

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.431.4 - 23

ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ  
ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ

ВЫПУСК 0

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ . МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать **Х** 1985 года

Заказ № **10874** Тираж **4020** экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.431.4-23

# ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ

ВЫПУСК 0

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ

РАЗРАБОТАНЫ  
ИНСТИТУТОМ „ГИПРОСПЕЦЛЕРКОНСТРУКЦИЯ“

Заместитель директора института *И.В.В.* В. Новиков  
Главный конструктор проекта *В.Л.* В. Лагутин  
Главный конструктор проекта *А.Х.* А. Хайцер

УТВЕРЖДЕНЫ  
ГОССТРОЕМ СССР ПРОТОКОЛОМ  
ОТ 22 ИЮЛЯ 1985 г. № А4-28

Обозначение	Наименование	Стр.
1.431.4-23.0-00 ПЗ	Пояснительная записка	3
1.431.4-23.0-01	Примеры схем расположения элементов перегородок с заполнением типа I	12
1.431.4-23.0-02	Узел 1	13
1.431.4-23.0-03	Узел 2	14
1.431.4-23.0-04	Узел 3	15
1.431.4-23.0-05	Узел 4	16
1.431.4-23.0-06	Узел 5	17
1.431.4-23.0-07	Узел 6	18
1.431.4-23.0-08	Узел 7	19
1.431.4-23.0-09	Примеры нарезки горизонтальных элементов на монтаже	20
1.431.4-23.0-10	Схемы установки приборов механических для открывания дверей	20
1.431.4-23.0-11	Узел I, II	21
1.431.4-23.0-12	Узел III, Сечение А-А; Б-Б	22
1.431.4-23.0-13	Узел IV, V, VI	23
1.431.4-23.0-00 PM1	Ведомость расхода материалов на рядовые панели ПР с заполнением типа I	24
1.431.4-23.0-00 PM2	Ведомость расхода материалов на рядовые панели ПР с заполнением типа II	25
1.431.4-23.0-00 PM3	Ведомость расхода материалов на дверные панели ПД1 с заполнением типа I	26

Обозначение	Наименование	Стр.
1.431.4-23.0-00 PM4	Ведомость расхода материалов на дверные панели ПД1 с заполнением типа II	27
1.431.4-23.0-00 PM5	Ведомость расхода материалов на дверные панели ПД2 с заполнением типа I	28
1.431.4-23.0-00 PM6	Ведомость расхода материалов на дверные панели ПД2 с заполнением типа II	29

Дир. А.Иванов, Подпись и печать В.И.Иванов

Зав. отд.	Галиков	В.И.	01.01.84
Инженер	Чирков	В.И.	01.01.84
Инженер	Борачев	В.И.	01.01.84
Инженер	Лавочкин	В.И.	01.01.84
Инженер	Пилипенко	В.И.	01.01.84
Инженер	Кружкова	В.И.	01.01.84

1.431.4-23.0-00	
Содержание	
Стр.	Лист
Р.	Листов
Гипроспецмонтаж	

Рабочие чертежи „Перегородки панельные из алюминиевых сплавов“ разработаны институтом „Гипроспелеконструкция“ на основании плана типового проектирования Госстроя СССР на 1981-1982гг. и состоят из трех выпусков:

Выпуск 0 Материалы для проектирования.

Монтажные узлы.

Выпуск 1 Панели перегородок.

Рабочие чертежи.

Выпуск 2 Приборы механические для дверей.

Настоящий выпуск содержит материалы для проектирования и монтажные узлы.

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Перегородки панельные из алюминиевых сплавов, в дальнейшем именуемые перегородки, предназначены для установки в одноэтажных и многоэтажных промышленных зданиях с нормальным температурно-влажностным режимом.

2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1. Типы и размеры

2.1.1. Панели перегородок состоят из каркаса и заполнения.

2.1.2. Каркасы панелей перегородок разработаны для 2<sup>х</sup> типов заполнения:

I - одинарное заполнение (одинарное остекление с однослойной глухой вставкой);

II - двойное заполнение (двойное остекление с двухслойной глухой вставкой).

Узлы крепления заполнения изображены на листе 4.

2.1.3. В зависимости от наличия открывающихся створных элементов конструкции панелей

подразделяются на рядовые - без створных элементов и дверные - со створными элементами.

2.1.4. Каркасы панелей выполняются в виде прямоугольных рам, ширина которых в условных осях стоек принята: для рядовых панелей 1200; 1250, 1300 и 1500 мм ; для дверных панелей - 1500 мм.

Высота каркасов панелей соответствует высотам помещений : 3900, 4200 и 4800 мм

2.1.5. Дверные панели разработаны с одним или двумя распашными полотнами, оснащенными механическими приборами.

2.2. Нагрузки

2.2.1. Конструкции перегородок рассчитаны на восприятие горизонтальной сосредоточенной нагрузки в размере 50 кгс, приложенной на высоте 1,5 м от уровня чистого пола.

2.3. Конструктивные решения

2.3.1. Перегородки состоят из комплекта монтажных элементов, включающих панели рядовые и дверные, линейные элементы и соединительные изделия.

Номенклатура панелей приведена в табл. 1; 2.

Номенклатура линейных элементов и соединительных изделий приведена в табл. 3.

2.3.2. Конструкции перегородок разработаны с учетом требований гибкой планировки помещений при минимальных повреждениях пола, стен и потолка.

1.431.4-23.0-00113

Зав. отд	Галиков	В.И.	10.81
Н.контр	Понаторенко	В.И.	10.81
Т.контр	Лавутин	В.И.	28.10.81
Вед.контр	Толченкова	Л.И.	04.11.81
Конструктор	Морченко	Л.И.	21.11.81

Пояснительная записка

Страниц	Р	Лист	Листов
		1	2
Гипроспелеконструкция			

2.3.3 Перегородки размещаются как по оси колонн здания, так и вне колонн.

2.3.4. В серии разработаны узлы притыкания перегородок к общестроительным конструкциям (см. документы 1.431.4-23.0-02; 1.431.4-23.0-03 и 1.431.4-23.0-04).

2.3.5. Монтажные узлы соединения панелей между собой приведены в документах 1.431.4-23.0-05...1.431.4-23.0-08.

2.3.6. Для изготовления каркасов панелей применяются: алюминиевые прессованные профили из алюминиевого сплава марки АД31 по ГОСТ 4784-74 с техническими требованиями по ГОСТ 22233-83 в состоянии материала закаленном и искусственно состаренном (Т1) или неполностью закаленном и искусственно состаренном (Т5) - для основных элементов; для уплотнительных прокладок применяется резиновая смесь Н068-1 по ТУЗВ-1051082-76.

По согласованию между заводом-изготовителем и заказчиком могут применяться другие марки резиновой смеси, не уступающие по своим физико-механическим свойствам указанной.

2.3.7. Заполнение каркасов панелей осуществляется стеклом толщиной 5мм по ГОСТ 111-78 и бумажно-слоистым декоративным пластиком толщиной 5мм по ГОСТ 9590-76. Номенклатура заполнения дана в табл.4. Схемы расположения заполнения приведены на листе 8.

2.3.8. При установке заполнения предусмотрена обязательное использование опорных и фиксирующих подкладок из дерева (дуб, бук) по ГОСТ 2695-83 с обязательной его просушкой и антисептированием. Схемы установки подкладок под заполнения приведены на листе 9.

2.3.9. Профили перегородок для обеспечения стойкости против коррозии и повышения их архитектур-

но-декоративных качеств анодируются. Рекомендуемая толщина анодной пленки 15-21 мкм.

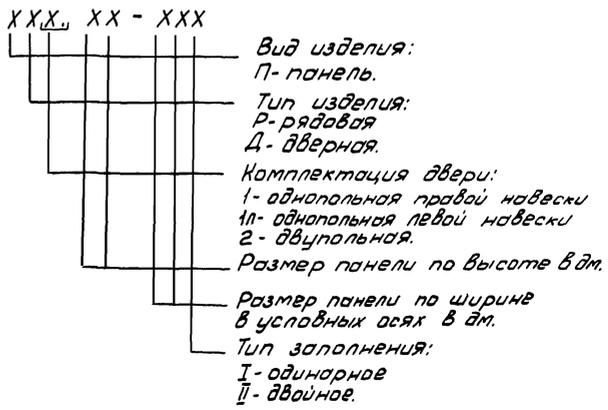
2.3.10. Анодирование может быть бесцветное и цветное (черное, под золото и старую бронзу) по ТУ заводов-изготовителей.

2.3.11. Все стальные детали, имеющие контакт с алюминиевыми элементами, должны иметь защитные покрытия. Покрытия должны выдираться в соответствии с требованиями конкретного проекта, а также ГОСТ 14623-69 и ГОСТ 9.073-77 с учетом условий эксплуатации изделий по ГОСТ 14007-68, группа С.

Рекомендуемое покрытие для стальных деталей и крепежных изделий - цинковое или кадмиевое, толщина покрытия должна быть не менее 9 мкм.

2.4 Маркировка

2.4.1. Принята следующая маркировка для панелей:



1.431.4-23.0-00 ПЗ

Лист 2

для линейных элементов:

XX XX

Вид изделия:  
 ЛГ - лежень;  
 ПГ - плинтус;  
 НГ - направляющая  
 горизонтальная;  
 НБ - направляющая  
 боковая,  
 НВ - нащельник  
 вертикальный;  
 размеры в мм.

для элементов крепления:

XX

Вид изделия.  
 СР - стяжка рядовая,  
 СУ - стяжка угловая,  
 КР - кронштейн.

