСТ	ЛЮСТОВ
Р		Т
ЗАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИШУПРОЕКТ		

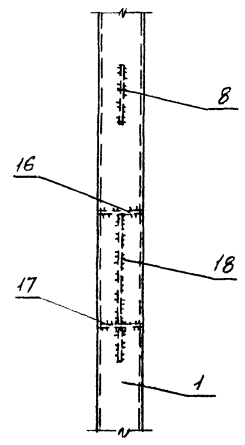
ЛИСТЫ ПОДПИСИ И ДАТА ВОЗМЕНИ СЛАН



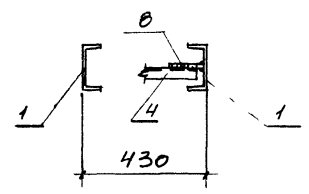
1 - 1



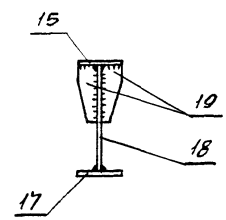
2 - 2



3 - 3

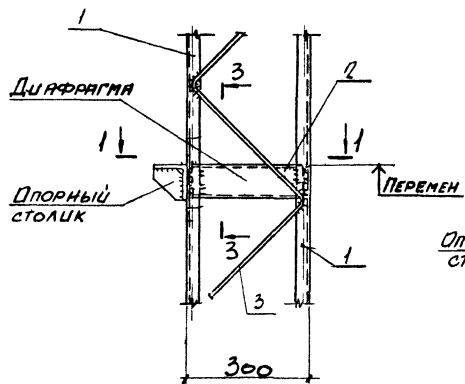


4 - 4



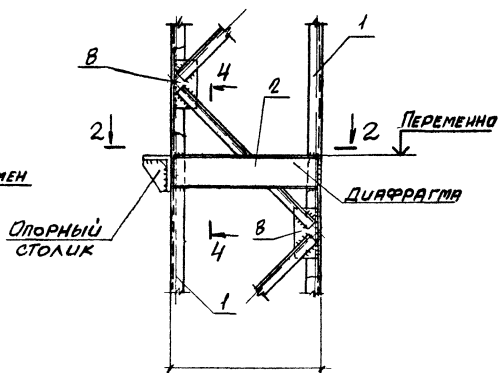
НАЧ ОТА	СВЕТАЛИЧНИК	<i>[Signature]</i>	1 0309-2.4-06KM	СТАТУС	ЛУСТ	ЛУСТОС
ГЛ СПЕЧ	КАПИТАНСКИ ПЛ	<i>[Signature]</i>		P	I	I
РУК ГР	КОРСНИКУ	<i>[Signature]</i>				
СТ УМЗ	ЯРЦЕВА	<i>[Signature]</i>		УЗЕЛ 6	ИПРОВОБКУ ПРОМСТРОИЛНИИДЕНТ	
УПОМН	БАНАКУРЕВ	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕР	КОРСНИКУ	<i>[Signature]</i>				
И КОНТР	САРИТЧАНОВ	<i>[Signature]</i>				

ДЕТАЛЬ „А“*

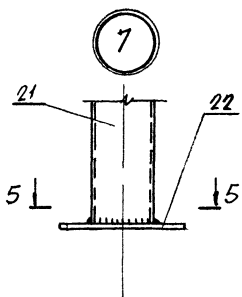


1-1

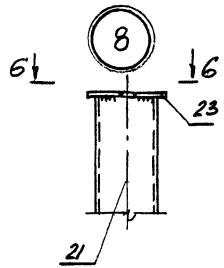
ДЕТАЛЬ „Б“*



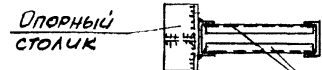
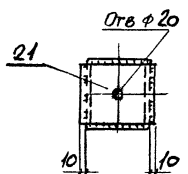
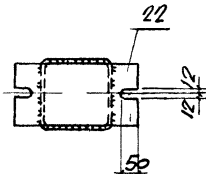
2-2



