

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ  
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТЕМА

ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ И ЕДИНАЯ  
МЕТОДОЛОГИЯ ТИПИЗАЦИИ, УНИФИКАЦИИ  
И СТАНДАРТИЗАЦИИ В ЖИЛИЩНО-ГРАЖДАНСКОМ  
СТРОИТЕЛЬСТВЕ

**Н О Р М А Л И**  
ОСНОВНЫХ ПЛАНИРОВОЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

НП-4.1-72

**ПОМЕЩЕНИЯ ПРЕДПРИЯТИЙ  
БЫТОВОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ  
КОМПЛЕКСНЫЕ ПРИЕМНЫЕ  
ПУНКТЫ**

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ  
И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ ПРИ МЕТОДИЧЕСКОМ  
РУКОВОДСТВЕ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА И ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

ОДОБРЕНЫ ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ  
ПРИКАЗ № 244 ОТ 25 ДЕКАБРЯ 1972 Г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ

МОСКВА - 1972

## ПРЕДИСЛОВИЕ

Нормы планировочных элементов предприятий бытового обслуживания входят в состав серии нормативных элементов планировки и оборудования жилых домов и общественных зданий.

Целью разработки норм является внедрение в типовое проектирование и строительство прогрессивных функциональных и технических решений на основе действующих норм проектирования (СНП), Государственных стандартов, единой модульной системы в строительстве (глава СНП П-А.4-62), унифицированных параметров, с учетом действующих каталогов строительных изделий, оборудования и мебели.

Нормы разработаны с учетом полнотелого строительства зданий с применением крупнопанельной и каркасной конструкции, а также с учетом строительства зданий с несущими стенами из кирпича или блоков. Планировочные решения в основном учитывают обычные условия строительства во II-III климатических районах СССР, в соответствии со СНП П-1. I-71.

Разработка норм проведена в соответствии со СНП П-1.21-71 "Предприятия бытового обслуживания населения. Нормы проектирования", на основе опыта проектирования, материалов научно-исследовательских работ и практики эксплуатации зданий. При разработке норм учитывались следующие общие условия:

- габариты человека и группы людей в различных рабочих положениях, в том числе связанных с работой оборудования;
- функциональные и технологические процессы, связанные с приемом изделий в ремонт, выполнением ремонта, непосредственным обслуживанием человека (парикмахерские услуги) и др.;
- санитарно-гигиенические нормы площади, освещенной и искусственной освещенности;
- каталоги и рекомендации по типам и габаритам технологического оборудования, встроенной и передвижной мебели;
- противопожарные требования к ширине и длине эвакуационных путей;
- правила техники безопасности при размещении технологического оборудования;
- технико-экономические показатели (объемно-планировочные), установленные нормами проектирования.

Альбом норм содержит:

- схему взаимосвязи помещений;
- основные функциональные зоны с размещением оборудования и мебели;
- спецификации оборудования и мебели;
- функциональную схему помещения с размещением оборудования и мебели с указанием минимальных нормативных расстояний между различными сторонами оборудования и мебели и стеной;
- функциональную схему помещения применительно к каркасно-панельным и кирпичным конструкциям.

Приведенные функциональные схемы не исчерпывают всех возможных вариантов проектирования помещений комплексных приемных пунктов.

При нормализации помещений учитывается система взаимосвязи между ними в соответствии с общей объемно-планировочной структурой здания.

На чертежах оборудования указаны основные габаритные размеры.

На функциональных схемах указываются две категории размеров: а) размеры элементов оборудования и б) отдельные твердо установленные параметры;

б) минимальные размеры со знаком " $\geq$ " (т.е. более или равно) расстояний между оборудованием, оборудованием и стеной. Ширина и длина помещений на функциональных схемах также является минимальной и указывается со знаком " $\geq$ ".

На функциональных схемах помещений, разработанных применительно к основным конструктивным системам, указаны унифицированные модульные параметры, соответствующие главе СНП П-А.4-62 "Единая модульная система. Основные положения проектирования", с учетом практического опыта проектирования и рекомендаций научно-исследовательских институтов. В связи с этим, на чертежах приводятся точные размеры всех элементов планировки и привязки конструктивных элементов к модульным разбивочным осям.

Высоту этажей комплексных приемных пунктов следует принимать 3,3 м от пола до пола вышележащего этажа, помещений срочной химчистки - 4,2 м.

Размеры на чертежах функциональных схем указаны в см, размеры на чертежах оборудования - в мм.

В законченном виде альбом норм будет содержать унифицированные объемно-планировочные решения помещений, соответствующих номенклатуре типовых проектов массовых жилых и общественных зданий.

Подготавливаемая для издания серия норм состоит из следующих разделов:

1. Нормы основных помещений жилых зданий.
2. Нормы основных помещений зданий учебно-воспитательного назначения.
3. Нормы основных помещений торговых зданий и предприятий общественного питания.
4. Нормы основных помещений предприятий бытового обслуживания.
5. Нормы основных помещений зданий культурно-просветительного назначения.
6. Нормы основных помещений зданий лечебно-оздоровительного назначения.
7. Нормы основных помещений зданий научно-исследовательских институтов, проектных организаций и административных зданий.

Нормы выходят в свет отдельными выпусками: жилые дома, гостиницы, общежития, дома для престарелых, детские ясли-сады, школы, профессионально-технические училища, средние и высшие учебные заведения, магазины, столовые, комплексные приемные пункты, клубы, спортивные залы, административные здания и др.

Для маркировки разделов альбома приняты следующие буквенные и цифровые обозначения: НП - нормы планировочные. Следующие цифры обозначают: первая - порядковый номер раздела, включающего вид и группу видов зданий, объединяемых по однородным функциональным признакам; вторая - порядковый номер выпуска, включающего определенную разновидность зданий. После дефиса указан год издания нормативов. Например, маркой НП-4.1-72 обозначено:

- НП - нормы планировочные,
- 4 - нормы основных помещений предприятий бытового обслуживания,
- 1 - помещения предприятий бытового обслуживания; комплексные приемные пункты,
- 72 - год издания.

Внутри каждого выпуска листы альбома нормативов имеют свои порядковые номера.

Взвешивание ИИ-4. I-72 "Помещения предприятий бытового обслуживания. Комплексные приемные пункты" включает виды услуг бытового обслуживания населения жилищной застройки на 6, 10, 15, 20 и 30 тыс. человек и сельских населенных пунктов на 1,5; 2,5 и 5 тыс. жителей.

Нормы помещений комплексных приемных пунктов разработаны в соответствии со СНиП II-1.21-71 "Предприятия бытового обслуживания. Нормы проектирования" "Нормы проектирования" того проектирования" для предприятий по ремонту обуви, одежды, химической чистке и др., согласованные Госстроем СССР, "Рекомендации по научной организации труда" для соответствующих производств.

Разработаны нормы помещений:

- залов приема и выдачи заказов (для посетителей);
- мастерских мелкого и среднего ремонта обуви (производственных, складских);
- приемных пунктов химчистки, ремонта и утюжки одежды (производственных, складских);
- пунктов проката (складских);
- парикмахерских (производственных, подсобных);
- приемных пунктов прачечных (складских, для посетителей);
- складского обслуживания (в сельских комплексных приемных пунктах).

Возмещаются помещения для посетителей, производственного, складского и подсобного.

Оптимальные условия для производства работ обеспечиваются за счет:

- максимального использования рабочей площади помещений;
- рациональной расстановки новейшего высокопроизводительного оборудования, обеспечивающей минимальные затраты времени и последовательность операций;

- доступности оборудования для монтажа и профилактического ремонта;
- соблюдения правил техники безопасности.

Технологическое оборудование, проектируемое в установке, принято по действующим каталогам и данным завода-изготовителя.

Количество рабочих мест в комплексах приемных пунктов жилищной застройки

Наименование мастерских или помещений	Обслуживаемое население в тыс. чел.			
	6-10	15	20	30
Залы приема и выдачи заказов (приемные)	7	11	13	13
Мастерские мелкого и среднего ремонта обуви	-	2	3	5
Ремонт кожгалантереи	-	-	-	I <sup>х</sup>
Мастерские ремонта и утюжки одежды	3	5	8	11
Срочное выведение пятен	-	-	I <sup>хх</sup>	-
Срочная химическая чистка одежды	-	-	-	2
Ремонт часов	-	-	-	I <sup>х</sup>
Ремонт металлоизделий	-	-	-	I <sup>х</sup>
Граверные работы	-	-	-	I <sup>х</sup>
Парикмахерские	5	7	7	15
Итого	15			

x) - на площади залов приема и выдачи заказов

xx) - на площади отделения утюжки одежды

Распределение рабочих мест приемных пунктов по видам обслуживания

Виды обслуживания									
ремонт одежды	ремонт обуви	ремонт кожгалантереи	химическая чистка	ремонт часов	ремонт фото-киноаппаратуры	ремонт авторучек, изделий из пластмассы	быстрообслуживание	прочая	Итого
1	1	-	1	1	-	1	1	1	7
2	I <sup>х</sup>	I <sup>х</sup>	2	I <sup>х</sup>	1	I <sup>х</sup>	1		11
2	1	2 <sup>х</sup>	2	I <sup>х</sup>	I <sup>х</sup>	I <sup>х</sup>	1		13

x - производств, он же мастер

Нормы планировочных элементов предприятий бытового обслуживания входят в состав серии нормативных элементов планировки и оборудования жилых домов и общественных зданий.

Целью разработки нормативов является внедрение в типовое проектирование и строительство прогрессивных функциональных и технических решений на основе действующих норм проектирования (СНИП), Государственных стандартов, единой модульной системы в строительстве (глава СНИП П-А.4-62), унифицированных параметров, с учетом действующих каталогов строительных изделий, оборудования и мебели.

Нормы разработаны с учетом полносборного строительства зданий с применением крупнопанельной и каркасной конструкции, а также с учетом строительства зданий с несущими стенами из кирпича или блоков. Планировочные решения в основном учитывают обычные условия строительства во II-III климатических районах СССР, в соответствии со СНИП П-Д. I-71.

Разработка нормативов проведена в соответствии со СНИП П-Д.21-71 "Предприятия бытового обслуживания населения. Нормы проектирования", на основе опыта проектирования, материалов научно-исследовательских работ и практики эксплуатации зданий. При разработке нормативов учитывались следующие общие условия:

- габариты человека и группы людей в различных рабочих положениях, в том числе связанных с работой оборудования;
- функциональные и технологические процессы, связанные с приемом изделий в ремонт, выполненном ремонте, непосредственным обслуживанием человека (парикмахерские услуги) и др.;
- санитарно-гигиенические нормы площади, естественной и искусственной освещенности;
- каталоги и рекомендации по типам и габаритам технологического оборудования, встроенной и передвижной мебели;
- противопожарные требования к ширине и длине эвакуационных путей;
- правила техники безопасности при размещении технологического оборудования;
- технико-экономические показатели (объемно-планировочные), установленные нормами проектирования.

- Альбом нормативов содержит:
- схему взаимосвязи помещений;
  - основные функциональные зоны с размещением оборудования и мебели;
  - спецификации оборудования и мебели;
  - функциональную схему помещения с размещением оборудования и мебели с указанием минимальных нормативных расстояний между различными сторонами оборудования и мебели и стеной;
  - функциональную схему помещения применительно к каркасно-панельным и кирпичным конструкциям.

Приведенные функциональные схемы не исчерпывают всех возможных вариантов проектирования помещений комплексных приемных пунктов.

При нормализации помещений учитывается система взаимосвязи между ними в соответствии с общей объемно-планировочной структурой здания.

На чертежах оборудования указаны основные габаритные размеры.

На функциональных схемах указываются две категории размеров: а) размеры элементов оборудования и с) дальние твердо установленные параметры;

б) минимальные размеры со знаком "≥" (т.е. более или равно) расстояний между оборудованием, оборудованием и стеной. Ширина и длина помещений на функциональных схемах также является минимальной и указывается со знаком "≥".

На функциональных схемах помещений, разработанных применительно к основным конструктивным системам, указаны унифицированные модульные параметры, соответствующие главе СНИП П-А.4-62 "Единая модульная система. Основные положения проектирования", с учетом практического опыта проектирования и рекомендаций научно-исследовательских институтов. В связи с этим, на чертежах приводятся точные размеры всех элементов планировки и привязки конструктивных элементов к модульным разбивочным осям.

Высоту этажей комплексных приемных пунктов следует принимать 3,3 м от пола до пола вышележащего этажа, помещений срочной химчистки - 4,2 м.

Размеры на чертежах функциональных схем указаны в см, размеры на чертежах оборудования - в мм.

В законченном виде альбом нормативов будет содержать унифицированные объемно-планировочные решения помещений, соответствующих номенклатуре типовых проектов массовых жилых и общественных зданий.

Подготавливаемая для издания серия нормативов состоит из следующих разделов:

1. Нормы основных помещений жилых зданий.
2. Нормы основных помещений зданий учебно-воспитательного назначения.
3. Нормы основных помещений торговых зданий и предприятий общественного питания.
4. Нормы основных помещений предприятий бытового обслуживания.
5. Нормы основных помещений зданий культурно-просветительного назначения.
6. Нормы основных помещений зданий лечебно-оздоровительного назначения.
7. Нормы основных помещений зданий научно-исследовательских институтов, проектных организаций и административных зданий.

Нормы выходят в свет отдельными выпусками: жилые дома, гостиницы, общежития, дома для престарелых, детские ясли-сады, школы, профессионально-технические училища, средние и высшие учебные заведения, магазины, столовые, комплексные приемные пункты, клубы, спортивные залы, административные здания и др.

Для маркировки разделов альбома приняты следующие буквенные и цифровые обозначения: НП - нормы планировочные. Следующие цифры обозначают: первая - порядковый номер раздела, включающего вид и группу видов зданий, объединяемых по однородным функциональным признакам; вторая - порядковый номер выпуска, включающего определенную разновидность зданий. После дефиса указан год издания нормативов. Например, маркой НП-4.1-72 обозначено:

- НП - нормы планировочные,
- 4 - нормы основных помещений предприятий бытового обслуживания,
- I - помещения предприятий бытового обслуживания; комплексные приемные пункты,
- 72 - год издания.

Внутри каждого выпуска листы альбома нормативов имеют свои порядковые номера.

Выпуск НИ-4. I-72 "Помещения предприятий бытового обслуживания. Комплексные приемные пункты" включает виды услуг бытового обслуживания населения жилищной застройки на 6,10,15,20 и 30 тыс. человек и сельских населенных пунктов на 1,5; 2,5 и 5 тыс. жителей.

Нормы помещений комплексных приемных пунктов разработаны в соответствии со СНиП П-Д.21-71 "Предприятия бытового обслуживания. Нормы проектирования", "Нормы технологического проектирования" для предприятий по ремонту обуви, одежды, химической чистке и др., согласованным Госстроем СССР, "Рекомендации по научной организации труда" для соответствующих производств.

Разработаны нормы помещений:

- залов приема и выдачи заказов (для посетителей);
- мастерских мелкого и среднего ремонта обуви (производственных, складских);
- приемных пунктов химчистки, ремонта и утюжки одежды (производственных, складских);
- пунктов проката (складских);
- парикмахерских (производственных, подсобных);
- приемных пунктов прачечных (складских, для посетителей);
- складского обслуживания (в сельских комплексных приемных пунктах).

В помещениях почитания для посетителей, прокатного оборудования, складских и подсобных.

Обеспечение условий для прокатного оборудования обеспечивается за счет:

- максимального использования рабочей площади помещений;
- рациональной расстановки новейшего высокопроизводительного оборудования, обеспечивающей минимальные затраты движения и последовательность операций;

- доступности оборудования для монтажа и профилактического ремонта;
- соблюдения правил техники безопасности.

Технологическое оборудование, проектируемое в установке, принято по действующим каталогам "Главным заводом-изготовителем".

Количество рабочих мест в комплексе приемных пунктов жилищной застройки

Наименование мастерских или помещений	Обслуживаемое население в тыс. чел.			
	6-10	15	20	30
	рабочих мест			
Залы приема и выдачи заказов (приемные)	7	11	13	13
Мастерские мелкого и среднего ремонта обуви	-	2	3	5
Ремонт кожгалантереи	-	-	-	1 <sup>х</sup>
Мастерские ремонта и утюжки одежды	3	5	8	11
Срочное выведение пятен	-	-	1 <sup>хх</sup>	-
Срочная химическая чистка одежды	-	-	-	2
Ремонт часов	-	-	-	1 <sup>х</sup>
Ремонт металлоизделий	-	-	-	1 <sup>х</sup>
Граверные работы	-	-	-	1 <sup>х</sup>
Парикмахерские	5	7	10	15
Итого	15	27	38	50

х) - на площади залов приема и выдачи заказов

хх) - на площади отделочных работ одежды

Распределение рабочих мест приемных пунктов по видам обслуживания

Виды обслуживания									
ремонт одежды	ремонт обуви	ремонт кожгалантереи	химическая чистка	ремонт часов	ремонт фото-киноаппаратуры	ремонт авторучек, изделий из пластмассы	бюро обслуживания	прокат	Итого
Количество рабочих мест приемных пунктов									
1	1	-	1	1	-	1	1	7	7
2	1 <sup>х</sup>	1 <sup>х</sup>	2	1 <sup>х</sup>	1	1 <sup>х</sup>	1	7	17
2	1	2 <sup>х</sup>	2	1 <sup>х</sup>	1 <sup>х</sup>	1 <sup>х</sup>	1	7	18

х - приемный, он же мастер

количество рабочих мест в сельских комплексных приемных пунктах

Наименование помещений	Обслуживаемое население в тыс. чел.		
	1,5	2,5	5
	рабочих мест		
Зал приема и выдачи заказов (приемщи., бюро обслуживания)	1х1	1	1
Мастерские мелкого и среднего ремонта обуви	1	1	2
Мастерские ремонта одежды	1	1	2
Парикмахерские	1	2	3
Выездное обслуживание	-	-	2
<b>Итого</b>	<b>3</b>	<b>5</b>	<b>10</b>

1х1) в комплексном приемном пункте на 3 рабочих места функция приема осуществляет один из основных работников

Сельские комплексные приемные пункты предназначаются для обслуживания населения колхоза или совхоза и размещаются в основном в центральных поселках хозяйств, в крупных поселках бригад и отделений.

Эти предприятия осуществляют прием и передачу заказов в более мощные предприятия (сельские дома быта, районные дома быта, предприятия централизованного выполнения заказов), а также выполнение мелкого ремонта и парикмахерских услуг на месте. Причем в данном случае может широко применяться выездное обслуживание по всем видам услуг, входящих в состав комплексного приемного пункта.

Искусственное освещение

Искусственное освещение помещений бытового обслуживания должно удовлетворять требованиям главы СНиП П-А. 9-71 "Искусственное освещение" и отраслевым нормам искусственного освещения.

При выборе светильников для общественных зданий массового строительства нужно ориентироваться на существующие светильники, выпускаемые серийно нашей промышленностью в настоящее время, а также на светильники, серийный выпуск которых начнется в ближайшие годы.

Для получения экономичной установки мощность применяемых источников света должна быть наибольшей, что, в свою очередь, приведет к уменьшению количества установленных светильников и облегчит их эксплуатацию.

Искусственное освещение решается на основе широкого применения светильников с люминесцентными лампами.

Типы светильников выбираются в зависимости от характера производства, окружающей среды и высоты помещений.

Люминесцентные светильники, изготавливаемые промышленностью и удовлетворяющие требованиям по яркости - это подвесные светильники типа ШОД.

Наименование помещений	Тип светильника	Тип лампы
Мастерские ремонта и утюжки одежды	ШОД-2х80	ЛДЦ
Мастерские ремонта обуви, клеевые	ШОД-2х40	
Мастерские ремонта часов, граверные работы	ШОД-2х40	Местное освещение настольные лампы типа МЛ-2х20
Химическая чистка изделий	ШОД-2х40	
Парикмахерская	Серия Л 2110	Местное освещение светильники БЛ-2-1х40

Нормы освещенности производственных помещений

№ пп	Наименование помещений и рабочих мест	Разряд по СНиП П-А.9-71	Наименьшая освещенность лк			
			Люминесцентные лампы		Лампы накаливания	
			одно общее освещение	комбинированное освещение	одно общее освещение	комбинированное освещение
1	2	3	4	5	6	7
1	Цех ремонта одежды	II а	750	-	300	1000
2	Отделение утюжки одежды	III а	300	1000	150	500
3	Мастерская ремонта обуви	III а	300	1000	150	500
4	Ремонт часов, граверные работы	I а	750	3000	300	1000
5	Ремонт авторучек, изделий из пластмасс	II б	400	1000	150	500
6	Выведение пятен	III б	400	1000	150	150
7	Помещение химической чистки изделий	III а	200	-	150	-
8	Парикмахерский зал	-	200	300	100	-

Нормы освещенности помещений для посетителей, складских и подсобных помещений

№ п/п	наименование помещений	Наименьшая освещенность, лк		Уровень рабочей поверхности от пола, м
		люминесцентные лампы	лампы накаливания	
<u>Помещения для посетителей</u>				
1	Зал приема и выдачи заказов (х)	200	75	0,8
2	Примерочные кабины (хх)	300	100	1,5 вертикальная
<u>Складские и подсобные помещения</u>				
3	Склад пунктов проката	150	50	0,8
4	Склад материалов и готовых изделий приемного пункта химчистки и мастерской ремонта и утюжки одежды	150	50	0,8
5	Подсобные помещения парникахерской	100	50	0,8

Примечания: х) Дополнительно устанавливаются светильники направленного света

хх) Дополнительно устанавливаются настенные светильники у зеркала

#### ТРЕБОВАНИЯ К ОТДЕЛКЕ ПОМЕЩЕНИЙ

Внутреннюю отделку помещений комплексного приемного пункта рекомендуется проектировать с учетом следующих требований:

- в помещениях для посетителей рекомендуется водоустойчивая покраска стен, отделка по специальному решению;

- в производственных помещениях мастерских ремонта одежды, парникахерских - водоустойчивая покраска;

- в производственных помещениях срочной химчистки облицовка глазурированной плиткой;

- в производственных помещениях ремонта обуви силикатная покраска;

- в складских помещениях стены должны иметь водоустойчивую отделку на высоту не менее 2,5 м.

Потолки могут быть оформлены клееной древесной фанерой.

При проектировании полов в комплексных приемных пунктах следует руководствоваться СНиП II-В.8-74 "Полы. Нормы проектирования".

Полы во всех помещениях комплексного приемного пункта должны проектироваться из водоустойчивых и износоустойчивых материалов. Чистые полы рекомендуется принимать:

- в помещениях для посетителей: поливинилхлоридные плиты, керамические плиты, мозаичные (террацо), покрытие "Брешия" и из других материалов;

- в производственных помещениях мастерских ремонта одежды, парникахерских - поливинилхлоридные плиты, поливинилхлоридные, керамические плитки, дощатые;

- в производственных помещениях химчистки керамические плиты, поливинилхлоридные;

- в складских помещениях - из керамических плит из водоустойчивых синтетических материалов, цементные или асфальтобетонные.

Предприятия бытового обслуживания оборудуются системами пожаротушения и предупреждения о пожаре, в соответствии с действующими нормами.

Наименование чертежей		
Общая часть		
Общая часть. Схема функциональной связи помещений		I
Исходные данные		2-5
Залы приема и выдачи заказов. Залы приема и выдачи заказов. Спецификация мебели и оборудования		6
Залы приема и выдачи заказов. Мебель и оборудование		7
Залы приема и выдачи заказов. Функциональные схемы на 7 и 11 рабочих мест приемщиков		8
Залы приема и выдачи заказов. Функциональные схемы на 13 рабочих мест приемщиков		9
Залы приема и выдачи заказов. Конструктивно-планировочные схемы		10
Примерочные пункты с мастерскими мелкого ремонта		
Мастерские мелкого и среднего ремонта обуви. Схема взаимосвязи помещений. Нормативные требования		11
Мастерские мелкого и среднего ремонта обуви. Спецификация оборудования		12
Мастерские мелкого и среднего ремонта обуви. Оборудование		13
Мастерские мелкого и среднего ремонта обуви. Функциональные схемы на 3, 4, 6 рабочих мест		14
Мастерские мелкого и среднего ремонта обуви. Конструктивно-планировочные схемы		15
Примерочные пункты химчистки, ремонт и утюжка одежды. Схема взаимосвязи помещений. Нормативные требования		16
Примерочные пункты химчистки, ремонт и утюжка одежды. Спецификация оборудования		17-18
Примерочные пункты химчистки, ремонт и утюжка одежды. Оборудование		19-20
Примерочные пункты химчистки, ремонт и утюжка одежды. Функциональные схемы. Цех ремонта одежды на 2, 4, 7, 10 рабочих мест. Отделка утюжки одежды на 1 рабочее место		21
Примерочные пункты химчистки, ремонт и утюжка одежды. Функциональные схемы. Отделение утюжки одежды и прочное выведение пятен на 2 рабочих места. Срочная химическая чистка изделий на 80 кг/см. Складские помещения		22
Примерочный пункт химчистки, ремонт и утюжка одежды. Функциональная схема складского помещения		23
Примерочный пункт химчистки, ремонт и утюжка одежды. Конструктивно-планировочные схемы		24

Наименование чертежей	№ листов
<b>Пункты проката</b>	
Пункты проката. Схема взаимосвязи помещений. Нормативные требования	25
Пункты проката. Спецификация оборудования	26
Пункты проката. Функциональные схемы на 1, 2 рабочих места. Конструктивно-планировочные схемы	27
<b>Парикмахерские</b>	
Парикмахерские. Схема взаимосвязи помещений. Нормативные требования	28
Парикмахерские. Спецификация оборудования	29
Парикмахерские. Оборудование	30
Парикмахерские. Функциональные схемы. Женский зал на 5, 6, 9 рабочих мест	31
Парикмахерские. Функциональные схемы. Мужской зал на 2, 4, 6 рабочих мест. Подсобные помещения	32
Парикмахерские. Конструктивно-планировочные схемы	33
<b>Приемные пункты прачечных</b>	
Приемные пункты прачечных. Схема взаимосвязи помещений. Нормативные требования. Спецификация оборудования	34
Приемные пункты прачечных. Функциональные схемы. Отделения сортировки и хранения принятого белья на 240, 400, 600 кг/см.	35
Приемные пункты прачечных. Функциональные схемы. Отделения сортировки и хранения чистого белья на 240, 400, 600 кг/см.	36

Наименование чертежей	№ листов
Отделение сортировки и хранения принятого белья на 240, кг/см. Отделение сортировки и хранения чистого белья на 240 кг/см. Конструктивно-планировочные схемы.	37
<b>Сельские комплексные приемные пункты</b>	
Сельские комплексные приемные пункты. Схема взаимосвязи помещений	38
Сельские комплексные приемные пункты. Помещения для Посетителей. Спецификация оборудования	39
Сельские комплексные приемные пункты. Мастерские ремонта обуви на 1, 2 рабочих места. Спецификация оборудования. Функциональные схемы	40
Сельские комплексные приемные пункты. Мастерские ремонта одежды на 1, 2 рабочих места. Спецификация оборудования. Функциональные схемы	41
Сельские комплексные приемные пункты. Парикмахерские. Спецификация оборудования. Функциональные схемы	42
Сельские комплексные приемные пункты. Помещения для выезда обслуживания. Спецификация оборудования. Функциональные схемы.	43

**ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ К ЧЕРТЕЖАМ**

① - номер на листах оборудования соответствует номеру на листах спецификации оборудования.

● - место рабочего.