Примеры маркировки панелей, линейных элементов и элементов крепления:

Панель рядовая, с размерами по высоте 3900мм (39дм) и ширине в условных осях 1500мм (15дм) с заполнением типа I:

ПР39-15I

Панель с однопольной дверью левой навески, с размерами по высоте 3900мм (39дм) и ширине в условных осях 1500мм (15дм) с заполнением типа II:

ПДЛ.39-15II

Лежень длиной 1500мм (15дм): ЛГ15  
 Стяжка рядовая: СР

3. Указания по монтажу, транспортированию и хранению.

3.1. Конструкции перегородок поставляются на строительные объекты комплектно - отдельными панелями с доборными элементами полностью укомплектованные заводом-изготовителем.\*

3.2. Требования к транспортированию и хранению опломбированных конструкций по ТУ 36-2024-81.

\* Панели по согласованию с заказчиком допускаются поставлять неостекленными.

3.3. Монтаж панелей осуществлять в соответствии с требованиями данного раздела.

3.4. Предельные отклонения размеров проемов для установки панелей от номинальных размеров не должны превышать  $\pm 15$  мм.

3.5. Монтаж начинать (в соответствии с планом располножения перегородок) с установки нижних направляющих (лежней) и закрепления их винтами ВМ8-8х25.58.019 по ГОСТ 17473-80 к полу. Затем устанавливают по отвесу верхние направляющие в створе с нижними и закрепляют их винтами ВМ8-8х25.58.019 по ГОСТ 17473-80 к подвесному потолку. До установки верхних направляющих в пазы профиля заводят резиновые уплотнители.

3.6. Рядовые панели завести в верхнюю направляющую и опустить на лежень так, чтобы опорные винты установились в паз лежня. Опорные винты позволяют установить панель на определенный горизонтальный уровень и учесть неровности пола (см. узлы 1,2).

3.7. Панели могут устанавливаться в любом порядке и соединяться между собой при помощи стяжек, устанавливаемых по вертикальному стыку (см. узлы 4...7).

3.8. После окончательной выверки панелей при помощи опорных винтов производится установка и закрепление вертикальных нащельников путем защелкивания на стяжки и плинтусов - путем заведения их в паз профиля нижнего imposta и паз лежня.

После монтажа плинтусов завести резиновые уплотнители в места сопряжения с нижним импостом и лежнем (см. узел 2).

3.9 Каркасы дверных панелей устанавливать со снятыми дверными полотнами и крепить их к полу винтами М5х25.58.019 по ГОСТ 17473-80 через уголки установленные на каркасе панели.

3.10. В процессе монтажа элементы перегородок необходимо предохранять от механических повреждений, попадания на них цементных и известковых растворов, искр электросварки.

3.11. Монтаж и демонтаж перегородок производить вручную с учетом требований техники безопасности.

3.12. При демонтаже перегородки любая панель может быть вынута из проема без демонтажа остальных панелей при предварительно снятых нащельниках, плинтусах и стяжках.

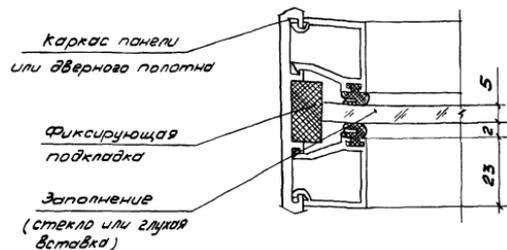
#### 4. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ

4.1 Расходы алюминия, стали, резины и стандартных изделий для каждой панели приведены в документе 1.431.4-23.0-00РМ1, 1.431.4-23.0-00РМ6...

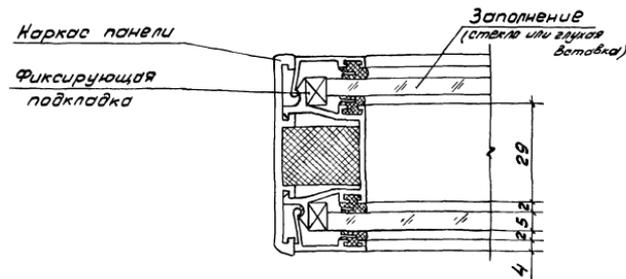
4.2. Конструкции перегородок освещены Воронежским заводом строительных алюминиевых конструкций им. Ф.Б. Якубовского.

4.3. При ссылках на обозначение документов по выпуску условно опущены обозначения серии и выпуска.

#### Узел крепления одностороннего заполнения (I типа)



#### Узел крепления двустороннего заполнения (II типа)



1.431.4-23.0-0013

Лист

4

20684-01 7

5. Номенклатура панелей с заполнением типа I  
Таблица 1

Продолжение табл. 1

Обозначение	Марка	Эскиз	Габаритный размер, мм		Масса, кг	
			H	B		
1.431.4-23.1-10.00	ПР 39-12 I		3900	1200	71,93	
-01	ПР 39-12,5 I			1250	74,42	
-02	ПР 39-13 I			1300	76,80	
-03	ПР 39-15 I			1500	86,83	
-04	ПР 42-12 I		4200	1200	77,32	
-05	ПР 42-12,5 I			1250	80,07	
-06	ПР 42-13 I			1300	82,69	
-07	ПР 42-15 I			1500	93,41	
-08	ПР 48-12 I			4800	1200	85,63
-09	ПР 48-12,5 I				1250	88,57
-10	ПР 48-13 I				1300	91,47
-11	ПР 48-15 I	1500	103,15			

Обозначение	Марка	Эскиз	Габаритный размер, мм		Масса, кг
			H	B	
1.431.4-23.1-20.00	ПД1. 39-15 I		3900	1500	102,41
-01	ПД1. 42-15 I			4200	109,04
-02	ПД1 п. 39-15 I		3900	1500	102,41
-03	ПД1 п. 42-15 I			4200	109,04
-04	ПД1. 48-15 I		4800	1500	118,76
-05	ПД1 п. 48-15 I			4800	1500
1.431.4-23.1-30.00	ПД2. 39-15 I		3900	1500	104,92
-01	ПД2 42-15 I			4200	111,45
-02	ПД2. 48-15 I		4800	1500	121,13

1.431.4 - 23.0-00 ПЗ

Лист  
5

Б. Номенклатура панелей с заполнением типа II

Таблица 2

Продолжение табл. 2

Обозначение	Марка	Эскиз	Габаритный размер, мм		Масса, кг
			H	B	
1.431.4-23.1-10.00-12	ПР 39-12 II		3900	1200	117,25
-13	ПР 39-12,5 II			1250	121,82
-14	ПР 39-13 II			1300	126,17
-15	ПР 39-15 II			1500	144,64
-16	ПР 42-12 II			1200	126,62
-17	ПР 42-12,5 II		1250	131,73	
-18	ПР 42-13 II		4200	1300	136,91
-19	ПР 42-15 II			1500	156,38
-20	ПР 48-12 II			4800	1200
-21	ПР 48-12,5 II		1250		143,66
-22	ПР 48-13 II	1300	148,95		
-23	ПР 48-15 II	1500	170,31		

Обозначение	Марка	Эскиз	Габаритный размер, мм		Масса, кг
			H	B	
1.431.4-23.1-20.00-06	ПД 1. 39-15 II		3900	1500	154,78
-07	ПД 1. 42-15 II			4200	165,51
-08	ПД 1л. 39-15 II		3900	1500	154,78
-09	ПД 1л. 42-15 II			4200	165,51
-10	ПД 1. 48-15 II		4800	1500	180,76
-11	ПД 1л. 48-15 II			4800	180,76
1.431.4-23.1-30.00-03	ПД 2. 39-15 II		3900	1500	154,76
-04	ПД 2. 42-15 II			4200	166,51
-05	ПД 2. 48-15 II		4800	1500	180,09

Тиловац проект 1.431.4-23 Выпуск 0

Лист 6 из 6

7. Номенклатура линейных элементов и соединительных изделий

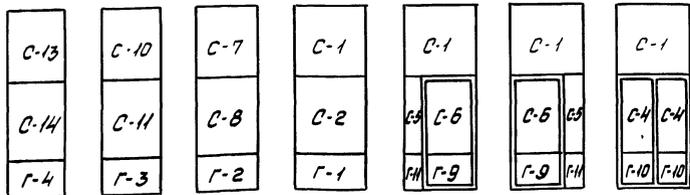
Таблица 3

Продолжение табл. 3

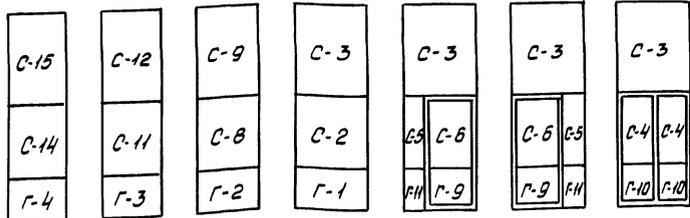
Обозначение	Марка	Эскиз	Длина L, мм	Масса, кг	Обозначение	Марка	Эскиз	Длина L, мм	Масса, кг
1.431.4-23.1-00.01	ЛГ02		200	0,220	1.431.4-23.1-00.04	НБ 38		3760	5,306
- 01	ЛГ 15		1500	1,620	- 01	НБ 41		4060	5,734
- 02	ЛГ 31		3050	3,300	- 02	НБ 47		4660	6,575
- 03	ЛГ 45		4500	4,870	1.431.4-23.1-00.05	КР		50	0,039
1.431.4-23.1-00.02	НГ 16		1650	2,050	1.431.4-23.1-00.06	НБ 38		3800	2,28
- 01	НГ 30		3000	3,980	- 01	НБ 41		4100	2,46
- 02	НГ 46		4600	6,072	- 02	НБ 47		4700	2,82
1.431.4-23.1-00.03	ЛГ 16		1600	0,780	1.431.4-23.1-00.07	СР		50	0,043
- 01	ЛГ 18		1800	0,87		50	0,067		
- 02	ЛГ 31		3100	1,510					
- 03	ЛГ 45		4500	2,160					

