

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.020.1-4

КОНСТРУКЦИИ РАМНОГО КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 0-0

СОСТАВ СЕРИИ. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ.
НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ

СЕРИЯ 1.020.1-4

КОНСТРУКЦИИ РАМНОГО КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 0-0

СОСТАВ СЕРИИ. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ.
НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

ГЛ. ИНЖ. ИНСТИТУТА
ЗАВ. ОТДЕЛОМ
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА

[Signature] В.В. ГРАНЕВ
[Signature] Э.Н. КОДЫШ
[Signature] А.Я. КЛЕБАНОВ

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИН-ТА
РУК. ЛАБОРАТОРИИ
СТ. НАУЧНЫЙ СОТРУДНИК

[Signature] Ю.П. ГУЦА
[Signature] Н.Н. КОРОВИН
[Signature] Ю.Д. БЫЧЕНКОВ

УТВЕРЖДЕНЫ

ГОССТРОЕМ СССР
протокол от 05.11.86
N 14-72
введены в действие с
01.07.87.

НИИСК ГОССТРОЯ СССР

ЗАМ. ДИРЕКТОРА
ЗАВ. ЛАБОРАТОРИИ
ВЕД. ИНЖЕНЕР

[Signature] П.И. КРИВОШЕЕВ
[Signature] Б.П. КОВТУНОВ
[Signature] А.Н. РАЙТАРОВСКИЙ

Обозначение	Наименование	Стр.
1.020.1-4.0-0 000.03	Пояснительная записка	2
1.020.1-4.0-0 000.04	Разрезка колонн	4
1.020.1-4.0-0 001.01	Номенклатура колонн	5
1.020.1-4.0-0 002.01	Номенклатура колонн (дополнительная)	24
1.020.1-4.0-0 003.01	Номенклатура ригелей	27
1.020.1-4.0-0 004.01	Номенклатура панелей двутренних стен лестничных клеток	32

Настоящий выпуск содержит состав серии и общие указания по применению, состав рабочих чертежей, а также номенклатуру изделий серии 1.020.1-4.1. Состав серии 1.020.1-4:

- Выпуск 0-0. Состав серии. Общие указания по применению изделий. Номенклатура изделий.
- Выпуск 0-1. Указания по расчету прочности, устойчивости и деформативности.
- Выпуск 0-2. Указания по подбору элементов каркасов.
- Выпуск 0-3. Маркировочные слесни каркасов.
- Выпуск 0-4. Действия раскладочных аппаратов.
- Выпуск 0-5. Указания по заводской технологии изготовления.
- Выпуск 0-6. Указания по монтажу каркасов.
- Выпуск 2-1. Колонны. Рабочие чертежи.
- Выпуск 2-2. Колонны. Пространственные каркасы, пространственные и эллиптические изделия. Рабочие чертежи.
- Выпуск 3-1. Ригели для опирания многосуступных плит перекрытий. Рабочие чертежи.
- Выпуск 3-2. Ригели для опирания многосуступных плит перекрытий. Пространственные каркасы. Рабочие чертежи.
- Выпуск 3-3. Ригели для опирания ребристых плит перекрытий. Рабочие чертежи.
- Выпуск 3-4. Ригели для опирания ребристых плит перекрытий. Пространственные каркасы. Рабочие чертежи.

Изд. 1. 1962 г. Издательство «Строиздат»

			1.020.1-4.0-0 000		
Изд. 1962 г.	Копии	№	Стр.	Лист	Листов
ГМП	Клебанов	1	Р	1	1
ГМП	Власкин	1	ЦНИИПРОЕКТСТРОИ		
ГМП	Зеленый	1			
Вк. эк.	Сидоров	1			

			1.020.1-4.0-0 000.03		
Изд. 1962 г.	Копии	№	Стр.	Лист	Листов
ГМП	Клебанов	1	Р	1	2
ГМП	Власкин	1	ЦНИИПРОЕКТСТРОИ		
ГМП	Зеленый	1			
Вк. эк.	Сидоров	1			

Выпуск 3-5. "Руководя для описания многосветовых и ребристых плит перекрытий. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи"

Выпуск 5-1. "Панели внутренних стен лестничных клеток. Рабочие чертежи."

Выпуск 6-1. "Залы каркасов. Рабочие чертежи"

Выпуск 6-2. "Залы перекрытий из ребристых плит. Рабочие чертежи"

Выпуск 6-3. "Залы перекрытий из многосветовых плит. Рабочие чертежи"

Выпуск 7-1. "Изделия сварные стальные. Рабочие чертежи."

Указания по применению изделий приведены в выпуске 0-1

Изделия серии 1.020+4 предназначены для каркасов многоярусных зданий, возводимых в обычных условиях строительства при снеговых нагрузках для I-III районов СССР по безу снежного покрова и при ветровых нагрузках для I-II районов по нормативному напору ветра в местности типа Б и для I-III районов - в местности типа А (по СНиП II-6-74 "Нормы и воздействия") при расчетной температуре наружного воздуха до минус 40°С.

В зданиях серии 1.020+4 предусмотрено применение колонн сечением 400x400 и ригелей высотой 600мм

Межэтажные перекрытия могут выполняться из многосветовых плит по серии 1.041+2 и из ребристых плит по серии 1.042+4.

2. Указания по применению.

Сборные железобетонные конструкции каркаса межэтажного применения серии 1.020+4 предназначены для строительства многоярусных общественных, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий. Изделия серии изготавливаются в единых с серий 1.020-1/83 опалубочных формах.

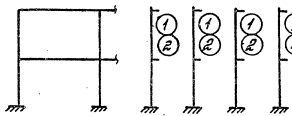
Рабочие чертежи стальных форм для изготовления сборных железобетонных изделий данной серии разработаны институтом "Гипростромстрой" Минстроябдоршита (см выпуск 0-5)

Каркас зданий серии 1.020+4 решен по рамной конструктивной схеме - в поперечном направлении и по смежной конструктивной схеме - в продольном направлении. Каркас представляет собой систему плоских поперечных рам, объединенных между собой при помощи плит межэтажных перекрытий и покрытия и вертикальных стальных связей по колоннам в пространственной каркас.

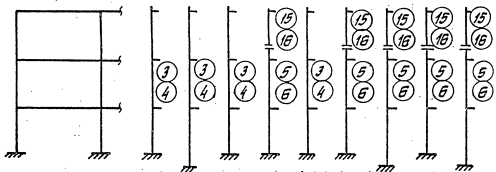
Изд. 1, 1983. Подписано в печать. 100 экз.