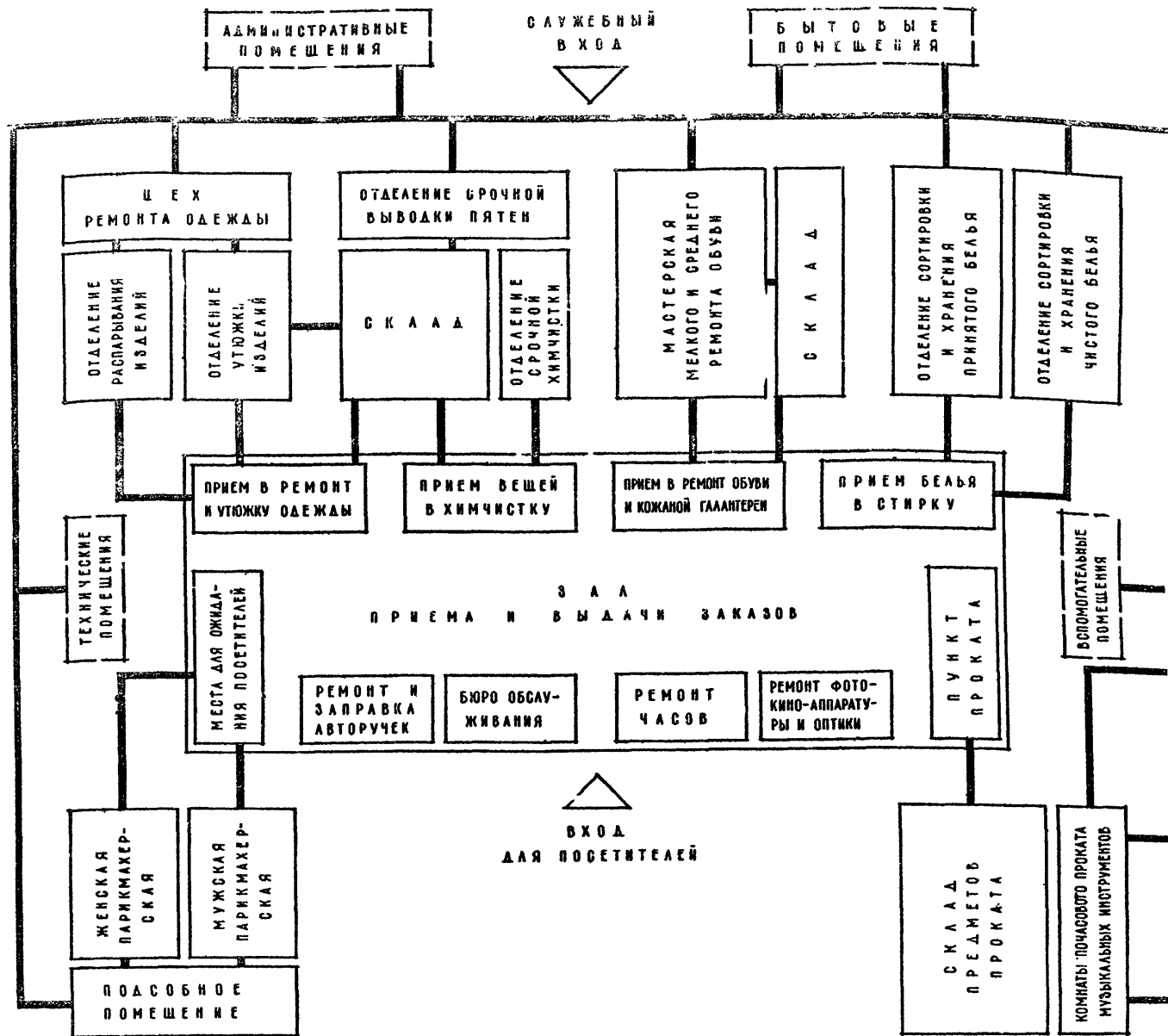
РУКОВОДИТЕЛЬ ВЫПУСКА -  
- СТ. НАУЧНЫЙ СОТРУДНИК

*Зинер 3* Э.В. УЛЬЯНОВСКАЯ



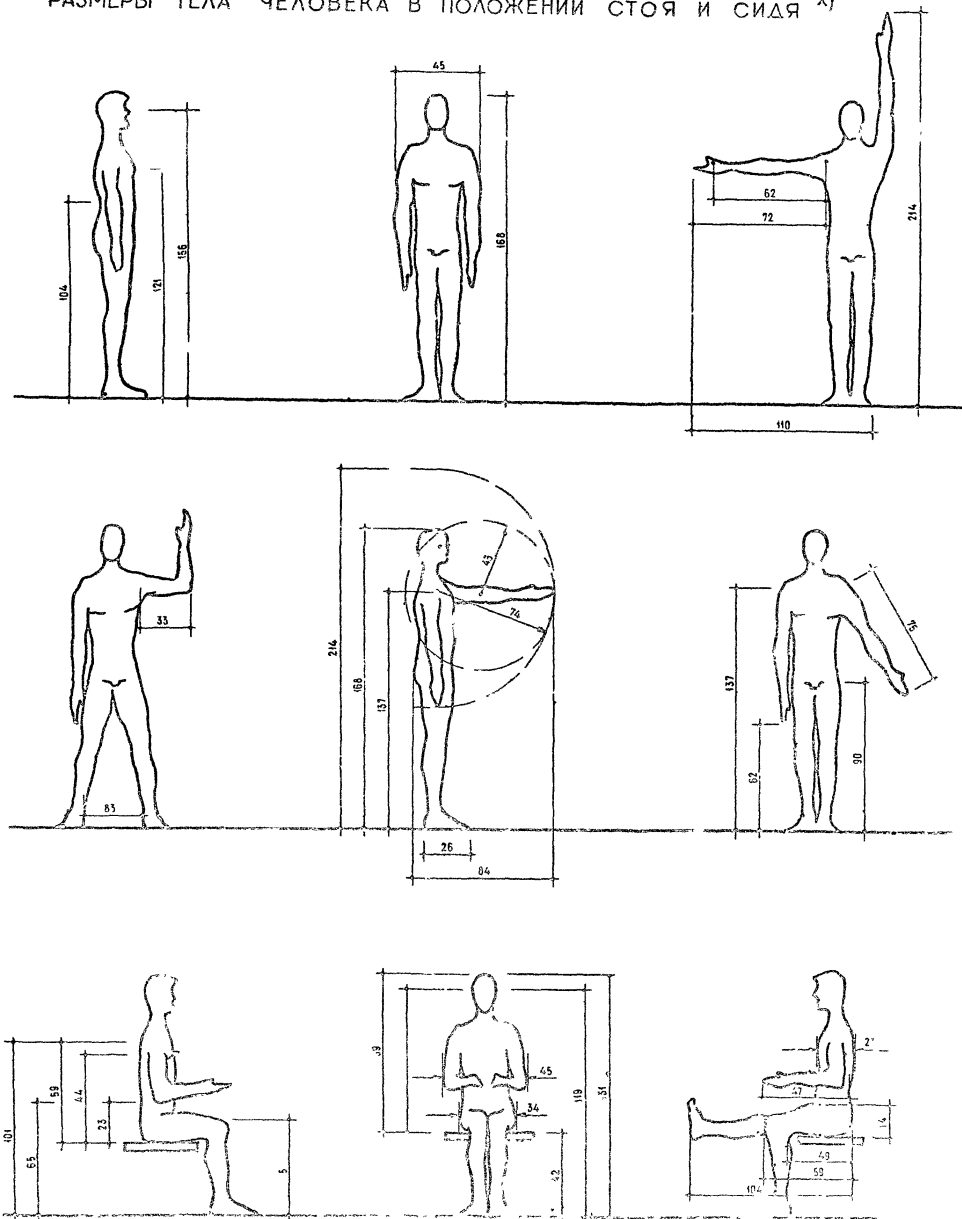
ОБЩАЯ ЧАСТЬ

**СХЕМА ФУНКЦИОНАЛЬНОЙ ВЗАИМОСВЯЗИ ПОМЕЩЕНИЙ**



ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ И СКЛАДСКИЕ ПОМЕЩЕНИЯ, СВЯЗАННЫЕ С ОТПРАВКОЙ ЗАКАЗОВ НА ДРУГОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ, А ТАКЖЕ ПУНКТЫ ПРОКАТА, ВКЛЮЧАЮЩИЕ КРУПНОГАБАРИТНЫЕ ПРЕДМЕТЫ ПРОКАТА, ДОЛЖНЫ РАСПОЛАГАТЬСЯ, КАК ПРАВИЛО, НА ПЕРВОМ ЭТАЖЕ. ЗАЛЫ ПРИЕМА И ВЫДАЧИ ЗАКАЗОВ РЕКОМЕНДУЕТСЯ РАЗМЕЩАТЬ НА ПЕРВОМ ЭТАЖЕ ИЛИ НА ПЕРВОМ И ВТОРОМ ЭТАЖАХ.

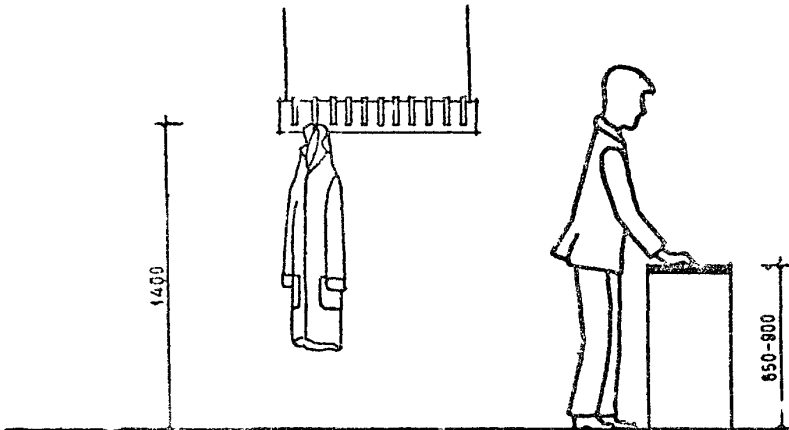
РАЗМЕРЫ ТЕЛА ЧЕЛОВЕКА В ПОЛОЖЕНИИ СТОЯ И СИДЯ X)



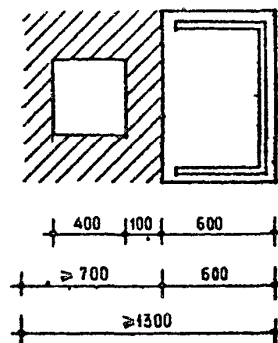
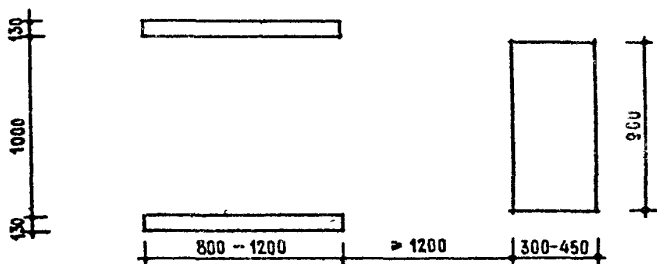
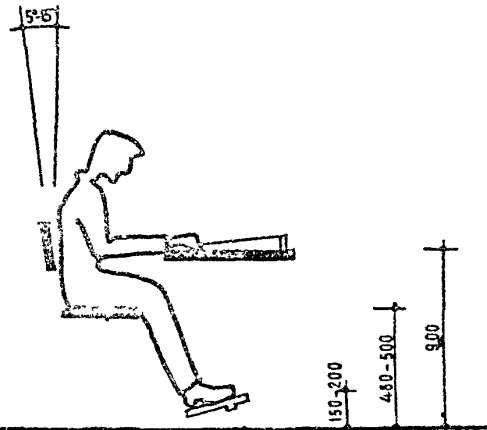
X) ИССЛЕДОВАНИЯ ИНСТИТУТА АНТРОПОМЕТРИИ

**ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ЗОНЫ**

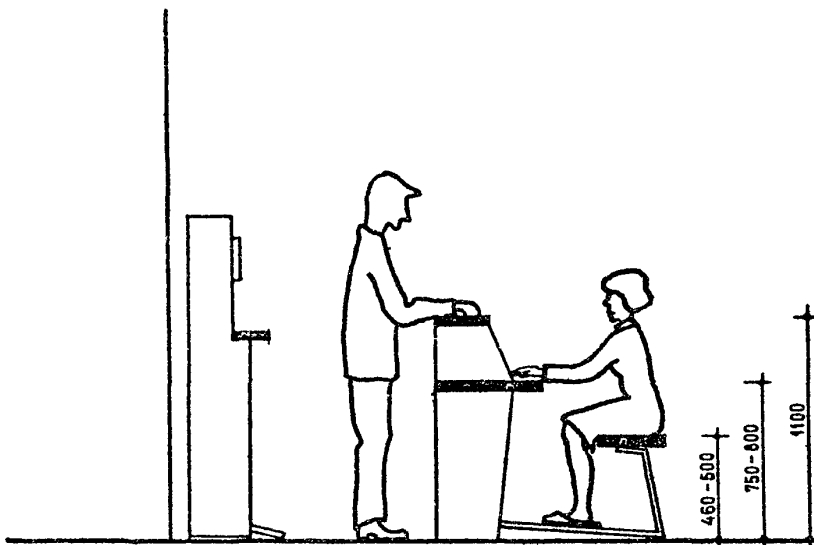
МЕСТА ХРАНЕНИЯ ВЕРХНЕГО ПЛАТЬЯ  
(ВЕШАЛКА И БАРЬЕР ГАРДЕРОБНЫЕ)



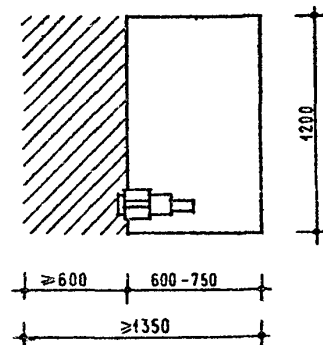
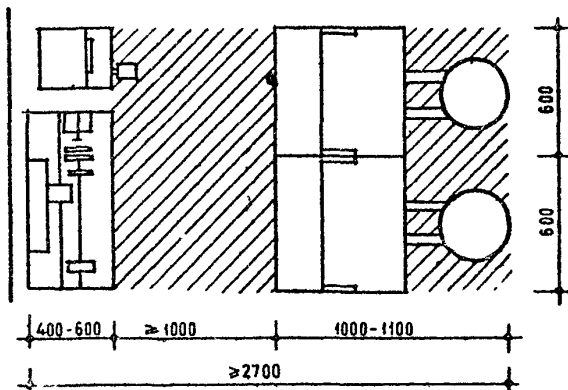
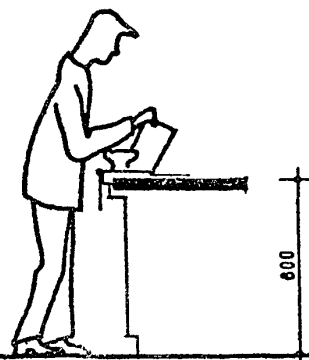
МЕСТО ДЛЯ РЕМОНТА ЧАСОВ  
И ГРАВЕРНЫХ РАБОТ



МЕСТО СРОЧНОГО РЕМОНТА ОБУВИ



МЕСТО ДЛЯ КРЕПЛЕН  
ФУРНИТУРЫ

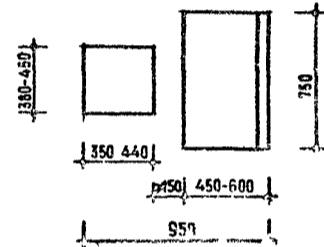
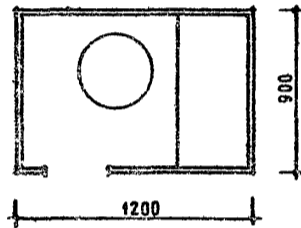
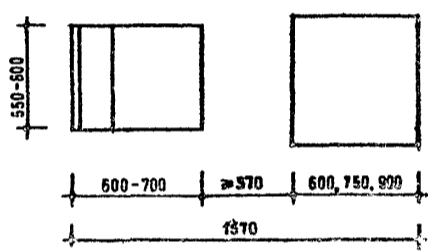
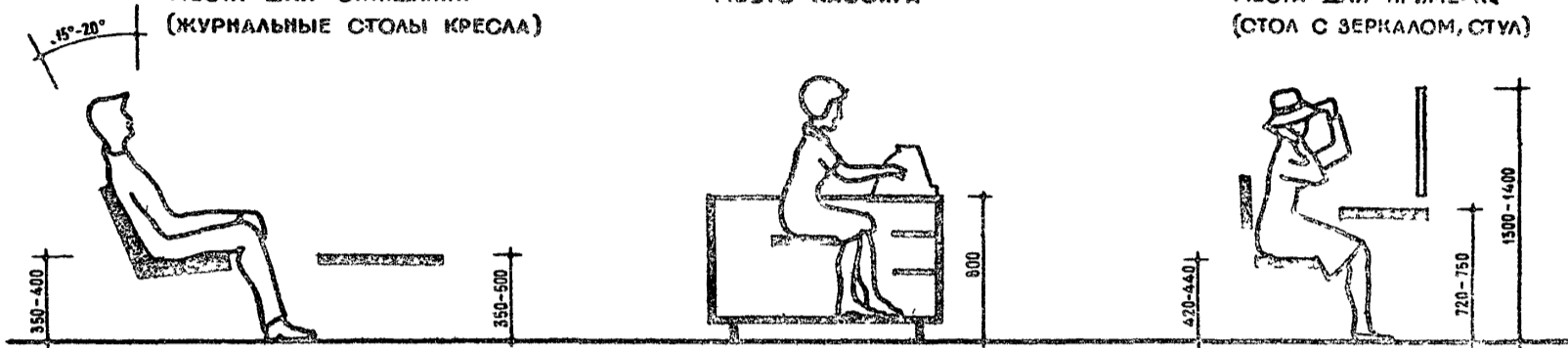


**ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ЗОНЫ**

**МЕСТА ДЛЯ ОЖИДАНИЯ**  
(ЖУРНАЛЬНЫЕ СТОЛЫ КРЕСЛА)

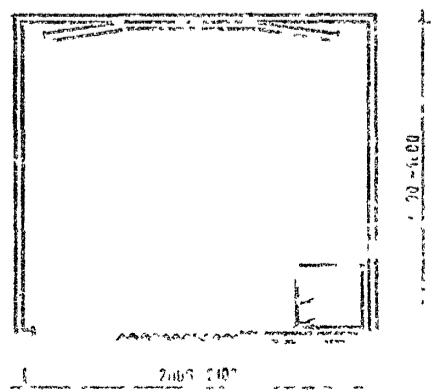
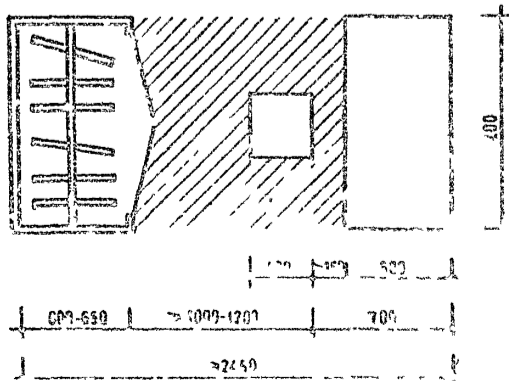
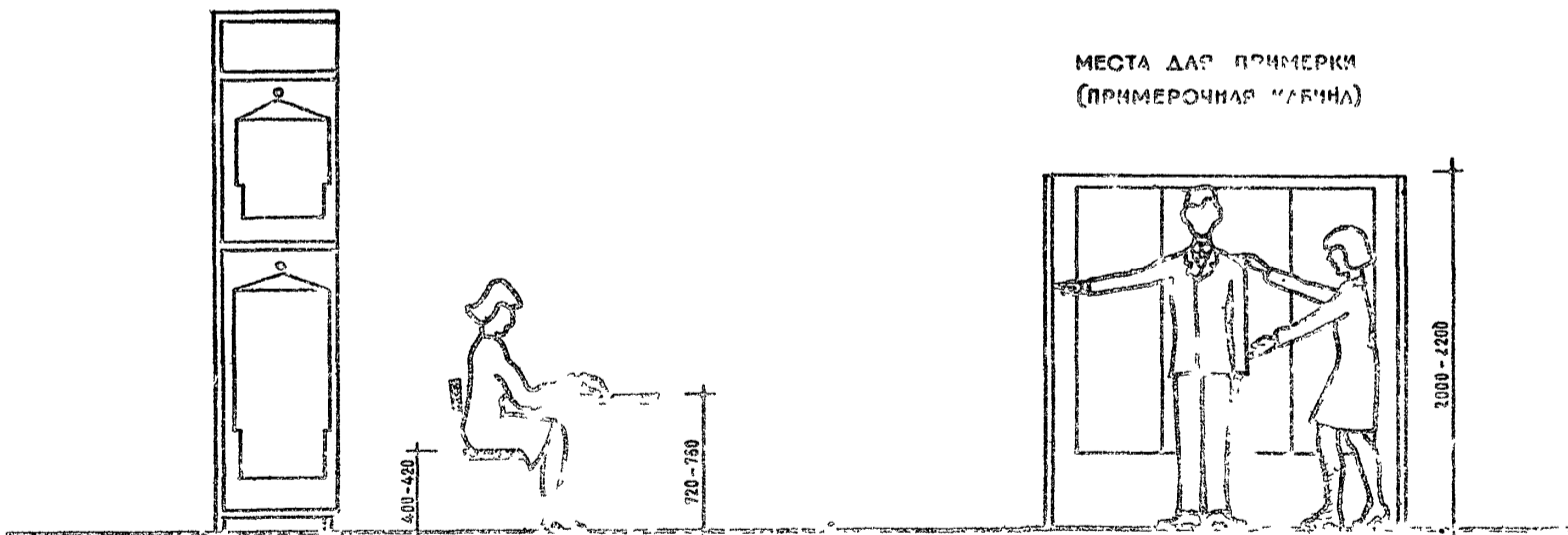
**МЕСТО КАССИРА**

**МЕСТА ДЛЯ ПРИМЕРКИ**  
(СТОЛ С ЗЕРКАЛОМ, СТУЛ)



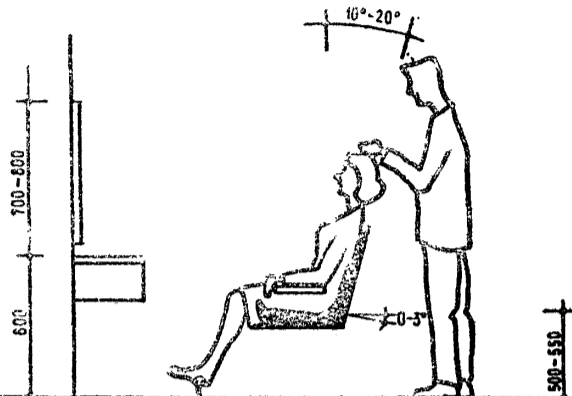
**МЕСТО ПРИЕМА И ВЫДАЧИ ЗАКАЗОВ**  
**ИЗДЕЛИЙ ХИМИЧЕСКОЙ ЧИСТОТКИ**

**МЕСТА ДЛЯ ПРИМЕРКИ**  
(ПРИМЕРОЧНАЯ КАБИНА)

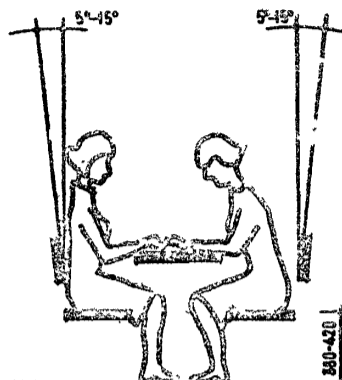


ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ЗОНЫ

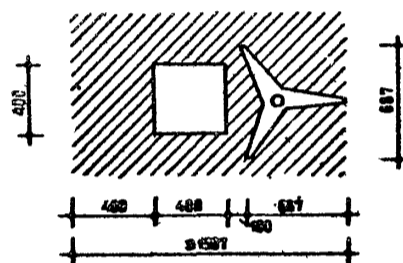
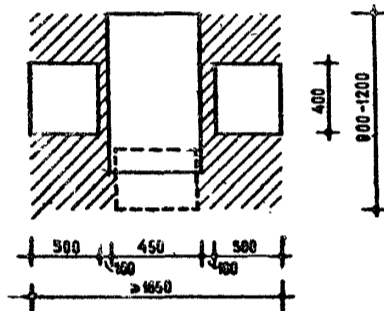
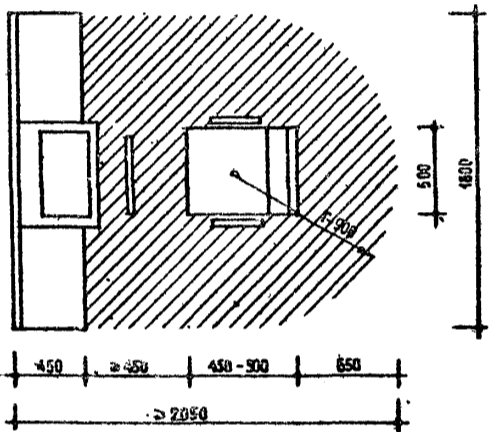
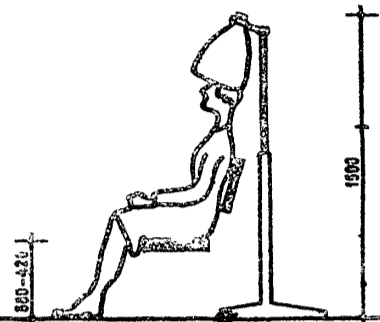
МЕСТО ДЛЯ ПРИЧЕСКИ И ЗАВИВКИ ВОЛОС



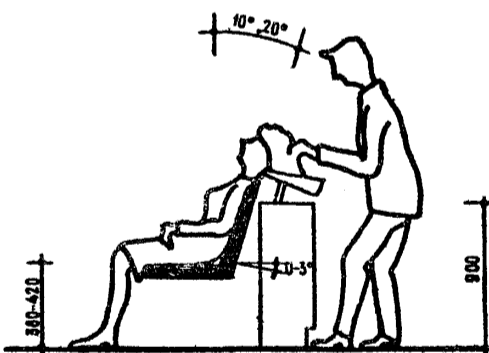
МЕСТО ДЛЯ МАНИКЮРА



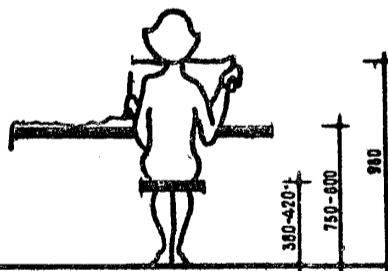
МЕСТО ДЛЯ СУШКИ ВОЛОС



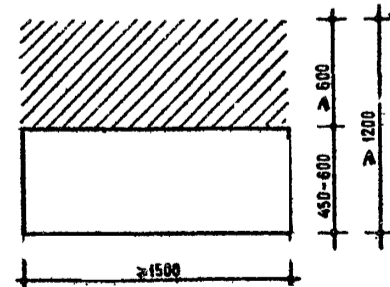
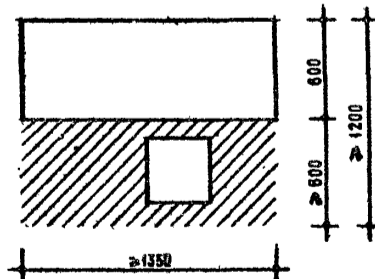
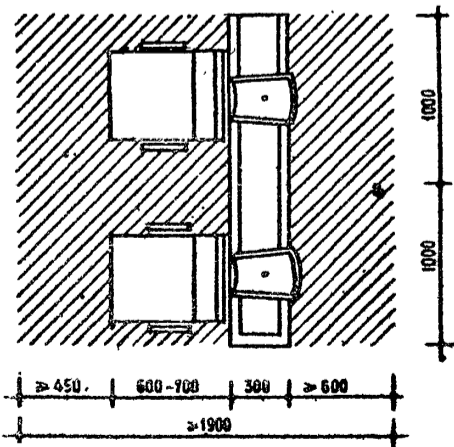
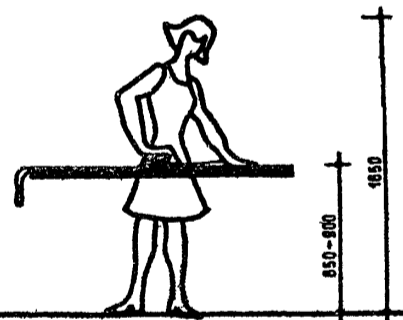
МЕСТО ДЛЯ ОКРАСКИ И МЫТЬЯ ВОЛОС



