

**МАТЕРИАЛЫ
ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
00—01**

**ПРИМЕРЫ ОФОРМЛЕНИЯ
ВЕДОМОСТЕЙ ПОТРЕБНОСТИ
В МАТЕРИАЛАХ (ВМ)**

АЛЬБОМ I

18035-01
ЦЕНА 0-32

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать



1982 года

Заказ № **9377**

Тираж **5000** экз.

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ 00—01

ПРИМЕРЫ ОФОРМЛЕНИЯ ВЕДОМОСТЕЙ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ (ВМ)

СОСТАВ РАБОТЫ

- АЛЬБОМ 1 ПРИМЕРЫ ОФОРМЛЕНИЯ ВЕДОМОСТЕЙ
ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ (ВМ)
- АЛЬБОМ 2 ФОРМЫ ТАБЛИЦ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ (РМ)
ДЛЯ СОСТАВЛЕНИЯ ВЕДОМОСТЕЙ ПОТРЕБНОСТИ
В МАТЕРИАЛАХ (ВМ) по ГОСТ 21.109-80
И ПРИМЕРЫ ИХ ЗАПОЛНЕНИЯ

АЛЬБОМ 1

ОДОБРЕНО:

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМ
ИНСТИТУТОМ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ОТДЕЛОМ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ И
ОРГАНИЗАЦИИ ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИХ
РАБОТ ГОССТРОЯ СССР

22 января 1982г

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
РУКОВОДИТЕЛЬ ТЕМЫ



В.Н. КОРОВИН
В.А. РЫБОВА

М.П. 00-01 А.1

1. Рекомендации по составлению ведомостей потребности в материалах.
2. ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Монолитные конструкции.
3. ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Сборные изделия.
4. ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АР.
5. ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ВК.
6. ВМ по рабочим чертежам основного комплекта ОБ.

И.ч.в. № пада.	Подпись и дата	Взам. инв. №					

Содержание альбома I.

Стадия	Лист	Листов
р	г	г
ГОССТРОЙ СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА.		

1. ВМ составляют по ГОСТ 21.109-80 „Ведомости потребности в материалах“ с учетом Методических указаний по определению потребности в материалах, конструкциях и деталях в составе проектной документации на строительство (МУ), разработанных НИИЭС и утвержденных Госстроем СССР.

2. Материалы, вносимые в ВМ, должны соответствовать номенклатуре п. 1.13 МУ.

ВМ по основным комплектам рабочих чертежей составляют по данным спецификации, в сводную ВМ вносят материалы по всем основным комплектам, а также материалы, рассчитанные по сметам.

3. К основному комплекту рабочих чертежей марки КЖ составляют две ВМ: на монолитные конструкции и на сборные изделия (типовые и нетиповые).

4. К основным комплектам рабочих чертежей марки КМ ВМ не составляют. Для сводной ВМ расчет производят по итоговым данным рабочих чертежей марки КМ, приведенным в таблицах 3 и 4 раздела 5 СН 460-74, при этом должен быть учтен коэффициент отхода в размере 3,7% к таблице 3 (п. 1.9 МУ); классы стали приводят к классу С 38/23 по табл. 1 МУ.

5. В связи с тем, что в главе СНиП П-23-81 „Стальные конструкции“ (введена в действие с 01.01.82 г.) отсутствуют условные классы прочности (С 38/23, С 44/23 и т.д.) в последующем марки стали должны приводиться к Ст.3 по соответствующим расчетным сопротивлениям стали.

6. ВМ по лесоматериалам на опалубку для монолитных конструкций выполняют только при наличии в составе проекта рабочих чертежей опалубки.

7. При машинной обработке ВМ, в графе „Код материала“ проставляют диаметры арматуры (Ф6, Ф8 и т.д.).

8. В пределах каждого вида материала его параметры записывают от меньших к большим, например, в пределах классов, диаметров, сортов и т.д.

9. ВМ является прилагаемым документом к соответствующему основному комплекту рабочих чертежей марки.

10. Для составления сводной ВМ последовательность записи материалов в ВМ ко всем основным комплектам рабочих чертежей здания (сооружения) должна соответствовать данному примеру.