1.020+4. 0-0 000173 Лист 2

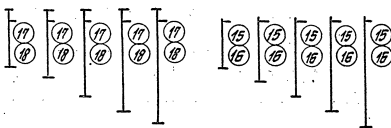
Нэт=3Б; 4,2; 4,8; 6,0



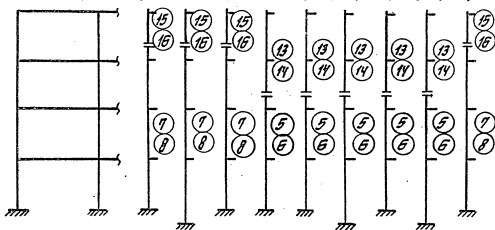
Нэт=3Б; 4,8+3Б; 4,2; 4,2; 4,8; 4,8; 6,0+4,8; 6,0; 7,2+6,0



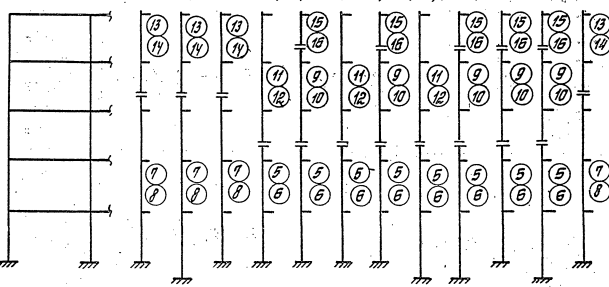
Нэт=3Б; 4,2; 4,8; 5,4; 6,0 Нэт=3Б; 4,2; 4,8; 5,4; 6,0



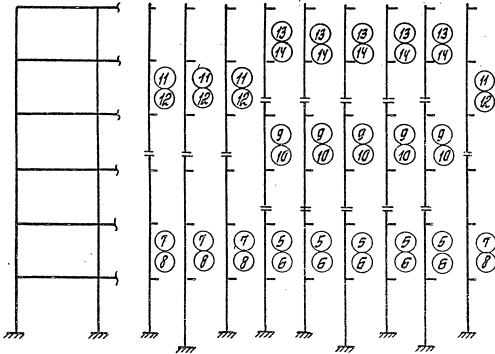
Нэт=3Б; 4,8+3Б; 4,2; 4,2; 4,8; 6,0+4,8; 6,0; 7,2+6,0; 4,8



Нэт=3Б; 4,8+3Б; 4,2; 4,2; 4,2; 4,8; 4,8; 6,0+4,8; 6,0+4,8; 6,0; 7,2+6,0; 4,8



Нэт=3Б; 4,8+3Б; 4,2; 4,2; 4,8; 6,0+4,8; 6,0; 7,2+6,0; 4,8

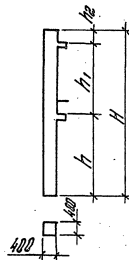


1. Односторонние консоли показаны условно.
2. Цифра в кружке соответствует эскизу в номенклатуре колонн.
3. Колонны одноэтажной разрезки (по эскизам 17 и 18) позволяют получать передыжку высот этажей.

УТВ. на проект, Изменения и дополнения

			1. 020.1-4. 0-0 000СМ		
Нач. отд.	Колонны		Станд.	Лист	Листов
Р.И.	Крестьян		Р		1
От. инж.	Урванкис		Разрезка колонн		
От. инж.	Вилкис		ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

Эквив	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм				Расход материала		Масса кг	Место-подлежащее по выгоде
			H	h	h ₁	h ₂	Бетон, м ³	Сталь, кг		
f	2К50 36-36-3.20.00	1.020.1-4.2-1 40.000.000	7770	3800	3600	370	1,26	176,6	3150	
	3.22.00							190,9		
	3.25.00							297,6		
	3.32.00							333,5		
	4.32.00	393,5								
	4.40.00	452,9								
	2К50 42.42-3.20.00	1.020.1-4.2-146.000.000	8970	4400	4200	370	1,46	189,8	3630	
3.25.00	253,2									
3.32.00	308,1									
5.36.00	494,7									
	2К50 48.48-3.20.00	1.020.1-4.2-1 47.000.000	10170	5000	4800	370	1,65	202,6	4125	
3.25.00	278,8									
3.32.00	398,7									
3.22.00	222,7									
	3.36.00	476,6								
	3.40.00	532,2								
	2К50 60.60-3.20.00	1.020.1-4.2-143.000.000	12570	6200	6000	370	2,03	222,0	5075	
3.25.00	320,4									
3.20.00	362,6									
3.32.00	463,5									
	3.36.00	560,6								
	3.40.00	654,1								
	4.40.00	654,1								



Автоматические бетонные блоки на всю выгоду

1.020.1-4. 0-0 ДОЛНН

Имя от.	Климы	Зуб	Листов	Листов
Г.ИП	Благодное	Масла	Р	49
Руч. гр.	Благодное	Масла	ЦЕННИПРОДАНИЙ	
Имя.	Б. отово	Итог		

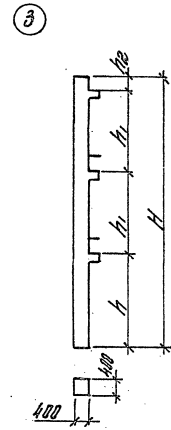
Номенклатура
КОЛОНН

Шифр проекта: 0001024 и 0001025

Э склз	М прлн	Обозначение	Табличные размеры, мм				Масса материала		Масса кг	Масса железобетона кг
			H	h	h ₁	h ₂	Бетон м ³	Сталь кг		
<p>②</p>	2ФБД 36.36 - 3.20.00 3.25.00 4.32.00 4.35.00	1.020.1-4.2-140.000.000	1170	3800	3600	370	1,28	189,6 241,9 349,0 407,1	3200	
	2ФБД 42.42 - 3.20.00 3.22.00 4.32.00 4.35.00	1.020.1-4.2-141.000.000	8970	4400	4200	370	1,47	202,8 227,1 381,6 449,0	3675	
	2ФБД 48.48 - 3.20.00 3.22.00 4.25.00 4.32.00 4.35.00	1.020.1-4.2-142.000.000	10170	5000	4800	370	1,55	215,6 242,7 297,8 416,2 451,0	4150	
	2ФБД 60.60 - 3.20.00 3.22.00 3.25.00 3.28.00	1.020.1-4.2-143.000.000	12570	6200	6000	370	2,05	242,0 273,9 333,4 381,9	5125	
от 30.513 л.3 ③	3ФБД 36.36 - 3.20.00 3.25.00 3.28.00 3.32.00 4.32.00 4.40.00	1.020.1-4.2-145.000.000	11370	3800	3600	370	1,85	250,9 332,9 376,1 467,2 467,2 575,8	4625	

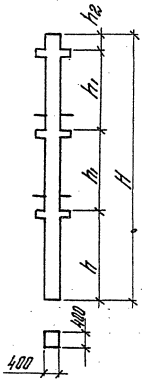
Арматурные стержни на две длины
Транзитные стержни на две длины

1.020.1-4. 0-0 001.НН	Лист 2
-----------------------	--------

ЗНАК	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм				Расход материала		Масса кг	Масса нетто кг
			H	h	h ₁	h ₂	бетон м ³	сталь кг		
	ЗНБД 35.48-3.22.00	3.25.00	1.020.1-4.2-144.000.000	12570	5000	3500	370	2.04	5100	295,0
		3.26.00								353,9
		3.28.00								404,5
		3.32.00								499,4
		4.32.00								499,4
	3.35.00	594,4								
	3.40.00	685,7								
	4.40.00	695,7								
	5.40.00	685,7								
	ЗНБД 42.42-3.36.00	3.32.00	1.020.1-4.2-146.000.000	13170	4400	4200	370	2.13	5325	615,4
		3.40.00								515,7
		4.40.00								711,1
	ЗНБД 48.48-3.25.00	3.25.00	1.020.1-4.2-144.000.000	14970	5000	4600	370	2.42	6050	305,1
		3.26.00								452,3
		3.32.00								530,9
3.35.00		678,3								
3.40.00	787,2									
ЗМ. ЗНБД Л.4	ЗНБД 35.35-3.20.00	1.020.1-4.2-145.000.000	11370	3800	3500	370	1,87	4675	270,1	
	3.22.00								298,2	
	4.32.00								490,1	
	3.28.00								394,0	
	3.35.00								574,0	