В. Схемы расположения элементов заполнения типа I

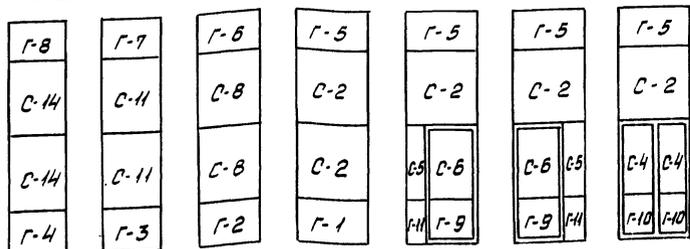
ПР39-12I ПР39-12.5I ПР39-13I ПР39-15I ПД1.39-15I ПД1.39-15I ПД2.39-15I



ПР42-12I ПР42-12.5I ПР42-13I ПР42-15I ПД1.42-15I ПД1.42-15I ПД2.42-15I



ПР48-12I ПР48-12.5I ПР48-13I ПР48-15I ПД1.48-15I ПД1.48-15I ПД2.48-15I



Номенклатура заполнения типа I

Таблица 4

Продолжение табл. 4

Марка	В × Н, мм	Площадь, м <sup>2</sup>	Масса, кг	Марка	В × Н, мм	Площадь, м <sup>2</sup>	Масса, кг
Стекло ГОСТ 111-78, δ = 5 мм				Пластик бутажносплоистый декоративный ГОСТ 9590-78, δ = 5 мм			
С-1	1350 × 1390	1,87	23,45	Г-1	1350 × 725	0,98	6,86
С-2	1350 × 1445	1,95	24,37	Г-2	1150 × 725	0,84	5,88
С-3	1350 × 1690	2,28	28,50	Г-3	1100 × 725	0,80	5,60
С-4	510 × 1360	0,69	8,63	Г-4	1050 × 725	0,76	5,31
С-5	200 × 1445	0,29	3,62	Г-5	1350 × 790	1,07	7,49
С-6	920 × 1360	1,25	15,62	Г-6	1150 × 790	0,91	6,37
С-7	1150 × 1390	1,59	19,87	Г-7	1100 × 790	0,87	6,10
С-8	1150 × 1445	1,66	20,75	Г-8	1050 × 790	0,83	5,81
С-9	1150 × 1690	1,94	24,25	Г-9	920 × 755	0,70	4,90
С-10	1100 × 1390	1,53	19,12	Г-10	510 × 755	0,39	2,73
С-11	1100 × 1445	1,59	19,87	Г-11	200 × 725	0,14	0,98
С-12	1100 × 1690	1,86	23,25				
С-13	1050 × 1390	1,46	18,25				
С-14	1050 × 1445	1,52	19,00				
С-15	1050 × 1690	1,77	22,12				

1. Схемы установки подкладок под заполнения в каркасы панелей см. лист 9.

2. Схемы расположения элементов заполнения типа I в панелях аналогичны приведенным для типа I; для заполнения типа II массу заполнения увеличить в 2 раза по сравнению с табл. 4.

1.431.4-23.0-00 ПЗ

20684-01 И

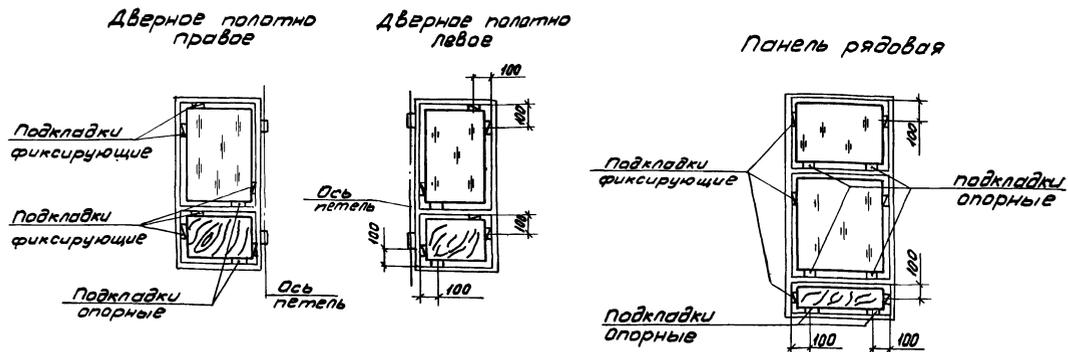
Копирован МЗВМенно Формат А3

Лист 8

Циловский проект 1.431.4-23 Выпуск 0

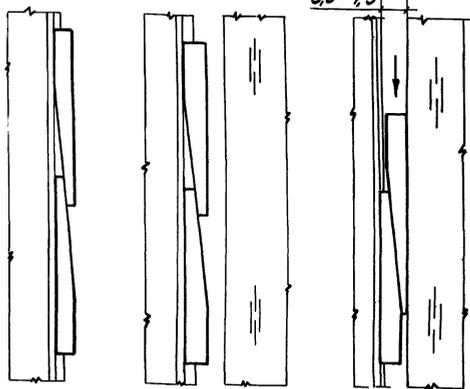
Циловский проект 1.431.4-23 Выпуск 0

### 9. Схемы установки подкладок в каркасы панелей под заполнение



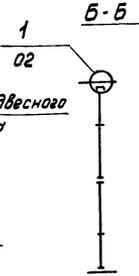
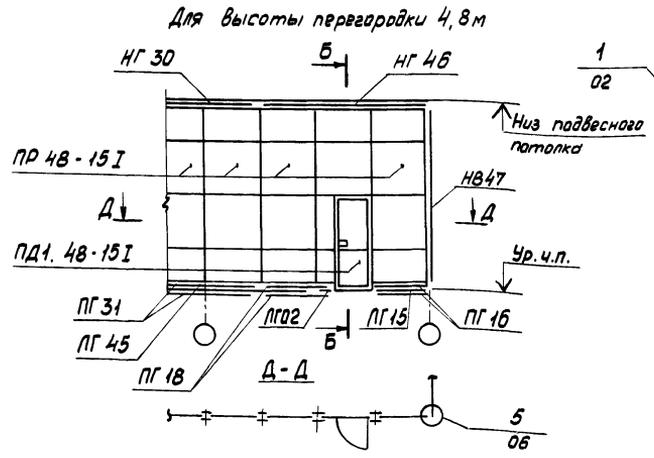
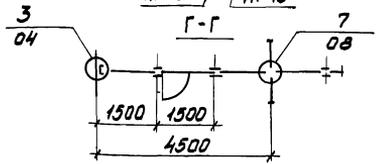
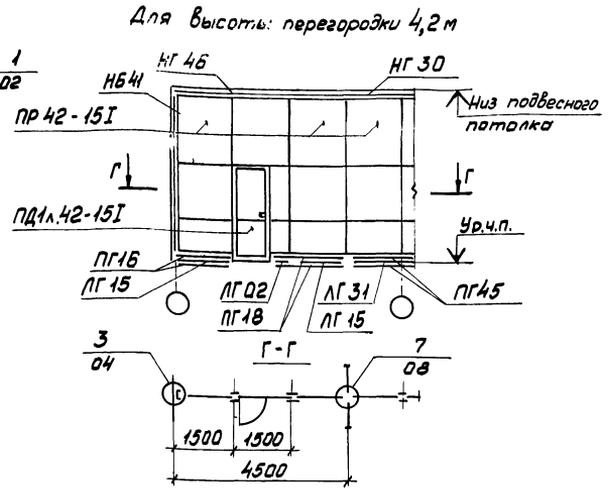
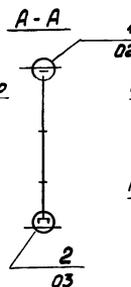
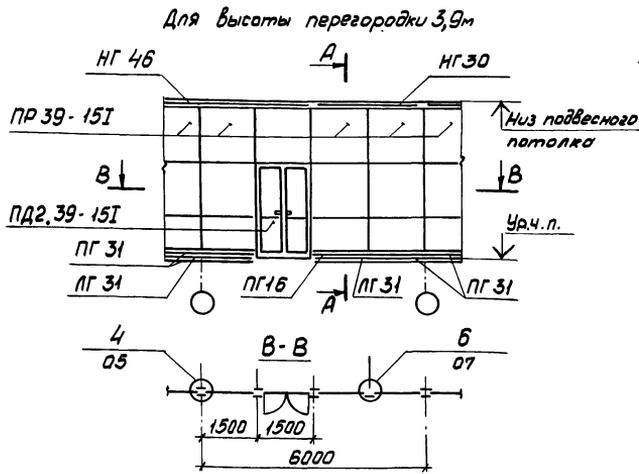
Порядок установки фиксирующих подкладок и заполнения

1. Установка фиксирующих подкладок
2. Установка заполнения
3. Фиксирование заполнения раскливанием.



1. Подкладки опорные и фиксирующие выполнять из дерева (дуб, бук) по ГОСТ 2695-83.
2. Фиксирующие подкладки выполнены в виде системы из 2<sup>х</sup> клиньев, один из которых устанавливается на клею 88Н ТУ 38-105.1061-82 к профилю алюминиевого каркаса, другой имеет свободное перемещение, обеспечивающее закрепление стекла и глухой вставки.

