

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.020.1-4

КОНСТРУКЦИИ РАМНОГО КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

выпуск 3-7

Ригели для опирания ребристых плит перекрытий
(вариант с применением сталей классов Ат-IVС и Врп-I).

Рабочие чертежи

24 169-02

ЦЕНА 3-27

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва А 445 Смольная ул 22

Сдано в печать IV 1990 года

Заказ № 3741 Тираж 4250 экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.020.1-4

КОНСТРУКЦИИ РАМНОГО КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

выпуск 3-7

Ригели для опирания ребристых плит перекрытий
(вариант с применением сталей классов А_т-IVС и Врп-I)

Рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА
ЗАВ. ОТДЕЛОМ
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА

В.В. ГРАНЕВ
В.Н. КОДЫШ
А.Я. КЛЕБАНОВ
И.А. ВАЛЕНКОВА

НИИЖБ Госстроя СССР

ЗАМ. ДИРЕКТОРА
РУК. ЛАБОРАТОРИИ

Т.И. МАМЕДОВ
В.А. ЯКУШИН

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОССТРОЕМ СССР

письмо №4/5 - 1595 от 28.12.89г

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ с 01.06.90
ПРИКАЗ от 10.01.90 № 2

© ЦИТП Госстроя СССР, 1990

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.020.1-4.3-7-ТТ	Технические требования	3
1.020.1-4.3-7-К1	Рисунок ИРДРБ.56 -к-а	10
1.020.1-4.3-7-К2	Рисунок ИРДРБ.56 -с-а	15
1.020.1-4.3-7-К3	Рисунок ИРДРБ.56 -д-а	18
1.020.1-4.3-7-К4	Рисунок ИРДРБ.56 -а	20
1.020.1-4.3-7-К5	Корпус пространственный КП-1..КП-5	25
1.020.1-4.3-7-К6	Корпус пространственный КП-6..КП-10	27
1.020.1-4.3-7-К7	Корпус пространственный КП-11..КП-13	29
1.020.1-4.3-7-К8	Корпус пространственный КП-14..КП-16	31
1.020.1-4.3-7-К9	Сетка С-1	33
1.020.1-4.3-7-К10	Сетка С-2	33
1.020.1-4.3-7-К11	Сетка С-3	34
1.020.1-4.3-7-К12	Сетка С-4	34
1.020.1-4.3-7		
Исполн.	Кодовый	Дата
ГИП	В.Л.И.И.	1972
Инж. И.И.И.	С.И.И.И.	1972
Инж. В.И.И.	С.И.И.И.	1972
Инж. С.И.И.	С.И.И.И.	1972
Инж. К.И.И.	С.И.И.И.	1972
Содержание		Листов
		Р 1 2
		ЦНХИПРОМЗДАНИИ

Исполн. по заданию. Подпись и дата.

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.020.1-4.3-7-К13	Сетка С-5	35
1.020.1-4.3-7-К14	Сетка С-6	35
1.020.1-4.3-7-К15	Сетка С-7	36
1.020.1-4.3-7-К16	Сетка С-8, С-9	36
1.020.1-4.3-7-К17	Сетка С-10	37
1.020.1-4.3-7-К18	Сетка С-11...С-13	37
1.020.1-4.3-7-РС	Ведомость расхода стали, кг	38
1.020.1-4.3-7		
		Лист
		2

Общая часть

Выпуски 3-7 содержат проектную документацию предварительно напряженных ригелей каркаса для перекрытий из ребристых плит.

Номинальный пролет ригелей - 6,0 м. Высота сечения - 600 мм.

Ригели запроектированы в оптимальных формах серии 1.020.1-4 с использованием в качестве опорной арматуры стали класса АТ-БС, а также сеток - из стали класса Врп-I (Гум-4-132-85)

Указания по подбору ригелей каркаса приведены в выпуске 0-2; 0-9.

Указания по изготовлению ригелей приведены в выпуске 0-5.

Технические условия, а также условия транспортирования и хранения приведены в ГОСТ 18980-89 "Ригели железобетонные каркаса межэтажного применения для многоэтажных зданий". Технические условия."

Разработаны ригели двухпалочные-равные; однопалочные со срезанной палкой, устанавливаемые в тарце здания и в лестничной клетке.

Ригели пролетом 6,0 м запроектированы под нагрузки: 49,03 кН/м (5,0 тс/лм); 68,05 кН/м (7,0 тс/лм); 88,26 кН/м (9,0 тс/лм); 107,87 кН/м (11,0 тс/лм); 142,2 кН/м (14,5 тс/лм).

В перекрытиях устанавливаются ригели перекрытия.

Ригели предназначены для применения в зданиях с неагрессивной и слабо-агрессивной газовой средой, в отапливаемых и неотапливаемых зданиях (при температуре не ниже минус 40°С).

Классы бетона, армирование на опоре и в пролете, местоположение ригелей в раме приведены в табл.1.

Ригели с рабочей арматурой из стали класса АТ-Б предназначены для применения в условиях как неагрессивной, так и слабо-агрессивной газовой среды. Из стали АТ-Б - для применения только в неагрессивной газовой среде.

Ригели рассчитаны как элементы поперечных рам с жесткими узлами. Расчет ригелей произведен в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84; с учетом рекомендаций "Руководства по расчету статически неопределимых железобетонных конструкций" (НИИЖБ, Москва, Стройиздат, 1975г.).

Ригели рассчитаны как конструкции III категории трещиноватости. Ширина длительного раскрытия нормальных трещин не превышает:

на опоре - 0,4 мм (без агрессив)
- 0,2 мм (при слабой агрессив)

в пролете - 0,2 мм (без агрессив при рабочей арматуре из стали класса АТ-Б при слабой агрессив - из стали класса АТ).

43 мм (без агрессив при стали класса АТ).

Все ригели равных рам рассчитаны на действие равномерно распределенных эквивалентных нагрузок (без учета кручения). Все однопалочные ригели рассчитаны на кручение.

						1.020.1-4 3-7-ТТ								
						Технические требования								
						ЦИТИПРОВЕДЕНИИ								
						<table border="1"> <tr> <td>Исполн</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>7</td> </tr> </table>			Исполн	Лист	Листов	Р	1	7
Исполн	Лист	Листов												
Р	1	7												
<table border="1"> <tr> <td>Исполн</td> <td>Коррек</td> <td>Провер</td> </tr> <tr> <td>ГНП</td> <td>Высший</td> <td></td> </tr> </table>						Исполн	Коррек	Провер	ГНП	Высший				
Исполн	Коррек	Провер												
ГНП	Высший													

Таблица 1

Марка рипеля	Класс бетона	высотная различия поверхности настила мм	Арматура в пролете		Арматура на опоре		Местоположение рипеля в кармаше	
			ФН	Фн	Крайн. Фн	Средн. Фн		
1РДРБ.56-50АГ-К-а	В30	49,03	2Ф22АГ	2Ф25АГ	3Ф25АГ		Рама рядовая Крайний пролет	
1РДРБ.56-50АГ-К-а	В30	49,03	2Ф25АГ	"	"			
1РДРБ.56-70АГ-К-а	В30	68,65	2Ф22АГ	2Ф25АГ	3Ф25АГ			
1РДРБ.56-70АГ-К-а	В30	68,65	2Ф25АГ	"	"			
1РДРБ.56-90АГ-К-а	В30	88,26	2Ф22АГ	2Ф28АГ	3Ф28АГ			
1РДРБ.56-90АГ-К-а	В30	88,26	2Ф25АГ	"	"			
1РДРБ.56-110АГ-К-а	В30	107,87	2Ф25АГ	2Ф32АГ	3Ф32АГ			
1РДРБ.56-110АГ-К-а	В30	107,87	2Ф28АГ	"	"			
1РДРБ.56-145АГ-К-а	В40	142,20	2Ф28АГ	2Ф32АГ	3Ф32АГ			
1РДРБ.56-145АГ-К-а	В40	142,20	2Ф32АГ	"	"			
1РДРБ.56-50АГ-С-а	В30	49,03	2Ф16АГ	-	3Ф25АГ			Рама рядовая Средний пролет
1РДРБ.56-50АГ-С-а	В30	49,03	2Ф18АГ	-	"			
1РДРБ.56-70АГ-С-а	В30	68,65	2Ф18АГ	-	3Ф25АГ			
1РДРБ.56-70АГ-С-а	В30	68,65	2Ф20АГ	-	"			
1РДРБ.56-90АГ-С-а	В30	88,26	2Ф20АГ	-	3Ф28АГ			
1РДРБ.56-90АГ-С-а	В30	88,26	2Ф22АГ	-	"			

Продолжение таблицы 1

Марка рипеля	Класс бетона	высотная различия поверхности настила мм	Арматура в пролете		Арматура на опоре		Местоположение рипеля в кармаше
			ФН	Фн	Крайн. Фн	Средн. Фн	
1РДРБ.56-110АГ-С-а	В30	107,87	2Ф22АГ	-	3Ф32АГ	Рама рядовая Средний пролет	
1РДРБ.56-110АГ-С-а	В30	107,87	2Ф25АГ	-	"		
1РДРБ.56-145АГ-С-а	В40	142,20	2Ф25АГ	-	3Ф32АГ		
1РДРБ.56-145АГ-С-а	В40	142,20	2Ф28АГ	-	"		
1РДРБ.56-30АГ-В-а	В30	29,60	2Ф22АГ	-	2Ф25АГ	Рама деформационного шва	
1РДРБ.56-30АГ-В-а	В30	29,60	2Ф25АГ	-	"		
1РДРБ.56-60АГ-В-а	В40	59,30	2Ф22АГ	-	3Ф28АГ		
1РДРБ.56-60АГ-В-а	В40	59,30	2Ф25АГ	-	"	Крайний и средний пролеты	
1РДРБ.56-100АГ-В-а	В40	98,65	2Ф25АГ	-	3Ф32АГ		
1РДРБ.56-100АГ-В-а	В40	98,65	2Ф28АГ	-	"		
1РДРБ.56-30АГ-Б-а	В30	29,60	2Ф22АГ	-	2Ф25АГ	Рама торцевая и лестничный пролет	
1РДРБ.56-30АГ-Б-а	В30	29,60	2Ф25АГ	-	"		
1РДРБ.56-60АГ-Б-а	В40	59,30	2Ф22АГ	-	3Ф28АГ		
1РДРБ.56-60АГ-Б-а	В40	59,30	2Ф25АГ	-	"	Крайний и средний пролет	
1РДРБ.56-100АГ-Б-а	В40	98,65	2Ф25АГ	-	3Ф32АГ		
1РДРБ.56-100АГ-Б-а	В40	98,65	2Ф28АГ	-	"		

1.020.1-4.3-7-Т

24169-02 5

Лист

2

В случае применения ригелей для нагрузок, отличающихся от равномерно распределенных, принятых при расчете ригелей настоящего выпуска, назначение марок ригелей следует производить на основании специального расчета и в соответствии с несущей способностью ригелей.

Значения несущей способности, схемы нагрузок на балки ригелей даны в выпуске 0-2; 0-3.

Балки ригелей рассчитаны на нагрузку от плит принятую на ступень выше, чем нагрузка, на которую расчетом сам ригель (например, несущая способность ригеля составляет 88, 26 кН/м (3, 0 тс/лм) равномерно-распределенной нагрузки без учета собственного веса ригеля, а несущая способность балок составляет соответственно 107, 87 кН/м (4, 0 тс/лм) поперечной равномерно-распределенной нагрузки, передаваемой на балки ригелей от плит.)

При передаче на балки ригеля сосредоточенных усилий (145 кН до 78 кН) в местах передачи усилий необходимо предусмотреть установку специальных закладных изделий. Пример такого закладного изделия приведен на стр. 17 вып. 3-3.

Ригели допускается применять в условиях постоянного воздействия температуры +50°С и нормального влажностного режима, а также в неотапливаемых закрытых помещениях при температурах ^{нагрузки до 300 кН} выше -40°С.

При применении ригелей в условиях воздействия температур выше +50°С назначение их марок должно производиться на основе расчета с соблюдением требований СНиП 2.03.04-84.

В ведомости расхода стали и в спецификациях к рабочим чертежам указан только класс без указания марки стали, которые принимаются по указаниям проекта конкретного объекта.

Продель огнестойкости ригелей составляет 2 часа.

Маркировка ригелей.

Маркировка ригелей принята по ГОСТ 29009-78

Марка ригеля состоит из двух частей, например:

1РДР6.56-110АГГ-к-а

1РДР6.56-145АГГ-а-а

1РДР6.56-60АГГ-а

Первая часть марки 1РДР; 1РДР- обозначает типоразмер ригеля; 1РДР- ригель с жестким соединением (1Р) двухпалочный (А) под ребристые плиты (Р); 1РДР- ригель однопалочный (О) под ребристые плиты (Р).

Цифры, стоящие после буквенного индекса, характеризуют условный размер ригеля;

„6” - высота сечения ригеля 600 мм

„56” - длина ригеля 5560 мм

Вторая часть марки характеризует величину расчетной нагрузки в сотнях килограммов на погонный метр ригеля и класс стали напрягаемой арматуры (110АГГ; 90АГГ и т. п.)

Индекс „к”, „с”, „д” - добавляемый в конце к марке, обозначает ригель в крайнем пролете („к”) среднем пролете („с”) у деформационного шва („д”) и указывает на отличие в армировании.

Индекс „а” - обозначает ригель с опорной арматурой из стали класса АГГ-В.

1.02.01.4.3-7-77

В связи с тем, что все ригели изготавливаются из тяжелого бетона, обозначение вида бетона в марке ригеля опущено.

При применении ригелей в условиях агрессивной среды в проекте здания в соответствии с конкретными условиями эксплуатации и требованиями СНиП 2.03.01-85 должны быть дополнительно указаны:

- а) специальные требования по плотности бетона с указанием марки по водонепроницаемости и водоцементному отношению;
- б) марки и расклад цемента, состав заполнителей и применяемых добавок;

в) виды защиты и способы их нанесения на поверхность ригеля и стальных закладных изделий;

г) требования к качеству бетонной поверхности

Для ригелей, предназначенных для применения в условиях агрессивной среды (с арматурой из стали класса А_{III}) требуется дополнительно к установленной марке добавлять следующие буквенные обозначения:

- Н^о - для ригелей с нормальной плотностью бетона,
 - Л^о - для ригелей с повышенной плотностью бетона
- Например: 10ДРБ 5Б-90Л^о-с-а-Н
10ДРБ 5Б-70Л^о-к-а-П

Конструктивные данные

Ригели изготавливаются из тяжелого бетона классов В40 (марка бетона - 500) В30 (марка бетона 400).

Ригели армируются пространственными каркасами, сетками, отдельными стержнями и закладными деталями

В качестве предварительно напрягаемой рабочей арматуры принята: сталь стержневой термически упрочненная периодического профиля класса А_{III} по ГОСТ 10884-81; сталь стержневой сорочеччатая периодического профиля класса А_{III} по ГОСТ 5781-82.

Примечание: В случае отсутствия указанной стали, а также при применении ригелей в условиях слабой и средней агрессивности допускается в ригелях применять сталь класса А_{III}В (упрочненная вытяжкой сталь класса А_{III}) по ГОСТ 5781-82).

При контроле величины предельного удлинения при R_{ак} = 440 МПа (4500 кг/м²) - диаметры продольной арматуры и принимаются согласно таблице 2.

Для армирования ригелей в условиях слабой и средней агрессивности в качестве предварительно напрягаемой рабочей арматуры может применяться арматурная термически упрочненная сталь класса А_{III}Ск А_{III}с по ГОСТ 10884-81.

В качестве ненапрягаемой арматуры может применяться термически упрочненная сталь класса А_{III}С.

Замена рабочей арматуры ригелей разработанных в проекте на рабочую арматуру упомянутых выше термически упрочненных сталей осуществляется без изменения количества и диаметров стержней согласно таблице 3.

Предварительное напряжение стержневой арматуры производится электротермическим или механическим способами. Величины контролируемого предварительного напряжения и условия натяжения рабочей арматуры приведены в таблице 4.