Трехэтажные балканы на втулке

1.020.1-4. 0-0 004.HH

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм				Расход материала		Масса, кг	Метод измерения по вылету		
			H	h	h ₁	h ₂	БЕТОН м ³	Железобетон кг				
	ЗКБД 36.48-3.20.00 3.22.00 3.28.00 3.32.00 4.32.00 4.36.00	1.020.1-4.2-144.000.000	12570	5000	3600	370	2,06	5150	Трехэтажные ветровые на всю высоту			
										282,9	314,8	419,4
										522,9	522,9	616,0
										322,6	432,1	637,0
	ЗКБД 42.42-3.20.00 3.22.00 3.28.00 3.36.00 4.36.00	1.020.1-4.2-146.000.000	13170	4400	4200	370	2,16	6400		289,1		
										322,6	432,1	637,0
										522,9	522,9	637,0
										308,9	345,6	629,9
	ЗКБД 48.48-3.20.00 3.22.00 3.36.00 3.28.00 4.40.00 5.40.00	1.020.1-4.2-147.000.000	14970	5000	4800	370	2,45	8125		470,2		
806,9									806,9	806,9		
806,9									806,9	806,9		
359,8									359,8	446,8		
см. эскиз л.5	ЗКБД 42.42-3.32.00 4.32.00 3.36.00 3.40.00 4.40.00 5.32.28 5.36.32	1.020.1-4.2-124.000.000	9650	4400	4200	1030	4,56	3900	522,1			
									522,1	522,1	558,9	
									558,9	558,9	558,9	
									558,9	558,9	558,9	
									558,9	558,9	558,9	
									558,9	558,9	558,9	

1.020.1-4. 0-0 001 HW

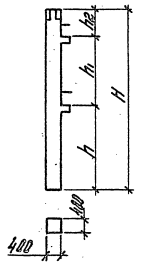
22219 9

Лист

4

Шрифтовая Подпись и Печать Ответственного

5



Знач	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм				Масса		Масса по чертежу	
			H	h	h ₁	h ₂	Сталь №3	кг		
	2.КНД 40-40	-3.20.00					205,4		Автоматические машины и станки	
		3.22.00					230,8			
		3.25.00					284,2			
		3.28.00					330,0			
		3.32.00					402,4			
		4.32.00					402,4			
		3.36.00	1.020.1-4.2-1.21.000.000	10850	5000	4800	1050	1,75		437,5
		4.36.00					480,8			
		5.36.00					480,8			
		3.40.00					572,9			
		5.40.00					572,9			
		5.32.28					624,7			
		4.40.00					572,9			
		5.40.36					918,5			
	2.КНД 40-50	-3.20.00					210,6			
		3.25.00					304,8			
		3.28.00					353,4			
		3.32.00					435,0			
		4.32.00					435,0			
		5.32.00					435,0			
		3.36.00					530,7			
		4.36.00					530,7			
		5.36.00	1.020.1-4.2.1.25.000.000	12250	6200	4800	1050	1,95	487,5	
		4.40.00					624,0			
		5.40.00					624,0			
		5.32.28					680,5			
		6.32.28					680,5			
		5.36.32					840,7			
		6.40.32					767,2			
		6.36.32					840,7			
		6.40.36					1008,0			

1.020.1-4. 0-0 000.000

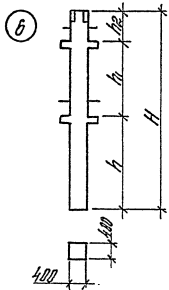
Экземпляр	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм				Расход материалов		Площа	Масса
			H	h	h ₁	h ₂	Бетон м ³	Арм. кг		
от 207113 (5)	25НД 60.60-3.20.00	1.020.1-4.2-1 32.000 000	13250	6200	6000	1040	2,14	5350	231,4	
									325,4	
									380,8	
									467,2	
									467,2	
									467,2	
									524,7	
									578,7	
									578,7	
									578,7	
	2КНД 60.72-3.20.00	1.020.1-4.2-1 30.000 000	14450	7400	6000	1050	2,33	5325	244,6	
									345,6	
									408,2	
									490,8	
									490,8	
									490,8	
									614,6	
									614,6	
									614,6	
									653,7	
725,9										
725,9										

Двухэтажные нижние ступени

1.020.1-4.0-0 007 НН

22249 Н

Лист
6

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм				Рабочий поперечный срез		Масса кг	Межполюсное расстояние по высоте
			H	h	h ₁	h ₂	Бетон м ³	Бронь кг		
 <p>б</p>	2КНД 60.72 5.32.28 5.36.32 6.32.28 6.36.32 6.40.36 6.40.40	1.020.1-4.2-1 30.000.000	14450	7400	8000	1050	2,33	170,7	5825	
								985,0		
								170,7		
								985,0		
								1186,3		
1294,7										
	2КНД 42.42-3.22.00 3.28.00 3.36.00 4.36.00 4.40.00 5.40.00 5.40.36	1.020.1-4.2-1 24.000.000	9650	4400	4200	1050	1,58	236,6	3350	
								316,3		
								461,1		
								461,1		
								535,1		
535,1										
842,3										
	2КНД 40.48-3.20.00 3.22.00 3.28.00 3.32.00 4.32.00 3.36.00 4.36.00 3.40.00 4.40.00 5.36.00 5.40.00 5.32.28 6.40.22 6.36.32 6.36.36 6.40.36	1.020.1-4.2-1 20.000.000	10850	5000	4800	1050	1,77	218,6	4430	
								251,8		
								341,7		
								417,9		
								417,9		
								503,1		
								503,1		
								585,9		
								585,9		
								503,1		
								585,9		
								640,2		
								714,7		
782,7										
855,5										
931,5										

Двухэтажные нижние ступени

Инв. 1-020.1.020.1-4.2-1 001 НН

1.020.1-4. 0-0 001 НН

Эскиз	Марка	Обозначение	Углубленные размеры, мм				Расход материала		Масса кг	Примечание по чертежу	
			h	h ₁	h ₁	h ₂	бетон м ³	сталь кг			
см. эскиз л. 7	2КНД 48-60-3	20.00	1.020.1-4.2-1 26.000.000	12050	6200	4800	1050	1.95	4900	Двухэтажные мачтовые	
		3.22.00									231,7
		3.28.00									267,5
		3.32.00									367,1
		4.32.00									450,5
		3.36.00									450,5
		4.36.00									545,0
		5.36.00									545,0
		3.40.00									545,0
		4.40.00									637,0
	5.40.00	637,0									
	5.32.28	690,0									
	5.40.22	700,2									
	5.36.32	855,0									
	6.40.22	780,2									
	6.36.32	855,0									
	6.36.36	935,8									
	6.40.40	1111,0									
	2КНД 60-60-	3.20.00	1.020.1-4.2-1 31.000.000	13250	6200	6000	1050	2.16	5400	Двухэтажные мачтовые	
											3.22.00
3.25.00											283,0
3.32.00											338,4
4.32.00											482,7
3.36.00											482,7
4.36.00											587,0
5.36.00											587,0
3.40.00											687,8
4.40.00											687,8