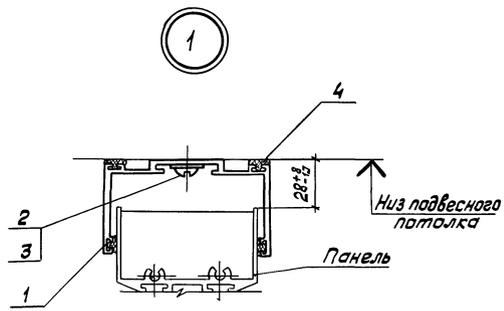
Типовой проект 1.431.4-23.Выпуск Д



1. Примеры схем расположения элементов перегородок для II типа заполнения аналогичны.
2. Примеры нарезки горизонтальных элементов на монтаже см. документ 1.431.4.23.0-09.

				1.431.4-23.0-01			
Зав. отд.	Голубков	И.И.	01.08.81	Примеры схем расположения элементов перегородок с заполнением типа I	Стандарт	Лист	Листов
Н. контр.	Ширков	В.И.	01.08.81		P		1
Т. контр.	Борачев	В.И.	05.08.81				
Т. контр.	Лаврутин	В.И.	05.08.81				
Зав. отд.	Молодшица	И.И.	04.08.81				
Контр.	Марченко	И.И.	04.08.81				

Спецификация узла



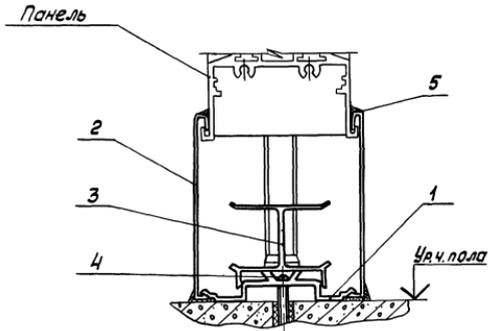
Обозначение	Длина стыка, мм
1.431.4-23.0-02	15,5
-01	30,0
-02	46,0

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			Масса ед, кг	Примечание
			1.431.4-23.0-02-	01	02		
		<u>Детали</u>					
		Направляющие горизонтальные					
1	1.431.4-23.1-00.02	НГ 16	1			1,980	
	-01	НГ 30		1		3,960	
	-02	НГ 46			1	6,072	
		<u>Стандартные изделия</u>					
2		Винт В1, М8-89×25,58, 019					
		ГОСТ 17473-80	3	5	7	0,013	
3		Шайба 8.04.019					
		ГОСТ 11371-78	3	5	7	0,002	
		<u>Материалы</u>					
4		Резина ПР-61 Н068-1					
		ТУ 38-1051082-76	6,2	12,0	18,4	0,023	м

Зав. отд.	Голыков	В.И.	10.08.89	1.431.4-23.0-02	Узел 1	Итого	Лист	Местов
Н.контр.	Чуркова	В.В.	10.08.89			Р	1	
Т.контр.	Бовачев	В.В.	09.10.91			Гипроспецтехинструкция		
Л.контр.	Лазутин	С.В.	10.11.89					
Дир. секции	Полышкина	И.В.	10.10.89					
Констр.	Гущенкова	И.В.	10.10.89					

Спецификация узла

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол. на исполн.				Масса ед. кг	Примечание
			1.431.4-23.0-03-	01	02	03		
		<u>Детали</u>						
		<u>Лежни</u>						
1.	1.431.4-231-00.01	ЛГО2	1			0,220		
	-01	ЛГ15	1	1		1,620		
	-02	ЛГ31			1	3,300		
	-03	ЛГ45			1	4,870		
		<u>Плинтусы</u>						
2	1.431.4-231-00.03	ПГ16	2			0,780		
	-01	ПГ18	2			0,870		
	-02	ПГ31		2		1,510		
	-03	ПГ45			2	2,160		
3	1.431.4-231-00.05	Кронштейн КР	3	4	6	9	0,039	
		<u>Стандартные изделия</u>						
4		Винт В1. М5-89х25.58.049						
		ГОСТ 11473-80	3	5	5	7	0,004	
		<u>Материалы</u>						
5		Резина ПР-68 Н068-1						
		ТУЗ8-1051082-76	6,0	7,2	12,0	18,0	0,040 м	



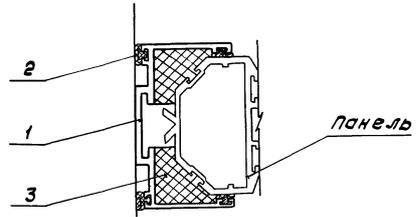
Обозначение	Длина стыка, дм.
1.431.4-23.0-03	15
-01	18
-02	30
-03	45

Зав. отд.	Галиков	Вест	10.01.91	1.431.4-23.0-03	Узел 2	Листов	1
Н.санта	Чарова	В. Зер.	10.01.91			Листов	1
Г.контр.	Богачев	В.Светл.	05.10.89			Листов	1
М.контр.	Алеутин	В.Светл.	05.10.89			Листов	1
Зав. сект.	Мельникова	В.Светл.	14.10.89			Листов	1
Констр.	Щенцова	В.Светл.	02.01.91			Листов	1

Типовой проект 1.431.4-23.Волгус-0

Уч. пола, плинтус и панель. Узел 2

Спецификация узла



Обозначение	Длина стыка, мм.
1.431.4-230-04	39
-01	42
-02	48

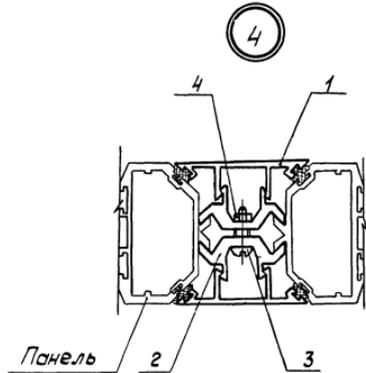
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			Масса, кг	Примечание
			1.431.4-230-04-	01	02		
		<u>Детали</u>					
		<u>Направляющие боксыве</u>					
1	1.431.4-231-00.04	НБ 38	1			5,020	
	-01	НБ 41		1		5,410	
	-02	НБ 47			1	6,200	
		<u>Материалы</u>					
2		Резина ПР-61 Н068-1					
		ТУ 38-1051082-76	15,6	16,3	18,7	0,023	м
3		Пенополиуретан					
		<u>эластичный марки</u>					
		ППУ-Э ОСТ6-05-407-75					
		25*19*100 мм	16	18	20	0,002	

Поропласт полиуретановый (поз. 3) ставить с шагом 450 мм на клею 88Н ТУ 38-105.1061-82

				1.431.4-230-04			
Зав. отд.	Толчков	В. С.	10/87	Узел 3	Лист	Листов	1
Н. кантор	Чиркова	Т. С.	10/87				
Л. кантор	Богачев	В. С.	10/87				
Л. кантор	Лазутин	В. С.	10/87				
Зав. сект.	Молочникова	Т. С.	10/87				
Констр.	Пашенкова	И. С.	10/87	Гипроспецлегконструкция			

### Спецификация узла

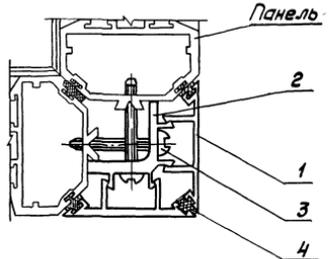
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			Масса, кг	Примечание
			1.431.4-23.0-05	01	02		
		<i>Детали</i>					
		<i>Нащельники вертикальные</i>					
1	1.431.4-23.1-00.06	НВ 38	2			2,280	
	-01	НВ 41		2		2,460	
	-02	НВ 47			2	2,820	
2	1.431.4-23.1-00.07	Стяжка СР	20	22	24	0,043	
		<i>Стандартные изделия</i>					
3		Винт В1. М5-Вх25.58.019					
		ГОСТ 17473-80	10	11	12	0,004	
4		Гайка М5-7Н.5.019					
		ГОСТ 5927-70	10	11	12	0,001	



Обозначение	Длина стыка, мм
1.431.4-23.0-05	39
-01	42
-02	48

				1.431.4 - 23.0 - 05			
Зав. отд.	Голыков	Визн	Ивану	Узел 4			
Н. контр.	Чиркова	Визн	Ивану				
Т. контр.	Богачев	Визн	Ивану				
Л. контр.	Лагутин	Визн	Ивану				
Заб. сект.	Мамчикина	Визн	Ивану				
Констр.	Гоценкова	Визн	Ивану	Лист 1			
				Гипрооттептехинструкция			

5



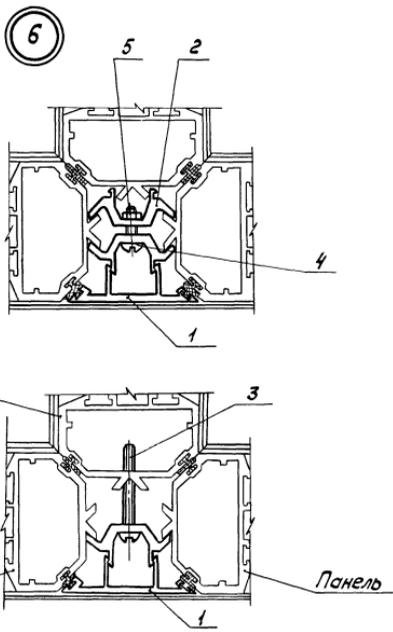
Обозначение	Длина стыка, мм
1.431.4-23.0-06	39
-01	42
-02	48