МЕСТО ДЛЯ МАШИНЫХ РАБОТ



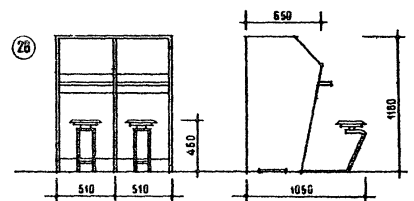
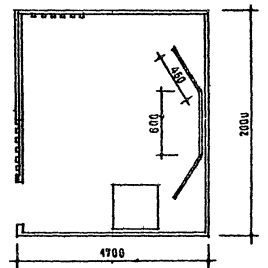
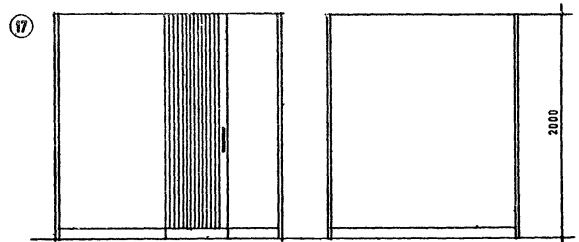
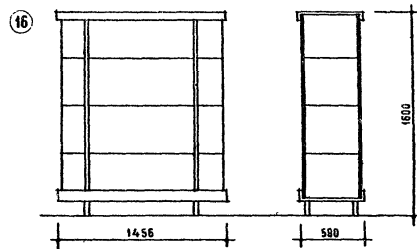
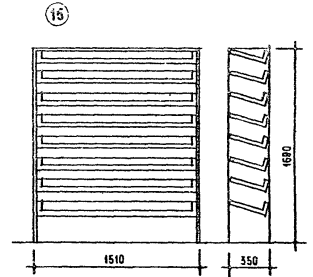
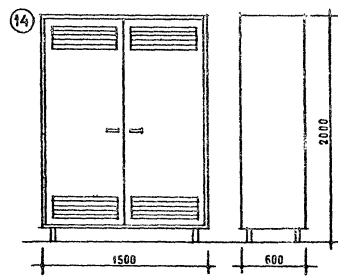
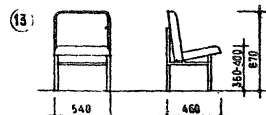
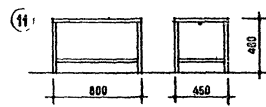
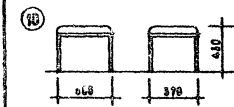
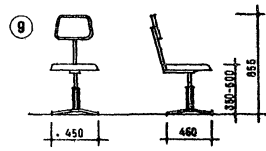
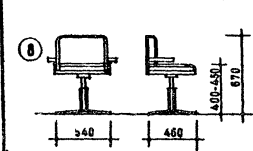
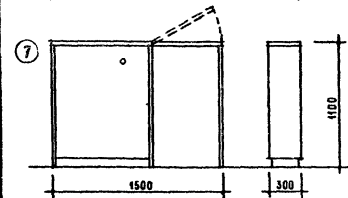
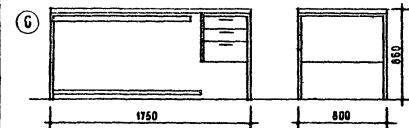
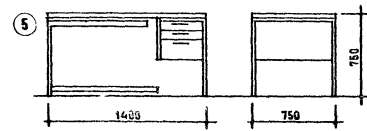
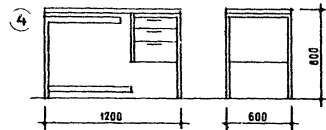
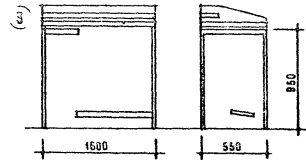
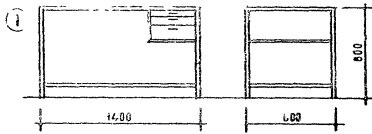
МЕСТО ДЛЯ УТЮЖИЛЬНЫХ РАБОТ



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕБЕЛИ И ОБОРУДОВАНИЯ**

№ пп	Наименование мебели и оборудования	Тип или марка	Габаритные размеры в мм	Завод-готовитель или организация, распространяющая проект	Количество штук		
					Рабочих мест		
					I	II	III
1	Стол приемный	ИРС-2-69	1400x800x800	Исаевская фабрика технологического оборудования	2	4	6
2	Стол вспомогательный	-	1200x600x720	Торговая сеть	2	1	2
3	Стол часового мастера	СДМ-2-64	1000x550x950	Калининская экспериментальная фабрика технологического оборудования	1	1	1
4	Стол рабочий	СР-3	1200x500x800	ЦНТИ пр.272-32-18. Альбом 3	1	2	3
5	Стол для приема обуви	ОИ-036-12	1400x750x750	Черемховская мебельная фабрика	1	2	1
6	Стол приемника хмичества	СДМ-165	1750x800x800	Горьковская мебельная фабрика кв. 1-го Мая	1	2	2
7	Барьер-стойка	-	1500x300x1100	Индивидуального изготовления	2	3	4
8	Кресло приемника	КРК-2-68	540x460x570	Черемховская мебельная фабрика	5	3	7
9	Стул часового мастера	СЧ-1-67	450x460x855	Первоуральский завод технологического оборудования	8	4	8
10	Банкетка	ББ-2-69	500x380x480	Черемховская мебельная фабрика	14	18	30
11	Стол журнальный	СЖ-2-68	800x450x480	Черемховская мебельная фабрика	1	1	2
12	Циркулярная	ЦО	580x530x410	Черемховская мебельная фабрика	2	2	3
13	Кресло для посетителей	КРК-2-60	530x460x570	Черемховская мебельная фабрика	-	2	2
14	Вешал для хранения одежды	ВВ-2	1500x600x2000	Тапков пр.64-023. Альбом А. Гипроторг, г.Москва	-	1	2
15	Стеллаж для хранения обуви	СШ-2-64	1510x350x1690	Первоуральский завод технологического оборудования	-	1	-
16	Остекленная витрина для предметов проката	ВВ	1436x590x1600	Рахверский завод торгового оборудования	2	3	3
17	Кабинка примерочная	116-15-1	2000x1700x2000	ЦНТИ, г.Москва	1	1	2
18	Зеркало настенное (зеркала)	-	-	Торговая сеть	1	1	2
19	Кассовый аппарат	КК50448	500x410x468	Завод счетно-аналитических машин, г.Рязань	1	1	2
20	Аппарат для мытья одежды	АМ-1	610x440x720	Тамбовский завод электробытовых приборов	1	1	1
21	Стол рекламный	-	-	Индивидуального изготовления	2	1	1
22	Стол обувной-ремонтный	СР	600x460x650/4125	Грибановская машиностроительный завод, г.Ворошилово	-	-	1
23	Машинка для пришивания набоек в мужской и женской обуви	МШ-1-70	810x420x455	Самоволоцкий и Коноваловский завод	-	-	1
24	Машинка для пришивания набоек в женской обуви	МШР	835x420x465	Почтовый ящик УП, г.Ворошилово	-	-	1
25	Отделочная машина	М-3	1472x730x1780	Грибановская машиностроительный завод, г.Ворошилово	-	-	-
26	Стол с комплектом сменки половой	ШР	14815; 141095	Владимирский машиностроительный завод	-	-	1
27	Сменная-тележка для разносчика обуви	СШ-1-70	450x380x1000	Первоуральский завод технологического оборудования	-	-	1
28	Стойка с посадочными местами для приема в срочный ремонт	СШ-025-01а	510x550x1180	Черемховская мебельная фабрика	-	-	-
29	Ящик для бумаг	-	600x400x300	Проект ЦНИИИИ торговых ящиков, г.Москва	-	-	1
30	Габриная машинка для ремонта погалактерев	17-177	400x320x340	"Техоснаб", ГДР	-	-	1
31	Габриная машинка для ремонта погалактерев	23 гд	570x250x430	Датский механический завод	-	-	-
32	Стол под габриные машинки	СРГМБ	1100x550x700	Организацбюроский завод технологического оборудования	-	-	-
33	Стеллаж для хранения погалактерев (урезки)	-	1500x500x1750	Проект 64-023, Гипроторг, г.Москва	-	-	-
34	Стол для ремонта погалактерев	-	1472x730x1780	Проект 04-026-01, ЦНТИ, г.Москва	-	-	-
35	Ящик для обуви	-	1500x500x300	Первоуральский завод технологического оборудования	-	-	-

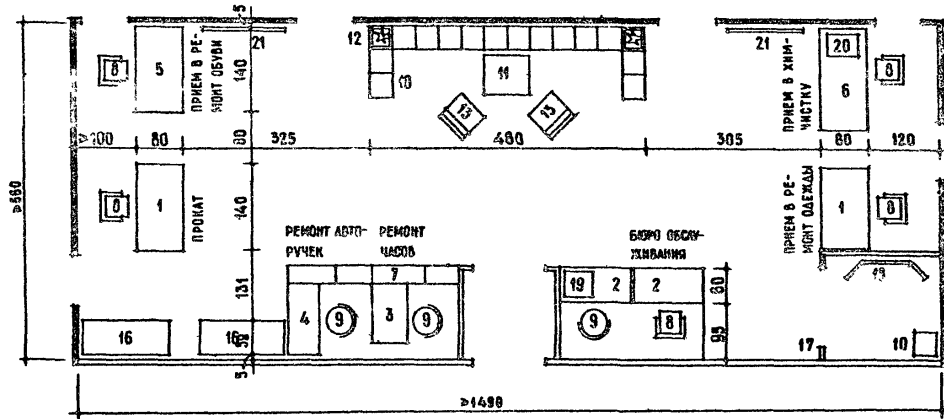
МЕБЕЛЬ И ОБОРУДОВАНИЕ



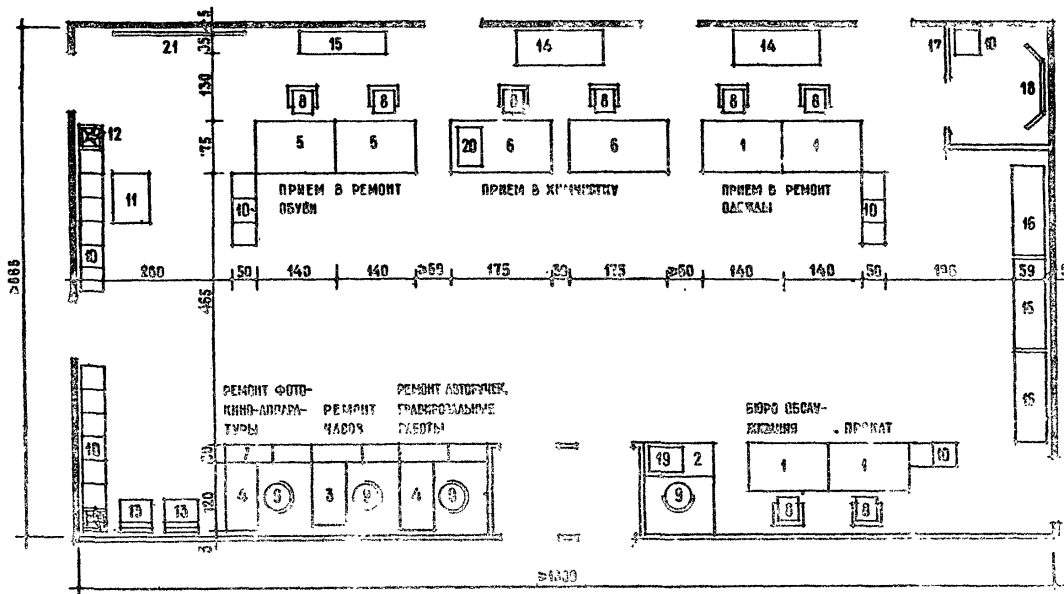




**ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ  
НА 7 РАБОЧИХ МЕСТ ПРИЕМЩИКОВ**



**НА 11 РАБОЧИХ МЕСТ ПРИЕМЩИКОВ**



ПОМЕЩЕНИЯ ДЛЯ ПОСЕТИТЕЛЕЙ ПО РАЗЛИЧНЫМ ВИДАМ ОБСЛУЖИВАНИЯ ОБЪЕДИНЕНЫ ИСХОДЯ ИЗ УДОБСТВА ДЛЯ ПОСЕЛЕНИЯ И РАЦИОНАЛЬНОСТИ ПЛАНИРОВОЧНЫХ РЕШЕНИЙ. ПРИМЕРОЧНЫЕ КАБИНЫ ПРИНЯТЫ РАЗМЕРАМИ 200x170 СМ. РЕЖИМ РАБОТЫ ПРИЕМЩИКОВ ПРИНИМАЕТСЯ 1,5-СМЕННЫМ

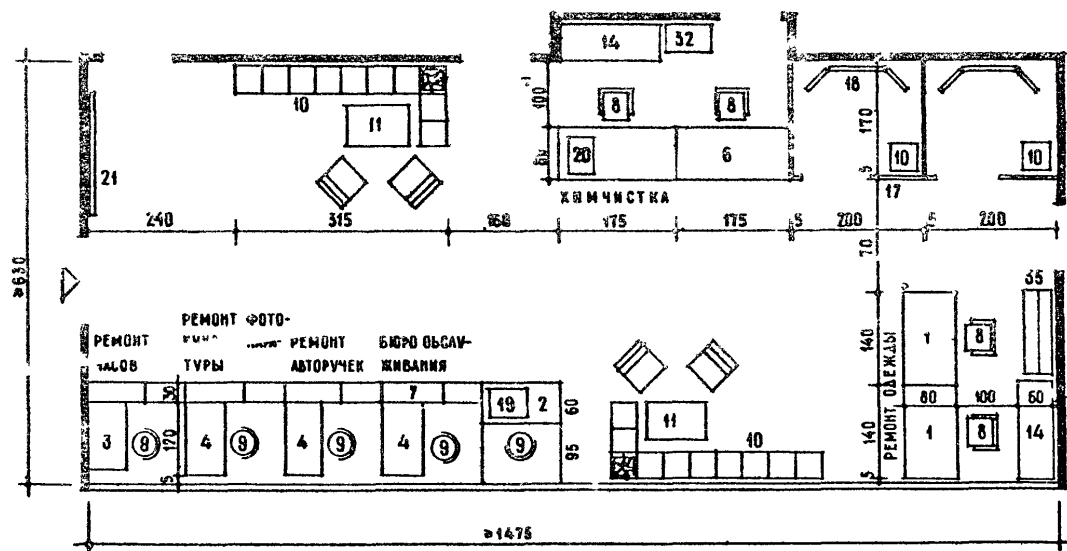
**РАСПРЕДЕЛЕНИЕ РАБОЧИХ МЕСТ ПРИЕМЩИКОВ ПО ВИДАМ ОБСЛУЖИВАНИЯ**

В И Д Ы О С Л У Ж И В А Н И Я									
РЕМОНТ ДАЖЕЖИ	РЕМОНТ ОБУВИ	РЕМОНТ КОЖ-ПЛАИТЕРЕН	ХИМИЧЕСКАЯ ЧИСТКА	РЕМОНТ ЧАСОВ	РЕМОНТ ФОТО-ВИДЕО-АППАРАТУРЫ	РЕМОНТ АВТОРУЧЕК, ИЗДЕЛИЯ ИЗ ПЛАСТИКА	БЮРО ОБСЛУЖИВАНИЯ	ПРОКАТ	ИТОГО
КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ МЕСТ ПРИЕМЩИКОВ									
1	1	1	1	1	1	1	1	1	7
2	1	1	2	1	1	1	1	1	10
2	1	2	2	1	1	1	1	1	13

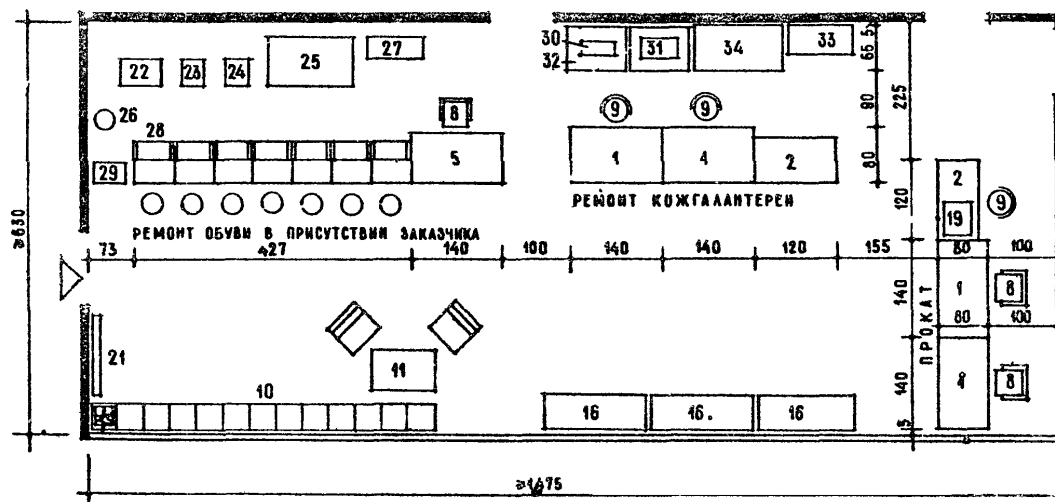
ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ

НА 13 РАБОЧИХ МЕСТ ПРИЕМЩИКОВ

П Л А Н II Э Т А Ж А



П Л А Н I Э Т А Ж А



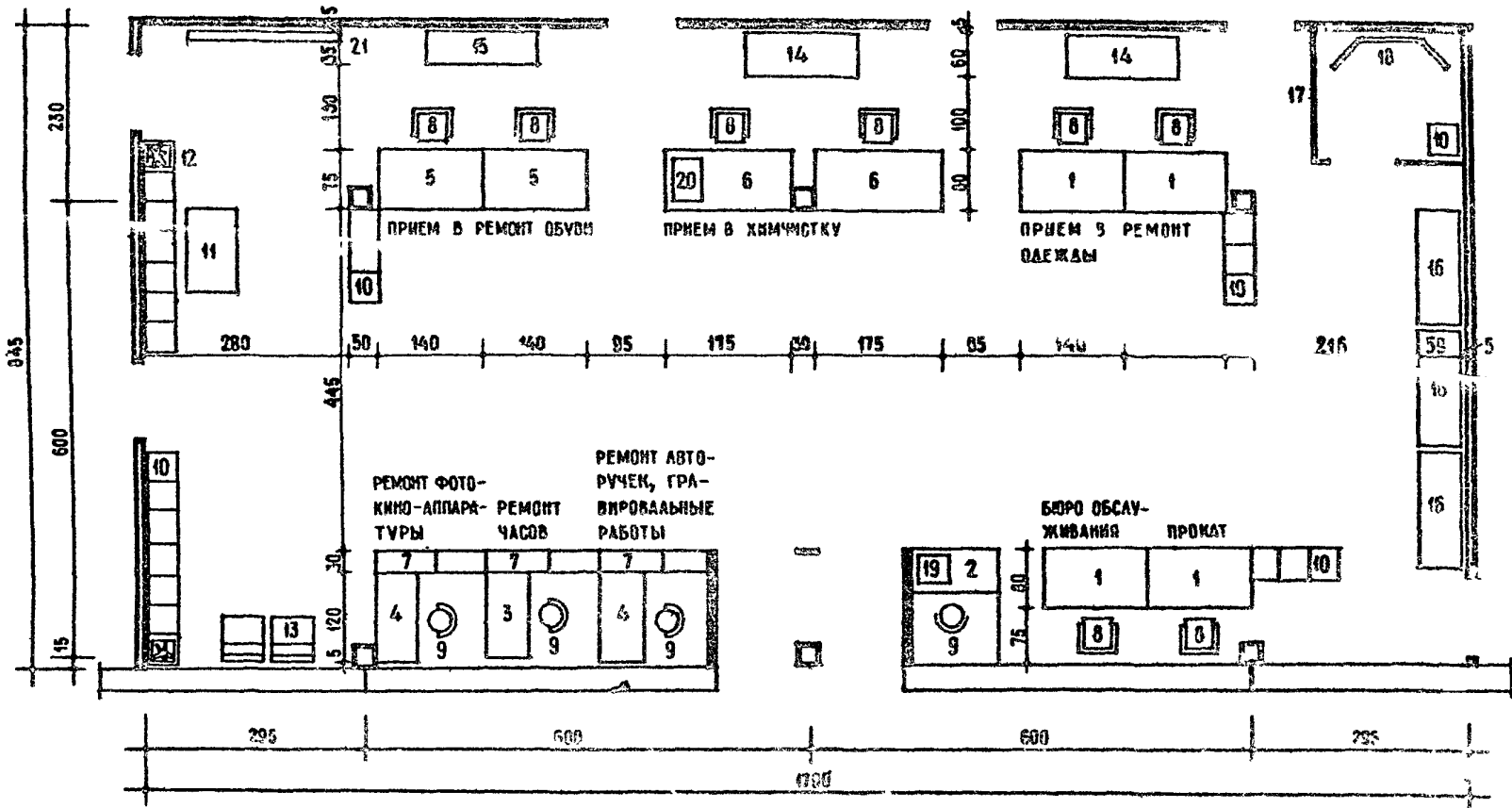
ПЛОЩАДИ ЗАЛОВ ПРИЕМА И ВЫДАЧИ ЗАКАЗОВ

КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ МЕСТ, ПРИЕМЩИКОВ	ПО СН И П Е-А, 21-71 м <sup>2</sup>	ПО СХЕМЕ м <sup>2</sup>
7	82,1	83,4
11	135,0	145,3
13	178,0	185,8

**КОНСТРУКТИВНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ**

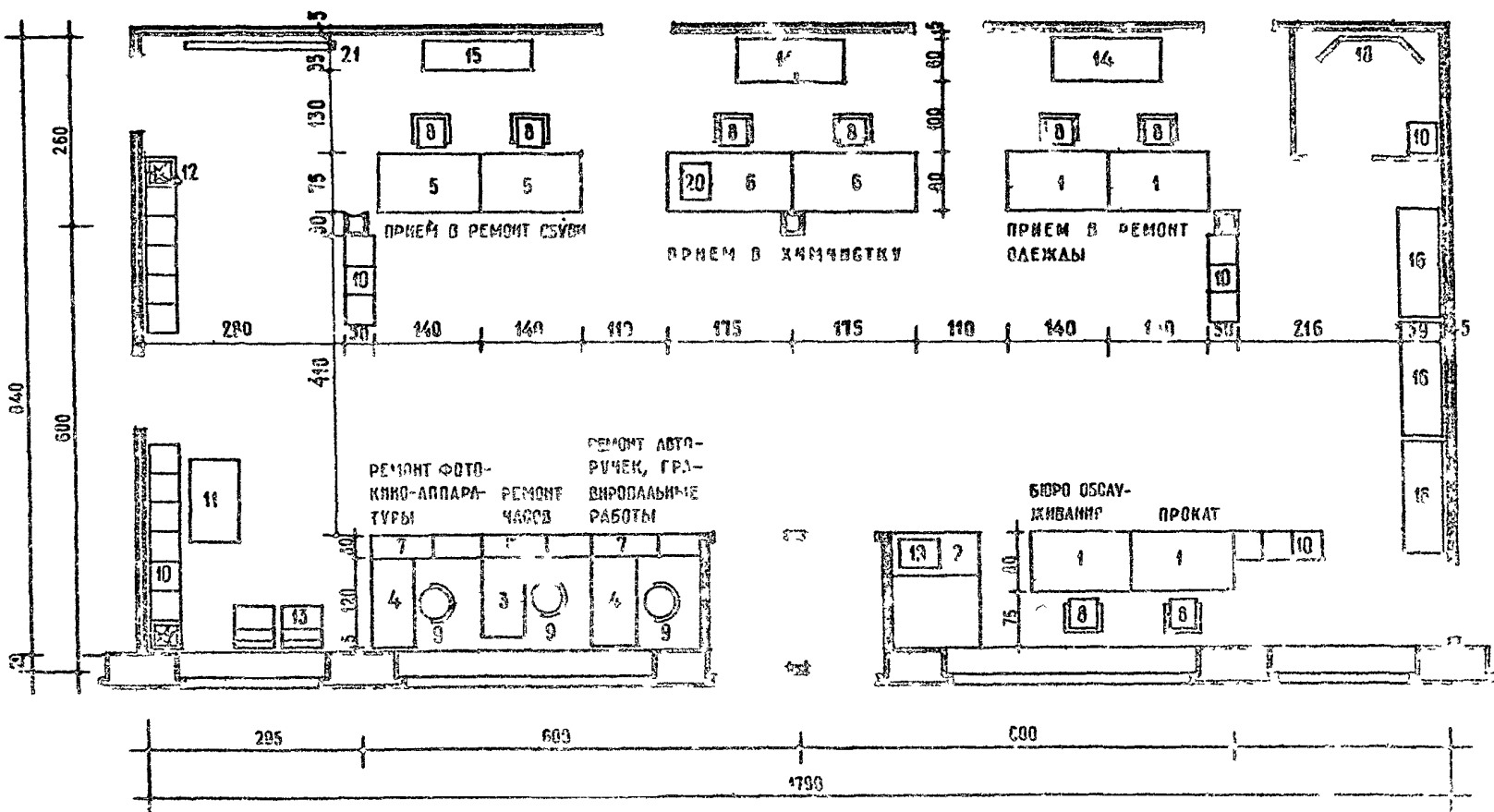
**А) КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ**

**НА 11 РАБОЧИХ МЕСТ ПРИЕМЩИКОВ**



**Б) КИРПИЧНЫЕ**

**НА 11 РАБОЧИХ МЕСТ ПРИЕМЩИКОВ**

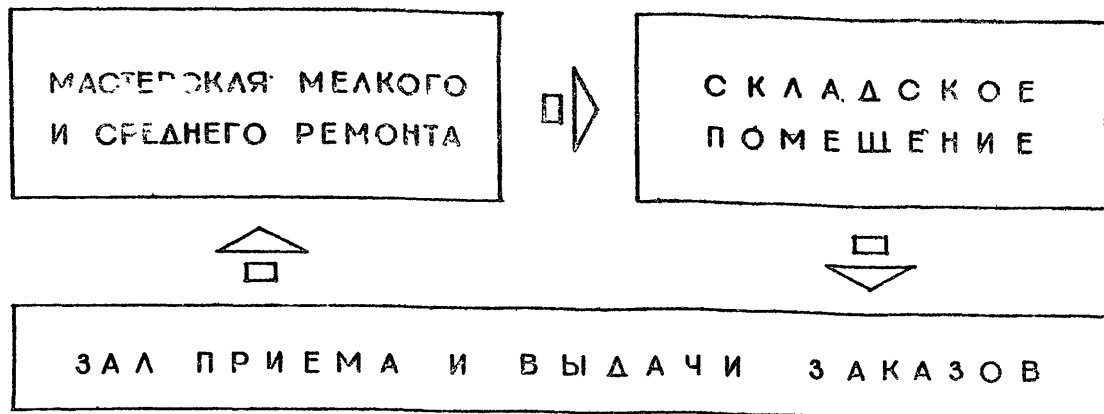


**ОСНОВНЫЕ  
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ**

ПОКАЗАТЕЛИ	КОНСТРУКЦИИ	
	КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ	КИРПИЧНЫЕ
ПЛОЩАДЬ З. М. П.	151,25	150,10

ЗАДАЧА ПРИБЛИЖЕНИЯ И  
ВЫДАЧИ ЗАКАЗОВ

**СХЕМА ВЗАИМОСВЯЗИ ПОМЕЩЕНИЙ**



**КЛАССИФИКАЦИЯ РАБОЧИХ МЕСТ ПО ВИДАМ ВЫПОЛНЯЕМЫХ ОПЕРАЦИЙ**

№№ п.п.	НАИМЕНОВАНИЕ ОПЕРАЦИЙ	МАСТЕРСКИЕ		
		РАБОЧИХ МЕСТ		
		3	4	6
1	ПРИЕМ ОБУВИ В РЕМОНТ	1	1	1
2	РЕМОНТ ЗАГОТОВОК	-	1	1
3	МЕЛКИЙ СРОЧНЫЙ РЕМОНТ ОБУВИ В ЗАЛЕ ПРИЕМА ЗАКАЗОВ	-	-	1
4	МЕЛКИЙ РЕМОНТ ОБУВИ	1	1	1
5	СРЕДНИЙ РЕМОНТ ОБУВИ	1	1	2

1. В мастерских с полным рабочим днем до 3-х часов ожидается и полностью обеспечивается обслуживание с производственными назначениями.

2. Средняя выработка 1-го разряда в год 2,0 тыс. руб., и сдельн. на паре обуви - 40 пар, на среднем разряде - 15-18 пар. Ремонт обуви производится индивидуальным образом, а в мастерской по 6 рабочим местам может применяться организация по ряду выполняемых работ.