8

1.020.1-4. 0-0 001111

Директор Исполнительный директор Главный инженер

Э с л и з	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм				Путьход материалов		Масса кг	Метод измерения высоги
			Н	h	h1	h2	БЕТОН м3	Сталь кг		
ЭМ. ЭОУУЗ №7 (8)	2КНД 60.60	5.40.00	1.020.1-4.2-1.31.000.000	13250	6200	6000	1050	2,16	5400	537,8
		5.32.28								157,4
		6.32.28								751,4
		5.40.22								845,4
		6.40.22								845,4
		5.36.32								927,4
		6.36.32								927,4
		6.36.36								1015,8
		6.40.36								1029,8
	6.40.40	1202,4								
	2КНД 60.72	3.20.00	1.020.1-4.2-1.29.000.000	14450	7400	6000	1050	2,35	5875	257,6
		3.22.00								298,6
		3.28.00								338,6
		3.32.00								575,9
		3.36.00								628,9
		4.32.00								575,9
		4.36.00								628,9
		5.36.00								628,9
		3.40.00								738,9
		4.40.00								798,9
5.40.00		798,9								
5.32.28	807,2									
6.32.28	807,2									
5.40.22	910,9									
6.40.22	910,9									
5.36.32	999,9									
6.36.32	999,9									
5.36.36	1096,1									
6.40.36	1194,3									
6.40.40	1307,7									

Двухэтажные нижние этапы

Лист 15 из 20. Подписи и печати. Дата: 1982 г.

Экзус	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм				Расход материала		Масса кг	Примечание по чертежу	
			H	h	h ₁	h ₂	Бетон м ³	Сталь кг			
<div style="text-align: center;"> </div>	3КНД 36.36	3.22.00	1.020.1-4.2-1 36.000.000	12050	3800	3600	1050	1,96	4890		
		3.22.00									282,7
		3.25.00									288,6
		3.28.00									328,4
		3.32.00									387,4
		4.32.00									470,9
		5.32.00									470,9
		3.36.00									524,5
		5.36.00									524,5
		3.40.00									553,6
		4.40.00									553,6
		5.40.00									553,6
		3.36.00									285,5
		3.22.00									304,6
		3.25.00									348,8
3.28.00	412,8										
3.32.00	523,1										
3.36.00	606,5										
3.40.00	706,4										
4.32.00	803,1										
4.40.00	906,4										
5.32.00	923,1										
5.40.00	926,4										
5.32.28	971,7										
3.36.00	519,4										
4.32.00	519,4										
3.36.00	1.020.1-4.2-1 37.000.000	13850	4400	4200	1050	2,24	5500				
3.40.00	622,5										
4.40.00	731,9										
4.40.00	731,9										
5.32.28	790,6										

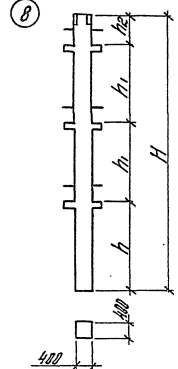
1.020.1-4. 0-0 001 ИИ

22219 15

Лист

10

Уд. П. 2000-А. Проектная организация «Восток-Инвест»

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм				Расход материала		Масса кг	Место назначения ст. балки
			H	h	h ₁	h ₂	Бетон м ³	Сталь кг		
см. ЭСКИЗ №10 7	ЗКНД 48.48-3.20.00	1.020.1-4.2-1.39.000.000	15650	5000	4800	1050	2,53	287,9	6330	
								325,4		
								400,7		
								463,6		
								526,3		
								590,4		
								650,4		
8 	ЗКНД 36.36-3.20.00	1.020.1-4.2-1.35.000.000	12050	3800	3600	1050	1,98	272,5	4850	
								308,4		
								405,2		
								494,4		
								578,0		
								675,3		
								750,8		
ЗКНД 36.48-3.20.00	1.020.1-4.2-1.39.000.000	13250	5000	3600	1050	2,11	225,3	5425		
							324,4			
							420,5			
							526,5			
							628,1			
							726,1			
							795,2			

Трехэтажные нижние стальные балки

1.020.1-4. 0-0 001.НН Лист 11

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм				Площадь поверхности		Масса кг	Положение по чертежу
			H	h	h ₁	h ₂	Бетон м ²	Сталь кг		
ЭМ. ЭСКУЗ Л.11 (8)	ЗКНД 42.42-3.20.00 3.22.00 3.28.00 3.32.00 3.36.00 4.40.00 5.40.00 5.40.36	1.020.1-4.2-1 37.000.000	13050	4400	4200	1050	2,97	2918	5675	Трехэтажные лишние столбы
								331,8		
								403,5		
								502,9		
								649,1		
								791,5		
								791,5		
	1022,7									
	ЗКНД 48.48-3.20.00 3.22.00 3.28.00 3.32.00 3.36.00 3.40.00 4.32.00 4.36.00 4.40.00 5.40.00 5.32.28 5.40.22 6.40.22 6.36.32	1.020.1-4.2-1 38.000.000	15650	5000	4800	1050	2,56	307,7	6395	
								355,2		
								404,4		
								391,8		
								712,0		
								828,0		
828,0										
908,8										
1044,4										
1044,4										
1122,7										
ЭМ. ЭСКУЗ Л.15 (9)	2КСО 42.42-3.36.00 3.40.00 4.40.00 4.40.22	1.020.1-4.2-1 20.000.000	8400	3150	4200	1050	1,36	401,2	3405	Двухэтажные средние столбы
								456,8		
								456,8		
								556,4		
	2КСО 48.48-3.20.00 3.22.00 3.25.00 3.28.00	1.020.1-4.2-1 22.000.000	9500	3150	4800	1050	1,55	190,1	3875	
								219,8		
								252,8		
								302,8		

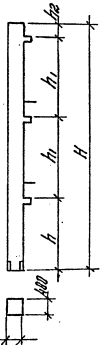
Инв. № 00001. Подписан и датирован: 1980 г. 10.08.80

1.020.1-4. 0-0 004 НН

Шифр по ГОСТ 10000-80

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм				Расход материалов		Масса кг	Масса за единицу
			H	h	h ₁	h ₂	бетон м ³	сталь кг		
	2ПД 48.48-3.32.00	1.020.1-4.2-1.22.000000	9600	3750	4800	1050	1,55	366,1	3815	
	4.32.00							366,1		
	4.28.20							408,7		
	4.32.20							423,9		
	4.36.00							442,7		
	4.40.00	512,0								
	4.32.28	563,0								
	2ПД 60.60-3.22.00	1.020.1-4.2-1.23.000000	12000	4950	6000	1050	1,94	290,0	4845	
	3.25.10							292,6		
	3.28.00							351,7		
3.32.00	420,9									
4.32.00	430,9									
3.35.00	526,6									
4.36.00	526,6									
4.40.00	619,4									
	2ПГА 42.42-3.32.00	1.020.1-4.2-1.20.000000	8400	3150	4200	1,38	349,0	3150		
	5.32.00						349,0			
	5.36.00						405,5			
	5.40.00						470,0			
	2ПГА 48.48-3.20.00	1.020.1-4.2-1.21.000000	9600	3750	4800	1050	1,57	202,1	3925	
	3.25.00							212,0		
	3.32.00							381,6		
	3.36.00							457,0		
	4.28.00							512,6		
	4.36.00							457,0		
4.40.00	530,8									
5.32.20	689,4									
5.40.00	520,0									