3230-7-Р3

Рекомендации
по заполнению ВМ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
ГОССТРОЙ СССР ПРОМСТРОЙПРОСКТ Москва		

ГИП	Новожилва	Лев
Исполн.	Ковалев	Ковалев

М.П. 00-01 А.1

Согласовано:
НИИЭС К.Э.М. Зимичева

Име. № подл. Подпись и дата (виза) инв. №

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		Материал	ед. изм.	тип.	инд	Всего
1	Сталь для армирования					
2	железобетонных конструкций					
3						
4	Сталь арматурная класса А-I, Т		168	-		47,5
5	φ 6		168	-		0,3
6	φ 8		168	-		26,6
7	φ 10		168	-		17,0
8	φ 12		168	-		2,2
9	φ 16		168	-		0,2
10	φ 18		168	-		0,3
11	φ 20		168	-		0,8
12	φ 22		168	-		0,04
13	φ 24		168	-		0,1
14	Сталь арматурная класса А-II, Т		168	-		311,6
15	φ 10		168	-		5,0
16	φ 12		168	-		69,3
17	φ 14		168	-		2,1
18	φ 16		168	-		41,8
19	φ 18		168	-		23,3
20	φ 20		168	-		148,1
21	φ 22		168	-		14,4
22	φ 25		168	-		0,9
23	φ 28		168	-		0,4
24	φ 32		168	-		6,3
25						

В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд" - индивидуальные (нетиповых) конструкции и изделия.

3230-7-КЖВМ1

Ст. техн.	Храброва	Икрай	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Монолитные конструкции.	Стадия	Лист	Листов
Рукр. инж.	Цыганов	Шеня		Р	1	4
Проектир.	Саватеева	Сабя		госстрой СССР проектно-проект Москва		
Гип	Новожилова	Клюк				
Нач. отд.	Ковалев	Шеня				

М.П. 00-01 А. 1

№ п/п ст/р/к/ч	Наименование и материалы и единица измерения.	Код		Количество		
		Материал	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	Сталь арматурная класса А-III					
2	ГОСТ 5781-75, Т	093004	168	—	7,8	
3	φ 8		168	—	7,8	
4	φ 12		168	—	0,02	
5	Сталь арматурная класса А-III					
6	ГОСТ 5.1459-72, Т	093005	168	—	13,0	
7	φ 10		168	—	0,2	
8	φ 12		168	—	5,6	
9	φ 14		168	—	0,2	
10	φ 16		168	—	5,4	
11	φ 20		168	—	1,1	
12	φ 25		168	—	0,5	
13	Всего стали для армирования					
14	ж.б. конструкций, Т		168	—	379,9	
15						
16	Сталь сортовая конструкционная					
17	и прокат листовый, Т		168	—	113,8	
18						
19	Всего стали для армирования					
20	ж.б. конструкций, сортовой кон-					
21	струкционной и проката листового					
22	в натуральной массе, Т		168	—	493,7	
23						
24	В том числе по укрупненному					
25	сортменту:					
26	Катанка, Т	093400	168	—	37,7	
27	Сталь мелкосортная, Т	093300,				
28		095300	168	—	169,5	

1-3. М.П. 00-01 А. 1

3230-7-КЖВМ-1

Лист

2

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОЛИЧЕСТВО		
		МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	ТИП.	ИНД.	ВСЕГО
1	СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ, Т	093200,				
2		095200	168	—	166,9	
3	СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ, Т	093100,				
4		095100	168	—	15,0	
5	БАЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ, Т	092500	168	—	25,9	
6	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ					
7	ОТ 1.9 ДО 3.9 ММ, Т	097200	168	—	18,8	
8	СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ					
9	РЯДОВЫХ МАРОК (ОТ 4ММ), Т	097100	168	—	59,3	
10						
11	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО					
12	НАЗНАЧЕНИЯ (МЕТИЗЫ)					
13	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРО-					
14	ДИСТАЯ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА					
15	ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОНА *	121300	168	—	10,6	
16						
17	Итого стали для армирования					
18	ж.б. конструкций, сортовой конст-					
19	рукционной, проката листового					
20	и метизы в натуральной массе, т		168	—	502,9	
21						
22	Итого стали приведенной к					
23	классу А-І, т		168	—	470,8	
24	Итого стали, приведенной к					
25	классу С38/23, т		168	—	113,8	
26	Итого стали, приведенной к					
27	классам А-І и С38/23, т		168	—	583,2	
28						

* - класса В-І

3230-7-КЖВМ1

Лист
3

М. П. 00-01 А. 1

Номер строки	Наименование материала и единица измерения.	Код.		Количество		
		Материал	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	Цемент					
2	Портландцемент	573110				
3	М300, т	573151	168	-	7,5	
4	М400, т	573112	168	-	3077,3	
5	М500 т	573113	168	-	6,9	
6	Итого цемента, приведенного					
7	к марке М400		168	-	3091,8	
8						
9	Инертные материалы					
10	Гравий, м ³	571120	113	-	9474,1	
11	Песок строительный,					
12	Природный, м ³	571140	113	-	1357,4	
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						