ИЗДАНИЕ ВВЕДЕНО В ОБРАТНУЮ СИЛУ

Таблица 2

Марка ригеля		При замене армирования в пролете на сталь класса А-III В (R _{sp} = 440 МПа)		Контролируемые предельные напряжения σ (МПа)	Усилие натяжения на ригель №. (И)	Усилие натяжения на торцовоме, (И)
при классе стали		Класс бетона	Арматура φ мм.			
А-III	АIIIВ					
1РАРБ.5Б-50АIIIВ-К-α	-50АIIIВ-К	В30	2φ28	440	540000	270000
1РАРБ.5Б-70АIIIВ-К-α	-70АIIIВ-К	В30	2φ28		540000	270000
1РАРБ.5Б-90АIIIВ-К-α	-90АIIIВ-К	В30	2φ28		540000	270000
1РАРБ.5Б-110АIIIВ-К-α	-110АIIIВ-К	В30	3φ25		654000	277000
1РАРБ.5Б-145АIIIВ-К-α	-145АIIIВ-К	В40	3φ28		810000	270000
1РАРБ.5Б-50АIIIВ-С-α	-50АIIIВ-С	В30	2φ20		276000	138000
1РАРБ.5Б-70АIIIВ-С-α	-70АIIIВ-С	В30	2φ22		334000	167000
1РАРБ.5Б-90АIIIВ-С-α	-90АIIIВ-С	В30	2φ25		434000	217000
1РАРБ.5Б-110АIIIВ-С-α	-110АIIIВ-С	В30	2φ28		540000	270000
1РАРБ.5Б-145АIIIВ-С-α	-145АIIIВ-С	В40	2φ32		710000	355000
1РАРБ.5Б-30АIIIВ-Д-α	-30АIIIВ-Д	В30	2φ28		540000	270000
1РАРБ.5Б-60АIIIВ-Д-α	-60АIIIВ-Д	В40	2φ28		540000	270000
1РАРБ.5Б-100АIIIВ-Д-α	-100АIIIВ-Д	В40	2φ32		710000	355000
1РАРБ.5Б-30АIIIВ-α	-30АIIIВ	В30	2φ28		540000	270000
1РАРБ.5Б-60АIIIВ-α	-60АIIIВ	В40	2φ28		540000	270000
1РАРБ.5Б-100АIIIВ-α	-100АIIIВ	В40	2φ32		710000	355000

1.020.1-4.3-7-77

Лист
5

2469-02 R

Таблица 3

По проекту		Замена		Условия применения
Класс стали	ГОСТ	Класс стали	ГОСТ	
Ат-Ф	10884-81	Ат-ФСК	10884-81	Неагрессивная среда слабоагрессивная среда
Ат-Г	5781-82	Ат-Гс	10884-81	- " -
Ат-В	5781-82	Ат-Вс	10884-81	Ненапрягаемая арматура, неагрессивная среда

Поперечная и продольная ненапрягаемая арматура ригелей и арматурные сетки приняты из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса Ат-Ф по ГОСТ 5781-82. Поперечная арматура принята из стали класса Ат-Гс по ГОСТ 10884-81.

В сетках применяется также обыкновенная арматурная проволока периодического профиля Вр1 по ГОСТ 6727-80 и Вр1Г по ГУ 4-4-1822-85 в закладных изделиях применяется сортовой прокат из стали по ГОСТ 380-71*.

Для подвеса ригелей предусмотрены два отверстия диаметром 50 мм.

В случае необходимости подвеса ригелей могут применяться петли из гладкой стали класса Ат марки ВСт 3сп2 и ВСт 3пс2 по ГОСТ 5781-82. Выбор петель и пример их размещения дан в пояснительной записке вып. 3-3. В случае, если возможен монтаж ригелей при расчетной зимней температуре минус 40° для монтажных петель не допускается применять сталь марки ВСт 3пс 2.

Назначение марок ригелей производится в проекте конкретного объекта в соответствии с указаниями выпуска 0-2; 0-9.

Технические требования к изготовлению ригелей.

Ригели армируются пространственными каркасами, сетками, отдельными стержнями и закладными изделиями.

При изготовлении ригелей должен соблюдаться следующий порядок установки арматурных и закладных изделий в опалубку:

- укладываются в проектное положение сетки с 5 (с 5, с 13)
- укладываются напрягаемые стержни,
- устанавливаются опорные закладные изделия см 21 ... см 24.

2) устанавливается в проектное положение пространственный каркас КП

д) в торцевой части устанавливаются сетки с 3

е) устанавливаются у торца в полках закладные изделия мн 30.

Пространственные каркасы КП и сборные закладные изделия смн должны соприкасаться в кондукторах.

При изготовлении ригелей должны быть обеспечены поперационный технологический контроль на всех стадиях производства, а также систематический контроль прочности бетона и арматуры.

1.020.1-4.3-7-77

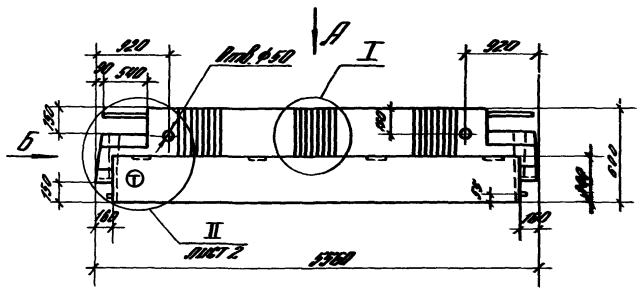
24169-02 9

Лист
8

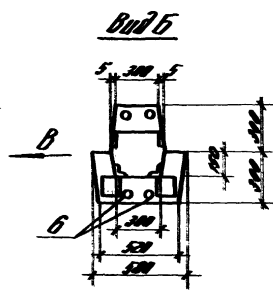
Таблица 4

Продолжение таблицы 4

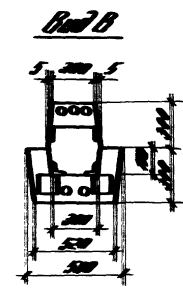
Марка ригеля	Класс бетона		Арматура φ, мм и кол.л.	Контролируемое предельное напряжение Б _{ср} (МПа)	Усилие натяжения на ригель № (Н)	Усилие натяжения на стержень (Н)	Марка ригеля	Класс бетона		Арматура φ, мм и кол.л.	Контролируемое предельное напряжение Б _{ср} (МПа)	Усилие натяжения на ригель № (Н)	Усилие натяжения на стержень (Н)
	проектный	передаточный						проектный	передаточный				
1РДРБ.56-50АГ̄-к-а	В30	В21	2φ22	590	446000	223000	1РДРБ.56-50АГ̄-к-а	В30	В21	2φ25	490	482000	241000
1РДРБ.56-70АГ̄-к-а	В30	"	2φ22		446000	223000	1РДРБ.56-70АГ̄-к-а	В30	В28	2φ25		482000	241000
1РДРБ.56-90АГ̄-к-а	В30	"	2φ22		446000	223000	1РДРБ.56-90АГ̄-к-а	В30	"	2φ25		482000	241000
1РДРБ.56-110АГ̄-к-а	В30	"	2φ25		580000	290000	1РДРБ.56-110АГ̄-к-а	В30	В21	2φ28		608000	304000
1РДРБ.56-145АГ̄-к-а	В40	В28	2φ28		72000	360000	1РДРБ.56-145АГ̄-к-а	В40	В28	2φ32		792000	396000
1РДРБ.56-50АГ̄-с-а	В30	В21	2φ15	690	240000	120000	1РДРБ.56-50АГ̄-с-а	В30	В21	2φ18	490	250000	125000
1РДРБ.56-70АГ̄-с-а	В30	"	2φ18		298000	149000	1РДРБ.56-70АГ̄-с-а	В30	В21	2φ20		310000	155000
1РДРБ.56-90АГ̄-с-а	В30	"	2φ20		370000	185000	1РДРБ.56-90АГ̄-с-а	В30	"	2φ22		374000	187000
1РДРБ.56-110АГ̄-с-а	В30	"	2φ22		446000	223000	1РДРБ.56-110АГ̄-с-а	В30	"	2φ25		482000	241000
1РДРБ.56-145АГ̄-с-а	В40	В28	2φ25		580000	290000	1РДРБ.56-145АГ̄-с-а	В40	В28	2φ28		608000	304000
1РДРБ.56-30АГ̄-д-а	В30	В21	2φ22	590	446000	223000	1РДРБ.56-30АГ̄-д-а	В30	В21	2φ25	490	482000	241000
1РДРБ.56-60АГ̄-д-а	В40	В28	2φ22		446000	223000	1РДРБ.56-60АГ̄-д-а	В40	В2	2φ25		482000	241000
1РДРБ.56-100АГ̄-д-а	В40	В28	2φ25		580000	290000	1РДРБ.56-100АГ̄-д-а	В40	В28	2φ28		608000	304000
1РДРБ.56-30АГ̄-а	В30	В21	2φ22	590	446000	223000	1РДРБ.56-30АГ̄-а	В30	В21	2φ25	490	482000	241000
1РДРБ.56-60АГ̄-а	В40	В28	2φ22		446000	223000	1РДРБ.56-60АГ̄-а	В40	В28	2φ25		482000	241000
1РДРБ.56-100АГ̄-а	В40	В28	2φ25		580000	290000	1РДРБ.56-100АГ̄-а	В40	В28	2φ28		608000	304000



Вид А

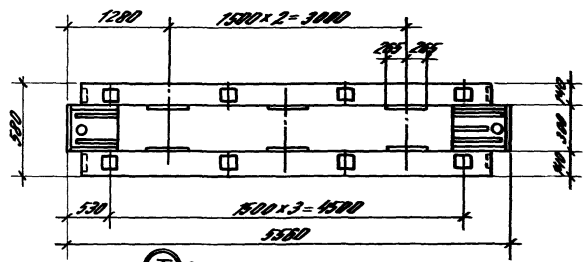
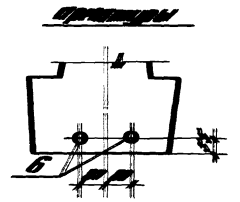


Вид Б

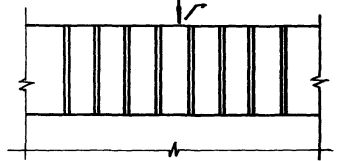


Вид В

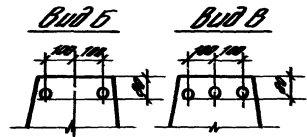
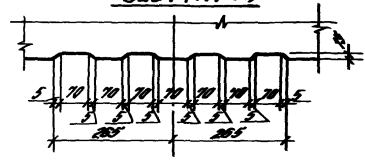
РЕКОМЕНДОВАННЫЕ СПОСОБЫ



И (1:10)



Вид А (1:10)



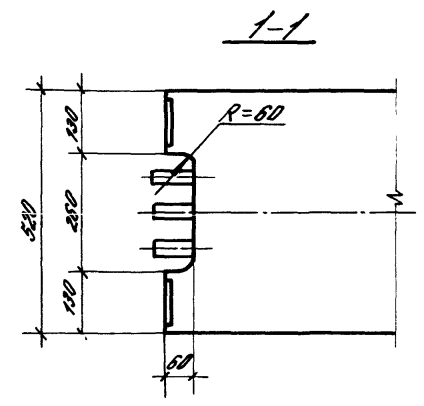
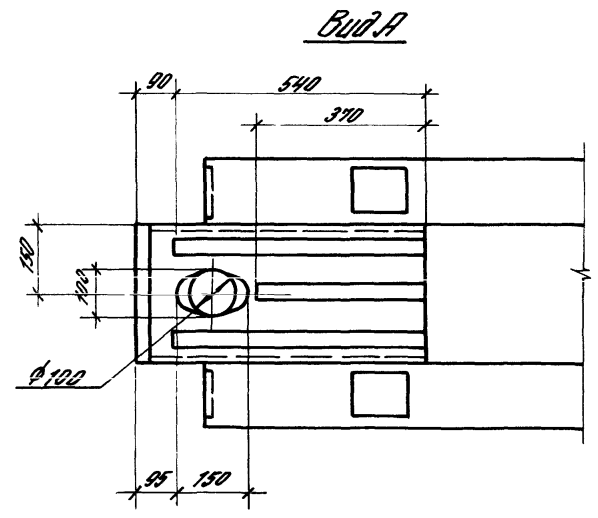
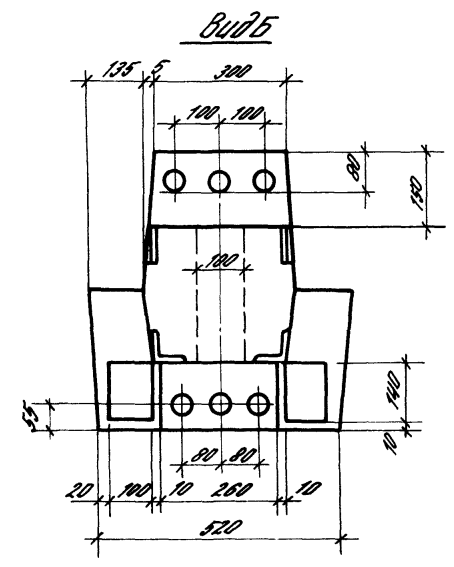
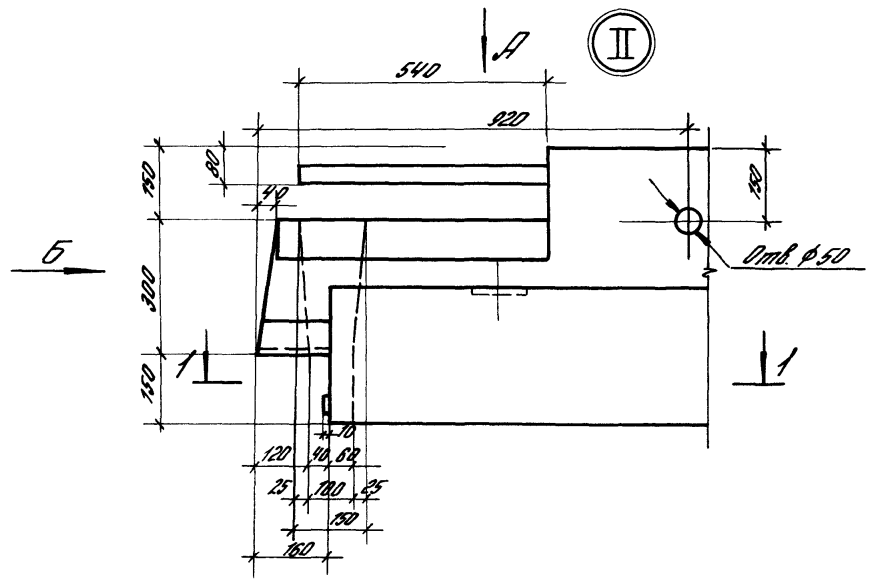
Вид Б

Вид В

Модель	Материал, Т	Конус, мм/мм	Высота, мм	Масса, кг
1100.056-50И.К.а				191,2
1100.056-50И.К.в				206,3
1100.056-100И.К.а				262,7
1100.056-100И.К.в				272,9
1100.056-300И.К.а	335	0,30	134	226,1
1100.056-300И.К.в				237,2
1100.056-100И.К.а				262,3
1100.056-110И.К.а				273,6
1100.056-110И.К.в	0,40			292,9
1100.056-115И.К.а				313,5

