

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.400.1-20с

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ И СМЕШАННЫЕ
КАРКАСЫ ОДНОЭТАЖНЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С
РАСЧЕТНОЙ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ
7,8 и 9 БАЛЛОВ

Выпуск 2

СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МОНТАЖНЫХ УЗЛОВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24842 - 03

ЦЕНА

Отпускная цена
на момент реализации
указана
в счет-накладной

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.400.1-20 С

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ И СМЕШАННЫЕ
КАРКАСЫ ОДНОЭТАЖНЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С
РАСЧЕТНОЙ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ
7,8 и 9 БАЛЛОВ

Выпуск 2

СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МОНТАЖНЫХ УЗЛОВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ.ДИРЕКТОРА ИН-ТА

НАЧ.ОТДЕЛА СНКОЗ

ГЛ.ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

В.В.Гранев В.В.ГРАНЕВ

А.Я.Розенблюм А.Я.РОЗЕНБЛЮМ

Т.М.Кутырина Т.М.КУТЫРИНА

УТВЕРЖДЕНЫ

Глобларпроектан Гострая СССР
Техническое задание 03.11.89
Введены в действие с 01.06.91
ЦНИИпромзданий приказ
от 11.12.90 №148

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1. 400.1- 20С.2-ТТ	Технические требования	5
1.400.1- 20С.2- 01	Изделие соединительное МС1	6
1.400.1-20С.2-02	Изделие соединительное МС2, МС4	7
1.400.1- 20С.2-03	Изделие соединительное МС5, МС6	8
1.400.1- 20С.2-04	Изделие соединительное МС7	9
1.400.1-20С.2-05	Изделие соединительное МС8	10
1.400.1- 20С.2-06	Изделие соединительное МС9, МС12	11
1.400.1- 20С.2-07	Изделие соединительное МС10, МС11, МС58	12
1.400.1- 20С.2-08	Изделие соединительное МС13, МС14, МС21	13
1.400.1- 20С.2-09	Изделие соединительное МС15... МС18	14
1.400.1- 20С.2-10	Изделие соединительное МС19, МС20,	
	МС23... МС25, МС63, МС67	15
1.400.1- 20С.2-11	Изделие соединительное МС22, МС57,	
	МС64, МС66	16
1.400.1- 20С.2-12	Изделие соединительное МС26... МС28	17
1.400.1- 20С.2-13	Изделие соединительное МС29... МС34	18
1.400.1- 20С.2-14	Изделие соединительное МС35... МС40	19
1.400.1- 20С.2-15	Изделие соединительное МС41, МС42	20
1.400.1- 20С.2-16	Изделие соединительное МС43, МС44	21
1.400.1- 20С.2-17	Изделие соединительное МС45, МС46	22
1.400.1- 20С.2-18	Изделие соединительное МС47	23
1.400.1- 20С.2-19	Изделие соединительное МС48... МС50	24
1.400.1- 20С.2-20	Изделие соединительное МС51, МС52	25
1.400.1- 20С.2-21	Изделие соединительное МС53	26
1.400.1- 20С.2-22	Изделие соединительное МС54... МС56	27
1.400.1- 20С.2-23	Изделие соединительное МС59... МС61	28

Име. л. подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1. 400.1- 20С.2			
С О Д Е Р Ж А Н И Е	Страниц	Лист	Листов
	Р	1	3
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			
Исполн.	Шарова	Иван	

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.400.1-20С.2-24	Изделие соединительное МС62	29
1.400.1-20С.2-25	Изделие соединительное МС65	30
1.400.1-20С.2-26	Изделие соединительное МС68, МС69	31
1.400.1-20С.2-27	Изделие соединительное МС70... МС72, МС75	32
1.400.1-20С.2-28	Изделие соединительное МС73, МС74, МС76	33
1.400.1-20С.2-29	Изделие соединительное МС77... МС82	34
1.400.1-20С.2-30	Изделие соединительное МС83... МС86	35
1.400.1-20С.2-31	Изделие соединительное МС87... МС89	36
1.400.1-20С.2-32	Изделие соединительное МС90	37
1.400.1-20С.2-33	Изделие соединительное МС91	38
1.400.1-20С.2-34	Каркас КР1. Изделие соединительное МС92, МС93	39
1.400.1-20С.2-35	Каркас плоский КР2, КР3. Изделие соединительное МС94, МС95	40
1.400.1-20С.2-36	Изделие соединительное МС96... МС98	41
1.400.1-20С.2-37	Изделие закладное МН38	42
1.400.1-20С.2-38	Изделие закладное 1МНС1-1, 1МНС1-2, 1МНС2-1, 1МНС2-2	43
1.400.1-20С.2-39	Изделие закладное 2МНС1-1, 2МНС1-2	45
1.400.1-20С.2-40	Изделие закладное 3МНС1-1, 3МНС1-2, 3МНС2-1, 3МНС2-2.	47
1.400.1-20С.2-41	Изделие закладное 3МНС3-1...3МНС6-1, 3МНС3-2... 3МНС6-2.	49
1.400.1-20С.2-42	Изделие закладное 4МНС1-1, 4МНС1-2, 4МНС2-1, 4МНС2-2	51
1.400.1-20С.2-43	Изделие закладное 4МНС3-1, 4МНС3-2, 4МНС4-1, 4МНС4-2.	53
1.400.1-20С.2-44	Изделие закладное 4МНС5-1, 4МНС5-2, 4МНС6-1, 4МНС6-2.	55
1.400.1-20С.2		Лист 2

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

1. Выпуск 2 содержит чертежи стальных соединительных изделий для сопряжения железобетонных конструкций одноэтажных производственных зданий с расчетной сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов с применением конструкций, перечисленных в выпуске 0 настоящей серии.

2. Стальные изделия замаркированы на монтажных узлах выпуска 1 настоящей серии.

3. Стальные изделия, разработанные в данном выпуске, следует изготавливать из сталей марок, указанных в проекте здания в зависимости от климатического района строительства. В чертежах указаны марки стали для района с расчетной температурой наружного воздуха до минус 40°С.

4. Сварку изделий производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75, кроме МС47, сварку позиций которого между собой производить электродами Э42А по ГОСТ 9467-75.

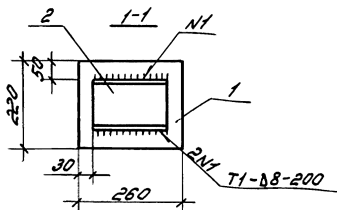
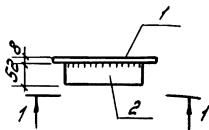
5. Антикоррозионную защиту стальных изделий производить в соответствии с требованиями проекта здания.

1.400.1-20С.2-ТТ

Технические
требования

Страница	Лист	Листов
р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



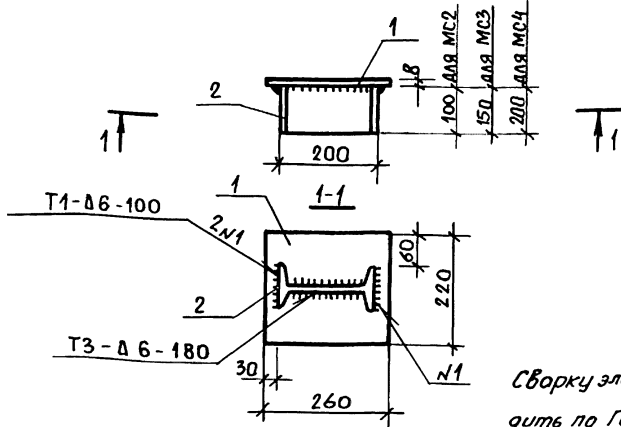
Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
1	Лист 8x220 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88			5,7
	l=260	1	3,5	
2	Швеллер 120 ГОСТ 8240-89 С245 ГОСТ 27772-88			
	l=200	1	2,1	

Сварку элементов производить по ГОСТ 5264-80

1.400.1-20С.2-01

Диз. пр.	Кутирина	Кр	Изделие соединительное	Листов	Лист	Листов
				Р	1	1
Разраб.	Зарецкая	→	НС1	ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		
Исполн.	Широва	→				
Провер.	Зарецкая	→				
Н.контр.	Кутирина	→				

24842-03 7



Сварку элементов производить по ГОСТ 5264-80

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
МС2	1	Лист $\frac{8 \times 220 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$			5,7
		$l = 260$	1	3,6	
	2	Двутавр $\frac{20 \text{ ГОСТ } 8239-89}{С255 \text{ ГОСТ } 27772-88}$			
		$l = 100$	1	2,1	
МС3	1	Лист $\frac{8 \times 220 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$			6,8
		$l = 260$	1	3,6	
	2	Двутавр $\frac{20 \text{ ГОСТ } 8239-89}{С255 \text{ ГОСТ } 27772-88}$			
		$l = 150$	1	3,2	
МС4	1	Лист $\frac{8 \times 220 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$			7,8
		$l = 260$	1	3,6	
	2	Двутавр $\frac{20 \text{ ГОСТ } 8239-89}{С255 \text{ ГОСТ } 27772-88}$			
		$l = 200$	1	4,2	

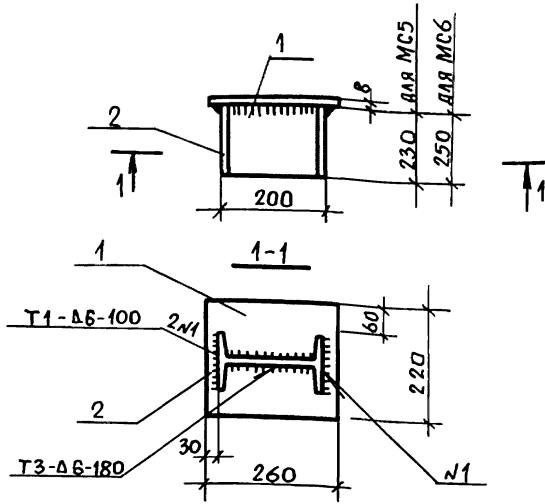
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.400.1-20С. 2-02

Гл. инж. ПА	Кутырина	<i>Кутырина</i>
Разраб.	Зарецкая	<i>Зарецкая</i>
Исполн.	Шарова	<i>Шарова</i>
Провер.	Зарецкая	<i>Зарецкая</i>
Н. контр.	Кутырина	<i>Кутырина</i>

Изделие соединительное
МС2... МС4

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	Наименование	Кол	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МС5	1	Лист 8×220 ГОСТ 19903-74* с 245 ГОСТ 27772-88			8,4
		$l = 260$	1	3,6	
	2	Двутавр 20 ГОСТ 8239-89 с 255 ГОСТ 27772-88			
		$l = 230$	1	4,8	
МС6	1	Лист 8×220 ГОСТ 19903-74* с 245 ГОСТ 27772-88			8,9
		$l = 260$	1	3,6	
	2	Двутавр 20 ГОСТ 8239-89 с 255 ГОСТ 27772-88			
		$l = 250$	1	5,3	

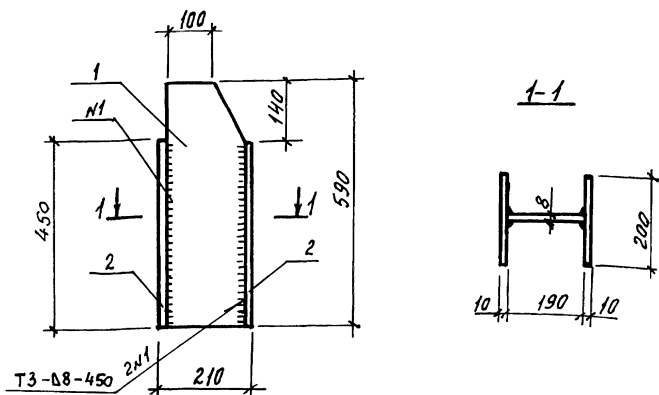
Сварку элементов производить по ГОСТ 5264-80

1.400.1-20С.2-03

Инв. и подл.	Гл. инж. пр.	Кутырина	<i>Ку</i>
Подпись и дата	Разраб.	Зарецкая	<i>Зр</i>
Взам. инв. №	Исполн.	Шарова	<i>Шр</i>
	Провер.	Зарецкая	<i>Зр</i>
	Н. контр.	Кутырина	<i>Ку</i>

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС5, МС6

Станция	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
1	Лист $\frac{8 \times 190 \text{ Гост } 19903-74^*}{с 245 \text{ Гост } 27772-88}$,			21,2
	$l=590$	1	7,0	
2	Лист $\frac{10 \times 200 \text{ Гост } 19903-74^*}{с 245 \text{ Гост } 27772-88}$,			
	$l=450$	2	7,1	

Сварку элементов производить по ГОСТ 5264-80

1.400.1-20.с.2-04

Л.И.И.И.О.Р.	КУТЫРНА	Кус
РАЗРАБ.	ЗАРЕЦКАЯ	Зр
ИСПОЛН.	ШАРОВА	Шар
ПРОВЕР.	ЗАРЕЦКАЯ	Зр
Н.КОНТР.	КУТЫРНА	Кус

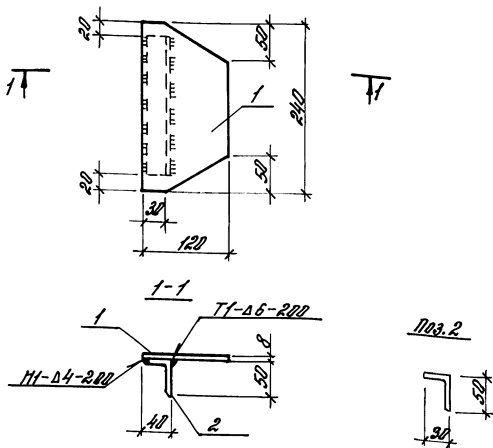
Изделие соединительное
МСУ

Стаяня	Лист	Листов
Р		

УНИИПРОМЗДАНИЙ

24842-03 10

Ш.В.Н. проект
Подпись и дата
Взам. инв.Н



Поз.	Наименование	кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
1	Лист 8×120 ГОСТ 19303-74, 2245 ГОСТ 27772-88, $L=240$	1	1,8	2,6
2	Уголок $50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-86, 2245 ГОСТ 27772-88, $L=200$	1	0,8	

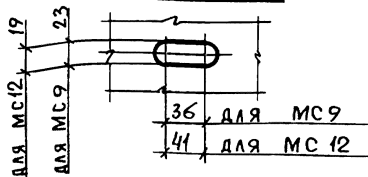
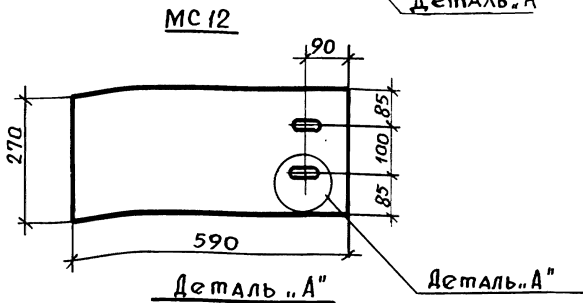
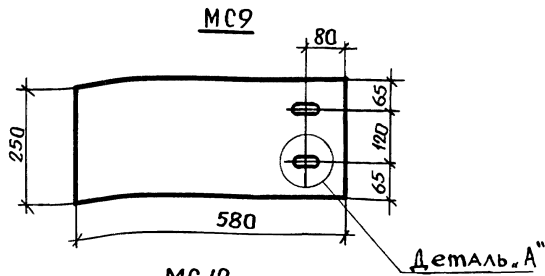
Сварку элементов производить по ГОСТ 5264-80

1.400. 1-20 в. 2-05

Инв. № тех. чертежа	Проектировщик	Исполнитель	Проверщик
	Катырина	Кузнецов	Шар
	Зоречко	Шар	Шар
	Шар	Шар	Шар
	Зоречко	Шар	Шар
	Катырина	Шар	Шар

Название государственное
МВ8

Лист	Листов
Р	1
ЦНИИПРОМЗАНИИ	



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
МС9	1	Лист 8x250 ГОСТ 19903-74, С245 ГОСТ 27772-88, l=580	1	9,2	9,2
МС12	1	Лист 10x270 ГОСТ 19903-74, С245 ГОСТ 27772-88, l=590	1	12,5	12,5