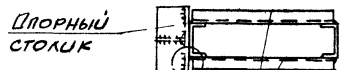
5-5



6-6

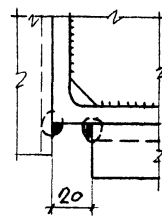
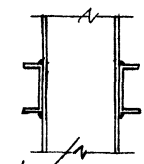
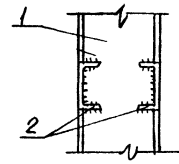


3-3



4-4

ДЕТАЛЬ 1



* ДЕТАЛИ „А“ И „Б“ — СМ ПРИМЕЧАНИЕ П 2 В ДОК 1030 9-2 4-02

ИНВЕНТАРЬ КОМПЛЕКТА ДАТА ВОЗВЕДЕНИЯ

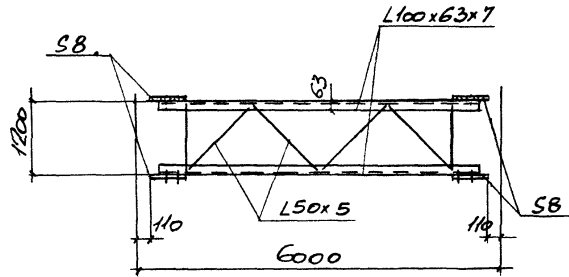
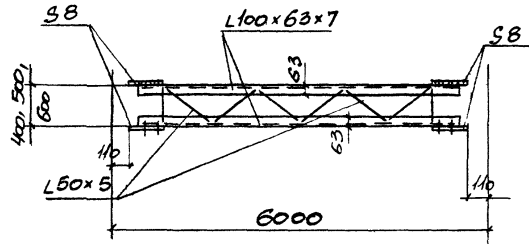
ИЗЧ ОТА	СВЕТИЛЬНИК	
П ОЛЕЦ	КАПИТАЛЬНЫЙ	
Р/К ГР	КОРСУНСКИЙ	
СТ ИНА	ЯРЦЕВА	
УСТОН	БРАКЛЕР	
ПРОВЕР	КОРСУНСКИЙ	
И КОНТР	САДИНСКИЙ	

10309-2.4-07KM

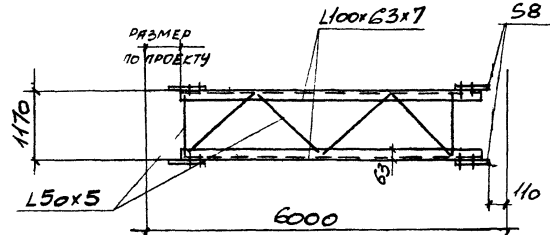
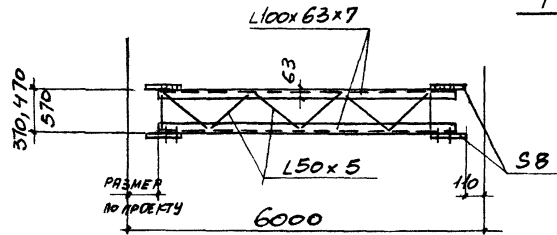
Узлы 7, 8
ДЕТАЛИ „А“, „Б“

СТАНДАРТ	ЛЮСТ	ЛЮСТ
Р		1
ОСАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИЛИИПРОЕД		

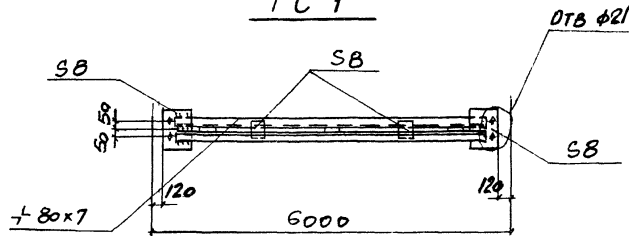
ГС 2



ГС 2^а



ГС 1



РАСПОРКИ ЗАМАРКИРОВАНЫ В ДОКУМЕНТАХ 10309-20-11-10309 20-13

НАЧ ОТА	СВЕТАШИН								
СА СПЕЦ	КАПЛИТЯНСКИЙ								
РУК ГР	КОРСУНОВ								
СТ УНЖ	ЩУБЕВА								
УСТАВ	БАЛАКУРЕВА								
ПРОВЕР	КОРСУНОВ								
И КОНТ	КАПЛИТЯНСКИЙ								