И - материал рекомендуемый специально и только для этого

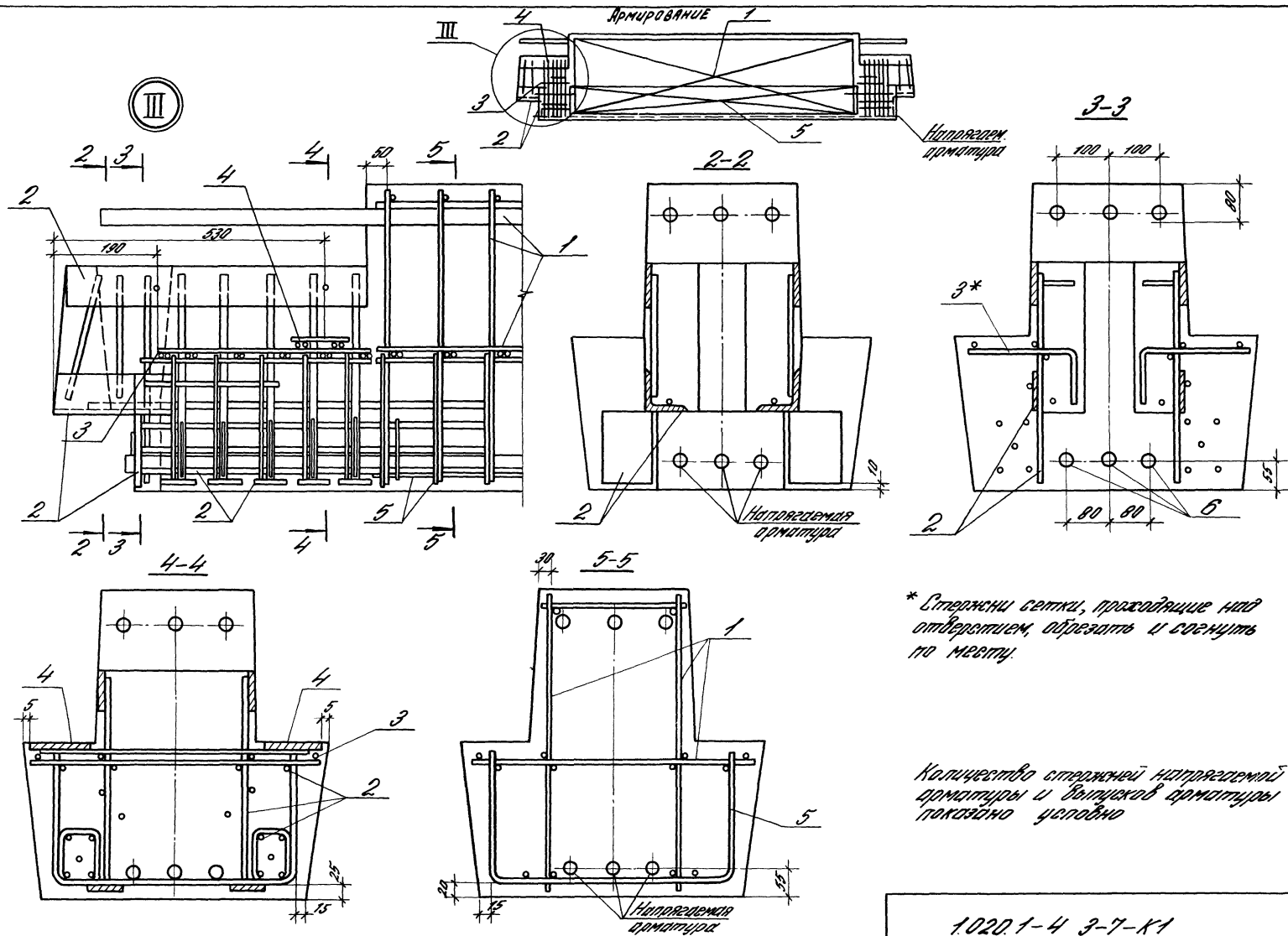
				10201-4.3-9-К1		
Мат. изв.	10201-4.3-9-К1	Контр. изв.	10201-4.3-9-К1	Контр. изв.	10201-4.3-9-К1	10201-4.3-9-К1
Вид изв.	Контр. изв.	Контр. изв.	Контр. изв.	Контр. изв.	Контр. изв.	Контр. изв.
Вид изв.	Контр. изв.	Контр. изв.	Контр. изв.	Контр. изв.	Контр. изв.	Контр. изв.
Вид изв.	Контр. изв.	Контр. изв.	Контр. изв.	Контр. изв.	Контр. изв.	Контр. изв.



Количество стержней напрягаемой арматуры и волнистой арматуры показано условно.

1.020.1-4.3-7-K1	Лист 2
------------------	-----------

К140 А ред. 11.02.1968 г. 12.02.1968 г. 12.02.1968 г.



* Стежки сетки, приходящие над отверстием, обрезать и согнуть по месту.

Количество стержней напрягаемой проволоки и толщину арматуры показано условно

10201-4 3-7-K1

Лист
3

ВНИИТМАШ/ВИАС/ВИАУ/ВИАЭ/ВИАИ/ВИАТ

Марка	№	Марка оптического изделия	№	Масса, кг		Обозначение документа
				штук	Весом	
19190.05.9001 II-K-4	1	KH-1	1	74,16	74,16	1.020.1-4 3-7-K13
	2	CMH-20	2	35,94	71,88	1.020.1-4 3-4.13-04
	3	C-3	4	1,79	7,16	1.020.1-4 3-7-K11
	4	MH-30	4	1,27	5,08	1.020.1-4 3-5.30
	5	C-5	1	7,08	7,08	1.020.1-4 3-7-K13
	6	Ø22A B L=5260	2	15,70	31,40	Б.4
				Итого:	192,2	
19190.05.9001 II-K-6	1	KH-1	1	70,46	70,46	1.020.1-4 3-7-K13
	2	CMH-20	2	35,94	71,88	1.020.1-4 3-4.13-04
	3	C-3	4	1,79	7,16	1.020.1-4 3-7-K11
	4	MH-30	4	1,27	5,08	1.020.1-4 3-5.30
	5	C-5	1	7,08	7,08	1.020.1-4 3-7-K13
	6	Ø25A B L=5260	2	20,25	40,50	Б.4
				Итого:	206,3	
19190.05.9001 II-K-8	1	KH-2	1	80,90	80,90	1.020.1-4 3-7-K13
	2	CMH-20	2	35,94	71,88	1.020.1-4 3-4.13-04
	3	C-3	4	1,79	7,16	1.020.1-4 3-7-K11
	4	MH-30	4	1,27	5,08	1.020.1-4 3-5.30
	5	C-5	1	7,08	7,08	1.020.1-4 3-7-K13
	6	Ø22A B L=5260	2	15,70	31,40	Б.4
				Итого:	203,1	

Марка	№	Марка оптического изделия	№	Масса, кг		Обозначение документа
				штук	Весом	
19190.05.9001 II-K-2	1	KH-2	1	80,90	80,90	1.020.1-4 3-7-K13
	2	CMH-20	2	35,94	71,88	1.020.1-4 3-4.13-04
	3	C-3	4	1,79	7,16	1.020.1-4 3-7-K11
	4	MH-30	4	1,27	5,08	1.020.1-4 3-5.30
	5	C-5	1	7,08	7,08	1.020.1-4 3-7-K13
	6	Ø25A B L=5260	2	20,25	40,50	Б.4
				Итого:	212,8	
19190.05.9001 II-K-4	1	KH-3	1	91,83	91,83	1.020.1-4 3-7-K13
	2	CMH-20	2	42,68	85,36	1.020.1-4 3-4.13-05
	3	C-3	4	1,79	7,16	1.020.1-4 3-7-K11
	4	MH-30	4	1,27	5,08	1.020.1-4 3-5.30
	5	C-5	1	7,08	7,08	1.020.1-4 3-7-K13
	6	Ø22A B L=5260	2	15,70	31,40	Б.4
				Итого:	228,1	
19190.05.9001 II-K-6	1	KH-3	1	91,83	91,83	1.020.1-4 3-7-K13
	2	CMH-20	2	42,68	85,36	1.020.1-4 3-4.13-05
	3	C-3	4	1,79	7,16	1.020.1-4 3-7-K11
	4	MH-30	4	1,27	5,08	1.020.1-4 3-5.30
	5	C-5	1	7,08	7,08	1.020.1-4 3-7-K13
	6	Ø25A B L=5260	2	20,25	40,50	Б.4
				Итого:	237,2	

ИТ-7 - ТИСТ 10004-81

И-И - ТИСТ 5781-82

1.020.1-4.3-7-K1

2469-02 14

Итого

4

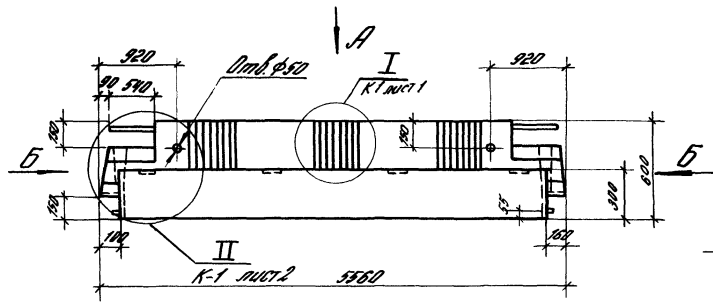
Марка	Поз.	Марка арматурного изделия	Кол.	Масса, кг		Обозначения документа
				шт.	Всего	
1РДРБ.56-110А I-к-а	1	KП-4	1	117,84	117,84	1.020.1-4. 3-7-к5
	2	СМН-21	2	42,68	85,36	1.020.1-4. 3-4 13-05
	3	С-3	4	1,79	7,16	1.020.1-4. 3-7-к11
	4	МН-30	4	1,27	5,08	1.020.1-4. 3-5 30
	5	С-5	1	7,08	7,08	1.020.1-4. 3-7-к13
	6	Ф25Аг I L = 5260	2	20,25	40,50	Б.4.
			Итого:	263,3		
1РДРБ.56-110А II-к-а	1	KП-4	1	117,84	117,84	1.020.1-4. 3-7-к5
	2	СМН-21	2	42,68	85,36	1.020.1-4. 3-4 13-05
	3	С-3	4	1,79	7,16	1.020.1-4. 3-7-к11
	4	МН-30	4	1,27	5,08	1.020.1-4. 3-5 30
	5	С-5	1	7,08	7,08	1.020.1-4. 3-7-к13
	6	Ф28А II L = 5260	2	25,41	50,82	Б.4.
			Итого:	273,6		
1РДРБ.56-115А I-к-а	1	KП-5	1	134,47	134,47	1.020.1-4. 3-7-к5
	2	СМН-22	2	46,64	93,28	1.020.1-4. 3-4 13-06
	3	С-3	4	1,79	7,16	1.020.1-4. 3-7-к11
	4	МН-30	4	1,27	5,08	1.020.1-4. 3-5 30
	5	С-5	1	7,08	7,08	1.020.1-4. 3-7-к13
	6	Ф28Аг I L = 5260	2	25,41	50,82	Б.4.
			Итого:	297,9		

Марка	Поз.	Марка арматурного изделия	Кол.	Масса, кг		Обозначения документа
				шт.	Всего	
1РДРБ.56-115А II-к-а	1	KП-5	1	134,47	134,47	1.020.1-4. 3-7-к5
	2	СМН-22	2	46,64	93,28	1.020.1-4. 3-4 13-06
	3	С-3	4	1,79	7,16	1.020.1-4. 3-7-к11
	4	МН-30	4	1,27	5,08	1.020.1-4. 3-5 30
	5	С-5	1	7,08	7,08	1.020.1-4. 3-7-к13
	6	Ф32А II L = 5260	2	33,19	66,38	Б.4.
			Итого:	313,5		

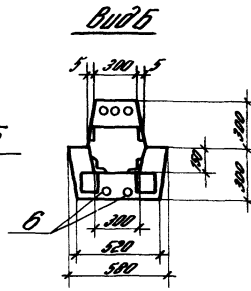
АТ-V - ГОСТ 10884 - 81

А-IV - ГОСТ 5781 - 82

1.020.1-4.3-7-к1

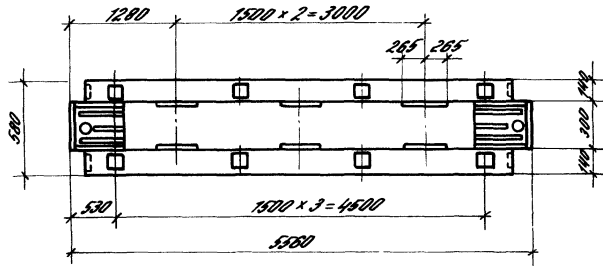
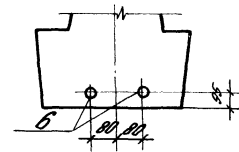


Вид А

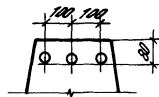


Вид Б

Расположение напрягаемой арматуры



Вид Б



Марки	Масса, т	Класс бетона	Объем бетона, м ³	Длина стержня, м
1000 6.55-500 А I-с-д	3,35	В 30	1,34	182,3
1000 6.55-500 А II-с-д				193,7
1000 6.55-700 А I-с-д				200,2
1000 6.55-700 А II-с-д				205,1
1000 6.55-900 А I-с-д				226,7
1000 6.55-900 А II-с-д				232,2
1000 6.55-1100 А I-с-д				264,7
1000 6.55-1100 А II-с-д				273,8
1000 6.55-1450 А I-с-д				301,1
1000 6.55-1450 А II-с-д				311,4

			1.020 1-4. 3-7-К2		
Исполн.	Корнеев	Инж.	Проект 1000 6.55-...-с-д		
Провер.	Валенко	Инж.			
Проектант	Ермоленко	Инж.			
Провер.	Смирнов	Инж.			
Исполн.	Корнеев	Инж.			
			Страниц	Лист	Листов
			2	1	3
ЦНИИПРОМЗДАНИИ					

1:500. Младш. техник. Подпись и штамп. Если нет.

Марка	№	Марка арматурного изделия	кол.	Масса, кг		Обозначение документа
				шт.	Всего	
ИДР.С.56-50АГ I-C-a	1	KП-6	1	82,69	82,69	1,020 I-4 3-7-K6
	2	СМН-23	2	35,20	70,40	1,020 I-4 3-4 13-07
	3	С-3	4	1,79	7,16	1,020 I-4 3-7-KH
	4	МН-30	4	1,27	5,08	1,020 I-4 3-5 30
	5	С-5	1	7,08	7,08	1,020 I-4 3-7-
	6	Ф18АГ I L=5250	2	8,30	16,60	Б.4.
			Итого:	189,3		
ИДР.С.56-50АГ II-C-a	1	KП-6	1	82,69	82,69	1,020 I-4 3-7-K6
	2	СМН-23	2	35,20	70,40	1,020 I-4 3-4 13-07
	3	С-3	4	1,79	7,16	1,020 I-4 3-7-KH
	4	МН-3	4	1,27	5,08	1,020 I-4 3-5 30
	5	С-5	1	7,08	7,08	1,020 I-4 3-7-K13
	6	Ф18А I L=5250	2	10,51	21,02	Б.4.
			Итого:	193,7		
ИДР.С.56-70АГ I-C-a	1	KП-7	1	89,13	89,13	1,020 I-4 3-7-K6
	2	СМН-23	2	35,20	70,40	1,020 I-4 3-4 13-07
	3	С-3	4	1,79	7,16	1,020 I-4 3-7-KH
	4	МН-30	4	1,27	5,08	1,020 I-4 3-5 30
	5	С-5	1	7,08	7,08	1,020 I-4 3-7-K13
	6	Ф18АГ I L=5250	2	10,51	21,02	Б.4.
			Итого:	200,2		

A₇-I - ГОСТ 10884-81

A₇-II - ГОСТ 5781-82

Марка	№	Марка арматурного изделия	кол.	Масса, кг		Обозначение документа
				шт.	Всего	
ИДР.С.56-70АГ II-C-a	1	KП-7	1	89,13	89,13	1,020 I-4 3-7-K6
	2	СМН-23	2	35,20	70,40	1,020 I-4 3-4 13-07
	3	С-3	4	1,79	7,16	1,020 I-4 3-7-KH
	4	МН-30	4	1,27	5,08	1,020 I-4 3-5 30
	5	С-5	1	7,08	7,08	1,020 I-4 3-7-K13
	6	Ф20А I L=5250	2	12,97	25,94	Б.4.
			Итого:	205,1		
ИДР.С.56-90АГ I-C-a	1	KП-8	1	100,71	100,71	1,020 I-4 3-7-K6
	2	СМН-24	2	40,31	80,62	1,020 I-4 3-4 13-08
	3	С-3	4	1,79	7,16	1,020 I-4 3-7-KH
	4	МН-30	4	1,27	5,08	1,020 I-4 3-5 30
	5	С-5	1	7,08	7,08	1,020 I-4 3-7-K13
	6	Ф20АГ I L=5250	2	12,97	25,94	Б.4.
			Итого:	226,7		
ИДР.С.56-90АГ II-C-a	1	KП-8	1	100,71	100,71	1,020 I-4 3-7-K6
	2	СМН-24	2	40,31	80,62	1,020 I-4 3-4 13-08
	3	С-3	4	1,79	7,16	1,020 I-4 3-7-KH
	4	МН-30	4	1,27	5,08	1,020 I-4 3-5 30
	5	С-5	1	7,08	7,08	1,020 I-4 3-7-K13
	6	Ф22А I L=5250	2	15,70	31,40	Б.4.
			Итого:	232,2		