№ зам. инв. №

Подпись и дата

№ инв. №

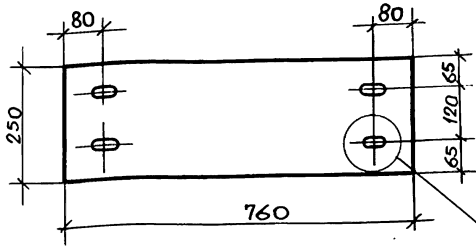
Л. инж. пр.	Кутырина	<i>[Signature]</i>
Разраб.	Зарцкая	<i>[Signature]</i>
Исполн.	Шарова	<i>[Signature]</i>
Провер.	Ананьева	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Кутырина	<i>[Signature]</i>

1.400.1-20С.2-06

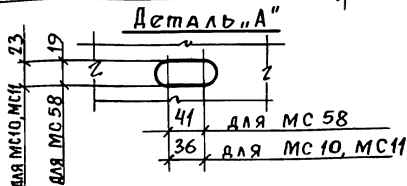
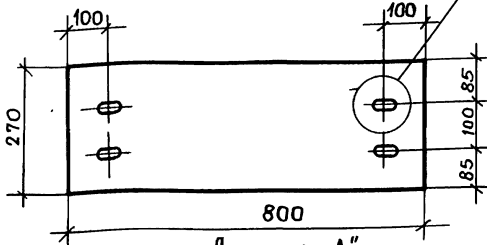
Изделие соединительное
МС9, МС12

Стандия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

МС 10, МС 11



МС 58



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
МС 10	1	Лист 8x250 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88			
		l=760	1	11,9	11,9
МС 11	1	Лист 10x250 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88			
		l=760	1	15,0	15,0
МС 58	1	Лист 10x270 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88			
		l=800	1	16,5	16,5

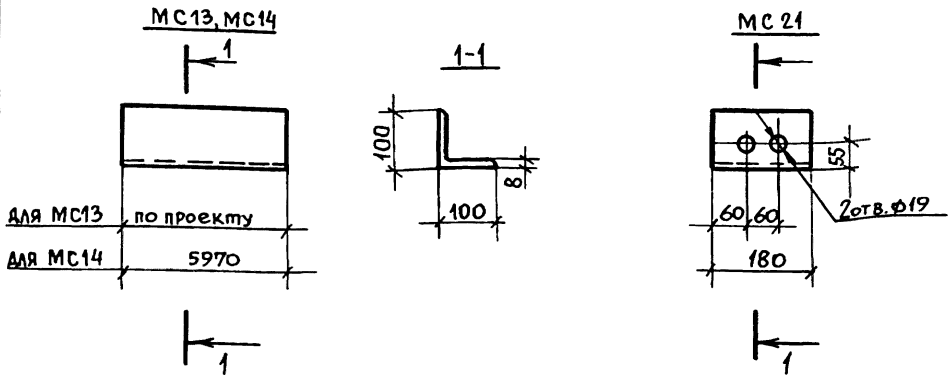
1.400.1-20С.2-07

Гл. инж. пр.	Кутырина	<i>[Signature]</i>
Разраб.	Зарецкая	<i>[Signature]</i>
Исполн.	Шарова	<i>[Signature]</i>
Провер.	Андреева	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Кутырина	<i>[Signature]</i>

Изделие соединительное
МС 10, МС 11, МС 58

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
МС13	1	Уголок 100x100x8 ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 27772-88			12,2*
		ℓ - по проекту	1	12,2	
МС14	1	Уголок 100x100x8 ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 27772-88			73,0
		ℓ = 5970	1	73,0	
МС21	1	Уголок 100x100x8 ГОСТ 8508-86 С245 ГОСТ 27772-88			2,2
		ℓ = 180	1	2,2	

* Условно дана масса 1 п.м. уголка, конкретная длина которого устанавливается по проекту здания.

1.400.1-20С.2-08

Взам. инв. №

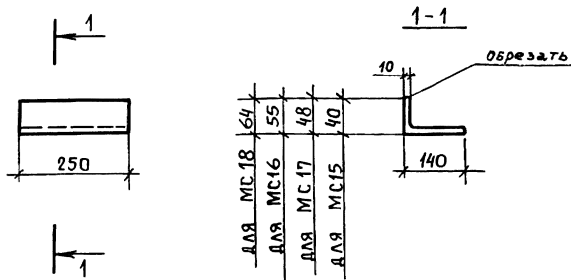
Подпись и дата

Инв. № по в.

Гл. инж. пр.	Кутырина	<i>Кутырина</i>
Разраб.	Зарецкая	<i>Зарецкая</i>
Исполн.	Шарова	<i>Шарова</i>
Провер.	Зарецкая	<i>Зарецкая</i>
Н. контр.	Кутырина	<i>Кутырина</i>

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС 13, МС14, МС21

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1
ЦНИПРОМЗДАНИЙ		



МАРКА изделия	Поз.	Наименование	Кол.	МАССА единицы, КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МС 15...	1	Уголок 140x140x10 ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 27772-88			5,4
МС 18		ℓ = 250	1	5,4	

ЦИВ.Н. ПОДЛ. Подпись и дата Взам. инв. №

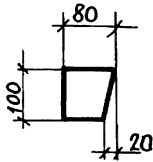
1.400.1-20С.2-09

Гл. инж. пр.	Кутырина	<i>Кутырина</i>
Разраб.	Зарецкая	<i>Зарецкая</i>
Исполч.	Шарова	<i>Шарова</i>
Провер.	Зарецкая	<i>Зарецкая</i>
Н. контр.	Кутырина	<i>Кутырина</i>

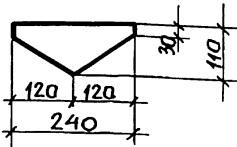
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС 15... МС 18

Стация	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

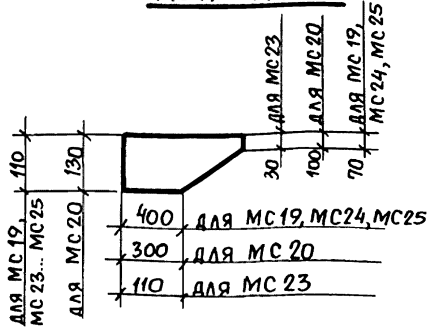
МС63



МС67



МС19... МС25



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
МС 19	1	Лист $\frac{8 \times 110 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$, $l = 550$	1	3,8	3,8
МС 20	1	Лист $\frac{8 \times 130 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$, $l = 550$	1	4,5	4,5
МС 23	1	Лист $\frac{10 \times 110 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$, $l = 230$	1	2,0	2,0
МС 24	1	Лист $\frac{10 \times 110 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$, $l = 480$	1	4,2	4,2
МС 25	1	Лист $\frac{10 \times 110 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$, $l = 550$	1	4,8	4,8
МС63	1	Лист $\frac{8 \times 80 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$, $l = 100$	1	0,5	0,5
МС 67	1	Лист $\frac{10 \times 110 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$, $l = 240$	1	2,0	2,0

1. 400. 1- 20С. 2- 10

Гл. инж. пр.	Кутырина	<i>[Signature]</i>
Разраб.	Зарская	<i>[Signature]</i>
Исполн.	Шарова	<i>[Signature]</i>
Провер.	Ананьева	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Кутырина	<i>[Signature]</i>

Изделие соединительное
МС19, МС20, МС23... МС25, МС63,
МС67

Стандия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗАДИЙ		

Инв. и подв. №
Подпись и дата
Взам. инв. №

		100	300	110	50
		для МС22	для МС57	для МС66	для МС64
для МС22	250				
для МС57	1100				
для МС66	500				
для МС64	200				

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
МС22	1	Лист $\frac{8 \times 100 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$			1,6
		$l = 250$	1	1,6	
МС57	1	Лист $\frac{8 \times 300 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$			20,7
		$l = 1100$	1	20,7	
МС66	1	Лист $\frac{8 \times 110 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$			3,5
		$l = 500$	1	3,5	
МС64	1	Лист $\frac{6 \times 50 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$			0,5
		$l = 200$	1	0,5	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

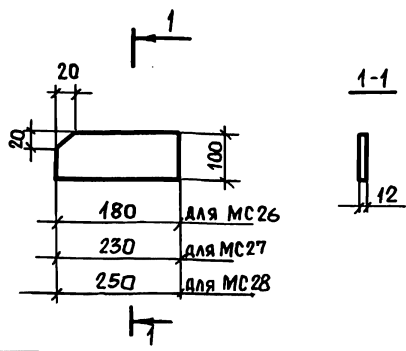
1.400.1-20С.2-11

Л.И.И.И. пр. Кутырина
 РАЗРАБ. Зарецкая
 Исполн. Шарова
 Провер. Зарецкая
 Н.КОНТР. Кутырина

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
 МС22, МС57, МС64, МС66

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



МАРКА изделия	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА единицы, КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МС 26	1	Лист $\frac{12 \times 100 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$, $l=180$	1	1,7	1,7
МС 27	1	Лист $\frac{12 \times 100 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$, $l=230$	1	2,2	2,2
МС 28	1	Лист $\frac{12 \times 100 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$, $l=250$	1	2,4	2,4

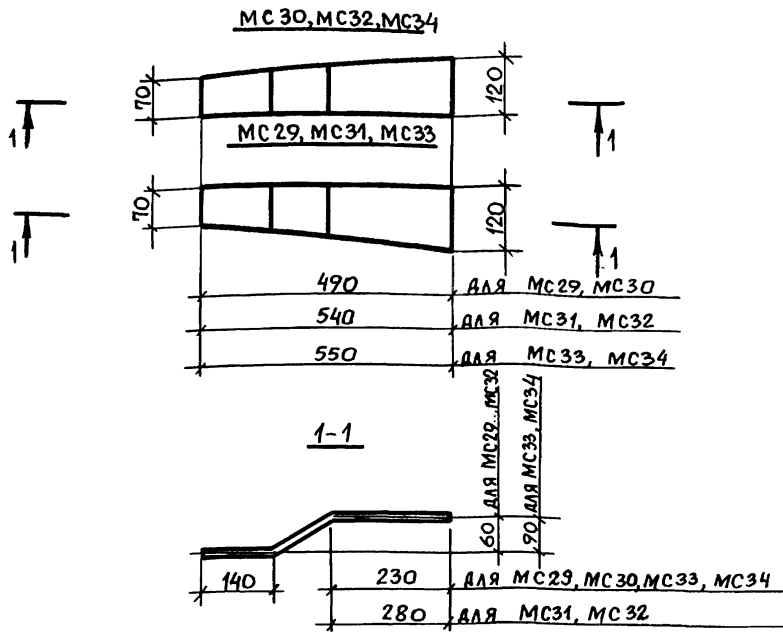
Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.400.1-20С.2-12

Гл. инж. пр.	Кутырина	<i>[Signature]</i>
Разраб.	Зарецкая	<i>[Signature]</i>
Исполн.	Шарова	<i>[Signature]</i>
Провер.	Зарецкая	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Кутырина	<i>[Signature]</i>

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС 26... МС 28

СТАДИА	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
МС 29, МС 30	1	Лист 8x120 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88			3,7
		l = 505	1	3,7	
МС 31, МС 32	1	Лист 8x120 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88			4,1
		l = 555	1	4,1	
МС 33, МС 34	1	Лист 8x120 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88			4,2
		l = 570	1	4,2	

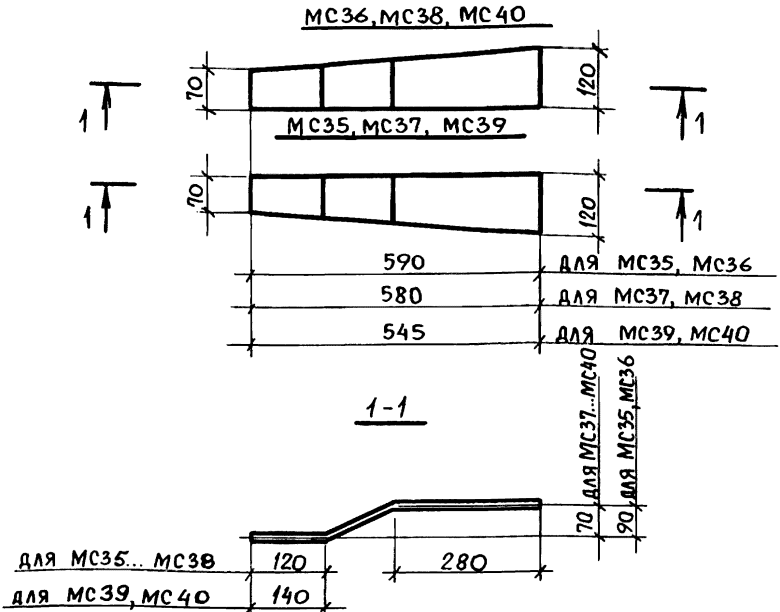
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.400.1-20С.2-13

Гл. инж. пр.	Кутырина	<i>[Signature]</i>
Разраб.	Зарецкая	<i>[Signature]</i>
Исполн.	Шарова	<i>[Signature]</i>
Провер.	Зарецкая	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Кутырина	<i>[Signature]</i>

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС 29... МС 34

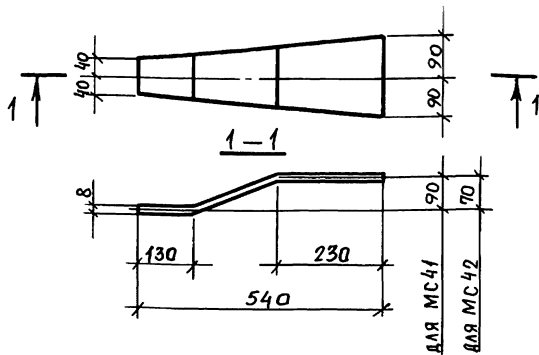
Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
MC35	1	Лист 8x120 ГОСТ 19903-74, С 245 ГОСТ 27172-88,			
MC36		l = 590	1	4,3	4,3
MC37	1	Лист 8x120 ГОСТ 19903-74, С 245 ГОСТ 27172-88,			
MC38		l = 580	1	4,3	4,3
MC39	1	Лист 8x120 ГОСТ 19903-74, С 245 ГОСТ 27172-88,			
MC40		l = 545	1	4,1	4,1

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

				1.400.1-20С.2-14		
Гл. инж. пр.	Кутырина	<i>Ку</i>	Изделие соединительное MC35... MC40	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Зарцкая	<i>Зар</i>		Р		1
Исполн.	Шарова	<i>Ша</i>		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Провер.	Зарцкая	<i>Зар</i>				
Н. контр.	Кутырина	<i>Ку</i>				



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
МС41	1	Лист $\frac{8 \times 180 \text{ ГОСТ } 19903-74}{с 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$, $l=560$	1	6,2	6,2
МС42	1	Лист $\frac{8 \times 180 \text{ ГОСТ } 19903-74}{с 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$, $l=550$	1	6,2	6,2

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1. 400.1 - 20С. 2 - 15

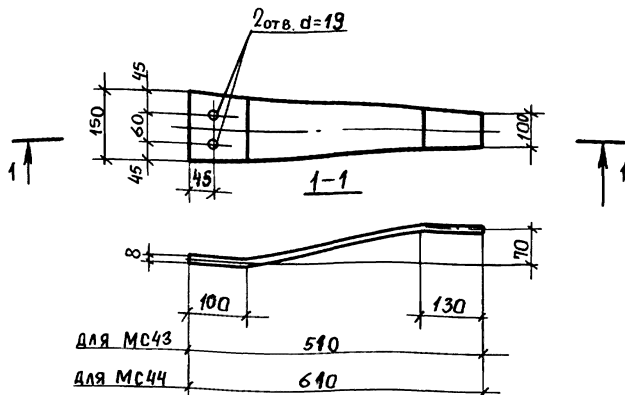
Л. и инв. пр.	Кутырина	<i>Кутырина</i>
Разраб.	Заречная	<i>Заречная</i>
Исполн.	Шарова	<i>Шарова</i>
Проверил	Заречная	<i>Заречная</i>
Н. контр.	Кутырина	<i>Кутырина</i>

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС 41, МС 42

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

24842-03 21



МАРКА изделия	Поз.	Наименование	Кол. единицы,	МАССА кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
МС43	1	Лист $\frac{8 \times 150 \text{ ГОСТ } 19903-74}{с 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$			4,9
		$l=520$	1	4,9	
МС44	1	Лист $\frac{8 \times 150 \text{ ГОСТ } 19903-74}{с 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$			5,8
		$l=620$	1	5,8	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