10309-24-08КМ

СХЕМЫ РАСПОРОК ГС1, ГС2, ГС2^а
ФАХБЕРГА ПЕРЕГОРОДОК,
ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯ-
ТИЙ

СТАРШАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

САРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

№ узла	№ поз	Марка стали	ТФ1, ТФ2, ТФ12, ТФ13	ТФ14 - ТФ16	ТФ3 - ТФ7, ТФ17, ТФ18	ТФ8 - ТФ11, ТФ19 - ТФ22	ТФ23 - ТФ29	ТФ30 - ТФ32	СФ1 - СФ19	СФ20 - СФ31, СФ20*, СФ21*		
1-8, „А“, „Б“	1	ВСт 3 сп 2	С 16	С 16	С 20	С 22	С 20	С 22	—	—		
	2		ТН С 160×60×5	ТН С 160×60×5	ТН С 200×60×5	ТН С 200×80×5	ТН С 200×60×5	ТН С 200×80×5	—	—		
	3		С 16	С 16	С 20	С 22	С 20	С 22	—	—		
	4		φ 16	—	—	—	—	—	—	—	—	
	5		—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	6		—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	7		—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	8		—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	9		—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	10		—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	11		—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	12		—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	13		—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	14		—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	15		—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	16		—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	17		—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	18		—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	19		—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	20		—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	21		—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	22		—	—	—	—	—	—	—	—	□ 100×5	□ 160×120×3
	23		—	—	—	—	—	—	—	—	С 16	С 16

Инв.Гр.02. (карты № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23)

Имя Отч	Светличный	СВ	1030.9 - 24 - 09КМ		
Гл. Спец	Савицкий	СА	Сортамент стальных колонн фирмен- ся марки „ТФ“ и „СФ“ первого- го класса для одноэтажных и многоэтаж- ных зданий промышленных предприятий	Сталь	Лист
Рус. Гр.	Савицкий	СА		Р	Т
Ст. Инж.	Ярцева	ЯЯ		Харьковский Промстройинститут	
Усл. Инж.	Фельдман	ФФ			
Провер.	Ярцева	ЯЯ			
И. Контр.	Савицкий	СА			

ВИД ПРОФИЛЯ ГОСТ, ТУ	МАРКА МЕТАЛЛА ГОСТ, ТУ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ	МАССА МЕТАЛЛА ПО МАРКАМ																																						
			ТФ1	ТФ2	ТФ3	ТФ4	ТФ5	ТФ6	ТФ7	ТФ8	ТФ9	ТФ10	ТФ11	ТФ12	ТФ13	ТФ14	ТФ15	ТФ16	ТФ17	ТФ18	ТФ19	ТФ20	ТФ21	ТФ22	ТФ23	ТФ24	ТФ25	ТФ26	ТФ27	ТФ28	ТФ29	ТФ30	ТФ31	ТФ32							
ШВЕДЕРЫ ГОСТ 8240-72	ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*	С16 ТГ160x60x5	176/128	210/152									161/117	195/141																											
		С20 ТГ1200x60x5	4/3	4/3	328/215	374/245	418/271	462/299	506/328	4/3	4/3	4/3	4/3	4/3	4/3	302/194	346/223	391/251	440/286	486/315	4/3	4/3	4/3	4/3	396/256	463/300	506/328	550/356	463/300	506/328	550/356	4/3	4/3	4/3	4/3						
		С22 ТГ1200x80x5																																							
		Итого	180/131	214/156	328/215	374/245	418/271	462/299	506/328	630/406	693/447	743/478	794/511	165/100	199/144	238/175	274/199	344/224	440/286	486/315	607/391	669/431	720/464	770/496	396/256	463/300	506/328	550/356	463/300	506/328	550/356	679/431	729/469	779/501							
Сталь УГЛОВАЯ РАВНОПОУЧНАЯ ГОСТ 8509-72*	ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*	Л50x5			45	55	61	66	76	79	85	92	99			43	52	58	64	69	75	82	88	95	16	16	16	16	23	23	23	23	23	23	23						
		Л63x5																									41	49	57	65	41	49	57	65	74	82					
		Итого:			45	55	61	66	76	79	85	92	99			43	52	58	64	69	75	82	88	95	57	65	73	81	64	72	80	88	97	105							
Сталь Листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74	ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*	S8	12	12	47	45	47	53	59	53	59	59	66	12	12	47	41	47	53	53	53	53	53	59	59	47	50	53	56	56	59	62	66	69	72						
		S10	50	50	62	76	76	76	88	88	88	88	50	50	62	76	76	76	76	76	88	88	88	88	91	91	91	91	91	91	91	91	91	91	91	91	91				
		S14	23	23	27	32	32	32	39	39	39	39	23	23	24	27	27	32	32	39	39	39	39	39	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55			
		S20	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8		
		Итого:	93	93	144	159	163	169	175	188	194	194	201	93	93	141	152	158	169	169	188	188	194	194	201	204	207	210	210	210	215	216	220	223	226						
Сталь Круглая ГОСТ 2590-71*	ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*	Ф16	23	28										20	25																										
		Итого.	23	28										20	25																										
Всего масса металла			296/247	355/277	517/402	588/457	642/495	697/534	757/579	897/675	972/726	1039/764	1094/811	218/125	317/262	486/378	560/427	607/467	675/519	724/552	870/654	939/701	1007/746	1059/782	654/514	732/569	786/608	841/647	737/574	791/613	846/652	907/745	1043/789	110/832							