1,020 I-4. 3-7-K2

24169-02 17

ИСТ

2

Итого в табл. 1 / Итого в табл. 2 / Итого в табл. 3

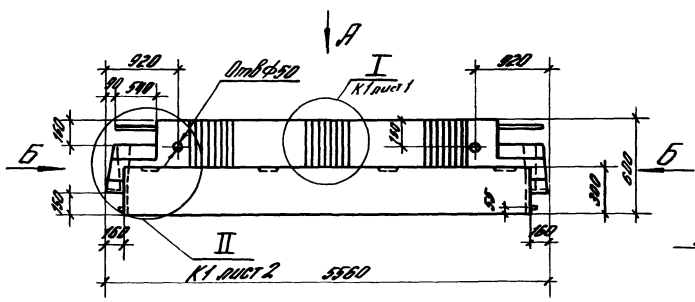
Марка	№з.	Марка арматурного изделия	Кол.	Масса, кг		Обозначение документа
				шт.	всего	
ИРАРБ.56 - ИЮЛ - Г-С-А	1	КП-9	1	133,23	133,23	1.020.1-4 3-7 - К6
	2	СМН-24	2	40,31	80,62	1.020.1-4 3-4 13-08
	3	С-3	4	1,79	7,16	1.020.1-4 3-7 - К11
	4	МН-30	4	1,27	5,08	1.020.1-4 3-5 30
	5	С-5	1	7,08	7,08	1.020.1-4 3-7 - К13
	6	Ø22Аг Г L = 5280	2	15,70	31,40	Б.4.
			Итого:	264,7		
ИРАРБ.56 - ИЮЛ - Г-С-А	1	КП-9	1	133,23	133,23	1.020.1-4 3-7 - К6
	2	СМН-24	2	40,31	80,62	1.020.1-4 3-4 13-08
	3	С-3	4	1,79	7,16	1.020.1-4 3-7 - К11
	4	МН-30	4	1,27	5,08	1.020.1-4 3-5 30
	5	С-5	1	7,08	7,08	1.020.1-4 3-7 - К13
	6	Ø25А Г L = 5260	2	20,25	40,50	Б.4.
			Итого:	273,8		
ИРАРБ.56 - ИЮЛ - Г-С-А	1	КП-10	1	147,97	147,97	1.020.1-4 3-7 - К6
	2	СМН-22	2	46,64	93,28	1.020.1-4 3-4 13-06
	3	С-3	4	1,79	7,16	1.020.1-4 3-7 - К11
	4	МН-30	4	1,27	5,08	1.020.1-4 3-5 30
	5	С-5	1	7,08	7,08	1.020.1-4 3-7 - К13
	6	Ø25Аг Г L = 5260	2	20,25	40,50	Б.4.
			Итого:	301,07		

Марка	№з.	Марка арматурного изделия	Кол.	Масса, кг		Обозначение документа
				шт.	всего	
ИРАРБ.56 - ИЮЛ - Г-С-А	1	КП-10	1	147,97	147,97	1.020.1-4 3-7 - К6
	2	СМН-22	2	46,64	93,28	1.020.1-4 3-4 13-06
	3	С-3	4	1,79	7,16	1.020.1-4 3-7 - К11
	4	МН-30	4	1,27	5,08	1.020.1-4 3-5 30
	5	С-5	1	7,08	7,08	1.020.1-4 3-7 - К13
	6	Ø28А Г L = 5260	2	25,44	50,82	Б.4.
			Итого:	311,39		

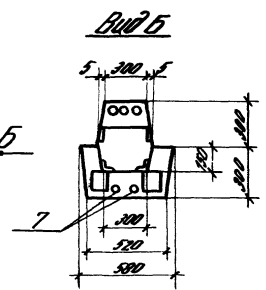
АТ-Г - ГОСТ 10884-81

А-Г - ГОСТ 5781-82

1.020.1-4.3-7-К2

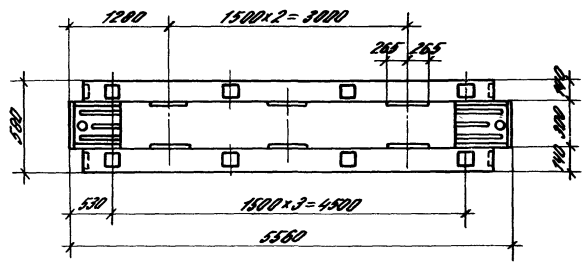
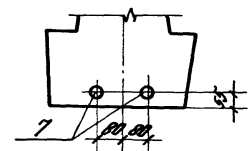


Вид А

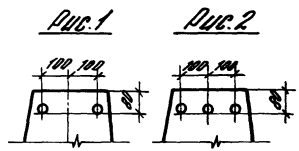


Вид Б

Расположение направляемой арматуры



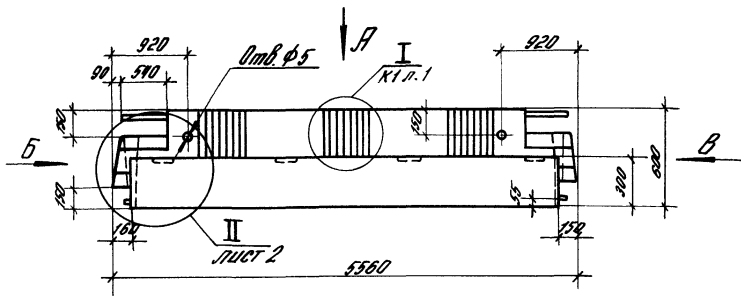
Вид Б



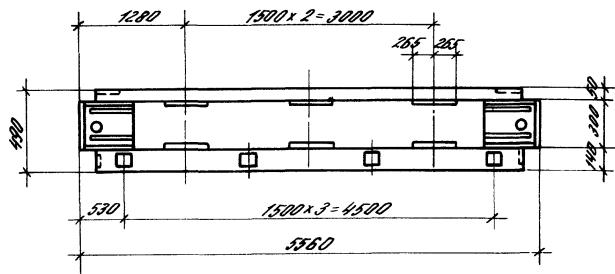
Марка	Масса, т	Кол-во бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	Рис.
1000 6.56-30.0.1.1.0-а	335	B 30	1.34	224.1	1
1000 6.56-30.0.1.1.0-а				233.2	
1000 6.56-60.0.1.1.0-а				267.5	
1000 6.56-60.0.1.1.0-а		B 40		276.6	2
1000 6.56-100.0.1.1.0-а				324.7	
1000 6.56-100.0.1.1.0-а				338.0	

1.020.1-4.3-7-К3				
Исполн.	Колосов	Инж.		
Проект.	Волынец	Инж.		
Ведущий	Борисов	Инж.		
Провер.	Борисов	Инж.		
Мастер	Котляков	Мастер		
Лист 1 из 1			Листы	
			Р	Т
			1	2
ДИМИТРИЙ				

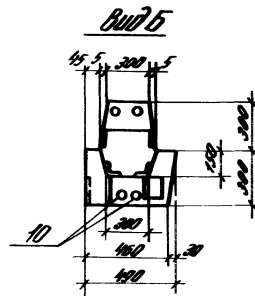
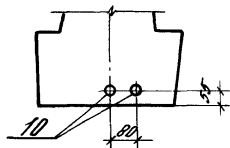
Проект выполнен в соответствии с чертежом



Вид А



Расположение нагревательной проволоки

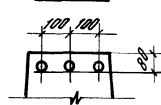


Вид Б.Б

Лист 1



Лист 2



Марка	Масса, т	Класс бетона	Объем бетона, м ³	Расход стали, кг	Лист	
					Для Вуд 5	Для Вуд Б
1 РОР 6.56-300 А I-а	2,97	В40	1,19	218,2	1	1
1 РОР 6.56-300 А II-а				229,3	1	1
1 РОР 6.56-600 А I-а				251,3	2	2
1 РОР 6.56-600 А II-а				270,4	2	2
1 РОР 6.56-1000 А I-а				317,0	2	2
1 РОР 6.56-1000 А II-а				327,3	2	2

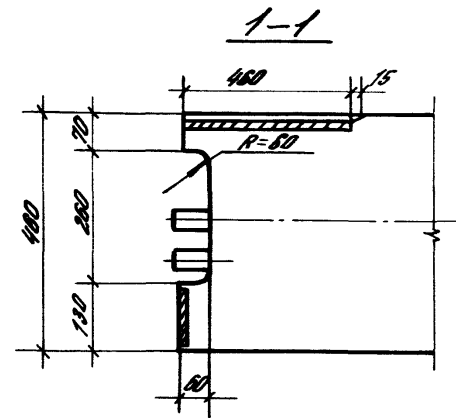
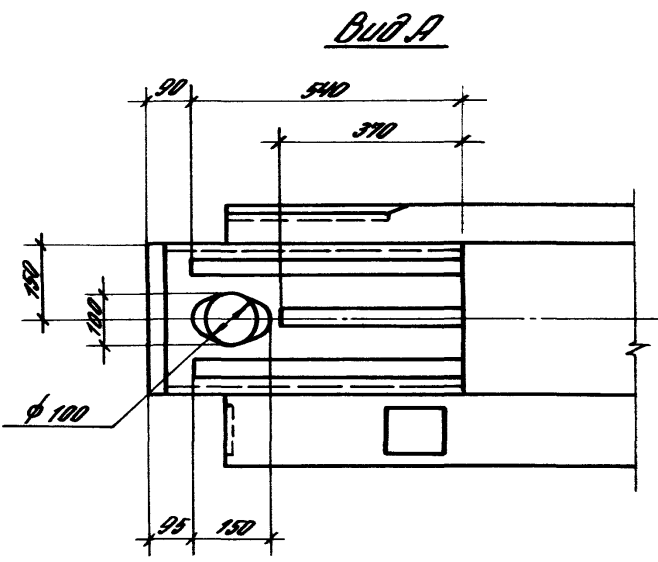
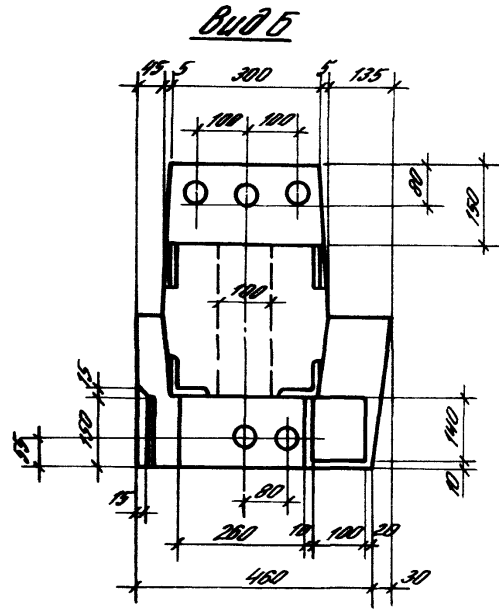
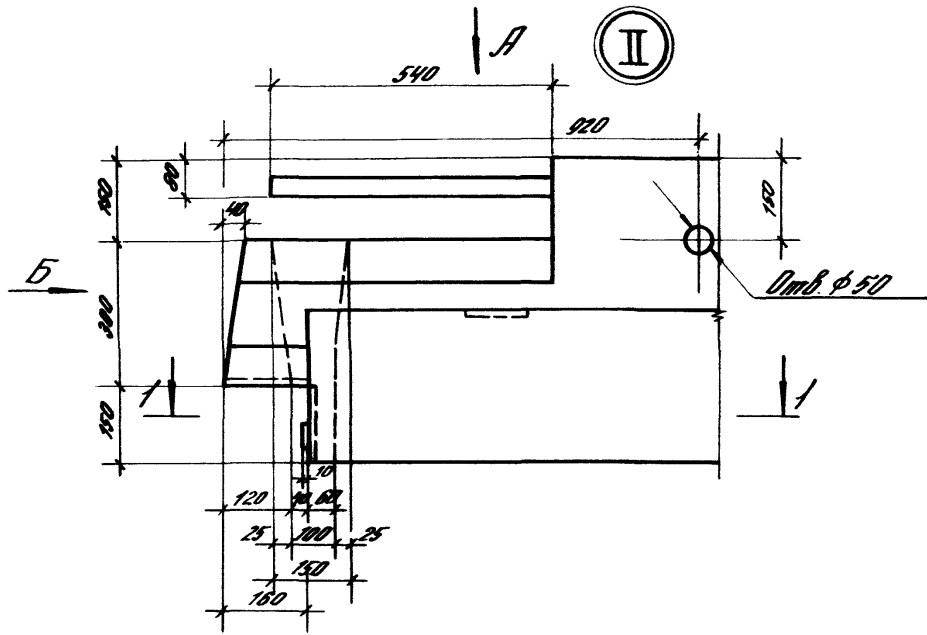
				1.020 1-4 3-7-К4				
Начерт.	Корюхи	[Signature]	[Signature]	Резьба 1 РОР 6.56...-а	Листов	Листов		
ТМТ	Волчанова				Р	7	5	
Берин	Ермакова				ЦНИИПРОИЗВОДСТНИИ			
Павлова	Борисова							
Мухомов	Коробова							

Марка	Поз.	Марка арматурного изделия	Кол.	Масса, кг		Обозначение документа
				шт.	Всего	
ИРАРБ.55-30А II-0-а	1	КП-11	1	87,55	87,55	1,020.1-4. 3-7 - К7
	2	СМН-21	2	42,68	85,36	1,020.1-4. 3-4 13-05
	3	С-3	4	1,79	7,16	1,020.1-4. 3-7 - К11
	4	МН-30	4	1,27	5,08	1,020.1-4. 3-5 30
	5	С-7	2	1,90	3,80	1,020.1-4. 3-7 - К15
	6	С-6	1	3,63	3,63	1,020.1-4. 3-7 - К14
	7	Ø22А I L=5260	2	15,70	31,40	Б.4
			Итого:	224,1		
ИРАРБ.55-30А II-0-а	1	КП-11	1	87,55	87,55	1,020.1-4. 3-7 - К7
	2	СМН-21	2	42,68	85,36	1,020.1-4. 3-4 13-05
	3	С-3	4	1,79	7,16	1,020.1-4. 3-7 - К11
	4	МН-30	4	1,27	5,08	1,020.1-4. 3-5 30
	5	С-7	2	1,90	3,80	1,020.1-4. 3-7 - К15
	6	С-6	1	3,63	3,63	1,020.1-4. 3-7 - К14
	7	Ø25А II L=5260	2	20,25	40,50	Б.4
			Итого:	233,2		
ИРАРБ.55-60А II-0-а	1	КП-12	1	127,07	127,07	1,020.1-4. 3-7 - К7
	2	СМН-21	2	42,68	85,3	1,020.1-4. 3-4 13-05
	3	С-3	4	1,79	7,16	1,020.1-4. 3-7 - К11
	4	МН-30	4	1,27	5,08	1,020.1-4. 3-5 30
	5	С-8	2	3,83	7,66	1,020.1-4. 3-7 - К16
	6	С-6	1	3,63	3,63	1,020.1-4. 3-7 - К14
	7	Ø22А I L=5260	2	15,70	31,40	Б.4
			Итого:	257,5		