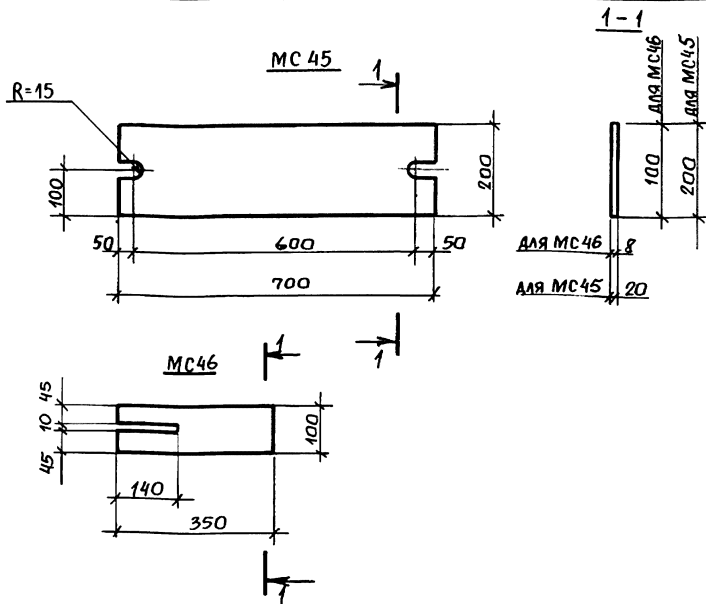
Инв. № подл.	Подпись	и дата	Взам. инв. №
Гл. инж. пр.	Кутырнина	<i>Кутырнина</i>	
Разраб.	Зарецкая	<i>Зарецкая</i>	
Исполн.	Шарова	<i>Шарова</i>	
Провер.	Зарецкая	<i>Зарецкая</i>	
Н. контр.	Кутырнина	<i>Кутырнина</i>	

1.400.1-20С.2-16

Изделие соединительное
МС 43, МС 44

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

24842-03 22



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
МС45	1	Лист $\frac{20 \times 200 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$			22,0
		$l = 700$	1	22,0	
МС46	1	Лист $\frac{8 \times 100 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$			2,2
		$l = 350$	1	2,2	

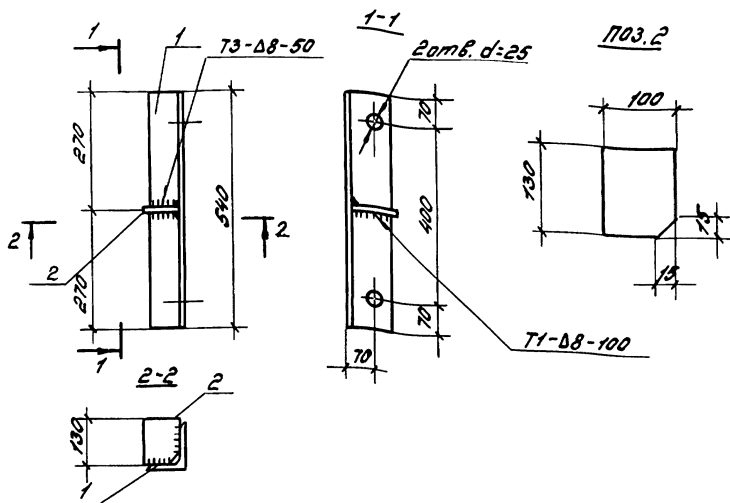
Инв.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№

Гл. инж. пр.	Кутырнина	<i>Кут</i>
Разраб.	Зарещкая	<i>Зар</i>
Исполн.	Шарова	<i>Шар</i>
Провер.	Зарещкая	<i>Зар</i>
Н. контр.	Кутырнина	<i>Кут</i>

1. 400.1 - 20 С. 2 - 17

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС 45, МС 46

Стация	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
1	Уголок $125 \times 80 \times 8$ ГОСТ 8510-86 С 245 ГОСТ 27772-88			6,8
	$b = 540$	1	6,0	
2	Лист 8×100 ГОСТ 19903-74* С 245 ГОСТ 27772-88			0,8
	$b = 130$	1	0,8	

Сварку элементов производить по ГОСТ 5264-80

1.400.1-20С.2-18

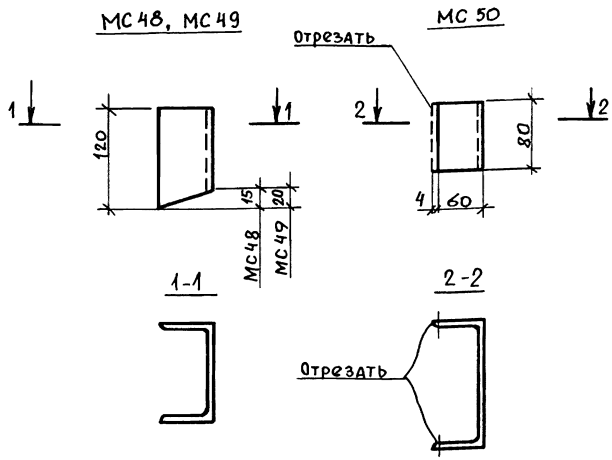
Сл. инж. пр.	Кутырина	Кут
Разроб.	Зоречкая	Зор
Исполн.	Шарова	Шар
Провер.	Зоречкая	Зор
Н. контр.	Кутырина	Кут

Изделие соединительное

ИС 47

Страниц	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

24842-03 24



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
MC 48 MC 49	1	ШВЕЛЕР ^{12 ГОСТ 8240-89} С245 ГОСТ 27772-88 ¹			1,2
		ℓ=120	1	1,2	
MC 50	1	ШВЕЛЕР ^{16 ГОСТ 8240-89} С245 ГОСТ 27772-88 ¹			1,1
		ℓ=80	1	1,1	

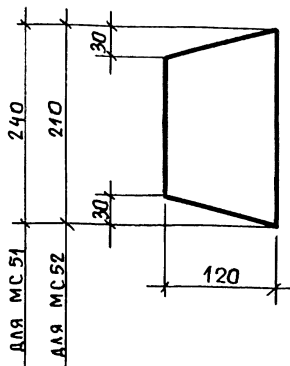
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гл. инж. пр. Кутырина
 Разраб. Зарецкая
 Исполн. Шарова
 Провер. Зарецкая
 Н. контр. Кутырина

1.400.1-20С.2-19

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
 MC 48... MC 50

Старая	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



МАРКА изделия	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА единицы, кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
МС51	1	Лист $\frac{8 \times 120 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$, $e=240$	1	1,8	1,8
МС52	1	Лист $\frac{8 \times 120 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$, $e=210$	1	1,6	1,6

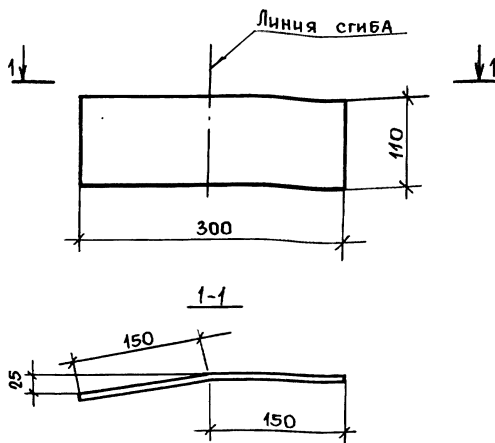
Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.400.1-20С.2-20

Гл. инж. пр.	КУТЫРИНА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ЗАРЕЦКАЯ	<i>[Signature]</i>
Исполн.	ШАРОВА	<i>[Signature]</i>
Провер.	ЗАРЕЦКАЯ	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	КУТЫРИНА	<i>[Signature]</i>

Изделие соединительное
МС 51, МС 52

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Поз.	Наименование	Кол.	МАССА единицы, кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
1	Лист <u>8x110 ГОСТ 19903-74</u> , <u>С245 ГОСТ 27772-88</u>			1,4
	$l=300$	1	1,4	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Имя и полн.

1.400.1-20 С.2-21

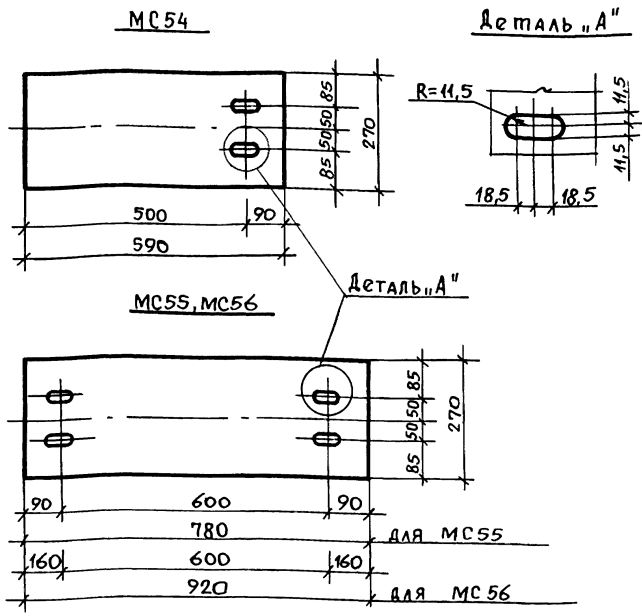
Стация	Лист	Листов
Р		1

Изделие соединительное

МС53

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

24842-03 27



МАРКА изделия	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА единицы, КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
MC54	1	20x270 ГОСТ 19903-74 Лист С245 ГОСТ 27772-88	1	25,0	25,0
		ℓ=590			
MC55	1	20x270 ГОСТ 19903-74 Лист С245 ГОСТ 27772-88	1	33,1	33,1
		ℓ=780			
MC56	1	20x270 ГОСТ 19903-74 Лист С245 ГОСТ 27772-88	1	39,0	39,0
		ℓ=920			

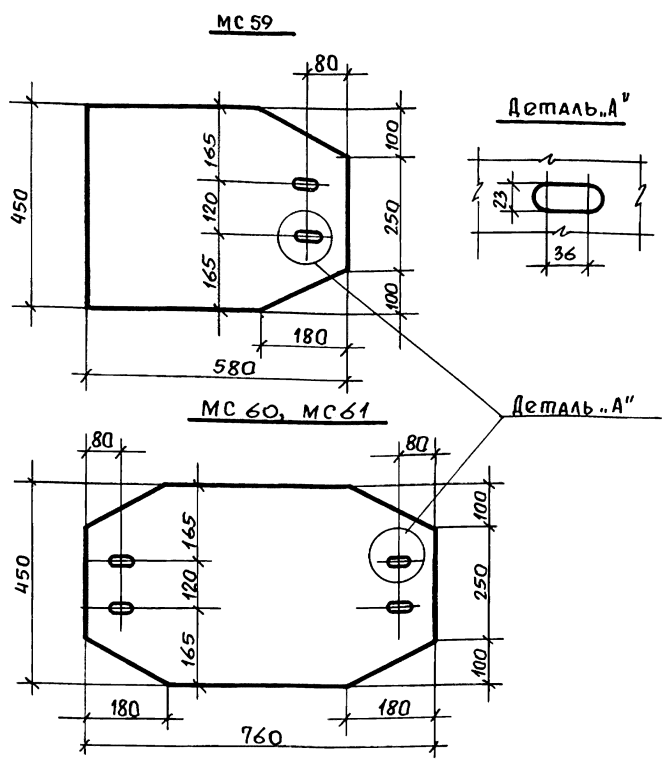
ИЗМ. № ПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ЛИСТ. №

1.400.1-20С.2-22

Л.И.И.И.П.Р. Кутырина
 РАЗРАБ. АНАНЬЕВА
 ИСПОЛН. ШАРОВА
 ПРОВЕР. ЗАРЕЦКАЯ
 И.КОНТР. Кутырина

Изделие соединительное
 MC54... MC56

СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
МС 59	1	Лист 8x450 ГОСТ 19903-74, с 245 ГОСТ 27772-88, $\rho = 580$	1	16,4	16,4
МС 60	1	Лист 8x450 ГОСТ 19903-74, с 245 ГОСТ 27772-88, $\rho = 760$	1	21,5	21,5
МС 61	1	Лист 10x450 ГОСТ 19903-74, с 245 ГОСТ 27772-88, $\rho = 760$	1	27,0	27,0

Взам. инв. №

Подпись и дата

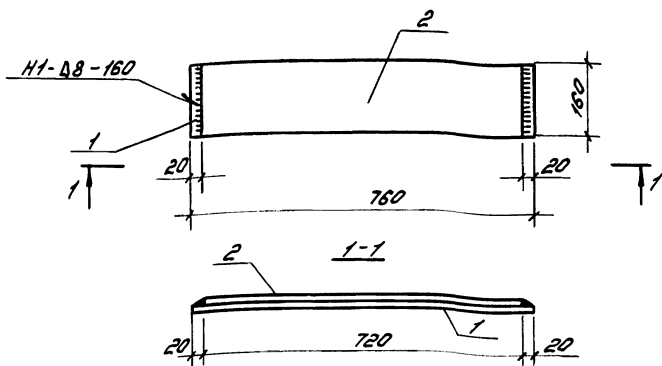
Инв. № инв.

1. 400.1-20С. 2-23

Гл. инж. пр.	Кутырина	<i>[Signature]</i>
Разраб.	Заречная	<i>[Signature]</i>
Исполн.	Шарова	<i>[Signature]</i>
Провер.	Ананьева	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Кутырина	<i>[Signature]</i>

Изделие соединительное
МС 59... МС 61

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
1	10x160 ГОСТ 13903-74*			18,6
	Лист С245 ГОСТ 27772-88			
	B=760	1	9,6	
2	10x160 ГОСТ 13903-74*			
	Лист С245 ГОСТ 27772-88			
	B=720	1	9,0	

Сварку элементов производить по ГОСТ 5264-80

1.400.1-20С.2-24

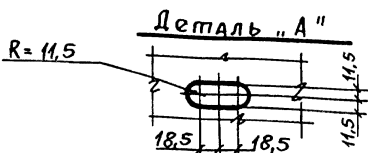
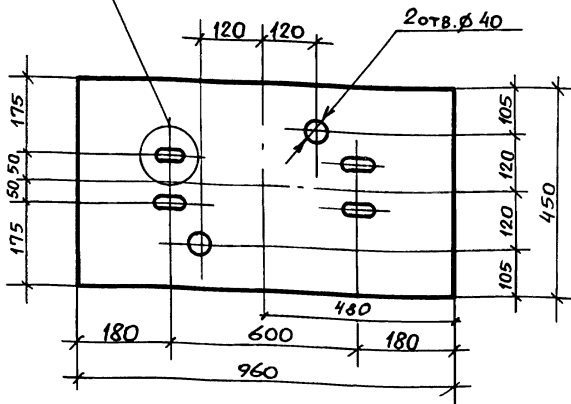
Пр. инж. пр.	Кутырина	8/24
Разраб.	Зарецкая	8/24
Исполн.	Шарова	8/24
Провер.	Яковлева	8/24
И. контр.	Кутырина	8/24

Изделие соединительное
НС62

Таблица	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Деталь "А"



Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
1	Лист 20x450 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88			67,8
	$\ell = 960$	1	67,8	

Взам. инв. №

Подпись и дата

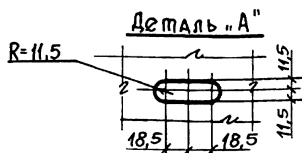
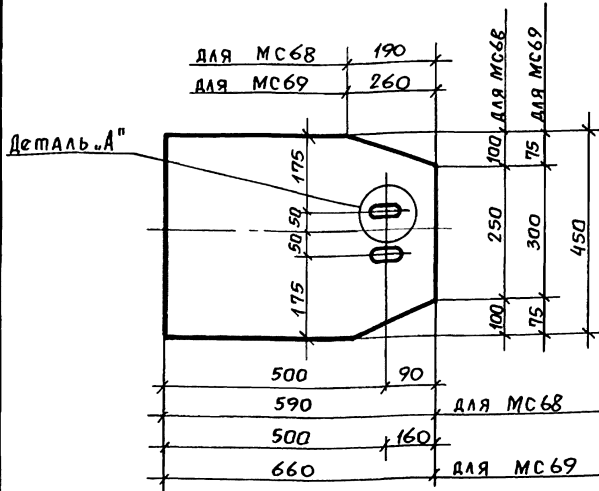
Инд. № подл.