Спецификация узла

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во исполн.			Масса, кг	Примечание
			1.431.4-23.0-06	01	02		
		<u>Детали</u>					
		Нащельники					
		Вертикальные					
1	1.431.4-23.1-00.06	НВ 38	2			2,280	
	-01	НВ 41		2		2,460	
	-02	НВ 47		2		2,820	
2	1.431.4-23.1-00.08	Стяжка СУ	10	11	12	0,067	
		<u>Стандартные изделия</u>					
3		Винт специальный					
		НКО-63	20	22	24	0,009	
		<u>Материалы</u>					
4		Резина ПР-61 Н068-1					
		ТУ 38-105 1082-76	3,8	4,1	4,7	0,023 м	

			1.431.4-23.0-06		
Зав. отд.	Голоиков	Вед. инж.	Литви	Стрел	Листов
Н. контр.	Чиркова	Вед. инж.	Медведев	Р	1
Т. контр.	Васачев	Вед. инж.	02/1983	Шпроектно-конструкция	
П. контр.	Лазутин	Вед. инж.	02/1983		
Зав. сект.	Морозинкова	Вед. инж.	02/1983		
Контр.	Пощенкова	Инж.	02/1983		

Типовой проект 1.431.4-23 Выпуск 0



Спецификация узла

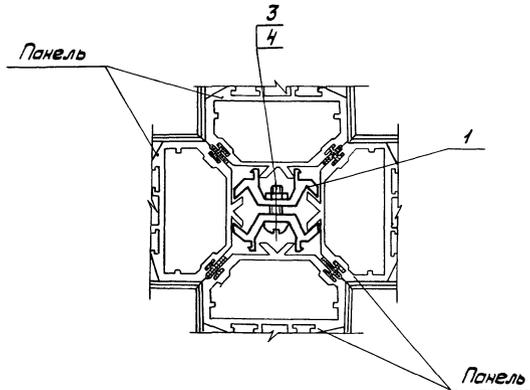
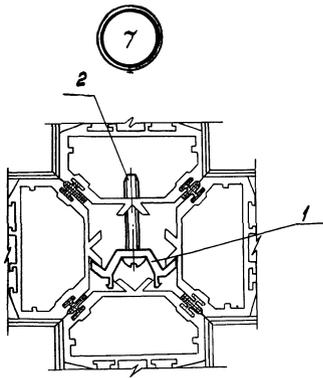
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 1.431.4-23.0-01			Масса, кг	Примечание
			-	01	02		
		<u>Детали</u>					
		Нащельники вертикальные					
1	1.431.4-23.1-00.06	НВ 38	1			2,58	
	-01	НВ 41		1		2,76	
	-02	НВ 47			1	3,10	
2	1.431.4-23.1-00.07	Стяжка СР	23	25	27	0,043	
		<u>Стандартные изделия</u>					
3		Винт 5x15x40.01.019					
		ГОСТ 10621-80	3	3	3	0,005	
4		Винт В1.М5-8x25.58.019					
		ГОСТ 17473-80	10	11	12	0,004	
5		Гайка М5-7Н.5.019					
		ГОСТ 5927-70	10	11	12	0,001	

Обозначение	Длина стыка, мм.
1.431.4-23.0-07	39
-01	42
-02	48

Заказ: Голубов	1.431.4-23.0-07	1.431.4-23.0-07	Страниц	Лист	Листов
Исполн: Чиркова	1.431.4-23.0-07				
Проект: Богачев	1.431.4-23.0-07	Узел 6	Гипроспецэканструкция		
В.контр: Логотин	1.431.4-23.0-07				
Зав. эк: Молчанова	1.431.4-23.0-07				
Констр: Толчанова	1.431.4-23.0-07				

Шифр проекта 1.431.4-23 Выпуск 0

Спецификация узла

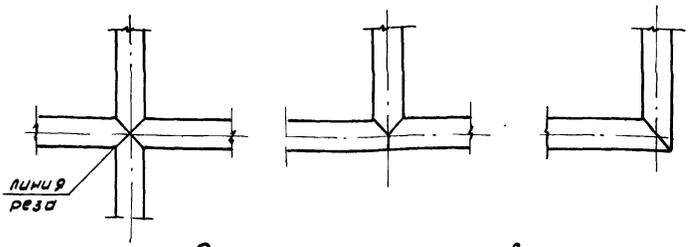


Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			Масса, кг	Примечание
			1.431.4-23.0-08	- 01	02		
		<u>Детали</u>					
1	1.431.4-23.1-00.07	Стяжка СР	23	25	27	0,043	
		<u>Стандартные изделия</u>					
2		Винт 5x1,5x40,01,019					
		ГОСТ 10621-80	3	3	3	0,005	
3		Винт В1.М5-39x25,53,115					
		ГОСТ 17473-80	10	11	12	0,004	
4		Гайка М5-7Н.5.019					
		ГОСТ 5927-70	10	11	12	0,001	

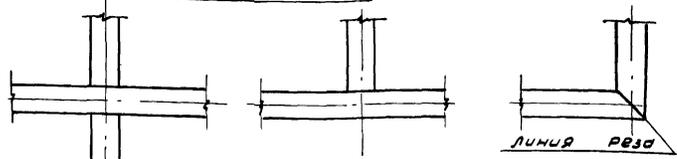
Обозначение	Длина стыка, мм
1.431.4-23.0-08	39
- 01	42
- 02	48

				1.431.4-23.0-08			
Зав. отд.	Галиков	10/08/89		Узел 7	Сталля	Лист	Листов
Н. контр.	Чиркова	10/08/89			Р		1
Т. контр.	Богачев	10/08/89			Гипроспецгеконструкция		
М. конст.	Лазутин	05.10.89					
Зав. свет.	Малашиков	04.10.89					
Контр.	Ташенкова	02.11.89					

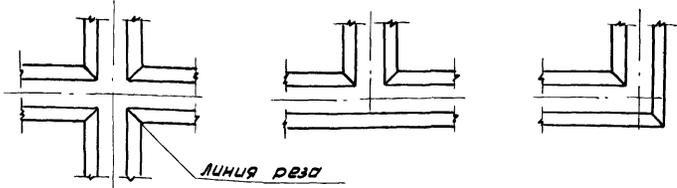
Схемы нарезки лежней



Схемы нарезки направляющих горизонтальных



Схемы нарезки плинтусов



1.431.4-23.0-09

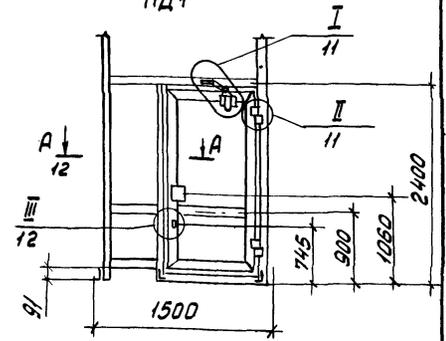
Стация	Лист	Листов
Р		1

Примеры нарезки горизонтальных элементов на монтаже

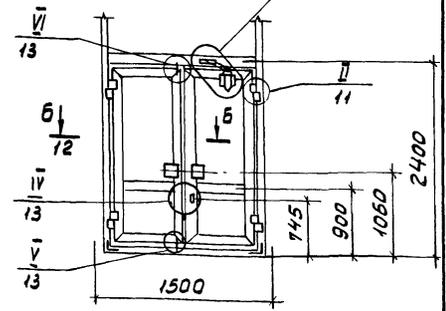
Гипроспецгеконструкция

Копировал Музыченко Формат А4

ПД1



ПД2 ...