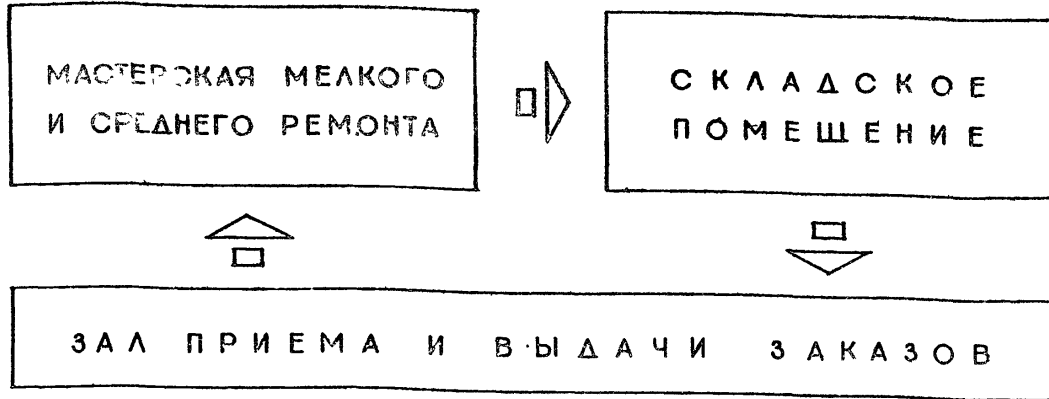
Выдача различной отремонтированной обуви производится в соответствии с требованиями. Срок изготовления обуви и обуви сдельной работы составляет - 3 дня. Срок изготовления новых и восстановительных материалов составляет - 70 дней.

Площадь мастерских и складских помещений определяется по возможности работы в 1,5 смены.

Ремонт обуви мастерских производится 1,5 сменами.

**ДАДЫ ПРМЕЛА И  
ВЕДАЧИ БАКАВОВ**

**СХЕМА ВЗАИМОСВЯЗИ ПОМЕЩЕНИЙ**



**КЛАССИФИКАЦИЯ РАБОЧИХ МЕСТ ПО ВИДАМ ВЫПОЛНЯЕМЫХ ОПЕРАЦИЙ**

№№ п.п.	НАИМЕНОВАНИЕ ОПЕРАЦИЙ	МАСТЕРСКИЕ РАБОЧИХ МЕСТ		
		3	4	6
		1	ПРИЕМ ОБУВИ В РЕМОНТ	1
2	РЕМОНТ ЗАГОТОВОК	-	1	1
3	МЕЛКИЙ СРОЧНЫЙ РЕМОНТ ОБУВИ В ЗАЛЕ ПРИЕМА ЗАКАЗОВ	-	-	1
4	МЕЛКИЙ РЕМОНТ ОБУВИ	1	1	1
5	СРЕДНИЙ РЕМОНТ ОБУВИ	1	1	2

1. В мастерских с толпы. 2-я рабочая зона до 3-ей очереди и подготовка помещений по мере необходимости с производственными помещениями.

2. Средняя заработная плата 1-го рабочего в год 2,0 тыс. руб., а стаж - на первом рабочем - 40 лет, на среднем рабочем - 15-18 лет. Ремонт обуви по индивидуальным заказам, а в мастерской на 6 рабочих мест может принимать обслуживание до 100 пар обуви в день.

Виды ремонта обуви: мелкий срочный ремонт обуви, средний ремонт обуви, а также ремонт обуви по индивидуальным заказам. Срок изготовления обуви и обуви среднего ремонта обуви - 3 дня. Срок изготовления обуви и обуви по индивидуальным заказам - 10 дней.

Площадь помещений и содержание помещений по назначению до выполнения ремонта обуви, а также ремонт обуви рабочих мастерских производится 1,5 человек.

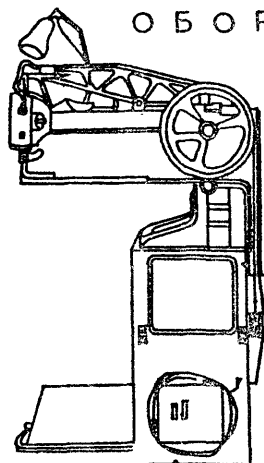
СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

№ п/п	Наименование оборудования и мебели	Тип или марка	Габаритные размеры в мм	Мощность единицы оборудования в кВт	Вес единицы оборудования в кг	Завод-готовитель или организация, распространяющая проекты	Количество шт. рабочих мест				
							8	4	6		
									1	2	
1	8	5	5	7	8	9	10	11			
1	Стол обувная-ремонтная	СР	600x460x650/1792	-	85	Грибановский машиностроительный завод г.Воронеж	1	1	2		
2	Стол рабочий	ОН-036-04	1875x650x500	-		Черемховская мебельная фабрика	2	2	2		
3	Приспособление для отрыва набойки с ручным приводом	МТ-5	227x240x500	-		Махачкалинский завод "Металлист"	1	1	1		
4	Машина для прикрепления каблучков к мужской и женской обуви	ПК-1-Р	310x420x1455	-	55	Вышневолоцкий механический завод	1	1	1		
5	Машина для прикрепления набоек к женской обуви	ПНКР	155x480x1695	0,4	150	Почтовый ящик УИ, г.Лугачев	1	1	1		
6	Отделочная машина	М-Р	1970x790x1780	2,65	360	Грибановский машиностроительный завод, г.Воронеж	1	1	1		
7	Машина для двояния деталей вива обуви	ДМ-Р	403x426x628	-	75	Вышневолоцкий механический завод	1	1	1		
8	Машина для обработки подметок, спускания края деталей вива и обшивки рывка	ОСР	500x182x600		25	Вышневолоцкий механический завод	1	1	1		
9	Настольный станок для сушки клееной пленки	НО	800x800x400		12,6	Индивидуального изготовления	1	1	1		
10	Стол	СВК-2-69	904x650x900			Проект ОН 036-06, ВНИТМ, г.Москва	1	1	1		
11	Термоуличасток	ТАП-Р	450x460x640	4,6	30	Одесский завод "Легман"	1	1	1		
12	Пресс для прикрепления рубчинок, подошв, подметок к обуви	ПНР	380x435x720	-	40	Одесский завод "Легман"	1	1	1		
13	Прокладочная машина	03012/р3	800x910x1815	0,75	300	Объединение КОВО (ЧССР)	-	-	1		
14	Машина для пристрочивания подошв	СНР	950x1030x1575	0,8	415	Ленинградский машиностроительный завод	-	-	1		
15	Приспособление для растяжки обуви	РОС-2-70	175x650x390		17,6	Вологодский литейно-механический завод	1	1	1		
16	Стойка с комплектом съемных колодок	УР	d -315, h -1035		12,4	Клепный механический завод	2	2	3		
17	Стол для хранения обуви	СТО-2-64	1510x350x1500		65	Первоуральский завод технологического оборудования	1	1	4		
18	Стол для хранения полуфабрикатов	ОН-036-30	1500x510x2100		130	Черемховская мебельная фабрика	1	1	1		
19	Машина для ремонта верха и подкладки обуви	01204/р5	700x500x1120		70	Объединение КОВО (ЧССР)	1	1	1		
20	Тумбочка	арт.3400	850x350x750	-	-	Торговая сеть	1	1	1		
21	Приспособление для вставки блочков и врезков	ВБК-Р	114x300x375			Арзамасский завод "Легман"	1	1	1		
22	Столная тележка для транспортировки обуви	С404-ОР	860x330x1000		20	Первоуральский завод технологического оборудования	2	2	3		
23	Стол канцелярский	арт.607	1200x690x800			Торговая сеть	-	-	-		
24	Бедки металлические		300x260x260			Индивидуального изготовления		8	10		
25	Транспортер		100x426x675	0,4	138	Проект 281-1-6, альбом 4, ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий	-	1	1		

Прокладочная машина 03012/р3 и машина для пристрочивания подошв СНР включаются в комплект для мастерских срочного ремонта обуви при отсутствии в данном городе дежа централизованного среднего ремонта обуви. Составные мастерских машины 01204/р1 и 01204/р5 производится за счет наличия этих машин на местах. Оснащение мастерских термовитязаторов предусматривается после освоения его серийного выпуска.



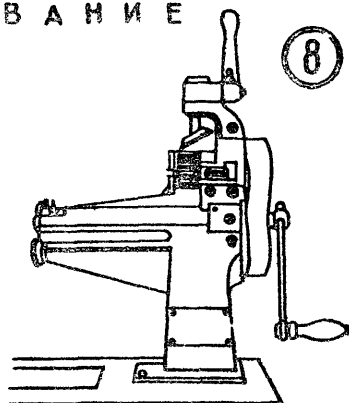
**ОБОРУДОВАНИЕ**



19

МАШИНА ДЛЯ РЕМОНТА ВЕРХА И  
ПОДКЛАДКИ ОБУВИ №01204/Р5

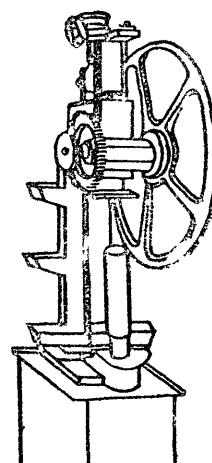
ДЛИНА 700  
ШИРИНА 500  
ВЫСОТА 1120



8

МАШИНА ДЛЯ ОБРЕЗКИ ПОДМЕТОК,  
СПУСКАНИЯ КРАЯ ДЕТАЛЕЙ НИЗА И  
ОБЖИМА РАНТА - ОСР

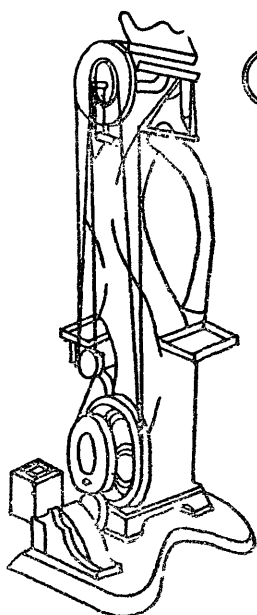
ДЛИНА 500  
ШИРИНА 182  
ВЫСОТА 600



4

МАШИНА ДЛЯ ПРИКРЕПЛЕНИЯ КАБАУКОВ  
К МУЖСКОЙ И ЖЕНСКОЙ ОБУВИ ПК-1-Р

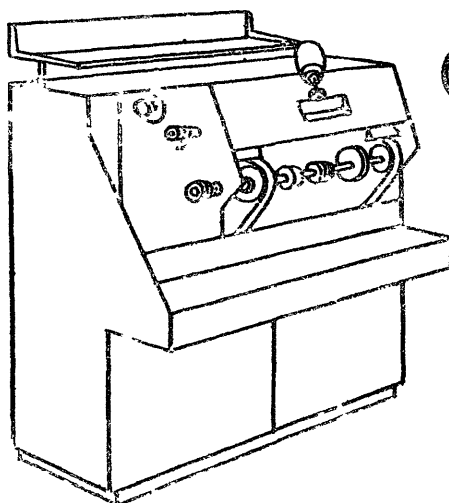
ДЛИНА 310  
ШИРИНА 420  
ВЫСОТА 1455



13

ПРОШИВНАЯ МАШИНА 03012/Р3

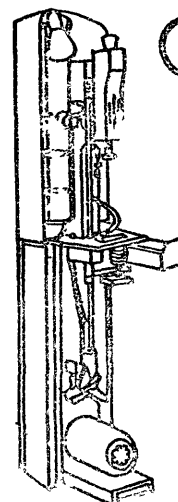
800x910x1815



6

ОТДЕЛОЧНАЯ МАШИНА ОМ-Р

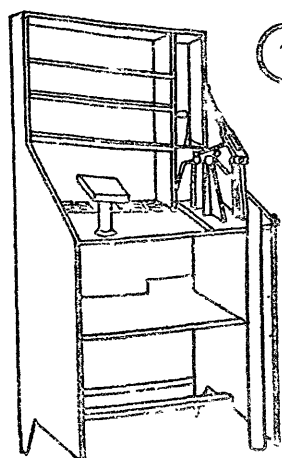
ДЛИНА 1370  
ШИРИНА 790  
ВЫСОТА 1730



5

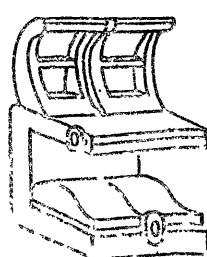
МАШИНА ДЛЯ ПРИКРЕПЛЕНИЯ  
КАБОК К ЖЕНСКОЙ ОБУВИ ПК-2

ДЛИНА 355  
ШИРИНА 430  
ВЫСОТА 1600



С

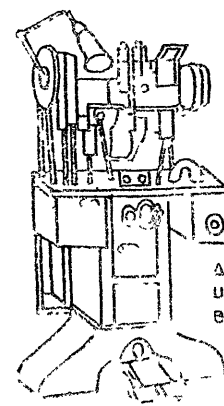
СТОЛ ОБУВЩИКА-РЕМОНТНИКА  
ИП-41-72



12

ДЛИНА 600  
ШИРИНА 490  
ВЫСОТА 130/1700

ПРЕСС ДЛЯ ПРИКРЕПЛЕНИЯ ПОДМЕТОК,  
ПОДМЕТКИ И ОБУВКИ ПОД



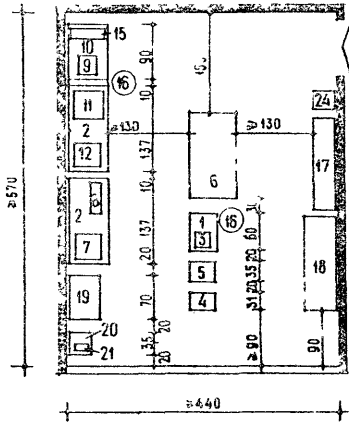
14

МАШИНА

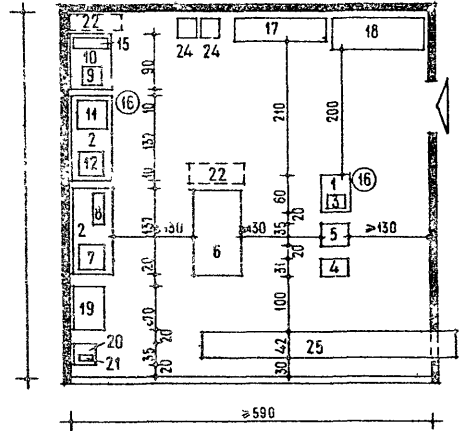
ДЛИНА  
ШИРИНА  
ВЫСОТА

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ

НА 3 РАБОЧИХ МЕСТА



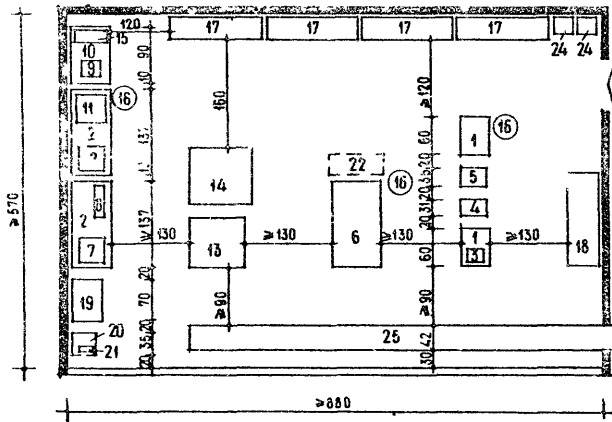
НА 4 РАБОЧИХ МЕСТА



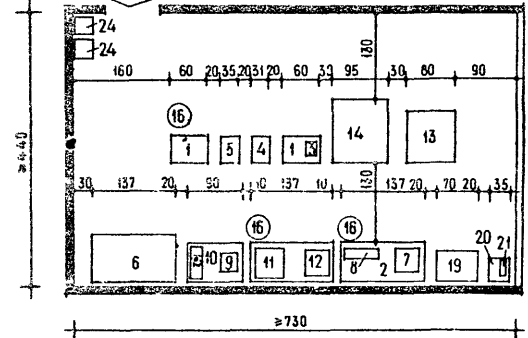
КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ МЕСТ В МАСТЕРСКИХ УКАЗАНО С ПРИЕМЩИКАМИ. В МАСТЕРСКОЙ НА 6 РАБОЧИХ МЕСТ - 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО ПО МЕЛКОМУ СРОЧНОМУ РЕМОНТУ ОБУВИ ЗАПРОЕКТИРОВАНО В ЗАЛЕ ПРИЕМА И ВЫДАЧИ ЗАКАЗОВ.

НА 6 РАБОЧИХ МЕСТ

ВАРИАНТ I



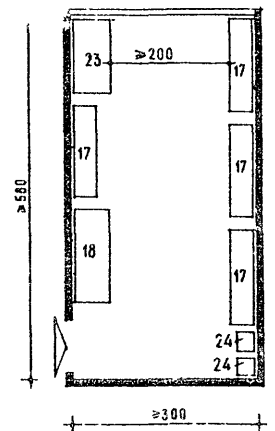
ВАРИАНТ II



СОСТАВ И ПЛОЩАДИ ПОМЕЩЕНИИ

КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ МЕСТ БЕЗ ПРИЕМЩИКОВ И РАБОЧИХ В ЗАЛЕ ПРИЕМА ЗАКАЗОВ	ПЛОЩАДЬ МАСТЕРСКИХ В М <sup>2</sup>								
	ОБЩАЯ				НА 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО				
	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ		СКЛАДСКАЯ И ПОДСОБНАЯ		ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ		СКЛАДСКАЯ И ПОДСОБНАЯ		
	ПО СНиП II-А 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СНиП II А 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СНиП II-А 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СНиП II-А 21-71	ПО СХЕМЕ	
2	16	16	9	9	8	8	2,5	2,5	
3	24	24	11	11	8	8	2,5	2,5	
4	ВАРИАНТ I	32	32	17,5	18	8	8	2,5	2,5
	ВАРИАНТ II	32	32	17,5	17,4	8	8	2,5	2,5

СКЛАДСКОЕ ПОМЕЩЕНИЕ

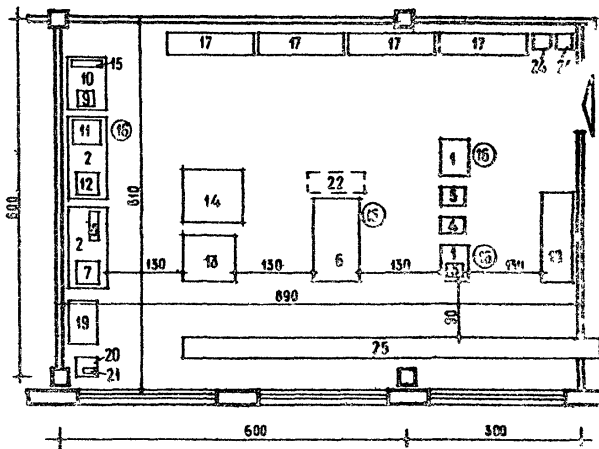
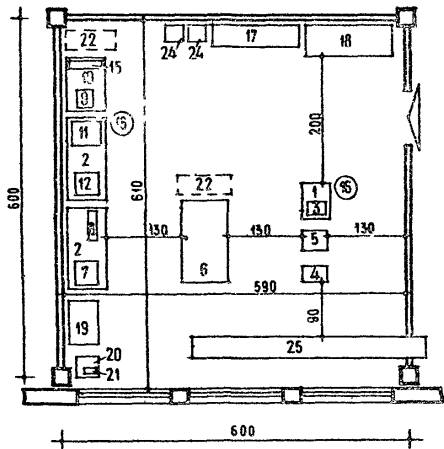


**КОНСТРУКТИВНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ**

**А) КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ**

НА 4 РАБОЧИХ МЕСТА

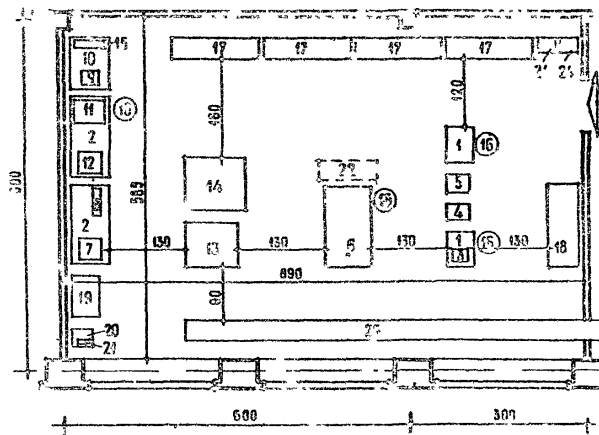
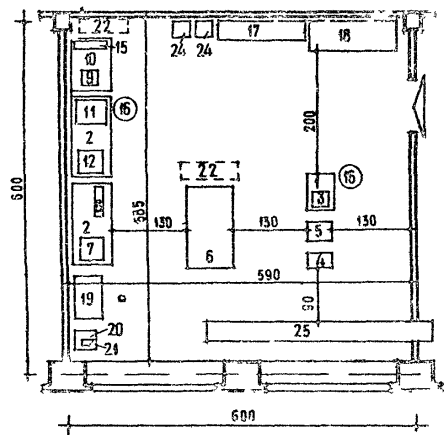
НА 6 РАБОЧИХ МЕСТ



**Б) КИРПИЧНЫЕ**

НА 4 РАБОЧИХ МЕСТА

НА 6 РАБОЧИХ МЕСТ



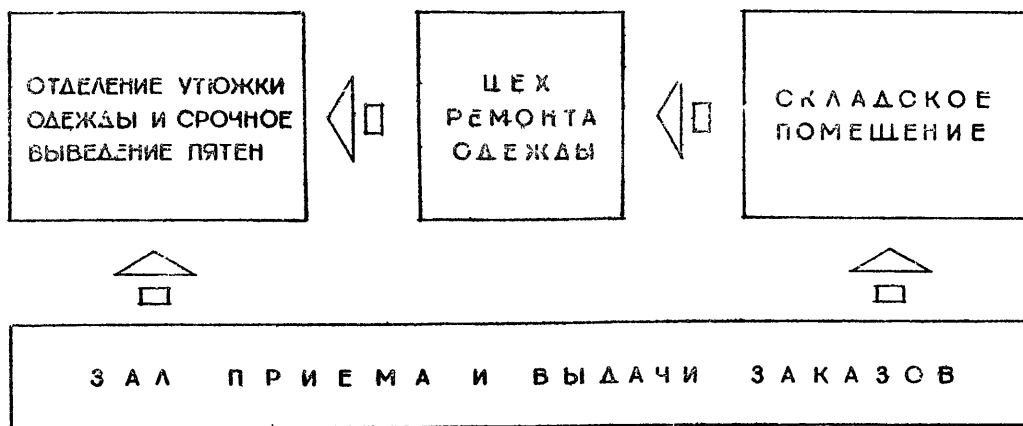
**ОСНОВНЫЕ**

**ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ**

ПОКАЗАТЕЛИ	КОНСТРУКЦИИ			
	КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ	КИРПИЧНЫЕ		
	КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ МЕСТ			
		4	6	4
ПЛОЩАДЬ В М <sup>2</sup>	34	54,3	34,5	52,0
ПЛОЩАДЬ НА 1 Р.М.	17	13,5	11,5	13

ПОКАЗАТЕЛИ ДАНЫ НА РАБОЧИЕ МЕСТА СЕР ПРИБОРОВ И РАБОЧЕГО В САЛЕ ТОМ ОБЪЕДИНЕННУЮ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ И УДАЛСКОЙ РАБОЩЕЙ.

**СХЕМА ВЗАИМОСВЯЗИ ПОМЕЩЕНИЙ**



Состав предприятия по химический части  
ведений и ремонту одежды, входящих в  
комплексные приемные пункты

Виды обслуживания	Количество рабочих мест			
Прим. изделий в химчистку	I	I	I	
Выдача готовых изделий	I	I	I	I
Ремонт одежды	8	5	8	II
Выведение пятен	-	-	I	-
Срочная химчистка	-	-	-	2

Режим работы принимается:

приемных пунктов химчистки - 1,5 сменным, мастерских ремонта, утюжки одежды и срочной химчистки - 2-сменными.

Норма выработки одного приемщика на приемном пункте химчистки принимается 50 кг (или 50 вещей) в смену. Норма выработки одного производственного рабочего по выведению пятен 40 изделий в смену.

Средняя годовая выработка одного производственного рабочего, занятого на ремонте одежды, принимается 2,8 тыс.руб., на утюжке одежды 5,0 тыс.руб.

В мастерских ремонта и утюжки одежды на 8, 5 и 8 рабочих мест ремонт производится индивидуальными мето-

дом, а в мастерской на II рабочих мест - бригадами методом (ремонт верхней одежды бригадой из 5 человек, ремонт легкого платья бригадой из 4 человек, ремонт сорочек - бригадой из 3 человек)

**Классификация производственных рабочих по видам выполняемых операций**

Наименование операции	Приемные пункты химчистки		Мастерские ремонта и утюжки одежды								Срочная пятно-выводка		Срочная химчистка изделий			
	Количество рабочих мест															
	I		2		8		5		8		II		I		80 кг/см.	
	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II		
производственные рабочие																
Прим. вещей на выделку, выдача готовых изделий	I	I	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Прим. вещей на выделку	-	-	I	I	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Выдача готовых изделий	-	-	I	I	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Закройные работы	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	I	I	-	-	-	
Ремонт верхней одежды	-	-	-	-	I	I	8	8	5	5	5	5	-	-	-	
Ремонт легкого платья	-	-	-	-	-	-	-	-	-	I	I	-	4	-	-	
Ремонт верхних сорочек	-	-	-	-	-	-	-	-	-	I	I	8	-	-	-	
Художественная строчка	-	-	-	-	I	-	I	-	I	-	I	-	-	-	-	
Утюжка одежды	-	-	-	-	I	I	I	I	I	I	I	I	-	-	-	
Выведение пятен	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	I	I	-	
Срочная химчистка изделий	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	
<b>Итого</b>	<b>I</b>	<b>I</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>8</b>	<b>2</b>	<b>5</b>	<b>4</b>	<b>8</b>	<b>7</b>	<b>II</b>	<b>II</b>	<b>I</b>	<b>I</b>	<b>2</b>	<b>2</b>

**СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ**

№ п/п	Наименование оборудования и мебели	Тип или марка	Габаритные размеры в мм	Мощность единицы оборудования в кВт	Вес единицы оборудования в кг	Завод-изготовитель или организация, распространяющая проекты	Количество мест							Срочная химчистка
							Применяемый пункт химчистки	Настольная доска в утюжки одежды					80кг/см	
								рабочих мест						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
1	Стачивальная швейная машина со столом	22-А-Ч кл	1100x650x800	0,27	89	Орловский завод швейных машин	-	-	1	1	1	1	-	
2	Стачивальная швейная машина со столом	22-Б-Н кл	1100x650x800	0,27	80	Орловский завод швейных машин	-	-	-	-	1	1	-	
3	Швейная машина для изготовления строчки со столом	331 кл	1100x650x800	0,27	96	"Манева", ЧССР	-	-	-	-	-	1	-	
4	Швейная машина обметывающая срезы ткани	208 кл	1100x650x800	0,4	65	Ростовский металлургический завод	-	-	1	1	1	1	-	
5	Швейная машина для подшивочных операций со столом	65 кл	1000x690x800	0,27	80	Подольский металлургический завод	-	-	-	1	1	1	-	
6	Швейная машина для выстрочных работ	222 кл	1100x650x800	0,27	103	Подольский металлургический завод	-	-	-	-	-	1	-	
7	Швейная машина закрывающая со столом	220 кл	1100x650x800	0,27	107	Орловский завод швейных машин	-	-	-	1	1	1	-	
8	Швейная машина пошивочная со столом	СБ 761	1100x650x800	0,54	94	"Панюшка", ГДР	-	-	-	1	1	1	-	
9	Швейная машина для изготовления прямых петель со столом	25-А кл	1000x580x800	0,27	105	Подольский металлургический завод	-	-	-	-	-	1	-	
10	Стол закрывающий	СЗРП-1-68	800x1100x800	-	-	Челябинская мебельная фабрика	-	-	-	-	-	1	-	
11	Стол для ручных работ портного	СПРП-3-68	1400x800x800	-	-	Испенькульская фабрика технологического оборудования	-	-	1	2	3	1	-	
12	Стол для ручных работ портного	СПРП-1-68	1400x1000x800	-	-	Испенькульская фабрика технологического оборудования	-	-	-	-	-	1	-	
13	Стол для ручных работ портного (легкое плетение)	СПРП-2-68	1200x900x800	-	-	Испенькульская фабрика технологического оборудования	-	-	1	2	2	1	-	
14	Стол для утюжильных работ	СПУП-2-68	1400x900x815	-	-	Испенькульская фабрика технологического оборудования	-	-	-	-	-	1	-	
15	Стол складной		1500x500x750	-	-	ЦНИИЭТ торгового бытового назначения	-	-	1	2	-	-	-	
16	Междустол		1400x600x700	-	-	Сурский деревообрабатывающий завод	-	-	-	-	-	-	5	
17	Маневил		700x700x1650	-	-	Торговая сеть	-	-	2	3	2	1	-	
18	Вешало для готового платья	ВВ-4	1500x480x1500	-	-	Первоуральский завод технологического оборудования	-	-	2	2	2	-	-	
19	Стул поворотный-подъемный	СТРП-4-68	Стул 420/550	-	-	Магнитогорский завод "Италиякс"	1	2	4	4	2	1	-	
-	Утюг электрический	УЭП-5	190x110	0,57	4	Куйбышевский литейно-механический завод	-	-	2	2	2	2	-	
-	Утюг электрический	УЭП-6	210x116		6	Куйбышевский литейно-механический завод	-	-	-	-	-	-	-	
-	Утюг электрический	УЭП-8	250x110			Куйбышевский литейно-механический завод	-	-	-	-	-	-	-	