1. 400.1-20С. 2-25

Гл. инж. пр.	Кутырина	<i>[Signature]</i>
Разраб.	Ананьева	<i>[Signature]</i>
Исполн.	Шдрова	<i>[Signature]</i>
Провер.	Зарецкая	<i>[Signature]</i>
И. контр.	Кутырина	<i>[Signature]</i>

Изделие соединительное
МС 65

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
МС68	1	Лист 20x450 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88			41,7
		$l=590$	1	41,7	
МС69	1	Лист 20x450 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88			46,6
		$l=660$	1	46,6	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

1.400.1-20С.2-26

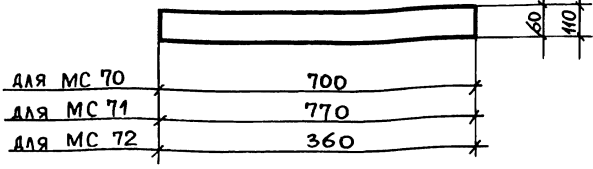
Гл. инж. пр. Кутырина
 Разраб. Ананьева
 Исполн. Шарова
 Провер. Зарецкая
 Н. контр. Кутырина

Изделие соединительное
 МС 68, МС 69

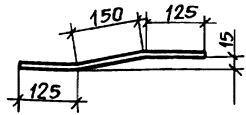
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

МС70...МС72



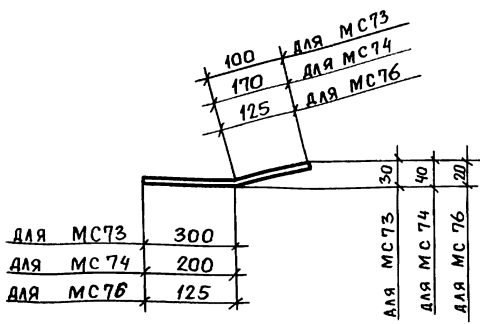
МС 75



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
МС70	1	Лист $\frac{8 \times 60 \text{ ГОСТ } 19903-74,}{С245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$, $l = 700$	1	2,6	2,6
МС71	1	Лист $\frac{8 \times 60 \text{ ГОСТ } 19903-74,}{С245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$, $l = 770$	1	2,9	2,9
МС72	1	Лист $\frac{8 \times 110 \text{ ГОСТ } 19903-74,}{С245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$, $l = 360$	1	2,5	2,5
МС75	1	Лист $\frac{8 \times 110 \text{ ГОСТ } 19903-74,}{С245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$, $l = 400$	1	2,8	2,8

Инв. № подл. _____
 Подпись и дата _____
 Взам. инв. № _____

1.400.1-20С.2-27			
Гл. инж. пр.	Кутырина	<i>[Signature]</i>	Изделие соединительное МС70...МС72, МС75
Разраб.	Зарецкая	<i>[Signature]</i>	
Исполн.	Шарова	<i>[Signature]</i>	
Провер.	Зарецкая	<i>[Signature]</i>	
Н. контр.	Кутырина	<i>[Signature]</i>	
Стадия	Лист	Листов	
Р		1	
ЦНИИПРОМЗАДИЙ			



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
МС73	1	Лист $\frac{8 \times 110 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$			2,8
		$\varnothing=400$	1	2,8	
МС74	1	Лист $\frac{8 \times 110 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$			2,6
		$\varnothing=370$	1	2,6	
МС76	1	Лист $\frac{8 \times 110 \text{ ГОСТ } 19903-74}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$			1,7
		$\varnothing=250$	1	1,7	

Инв. № по ар. Подпись и дата Взам. инв. №

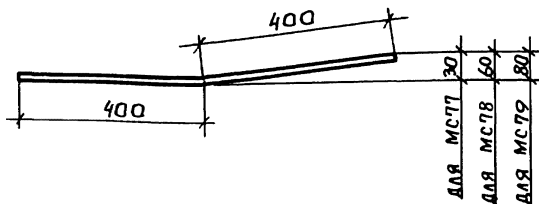
1. 400.1 - 20С.2 - 28

Гл. инж. пр.	Кутырина	<i>[Signature]</i>
Разраб.	Зарецкая	<i>[Signature]</i>
Исполн.	Шарова	<i>[Signature]</i>
Провер.	Зарецкая	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Кутырина	<i>[Signature]</i>

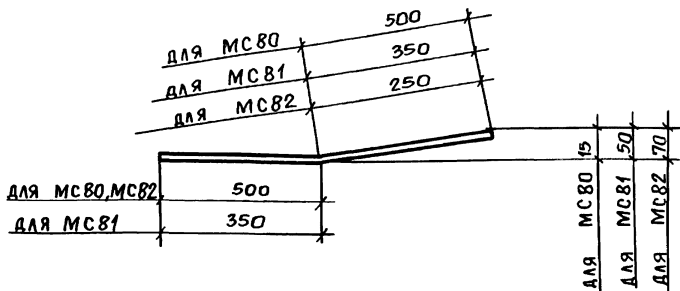
Изделие соединительное
МС73, МС74, МС76

Стация	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

МС 77... МС 79



МС 80... МС 82



МАРКА изделия	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА единицы, кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
МС 77...	1	Лист 8×60 ГОСТ 19903-74 $С 245$ ГОСТ 27772-88			
МС 79		$l=800$	1	3,0	3,0
МС 80	1	Лист 8×60 ГОСТ 19903-74 $С 245$ ГОСТ 27772-88			
		$l=1000$	1	3,8	3,8
МС 81	1	Лист 8×60 ГОСТ 19903-74 $С 245$ ГОСТ 27772-88			
		$l=700$	1	2,6	2,6
МС 82	1	Лист 8×60 ГОСТ 19903-74 $С 245$ ГОСТ 27772-88			
		$l=750$	1	2,8	2,8

Подпись и дата

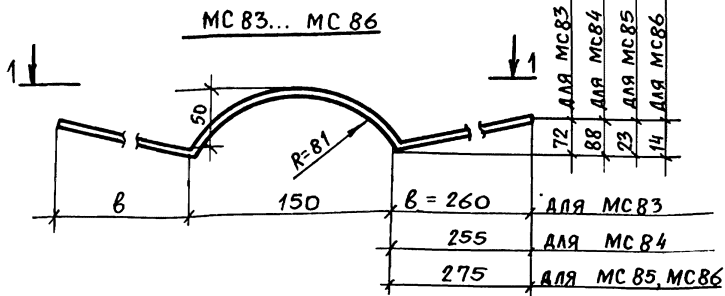
Изм. по л.

Гл. инж. пр.	Кутырина	<i>Ку</i>
Разраб.	Зарецкая	<i>Зр</i>
Исполн.	Шарова	<i>Ш</i>
Провер.	Зарецкая	<i>Зр</i>
Н. контр.	Кутырина	<i>Ку</i>

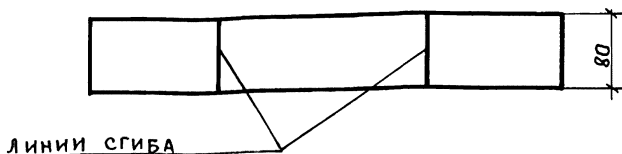
1.400.1-20С.2-29

Изделие соединительное
МС 77... МС 82

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



1-1



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
МС83 МС84	1	Лист 4x80 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88			1,85
		$\varnothing = 735$	1	1,85	
МС85 МС86	1	Лист 4x80 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88			1,87
		$\varnothing = 745$	1	1,87	

Взам. инв. №

Подпись и дата

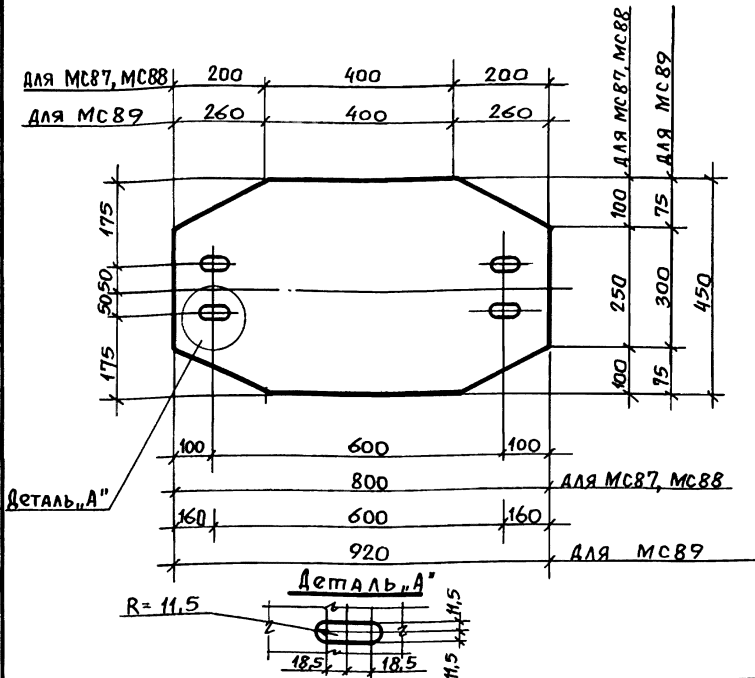
Инв. № подл.

1. 400.1-20С. 2-30

Изделие соединительное
МС83... МС86

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

24842-03 36



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МС87	1	Лист 10x450 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88			
		ℓ=800	1	28,3	28,3
МС88	1	Лист 20x450 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88			
		ℓ=800	1	56,5	56,5
МС89	1	Лист 20x450 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88			
		ℓ=920	1	65,0	65,0

Взам. инв. №
Подпись и дата

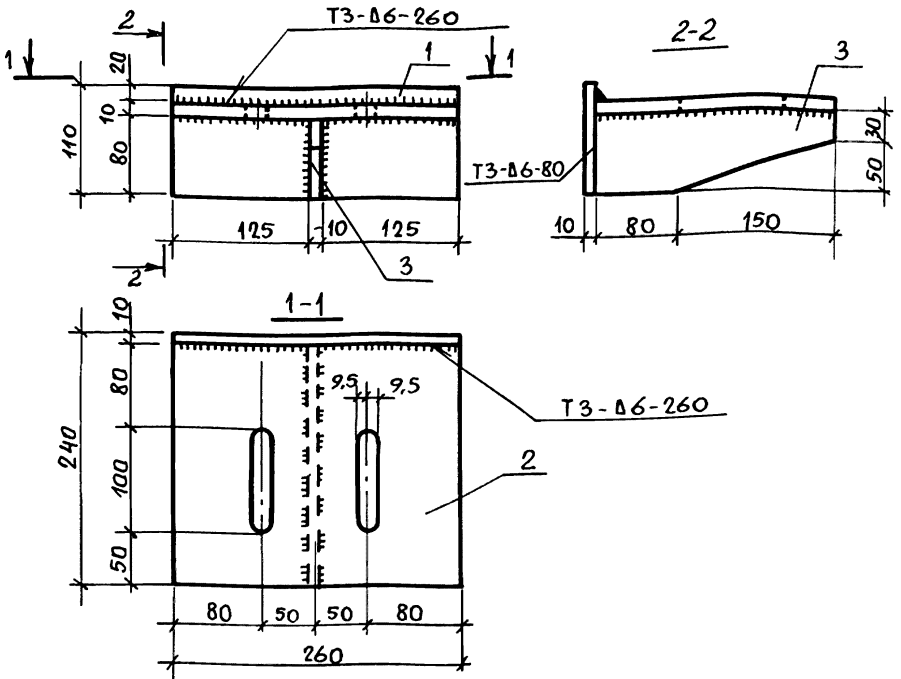
1.400.1-20С.2-31

И. инж. пр. Кутырина
Разраб. Анянзева
Исполн. Шарова
Провер. Зарецкая
Н. контр. Кутырина

Изделие соединительное
МС 87... МС 89

Стандия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



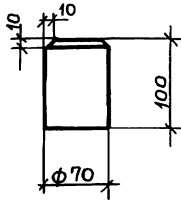
Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
1	Лист $\frac{10 \times 110 \text{ ГОСТ } 19903-74 *}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ $l = 260$	1	2,2	8,3
2	Лист $\frac{10 \times 230 \text{ ГОСТ } 19903-74 *}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ $l = 260$	1	4,7	
3	Лист $\frac{10 \times 80 \text{ ГОСТ } 19903-74 *}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$ $l = 230$	1	1,4	

Сборку элементов производить по ГОСТ 5284-80

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.400.1-20С. 2-32		
Изделие соединительное МС 90	СТАЯ	Лист
	Р	1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

И. инж. пр.	Кутырина	<i>[Signature]</i>
Разраб.	Зарецкая	<i>[Signature]</i>
Исполн.	Шарова	<i>[Signature]</i>
Провер.	Зарецкая	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Кутырина	<i>[Signature]</i>

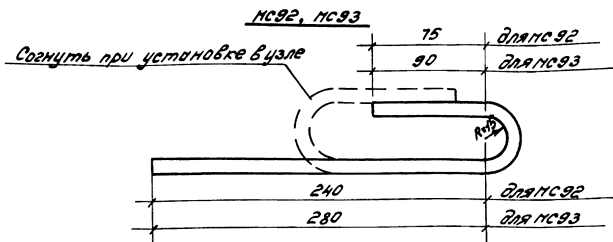
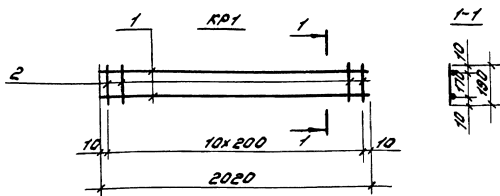


Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
1	$\phi 70$ А-II, $l=100$	1	0,30	0,30

Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82*

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

						1. 400.1 - 20С. 2-33		
						Стадия	Лист	Листов
						Р		1
						ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
						Изделие соединительное		
						МС 91		



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол. единицы	Масса кг	Общая масса кг
KR1	1	Ф8А1, L=2020	2	0.8	2.0
	2	Ф6А1, L=190	11	0.04	
MS92	1	Ф10А1, L=380	1	0.23	0.2
MS93	1	Ф12А1, L=440	1	0.28	0.3

Аппаратура класса А-I по ГОСТ 2590-88

1.400.1-20С.2-34

Шифр и подл. Подпись и дата

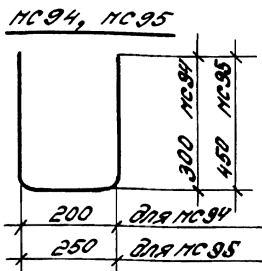
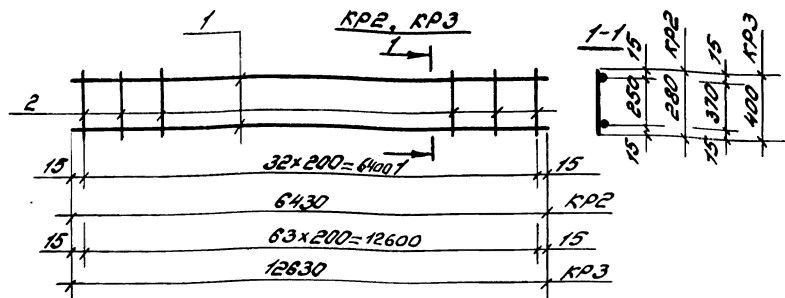
Гл. инж. пр. Кутырина Т.У.
 Разраб. Зарецкая Т.У.
 Исполн. Шарова Ша.
 Провер. Зарецкая Т.У.
 Н. контр. Кутырина Т.У.