НАЧ ОАД	СВЕТАЛИЧНЫЙ	
ГЛ СПЕЦ	КАПИТУЛЬСКИЙ	
РУК ГР	КОРСУНСКИЙ	
САМ ИМЛ	ЯРЦЕВА	
ИСПОМ	ЗИНЧЕНКО	
СОСТАВИЛ	ФЕЛЬДМАН	
ПРОВЕР.	КОРСУНСКИЙ	
И КОНТР.	КАПИТУЛЬСКИЙ	

10309-24-10KM		
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СТАЛЬНЫХ КОЛОДЧ. ФАХВЕРКА МАРКИ Т-3	СПЛАВ	ЛИСТ
ПЕРЕГОРОДОК ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИИ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	Р	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ		

НАИМЕНОВАНИЕ, ВИД ПРОФИЛЯ, ГОСТ; ТУ	МАРКА МЕТАЛЛА	№ П/П	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРОФИЛЯ	СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ МАР- КИ Т ДЛЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОЛОН				СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ МАРКИ Т ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОН											ПРИМЕЧАНИЕ				
				T1 T1*	T2 T2*	T3	T4 T1B	T5	T6	T7	T8	T9	T10	T11	T12	T13	T14	T15		T16	T17		
ШВЕЛЛЕРЫ ГОСТ 8240-72	ВСт3сп2 ГОСТ 380-71*		Г20			214													191				
			Итого			214													191				
НОРМАЛЬНЫЕ ТАВРЫ ТУ 14-2-24-72 40 от. 01 86	ВСт3сп2 ГОСТ 380-71*		Л25БТ1	5 5	5 5														5				
			Л35БТ1																				
			Итого.	5 5	5 5								9										
Сталь угловая РАВНОПОЛОЧНАЯ ГОСТ 8509-72*	ВСт3сп2 ГОСТ 380-71*		Л50x5			10																	
			Итого:			10																	
Сталь угловая НЕРАВНОПОЛОЧНАЯ ГОСТ 8510-72*	ВСт3сп2 ГОСТ 380-71*		Л110x70x8																				
			Л200x125x12		84 84																		
			Итого:		84 84																		
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ПУ- ТЫЕ ЗАМКНУТЫЕ СВА- РНЫЕ РАВНОУГОЛЬНЫЕ ГОСТ 25571-83	ВСт3сп2 ГОСТ 380-71*		□180x125x5						59	67													
			Итого:						59	67													76
			Г200x50x4																				76
			Г200x60x5																				
			Г200x80x6																				
			Г200x100x5																				
			Г250x100x6	140 146	124 130																		
			Итого	140 146																			
			С6			26																	
			С8	6 6	6 6		4	2	2	3	3	4	4										
			С10	7 7	7 7	29	5	2	2	4	4	5	6	4	4	3							
			Итого:	13 13	13 13	55	9	4	4	7	7	9	10	4	4	3							
			ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА	158 164	226 232	279 230	178 160	63	71	40	32	91	118	91	82	128	250 244		37	77			80