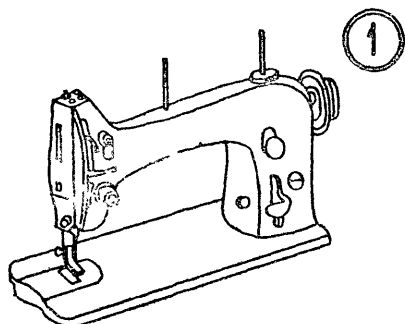
ПРИЕМНЫЕ ПУНКТЫ ХИМЧИСТКИ,  
РЕМОНТ И УТЮЖКА ОДЕЖДЫ

18

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

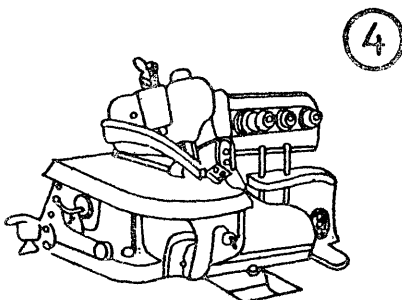
№ п/п	Наименование оборудования и мебели	Тип или марка	Габаритные размеры в мм	Мощность единицы оборудования в кВт	Вес единицы оборудования в кг	Завод-изготовитель или организация, распространяющая проекты	Количество штук							
							Приемный пункт химчистки	Мастерская ремонта и утюжки одежды						Срочная химчистка
								рабочих мест						
1	2	3	4	5	6	7	1	2	3	5	8	11	80 кг/см.	
8	9	10	11	12	13	14								
20	Стол для сортировки		2400x640x750			ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий	-	-	-	-	-	-	1	
21	Бегунка механическая	ММ-1	530x500x300	0,27	60	Черновицкий завод "Эмальпосуда"	-	-	-	-	-	-	1	
22	Станок пятновыводной	КК-412	1240x550x960	4,8	160	Зимевский машиностроительный завод	-	-	-	-	1	-	1	
23	Шкаф вытяжной	ШВ-1	1200x600x2000	-	-	ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий	-	-	-	-	1	-	1	
24	Машина для химической чистки изделий	КХ-010	1990x960x1900	16,3	7300	Зимевский машиностроительный завод	-	-	-	-	-	-	1	
25	Пресс гладильный	ПГП-2	760x153x1267	15,97	565	Орловский завод "Легман"	-	-	1	1	1	-	1	
26	Паровоздушный	ПВМ-Г	1400x500x1650	0,6	120	Горьковский механический завод	-	-	1	1	1	-	1	
27	Машинка брызгальная	МБ-401	1035x670x1650	0,4	109	Горьковский механический завод	-	-	-	-	-	-	1	
28	Электродвигатель	ЭД-15/6	765x660x1050	15,27	190	Скопский завод технологического оборудования	-	-	1	1	1	-	2	
29	Стол утюжильный	СУ-2	1635x670x950	12,67	358	Орловский завод "Легман"	-	-	-	-	-	-	1	
30	Конвейер-вешалка	АНУ-1	6770x736x2001	1,1		Зимевский машиностроительный завод	-	-	-	-	-	-	1	
31	Тележка для белья	Т-1	650x650x720	-	-	Циорский механический завод	-	2	-	-	-	-	2	
32	Конвейер-вешалка		5160x827x2150	-	-	ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий	-	1	-	-	1	1		
33	Шкаф для хранения тканей	ШТМ-2-69	1300x754x1570	-	-	Исидькувская фабрика технологического оборудования	-	-	-	-	-	1	-	
34	Шкаф для хранения готовых изделий	ШТМ-2-69	4080x560x1740	-	-	Черемховская мебельная фабрика	1	-	-	1	-	1	-	
35	Шкаф	ШБ-2	1500x600x2000	-	-	Типовой проект 64-023 альбом 4, Гипроторг, г. Москва	-	1	1	2	2	-	-	
36	Столешка пристенный	СП-1	1500x500x1750	-	-		-	-	-	-	1	-	-	
37	Ларь для белья	Л-6	900x600x800	-	-	Сурский деревообрабатывающий завод	3	3	-	-	-	-	-	
38	Стол конторский	-	1100x600x800	-	-	Торговая сеть	-	1	-	-	-	-	-	
39	Шкаф вешальный	-	1240, 620x600x3000	-	-	ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий	-	6	-	-	-	-	-	

**ОБОРУДОВАНИЕ**



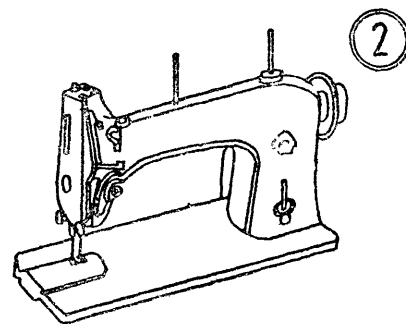
**СТАЧИВАЮЩАЯ ШВЕЙНАЯ МАШИНА 22-А-М КА**

ДЛИНА	520
ШИРИНА	178
ВЫСОТА	360



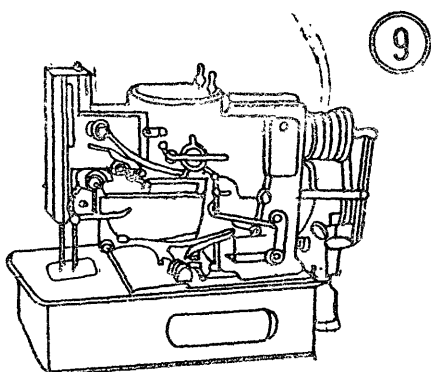
**ШВЕЙНАЯ МАШИНА ДЛЯ ОБМЕТЫВАНИЯ СРЕЗОВ ТКАНИ 203 КА**

ДЛИНА	310
ШИРИНА	210
ВЫСОТА	265



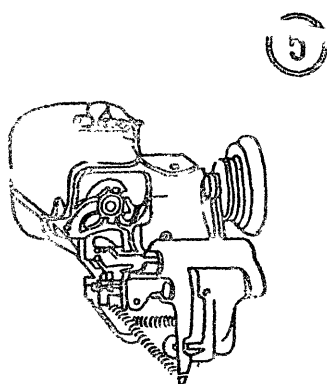
**СТАЧИВАЮЩАЯ ШВЕЙНАЯ МАШИНА 22-Б-М КА**

ДЛИНА	520
ШИРИНА	178
ВЫСОТА	360



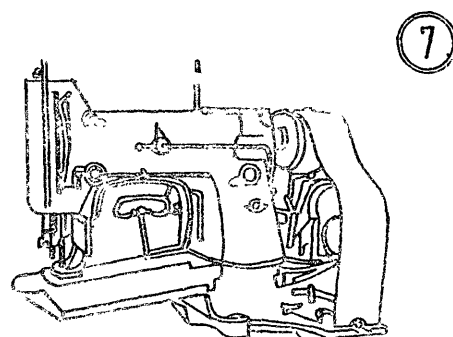
**ШВЕЙНАЯ МАШИНА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРЯМЫХ ПЕТЕЛЬ 25-А КА**

ДЛИНА	500
ШИРИНА	245
ВЫСОТА	400



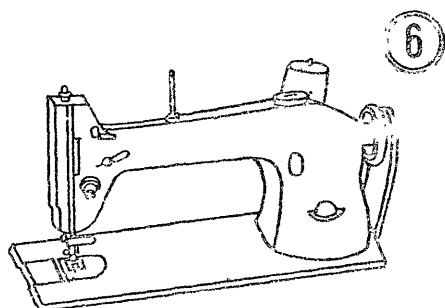
**ШВЕЙНАЯ МАШИНА ДЛЯ ПОДШИВОЧНЫХ ОПЕРАЦИЙ 65 КА**

ДЛИНА	272
ШИРИНА	212
ВЫСОТА	190



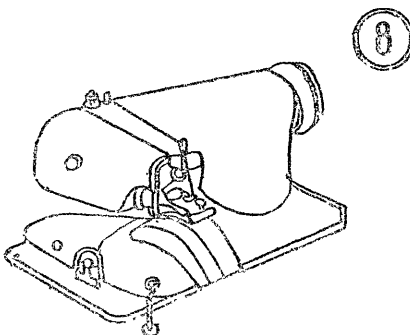
**ШВЕЙНАЯ МАШИНА ЗАКРЕПОЧНАЯ 220 КА**

ДЛИНА	600
ШИРИНА	330
ВЫСОТА	360



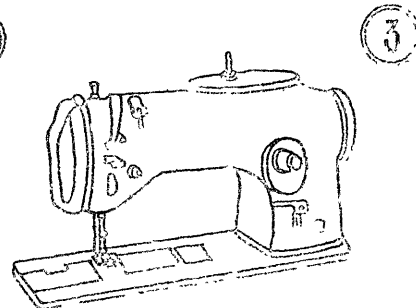
**ШВЕЙНАЯ МАШИНА ДЛЯ ВЫМЕТОЧНЫХ РАБОТ 222 КА**

ДЛИНА	520
ШИРИНА	178
ВЫСОТА	360



**ШВЕЙНАЯ МАШИНА ПОДЪЯНОГО СТЕЖКА**

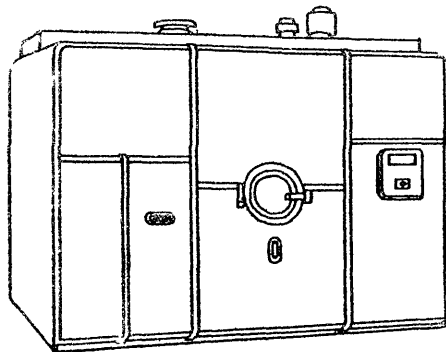
ДЛИНА	460
ШИРИНА	330
ВЫСОТА	240



**ШВЕЙНАЯ МАШИНА ДЛЯ ЗИГЗАГООБРАЗНОЙ СТРОЧКИ**

ДЛИНА	420
ШИРИНА	
ВЫСОТА	

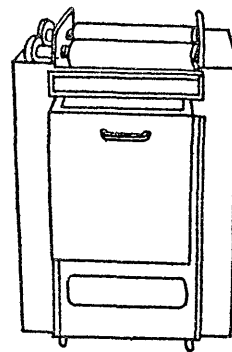
ОБОРУДОВАНИЕ



24

МАШИНА ДЛЯ ХИМИЧЕСКОЙ ЧИСТКИ  
ИЗДЕЛИЙ КХ-010

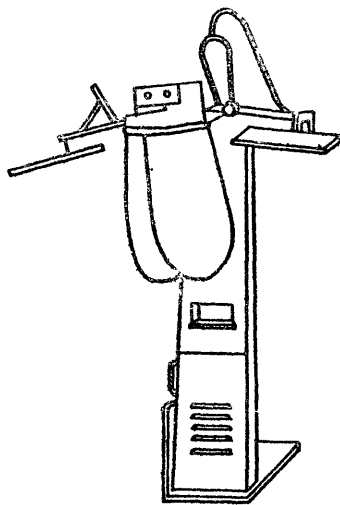
ДЛИНА	1990
ШИРИНА	960
ВЫСОТА	1900



21

ЩЕТКА МЕХАНИЧЕСКАЯ МШ-1

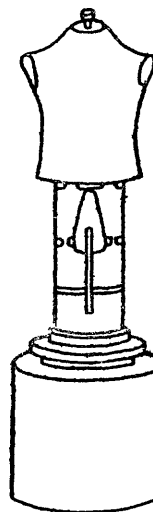
ДЛИНА	530
ШИРИНА	500
ВЫСОТА	800



27

МАНЕКЕН БРЮЧНЫЙ МБ-401

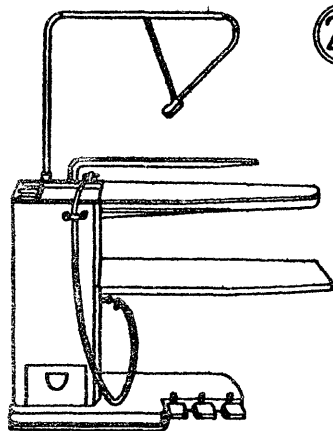
ДЛИНА	670
ШИРИНА	1035
ВЫСОТА	1650



26

ПАРОВОЗДУШНЫЙ МАНЕКЕН ПМВ-Г

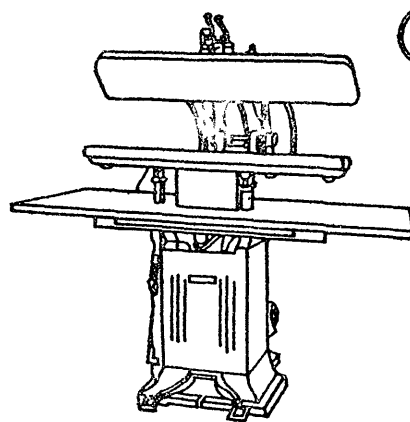
ДЛИНА	1400
ШИРИНА	500
ВЫСОТА	1650



22

СТАНОК ПЯТНОВЫВОДНОЙ КХ-412

ДЛИНА	1240
ШИРИНА	550
ВЫСОТА	960



25

ПРЕСС ГЛАДИЛЬНЫЙ ПГП-2

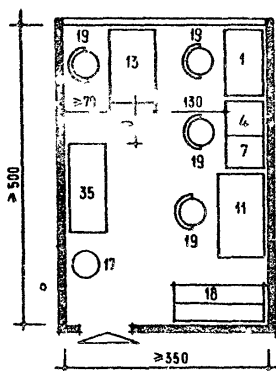
ДЛИНА	1600
ШИРИНА	1153
ВЫСОТА	1267



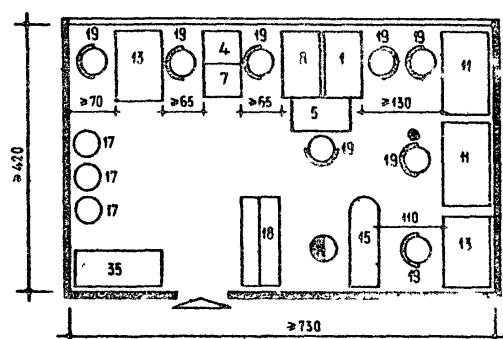
ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ

ЦЕХ РЕМОНТА ОДЕЖДЫ

НА 2 РАБОЧИХ МЕСТА

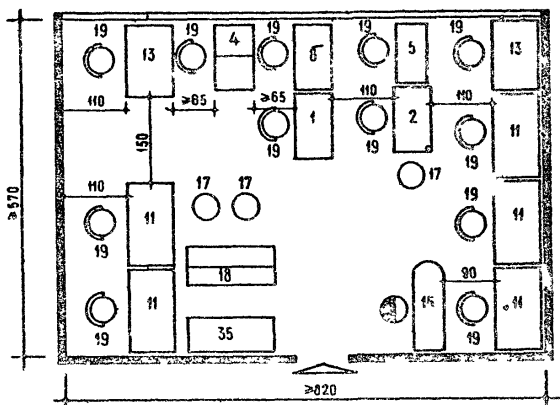


НА 4 РАБОЧИХ МЕСТА

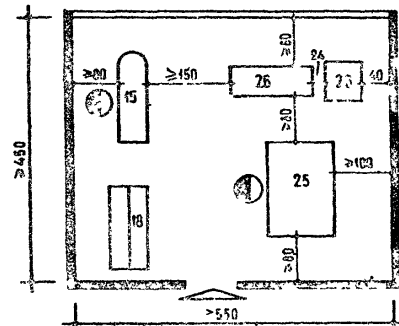


ОТДЕЛЕНИЕ УТЮЖКИ ОДЕЖДЫ

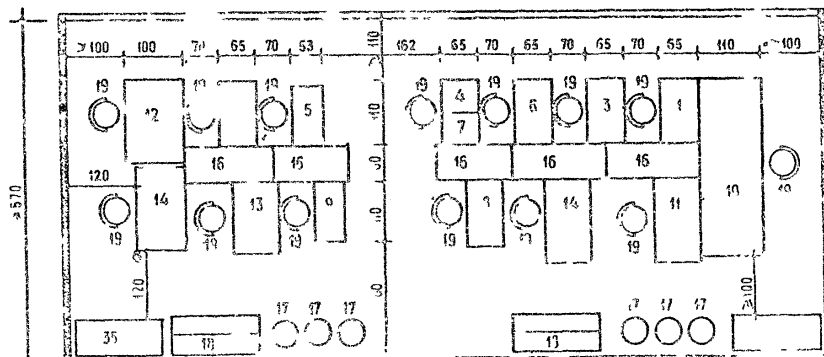
НА 7 РАБОЧИХ МЕСТ



НА 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО

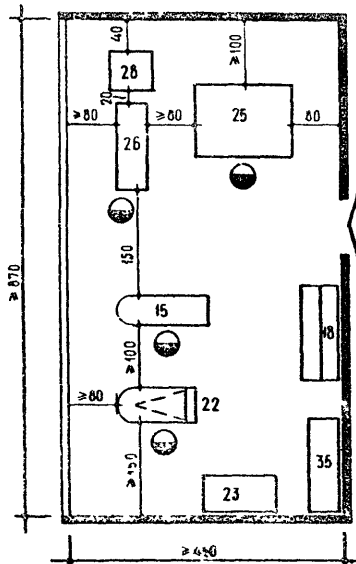


НА 10 РАБОЧИХ МЕСТ

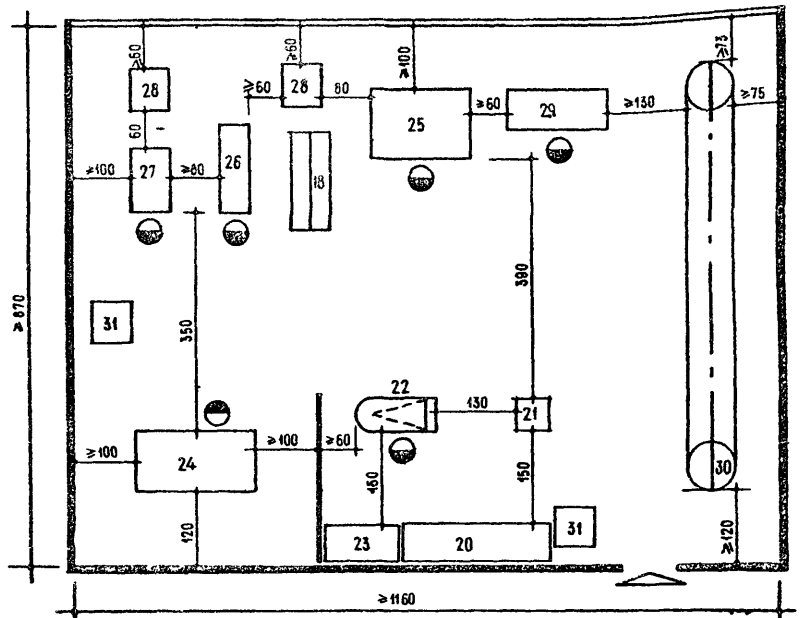


**ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ**

**УДЕЛЕНИЕ УТЮЖКИ ОДЕЖДЫ И СРОЧНОЕ  
ВЫВЕДЕНИЕ ПЯТЕН НА 2 РАБОЧИХ МЕСТА**

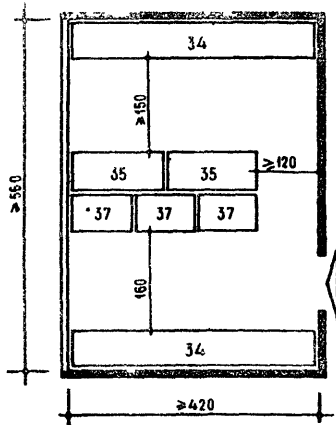


**СРОЧНАЯ ХИМИЧЕСКАЯ ЧИСТКА ИЗДЕЛИЙ  
НА 80 КГ В СМЕНУ**

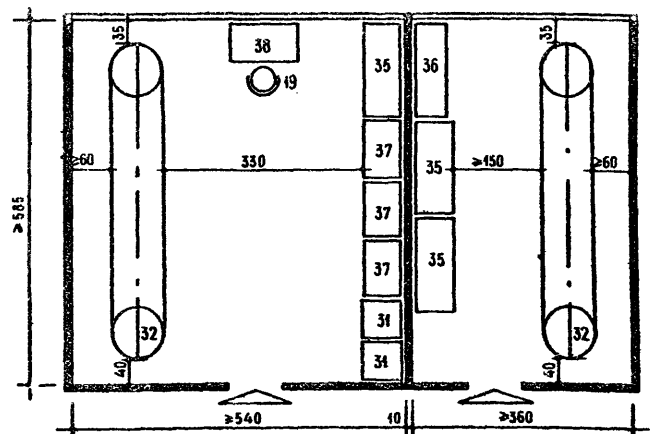


**СКЛАДСКИЕ ПОМЕЩЕНИЯ**

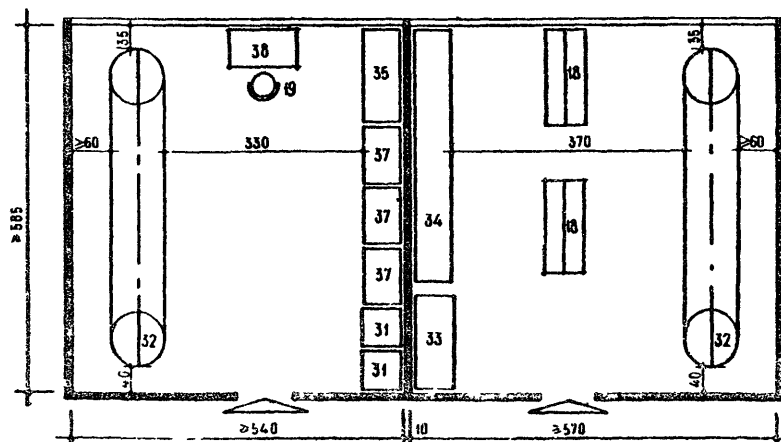
**ПРИЕМНОГО ПУНКТА ХИМЧИСТКИ НА 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО И  
МАСТЕРСКОЙ РЕМОНТА И УТЮЖКИ ОДЕЖДЫ НА 5 РАБОЧИХ МЕСТ**



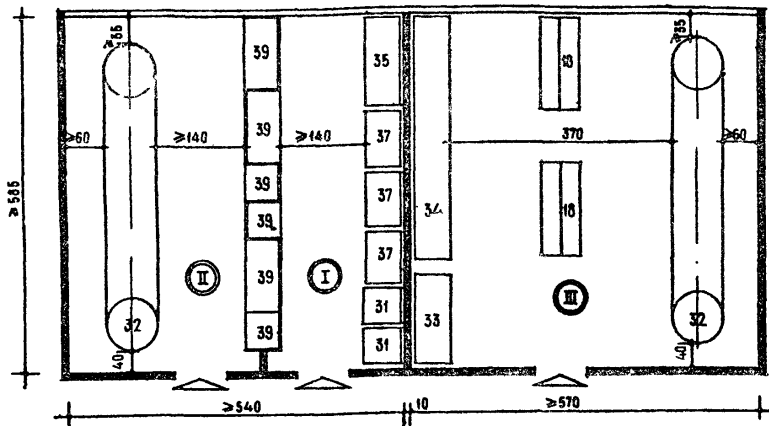
**ПРИЕМНОГО ПУНКТА ХИМЧИСТКИ НА 2 РАБОЧИХ МЕСТА И  
МАСТЕРСКОЙ РЕМОНТА И УТЮЖКИ ОДЕЖДЫ НА 8 РАБОЧИХ МЕСТ**



**ПРИЕМНОГО ПУНКТА ХИМЧИСТКИ НА 2 РАБОЧИХ МЕСТА И  
МАСТЕРСКОЙ РЕМОНТА И УТЮЖКИ ОДЕЖДЫ НА 11 РАБОЧИХ МЕСТ**



**ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СХЕМА  
СКЛАДСКОГО ПОМЕЩЕНИЯ ПРИЕМНОГО ПУНКТА  
ХИМЧИСТКИ НА 2 РАБОЧИХ МЕСТА И МАСТЕРСКОЙ  
РЕМОНТА И УТЮЖКИ ОДЕЖДЫ НА 11 РАБОЧИХ МЕСТ**



- I ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ПРИНЯТЫХ ИЗДЕЛИЙ ХИМЧИСТКУ.
- II ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ ХИМЧИСТКИ.
- III ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ПРИНЯТЫХ И ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ В РЕМОНТ И УТЮЖКУ ОДЕЖДЫ

**СОСТАВ И ПЛОЩАДИ ПОМЕЩЕНИЙ**

ЦЕХ РЕМОНТА ОДЕЖДЫ		ОТДЕЛЕНИЕ УТЮЖКИ ОДЕЖДЫ		П Л О Щ А Д Ь В М <sup>2</sup>											
КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ МЕСТ	КОЛИЧЕСТВО ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫХ РАБОЧИХ МЕСТ	КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ МЕСТ	КОЛИЧЕСТВО ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫХ РАБОЧИХ МЕСТ	О Б Щ А Я				НА 1 РАБ. МЕСТО				НА 1 ПРОИЗВ. РАБ.			
				ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ				СКЛАДСКАЯ				ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ		СКЛАДСКАЯ	
				ЦЕХ РЕМОНТА ОДЕЖДЫ		ОТДЕЛЕНИЕ УТЮЖКИ ОДЕЖДЫ		МАСТЕРСКАЯ РЕ- МОНТА И УТЮЖ- КИ ОДЕЖДЫ		ЦЕХ РЕМОНТА ОДЕЖДЫ		МАСТЕРСКАЯ РЕ- МОНТА И УТЮЖ- КИ ОДЕЖДЫ			
				ПО СН И П И-А. 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СН И П И-А. 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СН И П И-А. 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СН И П И-А. 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СН И П И-А. 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СН И П И-А. 21-71	ПО СХЕМЕ
2	3	1	2	13	17,5	—	24,7 <sup>xxx)</sup>	4,5	СОВМЕЩЕНА С ПРОИЗВОД.	6,5	6,5	1,5	СОВМЕЩЕНА С ПРОИЗВОД.		
4	7	1	2	26	30,6	—	24,7	13,5	11,8	6,5	7,6	1,5	1,3		
7	13	1	2	47	46,7	—	24,7	22,5	21,1	6,7	6,7	1,5	1,4		
10	20	1 <sup>x)</sup>	2	71	74,1	—	—	33,0	33,6	7,1	7,4	1,5	1,5		

ПРИЕМНЫЙ ПУНКТ ХИМЧИСТКИ	КОЛИЧЕСТВО ПРЕСШИТКОВ	СРОЧНАЯ ХИМЧИСТКА ИЗДЕЛИЙ	П Л О Щ А Д Ь В М <sup>2</sup>															
			ОБЩАЯ				НА 1 КГ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ				НА ПРИЕМОШНИКА ЗАКАЗОВ							
			ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ				СКЛАДСКАЯ				ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ				СКЛАДСКАЯ			
			ПОМЕЩЕНИЕ СРОЧНОЙ ХИМИЧЕСКОЙ ЧИСТКИ ИЗДЕЛИЙ		ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ПРИНЯТЫХ И ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ		ПОМЕЩЕНИЕ СРОЧНОЙ ХИМИЧЕСКОЙ ЧИСТКИ ИЗДЕЛИЙ		ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ПРИНЯТЫХ И ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ									
ПО СН И П И-А. 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СН И П И-А. 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СН И П И-А. 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СН И П И-А. 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СН И П И-А. 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СН И П И-А. 21-71	ПО СХЕМЕ							
1	—	—	—	16	15,7	—	—	—	—	13	15,7							
2 <sup>xxx)</sup>	—	—	—	32	31,6	—	—	—	—	13	15,7							
	80	112,0	102,9	—	—	1,4	1,3	—	—	—	—							

x) УТЮЖКА ОДЕЖДЫ ПРОИЗВОДИТСЯ В ПОМЕЩЕНИИ СРОЧНОЙ ХИМИЧЕСКОЙ ЧИСТКИ ИЗДЕЛИЙ

xx) ПОМЕЩЕНИЕ ОТДЕЛЕНИЯ УТЮЖКИ ОДЕЖДЫ ПРИНЯТО ПО НОРМАМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ПРЕДПРИЯТИЙ ХИМИЧЕСКОЙ ЧИСТКИ И ХРАНЕНИЯ ОДЕЖДЫ