Каркас KR1.
 Изделие соединительное
 MS92, MS93

Станд. лист Листов
 Р 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

24842-03 40



Марка изделия	Поз.	Наименование		Масса	Общая	
				Кал. единицы, кг	масса, кг	
КР2	1	$\Phi 12A_{III}$	$l=6430$	2	5,7	13,4
	2	$\Phi 6A_{III}$	$l=280$	33	0,06	
КР3	1	$\Phi 12A_{III}$	$l=12630$	2	11,2	18,2
	2	$\Phi 6A_{III}$	$l=400$	64	0,09	
НС94	1	$\Phi 12A_{III}$	$l=800$	1	0,71	0,71
НС95	1	$\Phi 12A_{III}$	$l=1150$	1	1,0	1,0

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

1.400.1-20С.2-35

И.п.п.	Фамилия	И.п.п.	Фамилия	Кол-во листов	Лист	Листов
И.п.п.	Куцырина	И.п.п.	Куцырина	1		
Разработ	Зарецкая	И.п.п.	Зарецкая	1		
Исполн.	Шарова	И.п.п.	Шарова	1		
Провер.	Зарецкая	И.п.п.	Зарецкая	1		
И.контр.	Куцырина	И.п.п.	Куцырина	1		

Корпус плоский КР2, КР3
Изделие соединительное
НС94, НС95

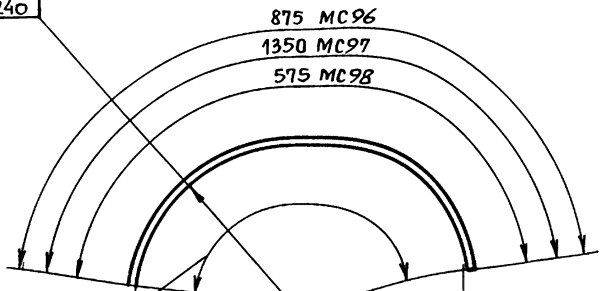
Страна Р
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

для МС96 R=330

для МС97 R=690

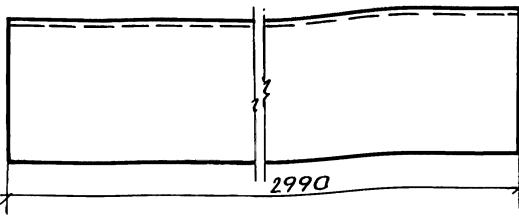
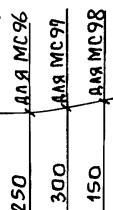
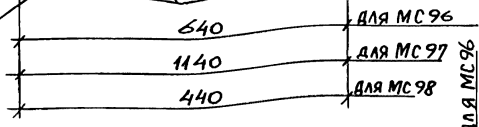
для МС98 R=240

1-1



для МС96, МС97 152°

для МС98 137°



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
МС96	1	Лист $\frac{4 \times 875 \text{ ГОСТ } 19903-74}{с 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$			82,5
		$l = 2990$	1	82,5	
МС97	1	Лист $\frac{4 \times 1350 \text{ ГОСТ } 19903-74}{с 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$			127,2
		$l = 2990$	1	127,2	
МС98	1	Лист $\frac{4 \times 575 \text{ ГОСТ } 19903-74}{с 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$			54,2
		$l = 2990$	1	50,7	

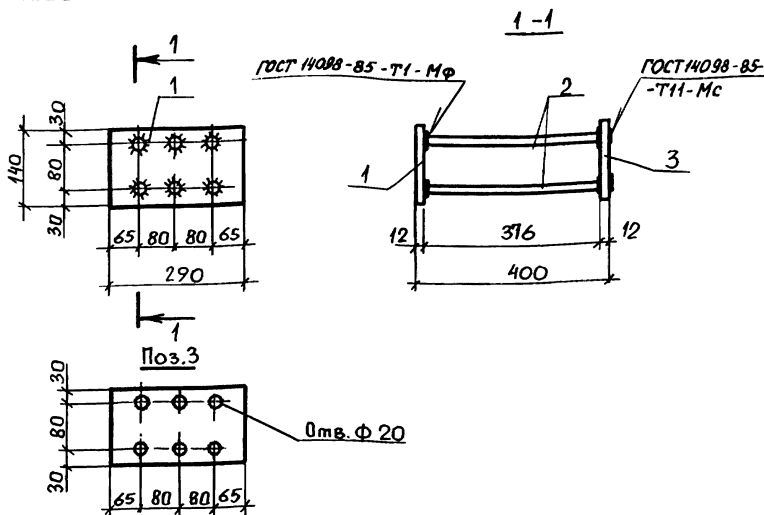
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.400.1-20С.2-36

Гл. инж. пр. Кутырина
 Разраб. Зарцкая
 Исполн. Шарова
 Провер. Зарцкая
 Н. контр. Кутырина

Изделие соединительное
 МС96... МС98

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



Поз.	Наименование	Кол.	МАССА единицы, кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
1,3	Лист 12×140 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88' $l = 290$	2	3,8	11,2
2	$\Phi 16$ А III, $l = 385$	6	0,6	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

1.400.1-20С.2 - 37

Л. инж. пр.	Кутырина	<i>[Signature]</i>
Разраб.	Зарецкая	<i>[Signature]</i>
Исполн.	Шарова	<i>[Signature]</i>
Провер.	Зарецкая	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Кутырина	<i>[Signature]</i>

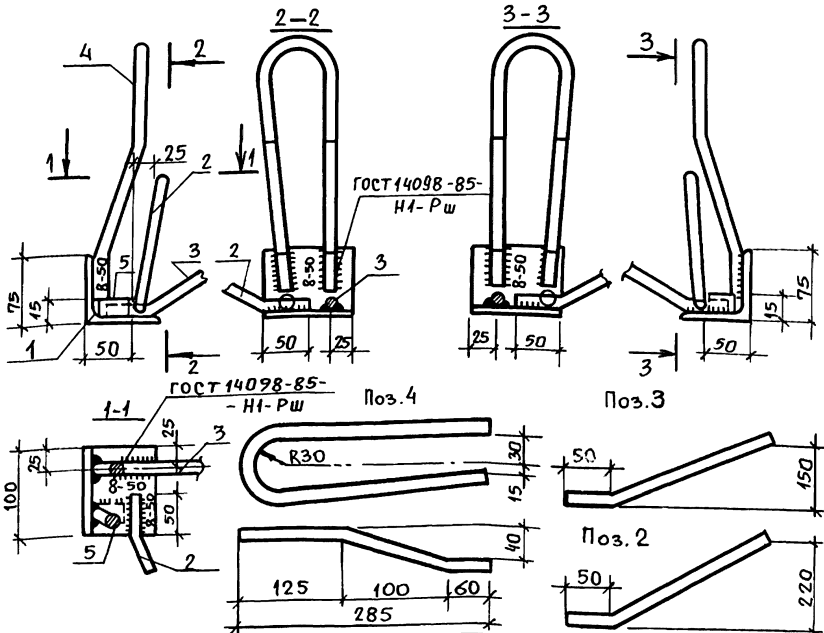
Изделие закладное
мн 38

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

1 МНС 1-1, 1 МНС 2-1

1 МНС 1-2, 1 МНС 2-2
(зеркальное отражение 1 МНС 1-1, 1 МНС 2-1)



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Общая масса, кг
1 МНС 1-1, 1 МНС 1-2	1	Уголок 75x75x6 ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 27772-88 $\ell = 100$	1	0,69	2,66
	2	$\phi 16$ А III, $\ell = 550$	1	0,87	
	3	$\phi 12$ А III, $\ell = 550$	1	0,49	
	4	$\phi 12$ А I, $\ell = 640$	1	0,57	
	5	$\phi 14$, $\ell = 35$	1	0,04	

Примечания см. л. 2.

1.400.1-20С.2-38

ИНВ.№ ПОД.А. Подпись и дата. Взам. инв.№

Гл. инж. пр.	Кутырина	<i>[Signature]</i>
Разраб.	Королева	<i>[Signature]</i>
Исполн.	Королева	<i>[Signature]</i>
Провер.	Лемьш	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Лемьш	<i>[Signature]</i>

Изделие закладное
1 МНС 1-1, 1 МНС 1-2,
1 МНС 2-1, 1 МНС 2-2

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ед., кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
1МНС2-1 1МНС2-2	1	^{75x75x6 ГОСТ 8509-86} Уголок С245 ГОСТ 21772-88			2,86
		ℓ = 100	1	0,69	
	2	∅ 16А _{III} , ℓ = 550	1	0,87	
	3	∅ 12А _{III} , ℓ = 550	1	0,49	
	4	∅ 14 А _I ℓ = 640	1	0,77	
	5	∅ 14, ℓ = 35	1	0,04	

1. Технические требования см. докум. 1.465.1-17.4-ТТ (серия 1.465.1-17, выпуск 4).

2. Поз. 5 выполняется из обрезков любого класса стали.

3. Стержень поз. 5, предусмотренный для фиксации положения закладного изделия в форме, может привариваться в любом месте по длине полки уголка по линии расположения напрягаемой арматуры ребра плиты за исключением зоны размещения постоянного анкера на напрягаемом стержне см. докум. 1.465.1-17.4-38 (серия 1.465.1-17, выпуск 4).

4. Арматура класса А-_{III} и А-_I по ГОСТ 5781-82*.

ИНВ. № ПОДА. ПОДАПСЬ. ЧАСТА. ВЗАМ. ИНВ. №

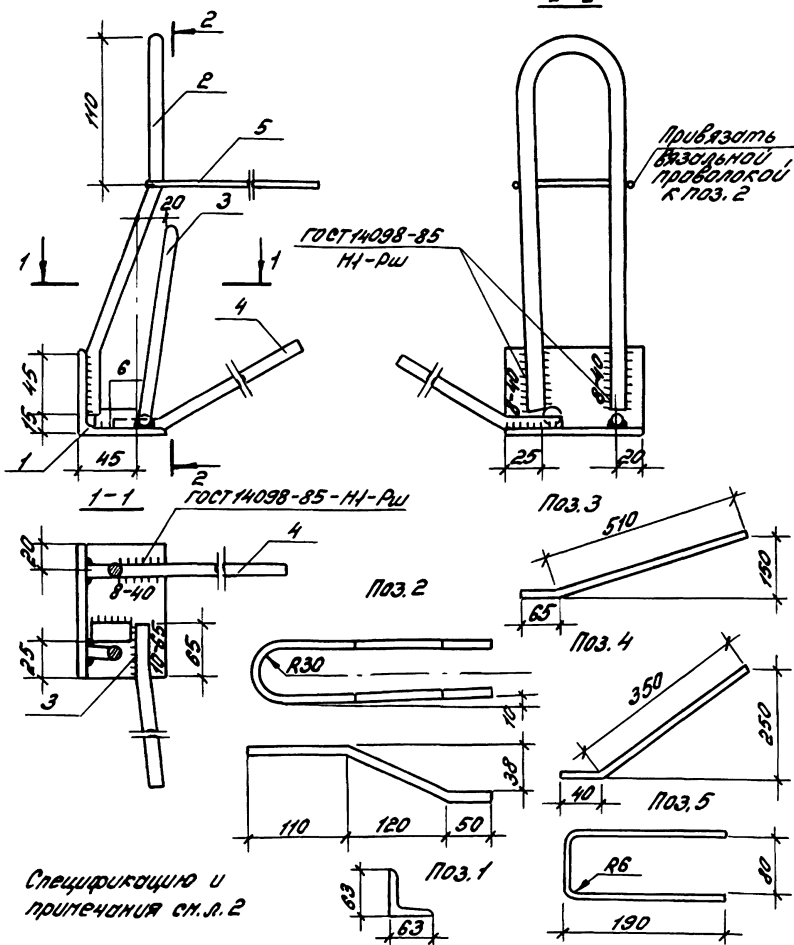
1. 400.1-20С.2-38

Лист

2

24842-03 45

ЭННС 1-1 (ЭННС 1-2 - зеркальное отражение ЭННС 1-1) изображено



Спецификацию и прорезания см. л. 2

1.400.1-20С.2-39

Изделие закладное
ЭННС 1-1, ЭННС 1-2

Лист	Лист	Лист
Р	1	2
ЦУИПРОЗДАНИИ		

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв.

Пр. инж. пр.	Кутырина	Ф.И.
Разр. в.	Хоролева	И.И.
Исполн.	Королева	И.И.
Провер.	Лыныш	А.И.
Н. контр.	Лыныш	А.И.

МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Общая масса, кг
2МНС1-1 2МНС1-2	1	Уголок $75 \times 75 \times 6$ ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88			2,33
		$l = 100$	1	0,69	
	2	$\varnothing 10 \text{ A I}$, $l = 620$	1	0,38	
	3	$\varnothing 16 \text{ A III}$, $l = 575$	1	0,91	
	4	$\varnothing 8 \text{ A III}$, $l = 390$	1	0,15	
	5	$\varnothing 6 \text{ A III}$, $l = 470$	1	0,1	
6	$\varnothing 16$, $l = 30$	1	0,1		

1. Технические требования см. докум. 1.465.1-7/84.2-ТУ (серия 1.465.1-7/84, выпуск 2).
2. Арматура класса А-III и А-I по ГОСТ 5781-82.*
3. Поз. 6 выполняется из обрезков любого класса стали.
4. Стержень поз. 6, предусмотренный для фиксации положения закладного изделия в форме, может привариваться в любом месте по длине полки уголка по линии расположения напрягаемой арматуры ребра плиты за исключением зоны размещения постоянного анкера на напрягаемом стержне см. докум. 1.465.1-7/84.2-001 СБ (серия 1.465.1-7/84, выпуск 2)

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

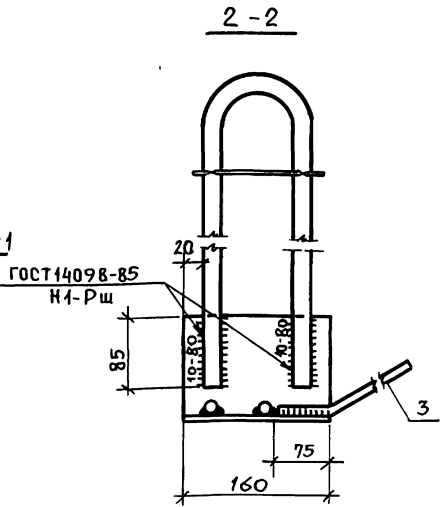
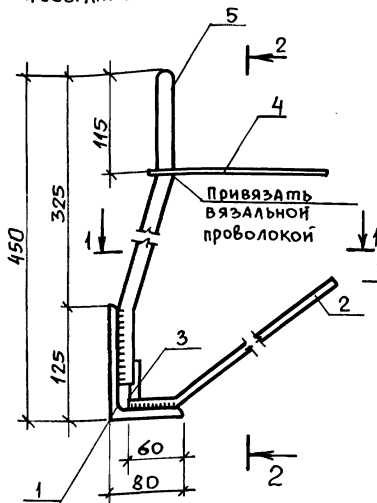
1.400.1-20С. 2-39

Лист

2

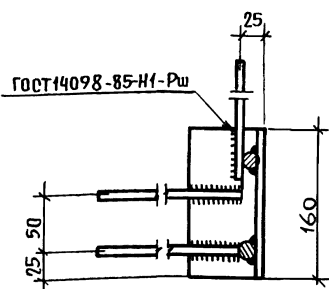
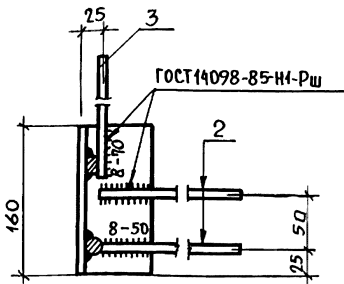
ЗМНС 1-1, ЗМНС 2-1 (зеркальное отражение ЗМНС 1-1, ЗМНС 2-1)

ИЗОБРАЖЕНО



1-1
(для ЗМНС 1-1, ЗМНС 2-1)

1-1
(для ЗМНС 1-2, ЗМНС 2-2)



Спецификацию и примечания см. л. 2.

Шифр подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.400.1-20С.2-40

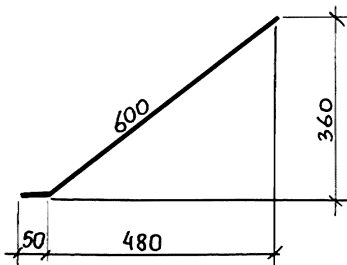
Гл. инж. пр.	Кутырина	<i>[Signature]</i>
Разраб.	Королева	<i>[Signature]</i>
Исполн.	Королева	<i>[Signature]</i>
Провер.	Леммыш	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Леммыш	<i>[Signature]</i>

Изделие закладное
ЗМНС 1-1, ЗМНС 1-2,
ЗМНС 2-1, ЗМНС 2-2

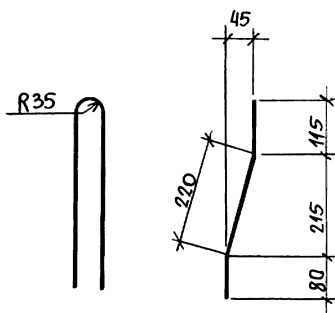
Стация	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

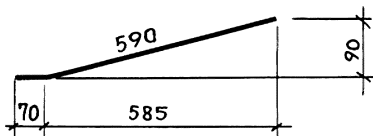
Поз. 2



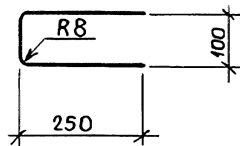
Поз. 5



Поз. 3



Поз. 4



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Общая масса, кг
ЗМНС1-1 ЗМНС1-2	1	Уголок $125 \times 80 \times 8$ ГОСТ 8510-86 С 245 ГОСТ 27772-88			5,39
		$l = 160$	1	2,01	
	2	$\varnothing 12 \text{ A III}$, $l = 650$	2	0,58	
	3	$\varnothing 12 \text{ A III}$, $l = 660$	1	0,58	
	4	$\varnothing 8 \text{ A III}$, $l = 600$	1	0,24	
	5	$\varnothing 16 \text{ A I}$, $l = 870$	1	1,4	
ЗМНС2-1, ЗМНС2-2	1	Уголок $125 \times 80 \times 8$ ГОСТ 8510-86 С 245 ГОСТ 27772-88			5,73
		$l = 160$	1	2,01	
	2	$\varnothing 12 \text{ A III}$, $l = 650$	2	0,58	
	3	$\varnothing 12 \text{ A III}$, $l = 660$	1	0,58	
	4	$\varnothing 8 \text{ A III}$, $l = 600$	1	0,24	
	5	$\varnothing 18 \text{ A I}$, $l = 870$	1	1,74	

1. Технические требования см. докум. 1.465.1-15.4-ТТ (серия 1.465.1-15, выпуск 4).
2. Арматура класса А-III и А-I по ГОСТ 5781-82*.