ИЗВ. ИТОГОВ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗЧ. ОТД.	СВЕТЛИЧНЫЙ	✓
П/П СПЕЦ.	САДИТОВСКИЙ	✓
РУК. ГР.	КОРЧУНСКИЙ	✓
СТ. ИИЖ.	ЯРЦЕВА	✓
ИСПОЛН.	ФЕЛЬДМАН	✓
ПРОВЕР.	КОРЧУНСКИЙ	✓
И КОНТР.	САДИТОВСКИЙ	✓

1030.9-24-11КМ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СТАЛЬ-
НЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МАРКИ "Т"
ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРО-
МЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ.

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЦПРОЕКТ		

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОННЫ ФРАХВЕРКА

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	СЕЧЕНИЕ РЕШЕТКИ ИЛИ ВАЛНОК	ПРИМЕЧАНИЕ	
	ЭСКИЗ	СОСТАВ	И ТСМ	Н ТС	Q ТС				
ТФ1		2C16	3,2	7,7	0,8	ВСт3кп2	φ 16 с двух сторон		
ТФ2		2ГЛС160х60х5	4,6	10,0	1,0				
ТФ3		2C20	6,4	11,0	1,2				
ТФ4			2ГЛС200х60х5	8,1	15,8			1,4	
ТФ5									
ТФ6									
ТФ7			12,1	20,0	1,7				
ТФ8		2C22	12,1	20,0	1,7				
ТФ9			2ГЛС200х80х5						
ТФ10									
ТФ11									
ТФ12		2C16	2,3	6,0	1,0	ВСт3кп2	φ 16 с двух сторон		
ТФ13		2ГЛС160х60х5	4,6	10,5	1,2				
ТФ14		2C20	6,1	13,8	1,5				
ТФ15			2ГЛС200х60х5						
ТФ16									
ТФ17									
ТФ18									
ТФ19									
ТФ20		2C22	12,1	20,0	1,7				
ТФ21			2ГЛС200х80х5						
ТФ22									
ТФ23									
ТФ24		2C20	9,0	15,1	1,5	ВСт3кп2	L 50x5 L 63x5 по оси колонны	L 50x5 для верх- ней час- ти колонны	
ТФ25									
ТФ26									
ТФ27									
ТФ28									
ТФ29									
ТФ30		2C22	11,8	18,4	1,8				
		2ГЛС200х80х5							

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	СЕЧЕНИЕ РЕШЕТКИ ИЛИ ВАЛНОК	ПРИМЕЧАНИЕ	
	ЭСКИЗ	СОСТАВ	И ТСМ	Н ТС	Q ТС				
ТФ31		2C22				ВСт3кп2	РЕШЕТКА № L 50x5 по оси колонны	600-мм ТЗ 555-мм Т4	
ТФ32		2ГЛС200х80х5	11,8	18,4	1,8				
Т1, Т1*		2ГЛС250х100х6	5,9	5,0	1,7				
Т2, Т2*			200						
Т3, Т4		2ГЛС200х100х6	0,45	5,2	0,3				
Т4, Т18		2ГЛС250х100х6	1,2	5,2	1,5				
Т5		=180х125х5	3,5	3,3	1,4				
Т6									
Т7		2ГЛС200х50х4	0,9	1,9	0,7				
Т8									
Т15									
Т9									
Т10		2ГЛС200х80х6							
Т13									
Т16									
Т11		=180х125х5							
Т17									
Т12		2ГЛС200х60х5	3,5	3,3	1,4				
СФ1-СФ19		□ 100х5							
СФ20-СФ21		□ 160х120х3							
СФ22-СФ23									