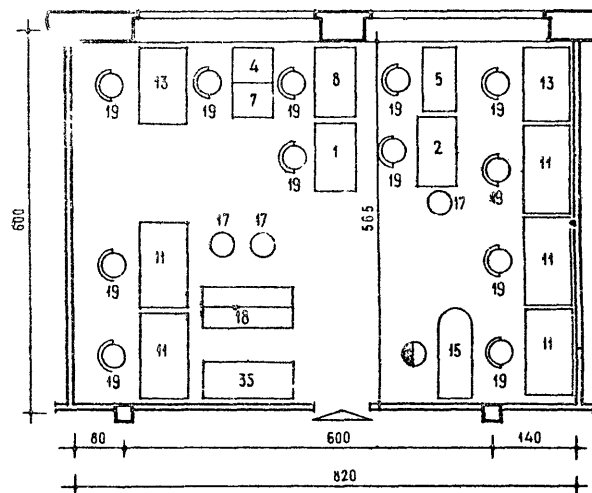
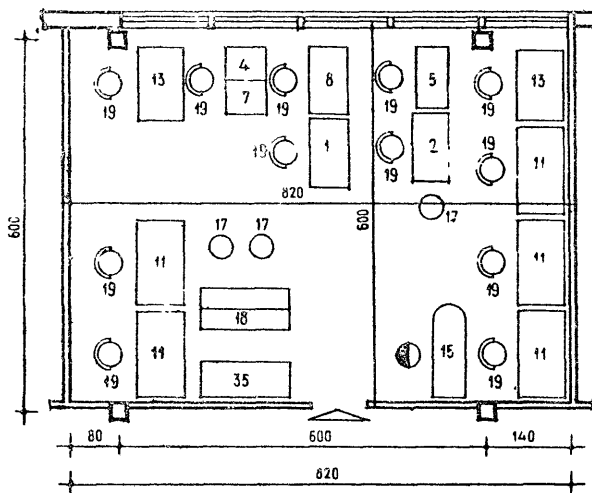
xxx) ПРИ ПРИЕМНОМ ПУНКТЕ НА 2 ПРИЕМОШНИКА ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ СРОЧНОЕ РАБОЧЕЕ МЕСТО НА ПЛОЩАДИ ОТДЕЛЕНИЯ

**КОНСТРУКТИВНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ**

**А) КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ**

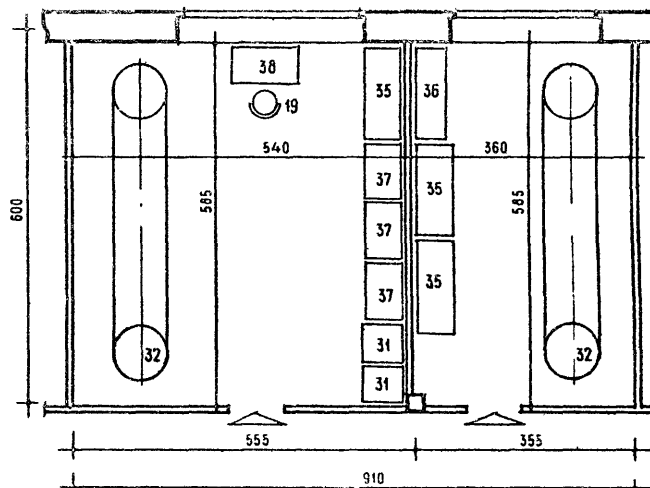
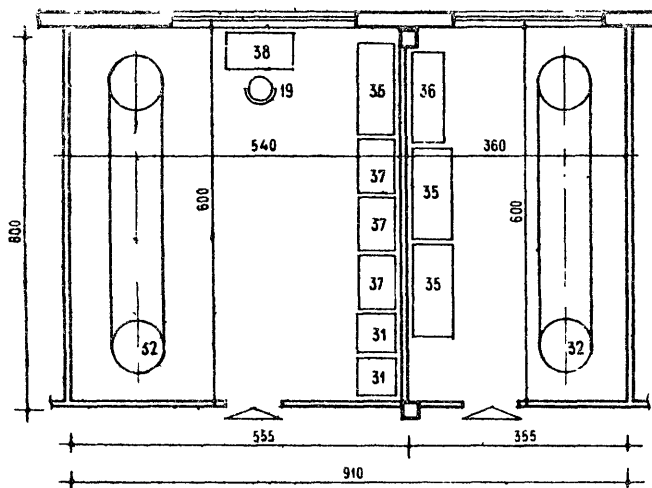
**Б) КИРПИЧНЫЕ**

**ЦЕХ РЕМОНТА ОДЕЖДЫ НА 7 РАБОЧИХ МЕСТ**



**СКЛАДСКИЕ ПОМЕЩЕНИЯ**

**ПРИЕМНОГО ПУНКТА ХИМЧИСТКИ НА 2 РАБОЧИХ МЕСТА  
И МАСТЕРСКОЙ РЕМОНТА И УТЮЖКИ ОДЕЖДЫ НА 8 РАБОЧИХ МЕСТ**



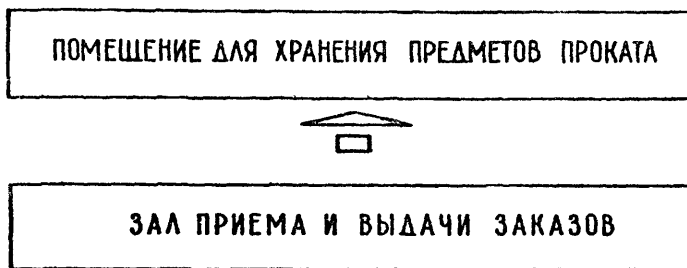
**ОСНОВНЫЕ**

**ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ**

ПОКАЗАТЕЛИ	КОНСТРУКЦИИ					
	КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ			КИРПИЧНЫЕ		
	ЦЕХ РЕМОНТА ОДЕЖДЫ НА 7 Р.М	СКЛАДСКИЕ ПОМЕЩЕНИЯ ПРИЕМНОГО ПУНКТА ХИМЧИСТКИ НА 2 Р.М	МАСТЕРСКОЙ РЕМОНТА И УТЮЖКИ ОДЕЖДЫ НА 15 ПР.РАБ	ЦЕХ РЕМОНТА ОДЕЖДЫ НА 7 Р.М	СКЛАДСКИЕ ПОМЕЩЕНИЯ ПРИЕМНОГО ПУНКТА ХИМЧИСТКИ НА 2 Р.М	МАСТЕРСКОЙ РЕМОНТА И УТЮЖКИ ОДЕЖДЫ НА 15 ПР.РАБ.
ПЛОЩАДЬ В М <sup>2</sup>	49,2	32,4	21,6	46,3	31,0	21,1
ПЛОЩАДЬ НА 1 РАБ.МЕСТО	7,0	16,2	—	6,6	15,5	—
1 ПРОИЗВ. РАБ	—	—	1,4	—	—	1,4

**ПРИЕМНЫЕ ПУНКТЫ  
( МАСТЕРСКИМИ  
МЕЛКОГО РЕМОНТА**

**СХЕМА ВЗАИМОСВЯЗИ ПОМЕЩЕНИЙ**



**РАСЧЕТ ПЛОЩАДЕЙ ПОМЕЩЕНИЙ** для хранения предметов проката произведен на основании рациональ - ного набора предметов проката<sup>\*)</sup> с учетом, что 30% из этого набора находится в обороте, а также габаритов предметов, способов их хранения и рациональной планировки.

**РАЗМЕЩЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ** в помещении для хранения предметов проката производилось с учетом обеспечения свободного доступа к стеллажам, полкам с расположенными на них предметами близко к выходу. Предметы, уложенные на стеллажи, полки, деревянные настилы должны находиться на расстояни - нии не менее 20 см. от стен, 50 см. от светильников и 100 см от отопительных приборов.

В ПУНКТАХ ПРОКАТА допускается предусматривать помещения для почасового проката клавишных ин - струментов, площадь которых определяется из расчета 15 м<sup>2</sup> на один инструмент.

**НОМЕНКЛАТУРА ПРЕДМЕТОВ ПРОКАТА**

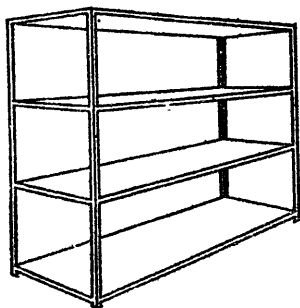
- а) Музыкальные инструменты: аккордеоны, баяны, духовые инструменты и др.
  - б) Радиотовары: радиоприемники, электропроигрыватели, магнитофоны, телевизоры, телевизион - ные антенны.
  - в) Культурные: грампластины, фотопринадлежности, фотоаппараты, фотоувеличители, фотобачки, лампы, домино и др.
  - г) Электротовары: электротрансформаторы, пылесосы, стиральные машины, холодильники, венти - ляторы, электроутюги и др.
  - д) Предметы домашнего обихода: швейные машины, взрослые и детские раскладные кровати, кожанки, чемоданы и др.
  - е) Предметы спорта и туризма: велосипеды, коньки, лыжи, мотоциклы, санки, гантели, мячи, кон - ные мячи для игр.
  - ж) Посудо-хозяйственные товары: ножи, вилки, сервизы, вазы, корыта, доски стиральные, ведра и др.
  - з) Канцелярские и конторские товары: арифмометры, пишущие машинки, охваты бухгалтерские и др.
  - и) чертежные инструменты: доски чертежные, готвальны.
  - к) Наборы инструментов: столярных и слесарных.
- СРЕДНЯЯ ВЫРАБОТКА** I премия-товароведа в год - 3,6 тыс.руб.  
**В ПУНКТАХ ПРОКАТА** на I рабочее место принят рациональный набор предметов проката на 10 тыс.руб.,  
 на 2 рабочих места - 35,0 тыс.руб.  
**РЕЖИМ РАБОТЫ ПУНКТОВ ПРОКАТА** принимается 2-х сменным.

<sup>\*)</sup> Разработан научно-исследовательским технологическим институтом бытового обслуживания (НИТХИБ).

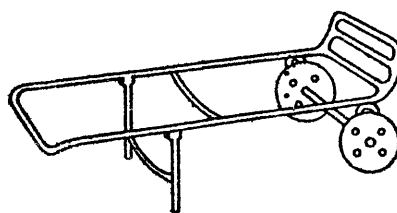
**СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ**

№ пп	Наименование оборудования и мебели	Тип или марка	Габаритные размеры в мм	Завод-изготовитель или организация, распространитель проекта	Количество штук	
					Рабочих пост	
					1	2
1	2	3	4	5	6	
1	Стол рабочий		1200x1000x900	Проект 64-023, альбом IV, Гипроторг, г.Москва	1	-
2	Стол рабочий	СВ-2	2000x1000x900	Проект 64-023, альбом IV, Гипроторг, г.Москва	-	2
3	Стеллаж пристенный	СП-9	1800x800x2500	Проект 64-023, альбом IV, Гипроторг, г.Москва	3	4
4	Место для хранения 10 штук взрослых велосипедов	-	1700x1400	-	1	-
5	Место для хранения 15 штук взрослых велосипедов	-	2500x1400	-	-	1
6	Место для хранения 10 штук подростковых велосипедов	-	1500x1900	-	1	1
7	Место для хранения 10 штук детских велосипедов	-	1100x1400 1100x2200	-	1 -	- 1
8	Деревянный настил для хранения 4 штук холодильников	-	1200x1400	Индивидуального изготовления	1	-
9	Деревянный настил для хранения 35 штук холодильников	-	3000x5000	Индивидуального изготовления	-	1
10	Деревянный настил для хранения 4 штук спиральных машин	-	1200x1400	Индивидуального изготовления	1	-
11	Деревянный настил для хранения 18 штук стиральных машин	-	1800x1800	Индивидуального изготовления	-	1
12	Место для хранения 6 штук детских колясок	-	2000x1600	-	1	-
13	Место для хранения 16 штук детских колясок	-	4800x2000	-	-	1
14	Тележка грузовая	ТГ-1	1350x610x551	Первоуральский завод технологического оборудования	1	1
15	Пианино	"Лира"	1500x690x1310	Торговая сеть	1	1
16	Политр музыкальный	-	-	Торговая сеть	1	1
17	Стул вращающийся	-	-	Торговая сеть	1	1

**ОБОРУДОВАНИЕ**



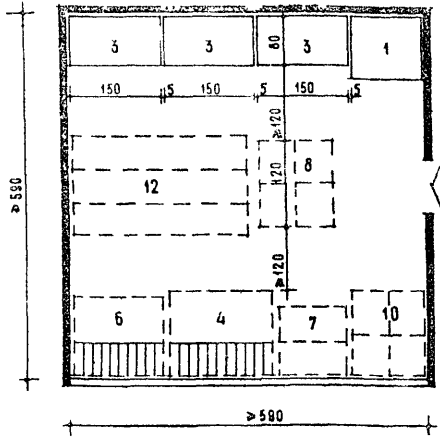
**СТЕЛЛАЖ ПРИСТЕННЫЙ СП-9**  
 ДЛИНА 1500  
 ШИРИНА 800  
 ВЫСОТА 2500



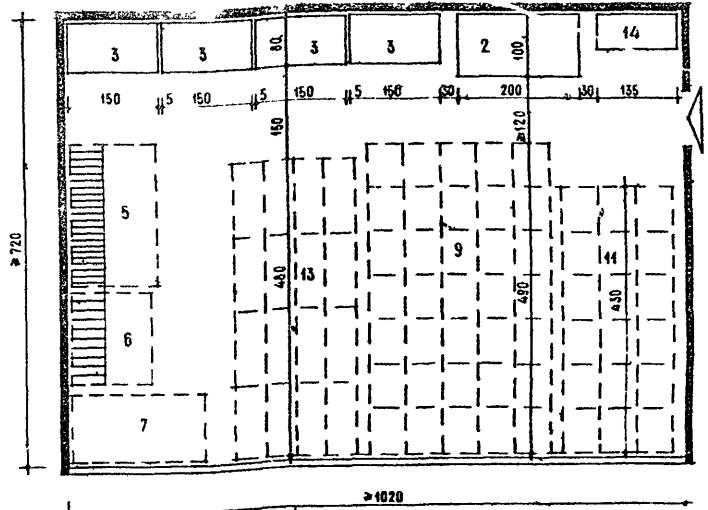
**ТЕЛЕЖКА ГРУЗОВАЯ ТГ-1**  
 ДЛИНА 1350  
 ШИРИНА 610  
 ВЫСОТА 551

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ

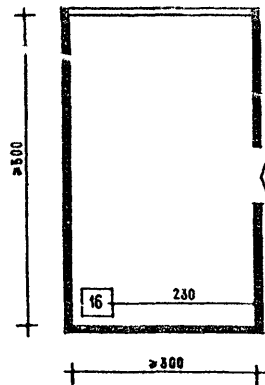
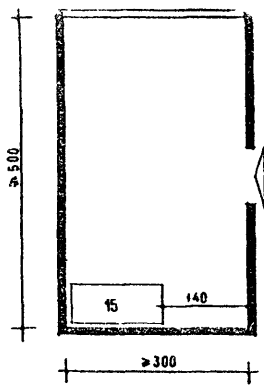
НА 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО



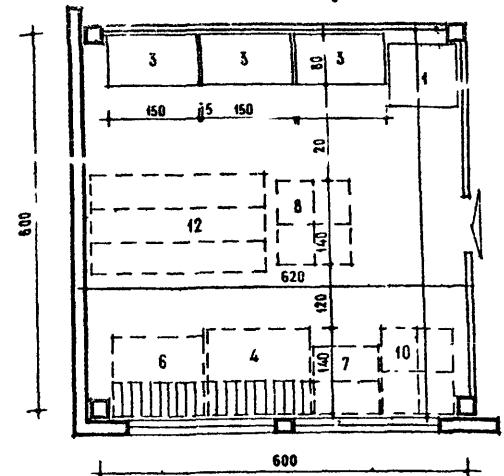
НА 2 РАБОЧИХ МЕСТА



КОМНАТЫ ПОЧАСОВОГО ПРОКАТА  
МУЗЫКАЛЬНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ



КОНСТРУКТИВНО ПЛА-  
НИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ  
А) КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ  
НА 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО



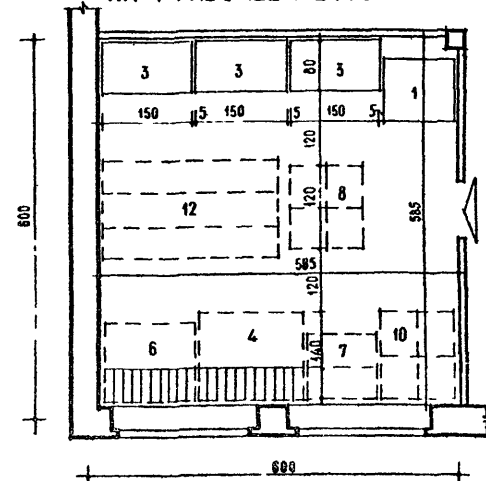
ОСНОВНЫЕ  
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕ-  
СКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПЛОЩАДИ ПОМЕЩЕНИЙ

КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ МЕСТ	ПЛОЩАДЬ В М <sup>2</sup>			
	ОБЩАЯ		НА 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО	
	ПО СНиП II-A 21-71	ПО СХЕМЕ	ПО СНиП II-A 21-71	ПО СХЕМЕ
1	35	35	35	35
2	70	73	35	36,5

ПОКАЗАТЕЛИ	КОНСТРУКЦИИ	
	КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ	КИРПИЧНЫЕ
	КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ МЕСТ	
	1	1
ПЛОЩАДЬ В М <sup>2</sup>	38,4	34,2
ПЛОЩАДЬ НА 1 Р. М.	38,4	34,2

Б) КИРПИЧНЫЕ  
НА 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО





ПУНКТЫ ПРОКАТА

**СХЕМА ВЗАИМОСВЯЗИ ПОМЕЩЕНИЙ**



**СООТНОШЕНИЕ РАБОЧИХ МЕСТ ПО ПРОЦЕССАМ ОБСЛУЖИВАНИЯ**

РАБОЧНЕ МЕСТА	ВИДЫ ОБСЛУЖИВАНИЯ	ПАРИКМАХЕРСКИЕ		
		РАБОЧИХ МЕСТ		
		7	10	15
МУЖСКИХ ПАРИКМАХЕРОВ	СТРИЖКА, БРИТЬЕ	2	4	6
ЖЕНСКИХ ПАРИКМАХЕРОВ	СТРИЖКА, ПРИЧЕСКА, ЗАВИВКА (ПЕРМАНЕНТ, ХИМИЧЕСКАЯ), ОКРАСКА ВОЛОС	4	5	7
МАНИКЮРШ	М А Н И К Ю Р	1	1	2

В ПАРИКМАХЕРСКИХ, СВЫШЕ 10 РАБОЧИХ МЕСТ, ОРГАНИЗУЮТСЯ ОТДЕЛЬНЫЕ ЗАЛЫ ОЖИДАНИЯ ДЛЯ ПОСЕТИТЕЛЕЙ И ОТДЕЛЬНЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ ДЛЯ МЫТЬЯ ГОЛОВЫ И ОКРАСКИ ВОЛОС.

ПРИ РАЗМЕЩЕНИИ РАБОЧИХ МЕСТ ДЛЯ МЫТЬЯ ГОЛОВЫ И ОКРАСКИ ВОЛОС В ОБЩЕМ ЗАЛЕ, ЦЕЛЕСООБРАЗНО ОТДЕЛЯТЬ ИХ ЭКРАНАМИ

РАБОЧНЕ МЕСТА ДЛЯ МАНИКЮРА И АППАРАТЫ ДЛЯ СУШКИ ВОЛОС МОГУТ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ В ЖЕНСКОМ ЗАЛЕ.

АППАРАТЫ ДЛЯ ВУШКИ ВОЛОС УСТАНОВЛИВАЮТСЯ ИЗ РАСЧЕТА 1,5-2 НА ОДНО РАБОЧЕЕ МЕСТО В ЖЕНСКОМ ЗАЛЕ И 1-2 ДЛЯ ВСЕГО МУЖСКОГО ЗАЛА.

ПРИ ШИРИНЕ РАБОЧЕГО ЗАЛА НЕ МЕНЕЕ 5 М, ТУАЛЕТЫ УСТАНОВЛИВАЮТСЯ ПО ДВУМ ПАРАЛЛЕЛЬНЫМ СТЕНАМ, А ПРИ МЕНЬШЕЙ ШИРИНЕ ЗАЛА - С ОДНОЙ СТОРОНЫ

СРЕДНЯЯ ВЫРАБОТКА МАСТЕРА В ГОД:

ЖЕНСКОГО - 2,5 ТЫС. РУБ., МУЖСКОГО - 1,8 ТЫС. РУБ., МАСТЕРА ПО МАНИКЮРУ - 1,4 ТЫС. РУБ.

РЕЖИМ РАБОТЫ ПАРИКМАХЕРСКОЙ ПРИНИМАЕТСЯ 2<sup>А</sup> СМЕННЫМ

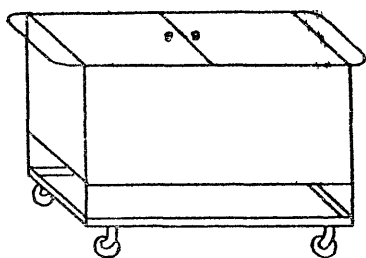
**СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ**

№ п/п	Наименование	Тип или марка	Габаритные размеры в мм	Мощность единицы оборудования в кВт	Вес единицы оборудования в кг	Завод-изготовитель или организация, распространяющая проекты	Количество штук		
							Рабочих мест		
							7	10	15
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Туалет парикмахерский с умывальником	ПС-1-01	1450 x 700x1890	0,4	-	Калининская экспериментальная фабрика технологического оборудования	6	9	8
2	Туалет парикмахерский без умывальника	ПС-1-02	1450x480x1890	0,4	-	Калининская экспериментальная фабрика технологического оборудования	-	-	7
3	Универсальное парикмахерское кресло с гидравлическим подъемом	УЩ	450x490x880	-	70	Тульский механический завод	2	4	6
4	Кресло парикмахерское универсальное	МП	500x450x470	-	14	Тульский механический завод	4	5	9
5	Полуавтоматический аппарат для сушки волос	СП-1	687x687x1500	0,74	24	Московский опытный электро-механический завод	8	11	15
6	Аппарат для обработки волос паром	ПА-1	654x654x1600	0,675	18	Московский опытный электро-механический завод	1	1	2
7	Перьяница для аппарата	ПА-22	270x230x380	-	13	Московский опытный электро-механический завод	2	2	3
8	Кресло	СДМ1				Тульский механический завод	13	16	23
9	Стол для маникюра		780x450x800	-	-	Горьковская мебельная фабрика	1	1	2
10	Стол с тумбой	С-18	1500x750x900	-	-	проект 65-027, альбом I, раздел 2, Гипроторг, г.Москва	1	1	1
11	Шкаф для хранения белья	ШЩ-4-65	860x400x1576	-	-	Черемховская мебельная фабрика	3	6	10
12	Шкаф медицинский		610x400x1500	-	-	Горьковская мебельная фабрика	1	1	2
13	Секционный шкаф для хранения инструментов		900x430x1620	-	-	Московский производственный комбинат УБКО	1	1	-
14	Секционный шкаф для хранения инструментов		1300x430x1620	-	-	Московский производственный комбинат УБКО	-	1	3
15	Электропылесосы	ЭВД	460x452x850	7,0	28,4	Калининградский завод торгового машиностроения	1	1	1
16	Электронная 2-полюсочная застольная		600x335x810	9,5	-	Калининградский завод торгового машиностроения	1	1	1
17	Компрессор	КП-2	560x465x1200	2	62,0	Орехово-Зуевский завод технологического оборудования	1	1	1
18	Аппарат для сушки использованного белья	ПСН-3	920x590x1110	0,5	-	Вологодский швейно-механический завод	1	1	1
19	Машинка для окраски белья от волос	М-1	300x400x1100	-	-	Таллинский завод технологического оборудования	1		
20	Углекислота для швейных машин	УШ-5	1720x530x850			Чертеж НИИХАБ, г. Москва	-	-	
21	Кресло с изголовьем					Таллинский ремонтно-механический завод "Терас"	-	-	
22	Углекислота для швейных машин	УШ-2	2000x500x854	-	18	Львовский завод "Медоборудование"	2	4	
23	Раковина		600x500	-	-		1	1	1

В дополнении к спецификации оборудования могут быть рекомендованы следующие:

- аппарат для сушки волос ТП-3, габариты - 687x687x1500, Калининский ремонтно-механический завод "Терас";
- перьяничный аппарат ПА-2, габариты - 260x220x378, Московский производственный комбинат УБКО;
- шкаф для сушки использованного белья, габариты - 1578x860x1400, Черемховская мебельная фабрика.