1. 400.1-20С.2-40

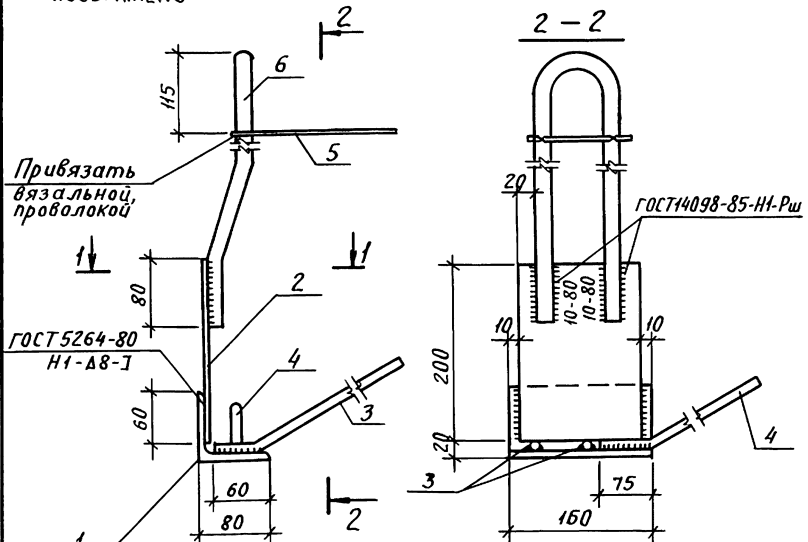
Лист

2

24842-03 49

ЗМНС 3-1... ЗМНС 6-1 (ЗМНС 3-2... ЗМНС 6-2
зеркальное отражение ЗМНС 3-1... ЗМНС 6-1)

ИЗОБРАЖЕНО

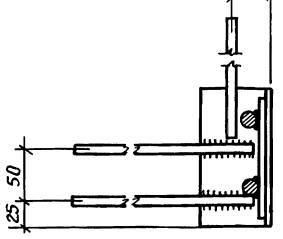
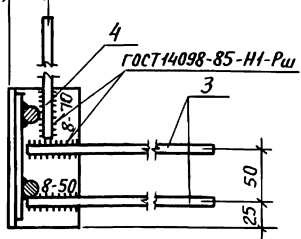


1-1 (для ЗМНС 3-1...ЗМНС 6-1)

35 для ЗМНС 3-1, ЗМНС 4-1
45 для ЗМНС 5-1, ЗМНС 6-1

1-1 (для ЗМНС 3-2...ЗМНС 6-2)

35 для ЗМНС 3-2, ЗМНС 4-2
45 для ЗМНС 5-2, ЗМНС 6-2



Спецификацию и примечания см. л.2.

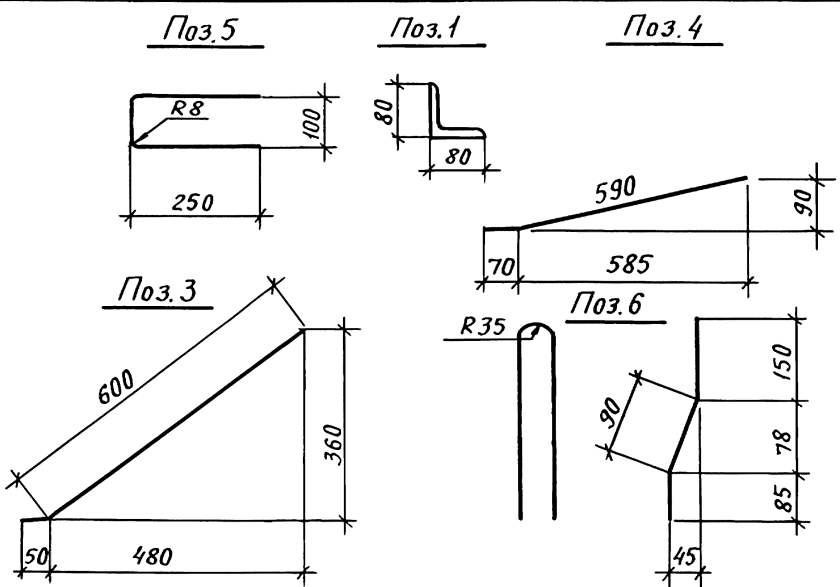
1.400.1-20С.2-41

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Глинка пр	Кутырина	ЛЗ
Разраб.	Королева	ОЛК
Исполн.	Королева	ОЛК
Проверил	Леммыш	А
Н.контр.	Леммыш	А

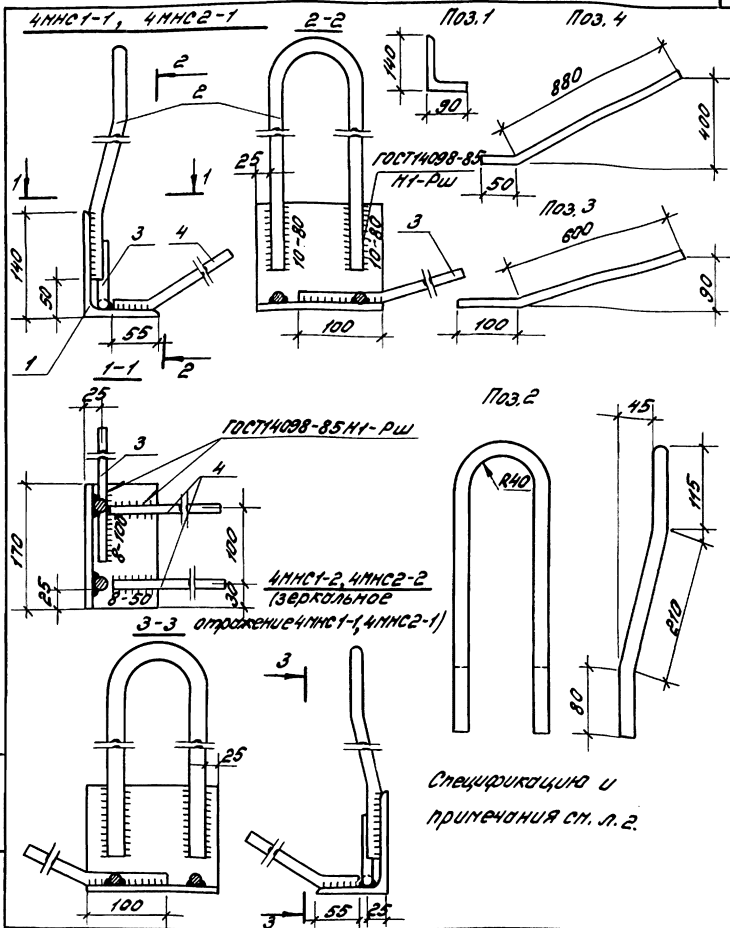
Изделие закладное
ЗМНС 3-1...ЗМНС 6-1;
ЗМНС 3-2...ЗМНС 6-2

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
ЗМНС3-1, ЗМНС3-2, ЗМНС5-1, ЗМНС5-2	1	Уголок $125 \times 80 \times 8$ ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 27772-88 $r = 160$	1	2.01	6.81
	2	Лист $8 \times 140 \times 200$ ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88	1	1.76	
	3	$\phi 12$ АIII, $r = 650$	2	0.58	
	4	$\phi 12$ АIII, $r = 660$	1	0.58	
	5	$\phi 8$ АIII, $r = 600$	1	0.24	
	6	$\phi 16$ AI, $r = 670$	1	1.06	
ЗМНС4-1, ЗМНС4-2, ЗМНС6-1, ЗМНС6-2	1	Уголок $125 \times 80 \times 8$ ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 27772-88 $r = 160$	1	2.01	7.09
	2	Лист $8 \times 140 \times 200$ ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88	1	1.76	
	3	$\phi 12$ АIII, $r = 650$	2	0.58	
	4	$\phi 12$ АIII, $r = 660$	1	0.58	
	5	$\phi 8$ АIII, $r = 600$	1	0.24	
	6	$\phi 18$ AI, $r = 670$	1	1.34	

1. Технические требования см. докум. 1.465.1-15.4-ТТ (серия 1.465.1-15, выпуск 4).
 2. Арматура класса А-III и А-I по ГОСТ 5781-82*.



1.400.1-20С.2-42

Др. и инж. пр.	Кутыркин	Инж.
Разроб.	Коралева	Инж.
Исполн.	Коралева	Инж.
Проверил	Лемкин	Инж.
Н. контр.	Лемкин	Инж.

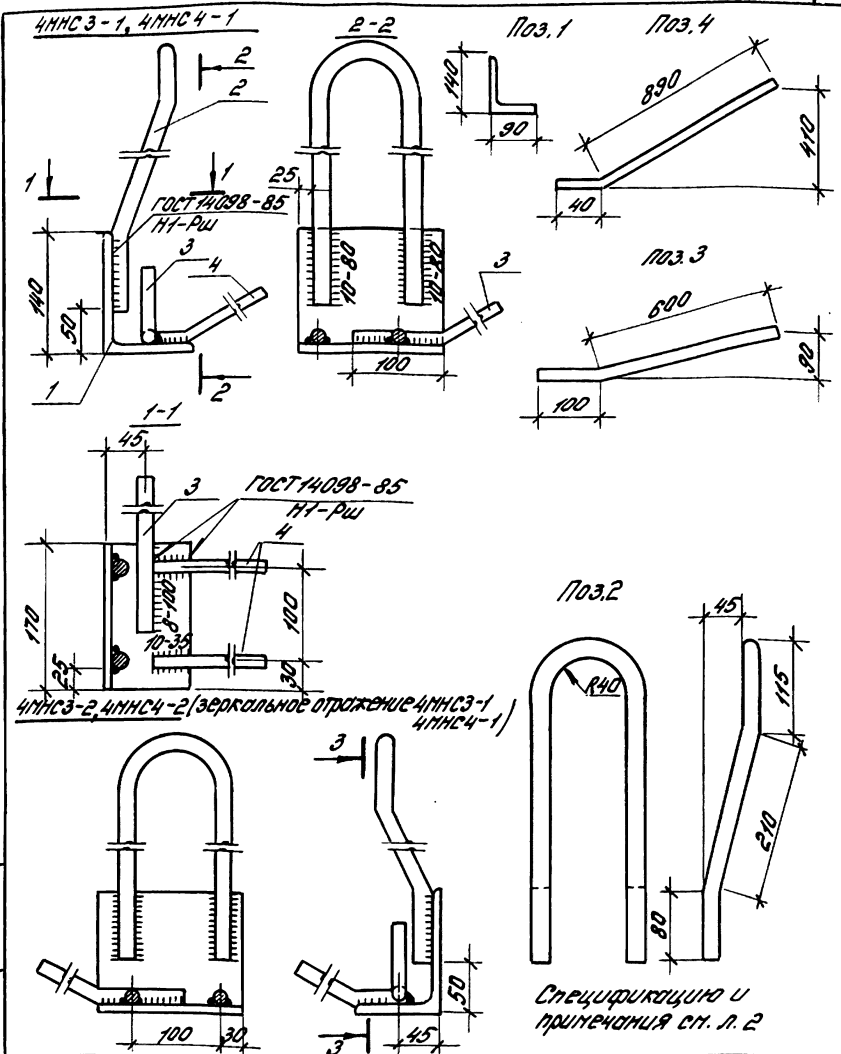
Изделие закладное
4МНС1-1, 4МНС1-2,
4МНС2-1, 4МНС2-2

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

24842-03 52

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
4МНС 1-1, 4МНС 1-2	1	Уголок $140 \times 140 \times 9$ ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88			7.26
		$l = 170$	1	3.3	
	2	$\phi 18$ А I, $l = 840$	1	1.68	
	3	$\phi 12$ А III, $l = 700$	1	0.62	
	4	$\phi 12$ А III, $l = 930$	2	0.83	
4МНС2-1, 4МНС2-2	1	Уголок $140 \times 140 \times 9$ ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88			7.65
		$l = 170$	1	3.3	
	2	$\phi 20$ А I, $l = 840$	1	2.07	
	3	$\phi 12$ А III, $l = 700$	1	0.62	
	4	$\phi 12$ А III, $l = 930$	2	0.83	

1. Технические требования см. докум. 1.465.1-15.8-ТТ (серия 1.465.1-15, выпуск 8).
2. Арматура класса А-III и А-I по ГОСТ 5781-82.*



Шифр и подпись инженера

1.400.1-20С.2-43

Инж. пр.	Кутырина	Экз.
Разраб.	Королева	Экз.
Исп. инж.	Королева	Экз.
Провер.	Леньш	Экз.
И. контр.	Леньш	Экз.

Узлеве закладное
4МНС3-1, 4МНС3-2,
4МНС4-1, 4МНС4-2

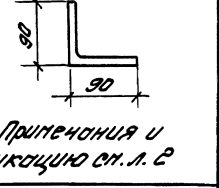
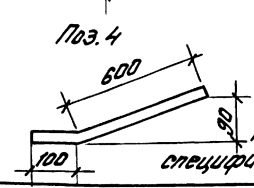
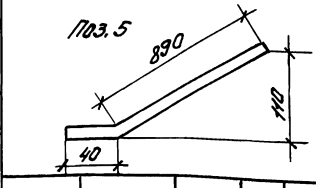
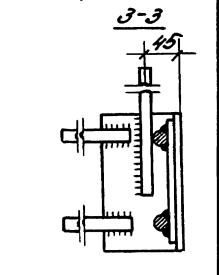
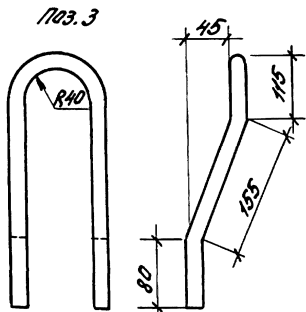
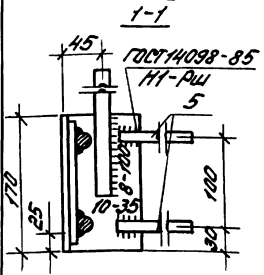
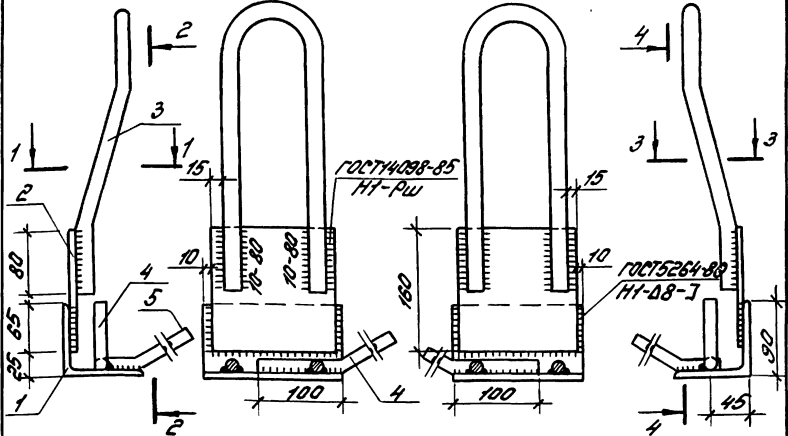
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
4МНС3-1 4МНС3-2	1	Уголок $140 \times 140 \times 9$ ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88			7,26
		$r = 170$	1	3,3	
	2	$\phi 18$ А I, $r = 840$	1	1,68	
	3	$\phi 12$ А III, $r = 700$	1	0,62	
	4	$\phi 12$ А III, $r = 930$	2	0,83	
4МНС4-1 4МНС4-2	1	Уголок $140 \times 140 \times 9$ ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88			7,65
		$r = 170$	1	3,3	
	2	$\phi 20$ А I, $r = 840$	1	2,07	
	3	$\phi 12$ А III, $r = 700$	1	0,62	
	4	$\phi 12$ А III, $r = 930$	2	0,83	

1. Технические требования см. докум. 1.465.1-15.8-ТТ (серия 1.465.1-15, выпуск 8).
2. Арматура класса А-III и А-I по ГОСТ 5781-82*

4МНС5-1, 4МНС6-1

4МНС5-2, 4МНС6-2 (зеркальное отражение)
4-4 4МНС5-1, 4МНС6-1



Примечания и спецификацию см. л. 2

1.400.1-20С.2-44

Изделие закладное
4МНС5-1, 4МНС5-2,
4МНС6-1, 4МНС6-2

Листов	Лист	Листов
Р	1	2
ЩУИПРОЗДРАНИИ		

Инв. № подл. Подпись и дата вв. инв.