1.431.4-23.0-10

Стация	Лист	Листов
Р		1

Схемы установки приводов механических для открывания дверей

Гипроспецгеконструкция

20684-01 21  
Копировал Музыченко Формат А4

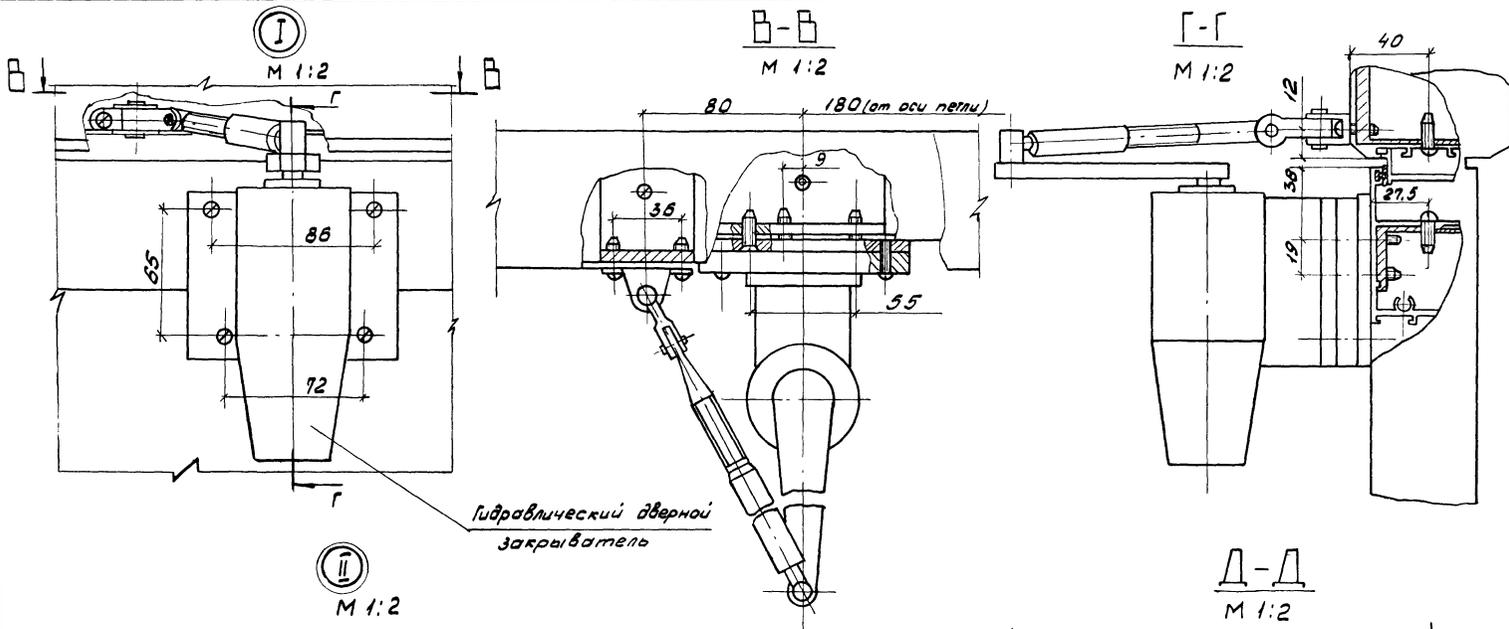
Типовой проект 1.431.4-23.Выпуск 0

Лист № 1 из 1, Голыков и Голыков, 1 лист из 1

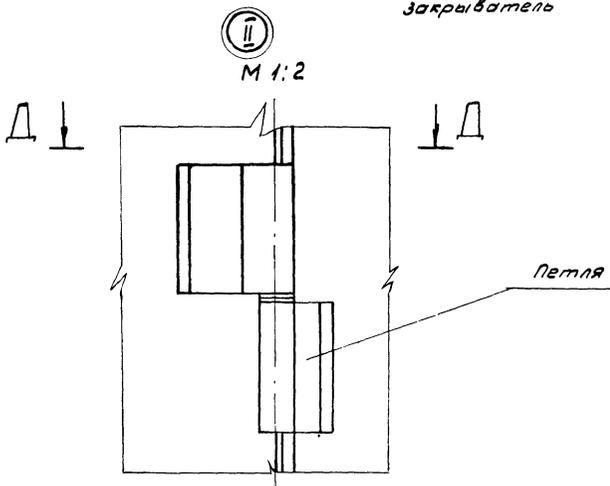
Лист № 1 из 1, Голыков и Голыков, 1 лист из 1

Зав. отд	Голыков	В.П.	08.10.89
Н.контр.	Чиркова	В.И.	08.10.89
Т.контр.	Богачев	В.А.	05.10.89
И.контр.	Легушин	В.И.	08.10.89
Зав. сект.	Молошикова	В.И.	08.10.89
Контр.	Кудимова	В.И.	08.10.89

Зав. отд	Голыков	В.П.	08.10.89
Н.контр.	Чиркова	В.И.	08.10.89
Т.контр.	Богачев	В.А.	05.10.89
И.контр.	Легушин	В.И.	08.10.89
Зав. сект.	Молошикова	В.И.	08.10.89
Контр.	Кудимова	В.И.	08.10.89



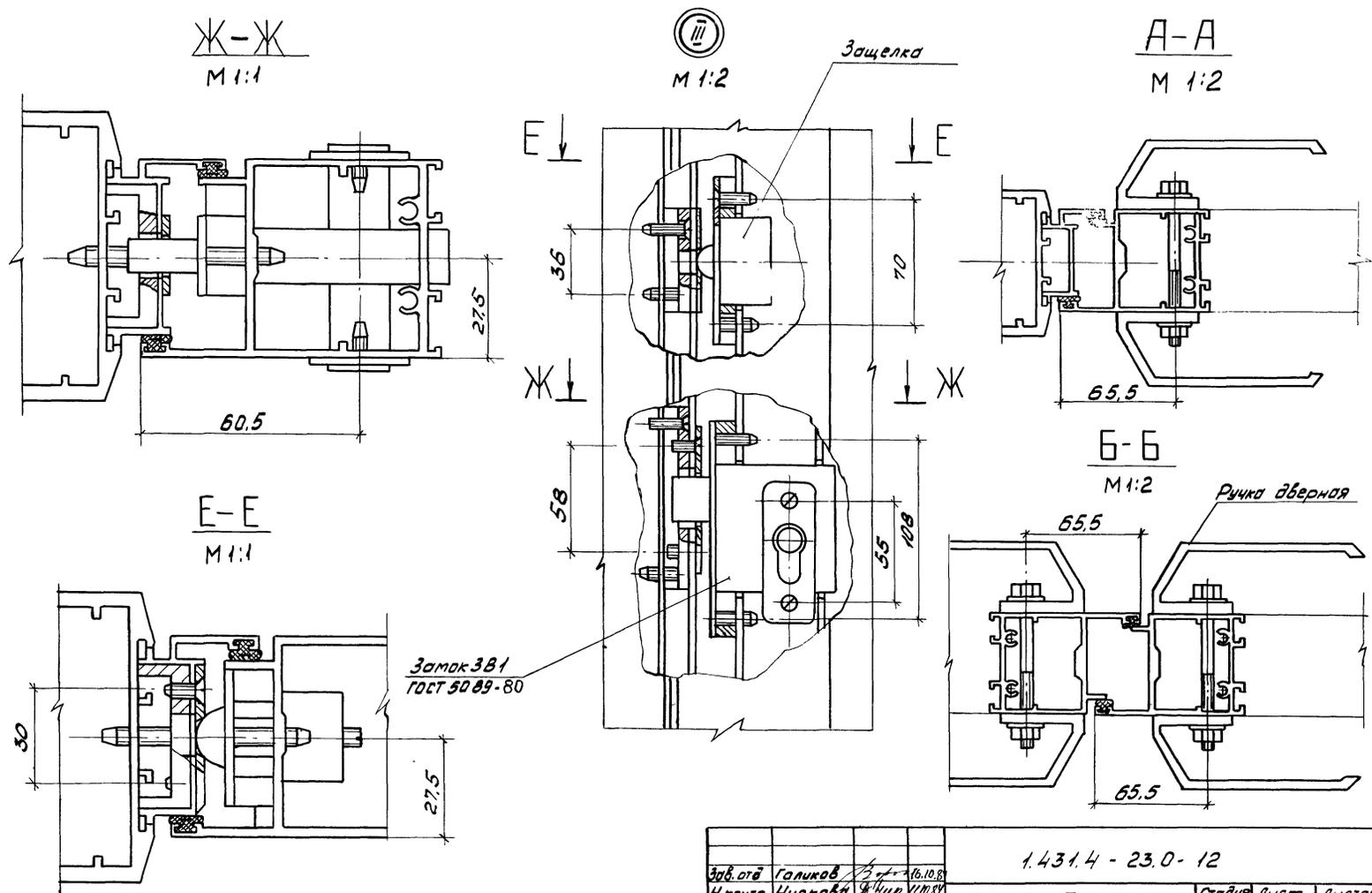
Гидравлический дверной закрыватель



Петля

				1.431.4-23.0-11		
Зав. отд	Галиков	И.И.	26.10.88	Узел I; II	Студия	Листы
И. контр.	Чирков	Б.И.	11.10.87		Р	1
Т. контр.	Богачев	А.В.	11.08.88		Гидростеппегонструкция	
Т. контр.	Лагутин	А.В.	11.08.88			
Т. контр.	Кайзер	В.В.	11.08.88			
Констр.	Павлова	В.В.	11.08.88			