НАЧ. ОТД.	СВЕТАЧНИЙ	
ГЛА СПЕЦ.	КАПИТАЛЬСКИЙ	
РУК. ГР.	КОРСУНСКИЙ	
СП. ИНЖ.	ЯРЦЕВА	
ИСПОЛН.	ЗИНЧЕНКО	
ПРОБЕР.	ЯРЦЕВА	
Н. КОНТ.	КАПИТАЛЬСКИЙ	

1 030.9 - 2.4 - 12 км

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОННЫ ФРАХВЕРКА МАРКИ "ТФ" И "СФ" СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МАРКИ "Т" ПЕРЕКРОДОК ОДНОЭТАЖНЫХ И МНОГЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ

ВИД ПРОФИЛЯ ГОСТ, ТУ	МАРКА МЕТАЛЛА ГОСТ, ТУ	N ПП	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ	МАССА МЕТАЛЛА ПО МАРКАМ В КГ																																							
				СФ											СП																												
				СФ1	СФ2	СФ3	СФ4	СФ5	СФ6	СФ7	СФ8	СФ9	СФ10	СФ11	СП1	СП2	СП3	СП4	СП5	СП6	СП7	СП8	СП9	СП10	СП11	СП12	СП13	СП14	СП15	СП16	СП17	СП18	СП19	СП20	СП21	СП22	СП23	СП24	СП25	СП26	СП27	СП28	СП29
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ТНУТЫЕ ЗАМКНУТЫЕ СВАРНЫЕ КВАДРАТНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ГОСТ 25571-83	ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71*	1	□160x120x3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		2	□100x5	37	40	42	45	48	48	49	50	53	53	56	57	59	62	63	64	65	66	71	66	68	71	73	73	74	75	79	86	87	88	88	89								
		3	Итого	37	40	42	45	48	48	49	50	53	53	56	57	59	62	63	64	65	66	71	66	68	71	73	73	74	75	79	86	87	88	88	89								
СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГОСТ 19303-74	ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71*	4	58	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
		5	516	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
		6	Итого	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА				7	43	46	48	51	54	54	55	59	59	62	65	65	68	69	70	71	72	77	72	74	77	79	79	80	81	85	92	93	94	95									

ВИД ПРОФИЛЯ ГОСТ, ТУ	МАРКА МЕТАЛЛА ГОСТ, ТУ	N ПП	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ	МАССА МЕТАЛЛА ПО МАРКАМ В КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
				ГС1	ГС2, ГС2 ^а		
				ДЛЯ КОЛОН ШИРИНОЙ 300	ДЛЯ КОЛОН ШИРИНЫ 400, 500, 600	ДЛЯ КОЛОН ШИРИНЫ 1200	
СТАЛЬ УГЛОВАЯ РАВНОПОЛОЖНАЯ ГОСТ 8509-72*	ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71*	1	Л50x5		38	41	
		2	Л80x7	102			
		3	Итого	102	38	41	
СТАЛЬ УГЛОВАЯ НЕРАВНОПОЛОЖНАЯ ГОСТ 8510-72*	ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71*	4	Л100x69x7		105	105	
		5	Итого		105	105	
		6	58	7	10	10	
СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГОСТ 103-76	ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71*	7	Итого	7	10	10	
		ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА				8	109

НОМЕНКЛАТУРА СТАЛЬНЫХ КОЛОНН ФАХВЕРКА МАРКИ СФ ПРИВЕДЕНА В ДОКУМЕНТЕ 10309-20-23

НАЧ ОТД	СВЕТИЛННИК	
ТА СПЕЦ	КАПИТУЛЬСКИЙ	
РУК ГР	КОСУНСКИЙ	
СП ИНЖ	ЯРЦЕВА	
ИСПОЛН	ЗИМЧЕНКО	
ПРОВЕР	ЯРЦЕВА	
ПРОВЕР	КОСУНСКИЙ	
Н. КОНТР	КАПИТУЛЬСКИЙ	

10309-2.4-13 KM

СОРТАМЕНТ И СПЕЦИФИКАЦИЯ РАСПОРК МАРКИ «ГС» СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СТАЛЬНЫХ КОЛОНН ФАХВЕРКА МАРКИ «СФ» ПЕРЕГОРОДОК МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ИЗМ И ПОДП
ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ И ПОДП