Инж. проектировщик	С.С.
Разработ. Коралева	А.С.
Исполн. Коралева	А.С.
Проверил Лельш	А.
Н.контр. Лельш	А.

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	ед., кг	Общая масса, кг
4МНС5-1	1	Уголок $100 \times 100 \times 8$ ГОСТ 8509-86			7,33
		С 245 ГОСТ 27772-88			
		$r = 170$	1	2.08	
	2	Лист $8 \times 150 \times 160$ ГОСТ 19903-74	1	1.51	
		С 245 ГОСТ 27772-88			
4МНС5-2	3	$\phi 18$ А I, $r = 730$	1	1.46	
	4	$\phi 12$ А II, $r = 700$	1	0.62	
	5	$\phi 12$ А III, $r = 930$	2	0.83	
4МНС6-1	1	Уголок $100 \times 100 \times 8$ ГОСТ 8509-86			7,67
		С 245 ГОСТ 27772-88			
		$r = 170$	1	2.08	
	2	Лист $8 \times 150 \times 160$ ГОСТ 19903-74	1	1.51	
		С 245 ГОСТ 27772-88			
4МНС6-2	3	$\phi 20$ А I, $r = 730$	1	1.80	
	4	$\phi 12$ А II, $r = 700$	1	0.62	
	5	$\phi 12$ А III, $r = 930$	2	0.83	

1. Технические требования см. докум. 1.465.1-15.8-ТТ.
(серия 1.465.1-15, выпуск 8).

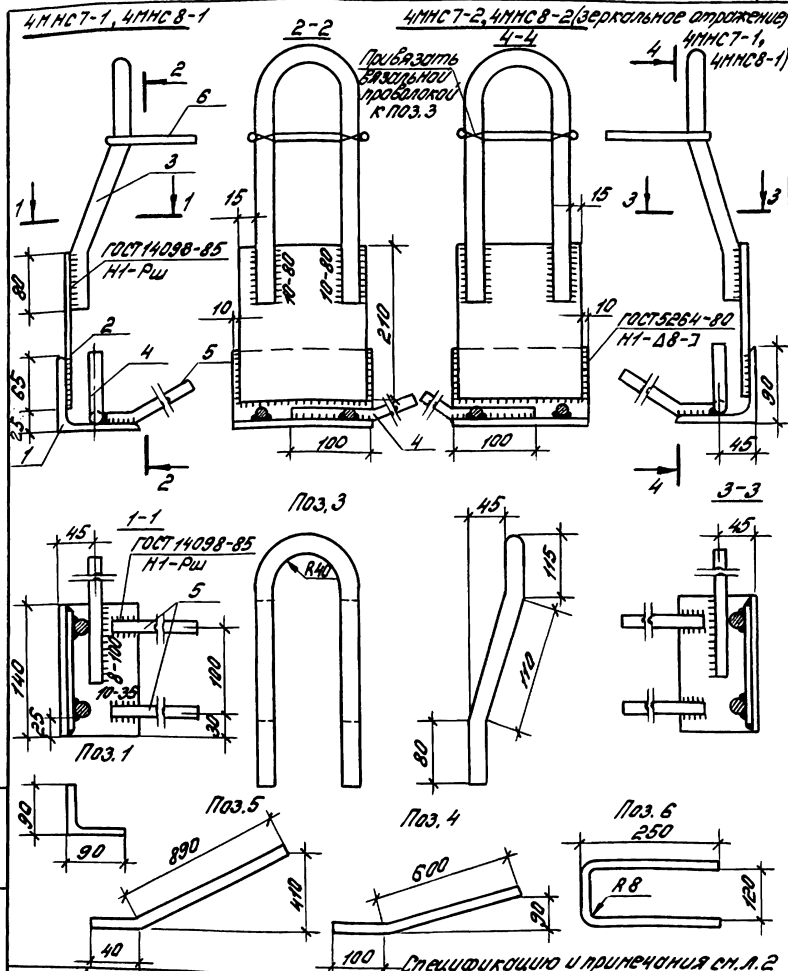
2. Арматура класса А-II и А-I по ГОСТ 5781-82*.

Инв.№ подл. Подпись и дата взаминв. №

1.400.1-20С.2-44

Лист

2



1.400.1-20С.2-45

Диз. и конст.	Кутирина	РШ
Разраб.	Королева	Щ
Исполн.	Королева	Щ
Провер.	Леный	А
Н.КОНТР.	Леный	А

Изделие складное
 4МНСТ-1, 4МНСТ-2,
 4МНС 8-1, 4МНС 8-2

Стр.	Лист	Листов
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
4МНС 7-1, 4МНС 7-2.	1	Уголок $100 \times 100 \times 8$ ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88			7.87
		$e = 170$	1	2.08	
	2	Лист $8 \times 150 \times 210$ ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88	1	1.98	
	3	$\phi 18$ А I, $e = 640$	1	1.28	
	4	$\phi 12$ А III, $e = 700$	1	0.62	
	5	$\phi 12$ А III, $e = 930$	2	0.83	
4МНС 8-1 4МНС 8-2	1	Уголок $100 \times 100 \times 8$ ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88			8.17
		$e = 170$	1	2.08	
	2	Лист $8 \times 150 \times 210$ ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88	1	1.98	
	3	$\phi 20$ А I, $e = 640$	1	1.58	
	4	$\phi 12$ А III, $e = 700$	1	0.62	
	5	$\phi 12$ А III, $e = 930$	2	0.83	
	6	$\phi 8$ А III, $e = 630$	1	0.25	

1. Технические требования см. докум. 1.465.1-15.8-ТТ
(серия 1.465.1-15, выпуск 8).
2. Арматура класса А-III и А-I по ГОСТ 5781-82*.

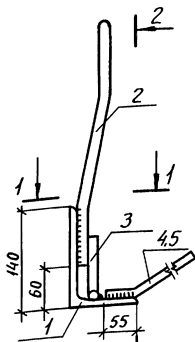
1.400.1-20С.2-45

Лист

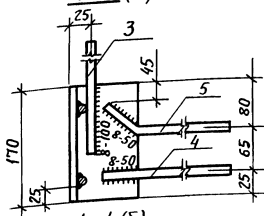
2

24842-03 59

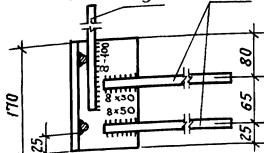
5МНС1-1



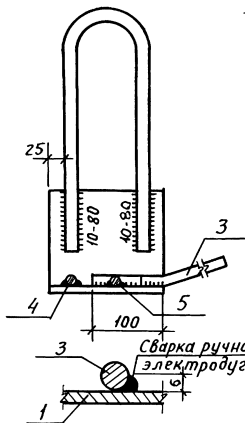
1-1 (a) 2



1-1 (б) 3



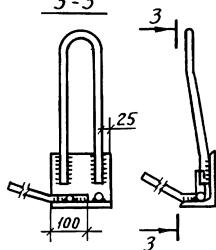
2-2

Сварка ручная
электродуговая

5МНС1-2

(зеркальное отражение 5МНС1-1)

3-3



Приварка анкеров к уголку сварным швом ГОСТ 14098-85-НН-Рш

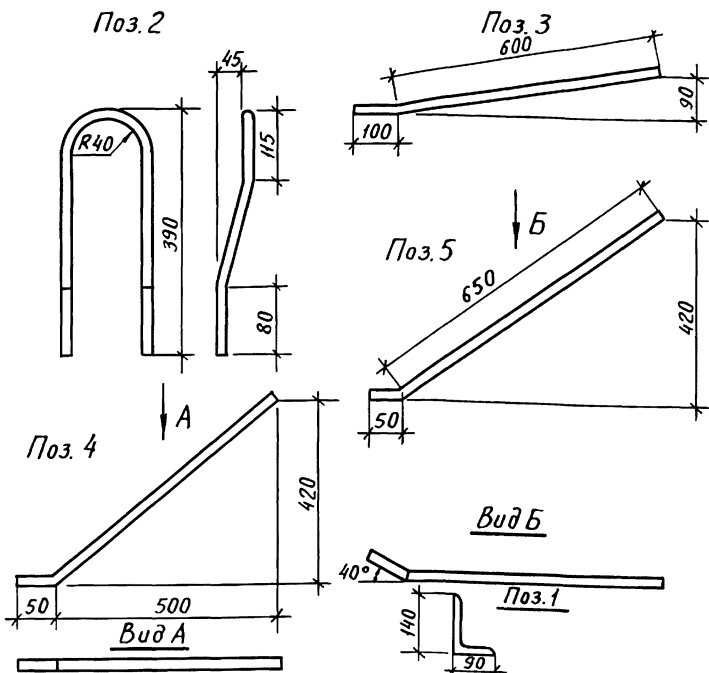
1.400.1-20С.2-46

Изделие закладное
5МНС1-1, 5МНС1-2

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

24842-03 60

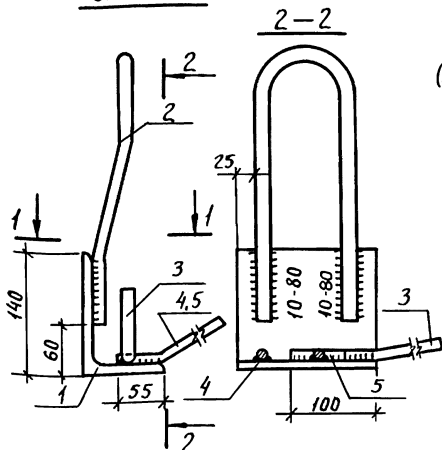
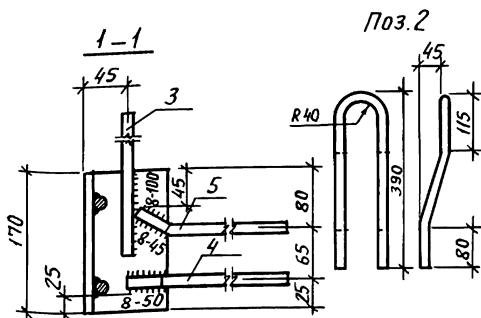
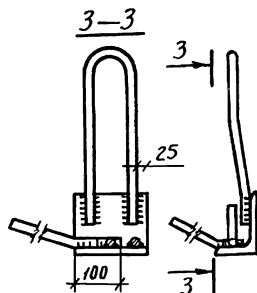
Гл. инж. пр.	Кутырина	ТЧ
Разраб.	Королева	ОК
Исполнил	Королева	ОК
Проверил	Лемыш	Л
Н. контр.	Лемыш	Л



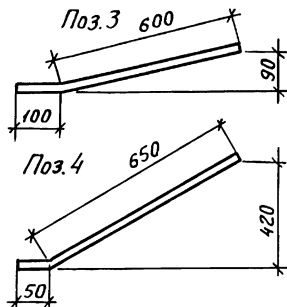
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
5МНС1-1, 5МНС1-2	1	Уголок $140 \times 140 \times 9$ ГОСТ 8510-86 С 245 ГОСТ 27772-88			6.48
		$r = 170$	1	3.3	
	2	$\phi 16$ А I, $r = 840$	1	1.32	
	3	$\phi 12$ А III, $r = 700$	1	0.62	
	4,5	$\phi 12$ А II, $r = 700$	2	0.62	

1. Технические требования см. докум. 1.465.1-16.3-ТТ. (серия 1.465.1-16, выпуск 3).
2. Арматура класса А-III и А-I по ГОСТ 5781-82*.
3. Стержень поз. 5 имеет изгиб в двух плоскостях.
4. Сечение 1-1(а) принимать при натяжении механическим способом, сечение 1-1(б) - электротермическим.

5МНС 2-1

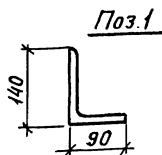
5МНС 2-2
(зеркальное отражение 5МНС 2-1)

Поз.2



Поз.3

Поз.4



Поз.1

Приварка анкеров к уголку сварным швом ГОСТ 14098-85-Н1-Рш.

Спецификацию и примечания см. л. 2.

1.400.1-20С.2-47

Инв.№, подл.	Подпись и дата	Взаминв.№
Л.инж.пр	Кутырина	К
Разраб.	Королева	С
Исполнил	Королева	С
Проверил	Лемьш	Л
Н.контр.	Лемьш	Л

Изделие закладное
5МНС 2-1, 5МНС 2-2

Стадия Лист Листов

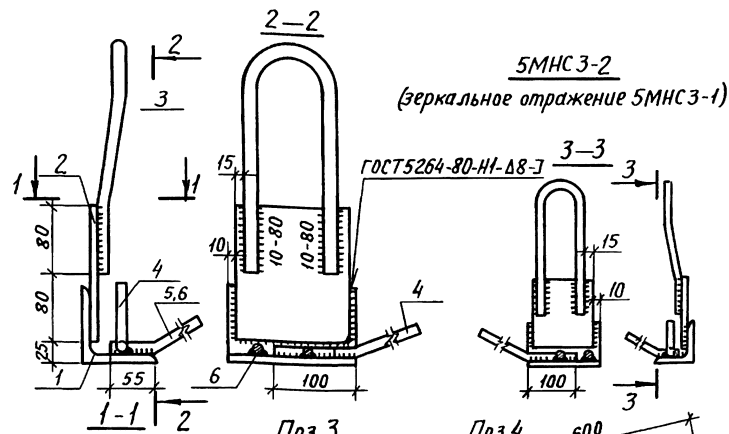
Р 1 2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
5МНС2-1, 5МНС2-2	1	Уголок $140 \times 140 \times 9$ ГОСТ 8510-86 С 245 ГОСТ 27772-88			6,48
		$r = 170$	1	3,3	
	2	$\phi 16$ А I, $r = 840$	1	1,32	
	3	$\phi 12$ А II, $r = 700$	1	0,62	
	4.5	$\phi 12$ А III, $r = 700$	2	0,62	

1. Технические требования см. докум. 1.465.1-16.3-ТТ (серия 1.465.1-16, выпуск 3)
2. Арматура класса А-III и А-I по ГОСТ 5781-82*.
3. Стержень поз. 5 имеет изгиб в двух плоскостях.
см. докум. 1.400.1-20С.2-46, лист 2.

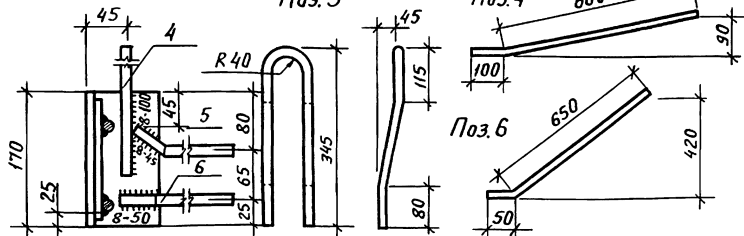
5МНС 3-1



Поз. 3

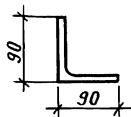
Поз. 4

Поз. 6



Поз. 1

Приварка анкеров к уголку сварным швом
ГОСТ 14098-85-Н1-Рц.