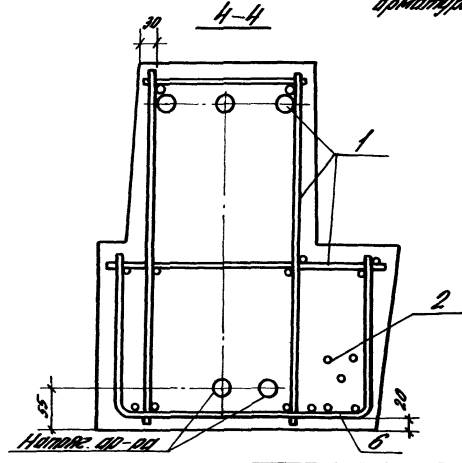
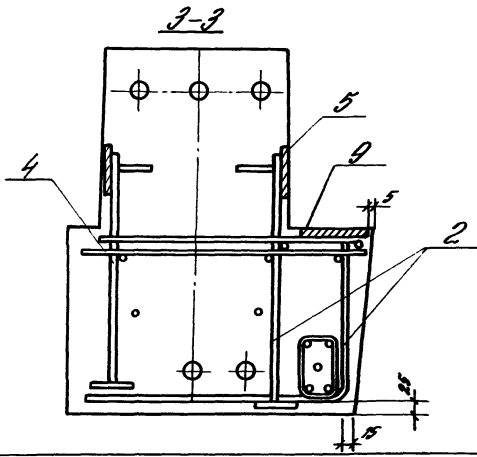
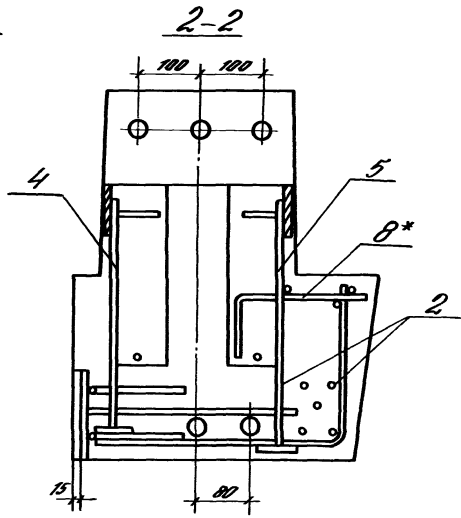
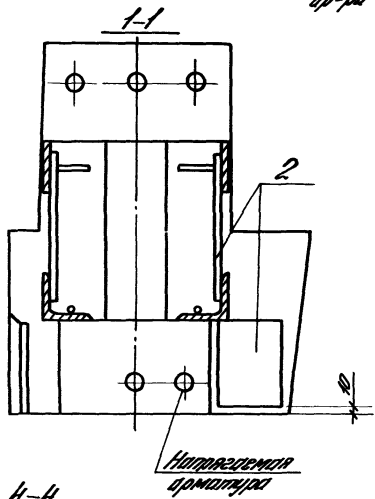
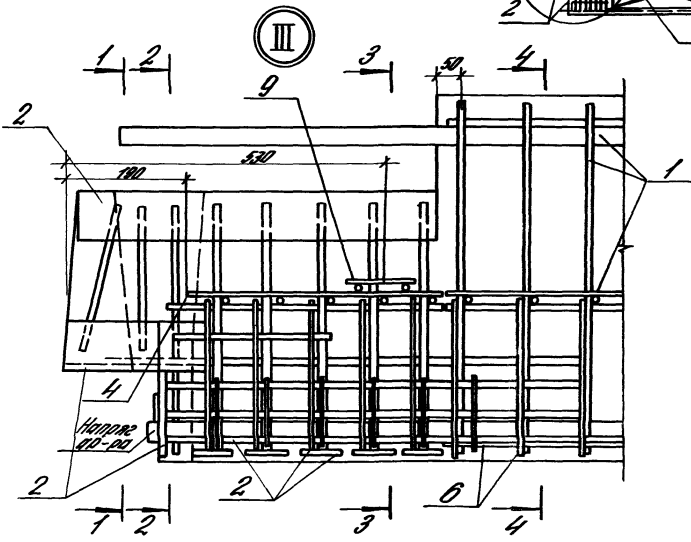
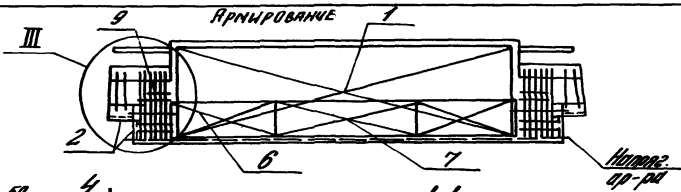
И-3 - ТСТ 1084-81
И-11 - ТСТ 5781-82

Марка	Поз.	Марка арматурного изделия	Кол.	Масса, кг		Обозначение документа
				шт.	Всего	
ИРАРБ.55-60А II-0-а	1	КП-12	1	127,07	127,07	1,020.1-4. 3-7 - К7
	2	СМН-21	2	42,68	85,36	1,020.1-4. 3-4 13-05
	3	С-3	4	1,79	7,16	1,020.1-4. 3-7 - К11
	4	МН-30	4	1,27	5,08	1,020.1-4. 3-5 30
	5	С-8	2	3,83	7,66	1,020.1-4. 3-7 - К16
	6	С-6	1	3,63	3,63	1,020.1-4. 3-7 - К14
	7	Ø25А II L=5260	2	20,25	40,50	Б.4
			Итого:	276,6		
ИРАРБ.55-100А II-0-а	1	КП-13	1	166,69	166,69	1,020.1-4. 3-7 - К7
	2	СМН-22	2	46,64	93,28	1,020.1-4. 3-4 13-05
	3	С-3	4	1,79	7,16	1,020.1-4. 3-7 - К11
	4	МН-30	4	1,27	5,08	1,020.1-4. 3-5 30
	5	С-9	2	5,61	11,22	1,020.1-4. 3-7 - К16
	6	С-6	1	3,63	3,63	1,020.1-4. 3-7 - К14
	7	Ø25А I L=5260	2	20,25	40,50	Б.4
			Итого:	327,7		
ИРАРБ.55-100А II-0-а	1	КП-13	1	166,69	166,69	1,020.1-4. 3-7 - К7
	2	СМН-22	2	46,64	93,28	1,020.1-4. 3-4 13-05
	3	С-3	4	1,79	7,16	1,020.1-4. 3-7 - К11
	4	МН-30	4	1,27	5,08	1,020.1-4. 3-5 30
	5	С-9	2	5,61	11,22	1,020.1-4. 3-7 - К16
	6	С-6	1	3,63	3,63	1,020.1-4. 3-7 - К14
	7	Ø28А II L=5260	2	25,41	50,82	Б.4
			Итого:	338,0		

1,020.1-4. 3-7-К3



Количество выточек геометрии показано условно



* Старая сетка, проходящая над отверстием, обрезать и согнуть по месту.

Количество выпусков арматуры показано условно.

1020-4.3-7-К4		Мас
		3

1020-4.3-7-К4
 2469-02
 23

Марка	Поз.	Марка арматурного изделия	кол.	Масса, кг		Обозначение документа
				шт.	Всего	
19016.56-30.1 Г-а	1	К17-14	1	82,37	82,37	1,020.1-4 3-7-К8
	2	СМН-27 ^Т	1	24,45	24,45	1,020.1-4 3-4 14-02
	3	СМН-27 ^Н	1	24,45	24,45	1,020.1-4 3-4 14-03
	4	СМН-31 ^Т	1	20,91	20,91	1,020.1-4 3-4 15
	5	СМН-31 ^Н	1	20,91	20,91	1,020.1-4 3-4 15-01
	6	С-11	2	1,83	3,66	1,020.1-4 3-7-К18
	7	С-10	1	3,49	3,49	1,020.1-4 3-7-К17
	8	С-4	2	2,13	4,26	1,020.1-4 3-7-К12
	9	МН-30	2	1,27	2,54	1,020.1-4 3-5 30
	10	Ф22.АГ $\bar{\Gamma}$ L=5260	2	15,70	31,40	Б.4.
			Итого:	218,2		
19016.56-30.1 И-а	1	К17-14	1	82,37	82,37	1,020.1-4 3-7-К8
	2	СМН-27 ^Т	1	24,45	24,45	1,020.1-4 3-4 14-02
	3	СМН-27 ^Н	1	24,45	24,45	1,020.1-4 3-4 14-03
	4	СМН-31 ^Т	1	20,91	20,91	1,020.1-4 3-4 15
	5	СМН-31 ^Н	1	20,91	20,91	1,020.1-4 3-4 15-01
	6	С-11	2	1,83	3,66	1,020.1-4 3-7-К18
	7	С-10	1	3,49	3,49	1,020.1-4 3-7-К17
	8	С-4	2	2,13	4,26	1,020.1-4 3-7-К12
	9	МН-30	2	1,27	2,54	1,020.1-4 3-5 30
	10	Ф25.А И $\bar{\Gamma}$ L=5260	2	20,25	40,50	Б.4.
			Итого:	227,3		

Р_г- $\bar{\Gamma}$ - ГОСТ 10884-81
 А-И $\bar{\Gamma}$ - ГОСТ 5781-82

Марка	Поз.	Марка арматурного изделия	кол.	Масса, кг		Обозначение документа
				шт.	Всего	
19016.56-30.1 Г-а	1	К17-15	1	121,89	121,89	1,020.1-4 3-7-К8
	2	СМН-27 ^Т	1	24,45	24,45	1,020.1-4 3-4 14-02
	3	СМН-27 ^Н	1	24,45	24,45	1,020.1-4 3-4 14-03
	4	СМН-31 ^Т	1	20,91	20,91	1,020.1-4 3-4 15
	5	СМН-31 ^Н	1	20,91	20,91	1,020.1-4 3-4 15-01
	6	С-12	2	3,64	7,28	1,020.1-4 3-7-К18
	7	С-10	1	3,49	3,49	1,020.1-4 3-7-К17
	8	С-4	2	2,13	4,26	1,020.1-4 3-7-К12
	9	МН-30	2	1,27	2,54	1,020.1-4 3-5 30
	10	Ф22.АГ $\bar{\Gamma}$ L=5260	2	15,70	31,40	Б.4.
			Итого:	251,3		
19016.56-30.1 И-а	1	К17-15	1	121,89	121,89	1,020.1-4 3-7-К8
	2	СМН-27 ^Т	1	24,45	24,45	1,020.1-4 3-4 14-02
	3	СМН-27 ^Н	1	24,45	24,45	1,020.1-4 3-4 14-03
	4	СМН-31 ^Т	1	20,91	20,91	1,020.1-4 3-4 15
	5	СМН-31 ^Н	1	20,91	20,91	1,020.1-4 3-4 15-01
	6	С-12	2	3,64	7,28	1,020.1-4 3-7-К18
	7	С-10	1	3,49	3,49	1,020.1-4 3-7-К17
	8	С-4	2	2,13	4,26	1,020.1-4 3-7-К12
	9	МН-30	2	1,27	2,54	1,020.1-4 3-5 30
	10	Ф25.А И $\bar{\Gamma}$ L=5260	2	20,25	40,50	Б.4.
			Итого:	270,4		

1,020.1-4 3-7-К4

Лист № 001. Подпись и дата. Взам. инв. №

Марка	поз	Марка арматурного изделия	Кол.	Масса, кг		Обозначение документа
				шт.	Всего	
190Р6.50 - 100 Аг \bar{V} -а	1	КП-16	1	161,51	161,51	1.020.1-4. 3-7-К8
	2	СМН-27 ^Г	1	24,45	24,45	1.020.1-4 3-4 14-02
	3	СМН-27 ^Н	1	24,45	24,45	1.020.1-4 3-4 14-03
	4	СМН-32 ^Г	1	22,59	22,59	1.020.1-4 3-4 15-02
	5	СМН-32 ^Н	1	22,59	22,59	1.020.1-4 3-4 15-03
	6	С-13	2	5,31	10,62	1.020.1-4. 3-7-К18
	7	С-10	1	3,49	3,49	1.020.1-4. 3-7-К17
	8	С-4	2	2,13	4,26	1.020.1-4 3-7-К12
	9	МН-30	2	1,27	2,54	1.020.1-4 3-5 30
	10	$\Phi 25$ Аг \bar{V} L = 5280	2	20,25	40,50	Б.4
			Итого:	3170		

А₁ \bar{V} - ГОСТ 10884-81

А \bar{V} - ГОСТ 5781-82

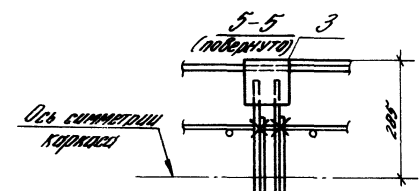
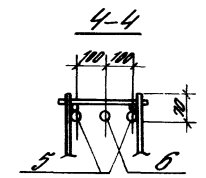
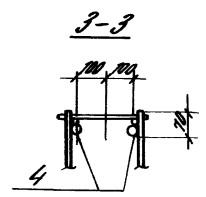
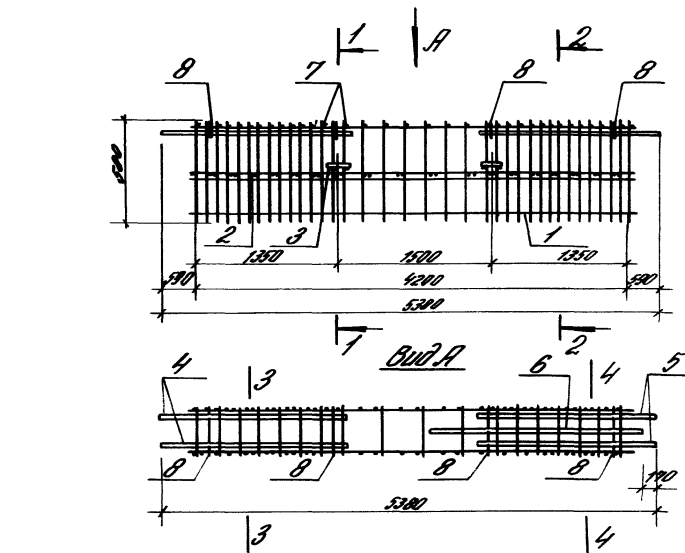
Марка	поз.	Марка арматурного изделия	Кол.	Масса, кг		Обозначение документа
				шт.	Всего	
190Р6.50 - 100 А \bar{V} -а	1	КП-16	1	161,51	161,51	1.020.1-4. 3-7-К8
	2	СМН-27Г	1	24,45	24,45	1.020.1-4 3-4 14-02
	3	СМН-27 ^Н	1	24,45	24,45	1.020.1-4 3-4 14-03
	4	СМН-32 ^Г	1	22,59	22,59	1.020.1-4 3-4 15-02
	5	СМН-32 ^Н	1	22,59	22,59	1.020.1-4 3-4 15-03
	6	С-13	2	5,31	10,62	1.020.1-4. 3-7-К18
	7	С-10	1	3,49	3,49	1.020.1-4. 3-7-К17
	8	С-4	2	2,13	4,26	1.020.1-4 3-7-К12
	9	МН-30	2	1,27	2,54	1.020.1-4 3-5 30
	10	$\Phi 28$ А \bar{V} L = 5280	2	25,41	50,82	Б.4
			Итого:	327,32		

1.020.1-4.3-7-К4

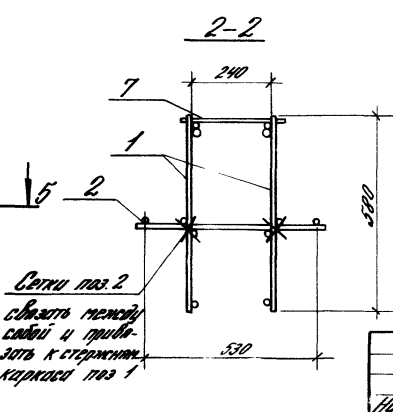
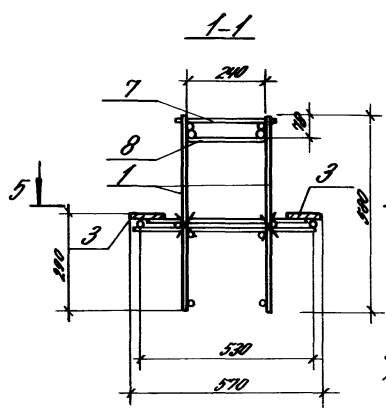
2469-02 25

Лист

5



Связать на монтаже выделенный проволочкой со стержнями сетки поз. 2



Сетки поз. 2 связать между собой и привязать к стержням каркаса поз. 1

				1.020.1-4.3-7-K5		
Изм. №1	Коды	Исполн.	Провер.	Каркас пространственный КТ-1... КТ-5	Стр.	Лист
1717	Волынский	В.П.	В.П.		Р	1
Вед. инж.	Ермаков	А.В.	С.В.			2
Пробир.	Григорьев	С.В.	С.В.		ЦНИИПРОМСТРОИНИИ	
Изгот.	Козлов	А.М.	А.М.			