Автоматические стальные

ЭСКУЗ	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм				Размер патернов		Полок	Масса по выоте	
			H	h	h ₁	h ₂	бетон м ³	сталь кг			
ЭМ ЭСКУЗ Л13	2 ПСА 60.60	3.20.00	1.020.1-4.2-1 2.3.000.000	12000	4950	6000	1050	1,96	4900	2201	Двухэтажные средние столбы
		3.28.00								363,4	
		3.32.00								446,4	
		4.32.00								446,4	
		3.36.00								540,7	
		4.36.00								540,7	
		5.36.00								540,7	
		4.40.00								632,4	
		5.40.00								632,4	
		5.40.22								714,8	
5.40.36	1044,0										
(11) 	3580 36.36	3.25.00	1.020.1-4.2-1 1.0.000.000	10120	2550	9600	370	1,65	4125	306,6	Трёхэтажные верхние столбы
		3.28.00								346,6	
		3.32.00								420,4	
		3.36.00								506,3	
	3.40.00	576,3									
	3580 42.42	3.28.00	1.020.1-4.2-1 11.000.000	11920	3150	4200	370	1,93	4025	304,6	
		3.32.00								472,3	
		3.36.00								562,2	
		3.40.00								656,8	
	3.40.00	656,8									
	3580 48.48	3.22.00	1.020.1-4.2-1 12.000.000	13720	3750	4800	370	2,22	5550	306,9	
		3.25.00								370,8	
3.28.00		422,7									
3.32.00		521,8									
3.36.00	632,2										

1.020.1-4. 0-0 001НУ

АНД

14

ЭСКУЗ	Марка	Обозначение	Геометрические размеры, мм				Расход материалов		Масса кг	Масса стали на баллоне							
			H	h	h ₁	h ₂	БЕТОН м ³	Сталь кг									
ЭСКУЗ д. 14 (H)	3780 48.48-4.32.00	1.020.1-4.2-1 12. 000 000	13720	3750	4820	370	2.22	527,8	5550								
	4.28.20							564,7									
	4.32.20							570,2									
	4.40.00							732,4									
<div data-bbox="323 297 492 702"> </div>	3780 36.36-3.20.00	1.020.1-4.2-1 10. 000 000	10120	2550	3620	370	1.67	254,7	4180								
	3.25.00							279,7									
	4.22.00							304,4									
	3780 42.42-3.20.00							1.020.1-4.2-1 11. 000 000		11920	3150	4200	370	1.96	270,0	4300	
	3.22.00														302,3		
	3.25.00														352,6		
	3.32.00														502,2		
	3.36.00							539,0		1.020.1-4.2-1 12. 000 000	13720	3750	4800	370	2.25	502,8	5620
	4.36.00							675,5									
	5.32.00							252,5									
	5.40.00							328,7									
	3780 48.48-3.20.00							1.020.1-4.2-1 12. 000 000		13720	3750	4800	370	2.25	390,6	5620	
3.22.00	431,3																
3.25.00	532,8																
3.32.00	632,8																
4.28.00	440,6																
4.36.00	553,9																
5.32.20	628,7	1.020.1-4.2-1 06. 000 000	6520	2550	370	1.06	170,00	2550									
3.22.00	263,20																
3.25.00	232,40																
3.32.00	297,20																
4.36.00	303,80																
4.40.00	395,0																

Трехэтажные верхние стальные
двухэтажные верхние стальные

1.020.1-4.2-1 10.000.000
1.020.1-4.2-1 11.000.000
1.020.1-4.2-1 12.000.000

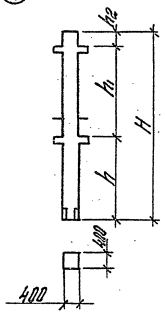
Шкал. 10000. Подпись и печать. Восточный 22

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм				Расход материала		Масса кг	Усреднённое значение по длине
			H	h	h ₁	h ₂	Бетон м ³	Сталь кг		
	2К80 42.42 - 3.22.00	1.020.1-4.2-1 07.000 000.	1720	3650	4200	370	1.25	1925.1	3125	
	3.25.00							2529		
	3.28.00							2643		
	3.32.00							2708		
	3.35.00							2826		
	3.40.00							3058		
	4.35.00							3086		
	4.40.00	3400								
	2К80 48.48 - 3.20.00	1.020.1-4.2-1 08.000 000	8920	3750	4800	370	1.45	1872	3625	
	3.22.00							2107		
	3.25.00							2544		
	3.28.00							2827		
	3.32.00							3620		
	3.35.00							4205		
	3.40.00							4953		
	4.28.20	5840								
	4.32.20	6583								
	4.40.00	7059								
	4.32.28	7392								
	2К80 60.60 - 3.20.00	1.020.1-4.2-1 09.000 000	11320	4950	6000	370	1.83	2132	4575	
	3.22.00							2415		
	3.25.00							2950		
	3.28.00							3400		
	3.32.00							4272		
	3.35.00							5144		
	3.40.00							5388		
	4.32.00	6272								
4.35.00	6744									
4.40.00	7988									

1.020.1-4. 0-0 001 НН

Шифр докум. | Назначение и вид | Дата выпуска

14

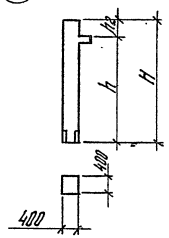


Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм				Резерв материала		Масса кг	Масса по чертежу кг
			H	h	h ₁	h ₂	Без тол. мм	Стол. кг		
	2ФВД 36.36-3.20.00	1.020.1-4.2-1 06.000.000	6520	2550	3600	370	1.08	174,20	2700	
								192,50		
								250,60		
								312,70		
	2ФВД 42.42-3.20.00	1.020.1-4.2-1 07.000.000	7720	3450	4200	370	1.27	187,40	3188	
								276,0		
								358,8		
	2ФВД 48.48-3.20.00	1.020.1-4.2-1 08.000.000	8920	3750	4800	370	1.46	200,2	3650	
								223,7		
								304,4		
								378,9		
	2ФВД 60.60-3.20.00	1.020.1-4.2-1 09.000.000	11320	4950	6000	370	1.85	228,2	4625	
254,5										
300,0										
364,8										
442,7										
511,8										
578,8										
628,7										
641,8										
651,8										
642,7										