Инв. № подл. Подпись и дата

3230-7-КЖВМ1

лист

4

Номер страницы	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		Материал	Ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	Сталь для армирования					
2	железобетонных конструкций					
3						
4	Сталь арматурная класса А-I, Т		168	5,4	35,6	41,0
5	φ6		168	-	2,7	
6	φ8		168	-	10,7	
7	φ10		168	-	11,5	
8	φ12		168	-	7,7	
9	φ14		168	-	2,2	
10	φ16		168	-	0,6	
11	φ18		168	-	0,2	
12	Сталь арматурная класса А-II, Т		168	0,5	11,8	12,3
13	φ6		168	-	0,005	
14	φ12		168	-	0,8	
15	φ14		168	-	5,1	
16	φ16		168	-	2,5	
17	φ18		168	-	0,6	
18	φ22		168	-	0,8	
19	φ25		168	-	2,0	
20	Сталь арматурная класса А-III					
21	ГОСТ 5781-75, Т	093004	168	40,3	149,9	190,2
22	φ6		168	-	1,2	
23	φ8		168	-	14,0	
24	φ10		168	-	2,4	
25	φ12		168	-	8,74	

В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд" - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

3230-7-КЖ ВМ2

Ст. техн.	Храброва	И. Краш.	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Сборные конструкции	Студия	Лист	Листов
Р.ж. бр. инж.	Иванов	Иванов		Р	1	4
Проверил	Савватеева	Савватеева		ГОССТРОЙ СССР		
Г.И.П.	Лавожина	Лавожина		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Москва		
Нач. отд.	Ковалев	Ковалев				

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материал	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	φ 14		168	-	13,1	
2	φ 16		168	-	13,8	
3	φ 18		168	-	6,4	
4	φ 20		168	-	11,8	
5	φ 22		168	-	8,8	
6	φ 25		168	-	30,4	
7	φ 28		168	-	39,3	
8	Сталь арматурная класса Ат-V _Т	093007	168	-	11,0	
9	φ 10		168	-	0,03	
10	φ 12		168	-	0,14	
11	φ 14		168	-	0,13	
12	φ 18		168	-	10,7	
13	Всего стали для армирования					
14	ж.б. конструкций, т		168	46,2	208,3	254,5
15						
16	Сталь сортовая конструкционная					
17	и прокат листовой, т		168	11,6	99,0	110,6
18						
19	Всего стали для армирования					
20	ж.б. конструкций, сортовой					
21	конструкционной и проката					
22	листовой в натуральной массе, т		168	57,8	307,2	365,0
23						
24	В том числе по укрупненному					
25	сортаменту:					
26	катанка, т	093400	168	12,0	28,6	40,6
27	Сталь мелкосортовая, т	093300				
28		095300	168	26,3	89,8	116,1

НОМЕР СТРОЙКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОЛИЧЕСТВО		
		МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	ТИП	ИНД.	ВСЕГО
1	СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ, Т	093200,				
2		095200	168	7,9	94,2	102,1
3	СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ, Т	093100,				
4		095100	168	0,4	46,6	47,0
5	БАЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ, Т	092500	168	9,5	2,4	11,9
6	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ					
7	от 1,9 до 3,9 мм, Т	097200	168	—	0,8	
8	СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ					
9	рядовых марок (от 4 мм), Т	097100	168	1,7	46,0	47,7
10						
11	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО					
12	НАЗНАЧЕНИЯ (МЕТИЗЫ)					
13	Проволока стальная низкоуглеро-					
14	днстая обыкновенного качества					
15	для железобетона *	121300	168	—	27,6	
16						
17	Итого стали для армирования					
18	ж. б. конструкций, сортовой					
19	конструкционной, прокаталистового					
20	и метизы в натуральной массе, Т		168	57,8	334,8	392,6
21						
22	Итого стали, приведенной к					
23	классу А-I, Т		168	76,0	320,8	396,8
24	Итого стали, приведенной к					
25	классу С38/23, Т		168	11,6	99,0	110,6
26	Итого стали, приведенной к					
27	классам А-I и С38/23, Т		168	87,6	419,8	507,4
28						

* - КЛАССА В-I

№ п/п Строчки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материал	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	цемент					
2	Портландцемент	573110				
3	М300, т	573151	168	-	113,5	
4	М400, т	573112	168	295,9	693,8	889,7
5	М500, т	573113	168	-	311,1	
6	Итого цемента, приведенного					
7	к марке М400, т		168	295,9	1038,1	1334,0
8						
9	Инертные материалы					
10	гравий, м ³	571120	113	589,2	997,4	1586,6
11	Песок строительный,					
12	природный, м ³	571140	113	341,9	2108,9	2449,8
13	Заполнители пористые	571200	113	100,1	2009,5	2109,6
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						