**ОБОРУДОВАНИЕ**



13

**ТЕЛЕЖКА ДЛЯ  
ГРЯЗНОГО БЕЛЫЯ ТБ-2**

ДЛИНА 990  
ШИРИНА 450  
ВЫСОТА 854



3

**УНИВЕРСАЛЬНОЕ  
ПАРИКМАХЕРСКОЕ  
КРЕСЛО  
С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ  
ПОДЪЕМОМ - УПК**

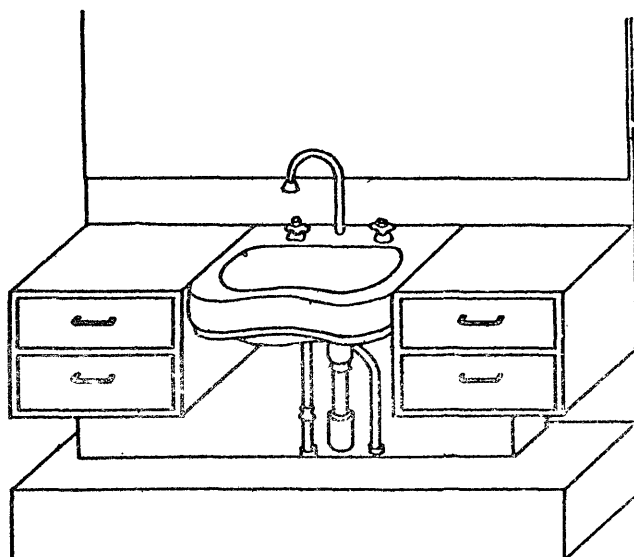
ДЛИНА 450  
ШИРИНА 450  
ВЫСОТА 880



6

**АППАРАТ ДЛЯ ОБРАБОТКИ  
ВОЛОС ПАРОМ ПА-1**

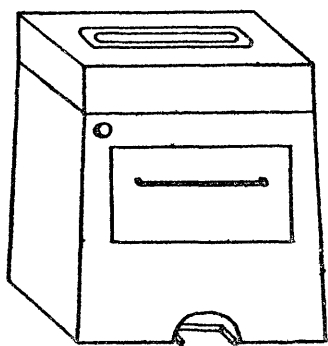
ДЛИНА 654  
ШИРИНА 654  
ВЫСОТА 1600



1

**ТУАЛЕТ ПАРИКМАХЕРСКИЙ С УМЫВАЛЬНИКОМ ПС-1-01**

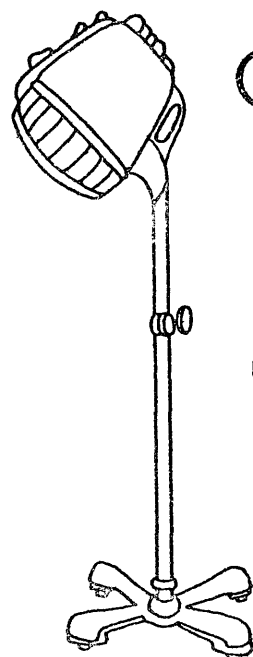
ДЛИНА 1450  
ШИРИНА 700  
ВЫСОТА 1690



20

**МАШИНА ДЛЯ ОЧИСТКИ  
БЕЛЫЯ ОТ ВОЛОС ОВ-1**

ДЛИНА 900  
ШИРИНА 400  
ВЫСОТА 1100



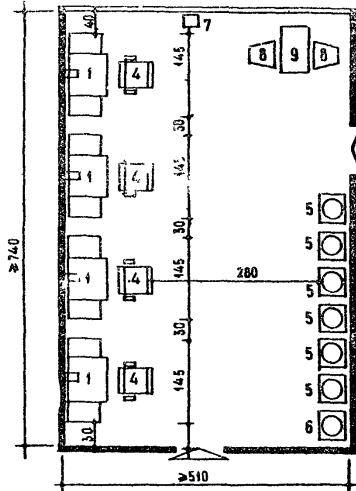
5

**ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ  
АППАРАТ ДЛЯ СУШКИ  
ВОЛОС СШ-1**

ДЛИНА 687  
ШИРИНА 687  
ВЫСОТА 1500

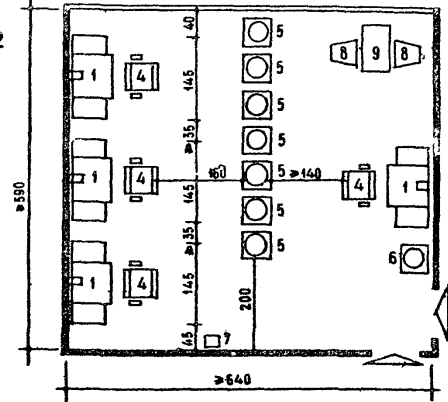
**ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ  
ЖЕНСКИЙ ЗАЛ**

**НА 5 РАБОЧИХ МЕСТ**

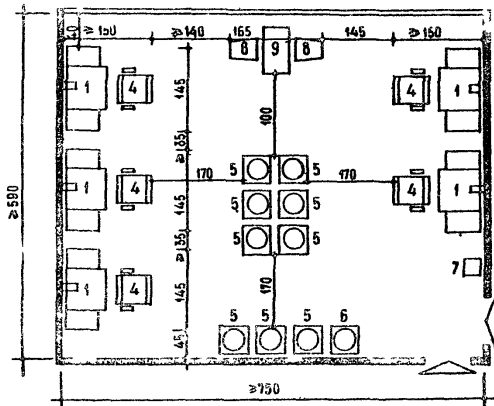


**ВАРИАНТ 1**

**ВАРИАНТ 2**

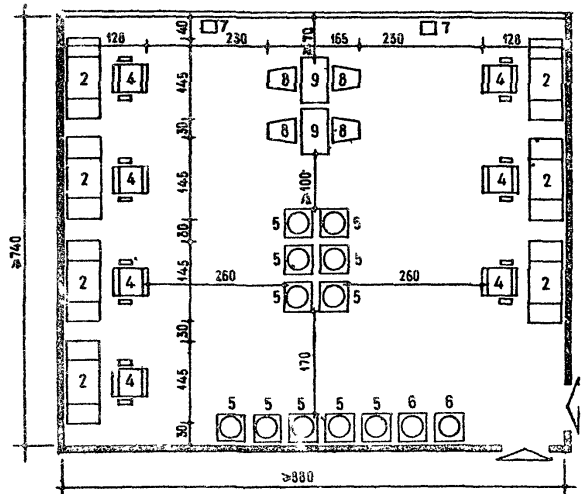


**НА 6 РАБОЧИХ МЕСТ**



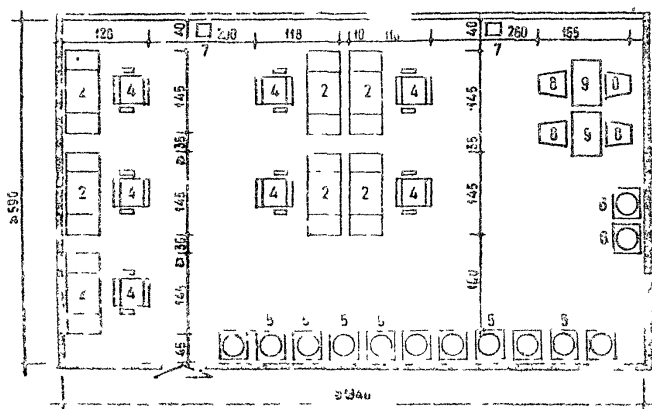
**НА 9 РАБОЧИХ МЕСТ**

**ВАРИАНТ 1**

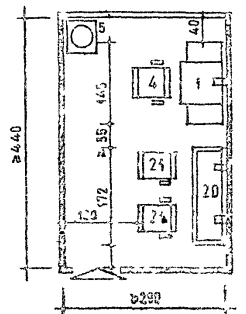


**НА 9 РАБОЧИХ МЕСТ**

**ВАРИАНТ 2**

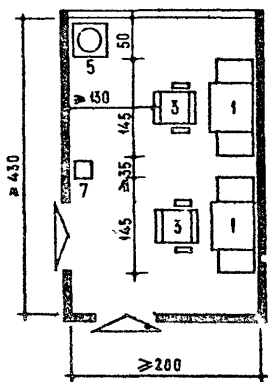


**ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ  
МОЙКИ И ОКРАСКИ  
ВОЛОС**

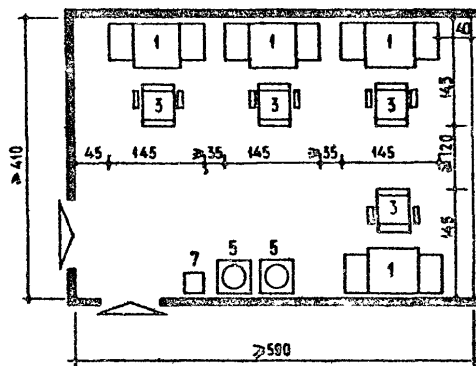


**ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ  
МУЖСКОЙ ЗАЛ**

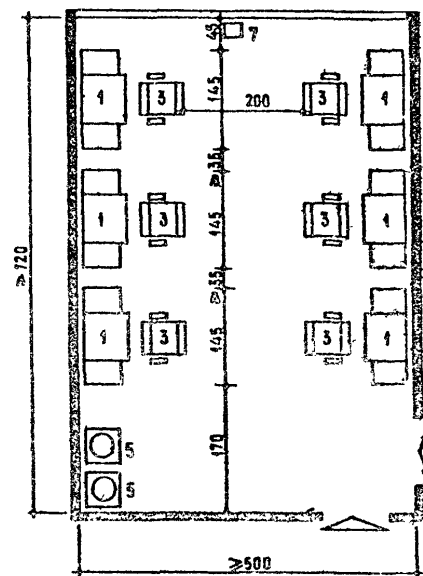
НА 2 РАБОЧИХ МЕСТА



НА 4 РАБОЧИХ МЕСТА

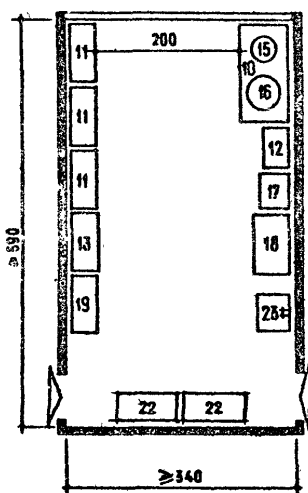


НА 6 РАБОЧИХ МЕСТ

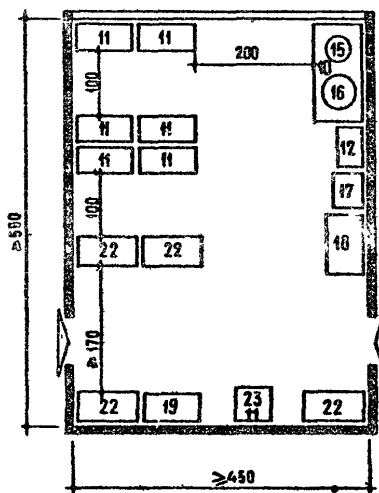


**ПОДСОБНЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ**

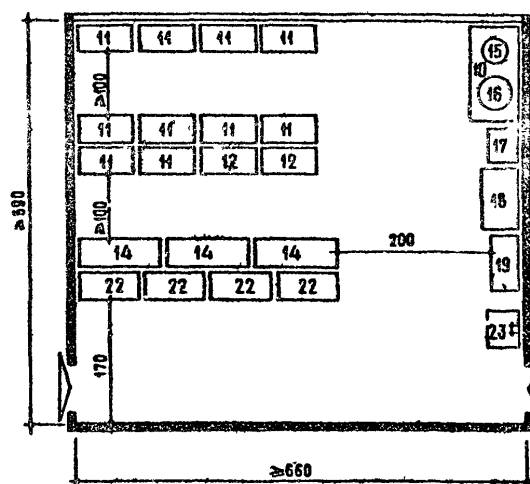
НА 7 РАБОЧИХ МЕСТ



НА 10 РАБОЧИХ МЕСТ



НА 15 РАБОЧИХ МЕСТ

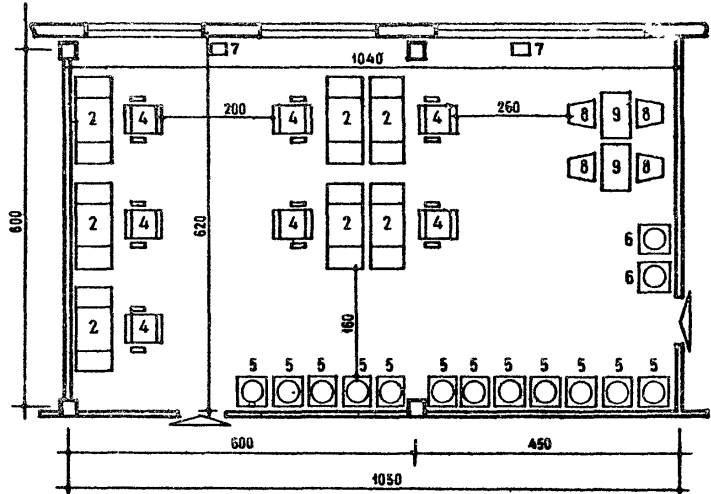
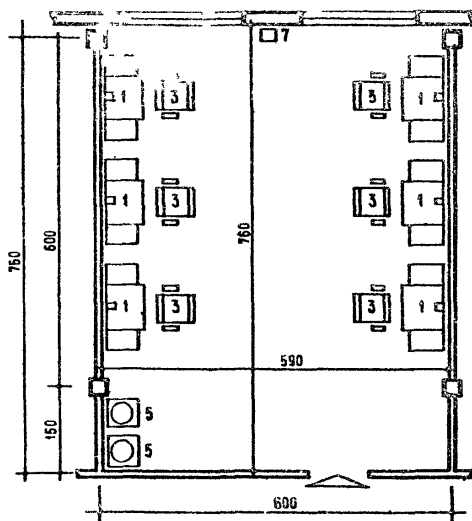


**СОСТАВ И ПЛОЩАДИ ПОМЕЩЕНИЙ**

КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ МЕСТ			П Л О Щ А Д Ь В М <sup>2</sup>																			
			О Б Щ А Я								НА 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО						НА 1 ПРОИЗВОДСТВЕННОГО РАБОЧЕГО					
			ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ								ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ						СКАЛАДСКАЯ И ПОДСОБНАЯ					
			ЖЕНСКИЙ ЗАЛ		МУЖСКОЙ ЗАЛ		ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ МЫТЬЯ ГОЛОВЫ		СКАЛАДСКАЯ И ПОДСОБНАЯ		ЖЕНСКИЙ ЗАЛ		МУЖСКОЙ ЗАЛ		ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ МЫТЬЯ ГОЛОВЫ							
ПАРИКМАХЕРСКИЕ	ЖЕНСКИЙ ЗАЛ	МУЖСКОЙ ЗАЛ	по СНиП II-А 21-71	по СХЕМЕ	по СНиП II-А 21-71	по СХЕМЕ	по СНиП II-А 21-71	по СХЕМЕ	по СНиП II-А 21-71	по СХЕМЕ	по СНиП II-А 21-71	по СХЕМЕ	по СНиП II-А 21-71	по СХЕМЕ	по СНиП II-А 21-71	по СХЕМЕ	15 М <sup>2</sup> - ДО 10 ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ РАБОЧИХ И 1,2 М <sup>2</sup> - СВЫШЕ 10 ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ РАБОЧИХ	по СХЕМЕ				
			7	5	2	38	38	12	12	-	-	19,8	20	7,6	7,6	6			6	-	-	1,4
			10	6	4	46	45	24	24	-	-	27	27	7,6	7,5	6			6	-	-	1,35
15	0	6	68	65	36	36	-	13	39	39	7,6	7,2	6	6	-	6,5	1,3					

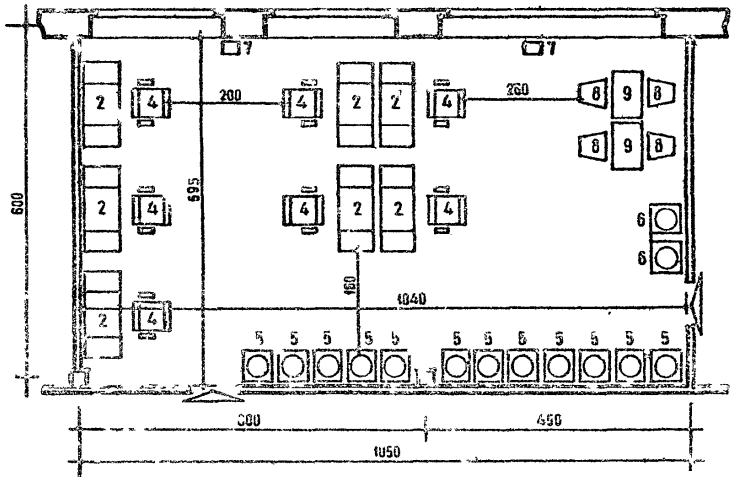
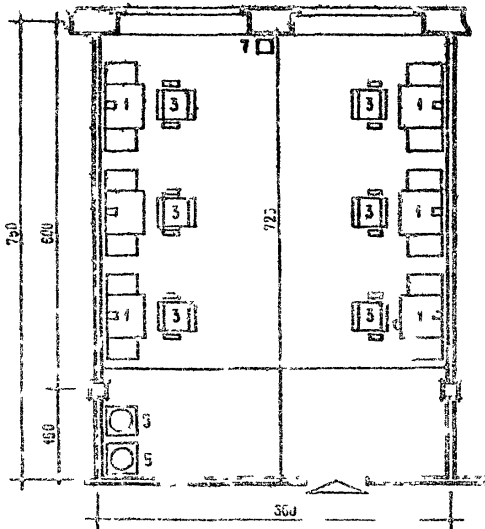
КОНСТРУКТИВНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ

А) КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ  
 МУЖСКОЙ ЗАЛ НА 6 РАБОЧИХ МЕСТ  
 ЖЕНСКИЙ ЗАЛ НА 9 РАБОЧИХ МЕСТ



Б) КИРПИЧНЫЕ

МУЖСКОЙ ЗАЛ НА 6 РАБОЧИХ МЕСТ  
 ЖЕНСКИЙ ЗАЛ НА 9 РАБОЧИХ МЕСТ



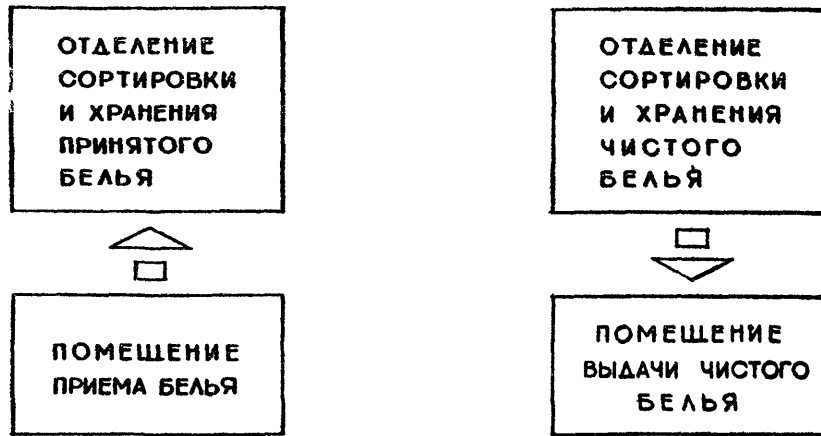
ОСНОВНЫЕ  
 ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПОКАЗАТЕЛИ	К О Н С Т Р У К Ц И И			
	КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ		К И Р П И Ч Н Ы Е	
	ЖЕНСКИЙ ЗАЛ НА 9 Р.М.	МУЖСКОЙ ЗАЛ НА 6 Р.М.	ЖЕНСКИЙ ЗАЛ НА 9 Р.М.	МУЖСКОЙ ЗАЛ НА 6 Р.М.
ПЛОЩАДЬ В М <sup>2</sup>	64,5	44,8	61,9	42,8
ПЛОЩАДЬ НА 1 Р.М.	7,1	7,4	6,8	7,1

**ПАРМАХЕРСМЕ**



**СХЕМА ВЗАИМОСВЯЗИ ПОМЕЩЕНИЙ**



В помещениях приема белья следует предусматривать полки шириной 1,4 м и глубиной 1,2 м.

В индивидуальных шкафах, а также в помещениях выдачи белья следует устраивать окна шириной 0,6 м и высотой 0,8 м.

Средняя норма приема белья одним приемным - 128 кг/смену.

Режим работы приемного пункта принимается 2-сменным.

Срок хранения принятого белья - 8 дней, срок хранения чистого белья - 10 дней.

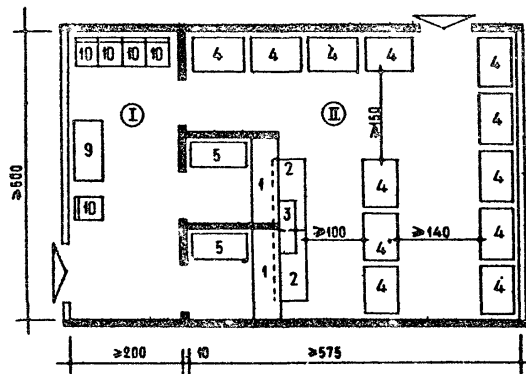
**СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ**

№ п/п	Наименование оборудования и модели	Тип белья	Габаритные размеры в мм	Завод-поставщик или организация, распределяющая проект	Количество штук		
					240	400	600
1		3	4	5	6	7	8
1	Шкафы-бюфы		1000x400x200	Индивидуального изготовления	8	5	6
2	Стол		1200x600x800	Торговая сеть	8	4	5
3	Весы бытовые	Ш-50 П	950x352x400	Орехово-Зуевский завод замп	1	2	3
4	Дверь для шкафа	Д-6А	900x100x900	Сурский деревообрабатывающий завод	12	15	20
5	Стол	Ш-4П-1-65	1300x800x720	Польскоуральский завод технологического оборудования	2	3	4
6	Стол складной	С-14	1500x750x720	Проект 64-023, альбом 13, Гипрогор, г. Москва	1	1	-
7	Стол	СД-7	1500x900x720	Проект 64-023, альбом 13, Гипрогор, г. Москва	3	12	15
8		Ш-7	1000x600x1125	Проект 64-023, альбом 19, Гипрогор, г. Москва	-	-	7
9				Торговая сеть	2	2	
10				Торговая сеть	4	5	
11				Чертеж ИИИИИ торговля-быт, завод, г. Москва			

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ

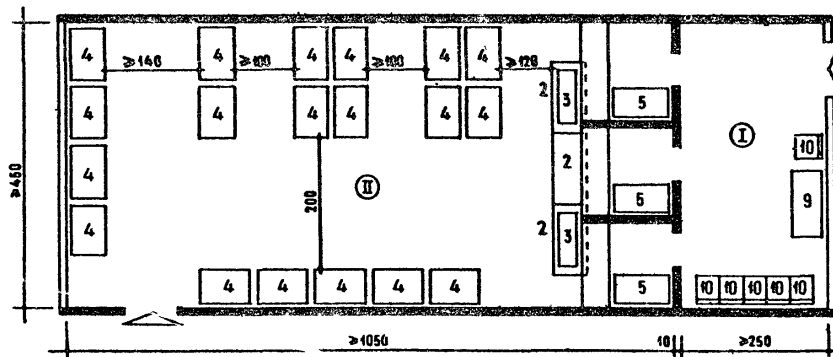
ОТДЕЛЕНИЯ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ПРИНЯТОГО БЕЛЬЯ  
 С ПОМЕЩЕНИЕМ ПРИЕМА БЕЛЬЯ

НА 240 КГ/СМ

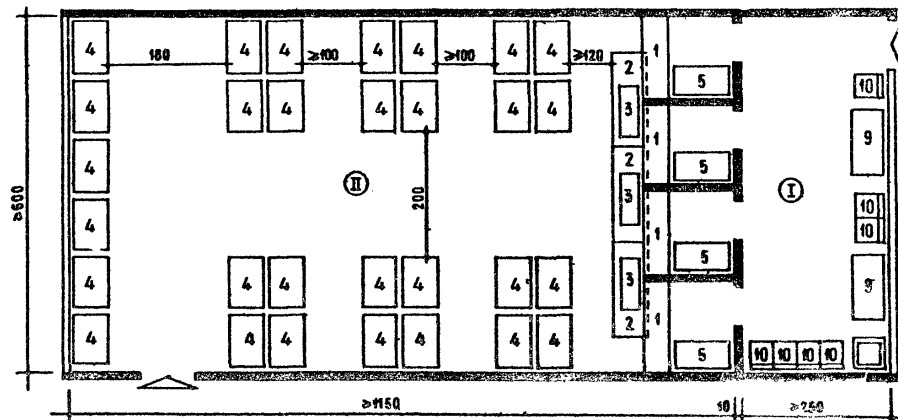


- I - ПОМЕЩЕНИЕ ПРИЕМА БЕЛЬЯ
- II - ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И  
 ХРАНЕНИЯ ПРИНЯТОГО БЕЛЬЯ
- III - ПОМЕЩЕНИЯ ВЫДАЧИ ЧИСТОГО  
 БЕЛЬЯ
- IV - ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И  
 ХРАНЕНИЯ ЧИСТОГО БЕЛЬЯ

НА 400 КГ/СМ

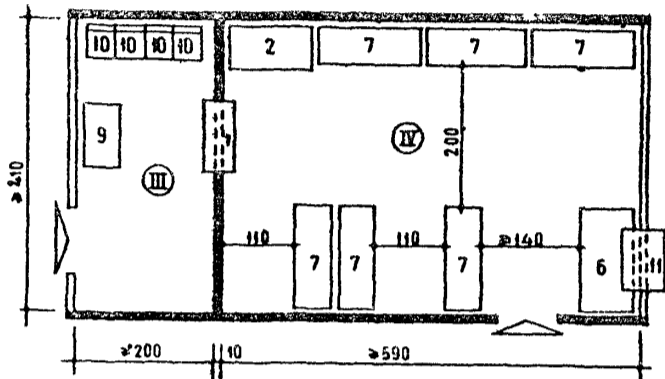


НА 600 КГ/СМ

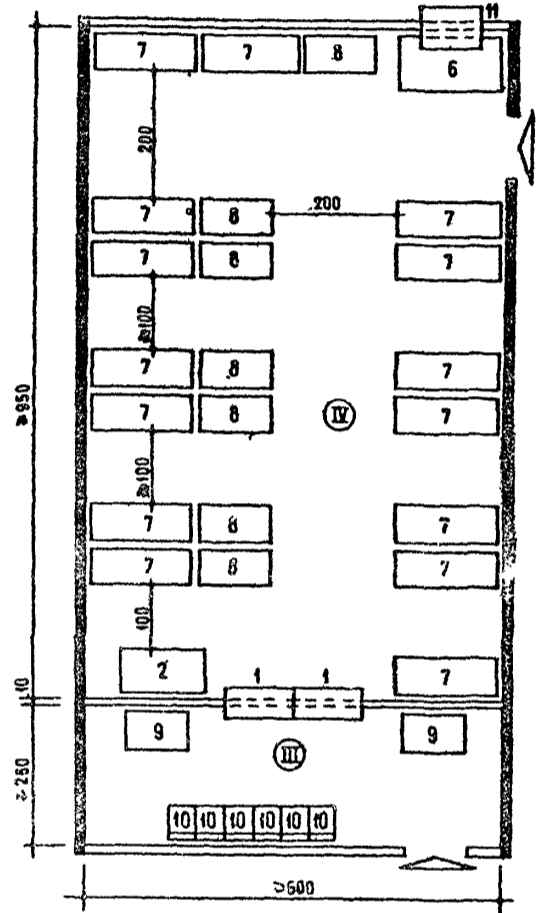


**ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ  
ОТДЕЛЕНИЯ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ЧИСТОГО БЕЛЬЯ  
С ПОМЕЩЕНИЕМ ВЫДАЧИ БЕЛЬЯ**

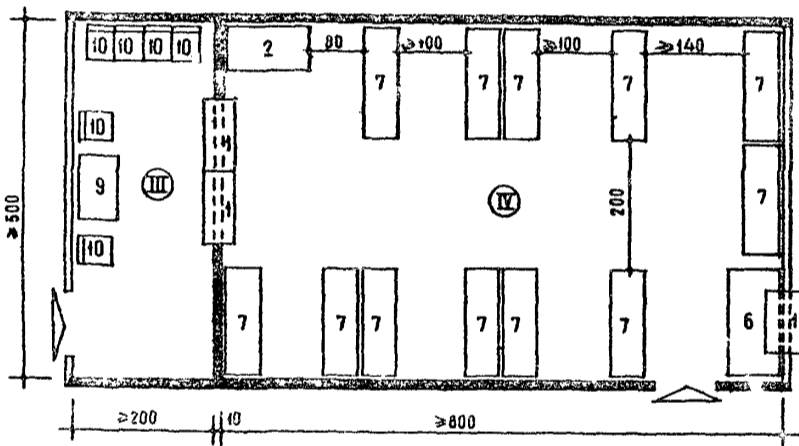
**240 КГ/СМ**



**НА 600 КГ/СМ**



**НА 400 КГ/СМ**



**СОСТАВ И ПЛОЩАДИ ПОМЕЩЕНИЙ**

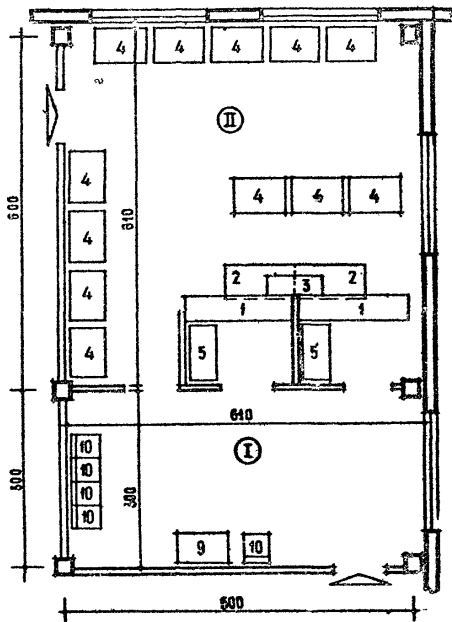
МОЩНОСТЬ ПРИЕМНОГО ПУНКТА, КГ/СМ	П Л О Щ А Д И В М <sup>2</sup>																	
	О Б Л А С Т Ъ НА 100 КГ БЕЛЬЯ																	
	ПРИЕМНЫЙ П. СМЕНЫ		ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ЧИСТОГО БЕЛЬЯ		ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ЧИСТОГО БЕЛЬЯ		ПОМЕЩЕНИЕ ПРИЕМА БЕЛЬЯ		ПОМЕЩЕНИЕ ВЫДАЧИ ЧИСТОГО БЕЛЬЯ		ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ПРИНЯТОГО БЕЛЬЯ		ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ЧИСТОГО БЕЛЬЯ		ПОМЕЩЕНИЕ ПРИЕМА БЕЛЬЯ		ПОМЕЩЕНИЕ ВЫДАЧИ ЧИСТОГО БЕЛЬЯ	
	ПРИЕМ	ПО СХЕМЕ	ПО СХЕМЕ	ПО СХЕМЕ	ПО СХЕМЕ	ПО СХЕМЕ	ПО СХЕМЕ	ПО СХЕМЕ	ПО СХЕМЕ	ПО СХЕМЕ	ПО СХЕМЕ	ПО СХЕМЕ	ПО СХЕМЕ	ПО СХЕМЕ	ПО СХЕМЕ	ПО СХЕМЕ	ПО СХЕМЕ	
240	2	22,8	25,7	24	24	8	10	8	8	5	6	5	5	25	15	15		
400	3	48	47,2	40	40		11	8	10	8	2	5	5	28	15	25		
600	4	72	66	60	57		15	8	18	5	2,5		4,75	25	15	25		

**КОНСТРУКТИВНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ**

**А) КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ**

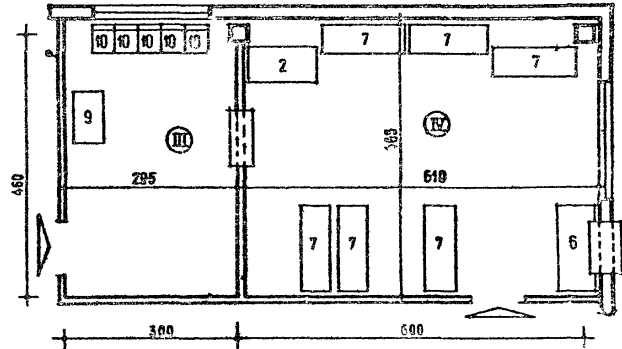
ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ПРИНЯТОГО БЕЛЬЯ С ПОМЕЩЕНИЕМ ПРИЕМА БЕЛЬЯ

НА 240 КГ/СМ



ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ЧИСТОГО БЕЛЬЯ С ПОМЕЩЕНИЕМ ВЫДАЧИ БЕЛЬЯ

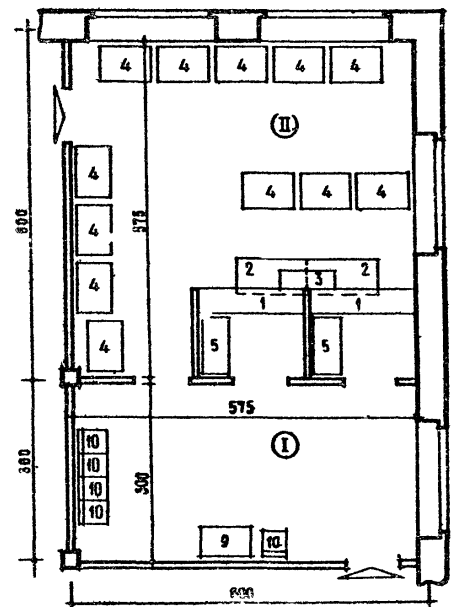
НА 240 КГ/СМ



**Б) КИРПИЧНЫЕ**

ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ПРИНЯТОГО БЕЛЬЯ С ПОМЕЩЕНИЕМ ПРИЕМА БЕЛЬЯ

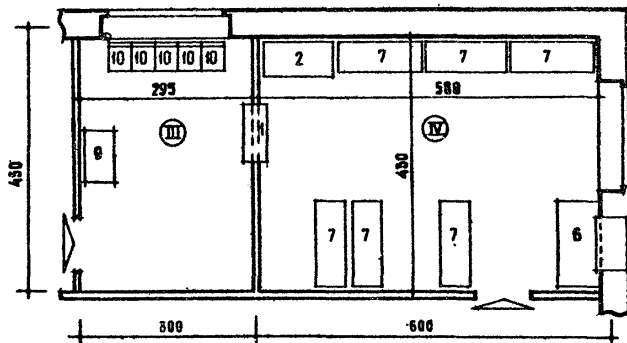
НА 240 КГ/СМ



**Б) КИРПИЧНЫЕ**

ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ЧИСТОГО БЕЛЬЯ С ПОМЕЩЕНИЕМ ВЫДАЧИ БЕЛЬЯ

НА 240 КГ/СМ



**ОСНОВНЫЕ**

**ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПРИЕМНОГО ПУНКТА ПРАЧЕЧНОЙ НА 240 КГ БЕЛЬЯ В СМЕНУ**

ПОКАЗАТЕЛИ	К О Н С Т Р У К Ц И И							
	КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫЕ				КИРПИЧНЫЕ			
	ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ПРИНЯТОГО БЕЛЬЯ	ПОМЕЩЕНИЕ ПРИЕМА БЕЛЬЯ	ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ЧИСТОГО БЕЛЬЯ	ПОМЕЩЕНИЕ ВЫДАЧИ БЕЛЬЯ	ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ПРИНЯТОГО БЕЛЬЯ	ПОМЕЩЕНИЕ ПРИЕМА БЕЛЬЯ	ОТДЕЛЕНИЕ СОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ ЧИСТОГО БЕЛЬЯ	ПОМЕЩЕНИЕ ВЫДАЧИ БЕЛЬЯ
ПЛОЩАДЬ В М <sup>2</sup>	36,6	18,3	28,3	13,7	33,06	17,5	24,9	12,7
ПЛОЩАДЬ НА 100 КГ БЕЛ	7,6	3,8	5,9	2,9	6,9	3,6	5,2	2,6

ПРОМЕЖИТЕЛЬНЫЕ ПУНКТЫ  
ПРАЧЕЧНЫХ

**СХЕМА ВЗАИМОСВЯЗИ ПОМЕЩЕНИЙ**



СЕЛЬСКИЙ КОМПЛЕКСНЫЙ ПРИЕМНЫЙ ПУНКТ ОСУЩЕСТВЛЯЕТ ПРИЕМ ЗАКАЗОВ ПО ВСЕМ ВИДАМ УСЛУГ С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ОТПРАВКОЙ ИХ В МАСТЕРСКИЕ И ПРЕДПРИЯТИЯ ЦЕНТРАЛИЗОВАННОГО ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАКАЗОВ (МЕЛКИЙ РЕМОНТ И ПАРИКМАХЕРСКИЕ УСЛУГИ ВЫПОЛНЯЮТСЯ НА МЕСТЕ).

ЧАСТИЧНОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ ЗАКАЗОВ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ ВЫЕЗДНЫМИ МАСТЕРАМИ, ДЛЯ ЧЕГО ПРЕДУСМАТРИВАЮТСЯ СООТВЕТСТВУЮЩИЕ ПОМЕЩЕНИЯ.

РЕЖИМ РАБОТЫ СЕЛЬСКИХ КОМПЛЕКСНЫХ ПРИЕМНЫХ ПУНКТОВ ПРИНЯТ В ОДНУ СМЕНУ

СКЛАДСКАЯ ПЛОЩАДЬ СОВМЕЩАЕТСЯ С ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПЛОЩАДЬЮ МАСТЕРСКИХ

**КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ МЕСТ В СЕЛЬСКИХ КОМПЛЕКСНЫХ ПРИЕМНЫХ ПУНКТАХ**

НАИМЕНОВАНИЕ ПОМЕЩЕНИЙ	ОБСЛУЖИВАЕМОЕ НАСЕЛЕНИЕ В ТЫС. ЧЕЛ.		
	1,5	2,5	5,0
	РАБОЧИХ МЕСТ		
ЗАЛ ПРИЕМА И ВЫДАЧИ ЗАКАЗОВ (ПРИЕМЩИК, БЮРО ОБСЛУЖИВАНИЯ)	-х/	1	1
МАСТЕРСКИЕ МЕЛКОГО И СРЕДНЕГО РЕМОНТА ОБУВИ	1	1	2
МАСТЕРСКИЕ РЕМОНТА ОДЕЖДЫ	1	1	2
ПАРИКМАХЕРСКИЕ	1	2	3
ВЫЕЗДНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	-	-	2
<b>ИТОГО:</b>	<b>3</b>	<b>5</b>	<b>10</b>

х/ В КОМПЛЕКСНОМ ПРИЕМНОМ ПУНКТЕ НА 3 РАБОЧИХ МЕСТА ФУНКЦИИ ПРИЕМА ОСУЩЕСТВЛЯЕТ ОДИН ИЗ ОСНОВНЫХ РАБОТНИК

**ПОМЕЩЕНИЯ ДЛЯ ПОСЕТИТЕЛЕЙ**

Помещение для посетителей рассчитано на одно рабочее место приемщика. Приемщик осуществляет прием и выдачу заказов на все виды услуг, выполняемые более крупными предприятиями, а также координирует связь посетителей комплексного приемного пункта с головными предприятиями.

При размещении приема заказов по различным видам обслуживания одним приемщиком площадь помещения для посетителей определяется по норме для таких помещений по одному из видов обслуживания. (СНИП П-1. 21-71).

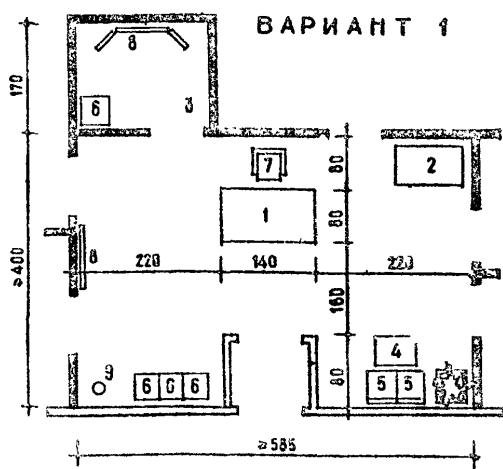
В норму площади помещения для посетителей входит площадь примерочной кабинки (1,7 x 2,0м).

Площадь помещения для посетителей допускается увеличивать на 10 кв.метров для размещения вешалки одежды, образцов, сиделочных материалов и т.д.

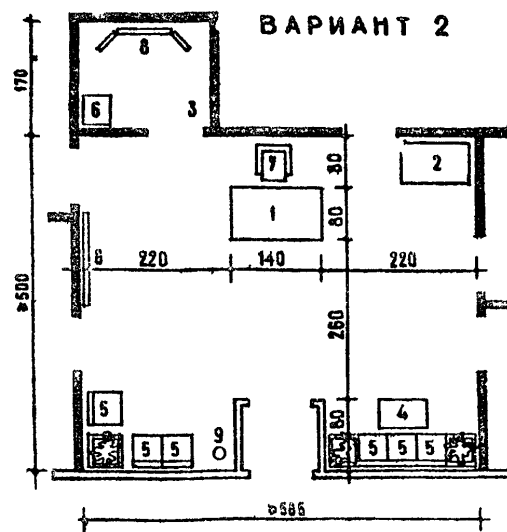
**СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ**

№ п/п	Наименование оборудования	Т и в мм марка	Габаритные размеры в мм	В е с в кг	Мощ - ность в кВт.	Завод-изготовитель или органи- зация, распространяющая торго- вую сеть	Количество в шт.		
							в	5	10
1	Стол приемщика	ПР-2-69	1400x600x800	-	-	Искусств.ульяновская мебельная фабрика	1	1	1
2	Горка для мелких товаров	ПН-1	1000x610x2200	-	-	Гипроторг. Пр.64-028 ад.4	1	1	1
3	Примерочная кабинка	-	2000x1700x2000	-	-	ДОТМ г.Москва	1	1	1
4	Стол журнальный	-	-	-	-	Торговая сеть	1	1	1
5	Кресло	-	-	-	-	Торговая сеть	2	6	6
6	Банкетка	-	-	-	-	Торговая сеть	4	1	1
7	Стул	-	-	-	-	Торговая сеть	1	1	1
8	Зеркало	-	-	-	-	Торговая сеть	2	2	2
9	Вешалка круглая	-	-	-	-	Торговая сеть	1	1	1

**Ф У Н К Ц И О Н А Л Ь Н Ы Е С Х Е М Ы**



ПЛОЩАДЬ ПО СНИП-25+3,4=28,4 м<sup>2</sup>  
ПО СХЕМЕ-34+3,4=37,4 м<sup>2</sup>



ПЛОЩАДЬ ПО СНИП-25+3,4=28,4 м<sup>2</sup>  
ПО СХЕМЕ-30+3,4=33,4 м<sup>2</sup>

ЧЕРТЕЖИ ОБОРУДОВАНИЯ И ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ЗОНЫ СМ. ЛИСТЫ 7,3,4

**МАСТЕРСКАЯ РЕМОНТА ОБУВИ  
СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ**

№ п/п	Наименование оборудования	Тип или марка	Габаритные размеры в мм	Вес в кг	Мощность в кВт	Завод-изготовитель или организация, распространяющая проекты	Количество штук	
							Рабочих мест	
							В	5
1	Машина для ремонта верха и подкладки обуви х)	378	900x500x1285	98,6	0,27	Подольский механический завод имени Калашникова	1	1
2	Машина для прикрепления каблуков к мужской и женской обуви	ПК-1-Р	310x420x1455	55	-	Механический завод, г.Винный Волоочен	1	1
3	Машина для двояния деталей впаз обуви	ДН-1-Р	403x426x688	75	-	Механический завод, г.Винный Волоочен	1	1
4	Машина для обрезки подметок, спускающая края деталей впаз и обжима ранта	ОСР	500x182x600	25	-	Механический завод, г.Винный Волоочен	1	1
5	Термоактиватор	ТАП-Р	450x480x640	80	4,0	Одесский завод "Легман"	1	1
6	Пресс для прикрепления рубчиков, подошв, подметок к обуви	ППР	380x435x720	40	привод ручной	Одесский завод "Легман"	1	1
7	Отделочный малогабаритный станок	ОМС-Р	1000x600x1300	200	1,27	Грибановский машиностроительный завод	1	1
8	Стол обувщика-ремонтника	СР	600x460x860/ /1795	86	-	Грибановский машиностроительный завод	1	1
9	Стойка с комплектом съемных колодок	УР	d = 815 - h = 1035	12,4	-	Елецкий механический завод	1	1
10	Приспособление для вставки блочек в крышечки	ВБК-Р	114x300x375	8	-	Арзамасский завод "Легман"	1	1
11	Приспособление для растяжки обуви	РОС-2-7С	175x650x390	17,6	-	Вологодский литейно-механический завод	1	1
12	Стеллаж для хранения обуви	-	1000x350x1690	-	-	Индивидуальное изготовление	1	1
13	Стол рабочий	СВК-2-69	904x650x900	-	-	Проект ОН-036-06 ВПКТИ, г.Москва	1	1
14	Стол-верстак обувщика	СВ0-1-67	1004x784x600	-	-	Проект ОН-036-06 ВПКТИ, г.Москва	-	-
15	Стол рабочий	ОН-036-04	1375x650x900	-	-	Черемховская мебельная фабрика	1	1
16	Прямая для приема обуви (в двери)	-	800x400x900	-	-	Индивидуальное изготовление	1	1
17	Табурет обувщика	ЛО 1-67	400x400x360	-	-	Черемховская мебельная фабрика	1	1
18	Стеллаж-тележка для транспортировки обуви	СН 04-0Р	860x390x1600	-	-	Первоуральский завод технологического оборудования	-	-

х) Для ремонта верха и подкладки обуви может быть применена машина № 01204/Р1 и 01204/Р5, габариты 700x500x1120, изготавливаемая объединением КОВО (ЧССР).

СРЕДНЯЯ ВЫРАБОТКА ОДНОГО РАБОЧЕГО В ГОД 2400 РУБЛЕЙ.

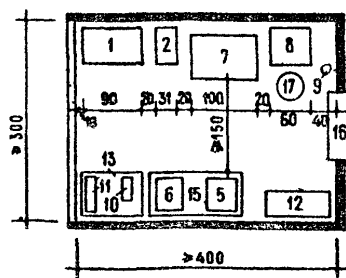
РЕЖИМ РАБОТЫ МАСТЕРСКОЙ ПРИНИМАЕТСЯ В ОДНУ СМЕНУ

РЕМОНТ ОБУВИ ПРОИЗВОДИТСЯ ИНДИВИДУАЛЬНЫМ МЕТОДОМ.

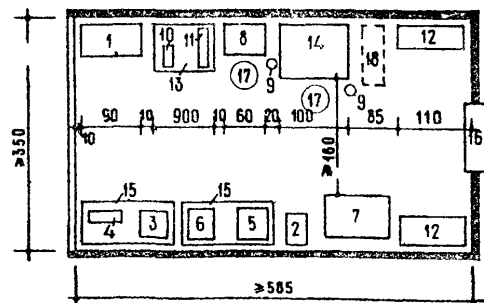
СРОК ХРАНЕНИЯ ОТРЕМОНТИРОВАННОЙ ОБУВИ И ОБУВИ, ПОДЛЕЖАЩЕЙ РЕМОНТУ, ПРИНИМАЕТСЯ 3 ДНЯ

СРОК ХРАНЕНИЯ ОСНОВНЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ ПРИНИМАЕТСЯ 30 ДНЕЙ.

**ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СХЕМЫ  
НА 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО  
НА 2 РАБОЧИХ МЕСТА**



ПЛОЩАДЬ ПО СН И П - 10,5 м<sup>2</sup>  
ПО СХЕМЕ - 12,0 м<sup>2</sup>



ПЛОЩАДЬ ПО СН И П - 21,0 м<sup>2</sup>  
ПО СХЕМЕ - 24,0 м<sup>2</sup>



**МАСТЕРСКАЯ РЕМОНТА ОДЕЖДЫ**

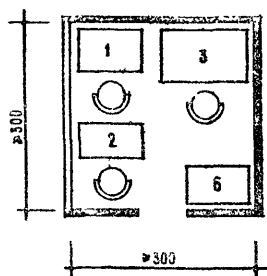
В мастерских производится ремонт мужской и женской одежды и легкого платья.  
Средняя выработка одного рабочего в год - 2 ПД рублев.

**СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ**

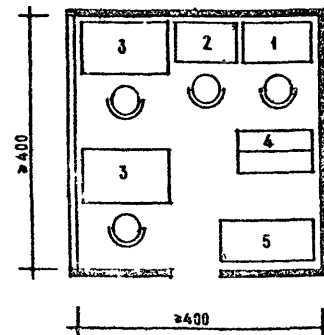
№ п/п	Наименование оборудования и модели	Т и л или марка	Габаритные размеры в мм	Вес в кг	Мощность в кВт	Заказ-поставщик или организация, разработавшая чертежи	Количество штук		
							Рабочих мест		
							3	5	10
1	Ирейная машина со стоком	22А	1100x650x800	89	0,27	Орханский завод "Легкая"	1	1	1
2	Ирейная машина со стоком	51А	1000x590x800	65	0,27	Подольский механический завод им.Калинина	1	1	1
3	Стан для индивидуального рабочего места портного	САР-8-69	1400x800x600	-	0,9	Иссык-Кульская мебельная фабрика	1	1	2
4	Вешалка-голова	ВН-5	1210x700x1600	-	-	Гипроторг. Пр.69-500/1, альбом 4	-	-	1
5	Б и а ф	НБ-2	1500x600x2000	-	-	Гипроторг. Пр.64-029, альбом 4	-	-	1
6	Б и а ф	НБ-2А	1000x600x2000	-	-	Гипроторг. Пр.64-023, альбом 3	1	1	-
	Стул поворотно-подъемный	СПП-2-68	370x370 Н-865	-	-	Завод "Мотолесот", г.Матвеевка	3	3	4

**Ф У Н К Ц И О Н А Л Ь Н Ы Е С Х Е М Ы  
НА 2 РАБОЧИХ МЕСТА**

НА 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО



ПЛОЩАДЬ ПО СИ И П:  
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ - 7,0 м<sup>2</sup>  
СКЛАДСКАЯ - 1,5 м<sup>2</sup>  
ОБЩАЯ - 8,5 м<sup>2</sup>  
ПО СХЕМЕ - 9,0 м<sup>2</sup>



ПЛОЩАДЬ ПО СИ И П:  
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ - 14,0 м<sup>2</sup>  
СКЛАДСКАЯ - 3,0 м<sup>2</sup>  
ОБЩАЯ - 17,0 м<sup>2</sup>  
ПО СХЕМЕ - 16,0 м<sup>2</sup>

**П А Р И К М А Х Е Р С К И Е**

В парикмахерской на одно рабочее место мастер совмещает операции по обслуживанию мужчин и женщин.  
Средняя заработная мастера парикмахера в год 2800 рублей.  
Маникюр предусматривается, как выездное обслуживание I раз в неделю.

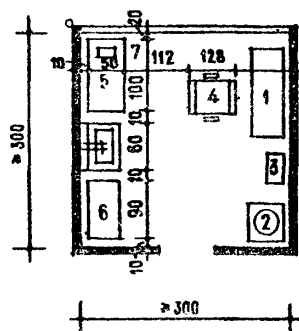
**СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ**

№ п/п	Наименование оборудования	Т и л или марка	Габаритные размеры в мм	В е с в кг	Мощность в кВт	Завод-изготовитель или организация, распространяющая через	Количество штук		
							Рабочих мест		
							В	Б	Ж
1	Парикмахерский туалет	СТП-2-71	1200x420x800	-	0,4	Нахимовская экспериментальная фабрика технологического оборудования	I	2	
2	Аппарат для сушки волос	СВ-1	687x687x1500	24	0,77	Опытный эл.механический завод, г.Москва	I	I	
3	Перманентный аппарат	ПА-22	270x280x380	5	0,8	Производственный комбинат УБНО Мосгорисполкома	I	I	
4	Кресло парикмахерское универсальное	КШ	500x450x600	-	-	Механический завод, г.Тула	I	2	
5	Стол подсобный	-	1000x500x900	-	-	Спец.разработка	I	I	
6	Вкаф для белья	ВПК-4-65	860x400x1578	-	-	Черемховская мебельная фабрика	I	I	
7	Электророзетка 2-х конфорочная	-	-	-	1,5	Покупная	I	I	
8	Стул	-	-	-	-	Покупные	2	2	

**Ф У Н К Ц И О Н А Л Ь Н Ы Е С Х Е М Ы**

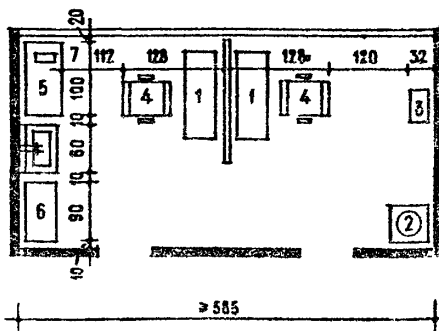
**НА 3 РАБОЧИХ МЕСТА**

**НА 1 РАБОЧЕЕ МЕСТО**

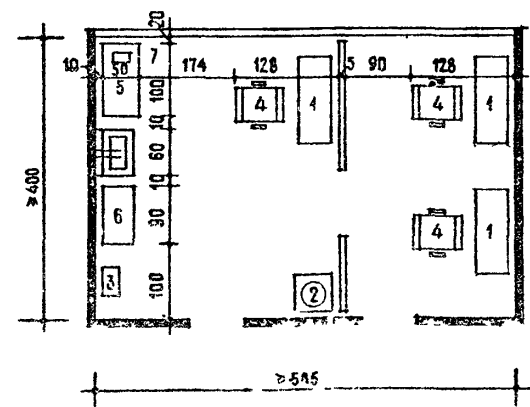


ПЛОЩАДЬ ПО СН И П:  
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ — 8,0 м<sup>2</sup>  
ПОДСОБНАЯ — 1,5 м<sup>2</sup>  
ОБЩАЯ — 9,5 м<sup>2</sup>  
ПО СХЕМЕ — 9,0 м<sup>2</sup>

**НА 2 РАБОЧИХ МЕСТА**



ПЛОЩАДЬ ПО СН И П:  
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ — 8,0 + 6,0 = 14,0 м<sup>2</sup>  
ПОДСОБНАЯ — 1,5 x 2 = 3,0 м<sup>2</sup>  
ОБЩАЯ — 17,0 м<sup>2</sup>  
ПО СХЕМЕ — 18,0 м<sup>2</sup>



ПЛОЩАДЬ ПО СН И П:  
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ — 12,0 + 8,0 = 20,0 м<sup>2</sup>  
ПОДСОБНАЯ — 1,5 x 3 = 4,5 м<sup>2</sup>  
ОБЩАЯ — 24,5 м<sup>2</sup>  
ПО СХЕМЕ — 24,0 м<sup>2</sup>

ЧЕРТЕЖИ ОБОРУДОВАНИЯ И ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ЗОНЫ СМ. ЛИСТЫ 30, 5

**ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ ВЫЕЗДНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И КЛАДОВЫЕ**

В помещениях для выездного обслуживания могут выполняться услуги по фотографии, по ремонту бытовой техники, теле-радиоаппаратуры, для чего предусматривается необходимое оборудование.

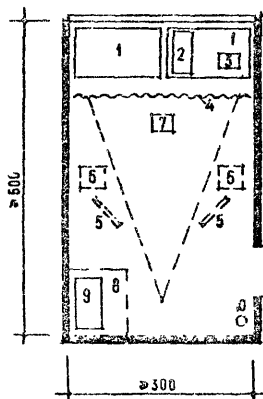
В сельских приемных пунктах, при размещении приема заказов по различным видам обслуживания одним помещением, площадь складских помещений следует принимать не менее 20 м<sup>2</sup> (СНИП П-Д.21-71)

**СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ**

№ п/п	Наименование оборудования	Тип или марка	Габаритные размеры в мм	Мощность в кВт	Вес в кг	Завод-изготовитель или организация, распространяющая проекты	Количество в шт.		
							Рабочих мест		
							8	5	10
<b>Помещение для выездного обслуживания</b>									
1	Слесарный верстак	-	1400x800x800	-	-	Спец.разработка	-	2	2
2	Сверхвысокий станок	НС-12А	860x710x700	0,6	100	Станкостроительный завод "Коммунар", г.Вильнюс	-	1	1
3	Электроточило	Э 9701	880x230x285	0,21	-	п/я В-2880, г.Томск	-	1	1
4	Игора-аппарат	-	3000x3000	-	-	Покупная	-	1	1
б/в	Кресло съемочное	-	-	-	-	Покупное	-	4	4
	Стул	-	-	-	-	Покупной	-	10	10
5	Отражатель	-	1000x1800	-	-	Покупной	-	2	2
6	Освещение напольным "Солнце"	-	-	0,5	-	Выход из оборудования, г.Свердловск	-	2	2
7	Нижний подсвет	НП-2	-	0,2	8,5	г.Ташкент, п/я ЯЦ 54/2	-	1	1
8	Кабинка для перезагрузки фотоаппаратуры	-	1000x1000x2000	-	-	Спец.разработка	-	1	1
9	Стол подсобный	-	800x400x900	-	-	Спец.разработка	-	1	1
10	Вешалки на 10 крыльев	-	-	-	-	Спец.разработка	-	1	1
<b>Личное</b>									
1	Стекло	СП-9	1500x800x200	-	-	Газпроторг, пр.64-029, ан.4	-	2	2
2	Меш	МЕ-2	1500x600x2000	-	-	Газпроторг, пр.64-029, ан.4	-	1	2
3	Меш	МЕ-2А	1000x600x2000	-	-	Газпроторг, пр.64-029, ан.4	-	1	1
4	Поддонники	ПД-3	1500x800x200	-	-	Газпроторг, пр.64-029, ан.4	-	1	1

**Ф У Н К Ц И О Н А Л Ь Н Ы Е С Х Е М Ы**

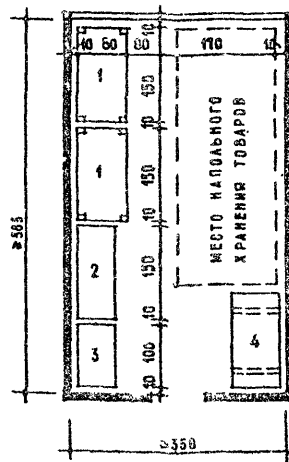
**ПОМЕЩЕНИЕ  
ДЛЯ ВЫЕЗДНОГО  
ОБСЛУЖИВАНИЯ**



ПЛОЩАДЬ ПО СН И П - 15 м<sup>2</sup>  
ПО СХЕМЕ - 15 м<sup>2</sup>

ПП-4.1-72

**К Л А Д О В Ы Е**

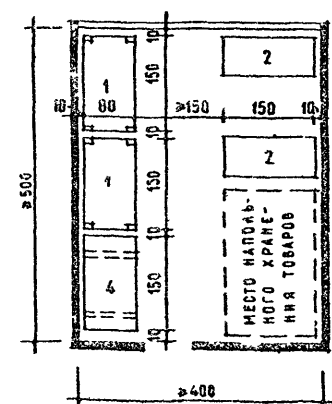


ПЛОЩАДЬ ПО СН И П - 20 м<sup>2</sup>  
ПО СХЕМЕ - 21 м<sup>2</sup>

-50-

**ВАРИАНТ 1**

**ВАРИАНТ 2**



ПЛОЩАДЬ ПО СН И П - 20 м<sup>2</sup>  
ПО СХЕМЕ - 20 м<sup>2</sup>