Технический проект 1.431.4-23 Выпуск 0



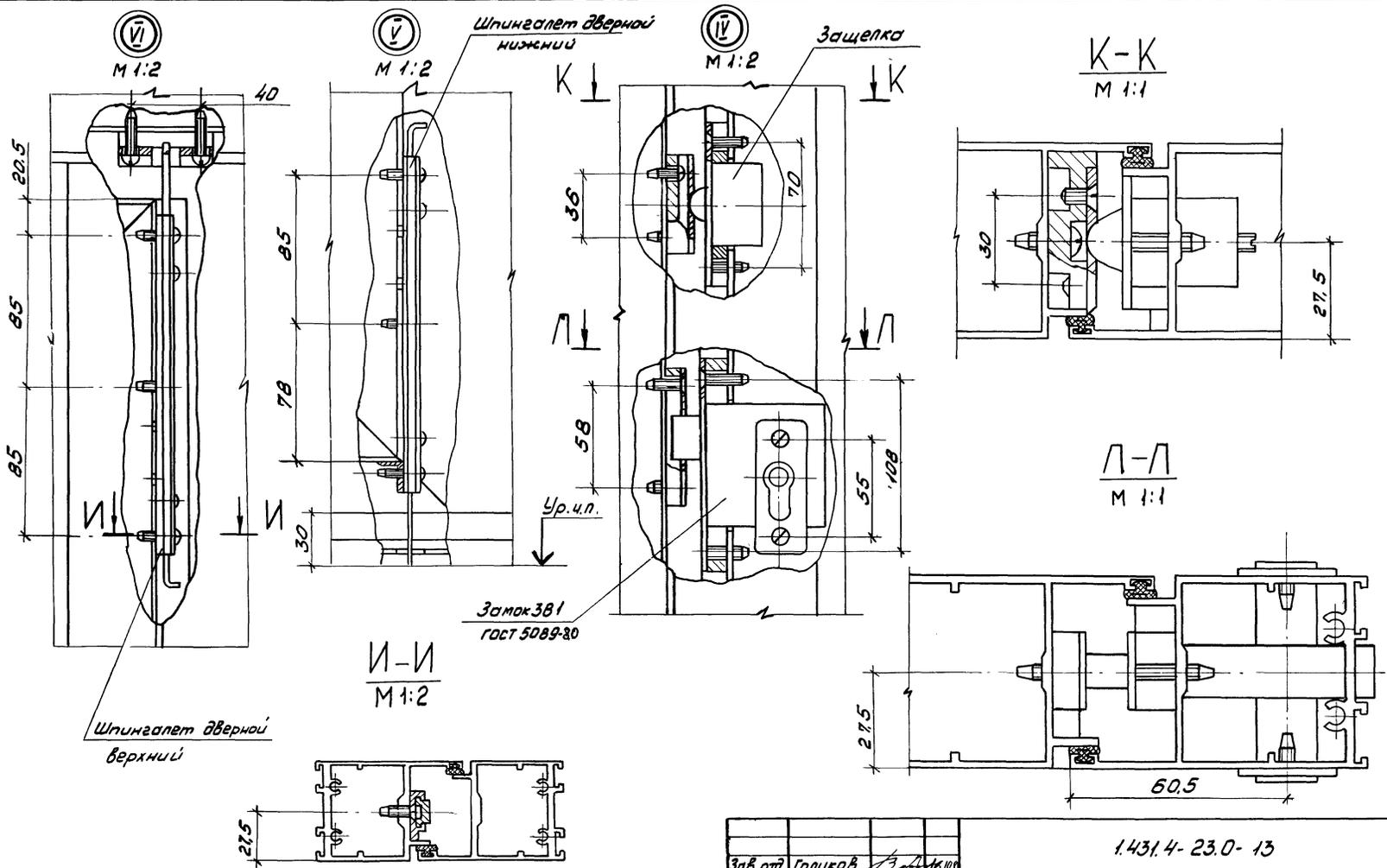
Шифр инв. Проект и дата Внесения

Дир. отд.	Галиков	16.10.89
Н.контр.	Циркова	11.10.89
Т.контр.	Боговчев	11.10.89
П.контр.	Лавутин	11.10.89
П.контр.	Лайцер	11.10.89
Контр.	Павлова	11.10.89

1.431.4 - 23.0 - 12

Узел III;  
Сечение А-А; Б-Б

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Ипроектировщик		



Зав. отд.	Галиков	12.10.80
Н.контр.	Чиркава	11.10.80
Т.контр.	Богачев	10.10.80
Гл.контр.	Лагутин	10.10.80
Гл.контр.	Хайцер	11.10.80
Контр.	Павлова	11.10.80

1.431.4-23.0-13

Узел IV; V; VI

Студия	Лист	Листов
P		1
Гипроспецлегконструкция		

Типовой проект 1.431.4-23 Выпуск 0

Марка панели	Код панели	Наименование и код											Масса изделия с наполнением, кг								
		Алюминий					Сталь	Резина	Стандартные изделия		Стекло	Пластик									
		Расход, кг																			
		Профиль алюминиевый АД31Т5 гост 22233-83 код 181040					Ал 9	Всего	Профиль резинный	Винт ГОСТ 10621-80	Винт ГОСТ 2155-78	Стекло ГОСТ 111-78 S=5мм		Пластик бу-мажностик или безорбиты ГОСТ 8590-78 S=5мм							
А-251	А-600	А-754	Б-061	Б-282	ГОСТ 2685-75	ГОСТ 1050-74	ПР-61	5x1,5x12	6x1,75x20	76x1,75x58											
ПР 39 - 12 I	52 7151 1114	1,810	5,608	1,970		3,143		27,931		0,860				37,250	5,310	71,932					
ПР 39 - 12,5 I	52 7151 1113	1,890	5,733	2,060	15,180	3,291		28,374		0,980				38,990	5,600	74,424					
ПР 39 - 13 I	52 7151 1112	1,980	5,859	2,150		3,439		28,828		0,990				40,620	5,880	76,798					
ПР 39 - 15 I	52 7151 1111	2,320	6,364	2,520		4,031		30,634		1,040				47,820	6,860	85,834					
ПР 42 - 12 I	52 7151 1118	1,810	5,859	1,970	16,390	3,143	0,220	29,392	0,380	1,020	0,004	0,024	0,072	41,120	5,310	77,322					
ПР 42 - 12,5 I	52 7151 1117	1,890	5,986	2,060		3,291				29,836					1,030				43,120	5,600	80,066
ПР 42 - 13 I	52 7151 1116	1,980	6,112	2,150		3,439				30,290					1,040				45,000	5,880	82,690
ПР 42 - 15 I	52 7151 1115	2,320	6,616	2,520	4,031		32,096		1,100				52,870	6,860	93,406						
ПР 48 - 12 I	52 7151 1123	1,810	7,286	1,970	18,800	4,715	0,108	34,774	0,108	1,230	0,108	0,108	0,108	38,000	11,120	85,630					
ПР 48 - 12,5 I	52 7151 1122	1,890	7,454	2,060		4,937				35,361					1,250				39,740	11,800	88,567
ПР 48 - 13 I	52 7151 1121	1,980	7,622	2,150		5,159				35,931					1,270				41,500	12,250	91,467
ПР 48 - 15 I	52 7151 1119	2,320	8,294	2,520	6,047		38,201		1,340				48,740	14,250	103,147						

1. Марка резцовой смеси - НО68-1 по ТУ 38-105 1082-76.  
 2. Стандартные изделия класса прочности 5.8 с покрытием 01 толщиной .9 мкм

				1.431.4-23.0-00РМ1			
Зав. отд.	Голубов	И.И.	10/1081	Ведомость расхода материалов на рядовые панели ПРС с наполнением типа I	Студия	Лист	Листов
И.контр.	Чиркова	Т.И.	10/1081		Р		1
Т.контр.	Богачев	Ю.А.	09/1081				
И.контр.	Лавутин	С.В.	09/1081				
Зав. сект.	Молочникова	В.А.	04/1081				
Контр.	Чиркова	Т.И.	04/1081	Инструментостроительная			

Марка панели	Код панели	Наименование и код														Масса изделия с заполнением, кг					
		Алюминий						Сталь	Резина	Стандартные изделия			Стекло	Пластик							
		Расход, кг																			
		Профиль алюминиевый АД31-Т5 ГОСТ 22233-83 Код 18 1040						Ал 9	Всего	Профиль резинный	Винт			Стекло	Пластик						
А-239	А-251	А-754	А-833	Б-061	Б-282	ГОСТ 2685-75	ГОСТ 1050-74	ГОСТ 10621-80	ГОСТ 11-78	ГОСТ 9590-76	ГОСТ 5-15-12	ГОСТ 6-175-20	ГОСТ 15-175-58	ГОСТ 5-5мм	ГОСТ 9590-76 S=5мм						
ПР 39-12 II	52 7151 1214	2,937	1,810	1,970	4,806	15,180	3,143	0,220	30,068	0,380	0,04	0,024	0,072	1,580	74,502	10,620	117,746				
ПР 39-12,5 II	52 7151 1213	3,003	1,890	2,060	4,914		3,291		30,558									1,600	77,980	11,200	121,818
ПР 39-13 II	52 7151 1212	3,069	1,980	2,150	5,022		3,439		31,060									1,630	81,040	11,760	126,170
ПР 39-15 II	52 7151 1211	3,333	2,320	2,520	5,454		4,031		33,058									1,740	95,640	13,720	144,638
ПР 42-12 II	52 7151 1218	3,069	1,810	1,970	5,022	16,390	3,143	0,220	31,624	0,380	0,04	0,024	0,072	1,660	82,240	10,620	126,624				
ПР 42-12,5 II	52 7151 1217	3,135	1,890	2,060	5,130		3,291		32,116									1,690	86,240	11,200	131,726
ПР 42-13 II	52 7151 1216	3,201	1,980	2,150	5,238		3,439		32,618									1,710	90,000	11,760	136,568
ПР 42-15 II	52 7151 1215	3,465	2,320	2,520	5,670		4,031		34,616									1,820	105,74	13,720	156,376
ПР 48-12 II	52 7151 1223	3,816	1,810	1,970	6,245	18,800	4,715	0,220	37,576	0,380	0,04	0,024	0,072	2,030	76,000	22,240	138,562				
ПР 48-12,5 II	52 7151 1222	3,904	1,890	2,060	6,389		4,937		38,200									2,060	79,480	23,600	143,658
ПР 48-13 II	52 7151 1221	3,992	1,980	2,150	6,533		5,159		38,834									2,100	83,000	25,500	148,950
ПР 48-15 II	52 7151 1219	4,344	2,320	2,520	7,109		6,047		41,360									2,250	97,480	28,500	170,306

1. Марка резиновой смеси - Н068-1 по ТУ 38-1051082-76.
2. Стандартные изделия класса прочности 5,8 с покрытием 01 толщиной 9мм.