Двухэтажные верхние ступени

Шифр подл. - Подпись и дата Взам. инв. №

15



Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм				Масса		Место изготовления
			H	h	h ₁	h ₂	Бетон т/м ³	Сталь кг	
	1КВ0 36.00-3.20.00	1.020.1-4.2-1 01.000.000	2920	2350	-	370	0.48	87,9	1200
	3.25.00							117,4	
	3.28.00							130,6	
	3.32.00							163,7	
	3.36.00							187,2	
	1КВ0 42.00-3. 22.00	1.020.1-4.2-1 02.000.000	3520	3150	-	370	0.57	106,7	1425
	3. 25.00							127,6	
	3. 32.00							180,0	
	3. 36.00							208,2	
	3. 40.00							235,9	
	1КВ0 48.00-3. 20.00	1.020.1-4.2-1 03.000.000	4120	3750	-	370	0.67	104,7	1675
	3. 22.00							118,9	
3.25.00	137,9								
3.28.00	156,0								
3.32.00	196,9								
3.36.00	229,3								
3.40.00	261,1								
1КВ0 60.00-3.20.00	1.020.4.2-1 05.000.000	5320	4360	-	370	0.86	113,8	2150	
3.22.00							129,7		
3.25.00							158,9		
3.28.00							181,4		
3.32.00							228,5		
3.36.00							271,1		
3.40.00	312,4								

Обозначение верхние ступенные

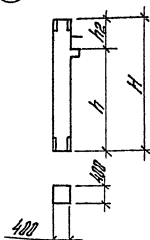
1.020.1-4. 0-0 001 ИИ

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм				Длина материала		Масса кг	Масса без учета выколотки																																																																						
			H	h	h ₁	h ₂	без выколотки	сталь кг																																																																								
<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="margin-right: 20px;"> <p>(16)</p> </div> <table border="1"> <tr> <td>1170.Д</td> <td>36.00-3.20.00</td> <td rowspan="3">1.020.1-4.2-1 01.000.000</td> <td rowspan="3">2920</td> <td rowspan="3">2550</td> <td rowspan="3">-</td> <td rowspan="3">370</td> <td rowspan="3">0,49</td> <td>94,5</td> <td rowspan="3">1225</td> </tr> <tr> <td></td> <td>3.22.00</td> <td>105,7</td> </tr> <tr> <td></td> <td>3.25.00</td> <td>124,0</td> </tr> <tr> <td>1170.Д</td> <td>42.00-3.20.00</td> <td rowspan="4">1.020.1-4.2-1 02.000.000</td> <td rowspan="4">3520</td> <td rowspan="4">3150</td> <td rowspan="4">-</td> <td rowspan="4">370</td> <td rowspan="4">0,58</td> <td>101,1</td> <td rowspan="4">1450</td> </tr> <tr> <td></td> <td>3.22.00</td> <td>113,5</td> </tr> <tr> <td></td> <td>3.25.00</td> <td>134,2</td> </tr> <tr> <td></td> <td>3.28.00</td> <td>149,3</td> </tr> <tr> <td></td> <td>3.32.00</td> <td>187,9</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1170.Д</td> <td>48.00-3.20.00</td> <td rowspan="3">1.020.1-4.2-1 03.000.000</td> <td rowspan="3">4120</td> <td rowspan="3">3750</td> <td rowspan="3">-</td> <td rowspan="3">370</td> <td rowspan="3">0,68</td> <td>107,7</td> <td rowspan="3">1700</td> </tr> <tr> <td></td> <td>3.22.00</td> <td>124,2</td> </tr> <tr> <td></td> <td>3.25.00</td> <td>144,6</td> </tr> <tr> <td></td> <td>3.28.00</td> <td>162,0</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1170.Д</td> <td>60.00-3.20.00</td> <td rowspan="4">1.020.1-4.2-1 05.000.000</td> <td rowspan="4">5320</td> <td rowspan="4">4950</td> <td rowspan="4">-</td> <td rowspan="4">370</td> <td rowspan="4">0,87</td> <td>120,5</td> <td rowspan="4">2175</td> </tr> <tr> <td></td> <td>3.22.00</td> <td>136,4</td> </tr> <tr> <td></td> <td>3.25.00</td> <td>165,6</td> </tr> <tr> <td></td> <td>3.28.00</td> <td>187,4</td> </tr> </table></div>	1170.Д	36.00-3.20.00	1.020.1-4.2-1 01.000.000	2920	2550	-	370	0,49	94,5	1225		3.22.00	105,7		3.25.00	124,0	1170.Д	42.00-3.20.00	1.020.1-4.2-1 02.000.000	3520	3150	-	370	0,58	101,1	1450		3.22.00	113,5		3.25.00	134,2		3.28.00	149,3		3.32.00	187,9			1170.Д	48.00-3.20.00	1.020.1-4.2-1 03.000.000	4120	3750	-	370	0,68	107,7	1700		3.22.00	124,2		3.25.00	144,6		3.28.00	162,0			1170.Д	60.00-3.20.00	1.020.1-4.2-1 05.000.000	5320	4950	-	370	0,87	120,5	2175		3.22.00	136,4		3.25.00	165,6		3.28.00	187,4
	1170.Д	36.00-3.20.00							1.020.1-4.2-1 01.000.000		2920	2550	-	370	0,49	94,5	1225																																																															
		3.22.00														105,7																																																																
		3.25.00	124,0																																																																													
	1170.Д	42.00-3.20.00	1.020.1-4.2-1 02.000.000	3520	3150	-	370	0,58	101,1	1450																																																																						
		3.22.00							113,5																																																																							
		3.25.00							134,2																																																																							
		3.28.00							149,3																																																																							
		3.32.00	187,9																																																																													
	1170.Д	48.00-3.20.00	1.020.1-4.2-1 03.000.000	4120	3750	-	370	0,68	107,7	1700																																																																						
		3.22.00							124,2																																																																							
		3.25.00							144,6																																																																							
	3.28.00	162,0																																																																														
1170.Д	60.00-3.20.00	1.020.1-4.2-1 05.000.000	5320	4950	-	370	0,87	120,5	2175																																																																							
	3.22.00							136,4																																																																								
	3.25.00							165,6																																																																								
	3.28.00							187,4																																																																								

Верхние штамповые
подготовки

Шифр проекта, наименование и размер. Дата выпуска, №

1.020.1-4. 0-0 001 АИ

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм				расход материала		Масса кг	Порок или высота
			H	h	h ₁	h ₂	Бетон г/м ³	Сталь кг		
см. эскиз (15) (докум. 001 НИ, л. 18)	1700 54.00 - 3.20.00	1.020.1-4.2-1 04.000000	4720	4300	-	370	2,76	107,2	1300	
	3.22.00							122,3		
	3.25.00							148,2		
	3.28.00							168,7		
	3.32.00							212,6		
	3.36.00							250,2		
3.40.00	286,7									
см. эскиз (16) (докум. 001 НИ, л. 19)	1480 54.00 - 3.20.00	1.020.1-4.2-1 04.000000	4720	4350	-	370	0,77	113,9	1925	
	3.22.00							129,0		
	3.25.00							154,9		
	3.28.00							174,7		
(17) 	1420 36.00 - 3.25.00	1.020.1-4.2-1 13.000000	3600	2550	-	1050	0,58	122,9	1450	
	3.40.00							251,2		
	4.20.20							190,1		
	4.36.00							194,4		
	4.40.22	273,2								
	1420 42.00 - 3.25.00	1.020.1-4.2-1 14.000000	4200	3150	-	1050	0,58	132,8	1700	
	3.32.00							183,6		
	3.40.00							257,0		
	4.36.00							220,4		
	4.40.22	305,8								
	1700 48.00 - 3.20.00	1.020.1-4.2-1 15.000000	4800	3750	-	1050	0,78	103,5	1950	
	3.25.00							143,5		
3.28.00	167,3									
3.32.00	200,0									
3.40.00	282,4									
4.40.00	282,4									

Стальные одноэтажные
Стальные одноэтажные средние
Стальные одноэтажные средние

При применении модели одноэтажной разрезки, может быть получена перебивка высот этажей начиная с 3-го этажа каркаса.