Спецификацию и
примечания см. л. 2.

1.400.1-20С.2-48

Ил. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Глинян. пр.	Кутырина	8/2
Разраб.	Королева	АН
Исполнил	Королева	АН
Проверил	Лемыш	АН
Н. контр.	Лемыш	АН

Изделие закладное
5МНС 3-1, 5МНС 3-2

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

24842-03 64

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
5МНС3-1, 5МНС3-2	1	Уголок $100 \times 100 \times 8$ ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88			6,60
		$e = 170$	1	2,08	
	2	Лист $8 \times 150 \times 160$ ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88	1	1,51	
	3	$\phi 16$ А I, $e = 730$	1	1,15	
	4	$\phi 12$ А III, $e = 700$	1	0,62	
	5,6	$\phi 12$ А III, $e = 700$	2	0,62	

1. Технические требования см. докум. 1.465.1-16.3-ТТ.
(серия 1.465.1-16, выпуск 3).
2. Арматура класса А-III и А-I по ГОСТ 5781-82*
3. Стержень поз. 5 имеет изгиб в двух плоскостях.
см. докум. 1.400.1-20С.2-46, лист 2.

Инв. № подл. | Подпись и дата в записной книжке

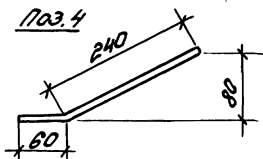
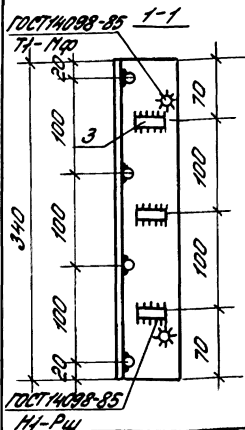
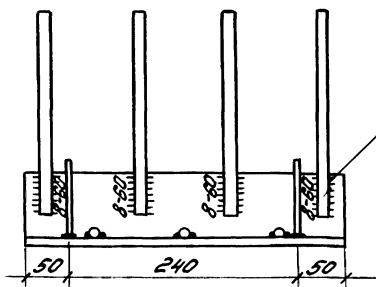
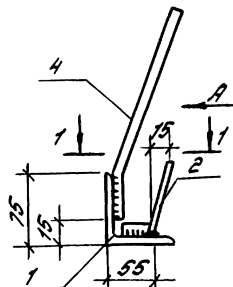
1.400.1-20С.2-48

Лист

2

1 ИМС 7

Вид А



1. Технические требования см. докум. 1.485.1-17.4-ТТ (серия 1.485.1-17, выпуск 4).
2. Прочность класса А-III по ГОСТ 5781-82*.
3. Поз. 3 выполняется из обрезков любого класса стали.

Марка	Поз.	Наименование	Кол. ед., кг	Класс	Общая масса, кг
ИМС 7	1	Узелок ^{15x15x6 ГОСТ 8509-86} ^{С245 ГОСТ 27772-88} P=340	1	2,34	4,00
	2	Ф10 А III, P=80	2	0,05	
	3	Ф14, P=35	3	0,04	
	4	Ф14 А III, P=300	4	0,36	

1.400.1-20С.2-49

Изделие закладное
ИМС 7

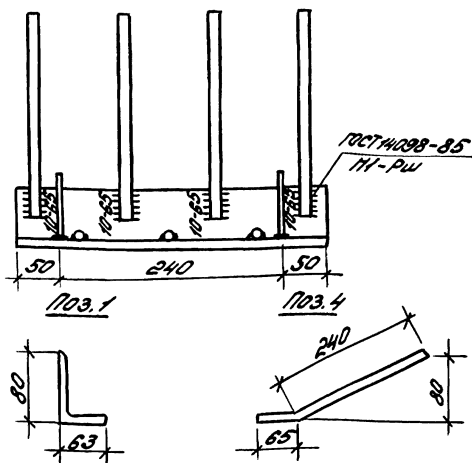
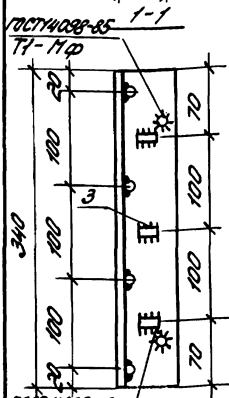
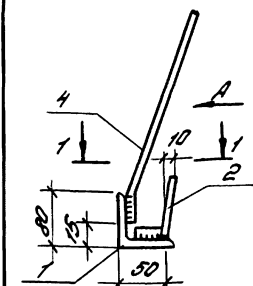
Стр./Лист	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОТЭДАНЦИ

И.И.И.С. пр. Сутырина	Тур
Разраб. Королева	АИ
Исполн. Королева	АИ
Провер. Лельши	АИ
И.контр. Лельши	АИ

2МНС 3

Вид А



1. Технические требования см. докуп. 1.465.1-7/84. 2-ТУ (серия 1.465.1-7/84, выпуск 2).
2. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*.
3. Поз. 3 выполняется из обрезков любого класса стали.

ГОСТ 4098-85
И-РШ

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
2МНС3	1	Узелок 80x80x6 ГОСТ 8509-88 С245ГОСТ2772-88 P=340	1	2,50	4,63
	2	Ф8АIII, P=70	2	0,03	
	3	Ф16, P=30	3	0,05	
	4	Ф16АIII, P=305	4	0,48	

1.400.1-200.2-50

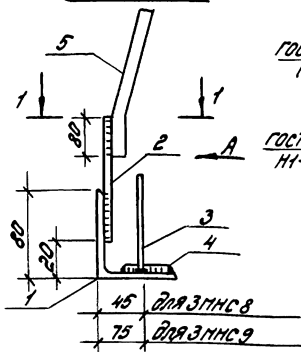
Изделие заводное
2МНС3

Вид	Лист	Листов
Р		1

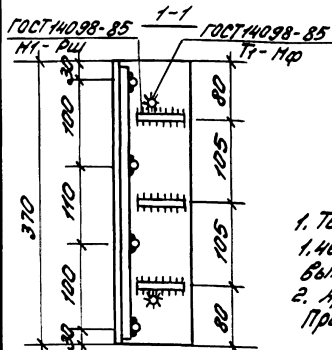
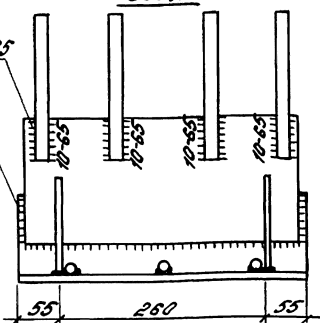
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

24842-03 67

ЗМНС8, ЗМНС9

ГОСТ 14098-85
Н1-РШГОСТ 5264-80
Н1-Δ8-3

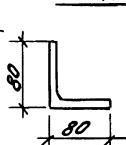
ВУДА



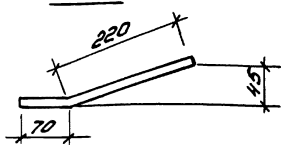
1-1

ГОСТ 14098-85
Н1-РШГОСТ 14098-85
Т1-НФ

Поз.1



Поз.5



1. Технические требования см. докум.
1.465.1-15.4-ТТ (серия 1.465.1-15,
выпуск 4).

2. Аппаратура класса А-Ш по ГОСТ 5781-82*.
Продолжение см. л.2.

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Общая масса, кг
ЗМНС8, ЗМНС9	1	Узелок 100×100 по ГОСТ 2509-86 С245 ГОСТ 27712-88 $E=370$	1	4,53	8,34
	2	Лист $8 \times 140 \times 200$ по ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27712-88	1	1,76	
	3	Ф10АШ, $E=100$	2	0,06	
	4	Ф10А, $E=50$	3	0,03	
	5	Ф16АШ, $E=290$	4	0,46	

1.400.1-20С.2-51

Инж. по кутырина
Разработ. Каралева
Исполн. Каралева
Провер. Леньш
Н.КОНТР. Леньш

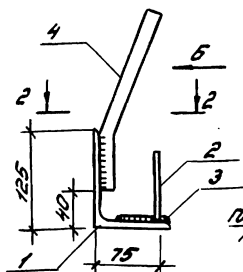
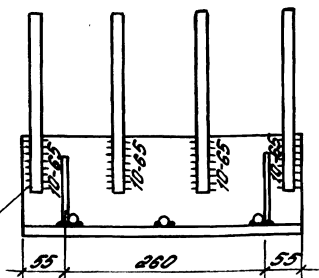
Изделие закладное
ЗМНС8, ЗМНС9, ЗМНС10

Таблица листов
Р 1 2
ЦНИИПРОИЗДАНИИ

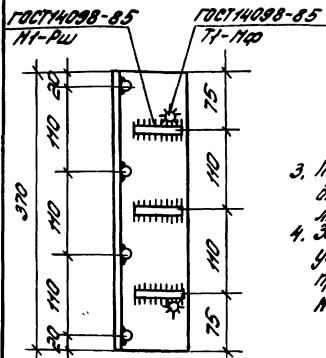
24842-03 68

ЗМНС10

ВУРБ

ГОСТ14098-85
Н1-РШ

Поз.4



3. Поз.4 для ЗМНС8, ЗМНС9 и поз. 3 для ЗМНС10 выполняется из обрезков любого класса стали.
4. Заложные изделия ЗМНС8, ЗМНС9 и ЗМНС10 устанавливаются соответственно при прядевой, проволочной и стержневой напряженной арматуре.

Марка	Поз.	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг	Общая масса, кг
ЗМНС10	1	Узелок 1654068 ГОСТ 8510-72 С24510СТ27772-88 $L=370$	1	4,68	7,31
	2	$\Phi 10 А III$, $L=100$	2	0,06	
	3	$\Phi 10$, $L=50$	3	0,03	
	4	$\Phi 16 А II$, $L=385$	4	0,67	

1.400.1-200.2-51

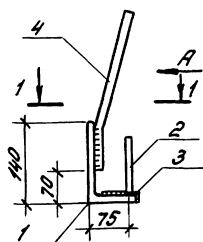
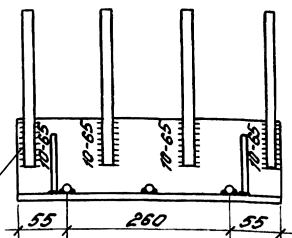
Лист

2

24842-03 60

4ННС 15, 5ННС 8

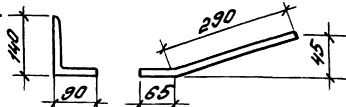
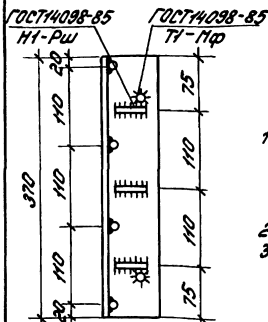
ВУДА

ГОСТ 14098-85
Н1-Рш

1-1

Поз. 1

Поз. 4



1. Технические требования для 4ННС 15 и 4ННС 16 см. докум. 1.465.1-15.8-ТТ (серия 1.465.1-15, выпуск 8), для 5ННС 8 и 5ННС 9 см. докум. 1.465.1-16.3-ТТ (серия 1.465.1-16, выпуск 3).

2. Аппаратура класса А-III по ГОСТ 5781-82*.

3. Поз. 3 для 4ННС 15, 5ННС 8 и поз. 4 для 4ННС 16 и 5ННС 9 выполняется из обрезков любого класса стали.

Марка	Поз.	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг	Общая масса, кг	
4ННС 15, 5ННС 8	1	Уголок 140x140x9 ГОСТ 8509-85 С 245 ГОСТ 8772-88			9,63	
		$l = 370$	1	7,18		
	2	$\varnothing 10A \text{ II}$	$l = 100$	2		0,08
	3	$\varnothing 10$	$l = 50$	3		0,03
	4	$\varnothing 16A \text{ III}$	$l = 355$	4	0,56	

1.400.1-20с.2-52

Изм. №	Исполн.	Провер.	Н.контр.
	Куцырина	Королева	Лемьш
	Королева	Лемьш	Лемьш

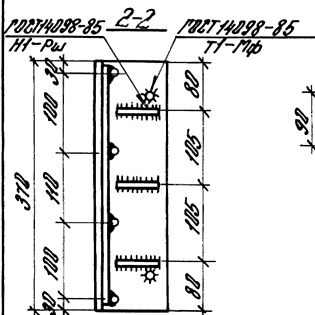
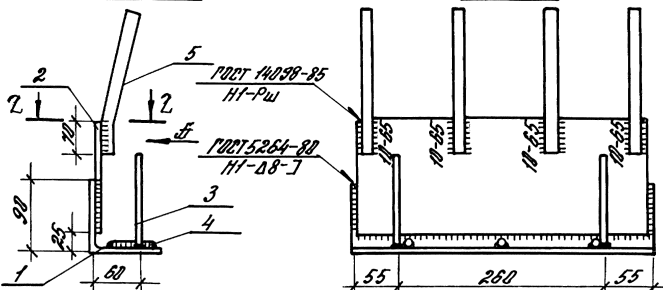
Изделие закладное
4ННС 15, 4ННС 16,
5ННС 8, 5ННС 9

Таблица	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

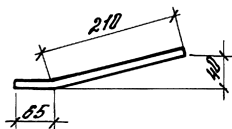
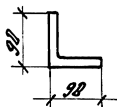
4МНС 16, 5МНС9

Вид Ф



Поз. 1

Поз. 5



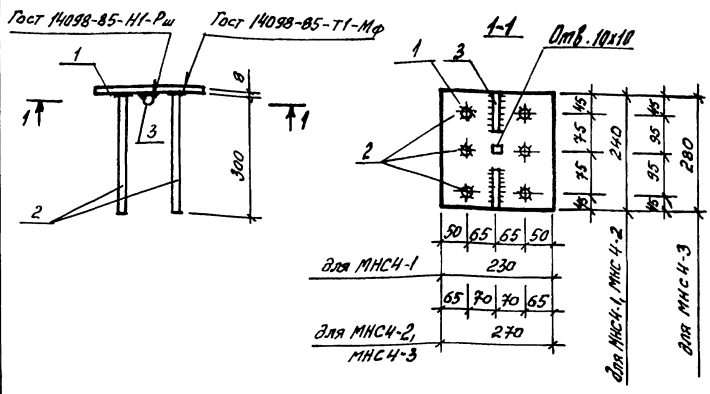
Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Объем масса, кг
4МНС16, 5МНС9	1	Уголок ГОСТ 10081-77 8209-86 С245/ГОСТ 27772-88	1	4,53	11,08
		$l = 370$	1	4,62	
	2	Лист 8х80х3,50/ГОСТ 19903-74 С245/ГОСТ 27772-88	1	4,62	
	3	$\phi 10, \text{Ш III}, l = 100$	2	0,06	
	4	$\phi 10, l = 50$	3	0,03	
	5	$\phi 16, \text{Ш III}, l = 275$	4	0,43	

1.400. 1-200. 2-52

Лист

2

24842-03 71



Марка	Поз	Наименование	Кол. единиц	Масса, кг	Общая масса, кг
МНС4-1	1	Лист $B \times 230$ Гост 19903-74* С 245 Гост 27772-88	1	3,47	4,67
	2	$\Phi 10 A_{III}$, $l=300$	6	0,18	
	3	$\Phi 10 A_{III}$, $l=100$	2	0,06	
МНС4-2	1	Лист $B \times 240$ Гост 19903-74* С 245 Гост 27772-88	1	4,07	5,27
	2	$\Phi 10 A_{III}$, $l=300$	6	0,18	
	3	$\Phi 10 A_{III}$, $l=100$	2	0,06	
МНС4-3	1	Лист $B \times 270$ Гост 19903-74* С 245 Гост 27772-88	1	4,75	5,95
	2	$\Phi 10 A_{III}$, $l=300$	6	0,18	
	3	$\Phi 10 A_{III}$, $l=100$	2	0,06	

АРМАТУРА КЛАССА А-III по Гост 5781-82*

1.400.1-20С.2-53

Г.И.И.И.В.П.	КУТЫРИНА	Ку
РАЗРАБ.	АНАНЬЕВА	Ан
ИСПОЛК.	ШАРОВА	Ша
ПРОВЕР.	ЗАРЕЦКАЯ	Зр
Н.КОНТ.	КУТЫРИНА	Ку

Изделие закладное
МНС4-1... МНС4-3

СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

Удоб. и лев. / Подпись и дата / Взам. инв. №