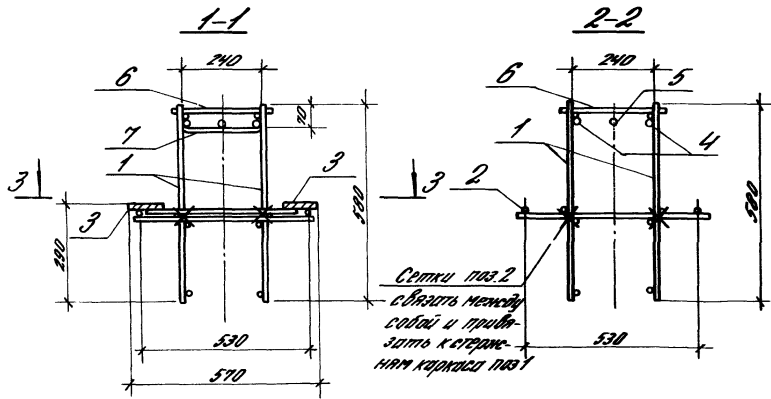
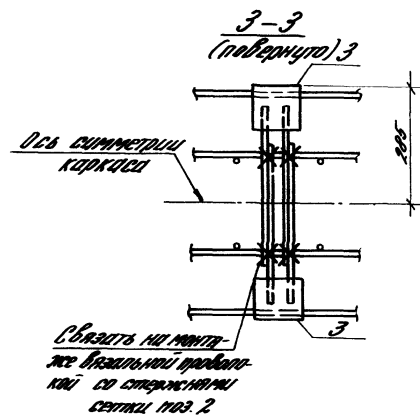
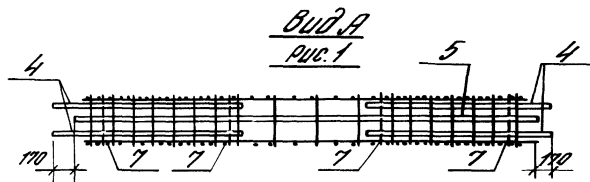
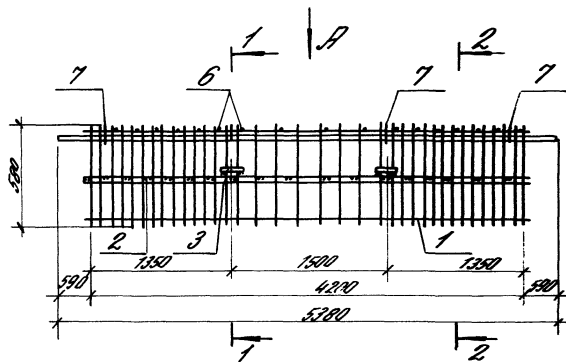
Марка	№	Марка арматурного изделия	Кол.	Масса, кг		Обозначение документа
				шт.	Всего	
КП-1	1	КР-14	2	11,94	23,88	1,020.1-4 3-5 02-05
	2	С-1	2	3,04	6,08	1,020.1-4 3-7-19
	3	МН-30	4	1,27	5,08	1,020.1-4 3-5-30
	4	Ф25Аг ЦС L=1900	2	7,32	14,64	Б.4
	5	Ф25Аг ЦС L=1700	2	6,55	13,10	Б.4
	6	Ф25Аг ЦС L=2500	1	9,63	9,63	Б.4
	7	Ф8А Ц L=280	15	0,41	1,65	Б.4
	8	Стержень стальной	4	0,10	0,40	1,020.1-4 3-5 32
			Итого:	74,46		
КП-2	1	КР-15	2	15,16	30,32	1,020.1-4 3-5 02-04
	2	С-1	2	3,04	6,08	1,020.1-4 3-7-19
	3	МН-30	4	1,27	5,08	1,020.1-4 3-5 30
	4	Ф25Аг ЦС L=1900	2	7,32	14,64	Б.4
	5	Ф25Аг ЦС L=1700	2	6,55	13,10	Б.4
	6	Ф25Аг ЦС L=2500	1	9,63	9,63	Б.4
	7	Ф8А Ц L=280	15	0,41	1,65	Б.4
	8	Стержень стальной	4	0,10	0,40	1,020.1-4 3-5 32
			Итого:	81,0		
КП-3	1	КР-15	2	15,16	30,32	1,020.1-4 3-5 02-04
	2	С-1	2	3,04	6,08	1,020.1-4 3-7-19
	3	МН-30	4	1,27	5,08	1,020.1-4 3-5 30
	4	Ф20Аг ЦС L=2000	2	9,66	19,32	Б.4
	5	Ф20Аг ЦС L=1700	2	8,21	16,42	Б.4

А-ЦС ГОСТ 10881-81

А-Ц - ГОСТ 5781-82

Марка	№	Марка арматурного изделия	Кол.	Масса, кг		Обозначение документа
				шт.	Всего	
КП5 (продолжение)	6	Ф20Аг ЦС L=2600	1	12,56	12,56	Б.4
	7	Ф8А Ц L=280	15	0,41	1,65	Б.4
	8	Стержень стальной	4	0,10	0,40	1,020.1-4 3-5-32
			Итого:	94,9		
КП-4	1	КР-16	2	24,39	48,78	1,020.1-4 3-5 02-05
	2	С-1	2	3,04	6,08	1,020.1-4 3-7-19
	3	МН-30	4	1,27	5,08	1,020.1-4 3-5 30
	4	Ф32Аг ЦС L=1800	2	14,36	28,72	Б.4
	5	Ф32Аг ЦС L=1600	2	14,36	28,72	Б.4
	6	Ф32Аг ЦС L=2600	1	16,41	16,41	Б.4
	7	Ф8А Ц L=280	15	0,41	1,65	Б.4
	8	Стержень стальной	4	0,10	0,40	1,020.1-4 3-5 32
			Итого:	118,0		
КП-5	1	КР-17	2	28,76	57,52	1,020.1-4 3-5 02-06
	2	С-1	2	3,04	6,08	1,020.1-4 3-7-19
	3	МН-30	4	1,27	5,08	1,020.1-4 3-5 30
	4	Ф32Аг ЦС L=1900	2	11,99	23,98	Б.4
	5	Ф32Аг ЦС L=1900	2	11,99	23,98	Б.4
	6	Ф32Аг ЦС L=2900	1	15,78	15,78	Б.4
	7	Ф8А Ц L=280	15	0,41	1,65	Б.4
	8	Стержень стальной	4	0,10	0,40	1,020.1-4 3-5 32
			Итого:	134,47		

1,020.1-4.3-7-15



1020+4. 3-7-К6				Страна	Лист	Листов
Исполн.	Коркин	Числ.	3/80	Р	1	2
Проект.	Волынский	Дата	6/52	Каркас пространственный КП-6... КП-10		
Провер.	Бочаров	Дата	5/50			
Исполн.	Котлов	Дата	3/50	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Иск. и техн. Описание и чертеж. Взам. инв.

Марка	Поз.	Марка арматурного изделия	Кол.	Масса, кг		Обозначение документа
				шт.	всего	
КП-6	1	КР-14	2	11,34	23,08	1.020.1-4. 3-5 02-03
	2	С-1	2	3,04	6,08	1.020.1-4. 3-7-К9
	3	МН-30	4	1,27	5,08	1.020.1-4. 3-5 30
	4	Ф25Ат \bar{U} С L=1700	4	6,55	26,20	Б.4.
	5	Ф25Ат \bar{U} С L=5040	1	19,40	19,40	Б.4.
	6	Ф8А \bar{U} L=280	15	0,11	1,65	Б.4.
	7	Стержень шпунты	4	0,10	0,40	1.020.1-4. 3-5 32
			Итого:	82,69		
КП-7	1	КР-15	2	15,16	30,32	1.020.1-4. 3-5 02-04
	2	С-1	2	3,04	6,08	1.020.1-4. 3-7-К9
	3	МН-30	4	1,27	5,08	1.020.1-4. 3-5 30
	4	Ф25Ат \bar{U} С L=1700	4	6,55	26,20	Б.4.
	5	Ф25Ат \bar{U} С L=5040	1	19,40	19,40	Б.4.
	6	Ф8А \bar{U} L=280	15	0,11	1,65	Б.4.
	7	Стержень шпунты	4	0,10	0,40	1.020.1-4. 3-5 32
			Итого:	88,2		
КП-8	1	КР-15	2	15,16	30,32	1.020.1-4. 3-5 02-04
	2	С-1	2	3,04	6,08	1.020.1-4. 3-7-К9
	3	МН-30	4	1,27	5,08	1.020.1-4. 3-5 30
	4	Ф28Ат \bar{U} С L=1700	4	8,21	32,84	Б.4.
	5	Ф28Ат \bar{U} С L=5040	1	24,34	24,34	Б.4.

Марка	Поз.	Марка арматурного изделия	Кол.	Масса, кг		Обозначение документа
				шт.	всего	
КП-8 (продолжение)	6	Ф8А \bar{U} L=280	15	0,11	1,65	Б.4.
	7	Стержень шпунты	4	0,10	0,40	1.020.1-4. 3-5 32
			Итого:	100,8		
КП-9	1	КР-16	2	21,39	42,78	1.020.1-4. 3-5 02-05
	2	С-1	2	3,04	6,08	1.020.1-4. 3-7-К9
	3	МН-30	4	1,27	5,08	1.020.1-4. 3-5 30
	4	Ф32Ат \bar{U} С L=1800	4	11,36	45,44	Б.4.
	5	Ф32Ат \bar{U} С L=5040	1	31,80	31,80	Б.4.
	6	Ф8А \bar{U} L=280	15	0,11	1,65	Б.4.
	7	Стержень шпунты	4	0,10	0,40	1.020.1-4. 3-5 32
			Итого:	133,3		
КП-10	1	КР-17	2	28,76	57,52	1.020.1-4. 3-5 02-06
	2	С-1	2	3,04	6,08	1.020.1-4. 3-7-К9
	3	МН-30	4	1,27	5,08	1.020.1-4. 3-5 30
	4	Ф32Ат \bar{U} С L=1800	4	11,36	45,44	Б.4.
	5	Ф32Ат \bar{U} С L=5040	1	31,80	31,80	Б.4.
	6	Ф8А \bar{U} L=280	15	0,11	1,65	Б.4.
	7	Стержень шпунты	4	0,10	0,40	1.020.1-4. 3-5 32
			Итого:	147,97		

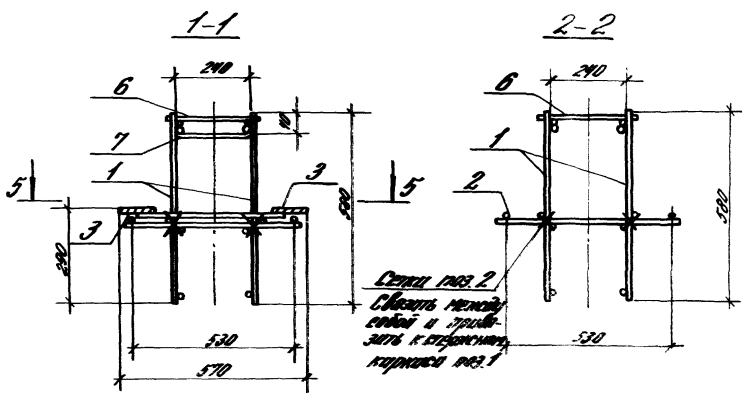
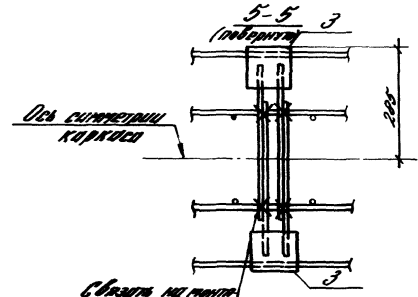
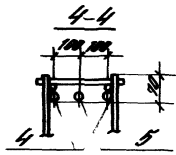
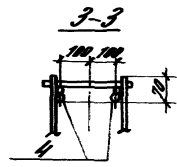
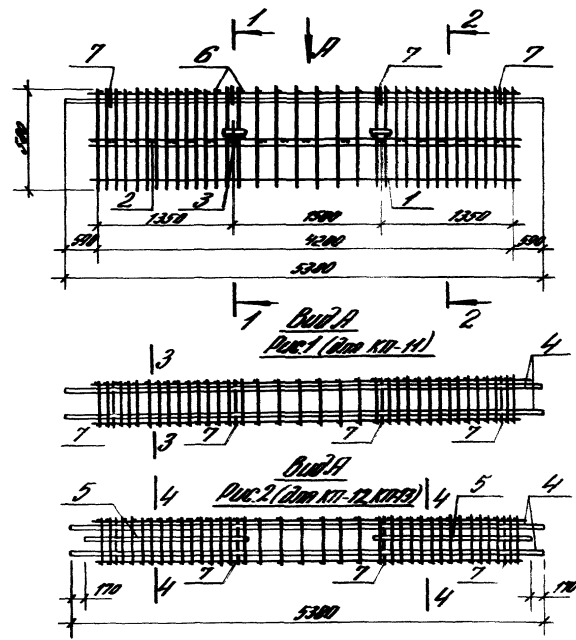
Д \bar{U} С - ГОСТ 10884-81
 А \bar{U} - ГОСТ 5781-82.