			1.020.1-4. 0-0 002 НИ		
Исполн.	Провер.	Смет.	И.О.М.К.А.И.Т.У.Р.А. И.О.В.И.И. (д.б.в.н.и.т.е.в.н.о.я)	Листы	Листы
Ген.пр.	Инженер	Мастер		Р	1
			ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

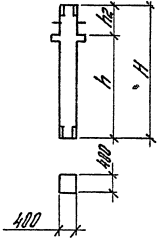
Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм				Площадь покрытия, м ²	Масса, кг	Место указания в чертеже
			H	h	h ₁	h ₂			
см. эскиз л.1	1КСД 54.00-3.20.00 3.25.00 3.28.00 3.32.00 3.36.00 3.40.00 4.40.00	1.020.1-4.2-1 17.000.000	5400	4350	-	1050	0,87	110,1	2180
								153,8	
								180,0	
								216,3	
								262,4	
								307,8	
	1КСД 60.00-3.20.00 3.25.00 3.28.00 3.32.00 3.36.00 3.40.00 4.40.00	1.020.1-4.2-1 19.000.000	6000	4950	-	1050	2,97	116,7	2125
								164,1	
								192,7	
								230,1	
см. эскиз л.3	1КСД 36.00-3.20.00 3.22.00 3.28.00 3.40.00 4.28.00 4.40.00 5.40.00 5.40.22	1.020.1-4.2-1 13.000.000	3600	2550	-	1050	0,59	97,4	1175
								114,8	
								147,8	
								237,8	
								196,0	
								237,8	
	237,8								
	272,6								
	1КСД 42.00-3.20.00 3.22.00 3.28.00	1.020.1-4.2-1 14.000.000	4200	3150	-	1050	0,59	103,6	1730
								122,2	
180,1									

средние стандартные. средние стандартные.

1.020.1-4. 0-0 002 НН

Лист

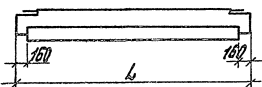
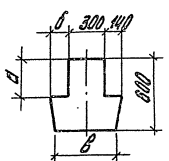
2

Эр. физ	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм				Расход материала		Масса кг	Метод измерения на выкате
			h	h ₁	h ₂	h ₃	сталь кг	литы		
18 	1КСД 42.00-2 36.00 4. 36.00 5. 36.00 5. 40.00	1.020.1-4.2-1 14.000000	4200	3150	-	1050	0,53	227,6 227,6 227,6 289,6	1730	среднее значение
	1КСД 48.00-3 20.00 3. 25.00 3. 28.00 3. 32.00 3. 36.00 4. 40.00 5. 40.00	1.020.1-4.2-1 15.000000	4800	3750	-	1050	0,79	110,2 150,1 173,2 201,9 248,6 248,6 289,0 289,0	1975	
	1КСД 54.00-3 20.00 3. 22.00 3. 28.00 3. 32.00 3. 40.00 4. 32.00 5. 40.00 5. 40.22 5. 40.36	1.020.1-4.2-1 17.000000	5400	4350	-	1050	0,88	114,5 138,2 185,9 224,2 314,4 224,2 314,4 378,0 485,0	2200	
	1КСД 60.00-3 20.00 3. 22.00 3. 28.00 3. 32.00 3. 40.00 4. 40.00 5. 40.00 5. 40.22 5. 40.36	1.020.1-4.2-1 19.000000	6000	4950	-	1050	0,98	123,4 146,0 198,6 240,1 339,7 339,7 339,7 410,5 529,7	2450	

1.020.1-4. 0-0 002HH

Лист

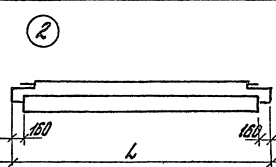
3

Заказ	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм				Расход материала		Масса	Место поло- жения
			а	б	в	г	Бетон м ³	Сталь кг		
	100.06.86 - 50АТ-К 50АТ-К 70АТ-К 70АТ-К	1.020.1-4.3-3 01	8560	300	140	520	2,10	317,7	5250	крайний пролет
								333,9		
								418,7		
								444,1		
	100.06.86 - 50АТ-С 50АТ-С 70АТ-С 70АТ-С 90АТ-С 90АТ-С 110АТ-С 110АТ-С	1.020.1-4.3-3 02	8560	300	140	520	2,10	328,8	5250	средний пролет
								343,1		
								443,1		
								453,3		
								490,9		
								506,5		
603,7										
628,0										
100.06.86 - 30АТ-В 30АТ-В 60АТ-В 60АТ-В	1.020.1-4.3-3 03	8560	300	140	520	2,10	387,6	5250	пролет у створки	
							401,4			
							502,4			
518,6										
100.06.86 - 50АТ-К 50АТ-К 70АТ-К 70АТ-К	1.020.1-4.3-3 06	5560	300	140	520	1,34	206,5	3350	крайний пролет	
							215,6			
							213,1			
							222,1			

1.020.1-4.0-0 003 НН				
Имя от.	Роль	Подпись	Дата	
ГМЛ	Климов			
ИТМ	Бочарова			
ИНС.	Климова			
Номенклатура рыбелей			Листов Р	Листов 1
			Листов 5	
ЦНШПРОМЗДАНИИ				

Виды	Марка	Обозначение	Общаритные размеры, мм				Показатели материала		Масса, кг	Место назначения
			А	В	С	В	Ветон МЗ	Сталь К2		
См. ЗОКУЗ Л.1	100,Р.Б.56	90АГФ-К	5560	300	140	520	1,34	242,7	3350	Крепкий пролет
		90АВ-К						257,6		
		100АГФ-К						261,7		
		100АВ-К						291,7		
		145АГФ-К	316,3							
		145АВ-К	332,5							
		180АГФ-К	345,3							
		180АВ-К	361,4							
	100,Р.Б.56	50АГФ-С	5560	300	140	520	1,30	200,7	3250	Средний пролет
	50АВ-С	205,1								
	70АГФ-С	211,5								
	70АВ-С	216,4								
		90АГФ-С	240,1							
		90АВ-С	249,7							
		100АГФ-С	267,2							
		100АВ-С	280,3							
		145АГФ-С	323,8							
		145АВ-С	334,1							
		180АГФ-С	358,6							
		180АВ-С	382,3							
	100,Р.Б.56	30АГФ-В	5560	300	140	520	1,34	236,0	3350	Пролет у Варового шара
	30АВ-В	245,1								
	60АГФ-В	287,9								
	60АВ-В	297,0								
		100АГФ-В	353,3							
		100АВ-В	364,2							
	100,Р.Б.26	90	2560	300	140	520	0,57	152,2	1430	
		110						202,5		