			1.431.4-23.0-00 PM2			
Зав. отд	Головкин	10.08.81	Ведомость расхода материалов на рядовые панели ПР с заполнением типа II	Страница	Лист	Листов
Н.контр.	Чиркова	10.08.81		Р	1	
Т.контр.	Богощев	08.10.81				
П.контр.	Лазуткин	06.08.81				
Зав. сект.	Молошикова	04.08.81				
констр.	Марченко	18.10.81				

Типовой проект 1.431.4-23.Выпуск Д

Марка панели	Код панели	Наименование и код																				
		Алюминий													Резина							
		Расход, кг																				
		Профиль алюминиевый АД 3175 ГОСТ 22233-83 код 181040													Профиль резиновый 1068-17358-105-1082-78							
А-004	А-118	А-251	А-286	А-404	А-578	А-600	А-754	А-1051	А-1052	Б-061	Б-182	Б-324	Б-326	Б-327	ПР-182	ПР-183	Всего	ПР-61	ПР-72	Всего		
ПД1.39-15I	52 7151 1311							7,72										51,715	1,519		1,651	
ПД1.42-15I	52 7151 1312	0,16	0,54	2,32	0,105	0,213	2,55	7,98	0,40	0,63	0,04	3,76	0,312	1,243	2,036	10,134	6,555	1,089	53,175	1,641	0,132	1,773
ПД1.48-15I	52 7151 1313							9,60										59,323	1,815		1,947	

Продолжение

Марка панели	Код панели	Наименование и код																					
		Стандартные изделия																					
		Расход, кг																					
		Болт ГОСТ 7798-70	Винт ГОСТ 10619-80			Винт ГОСТ 10621-80			Винт ГОСТ 17473-80			Винт ГОСТ 17475-80			Винт 17356-215578								
М8-8p×80	4×1,5×20	4×1,5×30	5×1,5×16	5×1,5×30	5×1,5×12	5×1,5×16	5×1,5×23	6×1,75×20	6×1,75×40	М5-8p×16	М6-8p×12	М4-8p×10	М5-8p×10	М5-8p×25	16×1,75-58								
ПД1.39-15I	52 7151 1311																						
ПД1.42-15I	52 7151 1312	0,073	0,003	0,008	0,005	0,006	0,002	0,005	0,068	0,050	0,085	0,011	0,088	0,005	0,003	0,014	0,054						
ПД1.48-15I	52 7151 1313																						0,090

Продолжение

Марка панели	Код панели	Наименование и код			Масса изделия
		Стандартные изделия	Стекло	Пластик	
		Расход, кг			с заполнением, кг
		Гайка ГОСТ 5915-70	Стекло ГОСТ 111-78	Пластик Бумажнокартонный декоративный ГОСТ 9590-76 S=5мм	
М8-74.5.019	S=5 мм				
ПД1.39-15I	52 7151 1311		42,69	5,78	102,408
ПД1.42-15I	52 7151 1312	0,012	47,74	5,78	109,040
ПД1.48-15I	52 7151 1313		43,61	13,27	118,758

1. Стандартные изделия класса прочности 58 с покрытием 01 толщиной 2мм.
2. В таблице не учтены материалы, идущие на механические приборы.

				1.431.4-23.0-00 PM3			
Заб.отв.	Галиков	И.И.	02.08	Ведомость расхода материалов на дверные панели ПД1 с заполнением типа I	Старов	Лист	Листов
Исполн.	Черкова	И.И.	02.08		Р		1
Контр.	Борисов	И.И.	02.08				
Проконтр.	Пасечкин	И.И.	02.08				
Зав.зав.	Молошинова	И.И.	02.08				
Контр.	Черкова	И.И.	02.08				



Типовой проект 1.431.4-23.Выпуск 0

Марка панели	Код панели	Наименование и код																				
		Алюминий														Резина						
		Расход, кг																				
		Профиль алюминиевый АД31Т5 ГОСТ 22233-83 Код 18 1040														Резиновая смесь ИВ-581 7938-1051082-75						
A-004	A-118	A-251	A-404	A-578	A-600	A-1051	A-1052	B-061	B-282	B-324	B-325	B-326	B-327	ПА-152	ПА-182	ПА-183	Всего	ПР-81	ПР-72	Всего		
ПД2.39-15I	52 7151 1511					7,472			15,560	—								56,314	1,627		1,795	
ПД2.42-15I	52 7151 1512	0,109	1,080	2,315	0,213	2,806	7,737	0,063	0,047	16,760	—	1,390	1,320	1,272	18,822	0,039	2,478	1,328	57,739	1,682	0,168	1,850
ПД2.48-15I	52 7151 1513					9,324			19,200	2,015								63,779	1,919		2,087	

Марка панели	Код панели	Наименование и код																					
		Стандартные изделия																					
		Расход, кг																					
		Болт ГОСТ 7798-70	Винт ГОСТ 10619-80					Винт ГОСТ 10621-80					Винт ГОСТ 17473-80		Винт ГОСТ 2135-76								
M8-8g x 80	4x1,5x10	4x1,5x18	4x1,5x20	5x1,5x18	5x1,5x30	4x1,5x20	5x1,5x12	5x1,5x16	5x1,5x25	6x1,75x20	6x1,75x40	M5-8g x 10	M5-8g x 16	M5-8g x 12	16x1,75x58								
ПД2.39-15I	52 7151 1511																						0,036
ПД2.42-15I	52 7151 1512	0,146	0,006	0,002	0,003	0,005	0,006	0,003	0,002	0,005	0,075	0,033	0,171	0,002	0,011	0,098						0,036	
ПД2.48-15I	52 7151 1513																						0,072

Марка панели	Код панели	Наименование и код				Масса изделия с заполнением, кг	
		Стандартные изделия		Стекло	Пластик		
		Расход, кг					
		Винт ГОСТ 17473-80	Гайка ГОСТ 5915-78	Стекло ГОСТ ИИ-78	Пластик (возможно-спрессованный) безармированный ГОСТ 9380-76 S=5 мм		
M5-8g x 10	M5-8g x 25	M8-7H.5.019	S=5 мм				
ПД2.39-15I	52 7151 1511				40,71	5,46	104,924
ПД2.42-15I	52 7151 1512	0,003	0,014	0,024	45,46	5,46	111,454
ПД2.48-15I	52 7151 1513				41,63	12,95	121,127

1. Стандартные изделия класса прочности 5,8 с покрытием 01 толщиной 9мм.
2. В таблице не учтены материалы, идущие на механические приборы.

Зав. отд.		Головки		1.431.4-23.0-00 PM5	
И.контр.	Чирков	И.контр.	Борисов	Ведомость расхода материалов на дверные панели ПД2 с заполнением типа I	
И.контр.	Лавочкин	И.контр.	Борисов	Страница	Лист
Зав. отд.	Молодцова	И.контр.	Борисов	P	1
Конст.	Пенская	И.контр.	Борисов	И.проектировщик	

Марка панели	Код панели	Наименование и код																			
		Алюминий																			
		Расход, кг																			
		Профиль алюминиевый АД31Т5 ГОСТ 22233-83. Код 18 1040																			
		А-004	А-118	А-239	А-251	А-404	А-578	А-833	А-1051	А-1052	Б-061	Б-282	Б-324	Б-325	Б-326	Б-327	ПА-152м	ПА-182	ПА-183	Всего	
ПД2.39 - 15 II	52 7151 1611			3,944				5,405			15,560	—									59,161
ПД2.42 - 15 II	52 7151 1612	0,109	1,080	4,052	2,315	0,213	2,808	5,531	0,063	0,047	17,760	—	1,390	1,320	1,272	18,822	0,039	2,478	1,328		60,725
ПД2.48 - 15 I	52 7151 1613			4,884				7,992			19,200	2,015									67,373

Марка панели	Код панели	Наименование и код																			
		Резина		Стандартные изделия																	
		Расход, кг																			
		Резиновая смесь Н068-7 ТУ 38-105 1082-76		Болт ГОСТ 7138-78		Винт ГОСТ 10619-80						Винт ГОСТ 10621-80						Винт ГОСТ 17475-80			
ПР-61	ПР-72	Всего	М8×80	4×1,5×10	4×1,5×16	4×1,5×20	5×1,5×16	5×1,5×30	4×1,5×20	5×1,5×12	5×1,5×16	5×1,5×25	5×1,75×20	6×1,5×40	М5×8×10	М5×8×16	М6×8×12	М6×17,5×30			
ПД2.39 - 15 II	52 7151 1611	2,449		2,617																	0,036
ПД2.42 - 15 II	52 7151 1612	2,531	0,168	2,699	0,146	0,006	0,002	0,003	0,005	0,006	0,003	0,002	0,005	0,015	0,033	0,171	0,002	0,011	0,098		0,036
ПД2.48 - 15 II	52 7151 1613	2,712		2,880																	0,072

Продолжение

Марка панели	Код панели	Наименование и код				Масса изделия с наполнителем кг	
		Стандартные изделия		Стекло	Пластик		
		Расход, кг					
		Винт ГОСТ 17475-80	Гайка ГОСТ 5915-78	Стекло ГОСТ 111-78	Пластик бу. материаловый, белый, глубинный ГОСТ 3890-78 5×5мм		
М5×10	М5×25	М8-ТН.5.019	δ=5мм				
ПД2.39 - 15 II	52 7151 1611				81,42	10,92	154,763
ПД2.42 - 15 II	52 7151 1612	0,003	0,014	0,024	90,92	10,92	166,509
ПД2.48 - 15 II	52 7151 1613				83,26	25,90	180,094

1. Стандартные изделия класса прочности 5,8 с покрытием 01 толщиной 9 мм.
2. В таблице не учтены материалы, идущие на механические приборы.

Зав. отд	Головки	Шпильки	Шайбы	1.431.4-2.3.0-00 РМБ
П.КОНТР	Чиркова	С.И.	10.08	Ведомость расхода материалов на дверные панели ПД2 с наполнителем типа II
П.КОНТР	Богоцкий	И.А.	15.08	
П.КОНТР	Лавыгин	А.В.	04.09	
Вед. констр.	Голышкова	С.И.	04.08	
констр.	Болтышская	В.А.	02.08	Стр. №
				Лист
				Листов