1.020.1-4.3-7-К8

24169-02 29

Лист

2



1.020.1-4.3-7-К7		
Изм. №1	Коробки	Коробки
№117	Владелец	Коробки
№118	Строитель	Коробки
№119	Проект	Коробки
№120	Исполн.	Коробки
Коробки пространственный КТ-11... КТ-13		
Станок	Лист	Листов
Р	1	2
ЦНИИПРОЕКТДРОМНИИ		

Исполнитель: [unreadable]

Марка	Поз.	Марка арматурного изделия	Кол.	Масса, кг		Обозначение документа
				шт.	всего	
КП-11	1	КР-15	2	15,16	30,32	1,020.1-4. 3-5 02-04
	2	С-1	2	3,04	6,08	1,020.1-4. 3-7-К9
	3	МН-30	4	1,27	5,08	1,020.1-4. 3-5 30
	4	φ32А7 \bar{H} С L=5300	2	20,71	41,42	Б.4.
	6	φ14А \bar{H} L=200	25	0,17	4,25	Б.4.
	7	Стержень стальной	4	0,10	0,40	1,020.1-4. 3-5 32
				Итого:	87,55	
КП-12	1	КР-16	2	21,39	42,78	1,020.1-4. 3-5 02-05
	2	С-1	2	3,04	6,08	1,020.1-4. 3-7-К9
	3	МН-30	4	1,27	5,08	1,020.1-4. 3-5 30
	4	φ20А7 \bar{H} С L=5300	2	25,99	51,98	Б.4.
	5	φ20А7 \bar{H} С L=1500	2	7,25	14,50	Б.4.
	6	φ12А \bar{H} L=200	25	0,25	6,25	Б.4.
	7	Стержень стальной	4	0,10	0,40	1,020.1-4. 3-5 32
			Итого:	127,07		

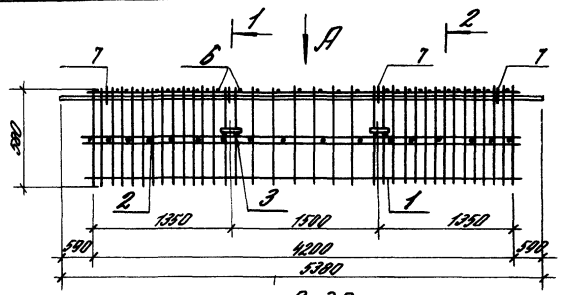
Марка	Поз.	Марка арматурного изделия	Кол.	Масса, кг		Обозначение документа
				шт.	всего	
КП-13	1	КР-17	2	21,76	57,52	1,020.1-4. 3-5 02-06
	2	С-1	2	3,04	6,08	1,020.1-4. 3-7-К9
	3	МН-30	4	1,27	5,08	1,020.1-4. 3-5 30
	4	φ32А7 \bar{H} С L=5300	2	33,95	67,90	Б.4.
	5	φ32А7 \bar{H} С L=1700	2	10,73	21,46	Б.4.
	6	φ14А \bar{H} L=200	25	0,33	8,25	Б.4.
	7	Стержень стальной	4	0,10	0,40	1,020.1-4. 3-5 32
			Итого:	166,8		

А \bar{H} С - ГОСТ 10884-81

А \bar{H} - ГОСТ 5781-82

1.020.1-4.3-7-К7

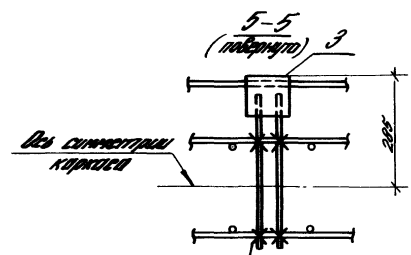
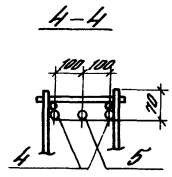
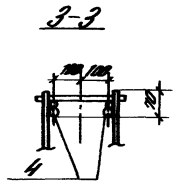
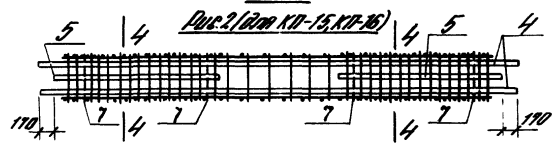
2469-02 31



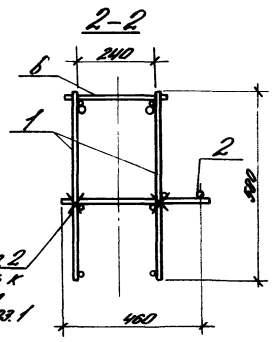
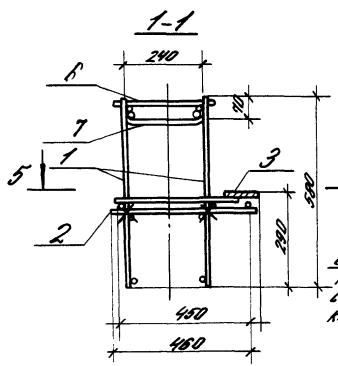
Вид А
Рис. 1 (для КТ-14)



Вид А
Рис. 2 (для КТ-15, КТ-16)



Связать на монта-
же в верхней пробо-
лочной сепарации
на сетки рис. 2



Сетки рис. 2
привязать к
сепарации
корпуса рис. 1

				10201-43-7-К8			
Исполн	Колдан	В.С.		Корпус пространственный КТ-14...КТ-16	Стрелка	Лист	Листов
ГМТ	Вилетина	В.С.			Р	1	2
Вед. инж.	Бондаренко	А.В.			ЦННННПДМЗОРННН		
Проект	Бондаренко	В.С.					
Монтаж	Колдан	В.С.					

Исполнитель: Инженер-механик В.С. Колдан

Марка	Поз	Марка арматурного изделия	кол	Масса, кг		Обозначение документа
				шт	Всего	
КП-14	1	КР-15	2	15,16	30,32	1,020 1-4 3-5 02-04
	2	С-2	1	3,44	3,44	1,020 1-4 3-7-К10
	3	МН-30	2	1,27	2,54	1,020 1-4 3-5 30
	4	Ф25Ат \bar{V} С L = 5380	2	20,71	41,42	Б 4
	6	Ф10А \bar{M} L = 280	25	0,17	4,25	Б 4
	7	Стержень гнутый	4	0,10	0,40	1,020 1-4 3-5 32
				Итого	82,3	
КП-15	1	КР-16	2	21,39	42,78	1,020 1-4 3-5 02-05
	2	С-2	1	3,44	3,44	1,020 1-4 3-7-К10
	3	МН-30	2	1,27	2,54	1,020 1-4 3-5 30
	4	Ф28Ат \bar{V} С L = 5380	2	25,99	51,98	Б 4
	5	Ф28Ат \bar{V} С L = 1500	2	7,25	14,50	Б 4
	6	Ф12А \bar{M} L = 280	25	0,25	6,25	Б 4
	7	Стержень гнутый	4	0,10	0,40	1,020 1-4 3-5 32
			Итого	121,8		

Марка	Поз	Марка арматурного изделия	кол	Масса, кг		Обозначение документа
				шт	Всего	
КП-16	1	КР-17	2	28,76	57,52	1,020 1-4 3-5 02-06
	2	С-2	1	3,44	3,44	1,020 1-4 3-7-К10
	3	МН-30	2	1,27	2,54	1,020 1-4 3-5 30
	4	Ф32Ат \bar{V} С L = 5380	2	33,95	67,90	Б 4
	5	Ф32Ат \bar{V} С L = 1700	2	10,73	21,46	Б 4
	6	Ф14А \bar{M} L = 280	25	0,33	8,25	Б 4
	7	Стержень гнутый	4	0,10	0,40	1,020 1-4 3-5 32
			Итого	161,51		

А \bar{V} С - ГОСТ 10884-81

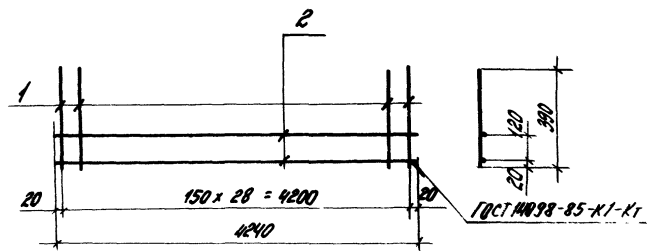
А \bar{M} - ГОСТ 5781-82

1020 1-4 3-7-К8

24169-02 33

ПЛОТ

2



Марка сетки	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса изделия, кг
					Итог	Всего	
С-1	1	φ5Врп I	390	29	0,06	1,74	3,04
	2	φ5Врп I	4240	2	0,05	1,30	

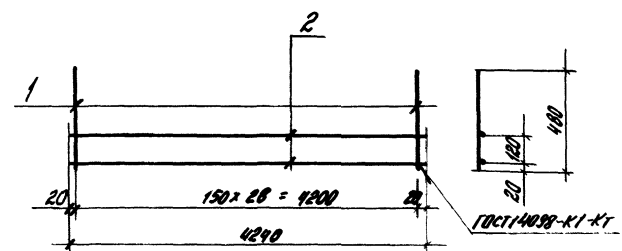
Врп-I - ТУ14-4-1322-85

1.0201-4.3-7-129

Нач. отд.	Кодовый	Исполн.	Степень	Лист	Листов
ГМП	Волыкова	Волыкова	Р		1
Вед. инж.	Борочаева	Лазар	ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Проектант	Борочаева				
Копии	Копия				

Сетка С-1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка сетки	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса изделия, кг
					Итог	Всего	
С-2	1	φ5Врп I	480	29	0,073	2,14	3,44
	2	φ5Врп I	4240	2	0,05	1,30	

Врп-I - ТУ14-4-1322-85

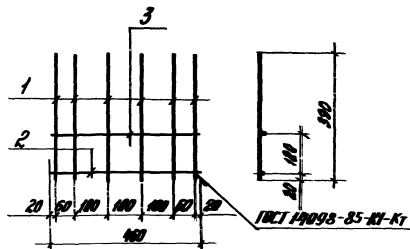
1.0201-4.3-7-110

Лист № 1 из 1. Техническое задание № 14088-85-К1-К1

Нач. отд.	Кодовый	Исполн.	Степень	Лист	Листов
ГМП	Волыкова	Волыкова	Р		1
Вед. инж.	Борочаева	Лазар	ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Проектант	Борочаева				
Копии	Копия				

Сетка С-2

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка сетки	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса изделия, кг
					Изм.	Всего	
С-3	1	Φ10A II	300	6	0,24	1,44	179
	2	Φ10A II	160	1	0,28	0,28	
	3	Φ5BpI	160	1	0,07	0,07	

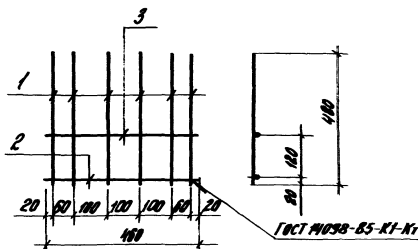
АII - ГОСТ 5781-82
 BpI - ТУ 14-4-1322-85

1.0201-4.3-7 - КН

Нач. отд. Кадры
 ГИТ
 Нач. отд. Экономика
 Нач. отд. Социал. работа
 Нач. отд. Кадров

Сетка С-3

Состав: Аванс Акцепт
 П 1
 ЦИНИПРОМЭДРАНИИ



Марка сетки	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса изделия, кг
					Изм.	Всего	
С-4	1	Φ10A II	400	6	0,296	1,78	243
	2	Φ10A II	160	1	0,28	0,28	
	3	Φ5BpI	160	1	0,07	0,07	

АII - ГОСТ 5781-82
 BpI - ТУ 14-4-1322-85

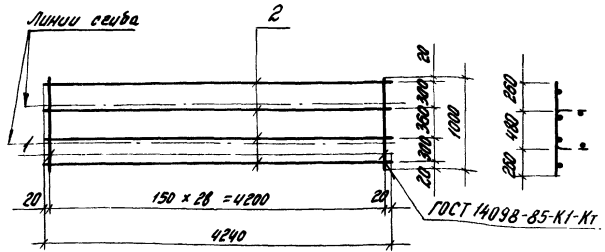
1.0201-4.3-7 - К12

Нач. отд. Кадры
 ГИТ
 Нач. отд. Экономика
 Нач. отд. Социал. работа
 Нач. отд. Кадров

Сетка С-4

Состав: Аванс Акцепт
 П 1
 ЦИНИПРОМЭДРАНИИ

ЦИНИПРОМЭДРАНИИ



Марка сетки	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса изделия, кг
					Поз.	Всего	
С-5	1	Ø5Врп I	1000	29	0,154	4,47	7,08
	2	Ø5Врп I	4240	4	0,653	2,61	

Врп-I - ТУ14-4-1322-85

1.020.1-4.3-7-К13

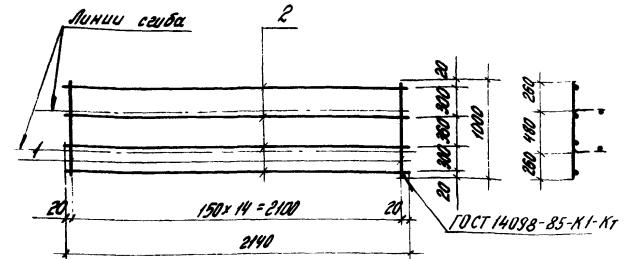
Сетка С-5

Стандия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

ЦНИИПРОМЗДАНИИ. Подпись и дата. Взам инв. №

Нач. отд.	Коробин	Валенцова	Борисова
Инж.	Ермакова	Борисова	Борисова
Продер.	Борисова	Борисова	Борисова
Цыган.	Корова	Корова	Корова



Марка сетки	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса изделия, кг
					Поз.	Всего	
С-6	1	Ø5Врп I	1000	15	0,154	2,31	3,63
	2	Ø5Врп I	2140	4	0,33	1,32	

Врп-I - ТУ14-4-1322-85

1.020.1-4.3-7-К14

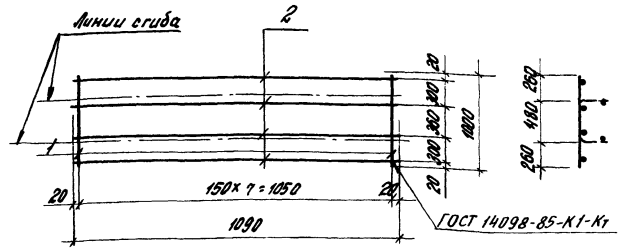
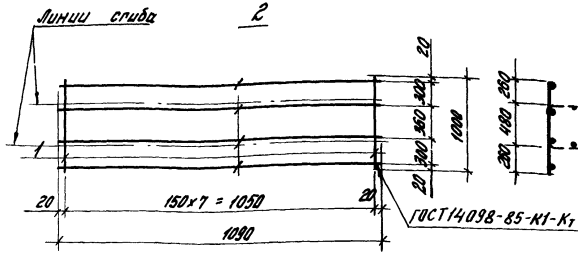
Сетка С-6

Стандия	Лист	Листов
Р		7

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

ЦНИИПРОМЗДАНИИ. Подпись и дата. Взам инв. №

Нач. отд.	Коробин	Валенцова	Борисова
Инж.	Ермакова	Борисова	Борисова
Продер.	Борисова	Борисова	Борисова
Цыган.	Корова	Корова	Корова



Марка сетки	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса изделия, кг
					Поз.	Всего	
С-7	1	Ф 58pп I	1000	8	0,154	1,23	1,90
	2	Ф 58pп I	1090	4	0,168	0,67	

Марка сетки	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса изделия, кг
					Поз.	Всего	
С-8	1	Ф 8,8 П	1000	8	0,395	3,16	3,83
	2	Ф 58pп I	1090	4	0,168	0,67	
С-9	1	Ф 10А П	1000	8	0,617	4,94	5,61
	2	Ф 58pп I	1090	4	0,168	0,67	

Врп I - ТУ 14-4-1322-85

ЯП - ГОСТ 5781-82
Врп I - ТУ 14-4-1322-85

1.020.1-4.3-7-К15

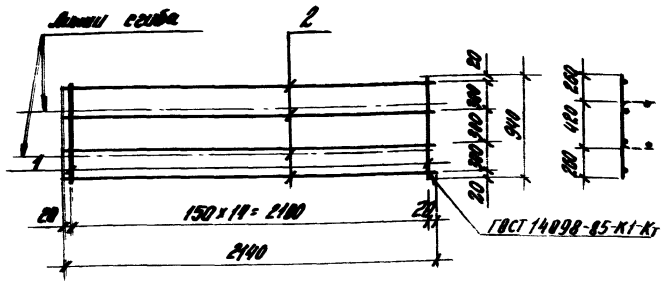
Сетка С-7

Спецификация	Листов	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

1.020.1-4.3-7-К15

Сетка С-8, С-9

Спецификация	Листов	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



Марка сетки	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса изделия, кг
					Поз.	Всего	
С-10	1	Φ50 _{нп} I	940	15	0,145	2,17	3,19
	2	Φ50 _{нп} I	2440	4	0,33	1,32	

Врп-I - ТУ14-4-1322-85

1.020.1-4.3-7-447

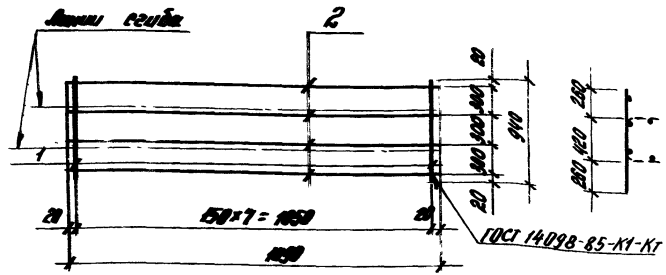
Сетка С-10

Составляющие

Р 1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Исполн	Масло	Сек
Григорьев	Масло	Сек
Масло	Масло	Сек
Масло	Масло	Сек
Масло	Масло	Сек



Марка сетки	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса изделия, кг
					Поз.	Всего	
С-11	1	Φ50 _{нп} I	940	8	0,145	1,16	1,83
	2	Φ50 _{нп} I	1020	4	0,167	0,67	
С-12	1	Φ50 _{нп} I	940	8	0,37	2,97	3,64
	2	Φ50 _{нп} I	1020	4	0,167	0,67	
С-13	1	Φ50 _{нп} I	940	8	0,58	4,64	5,31
	2	Φ50 _{нп} I	1020	4	0,167	0,67	