1.020.1-4.0-0 003 ИИ

Земля	Марка	Обозначение	Габаритные размеры				Расход материалов		Масса кг	Место проема
			л	д	б	б	Бетон м ³	Сталь кг		
	1000 Б.86 - 30АТ-Г 30АТ-Г 50АТ-Г 60АТ-Г	1.020.1-4.3-3 04	8560	300	50	460	1,85	375,3 389,6 497,3 513,7	4650	пролет у торца здания и у конструктивной перегородки
	1000 Б. 86 - 60АТ-Г-ПК 60АТ-Г-ПК	1.020.1-4.3-3 05	8560	300	50	460	1,85	537,7 558,1	4650	
	1000 Б. 86 - 60АТ-Г-ПК 60АТ-Г-ПК	1.020.1-4.3-3 05	8560	300	50	460	1,85	553,4 577,5	4650	
	1000 Б. 56 - 30АТ-Г 30АТ-Г 60АТ-Г 60АТ-Г 100АТ-Г 100АТ-Г	1.020.1-4.3-3 09	5560	300	50	460	1,19	228,3 233,4 285,1 294,7 342,1 352,4	2970	
	1000 Б. 56 - 60АТ-Г-П 60АТ-Г-П							364,2 373,3		
	1000 Б. 26 - 60 60П	1.020.1-4.3-3 11	2560	300	50	460	0,50	165,8 178,3	1260	
04. Земля К1 1	1000 Б. 86 - 50АТ-Г-К 50АТ-Г-К 70АТ-Г-К 70АТ-Г-К 90АТ-Г-К 90АТ-Г-К 110АТ-Г-К 110АТ-Г-К	1.020.1-4.3-1 01	8560	230	14,75	520	2,32	304,0 320,4 408,5 430,9 461,4 485,9 566,0 602,7	5800	крайний пролет

Шифр проема, Подпись и дата, Взам. инвент.

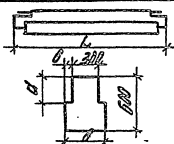
1.020.1-4. 0-0 003 НН

Лист № 19 из 20 Подпись и дата: В.С.С.С.С.С.

Знач	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм				Площадь материала		Масса кг	Материал
			а	б	с	д	500 мм №3	Сталь №2		
см. эскиз №1	1РДПБ. 86 - 50АГ-С 50АГ-С 70АГ-С 70АГ-С 90АГ-С 90АГ-С 110АГ-С 110АГ-С	1.020.1-4.3-1 02	850	230	1475	520	2,32	314,5	5800	соединит
								329,6		
								430,6		
								446,2		
								477,8		
								483,4		
	500,1									
	515,0									
	1РДПВ. 86 - 30АГ-В 30АГ-В 60АГ-В 60АГ-В	1.020.1-4.3-1 03	850	230	1475	520	2,32	375,1	5800	проект в объеме шва
								399,9		
								490,9		
	506,7									
	1РДПБ. 66 - 50АГ-К 50АГ-К 70АГ-К 70АГ-К 90АГ-К 90АГ-К 110АГ-К 110АГ-К	1.020.1-4.3-1 06	550	230	1475	520	1,48	197,6	3700	Крайний проект
								208,7		
								204,1		
								213,2		
234,5										
243,6										
272,6										
282,4										
1РДПБ. 56 - 50АГ-С 50АГ-С 70АГ-С 70АГ-С 90АГ-С 90АГ-С 110АГ-С 110АГ-С	1.020.1-4.3-1 07	550	230	1475	520	1,48	191,0	3700	соединит	
							196,6			
							202,5			
							207,5			
							235,5			
							244,0			
278,7										
287,1										

1.020.1-4.0-0 003 НН 4

Зачис	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм				Расход материалов		Масса кг	Место поставки
			А	В	С	Д	Бетон кг	Сталь кг		
СЧ. ЭОУИЗ Л. 1 (1)	1РДПВ. 55 - 30АГ-В 30АГ-В 60АГ-В 60АГ-В	1.020.1-4.3-1 08	5560	230	1475	520	1,48	127,6 236,7 200,0 289,1	3700	проект у двором. Лодж
	1РДПВ. 25 - 90 -110	1.020.1-4.3-1 10	2560	230	1475	520	0,64	148,2 188,5	1500	
СЧ. ЭОУИЗ Л. 3 (2)	1РДПВ. 85 - 30АГ-В 30АГ-В 60АГ-В 60АГ-В	1.020.1-4.3-1 04	8560	230	50	460	2,03	369,8 394,2 432,4 500,8	5000	проект у лестничной клетки
	1РДПВ. 85 - 60АГ-В-ФН 60АГ-В-ФН 60АГ-В-ФН 60АГ-В-ФН	1.020.1-4.3-1 05	8560	230	50	460	2,03	528,5 552,9 548,2 572,6	5000	
	1РДПВ. 55 - 30АГ-В 30АГ-В 60АГ-В 60АГ-В	1.020.1-4.3-1 09	5560	230	50	460	1,28	228,7 229,8 281,8 298,9	3200	
	1РДПВ. 55 - 60АГ-В-И 60АГ-В-И	1.020.1-4.3-1 09	5560	230	50	460	1,28	360,5 370,0	3200	
	1РДПВ. 25 - 60 60-И	1.020.1-4.3-1 11	2560	230	50	460	0,56	155,6 177,7	1400	
	(3)	1РДПВ. 55 6.55-Ф	1.020.1-4.3-3 12	5550	230	50	400	1,12	243,4	
1РДПВ. 55 6.55-Ф		1.020.1-4.3-1 12	254,6 243,4 254,6							



1.020.1-4.0-0 003 НН

22219 32

ЗНАК	МАДКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Средний размер, мм		Резкоз. материал		Масса, кг	Местоположение клеев
			б	н	Битум МЗ	Сталь К2		
	ПР 56. 24	1. 020. 1- 4. 5-1 100	6560		1,59	61,80	3900	Продольные стены, лестницы
	ПР 56. 24	-01	6550	2885	1,81	68,50	3250	
	ПР 56. 16	-02		1785	1,19	66,63	2900	
	ПР 56. 12	-03	5560	1165	0,79	54,61	1900	
	ПР 56. 6	-04		685	0,39	39,59	900	
	ПР 26. 31	1. 020. 1- 4. 5-1 200		3120	0,96	63,73	2400	
	ПР 26. 28	-01		2820	0,87	59,35	2170	
	ПР 26. 27	-02		2670	0,82	57,91	2050	
	ПР 26. 25	-03	2560	2520	0,77	55,67	1940	
	ПР 26. 23	-04		2320	0,71	52,96	1780	
ПР 26. 12	-09		1170	0,36	25,08	900	Полерные стены, лестницы	
ПР 26. 9	-10		920	0,28	24,10	706		
	ПР 26. 31 -Д	1. 020. 1- 4. 5-1 200 -05		3120	0,82	66,38	1580	
	ПР 26. 28 -Д	-06		2820	0,53	79,90	1350	
	ПР 26. 27 -Д	-07	2560	2670	0,48	74,62	1230	
	ПР 26. 25 -Д	-08		2520	0,44	71,04	1120	

ЦНИИПромзданных

			1. 020. 1- 4. 0- 0 004 НМ			
Имя отп.	Кодыш	Чел	Номенклатура панелей внутренних стен лестничных клеток	Станция	Лист	Листов
М.П.	Клещанов	И.И.		р	т	т
Г.П.	Зеленов	В.И.		ЦНИИПРОМЗДАНЫХ		
Р.И. гр.	Сидоров	И.С.				