М.П. 00-01 А. 1

Инв. № подл. Выданы и дата выемки инв. №

3230-7-КЖВМ2

Лист
4

М. П. 08-01-А. 1

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОЛИЧЕСТВО		
		МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	ТИП	ИНД.	ВСЕГО
1	СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ, ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ, Т					
2						
3			168	—		2,39
4	В ТОМ ЧИСЛЕ: ПО УКРУПНЕНННОМУ СОРТАМЕНТУ					
5	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ, Т	095300	168	—		0,26
6	СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ, Т	095200	168	—		0,35
7	СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ, Т	095100	168	—		0,26
8	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ					
9	ГОЛЩИНОЙ ОТ 1 ДО 3,9 ММ, Т	097200				
10		097300	168	—		0,06
11	СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ РАДОВЫХ					
12	МАРОК (ОТ 4 ММ), Т	097100	168	—		1,46
13						
14	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ					
15	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, М	130300	006	3500	—	
16	Т	130300	168	12,5	—	
17	ТРУБЫ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ					
18	ГЛАДКИЕ (КРОМЕ НАРЕЗНЫХ), М	131000	006	1225	—	
19	Т	131000	168	13,24	—	
20	ТРУБЫ НЕФТЕПРОВОДНЫЕ					
21	БЕСШОВНЫЕ М	131700	006	4,2	—	
22	Т	131700	168	0,072	—	
23	ТРУБЫ КАТАНЫЕ (ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ)					
24	М	131900	006	3,2	—	
25	Т	131900	168	0,032	—	

В ГРАФЕ "ТИП" УКАЗАНО КОЛИЧЕСТВО МАТЕРИАЛОВ ПОТРЕБНОЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТИПОВЫХ И СТАНДАРТНЫХ ИЗДЕЛИЙ, В ГРАФЕ "ИНД" — ИНДИВИДУАЛЬНЫХ (НЕТИПОВЫХ) КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ.

3230-7-ВКВМ

Проверил Кузнецов Курел
 Исполн. Марченков Стари
 Нач. отд. Кузнецов Курел

ВМ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ
 ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА
 МАРКИ ВК

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ГОССТРОЙ ССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ НАЧАТА ВЗЯТИ. ИНВ. № 2

М. П. 00-01 А. 1

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЙ	КОД		КОЛИЧЕСТВО		
		МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	ТИП	ИНД.	ВСЕГО
1	Трубы сварные водопроводные					
2	(газовые), м	138500	006	2450	—	
3	г	138500	168	9,22	—	
4	Всего труб стальных			7182,9	—	
5				35,06	—	
6	Трубы чугунные					
7	Трубы чугунные канализационные					
8	и фасонные части к ним, г	492500	168	2,09	—	
9						
10						
11	Трубы и детали трубопроводов					
12	из полиэтилена, м	224811	006	117	—	
13	г	224811	168	0,11	—	
14						
15						
16	Материалы рулонные кровельные					
17	и гидроизоляционные					
18	фольгоизол, м ²	577451	055	—	70	
19						
20	Санитарно-техническое					
21	оборудование					
22	Раковины, шт.	494300	796	2	—	
23	Умывальники, шт.	494400	796	11	—	
24	Унитазы, шт.	496500	796	8	—	
25	Писсуары, шт.	496700	796	5	—	
26						
27						
28						

ИЧЗ. № ЛОДЛ. Подпись и дата. Взамен №ВМ

3230-7-ВКВМ

Лист

2

М. П. 00-01 А. 1

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	Код		Количество		
		МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	ТИП.	ИНД	ВСЕГО
1	СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ					
2	И ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ					
3	В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, Т					
4	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННОМУ					
5	СОРТАМЕНТУ:					
6	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ, Т	095300	168	10,784		10,784
7	СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ, Т	095200	168	4,493		4,493
8	СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ, Т	095100	168	2,696		2,696
9	СТАЛЬ КРОВЕЛЬНАЯ, Т	097400	168	2,753		2,753
10	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ					
11	ТОЛЩИНОЙ ОТ 1,9 ДО 3,9 мм Т	097200	168	80,735		80,735
12	СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ РЯДОВЫХ					
13	МАРОК (от 4мм), Т	097100	168	0,00011		0,00011
14	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ					
15	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРО-					
16	ВОДНЫЕ, М	138500	006	3339		3339
17	Т	138500	168	19,8		19,8
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						

В ГРАФЕ "ТИП" УКАЗАНО КОЛИЧЕСТВО ПОТРЕБНОЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТИПОВЫХ И СТАНДАРТНЫХ ИЗДЕЛИЙ. В ГРАФЕ "ИНД" ИНДИВИДУАЛЬНЫХ (НЕТИПОВЫХ) КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ

3230-7-0ВВМ

ВМ по РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ
ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА
МАРКИ 0В.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГОССТРОЙ СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Москва		

Изм. № подл. Ведомсь и дата
Взам. инв. №

СТ. ТЕХН.	СЕРГЕЕВ	<i>Сергеев</i>
РУК. ГР.	МОЛОДИНА	<i>Молодина</i>
ПРОВЕР.	ХВАРТАЛОВ	<i>Хварталов</i>
НАЧ. ОТД.	ХВАРТАЛОВ	<i>Хварталов</i>