АII - ГOST 5781-82

Врп-I - ТУ14-4-1322-85

1.020.1-4.3-7-418

Сетка С-11... С-13

Составляющие

Р 1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Исполн	Масло	Сек
Григорьев	Масло	Сек
Масло	Масло	Сек
Масло	Масло	Сек
Масло	Масло	Сек

Марка литера	Напрягаемая арматура класса														УЗДЕЛИЯ арматурные														Всего	
	А-Б							А-В							А-Вс							А-В								
	ГОСТ10884-81							ГОСТ5781-82							ГОСТ10884-81							ГОСТ5781-82								
	Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	Ø25	Ø28	Усред	Ø18	Ø20	Ø22	Ø25	Ø28	Ø32	Усред	Ø25	Ø28	Ø32	Усред	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Усред	Ø6	Усред	Ø5	Усред		
IPAPB.56-50APF-K-a				3,4			3,4								37,4		37,4	1,9	13,1	17,4					32,4	0,4	0,4	13,5	13,5	115,1
IPAPB.56-50APF-K-a										10,5		10,5			37,4		37,4	1,9	13,1	17,4					32,4	0,4	0,4	13,5	13,5	124,2
IPAPB.56-70APF-K-a				3,4			3,4								37,4		37,4	1,9	1,7	35,3					30,9	0,4	0,4	13,5	13,5	121,6
IPAPB.56-70APF-K-a										10,5		10,5			37,4		37,4	1,9	1,7	35,3					30,9	0,4	0,4	13,5	13,5	130,7
IPAPB.56-90APF-K-a				3,4			3,4									48,3	48,3	1,9	1,7	35,3					30,9	0,4	0,4	13,5	13,5	132,5
IPAPB.56-90APF-K-a										10,5		10,5				48,3	48,3	1,0	1,7	35,3					30,9	0,4	0,4	13,5	13,5	144,6
IPAPB.56-110APF-K-a																	61,9	1,9	1,7	6,9	10,9				51,4	0,4	0,4	13,5	13,5	167,1
IPAPB.56-110APF-K-a																	61,9	1,9	1,7	6,9	10,9				51,4	0,4	0,4	13,5	13,5	178,0

Марка литера	УЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														Всего	Общий расход, кг			
	Арматура класса							Прокат марки											
	А-В							ВСт 3сп 2											
	ГОСТ5781-82							ГОСТ103-76											
Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Усред	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø20	Ø24	Усред	Л75х6	Л80х6	Усред	
IPAPB.56-50APF-K-a		5,6	9,2	5,1	17,5		6,8	44,2	3,0	3,0	8,9	12,2		9,4	30,5	4,4	4,4	82,1	197,2
IPAPB.56-50APF-K-a		5,6	9,2	5,1	17,5		6,8	44,2	3,0	3,0	8,9	12,2		9,4	30,5	4,4	4,4	82,1	206,3
IPAPB.56-70APF-K-a		5,6	9,2	5,1	17,5		6,8	44,2	3,0	3,0	8,9	12,2		9,4	30,5	4,4	4,4	82,1	203,7
IPAPB.56-70APF-K-a		5,6	9,2	5,1	17,5		6,8	44,2	3,0	3,0	8,9	12,2		9,4	30,5	4,4	4,4	82,1	202,8
IPAPB.56-90APF-K-a		1,0	4,2	13,6	27,4		6,8	55,0	3,0	3,0	10,1	6,0		9,4	33,2	4,4	4,4	95,6	228,1
IPAPB.56-90APF-K-a		1,0	4,2	13,6	27,4		6,8	55,0	3,0	3,0	10,1	6,0		9,4	33,2	4,4	4,4	95,6	237,2
IPAPB.56-110APF-K-a		1,0	4,2	13,6	27,4		6,8	55,0	3,0	3,0	10,1	6,0		9,4	33,2	4,4	4,4	95,6	263,3
IPAPB.56-110APF-K-a		1,0	4,2	13,6	27,4		6,8	55,0	3,0	3,0	10,1	6,0		9,4	33,2	4,4	4,4	95,6	273,6

10201-4 3-7-80

Исполн. Козлов
1987 Виринева
Инжен. Ермакова
Инжен. Бонина
Инжен. Карача

Ведомость расхода
стали, кг

Итого	1	4
ЦЕНТРОПРОЕКТИНИИ		

Марка ручеля	Напрягаемая арматура класса														Циркулярная арматура										Всего						
	А-I							А-II							А-I					А-II						Всего					
	ГОСТ10884-81							ГОСТ5781-82							ГОСТ10884-81					ГОСТ5781-82											
	Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	Ø25	Ø28	Угров	Ø18	Ø20	Ø22	Ø25	Ø28	Ø32	Угров	Ø22	Ø25	Ø28	Ø32	Угров	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14			Угров	Ø5	Угров	Ø5	Угров
10ДР6.56-145АII-кв						50,8	50,8										63,7	63,7	1,9	1,7	6,9			55,6	66,1	0,4	0,4	13,5	13,5	194,5	
10ДР6.56-145АII-кв														66,4	66,4			63,7	63,7	1,9	1,7	6,9			55,6	66,1	0,4	0,4	13,5	13,5	210,1
10ДР6.56-50АII-с-а	16,6					16,6									45,6		45,6	1,9	1,7	17,4			32,4	0,4	0,4	13,5	13,5	108,5			
10ДР6.56-50АII-с-а							21,0							21,0	45,6		45,6	1,9	1,7	17,4			32,4	0,4	0,4	13,5	13,5	112,9			
10ДР6.56-70АII-с-а		21,0													45,6		45,6	1,9	1,7	35,3			38,9	0,4	0,4	13,5	13,5	119,4			
10ДР6.56-70АII-с-а							25,9							25,9	45,6		45,6	1,9	1,7	35,3			38,9	0,4	0,4	13,5	13,5	124,3			
10ДР6.56-90АII-с-а			25,9													57,2		57,2	1,9	1,7	35,3			38,9	0,4	0,4	13,5	13,5	135,9		
10ДР6.56-90АII-с-а											31,4			31,4		57,2		57,2	1,9	1,7	35,3			38,9	0,4	0,4	13,5	13,5	141,4		

Марка ручеля	Циркулярная закладные																		Всего	Общая расход кг		
	Арматура класса										Прочит марки											
	А-III					А-I					ВСт 3 кп 2											
	ГОСТ5781-82					ГОСТ5781-82					ГОСТ143-76											
Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Угров	Ø6	Ø8	Угров	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø20	Ø24	Угров	Л75x6	Угров		
10ДР6.56-145АII-кв		1,0	4,2	15,6	16,9	13,0	6,8	57,5		4,2	4,2	14,1	6,0		9,2		11,0	37,3	4,4	4,4	103,4	287,9
10ДР6.56-145АII-кв		1,0	4,2	15,6	16,9	13,0	6,8	57		4,2	4,2	14,1	6,0		9,2		11,0	37,3	4,4	4,4	103,4	312,5
10ДР6.56-50АII-с-а		5,6	9,2	5,2	17,6	5,2		42,8	3,0	3,0	9,0	12,2			9,4		30,6	4,4	4,4	80,8	189,3	
10ДР6.56-50АII-с-а		5,6	9,2	5,2	17,6	5,2		42,8	3,0	3,0	9,0	12,2			9,4		30,6	4,4	4,4	80,8	193,7	
10ДР6.56-70АII-с-а		5,6	9,2	5,2	17,6	5,2		42,8	3,0	3,0	9,0	12,2			9,4		30,6	4,4	4,4	80,8	200,2	
10ДР6.56-70АII-с-а		5,6	9,2	5,2	17,6	5,2		42,8	3,0	3,0	9,0	12,2			9,4		30,6	4,4	4,4	80,8	205,1	
10ДР6.56-90АII-с-а		1,0	11,6	5,2	27,4	5,2		50,4	3,0	3,0	10,0	6,0	7,6		9,4		33,0	4,4	4,4	90,8	226,7	
10ДР6.56-90АII-с-а		1,0	11,6	5,2	27,4	5,2		50,4	3,0	3,0	10,0	6,0	7,6		9,4		33,0	4,4	4,4	90,8	232,2	

Марка ручья	Напряженная арматура класса																Использия арматурные										Вес		
	Арматура класса																Арматура класса												
	А-IV						А-II						А-IV					А-II					А-I		А-II				
	ГОСТ10084-81						ГОСТ5781-82						ГОСТ10084-81					ГОСТ5781-82					ГОСТ5781-82		ГОСТ5781-82				
Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Упомя	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Упомя	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Упомя	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Упомя	Ф6	Упомя	Ф6	Упомя	
1РДРБ.56-110АIV-С-а			31,4			31,4											77,2	77,2	1,9	1,7	6,9	40,9	51,4	0,4	0,4	13,5	13,5	173,9	
1РДРБ.56-110AII-С-а										10,5			10,5				77,2	77,2	1,9	1,7	6,9	40,9	51,4	0,4	0,4	13,5	13,5	183,0	
1РДРБ.56-145AIV-С-а				10,5		10,5											77,2	77,2	1,9	1,7	6,9	55,6	66,1	0,4	0,4	13,5	13,5	197,7	
1РДРБ.56-145AII-С-а			31,4								30,8		30,8				77,2	77,2	1,9	1,7	6,9	55,6	66,1	0,4	0,4	13,5	13,5	208,0	
1РДРБ.56-30AIV-С-а			31,4			31,4											11,4			1,9		3,6		41,5	0,4	0,4	13,8	13,8	128,5
1РДРБ.56-30AII-С-а										10,5			10,5				11,4			1,9		3,6		41,5	0,4	0,4	13,8	13,8	137,6
1РДРБ.56-60AIV-С-а			31,4			31,4											66,5			1,9	6,3	6,9	47,1	62,2	0,4	0,4	11,4	11,4	171,9
1РДРБ.56-60AII-С-а										10,5			10,5				66,5			1,9	6,3	6,9	47,1	62,2	0,4	0,4	11,4	11,4	181,0

Марка ручья	Использия закладные																								Вес	Объем ручья, м³
	Арматура класса												Прокит марки													
	А-II						А-I						ВСт 3 кп 2						ВСт 3 кп 2							
	ГОСТ5781-82						ГОСТ5781-82						ГОСТ1003-76						ГОСТ1003-76							
Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Упомя	Ф6	Ф8	Упомя	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф20	Ф24	Упомя	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф20	Ф24	Упомя	
1РДРБ.56-110AIV-С-а		1,0	11,6	5,2	27,4	5,2		50,4	3,0		3,0	10,0	6,0	7,6		9,4		33,0	4,4	4,4					90,8	264,7
1РДРБ.56-110AII-С-а		1,0	11,6	5,2	27,4	5,2		50,4	3,0		3,0	10,0	6,0	7,6		9,4		33,0	4,4	4,4					90,8	273,8
1РДРБ.56-145AIV-С-а		1,0	4,2	15,6	16,9	13,0	6,8		57,5		4,2	4,2	11,1	6,0		9,2		11,0	37,3	4,4	4,4				103,4	301,1
1РДРБ.56-145AII-С-а		1,0	4,2	15,6	16,9	13,0	6,8		57,5		4,2	4,2	11,1	6,0		9,2		11,0	37,3	4,4	4,4				103,4	314,4
1РДРБ.56-30AIV-С-а		1,0	4,2	15,6	27,4		6,8		55,0	3,0		3,0	10,1	6,0	7,7		9,4		33,2	4,4	4,4				95,6	224,1
1РДРБ.56-30AII-С-а		1,0	4,2	15,6	27,4		6,8		55,0	3,0		3,0	10,1	6,0	7,7		9,4		33,2	4,4	4,4				95,6	233,2
1РДРБ.56-60AIV-С-а		1,0	4,2	15,6	27,4		6,8		55,0	3,0		3,0	10,1	6,0	7,7		9,4		33,2	4,4	4,4				95,6	267,5
1РДРБ.56-60AII-С-а		1,0	4,2	15,6	27,4		6,8		55,0	3,0		3,0	10,1	6,0	7,7		9,4		33,2	4,4	4,4				95,6	276,6

1.020.1-4.3-7-РР

Марка руберой	А-Е										А-Е						А-Ес						А-И						Всего		
	ГОСТ 10884-81										ГОСТ 5781-82						ГОСТ 10884-81						ГОСТ 5781-82								
	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Угрок	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Угрок	Ф22	Ф25	Ф28	Ф32	Угрок	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Угрок	Ф6	Угрок	Ф5		Угрок	
ИРПРБ 56-100АЕ-Ф-2					40,5		40,5													89,4	89,4	4,9		16,8	63,9	82,6	0,4	0,4	11,4	11,4	224,3
ИРПРБ 56-100АЕ-Ф-2											50,8		50,8							89,4	89,4	4,9		16,8	63,9	82,6	0,4	0,4	11,4	11,4	234,6
ИРПРБ 56-30АЕ-α				34,4			34,4								41,4				41,4	4,9			36,5		38,7	0,4	0,4	10,7	10,7	122,6	
ИРПРБ 56-30АЕ-α										40,5		40,5			41,4				41,4	4,9			36,5		38,7	0,4	0,4	10,7	10,7	131,7	
ИРПРБ 56-60АЕ-α				34,4			34,4										66,5		66,5	4,9	5,9	4,1	47,1		59,0	0,4	0,4	8,4	8,4	165,7	
ИРПРБ 56-60АЕ-α										40,5		40,5				66,5		66,5	4,9	5,9	4,1	47,1		59,0	0,4	0,4	8,4	8,4	174,8		
ИРПРБ 56-100АЕ-α					40,5		40,5												89,4	89,4	4,9		13,4	63,9	79,2	0,4	0,4	8,4	8,4	217,9	
ИРПРБ 56-100АЕ-α										50,8		50,8							89,4	89,4	1,9		13,4	63,9	79,2	0,4	0,4	8,4	8,4	228,2	

Марка руберой	Здания заводные																				Всего	Объем работы к1	
	А-И										Прокаты марки												
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 10884-81												
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Угрок	Ф6	Ф8	Угрок	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф20	Ф24	Угрок	ГОСТ 6507-86			Угрок
ИРПРБ 56-100АЕ-Ф-2		1,0	4,2	15,6	16,9	13,0	6,8		57,5		4,2	4,2	14,1	6,0		9,2		14,0	37,3	4,4	4,4	103,4	327,7
ИРПРБ 56-100АЕ-Ф-2		1,0	4,2	15,6	16,9	13,0	6,8		57,5		4,2	4,2	14,1	6,0		9,2		14,0	37,3	4,4	4,4	103,4	338,0
ИРПРБ 56-30АЕ-α	0,3	0,5	2,0	15,8	12,7	9,1	3,4	4,8	48,6		2,1	2,1	10,6	3,0	3,8	17,6		5,5	40,5	4,4	4,4	95,6	218,2
ИРПРБ 56-30АЕ-α	0,3	0,5	2,0	15,8	12,7	9,1	3,4	4,8	48,6		2,1	2,1	10,6	3,0	3,8	17,6		5,5	40,5	4,4	4,4	95,6	227,3
ИРПРБ 56-60АЕ-α	0,3	0,5	2,0	15,8	12,7	9,1	3,4	4,8	48,6		2,1	2,1	10,6	3,0	3,8	17,6		5,5	40,5	4,4	4,4	95,6	261,3
ИРПРБ 56-60АЕ-α	0,3	0,5	2,0	15,8	12,7	9,1	3,4	4,8	48,6		2,1	2,1	10,6	3,0	3,8	17,6		5,5	40,5	4,4	4,4	95,6	270,4
ИРПРБ 56-100АЕ-α	0,3	0,5	4,0	15,8	8,5	12,1	6,8	4,8	50,8		2,1	2,1	14,1	1,5		22,2		5,5	44,8	4,4	4,4	99,1	370,0
ИРПРБ 56-100АЕ-α	0,3	0,5	4,0	15,8	8,5	12,1	6,8	4,8	50,8		2,1	2,1	14,1	1,5		22,2		5,5	44,8	4,4	4,4	99,1	327,3

Итого по предприятию